

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.905-11

ГАЗОРЕГУЛЯТОРНЫЕ ПУНКТЫ (ГРП) ШКАФНОГО
ТИПА ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА

ВЫПУСК 1

ШКАФНОЙ РЕГУЛЯТОРНЫЙ ПУНКТ С РЕГУЛЯТОРОМ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА

РДБК1-25

ШРП1.00

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ „МОСГАЗНИИПРОЕКТ“
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *М.И. Маевский* МАЕВСКИЙ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.С. Иосилевич* ИОСИЛЕВИЧ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ № 111-6 ОТ 04.03.1986г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„МОСГАЗНИИПРОЕКТ“ С 12.05.1986г.
ПРИКАЗ № 66 ОТ 23.04.1986г.

Серия Б. 305-11 Выпуск 1

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
	Титульный лист	
	Содержание	2
ШРП1.00	Пункт регуляторный шкафной с регулятором давления газа РДБК1-25	3
ШРП1.04	Прокладка	6
ШРП1.05	Прокладка	6
ШРП1.11	Крышка	6
ШРП1.00СБ	Пункт регуляторный шкафной с регулятором давления газа РДБК1-25	7
ШРП1.00А	Пункт регуляторный шкафной с регулятором давления газа РДБК1-25	10
ШРП1.00МЧ	Пункт регуляторный шкафной с регулятором давления газа РДБК1-25	15
ШРП1.01.00	Патрубок входной	18
ШРП1.01.01	Пластина	18
ШРП1.01.02	Косынка	18
ШРП1.01.03	Труба	18
ШРП1.01.00СБ	Патрубок входной	19
ШРП1.01.04	Труба	20
ШРП1.02.00	Патрубок	20
ШРП1.03.00	Патрубок	20
ШРП1.04.00	Катушка	20
ШРП1.02.00СБ	Патрубок	21
ШРП1.03.00СБ	Патрубок	22
ШРП1.04.00СБ	Катушка	22
ШРП1.02.01	Труба	23
ШРП1.02.02	Ниппель	23
ШРП1.02.03	Штуцер	23
ШРП1.05.00	Стойка	23
ШРП1.05.00СБ	Стойка	24
ШРП1.05.01	Труба	25
ШРП1.05.02	Труба	25
ШРП1.05.03	Труба	25
ШРП1.05.04	Трубка	25
ШРП1.06.00	Катушка	26
ШРП1.07.00	Свеча	26
ШРП1.06.00СБ	Катушка	26
ШРП1.07.00СБ	Свеча	27
ШРП1.07.01	Труба	27
ШРП1.07.02	Штуцер	27
ШРП1.08.00	Трубка импульсная	28
ШРП1.08.01	Защита накидная	28
ШРП1.08.00СБ	Трубка импульсная	28
ШРП1.09.00	Трубка импульсная	29
ШРП1.09.01	Труба	29
ШРП1.09.00СБ	Трубка импульсная	29
ШРП1.10.00	Шкаф	30
ШРП1.10.05	Аверь	30
ШРП1.10.06	Ось	30
ШРП1.10.07	Планка	30
ШРП1.10.00СБ	Шкаф	31
ШРП1.10.01.00	Аверь	33
ШРП1.10.01.01	Ручка	33
ШРП1.10.01.00СБ	Аверь	33
ШРП1.10.01.02	Планка	34
ШРП1.10.01.03	Короб	34
ШРП1.10.01.04	Втулка	34
ШРП1.10.02.00	Щит	34
ШРП1.10.02.00СБ	Щит	35
ШРП1.10.02.04	Лист	35
ШРП1.10.03.00	Каркас	36
ШРП1.10.03.01	Скоба	36
ШРП1.10.03.02	Уголок	36
ШРП1.10.03.00СБ	Каркас	37
ШРП1.10.03.03	Скоба	40
ШРП1.10.03.04	Щиток	40
ШРП1.10.03.05	Косынка	40

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
ШРП1.10.03.06	Скоба	40
ШРП1.11.00СБ	Ограничитель поворота	41
ШРП1.11.00	Ограничитель поворота	41
ШРП1.11.01	Планка	41
ШРП1.11.02	Втулка	42
ШРП1.11.03	Планка	42
ШРП1.12.00	Ограничитель поворота	42
ШРП1.12.01	Фланец	42
ШРП1.12.00СБ	Ограничитель поворота	43
ШРП1.12.02	Втулка	43
ШРП1.13.00	Колено	43
ШРП1.13.00СБ	Колено	44
ШРП1.13.01	Труба	44
ШРП1.13.02	Труба	44
ШРП1.14.00	Переходник	45
ШРП1.14.00СБ	Переходник	45
ШРП1.15.00	Трубка импульсная	45
ШРП1.15.00СБ	Трубка импульсная	45
ШРП1.16.00	Катушка	46
ШРП1.17.00	Колено	46
ШРП1.16.00СБ	Катушка	46
ШРП1.17.00СБ	Колено	47
ШРП1.17.01	Фланец	47
ШРП1.18.00	Колпак	47
ШРП1.18.00СБ	Колпак	48
ШРП1.18.01	Фланец	48
ШРП1.18.02	Обечайка	48
ШРП1.01	Штуцер	48
ШРП1.02	Штуцер	49
ШРП1.03	Штуцер	49
ШРП1.06	Переходник	49
ШРП1.12	Пружина	49
ШРП1.20.00	Свеча	50
ШРП1.20.01.00	Насадка для свечи	50
ШРП1.20.00СБ	Свеча	50
ШРП1.20.01.00СБ	Насадка для свечи	51
ШРП1.20.01.01	Короб	51
ШРП1.20.01.02	Косынка	51
ШРП1.20.01.03	Рассекатель	52
ШРП1.20.02	Труба	52
ШРП1.20.03	Штуцер	52
ШРП1.20.04	Труба	53
ШРП1.21.00	Свеча	53
ШРП1.21.00СБ	Свеча	53
ШРП1.21.02	Труба	54
ШРП1.22.00	Рама	54
ШРП1.22.01	Швеллер	54
ШРП1.22.02	Швеллер	54
ШРП1.22.00СБ	Рама	55
ШРП1.22.06	Косынка	56
ШРП1.17	Уголок	56
ШРП1.16	Кронштейн	56
ШРП1.15	Болт анкерный	56

Серия 5.005-Н. Вольский

Форм. Знач. Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ШРП 1.00СБ	Сборочный чертеж		
	ШРП 1.00Д	Общие указания		
	ШРП 1.00МУ	Монтажный чертеж		
		Сборочные единицы		
А4	1 ШРП 1.01.00	Патрубок впадный	1	
А4	2 ШРП 1.02.00	Патрубок	1	
А4	3 ШРП 1.03.00	Патрубок	1	
А4	4 ШРП 1.04.00	Катушка	1	
		-01 Катушка	1	
А4	5 ШРП 1.05.00	Стяжка	1	
А4	7 ШРП 1.06.00	Катушка	1	
А4	8 ШРП 1.07.00	Свеча	1	
А4	9 ШРП 1.08.00	Трубка импульсная	1	
А4	10 ШРП 1.09.00	Трубка импульсная	1	
А4	11 ШРП 1.10.00	Шкодер	1	
А4	12 ШРП 1.11.00	Ограничитель расхода	3	
		-01 Ограничитель расхода	1	
А4	14 ШРП 1.12.00	Ограничитель расхода	2	
		детали		
А4	15 ШРП 1.01	Штуцер	2	
А4	16 ШРП 1.02	Штуцер	1	
А4	17 ШРП 1.03	Штуцер	1	
		-01 Штуцер	1	
А4	19 ШРП 1.04	Прокладка	10	
		-01 Прокладка	1	
		-02 Прокладка	4	

ШРП 1.00

Исполн. Н.С. Давыд. Провер. Л.С. Давыд. Дата 19.01.73
 Проект. Л.С. Давыд. Провер. Л.С. Давыд. Дата 19.01.73
 Лектор. Л.С. Давыд. Провер. Л.С. Давыд. Дата 19.01.73
 Институт
 Москва, Н.Шаргород

Копирован: 20.01.73 Формат А4

Форм. Знач. Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	22 ШРП 1.04 - 03	Прокладка	4	
		- 04 Прокладка	7	
		- 05 Прокладка	1	
		- 06 Прокладка	2	
А4	26 ШРП 1.05	Прокладка	1	
А4	27 ШРП 1.06	Переходник	2	
		Стандартная деталь		
		Комплект ГОСТ 12820-70	2	
		Франция ГОСТ 12820-70		
		1-50-6 ст 25	1	
		1-50-16 ст 25	1	
		Крепы винтовые прокладные сальниковые муфтовые латунные		
		тип Д (МВ) (Вотис КМ?)		
		ГОСТ 2704-77		11560х
		Дх 15	3	
		Дх 20	1	
		Крыш прокладной прокладной сальниковой прокладной Дх 62		
		ГОСТ 16394-70	2	11570х
		Витиль запорный стальной угловой стальной		
		тип У (Вотис КМ?)		
		исполнение 1 (Вотис КМ?)		

ШРП 1.00

Исполн. Н.С. Давыд. Провер. Л.С. Давыд. Дата 19.01.73
 Проект. Л.С. Давыд. Провер. Л.С. Давыд. Дата 19.01.73
 Лектор. Л.С. Давыд. Провер. Л.С. Давыд. Дата 19.01.73
 Институт
 Москва, Н.Шаргород

Копирован: 20.01.73 Формат А4

Серия 5.005-Н. Вольский

Форм. Знач. Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Болты ГОСТ 7798-70		
		M 6 x 20. 5B. 096	6	
		M 8 x 30. 5B. 096	8	
		Гайки ГОСТ 5915-70		
		M 6. 5. 096	6	
		M 8. 5. 096	4	
		M 10. 5. 096	2	
		Хомуты ГОСТ 5915-70		
		39 - Ст 3	2	
		45 - Ст 3	1	
		60 - Ст 3	1	
		Минимальное количество		
		или порожнистый тип		
		ГОСТ 100.6 болты и гайки		
		тип Ш (Вотис КМ?) (Вотис КМ?)	2	
		Прочие изделия		
		Крыш прокладной прокладной сальниковой муфтовой латунной		
		тип Д (Вотис КМ?) (Вотис КМ?)		
		ГОСТ 2704-77		
		Дх 15	3	
		Дх 20	1	
		Витиль запорный стальной угловой стальной		
		тип У (Вотис КМ?) (Вотис КМ?)		
		исполнение 1 (Вотис КМ?) (Вотис КМ?)		
		ГОСТ 16394-70		
		Дх 62	2	
		ГОСТ 12820-70		
		M 12. 5. 096	85	
		M 18. 5. 096	36	
		Болты М 14. 5. 096	4	
		Гайки ГОСТ 5915-70		
		M 12. 5. 096	85	
		M 18. 5. 096	36	
		Гайки М 15. 5. 096	4	
		Прочие изделия		
		Крыш прокладной прокладной сальниковой муфтовой латунной		
		тип Д (Вотис КМ?) (Вотис КМ?)		
		ГОСТ 2704-77		
		Дх 15	3	
		Дх 20	1	

ШРП 1.00

Исполн. Н.С. Давыд. Провер. Л.С. Давыд. Дата 19.01.73
 Проект. Л.С. Давыд. Провер. Л.С. Давыд. Дата 19.01.73
 Лектор. Л.С. Давыд. Провер. Л.С. Давыд. Дата 19.01.73
 Институт
 Москва, Н.Шаргород

Копирован: 20.01.73 Формат А4

Форм. Знач. Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Переходники для использования		
		ШРП 1.00		
		Сборочные единицы		
А4	46 ШРП 1.13.00	Колесо	1	
А4	57 ШРП 1.14.00	Прокладка	1	
		-01 Прокладка	1	
А4	59 ШРП 1.15.00	Трубка импульсная	1	
		детали		
		-01 Прокладка	2	
		-02 Прокладка	7	
		Корпуса		
		Стандартная деталь		
		Комплект ГОСТ 12820-70		
		Болты ГОСТ 7798-70		
		M 12. 5. 096	85	
		M 18. 5. 096	36	
		Болты М 14. 5. 096	4	
		Гайки ГОСТ 5915-70		
		M 12. 5. 096	85	
		M 18. 5. 096	36	
		Гайки М 15. 5. 096	4	
		Прочие изделия		
		Крыш прокладной прокладной сальниковой муфтовой латунной		
		тип Д (Вотис КМ?) (Вотис КМ?)		
		ГОСТ 2704-77		
		Дх 15	3	
		Дх 20	1	

ШРП 1.00

Исполн. Н.С. Давыд. Провер. Л.С. Давыд. Дата 19.01.73
 Проект. Л.С. Давыд. Провер. Л.С. Давыд. Дата 19.01.73
 Лектор. Л.С. Давыд. Провер. Л.С. Давыд. Дата 19.01.73
 Институт
 Москва, Н.Шаргород

Копирован: 20.01.73 Формат А4

Лист 5. 905-11. Выходок 1

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
75	Результат сборки котла РДК-1-25 ТУ 400-10-40-79	1	
76	Котлопараметры мембранной емкости в заводском исполнении с корпусом МП-100 с бортиками привалочного типа с вентилем в комплекте (м²)		
77	ТУ 25.02.1730-74	1	
	Классификация: сборный ПСК-50Н/0,5		
	ТУ 204 РСФСР-005-78	1	
ШРП 1.00-01			
Сборочные единицы			
56 ШРП 1.13.00	Колпачок	1	
57 ШРП 1.14.00	Переходник	1	
58 -01	Переходник	1	
59 ШРП 1.15.00	Трубка из нержавеющей стали	1	
Автомат			
61 ШРП 1.04	-07 Прокладка	2	
62	-08 Прокладка	7	
63 ШРП 1.11	Крышка	1	
64 ШРП 1.12	Прожина	1	
ШРП 1.00			
Корпусов: 2 (вместо 1)			5

ШРП 1.00-01. ШРП 1.13.00. ШРП 1.14.00. ШРП 1.15.00. ШРП 1.04. ШРП 1.11. ШРП 1.12. ШРП 1.00

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
65	Стандартные шланги		
66	Котлопараметры РДК-1-25 ТУ 400-10-40-79	3	
67	Болты ГОСТ 7798-70		
68	М 12 x 45. 58.096	56	
69	М 16 x 55. 58.096	36	
	Болты М 12 x 45. 58.096		
	ГОСТ 7806-70	4	
	Гайки ГОСТ 6915-70		
70	М 12. 5.096	56	
71	М 16. 5.096	36	
72	Гайки М 12. 5.096	56	
Прочие изделия			
74	Классификация: мембранной емкости в заводском исполнении с корпусом МП-100 с бортиками привалочного типа с вентилем в комплекте (м²)		
75	ТУ 204 РСФСР-005-78	1	
	Результат сборки котла РДК-1-25 ТУ 400-10-40-79	1	
76	Котлопараметры мембранной емкости в заводском исполнении с корпусом МП-100 с бортиками привалочного типа с вентилем в комплекте (м²)		
	ТУ 25.02.1730-74	1	
77	Классификация: сборный ПСК-50Н/0,5		
	ТУ 204 РСФСР-005-78	1	
ШРП 1.00			
Корпусов: 2 (вместо 1)			6

ШРП 1.00-01. ШРП 1.13.00. ШРП 1.14.00. ШРП 1.15.00. ШРП 1.04. ШРП 1.11. ШРП 1.12. ШРП 1.00

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ШРП 1.00-02			
Сборочные единицы			
56 ШРП 1.13.00	Колпачок	1	
57 ШРП 1.14.00	Переходник	1	
58 -01	Переходник	1	
Автомат			
61 ШРП 1.04	-07 Прокладка	2	
62	-08 Прокладка	7	
63 ШРП 1.11	Крышка	1	
ШРП 1.00-03			
Сборочные единицы			
66	Стандартные шланги		
	Котлопараметры РДК-1-25 ТУ 400-10-40-79	3	
	Болты ГОСТ 7798-70		
67	М 12 x 45. 58.096	56	
68	М 16 x 55. 58.096	36	
	Гайки ГОСТ 6915-70		
70	М 12. 5.096	56	
71	М 16. 5.096	36	
Прочие изделия			
74	Классификация: мембранной емкости в заводском исполнении с корпусом МП-100 с бортиками привалочного типа с вентилем в комплекте (м²)		
	ТУ 204 РСФСР-005-78	1	
75	Результат сборки котла РДК-1-25 ТУ 400-10-40-79	1	
ШРП 1.00			
Корпусов: 2 (вместо 1)			7

ШРП 1.00-02. ШРП 1.13.00. ШРП 1.14.00. ШРП 1.15.00. ШРП 1.04. ШРП 1.11. ШРП 1.12. ШРП 1.00

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
76	Котлопараметры мембранной емкости в заводском исполнении с корпусом МП-100 с бортиками привалочного типа с вентилем в комплекте (м²)		
	ТУ 204 РСФСР-005-78	1	
	Результат сборки котла РДК-1-25 ТУ 400-10-40-79	1	
77	Классификация: сборный ПСК-50Н/0,5		
	ТУ 204 РСФСР-005-78	1	
ШРП 1.00-03			
Сборочные единицы			
66	Стандартные шланги		
	Котлопараметры РДК-1-25 ТУ 400-10-40-79	3	
	Болты ГОСТ 7798-70		
67	М 12 x 45. 58.096	56	
68	М 16 x 55. 58.096	36	
Автомат			
61 ШРП 1.04	-07 Прокладка	2	
62	-08 Прокладка	7	
63 ШРП 1.11	Крышка	1	
ШРП 1.00-04			
Сборочные единицы			
66	Стандартные шланги		
	Котлопараметры РДК-1-25 ТУ 400-10-40-79	3	
	Болты ГОСТ 7798-70		
67	М 12 x 45. 58.096	56	
68	М 16 x 55. 58.096	36	
ШРП 1.00			
Корпусов: 2 (вместо 1)			8

ШРП 1.00-01. ШРП 1.13.00. ШРП 1.14.00. ШРП 1.15.00. ШРП 1.04. ШРП 1.11. ШРП 1.12. ШРП 1.00

Обозначение	Наименование	№	Примечание
	ГОУКИ ГОСТ 5915-70		
	М 12.5.096	52	
	М 16.5.096	44	
	Прочие изделия		
74	Классификация предохранительных запорных ПЗВ-50		
75	ТУ 204 РСФСР 59А-79Е	1	
76	Регистратор давления газа РАБКИИ-25 ТУ 100-10-79	1	
	Манометр показывающий пружинный тип		
	обмн-100с Врежим предельно измерения 0,15МПа		
77	(Сибирский) ГОСТ 2405-80	1	
	Классификация предохранительных запорных ПЗВ-50С/145		
	ТУ 204 РСФСР 80Б-76	1	
	ШРП 1.00-04		
	Сборочный чертеж		
56	ШРП 1.16.00	1	
57	ШРП 1.17.00	1	
60	ШРП 1.18.00	1	
	детали		
61	ШРП 1.04	-07	Прокладка
62		-08	Прокладка
65		-09	Прокладка
	ШРП 1.00		

Копирован: Захарова Формат А4

Обозначение	Наименование	№	Примечание
	Стандартные изделия		
66	Контрольный ГОСТ 808-76	2	
	Болты ГОСТ 7798-70		
67	М 12х45.58.096	52	
68	М 16х55.58.096	44	
	Прочие изделия		
70	ГОУКИ ГОСТ 5915-70		
71	М 12.5.096	52	
	М 16.5.096	44	
	Прочие изделия		
74	Классификация предохранительных запорных ПЗВ-50		
	ТУ 204 РСФСР 59А-79Е	1	
75	Регистратор давления газа РАБКИИ-25 ТУ 100-10-79	1	
76	Манометр показывающий пружинный тип		
	обмн-100с Врежим предельно измерения 0,15МПа		
	(Сибирский) ГОСТ 2405-80	1	
77	Классификация предохранительных запорных ПЗВ-50С/145		
	ТУ 204 РСФСР 80Б-76	1	
	ШРП 1.00		

Копирован: Захарова Формат А4

Обозначение	Наименование	№	Примечание
	ШРП 1.00-05		
	Сборочный чертеж		
56	ШРП 1.16.00	1	
57	ШРП 1.17.00	1	
60	ШРП 1.18.00	1	
	детали		
61	ШРП 1.04	-07	Прокладка
62		-08	Прокладка
65		-09	Прокладка
	Стандартные изделия		
66	Контрольный ГОСТ 808-76	2	
	Болты ГОСТ 7798-70		
67	М 12х45.58.096	52	
68	М 16х55.58.096	44	
70	ГОУКИ ГОСТ 5915-70		
71	М 12.5.096	52	
	М 16.5.096	44	
	Прочие изделия		
74	Классификация предохранительных запорных ПЗВ-50		
	ТУ 204 РСФСР 59А-79Е	1	
75	Регистратор давления газа РАБКИИ-25 ТУ 100-10-79	1	
76	Манометр показывающий пружинный тип		
	обмн-100с Врежим предельно измерения 0,15МПа		
	(Сибирский) ГОСТ 2405-80	1	
	ШРП 1.00		

Копирован: Захарова Формат А4

Обозначение	Наименование	№	Примечание
77	Классификация предохранительных запорных ПЗВ-50		
	стальной металл		
	с пружинной № 102		
	чертеж 3 ГОСТ 9789-75	1	Стяжка
	ШРП 1.00-06		
	Сборочные чертежи		
56	ШРП 1.16.00	1	
57	ШРП 1.17.00	1	
60	ШРП 1.18.00	1	
	детали		
61	ШРП 1.04	-07	Прокладка
62		-08	Прокладка
65		-09	Прокладка
	Стандартные изделия		
66	Контрольный ГОСТ 808-76	2	
	Болты ГОСТ 7798-70		
67	М 12х45.58.096	52	
68	М 16х55.58.096	44	
	Прочие изделия		
70	ГОУКИ ГОСТ 5915-70		
71	М 12.5.096	52	
	М 16.5.096	44	
	ШРП 1.00		

Копирован: Захарова Формат А4

Серия 5.905-Н Выпуск 1

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Прокладка из дерева		
74		Клапан предохранительный запорный ПКВ-50		
75		ТУ 204РСФСР-598-79Е 1		
76		Регулятор давления газа		
		РДСКП-РСТУ400-10-40-79 1		
		Манометр гравиметрический пружинный типа		
		06М1-100 с взрывом предохранителем 1,0МПа		
		(0,06МПа) ГОСТ 2405-80 1		
77		Клапан предохранительный пружинный полноподъемный фланцевый стальной на Рв=16,0МПа с пружиной №ЮУ		
		ГОСТ 9789-75 1	стакан	

ШРП 1.00 13

Копировал: Забуров С. Сформат АВ

60 x 100

Обозначение	Диаметр, мм	Длина, мм	Масса, кг
ШРП 1.04	18	10	0,00054
-01	30	20	0,00108
-02	32	22	0,00136
-03	51	25	0,00594
-04	58	32	0,00792
-05	80	45	0,00972
-06	88	45	0,0126
-07	90	57	0,0108
-08	102	57	0,01584
-09	128	89	0,01872

Размеры обеспеч. инстр.

ШРП 1.04		Лист	Масса	Материал
Исполн.	№ докум.	Лист	Масса	Материал
Провер.	Исполн.	№	г/м	с.м.
Контр.	Исполн.	№	г/м	материал
Исполн.	Исполн.	№	г/м	Масса
Исполн.	Исполн.	№	г/м	Материал

Прокладка

Паронит ПР15-20
ГОСТ 481-80

Копировал: Забуров С. Сформат АВ

50 x 100

40x7

φ180

φ200

φ220

Размеры обеспеч. инстр.

ШРП 1.05		Лист	Масса	Материал
Исполн.	№ докум.	Лист	Масса	Материал
Провер.	Исполн.	№	г/м	с.м.
Контр.	Исполн.	№	г/м	материал
Исполн.	Исполн.	№	г/м	Масса
Исполн.	Исполн.	№	г/м	Материал

Прокладка

Пластина Титановая 30-4
ГОСТ 7338-77

Копировал: Забуров С. Сформат АВ

11 x 100

50 (✓)

40x7

φ200

φ205

φ220

Размеры обеспеч. инстр.

ШРП 1.11		Лист	Масса	Материал
Исполн.	№ докум.	Лист	Масса	Материал
Провер.	Исполн.	№	г/м	с.м.
Контр.	Исполн.	№	г/м	материал
Исполн.	Исполн.	№	г/м	Масса
Исполн.	Исполн.	№	г/м	Материал

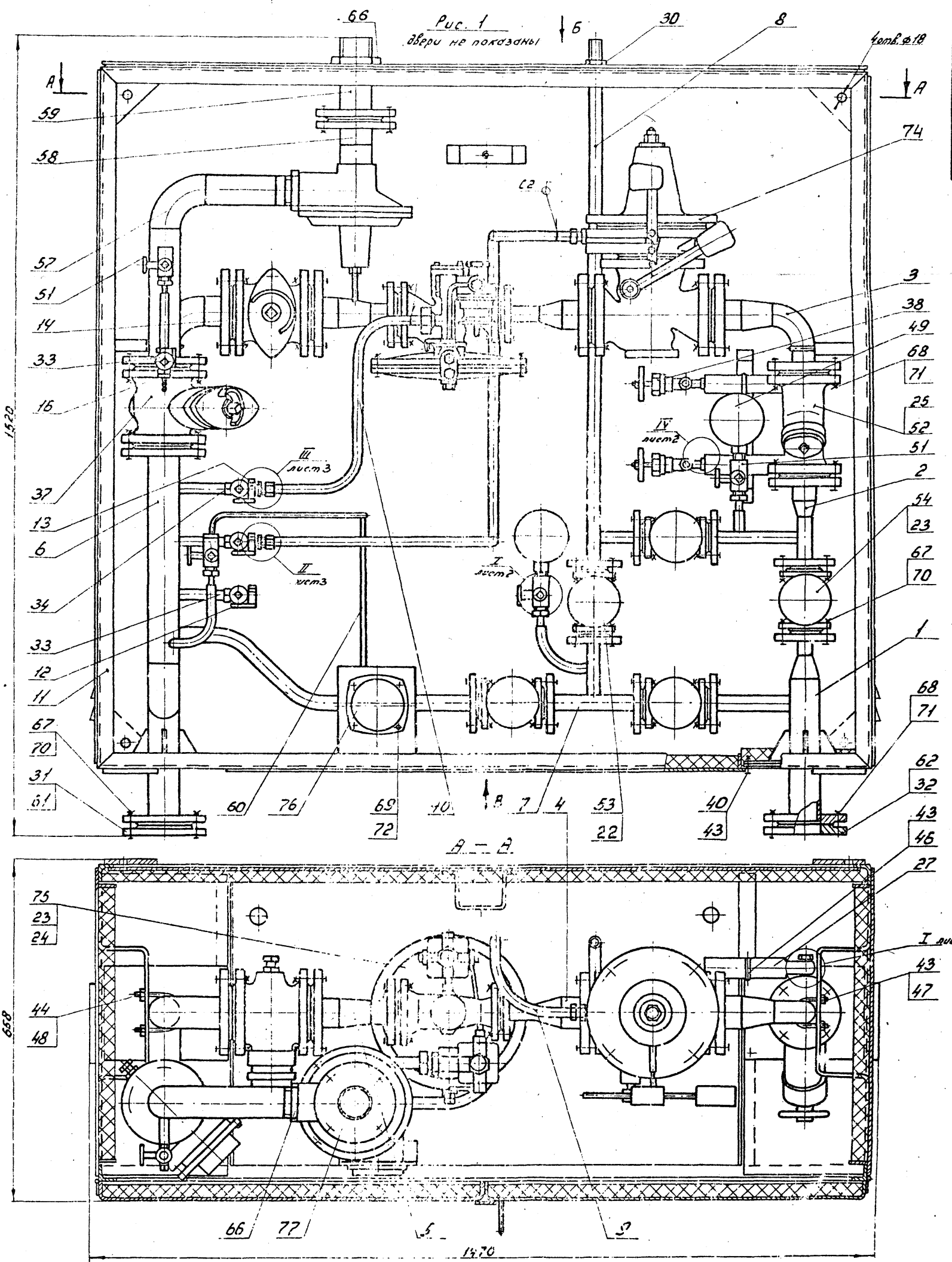
Крышка

Б-ПН-20 ГОСТ 19905-79
3-Н Сп.3 ГОСТ 152-80

Копировал: Забуров С. Сформат АВ

Сервис 5.905-М Вольфск

ШРП 1.00С5



Обозначение	Рис.	Давление рабочее на выходе МПа (кгс/см ²)	Материал
ШРП 1.00	1	до $\approx 0,005$ (0,05)	375
-01	2	свыше 0,005 (0,05) до $\approx 0,02$ (0,2)	
-02	3	свыше 0,02 (0,2) до $\approx 0,05$ (0,5)	
-03		свыше 0,05 (0,5) до $\approx 0,12$ (1,2)	
-04		свыше 0,12 (1,2) до $\approx 0,19$ (1,9)	
-05	4	свыше 0,19 (1,9) до $\approx 0,25$ (2,5)	
-06		свыше 0,25 (2,5) до $\approx 0,6$ (6,0)	400

1. Покрытие наружной поверхности шквара и трубопроводов, кроме резьб, пробочки, предохранительной, регулировочной и запорной арматуры, эмаль ПФ-115 слоя ГОСТ 6465-76 в 2х с предварительной грунтовкой ПЭ 020 ГОСТ 18186-75.
2. Сварочные швы по ГОСТ 16037-80.

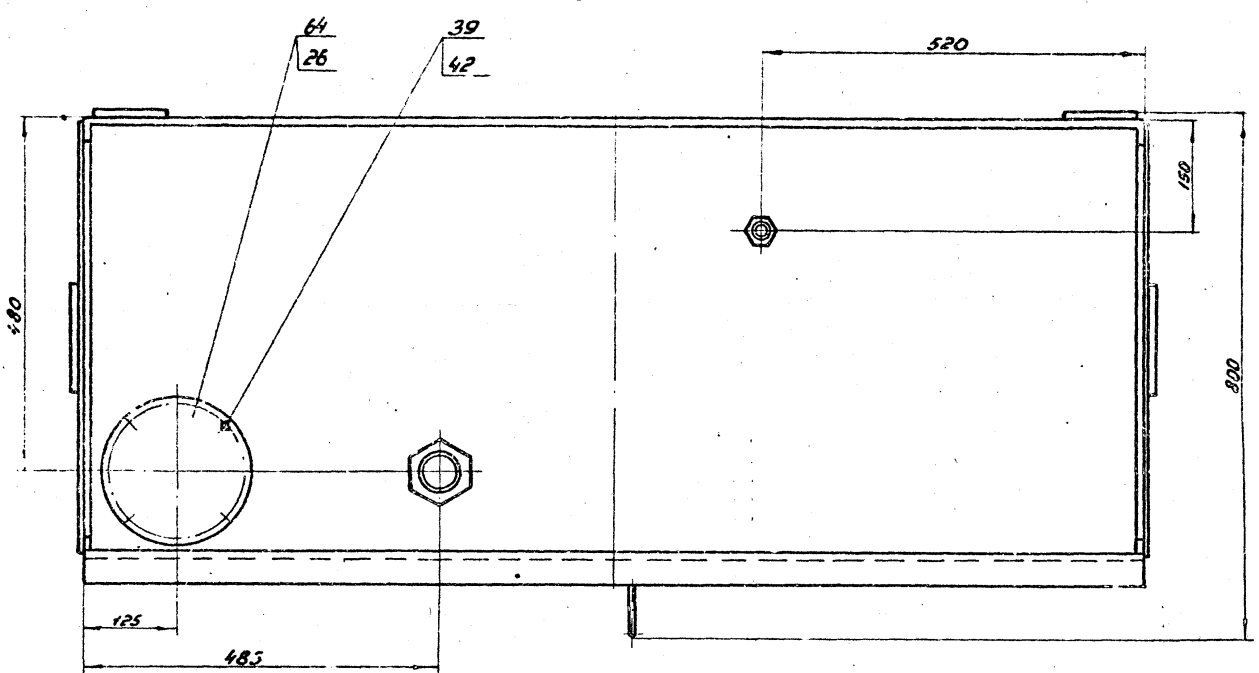
1177.00С5		Исполнитель	Проверено	Дата
Исполнитель	Проверено	Исполнитель	Проверено	Дата
Исполнитель	Проверено	Исполнитель	Проверено	Дата
Исполнитель	Проверено	Исполнитель	Проверено	Дата

3. Изготовлено в цехе № 1

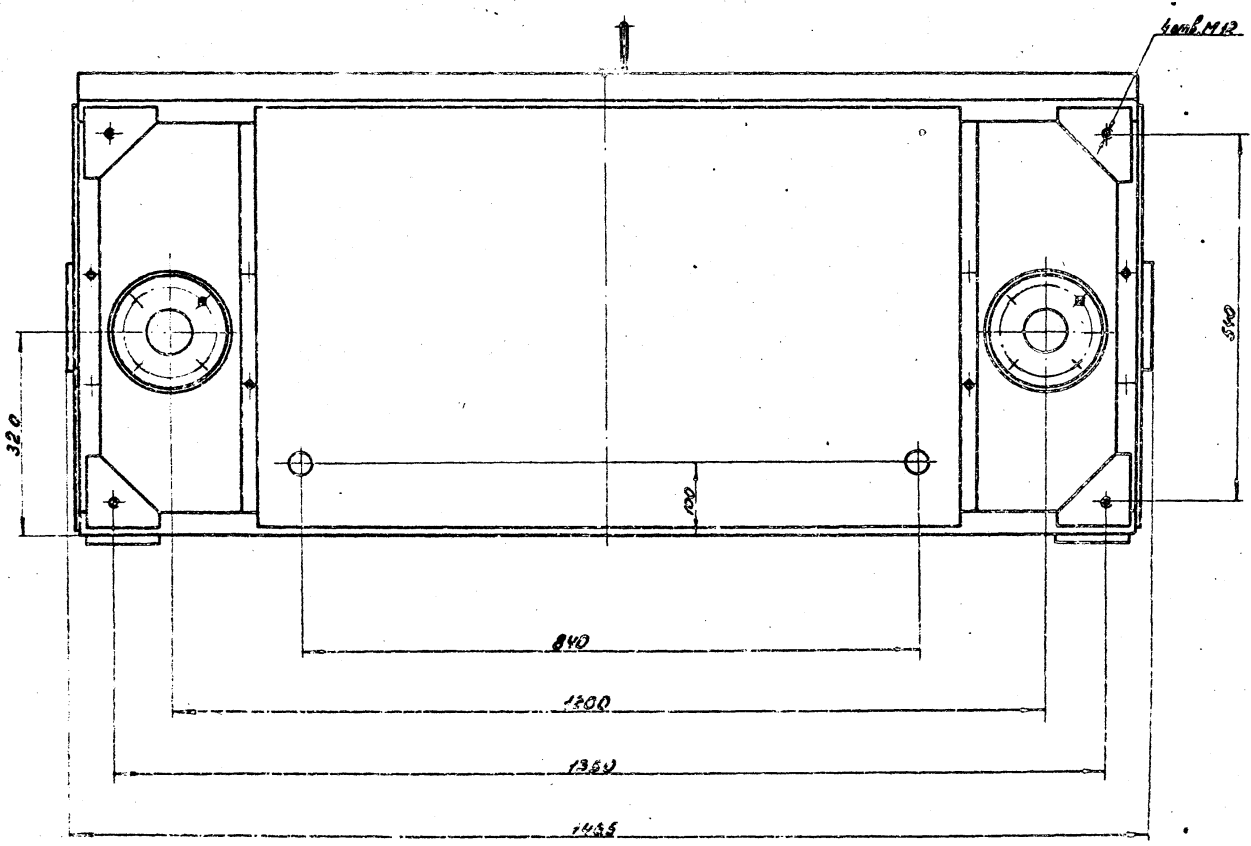
Чертеж 5.905-М. Витрина

3100 / 1011

Вид Б^в учет 1



Вид В учет 1



Витрина 5.905-М. Чертеж 5.905-М. Витрина

Рис. 2
Остальное см. рис. 1

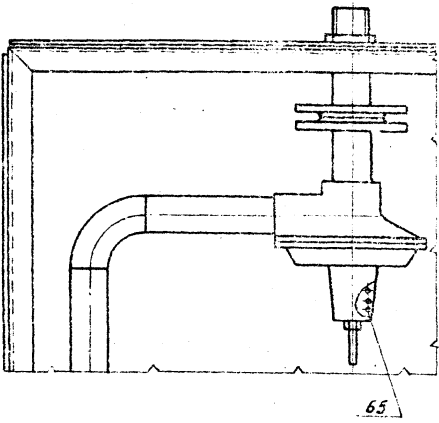


Рис. 3
Остальное см. рис. 1

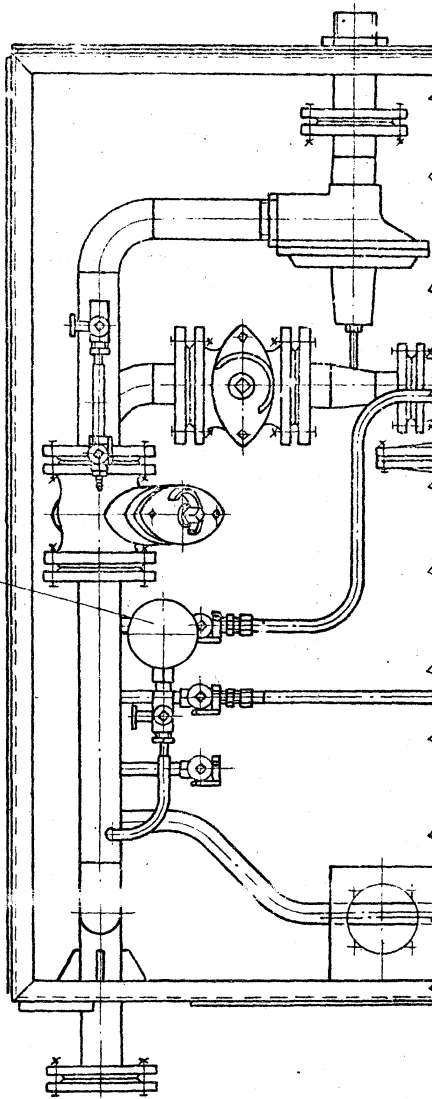
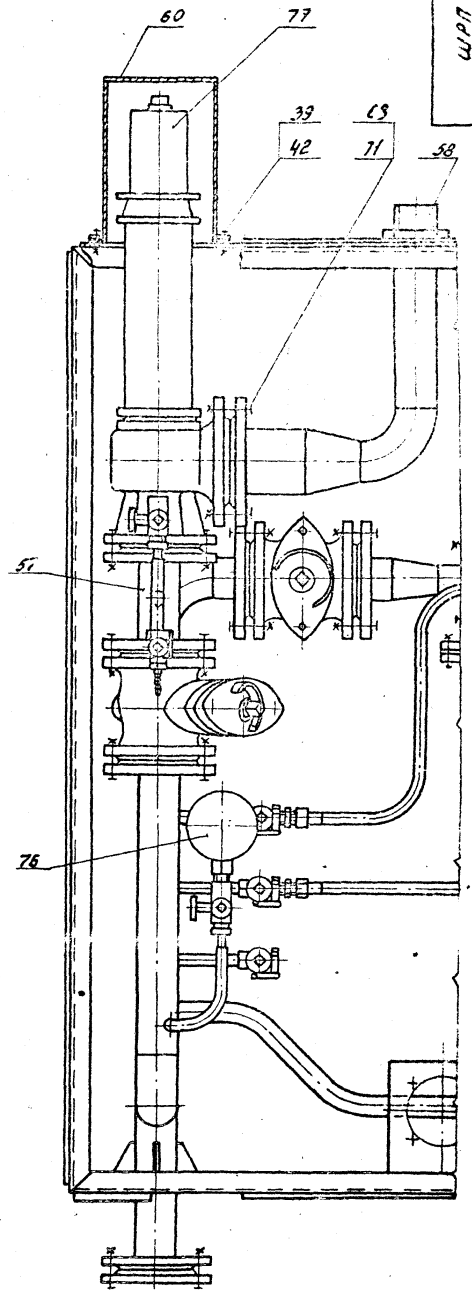
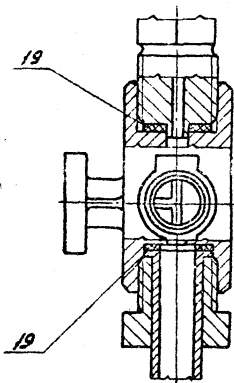


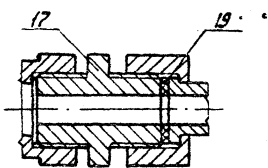
Рис. 4
Остальное см. рис. 1



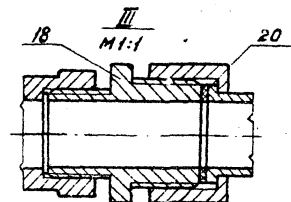
I
M 1:1



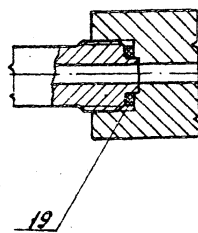
I
M 1:1



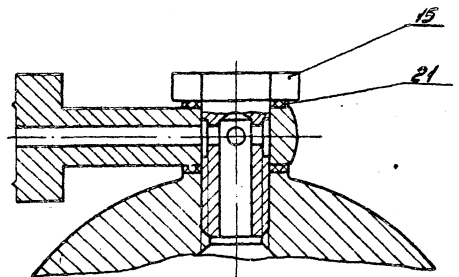
II
M 1:1



IV
M 1:1



V
M 1:1



ШПТ 1.0005, проект, в сборе в соответствии с чертежом № 1-1/2005, проект, и детали

Серия 5.905-И выпуск 1

1. Введение

Корректировка рабочих чертежей типовых конструкций «Газорегуляторные пункты (ГРП) шкафного типа для снижения давления газа» произведена институтом «МосгазНИПроект» в соответствии с планом типового проектирования на 1985 г, утвержденным постановлением Госстроя СССР от 10.12.1984г № 204 (п. 8.4.1.6). Рабочие чертежи типовых конструкций служат исходным материалом для разработки конструкторской документации и постановки «Газорегуляторных пунктов (ГРП) шкафного типа для снижения давления газа» на серийное производство. Рабочие чертежи типовой документации настоящей серии могут применяться также при проектировании и строительстве систем газоснабжения.

2. Назначение и область применения

Шкафной регуляторный пункт с регулятором давления газа РДБК-1-25 (далее ШРП) применяется в системах газоснабжения природным газом и служит для снижения давления газа и поддержания его на заданных уровнях.

Установка ШРП может производиться в районах со следующими климатическими условиями:

- а) территория - без обработки горными выработками;
- б) расчетная зимняя температура $\geq 43^{\circ}\text{K}$ (минус 30°C);
- в) грунты в основаниях непучинистые, нетрассадочные.

ШРП 1.00Д

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кудрянов	И	11.85	Лист	1	20	
Проб.	Насимович	Л	11.85	Исполн.	1	20	
Н. конт.	Насимович	Л	11.85	Исполн.	1	20	
Итб.	Васильев	Л	11.85	Исполн.	1	20	

Пункт регуляторный шкафной с регулятором давления газа РДБК-1-25
Общие указания
Институт МосгазНИПроект
Копировал: СМЭ формат А4

3. Техническая характеристика

- 3.1. Давление газа на входе, МПа (кгс/см²) - 1,2 (12)
- 3.2. Давление регулируемое на выходе, МПа (кгс/см²) - 0,001-0,6 (0,01-6)
- 3.3. Пределы срабатывания предохранительного запорного клапана, МПа (кгс/см²):
 - а) при повышении давления - 0,002-0,06 (0,02-0,6)
 - б) при понижении давления - 0,0003-0,003 (0,003-0,03)
- 3.4. Пределы срабатывания предохранительного сбросного клапана, МПа (кгс/см²):
 - а) типа ПСК-50 - 0,002-0,125 (0,02-1,25)
 - б) типа СППКЧР-1Б - 0,12-0,6 (1,2-6)
- 3.5. Допустимая потеря давления на сетке фильтра МПа (кгс/см²) - 0,005 (0,05)
- 3.6. Теплотехники шкафа Вт(ккал/ч) - 464 (400)
- 3.7. Габаритные размеры, мм

ширина	-	1470
высота	-	1520
глубина	-	650

- 3.8. Масса, кг - 400
- 3.9. Максимальная пропускная способность ШРП при плотности газа 0,73 кг/м³ и температуре 273°K (0°С) должна соответствовать величинам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	Давление газа на выходе, МПа (кгс/см ²)	Величина, м ³ /ч
0,05 (0,5)	0,001 (0,01)	227
0,1 (1)	0,001-0,010 (0,01-0,10)	303
0,15 (1,5)	0,001-0,037 (0,01-0,37)	379
0,2 (2)	0,001-0,065 (0,01-0,65)	455
0,3 (3)	0,001-0,120 (0,01-1,20)	607

ШРП 1.00Д

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
				Лист	2		

Копировал: СМЭ формат А4

Продолжение табл. 1

Давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	Давление газа на выходе, МПа (кгс/см ²)	Величина, м ³ /ч
0,4 (4)	0,001-0,175 (0,01-1,75)	758
0,5 (5)	0,001-0,230 (0,01-2,30)	910
0,6 (6)	0,001-0,285 (0,01-2,85)	1061
0,7 (7)	0,001-0,340 (0,01-3,40)	1213
0,8 (8)	0,001-0,395 (0,01-3,95)	1364
0,9 (9)	0,001-0,450 (0,01-4,50)	1516
1,0 (10)	0,001-0,505 (0,01-5,05)	1668
1,1 (11)	0,001-0,560 (0,01-5,60)	1820
1,2 (12)	0,001-0,615 (0,01-6,15)	1971

4. Оборудование

4.1. Основным элементом ШРП является регулятор давления газа, с помощью которого производится снижение давления газа и поддержание его на заданном уровне.

4.2. Максимальная пропускная способность ШРП приведена в табл. 1. Для определения пропускной способности ШРП при плотности газа, отличающейся от 0,73 кг/м³, величину пропускной способности, указанную в табл. 1, следует умножить на коэффициент, вычисленный по формуле

$$K = \frac{0,655}{\sqrt{\rho}}$$

где ρ - плотность газа в кг/м³

Определение пропускной способности ШРП при различных давлениях газа на входе и выходе следует производить по формуле

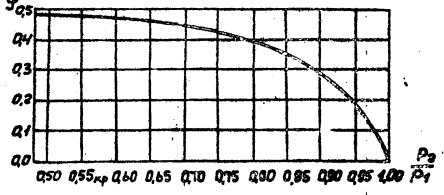
$$Q = 1595 f P_1 \varphi \sqrt{\frac{1}{\rho_0}}$$

где f - площадь седла клапана регулятора давления газа, для регулятора РДБК-1-25 $f = 3,14 \text{ см}^2$,

λ - коэффициент расхода $\lambda = 0,65$

P_1 - абсолютное давление газа на входе в МПа

φ - коэффициент, зависящий от отношения $\frac{P_2}{P_1}$ и (где P_2 - абсолютное давление газа на выходе в МПа), определяемый по графику.



Пропускную способность ШРП надлежит принимать на 15-20% больше максимального расчетного расхода газа.

4.3. Помимо регулятора давления ШРП имеет следующее оборудование: предохранительный запорный клапан, предохранительный сбросной клапан, фильтр, закорную арматуру и манометр на входе, выходе и на байпасе.

4.4. Предохранительный запорный клапан типа ПКН(В)-50 установлен в ШРП перед регулятором давления и служит для автоматического отключения потока газа при повышении и понижении давления газа против установленных пределов.

Предохранительный запорный клапан должен настраиваться на закрытие при давлении, превышающем максимальное рабочее давление на 20-25%

ШРП 1.00Д

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
				Лист	3		

Копировал: СМЭ формат А4

ШРП 1.00Д

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
				Лист	4		

Копировал: СМЭ формат А4

Изм. лист (подп.) и дата (в шифре) Шифр докум. (подп.) и дата

Изм. лист (подп.) и дата (в шифре) Шифр докум. (подп.) и дата

Серию 5.905-11 Выпуск 1

4. 5. Предохранительный сбросной клапан установлен в ШРП за регулятором давления и служит для автоматического сброса газа в случае повышения давления сверх установленного. В качестве предохранительного сбросного клапана при выходном давлении газа до 0,125 МПа (1,25 кгс/см²), установлен клапан типа ПК-50, а при выходном давлении газа свыше 0,125-0,6 МПа (1,25-6) установлен клапан СППК4Р-16 Ду 50 мм.

Предохранительные сбросные клапаны, должны обеспечивать начало открытия при повышении установленного максимального рабочего давления не более чем на 5% и полное открытие при превышении этого давления не более чем на 15%.

4. 6. Фильтр сетчатый предназначен для очистки газа от механических примесей, повреждающих уплотнительные поверхности клапана регулятора давления предохранительных клапанов и другой арматуры. Фильтр имеет штуцеры, к которым должны присоединяться манометры для определения степени засорения кассеты. Измерение перепада давления на фильтре рекомендуется производить с помощью дифманометров типа ДТ, при этом измерение следует производить при максимальном (или близком к нему) расходе газа.

5. Отопление.

5. 1. Необходимость отопления ШРП определяется в соответствии с требованиями п. 5.10 главы СНиП-37-76 "Нормы проектирования. Газоснабжение. Внутренние и

ШРП 1.00Д

Лист 5

и наружные устройства".

5. 2. Отопление ШРП разработано в 2-х вариантах:

- а) с подачей теплоносителя в нагревательную систему;
- б) с системой газозагаза воздуха

5. 3. В качестве теплоносителя могут использоваться горячая вода или пар. Предельная температура теплоносителя 383°K (110°С).

5. 4. Технические данные системы газозагаза воздуха:

- 5.4.1. Давление газа, кПа (мм вод.ст) — 0,2-2 (90-200)
- 5.4.2. Тепловая мощность, Вт (ккал/ч):
 - а) при давлении газа 0,9 МПа (90 мм вод.ст) — 1279 (1100)
 - б) при давлении газа 2 МПа (200 мм вод.ст) — 1977 (1700)
- 5.4.3. Расход газа, м³/ч:
 - а) при давлении газа 0,9 МПа (90 мм вод.ст) — 0,13
 - б) при давлении газа 2 МПа (200 мм вод.ст) — 0,2

6. Молниезащита

6. 1. ШРП должен быть защищен от прямых ударов молнии и от заноса высоких потенциалов через подземные металлические трубопроводы.

6. 2. Необходимость устройства специальной молниезащиты ШРП должна определяться в соответствии с требованиями указанных по проектированию в устройству молниезащиты зданий и сооружений. Удельное сопротивление заземлителя растеканию должно быть не более 10 Ом.

ШРП 1.00Д

Лист 6

7. Указания по размещению

7. 1. ШРП должен устанавливаться на негорючей стене снаружи газифицируемого здания или на отдельно стоящей негорючей опоре.

7. 2. ШРП, устанавливаемый на отдельно стоящей негорючей опоре следует размещать в сухих, скверах, внутри жилых кварталов, на территориях промышленных коммунальных предприятий на расстояниях от зданий и сооружений, не менее указанных в таблице 5.

Таблица 5

Наименование показателей	До зданий и сооружений	До железобетонных сооружений и зданий (до оконных проемов)	До вышестоящих линий электропередачи
Минимальное расстояние от отдельно-стоящих ШРП до зданий и сооружений (по газоразделителю, в свету), м	10	10	5

7. 3. ШРП допускается устанавливать на стенах газифицируемого здания не ниже II степени огнестойкости для газоснабжения объектов коммунально-бытового назначения, в том числе и жилых домов при давлении газа на входе в ШРП до 0,3 МПа (3 кгс/см²), для газоснабжения промышленных и коммунальных предприятий при давлении газа на входе в ШРП до 0,3 МПа (3 кгс/см²).

При установке ШРП с давлением газа на входе до 0,3 МПа (3 кгс/см²) на стене здания расстояние от шкафа до окна или двери и других проемов по горизонтальной линии должно быть не менее 1 м.

ШРП 1.00Д

Лист 7

ШРП с давлением газа не выше 0,3 МПа (3 кгс/см²) должны размещаться на стенах зданий, не имеющих дверей и оконных проемов.

Установка ШРП на стенах зданий над окнами и балконами не допускается.

7. 4. Сбросной газопровод (свечи), отводящий газ от предохранительного сбросного клапана ШРП, устанавливаемого на отдельно стоящих аппаратах, должен выводиться на высоту не менее 4 м уровня земли, а при установке ШРП на стенах зданий — на 1 м выше карниза здания.

8. Указания по применению чертежей типовых конструкций

8. 1. При проектировании систем газоснабжения с применением ШРП следует руководствоваться требованиями глав СНиП П-37-76, Нормы проектирования "Газоснабжение. Внутренние и наружные устройства", 28-76, Правила проектирования и приемки работ. Газоснабжение. Внутренние устройства. Наружные сети и сооружения. Правила безопасности в газифицируемых помещениях. При этом нормативными документами.

8. 2. Проекты газоснабжения с применением ШРП должны согласовываться с организацией, осуществляющей эксплуатацию газозагаза хозяйства в населенных пунктах (горгаз или организация, выполняющая функции горгаза).

8. 3. Изменения в чертежи типовых конструкций ШРП могут быть внесены только по согласованию с изготовителем.

ШРП 1.00Д

Лист 8

9. Указание мер безопасности.

9.1. В целях обеспечения требований безопасности при изготовлении, монтаже и эксплуатации ШРП следует руководствоваться следующими нормативными документами:

а) Правилами безопасности в газовой газовой "Госторгтехнадзора СССР;

б) Главой СНиП III-29-76 "Правила производства и приемки работ. Газоснабжение. Внутренние устройства. Наружные сети и сооружения" Госстроя СССР;

в) другими действующими нормативными материалами, утвержденными в установленном порядке.

9.2. На внутренней стороне ШРП должна быть прикреплена схема устройства регуляторного пункта с подробным обозначением всех узлов, с указанием параметров настройки регулятора, предохранительных запорного и сбросного клапанов, и инструкция по эксплуатации, технике безопасности и пожарной безопасности.

Снаружи ШРП на видном месте должна располагаться предупредительная надпись — "Огнеопасно".

10. Технические требования к изготовлению

10.1. По химическому составу и механическим свойствам материалы, применяемые для изготовления ШРП, должны удовлетворять требованиям государственных стандартов и технических условий.

10.2. Изготовление деталей ШРП из сортового проката, имеющего расслоения в целом сечении или в части его,

плены, раковины, пережоги и трещины, обнаруженные при внешнем осмотре, в производстве не допускаются.

10.3. При выточке, выдoblывании и вырубке штампованных деталей вместе с избытком периметру вырубки не допускается утяжка металла свыше 1/3 его начальной толщины.

10.4. После механической обработки наливке заусенцев на деталях не допускается. Если на чертеже детали нет указаний в форме кромок, то они должны быть притуплены радиусом 0,2-0,5 мм или фаской (0,2-0,5) x 45°.

10.5. Шероховатости поверхностей деталей должны соответствовать требованиям рабочих чертежей.

10.6. Допускаемые отклонения размеров обрабатываемых деталей должны соответствовать требованиям рабочих чертежей.

10.7. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей деталей должны соответствовать 8 степени точности по ГОСТ 24643-81.

10.8. Резьбы на деталях должны выполняться в соответствии с требованиями рабочих чертежей ГОСТ 6357-81, ГОСТ 8724-81, ГОСТ 9150-81, ГОСТ 24705-81 и ГОСТ 16093-81.

10.9. На поверхностях резьбы не допускаются забоины, вмятины и заусенцы, препятствующие навинчиванию прокладных гаек, а также рваности и выкрашивания, если глубина их выходит за пределы среднего диаметра или длина превышает половину диаметра.

10.10. Сварка деталей должна производиться в соответствии с требованиями рабочих чертежей.

При этом напавы, прожоги, незавершенные кратеры, под-

ШРП 1.00Д

Лист
9

ШРП 1.00Д

Лист
10

резы, наружные трещины в швах и в околошовной зоне выплески, непровары корня шва и несоответствие конструктивных элементов сварного шва не допускаются.

10.11. Сварка деталей должна производиться электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-75.

10.12. По внешнему виду лакокрасочные покрытия должны соответствовать II классу ГОСТ 9032-74, а по условиям эксплуатации группе М₂ ГОСТ 2104-79.

10.13. Все детали ШРП, поступающие на сборку, должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя. Детали, не имеющие клейма ОТК, на сборку не допускаются.

10.14. На деталях, поступающих на сборку, не допускаются забоины, трещины и другие дефекты. Детали должны быть тщательно очищены от грязи, масла, влаги.

10.15. Вся запорная, регулирующая и предохранительная арматура должна соответствовать требованиям соответствующих стандартов или ТУ и иметь паспорт предприятия-изготовителя.

10.16. Соединения на трубных цилиндрических резьбах должны производиться на цинковых белых маркум 1. ГОСТ 202-84, разведенных на натуральной олифе по ГОСТ 2931-76 с подматкой трепанного льна № 10 ГОСТ 10330-76.

10.17. ШРП должны иметь следующие показатели надежности:

а) межремонтный срок службы не менее 10000 ч;

б) срок службы до списания не менее 5 лет.

ШРП 1.00Д

Лист
11

ШРП 1.00Д

Лист
12

11. Комплектность, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение:

11.1. Комплект поставки ШРП должны входить:

а) шкафной регуляторный пункт;

б) паспорт на шкафной регуляторный пункт;

в) паспорта или инструкции по эксплуатации и монтажу на запорном, регулирующую и предохранительную арматуру.

11.2. Упаковка в специальную тару ШРП не производится.

11.3. Все трубопроводы ШРП во время транспортировки должны быть заглушены.

11.4. Неокрашенные поверхности ШРП должны быть подвергнуты консервации в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78 для изделий группы II и категории условий хранения "С" при промышленном характере атмосферы.

11.5. Паспорта должны быть завернуты в водонепроницаемую бумагу ГОСТ 8828-75 и положены в ШРП.

11.6. Транспортирование и хранение ШРП - по группе С ГОСТ 15150-69.

ШРП могут транспортироваться любым видом транспорта с соблюдением мер предосторожности, сохраняющих внешний вид и качество изделий.

11.7. Каждый ШРП должен иметь табличку, соответствующую требованиям рабочих чертежей и ГОСТ 12969-67.

ШРП 1.00Д

Лист
11

ШРП 1.00Д

Лист
12

Серия 5.905-11 Выпуск 1

12. Правила приемки

12.1. Для проверки качества и соответствия требованиям рабочих чертежей и настоящих технических требований ШРП должны подвергаться приемочно-сдаточным и периодическим испытаниям.

12.2. При приемочно-сдаточных испытаниях каждый ШРП должен быть подвергнут внешнему осмотру и следующим испытаниям:

- а) на герметичность всех соединений;
- б) на работоспособность.

12.3. При периодических испытаниях ШРП должны быть подвергнуты проверке в объеме приемочно-сдаточных испытаний, а также надежности в соответствии с требованиями п. 12.18.

12.4. Периодические испытания должны проводиться в сроки, достаточные для обеспечения правдивого соответствия серийно выпускаемых ШРП требованиям настоящих технических условий, но не реже одного раза в два года.

12.5. Периодическим испытаниям должны подвергаться 10% ШРП от партии, принятых техническим контролем предприятия-изготовителя. Размер партии должен соответствовать сменной выработке.

12.6. При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний, хотя бы по одному из показателей, должно производиться повтор-

ШРП 1.00Д

Лист 13

ная проверка удвоенного количества ШРП от партии.

Если и в этом случае будет обнаружено несоответствие ШРП требованиям настоящих технических требований, то партия должна быть забракована.

12.7. В качестве сопроводительной документации каждого ШРП должна иметь документ установленной формы.

13. Методы контроля

13.1. Все узлы и детали газопровода, установленные в ШРП, должны быть подвергнуты пневматическим испытаниям на прочность и пластичность при давлении, указанных в таблице 2.

Таблица 2

вид испытания	Места установки узлов и деталей	
	до регулятора давления	после регулятора давления, МПа (кгс/см ²)
на прочность	4,5 (15)	0,78 (7,9)
на пластичность	1,2 (12)	0,51(5)

13.2. После окончательной сборки ШРП должен быть подвергнут пневматическим испытаниям на герметичность всех соединений при рабочем давлении на входе и выходе.

13.3. Продолжительность испытаний на прочность и пластичность деталей и узлов, а также герметичность всех соединений, определяется временем, необходимым для тщательного осмотра, но не менее 1 мин. на каждый испытание. При этом падение давления не допускается.

ШРП 1.00Д

Лист 14

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

13.4. Испытание на работоспособность должно производиться на специально оборудованном стенде. Оборудование стенда должно обеспечивать возможность установки дросселей на входе из ШРП и вклочать в себя контрольно-измерительную аппаратуру, регулятор давления и запорную арматуру на входе в ШРП.

13.5. Для проверки работоспособности ШРП необходимо (см. рис.):

- а) подсоединить оборудование стенда к ШРП, установив на входе дроссель диаметром 6 мм;
- б) к сбросному газопроводу присоединить резиновую трубку, конец которой опустить в емкость с водой;
- в) разгрузить пружину регулятора управления регулятора 4 и мелкую пружину предохранительного запорного клапана 3, нагрузить до отказа пружину предохранительного сбросного клапана 5 и большую пружину предохранительного запорного клапана 3;

г) открыть краны 9(1), 9(2), 9(5), 9(6), 6 и убедиться в том, что оставшаяся запорная арматура закрыта;

д) подать в входной газопровод ШРП воздух давлением 0,6 МПа (6 кгс/см²);

е) открыть вентиль (11), клапан 3;

ж) нагрузив пружину регулятора давления, создать в входном газопроводе давление 1 кгПа (100 мм вод.ст.)

Убедиться в течение 1 мин., в том, что эрб величина поддерживается постоянно. Далее нагрузив пружину подать давление до 4 60 МПа (6000 мм вод.ст.) и также убедиться в поддержании давления на заданном уровне.

ШРП 1.00Д

Лист 15

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

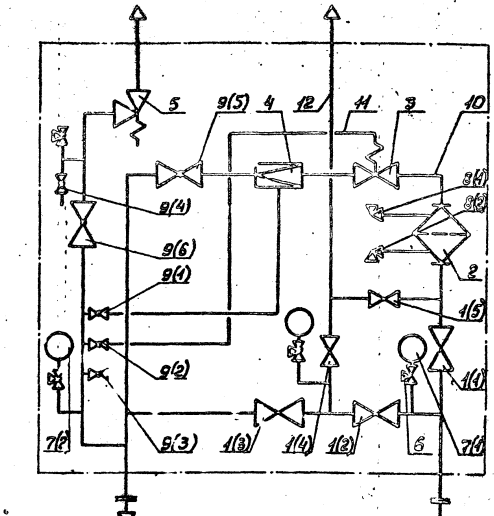


Рис. Пневматическая принципиальная схема ШРП 1(1)... 1(5) - вентили 15кх 32п, 15кх 80п; 2 - термостр φ0-40; 3 - клапан ПКН(5); 4 - регулятор давления РДБК1-25; 5 - клапан ПКР-50 (СППК4Р-16); 6 - трехходовой кран 14М4-16; 7(1), 7(2) - манометр 05М4-100 (И.П.-100); 8(1), 8(2) - вентиль условн 15с 135к1; 9(1), 9(2) - кран 1156к; 9(5), 9(6) кран 4157к; 10, 11 - вилки сброса; 12 - линия дренажа
Примечание. Кран 9(4) предназначен для настройки ПКР-50, кран 9(3) служит для подсоединения горелки газового горелки

ШРП 1.00Д

Лист 16

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

з) при помощи регулятора 4 создать в выходном газопроводе давление равное $\approx 0,5$ кПа (50 мм вод. ст.). Нагружая на плунж пружину клапана 3, убедиться в срабатывании клапана при этом давлении. Открыть клапан 3 и поднять давление в импульсном газопроводе до ≈ 3 кПа (300 мм вод. ст.)

Дальнейшим нагружением пружины клапана 3 убедиться в его срабатывании и при этом давлении, открыть клапан 3, и подать давление сначала ≈ 60 кПа (6000 мм вод. ст.), а затем ≈ 2 кПа (200 мм вод. ст.) убедиться в срабатывании клапана 3 при разгрузке дальной пружины.

ц) создать в выходном газопроводе давление ≈ 70 кПа (7000 мм вод. ст.). Разгружая пружину предохранительного сбросного клапана 5, убедиться в начале срабатывания его по появлению пузырьков из резиновой трубки, опущенной в емкость с водой. За счет регулятора стэнда поднять давление в импульсном газопроводе до ≈ 2 кПа (200 мм вод. ст.)

Продолжая разгружать пружину клапана 5, убедиться в его срабатывании и при этом давлении.

13.6. Проверка массы ШРП должна производиться взвешиванием на товарных весах ГОСТ 11219-71.

13.10. Проверка соответствия требованиям пунктов 10.6; 10.7; 10.8 должна производиться путем обмера инструментами:

- а) штангенциркулем ГОСТ 166-80
- б) микрометром с ценой деления 0,01 мм ГОСТ 6307-78;
- в) угломером с минусом ГОСТ 5378-66;
- г) линейкой поверочной ГОСТ 8026-75;
- д) шаблонами резьбовыми ГОСТ 519-77

ШРП 1.00Д

Лист 17

Им. Мисл. А. Ваким. П. Абд. Мата

копировать: За

формат: А4

13.7. Проверка требований к деталям после механической обработки (п.п. 10.4; 10.9; 10.14; 10.15; 10.16; 10.17) должна производиться визуально.

13.8. Шероховатости поверхностей деталей (п.10.5) должны проверяться визуально путем сравнения с образцами шероховатости поверхности (рабочими) ГОСТ 9378-75.

13.9. Проверка качества лакокрасочного покрытия должна производиться определением прочности пленки при ударе по ГОСТ 4765-73 на приборе У-1а и У-1 и определением укрывистости по ГОСТ 8784-75 по шахматной доске вязкости эмали 20-22 с при температуре 20°C по вискозиметру ВЗ-4.

13.10. Проверка качества сборки должна производиться визуально. Сила и равномерность затяжки болтов, шпилек, гаек должна проверяться при помощи ключей с регулируемым крутящим моментом.

13.11. Проверка комплектности и маркировки (п.п. 11.1; 13.2) должна производиться визуально.

13.12. Проверка показателей надежности производится сбором статистических данных о надежности регуляторов в эксплуатационных условиях в соответствии с требованиями ГОСТ 16468-70

14. Указания по эксплуатации

14.1. На каждый ШРП эксплуатационная организация должна составлять паспорт, содержащий основные характеристики оборудования и контрольно-измерительных приборов.

ШРП 1.00Д

Лист 18

Им. Мисл. А. Ваким. П. Абд. Мата

копировать: За

формат: А4

В каждом ШРП должны быть вывешены схемы их устройства и инструкции по эксплуатации технике безопасности и пожарной безопасности.

14.2. Оборудование ШРП должно проходить планово-предупредительные осмотры и ремонты в сроки, предусмотренные графиком. При этом не менее одного раза в год должны предусматриваться ревизии с разборкой регуляторов давления предохранительных клапанов, фильтров, если согласно паспорту заводо-изготовителей на это оборудование не требуется проведение ревизий в более короткие сроки.

Проверка настройки предохранительных клапанов должна производиться не реже одного раза в два месяца.

Результаты ревизий оборудования ШРП, а также ремонтов, связанных с заменой деталей и узлов оборудования, должны заноситься в паспорт.

О всех других работах по планово-предупредительному осмотру и ремонту должны делаться записи в эксплуатационном журнале.

В этом журнале должны также указываться все нарушения нормальной эксплуатации оборудования ШРП и работы, выполненные по их устранению.

14.3. Манометры в процессе эксплуатации должны проходить государственную проверку (клеймение) один раз в год.

14.4. Подача потребителям газа по обводной линии (байпасу) допускается только во время, необходимое для ревизии и ремонта регуляторов

ШРП 1.00Д

Лист 19

Им. Мисл. А. Ваким. П. Абд. Мата

копировать: За

формат: А4

или арматуры, при условии постоянного наблюдения дежурного за ШРП, регулирующего давление газа на выходе.

14.5. ШРП должен настраиваться таким образом, чтобы давление газа перед приборами и у потребителей соответствовало паспортным данным приборов.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *И. И. Исмаилов*

ШРП 1.00Д

Лист 20

Им. Мисл. А. Ваким. П. Абд. Мата

копировать: За

формат: А4

Серия 5.905-11 В.И.Михаил

ШРП 1.00 ММ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
1	ШРП 1.00	Пункт регуляторный шкафной	1	
		детали		
2	ШРП 1.15	Болт анкерный	4	
		Стандартные изделия		
3		Колпак Ц-20 ГОСТ 8962-75	1	
4		Колпак Ц-50 ГОСТ 8962-75	1	
5		Муфта 20-Ц ГОСТ 8966-75	3	
6		Муфта 50-Ц ГОСТ 8966-75	1	
7		Контргайка 20-Ц ГОСТ 8968-75	10	
8		Контргайка 50-Ц ГОСТ 8968-75	4	
9		Гайка М16.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
10		Штифт 1.16.01.0591 ГОСТ 11371-78	4	
	Переменные данные для исполнения			
		ШРП 1.00		
		Сборочные единицы		
11	ШРП 1.20.00	Свеча	1	
12	ШРП 1.21.00	Свеча	1	
13	ШРП 1.22.00	Рама	1	
14	0ШРП 2.00	Обогреватель водяной шкафного ГРП	1	
		детали		
15	ШРП 1.16	Кронштейн	1	
16	ШРП 1.17	Уголок	1	
		Стандартные изделия		
17		Болт М12х25.58.096 ГОСТ 1738-70	4	
18		Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
19		Гайка М10.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
20		Хомут 20-В Ст3сп	2	
		ГОСТ 24137-80		
21		Хомут 50-В Ст3сп	2	
		ГОСТ 24137-80		
		ШРП 1.00-01		
		Сборочные единицы		
11	ШРП 1.20.00	Свеча	1	
12	ШРП 1.21.00	Свеча	1	
13	ШРП 1.00	Обогреватель газовый шкафного ГРП	1	
		детали		
14	ШРП 1.17-01	Уголок	1	
		Стандартные изделия		
15		Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
16		Гайка М10.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
17		Хомут 20-В Ст3сп	2	
		ГОСТ 24137-80		
18		Хомут 50-В Ст3сп	2	
		ГОСТ 24137-80		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
18		Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
19		Гайка М10.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
20		Хомут 20-В Ст3сп	2	
		ГОСТ 24137-80		
21		Хомут 50-В Ст3сп	2	
		ГОСТ 24137-80		
		ШРП 1.00-02		
		Сборочные единицы		
11	ШРП 1.20.00 -01	Свеча	1	
12	ШРП 1.21.00 -01	Свеча	1	
13	0ШРП 2.00	Обогреватель водяной шкафного ГРП	1	
		детали		
14	ШРП 1.17-01	Уголок	1	Кол-во уточнить при проектировании
		Стандартные изделия		
15		Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915-70	4	Кол-во уточнить при проектировании
16		Гайка М10.5.096 ГОСТ 5915-70	4	Кол-во уточнить при проектировании
17		Хомут 20-В Ст3сп	2	Количество уточнить при проектировании
		ГОСТ 24137-80		
18		Хомут 50-В Ст3сп	2	Количество уточнить при проектировании
		ГОСТ 24137-80		
		ШРП 1.00-03		
		Сборочные единицы		
11	ШРП 1.20.00 -01	Свеча	1	
12	ШРП 1.21.00 -01	Свеча	1	
13	0ШРП 1.00	Обогреватель газовый шкафного ГРП	1	
		детали		
14	ШРП 1.17-01	Уголок	1	Кол-во уточнить при проектировании
		Стандартные изделия		
15		Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915-70	4	Кол-во уточнить при проектировании
16		Гайка М10.5.096 ГОСТ 5915-70	4	Кол-во уточнить при проектировании
17		Хомут 20-В Ст3сп	2	Количество уточнить при проектировании
		ГОСТ 24137-80		
18		Хомут 50-В Ст3сп	2	Количество уточнить при проектировании
		ГОСТ 24137-80		

Обозначение	Рис.	Вид отопления	Место установки
ШРП 1.00	1	водяное	на отдельной стоящей опоре
-01	2	газовое	на стене
-02	3	водяное	на отдельной стоящей опоре
-03	4	газовое	на стене

* Размеры для справок

Изм. Лист	И.докум.	подп.	Дата	ШРП 1.00 МЧ Пункт регуляторный шкафной с регулятором давления газа РДБК 1-25 Монтажный чертёж	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Кудинов	И.С.	12.81		И	-	1:10
Проб.	Посадевич	И.С.	12.81		Лист 1	Листов 3	
Т.контр.					Институт МосгазНИИпроект		
Г.И.П.	Посадевич	И.С.	12.81				
Н.контр.	Посадевич	И.С.	12.81				
Утв.	Заславский	И.С.	12.81				

Копировал _____ Формат А2

ШРП 1.00 МЧ, подп. и дата, И.С.Михаил, подп. и дата

План заземляющего устройства
М 1:100

Б-234646 ГОСТ 8308-72
Уголок Ст 3 - ГОСТ 535-79 L=3000мм

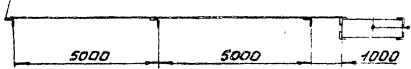
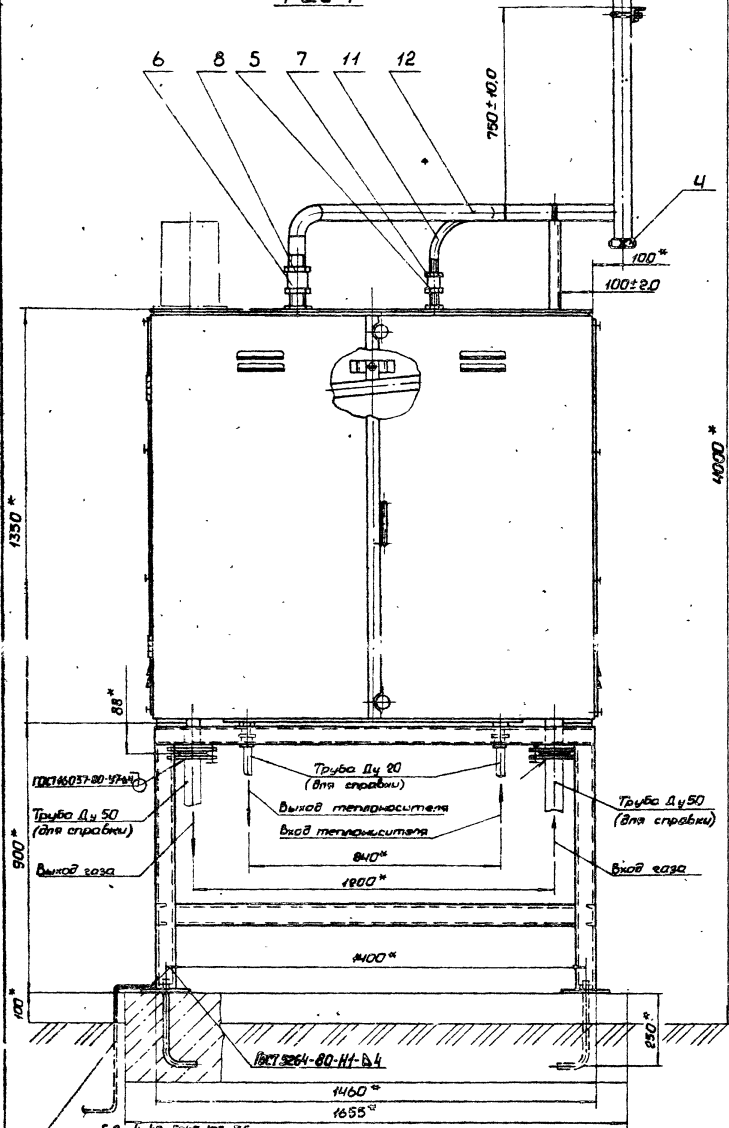
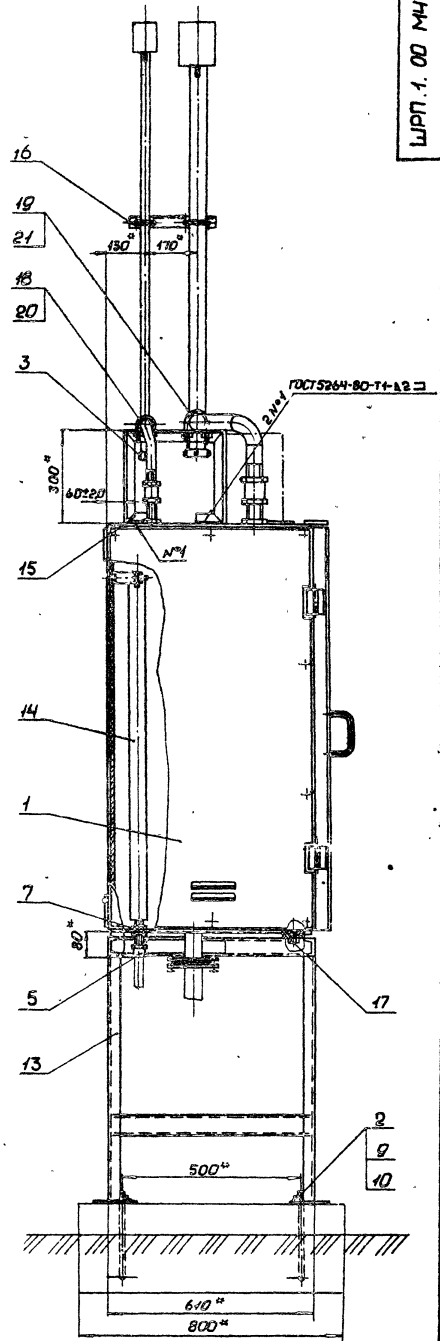
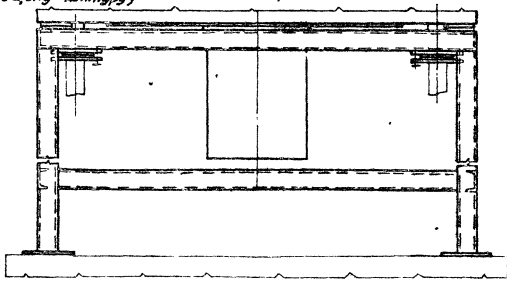


Рис 1



Б-2 4140 ГОСТ 408-75
Полосы Ст 3 - ГОСТ 535-79
(к заземляющему контуру) Остальное см. рис. 1

Рис. 2



ШРП 1.00 МЧ

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата

ШРП 1.00 МЧ

Композит: Спб

Форм-409.1.9

Рис. 3

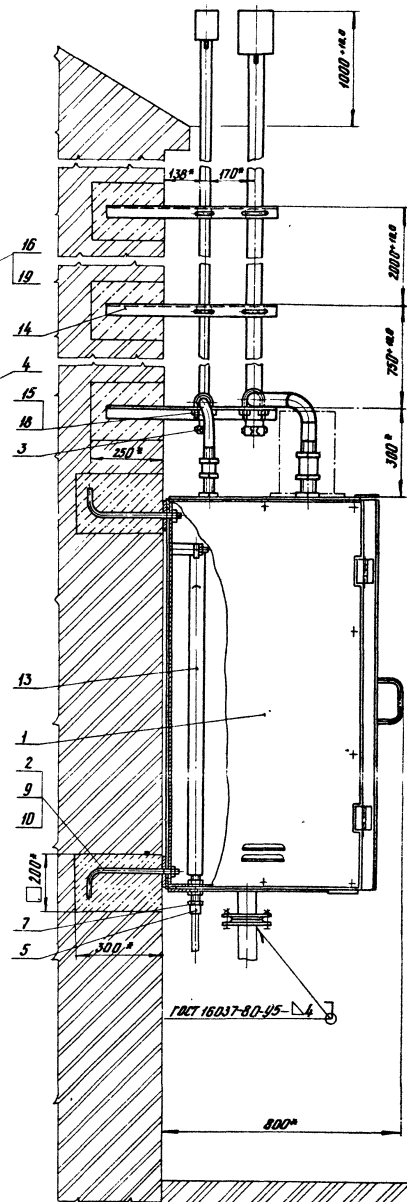
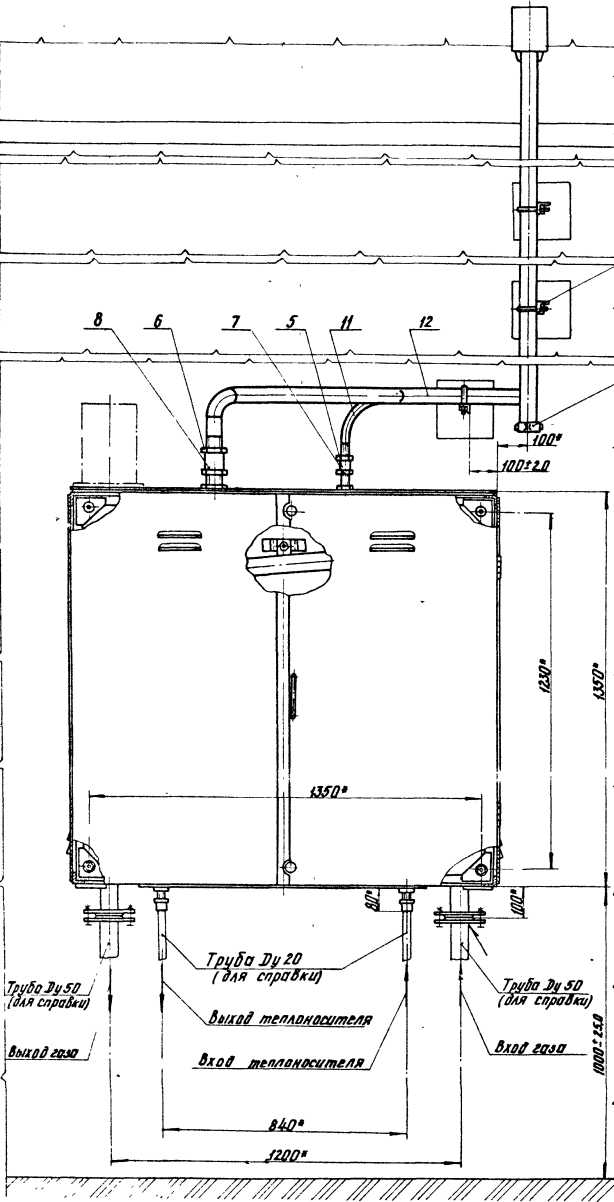
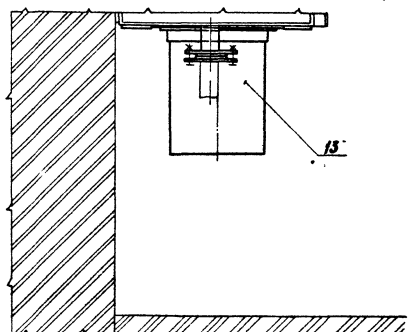
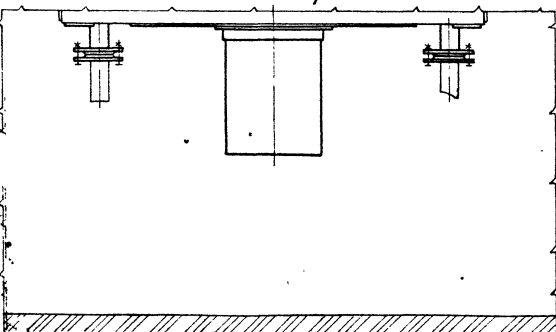
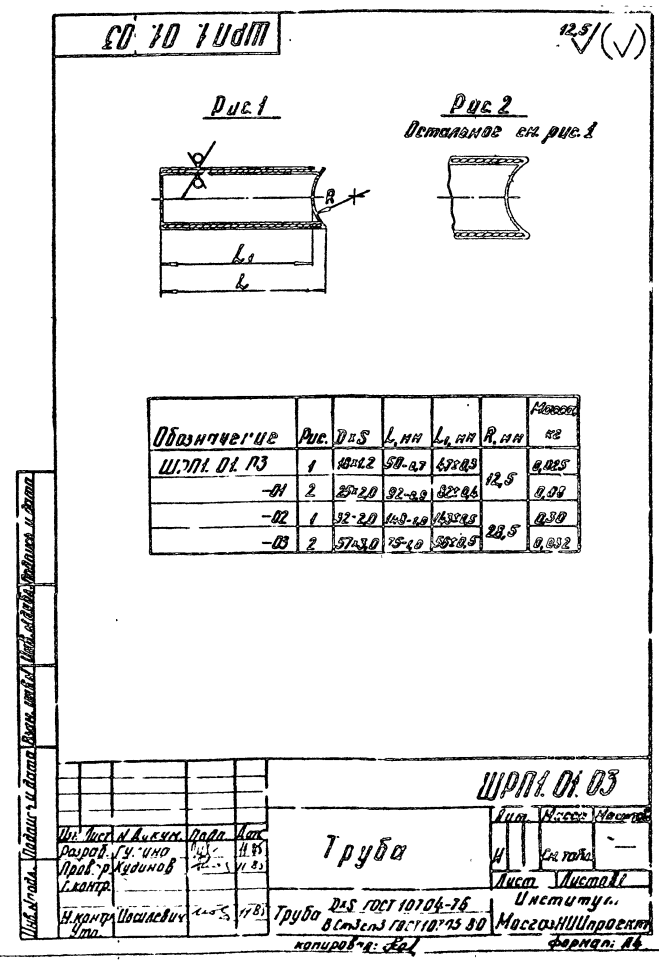
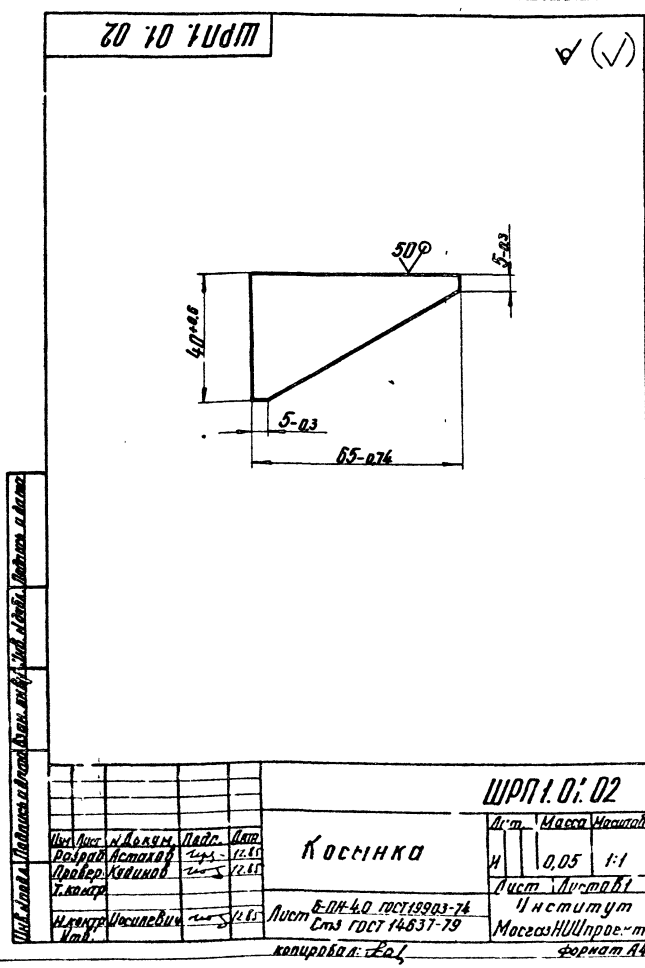
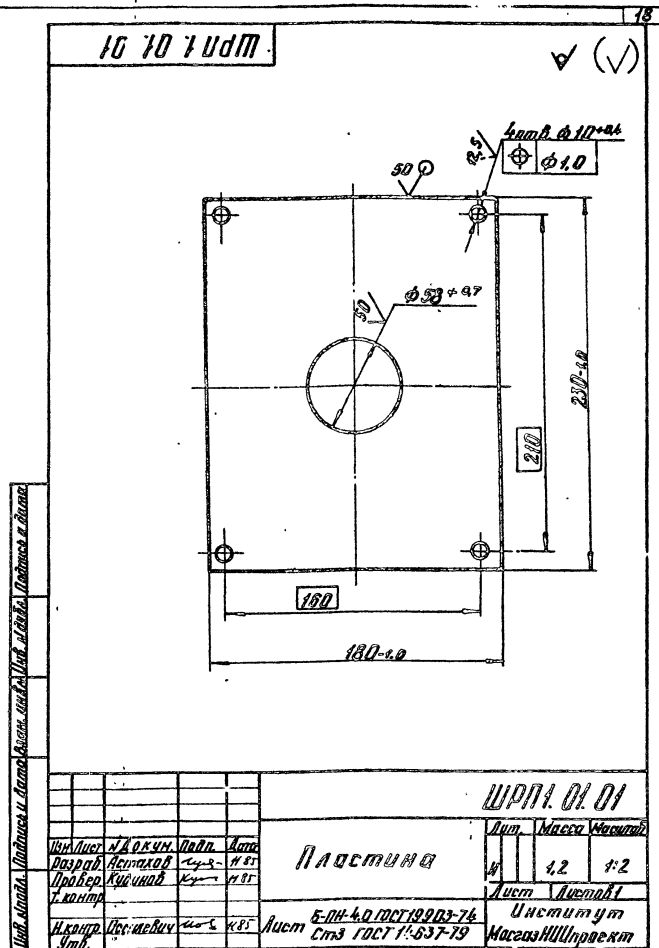


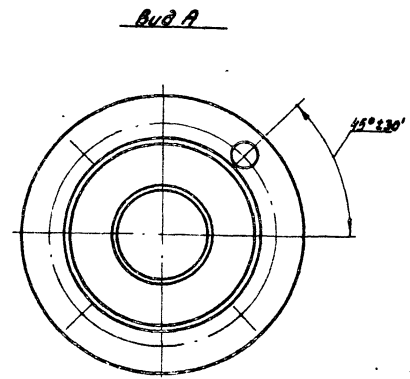
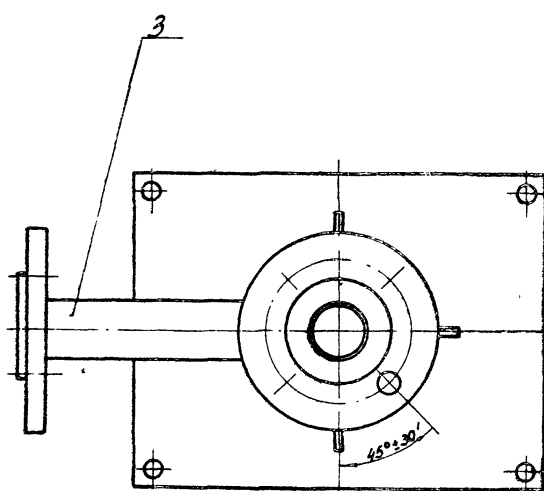
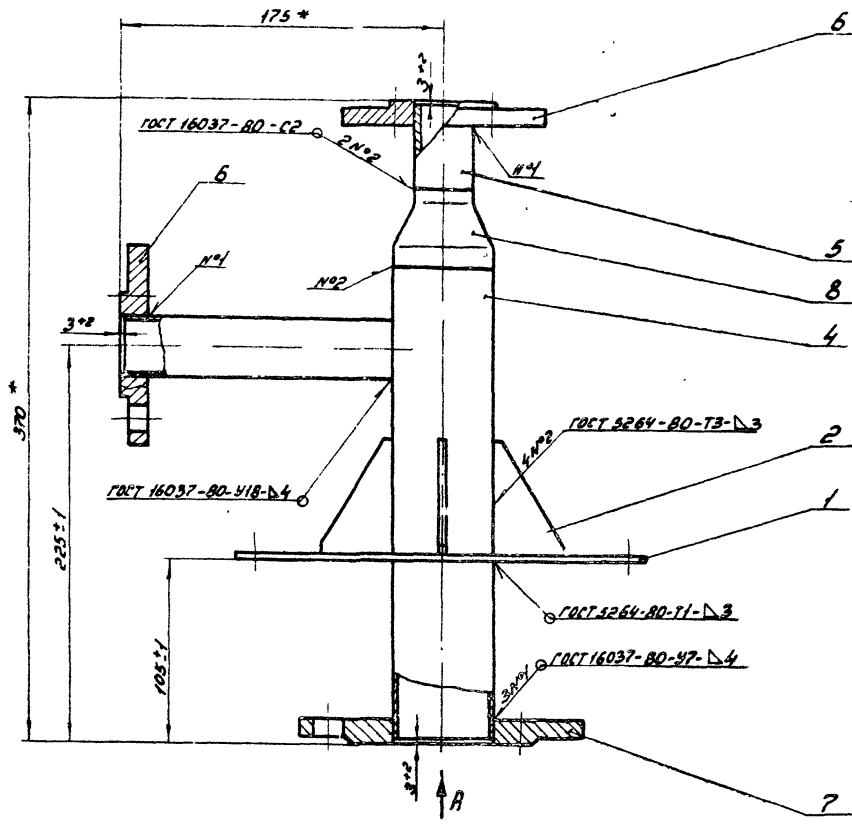
Рис. 4

Остальное см. рис. 3



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
02	ШРП1.01.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
04	1 ШРП1.01.01	Пластина	1	
04	2 ШРП1.01.02	Косынка	4	
04	3 ШРП1.01.03-02	Труба	1	
04	4 ШРП1.01.04-02	Труба	1	
04	5 ШРП1.01.05	Труба		
		Труба $\varnothing 32 \times 2$ ГОСТ 10704-76 в-8ст3спз ГОСТ 10705-90 L=50-07	1	0,112кг
		Стандартные изделия		
		Фланцы ГОСТ 12820-80 2-25-18 ст. 25	2	
		+50-16 ст. 25	1	
		Переход К574-32x2 ГОСТ 17378-83	1	
ШРП1.01.00				
Исполн.	И. Давыдов	Провер.	А. Сидоров	Лист
Разработ.	А. Сидоров	Провер.	К. Иванов	Лист
Пробер.	К. Иванов	Т. контрол.		Лист
И. контрол.	И. Сидоров	И. Сидоров		Лист
И. Сидоров				Лист
Патрубок входной				
Институт МагасНИИПроект				





1. Трубка входной испытать на прочность водой давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. * Размеры для справок.

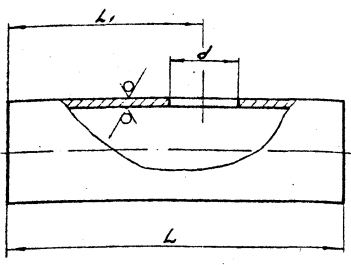
				ШПН 1.01.0125		
Изм.	№	Деталь	Дата	Исполн.	Провер.	Масштаб
1		Трубка входной	1985	И.С.	М.В.	3,00 1:2
2		Сверочный чертеж	1985	И.С.	М.В.	
Инженер Иосифович С.А.						Институт
Копировал Зверинова						Московский институт
						Заводской №

Копировать, вносить изменения, переделывать, копировать и др.

Серия 5. 905-11. Выпуск 1

АО.10.1.ШПТ

12,5 (✓)



Обозначение	D x S	L, мм	l, мм	d, мм	Масса, кг
ШПТ 1.01.04	32 x 2.0	100 ± 0.5	60 ± 1.0	24 ± 0.5	0.21
-01		203 ± 1.2	100 ± 1.0		0.39
-02		259 ± 1.3	222 ± 1.0	28 ± 0.5	
-03	57 x 3.0	257 ± 1.3	57 ± 1.0	16 ± 0.4	1.05

ШПТ 1.01.04

Исполн.	Провер.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
И.Колесников	И.Колесников	45-11.85	И.Колесников	11.85	1		1

Труба
D x S ГОСТ 10704-76
B-8 ст 3 п 3 ГОСТ 10705-80
Институт
МосгазНИИпроект

Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Ассембли		
А4	1		ШПТ 1.02.01-01	Труба	1	
А4	2		ШПТ 1.02.02	Ниппель	1	
А4	3		ШПТ 1.02.03	Штуцер	1	
Б4	4		ШПТ 1.02.04	Труба L = 44-мм		
				Труба 45x20 ГОСТ 10704-76 B-8 ст 3 п 3 ГОСТ 10705-80	1	0,15 кг
А4	5		ШПТ 1.01.03	Труба	1	
А4	6		ШПТ 1.01.04	Труба	1	
				Стандартные изделия		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
			7	2-20-16 ст. 25	1	
			8	2-25-16 ст. 25	1	
			9	1-40-16 ст. 25	1	
			10	Переход К 45x25-32x20 ГОСТ 17378-83	1	

ШПТ 1.02.00

Исполн.	Провер.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
И.Колесников	И.Колесников	45-11.85	И.Колесников	11.85	1		1

Патрубок
Институт
МосгазНИИпроект
Формат А4

Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
Б4	1		ШПТ 1.03.01	Труба		
				Труба 57x30 ГОСТ 10704-76 B-8 ст 3 п 3 ГОСТ 10705-80	1	0,20 кг
				L = 52-0,7		
Б4	2		ШПТ 1.03.02	Труба		
				Труба 45x20 ГОСТ 10704-76 B-8 ст 3 п 3 ГОСТ 10705-80	1	0,15 кг
				L = 45-0,6		
				Стандартные изделия		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
			3	2-40-16 ст. 25	1	
			4	1-50-16 ст. 25	1	
			5	Переход 57x40-45x25 ГОСТ 17378-83	1	
			6	Отвод 30° 45x25 ГОСТ 17378-83	1	

ШПТ 1.03.00

Исполн.	Провер.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
И.Колесников	И.Колесников	45-11.85	И.Колесников	11.85	1		1

Патрубок
Институт
МосгазНИИпроект
Копирован: Забрылева
Формат А4

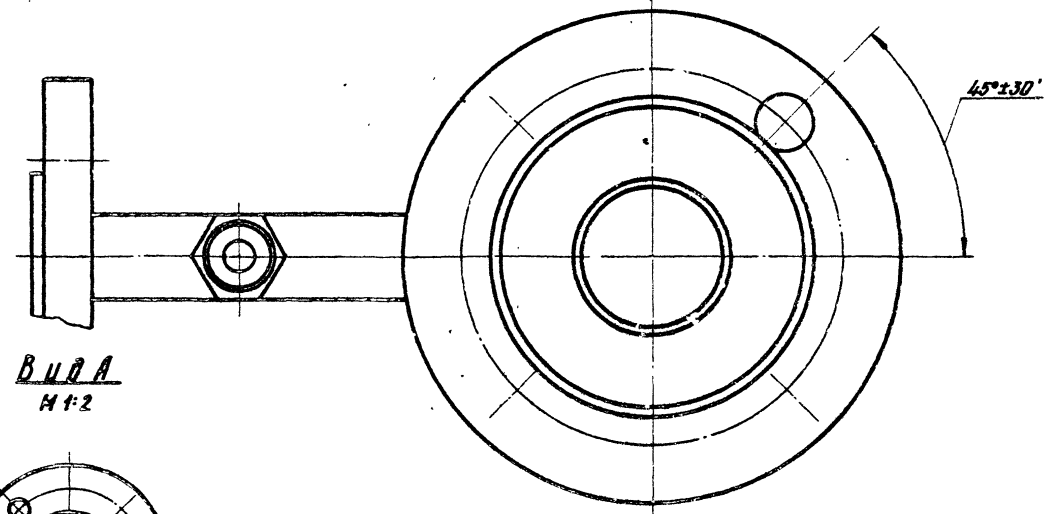
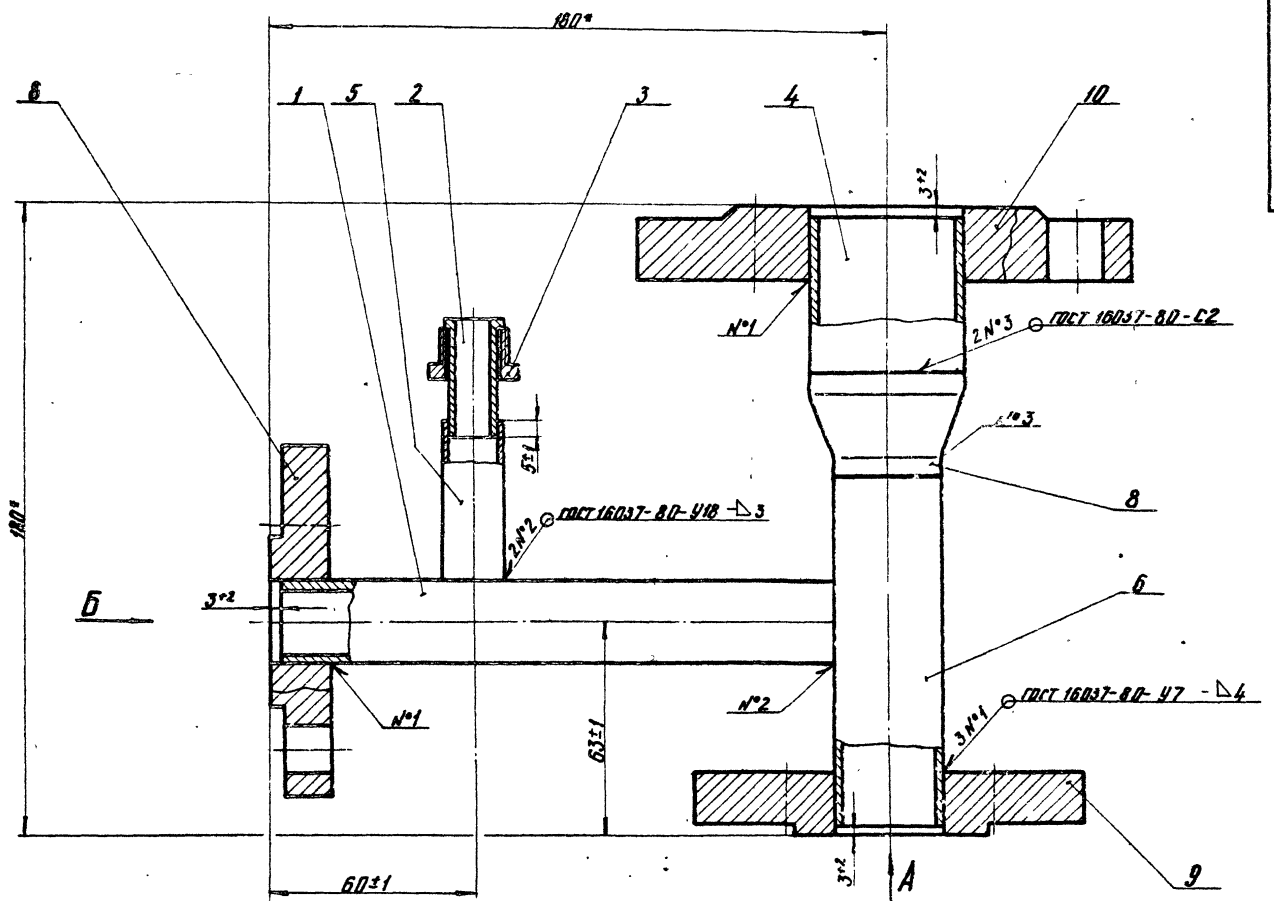
Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Ассембли		
Б4	1		ШПТ 1.04.01	Труба L = 80-0,6		
				Труба 57x30 ГОСТ 10704-76 B-8 ст 3 п 3 ГОСТ 10705-80	1	0,25 кг
				Документация		
				Для изготовления		
				ШПТ 1.04.00		
				Ассембли		
Б4	2		ШПТ 1.04.02	Труба L = 44-мм		
				Труба 45x20 ГОСТ 10704-76 B-8 ст 3 п 3 ГОСТ 10705-80	1	0,095 кг
				Стандартные изделия		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
			3	1-22-16 ст. 25	1	
			4	1-20-16 ст. 25	1	
			5	Переход К 40-30x20 ГОСТ 17378-83	1	
				ШПТ 1.04.00-01		
				Ассембли		
Б4	2		ШПТ 1.04.02-01	Труба L = 44-0,6		
				Труба 45x20 ГОСТ 10704-76 B-8 ст 3 п 3 ГОСТ 10705-80	1	0,14 кг
				Стандартные изделия		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
			3	1-40-6 ст. 25	1	
			4	1-50-10 ст. 25	1	
			5	Переход К 25x40-45x25 ГОСТ 17378-83	1	

ШПТ 1.04.00

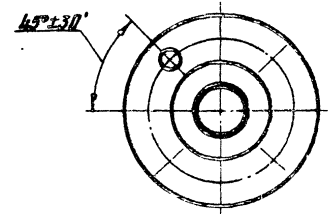
Исполн.	Провер.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
И.Колесников	И.Колесников	45-11.85	И.Колесников	11.85	1		1

Катушка
Институт
МосгазНИИпроект
Копирован: Забрылева
Формат А4

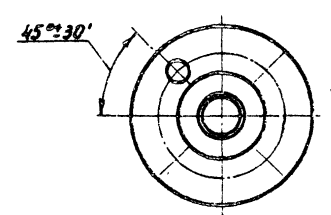
Серия С.005-Н. Выпуск 1



Вид А
М 1:2



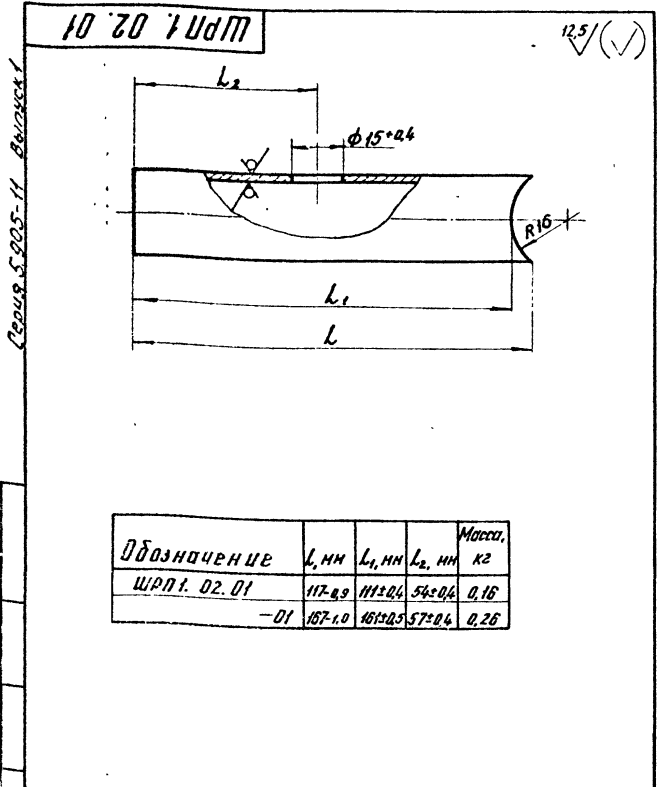
Вид Б
М 1:2



1. Патрубок испытать на прочность водой давлением 1,5 мПа (15 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 1,2 мПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин, на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. * Размеры для справок.

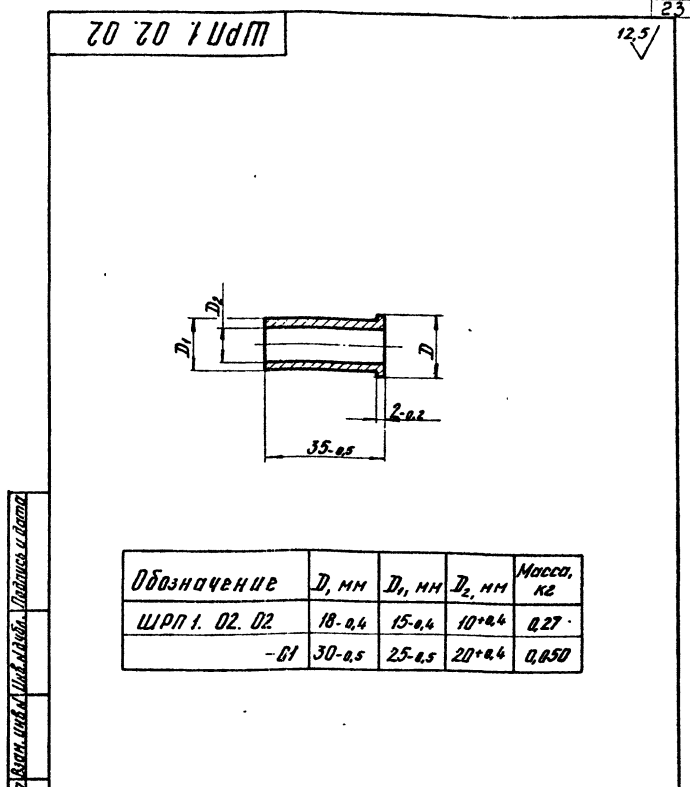
				ШРП.02.00СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Масштаб	Материал	Масса
		ШРП.02.00СБ	1	1:1	Сталь	4,75
Патрубок						
Сборочный чертеж						
Исполнитель				Инженер		
Проверен				Инженер		
Утвержден				Инженер		
Дата				2000		

Уплотнительное устройство и патрубок, изготовленные в соответствии с чертежом



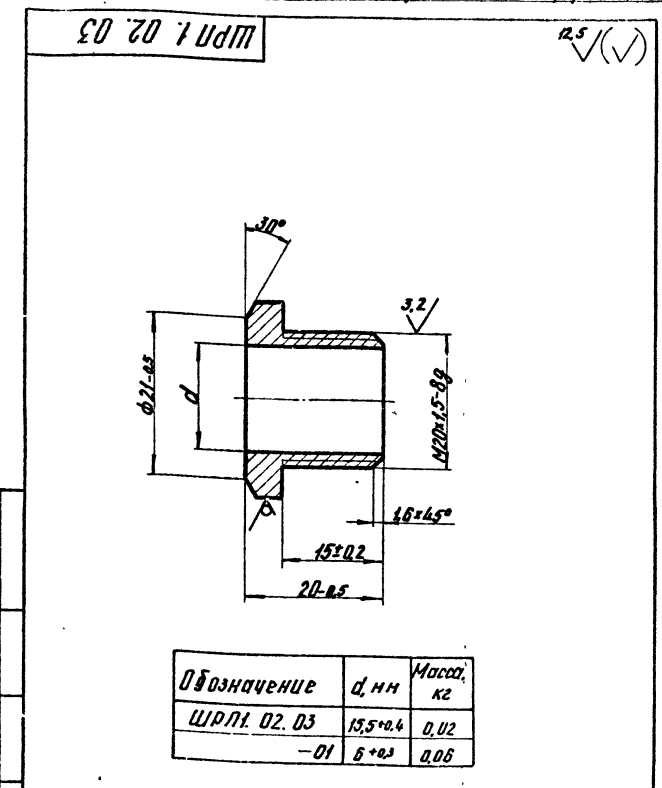
Обозначение	L, мм	L ₁ , мм	L ₂ , мм	Масса, кг
ШРП. 02. 01	117±0,9	111±0,4	54±0,4	0,16
-01	167±1,0	161±0,5	57±0,4	0,26

				ШРП. 02. 01		
Исход.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Изготов.
				И	см. табл.	
Труба				Лист	Листов	
Труба 25x2,0 ГОСТ 10704-76				Институт		
Труба в-в Ст.эл.з. ГОСТ 10705-80				МосгвзНИИПроект		
капировал: Ж.А.				формат А4		



Обозначение	D, мм	D ₁ , мм	D ₂ , мм	Масса, кг
ШРП. 02. 02	18±0,4	15±0,4	10±0,4	0,27
-01	30±0,5	25±0,5	20±0,4	0,650

				ШРП. 02. 02		
Исход.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Изготов.
				И	см. табл.	
Ниппель				Лист	Листов	
Сталь 20-4-Б ГОСТ 1050-74				Институт		
МосгвзНИИПроект				капировал: Ж.А.		
				формат А4		



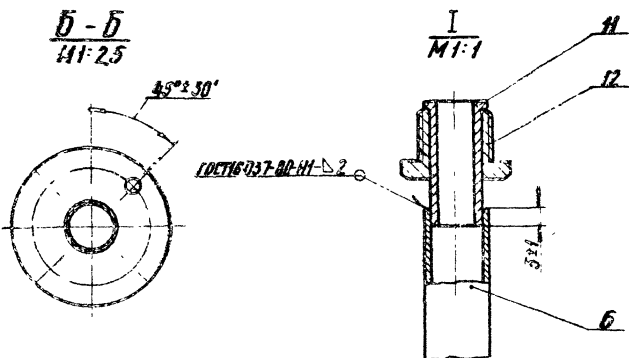
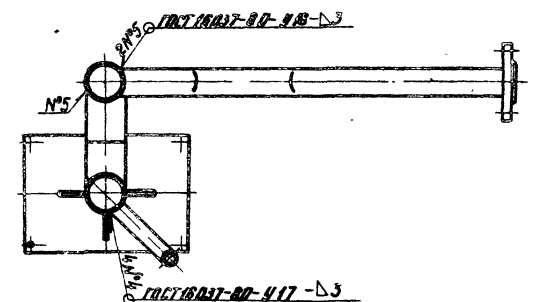
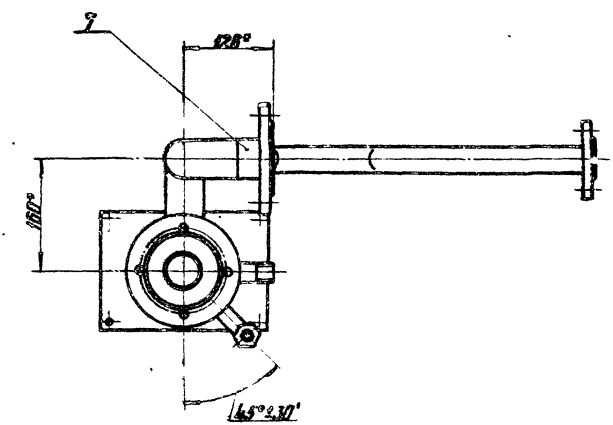
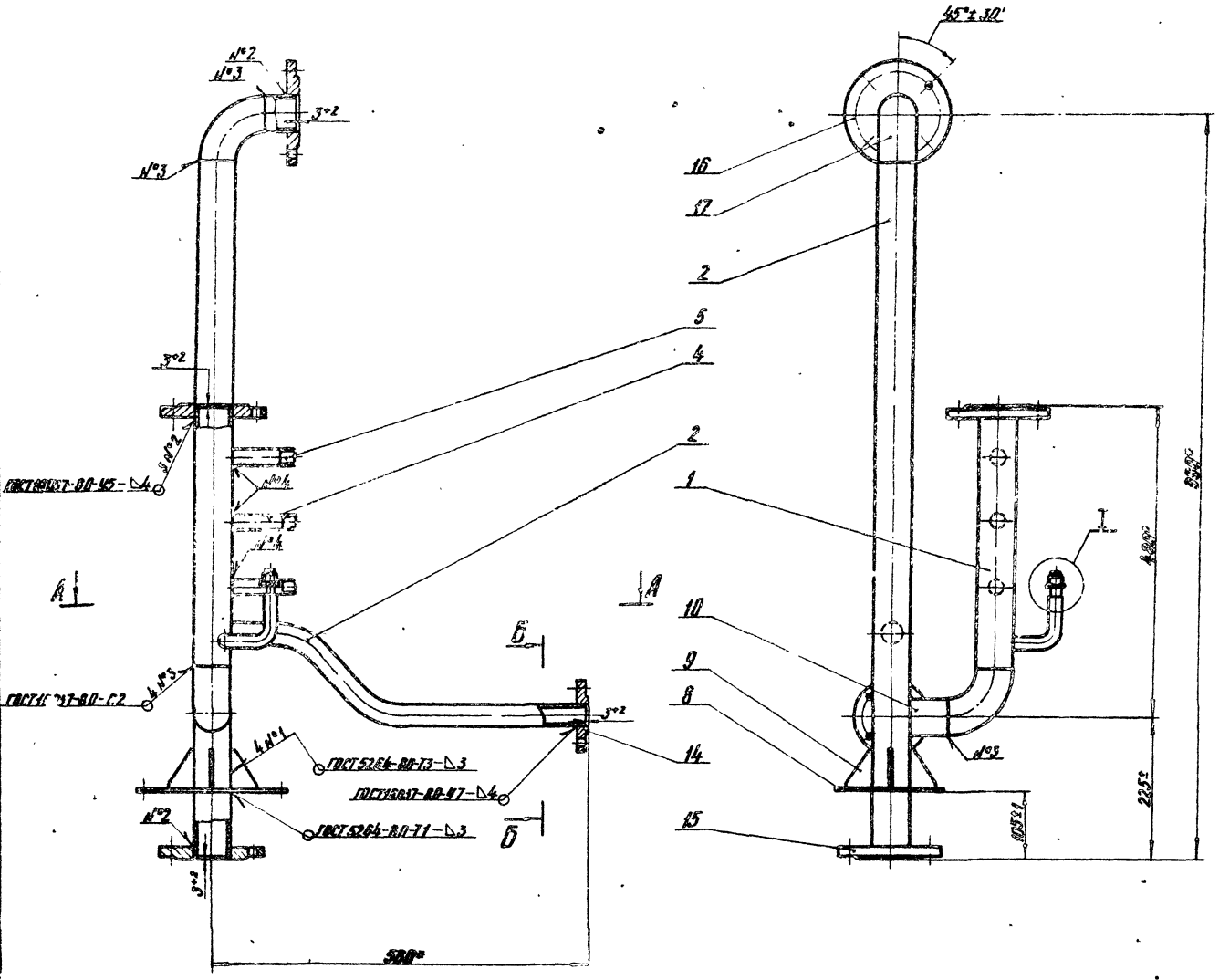
Обозначение	d, мм	Масса, кг
ШРП. 02. 03	13,5±0,4	0,02
-01	6±0,3	0,06

				ШРП. 02. 03		
Исход.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Изготов.
				И	см. табл.	
Штуцер				Лист	Листов	
Штуцерник 24-5 ГОСТ 8580-78				Институт		
45-Б ГОСТ 751-73				МосгвзНИИПроект		
капировал: Ж.А.				формат А4		

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ШРП. 05. 00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		ШРП. 05. 01	Труба	1	
	2		-01	Труба	1	
А4	3		ШРП. 05. 02	Труба	1	
А4	4		ШРП. 05. 03	Труба	2	
	5		-01	Труба	1	
А4	6		ШРП. 05. 04	Трубка	1	
Б4	7		ШРП. 05. 05	Труба L = 50±0,8		
				Труба 57x3,0 ГОСТ 10704-76		
				в-в Ст.эл.з. ГОСТ 10705-80	1	0,20 кг
А4	8		ШРП. 01. 01	Пластина	1	
А4	9		ШРП. 01. 02	Косынка	4	
А4	10		ШРП. 01. 03-03	Труба	1	
А4	11		ШРП. 02. 02	Ниппель	1	
А4	12		ШРП. 02. 03	Штуцер	1	
				Стандартные изделия		
				Фланцы ГОСТ 12820-80		
	14		2-25-16 см 25		1	
	15		1-50-6 см 25		1	
	16		1-50-10 см 25		2	
	17		Отвод 90° 57x3,0			
				ГОСТ 17375-83	2	
				ШРП. 05. 00		
				Стойка		
				Лист	Лист	Листов
				И	см. табл.	
				Лист	Листов	
				Институт		
				МосгвзНИИПроект		
				капировал: Ж.А.		
				формат А4		

Сборка 5.905-11. В.С.С.С.1

ШРМ. 05. 00СБ



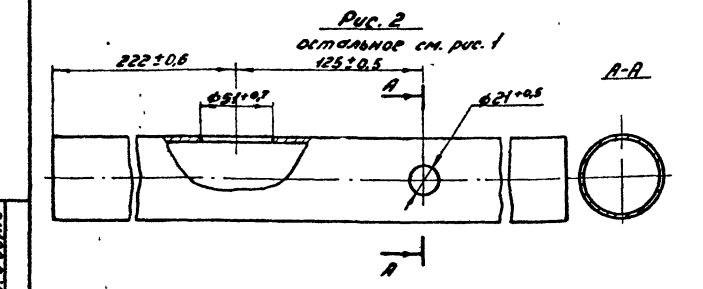
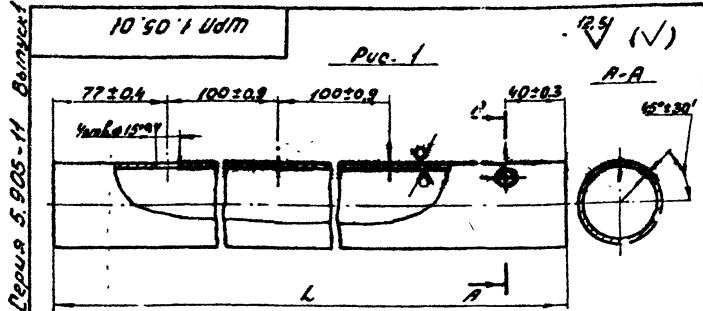
1. Стояк испытать на прочность водой давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 0,6 МПа (6,0 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяются зрением, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждом испытание. При этом падение давления не допускается.
3. * Размеры для справок.

				ШРМ. 05. 00СБ	
Изм.	Лист	Докл.	Матр.	Лист	Масса
				И	5,722
С т о я к					
Сборочный чертёж					
И.Контр. Ивашевич					
М.Ф.					
Масштаб					
Формат					

копировал. 801

формат 13

ШРМ. 05. 00СБ. 11. В.С.С.С.1

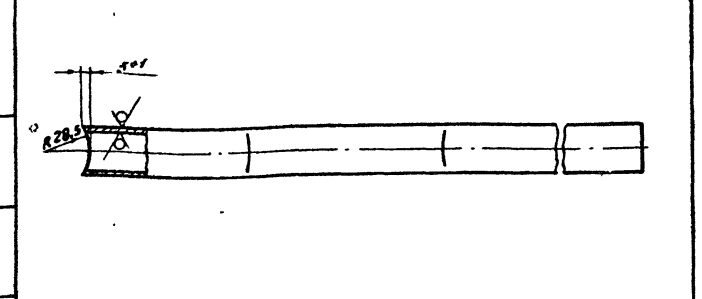
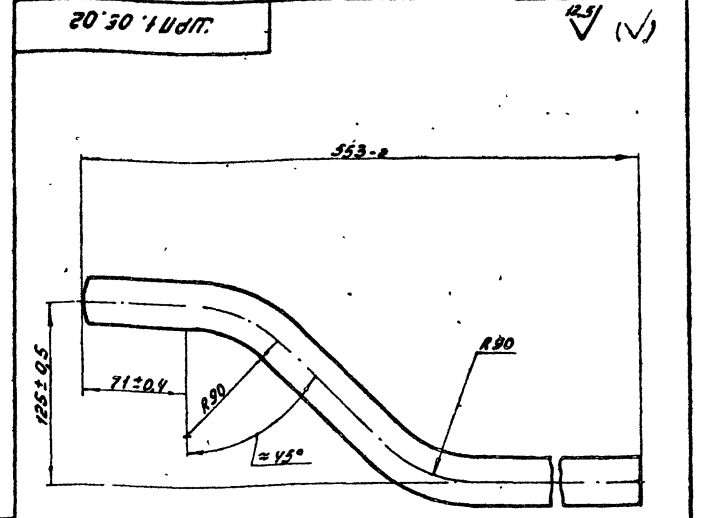


Обозначение	Рис.	L, мм	Масса, кг
ШПН 1.05.01	1	102-1.6	1.6
-01	2	902-2.0	3.6

ШПН 1.05.01

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Материал
Разроб.	Степанов	И.С.	11.85	1	1:1	Сталь
Провер.	Кудряков	И.С.	11.85	1	1:1	Сталь
Т. контро.						
Исполн.	Васильев	И.С.	11.85	1	1:1	Сталь
Зам.						

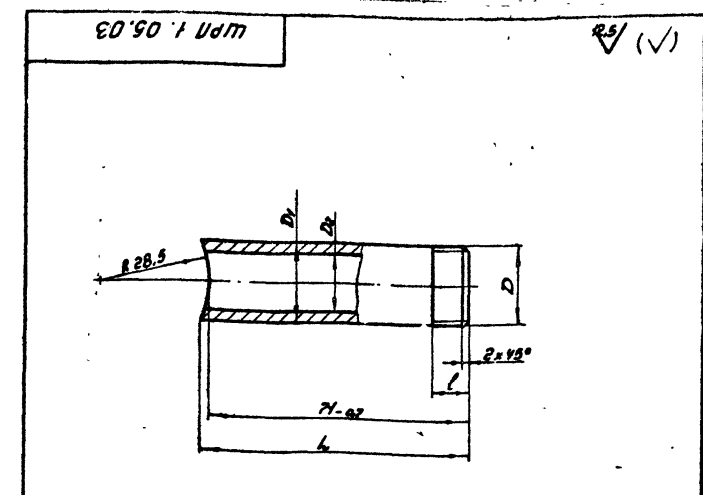
Труба 57×3.0 ГОСТ 10704-76
8-8 см 3 см 3 ГОСТ 10705-80
Магроз НУИПроект
Конуров



ШПН 1.05.02

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Материал
Разроб.	Степанов	И.С.	11.85	1	1:2.5	Сталь
Провер.	Кудряков	И.С.	11.85	1	1:2.5	Сталь
Т. контро.						
Исполн.	Васильев	И.С.	11.85	1	1:2.5	Сталь
Зам.						

Труба 32×2.0 ГОСТ 10704-76
8-8 см 3 см 3 ГОСТ 10705-80
Магроз НУИПроект
Конуров

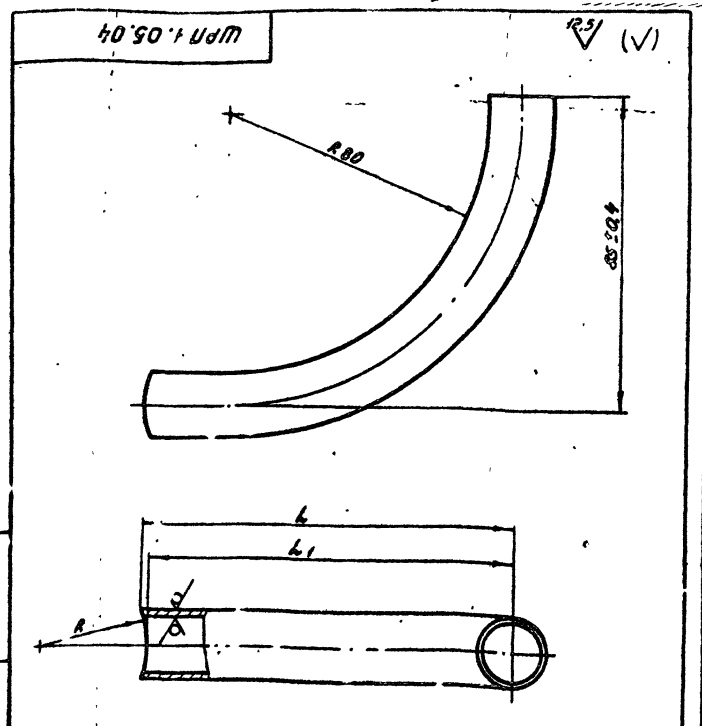


Обозначение	D, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм	Масса, кг		
ШПН 1.05.03	6 1/2	8	21-0.2	15±0.2	73-0.7	9±0.2	0.08
-01	6 3/4	8	20-0.2	14-0.2	11±0.2	0.18	

ШПН 1.05.03

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Материал
Разроб.	Степанов	И.С.	11.85	1	1:1	Сталь
Провер.	Кудряков	И.С.	11.85	1	1:1	Сталь
Т. контро.						
Исполн.	Васильев	И.С.	11.85	1	1:1	Сталь
Зам.						

Труба 20-4-5 ГОСТ 1050-74
Конуров



Обозначение	L, мм	L1, мм	R, мм	Масса, кг
ШПН 1.05.04	102±0.4	102±0.4	28.5	0.08
-01	120±0.4	117±0.4	12.5	0.10

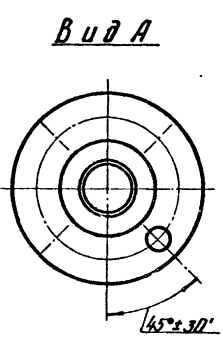
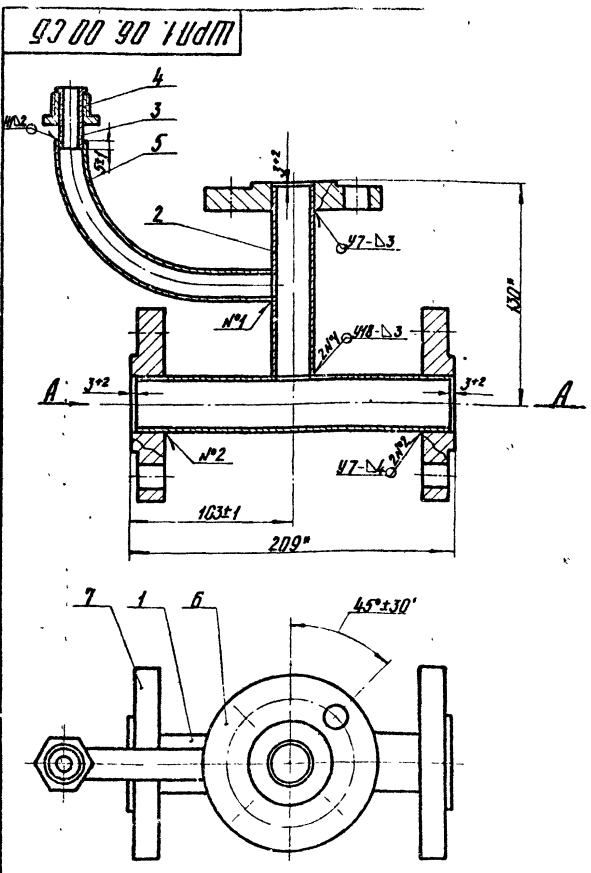
ШПН 1.05.04

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Материал
Разроб.	Степанов	И.С.	11.85	1	1:1	Сталь
Провер.	Кудряков	И.С.	11.85	1	1:1	Сталь
Т. контро.						
Исполн.	Васильев	И.С.	11.85	1	1:1	Сталь
Зам.						

Труба 18×1.8 ГОСТ 10704-76
8-8 см 3 см 3 ГОСТ 10705-80
Магроз НУИПроект
Конуров

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
А3		ШРП. 06. 00. СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	ШРП. 01. 04- 01	Труба	1	
А4	2	ШРП. 02. 01	Труба	1	
А4	3	ШРП. 02. 02	Напильник	1	
А4	4	ШРП. 02. 03	Штуцер	1	
А4	5	ШРП. 05. 04- 01	Трубка	1	
			Стандартные изделия		
			Фланцы ГОСТ 12820-80		
	6		2-20-16 ст. 25	1	
	7		2-25-16 ст. 25	2	
		ШРП. 06. 00			
		Катушка		Институт МасгазНИИПроект	

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
А3		ШРП. 07. 00. СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	ШРП. 07. 01	Труба	1	
А4	2	ШРП. 07. 02	Труба	1	
А4	3	ШРП. 01. 03- 01	Труба	1	
			Стандартные изделия		
			Фланец 2-20-16 ст. 25		
	4		ГОСТ 12820-80	2	
		ШРП. 07. 00			
		Свеча		Институт МасгазНИИПроект	



1. Катушку испытать на прочность водой давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин, на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. * Размеры для справок

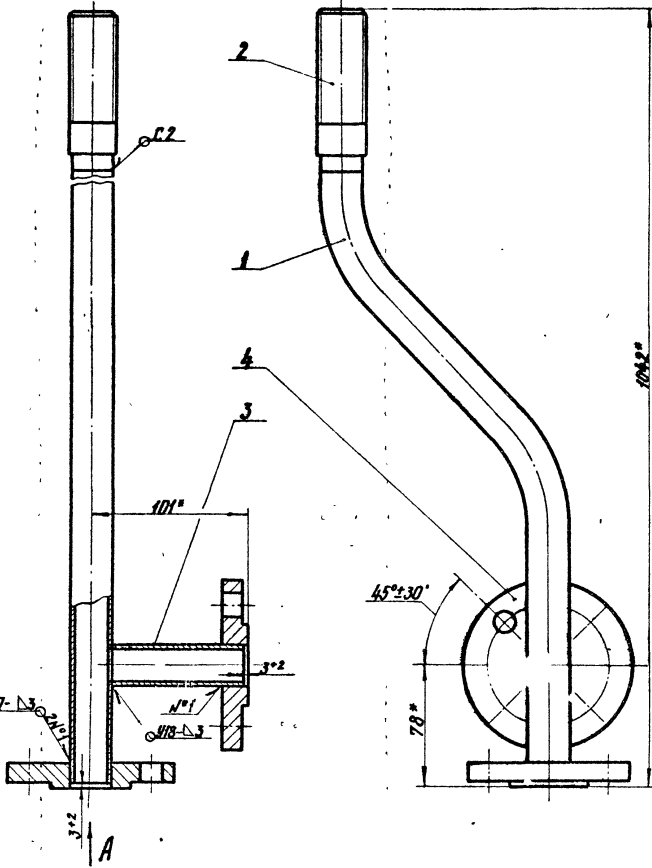
		ШРП. 06. 00. СБ			
		Катушка		Институт МасгазНИИПроект	
		Сборочный чертеж		МасгазНИИПроект	
		4,00		1:2	
				Институт МасгазНИИПроект	

ШРП. 06. 00. 01. 01. 02. 03. 04. 05. 06. 07. 08. 09. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

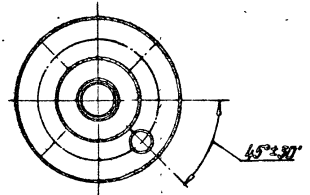
копировал: Зад

ШРП1.07.00.65

Сервис 5.905-11 Выпуск 1



Вид А



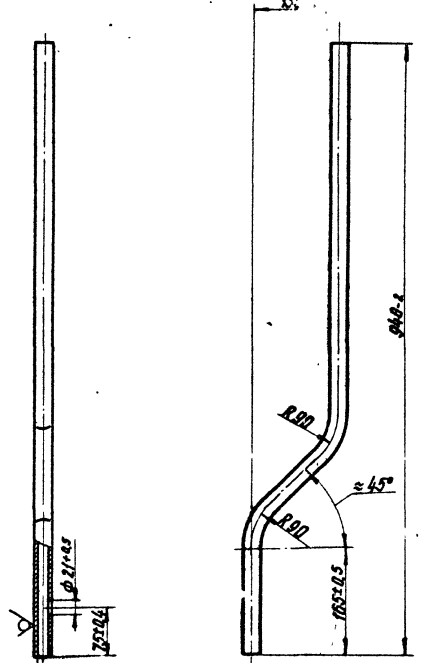
1. Свечу испытать на прочность водой давлением 1,5 МПа (15 кг/см²) и плотность воздухом давлением 1,2 МПа (12 кг/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин, на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. * Размеры для справок

ШРП1.07.00.65

Изм.	Конт.	Испол.	Докл.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
1					1	3:2	1:2
Свеча					Сборочный чертеж		
И.контр. Пасляев В.С.					Институт		
И.проект. Пасляев В.С.					Научно-исследовательский институт		

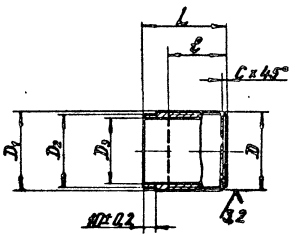
ШРП1.07.01

12,5 (✓)



ШРП1.07.02

12,5 (✓)



Обозначение	D ₁ , мм	L, мм	l, мм	D ₁ , мм	D ₂ , мм	D ₃ , мм	C, мм	Масса кг
ШРП1.07.02	6±0,01	100±0,2	70±0,5	7±0,5	25±0,5	20±0,5	2	0,23
-01	6±0,03							
-02	8±0,01	100±0,2	80±0,5	8±0,5	27±0,5	21±0,5	2,5	0,41
-03	10±0,01	100±0,2	100±0,5	10±0,5	30±0,5	24±0,5	3	0,62

ШРП1.07.01

Труба

Изм.	Конт.	Испол.	Докл.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
1					1	1:1	1:1
Труба					Институт		
И.контр. Пасляев В.С.					Научно-исследовательский институт		
И.проект. Пасляев В.С.					Научно-исследовательский институт		

ШРП1.07.02

Штуцер

Изм.	Конт.	Испол.	Докл.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
1					1	1:1	1:1
Штуцер					Институт		
И.контр. Пасляев В.С.					Научно-исследовательский институт		
И.проект. Пасляев В.С.					Научно-исследовательский институт		

Серия 5.905-11 Выпуск 1

Код	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
		Документация		
99	ШРП 1.08.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
99	1 ШРП 1.08.01	Гайка накидная	1	
99	2 ШРП 1.02.02	Куперль	1	
		Материалы		
3		Труба $\Phi 115$ ГОСТ 10704-76 Б-В СпЗетЗГОСТ10705-80, 31 м		

ШРП 1.08.00

Трубка импульсная

Институт
МосгазНИИпроект

28

10 80 1 ШРП

Обозначение	d, мм	S, мм	d1, мм	d2, мм	d3, мм	l, мм	b, мм	Масса, кг
ШРП 1.08.01	G 1/2 - B	27	21,5 ^{+0,1}	24-0,5	15,5 ^{+0,1}	18-0,5	5 ^{+0,1}	0,05
-01	G 1 - B	40	34,0 ^{+0,3}	37-0,3	26,5 ^{+0,5}	20-0,5	6 ^{+0,1}	0,11

ШРП 1.08.01

Гайка накидная

Институт
МосгазНИИпроект

9300 80 1 ШРП

28

- Трубку импульсную испытать на прочность водой давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 0,6 МПа (6,0 кгс/см²).
- Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
- * Размер для справки.

ШРП 1.08.00СБ

Трубка импульсная

Сборочный чертеж

Институт
МосгазНИИпроект

ШРП 1.08.00СБ, ШРП 1.08.01, ШРП 1.02.02, ШРП 1.02.03, ШРП 1.02.04, ШРП 1.02.05, ШРП 1.02.06, ШРП 1.02.07, ШРП 1.02.08, ШРП 1.02.09, ШРП 1.02.10, ШРП 1.02.11, ШРП 1.02.12, ШРП 1.02.13, ШРП 1.02.14, ШРП 1.02.15, ШРП 1.02.16, ШРП 1.02.17, ШРП 1.02.18, ШРП 1.02.19, ШРП 1.02.20, ШРП 1.02.21, ШРП 1.02.22, ШРП 1.02.23, ШРП 1.02.24, ШРП 1.02.25, ШРП 1.02.26, ШРП 1.02.27, ШРП 1.02.28, ШРП 1.02.29, ШРП 1.02.30, ШРП 1.02.31, ШРП 1.02.32, ШРП 1.02.33, ШРП 1.02.34, ШРП 1.02.35, ШРП 1.02.36, ШРП 1.02.37, ШРП 1.02.38, ШРП 1.02.39, ШРП 1.02.40, ШРП 1.02.41, ШРП 1.02.42, ШРП 1.02.43, ШРП 1.02.44, ШРП 1.02.45, ШРП 1.02.46, ШРП 1.02.47, ШРП 1.02.48, ШРП 1.02.49, ШРП 1.02.50, ШРП 1.02.51, ШРП 1.02.52, ШРП 1.02.53, ШРП 1.02.54, ШРП 1.02.55, ШРП 1.02.56, ШРП 1.02.57, ШРП 1.02.58, ШРП 1.02.59, ШРП 1.02.60, ШРП 1.02.61, ШРП 1.02.62, ШРП 1.02.63, ШРП 1.02.64, ШРП 1.02.65, ШРП 1.02.66, ШРП 1.02.67, ШРП 1.02.68, ШРП 1.02.69, ШРП 1.02.70, ШРП 1.02.71, ШРП 1.02.72, ШРП 1.02.73, ШРП 1.02.74, ШРП 1.02.75, ШРП 1.02.76, ШРП 1.02.77, ШРП 1.02.78, ШРП 1.02.79, ШРП 1.02.80, ШРП 1.02.81, ШРП 1.02.82, ШРП 1.02.83, ШРП 1.02.84, ШРП 1.02.85, ШРП 1.02.86, ШРП 1.02.87, ШРП 1.02.88, ШРП 1.02.89, ШРП 1.02.90, ШРП 1.02.91, ШРП 1.02.92, ШРП 1.02.93, ШРП 1.02.94, ШРП 1.02.95, ШРП 1.02.96, ШРП 1.02.97, ШРП 1.02.98, ШРП 1.02.99, ШРП 1.02.100

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ШРП. 09. 00. СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		1	ШРП. 09. 01	Труба	1	
		2	ШРП. 02. 02 - 01	Ниппель	1	
		3	ШРП. 08. 01 - 01	Гайка накидная	1	

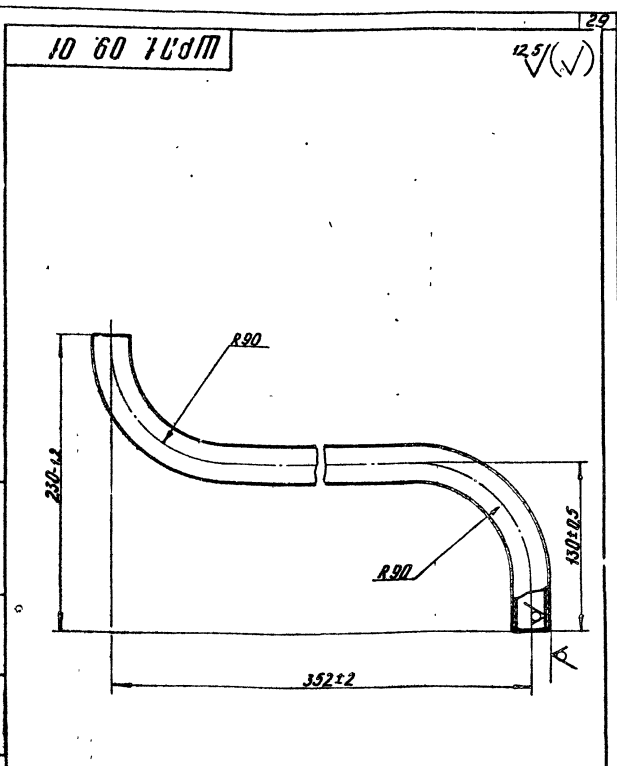
Исполн. А.В.Кочнев	Провер. В.И.Куликов	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1
Разработ. В.И.Куликов	Провер. В.И.Куликов	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1
И.Кочнев	И.Кочнев	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1

ШРП. 09. 00

Трубка импульсная

Институт
МосгазНИИПроект

копирует: с.с.а.



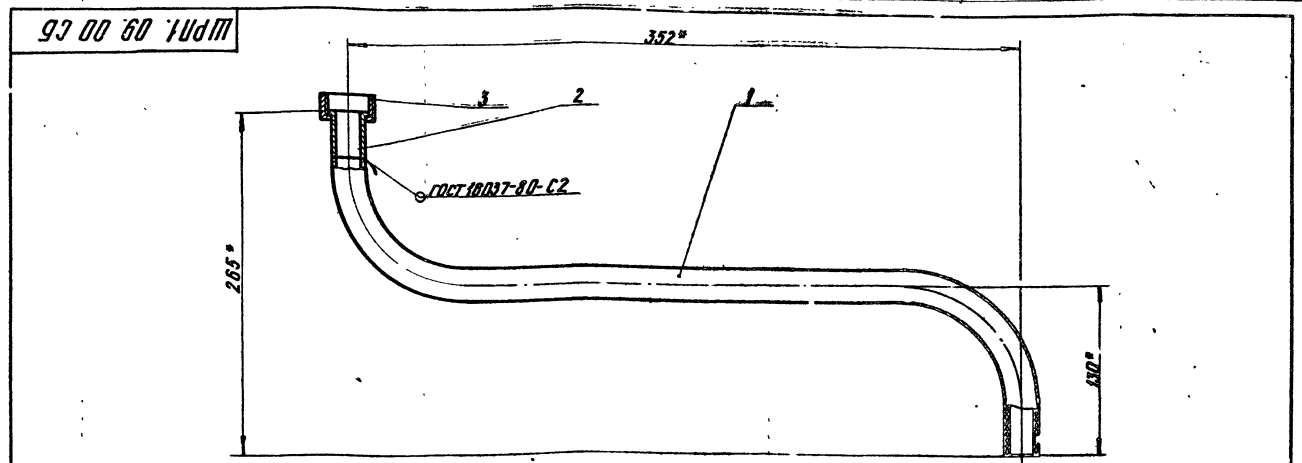
Исполн. А.В.Кочнев	Провер. В.И.Куликов	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1
Разработ. В.И.Куликов	Провер. В.И.Куликов	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1
И.Кочнев	И.Кочнев	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1

ШРП. 09. 01

Труба

Институт
МосгазНИИПроект

копирует: с.с.а.



- 1 Трубку импульсную испытывать на прочность водой давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 0,8 МПа (8 кгс/см²)
- 2 Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин, на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
- 3 * Разреш для справки.

Исполн. А.В.Кочнев	Провер. В.И.Куликов	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1
Разработ. В.И.Куликов	Провер. В.И.Куликов	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1
И.Кочнев	И.Кочнев	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1

ШРП. 09. 00. СБ

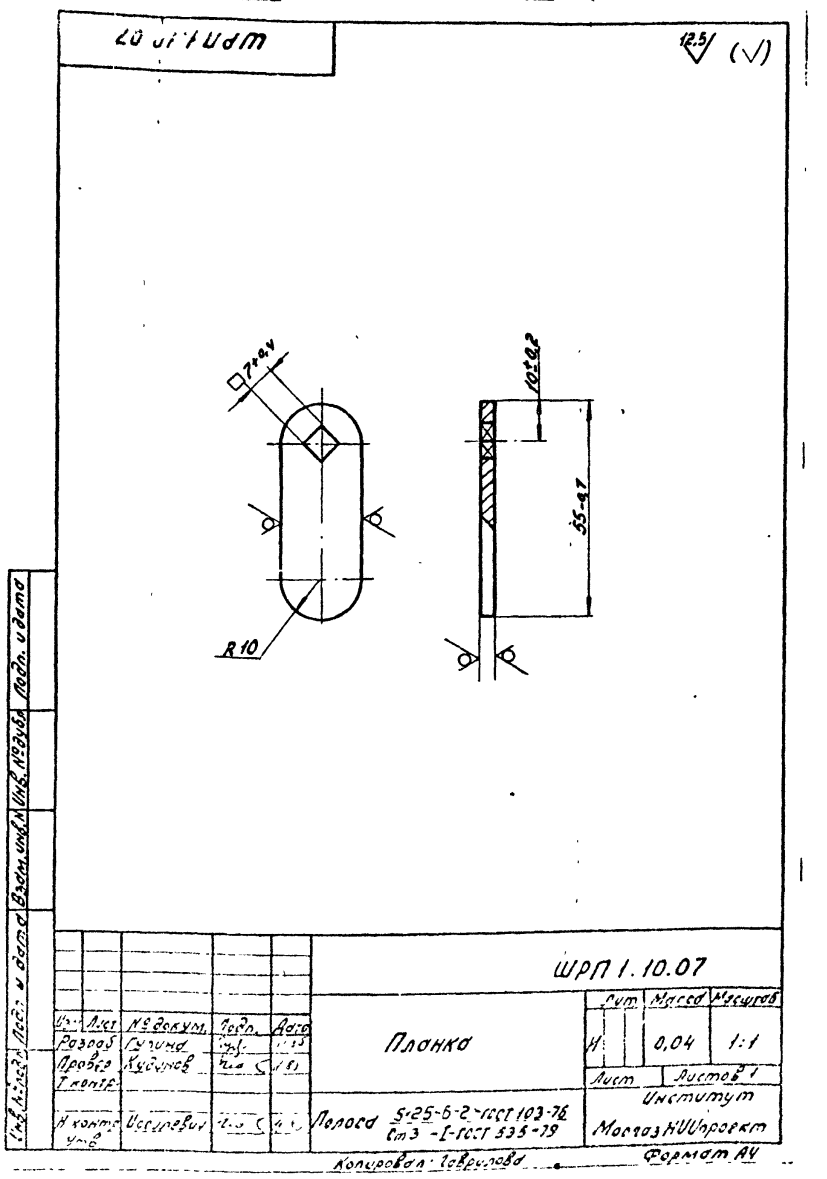
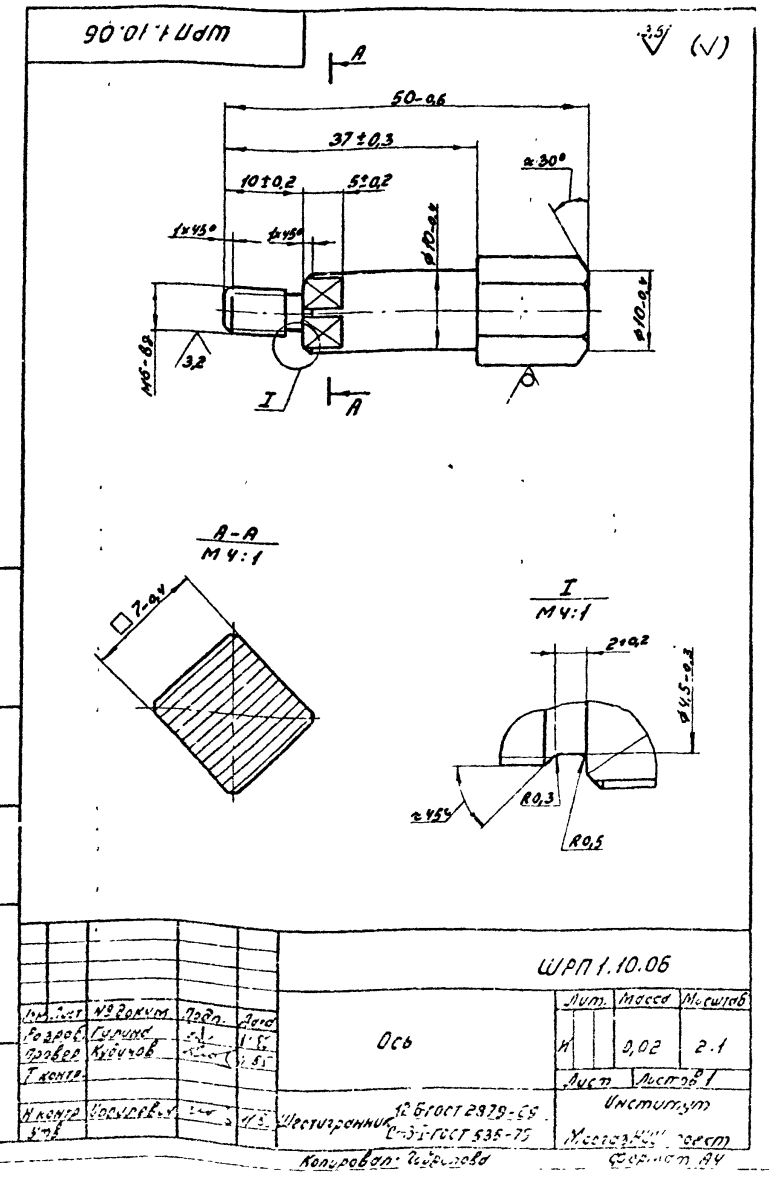
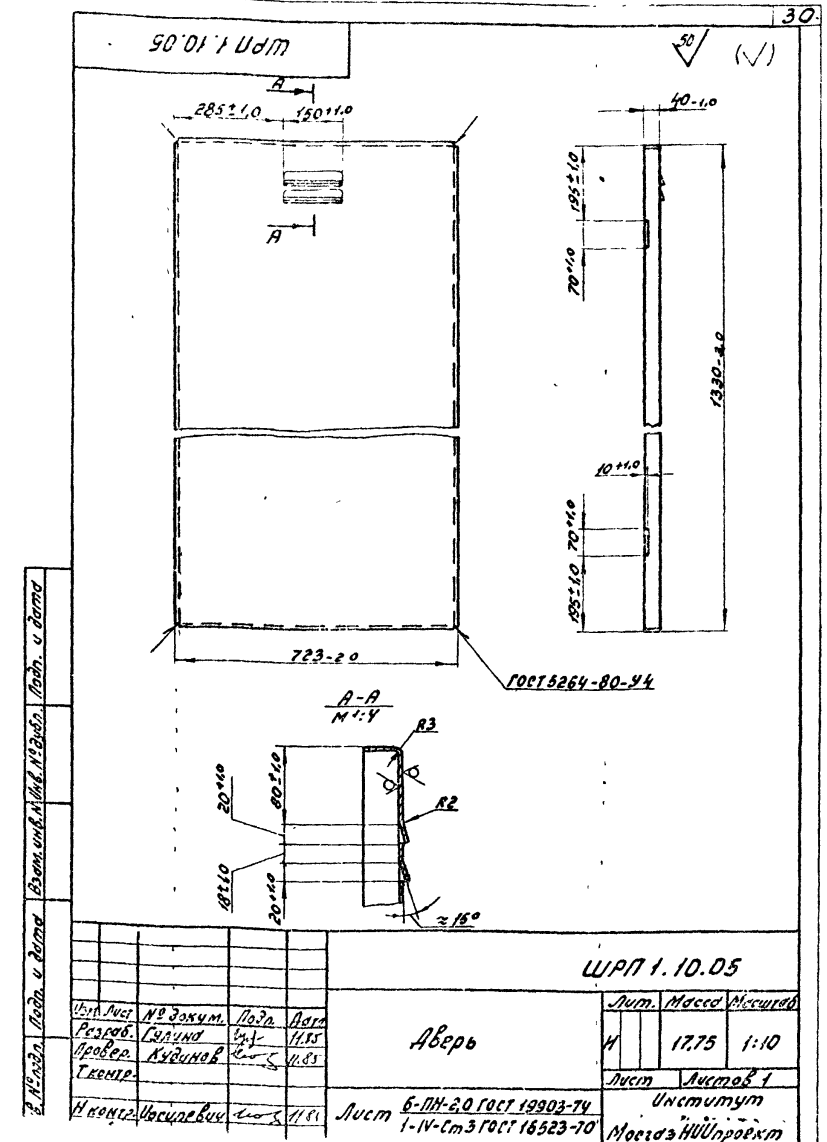
Трубка импульсная

Сборочный чертеж

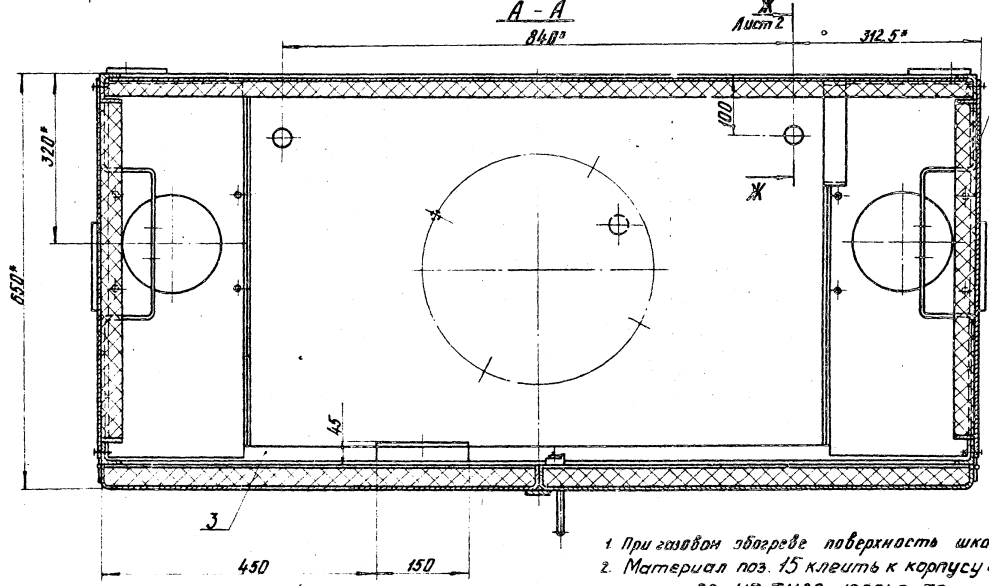
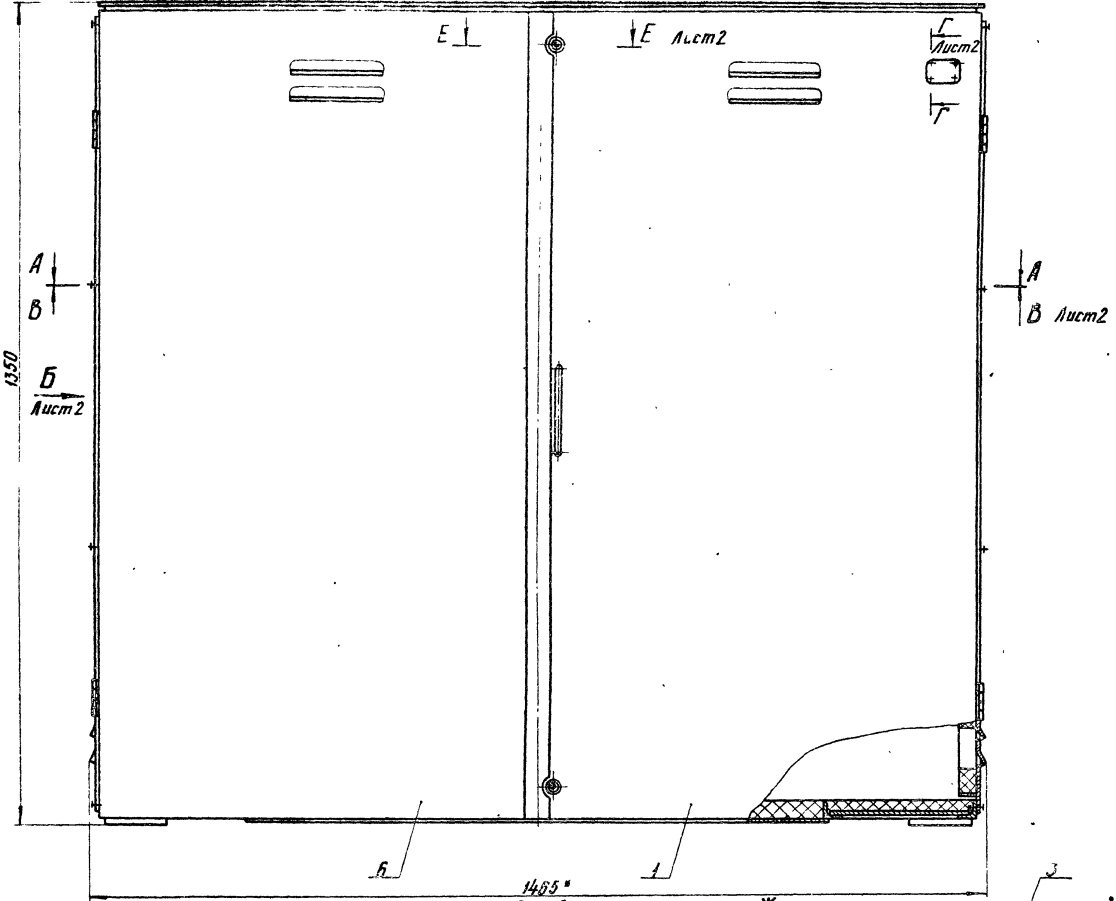
Институт
МосгазНИИПроект

копирует: с.с.а.

Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание																				
		Аксессуары																						
	ШРП 1.10.00СБ	Сборочный чертеж																						
		Сборочные единицы																						
АУ 1	ШРП 1.10.01.00	Аверь	1																					
АУ 2	ШРП 1.10.02.00	Щит	1																					
	-01	Щит	1																					
АУ 4	ШРП 1.10.03.00	Каркас	1																					
		Автомат																						
АУ 6	ШРП 1.10.05	Аверь	1																					
АУ 7	ШРП 1.10.06	Ось	1																					
АУ 8	ШРП 1.10.07	Планка	1																					
		Стандартные изделия																						
10		Болт М6х16.58.096 ГОСТ 7798-70	20																					
11		Гайка М6.5.096ГОСТ 5915-76	22																					
12		Шпилька 2х6.00 ГОСТ 10299-80	4																					
13		Шайба 6.02.096ГОСТ 11371-78	2																					
14		Табличка 50х32 ГОСТ 12971-67	1																					
		Материалы																						
15		Л 125-40 ГОСТ 9573-82	7 м ²																					
ШРП 1.10.00																								
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Исполн.</td> <td>Н.В.Виким</td> <td>Проф.</td> <td>Л.С.</td> </tr> <tr> <td>Разработ.</td> <td>Григорьев</td> <td>Инж.</td> <td>И.С.</td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>Кудряков</td> <td>Инж.</td> <td>И.С.</td> </tr> <tr> <td>Т.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Иванов</td> <td>Инж.</td> <td>И.С.</td> </tr> </table>					Исполн.	Н.В.Виким	Проф.	Л.С.	Разработ.	Григорьев	Инж.	И.С.	Провер.	Кудряков	Инж.	И.С.	Т.контр.				Н.контр.	Иванов	Инж.	И.С.
Исполн.	Н.В.Виким	Проф.	Л.С.																					
Разработ.	Григорьев	Инж.	И.С.																					
Провер.	Кудряков	Инж.	И.С.																					
Т.контр.																								
Н.контр.	Иванов	Инж.	И.С.																					
Шкаф			Институт																					



Сервис 5.805-Н ВАРШЕКА 1



- 1. При газбон обработке поверхность шкафа, 3" не утеплять
- 2. Материал поз. 15 клеить к корпусу и дверям шкафа клеем 88 НН ТУ38 105540-79.
- 3. * Размеры для справок.

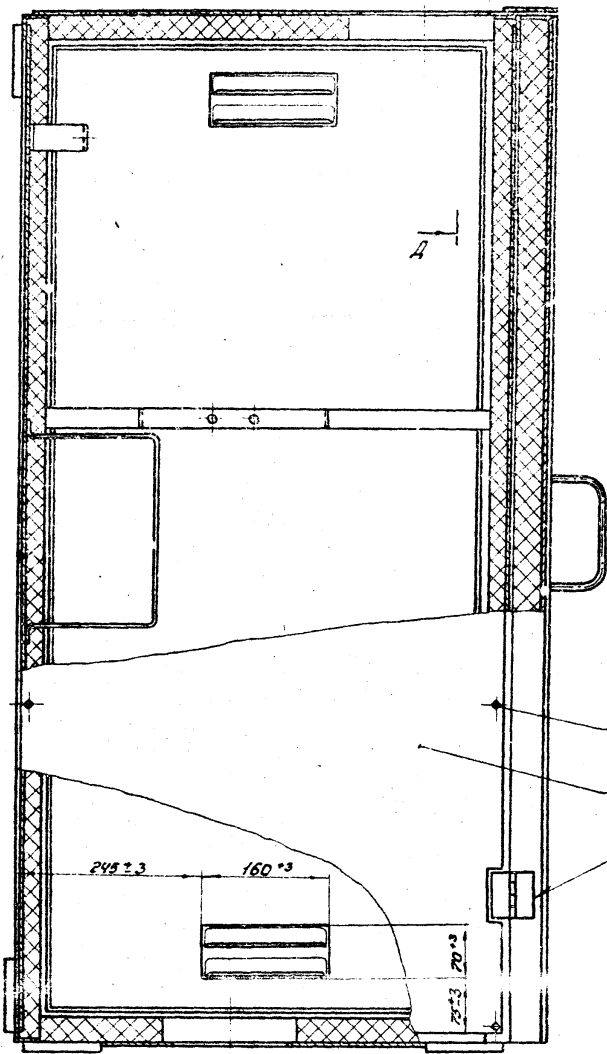
Шкафы, тумбы и комоды. Шкафы, тумбы и комоды. Шкафы, тумбы и комоды.

				ШРП 1.10.00СБ		
Исполн.	Мастер	Н.Доким	Дата	Лист	Масштаб	
Выполн.	Удостоверен	1985	1172	И	187 1:5	
Провер.	Кудряков	1985	1172	Лист 1 Листов 2		
Т.контр.				Чист и т.у.т		
И.контр.	Посилевич	1985	1172	Москва НИИпроект		
Утв.				Формат А3		

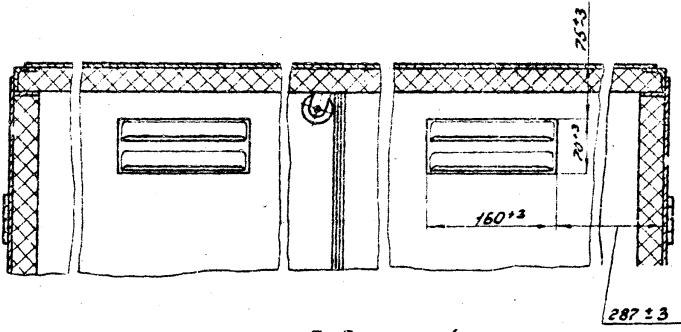
капирала: 2001

Чертеж 5. 905-11. ШПН 1. 10. 0006

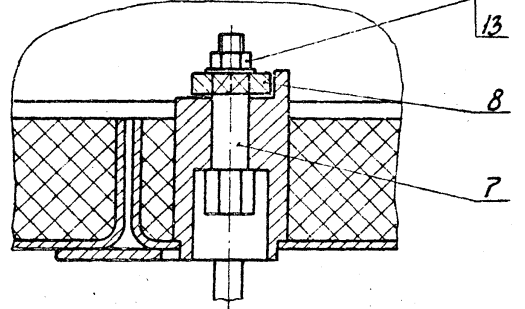
Вид Б учт 1



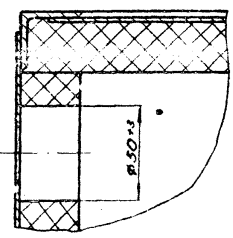
A-A



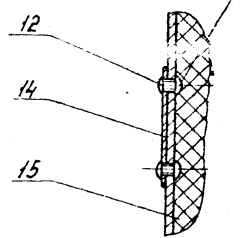
E-E учт 1
M 1:1



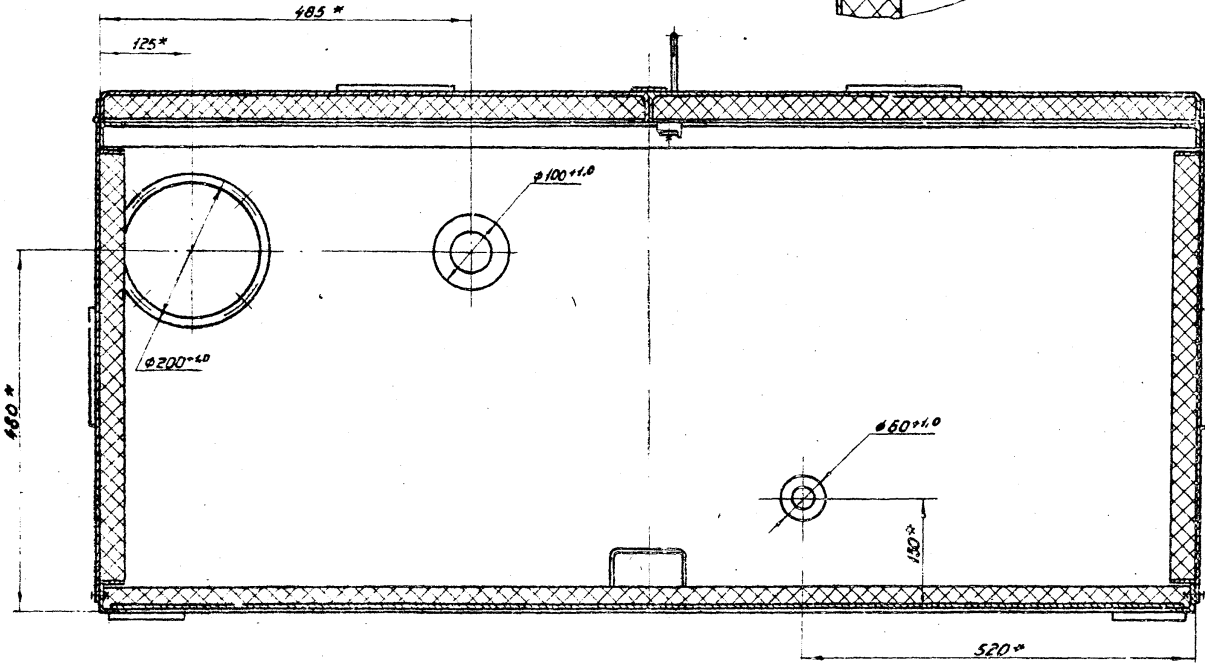
ТУСТ 5261-30-М1-2 Ж-Ж учт 1
M 1:2



Г-Г учт 1
M 1:1
Ручка



A-B учт 1



4

ШПН 1. 10. 0006

Исполн.	Провер.	Дата	Лист
			2

ШПН 1. 10. 0006
Конструктор: Забурдак

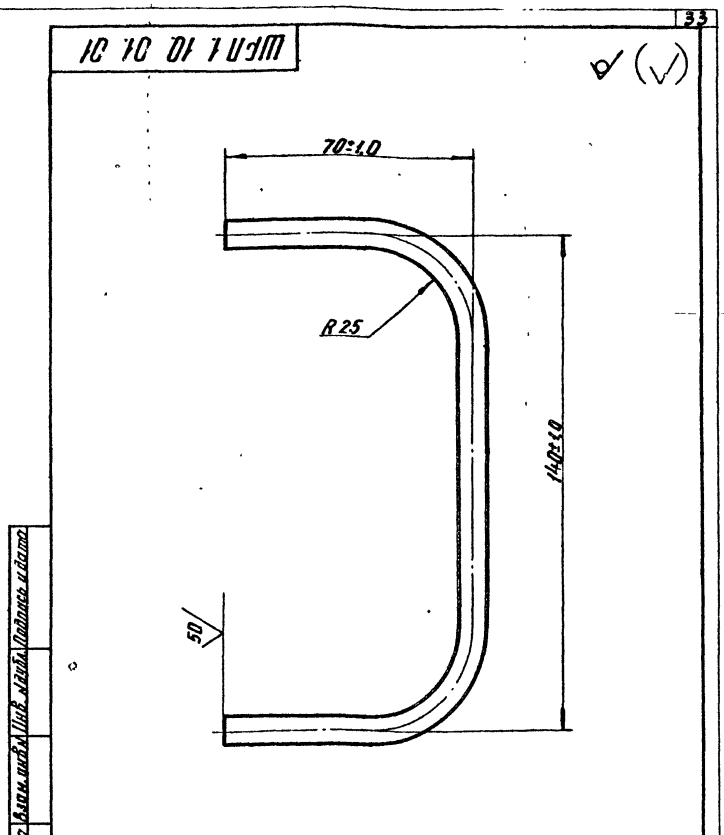
Лист
2

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
43	ШРП.10.01.00СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
44	1 ШРП.10.01.01	Ручка	1	
44	2 ШРП.10.01.02	Панель	1	
44	3 ШРП.10.01.03	Короб	1	
44	4 ШРП.10.01.04	Втулка	2	

ШРП.10.01.00			
Изм. Лист №	Доким.	Подп.	Дата
Разработ. Сидорова	С.В.	И.В.	1985
Провер. Кудрявцев	А.С.	И.В.	1985
И.контр. Масляев	С.С.	И.В.	1985
И.в.			

Дверь

Институт
МосгазНИИпроект

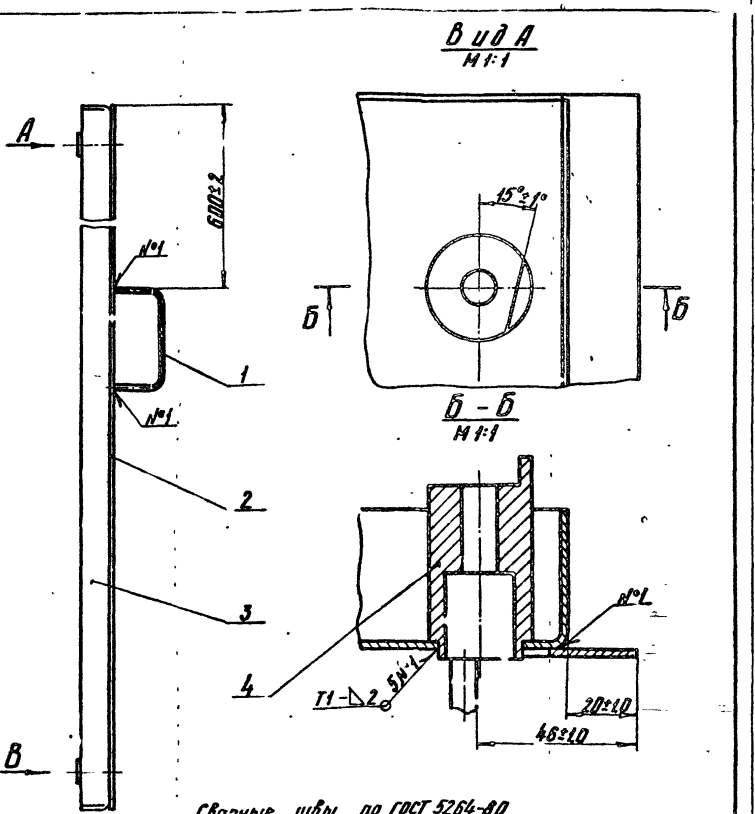
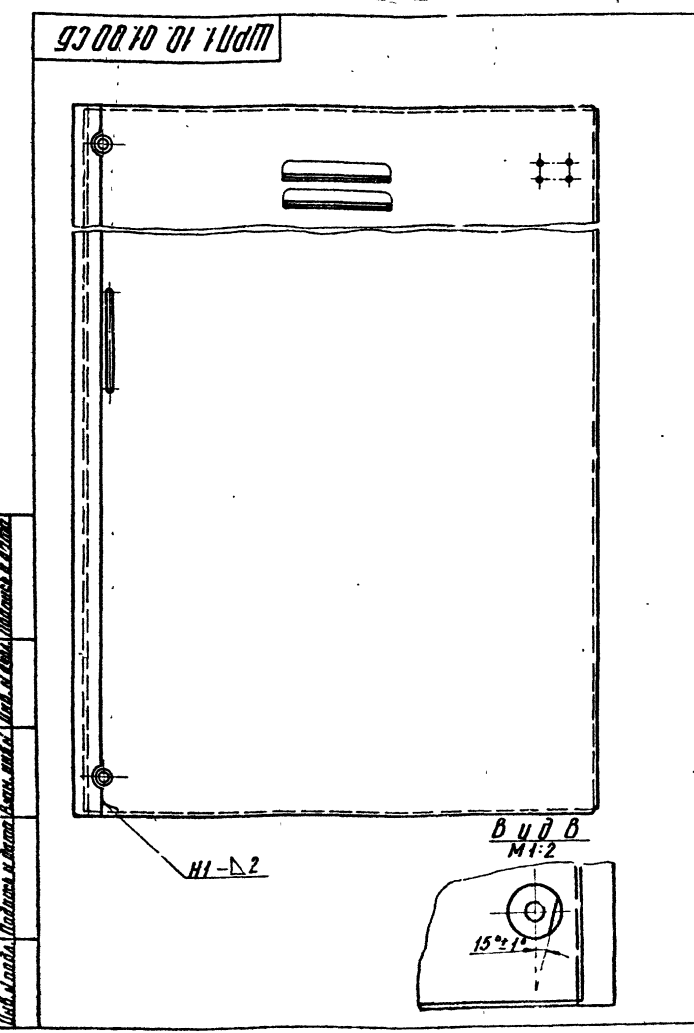


ШРП.10.01.01			
Изм. Лист №	Доким.	Подп.	Дата
Разработ. Сидорова	С.В.	И.В.	1985
Провер. Кудрявцев	А.С.	И.В.	1985
И.контр. Масляев	С.С.	И.В.	1985
И.в.			

Ручка

Институт
МосгазНИИпроект

Крупн. 0-8-ГОСТ 2590-71
Стр. 3-ГОСТ 535-79
копирован: В.В.



ШРП.10.01.00СБ			
Изм. Лист №	Доким.	Подп.	Дата
Разработ. З.А. на	С.В.	И.В.	1985
Провер. Кудрявцев	А.С.	И.В.	1985
И.контр. Масляев	С.С.	И.В.	1985
И.в.			

Дверь

Сборочный чертеж

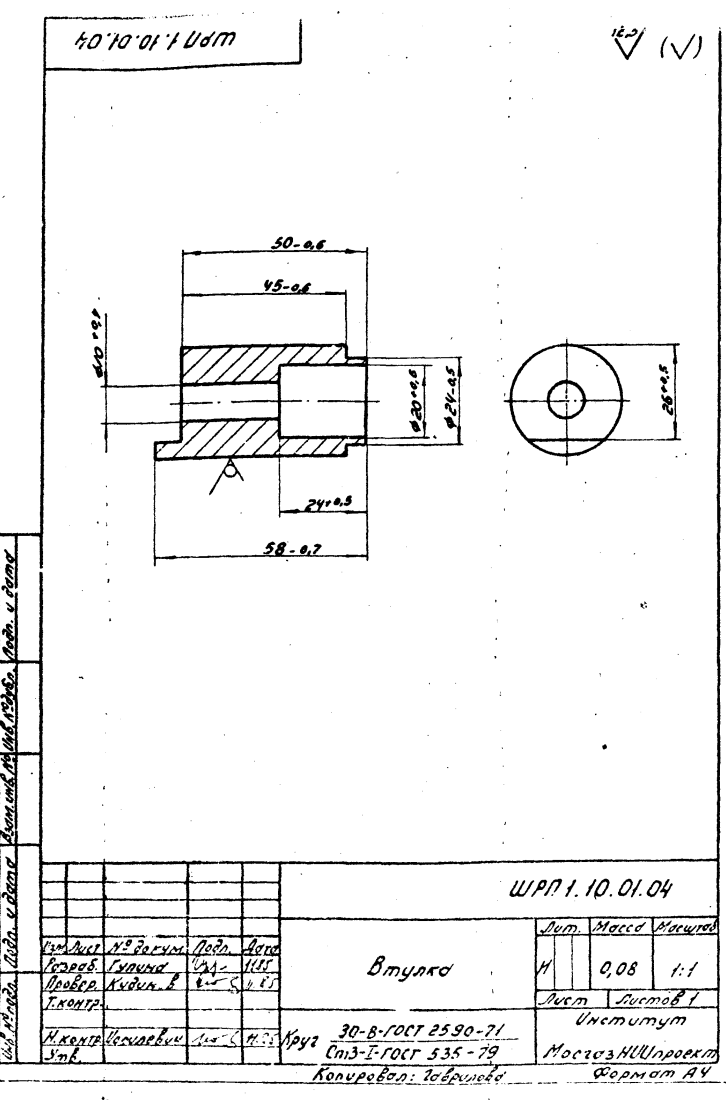
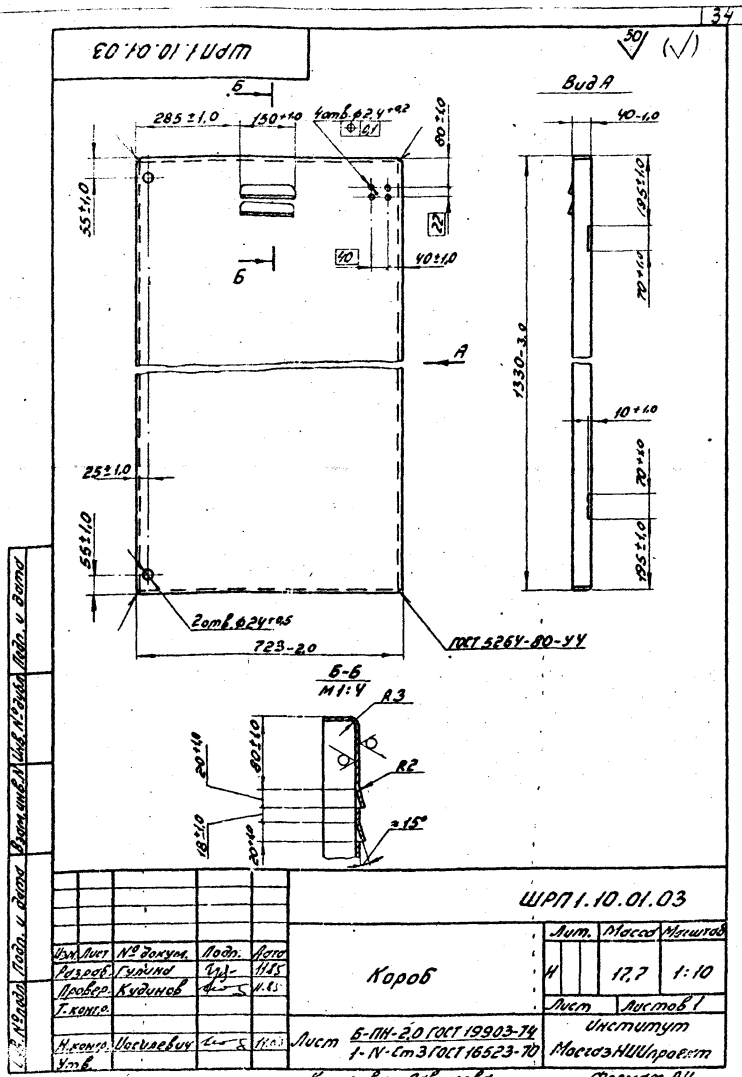
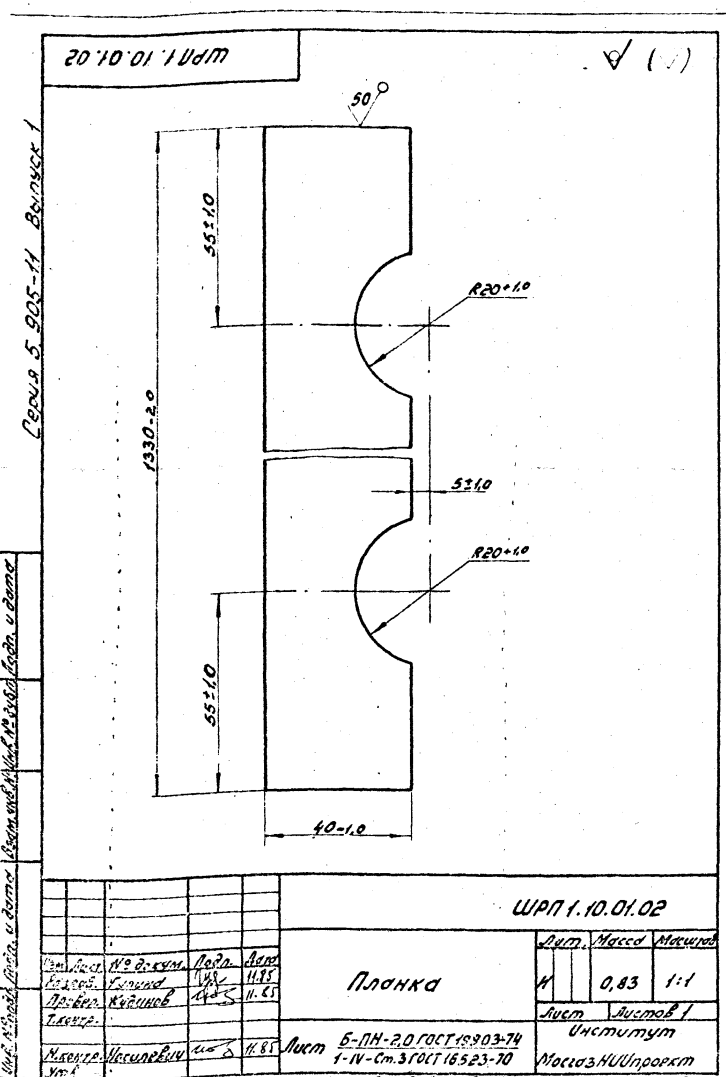
Институт
МосгазНИИпроект

копирован: В.В.

Изм. Лист №, Доким., Подп., Дата, Разработ., Провер., И.контр., И.в.

Изм. Лист №, Доким., Подп., Дата, Разработ., Провер., И.контр., И.в.

Изм. Лист №, Доким., Подп., Дата, Разработ., Провер., И.контр., И.в.



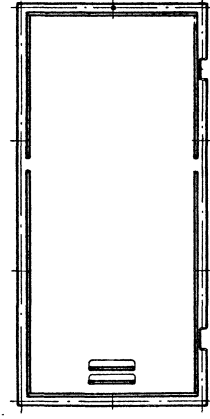
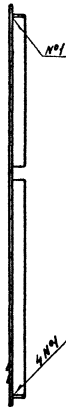
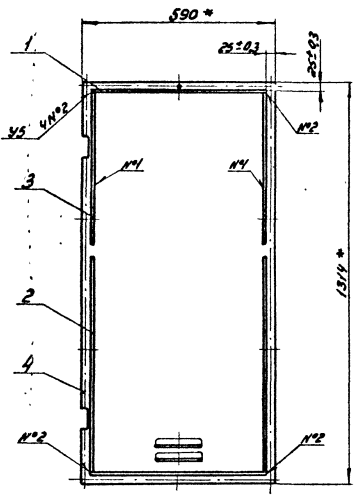
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	1	30-В-ГОСТ 2590-71	И.И.С.	11.85	1	0,08 1:1	ШРП 1.10.02.00СБ	Документация	1	Сварочный чертеж
Ассембли										
1	1	30-В-ГОСТ 2590-71	И.И.С.	11.85	1	0,08 1:1	ШРП 1.10.02.01	Полоса	2	Лист 6-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 1-IV-Ст3 ГОСТ 16523-70
1	2	30-В-ГОСТ 2590-71	И.И.С.	11.85	2	0,36кг	ШРП 1.10.02.02	Полоса	2	40-16 x 580-2.0
1	3	30-В-ГОСТ 2590-71	И.И.С.	11.85	2	0,46кг	ШРП 1.10.02.03	Полоса	2	40-16 x 725-2.0
1	4	30-В-ГОСТ 2590-71	И.И.С.	11.85	2	0,30кг	ШРП 1.10.02.04	Полоса	2	40-16 x 480-2.0
Переменные данные для исполнения										
ШРП 1.10.02.00										
Ассембли										
1	4	30-В-ГОСТ 2590-71	И.И.С.	11.85	1		ШРП 1.10.02.04-01	Лист	1	
Ассембли										
1	4	30-В-ГОСТ 2590-71	И.И.С.	11.85	1		ШРП 1.10.02.04-01	Лист	1	
								ШРП 1.10.02.00		
								Щит		
								Институт МосгазНИИпроект		
								МосгазНИИпроект Формат А4		

ШРП 1.10.02.00СБ

ШРП 1.10.02.00

ШРП 1.10.02.00-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. ШРП 1.10.02.00

Сборка 5.905-Н Выпуск 1



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2. * Размеры для справок.

ШРП 1.10.02.00СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	15.10	И.В.	
Разработ.	Г.И.Инд.	И.В.		
Проектир.	К.И.Инд.	И.В.		
Техниче.				
И.Инд.	И.Инд.	И.В.		
И.Инд.				

ШРП 1.10.02.00СБ		
Лист	М.сод.	Масштаб
1	15.10	1:10
Шит Сборочный чертеж		
Лист	Листов	Институт
		МостовНИИПроект
Копировал: И.Инд.		
Формат А3		

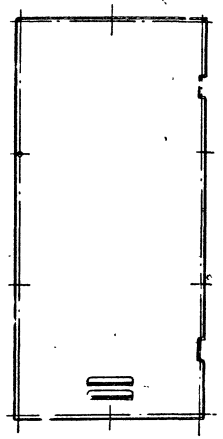
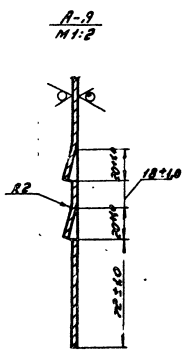
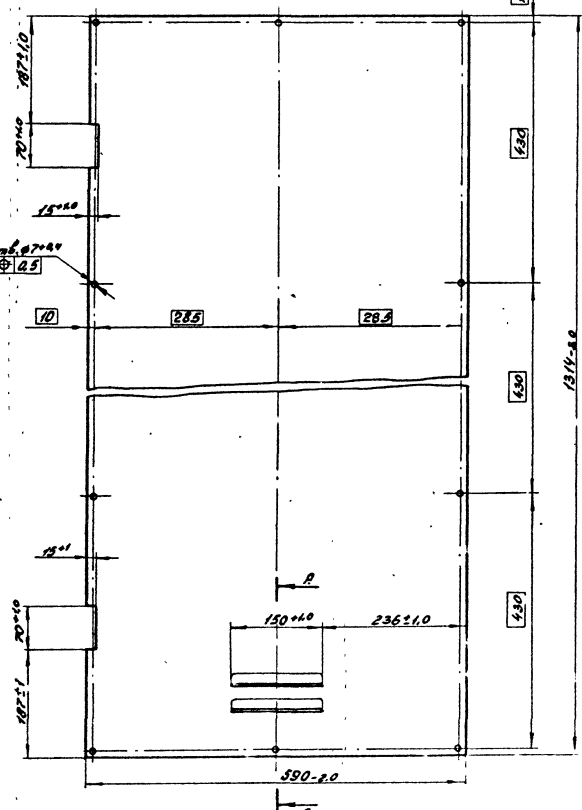
ШРП 1.10.02.00, ШРП 1.10.02.01, ШРП 1.10.02.02, ШРП 1.10.02.03, ШРП 1.10.02.04, ШРП 1.10.02.05, ШРП 1.10.02.06, ШРП 1.10.02.07, ШРП 1.10.02.08, ШРП 1.10.02.09, ШРП 1.10.02.10, ШРП 1.10.02.11, ШРП 1.10.02.12, ШРП 1.10.02.13, ШРП 1.10.02.14, ШРП 1.10.02.15, ШРП 1.10.02.16, ШРП 1.10.02.17, ШРП 1.10.02.18, ШРП 1.10.02.19, ШРП 1.10.02.20, ШРП 1.10.02.21, ШРП 1.10.02.22, ШРП 1.10.02.23, ШРП 1.10.02.24, ШРП 1.10.02.25, ШРП 1.10.02.26, ШРП 1.10.02.27, ШРП 1.10.02.28, ШРП 1.10.02.29, ШРП 1.10.02.30, ШРП 1.10.02.31, ШРП 1.10.02.32, ШРП 1.10.02.33, ШРП 1.10.02.34, ШРП 1.10.02.35, ШРП 1.10.02.36, ШРП 1.10.02.37, ШРП 1.10.02.38, ШРП 1.10.02.39, ШРП 1.10.02.40, ШРП 1.10.02.41, ШРП 1.10.02.42, ШРП 1.10.02.43, ШРП 1.10.02.44, ШРП 1.10.02.45, ШРП 1.10.02.46, ШРП 1.10.02.47, ШРП 1.10.02.48, ШРП 1.10.02.49, ШРП 1.10.02.50, ШРП 1.10.02.51, ШРП 1.10.02.52, ШРП 1.10.02.53, ШРП 1.10.02.54, ШРП 1.10.02.55, ШРП 1.10.02.56, ШРП 1.10.02.57, ШРП 1.10.02.58, ШРП 1.10.02.59, ШРП 1.10.02.60, ШРП 1.10.02.61, ШРП 1.10.02.62, ШРП 1.10.02.63, ШРП 1.10.02.64, ШРП 1.10.02.65, ШРП 1.10.02.66, ШРП 1.10.02.67, ШРП 1.10.02.68, ШРП 1.10.02.69, ШРП 1.10.02.70, ШРП 1.10.02.71, ШРП 1.10.02.72, ШРП 1.10.02.73, ШРП 1.10.02.74, ШРП 1.10.02.75, ШРП 1.10.02.76, ШРП 1.10.02.77, ШРП 1.10.02.78, ШРП 1.10.02.79, ШРП 1.10.02.80, ШРП 1.10.02.81, ШРП 1.10.02.82, ШРП 1.10.02.83, ШРП 1.10.02.84, ШРП 1.10.02.85, ШРП 1.10.02.86, ШРП 1.10.02.87, ШРП 1.10.02.88, ШРП 1.10.02.89, ШРП 1.10.02.90, ШРП 1.10.02.91, ШРП 1.10.02.92, ШРП 1.10.02.93, ШРП 1.10.02.94, ШРП 1.10.02.95, ШРП 1.10.02.96, ШРП 1.10.02.97, ШРП 1.10.02.98, ШРП 1.10.02.99, ШРП 1.10.02.100

ШРП 1.10.02.04

ШРП 1.10.02.04

1:5 (✓)

ШРП 1.10.02.04-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. ШРП 1.10.02.04
М 1:10



ШРП 1.10.02.04				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	12.83	И.В.	
Разработ.	Г.И.Инд.	И.В.		
Проектир.	К.И.Инд.	И.В.		
Техниче.				
И.Инд.	И.Инд.	И.В.		
И.Инд.				

ШРП 1.10.02.04		
Лист	М.сод.	Масштаб
1	12.83	1:5
Шит		
Лист	Листов	Институт
		МостовНИИПроект
Копировал: И.Инд.		
Формат А3		

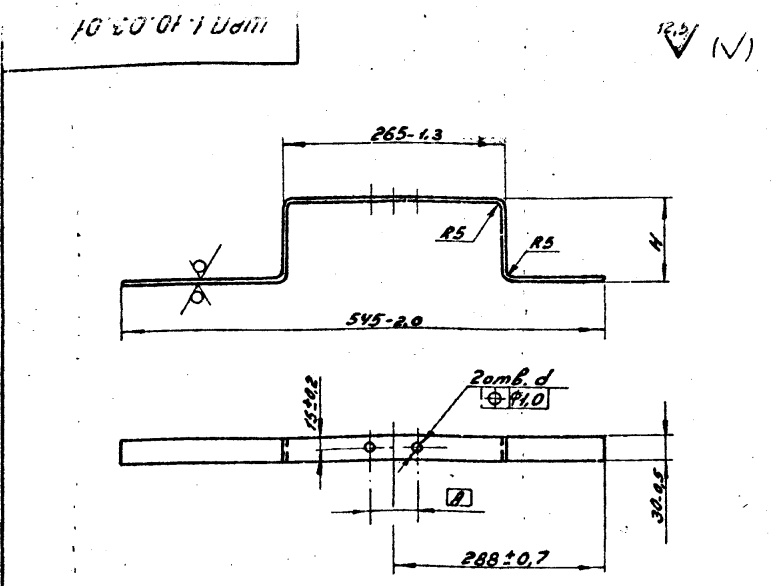
ШРП 1.10.02.00, ШРП 1.10.02.01, ШРП 1.10.02.02, ШРП 1.10.02.03, ШРП 1.10.02.04, ШРП 1.10.02.05, ШРП 1.10.02.06, ШРП 1.10.02.07, ШРП 1.10.02.08, ШРП 1.10.02.09, ШРП 1.10.02.10, ШРП 1.10.02.11, ШРП 1.10.02.12, ШРП 1.10.02.13, ШРП 1.10.02.14, ШРП 1.10.02.15, ШРП 1.10.02.16, ШРП 1.10.02.17, ШРП 1.10.02.18, ШРП 1.10.02.19, ШРП 1.10.02.20, ШРП 1.10.02.21, ШРП 1.10.02.22, ШРП 1.10.02.23, ШРП 1.10.02.24, ШРП 1.10.02.25, ШРП 1.10.02.26, ШРП 1.10.02.27, ШРП 1.10.02.28, ШРП 1.10.02.29, ШРП 1.10.02.30, ШРП 1.10.02.31, ШРП 1.10.02.32, ШРП 1.10.02.33, ШРП 1.10.02.34, ШРП 1.10.02.35, ШРП 1.10.02.36, ШРП 1.10.02.37, ШРП 1.10.02.38, ШРП 1.10.02.39, ШРП 1.10.02.40, ШРП 1.10.02.41, ШРП 1.10.02.42, ШРП 1.10.02.43, ШРП 1.10.02.44, ШРП 1.10.02.45, ШРП 1.10.02.46, ШРП 1.10.02.47, ШРП 1.10.02.48, ШРП 1.10.02.49, ШРП 1.10.02.50, ШРП 1.10.02.51, ШРП 1.10.02.52, ШРП 1.10.02.53, ШРП 1.10.02.54, ШРП 1.10.02.55, ШРП 1.10.02.56, ШРП 1.10.02.57, ШРП 1.10.02.58, ШРП 1.10.02.59, ШРП 1.10.02.60, ШРП 1.10.02.61, ШРП 1.10.02.62, ШРП 1.10.02.63, ШРП 1.10.02.64, ШРП 1.10.02.65, ШРП 1.10.02.66, ШРП 1.10.02.67, ШРП 1.10.02.68, ШРП 1.10.02.69, ШРП 1.10.02.70, ШРП 1.10.02.71, ШРП 1.10.02.72, ШРП 1.10.02.73, ШРП 1.10.02.74, ШРП 1.10.02.75, ШРП 1.10.02.76, ШРП 1.10.02.77, ШРП 1.10.02.78, ШРП 1.10.02.79, ШРП 1.10.02.80, ШРП 1.10.02.81, ШРП 1.10.02.82, ШРП 1.10.02.83, ШРП 1.10.02.84, ШРП 1.10.02.85, ШРП 1.10.02.86, ШРП 1.10.02.87, ШРП 1.10.02.88, ШРП 1.10.02.89, ШРП 1.10.02.90, ШРП 1.10.02.91, ШРП 1.10.02.92, ШРП 1.10.02.93, ШРП 1.10.02.94, ШРП 1.10.02.95, ШРП 1.10.02.96, ШРП 1.10.02.97, ШРП 1.10.02.98, ШРП 1.10.02.99, ШРП 1.10.02.100

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
ШРП 1.10.03.00С5	Оборочный чертеж		
	Детали		
1 ШРП 1.10.03.01	Скоба	1	
2 -01	Скоба	1	
3 ШРП 1.10.03.02	Уголок	4	
4 -01	Уголок	4	
5 ШРП 1.10.03.03	Скоба	1	
6 ШРП 1.10.03.04	Щиток	1	
7 ШРП 1.10.03.05	Косынка	4	
8 -01	Косынка	4	
9 ШРП 1.10.03.06	Скоба	1	
10 ШРП 1.10.03.07	Уголок		
	Уголок 32x32x4-Б-ГОСТ 8509-72 Ст 3-I-ГОСТ 535-79		
	L=545-2.0	6	1,1кг

ШРП 1.10.03.00			
№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разреш.	Гурин	11.85	1
Пробир.	Кудряков	11.85	2
Исполн.	Исаченко	11.85	
Штук.			
Корпус		Институт	
МосгосНИИпроект			

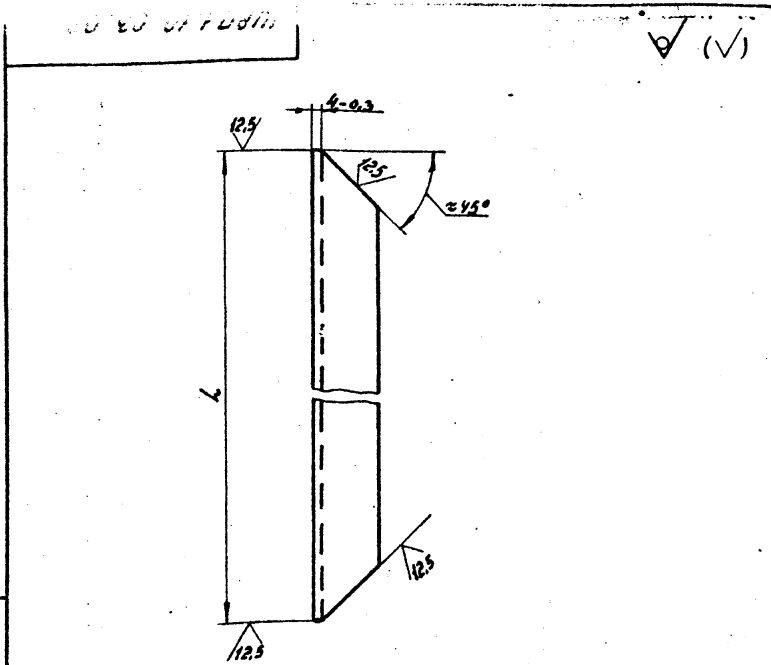
Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4 13 ШРП 1.10.03.09	Лист		
	Лист Б-ПН-20ГОСТ 19903-74 1-IV-Ст 3ГОСТ 16523-70		
	(230 x 590)-2.0	2	2,2кг
Б4 14 ШРП 1.10.03.10	Лист		
	Лист Б-ПН-20ГОСТ 19903-74 1-IV-Ст 3ГОСТ 16523-70		
	(1430 x 590)-2.0	1	13,9
Б4 15 ШРП 1.10.03.11	Карниз		
	Полоса Б-2 4x70ГОСТ 103-76 Ст 3-I-ГОСТ 535-79		
	L=1450-2.0	1	3,2кг
	Стандартные изделия		
	Лента ПН560 ГОСТ 5088-78	4	

ШРП 1.10.03.00			
№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разреш.	Гурин	11.85	1
Пробир.	Кудряков	11.85	2
Исполн.	Исаченко	11.85	
Штук.			
Корпус		Институт	
МосгосНИИпроект			



Обозначение	A, мм	d, мм	H, мм
ШРП 1.10.03.01	53	10 ^{+0,4}	105±0,9
-01	70	12 ^{+0,4}	99±0,9

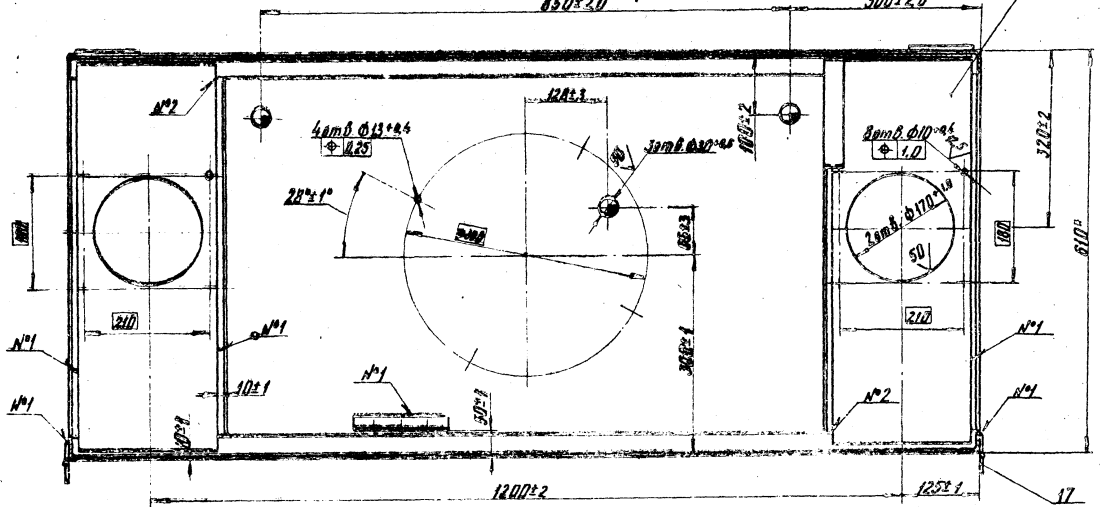
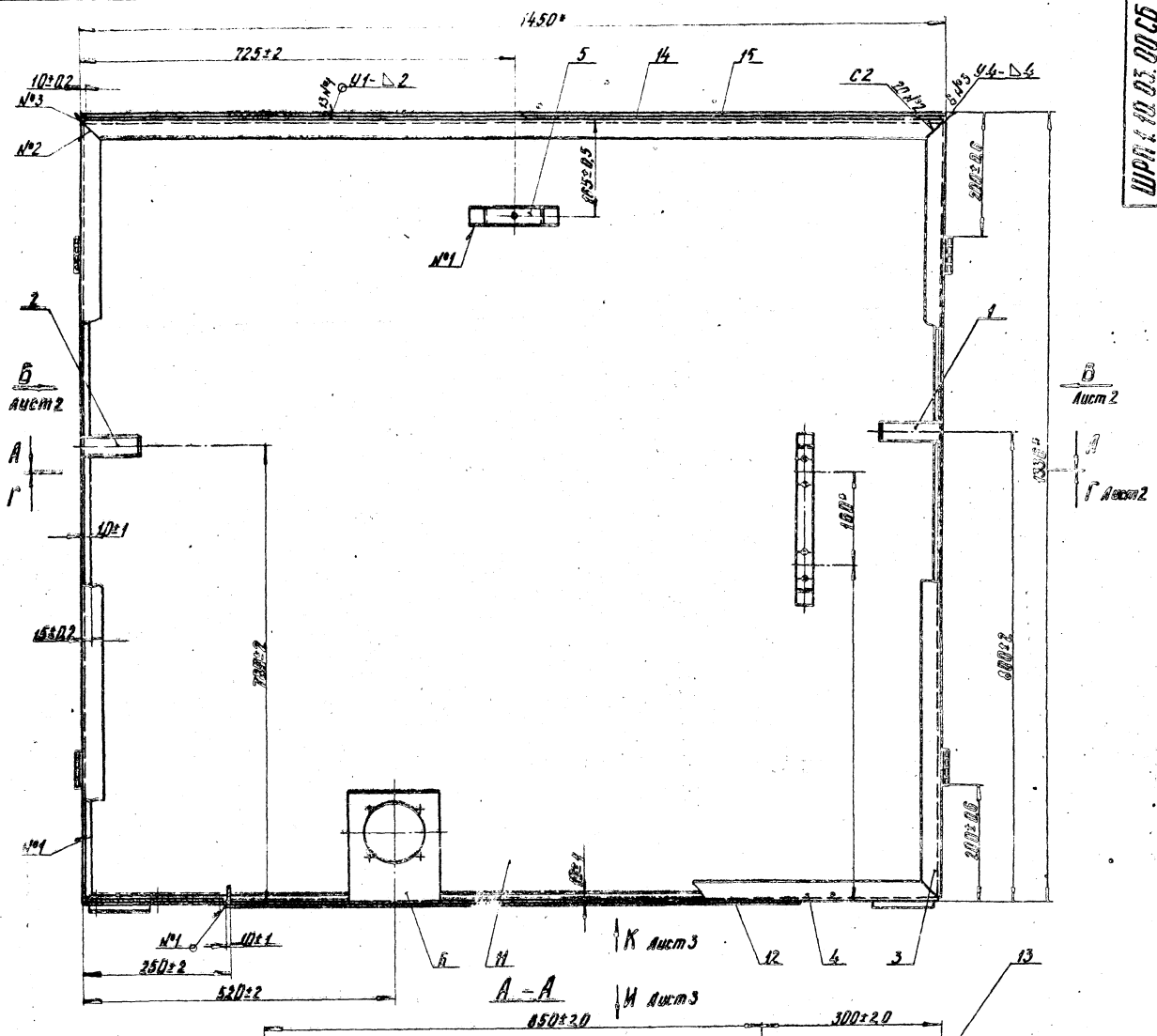
ШРП 1.10.03.01			
№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разреш.	Гурин	11.85	1
Пробир.	Кудряков	11.85	2
Исполн.	Исаченко	11.85	
Штук.			
Скоба		Институт	
МосгосНИИпроект			
Копировал: Заверин			
Формат А4			



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ШРП 1.10.03.02	1322±0.0	2,54
-01	1442±0.0	2,75

ШРП 1.10.03.02			
№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разреш.	Гурин	11.85	1
Пробир.	Кудряков	11.85	2
Исполн.	Исаченко	11.85	
Штук.			
Уголок		Институт	
МосгосНИИпроект			
Копировал: Заверин			
Формат А4			

Сборочный чертеж № 5. 203-11. Витрина 1



- 1. Сборные штыри по ГОСТ 5284-80
- 2. Размеры для справок

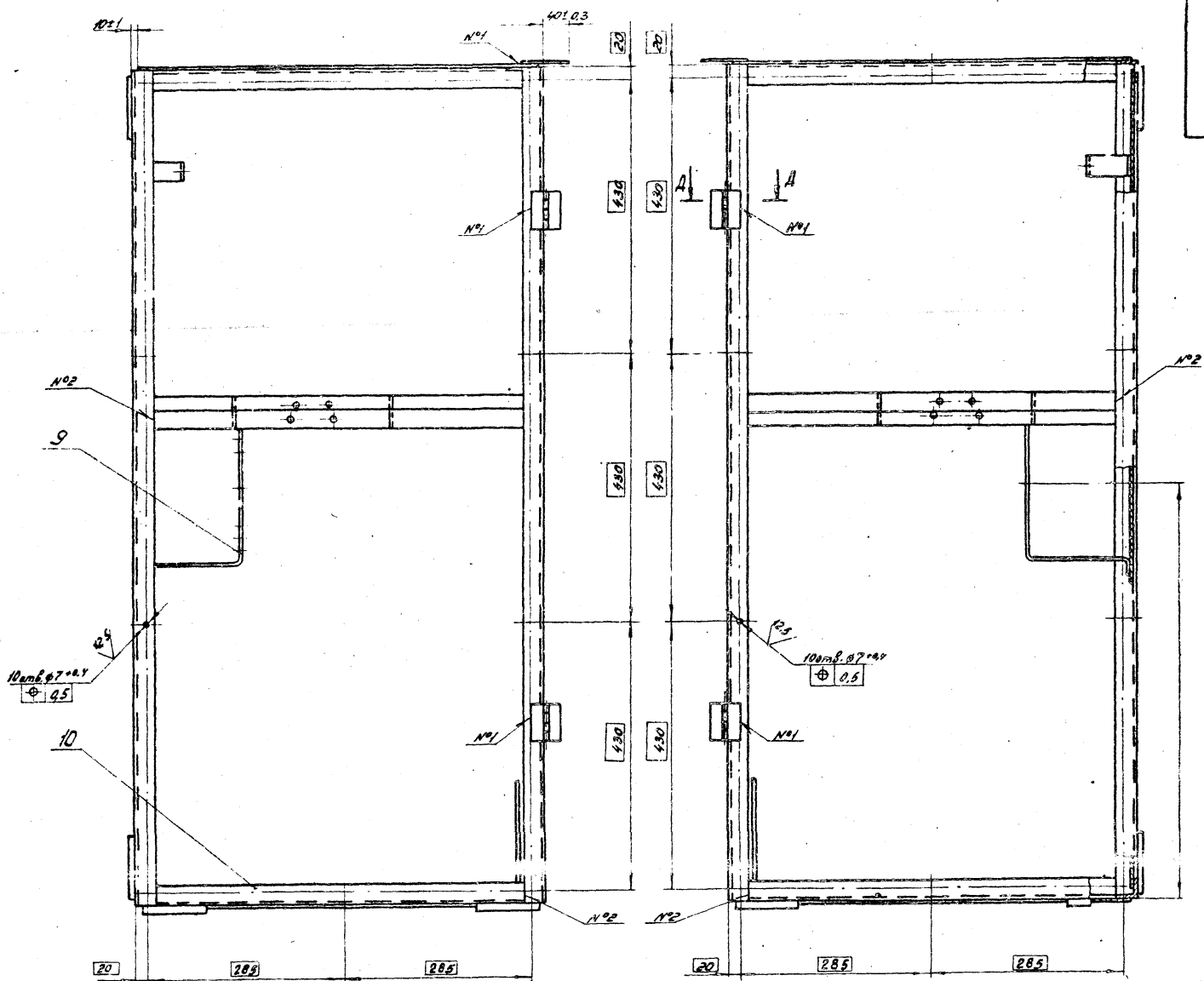
ШРП. 10. 03. 00. 05

Исполнитель: Мухоморов В.И.		Проверено: Мухоморов В.И.		ШРП. 10. 03. 00. 05
Доработано: Улиничкин С.В.		Доработано: Улиничкин С.В.		
Проектировщик: Прохоров А.И.		Проектировщик: Прохоров А.И.		Каркас
Исполнитель: Мухоморов В.И.		Исполнитель: Мухоморов В.И.		Сборочный чертеж
Масштаб: 1:1		Масштаб: 1:1		Лист 1 из 1
Дата: 1985 г.		Дата: 1985 г.		Москва ШРП. 10. 03. 00. 05

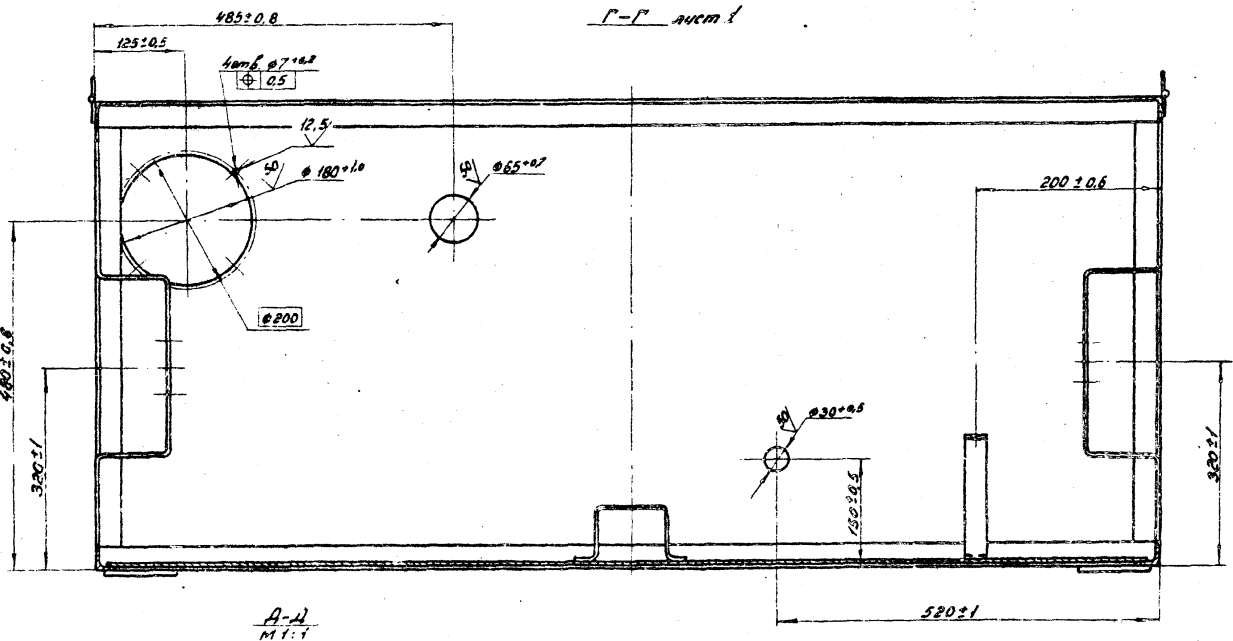
Серия 5.905-11. Водяной

Вид Б аум 1

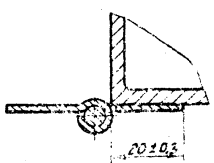
Вид Б аум 1



Г-Г аум 1



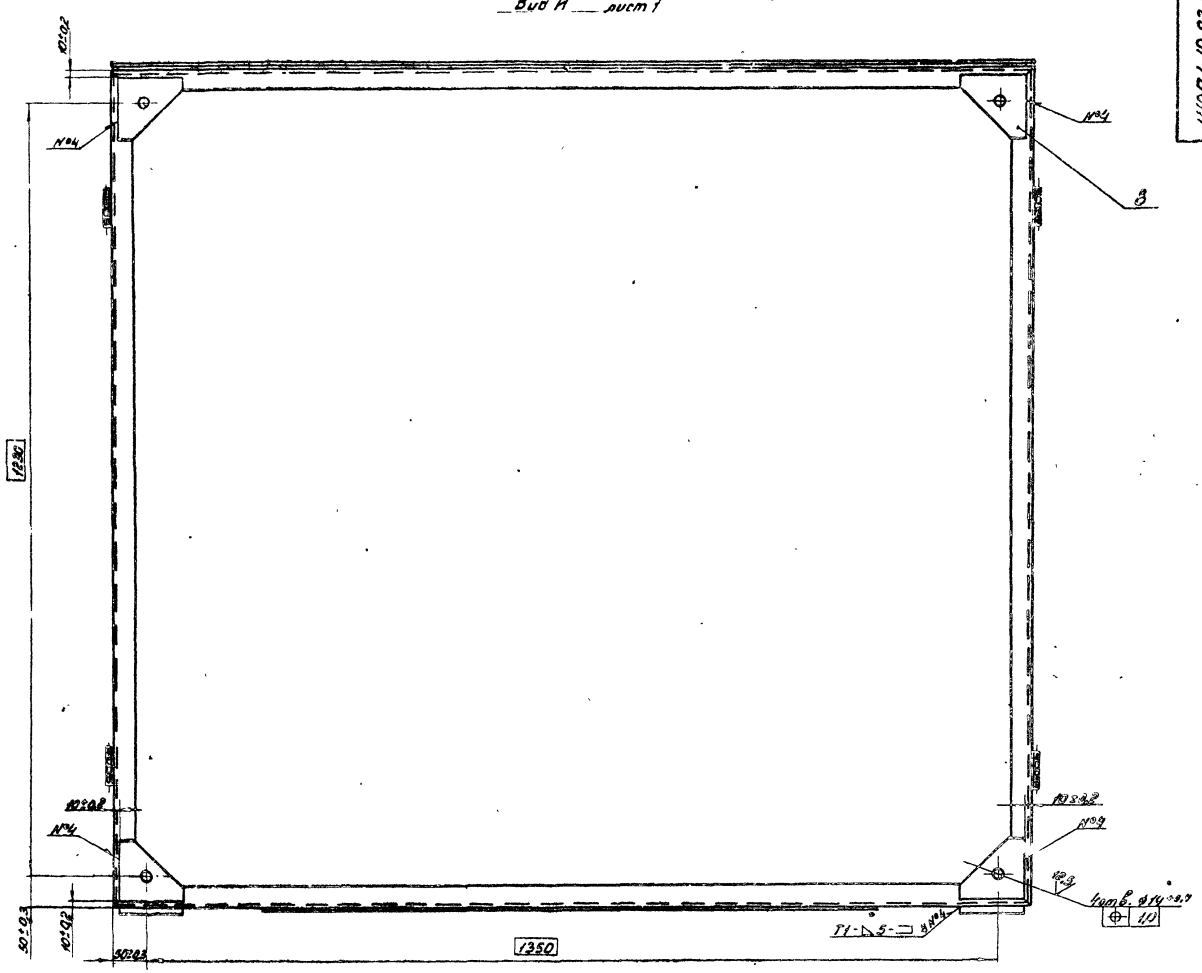
A-A
1:1



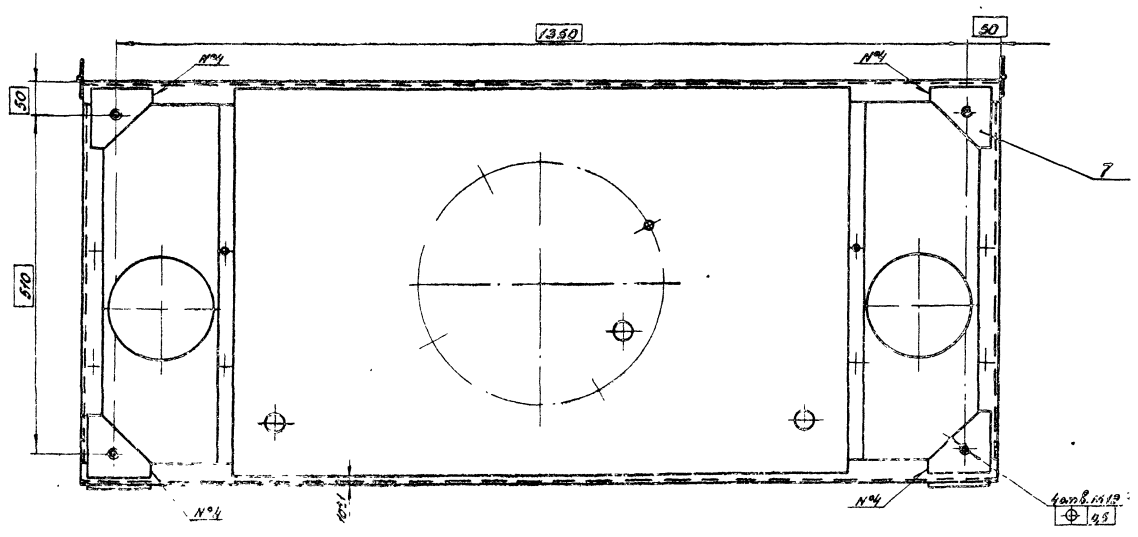
ШПН.10.03.0005
Серия 5.905-11. Водяной

УПД 10.03.0005

Вид Н — черт. 1

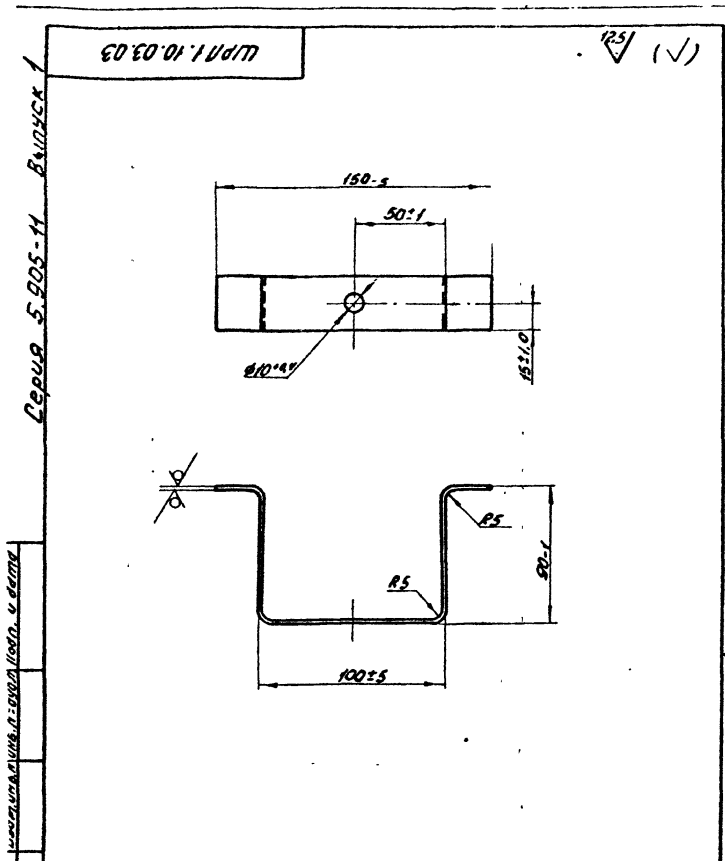


Вид К — черт. 1

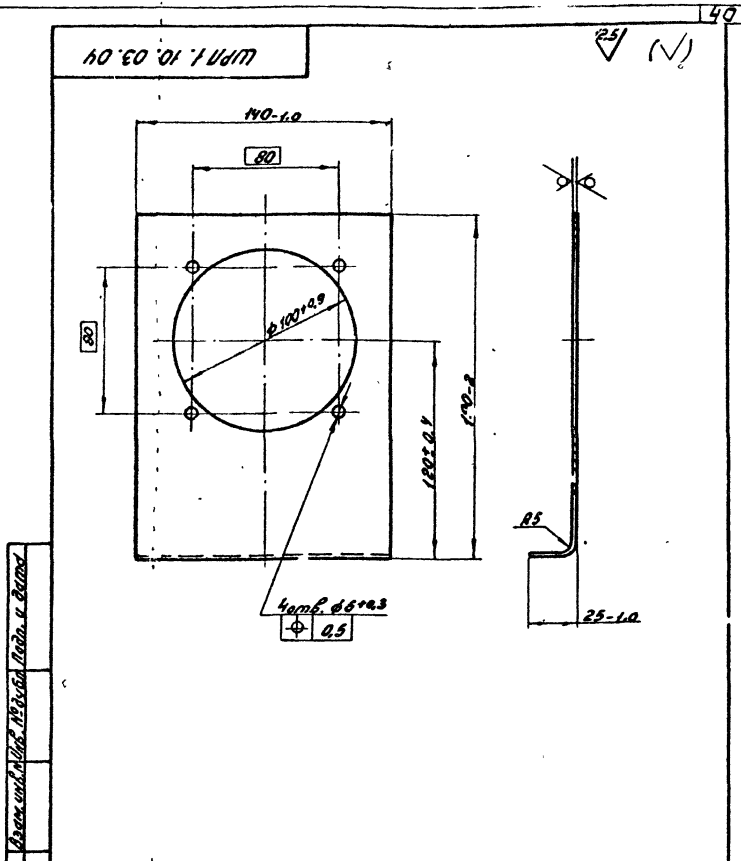


Склад 5.005-11 БУДЫС 1

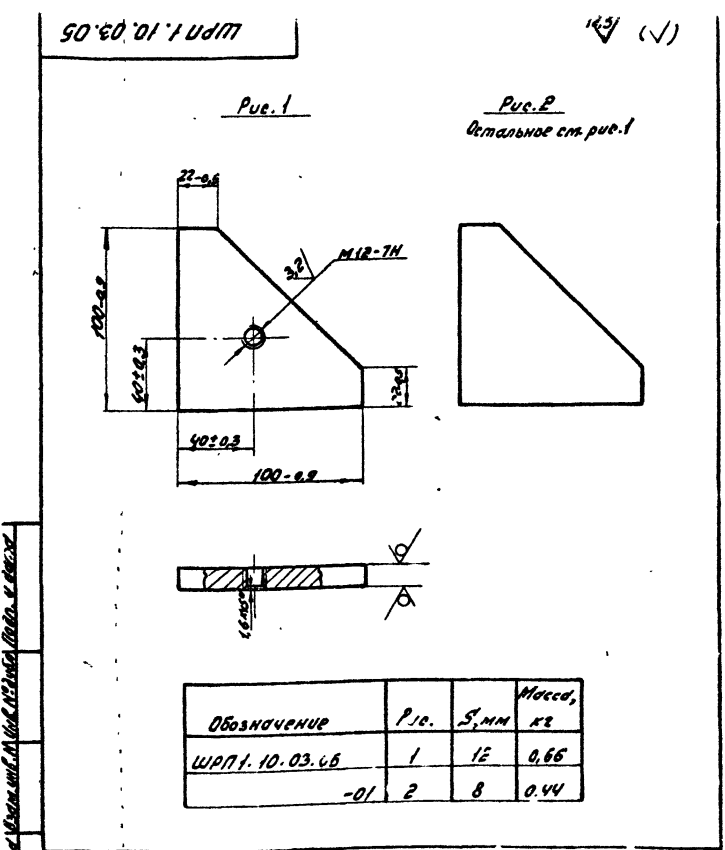
УПД 10.03.0005



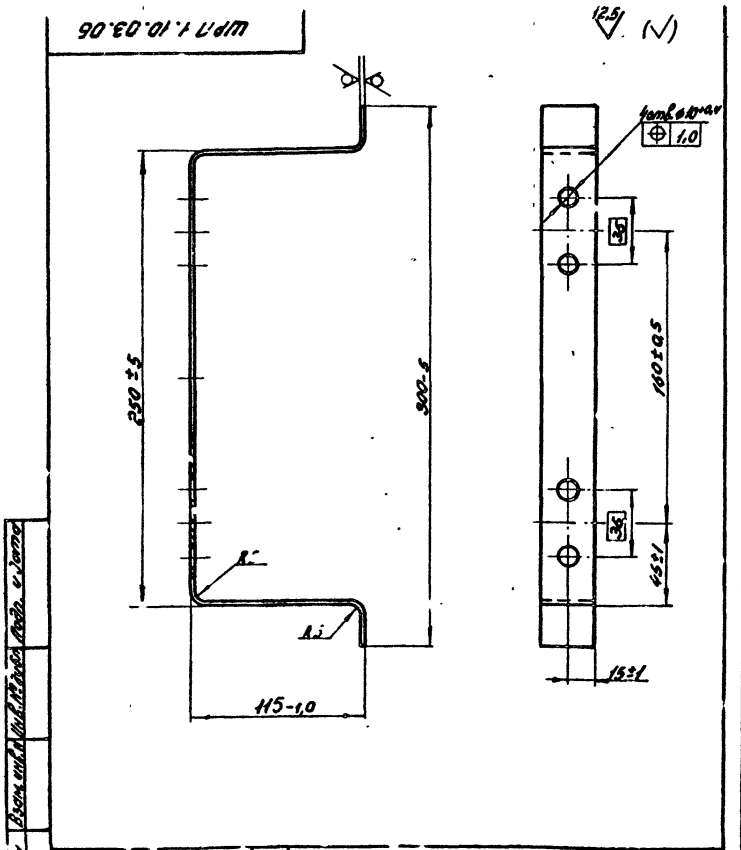
				ШПН 1.10.03.03							
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кюба	Лист	Масса	Масштаб			
Разработ.	Григорьев	И.С.	И.С.	11.85		М	0,36	1:2			
Провер.	Кудряков	И.С.	И.С.	11.85		Лист	Листов 1				
Т.контр.							Институт				
Исполн.	Исаченков	И.С.	И.С.	11.85	Лист		Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74				
Упр.							Ст 3 - I - ГОСТ 535-79				
							Мосгаз НИИпроект				
							Формат А4				



				ШПН 1.10.03.04							
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щуток	Лист	Масса	Масштаб			
Разработ.	Григорьев	И.С.	И.С.	11.85		М	0,47	1:2			
Провер.	Кудряков	И.С.	И.С.	11.85		Лист	Листов 1				
Т.контр.							Институт				
Исполн.	Исаченков	И.С.	И.С.	11.85	Лист		Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74				
Упр.							Ст 3 - I - ГОСТ 535-79				
							Мосгаз НИИпроект				
							Формат А4				



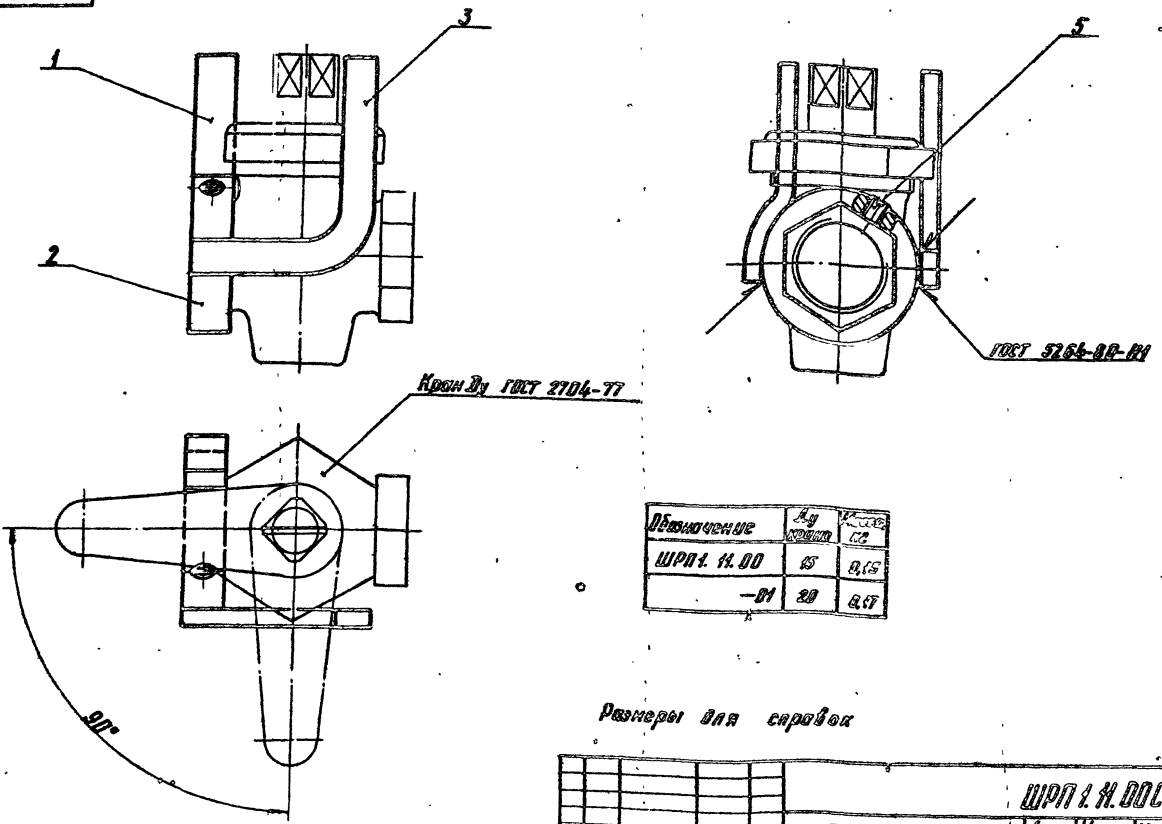
				ШПН 1.10.03.05							
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Косынки	Лист	Масса	Масштаб			
Разработ.	Григорьев	И.С.	И.С.	11.85		М	0,66	1:2			
Провер.	Кудряков	И.С.	И.С.	11.85		Лист	Листов 1				
Т.контр.							Институт				
Исполн.	Исаченков	И.С.	И.С.	11.85	Лист		Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74				
Упр.							Ст 3 - I - ГОСТ 535-79				
							Мосгаз НИИпроект				
							Формат А4				



				ШПН 1.10.03.06							
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кюба	Лист	Масса	Масштаб			
Разработ.	Григорьев	И.С.	И.С.	11.85		М	1,00	1:2			
Провер.	Кудряков	И.С.	И.С.	11.85		Лист	Листов 1				
Т.контр.							Институт				
Исполн.	Исаченков	И.С.	И.С.	11.85	Лист		Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74				
Упр.							Ст 3 - I - ГОСТ 535-79				
							Мосгаз НИИпроект				
							Формат А4				

93 00 11 7 00 М

Серия 5. 205-11 В/325х1



Обозначение	А	В	С
ШРП. 11. 00	15	0,15	
-01	20	0,17	

Размеры для справок

				ШРП. 11. 00 СБ		
Инт. лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Инт. лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Провер	Провер	Провер	Провер	Провер	Провер	Провер
Т. контр.	Т. контр.	Т. контр.	Т. контр.	Т. контр.	Т. контр.	Т. контр.
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.

Ограничитель поворота
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1
Масштаб 1:1
Институт МТИ
Москва НИИПроект

Код	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
03			ШРП. 11. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Стандартные изделия</u>		
5			Винт М6 х 0,58, 0,96 ГОСТ 1477-75		1	
			<u>Переменные данные для исполнения ШРП. 11. 00</u>			
			<u>Детали</u>			
04	1		ШРП. 11. 01	Пластина	1	
04	2		ШРП. 11. 02	Втулка	1	
04	3		ШРП. 11. 03	Пластина	1	
			<u>ШРП. 11. 00-01</u>			
			<u>Детали</u>			
04	1		ШРП. 11. 01 - 01	Пластина	1	
04	2		ШРП. 11. 02 - 01	Втулка	1	
04	3		ШРП. 11. 03 - 01	Пластина	1	
			ШРП. 11. 00			
			Ограничитель поворота		Институт МТИ	
					Москва НИИПроект	
					копировал: З. С.	
					формат А4	

10 11 7 00 М

12.5/100

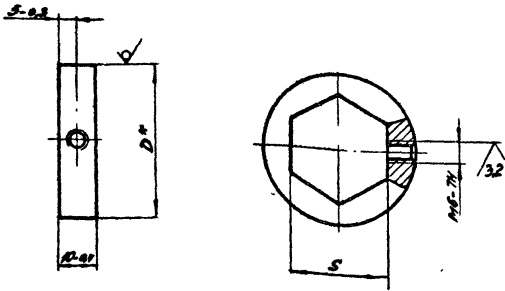
Обозначение	А	В	С	Масса кг
ШРП. 11. 01	21-25	55-67	14-26	0,923
-01	24-29	65-67	11-26	0,923

				ШРП. 11. 01		
Инт. лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Инт. лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Провер	Провер	Провер	Провер	Провер	Провер	Провер
Т. контр.	Т. контр.	Т. контр.	Т. контр.	Т. контр.	Т. контр.	Т. контр.
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.

Пластина

Лист 5 из 5
ГОСТ 14637-79
Москва НИИПроект

копировал: З. С.
формат А4

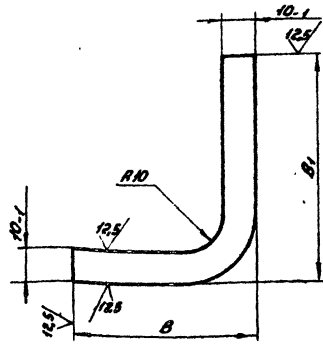


Обозначение	D	S	Масса
ШП 1.11.02	42	27 ^{±0.08}	0.06
-01	48	32 ^{±0.07}	0.07

* Размеры для справок

ШП 1.11.02

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лист			Масса	Масштаб
					М	см.	1:1		
					Лист	Листов	1		
И.Колпа-Васильев	С. 905	С. 905	11.85	Круг	3-В ГОСТ 2590-71	Институт			МостозНИИпроект
					Ст 3-1-ГОСТ 535-79	Копирован: Зайнова			



Обозначение	B	B1	Масса
ШП 1.11.03	43-46	55-47	0.04
-01	53-47	65-47	0.05

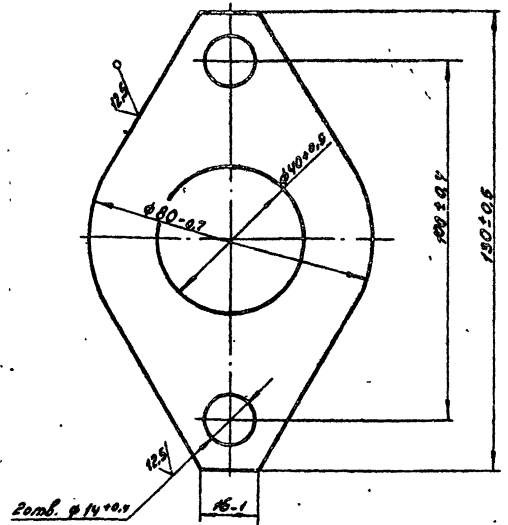
ШП 1.11.03

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Планка	Лист			Масса	Масштаб
					М	см.	1:1		
					Лист	Листов	1		
И.Колпа-Васильев	С. 905	С. 905	11.85	Лист	Б-III-5.0 ГОСТ 19903-74	Институт			МостозНИИпроект
Утв.					Ст 3-1-ГОСТ 14537-79	Копирован: Зайнова			

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ШП 1.12.00СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Ветви</u>		
А4	1		ШП 1.12.01	Фланец	1	
А4	2		ШП 1.12.02	Втулка	1	

ШП 1.12.00

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Огранич. пель поворота	Лист			Масса	Масштаб
					М	см.	1:1		
					Лист	Листов	1		
И.Колпа-Васильев	С. 905	С. 905	11.85	Круг	Б-III-3.0 ГОСТ 19903-74	Институт			МостозНИИпроект
Утв.					Ст 3-1-ГОСТ 16523-70	Копирован: Зайнова			

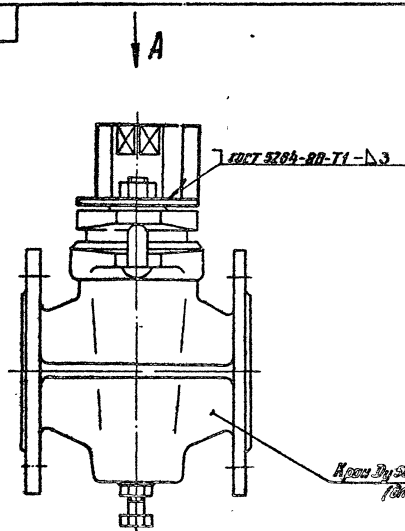


ШП 1.12.01

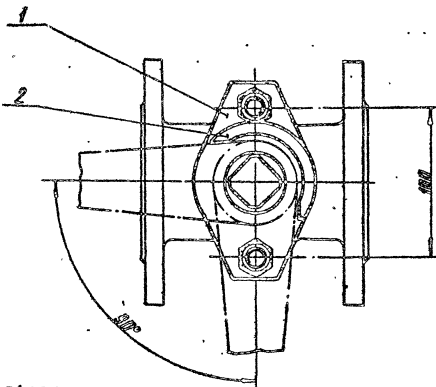
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист			Масса	Масштаб
					М	0.12	1:1		
					Лист	Листов	1		
И.Колпа-Васильев	С. 905	С. 905	11.85	Лист	Б-III-3.0 ГОСТ 19903-74	Институт			МостозНИИпроект
Утв.					Ст 3-1-ГОСТ 16523-70	Копирован: Зайнова			

ШРП1.12.00СБ

Серия Б. РЭС-11 Выход 1



Вид А

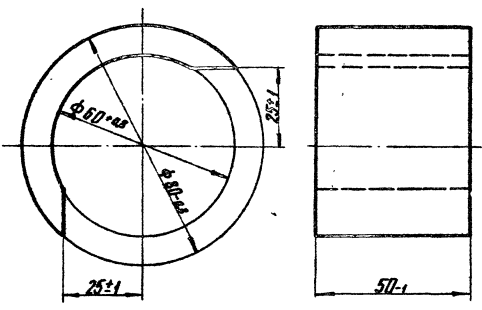


Размеры для справок

				ШРП1.12.00СБ		
Исполн.	Н.А.Кичин	Подп.	А.С.К.	Ограничитель поворота	Лист	1 из 2
Провер.	Кудряв	Чек.	А.С.К.		Сборочный чертеж	
Исполн.	И.И.И.	Подп.	А.С.К.			Масштаб
				Москва/Шпроект		

ШРП1.12.02

125



* Размер для справок

Код	Знач	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Детали		
43			ШРП 12.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
44	1		ШРП 13.01	Труба	1	
44	2		ШРП 13.02	Труба	1	
44	3		ШРП 13.03	Труба L=178±15		
				Труба В-80 ГОСТ 10693-76	1	137ae
44	4		ШРП 01.04-03	Труба	1	
44	5		ШРП 02.02	Напелок	1	
44	6		ШРП 02.03	Штифт	1	
44	7		ШРП 07.02-01	Штифт	1	
				Специальные изделия		
11				Фланец Т-50-100±25		
				ГОСТ 12820-80	1	
12				Латок 90° 57±3.0		
				ГОСТ 17175-83	1	

ШРП1.12.02

Втулка

Ст 3 ГОСТ 380-71

копирова: Вод

Лист	Масштаб	Масштаб
И	0,055	1:1
Лист	Листов	И
Институт	Москва/Шпроект	формат

ШРП1.13.00

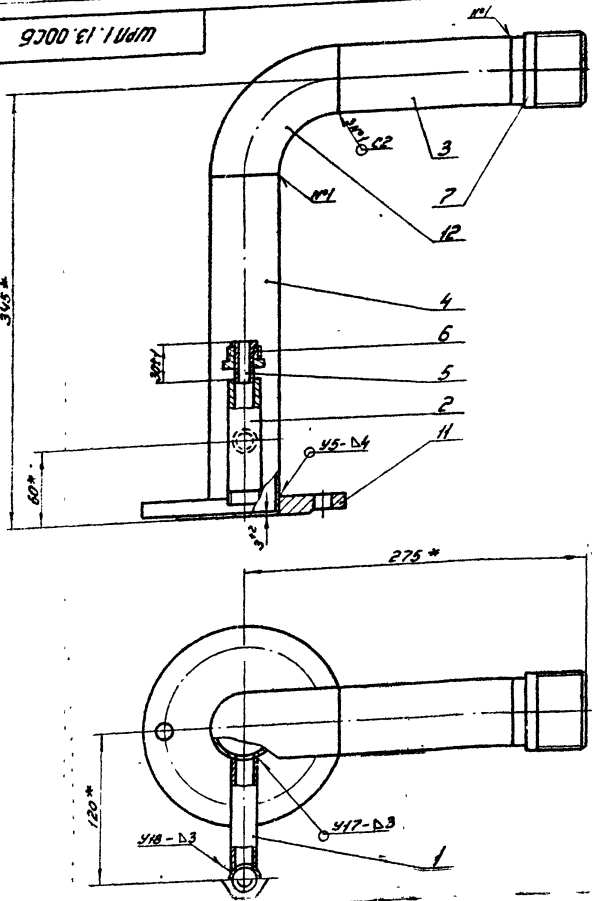
Колесо

копирова: Вод

Лист	Масштаб	Масштаб
И	1:1	1:1
Лист	Листов	И
Институт	Москва/Шпроект	формат

ШРП 1.12.00СБ, ШРП 1.12.02, ШРП 1.13.00, ШРП 1.13.01, ШРП 1.13.02, ШРП 1.13.03, ШРП 1.13.04, ШРП 1.13.05, ШРП 1.13.06, ШРП 1.13.07, ШРП 1.13.08, ШРП 1.13.09, ШРП 1.13.10, ШРП 1.13.11, ШРП 1.13.12, ШРП 1.13.13, ШРП 1.13.14, ШРП 1.13.15, ШРП 1.13.16, ШРП 1.13.17, ШРП 1.13.18, ШРП 1.13.19, ШРП 1.13.20, ШРП 1.13.21, ШРП 1.13.22, ШРП 1.13.23, ШРП 1.13.24, ШРП 1.13.25, ШРП 1.13.26, ШРП 1.13.27, ШРП 1.13.28, ШРП 1.13.29, ШРП 1.13.30, ШРП 1.13.31, ШРП 1.13.32, ШРП 1.13.33, ШРП 1.13.34, ШРП 1.13.35, ШРП 1.13.36, ШРП 1.13.37, ШРП 1.13.38, ШРП 1.13.39, ШРП 1.13.40, ШРП 1.13.41, ШРП 1.13.42, ШРП 1.13.43, ШРП 1.13.44, ШРП 1.13.45, ШРП 1.13.46, ШРП 1.13.47, ШРП 1.13.48, ШРП 1.13.49, ШРП 1.13.50, ШРП 1.13.51, ШРП 1.13.52, ШРП 1.13.53, ШРП 1.13.54, ШРП 1.13.55, ШРП 1.13.56, ШРП 1.13.57, ШРП 1.13.58, ШРП 1.13.59, ШРП 1.13.60, ШРП 1.13.61, ШРП 1.13.62, ШРП 1.13.63, ШРП 1.13.64, ШРП 1.13.65, ШРП 1.13.66, ШРП 1.13.67, ШРП 1.13.68, ШРП 1.13.69, ШРП 1.13.70, ШРП 1.13.71, ШРП 1.13.72, ШРП 1.13.73, ШРП 1.13.74, ШРП 1.13.75, ШРП 1.13.76, ШРП 1.13.77, ШРП 1.13.78, ШРП 1.13.79, ШРП 1.13.80, ШРП 1.13.81, ШРП 1.13.82, ШРП 1.13.83, ШРП 1.13.84, ШРП 1.13.85, ШРП 1.13.86, ШРП 1.13.87, ШРП 1.13.88, ШРП 1.13.89, ШРП 1.13.90, ШРП 1.13.91, ШРП 1.13.92, ШРП 1.13.93, ШРП 1.13.94, ШРП 1.13.95, ШРП 1.13.96, ШРП 1.13.97, ШРП 1.13.98, ШРП 1.13.99, ШРП 1.13.100

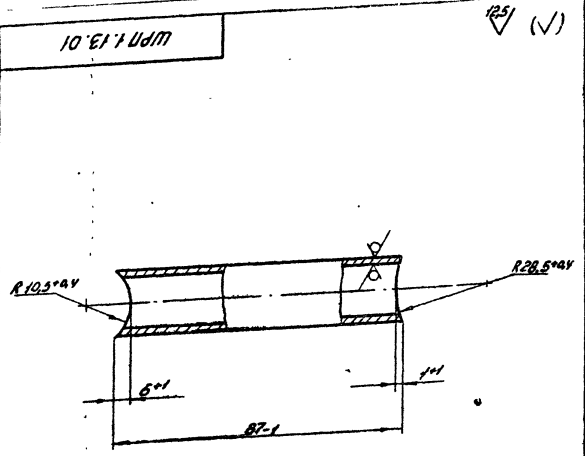
Серия 5.905-М Вертушка 1



1. Колено испытать на прочность водой давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 0,80 МПа (8,0 кгс/см²).
 2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
 3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
1. * Размеры для справок.

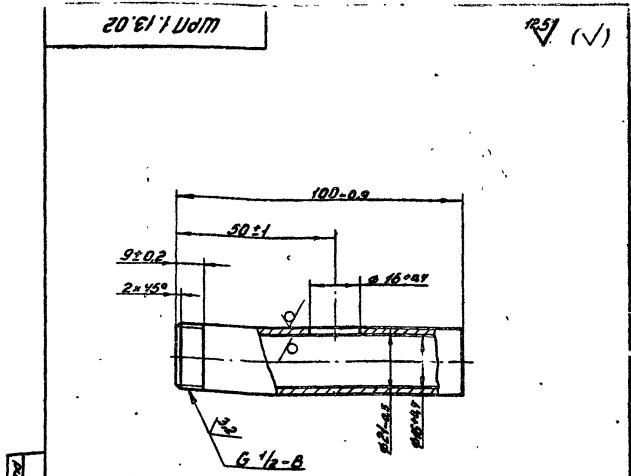
ШПН 1.13.005			
Лист	Масштаб	Масштаб	
И	1:1	4,11	1:2,5
КОЛЕНО			
Сборочный чертеж			
Институт		Институт	
МостгазНИИпроект		МостгазНИИпроект	
Формат А3			

ШПН 1.13.01



ШПН 1.13.01			
Лист	Масштаб	Масштаб	
И	0,12	1:1	
Труба			
Институт		Институт	
МостгазНИИпроект		МостгазНИИпроект	
Формат А4			

ШПН 1.13.02



ШПН 1.13.02			
Лист	Масштаб	Масштаб	
И	0,14	1:1	
Труба			
Институт		Институт	
МостгазНИИпроект		МостгазНИИпроект	
Формат А4			

Серия 5.005-1 Вольск-1

№	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
46			ШРП. 14.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Материалы</u>		
				Стандартные шпатели Флинтч-50-1 см.25 ГОСТ 12420-80	1	
				<u>Переходник</u>		
				Переходник для использования ШРП. 14.00		
				<u>Материалы</u>		
46			ШРП. 07.02-03	Штучер	1	
				<u>Материалы</u>		
				ШРП. 14.00-01 Детали		
46			ШРП. 07.02-03	Штучер	1	

Инж. А.И. Давыдов	Инж. В.И. Павлов	Инж. В.И. Павлов	Инж. В.И. Павлов
Инж. В.И. Павлов	Инж. В.И. Павлов	Инж. В.И. Павлов	Инж. В.И. Павлов

ШРП. 14.00

Переходник

Институт
МосгазНИИпроект

93 00 71 1 ШРП

Обозначение	L, мм	Масса, кг
ШРП. 14.00	105	1,0
-01	155	1,0

1. Сборный шов по ГОСТ 12420-80-95-А4
2. Диаметр для сварки

Инж. А.И. Давыдов	Инж. В.И. Павлов	Инж. В.И. Павлов	Инж. В.И. Павлов
Инж. В.И. Павлов	Инж. В.И. Павлов	Инж. В.И. Павлов	Инж. В.И. Павлов

ШРП. 14.00СБ

Переходник

Сборочный чертеж

Институт
МосгазНИИпроект

№	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
46			ШРП. 15.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Материалы</u>		
				Труба М2-М5×1 ГОСТ 617-72	105м	

Инж. А.И. Давыдов	Инж. В.И. Павлов	Инж. В.И. Павлов	Инж. В.И. Павлов
Инж. В.И. Павлов	Инж. В.И. Павлов	Инж. В.И. Павлов	Инж. В.И. Павлов

ШРП. 15.00

Трубка импульсная

Институт
МосгазНИИпроект

93 00 71 1 ШРП

Обозначение	L, мм	Масса, кг
ШРП. 15.00СБ	105	1,0

Инж. А.И. Давыдов	Инж. В.И. Павлов	Инж. В.И. Павлов	Инж. В.И. Павлов
Инж. В.И. Павлов	Инж. В.И. Павлов	Инж. В.И. Павлов	Инж. В.И. Павлов

ШРП. 15.00СБ

Трубка импульсная

Сборочный чертеж

Институт
МосгазНИИпроект

Серия 5.905-11 выпуск 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ШРП 1.16.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Ассембли</u>		
A4	1		ШРП 1.01.04-04	Труба	1	
A4	2		ШРП 1.02.02	Штуцер	1	
A4	3		ШРП 1.02.03	Штуцер	1	
A4	4		ШРП 1.13.01	Труба	1	
A4	5		ШРП 1.13.02	Труба	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Фланец 1-50-10 ст. 25 ГОСТ 12820-80	2	

ШРП 1.16.00			
Лист	Лист	Листов	
И	И	1	
Катушка		Институт	
МосгазНИИпроект		МосгазНИИпроект	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ШРП 1.17.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Ассембли</u>		
A4	1		ШРП 1.17.01	Фланец	1	
B4	2		ШРП 1.17.02	Труба		
				Труба 57x3.0 ГОСТ 10704-76 5-В ст 25 к3 ГОСТ 10705-90	1	0,72 кг
				L = 180 - 1.0		
B4	3		ШРП 1.17.03	Труба		
				Труба 57x3.0 ГОСТ 10704-76 5-В ст 25 к3 ГОСТ 10705-90	1	0,78 кг
				L = 195 - 1.0		
A4	4		ШРП 1.07.02-01	Штуцер	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Отвод 90° 57x3.0 ГОСТ 17375-83	1	

ШРП 1.17.00			
Лист	Лист	Листов	
И	И	1	
Коллено		Институт	
МосгазНИИпроект		МосгазНИИпроект	

И.А.А. Проектирование, С.А.А. Конструирование, Л.А.А. Изготовление, М.А.А. Проверка, К.А.А. Контроль

И.А.А. Проектирование, С.А.А. Конструирование, Л.А.А. Изготовление, М.А.А. Проверка, К.А.А. Контроль

ШРП 1.16.00СБ

Вид А

Вид Б

1. Катушку испытать на прочность водой давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) и плотность водопаром давлением 0,60 МПа (6,0 кгс/см²).

2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.

3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

4. * Размеры для справок.

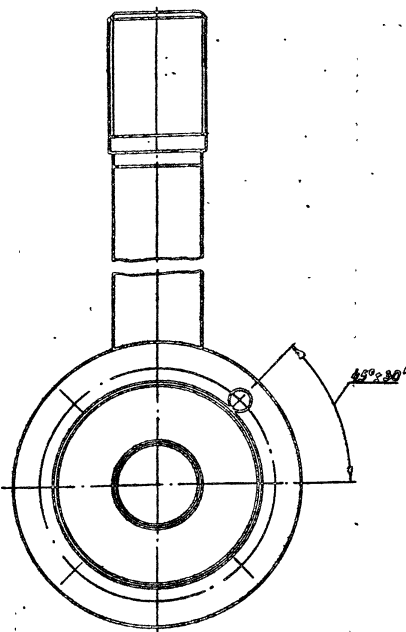
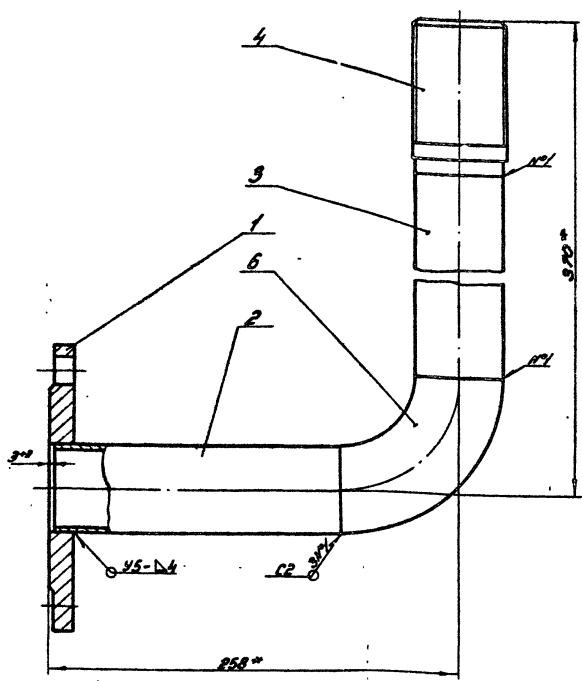
ШРП 1.16.00СБ			
Лист	Лист	Листов	
И	И	1	
Катушка		Институт	
Сборочный чертеж		МосгазНИИпроект	

Копирован: 26.01.2016 Формат А3

И.А.А. Проектирование, С.А.А. Конструирование, Л.А.А. Изготовление, М.А.А. Проверка, К.А.А. Контроль

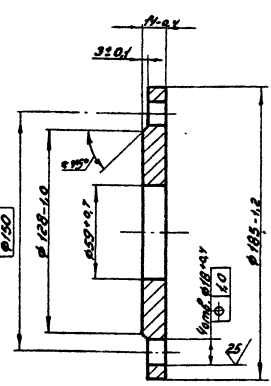
Серия С. 805-11. Выходок-1

ШПН 17.00СБ



				ШПН 17.00СБ		
Исполн.	Н.В. Давыдов	Провер.	Л.С. Кисель	КОЛОНО	Дет. Масса	Масштаб
Деталь	Сборочн.	Черт.	Лист		4,85	1:2
Т.контр.				Сборочный чертеж	Лист	Листов
Исполн. Института	С.И. Кисель				Институт	МосгосНИИпроект

ШПН 17.01



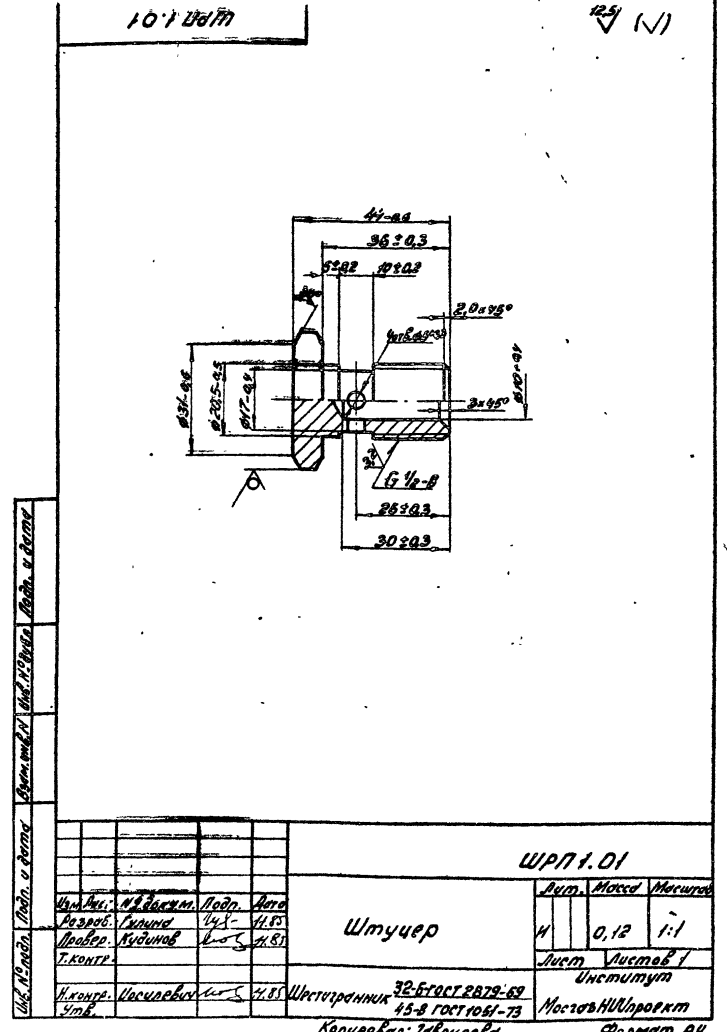
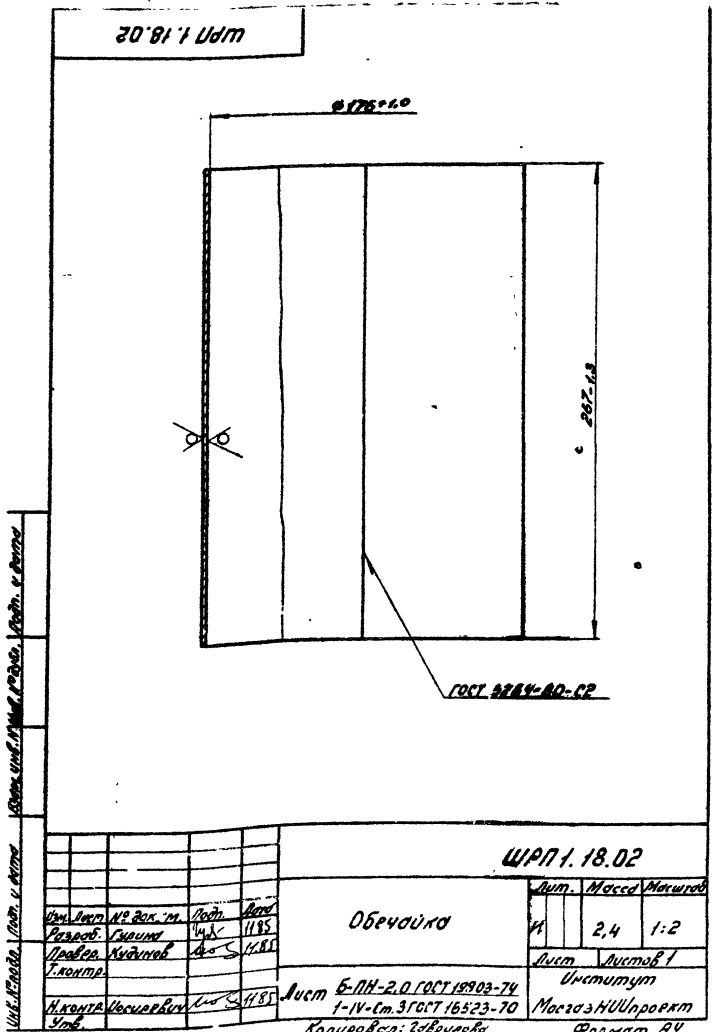
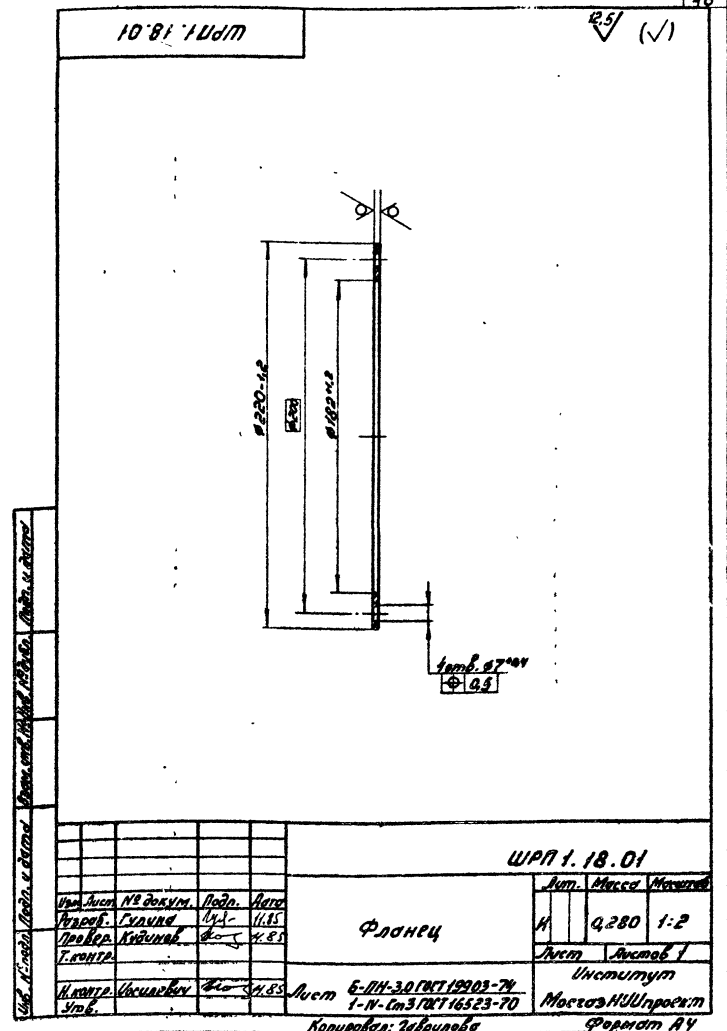
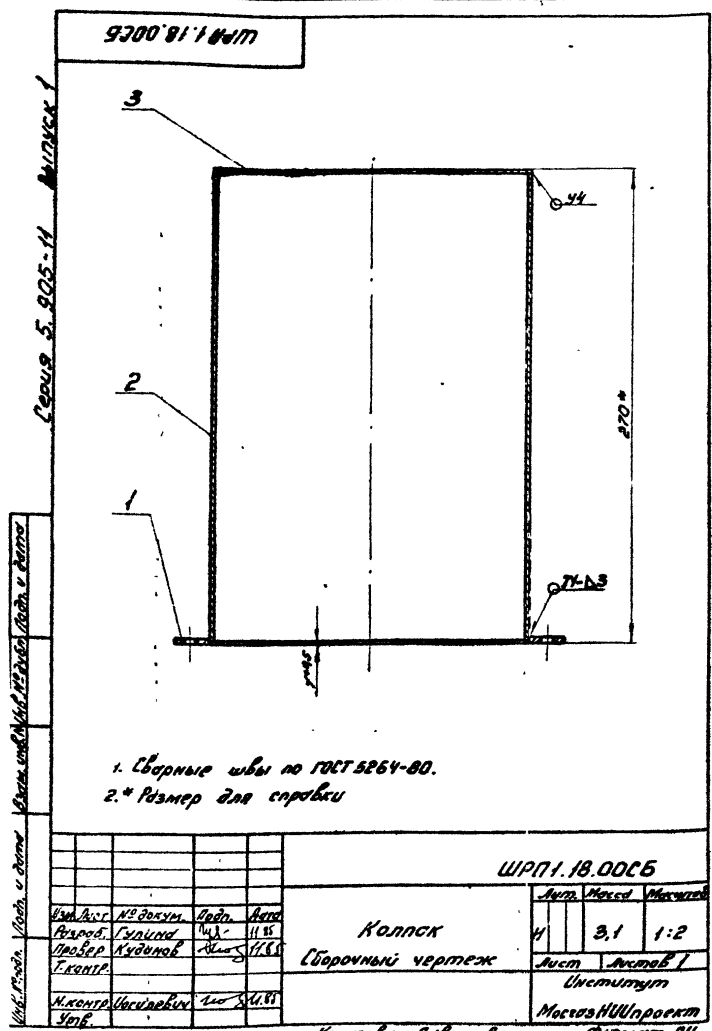
				ШПН 17.01		
Исполн.	Н.В. Давыдов	Провер.	Л.С. Кисель	Фланец	Дет. Масса	Масштаб
Деталь	Сборочн.	Черт.	Лист		2,24	1:2
Т.контр.				Институт	Лист	Листов
Исполн. Института	С.И. Кисель				Институт	МосгосНИИпроект

В СтЗен 3 ГОСТ 380-71
Копировать: Габриэлиды
Формат А4

№	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
		Ассемблиция		
И1	ШПН 17.00СБ	Сборочный чертеж		
		Ассембли		
И4	1 ШПН 18.01	Фланец	1	
И4	2 ШПН 18.02	Обечайка	1	
И4	3 ШПН 18.03	Заглушка		
		Лист 5-ИУ-2010СТ158899 1-И-СмЗенСТ16523-71		
		φ 180.1	1	0,9 кг

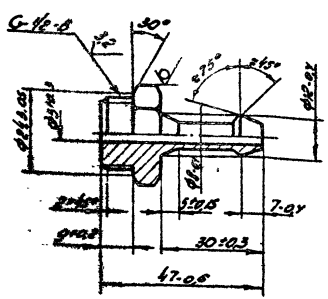
				ШПН 18.00		
Исполн.	Н.В. Давыдов	Провер.	Л.С. Кисель	КОЛОНО	Дет. Масса	Масштаб
Деталь	Сборочн.	Черт.	Лист			
Т.контр.				Институт	Лист	Листов
Исполн. Института	С.И. Кисель				Институт	МосгосНИИпроект

Копировать: Габриэлиды
Формат А4



Серия 5.905-Н. Выпуск 1

ШПН 1.02



ШПН 1.02

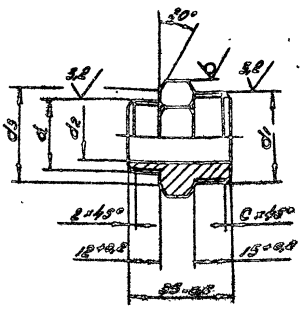
Штыцер

Мат. масса	0,08	1:1
Лист	Листов 1	
Унеститум	Московский завод	
Шестигранник	27.5 ГОСТ 8580-78	
Углы	45° ГОСТ 1031-73	

Исполн.	Провер.	Дата
Л.КОНТ	Л.КОНТ	11.85
И.КОНТ	И.КОНТ	11.85

49

ШПН 1.03



Обозначение	d	d ₁	длина	д ₁	С, мм	С	д ₂
ШПН 1.03	G 1/2-B	G 3/4-B	12±0.3	15±0.08	30	2	0.10
-01	G 1-B	G 1-B	12±0.3	15±0.08	35	2.5	0.15

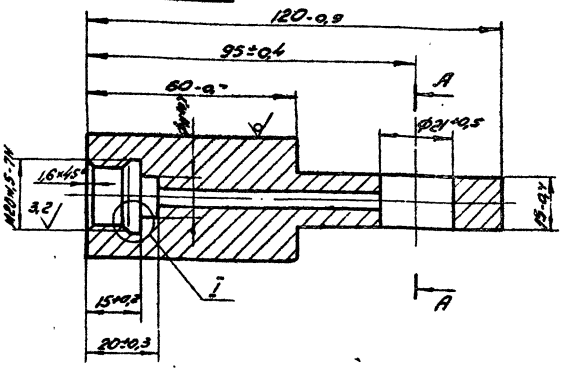
ШПН 1.03

Штыцер

Мат. масса	0,08	1:1
Лист	Листов 1	
Унеститум	Московский завод	
Шестигранник	27.5 ГОСТ 8580-78	
Углы	45° ГОСТ 1031-73	

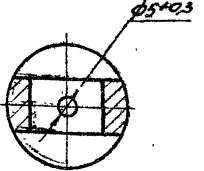
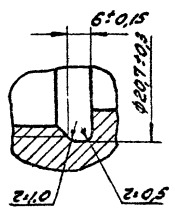
Исполн.	Провер.	Дата
Л.КОНТ	Л.КОНТ	11.85
И.КОНТ	И.КОНТ	11.85

90 Х У Д М



I
1:1

A-A



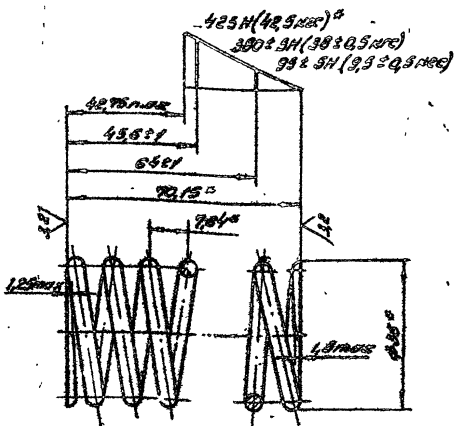
ШПН 1.06

Переходник

Мат. масса	0,80	1:1
Лист	Листов 1	
Унеститум	Московский завод	
Квадрат	35-В ГОСТ 2590-71	
Углы	45° ГОСТ 1031-73	

Исполн.	Провер.	Дата
Л.КОНТ	Л.КОНТ	11.85
И.КОНТ	И.КОНТ	11.85

81 Х У Д М



- G = B-10° МПа. (B-10° рас/сек)
- T₀ = 750... 875 МПа. (7500... 8750 рас/сек)
- G₃ = 1500... 1750 МПа. (15000... 17500 рас/сек)
- Пружина ст №462 ГОСТ 13965-69
- Направление навивки пружины - правое
- n = 8,5
- n₁ = 10
- D₂ = 39 мм
- * Размеры и параметры для справок

ШПН 1.12

Пружина

Мат. масса	0,12	7:1
Лист	Листов 1	
Унеститум	Московский завод	
Л.КОНТ	Л.КОНТ	
И.КОНТ	И.КОНТ	

Исполн. Провер. Дата

Исполн.	Провер.	Дата
Л.КОНТ	Л.КОНТ	11.85
И.КОНТ	И.КОНТ	11.85

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ШРП1.20.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		ШРП1.20.01.00	Насадка для свечи		
				Детали		
А4	2		ШРП1.20.02	Труба	1	
А4	3		ШРП1.20.03	Штуцер	1	
А4	4		-01	Штуцер	1	
				Переменные данные для исполнений		
				ШРП1.20.00		
				Детали		
А4	5		ШРП1.20.04	Труба	1	
				ШРП1.20.00-01		
				Детали		
А4	5		ШРП1.20.04-01	Труба	1	

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП1.20.00		
Разраб.	Кудряшов	И.И.	12.85	Лит.	Лист	Листов
Проб.	Иосельвич	И.С.	12.85	И	1	1
И.конт.	Иосельвич	И.С.	12.85	Институт		
				МосгазНИИпроект		

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ШРП1.20.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнений		
				ШРП1.20.01.00		
				Детали		
А4	1		ШРП1.20.01.01	Короб	1	
А4	2		ШРП1.20.01.02	Косынка	2	
А4	3		ШРП1.20.01.03	Рассекатель	1	
Б4	4		ШРП1.20.01.04	Труба		
				Труба 25x2 ГОСТ 10704-76		
				ДГОСТ 10705-80		
				L=60-1,0	1	0,07 кг
				ШРП1.20.01.00-01		
				Детали		
А4	1		ШРП1.20.01.01-01	Короб	1	
А4	2		ШРП1.20.01.02-01	Косынка	2	
А4	3		ШРП1.20.01.03-01	Рассекатель	1	
Б4	4		ШРП1.20.01.04-01	Труба		
				Труба 57x3 ГОСТ 10704-76		
				ДГОСТ 10705-80		
				L=60-1,0	1	0,24 кг

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШРП1.20.01.00		
Разраб.	Кудряшов	И.И.	12.85	Лит.	Лист	Листов
Проб.	Иосельвич	И.С.	12.85	И	1	1
И.конт.	Иосельвич	И.С.	12.85	Институт		
				МосгазНИИпроект		

ШРП1.20.00 СБ

С-2 3NЧ

418-Δ4

№1

№1

20*

620*

Обозначение	Н*, мм	Масса, кг
ШРП1.20.00	1550	4,5
-01	Уточнить при проектировании	

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

2* Размеры для справок.

ШРП1.20.00 СБ			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кудряшов	И.И.	12.85
Проб.	Иосельвич	И.С.	12.85
И.конт.	Иосельвич	И.С.	12.85
Утв.			

Свеча

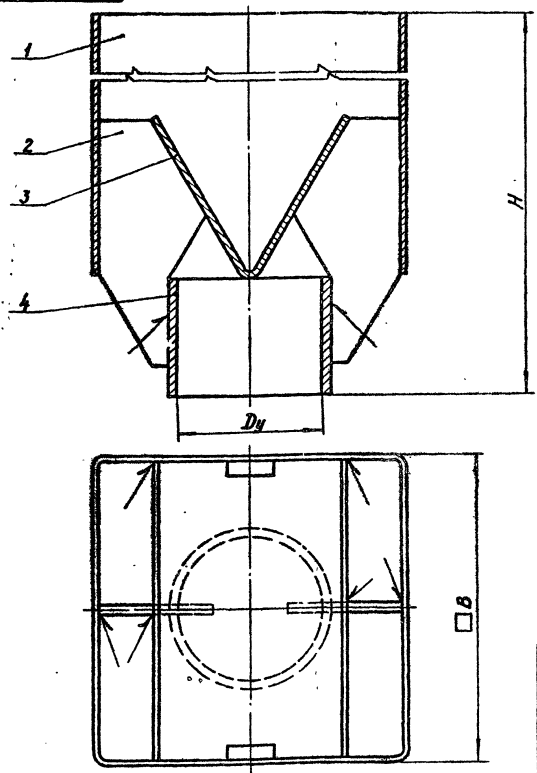
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масш.
И	см. табл.	→
Лист 1 из 1		
Институт		
МосгазНИИпроект		

Копировал: [signature] формат А3

Серия 5.905-11 Выпуск 1

ШРП 1.20.01.00



Обозначение	D _н , мм	B, мм	H, мм	Масса, кг
ШРП 1.20.01.00	20	80	170	0,76
-01	50	105	200	1,67

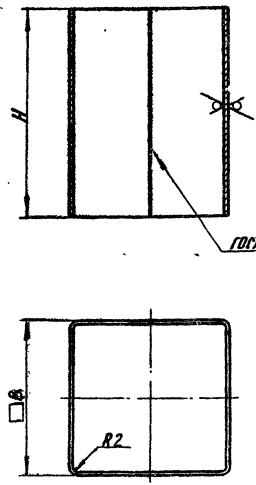
- 1 Сварные швы по ГОСТ 5204-80-73-03
- 2 Размеры для справок

ШРП 1.20.01.00СБ

Исполн. И.А.Кочев	Подп. А.А.С.	Лист	Число листов
Провер. Ю.В.В.	И.С.	И	См. табл.
Т.контр.	И.С.	Лист	Листов
И.контр. И.А.Кочев	И.С.	Институт МосгазНИИпроект	
И.т.б.		Формат А5	

капирова: З.В.

ШРП 1.20.01.01



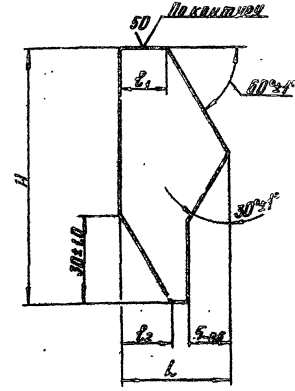
Обозначение	B, мм	H, мм	Длина развертки, мм	Масса, кг
ШРП 1.20.01.01	80-10	110-1,0	295-1,3	0,52
-01	105-10	140-1,0	431-1,6	0,95

ШРП 1.20.01.01

Исполн. И.А.Кочев	Подп. А.А.С.	Лист	Число листов
Провер. Ю.В.В.	И.С.	И	См. табл.
Т.контр.	И.С.	Лист	Листов
И.контр. И.А.Кочев	И.С.	Институт МосгазНИИпроект	
И.т.б.		Формат А4	

капирова: З.В.

ШРП 1.20.01.02



Обозначение	H, мм	L, мм	D _н , мм	D _в , мм	Масса, кг
ШРП 1.20.01.02	15-1,0	35-2,0	13-0,5	16-0,5	0,93
-01	85-1,0	58-2,0	16-0,5	17-0,5	0,95

ШРП 1.20.01.02

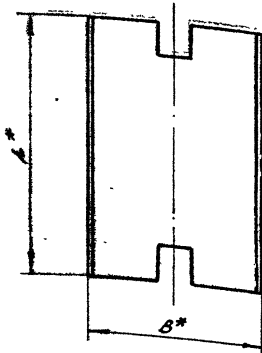
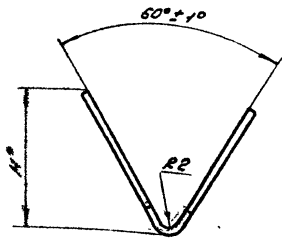
Исполн. И.А.Кочев	Подп. А.А.С.	Лист	Число листов
Провер. Ю.В.В.	И.С.	И	См. табл.
Т.контр.	И.С.	Лист	Листов
И.контр. И.А.Кочев	И.С.	Институт МосгазНИИпроект	
И.т.б.		Формат А5	

капирова: З.В.

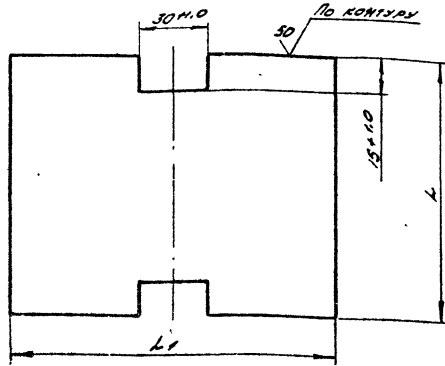
И.т.б. И.А.Кочев, Исполнитель проекта, серия 5.905-11, выпуск 1, лист 57

Сервис 5.905-11 Выпуск 1

ШПН 1.20.01.03



Развертка

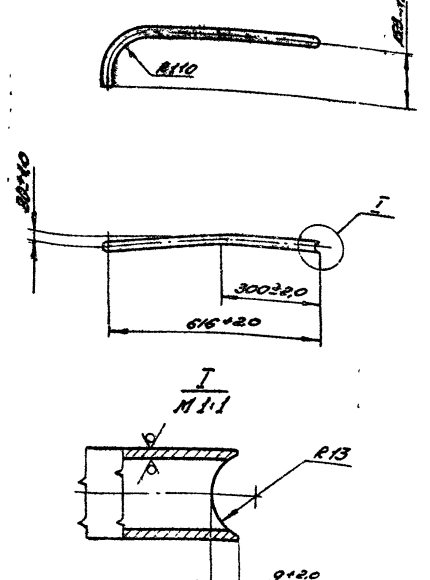


Обозначение	B*, мм	H*, мм	L, мм	L1, мм	Масса, кг
ШПН 1.20.01.03	50	40	76±0	95±10	0,11
-01	70	58	103±0	130±10	0,20

* Размеры для справок

ШПН 1.20.01.03									
Изм.	Лист	И. разраб.	Проф.	Дата	Разработчик		Исполнитель		Срок
					И. разраб.		И. исполн.		
					Рассекатель Лист 1 из 1 И. разраб. / И. исполн. / Срок				
					ГОСТ 10705-80 ГОСТ 10705-80				
					Москва, М.И.Проект Формат А3				

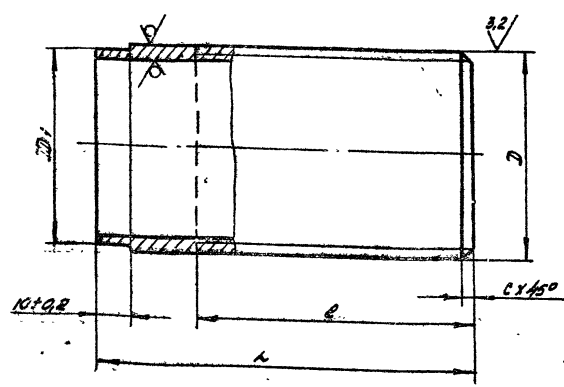
ШПН 1.20.02



ШПН 1.20.02

ШПН 1.20.02									
Изм.	Лист	И. разраб.	Проф.	Дата	Разработчик		Исполнитель		Срок
					И. разраб.		И. исполн.		
					Труба Лист 1 из 1 И. разраб. / И. исполн. / Срок				
					ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80				
					Москва, М.И.Проект Формат А4				

ШПН 1.20.03

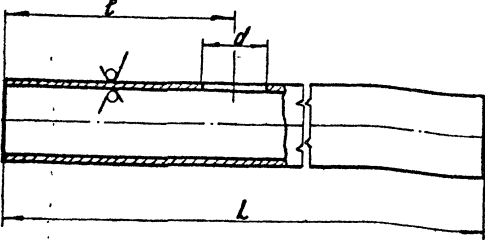


ШПН 1.20.03

ШПН 1.20.03									
Изм.	Лист	И. разраб.	Проф.	Дата	Разработчик		Исполнитель		Срок
					И. разраб.		И. исполн.		
					Штуцер Лист 1 из 1 И. разраб. / И. исполн. / Срок				
					ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80				
					Москва, М.И.Проект Формат А4				

ШРП 20 04

12,5/✓



Обозначение	Диаметр, мм	Л, мм	l, мм	d, мм	Масса, кг
ШРП 20 04	25*2	2340-40	80±0,4	21±0,5	2,64
-01		Уточнить при проектировании			—
-02	57*3	2290-40	70±0,4	57±0,7	9,16
-03		Уточнить при проектировании			—

ШРП 20 04

Труба

Изм.	Лист	И. Док.	И. Про.	И. Про.	Дата
1	1	И. Док.	И. Про.	И. Про.	12.83

Лист	Масса	Монтаж
И	См. таб.	—

Лист Листов 1
Институт
МосгазНИИпроект

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. экз.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ШРП 21 00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ШРП 20 04 00-01	Насадка для свечи	1	
			<u>Детали</u>		
А4	2	ШРП 21 02	Труба	1	
А4	3	ШРП 20 03-02	Штуцер	1	
А4	4	-03	Штуцер	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Отв. 90° 57*3 ГОСТ 1375-83	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			<u>ШРП 21 00</u>		
			<u>Детали</u>		
	6	ШРП 20 04-02	Труба	1	
			<u>ШРП 21 00-01</u>		
			<u>Детали</u>		
	6	ШРП 20 04-03	Труба	1	

ШРП 21 00

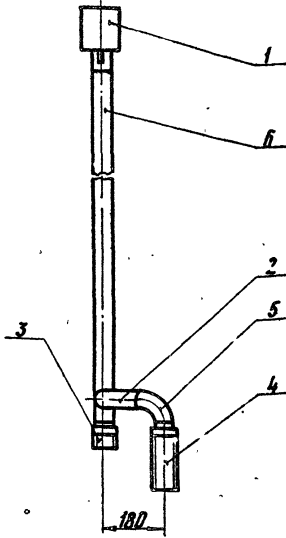
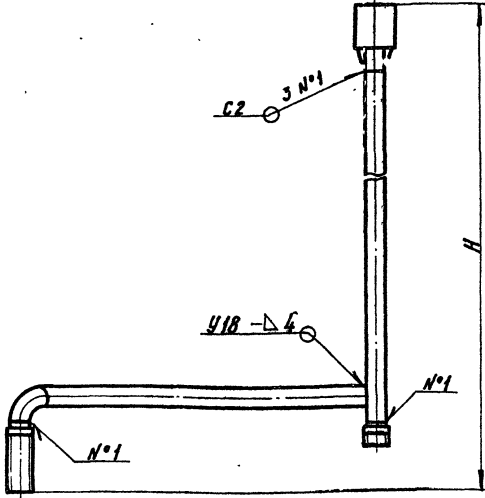
Свеча

Изм.	Лист	И. Док.	И. Про.	И. Про.	Дата
1	1	И. Док.	И. Про.	И. Про.	12.83

Лист	Масса	Монтаж
И	См. таб.	—

Лист Листов 1
Институт
МосгазНИИпроект

ШРП 21 00 СБ



Обозначение	Диаметр, мм	Масса, кг
ШРП 21 00	1550	18,8
-01		Уточнить при проектировании

1. Сварные швы по ГОСТ 18037-80
2. Размеры для справок

ШРП 21 00 СБ

Свеча
Сборочный чертеж

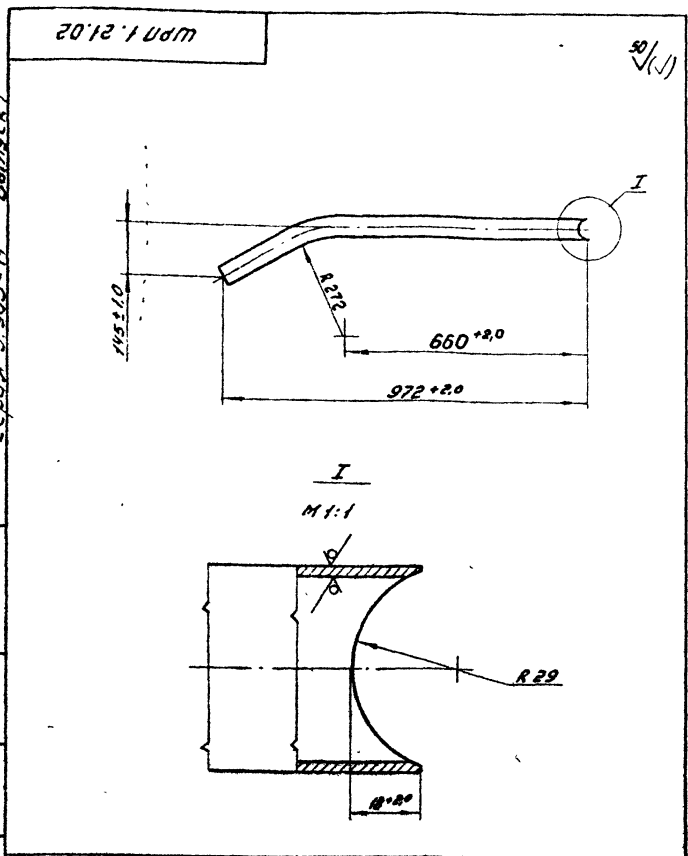
Изм.	Лист	И. Док.	И. Про.	И. Про.	Дата
1	1	И. Док.	И. Про.	И. Про.	12.83

Лист	Масса	Монтаж
И	См. таб.	—

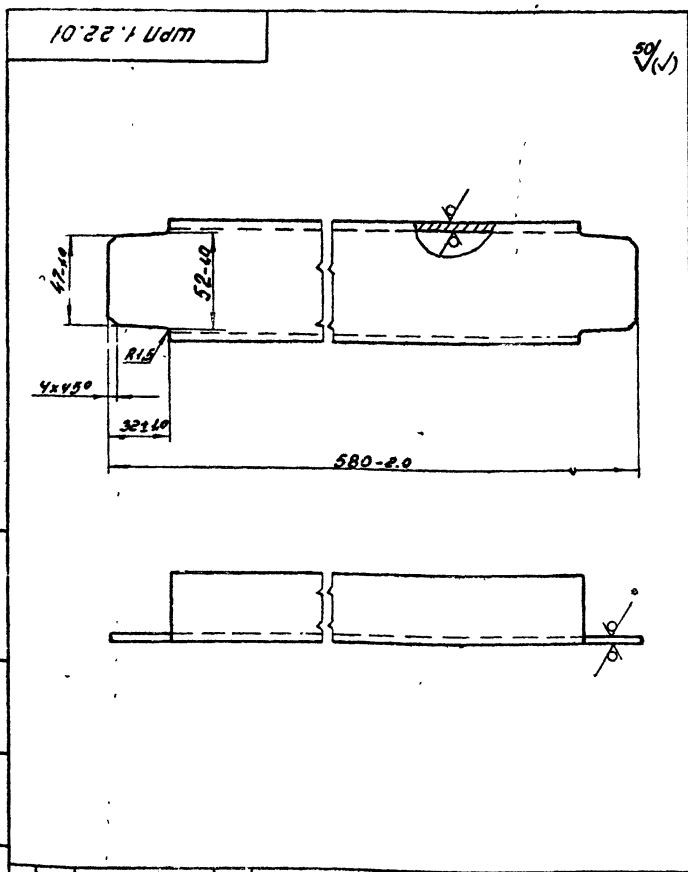
Лист Листов 1
Институт
МосгазНИИпроект

копировал: З.В.

Лист 5.905-11



ШРП 1.21.02			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Кудинюв		
Провер.	Усуплевич		
Т.контр.			
И.контр.	Усуплевич		
Умб.			
Труба		Лист	Масса
		№	1:10
Труба 57±3 ГОСТ 10704-76		Лист	Листов 1
А ГОСТ 10705-80		Институт	
МостозНИИпроект			

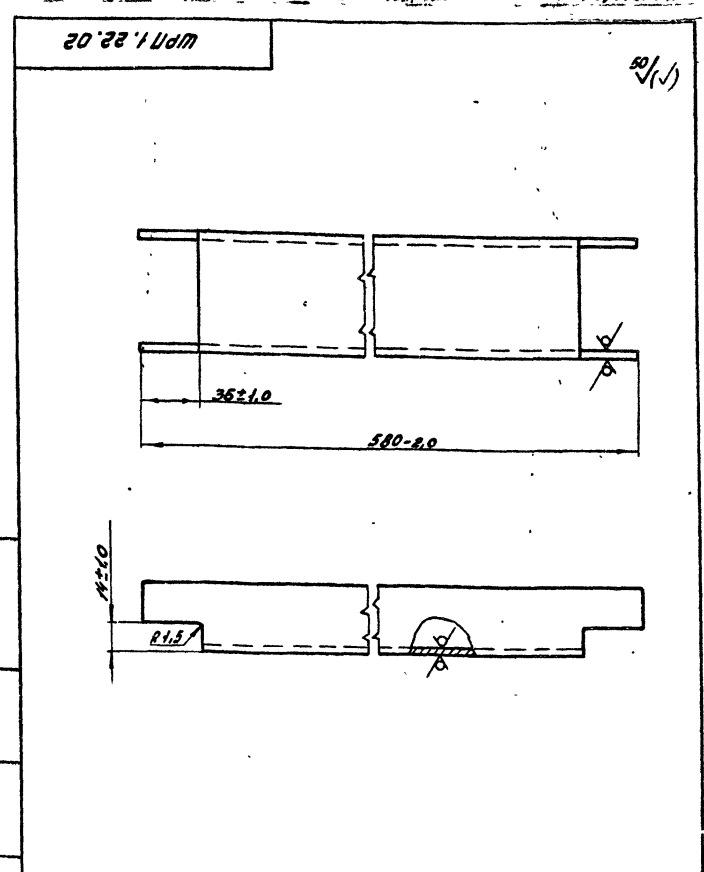


ШРП 1.22.01			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Кудинюв		
Провер.	Усуплевич		
Т.контр.			
И.контр.	Усуплевич		
Умб.			
Швеллер		Лист	Масса
		№	1:2
Швеллер 6.5-ГОСТ 8240-72		Лист	Листов 1
См 3 - I - ГОСТ 535-79		Институт	
МостозНИИпроект			

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ШРП 1.22.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
			1 ШРП 1.22.01	Швеллер	2	
			2 ШРП 1.22.02	Швеллер	2	
			3 ШРП 1.22.03	Швеллер		
				Швеллер 8-ГОСТ 8240-72		
				См 3 - I - ГОСТ 535-79		
				h = 815-2.0	4	4.8 кг
			4 ШРП 1.22.04	Швеллер		
				Швеллер 8-ГОСТ 8240-72		
				См 3 - I - ГОСТ 535-79		
				h = 1325-3.0	2	7.8 кг
			5 ШРП 1.22.05	Швеллер		
				Швеллер 8-ГОСТ 8240-72		
				См 3 - I - ГОСТ 535-79		
				h = 1455-3.0	2	8.58 кг
			6 ШРП 1.22.06	Косынка	4	
			7 ШРП 1.22.07	Пята		
				Лист 6-ПН.8.0 ГОСТ 19903-79		
				См 3 ГОСТ 14637-79		
				□ 165-10	4	1.7 кг

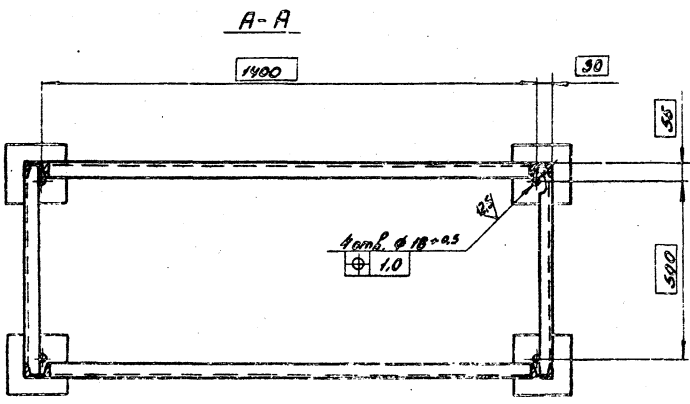
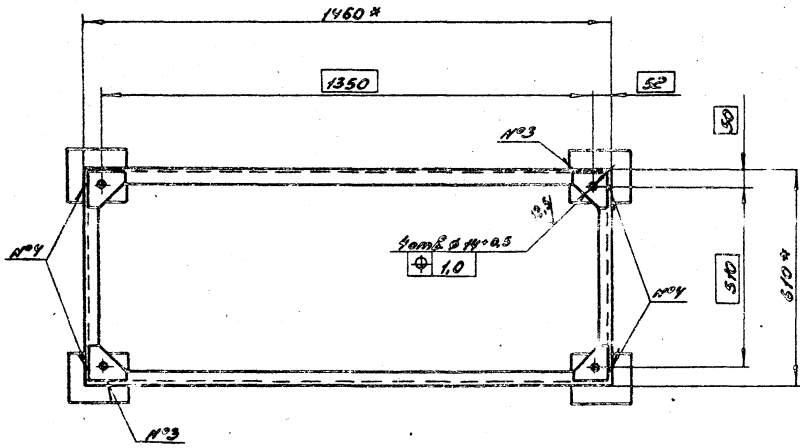
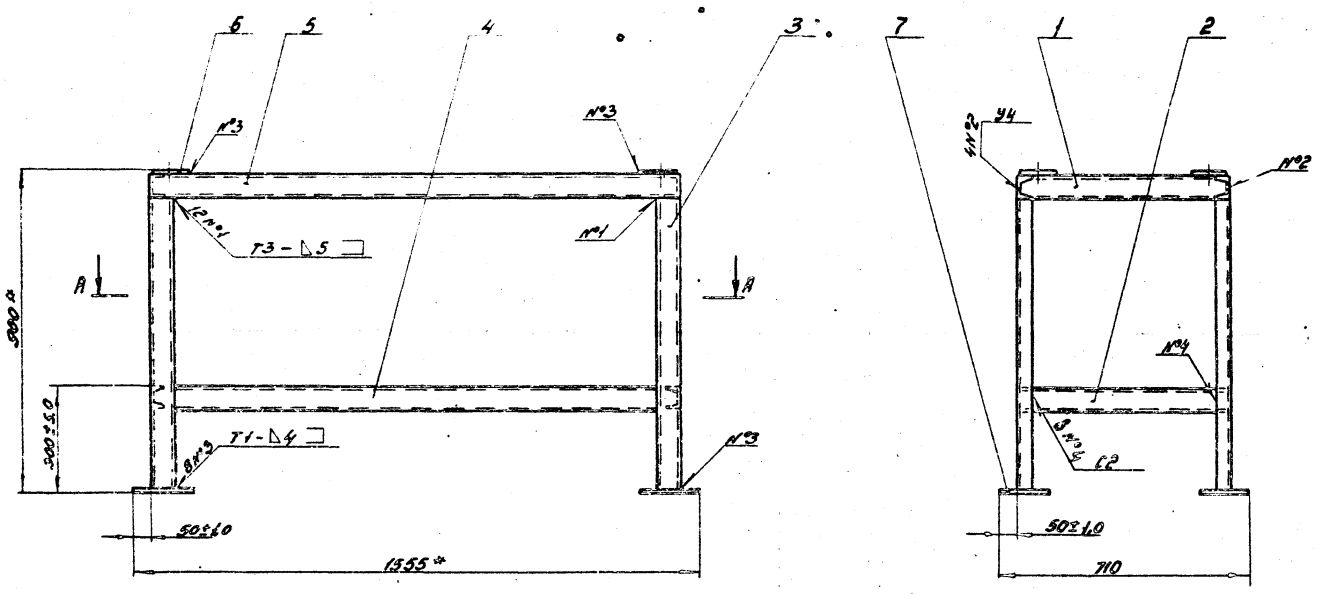
Лист 5.905-11

ШРП 1.22.00			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Кудинюв		
Провер.	Усуплевич		
Т.контр.			
И.контр.	Усуплевич		
Умб.			
Рамы		Лист	Масса
		№	1:2
		Лист	Листов 1
Институт			
МостозНИИпроект			



ШРП 1.22.02			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Кудинюв		
Провер.	Усуплевич		
Т.контр.			
И.контр.	Усуплевич		
Умб.			
Швеллер		Лист	Масса
		№	1:2
Швеллер 6.5-ГОСТ 8240-72		Лист	Листов 1
См 3 - I - ГОСТ 535-79		Институт	
МостозНИИпроект			

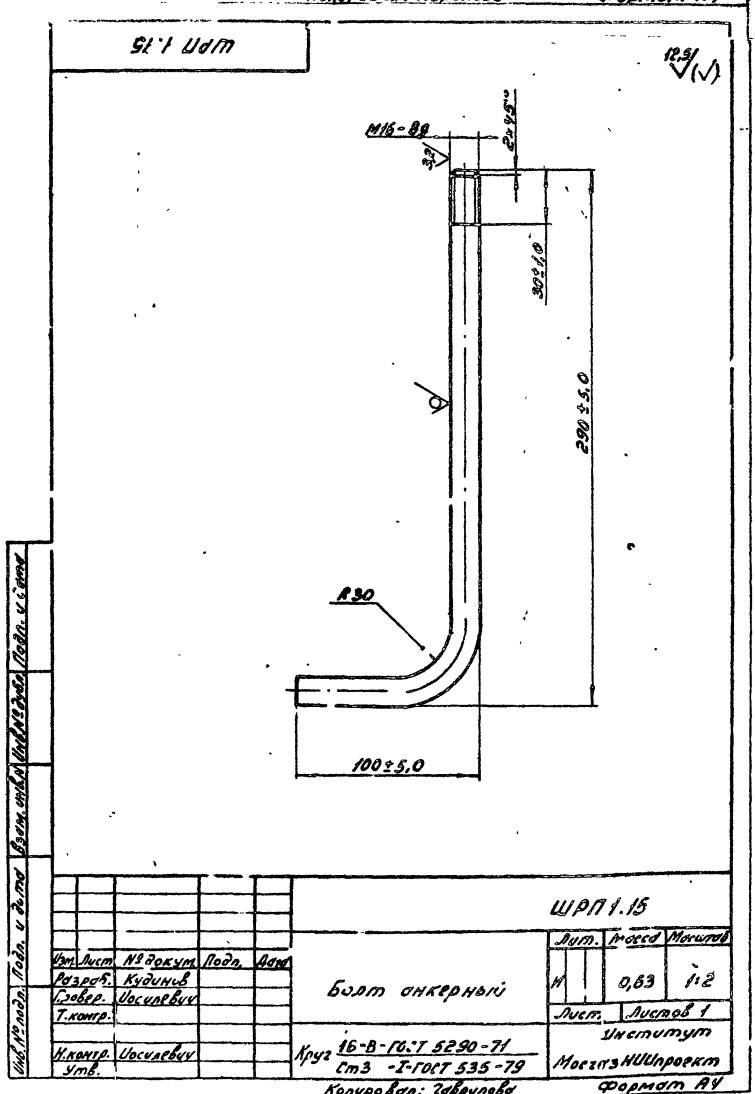
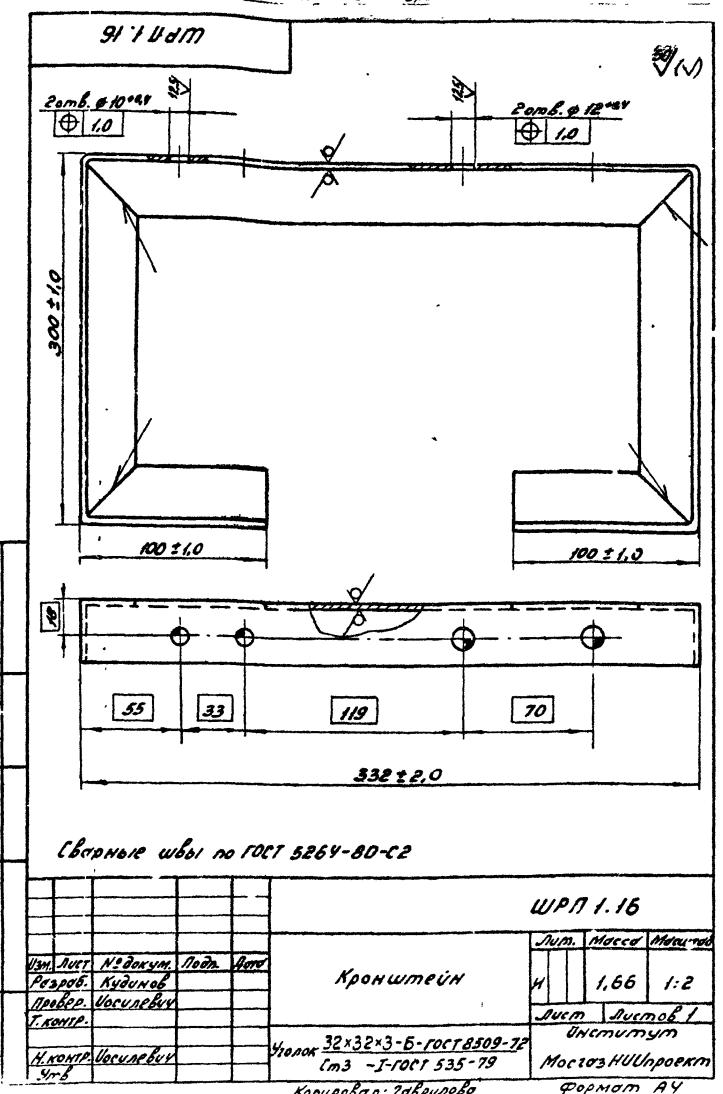
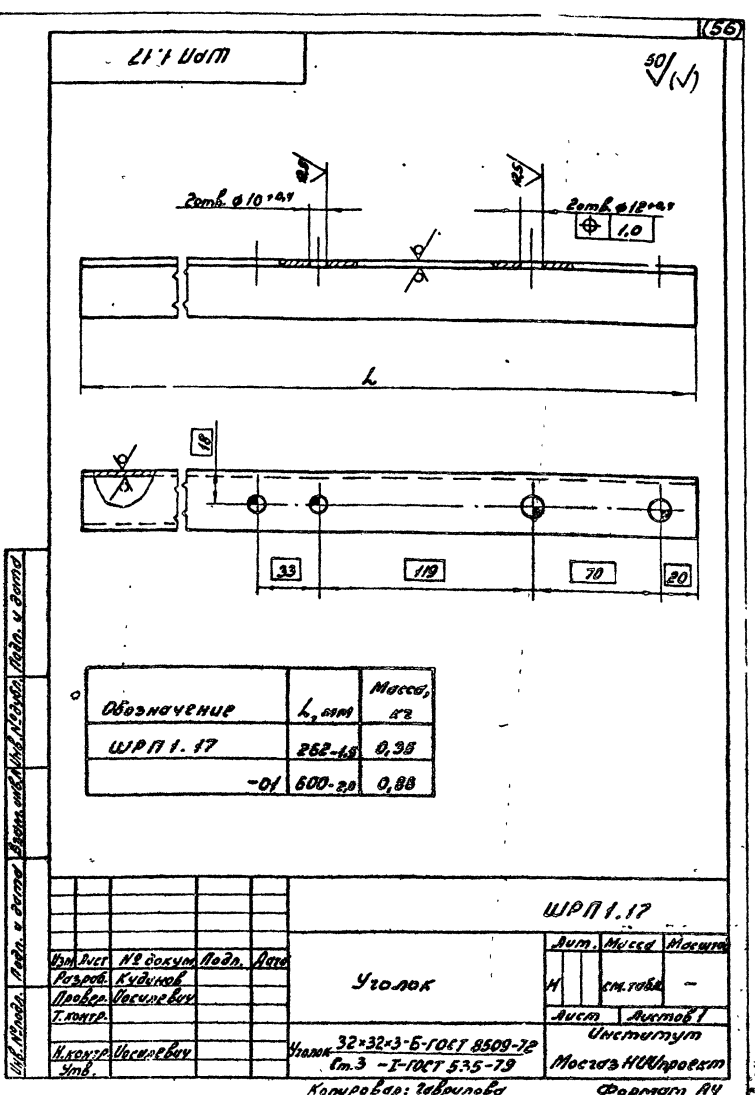
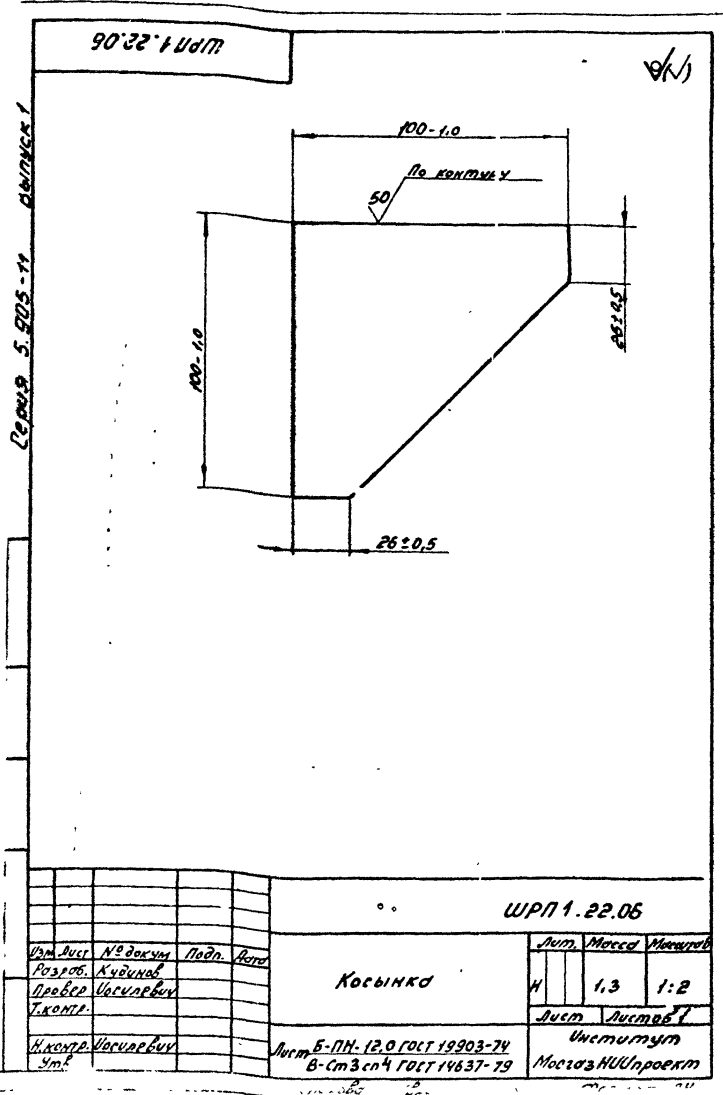
Сборка 5.905-11 Вальцы 1



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2. Размеры для справок.

				ШПН1.23.0006	
Исполн.	Проверен	Подп.	Дата	Рамы	Лист 1 из 1
Сварщик	Инженер	Инженер		Сборочный чертеж	Маслов/Ильин
Мастер	Инженер	Инженер			Маслов/Ильин
Мастер	Инженер	Инженер			Маслов/Ильин

ШПН1.23.0006



ШРП 1.15, 1.16, 1.17, 1.18, 1.19, 1.20, 1.21, 1.22, 1.23, 1.24, 1.25, 1.26, 1.27, 1.28, 1.29, 1.30, 1.31, 1.32, 1.33, 1.34, 1.35, 1.36, 1.37, 1.38, 1.39, 1.40, 1.41, 1.42, 1.43, 1.44, 1.45, 1.46, 1.47, 1.48, 1.49, 1.50, 1.51, 1.52, 1.53, 1.54, 1.55, 1.56, 1.57, 1.58, 1.59, 1.60, 1.61, 1.62, 1.63, 1.64, 1.65, 1.66, 1.67, 1.68, 1.69, 1.70, 1.71, 1.72, 1.73, 1.74, 1.75, 1.76, 1.77, 1.78, 1.79, 1.80, 1.81, 1.82, 1.83, 1.84, 1.85, 1.86, 1.87, 1.88, 1.89, 1.90, 1.91, 1.92, 1.93, 1.94, 1.95, 1.96, 1.97, 1.98, 1.99, 2.00

Годовой отчет

ПОЛИТЕХНИЧЕСКАЯ ФИЛИАЛ
11 11 11
Итого проект "СМ" /
№ 005-11-81
КАК № 82
СНА 4 кв 41 кв
МАР 1800
ДАТА 2 1981