

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 5.903-12

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ УСТАНОВОК МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ

Выпуск 3-3

Блок подачи мазута к котлам
БМПП-2×80-25

Рабочие чертежи

Типовая документация на конструкции,
изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 5.903-12

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ УСТАНОВОК МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ

Выпуск 3-3

Блок подачи мазута к котлам
БМПП-2×ВД-25

Рабочие чертежи

Разработаны
Проектным институтом
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Глиньж.института *Волы* В. Пычаров
Глиньж.проекта *Я. Нидбальский* Я. Нидбальский

*Утверждены и введены
в действие ММСС СССР
протоколом от 16.06.89г.*

Содержание альбома

Выпуск 3-3

Серия 5.003-12

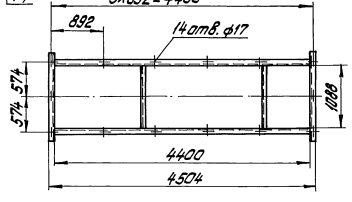
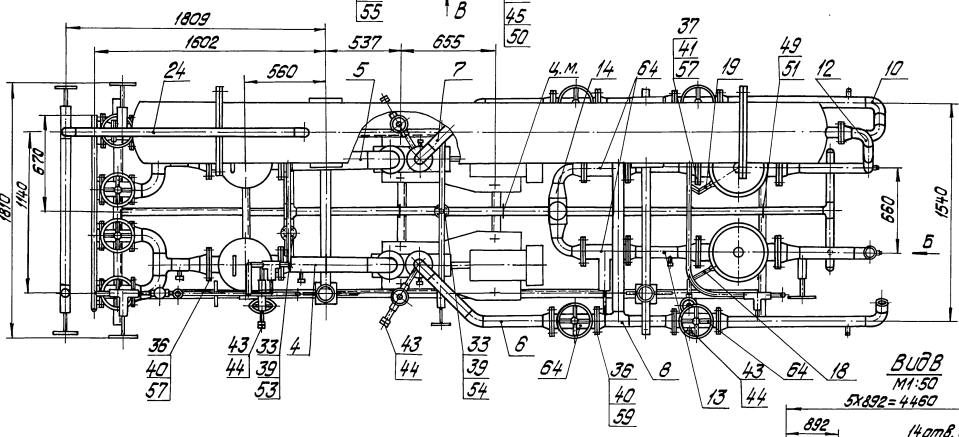
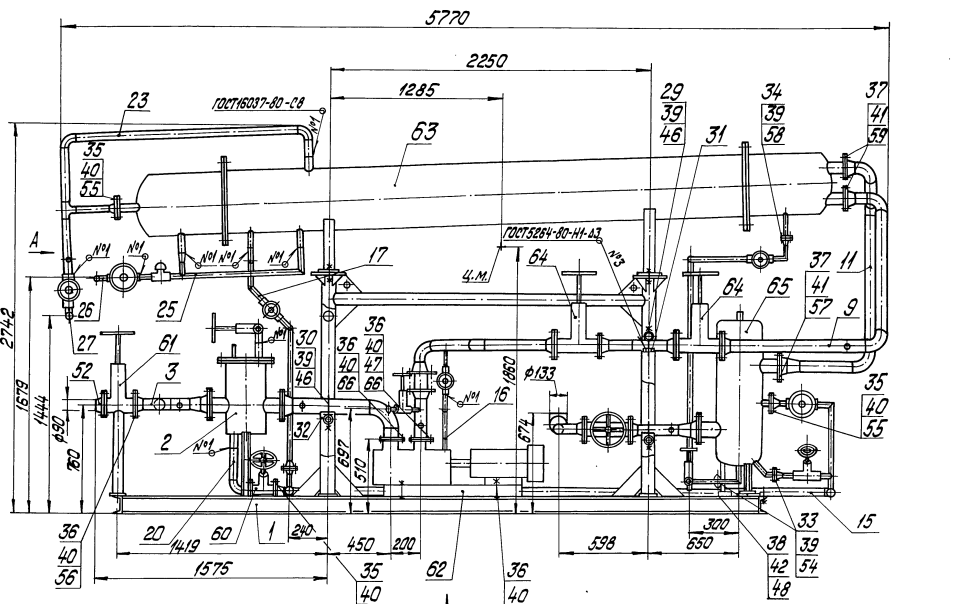
Обозначение	Наименование	№ стр.	Обозначение	Наименование	№ стр.
<i>Блок пачки махута к котлам БМПП-2х80-25</i>			БМЗ.3.1.09.000СБ	Трубопровод	
БМЗ.3.1.00.000	Блок БМПП-2х80-25.	3	БМЗ.3.1.10.000	Трубопровод	26
БМЗ.3.1.000СБ	Блок БМПП-2х80-25.	4	БМЗ.3.1.10.003	Труба	
БМЗ.3.1.00.000ГЗ	Блок БМПП-2х80-25.	5	БМЗ.3.1.10.001	Труба	27
	Схема принципиальная.		БМЗ.3.1.10.002	Труба	
БМЗ.2.1.00.001	Хомут		БМЗ.3.1.10.000СБ	Трубопровод	
БМЗ.2.1.00.002	Подушка		БМЗ.3.1.11.000	Трубопровод	28
БМЗ.3.1.00.001	Хомут	6	БМЗ.1.1.13.000	Трубопровод	
БМЗ.3.1.00.002	Подушка		БМЗ.3.1.11.000СБ	Трубопровод	
БМЗ.3.1.01.000	Рама	7	БМЗ.3.1.12.000	Трубопровод	29
БМЗ.3.1.01.000СБ	Рама	8	БМЗ.3.1.12.000СБ	Трубопровод	
БМЗ.3.1.01.001	Сталка		БМЗ.2.1.13.000	Трубопровод	
БМЗ.3.1.01.003	Труба		БМЗ.2.1.13.000СБ	Трубопровод	30
БМЗ.3.1.01.002	Сталка	9	БМЗ.3.1.04.001	Штуцер	
26.33.00.000СБ	Фильтр грубой очистки махута.Ду100.		БМ2.2.1.15.000	Трубопровод	
26.33.00.000	Фильтр грубой очистки махута.Ду100.	10	БМ2.2.1.10.000	Трубопровод	
26.33.01.000	Корпус		БМ2.2.1.15.000СБ	Трубопровод	31
26.33.01.000СБ	Корпус		БМ2.2.1.10.000СБ	Трубопровод	
26.33.01.001	Кожух	11	БМ2.2.1.14.000	Трубопровод	32
26.33.01.002	Полудиск		БМ2.2.1.16.000	Трубопровод	
26.33.01.003	Днище		БМ2.2.1.16.000СБ	Трубопровод	33
26.33.02.000	Крышка		БМ2.2.1.14.000СБ	Трубопровод	
26.33.02.000СБ	Крышка	12	<i>Установка приборов контроля и автоматики блока БМПП-2х80-25</i>		
26.33.02.001	Крышка				
26.33.02.002	Слюда				
26.33.03.000	Сетка				
26.33.03.000СБ	Сетка	13	БМЗ.3.2.00.000	Блок БМПП-2х80-25. Установка приборов контроля и автоматики.	34
26.33.03.001	Сетка		БМЗ.3.2.00.000З4	Блок БМПП-2-80-25.	
26.33.03.002	Бортик				
26.33.03.003	Связь				
26.33.03.004	Дельташка	14	БМЗ.3.2.00.000СБ	Блок БМПП-2х80-25. Установка приборов контроля и автоматики.	35
БМЗ.3.1.01.004	Касынка		БМЗ.3.2.00.000С0	Блок БМПП-2х80-25.	
БМЗ.3.1.01.005	Касынка				36
БМЗ.3.1.02.000	Трубопровод	15	БМ2.1.2.00.001	Хомут	
БМЗ.3.1.02.000СБ	Трубопровод		БМЗ.1.2.00.004	Пластина	
БМЗ.3.1.03.000СБ	Трубопровод		БМЗ.3.2.00.002	Кронштейн	37
БМЗ.3.1.03.000	Трубопровод	16	БМЗ.3.2.00.001	Сталка	
БМЗ.3.1.04.000	Трубопровод		БМЗ.1.2.01.000СБ	Устройство отборное	38
БМЗ.3.1.04.001	Фланец		БМЗ.1.2.01.000	Устройство отборное	
БМЗ.7.1.04.100	Штуцер	17	БМ2.1.2.02.000	Устройство отборное	39
БМЗ.7.1.04.100СБ	Штуцер		БМ2.1.2.01.102	Дно	
БМЗ.3.1.04.000СБ	Трубопровод	18	БМ2.1.2.01.101	Корпус	
БМЗ.3.1.04.006	Труба		БМ2.1.2.01.100	Бачок разделительный	40
БМЗ.2.1.05.000	Трубопровод	19	БМ2.1.2.01.100СБ	Бачок разделительный	
БМЗ.3.1.05.000	Трубопровод		БМ2.1.2.02.000СБ	Устройство отборное	41
БМЗ.2.1.05.000СБ	Трубопровод		БМЗ.3.2.01.000	Устройство отборное	42
БМЗ.3.1.05.000СБ	Трубопровод				
БМЗ.3.1.06.000	Трубопровод	20	<i>Установка электрооборудования блока БМПП-2х80-25</i>		
БМЗ.3.1.06.000СБ	Трубопровод				
БМЗ.3.1.06.001	Фланец	21	БМЗ.3.3.00.000	Блок БМПП-2х80-25. Установка электрооборудования.	42
БМЗ.3.1.07.000	Трубопровод				
БМЗ.3.1.07.006	Трубопровод		БМЗ.3.2.01.000СБ	Устройство отборное	43
БМЗ.3.1.08.000	Трубопровод	22	БМЗ.2.3.00.003	Труба	
БМЗ.3.1.08.005	Труба		БМЗ.3.3.01.000	Держатель	44
БМЗ.3.1.08.000СБ	Трубопровод	23	БМЗ.3.3.01.000СБ	Держатель	
БМЗ.3.1.08.001	Труба		БМЗ.3.3.00.000СБ	Блок БМПП-2х80-25. Установка электрооборудования.	45
БМЗ.3.1.08.002	Труба	24			
БМЗ.3.1.08.003	Труба		БМЗ.3.3.00.000	Пластина	
БМЗ.3.1.08.004	Труба		БМЗ.3.3.00.002	Труба	
БМЗ.3.1.08.006	Труба				
БМЗ.3.1.09.000	Трубопровод	25	<i>Теплоизоляция блока БМПП-2х80-25</i>		
БМЗ.2.1.09.000	Трубопровод				
БМЗ.2.1.09.000СБ	Трубопровод		БМЗ.3.4.00.000ТИ	Ведомость теплоизоляционных конструкций.	45, 47, 48
			БМЗ.3.4.00.000ВМ	Ведомость материалов.	49
			БМЗ.3.4.00.000ВО	Ведомость объемов работ.	

Выпуск 3-3		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
					Документация			
A2					БМ 3.3.1.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A2					БМ 3.3.1.00.000 ГЗ	СХЕМА ПРИНЦИПАЛЬНАЯ		
A4					БМ 3.0.0.00.000 ДТ	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ	3-0	выпуск
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A4	1				БМ 3.3.1.01.000	РАМА	1	
A4	2				26.33.00.000	ФИЛЬТР ГРУБОЙ ОЧИСТКИ МАЗУТА ДУ 100	2	
A4	3				БМ 3.3.1.02.000	ТРУБОПРОВОД	2	
A4	4				БМ 3.3.1.03.000	ТРУБОПРОВОД	1	
	5				-01	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	6				БМ 3.3.1.04.000	ТРУБОПРОВОД	1	
	7				-01	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	8				БМ 3.2.1.05.000	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	9				БМ 3.3.1.05.000	ТРУБОПРОВОД	1	
	10				-01	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	11				БМ 3.3.1.06.000	ТРУБОПРОВОД	1	
	12				-01	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	13				БМ 3.3.1.07.000	ТРУБОПРОВОД	2	
A4	14				БМ 3.2.1.09.000	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	15				БМ 3.3.1.08.000	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	16				БМ 3.3.1.09.000	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	17				БМ 3.3.1.10.000	ТРУБОПРОВОД	1	
					БМ 3.3.1.00.000			
Изм	Лист	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	БЛОК ПОДАЧИ МАЗУТА К КОТЛАМ			Лист
РАЗРАБ.	НИКИТЧЕНКО	"			БМПП - 2 x 8,0 - 25			4
ПРОВ.	КОЛМЕЦ	"			ЛАТГИПРОПРОМ			
Т.КОНТР.	КОЛМЕЦ	"			ФОРМАТ А4			
УТВ.								

Выпуск 3-3		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
A4	18				БМ 3.1.1.13.000	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	19				БМ 3.3.1.11.000	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	20				БМ 3.3.1.12.000	ТРУБОПРОВОД	2	
A4	21				БМ 3.2.1.13.000	ТРУБОПРОВОД	1	
	22				-01	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	23				БМ 2.2.1.15.000	ТРУБОПРОВОД	1	
	24				-01	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	25				БМ 2.2.1.10.000	ТРУБОПРОВОД	2	
A4	26				БМ 2.2.1.14.000	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	27				БМ 2.2.1.16.000	ТРУБОПРОВОД	1	
					ДЕТАЛИ			
A4	29				БМ 3.2.1.00.001	ХОМУТ	4	
A4	30				БМ 3.3.1.00.001	ХОМУТ	2	
A4	31				БМ 3.2.1.00.002	ПОДУШКА	4	
A4	32				БМ 3.3.1.00.002	ПОДУШКА	2	
					СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
					БОЛТЫ ГОСТ 7798-70			
	33				M12 x 50.46		24	
	34				M12 x 70.46		8	
	35				M16 x 60.46		32	
	36				M16 x 70.46		200	
	37				M20 x 75.46		64	
	38				M24 x 80.46		14	
					БМ 3.3.1.00.000			
Изм	Лист	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ФОРМАТ А4			Лист
								2

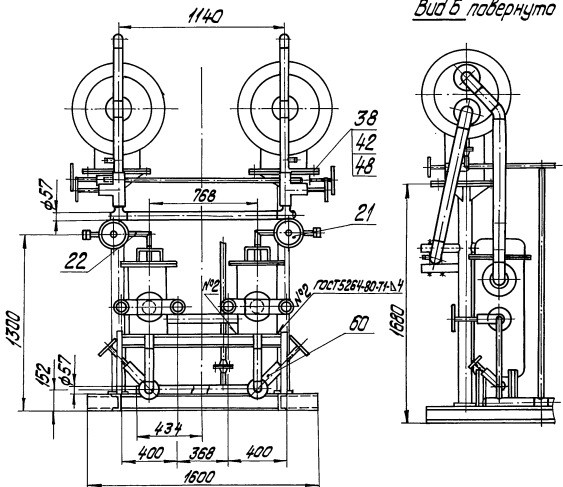
Выпуск 3-3		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	39					ГАЙКИ ГОСТ 5915-70	56	
	40					M12,5	232	
	41					M16,5	64	
	42					M20,5	14	
	43					M24,5	6	
	44					ГАЙКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ 32	6	
	45					ГОСТ 8959-75	8	
	46					КОНТРАГАЙКА 32 ГОСТ 8961-75	8	
	47					ШАЙБА 16.65Г ГОСТ 6402-70	8	
	48					ШАЙБЫ ГОСТ 11371-78	24	
	49					12.02	16	
	50					16.02	22	
	51					24.02	4	
	52					16.02	8	
	53					ШАЙБЫ ГОСТ 10906-78	2	
	54					ОПОРА ОПБ2-57 ГОСТ 14911-82	4	
	55					ФЛАНЕЦ 1-80-16 СТ 20	4	
	56					ГОСТ 12821-80	16	
	57					ПРОКЛАДКИ ГОСТ 15180-70	1	
	58					A-20-25	5	
	59					A-25-25	8	
	60					A-50-25	8	
	61					A-80-25	8	
	62					A-100-25	2	
	63					B-20-64	16	
	64					B-80-64	2	
	65					ЗАДВИЖКИ 30с4инн ГОСТ 10194-78	2	
	66					PУ16; ДУ50	4	
	67					PУ16; ДУ80		
					БМ 3.3.1.00.000			
Изм	Лист	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ФОРМАТ А4			Лист
								3

Выпуск 3-3		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	62					НАСОС 3В ¹⁶ /25 - 8/25-Б-3		
	63					Q=2,22 м ³ /с (8 м ³ /ч) P=2,5 МПа (25 кгс/см ²)		
	64					с ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ЧА16054		
	65					N=15 кВт; n=1500 об/мин		
	66					ГОСТ 20883-83	2	
	67					ПОДОГРЕВАТЕЛЬ МАЗУТА		
	68					ПМР-64-15; Q=4,2 м ³ /ч		
	69					P=6,4 МПа (64 кгс/см ²)		
	70					ОСТ 108.030.126-78	2	
					ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ			
	71					ЗАДВИЖКА ЭКЛ2-40		
	72					PУ40; ДУ80		
	73					ТУ 26-07-1188-78	6	
	74					ФИЛЬТР ТОНКОЙ ОЧИСТКИ		
	75					МАЗУТА ФМ-25-30-40		
	76					Q=83 м ³ /с (30 м ³ /ч); P=2,5 МПа		
	77					(25 кгс/см ²) ТУ 108-777-78	2	
					МАТЕРИАЛЫ			
	78					ПАРОНИТ ПОН2		
	79					ГОСТ 481-80	0,07 м ²	
					БМ 3.3.1.00.000			
Изм	Лист	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ФОРМАТ А4			Лист
								4



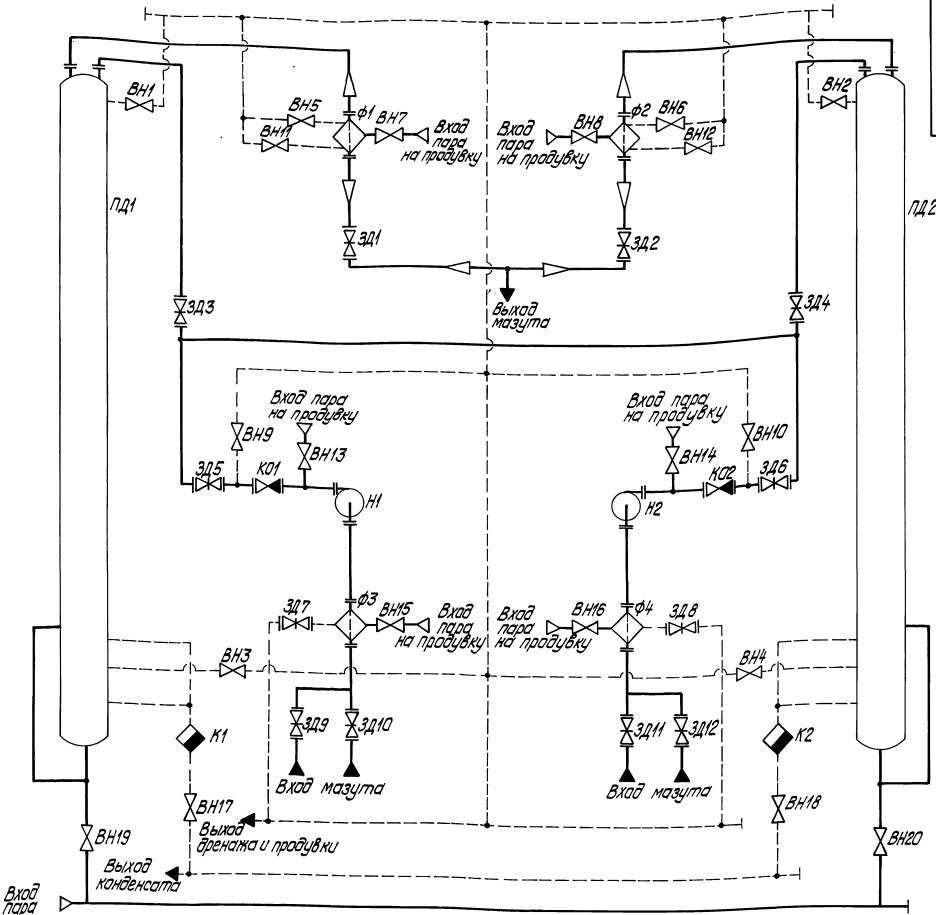
Вид А

Вид Б повернуто



1. Размеры для справок.
2. Произвести гидравлическую проверку трубопроводы насосов давлением 0,6 МПа (включая 2), после насосов 3-0 МПа (включая 2) в течение 10 мин. Течь не допускается.

БМЗ.3.1.00.00005			
Блок подачи мазута к котлам БМПП-2х80-25		Лист	Масса
		6827	1:20
		Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОРОМ			



Серия 5.903-12

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
К01, К02	Клапан обратный 19с 38 мм ТУ26-07-1192-78	2	Ру64; Ду80
К1, К2	Конденсатотводчик 45с 43мм	2	Ру40; Ду25
Н1, Н2	Насос 38-16/25-8/25 Б3	2	Q=2,22л/с; P=25МПа
ПД1, ПД2	Подогреватель мазута ПМР-64-15	2	Q=4,2л/с; P=25МПа
Ф1, Ф2	Фильтр танкой очистки мазута ФМ-25-30-40 ТУ108-777-78		
Ф3, Ф4	Фильтр едубой очистки мазута 25.40.00.000.	2	Q=8,3л/с; P=25МПа Ду 100

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ВН1...ВН4	Вентиль 15с27мм3 ТУ26-07-1221-79	4	Ру64; Ду20
ВН5...ВН8	Вентиль 15с27мм3 ТУ26-07-1221-79	6	Ру68; Ду25
ВН9...ВН10	Вентиль 15с27мм3 ТУ26-07-1221-79	8	Ру64; Ду32
ВН19, ВН20	Вентиль 15с22мм ГОСТ 19192-73	2	Ру40; Ду50
ЗД1...ЗД6	Забвжка ЗКП2-40 ТУ26-07-1188-78	6	Ру40; Ду80
ЗД7, ЗД8	Забвжка ЗСс41мм ГОСТ10194-78	2	Ру16; Ду50
ЗД9...ЗД12	Забвжка ЗСс41мм ГОСТ10194-78	4	Ру16; Ду80

БМ3.3.1.00.000 ГЗ

Исполн.	Н.И.Иванов	Проверен	М.И.Иванов	Дата	10/10/2023
Материал	Листовой металл	Сварка	Газ	Материал	Листовой металл
Сварка	Газ	Материал	Листовой металл	Лист	Листов 1
И.контр.	Колпечи	Контр.	Контр.	Лист	Листов 1

Блок подачи мазута к котлам БМП-2-30-25.
Схема принципиальная

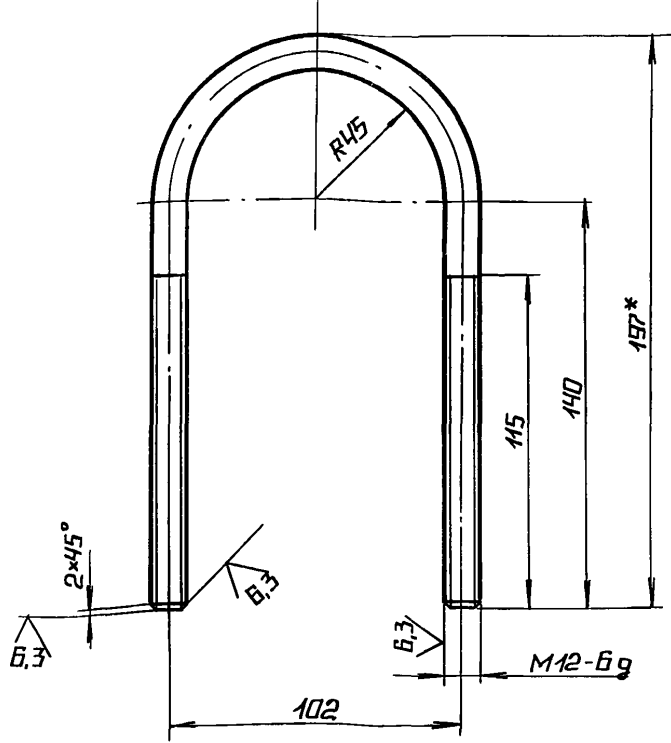
ЛАТГИПРОМ

БМ 3.2.1.00.001

(✓) (✓)

ВЫПУСК 3-3

СЕРИЯ 5.903-12



1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
 2. ± $\frac{IT14}{2}$.

БМ 3.2.1.00.001

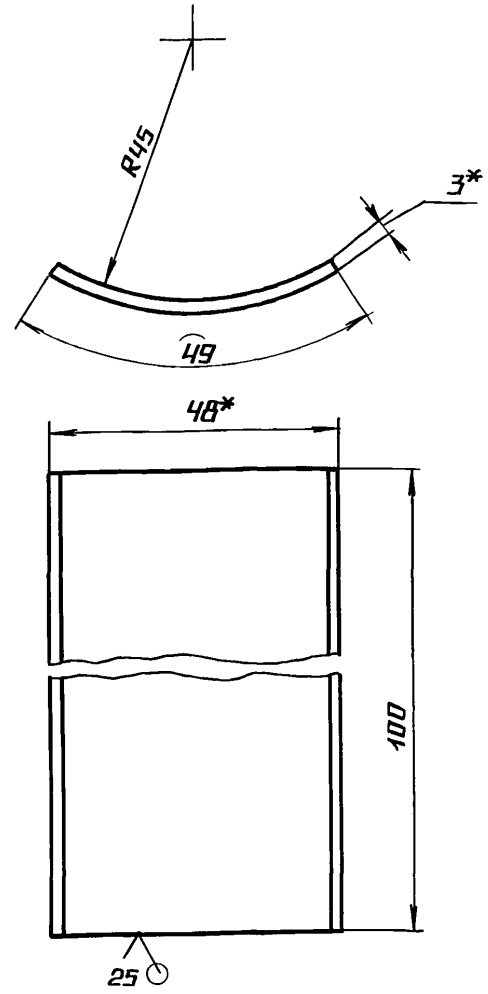
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	БОЙЦОВА				ХОМУТ	0,39	1:2
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Т.КОНТР.					КРУГ		12-В-ГОСТ 2590-74 20-В-ГОСТ 1050-74
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ				ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.					КОПИРОВАЛ <i>Л</i> ФОРМАТ А4		

БМ 3.2.1.00.002

(✓) (✓)

ВЫПУСК 3-3

СЕРИЯ 5.903-12



1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
 2. ± $\frac{IT14}{2}$.

БМ 3.2.1.00.002

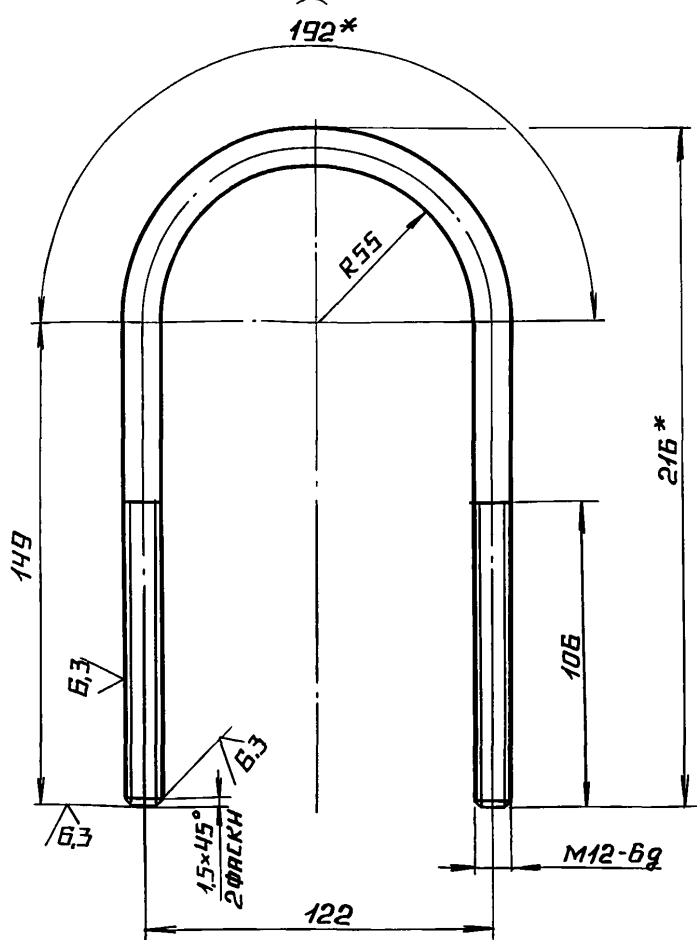
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	БОЙЦОВА				ПОДУШКА	0,12	1:1
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Т.КОНТР.					ЛИСТ		ГОСТ 19903-74 ВСТЭКПЧГОСТ 16523-70
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ				ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.					КОПИРОВАЛ <i>Л</i> ФОРМАТ А4		

БМ 3.3.1.00.001

(✓) (✓)

ВЫПУСК 3-3

СЕРИЯ 5.903-12



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
 2. ± $\frac{IT14}{2}$.

БМ 3.3.1.00.001

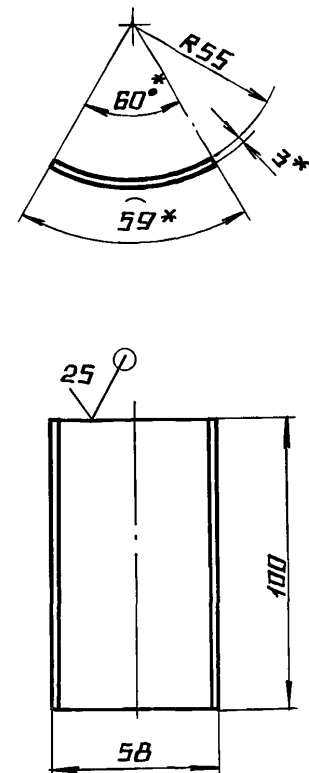
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МИХАЙЛОВА				ХОМУТ	0,43	1:2
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Т.КОНТР.					КРУГ		12-В-ГОСТ 2590-74 ВСТЭКПЧ-И-ГОСТ 535-79
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ				ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.					КОПИРОВАЛ <i>Л</i> ФОРМАТ А4		

БМ 3.3.1.00.002

(✓) (✓)

ВЫПУСК 3-3

СЕРИЯ 5.903-12



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
 2. ± $\frac{IT14}{2}$.

БМ 3.3.1.00.002

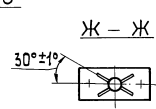
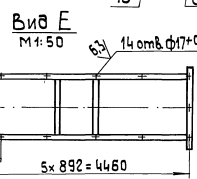
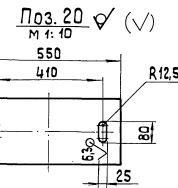
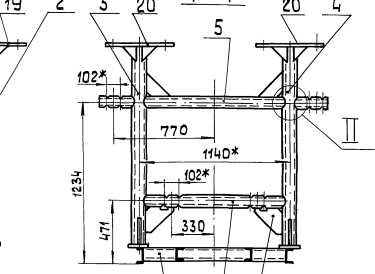
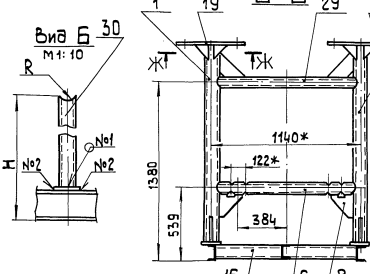
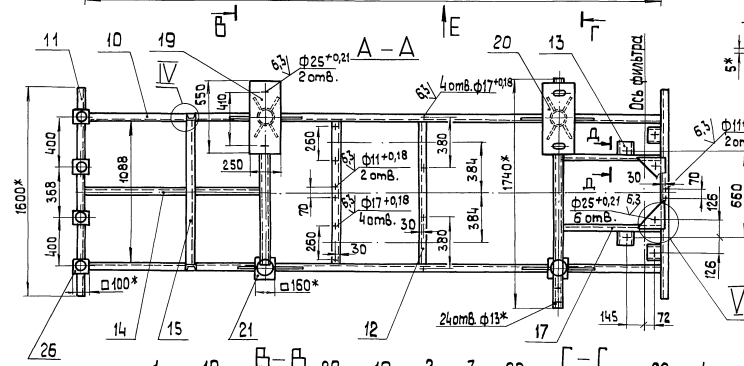
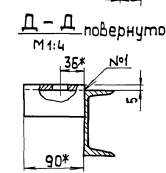
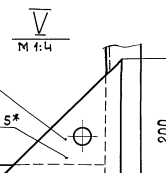
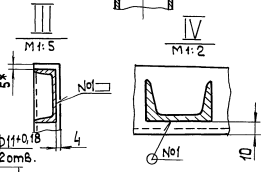
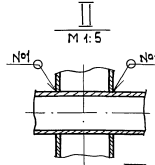
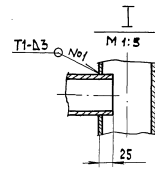
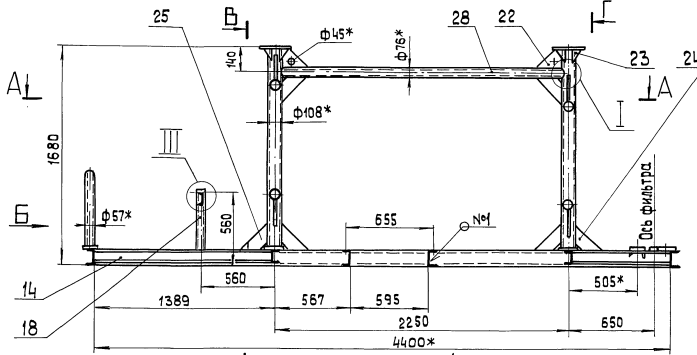
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МИХАЙЛОВА				ПОДУШКА	0,14	1:2
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Т.КОНТР.					ЛИСТ		ГОСТ 19903-74 ВСТЭКПЧГОСТ 16523-70
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ				ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.					23523-16 7 КОПИРОВАЛ <i>Л</i> ФОРМАТ А4		

Выпуск 3-3	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	A2		БМЗ.3.1.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
	A4	1	БМЗ.3.1.01.001	Стойка	1	
		2	-01	Стойка	1	
	A3	3	БМЗ.3.1.01.002	Стойка	1	
		4	-01	Стойка	1	
	A4	5	БМЗ.3.1.01.003	Труба	1	
	A4	6	-01	Труба	1	
	A4	7	-02	Труба	1	
	A4	8	БМЗ.3.1.01.004	Косынка	2	
	A4	9	БМЗ.3.1.01.005	Косынка	2	
	B4	10	БМЗ.3.1.01.006	Полка		
				Швеллер 12-ГОСТ8240-72		
				Вот3кп3-Г-ГОСТ535-79		
				L=4400-3,2 мм	2	45,76кг
	B4	11	БМЗ.3.1.01.007	Полка		
				Швеллер 12-ГОСТ8240-72		
				Вот3кп3-Г-ГОСТ535-79		
				L=1600±1,85 мм	2	16,64кг
	B4	12	БМЗ.3.1.01.008	Полка		
				Швеллер 12-ГОСТ8240-72		
				Вот3кп3-Г-ГОСТ535-79		
				L=1088-2,6 мм	2	11,32кг
			БМЗ.3.1.01.000			
			Рама			Лит. Улит Улит
					1 4	
						ЛАТГИПРОПРОМ
			копировал 25.06.06			Формат А4

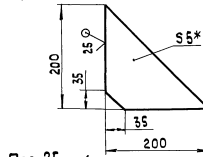
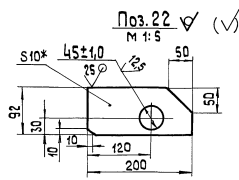
Выпуск 3-3	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	B4	13	БМЗ.3.1.01.009	Полка		
				Швеллер 12-ГОСТ8240-72		
				Вот3кп3-Г-ГОСТ535-79		
				L=90±0,5 мм	4	0,94кг
	B4	14	БМЗ.3.1.01.010	Полка		
				Швеллер 10-ГОСТ8240-72		
				Вот3кп3-Г-ГОСТ535-79		
				L=1366-3,1 мм	1	11,73кг
	B4	15	БМЗ.3.1.01.011	Полка		
				Швеллер 10-ГОСТ8240-72		
				Вот3кп3-Г-ГОСТ535-79		
				L=1108-2,6 мм	1	9,62кг
	B4	16	БМЗ.3.1.01.012	Полка		
				Швеллер 10-ГОСТ8240-72		
				Вот3кп3-Г-ГОСТ535-79		
				L=1088-2,6 мм	2	9,35кг
	B4	17	БМЗ.3.1.01.013	Полка		
				Швеллер 10-ГОСТ8240-72		
				Вот3кп3-Г-ГОСТ535-79		
				L=738-2,0 мм	2	6,34кг
	B4	18	БМЗ.3.1.01.014	Стойка		
				Швеллер 5-ГОСТ8240-72		
				Вот3кп3-Г-ГОСТ535-79		
				L=445±0,775 мм	2	2,11кг
	B4	19	БМЗ.3.1.01.015	Пластина		
				Лист 10-ГОСТ19903-74		
				Вот3кп2-ГОСТ14637-79		
				L=1079±0,79 мм	2	10,79кг
	B4	20	БМЗ.3.1.01.016	Пластина		
				Лист 10-ГОСТ19903-74		
				Вот3кп2-ГОСТ14637-79		
				L=1079±0,79 мм	2	10,79кг
			БМЗ.3.1.01.000			Лист 2
						ЛАТГИПРОПРОМ
			копировал 25.06.06			Формат А4

Выпуск 3-3	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	B4	21	БМЗ.3.1.01.017	Пластина		
				Лист 10-ГОСТ19903-74		
				Вот3кп2-ГОСТ14637-79		
				160±10 x 160 ±10 мм	4	2,01кг
	B4	22	БМЗ.3.1.01.018	Косынка		
				Лист 10-ГОСТ19903-74		
				Вот3кп2-ГОСТ14637-79		
				L=122±0,79 мм	2	1,22кг
	B4	23	БМЗ.3.1.01.019	Косынка		
				Лист 5-ГОСТ19903-74		
				Вот3кп2-ГОСТ14637-79		
				L=16±0,24 мм	16	0,24кг
	B4	24	БМЗ.3.1.01.020	Косынка		
				Лист 5-ГОСТ19903-74		
				Вот3кп2-ГОСТ14637-79		
				L=19±0,76 мм	19	0,76кг
	B4	25	БМЗ.3.1.01.021	Косынка		
				Лист 5-ГОСТ19903-74		
				Вот3кп2-ГОСТ14637-79		
				L=1±0,69 мм	1	0,69кг
	B4	26	БМЗ.3.1.01.022	Пластина		
				Лист 5-ГОСТ19903-74		
				Вот3кп2-ГОСТ14637-79		
				L=100±10 x 100 ±10 мм	4	0,39кг
	B4	27	БМЗ.3.1.01.023	Косынка		
				Лист 5-ГОСТ19903-74		
				Вот3кп2-ГОСТ14637-79		
				L=2±0,79 мм	2	0,79кг
	B4	28	БМЗ.3.1.01.024	Труба		
				Труба 76x3-ГОСТ10704-76		
				В-Вот3кпГОСТ10705-80		
				L=2192±2,2 мм	2	11,84кг
	B4	29	БМЗ.3.1.01.025	Труба		
				Труба 76x3-ГОСТ10704-76		
				В-Вот3кпГОСТ10705-80		
				L=1082±1,3 мм	1	5,84кг
			БМЗ.3.1.01.000			Лист 3
						ЛАТГИПРОПРОМ
			копировал 25.06.06			Формат А4

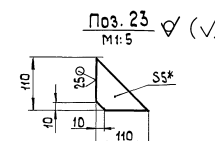
Выпуск 3-3	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	B4	30	БМЗ.3.1.01.026	Стойка		
				Труба 57x3-ГОСТ10704-76		
				В-Вот3кпГОСТ10705-80		
				Lзаг.=630±10 мм	4	2,52кг
			БМЗ.3.1.01.000			Лист 4
						ЛАТГИПРОПРОМ
			копировал 25.06.06			Формат А4



Поз. 24 1:5



Поз. 25



Поз. 23 M 4:5

- 1* Размеры для справок.
- 2 ± IT 14.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 2/3.
4. Размеры H и R определять по размерам корпуса задвижки ЗОС41нж поз. 61 черт. БМ3.3.1.00.000 СБ.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Михайлова			
Проб.	Никитченко			
Т. контр.				
Н. контр.	Колмеч			
Смб.				

БМ3.3.1.01.000 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Рама		411	1:20	
		Листов	1	
		МАГИПРОПРОМ		

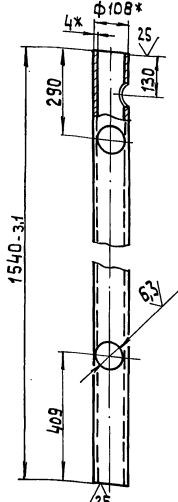
Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Имя, Фамилия Подп. и дата

Выпуск 3-3

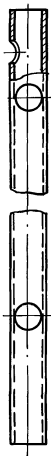
Серия 5.903-12

БМЗ.3.1.01.001

БМЗ.3.1.01.001



БМЗ.3.1.01.001-01-зеркальное отражение
остальное см. БМЗ.3.1.01.001



1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$

БМЗ.3.1.01.001

Стойка

Лит.	Масса	Масштаб
	15,8	1:10
Лист	Листов 1	

Труба 108x4 ГОСТ 10704-76
в-Вст 3сп ГОСТ 10705-80

ЛАТГИПРОПРОМ

копировал ЗС

формат А4

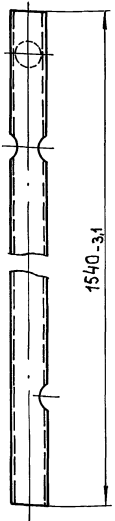
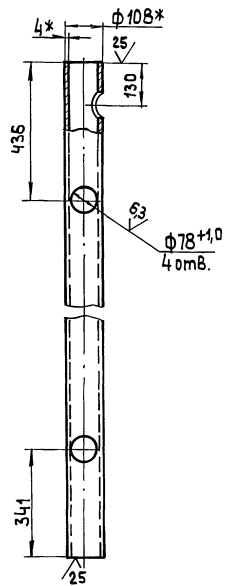
Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Имя, Фамилия Подп. и дата

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

БМЗ.3.1.01.002

БМЗ.3.1.01.002



БМЗ.3.1.01.002-01-зеркальное отражение
остальное см. БМЗ.3.1.01.002



1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$

БМЗ.3.1.01.002

Стойка

Лит.	Масса	Масштаб
	15,8	1:10
Лист	Листов 1	

Труба 108x4 ГОСТ 10704-76
в-Вст 3сп ГОСТ 10705-80

ЛАТГИПРОПРОМ

копировал ЗС

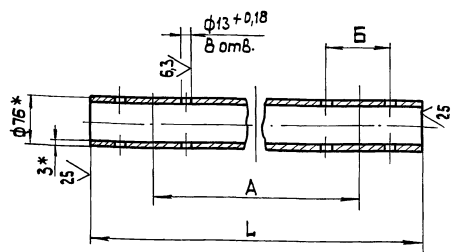
2323-16 10 формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Имя, Фамилия Подп. и дата

Серия 5.903-12

Выпуск 3-3

БМЗ.3.1.01.003



Обозначение	L, мм	A, мм	B, мм	Масса, кг
БМЗ.3.1.01.003	1740	1540	102	9,4
-01	1082	768	122	5,84
-02	1082	660	102	5,84

1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$

БМЗ.3.1.01.003

Труба

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

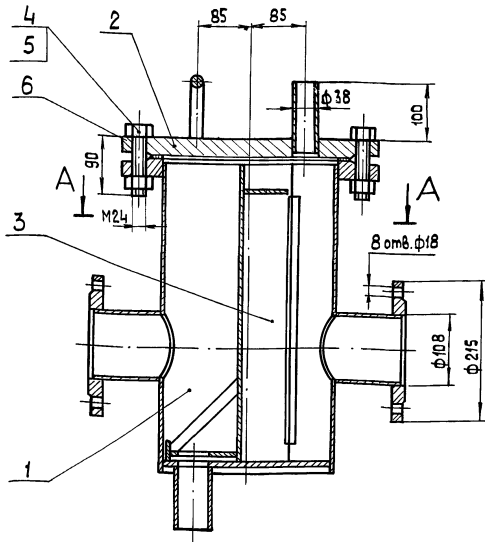
Труба 76x3 ГОСТ 10704-76
в-Вст 3сп ГОСТ 10705-80

ЛАТГИПРОПРОМ

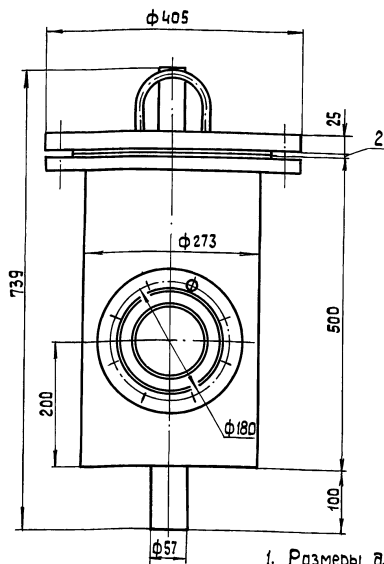
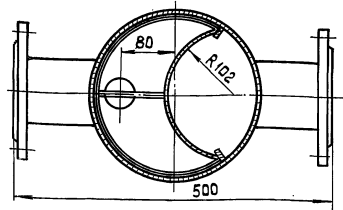
копировал ЗС

формат А4

26.33.00.000 СБ



A-A



1. Размеры для справок
2. После сборки проверить на герметичность водой давлением (2 кг/см²) 0,2 МПа в течении 10 минут. Течь не допускается.

				26.33.00.000 СБ			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	фильтр грубой очистки мазута Ду 100			90	4:5
Разраб.	Богданова							Лист	Листов 1
Проб.	Колмец							ЛАТГИПРОПРОМ	
Т.контр.									
И.контр.	Колмец								
Чтв.									

Копировал 30

формат А3

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А3		26.33.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1	26.33.01.000	Корпус	1	
А4	2	26.33.02.000	Крышка	1	
А4	3	26.33.03.000	Сетка	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	4		Болт М24х90.46 ГОСТ 7798-70	8	
	5		Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70	8	
	6		Прокладка А-250-16 ГОСТ 15180-70	1	

26.33.00.000

фильтр грубой очистки мазута Ду 100
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 30

формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А3		26.33.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	26.33.01.001	Кожух	1	
А4	2	26.33.01.002	Патрубок	2	
А4	3	26.33.01.003	Днище	1	
Б4	4	26.33.01.004	Ребра		
			Полоса 8х20-ГОСТ 109-76 В63сп3-ГОСТ 535-79 L = 390 ± 0,7 мм	2	0,5 кг
Б4	5	26.33.01.005	Патрубок		
			Труба 57х3,5-ГОСТ 10704-76 В63сп3-ГОСТ 10705-80 L = 110 ± 0,435 мм	1	0,5 кг
<u>Стандартные изделия</u>					
			фланцы ГОСТ 12820-80		
	6		1-100-10-Ст3	2	
	7		1-250-16-Ст3	1	

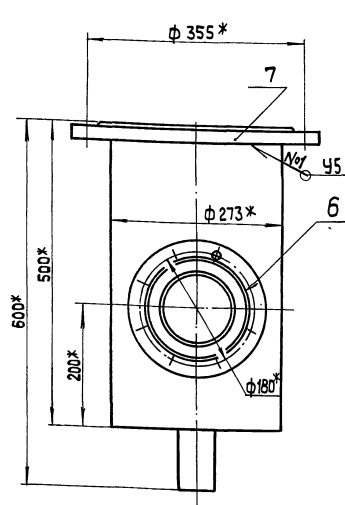
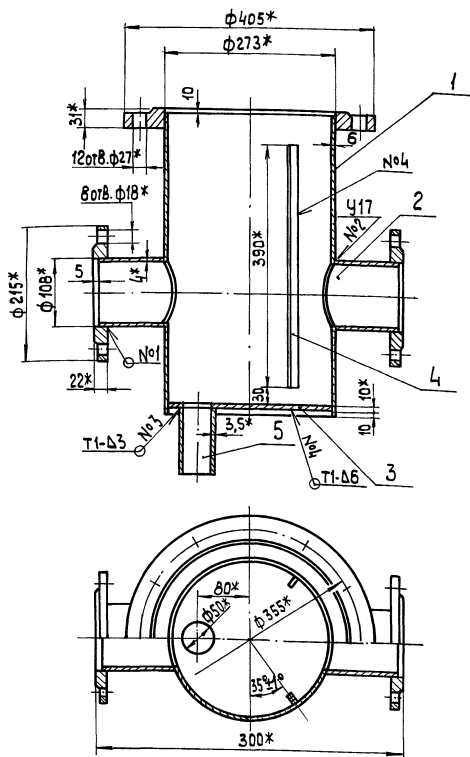
26.33.01.000

Корпус

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 30 23523-16 и формат А4

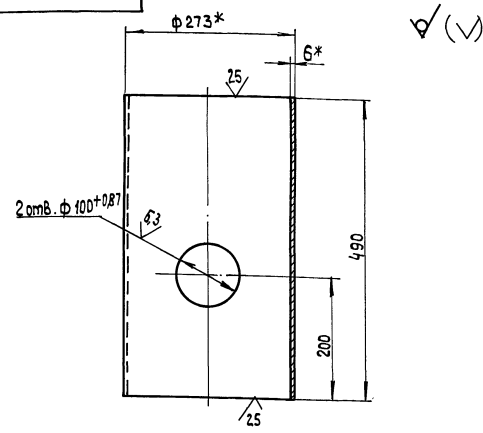
26.33.01.000 СБ



1. Размеры для справок
2. $\pm \frac{1714}{2}$
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ $\nabla 5$
4. Сварные швы №1 и №2 по ГОСТ 16037-80; №3 и №4 по ГОСТ 5264-80

Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Богданова	Никитченко	20			Лист	Листов 1	
Проб.	Никитченко				ЛАТГИПРОПРОМ			
Т. контр.					Копировал ЭС			
И. контр.	Колмец				Формат А3			
Ч.мб.								

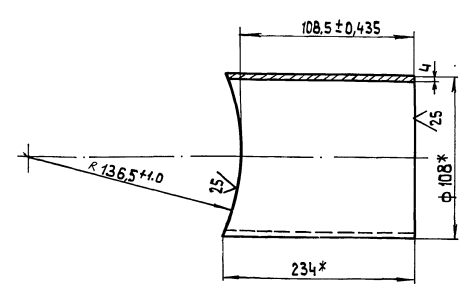
26.33.01.001



- 1.* Размеры для справок
2. $\pm \frac{1714}{2}$

Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Богданова	Никитченко	20			Лист	Листов 1	
Проб.	Никитченко				Труба 273x6 ГОСТ 10704-76			
Т. контр.					ВСт3сп4 ГОСТ 10705-80			
И. контр.	Колмец				ЛАТГИПРОПРОМ			
Ч.мб.					Копировал ЭС			

26.33.01.002



* Размеры для справок.

Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Богданова	Никитченко	20			Лист	Листов 1	
Проб.	Никитченко				Труба 108x4 ГОСТ 10704-76			
Т. контр.					ВСт3сп4 ГОСТ 10705-80			
И. контр.	Колмец				ЛАТГИПРОПРОМ			
Ч.мб.					Копировал ЭС			

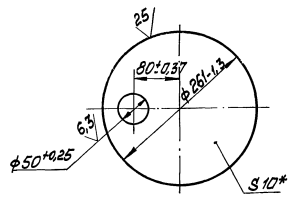
Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

Лист 1 из 1

26.33.01.003

(✓) (✓)



* Размер для справок.

26.33.01.003

ДНО

Листы 1 Масса 4,05

Латипропром

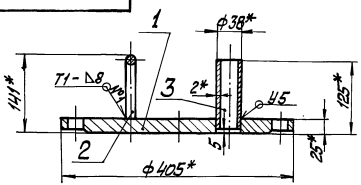
Листы 10 ГОСТ 19.903-74 ВСт 3мп2 ГОСТ 14637-79 Латипропром Формат А4

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

Лист 1 из 1

26.33.02.000СБ



1. * Размеры для справок.

2 ± 1Т14

3. Сварные швы №1 по ГОСТ 5264-80; №2 по ГОСТ 16037-80

26.33.02.000СБ

Крышка

Листы 28 Масса 1:5

Латипропром

Листы 25 ГОСТ 19.903-74 ВСт 3мп2 ГОСТ 14637-79 Латипропром Формат А4

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

Лист 1 из 1

12

Код	Наименование	Кол.	Примечание
Документация			
А4	26.33.02.000СБ	Сборочный чертёж	
Детали			
А4	1	26.33.02.001	Крышка 1
А4	2	26.33.02.002	Скоба 1
Б4	3	26.33.02.003	Патрубок
			С 38×2 ГОСТ 10704-76 ВСт 3мп2 Латипроп
			L = 120 ± 0,435 мм 1 0,21кг

26.33.02.000

Крышка

Листы 1

Латипропром

Листы 25 ГОСТ 19.903-74 ВСт 3мп2 ГОСТ 14637-79 Латипропром Формат А4

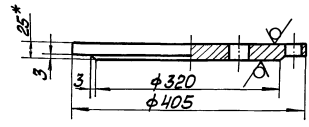
Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

Лист 1 из 1

26.33.02.001

(✓) (✓)



1. * Размер для справок.

2 ± 1Т14

26.33.02.001

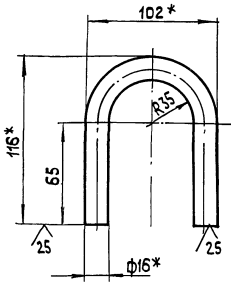
Крышка

Листы 27,4 Масса 1:5

Латипропром

Листы 25 ГОСТ 19.903-74 ВСт 3мп2 ГОСТ 14637-79 Латипропром Формат А4

26.33.02.002



1.* Размеры для справок.

2. ± IT14
2

26.33.02.002

Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
	0,42	1:2

Лист 1 из 1
Латгипропром

Копировал 3.8 формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
А4		26.33.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
Детали					
А4	1	26.33.03.001	Сетка	1	
А4	2	26.33.03.002	Бортик	1	
А4	3	26.33.03.003	Связь	1	
А4	4	26.33.03.004	Донышко	1	
БЧ	5	26.33.03.005	Ручка	1	
				Лист	5 ГОСТ 19903-74
				Всг	3 кп 2 ГОСТ 14637-79

26.33.03.000

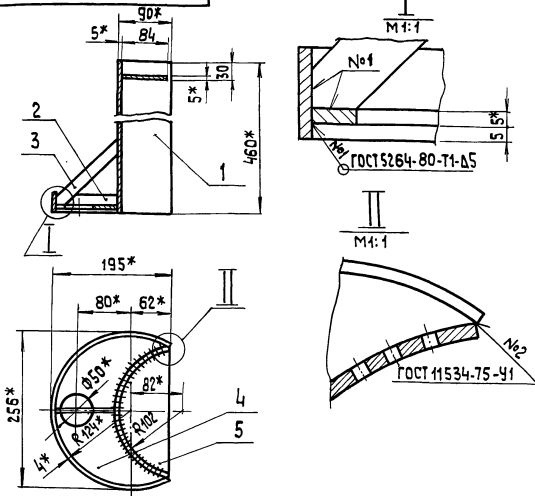
Сетка

Лит.	Лист	Листов
		1

Латгипропром

Копировал 3.8 формат А4

26.33.03.000 СБ



1.* Размеры для справок.

2. ± IT14

3. Обработка поверхностей реза дет. БЧ 25

26.33.03.000 СБ

Сетка

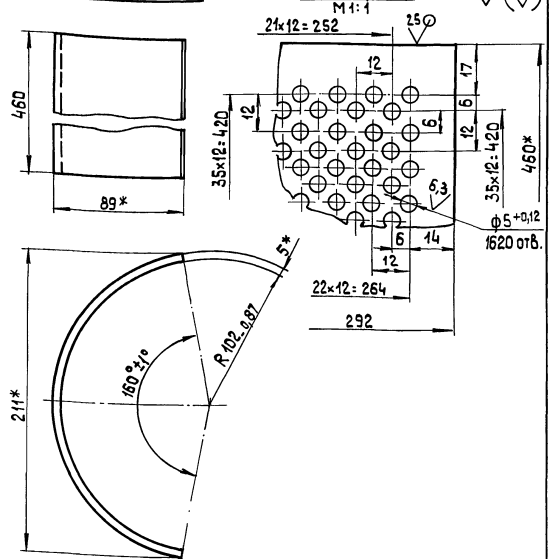
Лит.	Масса	Масштаб
	6,05	1:5

Лист 1 из 1
Латгипропром

Копировал 3.8 формат А4

26.33.03.001

Развертка



1.* Размеры для справок.

2. ± IT14

26.33.03.001

Сетка

Лит.	Масса	Масштаб
	4,03	1:2

Лист 1 из 1
Латгипропром

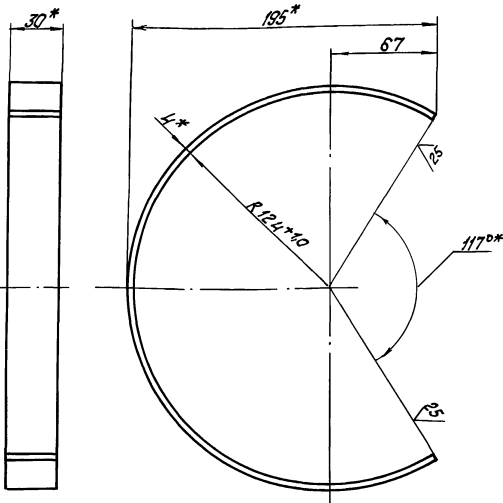
Копировал 3.8 формат А4

Выпуск 3-3

26.33.03.002

(✓) (✓)

Серия 5.903-12



1. * Размеры для справок.

2. ± 1/14.

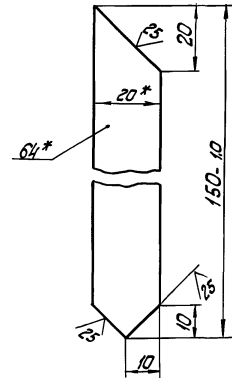
26.33.03.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Борданинова	Михайлова	Михайлова	
Проб.	Никитченко	Никитченко	Никитченко	
Т. контр.				
И. контр.	Колмец	Зелен.		
Утв.				
Лист		Масса		Масштаб
Бартик		0,51		1:2
Лист		Масштаб 1		
Полоса 4x20 ГОСТ 103-76		ЛАТГИПРОПРОМ		
В СТЗ КП2 ГОСТ 53579		Формат А4		
Копировал К/4				

Выпуск 3-3

26.33.03.003

(✓) (✓)

Серия 5.903-12



1. * Размер для справок.

2. ± 1/14.

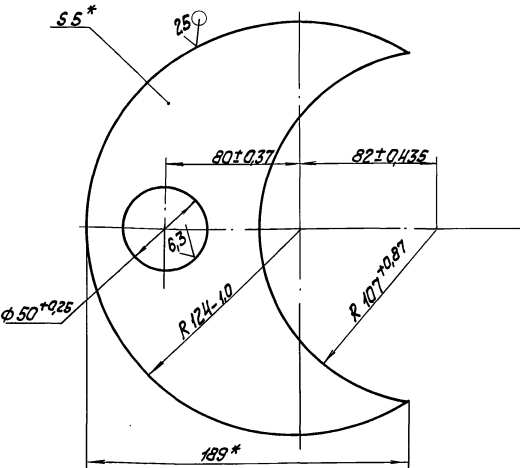
26.33.03.003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Борданинова	Михайлова	Михайлова	
Проб.	Никитченко	Никитченко	Никитченко	
Т. контр.				
И. контр.	Колмец	Зелен.		
Утв.				
Лист		Масса		Масштаб
СВЯЗЬ		0,09		1:1
Лист		Масштаб 1		
Полоса 4x20-ГОСТ 103-76		ЛАТГИПРОПРОМ		
В СТЗ КП2 ГОСТ 53579		Формат А4		
Копировал К/4				

Выпуск 3-3

26.33.03.004

(✓) (✓)

Серия 5.903-12



* Размер для справок.

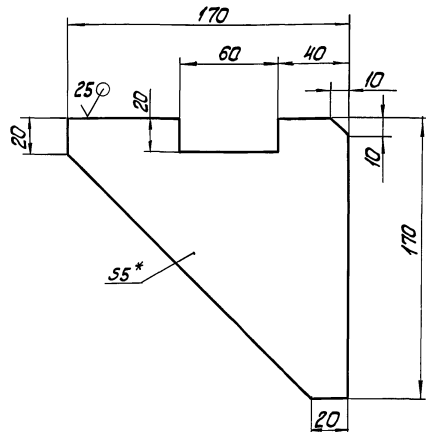
26.33.03.004				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Борданинова	Михайлова	Михайлова	
Проб.	Никитченко	Никитченко	Никитченко	
Т. контр.				
И. контр.	Колмец	Зелен.		
Утв.				
Лист		Масса		Масштаб
Доньшко		0,92		1:2
Лист		Масштаб 1		
Лист 5 ГОСТ 18903-74		ЛАТГИПРОПРОМ		
В СТЗ КП2 ГОСТ 14637-79		Формат А4		
Копировал К/4				

Выпуск 3-3

БМ3.3.1.01.004

(✓) (✓)

Серия 5.903-12



1. * Размер для справок.

2. ± 1/14.

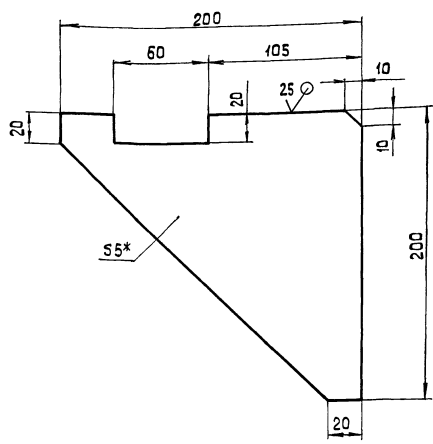
БМ3.3.1.01.004				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Михайлова	Михайлова	Михайлова	
Проб.	Никитченко	Никитченко	Никитченко	
Т. контр.				
И. контр.	Колмец	Зелен.		
Утв.				
Лист		Масса		Масштаб
КОСЫНКА		0,65		1:2
Лист		Масштаб 1		
Лист 5 ГОСТ 18903-74		ЛАТГИПРОПРОМ		
В СТЗ КП2 ГОСТ 14637-79		Формат А4		
Копировал К/4, 23523-16 13				

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

Лит. № докум. Подп. и дата

БМЗ.3.1.01.005



1* Размер для справок
 $2 \pm \frac{IT14}{2}$

БМЗ.3.1.01.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Косынка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Михайлова	Никитченко					0,89	1:2
Проб.	Никитченко				Лист	Листов 1		
Н.контр.	Колмец				Лист	Б.Г.СТ 19903-74		ЛАТТИПРОМ
Чтв.						Б.СТ.КП.2 ГОСТ 14637-79		

Копировал *Э* формат А4

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

Лит. № докум. Подп. и дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		БМЗ.3.1.02.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	БМЗ.3.1.02.001	Труба		
			Труба 89x3,5 ГОСТ 10704-78		
			820 ГОСТ 10705-80	1	0,88 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Отвод 90° 89x3,5		
			ГОСТ 17375-83	2	
	3		Переход К108x4-89x3,5		
			ГОСТ 17378-83	1	
	4		Тройник 89x3,5		
			ГОСТ 17376-83	1	
	5		фланец 1-80-16 Ст20		
			ГОСТ 12824-80	2	
	6		фланец 1-100-16 Ст20		
			ГОСТ 12824-80	1	
			<u>Прочие изделия</u>		
	7		Установка штуцера		
			1/2" -50; ЗК4-48-70	1	

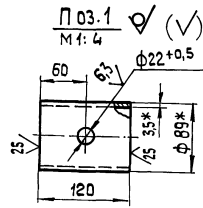
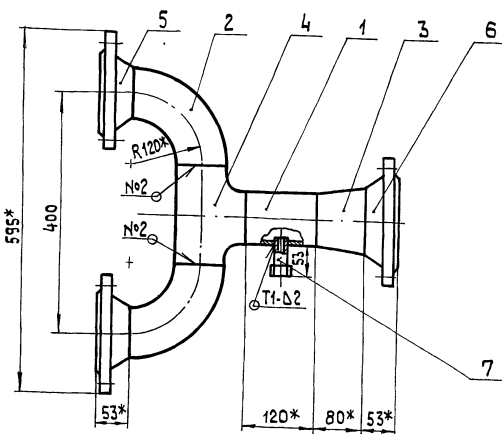
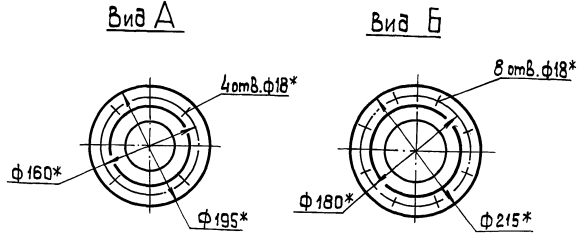
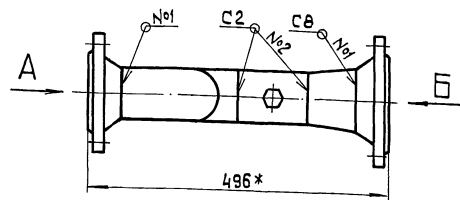
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БМЗ.3.1.02.000			
Разраб.	Михайлова	Никитченко			Трубопровод	Лит.	Лист	Листов
Проб.	Никитченко							
Н.контр.	Колмец				ЛАТТИПРОМ			
Чтв.					Копировал <i>Э</i> формат А4			

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

Лит. № докум. Подп. и дата

БМЗ.3.1.02.000СБ

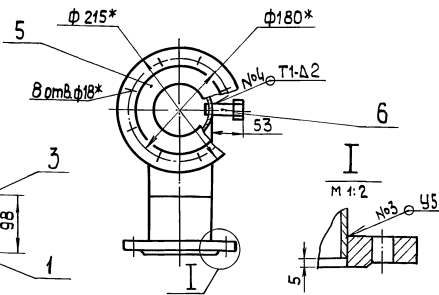
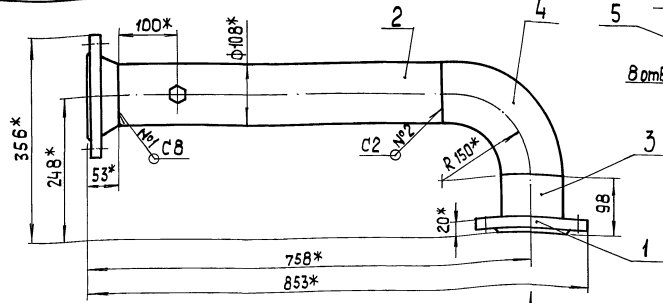


1* Размеры для справок.
 $2 \pm \frac{IT14}{2}$
 3. Сварные швы No1, No2 по ГОСТ 16037-80; No3 по ГОСТ 5264-80.

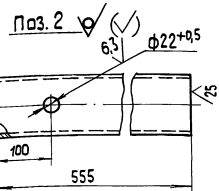
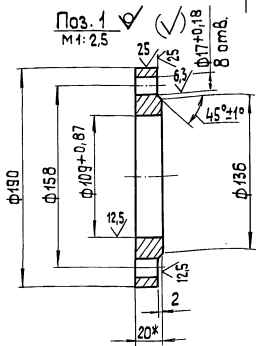
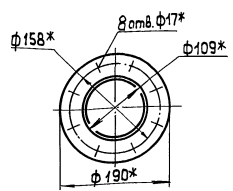
					БМЗ.3.1.02.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Михайлова	Никитченко					20,74	1:5
Проб.	Никитченко				Лист	Листов 1		
Н.контр.	Колмец				ЛАТТИПРОМ			
Чтв.					Копировал <i>Э</i> 23523-16 16 формат А2			

93.000.03.000СБ

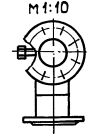
БМЗ.3.1.03.000СБ



Вид А



БМЗ.3.1.03.000-01-СБ-зеркальное отражение
остальное см. БМЗ.3.1.03.000СБ



- 1.* Размеры для справок.
- 2. ± IT14.
- 3. Обработка поверхностей реза детали БЧ 25/
- 4. Сварные швы №1-№3 по ГОСТ 16037-80; №4 по ГОСТ 5264-70.

БМЗ.3.1.03.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Трубопровод				15,14	1:5	
Изм. Лист				Лист Листов 1 1:5		
Разраб. Микхилова				Латгипропром		
Проб. Никитченко						
Контр. Колмец						
Умб.						

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А3		БМЗ.3.1.03.000СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
БЧ	1	БМЗ.3.1.03.001	Фланец		
			Лист 22 ГОСТ 19903-74		
			Взмзкп2 ГОСТ 14637-79	1	2,99 кг
БЧ	2	БМЗ.3.1.03.002	Труба		
			Труба 108x4 ГОСТ 10704-76		
			В20 ГОСТ 10705-80	1	5,69 кг
БЧ	3	БМЗ.3.1.03.003	Труба		
			Труба 108x4 ГОСТ 10704-76		
			В20 ГОСТ 10705-80		
			h = 93 ± 0,435 мм	1	0,95 кг
<u>Стандартные изделия</u>					
	4		Отвод 90° 108x4		
			ГОСТ 17375-83	1	
	5		Фланец 1-100-16 Ст20		
			ГОСТ 12821-80	1	
<u>Прочие изделия</u>					
	6		Установка штупера 1/2" - 50; 3к4-48-70	1	
БМЗ.3.1.03.000				Лит.	Лист Листов 1 1
Трубопровод				Латгипропром	

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А2		БМЗ.3.1.04.000СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>					
АЧ	1	БМЗ.7.1.04.100	Штуцер	1	
<u>Детали</u>					
БЧ	2	БМЗ.3.1.04.001	Фланец	1	
БЧ	3	БМЗ.3.1.04.002	Труба		
			Труба 32x2 ГОСТ 10704-76		
			В20 ГОСТ 10705-80	1	0,22 кг
БЧ	4	БМЗ.3.1.04.003	Труба		
			Труба 32x2 ГОСТ 10704-76		
			В20 ГОСТ 10705-80	1	0,15 кг
БЧ	5	БМЗ.3.1.04.004	Труба		
			Труба 89x35 ГОСТ 10704-76		
			В20 ГОСТ 10705-80	1	2,77 кг
БЧ	6	БМЗ.3.1.04.005	Труба		
			Труба 89x35 ГОСТ 10704-76		
			В20 ГОСТ 10705-80		
			L = 460, 1,55 мм	1	3,39 кг
БМЗ.3.1.04.000				Лит.	Лист Листов 1 2
Трубопровод				Латгипропром	

ФОРМА ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	7		ОТВОД 45° 89×3,5 ГОСТ 17375-83	1	
	8		ОТВОД 90° 89×3,5 ГОСТ 17375-83	1	
	9		ФЛАНЕЦ 3-80-40 ст 20 ГОСТ 12821-80	1	
<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	10		ВЕНТИЛЬ 15 с 27 нжз ру 64 Ду 25 ТУ 26-07-1221-79	2	
	11		КЛАПАН ОБРАТНЫЙ 19 с 38 нжз Ру 64 Ду 80 ТУ 26-07-1192-78	1	
	12		УСТАНОВКА ШТУЦЕРА 1/2"-50; ЗК4-48-70	1	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>					
БМЗ.З.1.04.000					
<u>ДЕТАЛИ</u>					
Л4	13	БМЗ.З.1.04.006	ТРУБА	1	
БМЗ.З.1.04.000-01					
<u>ДЕТАЛИ</u>					
Л4	13	БМЗ.З.1.04.006-01	ТРУБА	1	
БМЗ.З.1.04.000					
					ЛИСТ 2

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ДУБ. ПОДПИСЬ И ДАТА

СЕРИЯ 5.903-12

ВЫПУСК 3-3

Копировал *Л* ФОРМАТ А4

25/ (✓) 17

1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ± $\frac{IT14}{2}$

БМЗ.З.1.04.001			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МИХАЙЛОВА	<i>М</i>	
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО	<i>Н</i>	
Т. КОНТР.			
И. КОНТР.	КОЛМЕЦ	<i>К</i>	
УТВ.			
ЛИСТ 22 ГОСТ 19903-74 БСТЗ КИП2 ГОСТ 14837-79			
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	
	3,22	1:2	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал *Л* ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ДУБ. ПОДПИСЬ И ДАТА

СЕРИЯ 5.903-12

ВЫПУСК 3-3

Копировал *Л* ФОРМАТ А4

ФОРМА ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
Л4		БМЗ.7.1.04.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	1	БМЗ.7.1.04.101	ТРУБА		
			ТРУБА 32×2 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80	1	0,15 кг
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	2		НИППЕЛЬ 32 ГОСТ 8967-75	1	
БМЗ.7.1.04.100					
<u>ШТУЦЕР</u>					
					ЛИСТ 1

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ДУБ. ПОДПИСЬ И ДАТА

СЕРИЯ 5.903-12

ВЫПУСК 3-3

Копировал *Л* ФОРМАТ А4

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ± $\frac{IT14}{2}$.
3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 ^{25/}

БМЗ.7.1.04.100 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	НИКИТЧЕНКО	<i>Н</i>	
ПРОВ.	КОЛМЕЦ	<i>К</i>	
Т. КОНТР.			
И. КОНТР.	КОЛМЕЦ	<i>К</i>	
УТВ.			
ЛИСТ			
МАССА			
МАСШТАБ			
		0,23	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал *Л* ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ДУБ. ПОДПИСЬ И ДАТА

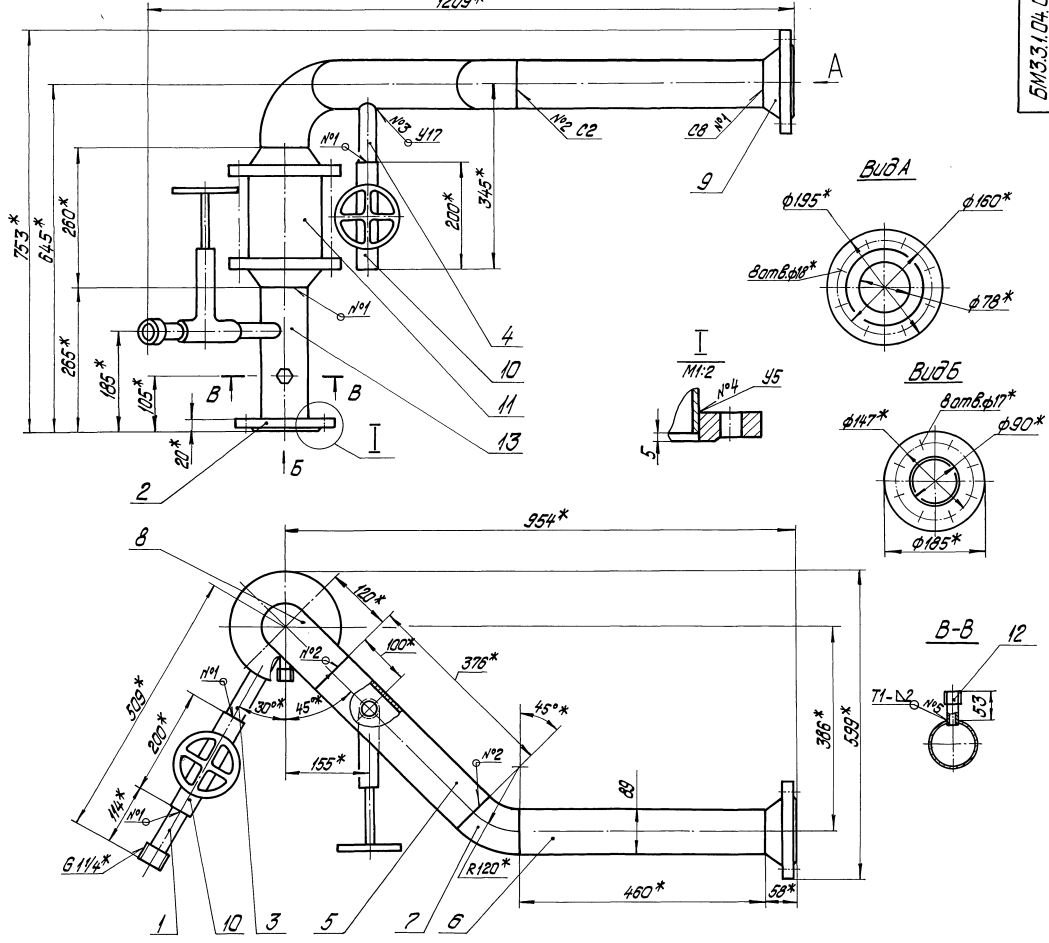
СЕРИЯ 5.903-12

ВЫПУСК 3-3

23523-16 18 Копировал *Л* ФОРМАТ А4

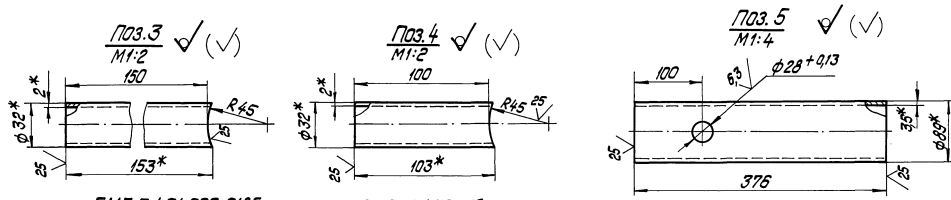
БМ3.3.1.04.000СБ
1209*

Вальчик 3-3



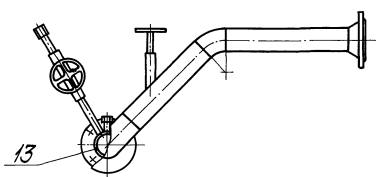
Серия 5.903-12

ИЗДАНИЕ ЧАСТИ В ОТДЕЛЬНЫХ ЛИСТАХ НЕ ПУСКОМ



БМ3.3.1.04.000-01СБ- зеркальное отражение
остальное см. БМ3.3.1.04.000СБ
M1:10

- 1.* Размеры для справок.
- 2 ± 1/2.
- 3. Обработка поверхностей реза детали Б4 ²⁵/_√.
- 4. Сварные швы №1-№4 по гост 18037-80; №5 по гост 15264-80.



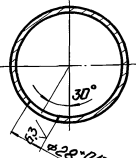
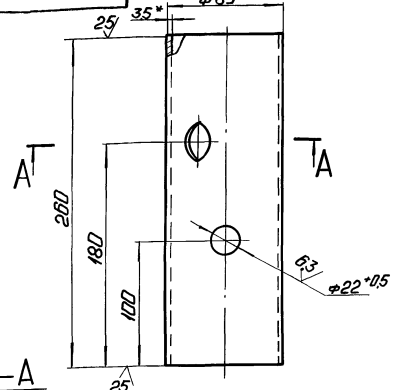
БМ3.3.1.04.000СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Исполн	№ докум	Исполн	Дата	72,6	1:5	
Разработ	Модификация	Сверст		Лист		
Проб	Изменения			Лист		
Т. контрол				ЛАТИПРОПРОМ		
Н. контрол	Коллеж	Служба				
Спец.						

Выпуск 3-3

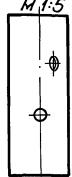
Серия 5.903-12

Лист 1 из 1

900 701 2 2 1 9 БМ3.3.1.04.006



БМ3.3.1.04.006-01 - зеркальное отражение
детальное см. БМ3.3.1.04.005



1. *Размеры для справок.
2. * 1/14.

БМ3.3.1.04.006

Лист	№ документа	Лист	Мат.	Масса	Изделия
Труба				192	1:25
Труба 89*35 ГОСТ 10704-76					
820 ГОСТ 10705-80					
Латгипропром		Латгипропром			
Копировал: Ф.Ф.		Формат А4			

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

Лист 1 из 1

900 701 2 2 1 9

Выпуск	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
				Сборочный чертеж	
				Детали	
Б4	1	БМ3.3.1.05.001	Труба	Труба 89*35 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80	1 0,74 кг
Б4	2	БМ3.3.1.05.002	Труба	Труба 89*35 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80	1 0,3 кг
Б4	3	БМ3.3.1.05.003	Труба	Труба 89*35 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80	1 7,53 кг
				Стандартные изделия	
	5			Трубка 89*35 ГОСТ 17375-83	2
	6			Фланец 3-80-40 Ст 20 ГОСТ 12821-80	1
	7			Фланец 2-80-63 Ст 20 ГОСТ 12821-80	1
				Прочие изделия	
	8			Установка болышки 7 ЗМ4-1-87	1

БМ3.3.1.05.000

Лист	№ документа	Лист	Мат.	Масса	Изделия
Трубопровод				345	1:5
Латгипропром		Латгипропром			
Копировал: Ф.Ф.		Формат А4			

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

Лист 1 из 1

900 701 2 2 1 9

Выпуск	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
				Сборочный чертеж	
				Детали	
Б4	1	БМ3.2.1.05.001	Труба	Труба 89*35 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80	1 8,9 кг
Б4	2	БМ3.2.1.05.002	Труба	Труба 89*35 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80	2 1,4 кг
				Стандартные изделия	
	3			Трубка 89*35 ГОСТ 17375-83	2
	4			Фланец 3-80-40 ВСТЗеп ГОСТ 12821-80	4

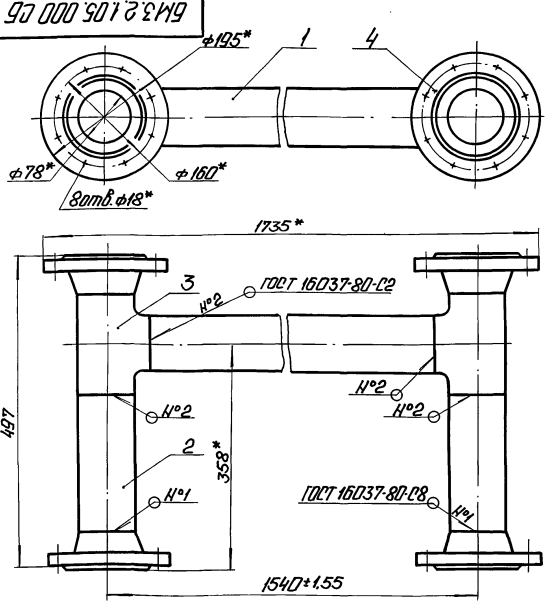
БМ3.2.1.05.000

Лист	№ документа	Лист	Мат.	Масса	Изделия
Трубопровод					
Латгипропром		Латгипропром			
Копировал: Ф.Ф.		Формат А4			

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

Лист 1 из 1



1. *Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/.

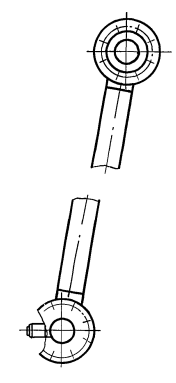
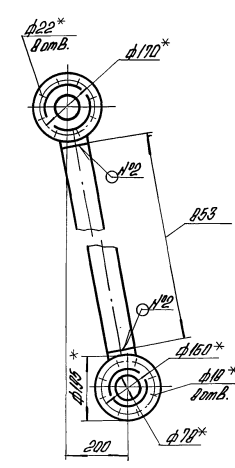
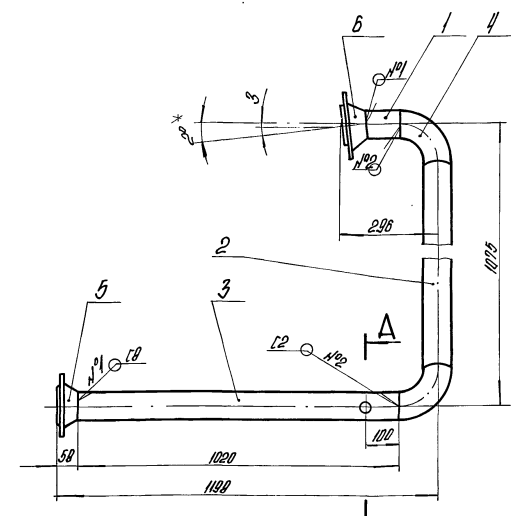
БМ3.2.1.05.000 06

Лист	№ документа	Лист	Мат.	Масса	Изделия
Трубопровод				345	1:5
Латгипропром		Латгипропром			
Копировал: Ф.Ф.		Формат А4			

БМЗ.З.1.05.000 СБ

БМЗ.З.1.05.000 СБ

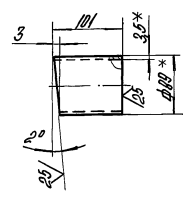
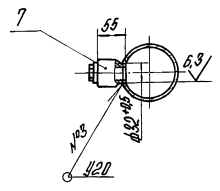
БМЗ.З.1.05.000-01 СБ-зеркальное отражение
остальное см. БМЗ.З.1.05.000 СБ



A-A
М1:5

Поз.1
М1:5

- 1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Обработка поверхностей резки деталей БЧ $\sqrt{1}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 16209-80.



БМЗ.З.1.05.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Издание	Исполн.	Дата	Лит.	Масса	Кол-во
1	1	БМЗ.З.1.05.000 СБ	1	И.И.И.	...	Лист	29,69	1-10
Латгипропром							Листов 1	
Латгипропром							Формат А3	

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

Исполнитель: ...
Проверенный: ...
Утвержденный: ...

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

Исполнитель: ...
Проверенный: ...
Утвержденный: ...

Изм.	Лист	№ докум.	Издание	Исполн.	Дата	Лит.	Масса	Кол-во
1	1	БМЗ.З.1.05.000 СБ	1	И.И.И.	...	Лист
Латгипропром							Листов 2	
Латгипропром							Формат А4	

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

Исполнитель: ...
Проверенный: ...
Утвержденный: ...

Изм.	Лист	№ докум.	Издание	Исполн.	Дата	Лит.	Масса	Кол-во
7	1	Переход № 108-4-89-3,5	1	И.И.И.	...	Лист
8	1	ГОСТ 19376-83	1	И.И.И.	...	Лист
9	1	ГОСТ 12021-80	1	И.И.И.	...	Лист
10	1	ГОСТ 12021-80	1	И.И.И.	...	Лист
Латгипропром							Листов 2	
Латгипропром							Формат А4	

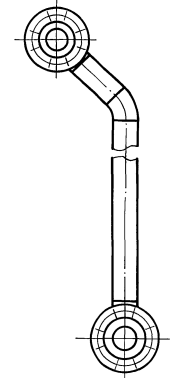
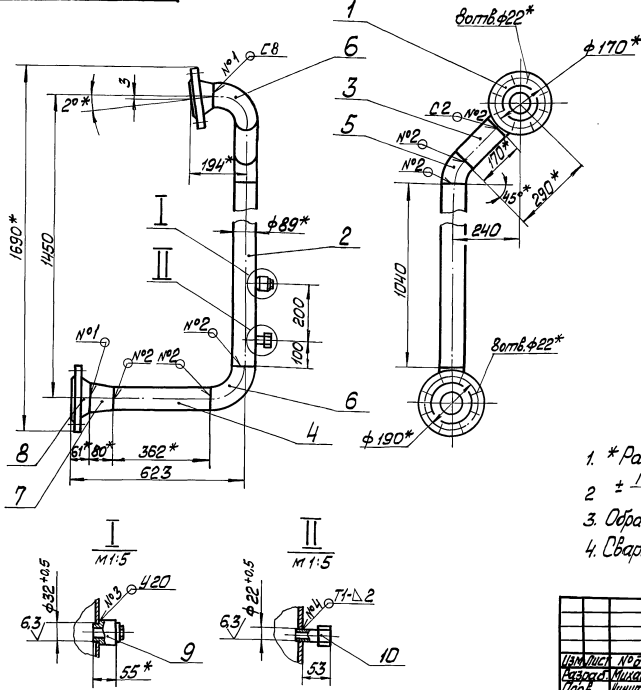
БМЗ.З.1.05.000

Изм.	Лист	№ докум.	Издание	Исполн.	Дата	Лит.	Масса	Кол-во
1	1	БМЗ.З.1.05.000	1	И.И.И.	...	Лист
Латгипропром							Листов 2	
Латгипропром							Формат А4	

БМЗ.3.1.06.000 СБ

БМЗ.3.1.06.000 СБ

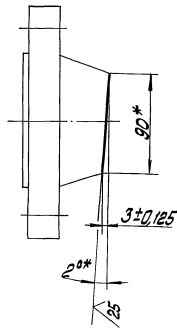
БМЗ.3.1.06.000-01 СБ - зеркальное отражение
остальное см. БМЗ.3.1.06.000 СБ



1. * Размеры для справок.
2. ± 1/2
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25/
4. Сварные швы N°1-N°3 по ГОСТ 16037-80; N°4 по ГОСТ 5264-80.

БМЗ.3.1.06.000 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Трубопровод		30	47	1:10
		Лист	Листов	
		ЛАТВИПРОПРОМ		
Копировал Смак формат А3				

БМЗ.3.1.06.001



* Размеры для справок

БМЗ.3.1.06.001		Лист	Масса	Масштаб
Фланец		7	17	1:2.5
		Лист	Листов	
		ЛАТВИПРОПРОМ		
Копировал Смак формат А4				

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
44		БМЗ.3.1.07.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
54	1	БМЗ.3.1.07.001	Труба		
			Труба 89×3,5 ГОСТ 10704-76		
			Труба 50 ГОСТ 10705-80	1	2,07 кг
			Стандартные изделия		
	2		Переходник 108×4-89×2,5		
			ГОСТ 17378-83	1	
	3		Фланец 3-80-40 Ст.20		
			ГОСТ 12821-80	1	
	4		Фланец 1-100-25 Ст.20		
			ГОСТ 12821-80	1	
			Прочие изделия		
	5		Установка штыря		
			ра 1/2"-50; 3жч-48-70	1	

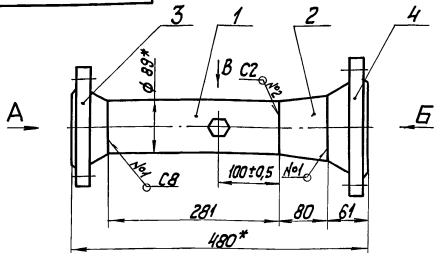
БМЗ.3.1.07.000		Лист	Масса	Масштаб
Трубопровод		7	17	1:2.5
		Лист	Листов	
		ЛАТВИПРОПРОМ		
Копировал Смак формат А4				

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

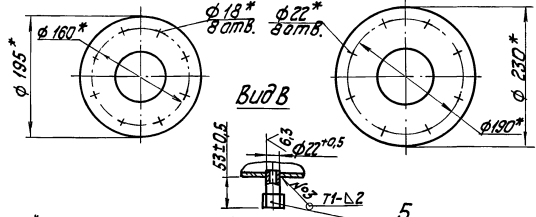
Лист № докум. Подпись Дата

БМЗ.З.1.07.000 СБ



Вид А

Вид Б



- * Размеры для справок.
- Обработка поверхностей реза детали 64 ²⁵/₁.
- Сварные швы №1, №2 по ГОСТ 16037-80; №3 по ГОСТ 5264-80.

БМЗ.З.1.07.000 СБ

Трубопровод

Лист	Масса	Листов
14	32	1:5
Лист	Листов	1
ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал №... формат А4

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

Лист № докум. Подпись Дата

Лист	Масса	Листов
64	13	БМЗ.З.1.08.011
		Труба
		Труба 57х3 ГОСТ 10704-76
		В 20 ГОСТ 10705-80
		L = 284 ± 0,65 мм
		1 1,14кг
64	14	БМЗ.З.1.08.012
		Труба
		Труба 32х2 ГОСТ 10704-76
		В 20 ГОСТ 10705-80
		L = 70 ± 0,37 мм
		2 0,1кг
		Стандартные изделия
	15	Заглушка 57х3
		ГОСТ 17379-83
		3
	16	Переход К 57х4-32х2
		ГОСТ 17378-83
		2
	17	Тройник 57х3 ГОСТ 17378-83
		4
		Фланцы ГОСТ 12821-80
		1-20-16 Ст 20
		1
		2-20-63 Ст 20
		1
		1-25-16 Ст 20
		1
		1-25-25 Ст 20
		1
		1-50-25 Ст 20
		1
		1-50-16 Ст 20
		2
		Прочие изделия
		Вентили 15с27нж3
		ТУ 26-07-1221-79
		Ру 64 Ду 20
		2
		Ру 64 Ду 25
		2
		Ру 64 Ду 32
		2
		БМЗ.З.1.08.000
		Лист 2
		Копировал №... формат А4

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

Лист № докум. Подпись Дата

Лист	Масса	Листов
А2		БМЗ.З.1.08.000 СБ
		Документация
		Сборочный чертеж
		Детали
А4	1	БМЗ.З.1.08.001
		Труба
А4	2	БМЗ.З.1.08.002
		Труба
		-01
А4	3	БМЗ.З.1.08.003
		Труба
А4	4	БМЗ.З.1.08.004
		Труба
А4	5	БМЗ.З.1.08.005
		Труба
		-01
А4	6	БМЗ.З.1.08.006
		Труба
Б4	7	БМЗ.З.1.08.007
		Труба
		Труба 25х2 ГОСТ 10704-76
		В 20 ГОСТ 10705-80
		2 0,12кг
Б4	8	БМЗ.З.1.08.008
		Труба
		Труба 25х2 ГОСТ 10704-76
		В 20 ГОСТ 10705-80
		2 0,11кг
Б4	9	БМЗ.З.1.08.009
		Труба
		Труба 25х2 ГОСТ 10704-76
		В 20 ГОСТ 10705-80
		1 0,1кг
Б4	10	БМЗ.З.1.08.010
		Труба
		Труба 25х2 ГОСТ 10704-76
		В 20 ГОСТ 10705-80
		1 1,84кг

БМЗ.З.1.08.000

Трубопровод

Лист	Масса	Листов
1	32	1:2
Лист	Листов	2
ЛАТГИПРОПРОМ		

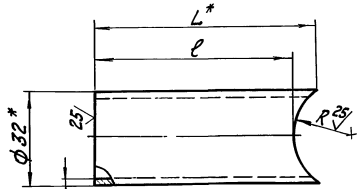
Копировал №... формат А4

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

Лист № докум. Подпись Дата

Лист	Масса	Листов
		БМЗ.З.1.08.005
		Труба
		Труба 32х2 ГОСТ 10704-76
		В 20 ГОСТ 10705-80
		1 0,1
		-01
		2 0,12
		БМЗ.З.1.08.005
		Лист 2
		Копировал №... формат А4



Обозначение	R, мм	ℓ, мм	L*, мм	Масса, кг
БМЗ.З.1.08.005	19	65	73	0,1
-01	29	81	85	0,12

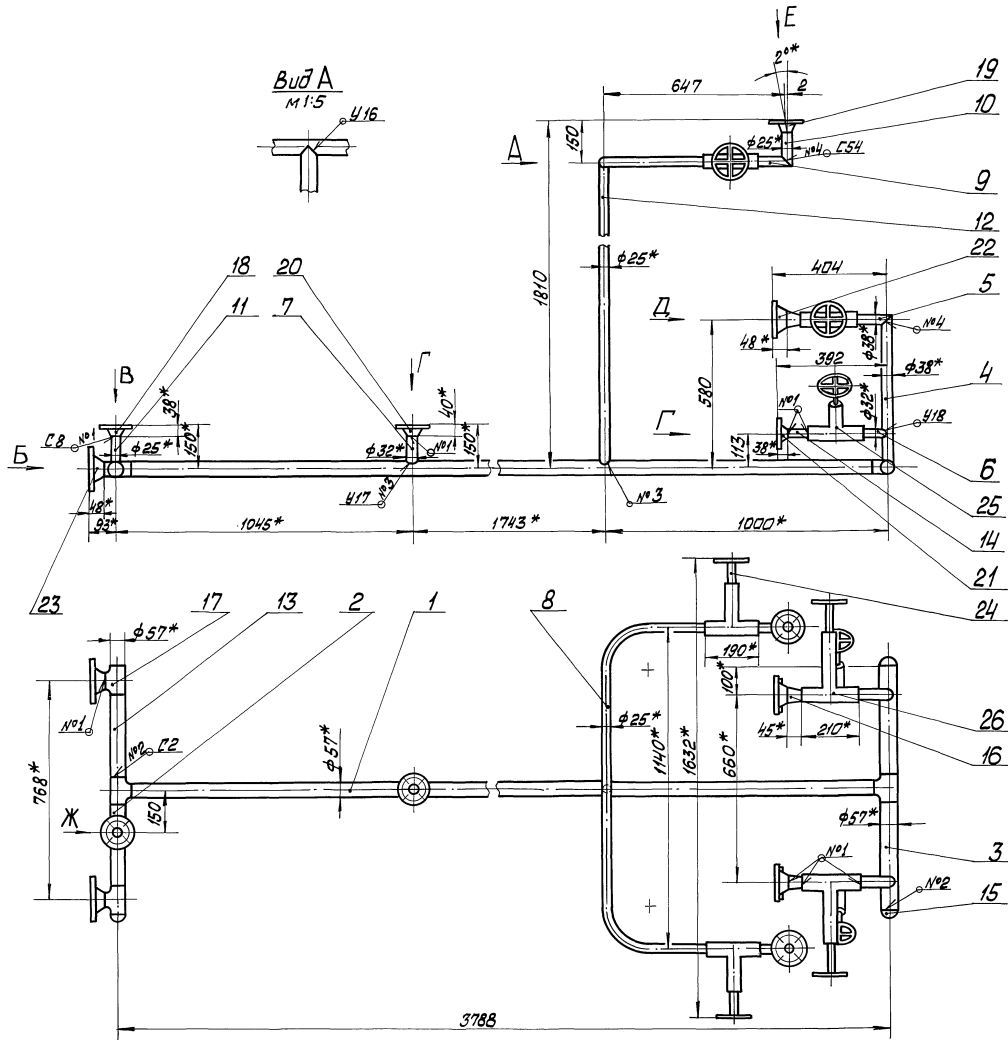
- * Размеры для справок.
- ± 1Т14.

БМЗ.З.1.08.005

Труба

Лист	Масса	Листов
2	32	1:2
Лист	Листов	2
ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал №... формат А4



Вид Б
М 1:5

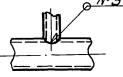
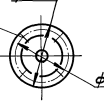
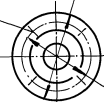
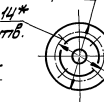
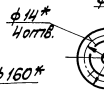
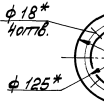
Вид В
М 1:5

Вид Г
М 1:5

Вид Д
М 1:5

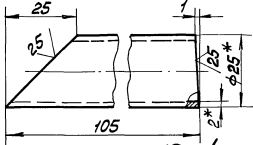
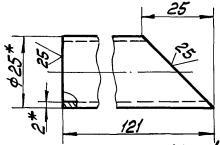
Вид Е повернуто
М 1:5

Вид Ж
М 1:5



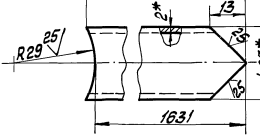
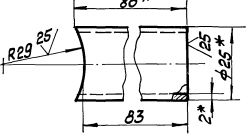
Поз. 9
М 1:1

Поз. 10
М 1:1



Поз. 11
М 1:1

Поз. 12
М 1:1



- 1. * Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Обработка поверхностей реза деталей Б4.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БМЗ.3.1.08.000 С5		Лист	Масса	Масштаб
Трубопровод		136		1:10
Исполнитель		Литт		
Проверенный		Литт		
Контроль		Литт		
И.контр. Инженер		Литт		
М.контр. Инженер		Литт		

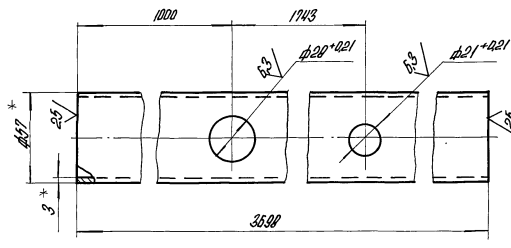
Серия 5.903-12

Лист 1 из 1

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

БМЗ.З.1.08.001



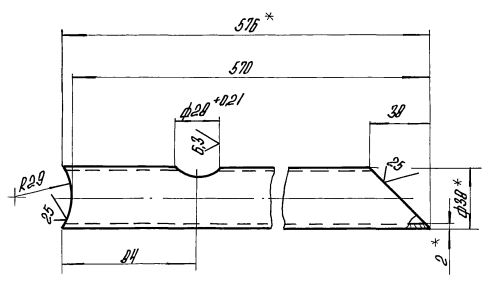
1* Размеры для справок.
 2 ± 1714 / 2

БМЗ.З.1.08.001				Лит.	Масса	Корпусов
Труба					1479	1:2
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист Листов 1		
Разработ.	Михайлова	М.И.		Труба 57-3 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80		
Проект.	Ижмитченко	И.С.		ЛАТГИПРОПРОМ		
Т.инженер				Контроль		
И.инженер	Колмеч	З.И.		Лит. Масса Корпусов		
Умб.				Лист Листов 1		

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

БМЗ.З.1.08.003



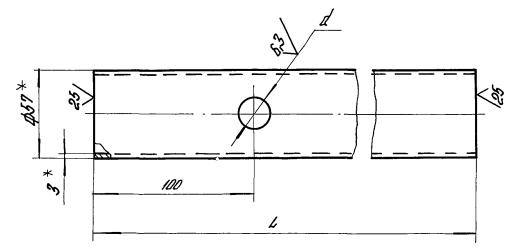
1* Размеры для справок.
 2 ± 1714 / 2

БМЗ.З.1.08.003				Лит.	Масса	Корпусов
Труба					183	1:2
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист Листов 1		
Разработ.	Михайлова	М.И.		Труба 38-2 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80		
Проект.	Ижмитченко	И.С.		ЛАТГИПРОПРОМ		
Т.инженер				Контроль		
И.инженер	Колмеч	З.И.		Лит. Масса Корпусов		
Умб.				Лист Листов 1		

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

БМЗ.З.1.08.002



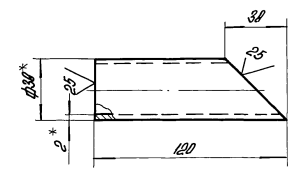
1* Размеры для справок.
 2 ± 1714 / 2

БМЗ.З.1.08.002				Лит.	Масса	Корпусов
Труба					380	1:2
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист Листов 1		
Разработ.	Михайлова	М.И.		Труба 57-3 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80		
Проект.	Ижмитченко	И.С.		ЛАТГИПРОПРОМ		
Т.инженер				Контроль		
И.инженер	Колмеч	З.И.		Лит. Масса Корпусов		
Умб.				Лист Листов 1		

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

БМЗ.З.1.08.004



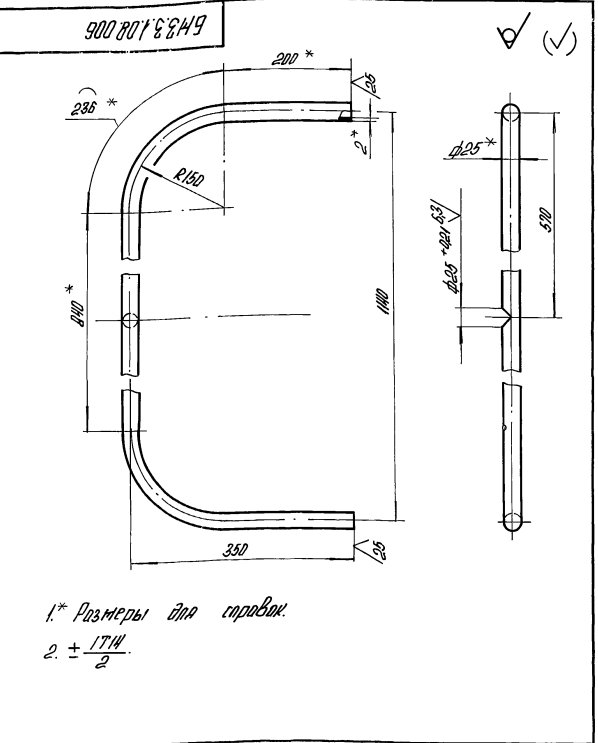
1* Размеры для справок.
 2 ± 1714 / 2

БМЗ.З.1.08.004				Лит.	Масса	Корпусов
Труба					0,18	1:2
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист Листов 1		
Разработ.	Михайлова	М.И.		Труба 38-2 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80		
Проект.	Ижмитченко	И.С.		ЛАТГИПРОПРОМ		
Т.инженер				Контроль		
И.инженер	Колмеч	З.И.		Лит. Масса Корпусов		
Умб.				Лист Листов 1		

Выпуск 3-3

Серия 5-903-12

Имя, № табл. Издается в отдельности и в сборе
 Разработчик: Латгипропром
 Проверено: Латгипропром
 Исполнитель: Латгипропром



1.* Размеры для справок.
 2. ± 1/100

БМЗ.З.1.09.006		Изм.	Масса	Норматив
Труба			1,93	1-5
Труба 25×2 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80		Лист	Листов 1	
Латгипропром		Латгипропром		

Выпуск 3-3

Серия 5-903-12

Имя, № табл. Издается в отдельности и в сборе
 Разработчик: Латгипропром
 Проверено: Латгипропром
 Исполнитель: Латгипропром

Изм.	№ табл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
М		БМЗ.З.1.09.000	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	БМЗ.2.1.09.001	Труба		
			Труба 29×3,5 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80	2	0,89кг
			l = 120 ± 0,435 мм		
			Стандартные изделия		
2			Фланец 3-80-10 Гн20 ГОСТ 12021-80	2	
3			Тройник 133×4 ГОСТ 13376-83	1	
4			Переход Э 133×4-89×3,5 ГОСТ 17378-83	2	
5			Патбол 90° 89×3,5 ГОСТ 17375-83	2	

БМЗ.2.1.09.000		Изм.	Масса	Норматив
Трубопровод			2,15	1-10
Латгипропром		Лист	Листов 1	
Латгипропром		Латгипропром		

Выпуск 3-3

Серия 5-903-12

Имя, № табл. Издается в отдельности и в сборе
 Разработчик: Латгипропром
 Проверено: Латгипропром
 Исполнитель: Латгипропром

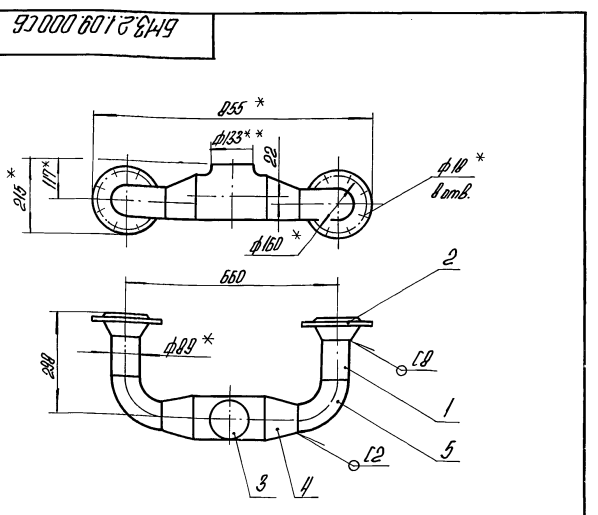
Изм.	№ табл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
Б3		БМЗ.З.1.09.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	БМЗ.З.1.09.001	Труба		
			Труба 32×2 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80	2	0,6кг
Б4	2	БМЗ.З.1.09.002	Труба		
			Труба 32×2 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80	1	1,55кг
Б4	3	БМЗ.З.1.09.003	Труба		
			Труба 32×2 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80	1	0,52кг
			Стандартные изделия		
4			Фланец 1-25-16 Гн20 ГОСТ 12021-80	1	

БМЗ.З.1.09.000		Изм.	Масса	Норматив
Трубопровод				
Латгипропром		Лист	Листов 1	
Латгипропром		Латгипропром		

Выпуск 3-3

Серия 5-903-12

Имя, № табл. Издается в отдельности и в сборе
 Разработчик: Латгипропром
 Проверено: Латгипропром
 Исполнитель: Латгипропром



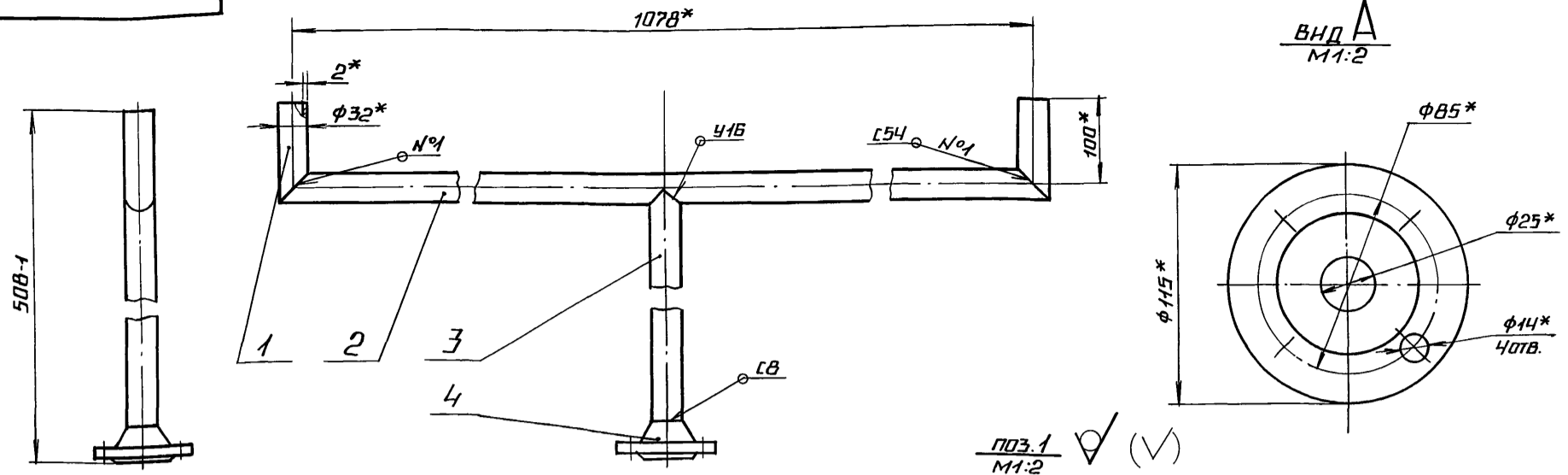
1.* Размеры для справок.
 2. Обработка поверхностей реза деталей Б4
 3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БМЗ.2.1.09.000 СБ		Изм.	Масса	Норматив
Трубопровод			2,15	1-10
Латгипропром		Лист	Листов 1	
Латгипропром		Латгипропром		

БМЗ.3.1.09.000СБ

ВЫПУСК 3-3

СЕРИЯ 5.903-12

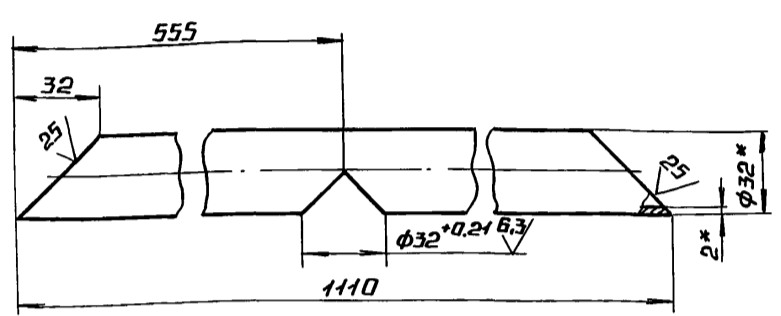


ВНД А
М1:2

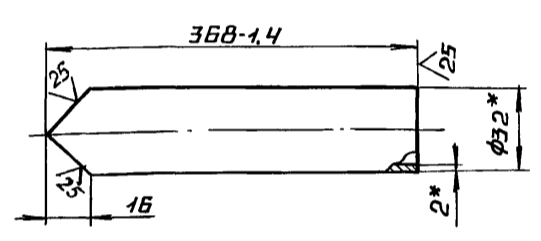
А

ПОЗ. 2
М1:2

ПОЗ. 1
М1:2



ПОЗ. 3
М1:2



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $\pm \frac{1714}{2}$.
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

				БМЗ.3.1.09.000СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
		РЯЗРЯБ. МИХАЙЛОВА	М			3,42	1:5
		ПРОВ. НИКИТЧЕНКО	Н		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		Т. КОНТР.			ЛАТГИПРОПРОМ		
		Н. КОНТР. КОЛМЕЦ	К				
		УТВ.					

КОПИРОВАЛ ЛА- ФОРМАТ А3

ИЗМ. № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. № ИМВ. № ДУБЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА

ВЫПУСК 3-3

СЕРИЯ 5.903-12

ИЗМ. № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. № ИМВ. № ДУБЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ДЕТАЛИ		
А3			БМЗ.3.1.10.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4	1		БМЗ.3.1.10.001	ТРУБА	2	
А4	2		БМЗ.3.1.10.002	ТРУБА	1	
		3	-01	ТРУБА	1	
А4	4		БМЗ.3.1.10.003	ТРУБА	1	
Б4	5		БМЗ.3.1.10.004	ТРУБА		
				ТРУБА 25x2 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80	1	1,27 кг
Б4	6		БМЗ.3.1.10.005	ТРУБА		
				ТРУБА 25x2 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80	4	0,14 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		7		ФЛАНЕЦ 1-20-16 ст 20 ГОСТ 12821-80	1	
				ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ		
		8		ВЕНТИЛЬ 15с 27 нзж3. Рч Б4, Ду 20 Тч 26 -07-1221-79	2	

БМЗ.3.1.10.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛНТ.	ЛНСТ	ЛИСТОВ
		РЯЗРЯБ. МИХАЙЛОВА	М				1
		ПРОВ. НИКИТЧЕНКО	Н		ЛАТГИПРОПРОМ		
		Т. КОНТР.					
		Н. КОНТР. КОЛМЕЦ	К				
		УТВ.					

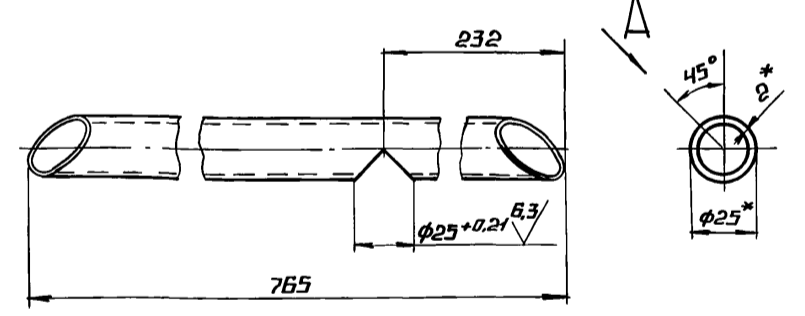
КОПИРОВАЛ ЛА- ФОРМАТ А4

БМЗ.3.1.10.003

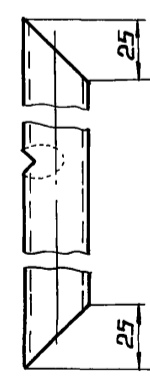
ВЫПУСК 3-3

СЕРИЯ 5.903-12

ИЗМ. № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. № ИМВ. № ДУБЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА



ВНД А ПОВЕРНУТО



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $\pm \frac{1714}{2}$.

				БМЗ.3.1.10.003			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
		РЯЗРЯБ. МИХАЙЛОВА	М			0,83	1:2
		ПРОВ. НИКИТЧЕНКО	Н		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		Т. КОНТР.			ЛАТГИПРОПРОМ		
		Н. КОНТР. КОЛМЕЦ	К				
		УТВ.					

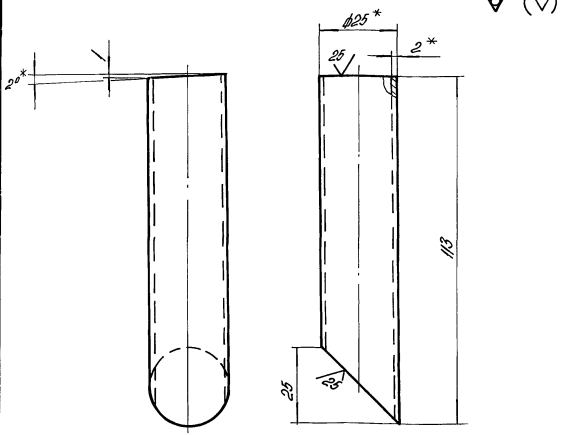
23523-16 КОПИРОВАЛ ЛА- ФОРМАТ А4

Выпуск 3-3

Серия 5.003-12

Имя, № пая, Подпись и дата, Владелец, № пая, № пая, Подпись и дата, Имя, № пая, Подпись и дата

БМЗ.3.1.10.001



1.* Размеры для справок.
 2. ± 17/100

БМЗ.3.1.10.001

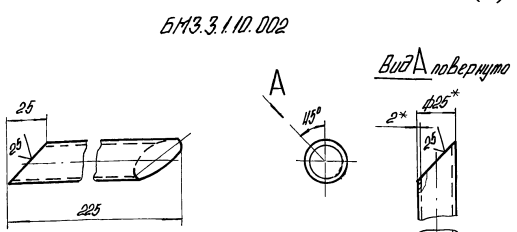
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
							0,12	1:1
						Лист	Листов 1	
Имя	№ пая	Подпись	Дата	Труба	25±2 ГОСТ 10704-76 ВЭО ГОСТ 10705-80	ЛАТГИПРОПРОМ		
Имя	№ пая	Подпись	Дата	Контроль				

Выпуск 3-3

Серия 5.003-12

Имя, № пая, Подпись и дата, Владелец, № пая, № пая, Подпись и дата, Имя, № пая, Подпись и дата

БМЗ.3.1.10.002



БМЗ.3.1.10.002-01- зеркальное отражение
 остальное см. БМЗ.3.1.10.002

1.* Размеры для справок.
 2. ± 17/100

БМЗ.3.1.10.002

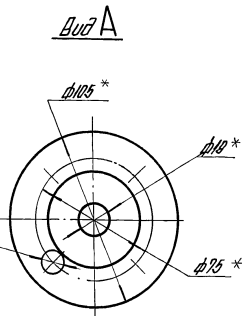
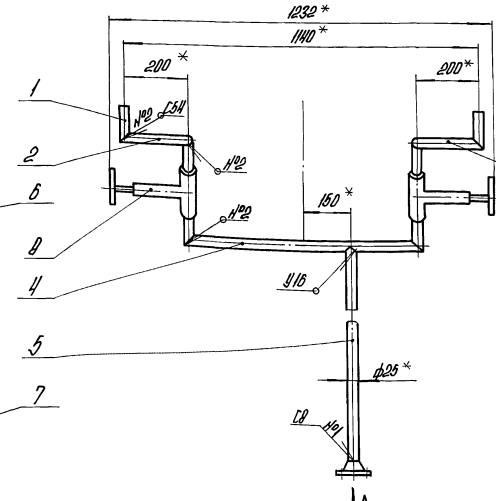
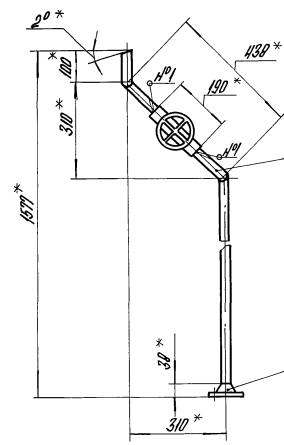
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
							0,23	1:2
						Лист	Листов 1	
Имя	№ пая	Подпись	Дата	Труба	25±2 ГОСТ 10704-76 ВЭО ГОСТ 10705-80	ЛАТГИПРОПРОМ		
Имя	№ пая	Подпись	Дата	Контроль				

Выпуск 3-3

Серия 5.003-12

Имя, № пая, Подпись и дата, Владелец, № пая, № пая, Подпись и дата, Имя, № пая, Подпись и дата

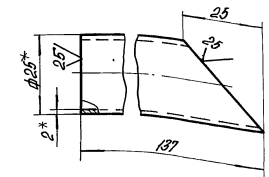
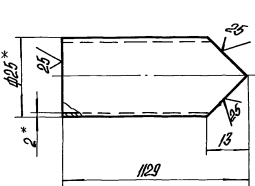
БМЗ.3.1.10.000 СБ



Поз.5
 1/1-1 ✓ (✓)

Поз.6
 1/1-1 ✓ (✓)

1.* Размеры для справок.
 2. ± 17/100.
 3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.



БМЗ.3.1.10.000 СБ

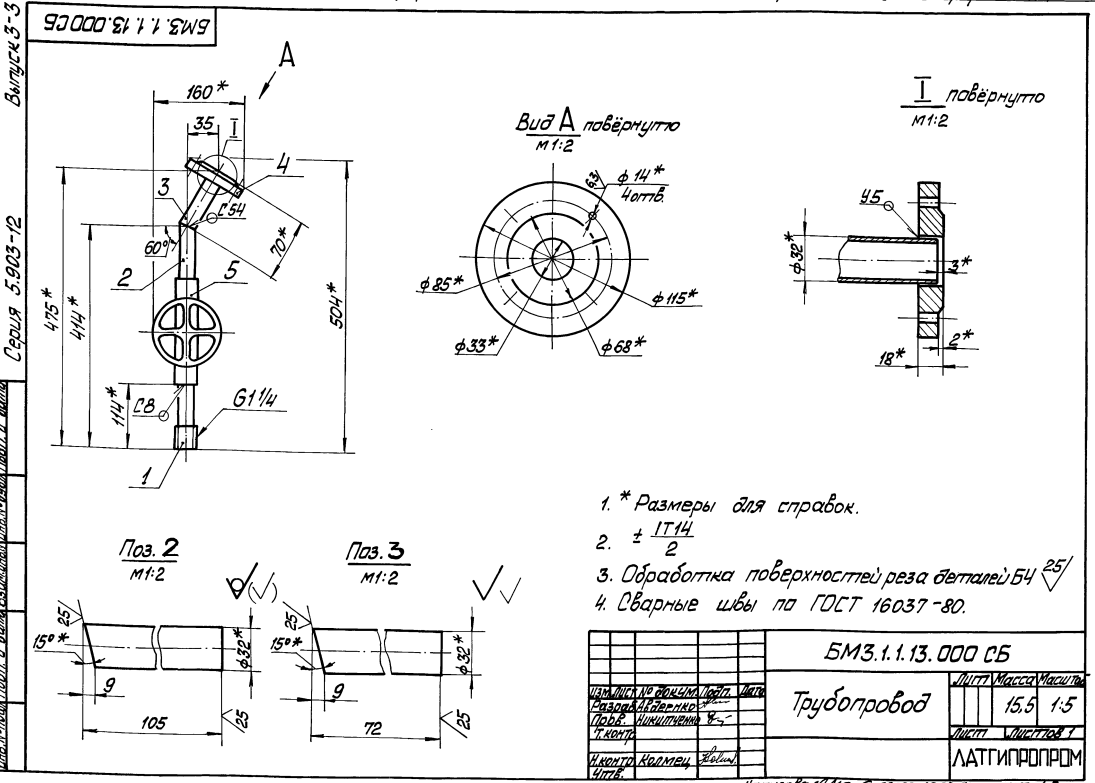
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Трубопровод	Лист	Масса	Масштаб
							28,23	1:10
						Лист	Листов 1	
Имя	№ пая	Подпись	Дата	ЛАТГИПРОПРОМ				
Имя	№ пая	Подпись	Дата	Контроль				

Выпуск 3-3	Вид	Значение	Таб.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация			
А3				БМЗ.3.1.Н.000 СБ	Сборочный чертёж		
					Сборочные единицы		
А4	1			БМЗ.7.1.04.100	Штуцер	1	
					Детали		
Б4	2			БМЗ.3.1.Н.001	Труба		
					Труба 32x2 ГОСТ 10704-76 520 ГОСТ 10705-80	1	0,1кг
Б4	3			БМЗ.3.1.Н.002	Труба		
					Труба 32x2 ГОСТ 10704-76 520 ГОСТ 10705-80	1	0,4кг
Б4	4			БМЗ.3.1.Н.003	Труба		
					Труба 32x2 ГОСТ 10704-76 520 ГОСТ 10705-80	1	0,36кг
					Стандартные изделия		
					Фланец 1-25-25 Ст20 ГОСТ 12821-80	1	
					Прочие изделия		
					Вентиль 15с27ммЗ Ду 25, Ду 64 ТУ 26-07-1221-79	1	

БМЗ.3.1.Н.000			
Трубопровод			
Латгипропром		Латгипропром	
Формат А4			

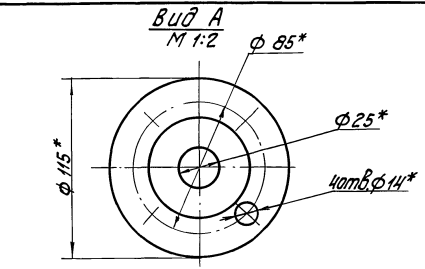
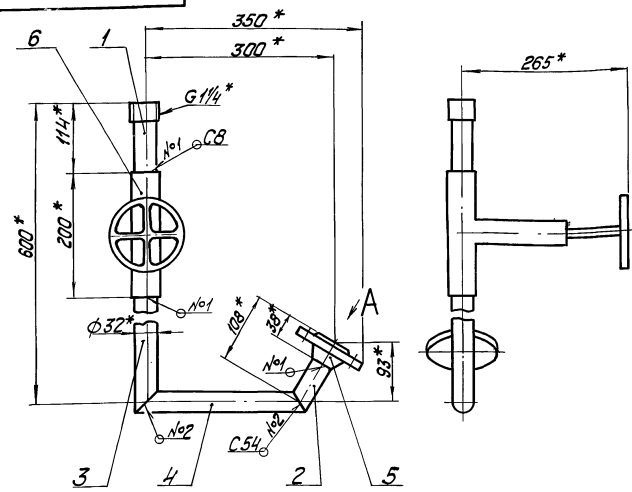
Выпуск 3-3	Вид	Значение	Таб.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация			
А3				БМЗ.1.1.13.000 СБ	Сборочный чертёж		
					Сборочные единицы		
А4	1			БМЗ.7.1.04.100	Штуцер	1	
					Детали		
Б4	2			БМЗ.1.1.13.001	Труба		
					Труба 32x2 ГОСТ 10704-76 520 ГОСТ 10705-80	1	0,16кг
Б4	3			БМЗ.1.1.13.002	Труба		
					Труба 32x2 ГОСТ 10704-76 520 ГОСТ 10705-80	1	0,12кг
					Стандартные изделия		
					Фланец 1-25-25 Ст 20 ГОСТ 12820-80	1	
					Прочие изделия		
					Вентиль 15с27ммЗ Ду 25, Ду 64 ТУ 26-07-1221-79	1	

БМЗ.1.1.13.000			
Трубопровод			
Латгипропром		Латгипропром	
Формат А4			



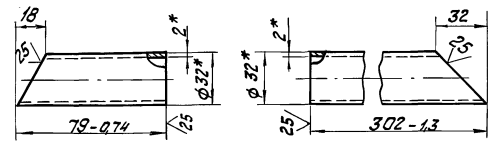
Выпуск 3-3
Серия 5.903-12

БМЗ.3.1.12.000 СБ

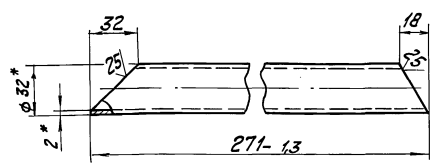


ПОЗ.2 ✓ (✓)
М 1:2

ПОЗ.3 ✓ (✓)
М 1:2



ПОЗ.4 ✓ (✓)
М 1:2



- * Размеры для справок.
- $\pm \frac{1}{2}$.
- Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

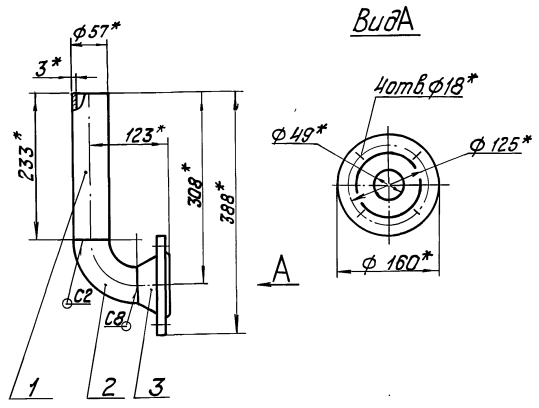
		БМЗ.3.1.12.000 СБ	
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Разраб. Михайлова И.И.	Проб. Никитченко В.И.	Лист
			16,3
И.Копир. Коллеца И.И.	И.Лист. Коллеца И.И.	И.Шев. Коллеца И.И.	Лист
			1
Трубопровод		ЛАТГИПРОПРОМ	
Копировал №4		Формат А3	

Выпуск 3-3
Серия 5.903-12

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
	44		БМЗ.3.1.12.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
	61	1	БМЗ.3.1.12.001	Труба		
				Труба 57x3 ГОСТ 10704-76		
				в ст.з. №2 ГОСТ 10705-80		
				L=233±0.575 мм	1	0.93кг
				Стандартные изделия		
		2		Отвод 90° 57x3		
				ГОСТ 17375-83	1	
		3		фланец 1-50-16Ст20		
				ГОСТ 12821-80	1	
			БМЗ.3.1.12.000			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Разраб. Михайлова И.И.	Проб. Никитченко В.И.	И.Копир. Коллеца И.И.	И.Лист. Коллеца И.И.	И.Шев. Коллеца И.И.	Лист
						1
Трубопровод		ЛАТГИПРОПРОМ				
Копировал №4		Формат А4				

Выпуск 3-3
Серия 5.903-12

БМЗ.3.1.12.000 СБ



- * Размеры для справок.
- Обработка поверхностей за детали БЧ 25/.
- Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

		БМЗ.3.1.12.000 СБ	
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Разраб. Михайлова И.И.	Проб. Никитченко В.И.	Лист
			3,71
И.Копир. Коллеца И.И.	И.Лист. Коллеца И.И.	И.Шев. Коллеца И.И.	Лист
			1
Трубопровод		ЛАТГИПРОПРОМ	
Копировал №4		Формат А4	

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
A4			БМ3.2.1.13.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		БМ1.3.1.04.001	Штуцер	1	
B4	2		БМ3.2.1.13.001	Труба	2	0,26кг
				Труба 32x2,5 ГОСТ 10704-76 В-80 ГОСТ 10705-80		
				Прочие изделия		
				Вентиль 15С21НЖЗРВН Ду32 ТУ 26-07-1221-79	1	
			БМ3.2.1.13.000			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата			Лит. Листов		Масса	
Разработчик			Лит. Листов		Масса	
Проектировщик			Лит. Листов		Масса	
Н.контр. УТВ.			Лит. Листов		Масса	
			Трубопровод			
			Латгипропром			

Копирован №4 - формат А4

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
A4			БМ3.2.1.13.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		БМ1.3.1.04.001	Штуцер	1	
B4	2		БМ3.2.1.13.001	Труба	2	0,26кг
				Труба 32x2,5 ГОСТ 10704-76 В-80 ГОСТ 10705-80		
				Прочие изделия		
				Вентиль 15С21НЖЗРВН Ду32 ТУ 26-07-1221-79	1	
			БМ3.2.1.13.000			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата			Лит. Листов		Масса	
Разработчик			Лит. Листов		Масса	
Проектировщик			Лит. Листов		Масса	
Н.контр. УТВ.			Лит. Листов		Масса	
			Трубопровод			
			Латгипропром			

- * Размеры для справок.
- Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\sqrt{25}$
- Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

			БМ3.2.1.13.000 СБ		
Изм. Лист № докум. Подпись Дата			Лит. Листов		Масса
			Трубопровод		
			Латгипропром		

Копирован №4 - формат А4

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
A4			БМ2.2.1.15.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
B4	1		БМ2.2.1.15.001	Труба	1	0,4кг
				Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 В-80 ГОСТ 10705-80		
B4	2		БМ2.2.1.15.002	Труба	1	1,6 кг
				Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 В-80 ГОСТ 10705-80		
B4	3		БМ2.2.1.15.003	Труба	1	1,45кг
				Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 В-80 ГОСТ 10705-80		
B4	4		БМ2.2.1.15.004	Труба	1	4,98кг
				Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 В-80 ГОСТ 10705-80		
B4	5		БМ2.2.1.15.005	Труба	1	1,03кг
				Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 В-80 ГОСТ 10705-80		
			БМ1.3.1.04.001			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата			Лит. Листов		Масса	
Разработчик			Лит. Листов		Масса	
Проектировщик			Лит. Листов		Масса	
Н.контр. УТВ.			Лит. Листов		Масса	
			Штуцер			
			Латгипропром			

- * Размеры для справок
- $2 \pm \frac{1}{2}$

Копирован №4 - формат А4

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
A4			БМ2.2.1.15.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
B4	1		БМ2.2.1.15.001	Труба	1	0,4кг
				Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 В-80 ГОСТ 10705-80		
B4	2		БМ2.2.1.15.002	Труба	1	1,6 кг
				Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 В-80 ГОСТ 10705-80		
B4	3		БМ2.2.1.15.003	Труба	1	1,45кг
				Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 В-80 ГОСТ 10705-80		
B4	4		БМ2.2.1.15.004	Труба	1	4,98кг
				Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 В-80 ГОСТ 10705-80		
B4	5		БМ2.2.1.15.005	Труба	1	1,03кг
				Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 В-80 ГОСТ 10705-80		
			БМ2.2.1.15.000			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата			Лит. Листов		Масса	
Разработчик			Лит. Листов		Масса	
Проектировщик			Лит. Листов		Масса	
Н.контр. УТВ.			Лит. Листов		Масса	
			Трубопровод			
			Латгипропром			

Копирован №4 - формат А4

Выпуск 3-3	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		БМ2.2.1.10.000 СБ	Оборочный чертеж		
			Детали		
	БМ	1 БМ2.2.1.10.001	Труба 38*2 ГОСТ 10704-76 в 8-м эт. зап. ГОСТ 10705-80	1	1,65 кг
	БМ	2 БМ2.2.1.10.002	Труба 38*2 ГОСТ 10704-76 в 8-м эт. зап. ГОСТ 10705-80	1	0,36 кг
	БМ	3 БМ2.2.1.10.003	Труба 38*2 ГОСТ 10704-76 в 8-м эт. зап. ГОСТ 10705-80	1	0,14 кг
	БМ	4 БМ2.2.1.10.004	Труба 38*2 ГОСТ 10704-76 в 8-м эт. зап. ГОСТ 10705-80 L=80 ± 0,37 мм	1	0,14 кг
			Стандартные изделия		
		Б	Переход К57*4-32*2 ГОСТ 17378-83	1	

БМ2.2.1.10.000

Трубопровод

Латгипропром

Котировка: С.Ф. Формат А4

Выпуск 3-3	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
	Б		Птвод 90° 57*3 ГОСТ 17375-83	2	
	7		Тройник 57*3 ГОСТ 17376-83	1	
	8		Фланец 1-50-16 ВСт 3 ГОСТ 12821-80	1	
			Прочие изделия		
	9		Установка 2 штуцера М20*15-100 ЗК4-46-76	1	

БМ2.2.1.15.000

Латгипропром

Котировка: С.Ф. Формат А4

Выпуск 3-3

Лист 2

БМ2.2.1.15.000

БМ2.2.1.15.000-01 - зеркальное отражение, остальное см. БМ2.2.1.15.000

1* Размеры для справок.
2. ± 1/14
3. Обработка поверхностей реза деталей БМ25.
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БМ2.2.1.15.000 СБ

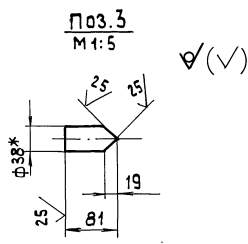
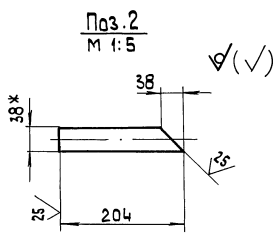
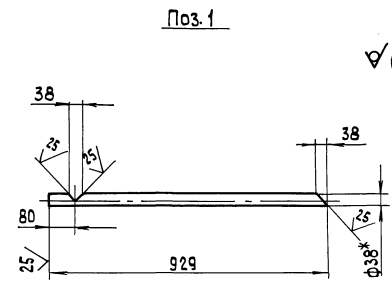
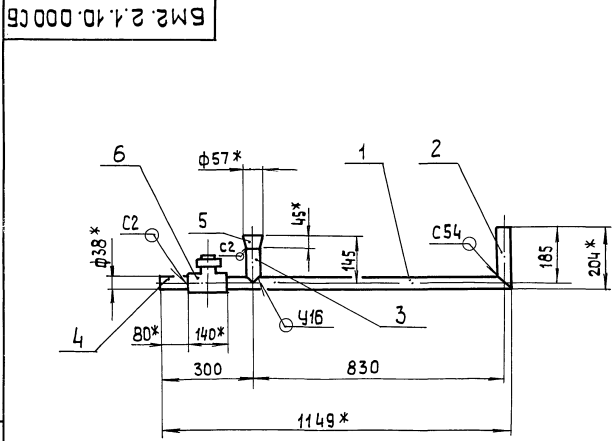
Трубопровод

Латгипропром

Котировка: С.Ф. Формат А4

Выпуск 3-3
Серия 5.903-12
Лист № 0001
Лист № 0002
Лист № 0003
Лист № 0004
Лист № 0005
Лист № 0006
Лист № 0007
Лист № 0008
Лист № 0009
Лист № 0010
Лист № 0011
Лист № 0012
Лист № 0013
Лист № 0014
Лист № 0015
Лист № 0016
Лист № 0017
Лист № 0018
Лист № 0019
Лист № 0020
Лист № 0021
Лист № 0022
Лист № 0023
Лист № 0024
Лист № 0025
Лист № 0026
Лист № 0027
Лист № 0028
Лист № 0029
Лист № 0030
Лист № 0031
Лист № 0032
Лист № 0033
Лист № 0034
Лист № 0035
Лист № 0036
Лист № 0037
Лист № 0038
Лист № 0039
Лист № 0040
Лист № 0041
Лист № 0042
Лист № 0043
Лист № 0044
Лист № 0045
Лист № 0046
Лист № 0047
Лист № 0048
Лист № 0049
Лист № 0050
Лист № 0051
Лист № 0052
Лист № 0053
Лист № 0054
Лист № 0055
Лист № 0056
Лист № 0057
Лист № 0058
Лист № 0059
Лист № 0060
Лист № 0061
Лист № 0062
Лист № 0063
Лист № 0064
Лист № 0065
Лист № 0066
Лист № 0067
Лист № 0068
Лист № 0069
Лист № 0070
Лист № 0071
Лист № 0072
Лист № 0073
Лист № 0074
Лист № 0075
Лист № 0076
Лист № 0077
Лист № 0078
Лист № 0079
Лист № 0080
Лист № 0081
Лист № 0082
Лист № 0083
Лист № 0084
Лист № 0085
Лист № 0086
Лист № 0087
Лист № 0088
Лист № 0089
Лист № 0090
Лист № 0091
Лист № 0092
Лист № 0093
Лист № 0094
Лист № 0095
Лист № 0096
Лист № 0097
Лист № 0098
Лист № 0099
Лист № 0100

Выпуск 3-3
Серия 5.903-12
Лист № 0001
Лист № 0002
Лист № 0003
Лист № 0004
Лист № 0005
Лист № 0006
Лист № 0007
Лист № 0008
Лист № 0009
Лист № 0010
Лист № 0011
Лист № 0012
Лист № 0013
Лист № 0014
Лист № 0015
Лист № 0016
Лист № 0017
Лист № 0018
Лист № 0019
Лист № 0020
Лист № 0021
Лист № 0022
Лист № 0023
Лист № 0024
Лист № 0025
Лист № 0026
Лист № 0027
Лист № 0028
Лист № 0029
Лист № 0030
Лист № 0031
Лист № 0032
Лист № 0033
Лист № 0034
Лист № 0035
Лист № 0036
Лист № 0037
Лист № 0038
Лист № 0039
Лист № 0040
Лист № 0041
Лист № 0042
Лист № 0043
Лист № 0044
Лист № 0045
Лист № 0046
Лист № 0047
Лист № 0048
Лист № 0049
Лист № 0050
Лист № 0051
Лист № 0052
Лист № 0053
Лист № 0054
Лист № 0055
Лист № 0056
Лист № 0057
Лист № 0058
Лист № 0059
Лист № 0060
Лист № 0061
Лист № 0062
Лист № 0063
Лист № 0064
Лист № 0065
Лист № 0066
Лист № 0067
Лист № 0068
Лист № 0069
Лист № 0070
Лист № 0071
Лист № 0072
Лист № 0073
Лист № 0074
Лист № 0075
Лист № 0076
Лист № 0077
Лист № 0078
Лист № 0079
Лист № 0080
Лист № 0081
Лист № 0082
Лист № 0083
Лист № 0084
Лист № 0085
Лист № 0086
Лист № 0087
Лист № 0088
Лист № 0089
Лист № 0090
Лист № 0091
Лист № 0092
Лист № 0093
Лист № 0094
Лист № 0095
Лист № 0096
Лист № 0097
Лист № 0098
Лист № 0099
Лист № 0100



- 1* Размеры для справок
- 2. ± IT 14.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

Изм. Лист				№ докум.				Подп.				Дата			
Разраб.				Давыденко				Никитченко				25			
Пров.				Никитченко				25							
Т. контр.															
Н. контр.				Колмец				25							
Ч. мб.															

БМ2.2.1.10.000 СБ

Лит.	Масса	Масштаб
Трубопровод	5,3	1:10
Лист	Листов	1
ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал 30 формат А3

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Прочие изделия		
	6		Конденсатоотводчик 45 С 13 НЖ Рч 40 Дч 32 ТУ 26-07-1138-76	1	

БМ2.2.1.10.000

Лист 2

Копировал 30 формат А4

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
	В3	БМ2.2.1.14.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
	Б4	1 БМ2.2.1.14.001	Труба 38x2 ГОСТ 10704-76 Труба В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80 L = 1340 ± 1,55 мм	1	2,39 кг
	Б4	2 БМ2.2.1.14.002	Труба 38x2 ГОСТ 10704-76 Труба В-ВСт3сп ГОСТ 10705-80 L = 80 ± 0,37 мм	2	0,14 кг
			Стандартные изделия		
	3		Заглушка 38x2 ГОСТ 17379-83	1	
			Прочие изделия		
	4		Вентиль 15 С 27 НЖ 3 Рч 64 Дч 32 ТУ 26-07-1221-79	2	

БМ2.2.1.14.000

Лит. Лист Листов

Трубопровод

ЛАТГИПРОПРОМ

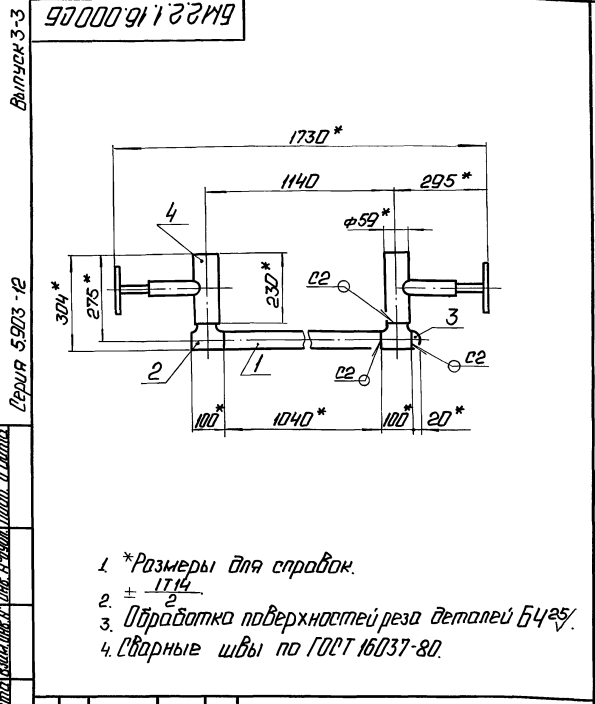
Копировал 30 23523-76 33 формат А4

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
ИД	БМ2.2.1.16.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
БД	1 БМ2.2.1.16.001	Труба Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 в 80т 3 ст 10710705-80 L=1040 ±1,3 мм	1	4,2 кг
		Стандартные изделия		
	2	Тройник 57*3 ГОСТ 17376-83	2	
	3	Заглушка 57*3 ГОСТ 17379-83	1	
		Прочие изделия		
	4	Вентиль 150 22 НЖ Рч 40 Дч 50 ГОСТ 19192-73	2	

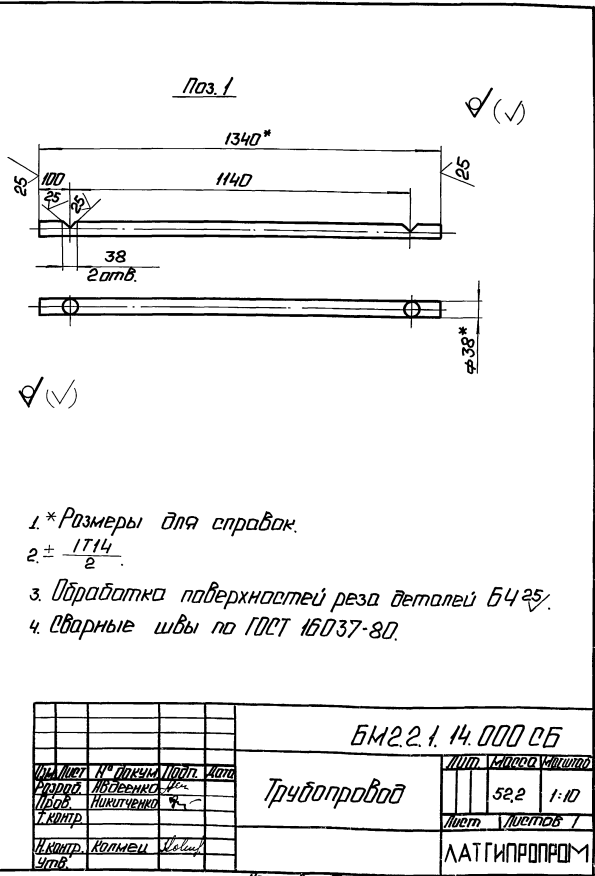
БМ2.2.1.16.000	
Трубопровод	ЛАТГИПРОПРОМ
Копирован: Д.4	Чертеж: А.4

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
ИД	БМ2.2.1.14.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
БД	1 БМ2.2.1.14.001	Труба Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 в 80т 3 ст 10710705-80 L=1360 ±1,3 мм	1	4,2 кг
		Стандартные изделия		
	2	Тройник 57*3 ГОСТ 17376-83	2	
	3	Заглушка 57*3 ГОСТ 17379-83	1	
		Прочие изделия		
	4	Вентиль 150 22 НЖ Рч 40 Дч 50 ГОСТ 19192-73	2	

БМ2.2.1.14.000	
Трубопровод	ЛАТГИПРОПРОМ
Копирован: Д.4	Чертеж: А.4



БМ2.2.1.16.000 СБ	
Трубопровод	ЛАТГИПРОПРОМ
Копирован: Д.4	Чертеж: А.4



БМ2.2.1.14.000 СБ	
Трубопровод	ЛАТГИПРОПРОМ
Копирован: Д.4	Чертеж: А.4

ФОРМ	ЭЛН	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А2			БМЗ.3.2.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А2			БМЗ.2.2.00.000 СО	СХЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ		
А4			БМЗ.2.2.00.000 ЗЧ	СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ		
А4			БМЗ.0.0.00.000 ДТ	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ		ВЫПУСК 3-0
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	1		БМЗ.1.2.01.000	УСТРОЙСТВО ОТБОРНОЕ	5	
А4	2		БМЗ.1.2.02.000	УСТРОЙСТВО ОТБОРНОЕ	2	
А4	3		БМЗ.3.2.01.000	УСТРОЙСТВО ОТБОРНОЕ	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А4	4		БМЗ.1.2.00.001	ХОМУТ	8	
А4	5		БМЗ.1.2.00.004	ПЛАСТИНА	2	
А4	6		БМЗ.3.2.00.001	СТОЙКА	2	
	7		-01	СТОЙКА	2	
А4	8		БМЗ.3.2.00.002	КРОНШТЕЙН	2	
	9		-01	КРОНШТЕЙН	2	
Б4	10		БМЗ.3.2.00.003	КРОНШТЕЙН		
				УГОЛОК 40x40x4-Б ГОСТ 8509-86 В ст 3 сп 3 ГОСТ 535-79		
				L=200 ± 1 мм	2	
БМЗ.3.2.00.000						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ЭЛМАНИС					1
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО					3
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ					
УТВ.						
БЛОК ПОДАЧИ МАЗУТА К КОТЛАМ БМПП-2x8,0-25					ЛАТГИПРОПРОМ	
УСТАНОВКА ПРИБОРОВ КОНТРОЛЯ И АВТОМАТИЗАЦИИ					КОПИРОВАЛ ЛА- ФОРМАТ А4	

ФОРМ	ЭЛН	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
		11		ВИНТ М6x20,58		
				ГОСТ 17473-72	4	
				ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
		12		М6,5	16	
		13		М8,5	32	
				ШАЙБЫ ГОСТ 11371-78		
		14		ШАЙБА Б	16	
		15		ШАЙБА В	32	
		16		ШПНЛЬКА М6x85,46		
				ГОСТ 22042-76	6	
<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
<u>МАНОМЕТРЫ ПОКАЗЫВАЮЩИЕ</u>						
				ЮЩИЕ ТУ 25.02.180335-84		
		17		ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЙ 0-16 МПа		
				(0-16 кгс/см²) МПЧ-У-1В	4	
		18		ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЙ 0-16 МПа		
				(0-16 кгс/см²) МПЧ-У-1В	2	
		19		ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЙ 0-4 МПа		
				(0-40 кгс/см²) МПЧ-У-40	2	
		20		ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЙ 0-4 МПа		
				(0-40 кгс/см²) МПЧ-У-40;		
				ШТУЦЕР ОСЕВОЙ	2	
		21		МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ		
				СИГНАЛИЗИРУЮЩИЙ ПРЕДЕЛЫ		
				ИЗМЕРЕНИЙ 0-4 МПа (0-40 кгс/см²)	2	
				ВЗ-16РД; ТУ 25.02.31-75		
БМЗ.3.2.00.000						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	
БЛОК ПОДАЧИ МАЗУТА К КОТЛАМ БМПП-2x8,0-25					ЛАТГИПРОПРОМ	
СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ					КОПИРОВАЛ ЛА- ФОРМАТ А4	

ФОРМ	ЭЛН	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		22		ТЕРМОМЕТР УЧ 1 160 104		
				В ОПРАВЕ ТУ 25 100 63 200		
				ОСТ 25 128187-ТМ4-142-87		
				УСТАНОВКА 1	2	
		23		ТЕРМОМЕТР У5 2 160 104		
				В ОПРАВЕ ТУ 25 100 63 200		
				ОСТ 25 1281-87 ТМ4-142-87		
				УСТАНОВКА 1	2	
		24		ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДАВЛЕНИЯ 1Б-225 Ч		
				ТУ 36.1258-85	2	
		25		КОРБОКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ КС 10 ТУ 36.2568-83	1	
		26		СОЕДИНИТЕЛЬ СМК-15		
				ТКЧ-400-67	2	
		27		СОЕДИНИТЕЛЬ СМТ-15-20		
				ТКЧ-402-67	2	
		28		КРОНШТЕЙН КП-4		
				ТКЧ-3507-81	2	
		29		ВТУЛКА В-2		
				ТКЧ-3503-81	6	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
		30		МЕТАЛЛОПРУКАВ РЗ-Ц-Х-Ф15		
				ТУ 22.3988-77	2	М
		31		ПРОВОД ПВЗ 1 380		
				ГОСТ 6323-79	4	М
БМЗ.3.2.00.000						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	
БЛОК ПОДАЧИ МАЗУТА К КОТЛАМ БМПП-2x8,0-25					ЛАТГИПРОПРОМ	
СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ					КОПИРОВАЛ ЛА- ФОРМАТ А4	

БМЗ.3.2.00.000 ЗЧ

К ЩИТУ КИП МАЗУТОНАСОСНОЙ (ЩИТ И КАБЕЛЬ ЗАКАЗЫВАЮТСЯ В ПРОЕКТЕ МАЗУТОНАСОСНОЙ)

ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ СХЕМЫ

ОБОЗН.	НАИМЕНОВАНИЕ	ТИП	К-ВО	ПРИМЕЧ.
9,10	МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ	ВЗ-16РД	2	
СК	КОРБОКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ	КС-10	1	
—	ПРОВОД	ПВЗ 1.380	5	М

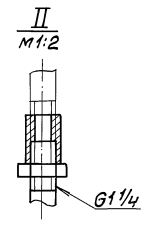
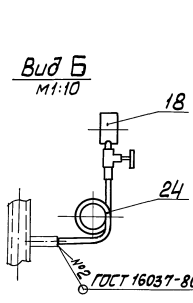
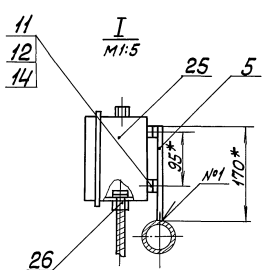
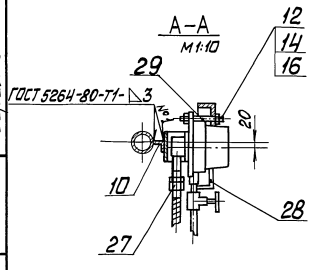
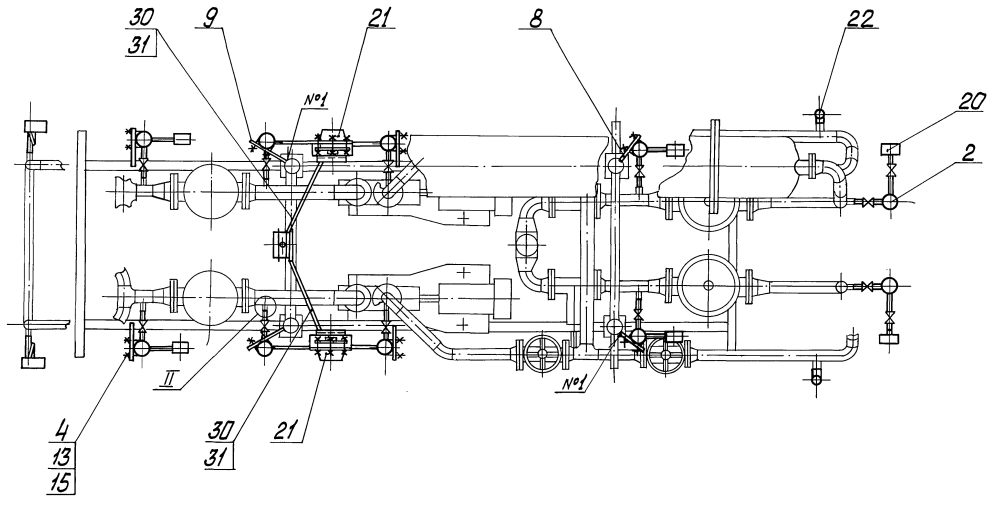
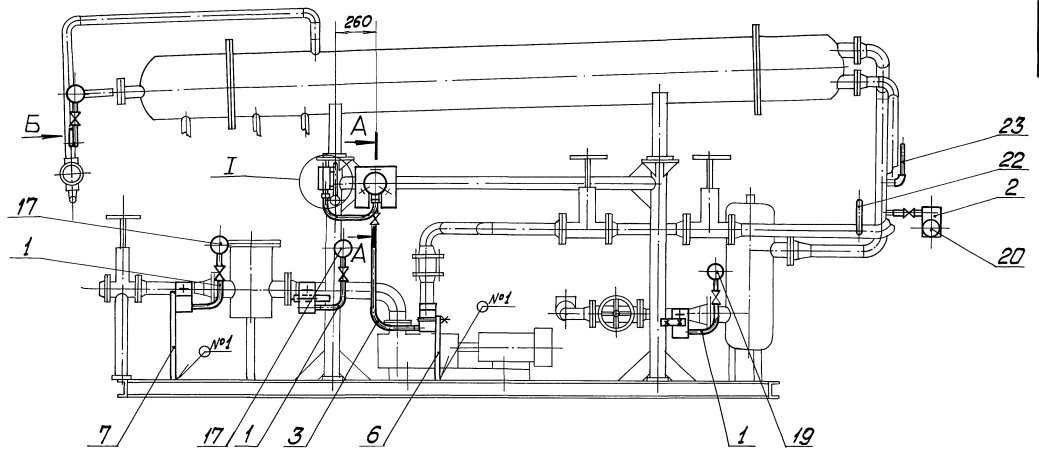
МАРКИРОВКА ЦЕПЕЙ ДАНА УСЛОВНО

БМЗ.3.2.00.000 ЗЧ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК ПОДАЧИ МАЗУТА К КОТЛАМ БМПП-2x8,0-25	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ВНОТННЯ							
ПРОВ.	КРАУЛЕ							
Т.КОНТР.	ПАНТЕЛЕРОВА							
И.КОНТР.	КУШЕЛЬ							
УТВ.	МЕЙМАН							

ЛАТГИПРОПРОМ

23523-16 35 КОПИРОВАЛ ЛА- ФОРМАТ А4

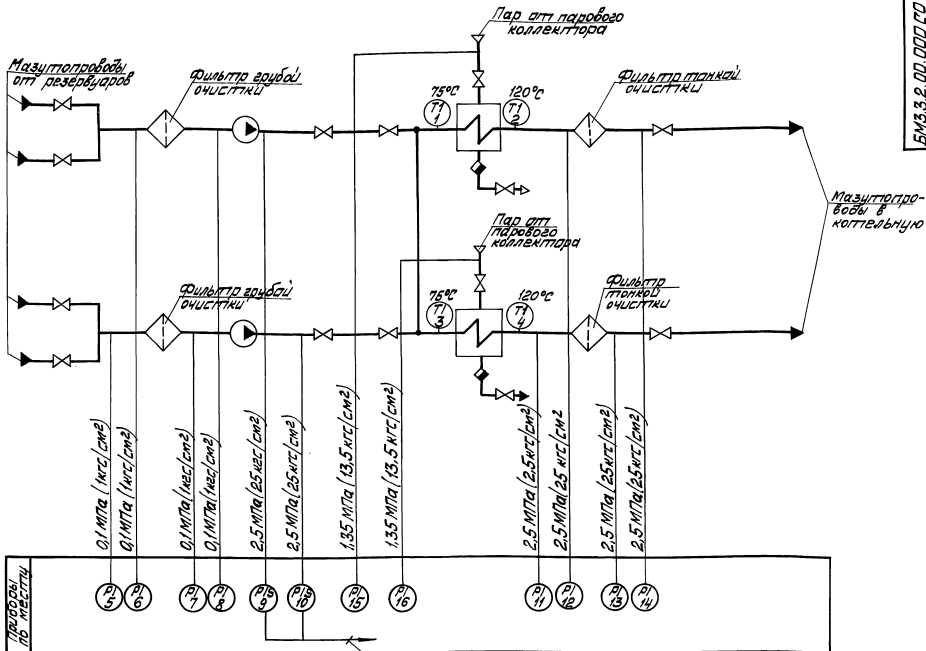


*Размеры для справок.

Серия 5.903-12

И.В. Митрофанов, Л.В. Сидорова, В.В. Устинов, Л.В. Устинова, Л.В. Устинов, Л.В. Устинова, Л.В. Устинов, Л.В. Устинова

				БМЗ.3.2.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Масса	Материал	
					116,2	1-20	
Блок подачи масла к котлам БМПП-238,0-25				Установка приборов контроля и автоматизации			
Латгипропром				Латгипропром			
И.В. Митрофанов, Л.В. Сидорова, В.В. Устинов, Л.В. Устинова, Л.В. Устинов, Л.В. Устинова				Копирован 23523-16 36 Формат А2			



В схему управления насосами (аппаратура на щите КИП) проекта мазутнасосной

Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
9, 10	Манометр показывающий и сигнализирующий. Пределы измерения от 0 до 4 МПа (от 0 до 40 кгс/см²) ВЗ-16рб ТУ 25.0231-75	2	
5, 6, 7, 8	Манометр показывающий. Пределы измерения от 0 до 0,16 МПа (от 0 до 1,6 кгс/см²) МП4-У-16 ТУ 25.02.180.335-84	4	
11, 12, 13	Манометр показывающий. Пределы измерения от 0 до 4 МПа (от 0 до 40 кгс/см²) МП4-У-40 ТУ 25.02.180.335-84	4	

Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
1; 3	Термометр ртутный угловой. Шкала от 0 до 100°С. Длина верхней части 160 мм, нижней части 104 мм. Цена деления 1°С. У-4 90° 2°С-160-104 ГОСТ 2823-73	2	
2; 4	Термометр ртутный угловой. Шкала от 0 до 160°С. Длина верхней части 160 мм, нижней части 104 мм. Цена деления 2°С. У-4 90° 2°С-160-104 ГОСТ 2823-73	2	
15, 16	Манометр показывающий. Пределы измерения от 0 до 1,6 МПа (от 0 до 16 кгс/см²) МП4-У-16 ТУ 25.02.180.335-84	2	

С вольта 5.903-12

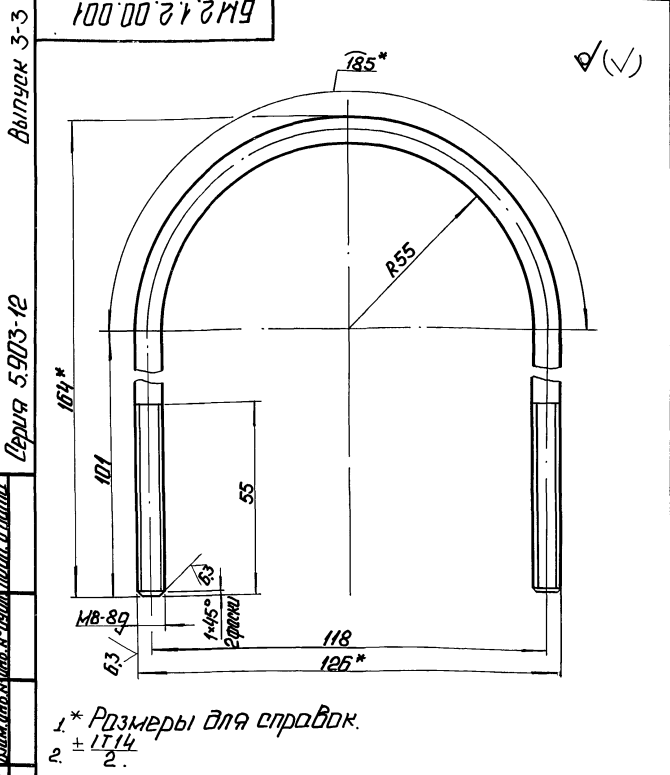
Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]

БМ3.3.2.00.000 СО

Блок подачи мазута к котлам БМП-2М -25. Цена автоматизация

ЛАТГИПРОПРОМ

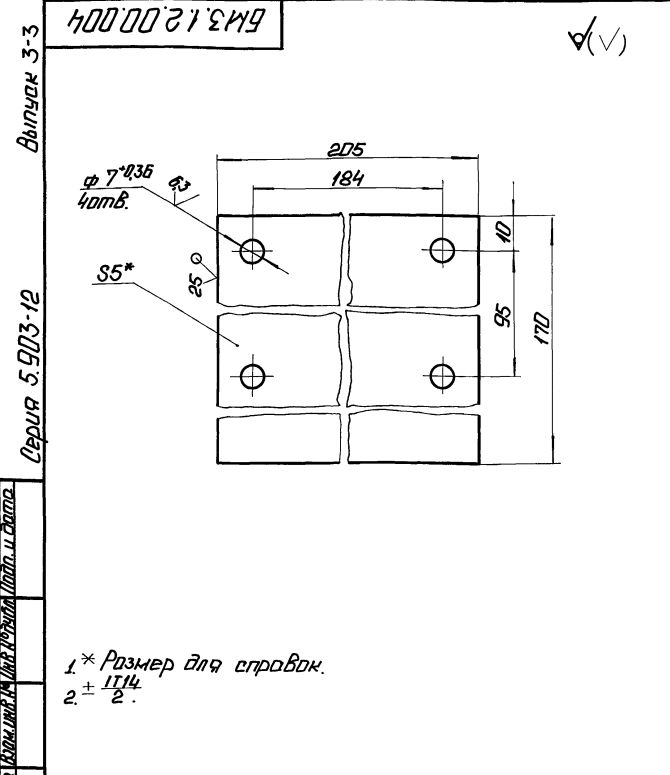
каширская ул. д. 23 23523-16 37 Фабрика ДЭ



1* Размеры для справок.
2. ± 1/14
2.

БМ2.1.2.00.001

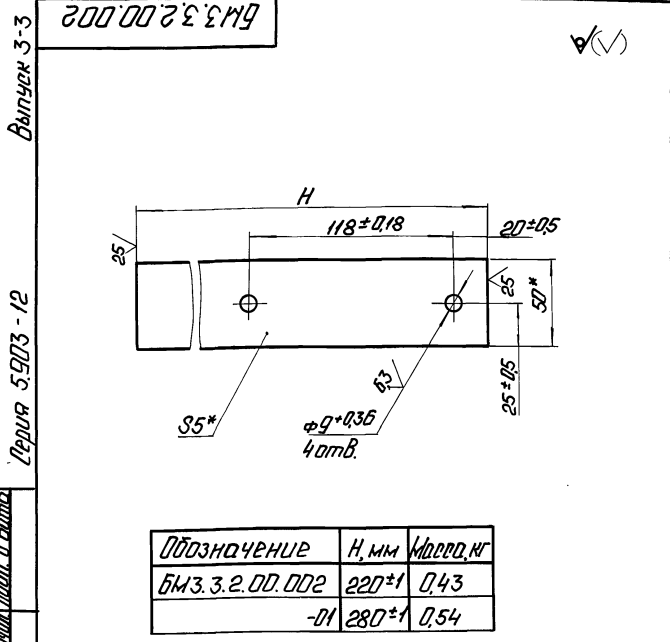
Исполн.	№ документа	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Прораб.	Эксплуатация	Инженер				
Проб.	Коллеги	Инженер		Лист	Листов	1
И.контр.	Коллеги	Инженер		Лист	Листов	1
Утв.				Круг 8-В-ГОСТ 2590-71 Вот 3 шт 4-В-ГОСТ 535-79		ЛАТГИПРОПРОМ
				Копирован: Ф.А.		Формат А4



1* Размер для справок.
2. ± 1/14
2.

БМ3.1.2.00.004

Исполн.	№ документа	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Прораб.	Эксплуатация	Инженер				
Проб.	Коллеги	Инженер		Лист	Листов	1
И.контр.	Коллеги	Инженер		Лист	Листов	1
Утв.				5 ГОСТ 19903-74 Вот 3 шт 2 ГОСТ 4637-79		ЛАТГИПРОПРОМ
				Копирован: Ф.А.		Формат А4

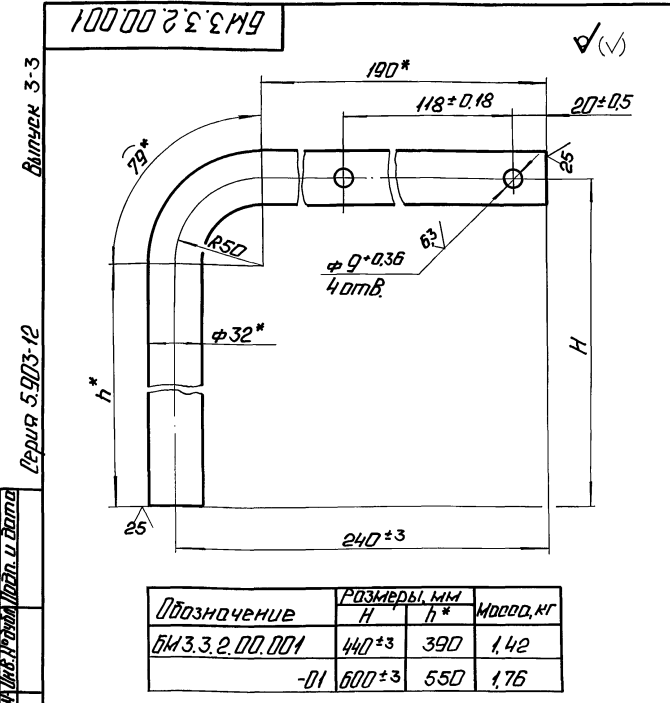


Обозначение	H, мм	Масса, кг
БМ3.3.2.00.002	220±1	0,43
-01	280±1	0,54

* Размеры для справок.

БМ3.3.2.00.002

Исполн.	№ документа	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Прораб.	Эксплуатация	Инженер				
Проб.	Коллеги	Инженер		Лист	Листов	1
И.контр.	Коллеги	Инженер		Лист	Листов	1
Утв.				Полоса 5*50-ГОСТ 103-76 Вот 3 шт 2 ГОСТ 535-79		ЛАТГИПРОПРОМ
				Копирован: Ф.А.		Формат А4



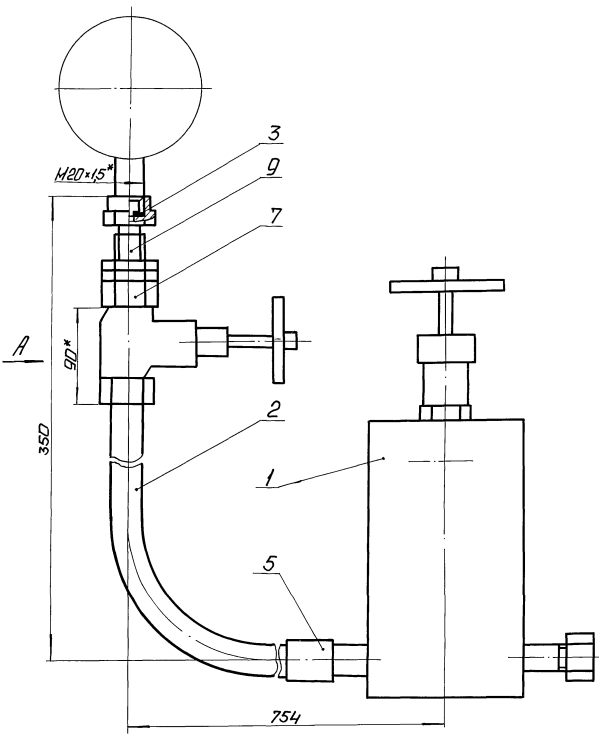
Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	H	h*	
БМ3.3.2.00.001	440±3	390	1,42
-01	600±3	550	1,76

* Размеры для справок.

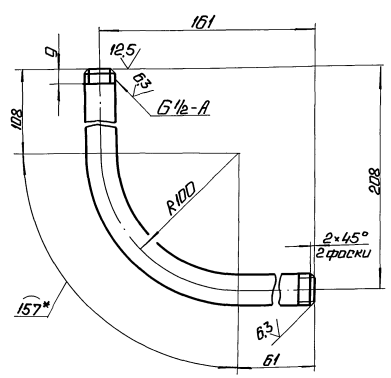
БМ3.3.2.00.001

Исполн.	№ документа	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Прораб.	Эксплуатация	Инженер				
Проб.	Коллеги	Инженер		Лист	Листов	1
И.контр.	Коллеги	Инженер		Лист	Листов	1
Утв.				32*3 ГОСТ 10704-76 Вот 3 шт 2 ГОСТ 10705-80		ЛАТГИПРОПРОМ
				Копирован: Ф.А.		Формат А4

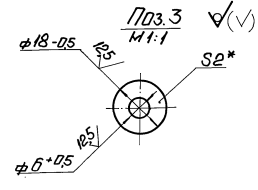
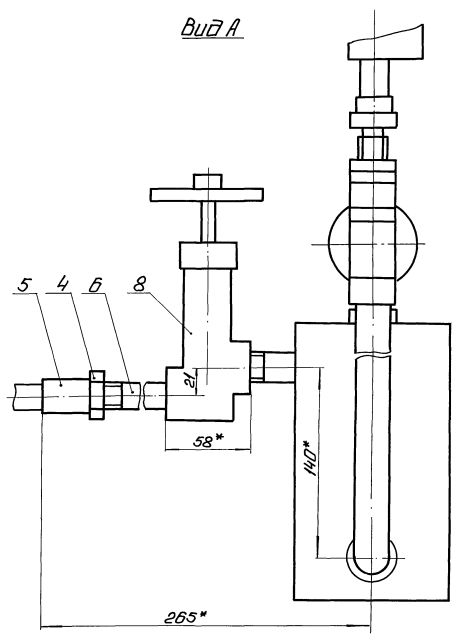
Высота 3-3



Поз. 2 ✓(✓)



Вид А



- 1 *Размеры для справок.
- 2 ± 1/14.
- 3 Уплотнение резьбы произвести пентой ФУМ ТУКО 4-81 (арт. КИ-101-01-23).
- 4 Произвести гидравлические испытания давлением P=0,85 МПа (8,5 кг/см²) в течение 10 мин. Течь не допускается.

Указанные размеры и детали являются для справки. Подобрать и изготовить.

Чертеж 5-903-12

				БМЗ.1.2.01.000.05			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Лист	Устройство отборное		Итого листов	1:2
Провер.	Эксплуат.	Склад	Склад			Итого листов	1
И контр.	Копилен	Рисов.	Упр.			ЛАТГИПРОПРОМ	

ФОРМ	ЭОИЯ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БМЗ.1.2.01.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БМ2.1.2.01.100	БЯЧОК РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		БМЗ.1.2.01.001	КОЛЕНО ТРУБА 15x3,2 ГОСТ 3262-75	1	0,47 кг
Б4	3		БМЗ.1.2.01.002	ПРОКЛАДКА ПАРНИТ ПОН-2 ГОСТ 481-80	1	0,005 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4			КОНТРГАЙКА 15 ГОСТ 8968-75	1	
	5			МУФТА 15 ГОСТ 8966-75	2	
	6			СГОН 15 ГОСТ 8969-75	1	
	7			ВЕНТИЛЬ 15 КЧ 18 П; ДУ 15; РЧ 1,6 МПа (16 кгс/см ²) ГОСТ 18161-72	1	
			БМЗ.1.2.01.000			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЭЛМЯНИС				ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО				1	2
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ				УСТРОЙСТВО ОТБОРНОЕ	
УТВ.					ЛАТГИПРОПРОМ	

ФОРМ	ЭОИЯ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
	В			ВЕНТИЛЬ 15 КЧ Б ДК; ДУ 15; РЧ 2,5 МПа (25 кгс/см ²)		
				ТУ 26-07-271-80	1	
	9			СОЕДИНИТЕЛЬ СНП-М20x6 1/2 ТУ 36.1123-83	1	
			БМЗ.1.2.01.000			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЭЛМЯНИС				ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО				1	2
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ				УСТРОЙСТВО ОТБОРНОЕ	
УТВ.					ЛАТГИПРОПРОМ	

ФОРМ	ЭОИЯ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БМ2.1.2.02.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БМ2.1.2.01.100	БЯЧОК РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		БМ2.1.2.02.001	ТРУБА ТРУБА 15x3,2 ГОСТ 3262-75	1	0,143 кг
Б4	3		БМ2.1.2.02.002	ПРОКЛАДКА ПАРНИТ ПОН-2 ГОСТ 481-80	1	0,005 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4			КОНТРГАЙКА 15 ГОСТ 8968-75	1	
	5			МУФТА 15 ГОСТ 8966-75	2	
	6			СГОН 15 ГОСТ 8969-15	1	
			БМ2.1.2.02.000			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЭЛМЯНИС				ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО				1	2
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ				УСТРОЙСТВО ОТБОРНОЕ	
УТВ.					ЛАТГИПРОПРОМ	

201 102 2 1 2 02

РИС.1

РИС.2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ
БМ2.1.2.01.102	0,626
-01	0,625

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ± 1/14
2

БМ2.1.2.01.102			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ.	ЯВДЕРЕНКО		
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО		
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ		
УТВ.			
ДНО			
ЛИСТ 12 ГОСТ 19903-74 В 20 ГОСТ 14637-79			
ЛАТГИПРОПРОМ			

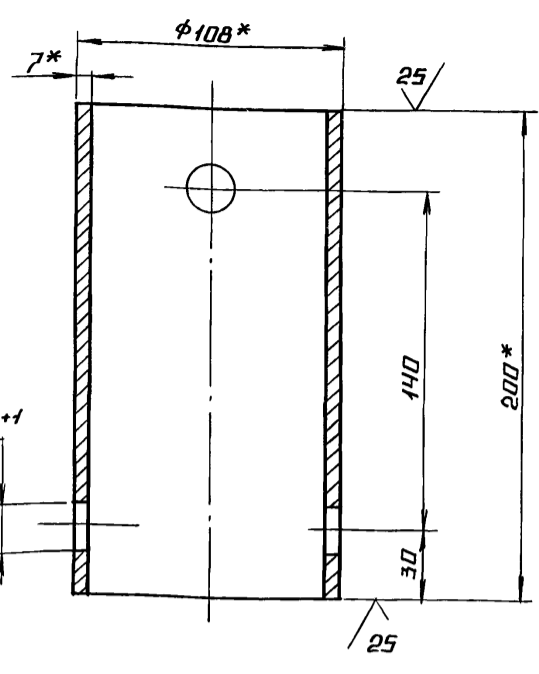
23523-16 40 КОПИРОВАЛ ЛАТГИПРОПРОМ ФОРМАТ А4

БМ 2.1.2.01.101

ВЫПУСК 3-3

СЕРИЯ 5.903-12

ИМВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИМВ.№ РУБ. ПОДПИСЬ И ДАТА



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 2. $\pm \frac{IT14}{2}$

БМ 2.1.2.01.101

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АВДЕЕНКО	Лин		4	3,48	1:2
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО	Ф		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ	Л		ЛИСТ 108x71 ГОСТ 8732-75		
УТВ.				В 20 ГОСТ 8734-74		
				ЛАТГИПРОПРОМ		

КОПИРОВАЛ Л. ФОРМАТ А4

ВЫПУСК 3-3

СЕРИЯ 5.903-12

ИМВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИМВ.№ РУБ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ФОРМ. ЭОИД	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМ. КОЛ-ВО	ОБЪЕМ
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
А3		БМ 2.1.2.01.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ					
А4	1	БМ 2.1.2.01.101	КОРПУС	1	
А4	2	БМ 2.1.2.01.102	ДНО	1	
	3	-01	ДНО	1	
Б4	4	БМ 2.1.2.01.103	ПРОКЛАДКА		
			ПАРОНИТ ПОИ-2		
			ГОСТ 481-80	1	0,006кг
ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ					
	5		ПРОВКА П-М20x1,5		
			ТУ 36.1142-75	1	
	6		УСТАНОВКА ШТУЦЕРА 1/2"-50		
			ЗКЧ-48-70	1	
	7		ШТУЦЕР 1/2"-50		
			ЗКЧ-34-70	2	

БМ 2.1.2.01.100

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	АВДЕЕНКО	Лин		4	1
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО	Ф			
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ	Л		ЛИСТОВ 1	
УТВ.				ЛАТГИПРОПРОМ	

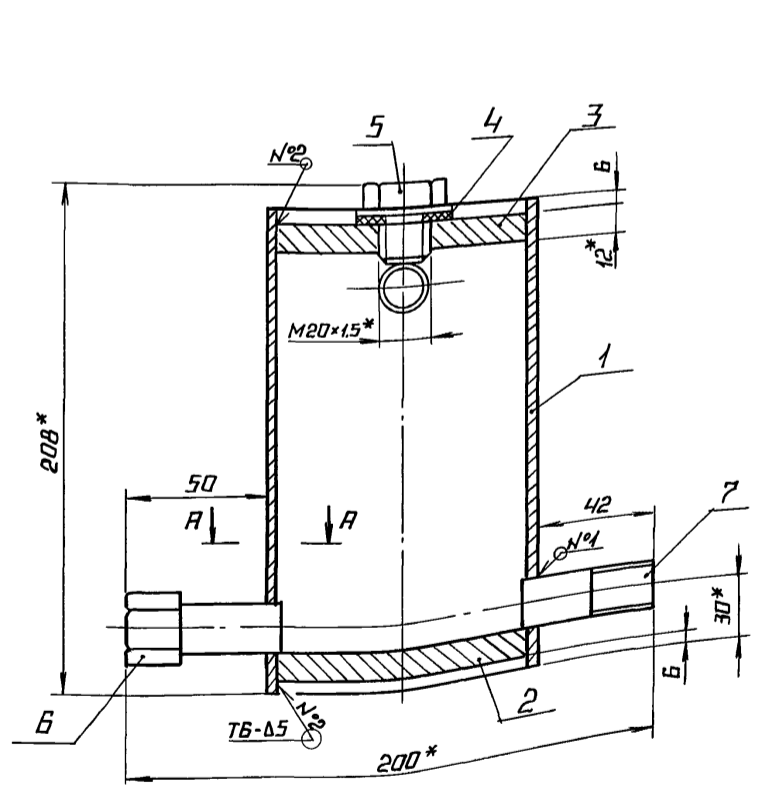
КОПИРОВАЛ Л. ФОРМАТ А4

БМ 2.1.2.01.100 СБ

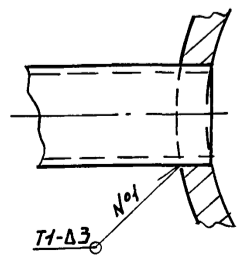
ВЫПУСК 3-3

СЕРИЯ 5.903-12

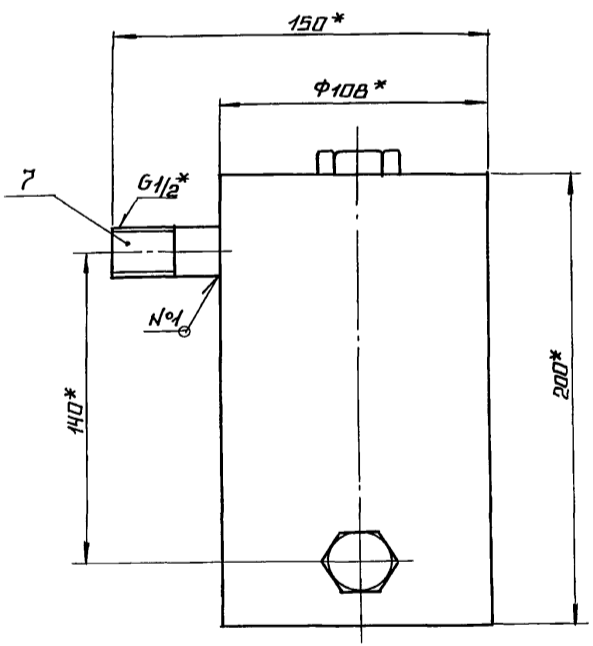
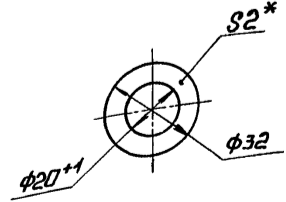
ИМВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИМВ.№ РУБ. ПОДПИСЬ И ДАТА



А-А
М4:1



ПОЗ. 4



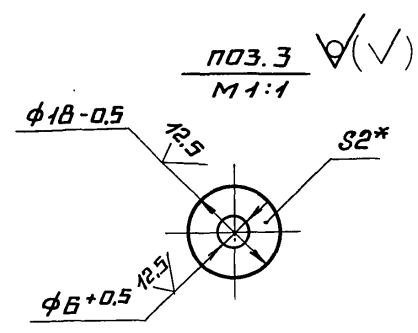
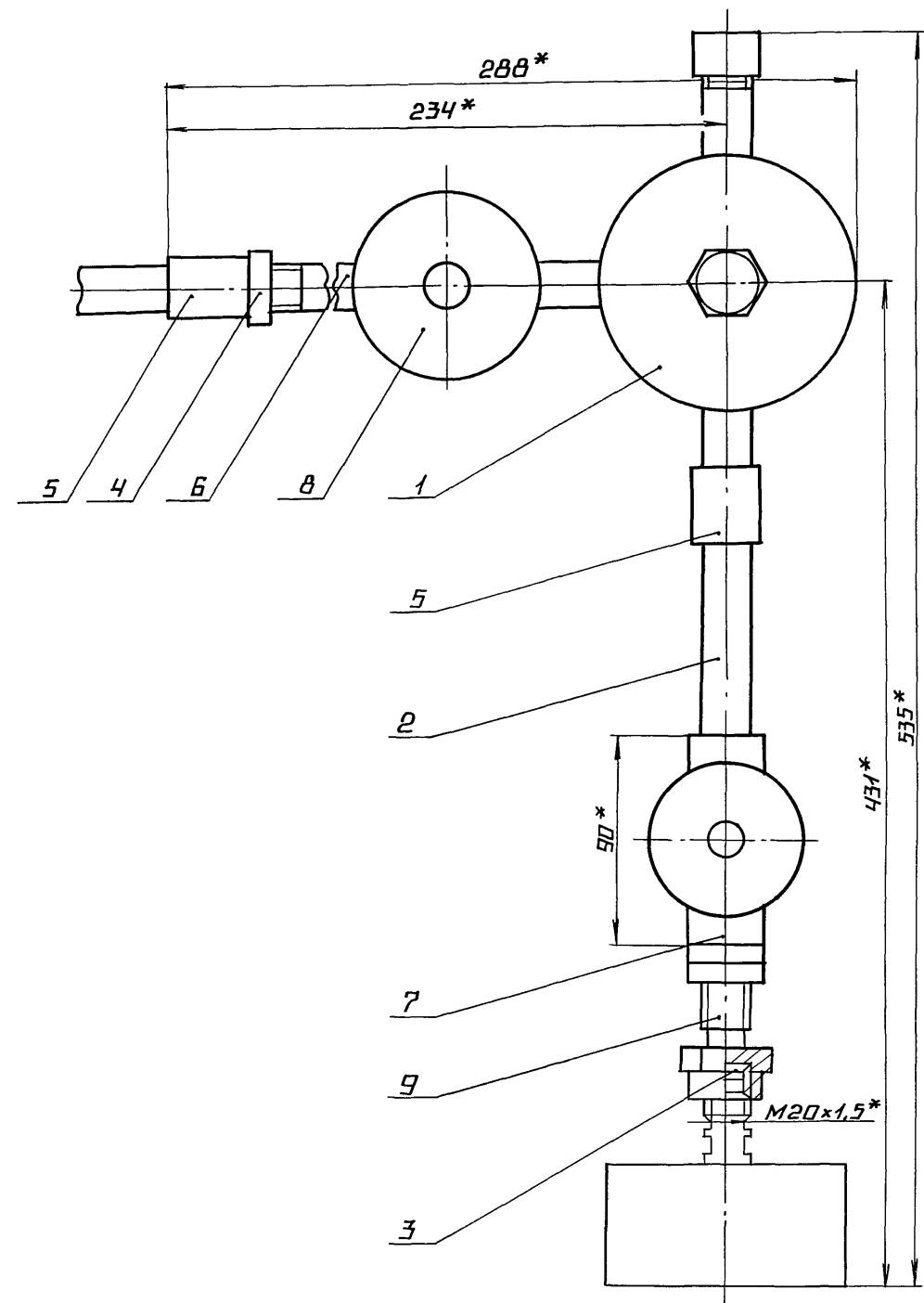
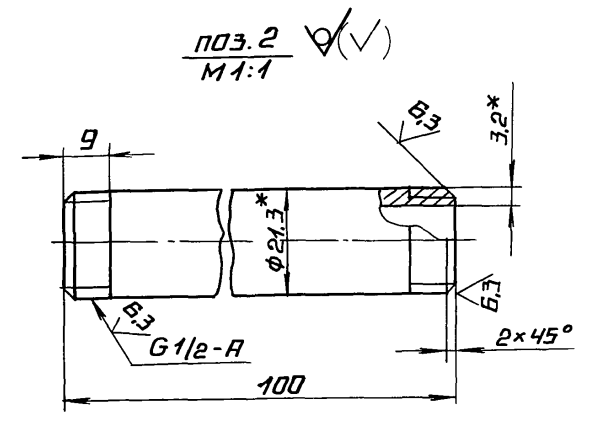
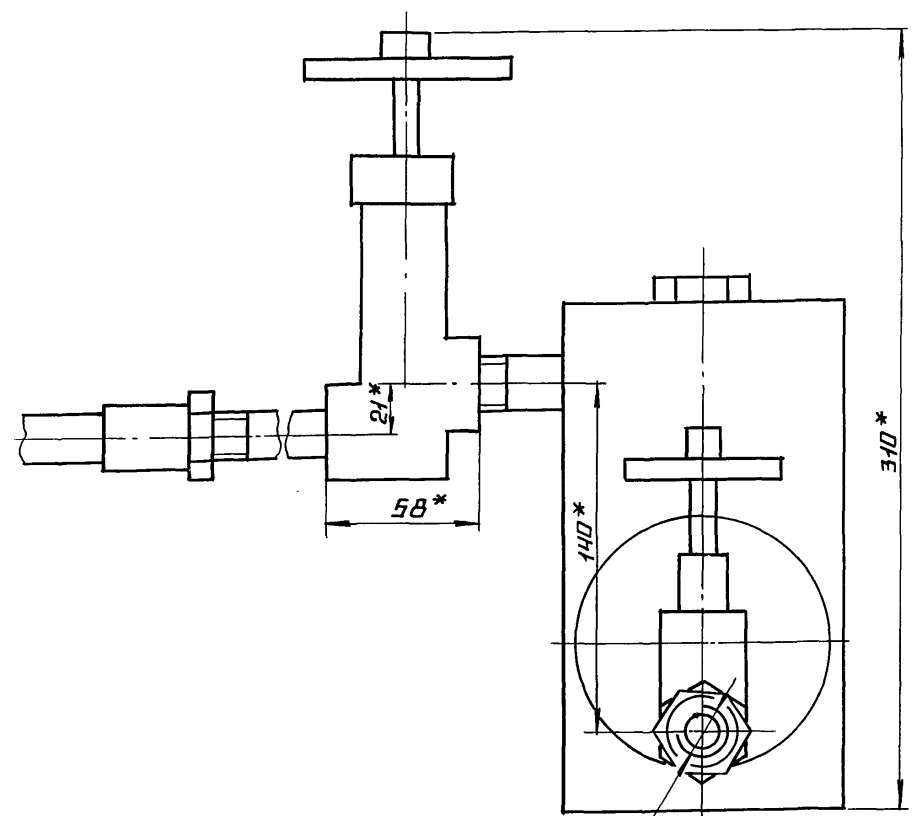
- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 $\frac{25}{\sqrt{}}$.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
- 5. ПРОИЗВЕСТИ ГИДРОСПЫТАНИЕ ДАВЛЕНИЕМ P=3 МПа (30 КГС/СМ²) В ТЕЧЕНИЕ 10 МИН. ТЕЧЬ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

БМ 2.1.2.01.100 СБ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АВДЕЕНКО	Лин		5,3	1:2	
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО	Ф		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ	Л		ЛИСТОВ 1		
УТВ.				ЛАТГИПРОПРОМ		

23523-16 41 КОПИРОВАЛ Л. ФОРМАТ А3

ВЫПУСК 3-3



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. 2 $\frac{1T14}{2}$.
3. УПЛОТНЕНИЕ РЕЗЬБЫ ПРОИЗВЕСТИ ЛЕНТОЙ ФУМТУКОЧ-81 (АРТ. КИ-101-01-23).
4. ПРОИЗВЕСТИ ГИДРОСПЫТАНИЕ ДАВЛЕНИЕМ $P=0,85$ МПа (8,5 кгс/см²) В ТЕЧЕНИЕ 10 МИН. ТЕЧЬ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

СЕРИЯ 5.903-12

16. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
15. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
14. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
13. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
12. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
11. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
10. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
9. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
8. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
7. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
6. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
5. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
4. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
3. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
2. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
1. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

				БМ2.1.2.02.000 СБ		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	УСТРОЙСТВО ОТБОРНОЕ	ЛИСТ	МАССА/МАШТАБ
РАЗРАБ.	ЭЛМЯНИС	Л.С.Р.			7.17	1:2
Т.КОНТР.	НИКИТЧЕНКО	В.И.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ	К.В.			ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.						

ВЫПУСК 3-3			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
7				ВЕНТИЛЬ 15 КЧ 18 Ду 15; Ру 1,6 МПа (16 кгс/см ²) ГОСТ 18161-72	1	
			<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
8				ВЕНТИЛЬ 15 НЖ БДК; Ду 15 Ру 2,5 МПа (25 кгс/см ²) ТУ 26-07-271-80	1	
9				СОЕДИНИТЕЛЬ СНП-М20x6 1/2 ТУ 36.1123-74	1	

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ
					2

БМ 2.1.2.02.000

КОПИРОВАЛ Л. ФОРМАТ АЧ

ВЫПУСК 3-3			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
Д2			БМ 3.3.2.01.000	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Д4	1		БМ 2.1.2.01.100	БЯЧОК РАЗДЕЛТЕЛЬНЫЙ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		БМ 3.3.2.01.001	КОЛЕНО ТРУБА 15x3,2 ГОСТ 3262-75 Lзаг. = 988 ± 2 мм	1	1,43 кг
Б4	3		БМ 3.3.2.01.002	ПРОКЛАДКА ПАРОНИТ ПОН-2 ГОСТ 481-80	1	0,005 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4			КОНТРАЙКА 15 ГОСТ 8968-75	1	
	5			МУФТА 15 ГОСТ 8966-75	2	
	6			СГОН 15 ГОСТ 8960-75	1	
	7			ВЕНТИЛЬ 15 КЧ 18П Ду 15 Ру 1,6 МПа (16 кгс/см ²) ГОСТ 18161-72	1	

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ
					2

БМ 3.3.2.01.000

КОПИРОВАЛ Л. ФОРМАТ АЧ

ВЫПУСК 3-3			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
8				ВЕНТИЛЬ 15 НЖ БДК; Ду 15 Ру 2,5 МПа (25 кгс/см ²) ТУ 26-07-271-80	1	
9				СОЕДИНИТЕЛЬ ССП-М20-6 1/2 ТУ 36.1123-83	1	

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ
					2

БМ 3.3.2.01.000

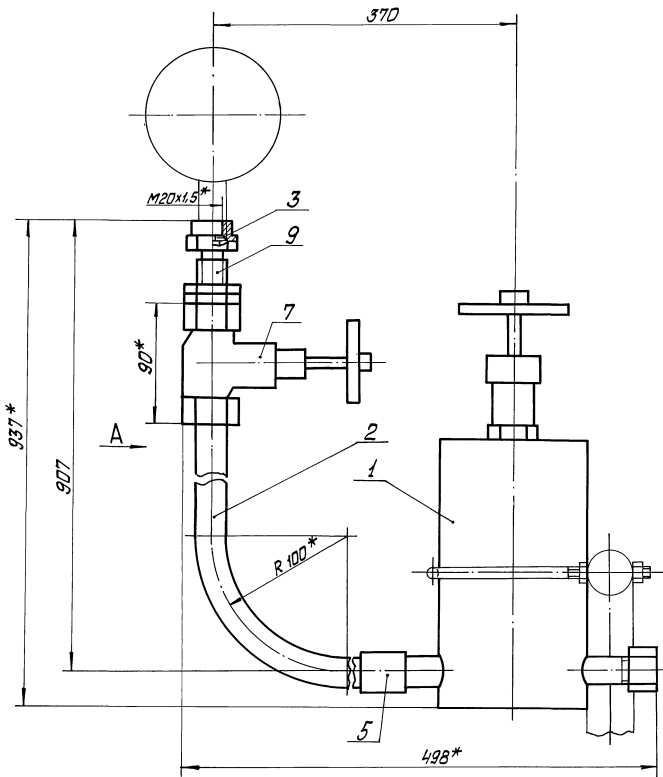
КОПИРОВАЛ Л. ФОРМАТ АЧ

ВЫПУСК 3-3			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
Д3			БМ 3.3.3.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Д4	1		БМ 3.3.3.01.000	ДЕРЖАТЕЛЬ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Д4	2		БМ 3.3.3.00.001	ПЛАСТИНА	2	
Д4	3		БМ 3.3.3.00.002	ТРУБА	2	
Д4	4		БМ 3.2.3.00.003	ТРУБА	2	
Б4	5		БМ 3.3.3.00.003	ПЛАНКА ПОЛОСА 5x36-ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КН2 ГОСТ 535-79 L = 97 ± 0,435 мм	2	0,13 кг
Б4	6		БМ 3.3.3.00.004	ПЛАНКА ПОЛОСА 5x36-ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КН2 ГОСТ 535-79 L = 35 ± 0,31 мм	2	0,049 кг

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ
					2

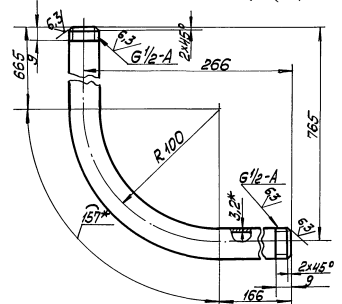
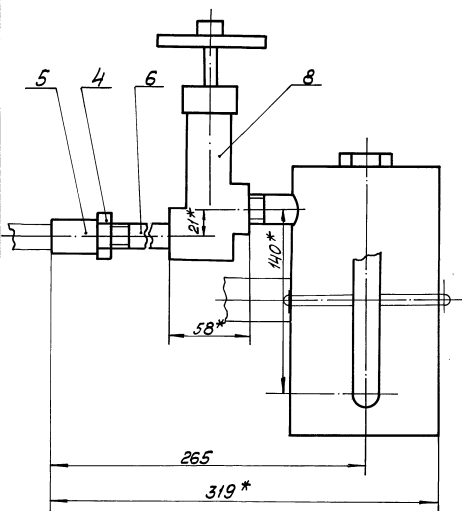
БМ 3.3.3.00.000

КОПИРОВАЛ Л. ФОРМАТ АЧ



Пос.2

Вид А



- 1 * Размеры для справок.
- 2 ±1T₁₄
- 3 Уплотнение резьбы произвести лентой ФУМ ТУ к ОА-81 (арт. КУ.101-01-23).
- 4 Произвести гидротестания давлением Р=0,85МПа (8,5 кс/см²) в течение 10 мин. Течь не допускается.

Серия 5-903-12

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПРОБЫ И СВАЯНЫ В РАМКАХ СИСТЕМЫ КОМПЬЮТЕРИЗОВАННОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

				БМЗ.3.2.01.000 СБ		
				Устройство отборное		
Изм.	Лист	№	Функция	Деталь	Материал	
Разраб.	Инженер	С				
Проб.	Коллеж	С				
Т. контр.						
Н. контр.	Коллеж	С				
Изм.						
				Лист		Масса
				7,78		Масштаб
				1:2		
				ЛАНТИПРОПОРМ		

Выпуск 3-3
Серия 5-903-12

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Прочие изделия		
7			Втулка В22УХЛ2 ТУ36-1899-80	2	
8			Втулка В28УХЛ2 ТУ36-1899-80	2	
9			Ввод гибкий К10В4У3 ТУ36-1684-77	2	
10			Хомуты К437У2 ТУ36-1448-77	4	
11			Хомуты К438У2 ТУ36-1448-77	6	
12			Переключатель ПКУЗ-58И0115У2 ТУ16-526.047-74	2	

БМЗ.3.3.00.000 Лист 2
Копировал О.Мас

Выпуск 3-3
Серия 5-903-12

1 * Размеры для справок.
2 ± 1/14
2

БМЗ.3.3.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Исполн.	Провер.	Инженер	Инженер	Инженер	Лист	Масса	Масштаб
											2,06	1:10

Труба
Труба 20x2,5
ГОСТ 3262-75
ЛАТИПРОПРОМ
Копировал О.Мас

Выпуск 3-3
Серия 5-903-12

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
Б4		БМЗ.3.3.01.000СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	БМЗ.3.3.01.001	Планка Полоса 5x50-ГОСТ 1103-76 Вст.3ил2ГОСТ 535-79 L=80±0,37мм	1	0,16кг
Б4	2	БМЗ.3.3.01.002	Планка Полоса 5x50-ГОСТ 1103-76 Вст.3ил2ГОСТ 535-79 L=141±0,5мм	2	0,27кг

БМЗ.3.3.01.000 Лист 1
Копировал О.Мас

Выпуск 3-3
Серия 5-903-12

1 * Размеры для справок
2 ± 1/14
3 Обработка поверхностей реза детали Б4

БМЗ.3.3.01.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Исполн.	Провер.	Инженер	Инженер	Инженер	Лист	Масса	Масштаб
											0,7	1:2

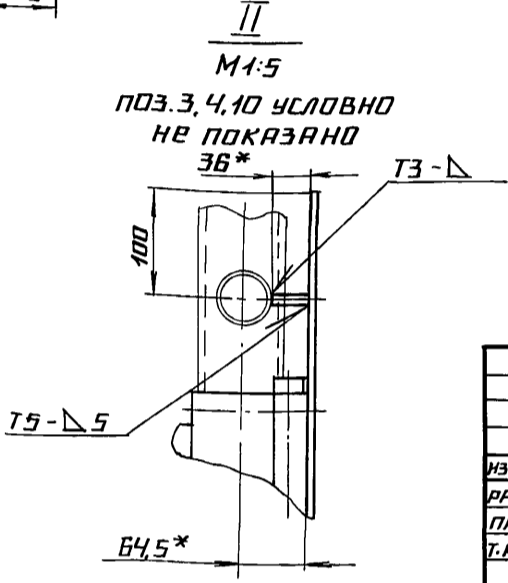
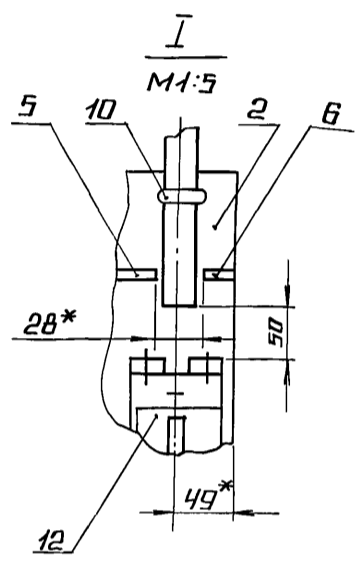
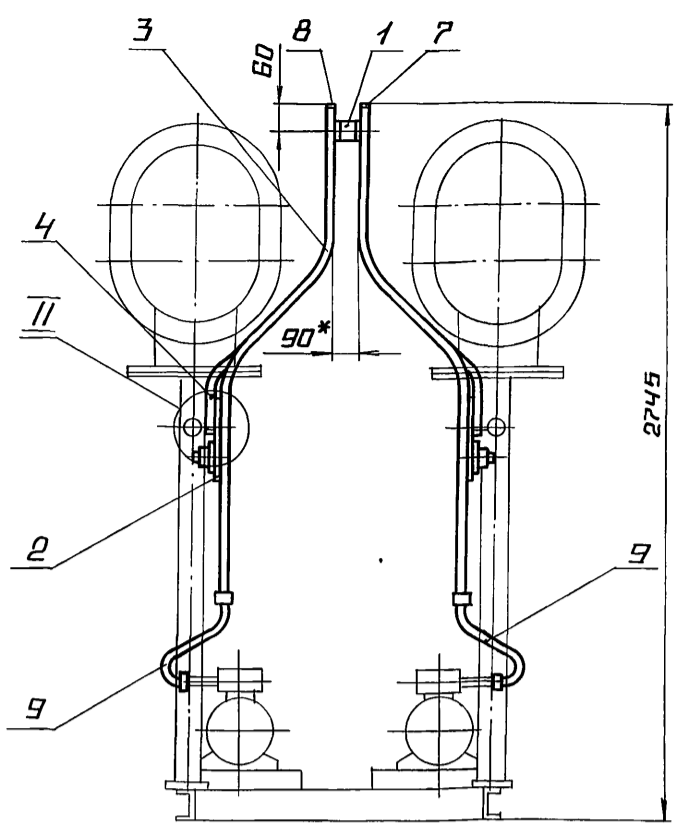
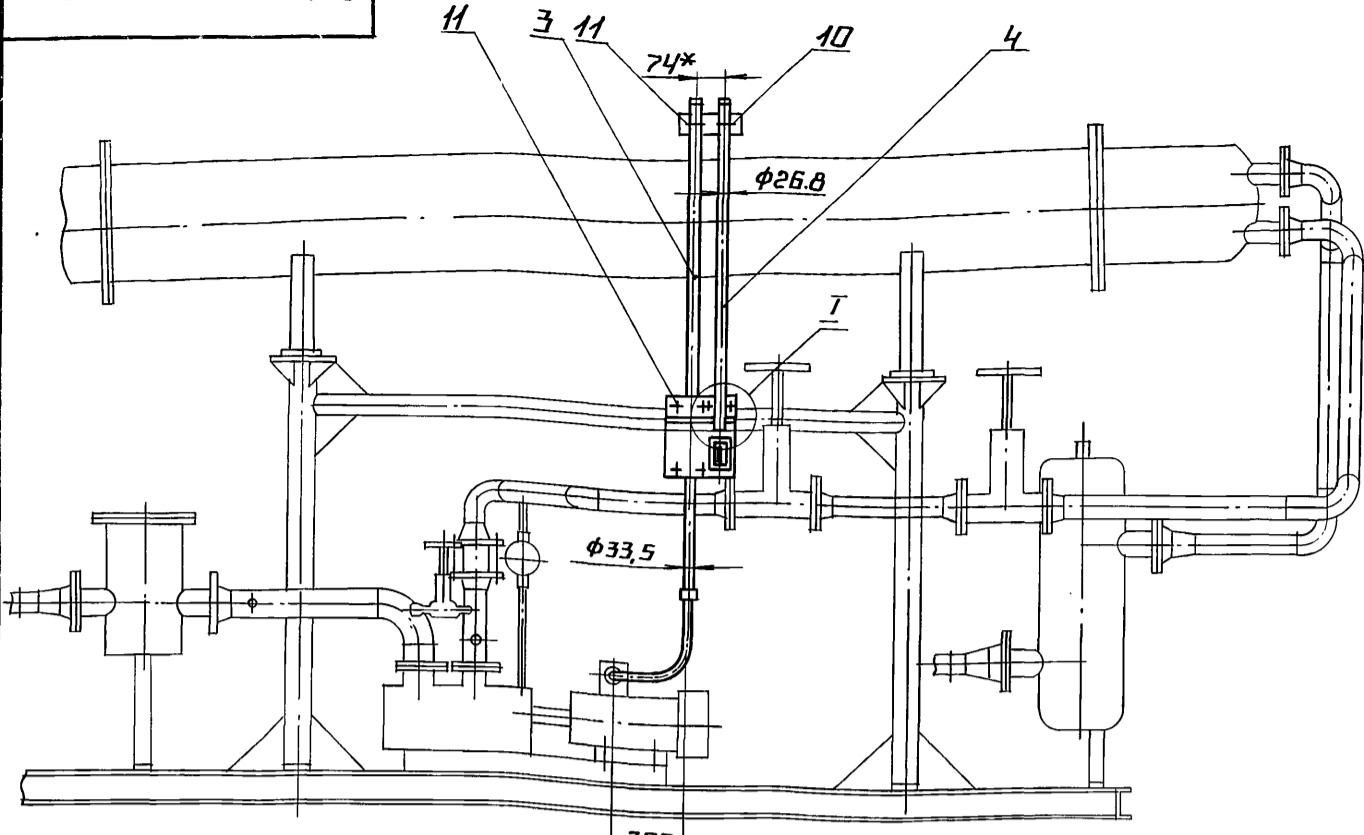
Держатель
ЛАТИПРОПРОМ
Копировал О.Мас

97000'00'Е'Е'Е'W9

ВЫПУСК 3-3

СЕРИЯ 5.903-12

ИНВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ.ИНВ.№ ДУБЛЬ ПОДПИСЬ И ДАТА



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ 25/.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

				БМ 3.3.3.00.000СВ		
ИЗМ.ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК ПОДАЧИ МАЗУТА	ЛИСТ	МАССА
РАЗРАБ.	ЭЛМЯНИС			К КОТЛАМ БМПП-2*8,0-25.		20,6
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО			УСТАНОВКА ЭЛЕКТРООБО-	ЛИСТ	МАШТАБ
Т.КОНТР.				РУДОВАНИЯ.	ЛИСТОВ 1	1:20
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ				ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.						

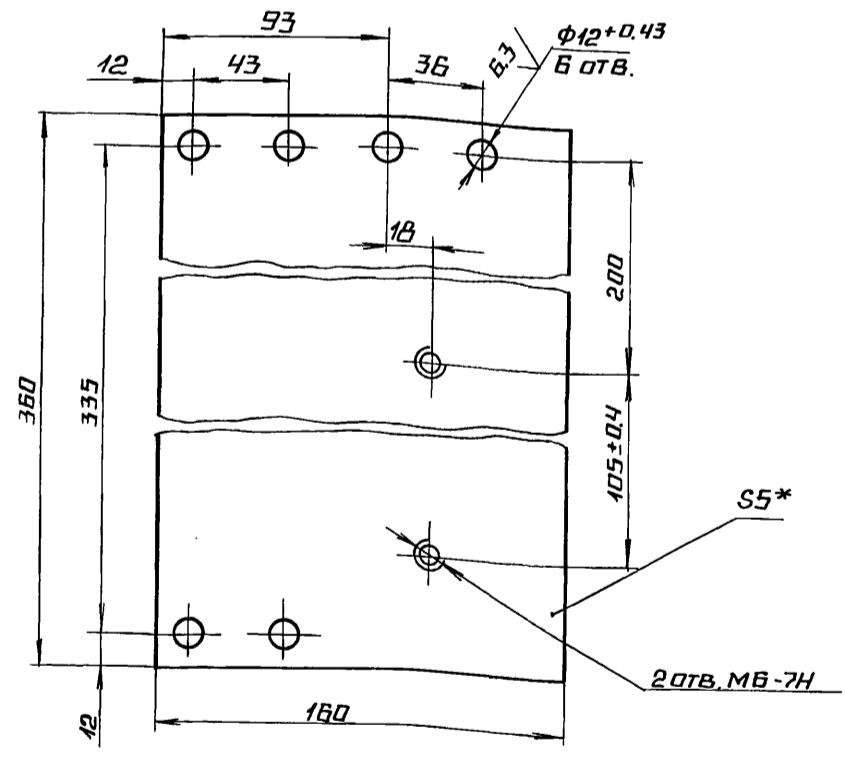
КОПИРОВАЛ ЛАТГИПРОПРОМ ФОРМАТ А3

100'00'Е'Е'Е'W9

ВЫПУСК 3-3

СЕРИЯ 5.903-12

ИНВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ.ИНВ.№ ДУБЛЬ ПОДПИСЬ И ДАТА



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

				БМ 3.3.3.00.001		
ИЗМ.ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПЛАСТИНА	ЛИСТ	МАССА
РАЗРАБ.	ЭЛМЯНИС					2,18
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО				ЛИСТ	МАШТАБ
Т.КОНТР.					ЛИСТОВ 1	1:2
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ			5 ГОСТ 19903-74	ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.				ВСТ 3 КП 2 ГОСТ 14637-79		

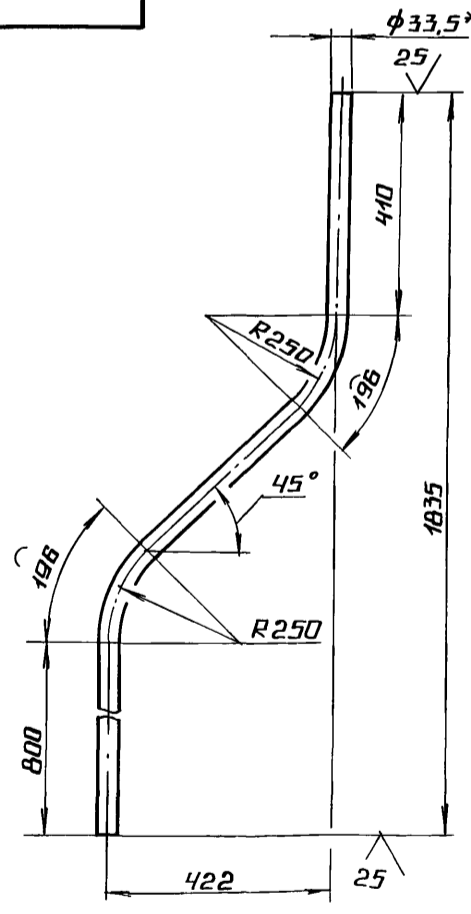
КОПИРОВАЛ ЛАТГИПРОПРОМ ФОРМАТ А4

200'00'Е'Е'Е'W9

ВЫПУСК 3-3

СЕРИЯ 5.903-12

ИНВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ.ИНВ.№ ДУБЛЬ ПОДПИСЬ И ДАТА



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

				БМ 3.3.3.00.002		
ИЗМ.ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ТРУБА	ЛИСТ	МАССА
РАЗРАБ.	ЭЛМЯНИС					4,2
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО				ЛИСТ	МАШТАБ
Т.КОНТР.					ЛИСТОВ 1	1:10
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ			ТРУБА 25x2,8	ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.				ГОСТ 3262-75		

23523-16 46 КОПИРОВАЛ ЛАТГИПРОПРОМ ФОРМАТ А4

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

Лист 1 из 1
Лист 2 из 2
Лист 3 из 3
Лист 4 из 4
Лист 5 из 5

Обозначение изолируемого оборудования и трубопровода	Наименование изолируемого оборудования, трубопровода	Размеры			t теплоносителя °C	Теплоизоляционная конструкция					Объем теплоизоляционного материала м³	Лист отбельного материала №	Примечание			
		Класс во	Диаметр мм	Длина мм		Расстояние мм	Назначение	Наименование основных элементов	Толщина мм	Плотность кг/м³				Коэффициент теплопроводности λ Вт/м·К		
															мм	№2
Оборудование																
поз. 63	Побогреватель мазутта ПМР-64-15 ДСТ.108.030.126-78	2	φ 426	3,7	гор.	165°	от тепла потеря	Маты минераловатные прошивные в обкладках	110				1,82	1,903.9-31-11	Выпуск 1, часть 1	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,8	8,4					1,903.9-21-36	
поз. 63	Днище побогревателя мазутта ПМР-64-15 ДСТ.108.030.126-78	4	φ 426		гор.	165°	от тепла потеря	Маты минераловатные прошивные в обкладках	110				0,64	1,903.9-31-11	Выпуск 1, часть 1	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,8	2,8					1,903.9-21-36	
поз. 65	Фильтр тонкой очистки мазутта ФМ-25-30-40 ТУ 108-777-78	2	φ 325	1,08	верт.	120°	от тепла потеря	Маты минераловатные прошивные в обкладках	90				0,3	1,903.9-31-11	Выпуск 1, часть 1	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	3,5					1,903.9-21-36	
поз. 65	Днище фильтра тонкой очистки мазутта ФМ-25-30-40 ТУ 108-777-78	4	φ 325		верт.	120°	от тепла потеря	Маты минераловатные прошивные в обкладках	90				0,08	1,903.9-31-11	Выпуск 1, часть 1	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	0,95					1,903.9-21-36	
поз. 65	Патрубки фильтра тонкой очистки мазутта ФМ-25-30-40 ТУ 108-777-78	4	φ 108	0,11	гор.	120°	от тепла потеря	Маты минераловатные прошивные	70				0,026	1,903.9-31-11	Выпуск 1, часть 1	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,38					1,903.9-21-36	
поз. 2	Фильтр грубой очистки мазутта Ду 100	2	φ 273	0,5	верт.	120°	от тепла потеря	Маты минераловатные прошивные в обкладках	90				0,17	1,903.9-31-11	Выпуск 1, часть 1	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	1,63					1,903.9-21-36	
поз. 2	Днище фильтра грубой очистки мазутта Ду 100	4	φ 405			120°	от тепла потеря	Маты минераловатные прошивные в обкладках	90				0,028	1,903.9-31-11	Выпуск 1, часть 1	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,5	0,39					1,903.9-21-36	
поз. 2	Патрубки фильтра грубой очистки мазутта Ду 100	4	φ 108	0,11	гор.	120°	от тепла потеря	Маты минераловатные прошивные	70				0,026	1,903.9-31-11	Выпуск 1, часть 1	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,38					1,903.9-21-36	
Трубопровод																
поз. 4.5	Трубопровод		φ 108	1,12	гор.	120°	от тепла потеря	Маты минераловатные прошивные	70				0,063	1,903.9-31-11	Выпуск 1, часть 1	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,96					1,903.9-21-36	
поз. 4.5	Трубопроводы		φ 108	0,2	верт.	120°	от тепла потеря	Маты минераловатные прошивные	70				0,011	1,903.9-31-11	Выпуск 1, часть 1	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,17					1,903.9-21-36	
поз. 3,6,7, 8,9,10,11,12, 13,14	Трубопровод		φ 89	9,3	гор.	120°	от тепла потеря	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200	80				0,4	1,903.9-21-36		
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	1,95					1,903.9-21-36	
поз. 6,7,9, 10,11,12	Трубопровод		φ 89	4,65	верт.	120°	от тепла потеря	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200	80				0,2	1,903.9-21-41		
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	3,98					1,903.9-21-36	
поз. 23,24, 27	Трубопровод		φ 57	3,98	гор.	165°	от тепла потеря	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	70				0,11	1,903.9-31-10	Выпуск 1, часть 1	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	2,73					1,903.9-21-36	
поз. 15	Трубопровод		φ 57	5,59	гор.	120°	от тепла потеря	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	60				0,13	1,903.9-31-10	Выпуск 1, часть 1	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	3,5					1,903.9-21-36	
поз. 23,24	Трубопровод		φ 57	2,0	верт.	165°	от тепла потеря	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	70				0,056	1,903.9-31-10	Выпуск 1, часть 1	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	1,37					1,903.9-21-36	
поз. 20	Трубопровод		φ 57	0,47	верт.	120°	от тепла потеря	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	60				0,01	1,903.9-31-10	Выпуск 1, часть 1	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	0,3					1,903.9-21-36	
поз. 25,26	Трубопровод		φ 38	3,54	гор.	165°	от тепла потеря	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	60				0,064	1,903.9-31-10	Выпуск 1, часть 1	
								Алюминиевое защитное покрытие	0,3	1,98					1,903.9-21-36	

Технические требования см. Выпуск 3-0
 „Указания по применению и изготовлению“

БМ3.3.4.00.000 ТИ					
Размер	Длина	Плотность	Коэффициент теплопроводности	Лист	Лист
Пробор	Минимум	Максимум		7	3
Блок подачи мазутта котлам БМ111-2*80-25			Лист		
Ведомость теплоизолирующих конструкций			ДАТГИПРОПРОМ		

Выпуск 3-3

Серия 5. 903-12

Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Обозначение изолируемого оборудования и трубопровода	Наименование изолируемого оборудования и трубопровода	Кол. во	Размеры		Расположение	t теплоносителя °C	Теплоизоляционная конструкция			Объем теплоизоляционного слоя м³	Лист основного комплекта обозначение ссылок или прилагаемых документов	Примечание
			Наружный диаметр или размеры сечения мм	длина или высота м			Назначение	Наименование основных элементов	Толщина мм			
поз. 15, 21, 22	Трубопровод		φ 38	0,54	гор.	120°	от теплопотерь	Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	50	0,008	7.903.9-31-10 Выпуск 1 часть 1	
поз. 25	Трубопровод		φ 38	0,57	верт.	165°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	0,3 60	0,26 0,01	7.903.9-21-35 7.903.9-31-10 Выпуск 1 часть 1	
поз. 15, 21, 22	Трубопровод		φ 38	1,36	верт.	120°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	0,3 50	0,32 0,019	7.903.9-21-36 7.903.9-31-10 Выпуск 1 часть 1	
поз. 7, 6, 15, 16	Трубопровод		φ 32	1,93	гор.	120°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	0,3 50	0,66 0,025	7.903.9-21-36 7.903.9-31-10 Выпуск 1 часть 1	
поз. 7, 6, 15, 16	Трубопровод		φ 32	0,88	верт.	120°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	0,3 50	0,89 0,011	7.903.9-21-35 7.903.9-31-10 Выпуск 1 часть 1	
поз. 15, 18, 19	Трубопровод		φ 25	2,99	гор.	120°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	0,3 50	0,41 0,036	7.903.9-21-36 7.903.9-31-10 Выпуск 1 часть 1	
поз. 15, 17	Трубопровод		φ 25	3,94	верт.	120°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	0,3 50	1,32 0,047	7.903.9-21-35 7.903.9-31-10 Выпуск 1 часть 1	
поз. 4, 5	Отвод 90°	2	φ 108			120°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное покрытие Маты минераловатные прошивные	0,3 70	1,73 0,03	7.903.9-21-35 7.903.9-31-10 Выпуск 1 часть 1	
Поз. 3, 6, 7, 9, 10, 11, 12	Отвод 90°	14	φ 89			120°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное штампованное покрытие Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200	0,3 80	0,37 0,14	3.903-11.03 7.903.9-21-13	
Поз. 6, 7, 11, 12	Отвод 45°	4	φ 89			120°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное штампованное покрытие Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200	0,3 80	4,29 0,04	3.903-11.03 7.903.9-21-13	
Поз. 23, 24	Отвод 90°	4	φ 57			165°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное штампованное покрытие Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	0,3 70	0,63 0,016	3.903-11.03 7.903.9-31-10 Выпуск 1 часть 1	
Поз. 20	Отвод 90°	2	φ 57			120°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное штампованное покрытие Холстопршивное полотно ХПС-Т-5	0,3 60	0,62 0,063	3.903-11.03 7.903.9-31-10 Выпуск 1 часть 1	
Поз. 15, 17	Арматура муфтовая	4	Дч 20			120°	от теплопотерь	Алюминиевое защитное штампованное покрытие Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	0,3 60	0,28 0,013	3.903-11.03 7.903.9-22-01	
Поз. 6, 7, 15, 18	Арматура муфтовая	8	Дч 25			120°	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	0,8 50	0,98 0,031	7.903.9-22-01 7.903.9-22-01	
Поз. 25, 26	Арматура муфтовая	4	Дч 32			165°	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	0,8 70	0,57 0,022	7.903.9-22-01 7.903.9-22-01	
Поз. 15, 21, 22	Арматура муфтовая	4	Дч 32			120°	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	0,8 60	0,56 0,016	7.903.9-22-01 7.903.9-22-01	
Поз. 27	Арматура фланцевая	2	Дч 50			165°	от теплопотерь	Шнур теплоизоляционный с металлическим защитным покрытием	0,8 80	0,38 0,017	7.903.9-22-01 7.903.9-22-01	

Выпуск 3-3

Обозначен. изолируемого оборудования и трубопровода	Наименование изолируемого оборудования и трубопровода	Кол-во	Размеры		Расположение	t температура °С	Теплоизоляционная конструкция			Объем теплоизоляционного слоя м³	Лист основного комплекта обозначение ссылок или прилож. документов	Примечание				
			Наружн. диаметр или размеры сечения мм	Длинн. или высота м			Назначение	Наименование основных элементов	Толщина мм				Площадь м²			
поз. 60	Арматура фланцевая	2	Ду 50			120°	от тепло	Матрацы из стеклянного штапельного волокна	70		0,124	7903.9-22-07				
							потерь						Алюминиевое защитное покрытие	1,0	1,76	7903.9-22-11
													Отделка торцов гофрированными диафрагмами			7903.9-22-34
поз. 6,7,61, 64	Арматура фланцевая	12	Ду 80			120°	от тепло	Матрацы из стеклянного штапельного волокна	80		0,864	7903.9-22-07				
							потерь						Алюминиевое защитное покрытие	1,0	12,72	7903.9-22-11
													Отделка торцов гофрированными диафрагмами			7903.9-22-34

Серия 5. 903-12

Изм. и подл. Подл. и дата

Изм. и подл. Подл. и дата

Изм. и подл. Подл. и дата

Изм. Лист № докум. Подл. Дата

БМЗ. 3. 4. 00. 000 ТИ

Лист 3

(43)

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

Итого	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
	Маты минераловатные прошивные М-100 ГОСТ 21880-76 м ³	576212		113	0,156
	Маты минераловатные прошивные 2М-100 ГОСТ 21880-76 м ³	576212		113	2,385
	Хлорпрошивное полотно ХЛО-Т-5 ТУ6-11-454-77 м ³	595280		113	0,548
	Маты из стекляннного штапельного волокна МС-50 ГОСТ 10499-78 м ³			113	0,988
	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200 ШТН-МВ-200 ТУ 36-1695-79 м ³			113	0,879
	Ткань из стеклянных крученых комбинированном нитей Т-13 ГОСТ 19170-73 м ²			055	27

БМ3.3.4.00.000ВМ

Блок подачи мазута к котлам БМП-2х30-25 Свободность теплообмена пятикратным материалом.

Лист 1 из 2

ЛАТГИПРОПРОМ

копирован Дубокова формат №4

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

Итого	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
	Алюминиевое защитное покрытие гост 21631-76 талц. 1,0 мм м ²	181110		055	14,48
	талц. 0,8 мм м ²			055	14,1
	талц. 0,5 мм м ²			055	6,47
	талц. 0,3 мм м ²			055	29,29
	Элемент покрытия штампованный ТУ36-2427-81 талц. 0,3 мм м ²			055	6,19
	Лист АД1Н-1 гост 21631-76 кг	090202		116	0,294
	Лист АД1Н-0,8 гост гост 21631-76 кг	090202		116	0,16
	Лента 2х30 ат3лс ГОСТ 6009-74 кг	093500		116	18,8
	Лента 0,8х20 ТУ 48-21-636-79 кг	181110		116	1,6
	Лента 0,7х20 ГОСТ 3560-73 кг			116	3,5
	Нить стеклянная крученая комплексная 50-10-160х1х3 гост В325-78 кг			116	0,18
	Проволока 3-0-4 гост 3282-74 кг	121100		116	0,09
	Проволока 2-0-4 гост 3282-74 кг	121100		116	4,7

БМ3.3.4.00.000ВМ

Блок подачи мазута к котлам БМП-2х30-25 Свободность теплообмена пятикратным материалом.

Лист 2 из 2

ЛАТГИПРОПРОМ

копирован Дубокова формат №4

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

Итого	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
	Проволока 1,2-0-4 гост 3282-74 кг	121100		116	1,37
	Проволока 0,8-0-4 гост 3282-74 кг	121100		116	0,77
	Стеклопластик ролонный ТУ6-11-145-80 кг			116	0,014
	Болт М8х30.36.019 гост 7798-70 кг	128100		116	0,042
	Гайка М8,4,019 гост 5915-70 кг	128100		116	0,015
	Винт 4х1204.019 гост 10621-80 кг	128401		116	43,44
	Защелка комбинированная СТД 985 кг	128500		116	0,7
	ТУ 36-1598-77 шт.			796	160
	Пряжка тип I-0 ТУ36-1492-77 кг	181110		116	0,33
	Пряжка тип II-A ТУ36-1492-77 кг	181110		116	0,14
	Картон асбестовый КА041-8 гост 2850-80 кг	257631		116	0,13
	Диффрагма тип I ТУ 36-2543-83 кг	257631		116	0,09
	шт.			796	28

БМ3.3.4.00.000ВМ

Блок подачи мазута к котлам БМП-2х30-25 Свободность теплообмена пятикратным материалом.

Лист 3 из 3

ЛАТГИПРОПРОМ

копирован Дубокова формат №4

Выпуск 3-3

Серия 5.903-12

Итого	Наименование вида работ	Ед. изм.	Код		Кол.	Примечание
			вид работ	ед. изм.		
	1 Изоляция трубопроводов хлорпрошивным полотном ХЛО-Т-5 м ³				113	0,548
	2 Изоляция трубопроводов и оборудования матами минераловатными прошивными м ³				113	3,141
	3 Изоляция трубопроводов и арматуры шнуром теплоизоляционным м ³				113	0,879
	4 Изоляция арматуры мотрацами из стекляннного штапельного волокна м ³				113	0,988
	5 Покрытие поверхности изоляции трубопроводов оборудования арматуры алюминиевым защитным покрытием м ²				055	64,34
	6 Покрытие поверхности изоляции отбойной алюминиевым защитным штампованным покрытием м ²				055	6,19

БМ3.3.4.00.000ВМ

Блок подачи мазута к котлам БМП-2х30-25 Свободность теплообмена пятикратным материалом.

Лист 4 из 4

ЛАТГИПРОПРОМ

копирован Дубокова формат №4