

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-17

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ВОДОГРЕЙНЫХ
КОТЕЛЬНЫХ МАЛОЙ МОЩНОСТИ

ВЫПУСК 1-2

БЛОК НАСОСОВ СЕТЕВОЙ ВОДЫ БНСВ-2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-17

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ВОДОГРЕЙНЫХ
КОТЕЛЬНЫХ МАЛОЙ МОЩНОСТИ

ВЫПУСК 1-2

БЛОК НАСОСОВ СЕТЕВОЙ ВОДЫ БНСВ-2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Утвержден ГЛКНИИ
СантехНИИпроект техническое
задание от 15.01.90г.

Введен в действие с 01.10.90г.
ГПИ "Горьковский Сантехпроект"

Приказ от 6.06.90г. №43

РАЗРАБОТАНЫ:

ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ	САНТЕХПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА	<i>И.П.Фалалеев</i> И.П.ФАЛАЛЕЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	<i>Т.Г.Гусева</i> Т.Г.ГУСЕВА

серия 5.903-17 выпуск 1-2

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2
A248.063.000A	Технические требования	3
A248.063.000	Блок насосов сетевой воды БНСВ-2	5
A248.063.003	Труба	
A248.063.000BП	Ведомость покупных изделий	6
A248.063.000CB	Блок насосов сетевой воды БНСВ-2	8
A248.063.010	Коллектор	11
A248.062.001	Плита	
A248.062.140	Грязевик	12
A248.062.067	Пробка	
A248.062.150	Корпус	
A248.062.140CB	Грязевик	
A248.062.150CB	Корпус	13
A248.062.071	Труба	14
A248.062.072	Днище	
A248.062.073	Штуцер	
A248.062.076	Штуцер	
A248.062.077	Конус	15
A248.062.160CB	Фильтр	
A248.062.081	Труба	16
A248.062.160	Фильтр	
A248.063.005	Тройник	
A248.063.010CB	Коллектор	17
A248.063.020CB	Труба	
A248.063.020	Труба	18
A248.063.030	Коллектор	
A248.063.030CB	Коллектор	19
A248.063.032	Фланец	
A248.063.040	Отвод	20
A248.063.040CB	Отвод	
A248.063.050	Узел клапана	21
A248.063.050CB	Узел клапана	
A248.063.060CB	Трубопровод	22
A248.063.060	Трубопровод	
A248.063.070	Труба	23
A248.063.070CB	Труба	
A248.063.080	Отвод	24
A248.063.080	переход	
A248.063.080CB	Отвод	25
A248.063.100	Рама	
A248.063.038	Уголок	26
A248.063.100CB	Рама	
A248.063.090CB	переход	27
A248.063.039	Швеллер	
AU.063.000ATM	Установка приборов и средств автоматизации	28
AU.063.000ATM-1	схема автоматизации	
AU.063.000ATMCB	Установка приборов и средств автоматизации	
AU.063.000BTK	ведомость теплоизоляционных конструкций	

ИИЭ, Институт, Лодж. и Дата

ИИЭ	Институт	Лодж.	и Дата
Рязань	Монтаж	ИИЭ	9594
Лодж.	Монтаж	ИИЭ	
Н.Монт.	Вольский	ИИЭ	
ИИЭ	Монтаж	ИИЭ	

серия 5.903-17 выпуск 1-2

Содержание
альбома

Лит.	Лист	Листов
И	7	7
ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		

Выпуск 4-2
Серия 5.903-17

ся соответствие комплектующих изделий, надежность крепления оборудования и трубопроводов к металлоконструкциям, правильность нанесения маркировки на изделия, наличие паспортных табличек на оборудовании, наличие клеев сварщиков на сварных соединениях при необходимости.

3.14. С целью сохранения габаритности при изготовлении блока должны быть предусмотрены разъемы по базовой металлоконструкции и на горизонтальном участке бокавляющего коллектора после грязевика. При наличии транспортных средств с платформой более 7,0м блок собирать целиком.

3.12. Элементы и узлы блока, подлежащие перевозке в комплекте с блоком, должны быть полностью собраны и пройти контрольную сборку.

3.13. Гидравлическое испытание блока должно проводиться в соответствии с требованиями „Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды, утвержденных Госгортехнадзором СССР.“

3.14. В качестве коррозионно-защитного покрытия блока применять грунтовку ГФ-020 ГОСТ 9825-73, эмаль ПФ-133 ГОСТ 926-82 и битумный лак БТБП ГОСТ 5634-79

3.15. Оснащение блока приборами и средствами автоматизации производить согласно сборочному чертежу. При производстве работ по уста-

Д 24 В. 063. 000 Д

Лист 5

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

новке указанных приборов руководствоваться требованиями СНиП 3.05.07-85, Системы автоматизации.

3.16. Работы по установке электротехнических устройств осуществлять в соответствии с чертежом, а также руководствуясь требованиями СНиП 3.05.06-85 „Электротехнические устройства“.

3.17. Теплоизоляционные работы рекомендуется выполнять на месте изготовления блока. При этом с целью предотвращения деформаций теплоизоляции при транспортировке блока к месту монтажа необходимо предусмотреть усиления креплений конструкций изоляции за счет установки опорных колец на горизонтальных участках и разгружающих устройств на вертикальных участках трубопроводов, а также применение спецзащелок.

Конструкция блока допускает выполнение изоляции после его монтажа.

Работы по изоляции прямолинейных участков трубопроводов, арматуры и фланцевых соединений осуществлять в соответствии с типовыми сериями 7.903.9-2 и 7.903.9-3. Изоляцию криволинейных и фасонных участков трубопроводов и узлов оборудования вести согласно серии 3.903-14.

Д 24 В. 063. 000 Д

Лист 6

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ФОРМАТ А4

3.18. Технические условия на изготовление блока должны быть разработаны предприятием изготовителем с учетом настоящих технических требований.

4. Требования к транспортировке и монтажу блока.

4.1. Блок отправляется заказчику без упаковки с заплавленными присоединительными концами трубопроводов. Крепление заглушек из листового стали S=3÷4мм осуществлять на приватке.

Штуцеры и болышки без установок приборов и средств автоматизации и контроля на период транспортировки и хранения блока должны быть закрыты пробками и заглушками.

Приборы контроля автоматизации с отборными устройствами и электротехническое оборудование упаковываются в ящики и отправляются в комплекте с блоком.

4.2. Крепление блока при перевозке должно обеспечивать предохранения его отдельных элементов и блока в целом от деформаций и механических повреждений. Трубопроводы Ду < 50мм при необходимости закрепить по месту хомутиными опорами типа ОПБ-2 ГОСТ 4494-82.

Д 24 В. 063. 000 Д

Лист 7

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

4.3. Габариты и масса блока допускают его транспортировку по железной дороге, а также с помощью трейлеров низкой посадки грузоподъемностью до 15т.

4.4. Погрузку блока на транспортное средство осуществлять с помощью монтажных и эксплуатационных кранов грузоподъемностью 6÷25Т. При этом строповку блока вести с использованием петель, предусмотренных в составе его металлоконструкции, а также с применением специальной траверсы.

4.5. При длине платформы транспортного средства до 7,0м узел грязевика перевозится отдельно. После установки частей блока (основная часть и узел грязевика) в проектное положение произвести сварку базовой металлоконструкции и бокавляющего коллектора.

4.6. Установка блока в проектное положение производить в соответствии с указаниями проекта производства работ на монтаж оборудования котельной.

4.7. Закрепление блока к силовому полу котельной выполнять с помощью фундаментных болтов диаметром 16мм или путем приварки к закладным деталям.

Д 24 В. 063. 000 Д

Лист 8

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ФОРМАТ А4

Серия 5.903-17 выпуск 1-2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. чтание	Приме- чание
			Документация		
А3	ж	Д24В.063.000 СБ	Сборочный чертёж	*	А3;А2
А3		Д24В.063.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
А4		Д24В.063.000 Д	Технические требования		
			Сборочные единицы		
А4	1	Д24В.062.140	Грязевик	1	
А4	2	Д24В.063.010	Коллектор	1	
А3	3	Д24В.063.020	Труба	4	
А4	4	Д24В.063.030	Коллектор	1	
А4	5	Д24В.063.040	Отвод	4	
А4	6	Д24В.063.050	Узел клапана	1	
А4	7	Д24В.063.060	Трубопровод	1	
А4	8	Д24В.063.070	Труба	1	
А4	9	Д24В.063.080	Отвод	1	
А4	10	Д24В.063.090	Переход	4	
А4	11	Д24В.063.100	Рама	1	

Д24В.063.000

Блок насосов с сетью
вод воды БНСВ-2
Лист 1 Лист 2 Лист 3
ГПИ Горьковский
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Шк. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. № Шк. № табл. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
	Резерв	Мюнтер	<i>Лин</i>	<i>24.08</i>
	Проб.	Мюнтер	<i>Лин</i>	
	И.контр.	Мюнтер	<i>Лин</i>	
	Утв.			

5

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Детали		
А4	15	Д24В.062.001	Плита	4	
			Стандартные изделия		
			Прокладка ГОСТ 15180-86		
	19		А-50 -16	6	
	20		А-65 -16	4	
	21		А-100 -16	4	
	22		А-150 -16	24	
	23		А-200 -16	1	
	24		А-250 -16	2	
	25		Б-250 -16	1	
			Болт ГОСТ 7798-70		
	28		М16 x 45.36	4	
	29		М16 x 60.36	40	
	30		М20 x 70.36	128	
	31		М20 x 80.36	36	
	32		М24 x 95.36	12	
			Болт 6.1 М16 x 250		
	33		ГОСТ 24379.1-80	4	
	34		Шпилька М20-6 ^h x 200.58		
			ГОСТ 22034-76	4	
			Гайка ГОСТ 5915-70		
	35		М16.4	40	

Д24В.063.000

Лист 2

Шк. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. № Шк. № табл. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата

Формат А4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. чтание	Приме- чание
	36		М20.4	172	
	37		М24.4	12	
	38		Шайба 20.01		
			ГОСТ 10906-78	16	
			Шайба ГОСТ 11371-78		
	39		16.01	44	
	40		20.01	172	
	41		24.01	12	
	43		Опора ОПБ-2-273		
			ГОСТ 14941-82	2	
			Прочие изделия		
	45		Насос К100-65-200 с электродвигателем 4А М160 М2 №=18,5 кВт n=2900 об/мин	4	
			Задвижка 304 66р		
			ТУ26-07-1399-86		
	46		Ду50 ; Ру10	3	
	47		Ду150 ; Ру10	8	
	48		Ду250 ; Ру10	1	
	49		Клапан 194 216р		
			Ду150 ; Ру16		
			ТУ26-07-1490-89	4	

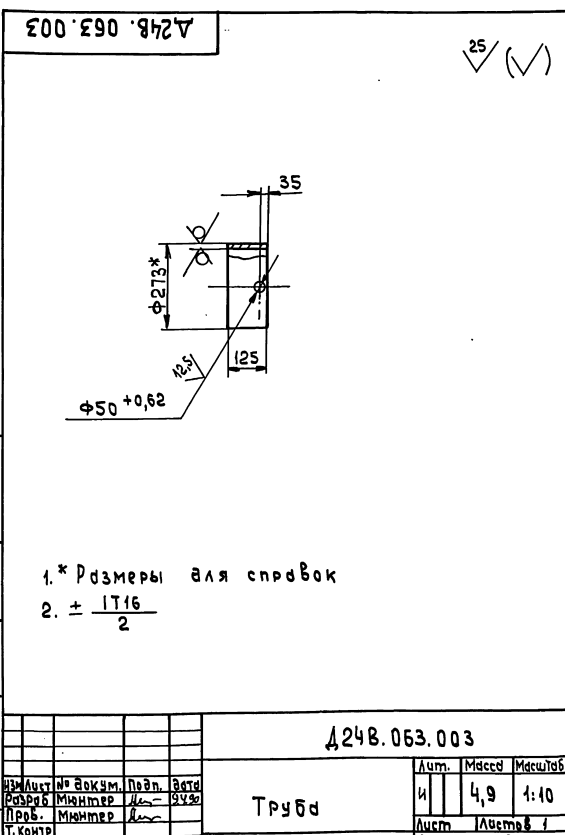
Д24В.063.000

Лист 3

Шк. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. № Шк. № табл. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата

Формат А4



Д24В.063.003

Труба

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
И.контр.	Мюнтер	<i>Лин</i>	94%	
Утв.				

Лист 4,9 Листов 1
Труба 273x6 ГОСТ 10704-76
Д ГОСТ 10705-80
ГПИ Горьковский
САНТЕХПРОЕКТ

Шк. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. № Шк. № табл. Подпись и дата.

Копирована: Центр 24382-02 6 Формат А4

Серия 5903-17 выпуск 1-2

Имя, отчество, Подпись и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекте	на регион	всего	
1	Насос К100-65-200д			Катюский насосный завод						
2	с эл/вв. 4АМ160 М2									
3	h=10,5 квт, n: 2900 об/м					4			4	
4	Заввинки 30ч 66р		ТУ 26-07-1399-86	п.а. Прикарпат-промвирматура"						
5	Ду 50; Ру 10	37 2115 1005				3			3	
6	Ду 150; Ру 10	37 2115 1009				8			8	
7	Ду 250; Ру 10	37 2125 1006				1			1	
8	Клапан 19ч 216р		ТУ 26-07-1490-89							
9	Ду 150; Ру 16	37 2243 1017				4			4	
10	Клапан 15НН 68к 1			Предприятие						
11	Ду 15	37 4211 9067	ТУ 26-07-271-80	п/я Р-6203 г. Горький	Д 24В. 062. 140	2			2	
12	Регулятор		ТУ 25-02.160141-81	-ЧЛН-Удэ						
13	УРРД-М "НО" Ду 25			з-д "Теплоприбор"						
14	Предел настройки									
15	0,16... 0,6 МПа				Д 24В. 063. 050	1			1	
16	Фланец		ГОСТ 12821-80							
17	1-50-10 Ст 25	37 9941 434502			Д 24В. 063. 010	2			2	
18					Д 24В. 063. 050	2			2	
19					Д 24В. 063. 060	2			2	
20									6	
21	1-65-16 Ст 25	37 9941 437309			Д 24В. 063. 090	1			4	
22	1-100-16 Ст 25	37 9941 437507			Д 24В. 063. 040	1			4	
23	1-150-10 Ст 25	37 9941 435005			Д 24В. 063. 040	4			4	
24					Д 24В. 063. 030	4			4	
25					Д 24В. 063. 040	1			4	
									12	

				Д 24В. 063. 000 ВП			
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок насосов сетевой воды БНСВ-2 ведомость покупных изделий ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А3			
Разработ.	Монтажер	Лист	16 из 16				
Провер.	Монтажер	Лист					
Исполн. от	Болельский	Лист					
И. контрол.	Монтажер	Лист					
				Копировал: Исеева			

Имя, отчество, Подпись и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекте	на регион	всего	
1	Фланец 1-150-16 Ст 25	37 9941 4377 05			Д 24В. 063. 020	2			8	
2					Д 24В. 063. 090	1			4	
3									12	
4	1-200-16 Ст 25	37 9941 4379 03			Д 24В. 063. 080	1			1	
5					Д 24В. 062. 150	1			1	
6									2	
7	1-250-10 Ст 25	37 9941 4379 09			Д 24В. 063. 070	1			1	
8					Д 24В. 063. 080	1			1	
9									2	
10	2-250-16	37 9941 4381 09			Д 24В. 063. 010	1			1	
11	3-250-16 Ст 25	37 9941 4381 09			Д 24В. 062. 150	1			1	
12	Прокладка	37 9900	ГОСТ 15180-86							
13	A-50-16					6			6	
14	A-65-16					4			4	
15	A-100-16					4			4	
16	A-150-16					24			24	
17	A-200-16					1			1	
18	A-250-16					2			2	
19	B-250-16					1			1	
20					Д 24В. 062. 140	1			1	
21									2	
22	Отвод 90°		ГОСТ 17375-83							
23	57x3	14 681101 06			Д 24В. 063. 010	1			1	
24					Д 24В. 063. 060	1			1	
25									2	
26	108x4	14 681101 18			Д 24В. 063. 040	1			4	
27	159x4,5	14 681101 32			Д 24В. 063. 030	8			8	
28	219x6	14 681101 40			Д 24В. 063. 080	1			1	

				Д 24В. 063. 000 ВП			
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Копировал: Исеева 24382-02 7			
Разработ.	Монтажер	Лист					
Провер.	Монтажер	Лист					
Исполн. от	Болельский	Лист					
И. контрол.	Монтажер	Лист					
				Лист 2			

выпуск 4-2

Серия 5.903-17

Имя, отчество, фамилия, имя, отчество, дата

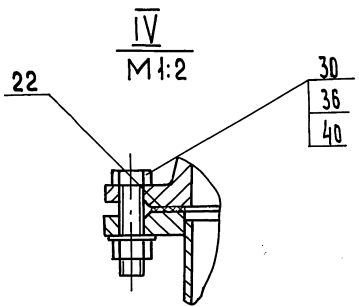
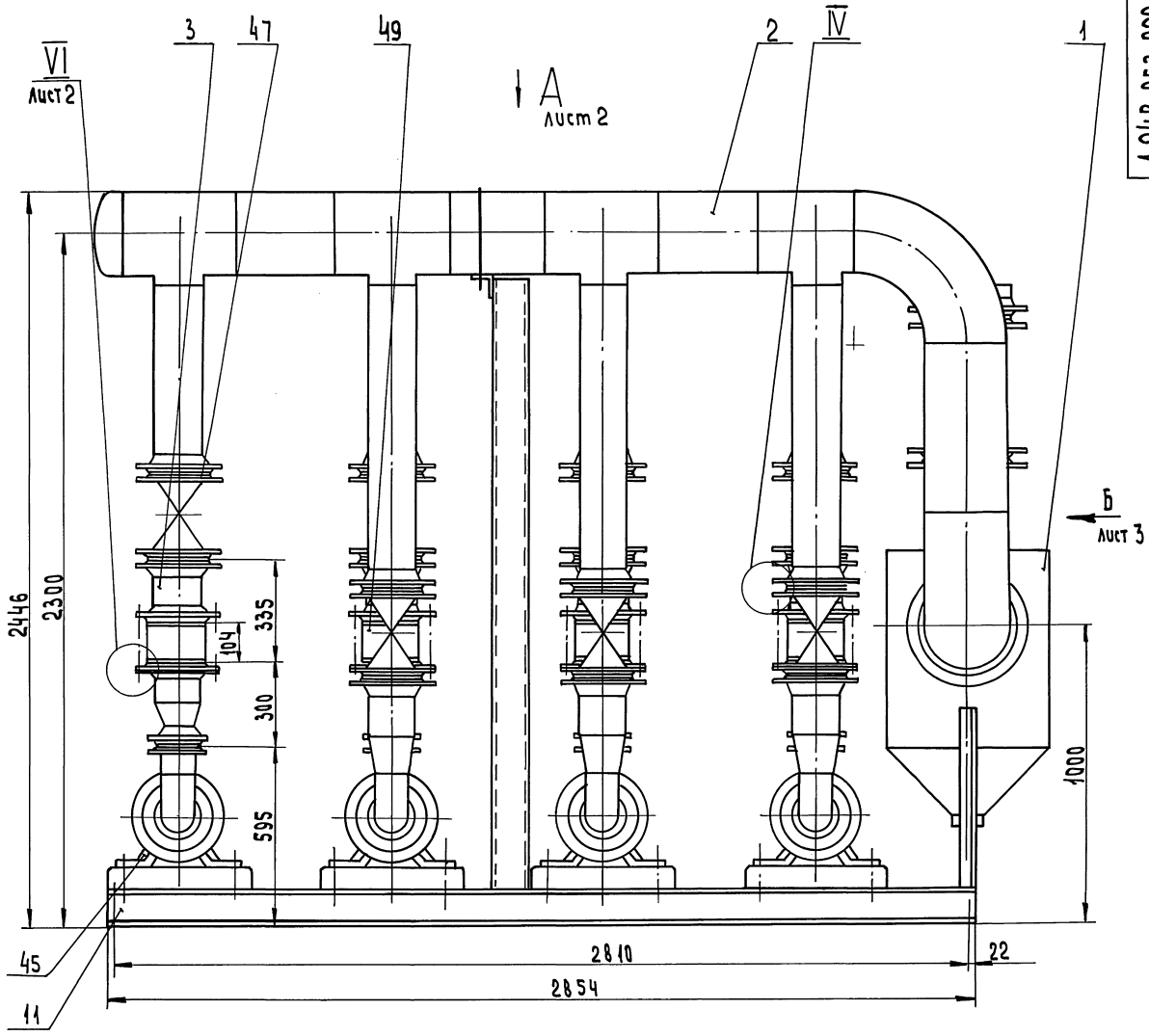
№ строка	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на изделие	в комплект	на всего	
1	Отвод 90° 273x7	14 684101 48			Д 24В. 063. 040	2		2	
2	Пройник		ГОСТ 17376 -83						
3	57x3				Д 24В. 063. 040	1		1	
4					Д 24В. 063. 060	1		1	
5									
6	273x8 - 159x4,5				Д 24В. 063. 040	3		3	
7					Д 24В. 063. 030	4		4	
8								7	
9	Переход		ГОСТ 17378 - 83						
10	К57x4-32x2	14 684201 16			Д 24В. 063. 050	2		2	
11	К159x4,5-76x3,5	14 684201 94			Д 24В. 063. 090	1		4	
12	К159x4,5-108x4	14 684201 86			Д 24В. 063. 040	1		4	
13	К 273x7 - 219x6	14 684201 26			Д 24В. 063. 080	1		1	
14	Затяжка 273x8	14 685101 40			Д 24В. 063. 010	1		1	
15			ГОСТ 14941 - 82		Д 24В. 063. 030	1		1	
16								2	
17	Опорд ОПБ 2-273	52 6395	ГОСТ 14941 - 82			2		2	
18	Штуцер		ОСТ 36.7 - 74					2	
19	Щ 2 - М20 - 50				Д 24В. 063. 010	1		1	
20					Д 24В. 063. 040	1		4	
21					Д 24В. 063. 080	1		1	
22					Д 24В. 063. 090	1		4	
23								10	
24	Штуцер								
25	ЩЗ-Труба 1/2"				Д 24В. 063. 010	1		1	
26	Крепёжные узлы								
27	Болт	1282 00	ГОСТ 7798-70						
28	М16 x45 36					4		4	

Имя, отчество, фамилия, имя, отчество, дата
 Колпачок, Цвета
 Д 24В. 063. 000 В П
 Имя, отчество, фамилия, имя, отчество, дата
 Колпачок, Цвета
 Формат А3

Имя, отчество, фамилия, имя, отчество, дата

№ строка	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на изделие	в комплект	на всего	
1	Болт М16x60.36		ГОСТ 7798-70			40		40	
2	М20x70.36					128		128	
3	М20x80.36					36		36	
4	М24x95.36					12		12	
5	Болт 6.1 М16x250		ГОСТ 24379.1-80			4		4	
6	Шпилька								
7	М16. 6г x 180.58		ГОСТ 22034 -76		Д 24В. 063. 050	4		4	
8	Шпилька								
9	М20-6г x 200.58		ГОСТ 22034 -76			4		4	
10	Гайки	12 8300	ГОСТ 5945 - 70						
11	М16.4					40		40	
12					Д 24В. 063. 050	8		8	
13								48	
14	М20.4					172		172	
15	М24.4					12		12	
16	Шайба 20.01		ГОСТ 10906-78			20		20	
17	Шайба 16.01		ГОСТ 11374-78			44		44	
18	20.01					172		172	
19	24.01					12		12	
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									

Имя, отчество, фамилия, имя, отчество, дата
 Колпачок, Цвета
 Д 24В. 063. 000 В П
 Имя, отчество, фамилия, имя, отчество, дата
 Колпачок, Цвета
 Формат А3



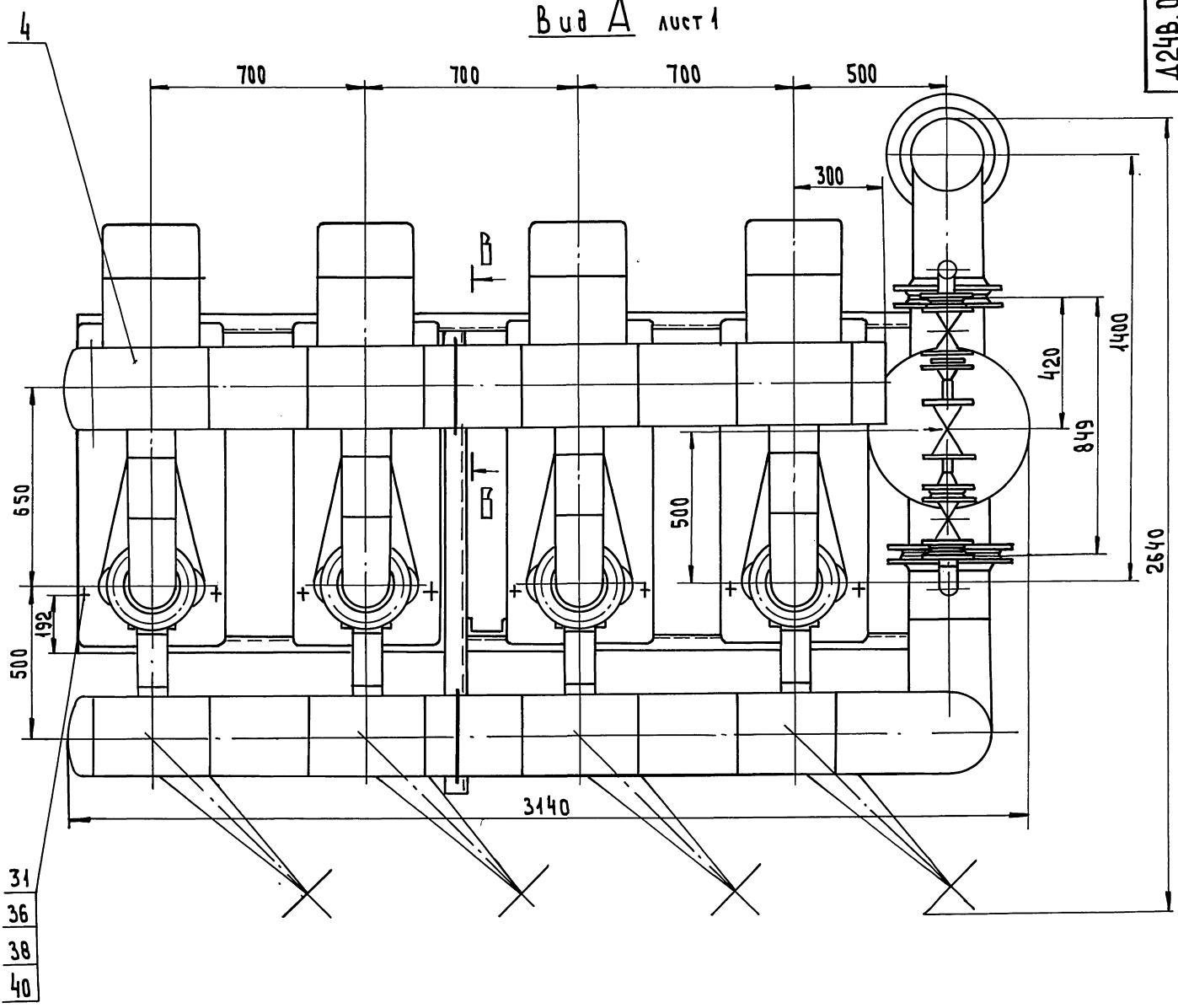
1. Размеры для справок.
2. Сборку проверить на герметичность давлением воды $P_{пр} = 8 \text{ кгс/см}^2$ в течение 5 мин, после чего давление снизить до рабочего $P_{рб} = 6 \text{ кгс/см}^2$ и произвести осмтр. Течь не допускается.
3. Штуцеры, бабышки, муфты трубопроводов после снятия приборов и средств автоматизации, а также присоединительные концы трубопроводов на период транспортировки должны быть закрыты пробками или заглушками.

Шкала, размеры и детали. Проверить и сдать. Проверить и сдать. Проверить и сдать.

					Д 24В.063.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Блок насосов сетевой воды БНСВ-2	Лист	Масштаб
Разр.	Минтер	Проект	Минтер	18/49		3490	1:10
Т. контр.						Лист 1	Листов 4
Исполн.	Вольский					ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ	
ЧМБ							

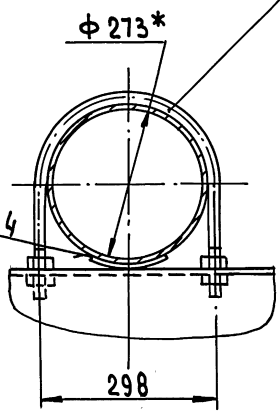
Серия 5.903 - 17 Выпуск 1-2

Вид А лист 1



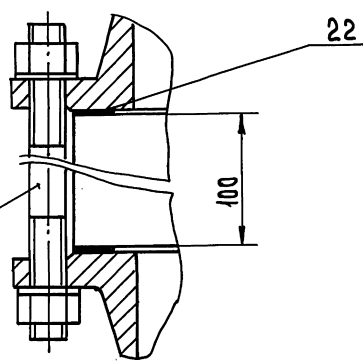
- 34
- 36
- 38
- 40

В - В
М 1:5



ГОСТ 5264-80 ИЛ-13

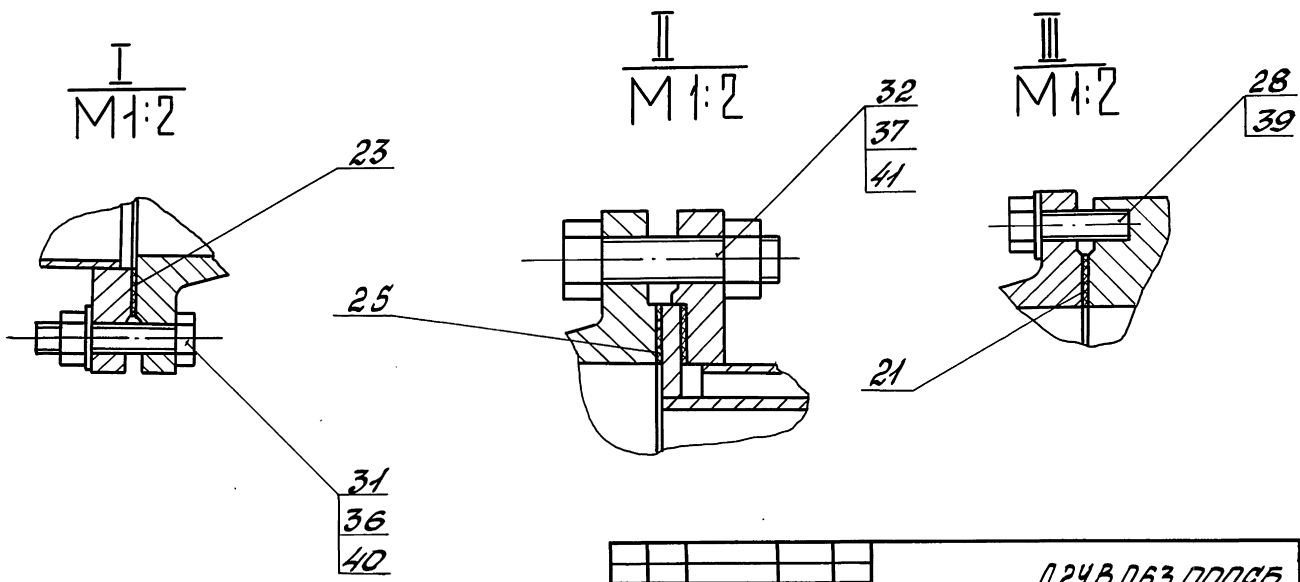
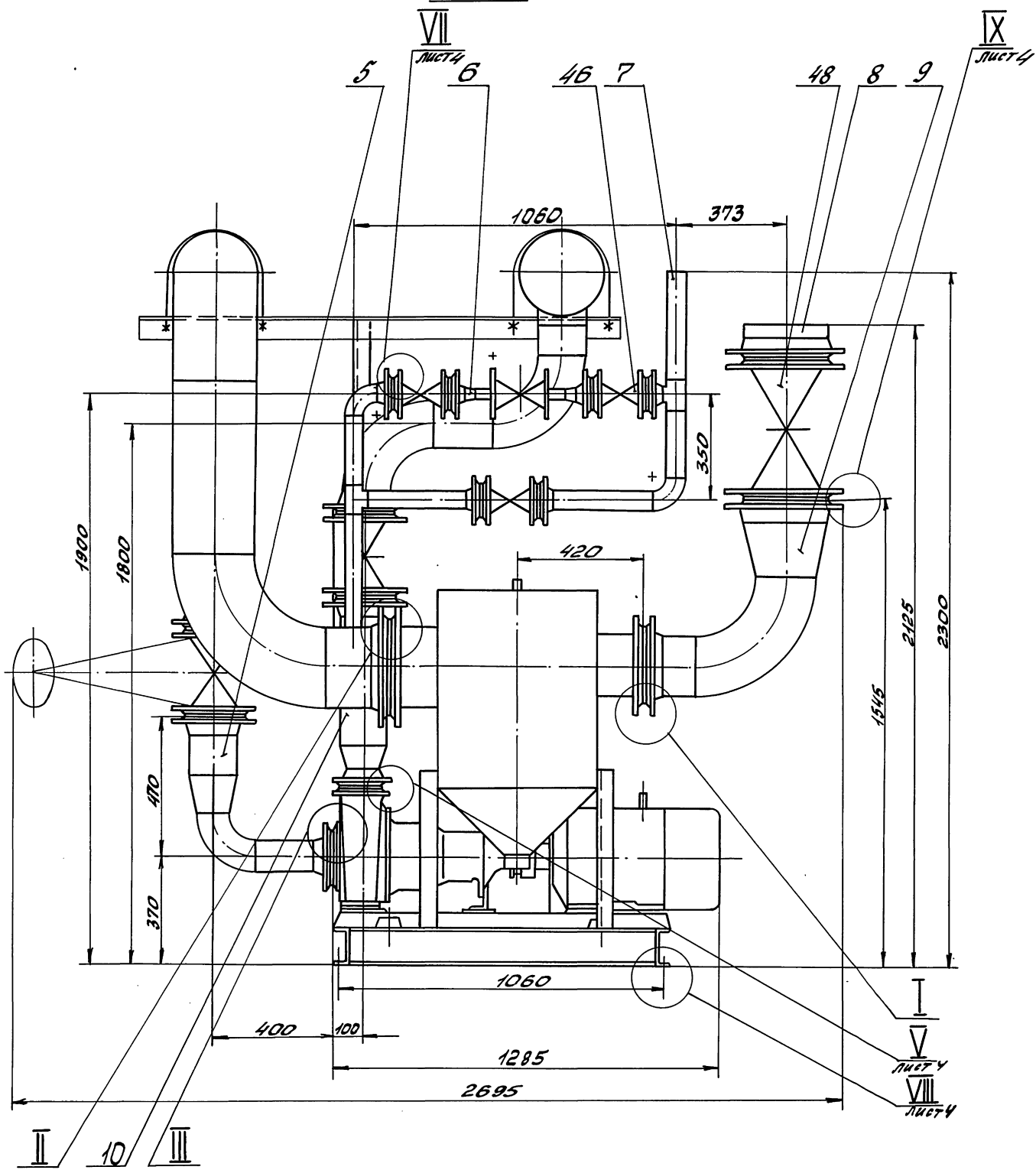
VI
М 1:2 лист 1



- 34
- 36
- 40

Шрифт подлито в заводской штамповке. Подпись и дата

ВУДБ лист 1

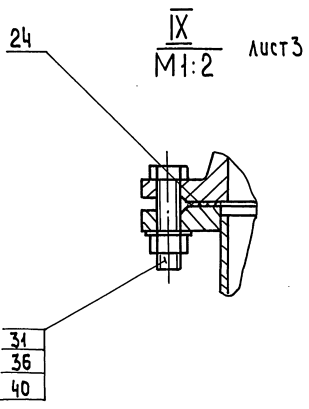
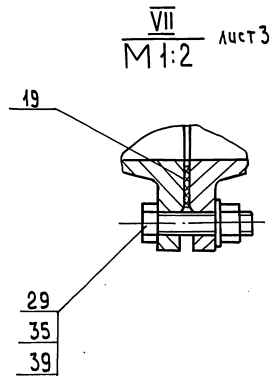
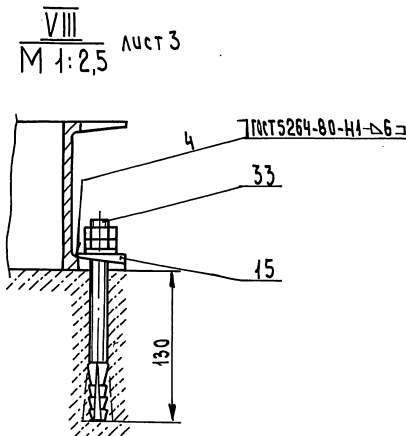
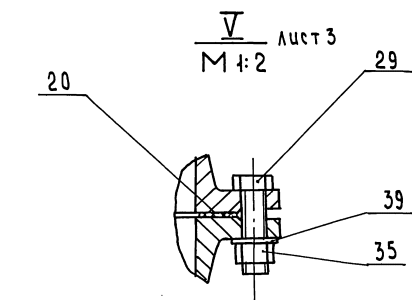


Исполнитель: Медв. з. Дзгва
Взам.инжен. Инст. Дзгва. Медв. з. Дзгва

А24В.063.000СБ

Выпуск 1-2

Лист № подл. Подпись и дата. Изм. № в доп. Листы и детали



А24В.063.000СБ Лист 4
Копировал: Исеева
Формат А3

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			А24В.063.010СБ	Оборочный чертёж		
				Детали		
				Патрубок		
				Труба 273x6 ГОСТ 10704-76 Δ ГОСТ 10705-80		
Б4		1	А24В.063.001	h = 318 h 16 ²⁵ √	3	12,6 кг
Б4		2	А24В.063.002	h = 548 h 16 ²⁵ √	1	21,7 кг
А4		3	А24В.063.003	Труба	1	
Б4		4	А24В.063.004	Труба Труба 159x4,5 ГОСТ 10704-76 Δ ГОСТ 10705-80 L = 939 h 16 ²⁵ √	4	16,4 кг
А4		5	А24В.063.005	Труба Труба Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 Δ ГОСТ 10705-80	1	
Б4		6	А24В.063.006	h = 223 h 16 ²⁵ √	1	0,89 кг
Б4		7	А24В.063.007	h = 318 h 16 ²⁵ √	1	1,3 кг

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		8	А24В.063.008	h = 362 h 16 ²⁵ √	1	1,5 кг
				Стандартные изделия		
				Фланец ГОСТ 12821-80		
		9		1-50-10 Ст 25	2	
		10		1-150-10 Ст 25	4	
		11		2-250-16 Ст 25	1	
				Отвод 90° ГОСТ 17375-83		
		12		57x3	1	
		13		273x7	2	
				Труба ГОСТ 17376-83		
		14		57x3	1	
		15		273x8 - 159x4,5	3	
		16		Заглушка 273x8		
				ГОСТ 17379-83	1	
		17		Штуцер Ц2-М20-50	1	
				ГОСТ 36.7-74	1	
		18		Штуцер Ц3-Труба 1/2"	1	
				ГОСТ 36.7-74	1	
				Труба 273x8 - 159x4,5		
				ГОСТ 17376-83 (заготовка для А24В.063.005)		

Лист № подл. Подпись и дата. Изм. № в доп. Листы и детали

Лист № подл. Подпись и дата. Изм. № в доп. Листы и детали

А24В.063.010

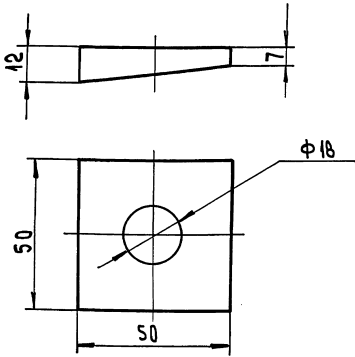
Коллектор

Лист Лист Лист
1 1 2
ГПИ Горьковский
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

А24В.063.010 Лист 2
Копировал: Исеева
24382-02 12 Формат А4

Δ24В.062.001

12.5



$$H 16, \pm \frac{IT16}{2}$$

Δ24В.062.001

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разреш	Монтаж	Иван	1979	1	0,2	1:1
Проб	Монтаж	Иван		Лист	Листов	1
И.КОНТР	Монтаж	Иван		В см 3см ГОСТ 380-71		
И.КОНТР	Монтаж	Иван		ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.				Копировал: Исидва		

Копировал: Исидва

Формат А4

Формат	Зона	№.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- нение
				Документация		
A2			Δ24В.062.140 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
A4	1		Δ24В.062.150	Корпус	1	
A4	2		Δ24В.062.160	Фильтр	1	
				Детали		
A4	3		Δ24В.062.067	Пробка	1	
Б4	4		Δ24В.062.068	Прокладка		
				Перовит ПОН ГОСТ 481-80		
				280 [±] d 70 ⁺¹	1	
				Стандартные изделия		
				Прокладка Б-250-16		
				ГОСТ 15180-86	1	
				Прочие изделия		
				Клпан 15НЖ 66к		
				Ду 15		
				ТУ 26-07-271-80	2	

Изм/Лист № докум Подп. Дата Лист Листов

Δ24В.062.140

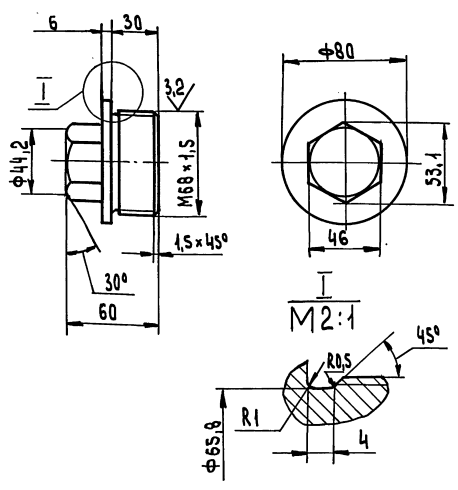
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разреш	Монтаж	Иван	1979	Грязевик		
Проб	Монтаж	Иван		ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
И.КОНТР	Монтаж	Иван		Копировал: Исидва		
Утв.				Формат А4		

Копировал: Исидва

Формат А4

Δ24В.062.067

6.3



$$\pm \frac{IT16}{2}$$

Δ24В.062.067

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разреш	Монтаж	Иван	1979	1	1,32	1:2
Проб	Монтаж	Иван		Лист	Листов	1
И.КОНТР	Монтаж	Иван		В см 3см ГОСТ 380-71		
И.КОНТР	Монтаж	Иван		ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.				Копировал: Исидва		

Копировал: Исидва

Формат А4

Формат	Зона	№.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- нение
				Документация		
A2			Δ24В.062.150 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
A4	1		Δ24В.062.071	Труба	1	
A4	2		Δ24В.062.072	Днище	1	
A4	3		Δ24В.062.073	Штуцер	2	
Б4	4		Δ24В.062.074	Труба		
				Труба 273×7 ГОСТ 10704-76		
				Δ ГОСТ 10705-80		
				h = 200 h 16 ²⁵	1	
Б4	5		Δ24В.062.075	Труба		
				Труба 219×6 ГОСТ 10704-76		
				Δ ГОСТ 10705-80		
				h = 200 h 16 ²⁵	1	
A4	6		Δ24В.062.076	Штуцер	1	
A3	7		Δ24В.062.077	Конус	1	
				Стандартные изделия		
				Фланец ГОСТ 12820-80		
				1-200-16 см 25	1	
				3-250-16 см 25	1	

Изм/Лист № докум Подп. Дата Лист Листов

Δ24В.062.150

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разреш	Монтаж	Иван	1979	Корпус		
Проб	Монтаж	Иван		ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
И.КОНТР	Монтаж	Иван		Копировал: Исидва		
Утв.				Формат А4		

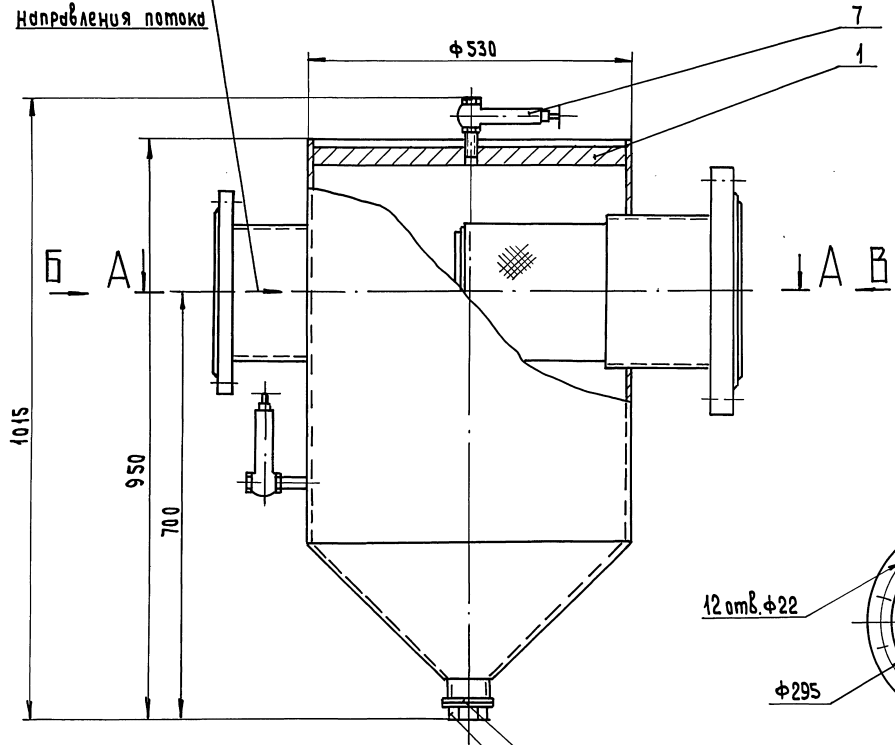
Копировал: Исидва

Формат А4

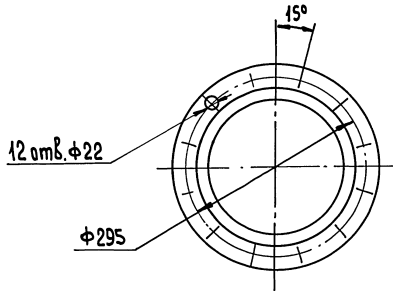
Серия 5.903 - 17 выпуск 1-2

Д 24В. 062. 140СБ

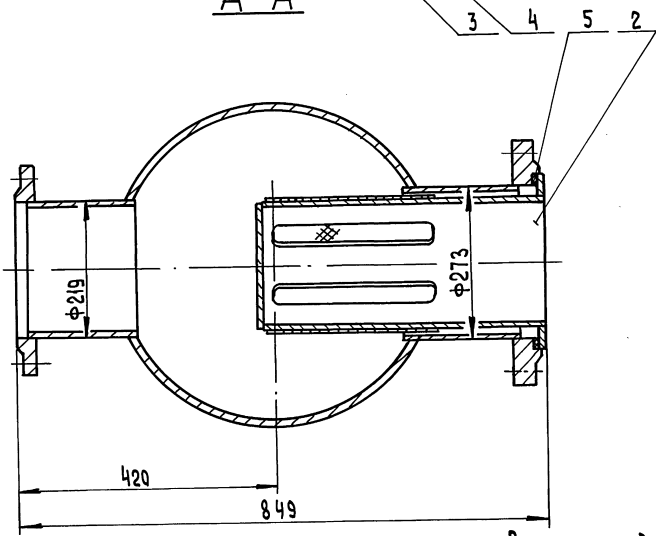
Наварить стрелку
направления потока



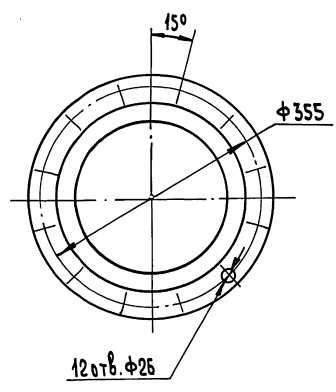
В-В



A-A



В-В

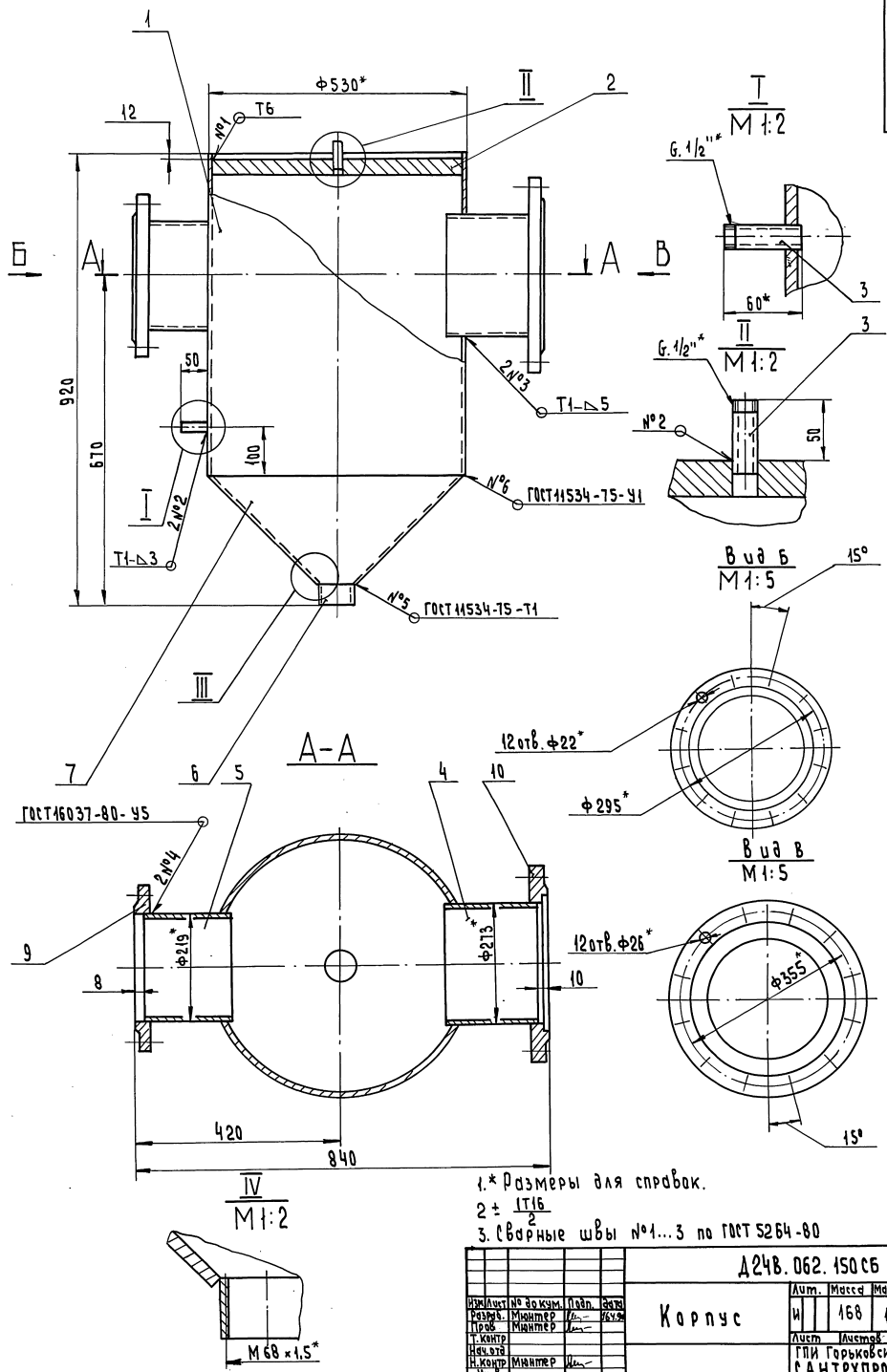


Размеры для справок.

Шкала: Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр докум. Подпись и дата

Исполн.	М.И.М.	Провер.	М.И.М.
Т.Контр.	М.И.М.	Н.Контр.	М.И.М.
Инж. отд.	М.И.М.	Упр.	М.И.М.

Д 24В. 062. 140СБ		
Лист	Масса	Масштаб
1	185	1:5
Грязевик		
Лист	Листов: 1	
ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		



1.* Размеры для справок.

2 ± IT16

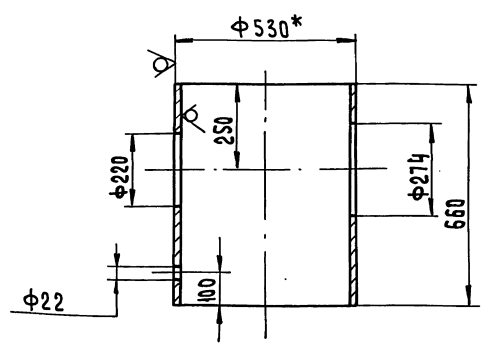
3. Сварные швы №1...3 по ГОСТ 5264-80

				А 248. 062. 150 СБ	
				Корпус	
Исполн		Провер		Лист	Масштаб
№		№		168	1:5
И. контр		И. контр		Листов	
№		№		1	
				ГПИ Горьковский САИТЕХПРОЕКТ	
Копировал: Исеров				24387-00 15	

Шкала: 1:1 (по умолчанию) или по указанию заказчика. Показаны в долях.

A24B.062.071

12,5



1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT16}{2}$

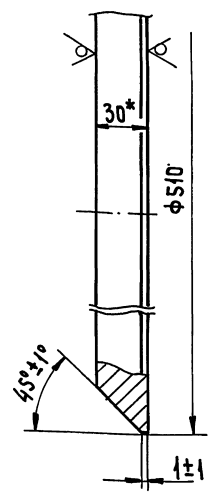
A24B.062.071

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Мянтер	Дж	16/90		И	68,7	1:10
Проб.	Мянтер	Дж			Лист		Листов: 1
Т.контр.							
Н.контр.	Мянтер	Дж			Труба 530x9 ГОСТ 10704-76		ГПИ Горьковский
Утв.					А ГОСТ 10705-80		САНТЕХПРОЕКТ

Копировал: Исраба

A24B.062.072

12,5



1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT16}{2}$

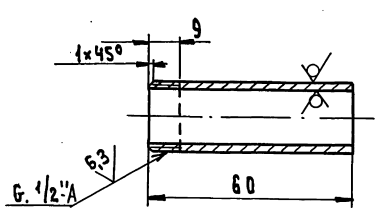
A24B.062.072

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Мянтер	Дж	16/90		И	44,7	1:2
Проб.	Мянтер	Дж			Лист		Листов: 1
Т.контр.							
Н.контр.	Мянтер	Дж			Лист Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74		ГПИ Горьковский
Утв.					В СтЗен ГОСТ 14631-79		САНТЕХПРОЕКТ

Копировал: Исраба

A24B.062.073

12,5



$\pm \frac{IT16}{2}$

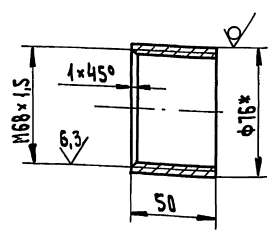
A24B.062.073

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Мянтер	Дж	16/90		И	0,07	1:1
Проб.	Мянтер	Дж			Лист		Листов: 1
Т.контр.							
Н.контр.	Мянтер	Дж			Труба 45x2,6		ГПИ Горьковский
Утв.					ГОСТ 3262-75		САНТЕХПРОЕКТ

Копировал: Исраба

A24B.062.076

12,5



1.* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT16}{2}$

A24B.062.076

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Мянтер	Дж	16/90		И	0,45	1:2
Проб.	Мянтер	Дж			Лист		Листов: 1
Т.контр.							
Н.контр.	Мянтер	Дж			Труба 76x5,5 ГОСТ 8732-78		ГПИ Горьковский
Утв.					А ГОСТ 8731-87		САНТЕХПРОЕКТ

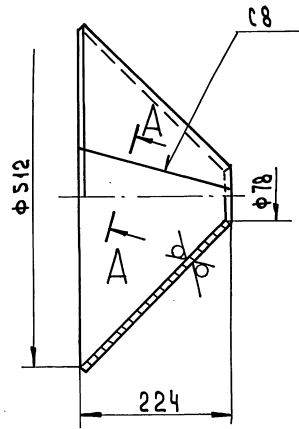
Копировал: Исраба

Д24В.062.077

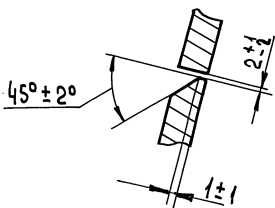
12.5 (✓)

СРРП 5.903-17 выпуск 1-2

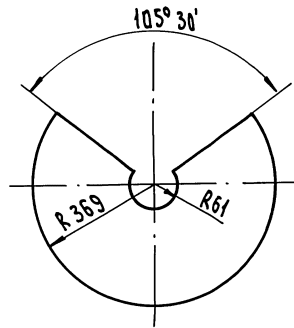
Шк. №1002. Подпись и дата. Взам. инв. № Шк. №308. Подпись и дата.



A-A
M 1:1



Развертка



1. ± IT16

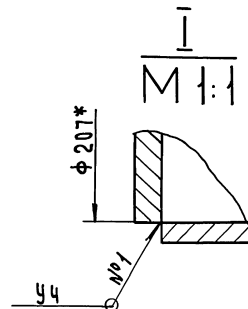
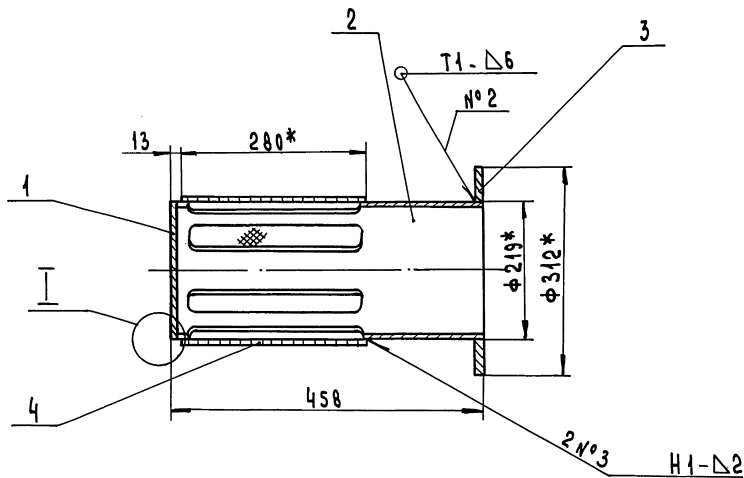
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

				Д24В.062.077			
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Конус	Лист	Масса	Масштаб
Разрб	Монтаж	Ис	16.02		И	9,47	1:5
Т.контр.				Лист	Листов	1	
И.контр.	Монтаж	Ис		Лист	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74		
Чтв.				Лист	ВСтЗсп ГОСТ 14637-79		

Копировал: Исеева

Формат А3

Д24В.062.160СБ



1.* Размеры для справок

2. ± IT16

3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				Д24В.062.160СБ			
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Фильтр	Лист	Масса	Масштаб
Разрб	Монтаж	Ис	16.02		И	13,4	1:5
Т.контр.				Лист	Листов	1	
И.контр.	Монтаж	Ис		Лист	ГПИ Горьковский		
Чтв.				Лист	САНТЕХПРОЕКТ		

Копировал: Исеева

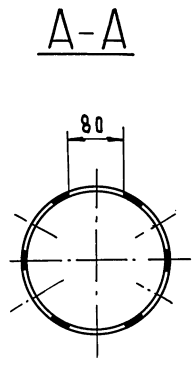
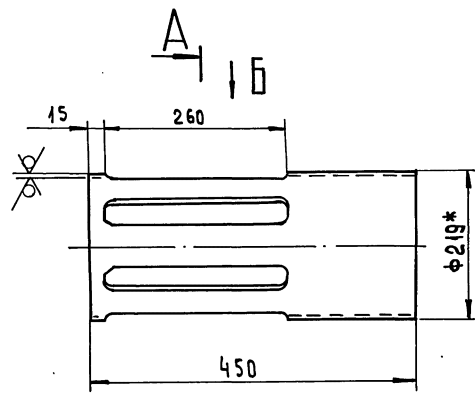
24382-02 77

Формат А3

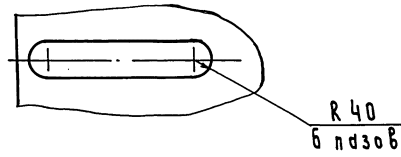
А24В.062.081

12,5/ (✓) (✓)

Серия 5.903-17 выпуск 1-2



А
В и Б



- 1. * Размеры для справок.
- 2. H16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$

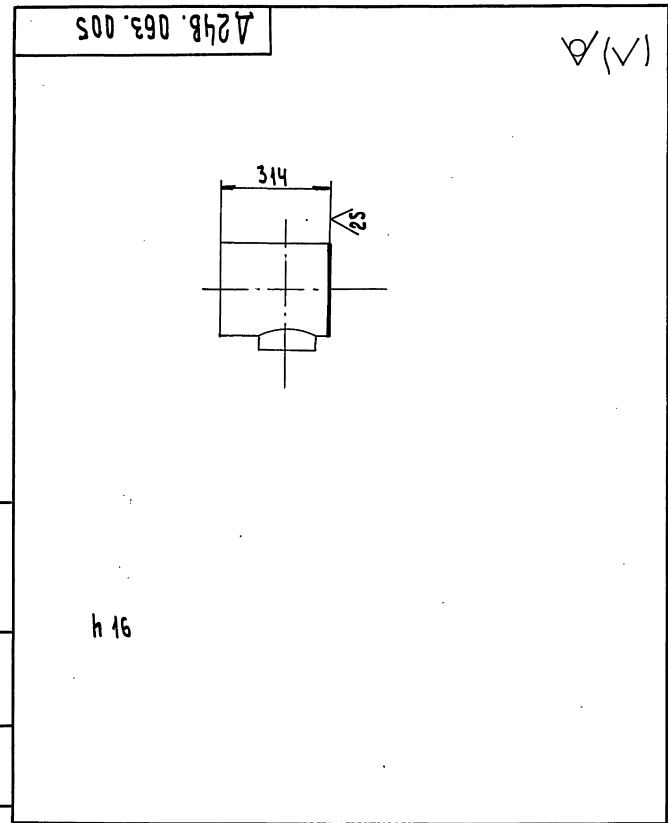
Уни. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № эф. Подпись и дата.

				Д24В.062.081		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Мрубд	Лист	Масштаб
Разраб.	Мюнтер	И	16.9.90		И	7,8
Проб.	Мюнтер	И			Лист Листов 1	
Т. контр.				Труба	219x6 ГОСТ 10704-76	
И. контр.	Мюнтер	И		Чтб.	А ГОСТ 10705-80	
				ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
				Формат А4		

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Документация					
А3					
	Д 24В. 062. 160 сб			Сборочный чертёж	
Детали					
Б4	1	Д 24В. 062. 079		Домышко	
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74					
В см 3 сп ГОСТ 14637-79					
		Д 207 ± 1 ²⁵ √	1	2,11 кг	
А3	2	Д 24В. 062. 081		Труба	
Б4	3	Д 24В. 062. 082		Кольцо	
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74					
В см 3 сп ГОСТ 14637-79					
		Д 312 ⁻¹ × d 221 ^{+1 25} √	1	2,99 кг	
Б4	4	Д 24В. 062. 083		Сетка	
Сетка 5-2НУ					
ГОСТ 3826-82					
		(280 × 700) h 16 ²⁵ √	1	0,23 кг	

Уни. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № эф. Подпись и дата.

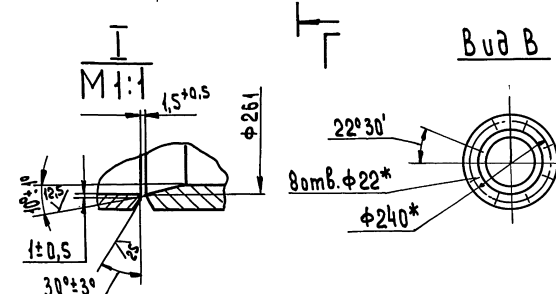
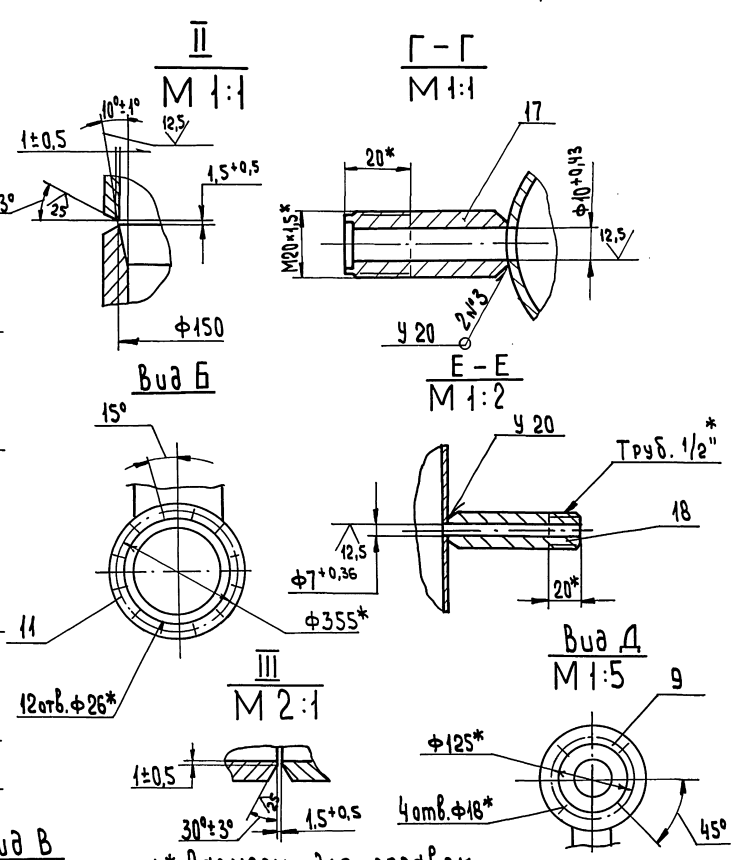
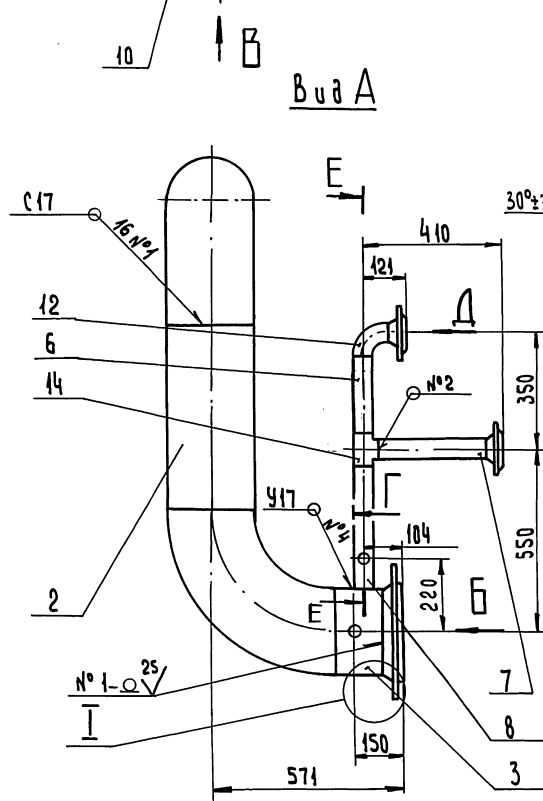
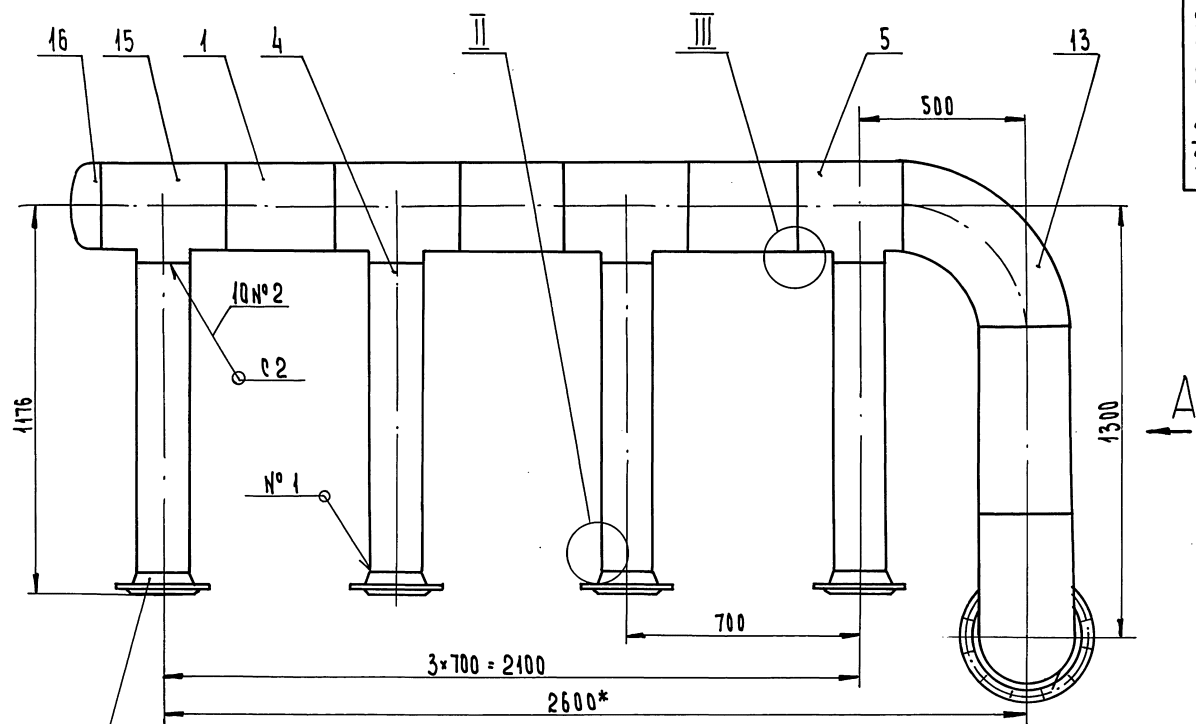
Уни. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № эф. Подпись и дата.



				Д24В.063.005		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Мрубд	Лист	Масштаб
Разраб.	Мюнтер	И	16.9.90		И	19,1
Проб.	Мюнтер	И			Лист Листов 1	
Т. контр.				Заточка	Трубка 273x6-159x4,5	
И. контр.	Мюнтер	И		Чтб.	ГОСТ 17376-83	
				ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
				Формат А4		

				Д 24В. 062. 160		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масштаб
Разраб.	Мюнтер	И	16.9.90			
Проб.	Мюнтер	И		Фильтр		
Т. контр.				ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
И. контр.	Мюнтер	И		Формат А4		

Копировала: Усеева 24382-02 18 Формат А4



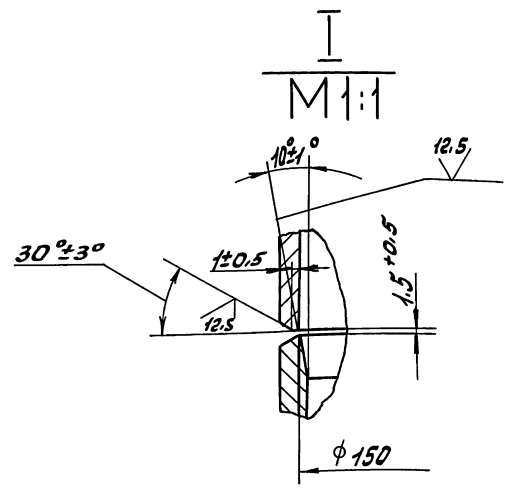
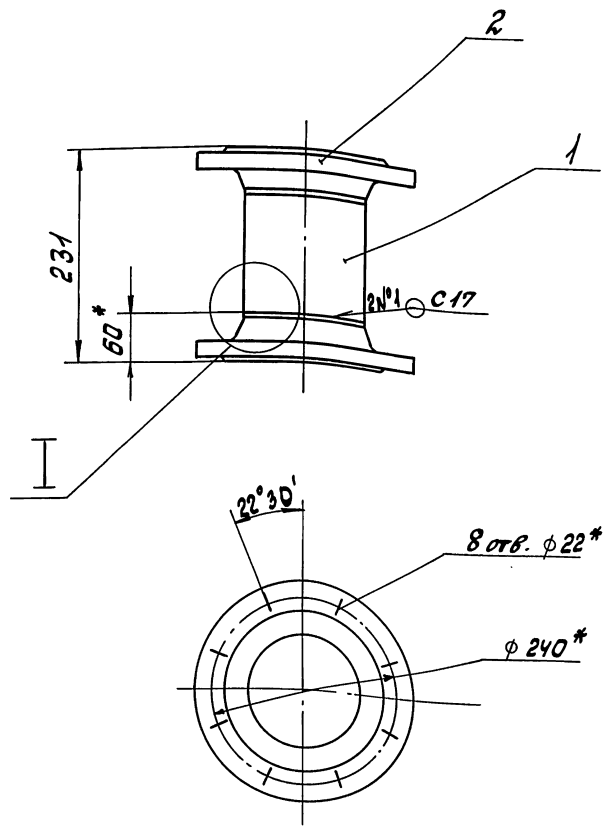
- 1.* Размеры для справок.
2. ± 1/176
3. сварные швы по ГОСТ 16037-80

				Δ24В.063.010 СБ		
Исполн	№ докум	подп.	дата	Коллектор	Лист	Масштаб
Разраб	Монтаж	Иск.	16.09.88		И	342 1:10
Проб.	Монтаж	Иск.			Лист	Листов 1
Т. контр					ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ	
Нач. отд						
Н.контр	Монтаж	Иск.				
Упр						

ШЕЛКОВА И.И. Подпись и дата. Имя, фамилия, инициалы, № з/б. Подпись и дата

Шифр листа, номер и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подп. и дата.

Серия Б.903-17 Выпуск 1-2



- 1.* Размеры для справок.
2. ± $\frac{1716}{2}$
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

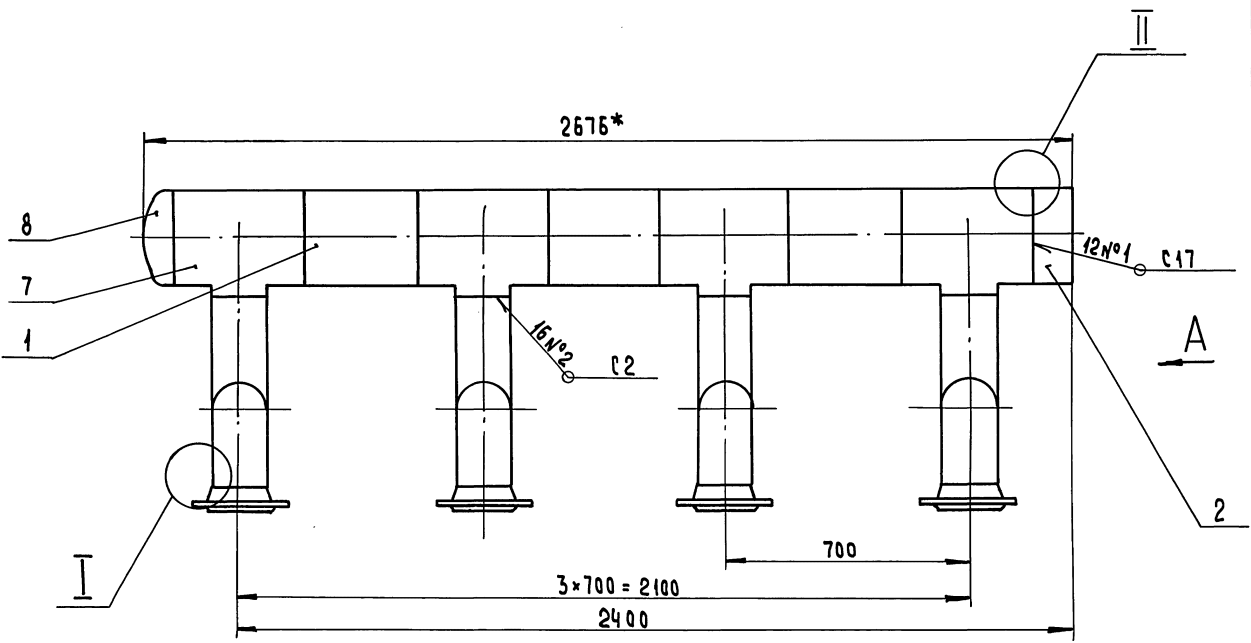
				Д24В.063.020СБ		
Изм.	Лист	Коржухин	Подп.	Дата	Лист	Масса
		Минтер	Иль	4.5.90	1	19,5
Проб.	Минтер	Иль			Листов 1	
Г.Копир.					ПН Горьковский	
И.Копир.	Минтер	Иль			САНТЕХПРОЕКТ	
И.Копир.					ФОРМАТ А3	

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А3			Д24В.063.020СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		Д24В.063.009	Труба		
				Труба 159x4,5 ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80		
				h=109 h16 ²⁵	1	1,6кг
				Стандартные изделия		
	2			Фланец 1-150-160x25 ГОСТ 17378-83	2	
Д24В.063.020						
			Труба			
				ПН Горьковский		
				САНТЕХПРОЕКТ		
ФОРМАТ А4						

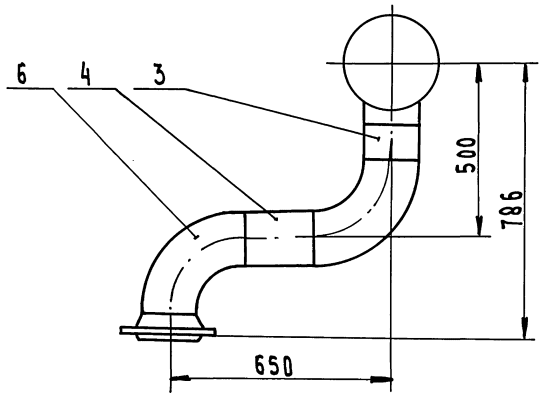
Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А3			Д24В.063.030СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
				Труба		
				Труба 273x6 ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80		
Б4	1		Д24В.063.012	h=318 h16 ²⁵	3	12,6кг
Б4	2		Д24В.063.013	h=109 h16 ²⁵	1	4,3кг
				Труба		
				Труба 159x4,5 ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10705-80		
Б4	3		Д24В.063.014	h=98 h16 ²⁵	3	1,9кг
Б4	4		Д24В.063.015	h=198 h16 ²⁵	3	3,4кг
				Стандартные изделия		
	5			Фланец 1-150-100x25 ГОСТ 12821-80	4	
	6			Отвод 90° 159x4,5 ГОСТ 17375-83	8	
	7			Тройник 273x8-159x4,5 ГОСТ 17376-83	4	
	8			Заглушка 273x8 ГОСТ 17379-83	1	
Д24В.063.030						
			Коллектор			
				ПН Горьковский		
				САНТЕХПРОЕКТ		
ФОРМАТ А4						

Шифр листа, номер и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подп. и дата.

Шифр листа, номер и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подп. и дата.

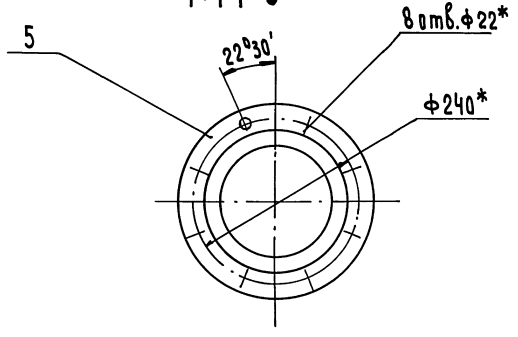


Вид А

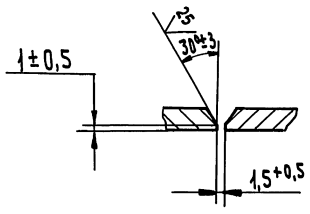


Б↑

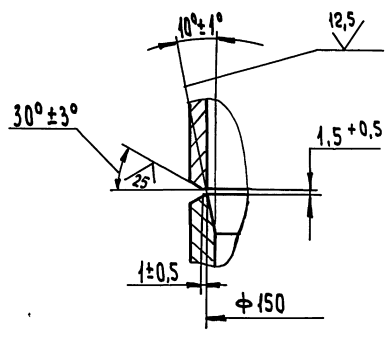
Вид Б
М1:5



II
М2:1



I
М1:1

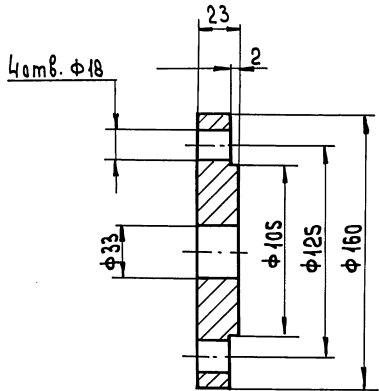


1. * Размеры для справок.
- 2 ± IT16
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

					Δ24В.063.030СБ		
Изм	Лист	Исполн	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
		Мюнтер			И	237,5	1:10
Разраб. Мюнтер					Коллектор ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Проект. Мюнтер							
Т.контр.							
Н.контр. Мюнтер							
Утв.					Копировка: Чертеж 24382-02 01 ФЛОММ ДЗ		

Δ24В.062.032

12,5



H16, h16, ± 1/16 / 2

Δ24В.062.032

Фланец

В стэн гост 380-71

Лит.	Масса	Масштаб
и	1,6	1:2

Лист 1 из листов: 1
ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Копировал: Исеева

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
				Сборочный чертёж		
				Детали		
	Б4	1	Δ24В.063.017	Патрубок Труба 159×4,5 ГОСТ10704-76 Δ Гост 10705-80 k = 127 h16 ²⁵ / 2	1	2,2кг
	Б4	2	Δ24В.063.018	Патрубок Труба 108×3,5 ГОСТ1070476 Δ Гост 10705-80 k = 193 h16 ²⁵ / 2	1	1,7кг
				Стандартные изделия		
		3		Фланец Гост 12821-80 1-100-16 Ст 25	1	
		4		1-150-10 Ст 25	1	
		5		Отвод 90° 108×4 Гост 17375-83	1	
		6		Переход К159×4,5-108×4 Гост 17378-83	1	
		7		Штуцер Ш2-М20-50 Ост 36.7-74	1	

Шт. № покл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № по вх. Подпись и дата.

Δ24В.063.040

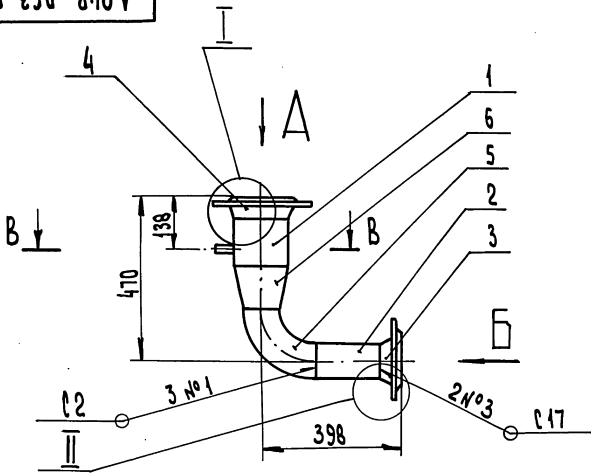
Отвод

Лит.	Масса	Масштаб
и		1:4

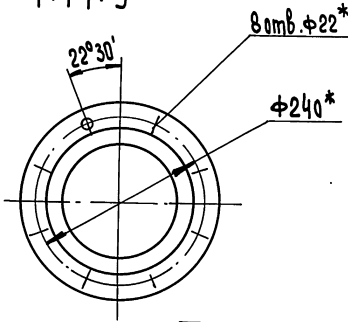
Лист 1 из листов: 1
ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4

Копировал: Исеева

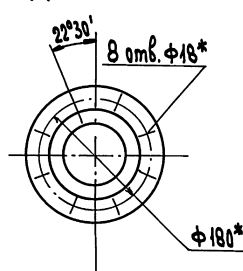
Δ24В.063.040СБ



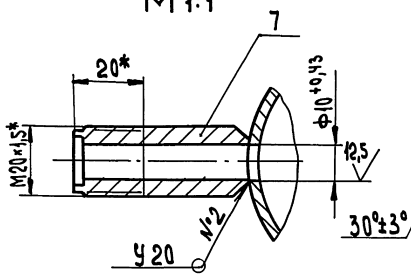
Вид А
М1:5



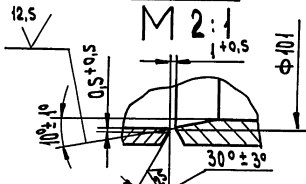
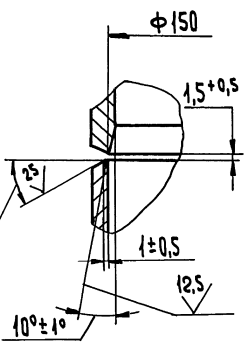
Вид Б
М1:5



В-В
М1:1



И
М1:1



- * Размеры для справок
- ± 1/16
- Сварные швы по гост 16037-80.

Δ24В.063.040СБ

Отвод

Лит.	Масса	Масштаб
и	22,2	1:10

Лист 1 из листов: 1
ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ
Формат А3

Копировал: Исеева

24582-02 22

Формат А3

Формат	Этаж	№3	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
		13	Д 24В. 063. 050СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
		1	Д 24В. 062. 032	Фланец	2	
		2	Д 24В. 063. 021	Патрубок		
				Труба 32x2 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80		
				$h = 98 h 16^{25}$	2	0,15кр
		3	Д 24В. 063. 022	Прокладка		
				Паронит ПДНЭ ПУТНЭ-В $\text{D} 105^{+1} \times d 32^{+1}$	2	0,1кр
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Фланец 1-50-10Ст25 ГОСТ 12821-80	2	
		6		Переход К57x4-32x2 ГОСТ 17378-83	2	
		7		Шпилька М16-6g x 100,58 ГОСТ 22034-76	4	

Д 24В. 063. 050			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП
Разработ.	Инженер	И.И.	4.5.80
Провер.	Инженер	И.И.	
Инженер	Инженер	И.И.	
Утверд.	Инженер	И.И.	

Узел клапана

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	2

ГПН Горьковский
САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Формат	Этаж	№3	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Гайка М16-4 ГОСТ 5915-70	8	
				<u>Прочие изделия</u>		
		10		Регулятор УРРД-ММНО Ду25 Предел настрой- ки 0,16...0,6 МПа ТУ 25-02.16014-1-81	1	

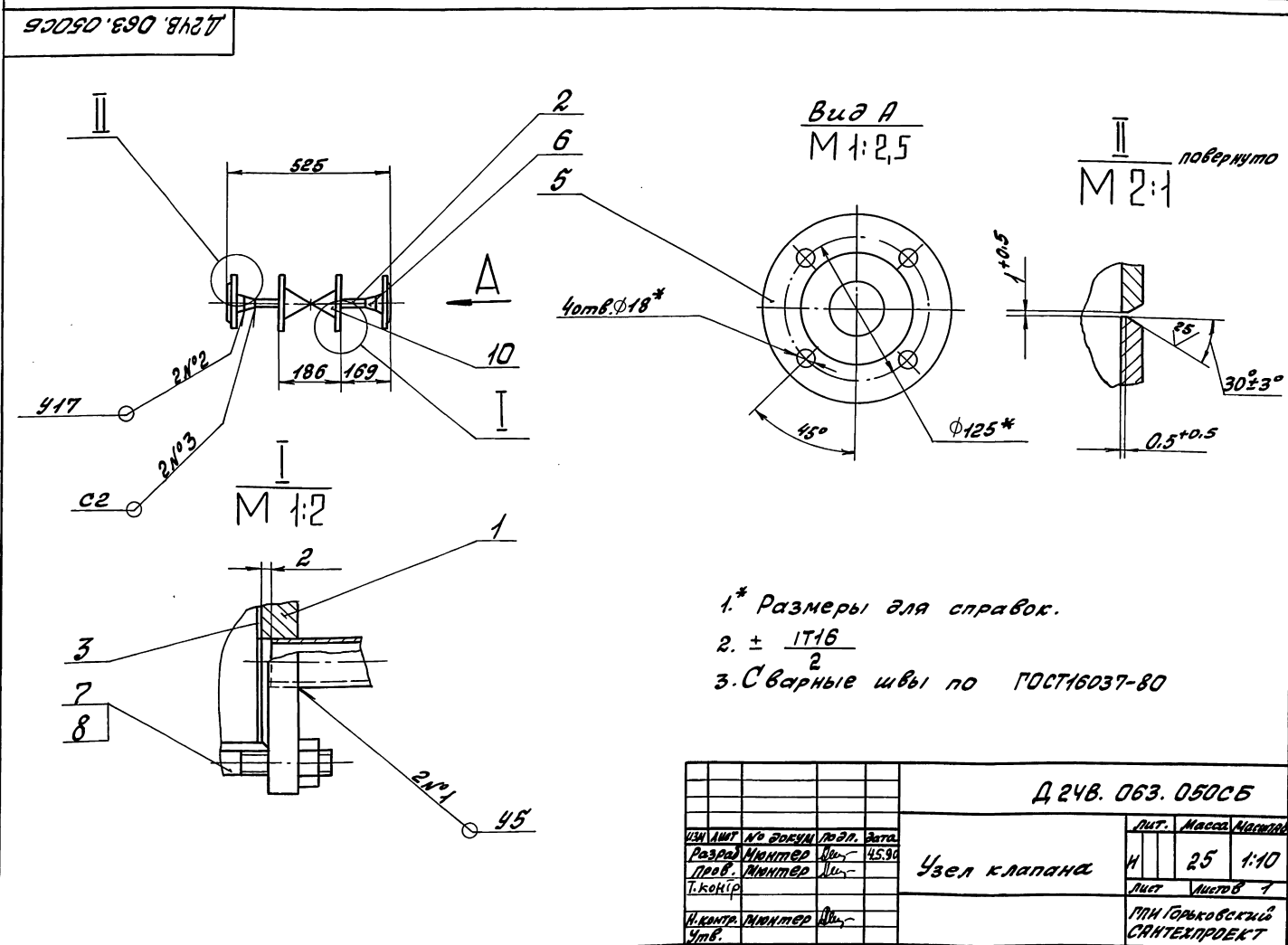
Д 24В. 063. 050			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП

Узел клапана

ЛИСТ	ЛИСТОВ
2	2

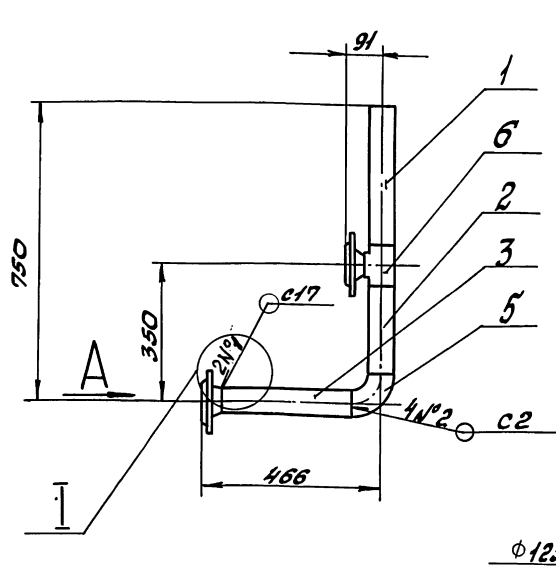
ГПН Горьковский
САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

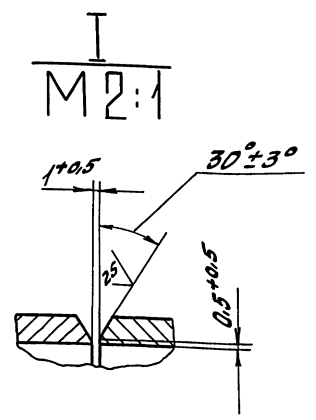
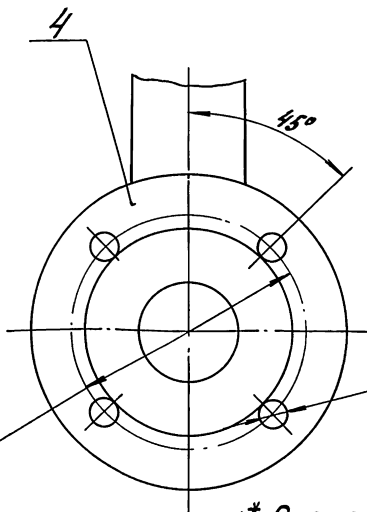


Серия 5.903-17 выпуск 1-2

Исполн. Лодж. и дата. Проверил. Инженер. Лодж. и дата.



Вид А
М 1:2



- 1.* Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{1716}{2}$
- 3. Сварочные швы по ГОСТ 16037-80.

				Д 24В.063.060СБ			
Исполн.	Лодж. и дата	Проверил	Инженер	Трубопровод	Лист	Масса	Листов
Исполн.	Лодж. и дата	Проверил	Инженер		И	9.6	1:10
				Лист Листов 1			
				ГПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ			
				Формат А3			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			Д 24В.063.060СБ	Сборочный чертеш		
				<u>Детали</u>		
				Труба		
				Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80		
БУ	1		Д 24В.063.024	h = 349 h16 $\frac{25}{\sqrt{}}$	1	1.4кг
БУ	2		Д 24В.063.025	h = 223 h16 $\frac{25}{\sqrt{}}$	1	0.9кг
БУ	3		Д 24В.063.026	h = 344 h16 $\frac{25}{\sqrt{}}$	1	1.4кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец 1-50-10Ст25 ГОСТ 12821-80	2	
				Отвод 90° 57x3 ГОСТ 17375-83	1	
				Тройник 57x3 ГОСТ 17376-83	1	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			Д 24В.063.070СБ	Сборочный чертеш		
				<u>Детали</u>		
БУ	1		Д 24В.063.028	Патрубок		
				Труба 273x6 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80		
				h = 62 h16 $\frac{25}{\sqrt{}}$	1	2.5кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец 1-250-10 ст 25 ГОСТ 12821-80	1	

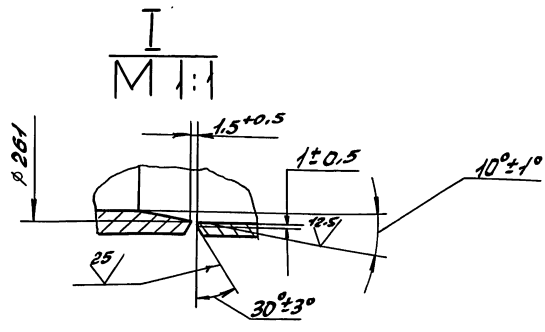
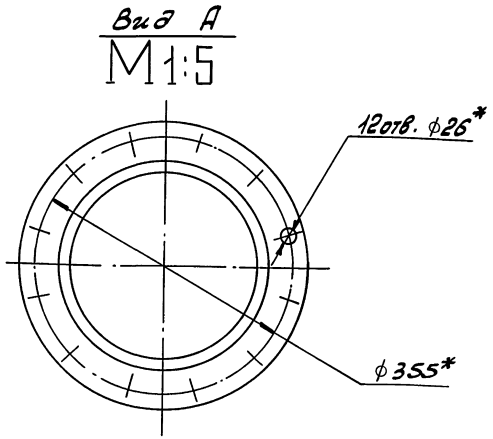
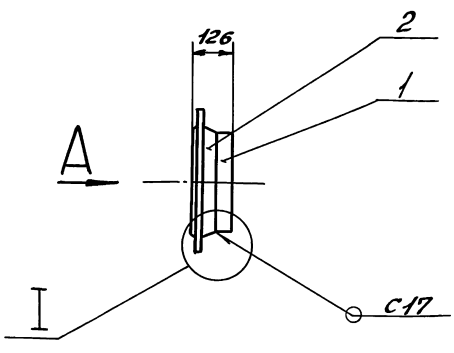
Исполн. Лодж. и дата. Проверил. Инженер. Лодж. и дата.

Исполн. Лодж. и дата. Проверил. Инженер. Лодж. и дата.

				Д 24В.063.060			
Исполн.	Лодж. и дата	Проверил	Инженер	Трубопровод	Лист	Листов	
Исполн.	Лодж. и дата	Проверил	Инженер		И	1	
				ГПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ			
				Формат А3			

				Д 24В.063.070			
Исполн.	Лодж. и дата	Проверил	Инженер	Труба	Лист	Листов	
Исполн.	Лодж. и дата	Проверил	Инженер		И	1	
				ГПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ			
				Формат А3			

Серия 5-903-17 Впуск 1-2



- 1.* Размеры для справок.
2. ± 1/16
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

Д24В.063.070СБ

ИЗМ	Лист	И докум	Проф.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	МОНТЕР	Иль	Иль	4.5.90	1	17,3	1:10
Проб.	МОНТЕР	Иль	Иль				
И.контр.							
И.контр.	МОНТЕР	Иль	Иль				
И.контр.							
Труба					Лист	Листов	1
					ГПН Горьковский		САНТЕХПРОЕКТ
Формат А3							

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			Д24В.063.080СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Д24В.063.031	Труба		
				Труба 219x6 ГОСТ10704-76 Д ГОСТ10905-80		
				h = 115 h16 ²⁵	1	3,6кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец ГОСТ12821-80		
	2			1-200-16Ст25	1	
	3			1-250-10Ст25	1	
	4			Отвод 90° 219x6		
				ГОСТ17375-83	1	
	5			Переход К273x7-219x6		
				ГОСТ17378-83	1	
	6			Штуцер 1/2-М20-50		
				ОСТ36.7-74	1	

Д24В.063.080

ИЗМ	Лист	И докум	Проф.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	МОНТЕР	Иль	Иль	4.5.90	1	1
Проб.	МОНТЕР	Иль	Иль			
И.контр.						
И.контр.	МОНТЕР	Иль	Иль			
И.контр.						
Отвод					Лист	Листов
					ГПН Горьковский	
Формат А3						

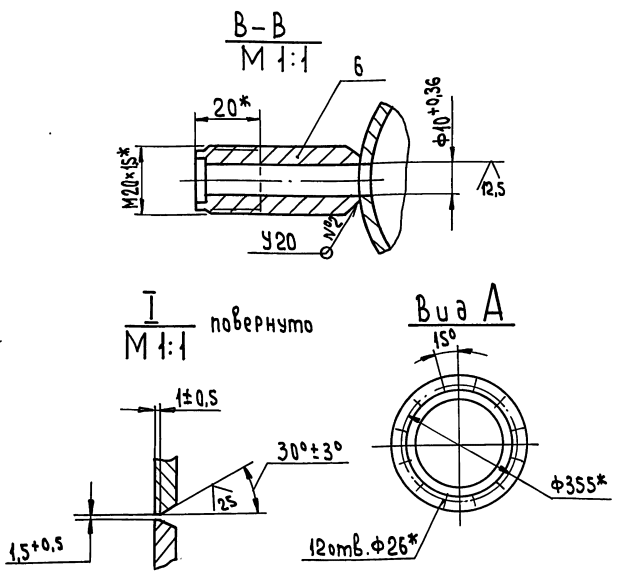
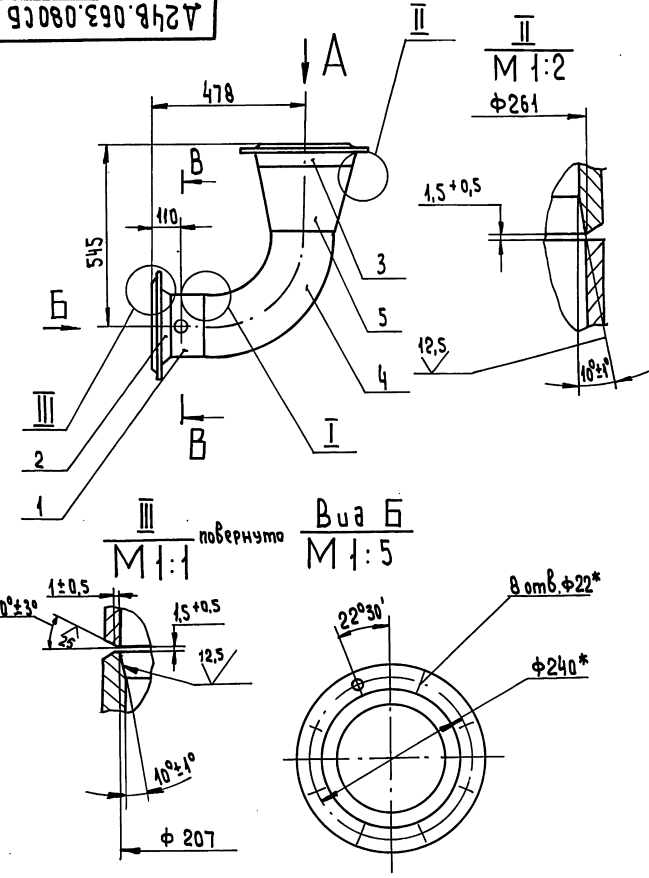
Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			Д24В.063.090СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Д24В.063.033	Труба		
				Труба 159x4,5 ГОСТ10704-76 Д ГОСТ10905-80		
				h = 110 h16 ²⁵	1	1,9кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец ГОСТ12821-80		
	2			1-65-16Ст25	1	
	3			1-150-16Ст25	1	
	4			Переход		
				К159x4,5-76x3,5		
				ГОСТ17378-83	1	
	5			Штуцер 1/2-М20-50		
				ОСТ36.7-74	1	

Д24В.063.090

ИЗМ	Лист	И докум	Проф.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	МОНТЕР	Иль	Иль	4.5.90	1	1
Проб.	МОНТЕР	Иль	Иль			
И.контр.						
И.контр.	МОНТЕР	Иль	Иль			
И.контр.						
Переход					Лист	Листов
					ГПН Горьковский	
Формат А3						

ИЗМ. Листов, Листов и Дата. Взам. Инв. № Инв. №. Листов и Дата.

ИЗМ. Листов, Листов и Дата. Взам. Инв. № Инв. №. Листов и Дата.

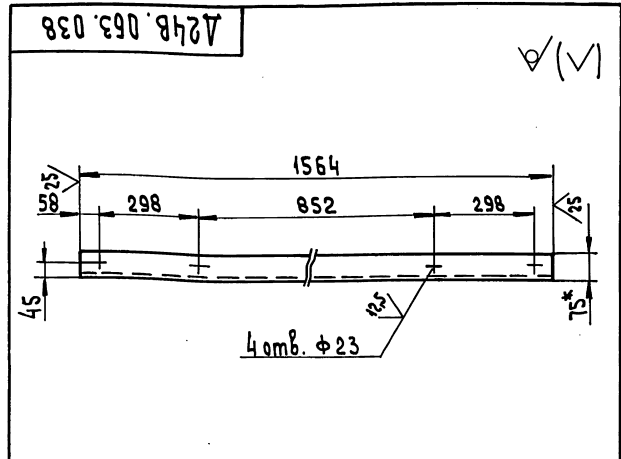


- * Размеры для справок
- $\pm \frac{IT16}{2}$
- Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

			Д24В.063.080СБ		
ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разраб.	Минтер	Иль	16.09	И	53,7 1:10
Проб.	Минтер	Иль		Лист	Листов 1
И. контр.	Минтер	Иль		ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ	
Утв.				Формат А3	

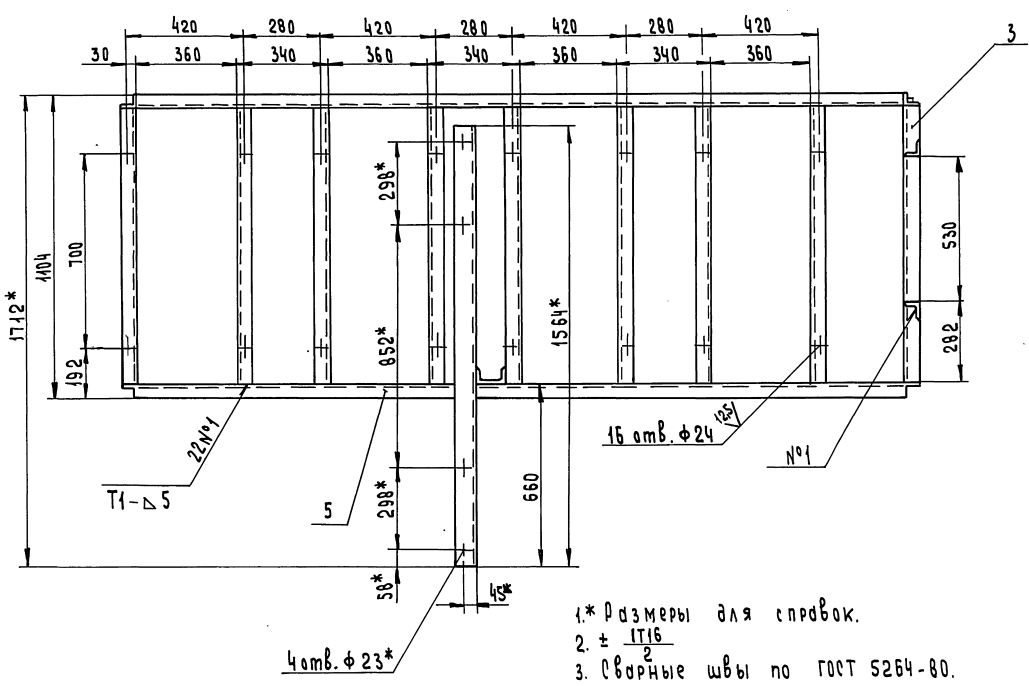
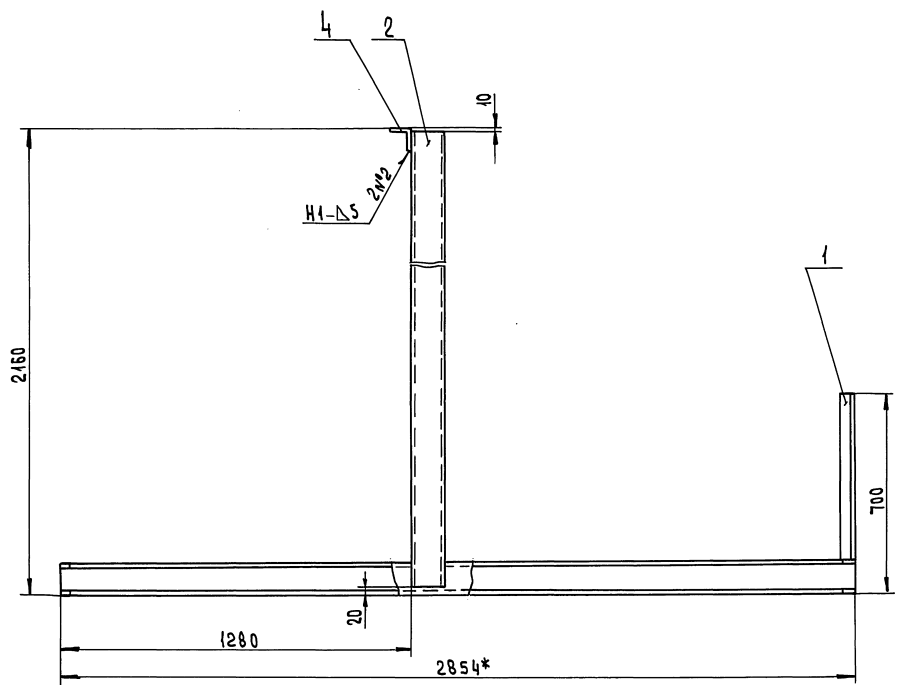
Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		Д24В.063.100 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	Д24В.063.035	Стойка Уголок 50×50×5-Б ГОСТ8509-86 ВСтЗсп ГОСТ 535-88 L=580 h16 $\frac{25}{\sqrt{}}$	1	2,2кг
			Швеллер Швеллер 12 ГОСТ8240-89 ВСтЗсп ГОСТ 535-88		
Б4	2	Д24В.063.036	L=2130 h16 $\frac{25}{\sqrt{}}$	1	22,2кг
Б4	3	Д24В.063.037	L=1060 h16 $\frac{25}{\sqrt{}}$	9	41 кг
А4	4	Д24В.063.038	Уголок	1	
А4	5	Д24В.063.039	Швеллер	2	

			Д24В.063.100		
ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Минтер	Иль	16.09	И	46,3 1:10
Проб.	Минтер	Иль		Лист	Листов 1
И. контр.	Минтер	Иль		ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ	
Утв.				Формат А4	



- * Размеры для справок.
- $\pm \frac{IT16}{2}$

			Д24В.063.038		
ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разраб.	Минтер	Иль	16.09	И	46,3 1:10
Проб.	Минтер	Иль		Лист	Листов 1
И. контр.	Минтер	Иль		ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ	
Утв.				Формат А4	



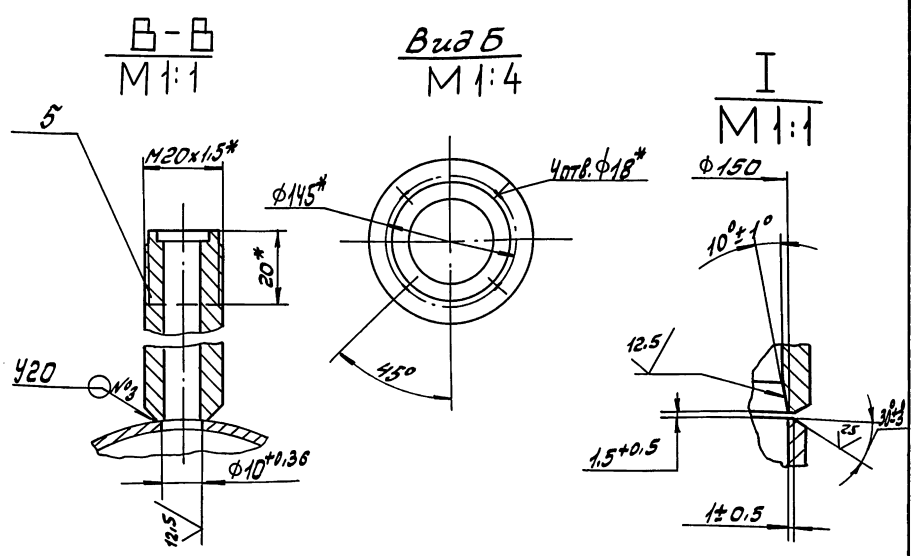
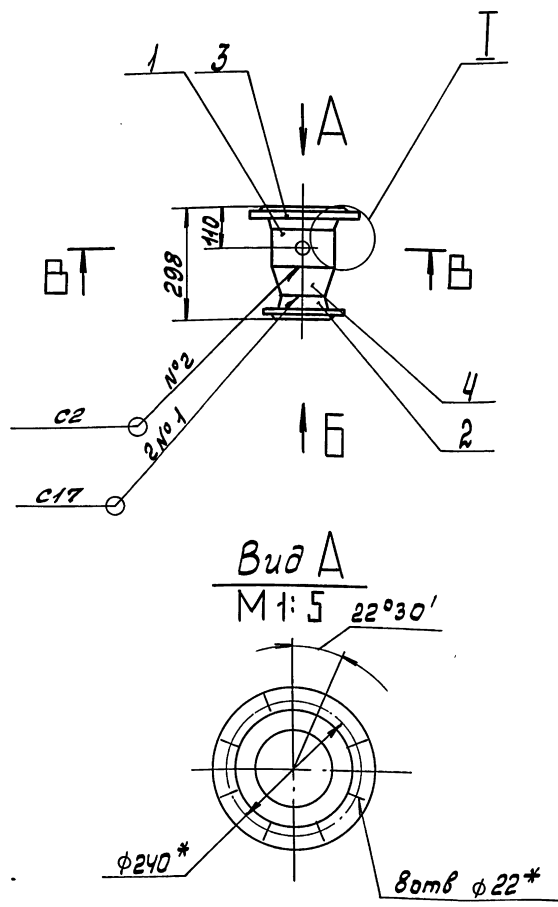
- 1* Размеры для справок.
- 2. ± 1/16
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ. ВВЕДЕНИЕ В СЕРИИ. ПОСЛЕДНИЕ И ВЕРСИИ

				Д24В.063.100СБ		
Исполн	№ докум	Подп.	Дата	P d m d	Лист	Масштаб
Разработ	Минипро	Иль	15.08		и	199
Проект	Минипро	Иль		Листов 1		
Т.контр				ИП Горьковский		
Н.контр	Минипро	Иль		САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.				Копирован: Исчерва		

Д24В.063.090СБ

Серия 5.903-17 Выпуск 1-2

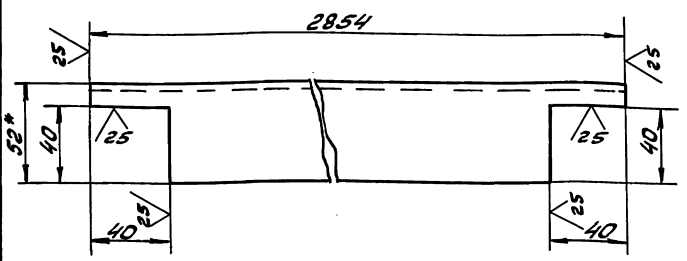


- 1.* Размеры для справок
- 2 ± 1716 / 2
- 3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

				Д24В.063.090СБ			
ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Переход	Лист	Масса	Листов
Разраб.	МОНТЕР	Ил.	4590		И	14.8	1:10
Проб.	МОНТЕР	Ил.			Лист		Листов
Т.КОНТР.					ПТИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
И.КОНТР.	МОНТЕР	Ил.			ФОРМАТ А3		

Д24В.063.039

(N/A)



- 1.* Размеры для справок.
- 2. ± 1716 / 2

				Д24В.063.039			
ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер	Лист	Масса	Листов
Разраб.	МОНТЕР	Ил.	4590		И	29.5	1:10
Проб.	МОНТЕР	Ил.			Лист		Листов
Т.КОНТР.					ПТИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
И.КОНТР.	МОНТЕР	Ил.			ФОРМАТ А3		

Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
*			АН 063.000 АТМСБ	Сборочный чертёж	Ф3, А2
А3			АН 063.000 АТМ-1	Схема автоматизации	
				Прочие изделия	
	1			Установка 16-70 манометра МПУ-4-2,5 кг/см ² ТКУ-3137-70	6
	2			Установка 16-70 манометра МПУ-4-10 кг/см ² ТКУ-3137-70	4
	3			Установка крана ИУ 62к ТКУ-3152-70	1
				Материалы	
	4			Труба 15x2,8 Гост 3262-75	8 м

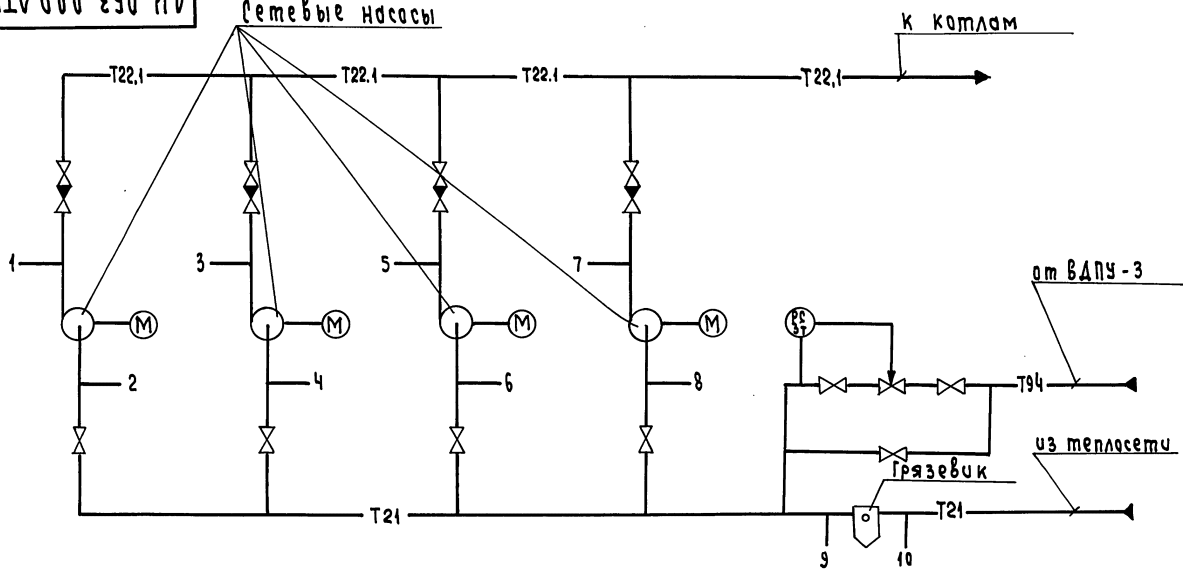
				ДН 063.000 АТМ			
ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок насосов сетевой воды БНСВ-2	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Горисов	Ил.			И		
Проб.	Борисов	Ил.			Лист		Листов
Т.КОНТР.					ПТИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
И.КОНТР.	МОНТЕР	Ил.			ФОРМАТ А3		

Швеллер, лодж. и дата. Взам. штамп. Швеллер, лодж. и дата.

Швеллер, лодж. и дата. Взам. штамп. Швеллер, лодж. и дата.

ДИ.063.000 АТМ-1

Сетевые насосы



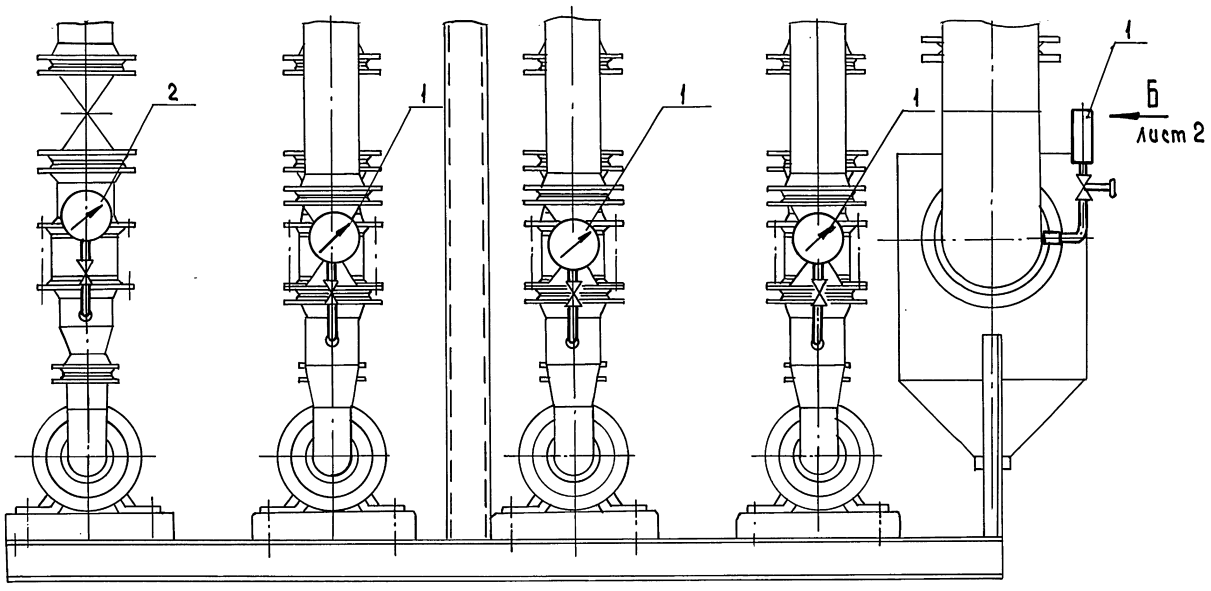
Приборы по месту	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	0,61 МПа	0,15 МПа	0,61 МПа	0,15 МПа	0,61 МПа	0,15 МПа	0,61 МПа	0,15 МПа	0,15 МПа	0,15 МПа
	PI 2	PI 1	PI 2	PI 1	PI 2	PI 1	PI 2	PI 1	PI 1	PI 1

Условные обозначения приборов приняты по ГОСТ 21.404-85

ДИ.063.000 АТМ-1				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок насосов сетевой воды БНСВ-2	
Разраб.	Тарасова	01.01.84	В.И.	24.09	Схема автоматизации	
Проверч.	Колосова		Л.С.		Лист	Листов 1
Т.контр.					ГПИ Горьковский САИТЕХПРОЕКТ	
Нач.отд.	Борисов				Формат А3	
Н.контр.	Мюнтер					
Утв.						

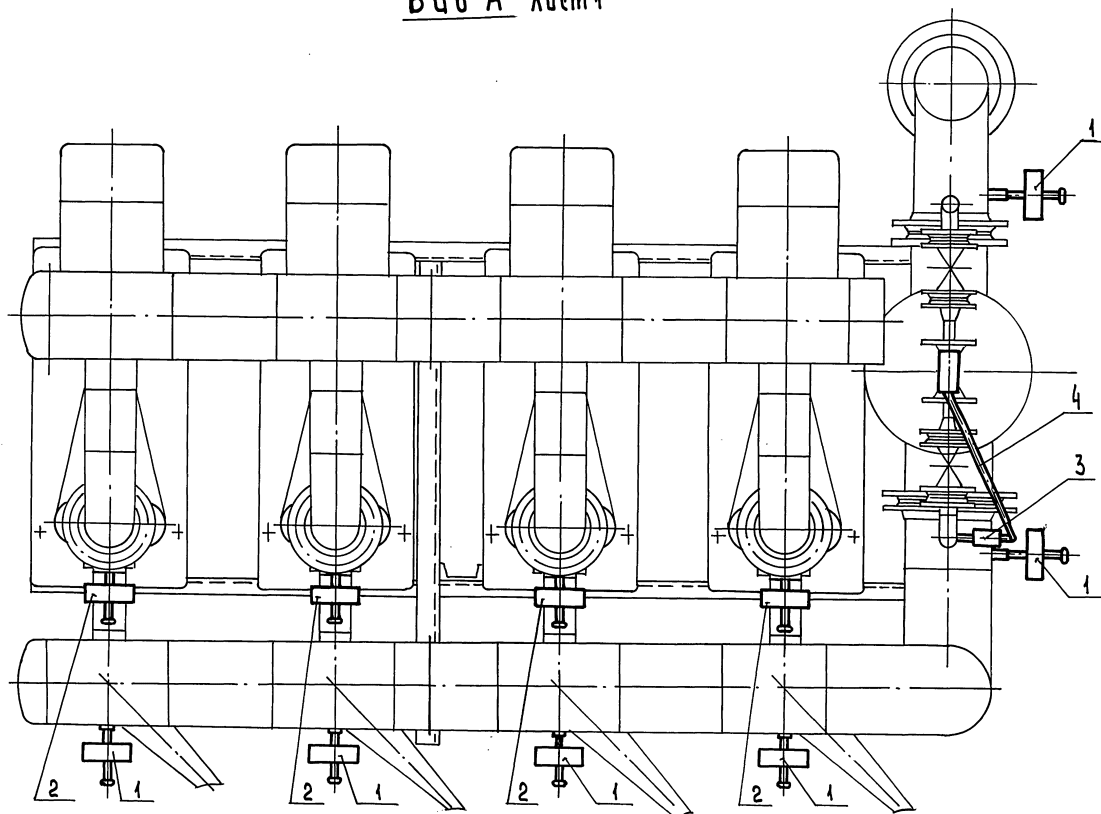
ДИ.063.000 АТМ-Б

А
Лист 2

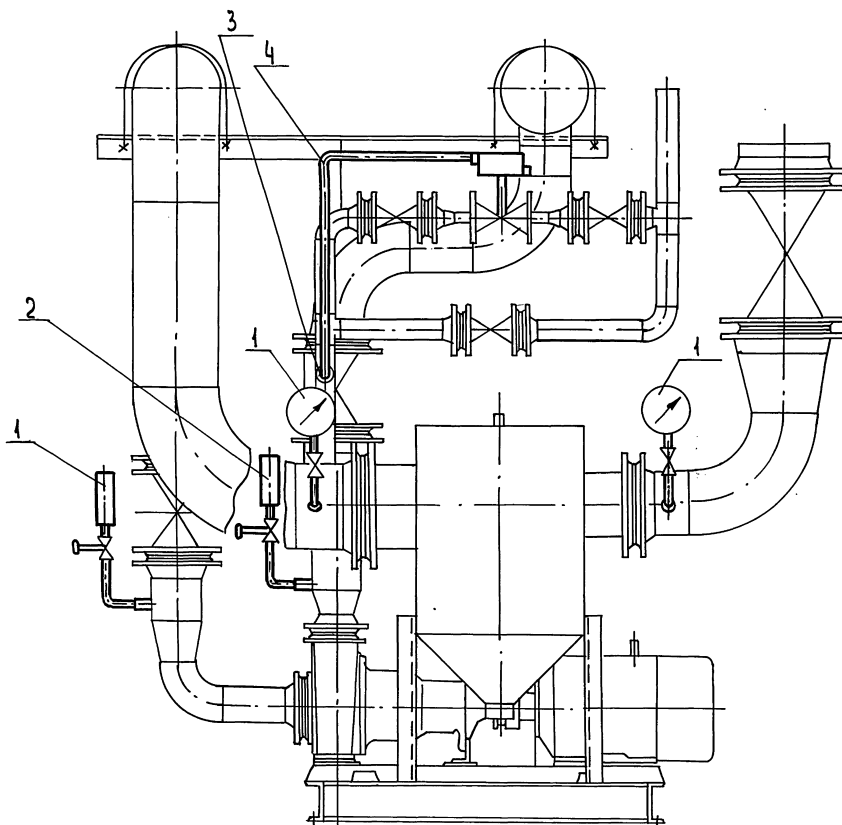


ДИ.063.000 АТМ-Б				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок насосов сетевой воды БНСВ-2.	
Разраб.	Стукчевы	01.01.84	В.И.		Установка приборов и средств автоматизации.	
Проверч.	Колосова		Л.С.		Лист	Листов 2
Т.контр.					ГПИ Горьковский САИТЕХПРОЕКТ	
Нач.отд.	Борисов				Формат А3	
Н.контр.	Мюнтер					
Утв.						

Вид А лист 1



Вид Б лист 1



АН. 063.000 АТМ-СБ

Серия 5.903-17 выпуск 1-2

Цех сборки подшипников и валов. Вспомогательный цех. Лист 1 из 2. Подпись и дата

Ведомость теплоизоляционных конструкций

Наименование элемента, видметр или размеры, мм	Ед. изм.	Кол.	Температура теплоносителя, °С		Изоляционные конструкции						Обозначение и примечания чертжей	Примечания	
			Макс.	Средняя годовая	Основной теплоизоляционный слой			Покровный слой					
					Материал	Толщ. мм	Объем м ³	Материал	Толщ. мм	Объем м ³			
Горяевик $\phi 530$	шт	1	70	70	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем ГОСТ 23208-83	40	0,088		Лист АД.Н.0,5	0,5	2,532	Серия	7.903.9-2.1 Лист 20,35
Трубопроводы $\phi 273 \times 6$	м	5,8	70	70	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем ГОСТ 9373-82	50	0,295		Лист АД.Н.0,5	0,5	6,78	Серия	7.903.9-2.1 Лист 19,35
$\phi 159 \times 4,5$	м	7,6	70	70	Полуцилиндры теплоизоляции из минеральной ваты на синтетическом связующем ГОСТ 23208-83	40	0,190		Лист АД.Н.0,3	0,3	5,7	Серия	7.903.9-2.1 Лист 17,33
$\phi 114 \times 4$	м	0,8	70	70		40	0,015		ГОСТ 21631-76	0,3	0,52		
$\phi 57 \times 3$	м	3,0	70	70		40	0,033			0,3	1,17		
Арматура $\phi 250$	шт	1	70	70	Полуфутляры из листов алюминия	40	0,045	Входит в конструкцию полуфутляра		1,0	1,6	Серия	7.903.9-2.2
$\phi 150$	шт	12	70	70	Заполненные маты минеральной ваты прошивными 2М-100 с обкладками	40	0,336			0,8	13,92		Лист 6,8
$\phi 50$	шт	3	70	70		40	0,042			0,8	1,92		
Отводы $\phi 250$	шт	2			Маты минеральной ваты прошивные 2М-100 в обкладках из стеклоткани	50	0,06		Лист АД.Н.0,3	0,3	1,38	Серия	3.903-11
$\phi 200$	шт	1				40	0,0153		ГОСТ 21631-76	0,3	0,442		
$\phi 150$	шт	8				40	0,0104			0,3	2,12		Лист 13
$\phi 100$	шт	4				40	0,0172			0,3	0,556		

Итого: 10 листов, подписать и вклеить в альбом. Подписать и вклеить

ДИ. 063.000 ВТК

Исполнитель	№ докум	Подп.	Дата	Блок насосов в сетевой воде БНСВ-2	Лист	Масштаб
Рисоваль	Корректор	Инженер	Инженер		и	
Т.КОНТР	Начальник	Инженер	Инженер	Ведомость теплоизоляционных конструкций	Лист	Листов в 1
И.КОНТР	Кладовщик	Инженер	Инженер			
Учт.						

Копировал: Успенко 24302-02 (31)