

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 4.902-3

ПРИЕМНЫЕ КАМЕРЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ
ПРИ НАПОРНОМ ПОСТУПЛЕНИИ СТОЧНЫХ ВОД

АЛЬБОМ VII

ПРИЕМНЫЕ КАМЕРЫ НА ДВА ТРУБОПРОВОДА
ДИАМЕТРАМИ 600-800 мм

НАСТОЯЩАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НЕ ПОДЛЕЖИТ
ПРЯМОЙ ПЕРЕДАЧЕ НА ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ
И МОЖЕТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНА В КАЧЕСТВЕ
СПРАВОЧНОГО МАТЕРИАЛА ПРИ РАЗРАБОТКЕ
КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА (ПИСЬМО ГОССТРОЯ
РОССИИ ОТ 17.03.99 № 5-11/30)

УчОД № 2

Восстановитель СССР

г. Москва

Исполнитель: Андрейков

Проверил: [Signature]

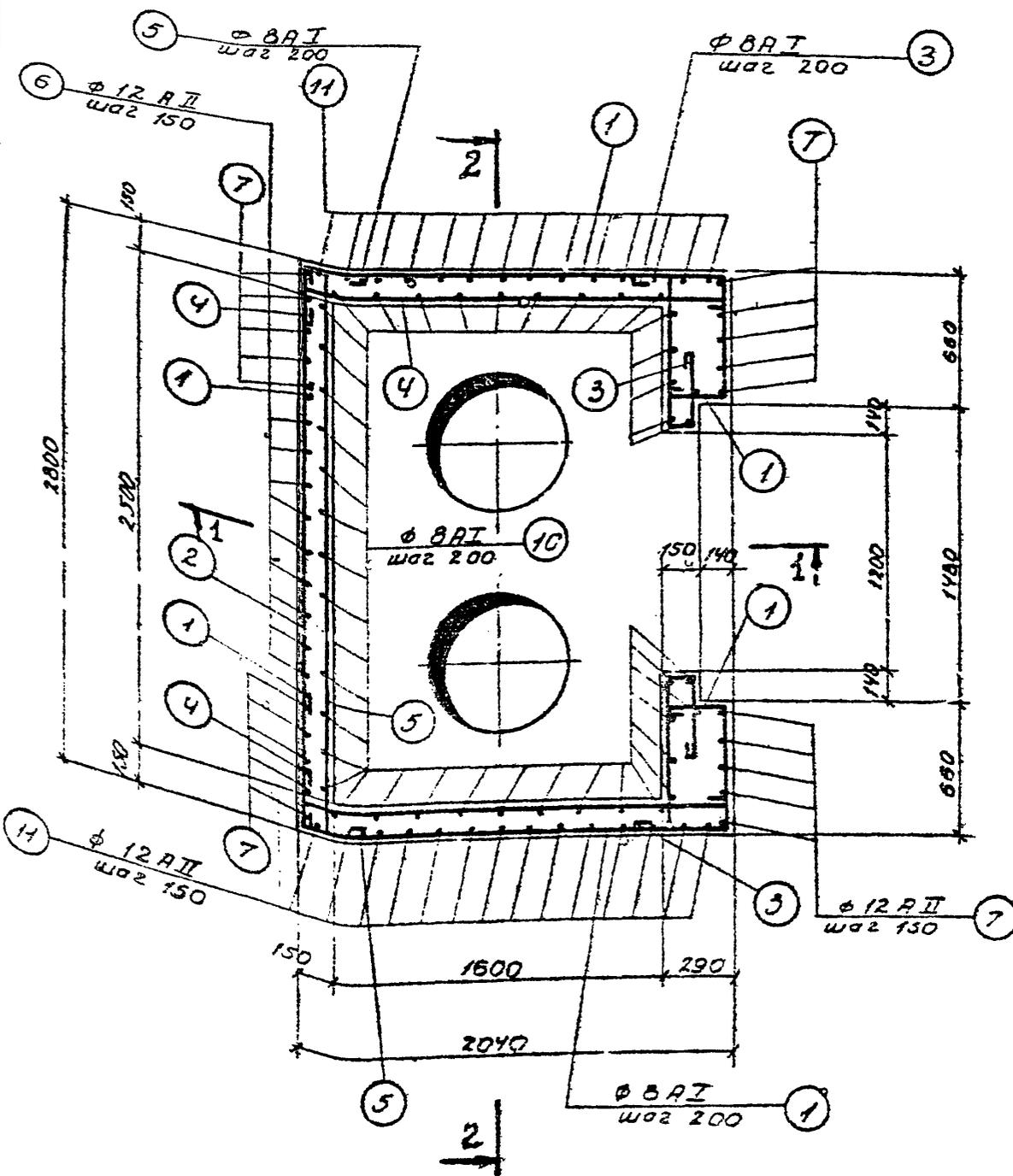
Составитель: [Signature]

Сектор: [Signature]

Служба: [Signature]

Лист: [Signature]

Масштаб: [Signature]



План

Расход материалов

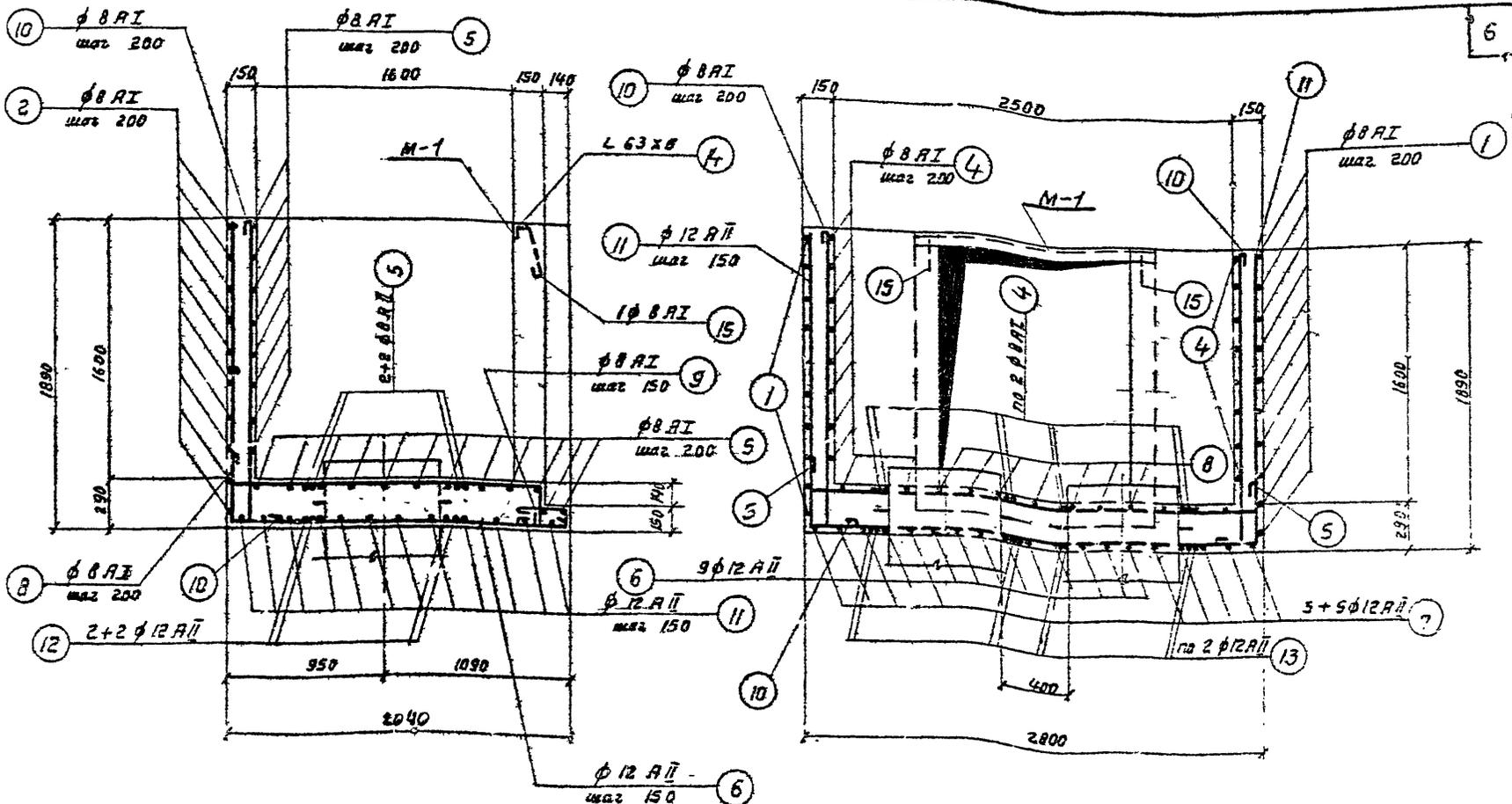
Наименование элемента	Марка бетона	Бетон м ³	Сталь м ²			Всего
			A I	A II	Пролот	
Камера Н-6/5	статист. лист. ПЗ-1	3.59	132.7	186.0	7.2	325.9

Примечания:

1. Совместно с данным смотрите листы АС-3, АС-4
2. Защитный слой бетона принят 20 мм
3. Стержни в местах пропуска труб обрезать, отогнуть и приварить к трубам.

ТО	Приемные камеры канализационных очистных сооружений при напорном поступлении сточных вод	Серия	4902-3
	Камера Н-6/5. Арматурно-опалубочный чертеж.	Лист	VII АС-2

Лист №



Разрез 1-1

Разрез 2-2

Примечания:

- 1 Совместно с данными смежными частями АС-2, АС-4.
- 2 Защитный слой толщиной 20 мм.

ТД	Применяемые камеры канализационных сооружений при напорном поступлении сточных вод.	Серия
	К-6/5	Л.902-3
1972г	Применяемая камера ПК-2-60; 70; 80 армируемо-опалубочным методом.	Лист АС-3

Проектирование
 Инженер
 Проверка
 Конструктор
 Главный инженер
 Руководитель
 Проект
 Моспроект
 г. Москва

Спецификация арматуры на 1 элемент

Выборка арматуры на 1 элемент

Наим. элем.	мм поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	φ мм	Общая длина м	Вес кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1			8AII	3610	20	72.2	8AII	336	132.7
							12AII	209	186.0
2			8AII	2880	10	28.8	163x6	1.5	7.2
3			8AII	1470	16	23.5	фланец шт. 2		325.9
4			8AII	2240	24	31.4			
5			8AII	3120	20	62.4			
6			12AII	3850	9	34.7			
7			12AII	5680	10	56.8			
8			8AII	2340	7	16.4			
9			8AII	950	14	10.5			

Камера К-6/5

Итого: Мужичко
В.В.: Мещеряков
Исполнит. Проверил
2. Мещеряков

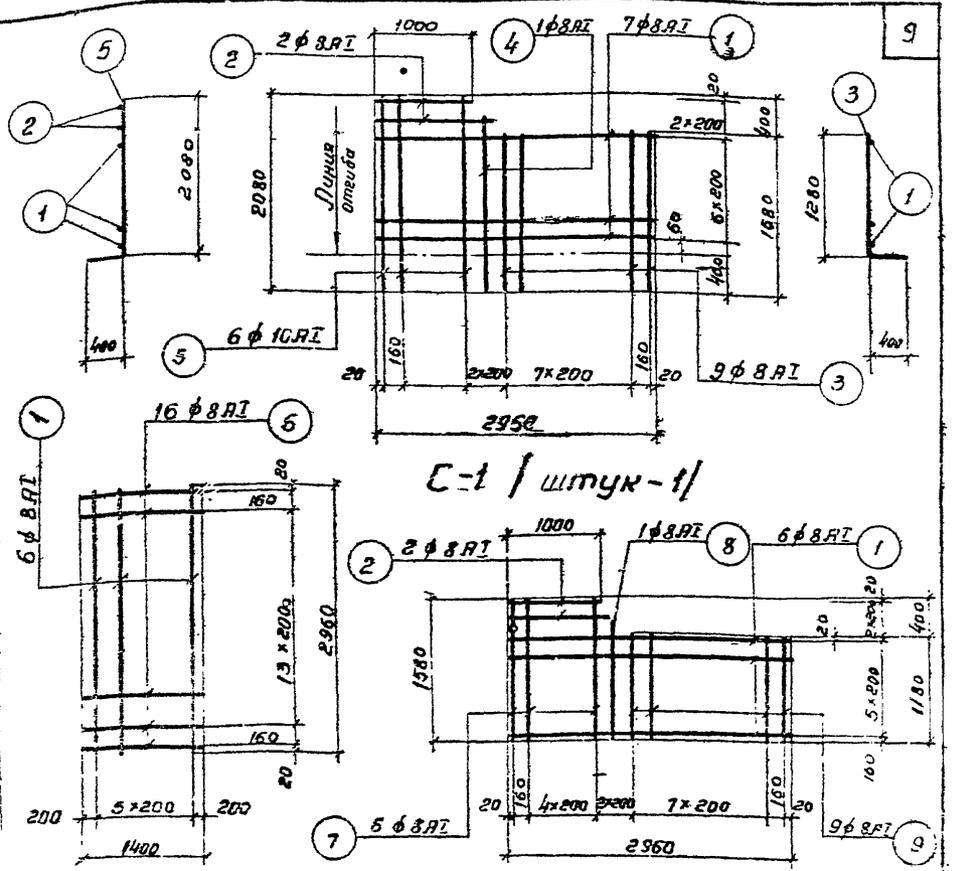
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	10		8AII	2090	43	89.9			
	11		12AII	6440	14	90.2			
	12		12AII	2760	4	11.0			
	13		12AII	2000	8	16.0			
	16	фланец, стальной лоскут, приварной, ГОСТ 1295-67 д.в.л. 2,5 мм	-	-	2	-			
И-1	14	L 63x5	-	1500	1	1.5			
	15		8AII	340	2	0.7			

Примечания:

1. Вес фланца проставить при привязке серии в зависимости от диаметра труб
2. Совместно с данным смотрите листы АС-2, АС-3.

ТД 1972	Приемные камеры канализационных очистных сооружений при напорном поступлении сточных вод.	Серия 4-902-3
	Камера К-6/5. Спецификация арматуры.	Лист VII АС-4

УИВ №		Спецификация арматуры на 1 элемент						Выборка арматуры на 1 элемент			
Марка элемента	Порядк сетки	Эскиз	φ мм	Длина мм	Количество штук		Общая длина м	φ мм	Общая длина м	Вес кг	
					в сетке	в элементе					
Л О Ш О К Л-5	штук-2	1	2960	8A1	2960	7	14	41.4	8A1	296	116.9
		2	1000-1220	8A1	сп 1110	2	4	4.4	16A1	6	2.5
		3	1680	8A1	1680	9	18	30.2	10A1	42	26.0
		4	1900	8A1	1900	1	2	3.8			
		5	2080	8A1	2080	6	12	25.0			
	штук-2	1	2960	8A1	2960	6	12	35.6			
		6	1400	8A1	1400	15	32	44.8			
	штук-2	1	2960	8A1	2960	7	14	41.4			
		2	1000-1220	8A1	сп 1110	2	4	4.4			
		7	1580	8A1	1580	6	12	19.0			
		8	960	8A1	960	1	2	1.9			
	отдельные стержни	9	1180	8A1	1180	9	18	21.2			
		10		8A1	720	-	32	23.0			
11			16A1	1480	-	4	5.9				
12			10A1	550	-	32	17.6				
13			10A1	750	-	32	24.0				

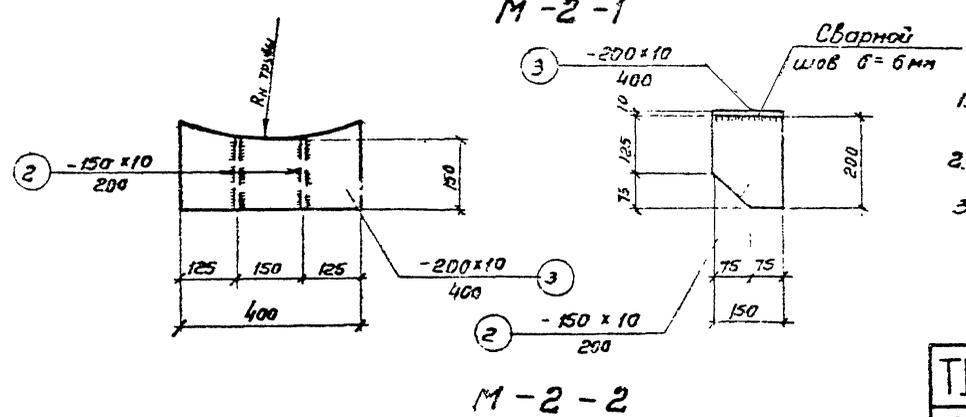
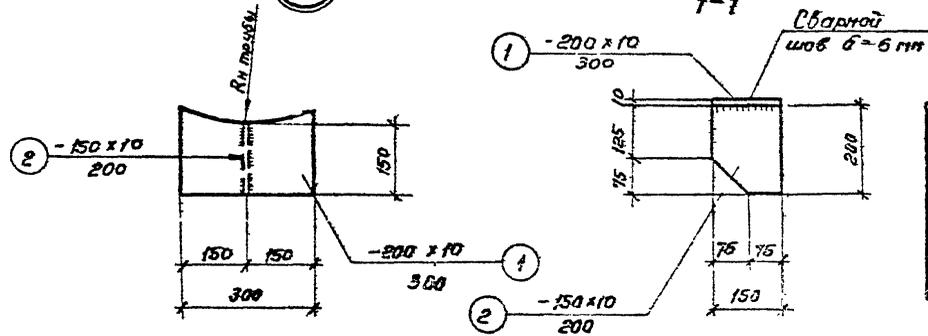
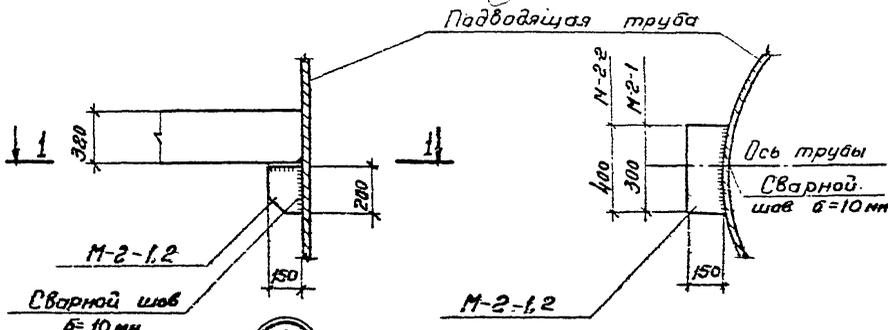


С-1 / штук-1/
С-2 / штук-2/
С-3 / штук-2/
Примечания:

1. Совместно с данным смотрите лист АС-5.
2. Арматурные сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с указаниями СНиП 3-81-62 и ГОСТ 10922-64.

1972	Прямые камеры канализационных очистных сооружений при напорном поступлении сточных вод.	Серия 4-902-3
	Прямая камера ПК-2-605, 70, 80. Лоток Д-5. Арматурные сетки и спецификация.	Лист АС-6

Лист № 10
 Муфта
 Профиль
 М-2-1
 М-2-2
 ПК-2-60
 ПК-2-70-80
 М-2-1
 М-2-2



Спецификация стали на одну отработочную марку

10

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол-во шт.	Вес кг			Примечания
					Детали	Веса	Марки	
M-2-1	1	-200x10	300	1	4.71	4.71	7.07	
	2	-150x10	200	1	2.36	2.36		
M-2-2	3	-200x10	400	1	6.28	6.28	11.0	
	2	-150x10	200	2	2.36	4.72		

Выборка марок

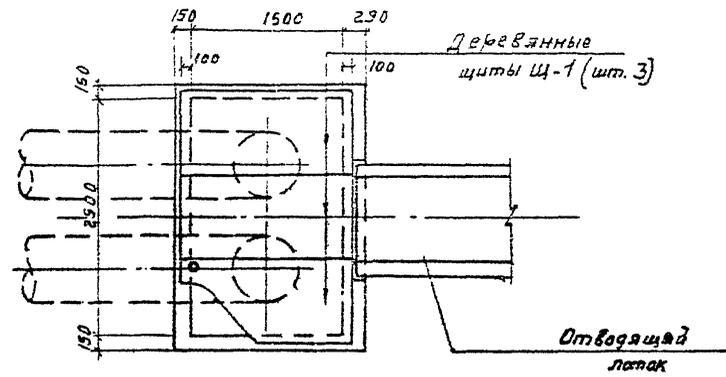
Марка камеры	Марка детали	Количество штук	Общий вес, кг
ПК-2-60	M-2-1	8	56.5
ПК-2-70-80	M-2-2	8	88.0

Примечания:

1. Совместно с данным смотрите лист РС-1
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60
3. Металлические детали M-2-1, M-2-2 окрасить эмалью ПХВ го-грунту ХС-010

ТО 1972	Приемные камеры канализационных очистных сооружений при напорном поступлении сточных вод.	Серия 4.902-3
	Приемная камера ПК-2-60, 70, 80 1. Металлическая деталь M-2-1,2	Альбом VI Лист РС-1

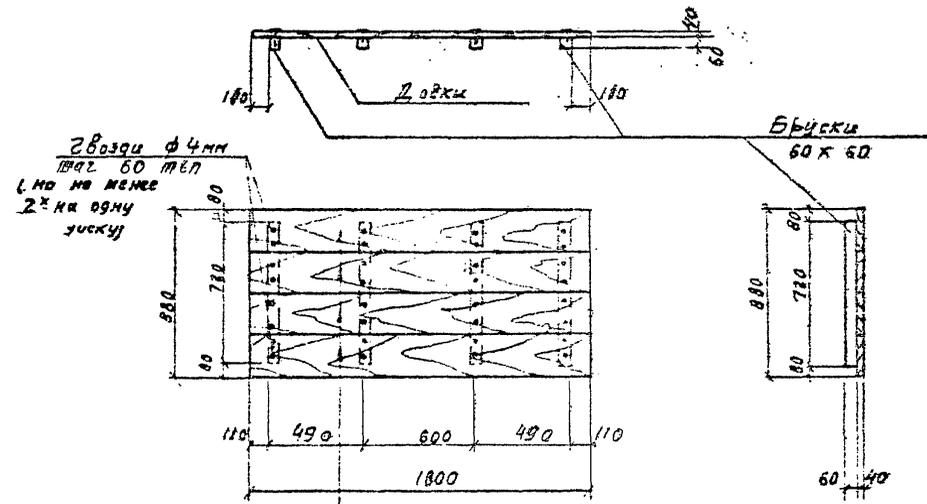
Проверен *Мухом.*
 Д. Яковлев
 Е.А. Фролов
 Р.К. Яковлев
 Исполнитель *А. Давыдов*
 Г. Мельба



План раскладки деревянных щитов

Расход материалов на стемный щит

Марка щита	Наименование элемента	Сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Объем м ³	Примечания
Щ-1	Доски	220x40	1800	4	0,060	
	Бруски	60x60	720	4	0,013	
	Гвозди	φ4	80	48	—	



Щит Щ-1

Примечания:

- Совместно с данным смотрите лист АС-1
- Расход древесины на покрытие камеры - 0,22 м³

Госстрой СССР
 СОВЕТСКОЕ КОСМИЧЕСКОЕ АГЕНТСТВО
 г. Москва

1972г	Приемные очистных сооружений	Камеры канализационных сооружений при напорном стоке	ПК-2-60±70, 80.	Серия 4 902-3
	Приемная Деревянные	Камера щиты	ПК-2-60±70, 80. покрытия.	Лист VII АС-8