

Типовая документация на конструкции,
изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 5.903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 9-1

Часть 1
(стр. 2-69)

Блок деаэрационно-подпиточный
БДАП-5-2

Рабочие чертежи

Типовая документация на конструкции,
изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 5903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 9-1

Часть 1
(стр. 2-69)

Блок деаэрационно-подпиточный
БДАП-5-2

Рабочие чертежи

Разработаны
проектным институтом
"ЛАТГИПРОПРОМ"

Г. Инж. института
Г. Инж. проекта

В. Архипов
Я. Нирбальский

*Утверждены и введены
в действие ММСС СССР
протоколом от 14.08.80г.*

Содержание альбома

Выпуск 9-1 ч.1

Серия 5.903-15

| Обозначение | Наименование | № стр. | Обозначение | Наименование | № стр. |
|---|------------------------------------|--------|----------------------|-------------------|--------|
| Часть 1 | | | | | |
| Блок деаэрационно-подпиточный БДАП-5-2 | | | БК9.1.1.01.13.000 СБ | Трубопровод | |
| БК9.1.1.00.00.000 ГЗ | Блок БДАП-5-2 Схема принципиальная | 4 | БК9.1.1.01.14.000 | Трубопровод | 31 |
| БК9.1.1.00.00.000 СБ | Блок БДАП-5-2 | 5,6 | БК9.1.1.01.14.000 СБ | Трубопровод | |
| БК9.1.1.00.00.000 | Блок БДАП-5-2 | 7 | БК9.1.1.01.14.001 | Труба | |
| БК9.1.1.00.00.001 | Труба | | БК9.1.1.01.15.000 | Трубопровод | 32 |
| БК9.1.1.01.00.000 | Блок нижний | | БК9.1.1.01.15.000 СБ | Трубопровод | |
| БК9.1.1.01.00.000 СБ | Блок нижний | 8,9 | БК9.1.1.01.16.000 | Трубопровод | |
| БК9.1.1.01.00.000 | Блок нижний | | БК9.1.1.01.16.000 СБ | Трубопровод | 33 |
| БК9.1.1.01.01.000 | Рама | 10 | БК9.1.1.01.16.001 | Труба | |
| БК9.1.1.01.01.000 | Рама | 11 | БК9.1.1.01.16.002 | Труба | |
| БК9.1.1.01.01.000 СБ | Рама | 12,13 | БК9.1.1.01.16.003 | Труба | |
| БК9.1.1.01.01.000 | Рама | | БК9.1.1.01.16.004 | Петрубок | 34 |
| БК9.1.1.01.01.001 | Петля | | БК9.1.1.01.17.000 | Трубопровод | |
| БК9.1.1.01.01.002 | Штырь | 14 | БК9.1.1.01.17.000 СБ | Трубопровод | |
| БК9.1.1.01.01.003 | Полка | | БК9.1.1.01.18.000 | Трубопровод | 35 |
| БК9.1.1.01.01.004 | Полка | | БК9.1.1.01.19.000 | Трубопровод | |
| БК9.1.1.01.01.005 | Настил | 15 | БК9.1.1.01.18.000 СБ | Трубопровод | |
| БК9.1.1.01.01.006 | Кранштейн | | БК9.1.1.01.19.000 СБ | Трубопровод | 36 |
| БК9.1.1.01.01.007 | Кранштейн | | БК9.1.1.02.00.000 | Блок верхний | |
| БК9.1.1.01.01.008 | Кранштейн | | БК9.1.1.02.00.000 СБ | Блок верхний | 37 |
| БК9.1.1.01.01.009 | Кранштейн | 16 | БК9.1.1.02.00.000 СБ | Блок верхний | 38 |
| БК9.1.1.01.01.100 СБ | Лестница | | БК9.1.1.02.00.000 | Блок верхний | |
| БК9.1.1.01.01.100 | Лестница | | БК9.1.1.02.01.000 | Бак деаэрационный | |
| БК9.1.1.01.01.101 | Труба | | БК9.1.1.02.01.001 | Петля | 39 |
| БК9.1.1.01.01.102 | Стойка | 17 | БК9.1.1.02.01.002 | Накладка | |
| БК9.1.1.01.01.103 | Поручень | | БК9.1.1.02.01.000 СБ | Бак деаэрационный | 40 |
| БК9.1.1.01.01.104 | Ступень | | БК9.1.1.02.02.000 | Помост | 41 |
| БК9.1.1.01.01.200 | Секция перил | 18 | БК9.1.1.02.02.000 СБ | Помост | 42 |
| БК9.1.1.01.01.200 СБ | Секция перил | | БК9.1.1.02.02.000 СБ | Помост | |
| БК9.1.1.01.01.201 | Стойка | | БК9.1.1.02.02.009 | Накладка | 43 |
| БК9.1.1.01.01.202 | Полоса ограждающая | | БК9.1.1.02.02.010 | Пластина | |
| БК9.1.1.01.01.203 | Поручень | 19 | БК9.1.1.02.02.011 | Стойка | |
| БК9.1.1.01.01.204 | Леер | | БК9.1.1.02.02.002 | Леер | 44 |
| БК9.1.1.01.02.000 | Трубопровод | | БК9.1.1.02.02.003 | Связь | |
| БК9.1.1.01.02.002 | Труба | | БК9.1.1.02.02.004 | Стойка | |
| БК9.1.1.01.02.000 СБ | Трубопровод | 20 | БК9.1.1.02.02.005 | Поручень | |
| БК9.1.1.01.02.001 | Петрубок | | БК9.1.1.02.02.006 | Стойка | 45 |
| БК9.1.1.01.02.003 | Труба | | БК9.1.1.02.02.007 | Поручень | |
| БК9.1.1.01.03.000 СБ | Трубопровод | 21 | БК9.1.1.02.02.008 | Настил | |
| БК9.1.1.01.03.000 | Трубопровод | | БК9.1.1.02.02.100 | Лестница | |
| БК9.1.1.01.04.000 | Трубопровод | | БК9.1.1.02.02.100 СБ | Лестница | 46 |
| БК9.1.1.01.04.001 | Труба | | БК9.1.1.02.03.000 | Трубопровод | |
| БК9.1.1.01.04.000 СБ | Трубопровод | | БК9.1.1.02.03.000 СБ | Трубопровод | |
| БК9.1.1.01.04.002 | Труба | 23 | БК9.1.1.02.03.001 | Труба | 47 |
| БК9.1.1.01.05.000 | Трубопровод | | БК9.1.1.02.04.000 | Трубопровод | |
| БК9.1.1.01.05.000 СБ | Трубопровод | | БК9.1.1.02.04.000 СБ | Трубопровод | |
| БК9.1.1.01.06.000 | Трубопровод | 24 | БК9.1.1.02.04.001 | Труба | 48 |
| БК9.1.1.01.06.000 СБ | Трубопровод | | БК9.1.1.02.05.000 | Трубопровод | |
| БК9.1.1.01.07.000 | Трубопровод | | БК9.1.1.02.05.000 СБ | Трубопровод | 49 |
| БК9.1.1.01.07.000 СБ | Трубопровод | | БК9.1.1.02.06.000 | Трубопровод | |
| БК9.1.1.01.08.000 | Трубопровод | 25 | БК9.1.1.02.06.000 СБ | Трубопровод | |
| БК9.1.1.01.08.000 СБ | Трубопровод | | БК9.1.1.02.07.000 | Трубопровод | |
| БК9.1.1.01.09.000 | Трубопровод | 26 | БК9.1.1.02.07.000 СБ | Трубопровод | 50 |
| БК9.1.1.01.09.000 СБ | Трубопровод | | БК9.1.1.02.08.000 | Трубопровод | |
| БК9.1.1.01.10.000 | Трубопровод | 27 | БК9.1.1.02.08.000 СБ | Трубопровод | 51 |
| БК9.1.1.01.10.000 СБ | Трубопровод | | БК9.1.1.02.08.001 | Труба | |
| БК9.1.1.01.10.001 | Труба | 28 | БК9.1.1.02.09.000 | Трубопровод | 52 |
| БК9.1.1.01.11.000 | Трубопровод | | БК9.1.1.02.09.000 СБ | Трубопровод | |
| БК9.1.1.01.11.000 СБ | Трубопровод | 29 | БК9.1.1.02.10.000 | Трубопровод | |
| БК9.1.1.01.12.000 | Трубопровод | | БК9.1.1.02.10.000 СБ | Трубопровод | |
| БК9.1.1.01.12.000 | Трубопровод | | БК9.1.1.02.10.001 | Труба | 53 |
| БК9.1.1.01.13.000 | Трубопровод | 30 | БК9.1.1.02.11.000 | Трубопровод | |
| БК9.1.1.01.12.000 СБ | Трубопровод | | БК9.1.1.02.11.000 СБ | Трубопровод | 54 |
| | | | БК9.1.1.02.12.000 | Трубопровод | |

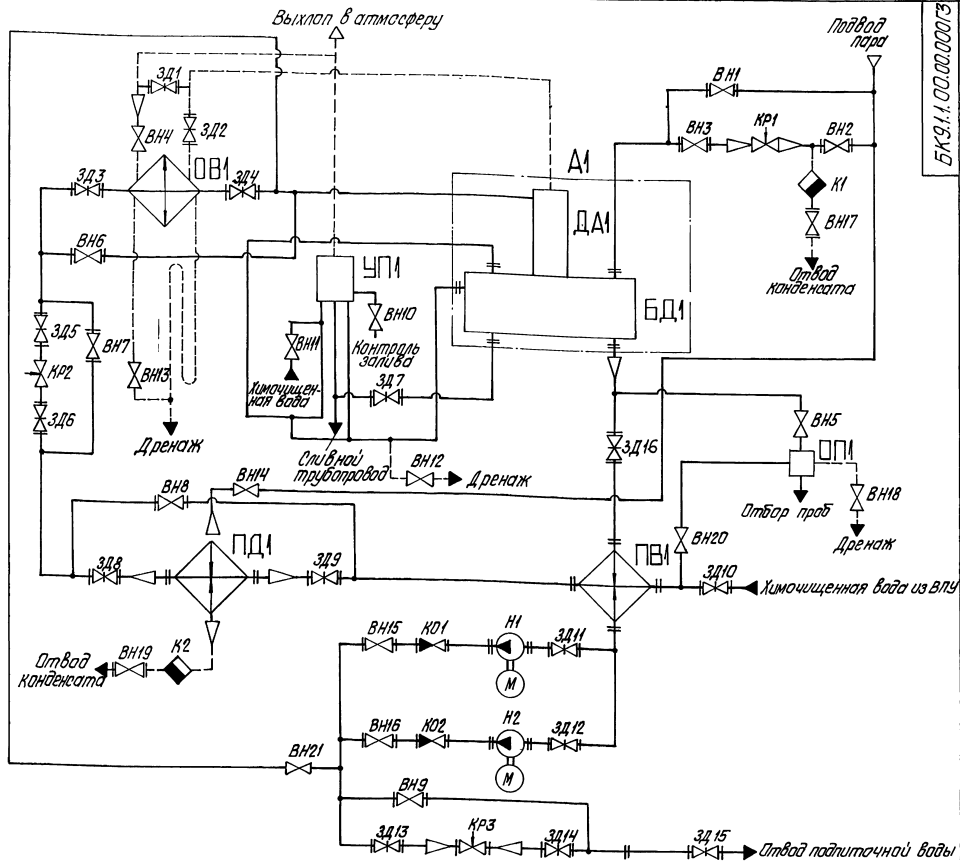
Содержание альбома

Продолжение

Выпуск 0141

Серия 5.003-15

| Обозначение | Наименование | № стр. | Обозначение | Наименование | № стр. |
|----------------------|-----------------------|------------------------|---|--|---------|
| БК9.1.1.02.12.000 СБ | Трубопровод | 55 | БК9.12.00.00.006 | Труба | 79 |
| БК9.1.1.02.12.001 | Труба | | БК9.12.00.00.008 | Труба | |
| БК9.1.1.02.13.000 | Трубопровод | | БК9.1.2.00.00.009 | Труба | |
| БК9.1.1.02.13.000 СБ | Трубопровод | 56 | БК9.1.2.01.00.000 | Штатив | 80 |
| БК9.1.1.02.13.000 | Трубопровод | 57 | БК9.1.2.01.00.000 СБ | Штатив | |
| БК9.1.1.02.13.001 | Труба | | БК9.1.2.02.00.000 | Рычаг | |
| БК9.1.1.02.13.002 | Труба | | БК9.1.2.02.00.000 СБ | Рычаг | |
| БК9.1.1.02.14.000 | Трубопровод | 58 | БК9.1.2.03.00.000 | Штатив | 81 |
| БК9.1.1.02.14.000 СБ | Трубопровод | | БК9.1.2.03.00.000 СБ | Штатив | |
| БК9.1.1.02.14.001 | Труба | | БК9.1.2.04.00.000 | Трубопровод | |
| БК9.1.1.02.14.002 | Патрубок | 59 | БК9.1.2.04.00.000 СБ | Трубопровод | 82 |
| БК9.1.1.02.14.003 | Патрубок | | БК9.1.2.04.00.001 | Труба | |
| БК9.1.1.02.15.000 | Трубопровод | | БК9.1.2.05.00.000 | Трубопровод | |
| БК9.1.1.02.15.000 СБ | Трубопровод | 60 | БК9.1.2.05.00.000 СБ | Трубопровод | 83 |
| БК9.1.1.02.16.000 | Трубопровод | | БК9.1.2.06.00.000 СБ | Трубопровод | |
| БК9.1.1.02.16.000 СБ | Трубопровод | | БК9.1.2.06.00.000 | Трубопровод | |
| БК9.1.1.02.17.000 | Трубопровод | 61 | БК9.1.2.07.00.000 | Трубопровод | 84 |
| БК9.1.1.02.17.000 СБ | Трубопровод | | БК9.1.2.07.00.000 СБ | Трубопровод | |
| БК9.1.1.02.18.000 | Трубопровод | | БК9.1.2.08.00.000 | Трубопровод | |
| БК9.1.1.02.18.000 СБ | Трубопровод | 62 | БК9.1.2.08.00.000 СБ | Трубопровод | 84 |
| БК9.1.1.02.19.000 | Ограждение | | Установка электрооборудования блока БДАП-5-2 | | |
| БК9.1.1.02.19.000 СБ | Ограждение | | БК9.1.3.00.00.000 | Блок БДАП-5-2. Установка электрооборудования | |
| БК9.1.1.02.19.001 | Стойка | 63 | БК9.1.3.00.00.000 СБ | Блок БДАП-5-2. Установка электрооборудования | 85 |
| БК9.1.1.02.19.002 | Поручень | | Теплоизоляция блока БДАП-5-2 | | |
| БК9.1.1.02.19.003 | Леер | | БК9.1.4.00.00.000 ТИ | Блок БДАП-5-2. Ведомость теплоизоляционных конструкций | |
| БК9.1.1.03.00.000 | Гидрозатвор | 64 | БК9.1.4.00.00.000 ТИ | Блок БДАП-5-2. Ведомость теплоизоляционных конструкций | 86 ÷ 90 |
| БК9.1.1.03.00.001 | Патрубок | | БК9.1.4.00.00.000 ВМ | Блок БДАП-5-2. Ведомость теплоизоляционных материалов | |
| БК9.1.1.03.01.000 | Трубопровод | | БК9.1.4.00.00.000 ВО | Блок БДАП-5-2. Ведомость объемов теплоизоляционных работ | |
| БК9.1.1.03.00.000 СБ | Гидрозатвор | 65 | Установка приборов контроля и автоматизации блока БДАП-5-2 | | |
| БК9.1.1.03.01.000 СБ | Трубопровод | | БК9.1.2.00.00.000 | Блок БДАП-5-2. Установка приборов контроля и автоматизации | 70 |
| БК9.1.1.03.01.001 | Труба | | БК9.1.2.00.00.001 | Штуцер | |
| БК9.1.1.03.02.000 СБ | Трубопровод | БК9.1.2.00.00.002 | Штуцер | | |
| БК9.1.1.03.02.000 | Трубопровод | 66 | БК9.1.2.00.00.000 СБ | Блок БДАП-5-2. Установка приборов контроля и автоматики | 72, 73 |
| БК9.1.1.03.03.000 | Колена | | БК9.1.2.00.00.000 СБ | Блок БДАП-5-2. Схема автоматизации | |
| БК9.1.1.03.03.000 СБ | Колена | | БК9.1.2.00.00.000 Э4 | Блок БДАП-5-2. Схема соединений | |
| БК9.1.1.03.03.001 | Патрубок | 67 | БК9.1.2.00.00.000 З3 | Блок БДАП-5-2. Схема электрическая принципиальная регулятора | 76 |
| БК9.1.1.04.00.000 СБ | Трубопровод | | БК9.1.2.00.00.000 З3.1 | Блок БДАП-5-2. Схема электрическая принципиальная регулятора | |
| БК9.1.1.04.00.000 | Трубопровод | | БК9.1.2.00.00.003 | Труба | |
| БК9.1.1.05.00.000 | Трубопровод дренажный | 68 | БК9.1.2.00.00.004 | Труба | 78 |
| БК9.1.1.05.00.000 СБ | Трубопровод дренажный | | БК9.1.2.00.00.005 | Труба | |
| БК9.1.1.05.00.001 | Патрубок | | БК9.1.2.00.00.007 | Труба | |
| БК9.1.1.05.00.002 | Труба | 69 | Часть 2 | | |
| БК9.1.1.05.00.003 | Труба | | Установка приборов контроля и автоматизации блока БДАП-5-2 | | |
| БК9.1.1.06.00.000 | Опара | | БК9.1.2.00.00.000 | Блок БДАП-5-2. Установка приборов контроля и автоматизации | 71 |
| БК9.1.1.06.00.000 СБ | Опара | БК9.1.2.00.00.001 | Штуцер | | |
| | | БК9.1.2.00.00.000 СБ | Блок БДАП-5-2. Установка приборов контроля и автоматики | | |
| | | БК9.1.2.00.00.000 СБ | Блок БДАП-5-2. Схема автоматизации | 74, 75 | |
| | | БК9.1.2.00.00.000 Э4 | Блок БДАП-5-2. Схема соединений | 76 | |
| | | БК9.1.2.00.00.000 З3 | Блок БДАП-5-2. Схема электрическая принципиальная регулятора | 77 | |
| | | БК9.1.2.00.00.000 З3.1 | Блок БДАП-5-2. Схема электрическая принципиальная регулятора | | |
| | | БК9.1.2.00.00.003 | Труба | | |
| | | БК9.1.2.00.00.004 | Труба | 78 | |
| | | БК9.1.2.00.00.005 | Труба | | |
| | | БК9.1.2.00.00.007 | Труба | | |



БК9.1.00.00.00073

| Поз. обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------|--|------|-----------------------------|
| КР2 | Клапан регулирующий 3с-3-3 | 2 | Поставка с ДА-5 |
| КР3 | Клапан регулирующий 25х339 мм ТУ26-07-296-82 | 1 | Ду40; Ру16 |
| ОВ1 | Охладитель выгара ОВА-2 ГОСТ16860-77 | 1 | F=2м ² |
| ОП1 | Холодильник 2х точечный Д133.33.0 от 10в. ОЗО. 04-80 | 1 | |
| ПВ1 | Подогреватель воды-водяной 3-16х2000-Р-4 ТУ400-28-429-82Е | 1 | F=2,6м ³ |
| ПД1 | Подогреватель а-2574 ТУ108-358-75 | 1 | Q=25 ^{1/4} |
| УП1 | Устройство предохранительное Д45-25 063201а ГОСТ 168600-77 | 1 | |
| Н1, Н2 | Насос К-20/30 с электродвигателем ЧИП0052 | 2 | Q=20 ^{1/4} ; H=30м |
| А1 | Бак деаэрационный БК9.1.1.02.01.000 | 1 | |
| БД1 | Бак деаэрационный 2м ³ Т166.01.00.000 | 1 | |
| ДА1 | Колонка деаэрационная ДА-5 ТО-431-02 ГОСТ16860-77 | 1 | |

| Поз. обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------|--|------|-----------------|
| ВН1, ВН2 | Вентиль 15х49п2 ГОСТ18722-73 | 2 | Ду32; Ру16 |
| ВН3 | Вентиль 15х414бр ГОСТ18722-73 | 1 | Ду65; Ру16 |
| ВН4, ВН5 | Вентиль 15х48бр ГОСТ18722-73 | 2 | Ду15; Ру16 |
| ВН6, ВН8 | Вентиль 15х49п2 ГОСТ18722-73 | 4 | Ду50; Ру16 |
| ВН7, ВН9 | Вентиль 15х418п ГОСТ18161-72 | 3 | Поставка с ДА-5 |
| ВН3 | Вентиль 15х418п ГОСТ18161-72 | 1 | Ду15; Ру16 |
| ВН10, ВН18 | Вентиль 15х49п2 ГОСТ18722-73 | 3 | Ду40; Ру16 |
| ВН11, ВН15 | Вентиль 15х49п2 ГОСТ18722-73 | 3 | Ду25; Ру16 |
| ВН20 | Вентиль 15х49п2 ГОСТ18722-73 | 1 | Ду15; Ру16 |
| ВН21 | Вентиль 15х49п2 ГОСТ18722-73 | 1 | Ду20; Ру16 |
| ЗД11-ЗД16 | Задвижка 30х46бр ГОСТ8437-75 | 16 | Ду50; Ру10 |
| К1, К2 | Конденатоподъемник 45х13мм ТУ25-07-1438-76 | 2 | Ду25; Ру40 |
| КО1, КО2 | Клапан обратный 16х32п ГОСТ19550-74 | 2 | Ду40; Ру16 |

БК9.1.00.00.00073

Блок деаэрационный/подпиточный БДАП-5-2

Схема принципиальная

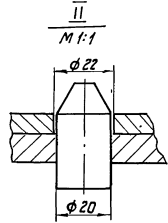
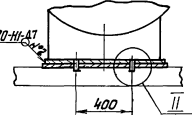
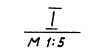
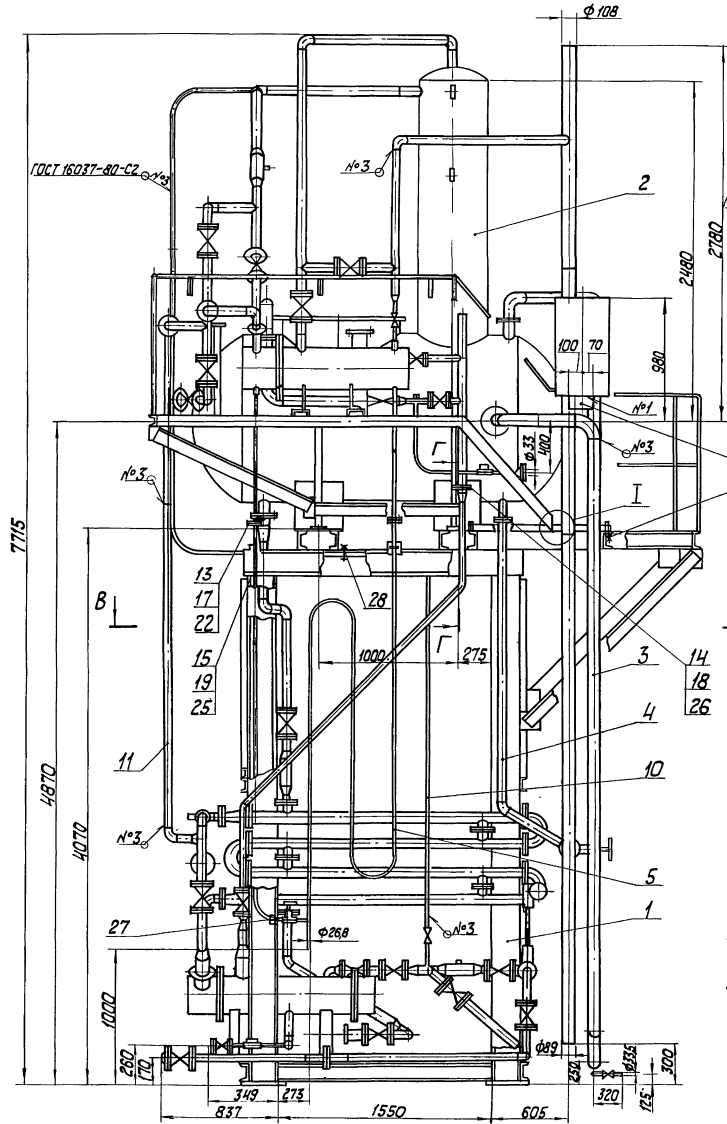
Лист 1 из 2

ЛТИПРОПРОМ

СОРМАТ 72

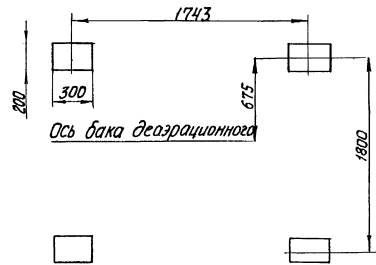
Получено от производителя в количестве 1 шт. 15.08.2015 г. 15.08.2015 г.

Получено от производителя в количестве 1 шт. 15.08.2015 г. 15.08.2015 г.



1. Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей реза деталей БЧ²⁵.
3. После установки блока верхнего поз. 2 в проектное положение, приварить правую опору блока к опорной плите блока нижнего поз. 1 (см. разрез Г-Г). Левую опору не приваривать.
4. Произвести гидроспытания трубопроводов пара давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) трубопроводов воды давлением 0,3 МПа (3 кгс/см²) в течение 10 мин. Течь не допускается.

Схема расположения опорных поверхностей блока

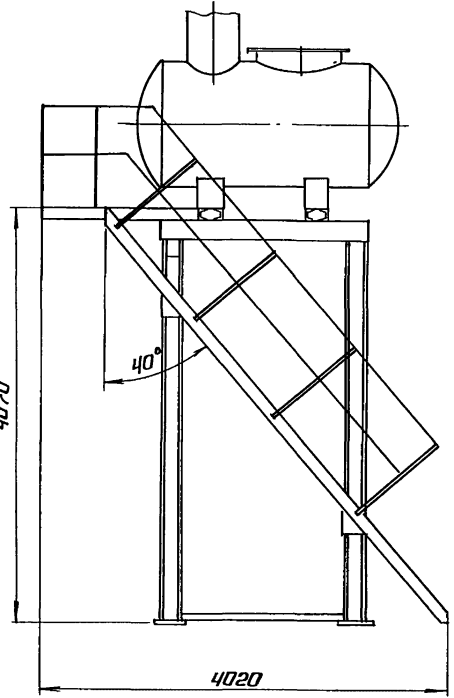
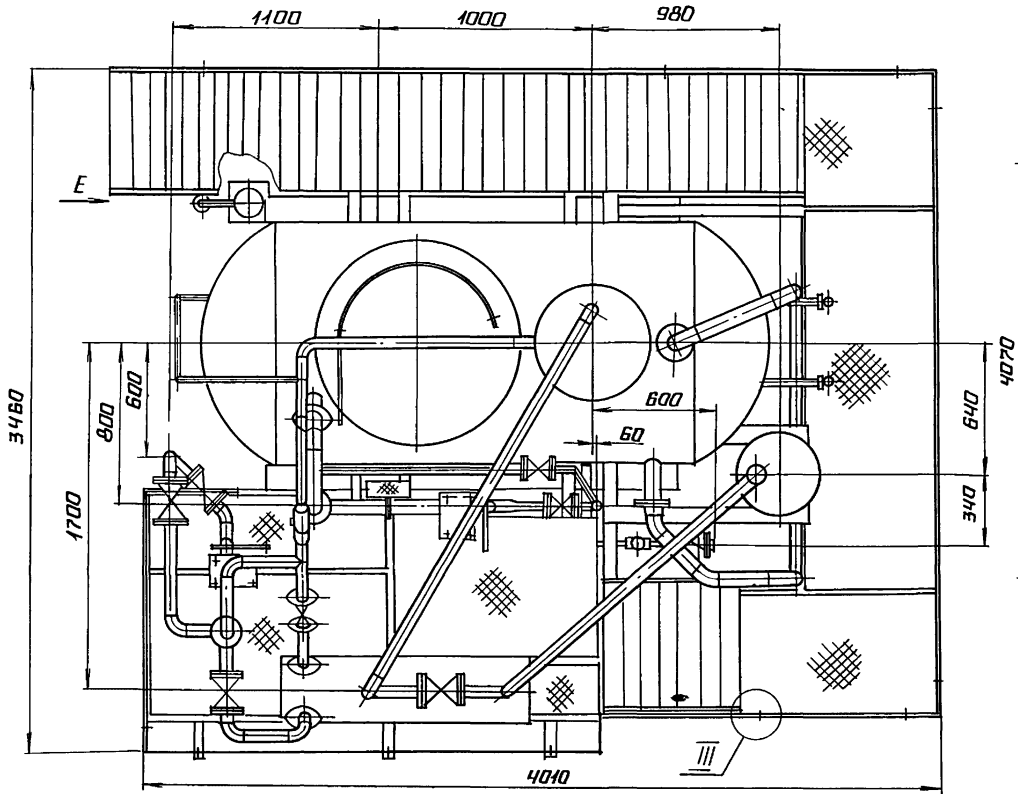


| | | | | | |
|-----------|------------|------|------|---|---------------|
| | | | | БК9.1.1.00.00.000 С6 | |
| Исполн. | Провер. | Инж. | Дата | Блок деаэриционно-подпиточный Б.Д. АП-5-2 | Масса 4900 кг |
| Разработ. | Литвиненко | С.И. | | | 1:20 |
| Пров. | Колмец | С.И. | | | лист 1 из 2 |
| И. контр. | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| И. контр. | Каллеи | Г.И. | | | формат А7 |

Исполнитель: Л.А. Сидорова

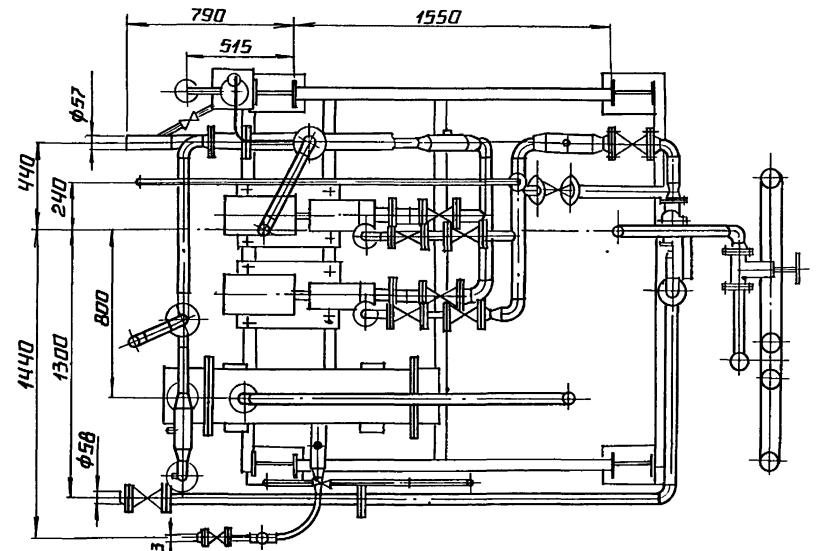
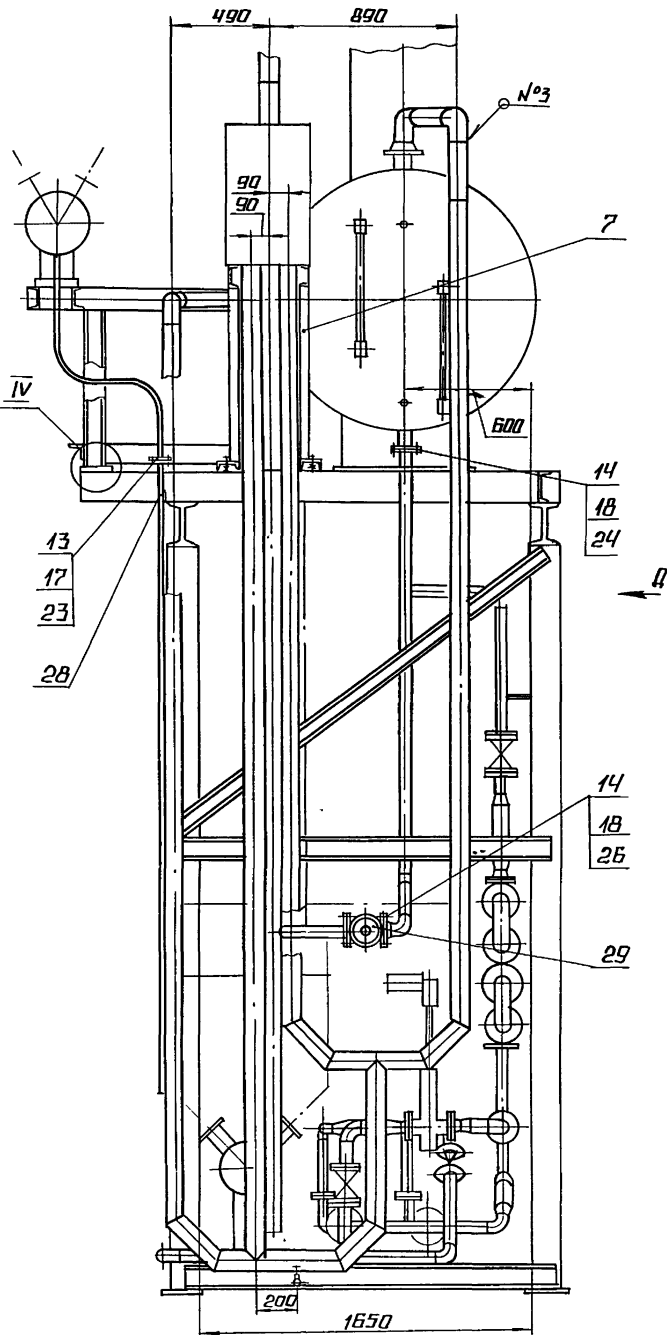
Вид А лист 1

Вид Д
М 1:40



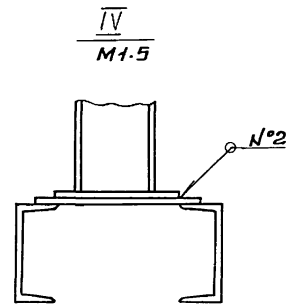
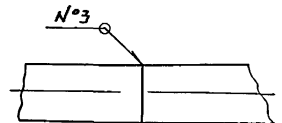
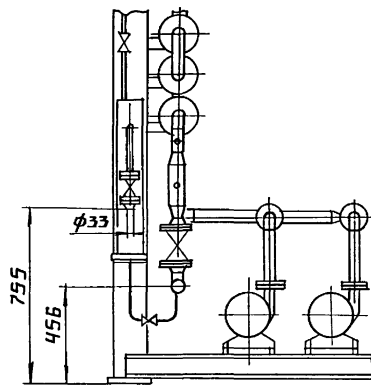
Вид Б лист 1

В-В лист 1



Вид Е повернуто

III
М 1:1



ВЫПУСК 9-1 Ч 1

СЕРИЯ 5 903-15

ИВБ №10001 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ №10001 ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСАТЬ

БК 9.1.00.00.000 СБ

ЛИСТ 2

БК 9.1.00.00.000 СБ

Выпуск 9-1-1-1

Серия 5. 903-15

Шкала 1:20. Проверка и дата. Взам. шифр № 10. Проверка и дата. Колмац. Шифр 47б.

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|-----------------------|---|------------|------------|
| | | Документация | | |
| A2 | БК9 1.1.00.00.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| A2 | БК9 1.1.00.00.000 ГЗ | Схема принципиальная | | |
| A4 | БК9.0.0.00.00.000 АТ | Указания по применению и изготовлению | Выпуск 9-0 | |
| | | Сборочные единицы | | |
| A4 | 1 БК9 1.1.01.00.000 | Блок нижний | 1 | |
| A4 | 2 БК9.1.1.02.00.000 | Блок верхний | 1 | |
| A4 | 3 БК9.1.1.1.03.00.000 | Гидрозатвор | 1 | |
| A4 | 4 БК9 1.1.04.00.000 | Трубопровод | 1 | |
| A4 | 5 БК9 1.1.05.00.000 | Трубопровод дренажный | 1 | |
| A4 | 6 БК9 1.1.06.00.000 | Опора | 1 | |
| | 7 | -01 Опора | 1 | |
| | | Детали | | |
| A4 | 10 БК9 1.1.00.00.001 | Труба | 1 | |
| B4 | 11 БК9 1.1.00.00.002 | Труба Труба Бкз гост 10704-76 Труба В 20 гост 10705-80 L = 2470-4 мм | 1 | 9,9 кг |

БК9.1.1.00.00.000

Блок дезаэрионно-подпиточный
БДАП-5-2

Лист 1 Листов 2

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован Ш. Формат А4

Шкала 1:20. Проверка и дата. Взам. шифр № 10. Проверка и дата. Колмац. Шифр 47б.

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|-------------|--|------|------------|
| | | Стандартные изделия | | |
| | | Болты гост 7798-70 | | |
| 13 | | M 10 x 40. 46 | 8 | |
| 14 | | M 12 x 50. 46 | 12 | |
| 15 | | M 16 x 50. 46 | 4 | |
| 16 | | M 16 x 90. 46 | 4 | |
| | | Гайки гост 5915-70 | | |
| 17 | | M 10 5 | 8 | |
| 18 | | M 12 5 | 12 | |
| 19 | | M 16 5 | 8 | |
| 20 | | Шайба 16 гост 10906-78 | 4 | |
| 21 | | Шайба 16 б5 гост 6402-70 | 4 | |
| | | Прокладки гост 15180-70 | | |
| 22 | | A-15-6 | 1 | |
| 23 | | A-20-6 | 1 | |
| 24 | | A-50-6 | 1 | |
| 25 | | A-80-6 | 1 | |
| 26 | | A-50-10 | 3 | |
| | | Опоры гост 14911-82 | | |
| 27 | | опб2-21.3 | 2 | |
| 28 | | опб2-26.8 | 2 | |
| 29 | | Задвижка 30чбдр Рч10 Дч 50 гост 9437-75 | 1 | |

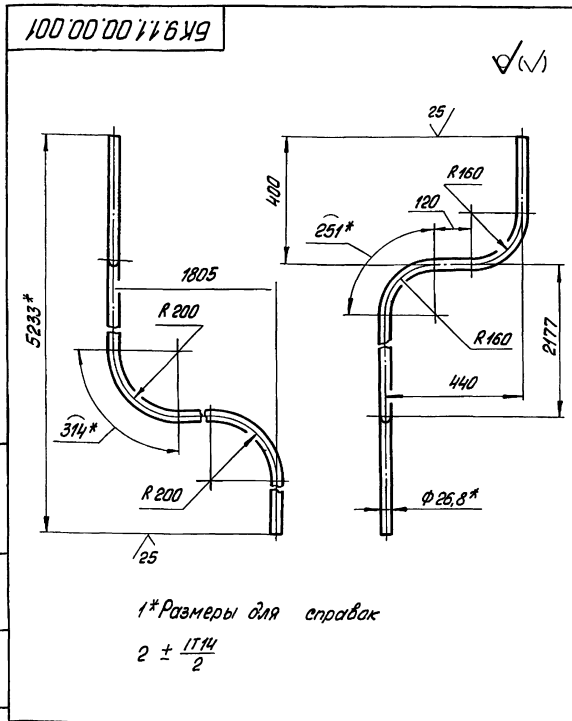
БК9.1.1.00.00.000

Лист 2

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован Ш. Формат А4

Шкала 1:20. Проверка и дата. Взам. шифр № 10. Проверка и дата. Колмац. Шифр 47б.



БК9.1.1.00.00.001

Труба

Лист 1 Листов 1

Труба 20x2,8 гост 3262-76

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован Ш. Формат А4

Шкала 1:20. Проверка и дата. Взам. шифр № 10. Проверка и дата. Колмац. Шифр 47б.

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|----------------------|-------------------|------|------------|
| | | Документация | | |
| A2 | БК9.1.1.01.00.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| A4 | 1 БК9.1.1.01.01.000 | Рама | 1 | |
| A4 | 2 БК9.1.1.01.02.000 | Трубопровод | 1 | |
| A4 | 3 БК9.1.1.01.03.000 | Трубопровод | 1 | |
| A4 | 4 БК9.1.1.01.04.000 | Трубопровод | 1 | |
| A4 | 5 БК9.1.1.01.05.000 | Трубопровод | 2 | |
| A4 | 6 БК9.1.1.01.06.000 | Трубопровод | 1 | |
| A4 | 7 БК9.1.1.01.07.000 | Трубопровод | 1 | |
| A4 | 8 БК9.1.1.01.08.000 | Трубопровод | 1 | |
| A4 | 9 БК9.1.1.01.09.000 | Трубопровод | 1 | |
| A4 | 10 БК9.1.1.01.10.000 | Трубопровод | 1 | |
| A4 | 11 БК9.1.1.01.11.000 | Трубопровод | 1 | |
| A4 | 12 БК9.1.1.01.12.000 | Трубопровод | 1 | |
| A4 | 13 БК9.1.1.01.13.000 | Трубопровод | 2 | |
| A4 | 14 БК9.1.1.01.14.000 | Трубопровод | 2 | |
| A4 | 15 БК9.1.1.01.15.000 | Трубопровод | 2 | |
| A4 | 16 БК9.1.1.01.16.000 | Трубопровод | 1 | |
| A4 | 17 БК9.1.1.01.17.000 | Трубопровод | 2 | |
| A4 | 18 БК9.1.1.01.18.000 | Трубопровод | 1 | |
| A4 | 19 БК9.1.1.01.19.000 | Трубопровод | 1 | |

БК9.1.1.01.00.000

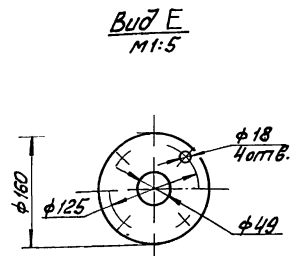
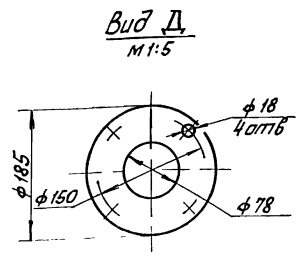
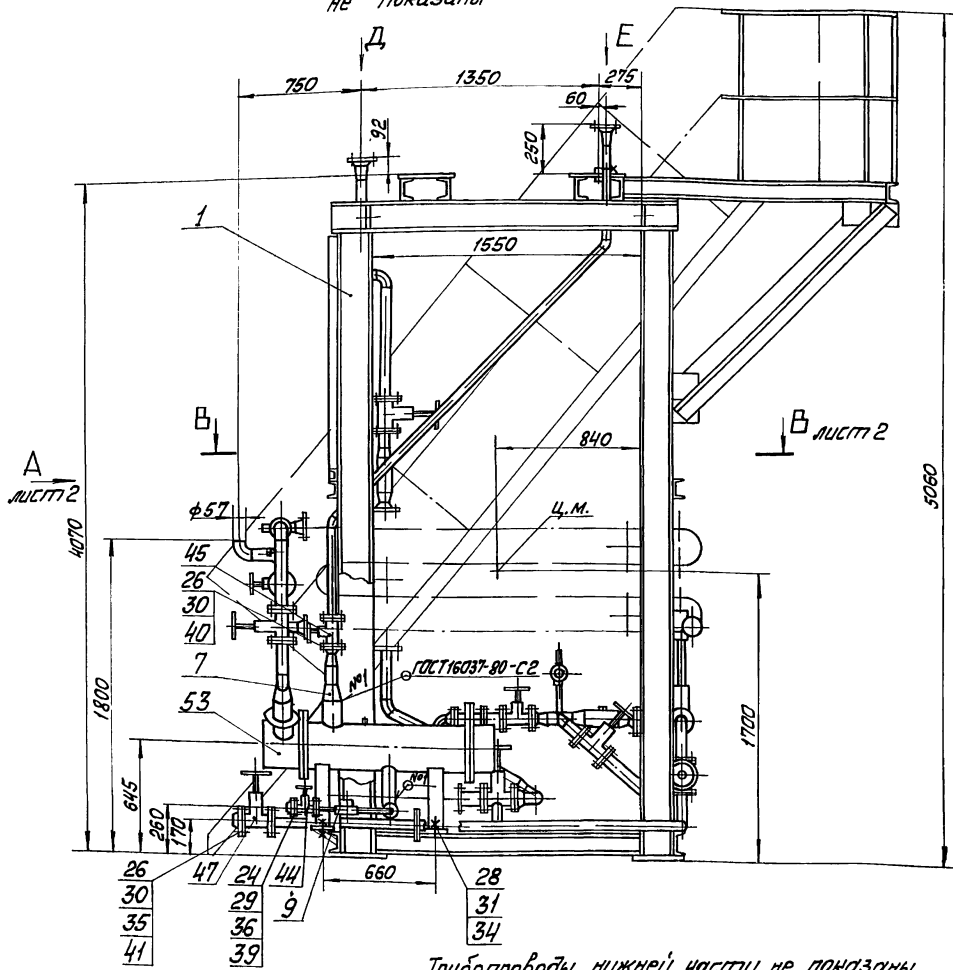
Блок нижний

Лист 1 Листов 3

ЛАТГИПРОПРОМ

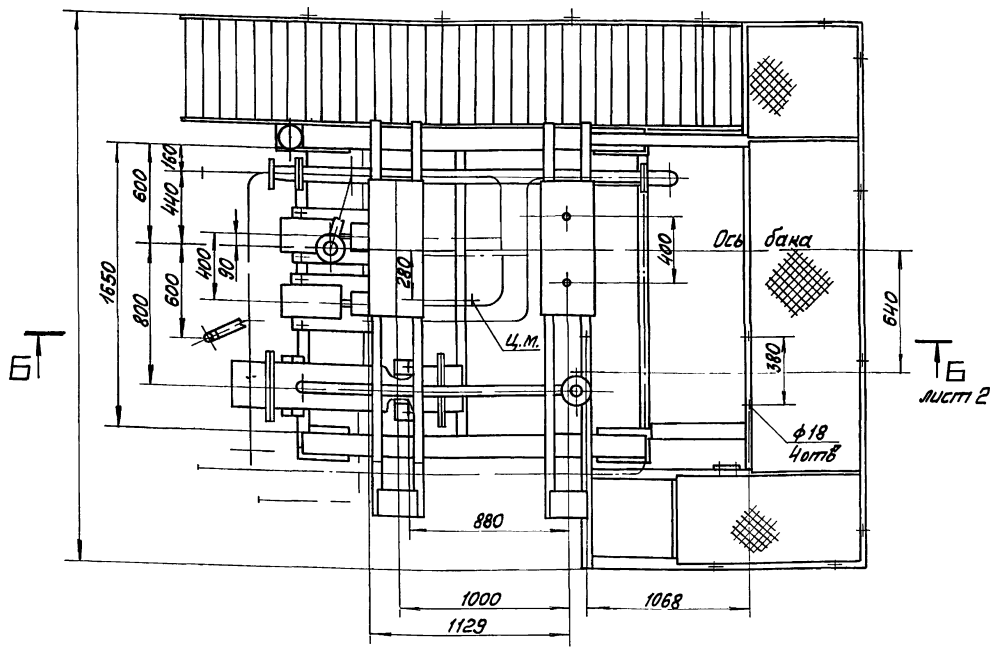
Копирован Ш. Формат А4

Насосы поз. 52 и подогреватель поз. 53 не показаны



Трубопроводы нижней части не показаны

Размеры для справок.



Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

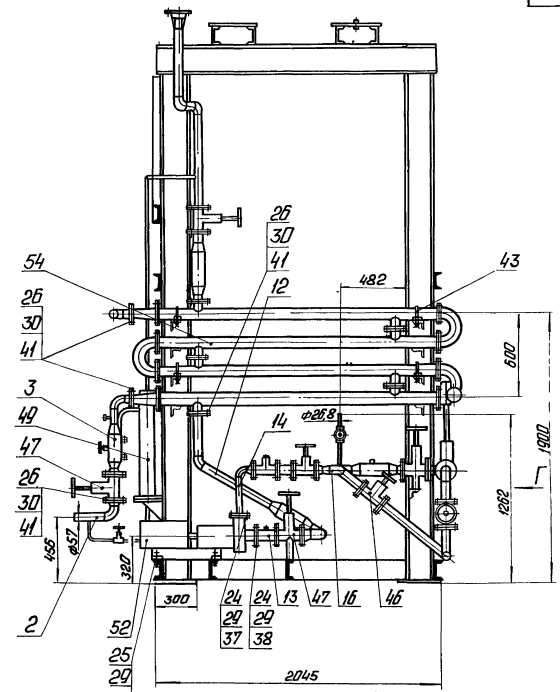
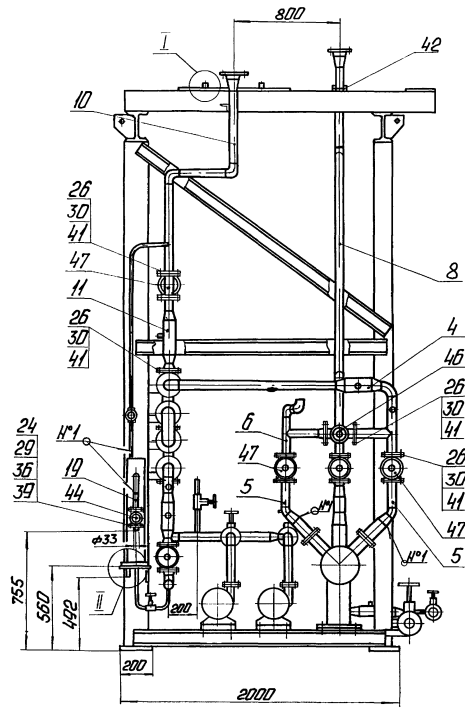
БК9.1.01.00.000.05

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Блок нижний | Лист | Масса | Масштаб |
|--------------|------|----------|-------|------|-------------|-----------------|-------|---------|
| | | | | | | | | 2495 |
| Разработчик | | | | | | Лист 1 Листов 2 | | |
| Проб. Коллеж | | | | | | ЛАНТИПРОПРОМ | | |
| Т.Коллеж | | | | | | | | |
| Н.Коллеж | | | | | | | | |
| И.Коллеж | | | | | | | | |

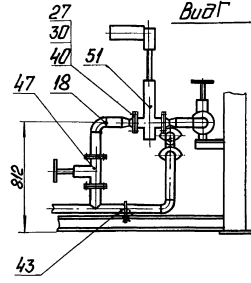
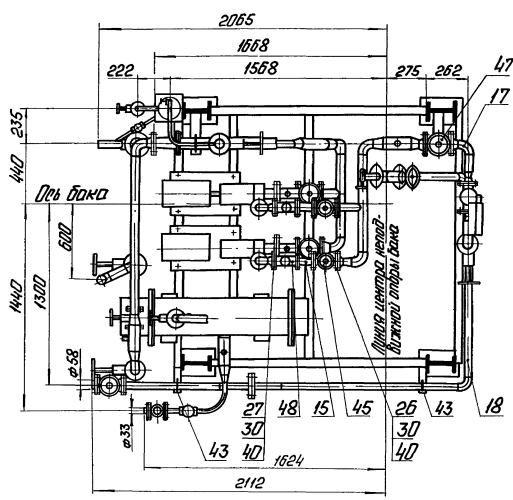
Вид А, лист 1

Б-Б лист 1

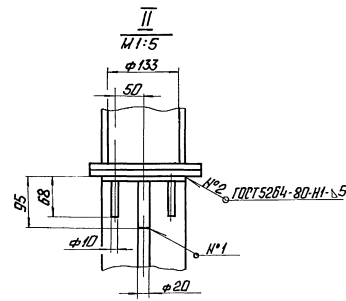
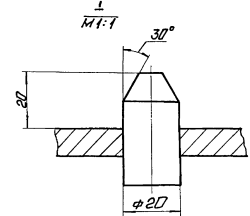
БК9.1.1.01.00.000005



Б-Б лист 1



Вид Б



Выпуск 9-1-1
Серия 5. 903-15

Шифр № докум. Подпись и дата
Иванов И.И. 12.12.2012

| Формат Знак Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------|-------------|--|------|------------|
| | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | Болты ГОСТ 7798-70 | | |
| 24 | | М 12 x 50 46 | 32 | |
| 25 | | М 12 x 90 46 | 8 | |
| 26 | | М 16 x 60 46 | 164 | |
| 27 | | М 16 x 70 46 | 24 | |
| 28 | | М 20 x 50 46 | 4 | |
| | | <u>Гайки ГОСТ 5915-70</u> | | |
| 29 | | М 12 5 | 40 | |
| 30 | | М 16 5 | 188 | |
| 31 | | М 20 5 | 4 | |
| 32 | | Шайба 12.02 ГОСТ 10906-78 | 8 | |
| 33 | | Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70 | 8 | |
| 34 | | Шайба 20.02 ГОСТ 11371-78 | 4 | |
| | | <u>Фланцы ст 20 ГОСТ 18821-80</u> | | |
| 35 | | 1-50-10 | 1 | |
| 36 | | 1-32-16 | 2 | |
| | | <u>Прокладки ГОСТ 15180-70</u> | | |
| 37 | | А-40-6 | 2 | |
| 38 | | А-50-6 | 2 | |
| 39 | | А-25-16 | 4 | |
| 40 | | А-40-16 | 2 | |
| 41 | | А-50-16 | 26 | |
| | | <u>Опоры ГОСТ 14911-82</u> | | |
| 42 | | ОПБ2-45 | 1 | |
| 43 | | ОПБ2-57 | 7 | |
| | | <u>Вентили БУЧМ Р.4.10 ГОСТ 18722-75</u> | | |
| 44 | | Ду 25 | 2 | |
| 45 | | Ду 40 | 3 | |
| 46 | | Ду 50 | 2 | |

БК 9.1.1.01.00.000 Лист 2
Копировал Л. Формат А4

Шифр № докум. Подпись и дата
Иванов И.И. 12.12.2012

| Формат Знак Лист | Обозначение | Наименование | Примечание |
|------------------------|-----------------------|--|------------|
| | | <u>Документация</u> | |
| | БК 9.1.1.01.01.000 СБ | Сборочный чертеж | 1 А2, А2 |
| | | <u>Сборочные единицы</u> | |
| А4 | 1 БК 9.1.1.01.01.100 | Лестница | 1 |
| А4 | 2 БК 9.1.1.01.01.200 | Секция перил | 1 |
| | | <u>Детали</u> | |
| А4 | 3 БК 9.1.1.01.01.001 | Петля | 4 |
| А4 | 4 БК 9.1.1.01.01.002 | Штырь | 2 |
| А4 | 5 БК 9.1.1.01.01.003 | Полка | 1 |
| А4 | 6 БК 9.1.1.01.01.004 | Полка | 1 |
| А4 | 7 БК 9.1.1.01.01.005 | Настил | 1 |
| А4 | 8 БК 9.1.1.01.01.006 | Кронштейн | 1 |
| А4 | 9 БК 9.1.1.01.01.007 | Кронштейн | 1 |
| А4 | 10 БК 9.1.1.01.01.008 | Кронштейн | 1 |
| А4 | 11 БК 9.1.1.01.01.009 | Кронштейн | 1 |
| А4 | 12 БК 9.1.1.01.01.010 | Полка | 1 |
| | | <u>Двутавр 20ШГ-ГОСТ 8620-83</u> Ст 3псб3-ГОСТ 380-71 | |
| | | L = 1936 ± 1,85 мм | 2 59,24 кг |

БК 9.1.1.01.01.000 Лист 7
Рама ЛАТГИПРОПРОМ

| Формат Знак Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------|-------------|---|------|------------|
| | 47 | Завлужка 304 66р. Р410 Ду 50; ГОСТ 8437-75 | 9 | |
| | 48 | Клапан обратный 16ч3п Р416; Ду 40; ГОСТ 19500-74 | 2 | |
| | 49 | Холодильник 2-х точечный Д 133. 33.0 | | |
| | | ОСТ 108.030.04-80 | 1 | |
| | | <u>Прочие изделия</u> | | |
| | 51 | Клапан регулирующий 254 939 мм; Р416; Д 40 | | |
| | | ТУ 26-07-296-82 | 1 | |
| | 52 | Насос К-20/30; Q = 20 л/ч H=30 м в.ст с электродвигателем ИИ 10052, H=4кВт, n=3000 об/мин | 2 | |
| | 53 | Подогреватель Д-25Т/4 ТУ 108-358-75 | 1 | |
| | 54 | Подогреватель водо-водяной 3-76 x 2000-Р-4 ТУ 400-28-429-82 Е | 1 | |

Шифр № докум. Подпись и дата
Иванов И.И. 12.12.2012

БК 9.1.1.01.01.000 Лист 3
Копировал Л. Формат А4

Шифр № докум. Подпись и дата
Иванов И.И. 12.12.2012

| Формат Знак Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------|-----------------------|--|-------------|------------|
| Б4 | 13 БК 9.1.1.01.01.011 | Стойка | | |
| | | <u>Двутавр 20ШГ-ГОСТ 8620-83</u> Ст 3псб3-ГОСТ 380-71 | | |
| | | L = 3787 ± 3,0 мм | 4 114,66 кг | |
| Б4 | 14 БК 9.1.1.01.01.012 | Полка | | |
| | | <u>Швеллер 12-ГОСТ 8240-72</u> Ст 3псб3-ГОСТ 335-79 | | |
| | | L = 563 ± 1,75 мм | 1 5,86 кг | |
| Б4 | 15 БК 9.1.1.01.01.013 | Полка | | |
| | | <u>Швеллер 12-ГОСТ 8240-72</u> Ст 3псб3-ГОСТ 335-79 | | |
| | | L = 709 ± 1 мм | 1 7,38 кг | |
| Б4 | 16 БК 9.1.1.01.01.014 | Полка | | |
| | | <u>Швеллер 12-ГОСТ 8240-72</u> Ст 3псб3-ГОСТ 335-79 | | |
| | | L = 1618 ± 3,7 мм | 2 16,83 кг | |
| Б4 | 17 БК 9.1.1.01.01.015 | Полка | | |
| | | <u>Швеллер 12-ГОСТ 8240-72</u> Ст 3псб3-ГОСТ 335-79 | | |
| | | L = 2325 ± 2,2 мм | 3 24,18 кг | |
| Б4 | 18 БК 9.1.1.01.01.016 | Полка | | |
| | | <u>Швеллер 12-ГОСТ 8240-72</u> Ст 3псб3-ГОСТ 335-79 | | |
| | | L = 2600 ± 2,7 мм | 1 27,04 кг | |
| Б4 | 19 БК 9.1.1.01.01.017 | Полка | | |
| | | <u>Швеллер 12-ГОСТ 8240-72</u> Ст 3псб3-ГОСТ 335-79 | | |
| | | L = 3260 ± 3 мм | 1 33,9 кг | |
| Б4 | 20 БК 9.1.1.01.01.018 | Полка | | |
| | | <u>Швеллер 12-ГОСТ 8240-72</u> Ст 3псб3-ГОСТ 335-79 | | |
| | | L = 862 ± 3 мм | 1 8,42 кг | |

БК 9.1.1.01.01.100 Лист 2

| Код | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-------------------|-------------------|--|-----|------------|
| 54 | БК9.1.1.01.01.019 | Полка Швеллер 12-100Т8240-72 Вит3мх3-Т-100Т535-79 | 1 | 14,70 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.020 | Полка Швеллер 12-100Т8240-72 Вит3мх3-Т-100Т535-79 | 2 | 16,12 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.021 | Полка Швеллер 12-100Т8240-72 Вит3мх3-Т-100Т535-79 | 1 | 18,18 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.022 | Полка Швеллер 12-100Т8240-72 Вит3мх3-Т-100Т535-79 | 2 | 18,72 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.023 | Полка Угловой 50-50-56-100Т8508-86 Вит3мх3-Т-100Т535-79 | 1 | 0,38 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.024 | Полка Угловой 70-70-6-6-100Т8508-86 Вит3мх3-Т-100Т535-79 | 1 | 2,56 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.025 | Углов Угловой 70-70-6-6-100Т8508-86 Вит3мх3-Т-100Т535-79 | 2 | 10,99 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.026 | Полка Угловой 70-70-6-6-100Т8508-86 Вит3мх3-Т-100Т535-79 | 2 | 1,28 кг |
| БК9.1.1.01.01.000 | | | | Итого 3 |
| Контроль: С.Г. | | | | Формат 14 |

Выпуск 9-1-1-1

Серия 5-903-15

| Код | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-------------------|-------------------|--|-----|------------|
| 54 | БК9.1.1.01.01.027 | Полка Угловой 70-70-6-6-100Т8508-86 Вит3мх3-Т-100Т535-79 | 8 | 1,41 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.028 | Полка Угловой 70-70-6-6-100Т8508-86 Вит3мх3-Т-100Т535-79 | 1 | 1,73 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.029 | Кронштейн Угловой 70-70-6-6-100Т8508-86 Вит3мх3-Т-100Т535-79 | 1 | 3,26 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.030 | СВязь Угловой 70-70-6-6-100Т8508-86 Вит3мх3-Т-100Т535-79 | 2 | 99 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.031 | СВязь Угловой 70-70-6-6-100Т8508-86 Вит3мх3-Т-100Т535-79 | 2 | 11,5 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.032 | СВязь Угловой 70-70-6-6-100Т8508-86 Вит3мх3-Т-100Т535-79 | 2 | 14,67 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.033 | Настил Листовой К-19-30 Вит3мх2 100Т8568-77 | 1 | 10,48 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.034 | Настил Листовой К-19-30 Вит3мх2 100Т8568-77 | 1 | 15,48 кг |
| БК9.1.1.01.01.000 | | | | Итого 4 |
| Контроль: С.Г. | | | | Формат 14 |

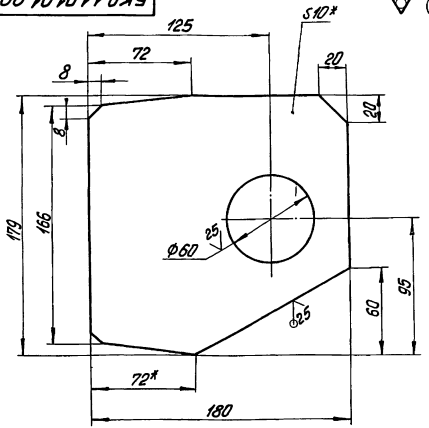
| Код | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-------------------|-------------------|--|-----|------------|
| 54 | БК9.1.1.01.01.035 | Полка Лист 5100Т19903-74 Вит3мх2 100Т14637-79 | 1 | 0,27 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.036 | Полка Лист 5100Т19903-74 Вит3мх2 100Т14637-79 | 2 | 0,14 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.037 | Полка Лист 5100Т19903-74 Вит3мх2 100Т14637-79 | 2 | 0,14 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.038 | Пластина Лист 5100Т19903-74 Вит3мх2 100Т14637-79 | 4 | 0,88 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.039 | Полка Лист 5100Т19903-74 Вит3мх2 100Т14637-79 | 1 | 0,99 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.040 | Корытко Лист 5100Т19903-74 Вит3мх2 100Т14637-79 | 2 | 0,13 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.041 | Полка Лист 5100Т19903-74 Вит3мх2 100Т14637-79 | 2 | 4,04 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.042 | Пластина Лист 5100Т19903-74 Вит3мх2 100Т14637-79 | 2 | 1,77 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.043 | Корытко Лист 5100Т19903-74 Вит3мх2 100Т14637-79 | 8 | 1,23 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.044 | Полка Лист 5100Т19903-74 Вит3мх2 100Т14637-79 | 2 | 5,77 кг |
| БК9.1.1.01.01.000 | | | | Итого 5 |
| Контроль: С.Г. | | | | Формат 14 |

| Код | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-------------------|-------------------|---|-----|------------|
| 54 | БК9.1.1.01.01.045 | Полка Лист 5100Т19903-74 Вит3мх2 100Т14637-79 | 4 | 0,29 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.046 | Корытко Лист 5100Т19903-74 Вит3мх2 100Т14637-79 | 3 | 0,16 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.047 | Полка Лист 5100Т19903-74 Вит3мх2 100Т14637-79 | 1 | 0,2 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.048 | Полка Лист 5100Т19903-74 Вит3мх2 100Т14637-79 | 4 | 0,24 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.049 | Плита Лист 10100Т19903-74 Вит3мх2 100Т14637-79 | 1 | 18,84 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.050 | Плита Лист 10100Т19903-74 Вит3мх2 100Т14637-79 | 1 | 18,84 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.0 | Плита Лист 10100Т19903-74 Вит3мх2 100Т14637-79 | 4 | 4,71 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.052 | Полка Лист 10100Т19903-74 Вит3мх2 100Т14637-79 | 1 | 2,36 кг |
| 54 | БК9.1.1.01.01.053 | Полка Лист 10100Т19903-74 Вит3мх2 100Т14637-79 | 2 | 2,83 кг |
| БК9.1.1.01.01.000 | | | | Итого 6 |
| Контроль: С.Г. | | | | Формат 14 |

Выпуск В-1-1-1
Серия 5. 903-15

| № док-та | № черт. | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|---------------------------------|---------|-------------------|--------------------------|--------|------------|
| | | | | | |
| 55 | 56 | БК9 1.1.01.01.054 | Стройка | | |
| | | | Труба 45×3 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | в ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | Н302 = 100 мм | 3 | 0,29 кг |
| БК9.1.1.01.01.000 Лист 7 | | | | | |
| Копировать ✓ | | | | | Формат А4 |

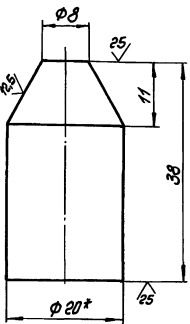
100 110 101 11 60 19



1* Размер для справок
 $2 \pm \frac{17.14}{2}$

| БК9.1.1.01.01.001 | | | Лист | Масса | Масштаб |
|-------------------|-----------------|---------------|---------------------------|------------------|----------|
| Имя Лист | № докум. | Подпись Маст. | | | |
| Разработ. | Исполн. | М.п. | Петля | 2,1 | 1:2 |
| Проект. | М.п. (М.И.А.Л.) | | | Лист | Листов 1 |
| Исполн. | Коррекц. | Св.д. | Лист | 10 ГОСТ 12903-74 | |
| Чит. | М.п. | | в Ст 3 ен 2 ГОСТ 14637-79 | | |
| Копировать ✓ | | | Формат А4 | | |

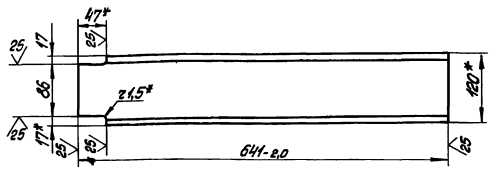
200 110 101 01 002



1* Размер для справок
 $2 \pm \frac{17.14}{2}$

| БК9.1.1.01.01.002 | | | Лист | Масса | Масштаб |
|-------------------|-----------------|---------------|------------------------|-------------------------|----------|
| Имя Лист | № докум. | Подпись Маст. | | | |
| Разработ. | Исполн. | М.п. | Штырь | 0,09 | 2:1 |
| Проект. | М.п. (М.И.А.Л.) | | | Лист | Листов 1 |
| Исполн. | Коррекц. | Св.д. | Круж 20-В-ГОСТ 2590-71 | 12-ГОСТ 8240-72 | |
| Чит. | М.п. | | 20-Б-ГОСТ 1050-74 | в Отдел 3-1-ГОСТ 535-79 | |
| Копировать ✓ | | | Формат А4 | | |

300 110 101 01 003

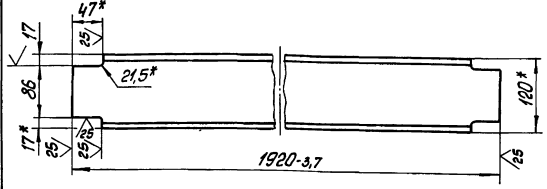


1* Размеры для справок
 $2 \pm \frac{17.14}{2}$

| БК9.1.1.01.01.003 | | | Лист | Масса | Масштаб |
|-------------------|-----------------|---------------|-------------------------|-------------------------|----------|
| Имя Лист | № докум. | Подпись Маст. | | | |
| Разработ. | Исполн. | М.п. | Полка | 6,6 | 1:5 |
| Проект. | М.п. (М.И.А.Л.) | | | Лист | Листов 1 |
| Исполн. | Коррекц. | Св.д. | Швеллер 12-ГОСТ 8240-72 | 12-ГОСТ 8240-72 | |
| Чит. | М.п. | | в Отдел 3-1-ГОСТ 535-79 | в Отдел 3-1-ГОСТ 535-79 | |
| Копировать ✓ | | | Формат А4 | | |

БК 9.1.1.01.01.004

✓ (✓)



1* Размеры для справок
2 ± 17/14 / 2

БК 9.1.1.01.01.004

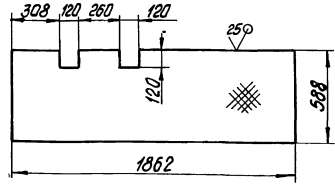
Полка

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|----------|---------|
| | 19,9 | 1:5 |
| Лист | Листов 1 | |

Швеллер 12-ГОСТ 8240-72
8СтЗкл 1-ГОСТ 535-79
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4
Копировал

БК 9.1.1.01.01.005

✓ (✓)



Неуказанные предельные отклонения
размеров ± 17/14 / 2

БК 9.1.1.01.01.005

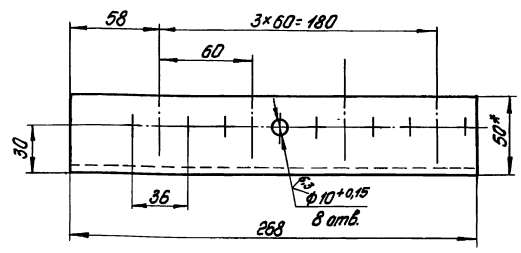
Настил

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|----------|---------|
| | 20,5 | 1:20 |
| Лист | Листов 1 | |

Лист рамб К-ПУ-3.0
8СтЗкл 2 ГОСТ 8568-77
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4
Копировал

БК 9.1.1.01.01.007

✓ (✓)



1* Размер для справок
2 ± 17/14 / 2

БК 9.1.1.01.01.007

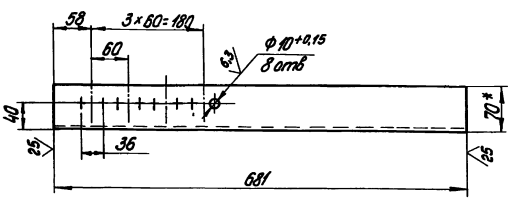
Кранштейн

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|----------|---------|
| | 1,0 | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |

Уголок 50x50-5-6-ГОСТ 8509-86
8СтЗкл 1-ГОСТ 535-79
ЛАТГИПРОПРОМ

БК 9.1.1.01.01.006

✓ (✓)



1* Размер для справок
2 ± 17/14 / 2

БК 9.1.1.01.01.006

Кранштейн

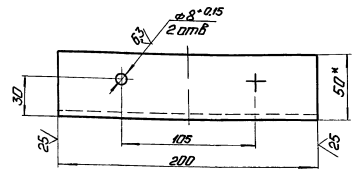
| Лист | Масса | Масштаб |
|------|----------|---------|
| | 4,35 | 1:5 |
| Лист | Листов 1 | |

Уголок 70x70-6-5-ГОСТ 8509-86
8СтЗкл 1-ГОСТ 535-79
ЛАТГИПРОПРОМ

800101011619

Выпуск 9-1 4-1
Формат 5 203-15

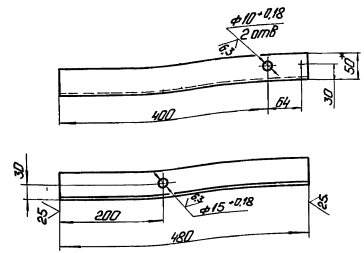
4 (S)



1* Размер для справок.
2 ± 0.174

600101011619

4 (V)

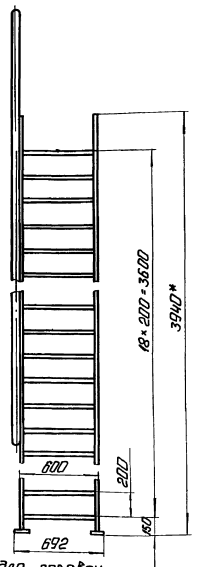
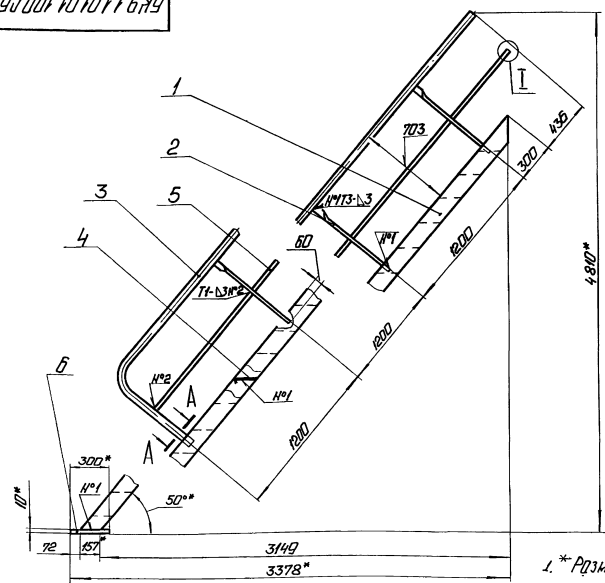


1* Размер для справок.
2 ± 0.174

| Изм. № | Датум | Изменения | Исполн. | Провер. | Исполн. | Провер. | Исполн. | Провер. | Исполн. | Провер. | |
|-------------------|-------|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--|
| БК9.1.1.01.01.008 | | | | | | | | | | | |
| Кромштейн | | | Мат. | Латунь | Утолщ. | 2,75 | 1:2 | | | | |
| Утолщ. | | | Мат. | Латунь | Утолщ. | 2,75 | 1:2 | | | | |
| Утолщ. | | | Мат. | Латунь | Утолщ. | 2,75 | 1:2 | | | | |
| Утолщ. | | | Мат. | Латунь | Утолщ. | 2,75 | 1:2 | | | | |

| Изм. № | Датум | Изменения | Исполн. | Провер. | Исполн. | Провер. | Исполн. | Провер. | Исполн. | Провер. | |
|-------------------|-------|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--|
| БК9.1.1.01.01.009 | | | | | | | | | | | |
| Кромштейн | | | Мат. | Латунь | Утолщ. | 1,8 | 1:5 | | | | |
| Утолщ. | | | Мат. | Латунь | Утолщ. | 1,8 | 1:5 | | | | |
| Утолщ. | | | Мат. | Латунь | Утолщ. | 1,8 | 1:5 | | | | |
| Утолщ. | | | Мат. | Латунь | Утолщ. | 1,8 | 1:5 | | | | |

9200101011619

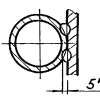


1* Размеры для справок.

A-A повернуто 1:2

2 ± 0.174

- 3 Обработка поверхностей реза деталей
- 4 Шаровые швы по ДСТ 5254-80
- 5** Обработка ручная дугами



| Изм. № | Датум | Изменения | Исполн. | Провер. | Исполн. | Провер. | Исполн. | Провер. | Исполн. | Провер. | |
|----------------------|-------|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--|
| БК9.1.1.01.01.000.05 | | | | | | | | | | | |
| Лестница | | | Мат. | Латунь | Утолщ. | 151,5 | 1:20 | | | | |
| Утолщ. | | | Мат. | Латунь | Утолщ. | 151,5 | 1:20 | | | | |
| Утолщ. | | | Мат. | Латунь | Утолщ. | 151,5 | 1:20 | | | | |
| Утолщ. | | | Мат. | Латунь | Утолщ. | 151,5 | 1:20 | | | | |

Выпуск 9-1 4-1
Формат 5 203-15

Выпуск 9-14.1

Серия 5.903-15

Лист 1 из 1

| Код | Изм. | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|------|------|----------------------|--|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| A3 | | | БК9.1.1.01.01.100.05 | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| A4 | 1 | | БК9.1.1.01.01.101 | Тетива | 2 | |
| A4 | 2 | | БК9.1.1.01.01.102 | Стойка | 3 | |
| A4 | 3 | | БК9.1.1.01.01.103 | Поручень | 1 | |
| A4 | 4 | | БК9.1.1.01.01.104 | Ступень | 19 | |
| B4 | 5 | | БК9.1.1.01.01.105 | Левёр | | |
| | | | | Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75 L заг. = 3972 мм | 1 | 4,54 кг |
| B4 | 6 | | БК9.1.1.01.01.106 | Плита | | |
| | | | | Лист 10 ГОСТ 19903-74 85x3 мм 2 ГОСТ 14637-79 300 ± 1 x 100 ± 1 мм | 2 | 2,36 кг |

БК9.1.1.01.01.100

Лестница

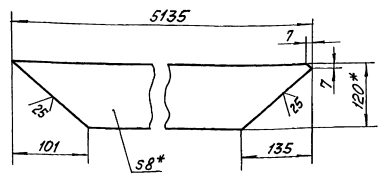
ЛАТГИПРОПРОМ

Исчерпывающая

формат А4

БК9.1.1.01.01.101

✓ (✓)



* Размеры для справок.

БК9.1.1.01.01.101

Тетива

Лист 38 Масса 1,5

Полоса 8x120-ГОСТ-103-76
в ступень 2 ГОСТ 1535-79

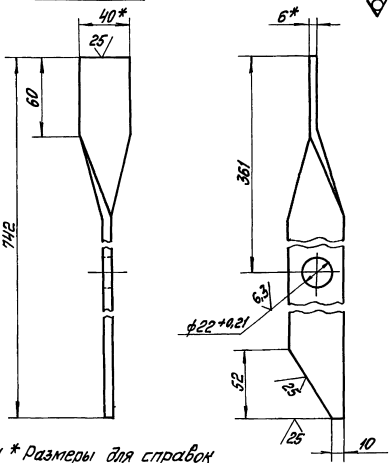
ЛАТГИПРОПРОМ

Исчерпывающая

формат А4

БК9.1.1.01.01.102

✓ (✓)



1 * Размеры для справок
2 ± 1/2

БК9.1.1.01.01.102

Стойка

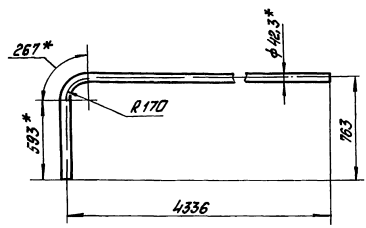
Лист 14 Масса 12

Полоса 6x40-ГОСТ-103-76
в ступень 2 ГОСТ 1535-79

ЛАТГИПРОПРОМ

БК9.1.1.01.01.103

✓ (✓)



1 * Размеры для справок
2 ± 1/2

БК9.1.1.01.01.103

Поручень

Лист 13,72 Масса 1,20

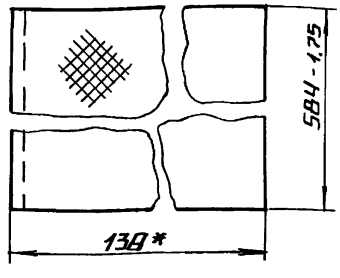
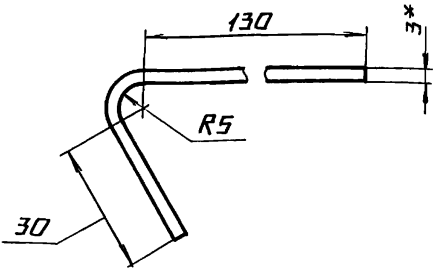
Труба 32x2,8 ГОСТ 3262-75

ЛАТГИПРОПРОМ

СЕРИЯ 5 903-15

ВЫПУСК 9-14-1

БК 9.1.1.01.01.104



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. ± $\frac{1714}{2}$

БК 9.1.1.01.01.104

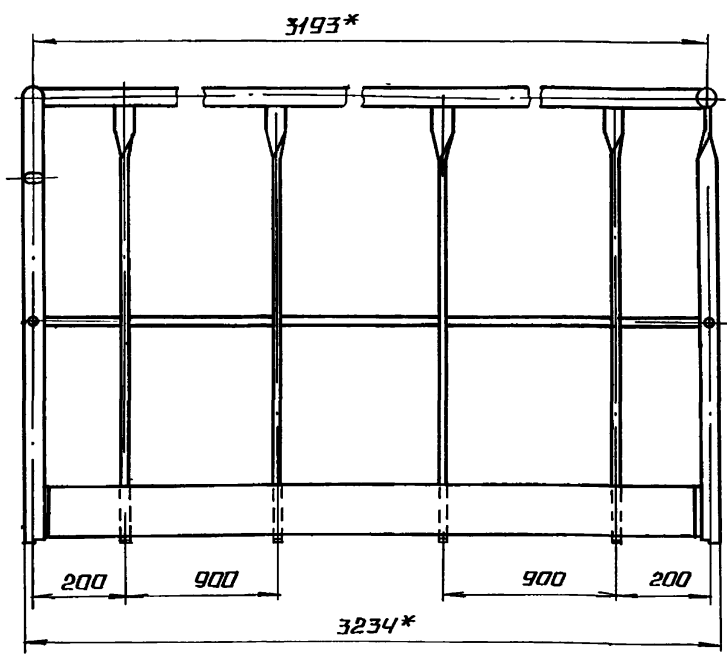
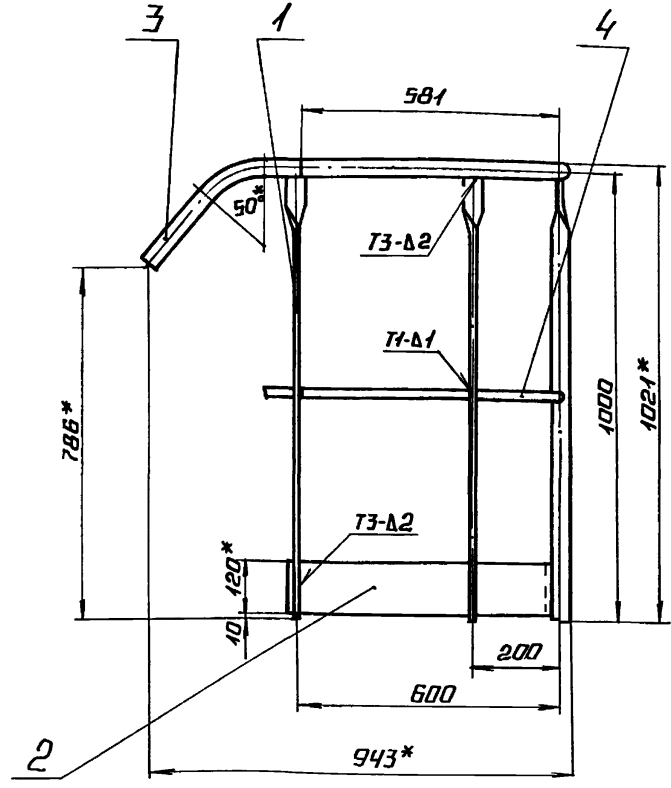
| | | | | | | | | |
|-----------|------------|-------|------|---------|--|----------|---------|------------------------|
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | СТУПЕНЬ | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ | |
| РЗРЯБ | МИХАЙЛОВА | М/л | | | | 2,54 | 1:1 | |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | У/л | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | | |
| И.КОНТР. | | | | | ЛИСТ РЕМБ. К-ПУ-3.0 В.СТЗ КП 2 ГОСТ 8568-77 | | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| И.КОНТР. | КОЛМЕЦ | В/л | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| УТВ. | | | | | | | | КОПИРОВАЛ М- ФОРМАТ А4 |

| ФОРМ. ЭОИЯ | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---------------------|------|----------------------|----------------------|------|------------|
| <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | | | |
| РЗ | | БК 9.1.1.01.01.200СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| <u>ДЕТАЛИ</u> | | | | | |
| Р4 | 1 | БК 9.1.1.01.01.201 | СТОЙКА | 6 | |
| Р4 | 2 | БК 9.1.1.01.01.202 | ПОЛОСА ОГРАДИТЕЛЬНАЯ | 1 | |
| Р4 | 3 | БК 9.1.1.01.01.203 | ПОРУЧЕНЬ | 1 | |
| Р4 | 4 | БК 9.1.1.01.01.204 | ЛЕРР | 1 | |

БК 9.1.1.01.01.200

| | | | | | | | | |
|-----------|-----------|-------|------|--------------|--------------|----------|--------|------------------------|
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | СЕКЦИЯ ПЕРИЛ | ЛИТ. | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| РЗРЯБ | БОЙЦОВА | М/л | | | | | 1 | |
| ПРОВ. | МИХАЙЛОВА | У/л | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | | |
| И.КОНТР. | КОЛМЕЦ | В/л | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| И.КОНТР. | КОЛМЕЦ | В/л | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| УТВ. | | | | | | | | КОПИРОВАЛ М- ФОРМАТ А4 |

БК 9.1.1.01.01.200СБ



1.* РАЗМЕРЬ ДЛЯ СПРАВОК

2. ± $\frac{1714}{2}$

3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

БК 9.1.1.01.01.200СБ

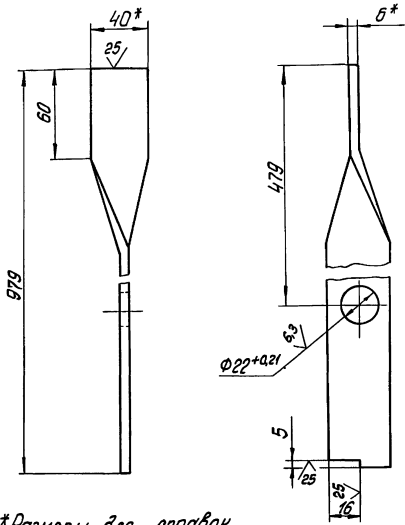
| | | | | | | | | |
|-----------|-----------|-------|------|--------------|--------------|----------|---------|------------------------|
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | СЕКЦИЯ ПЕРИЛ | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ | |
| РЗРЯБ | БОЙЦОВА | М/л | | | | 36,9 | 1:10 | |
| ПРОВ. | МИХАЙЛОВА | У/л | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 2 | | |
| И.КОНТР. | КОЛМЕЦ | В/л | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| И.КОНТР. | КОЛМЕЦ | В/л | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| УТВ. | | | | | | | | КОПИРОВАЛ М- ФОРМАТ А4 |

ИЗМ. ЛИСТ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА РЗРЯБ МИХАЙЛОВА М/л ПРОВ. НИКИТЧЕНКО У/л И.КОНТР. КОЛМЕЦ В/л УТВ.

ИЗМ. ЛИСТ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА РЗРЯБ БОЙЦОВА М/л ПРОВ. МИХАЙЛОВА У/л И.КОНТР. КОЛМЕЦ В/л УТВ.

БК 9.1.1.01.01.201

✓ (✓)



1* Размеры для справок
2. $\pm \frac{17.14}{2}$

БК 9.1.1.01.01.201

Стойка

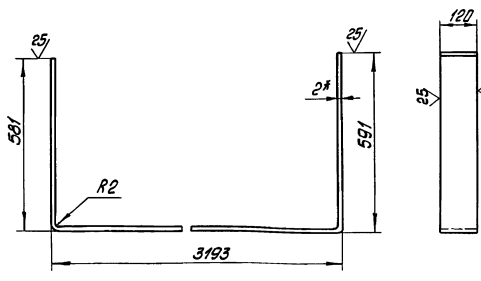
| Лист | Масса | Минимум |
|------|-------|---------|
| 1 | 1,84 | 1:2 |

Лист Листов 1
Полоса 6*10-ГОСТ 103-76
ВСтЗкп 2ГОСТ 535-79

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4
Копирован

БК 9.1.1.01.01.202

✓ (✓)



1* Размер для справок
2. $\pm \frac{17.14}{2}$

БК 9.1.1.01.01.202

Полоса ограждающая

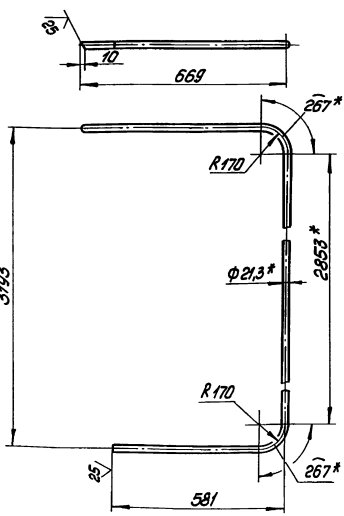
| Лист | Масса | Минимум |
|------|-------|---------|
| 1 | 8,2 | 1:10 |

Лист Листов 1
Лист 2ГОСТ 19903-74
ВСтЗкп 4ГОСТ 6523-70

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4
Копирован

БК 9.1.1.01.01.204

✓ (✓)



1* Размеры для справок
2. $\pm \frac{17.14}{2}$

БК 9.1.1.01.01.204

Лер

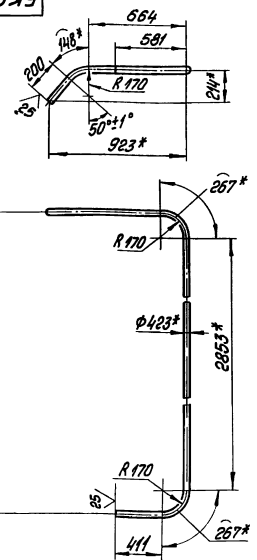
| Лист | Масса | Минимум |
|------|-------|---------|
| 1 | 4,98 | 1:10 |

Лист Листов 1
Труба 15*2,5 ГОСТ 3262-75

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4
Копирован

БК 9.1.1.01.01.203

✓ (✓)



1* Размеры для справок
2. $\pm \frac{17.14}{2}$

БК 9.1.1.01.01.203

Поручень

| Лист | Масса | Минимум |
|------|-------|---------|
| 1 | 12,67 | 1:20 |

Лист Листов 1
Труба 32*2,8 ГОСТ 3262-75

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4
Копирован

Выпуск 9-1-4.1

Сварка 5.903-15

Лист № 001. Проверка и сборка. Взам. инв. № 001. КЭЗ ВИА. Проверка и сборка.

| Код | Поз. | Обозначение | Наименование | Мат. | Колич. |
|-----|------|----------------------|--|------|--------|
| | | | Документация | | |
| A3 | | БК9.1.1.01.02.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| A4 | 1 | БК9.1.1.01.02.001 | Патрубок | 1 | |
| A4 | 2 | БК9.1.1.01.02.002 | Труба | 1 | |
| A4 | 3 | БК9.1.1.01.02.003 | Труба | 1 | |
| B4 | 4 | БК9.1.1.01.02.004 | Труба | | |
| | | | Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 взаогост 10705-80 | 1 | 0,8 кг |
| | | | Стандартные изделия | | |
| | 5 | | Отвод 90° 57*3 ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| | 6 | | Фланец 1-50-10 | | |
| | 7 | | Ст 20 ГОСТ 12821-80 Вентиль 15ч Фр 2 Ду 15, Ру 16 ГОСТ 18722-73 | 1 | |

БК9.1.1.01.02.000

Трубопровод

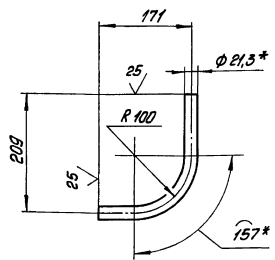
Лист Лист Аварий
ЛАТГИПРОПРОМ

Калисволы

Разметка А4

БК9.1.1.01.02.002

✓(✓)



- 1.* Размеры для справок
2. ± $\frac{IT14}{2}$

БК9.1.1.01.02.002

Труба

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|----------|---------|
| | 0,43 | 1:5 |
| Лист | Листов 1 | |

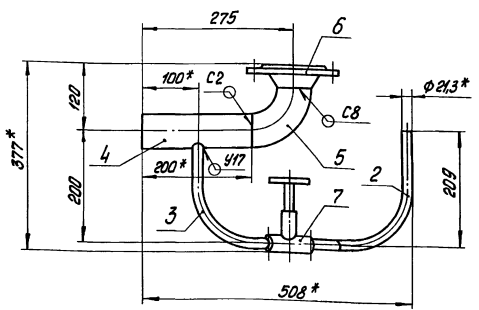
Труба 15*2,8 ГОСТ 3262-75

ЛАТГИПРОПРОМ

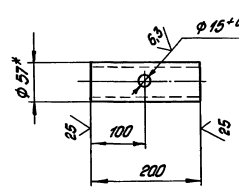
Калисволы

Разметка А4

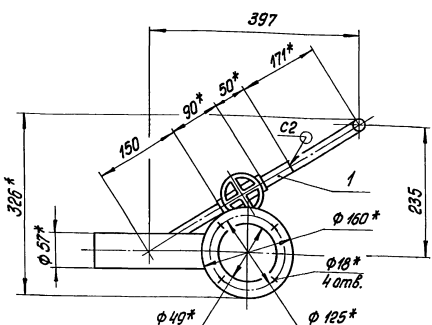
БК9.1.1.01.02.000 СБ



Поз. 4



- 1.* Размеры для справок
2. ± $\frac{IT14}{2}$
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 ✓
4. Сварные швы по гост 16037-80
5. Уплотнение резьбы произвести лентой ФУМ ТУ КОЧ-81 (Арт. КИ-101-01-23)



БК9.1.1.01.02.000 СБ

Трубопровод

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|----------|---------|
| | 5,18 | 1:5 |
| Лист | Листов 1 | |

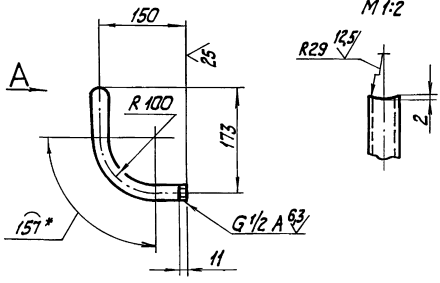
ЛАТГИПРОПРОМ

Лист № 001. Проверка и сборка. Взам. инв. № 001. КЭЗ ВИА. Проверка и сборка.

БК9.1.1.01.02.003



Вид А
М 1:2



- * Размеры для справок.
- $\pm \frac{17.14}{2}$.

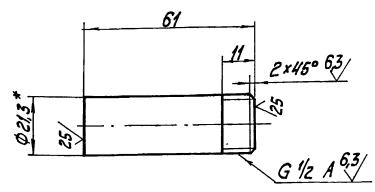
БК9.1.1.01.02.003

Труба

| | | |
|---------------------------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| | 0,36 | 1:10 |
| Лист Встав 1 | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ Формат А4 | | |

Труба 15×28 ГОСТ 3262-75
Копировал Ю-

БК9.1.1.01.02.001



- * Размер для справок.
- $\pm \frac{17.14}{2}$.

БК9.1.1.01.02.001

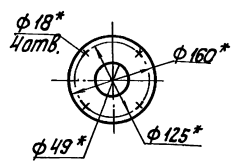
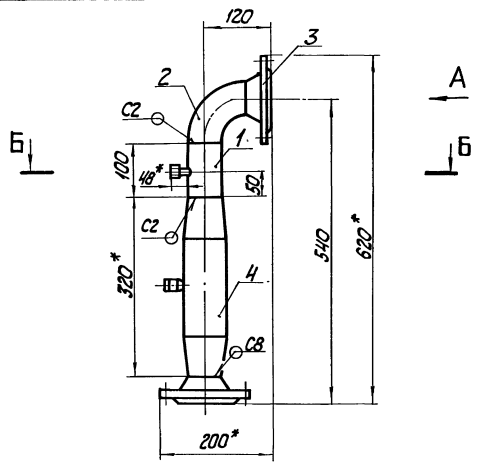
Патрубок

| | | |
|---------------------------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| | 0,08 | 1:1 |
| Лист Встав 1 | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ Формат А4 | | |

Труба 15×28 ГОСТ 3262-75
Копировал Ю-

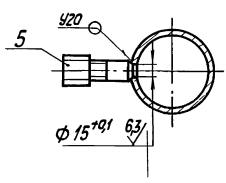
БК9.1.1.01.03.000

Вид А



- * Размеры для справок.
- $\pm \frac{17.14}{2}$.
- Обработка поверхностей реза деталей БЧ²⁵.
- Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

Б-Б
М 1:2



БК9.1.1.01.03.000 СБ

Трубопровод

| | | |
|--------------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| | 7,42 | М 1:5 |
| Лист Встав 1 | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | |

| | | |
|--------------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| | 7,42 | М 1:5 |
| Лист Встав 1 | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Выпуск 9-14-1
Серия 5-903-15

| Лист | Кол. | Примечание |
|------|------|--|
| | | Документация |
| A3 | | БК9.1.1.01.03.000 СБ Сборочный чертёж |
| | | Детали |
| Б4 | 1 | БК9.1.1.01.03.001 Труба 5х3 ГОСТ 10704-76 Труба 5х2 ГОСТ 10705-80 |
| | | Стандартные изделия |
| 2 | | Отвод 90° 57х3 ГОСТ 17375-83 |
| 3 | | Фланец 1-50-10 Ст 20 ГОСТ 12821-80 |
| | | Прочие изделия |
| 4 | | Расширитель ЗКЧ-3-87 |
| | | Установка Б |
| | | М 20 х 1,5 - 50 |
| | | ЗКЧ - 45-70 |

БК9.1.1.01.03.000

Трубопровод

Лист 1 из 2
Формат А4

Лист № 1 из 2. Проверено и даны указания на исправление чертежа и спецификации.

| Лист | Кол. | Примечание |
|------|------|--------------------------------------|
| | | Прочие изделия |
| 8 | | Расширитель зкч-3-87 |
| | | Установка Б |
| 9 | | Установка штуцера М 20 х 1,5 - 50 |
| | | ЗКЧ - 45-70 |

БК9.1.1.01.04.000

Труба

Лист 2 из 2

Лист № 1 из 2. Проверено и даны указания на исправление чертежа и спецификации.

| Лист | Кол. | Примечание |
|------|------|--|
| | | Документация |
| A3 | | БК9.1.1.01.04.000 СБ Сборочный чертёж |
| | | Детали |
| А4 | 1 | БК9.1.1.01.04.001 Труба |
| А4 | 2 | БК9.1.1.01.04.002 Труба |
| Б4 | 3 | БК9.1.1.01.04.003 Труба 5х3 ГОСТ 10704-76 5х2 ГОСТ 10705-80 |
| | | Стандартные изделия |
| 4 | | Отвод 90° 57х3 ГОСТ 17375 - 83 |
| 5 | | Фланец 1-50-10 Ст 20 ГОСТ 12820-80 |
| 6 | | Фланец 1-50-16 Ст 20 ГОСТ 12820-80 |
| 7 | | Фланец 1-50-10 Ст 20 ГОСТ 12821-80 |

БК9.1.1.01.04.000

Трубопровод

Лист 1 из 2
Формат А4

Лист № 1 из 2. Проверено и даны указания на исправление чертежа и спецификации.

100 40 10 14 6 10

1* Размер для справок

$2 \pm \frac{17.14}{2}$

БК9.1.1.01.04.001

Труба

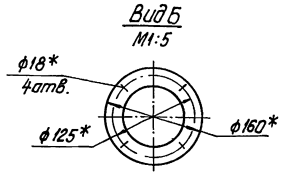
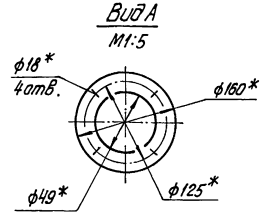
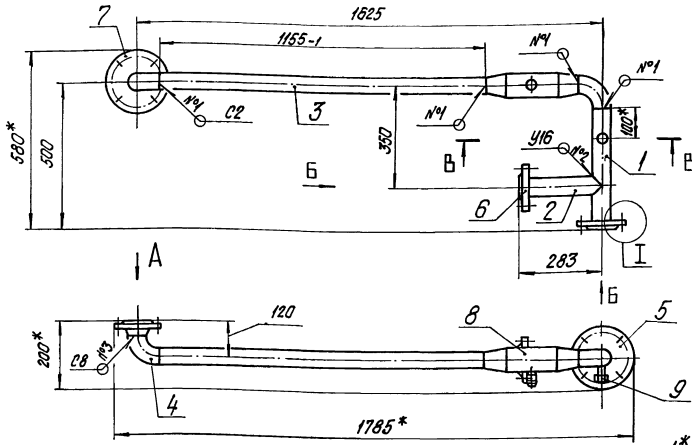
Лист 1 из 2
Формат А4

Лист № 1 из 2. Проверено и даны указания на исправление чертежа и спецификации.

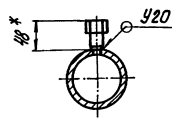
92000 7010116X9

Выпуск 9-1-41

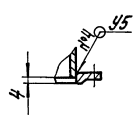
Сборка 5.025-15



B-B
M1:5



I
M1:5



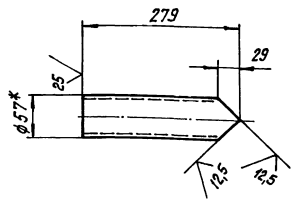
- 1* Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей: Б4 $\frac{25}{\sqrt{\quad}}$.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БК9.1.1.01.04.000 СБ

| | | | | | | | | |
|-------------|------|---|-------|-------------|------|--------------|----------|---------|
| Имя | Лист | № | Проч. | Исполнитель | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Трубопровод | | | | | | | 17,3 | 1:10 |
| | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| | | | | | | формат В3 | | |

200 7010104 002

(V)



- 1* Размер для справок.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

БК9.1.1.01.04.002

| | | | | | | | | |
|-------|------|---|-------|-------------|------|--------------|----------|---------|
| Имя | Лист | № | Проч. | Исполнитель | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Труба | | | | | | | 11 | 1:5 |
| | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

БК9.1.1.01.05.000

| | | | | | | | | |
|-------------|------|---|-------|-------------|------|--------------|-------|---------|
| Имя | Лист | № | Проч. | Исполнитель | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Трубопровод | | | | | | | | |
| | | | | | | Лист | Лист | Листов |
| | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| | | | | | | формат А4 | | |

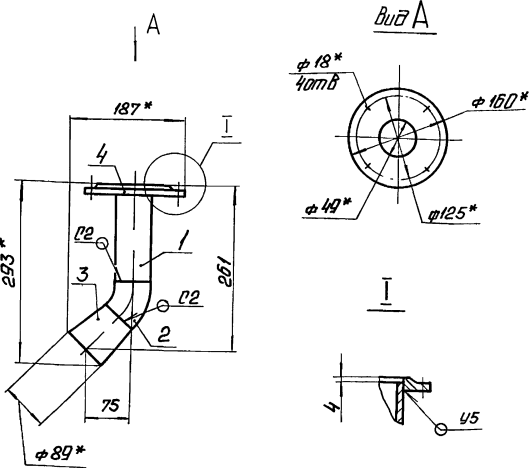
Имя Лист № Проч. Исполнитель Дата Лист Масса Масштаб

Имя Лист № Проч. Исполнитель Дата Лист Масса Масштаб

Выпуск 9-14-1

Серия 5.003-15

900009010171689



- 1* Размеры для справок
- 2 ± IT14
- 3. Обработка поверхностей резки деталей БЧ25/.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БК9.1.1.01.05.000 06

Трубопровод

| | | |
|------|----------|---------|
| Лист | Колос | Масштаб |
| | 3,56 | 1:5 |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: Ф.1

Формат А4

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|----------------------|--------------------------|------|------------|
| | | Документация | | |
| А3 | БК9.1.1.01.06.000 06 | Рабочий чертеж | | |
| | | Детали | | |
| Б4 | 1 БК9.1.1.01.06.001 | Труба | | |
| | | 57*3 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | Труба 820 ГОСТ 10705-80 | 1 | 0,94кг |
| Б4 | 2 БК9.1.1.01.06.002 | Труба | | |
| | | Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | Труба 820 ГОСТ 10705-80 | 1 | 0,98кг |
| Б4 | 3 БК9.1.1.01.06.003 | Труба | | |
| | | Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | Труба 820 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | L = 211 ± 0,7 мм | 1 | 1,04кг |
| | | Стандартные изделия | | |
| 4 | | Отвод 90° 57*3 | | |
| | | ГОСТ 17375-83 | 2 | |
| 5 | | Фланец 1-50-10 | | |
| | | ГОСТ 10820-80 | 1 | |
| | | Фланец 1-50-16 | | |
| | | ГОСТ 10821-80 | 1 | |

БК9.1.1.01.06.000

Трубопровод

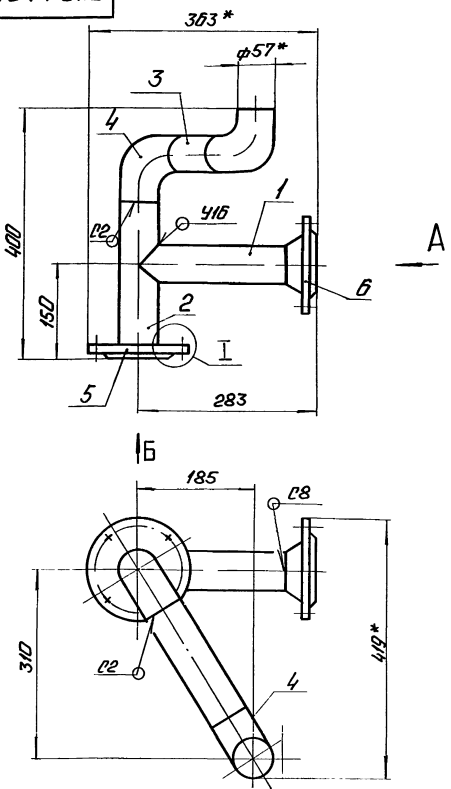
| | | |
|------|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| | | 1 |

ЛАТГИПРОПРОМ

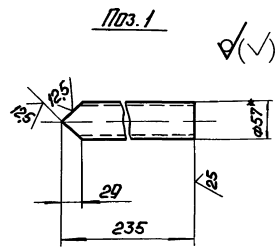
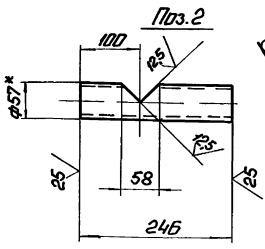
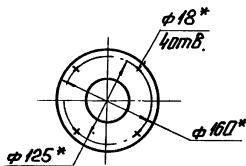
Копировал: Ф.3

Формат А4

900009010171689



Вид А



- 1* Размеры для справок.
- 2 ± IT14
- 3. Обработка поверхностей резки деталей БЧ25/.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БК9.1.1.01.06.000 06

Трубопровод

| | | |
|------|----------|---------|
| Лист | Колос | Масштаб |
| | 8,2 | 1:5 |
| Лист | Листов 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Выпуск 9-141

Серия 5-903-05

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата

| Код документа | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------|----------------------|--|------|------------|
| | | Документация | | |
| А4 | БК9.1.1.01.07.000 ПБ | Сборочный чертёж | | |
| | | Детали | | |
| Б4 | 1 БК9.1.1.01.07.001 | Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 Труба 820 ГОСТ 10705-80 | 1 | 0,4 кг |
| | | Стандартные изделия | | |
| | | Переход 57x4-45x2,5 ГОСТ 17378-83 | 1 | |
| | | Переход 108x4-57x3 ГОСТ 17378-83 | 1 | |
| | | Фланец 1-40-16 Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |

БК9.1.1.01.07.000

Трубопровод

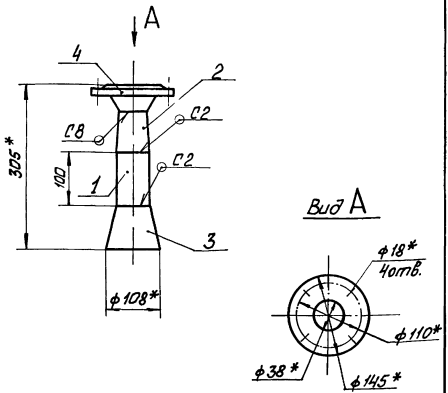
Лист 1 из 1

ЛАТИПРОПРОМ

Катировый ЛМЗ

Формат А4

90 000 10 17 6 ПБ



1 * Размеры для справок.

2 ± IT14/2

БК9.1.1.01.07.000 ПБ

Трубопровод

Лист 1 из 1

ЛМЗ

Катировый ЛМЗ

Формат А4

| Код документа | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------|----------------------|--|------|------------|
| | | Документация | | |
| А3 | БК9.1.1.01.08.000 ПБ | Сборочный чертёж | | |
| | | Детали | | |
| Б4 | 1 БК9.1.1.01.08.001 | Труба 45x2,5 ГОСТ 10704-76 Труба 820 ГОСТ 10705-80 | 1 | 5,65 кг |
| | | L = 2155 ± 2,2 мм | | |
| Б4 | 2 БК9.1.1.01.08.002 | Труба 45x2,5 ГОСТ 10704-76 Труба 820 ГОСТ 10705-80 | 1 | 1,9 кг |
| | | L = 715 ± 1 мм | | |
| Б4 | 3 БК9.1.1.01.08.003 | Труба 45x2,5 ГОСТ 10704-76 Труба 820 ГОСТ 10705-80 | 1 | 1,3 кг |
| | | L = 497 ± 0,775 мм | | |
| | | Стандартные изделия | | |
| | | Отвод 45° 45x2,5 ГОСТ 17375-83 | 2 | |
| | | Переход 57x4-45x2,5 ГОСТ 17378-83 | 1 | |

БК9.1.1.01.08.000

Трубопровод

Лист 1 из 1

ЛАТИПРОПРОМ

Катировый ЛМЗ

Формат А4

| Код документа | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------|-------------|---------------------------------------|------|------------|
| | | Документация | | |
| Б4 | 6 | Фланец 1-40-16 Ст 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| Б4 | 7 | Фланец 1-50-10 Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |

БК9.1.1.01.08.000

Формат А4

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата

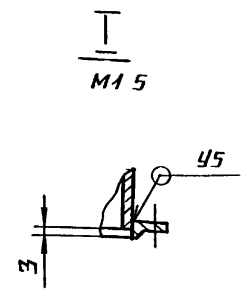
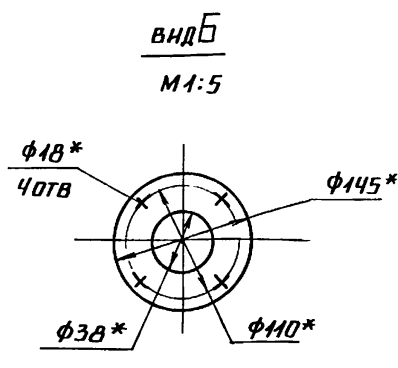
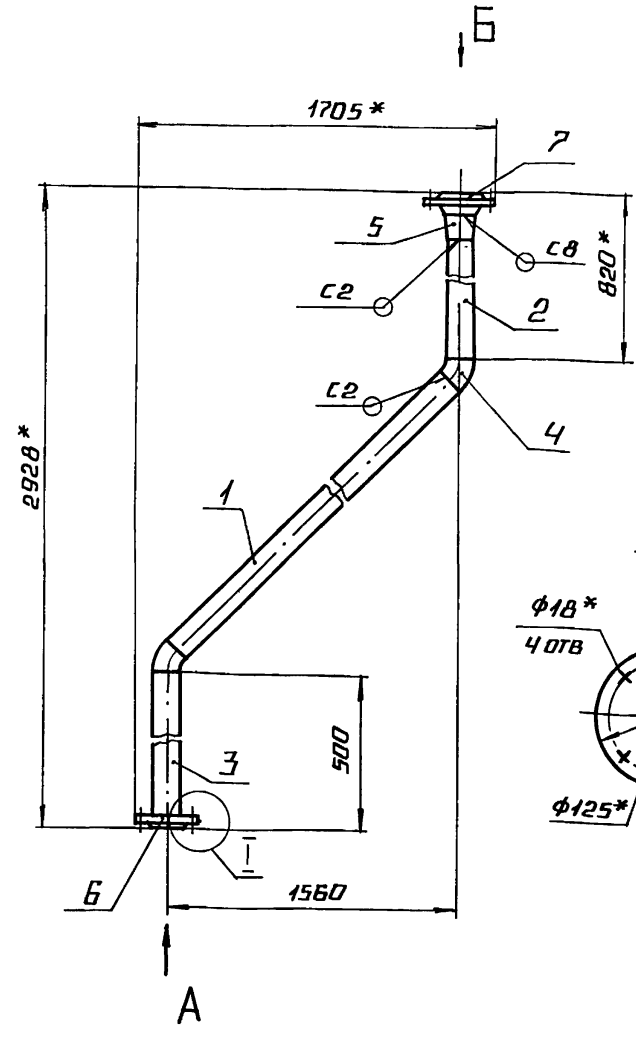
Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата

БК 9.1.1.01.08.000 СБ

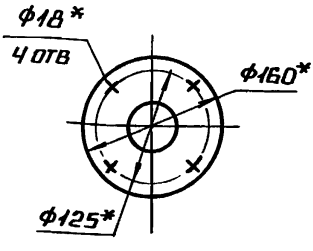
ВЫПУСК 9-14.1

СЕРИЯ 5 903-15

ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА



Вид А
М 1:5



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. $\pm \frac{1714}{2}$

3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 $25^{\sqrt{}}$

4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

| | | | | | | | |
|------|------|----------|-------|-----------------------|------------------------|--------------|-------|
| | | | | БК 9.1.1.01.08.000 СБ | | | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛНТ. | МАСШ. | МАСШ. |
| | | | | | | 13,7 | 1:10 |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛНТ. | ЛНСТОВ 1 | |
| | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | КОПИРОВАЛ М- ФОРМАТ А3 | | |
| | | | | | | | |

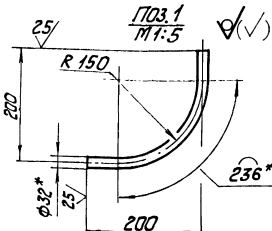
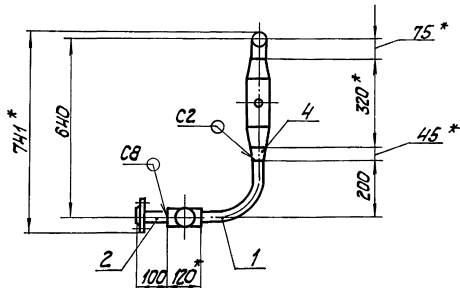
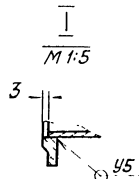
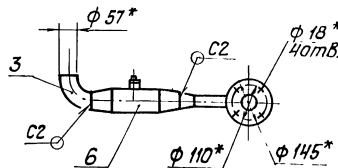
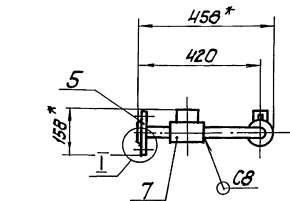
| ФОРМ. | ВОЛН. | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ | |
|-------------------------------|-------|------|----------------------|----------------------------|--------------|------------|--------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | |
| Б3 | | | БК9 1.1.01.09.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | | |
| Б4 | 1 | | БК9.1.1.01.09.001 | ТРУБА | | | |
| | | | | ТРУБА 32*2 ГОСТ 10704-76 | | | |
| | | | | 820 ГОСТ 10705-80 | 1 | 0,5 кг | |
| Б4 | 2 | | БК9 1.1.01.09.002 | ТРУБА | | | |
| | | | | ТРУБА 32*2 ГОСТ 10704-76 | | | |
| | | | | 820 ГОСТ 10705-80 | | | |
| | | | | L = 97 ± 0,435 мм | 1 | 0,14 кг | |
| | | | | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | | |
| | 3 | | | ОТВОД 90° 57*3 | | | |
| | | | | ГОСТ 17375-83 | 1 | | |
| | 4 | | | ПЕРЕХОД 57*4-32*2 | | | |
| | | | | ГОСТ 17378-83 | 1 | | |
| | 5 | | | ФЛАНЕЦ 1-85-16 | | | |
| | | | | СТ 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | | |
| | | | | <u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | | |
| | Б | | | РАСШИРИТЕЛЬ ЭКЧ-3-87 | | | |
| | | | | УСТАНОВКА Б | 1 | | |
| БК9 1.1.01.09.000 | | | | | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА | | | | | ЛНТ. | ЛНСТ. | ЛНСТОВ |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА | | | | | | 1 | 2 |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

| ФОРМ. | ВОЛН. | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------------------------------|-------|------|-------------|-------------------|--------------|------------|
| | 7 | | | КОНДЕНСАТОТВОДЧИК | | |
| | | | | 45 С 13 НЖ | | |
| | | | | РЧ 40 ДУ 25 | | |
| | | | | ТУ 26-07-1138-76 | 1 | |
| БК9 1.1.01.09.000 | | | | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА

Выпуск 9-14.1
Серия 5.903.15
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ИЛИ СЕРИЙНЫЙ ПОДЪЕМНИК



1. * Размеры для справок.
2. ± 1/14.
3. Обработка поверхностей реза деталей б4^{25/}.
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

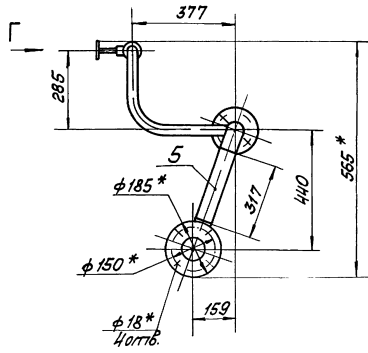
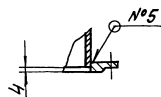
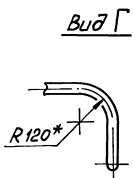
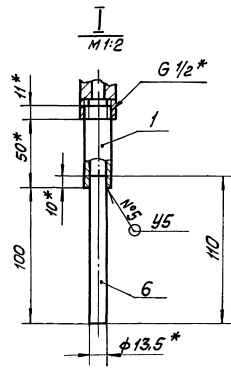
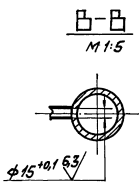
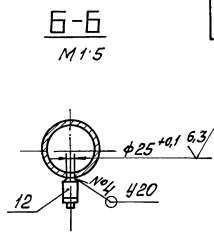
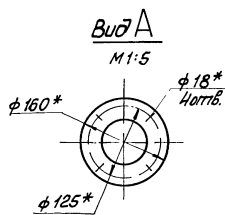
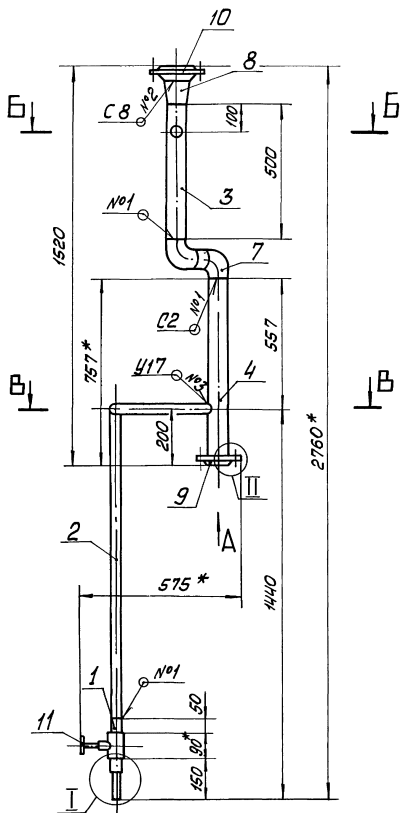
| | | | |
|--------------|--------------|---------------------------|----------|
| | | БК9.1.01.09.000 СБ | |
| | | Трубопровод | |
| Изм. | Лист | № докум. | Изд. |
| 1 | 1 | 1 | 1 |
| Исполн. | Провер. | Утвержд. | Дата |
| И.Колесников | С.И.Сидорова | В.И.Сидорова | 20.08.80 |
| | | Лит. | Масса |
| | | 1 | 5,98 |
| | | Лист | Вместо |
| | | 1 | 1 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | Формат А3 | |

| Вариант | Лист | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|---------|------|--------------------|--------------------------|------|------------|
| | | | Документация | | |
| 40 | | БК9.1.01.10.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | детали | | |
| 41 | 1 | БК9.1.01.02.001 | патрубок | 2 | |
| 41 | 2 | БК9.1.01.10.001 | труба | 1 | |
| 41 | 3 | БК9.1.01.10.002 | труба | | |
| | | | труба 57х3 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | труба 820 ГОСТ 10705-80 | 1 | 2 кг |
| 41 | 4 | БК9.1.01.10.003 | труба | | |
| | | | труба 57х3 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | труба 820 ГОСТ 10705-80 | 1 | 3,01 кг |
| | | | L = 753 ± 1 мм | 1 | |
| 41 | 5 | БК9.1.01.10.004 | труба | | |
| | | | труба 57х3 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | труба 820 ГОСТ 10705-80 | 1 | 1,27 кг |
| 41 | 6 | БК9.1.01.10.005 | патрубок | | |
| | | | труба 8х22 ГОСТ 3262-77 | 1 | 0,1 кг |
| | | | Стандартные изделия | | |
| | | | Отвод 90° 57х3 | | |
| | | | ГОСТ 17375-83 | 2 | |

| | | | |
|--------------|--------------|------------------------|----------|
| | | БК9.1.01.10.000 | |
| | | Трубопровод | |
| Изм. | Лист | № докум. | Изд. |
| 1 | 1 | 1 | 1 |
| Исполн. | Провер. | Утвержд. | Дата |
| И.Колесников | С.И.Сидорова | В.И.Сидорова | 20.08.80 |
| | | Лит. | Масса |
| | | 1 | 1 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

| Вариант | Лист | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|---------|------|-------------|---------------------|------|------------|
| 8 | | | переход 89х35-57х3 | | |
| | | | ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| 9 | | | Фланец 1-50-10 | | |
| | | | Ст 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| 10 | | | Фланец 1-80-25 | | |
| | | | Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |
| 11 | | | Вентиль б4х8бр | | |
| | | | Дч 15 Рч 16 | | |
| | | | ГОСТ 18722-73 | 1 | |
| | | | Прочие изделия | | |
| 12 | | | бабышка ЗКЧ-1-87 | | |
| | | | Установка 3 | 1 | |

| | | | |
|--------------|--------------|------------------------|----------|
| | | БК9.1.01.10.000 | |
| | | Трубопровод | |
| Изм. | Лист | № докум. | Изд. |
| 1 | 2 | 1 | 1 |
| Исполн. | Провер. | Утвержд. | Дата |
| И.Колесников | С.И.Сидорова | В.И.Сидорова | 20.08.80 |
| | | Лит. | Масса |
| | | 1 | 2 |



- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± 0.1 мм / 2
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25°
- 4 Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 5 Уплотнение резьбы произвести лентой ФУМ ТУК 04-81 (Арт. КИ-101-01-23)

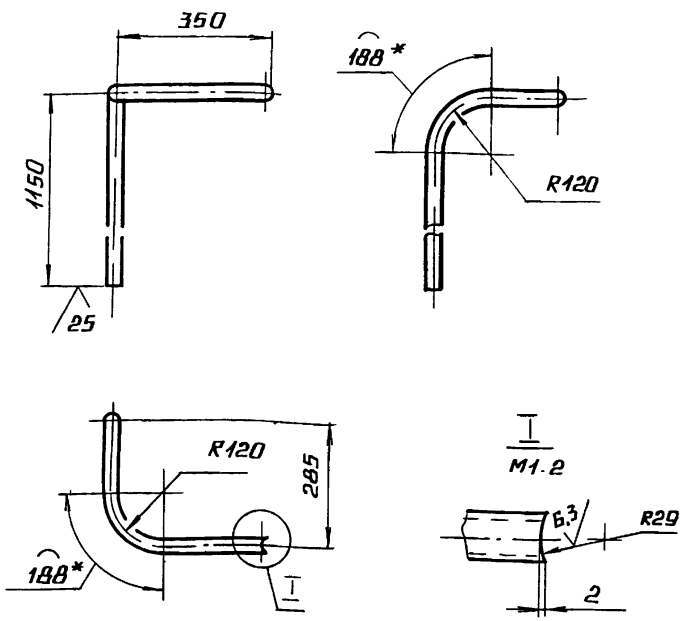
| | | | | | |
|----------|-------------|-----------|------|--------------------|-------|
| | | | | БК9.1.01.10.000 05 | |
| | | | | Трубопровод | |
| Изм. | Лист | № проекта | Дата | Изм. | Масса |
| Взнос | Деталь | № | год | № | кг |
| Проф. | Исполнитель | № | год | № | шт |
| Т.контр. | Исполнитель | № | год | № | шт |
| И.контр. | Контроль | № | год | № | шт |
| И.контр. | Контроль | № | год | № | шт |
| | | | | ЛАНТИПРОПРОМ | |

ВЫПУСК 9-141

СЕРИЯ 5 903-15

БК 9.1.1.01.10.001

✓ ✓



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
 2. $\pm \frac{1T14}{2}$

БК 9.1.1.01.10.001

| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛНТ. | МАССА | МАСШТ. |
|----------|--------|----------|-------|------|---------------------------|-------|----------|
| | | | | | ЛНТ | 2,2 | 1:10 |
| | | | | | ЛНСТ | | ЛНСТОВ 1 |
| И.КОНТР. | КОЛМЕЦ | | | | ТРУБА 15x2,8 ГОСТ 3262-75 | | |
| УТВ. | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

КОПИРОВАЛ АЛ — ФОРМАТ АЧ

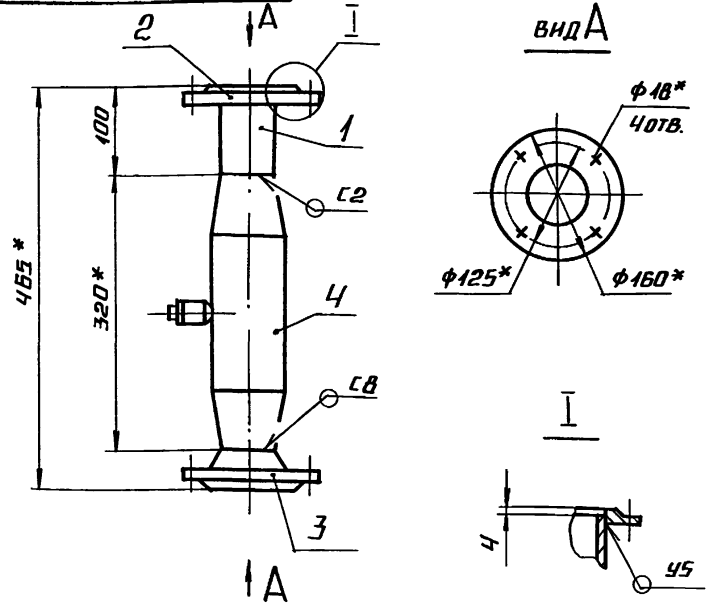
| ФОРМ. | ВОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМ. |
|-------|------|------|-----------------------|--------------------------|------|---------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| АЧ | | | БК 9.1.1.01.11.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | 1 | | БК 9.1.1.01.11.001 | ТРУБА | | |
| | | | | ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | | ТРУБА В20 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 96 ± 0,435 мм | 1 | 0,38 кг |
| | | | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | 2 | | | ФЛАНЕЦ 1-50-10 | | |
| | | | | СТ 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| | 3 | | | ФЛАНЕЦ 1-50-10 | | |
| | | | | СТ 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |
| | | | | ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | 4 | | | РАСШИРИТЕЛЬ ЭКЧ-3-87 | | |
| | | | | УСТАНОВКА Б | 1 | |

БК 9.1.1.01.11.000

| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛНТ. | ЛНСТ | ЛНСТОВ |
|----------|--------|----------|-------|------|--------------|------|----------|
| | | | | | ЛНТ | | ЛНСТОВ 1 |
| И.КОНТР. | КОЛМЕЦ | | | | ТРУБОПРОВОД | | |
| УТВ. | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

КОПИРОВАЛ АЛ — ФОРМАТ АЧ

БК 9.1.1.01.12.000 СБ



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
 2. $\pm \frac{1T14}{2}$
 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4²⁵.
 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

БК 9.1.1.01.11.000 СБ

| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛНТ. | МАССА | МАСШТ. |
|----------|--------|----------|-------|------|--------------|-------|----------|
| | | | | | ЛНТ | 6,47 | 1:5 |
| И.КОНТР. | КОЛМЕЦ | | | | ЛНСТ | | ЛНСТОВ 1 |
| УТВ. | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

| ФОРМ. | ВОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМ. |
|-------|------|------|-----------------------|--------------------------|------|---------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| А3 | | | БК 9.1.1.01.12.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | 1 | | БК 9.1.1.01.12.001 | ТРУБА | | |
| | | | | ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | | ТРУБА В20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 2,4 кг |
| Б4 | 2 | | БК 9.1.1.01.12.002 | ТРУБА | | |
| | | | | ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | | ТРУБА В20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 0,3 кг |
| Б4 | 3 | | БК 9.1.1.01.12.003 | ТРУБА | | |
| | | | | ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | | ТРУБА В20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 2,06 кг |
| Б4 | 4 | | БК 9.1.1.01.12.004 | ТРУБА | | |
| | | | | ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | | ТРУБА В20 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 354 ± 0,7 мм | 1 | 1,42 кг |
| | | | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | 5 | | | ОТВОД 60° 57x3 | | |
| | | | | ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| | 6 | | | ОТВОД 90° 57x3 | | |
| | | | | ГОСТ 17375-83 | 2 | |

БК 9.1.1.01.12.000

| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛНТ. | ЛНСТ | ЛНСТОВ |
|----------|--------|----------|-------|------|--------------|------|----------|
| | | | | | ЛНТ | | ЛНСТОВ 2 |
| И.КОНТР. | КОЛМЕЦ | | | | ТРУБОПРОВОД | | |
| УТВ. | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИЛИ № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИЛИ № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИЛИ № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИЛИ № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Выпуск 9-4-1

Серия 5.903-15

Лист 2

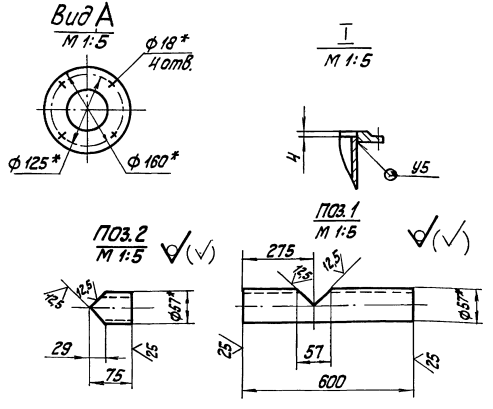
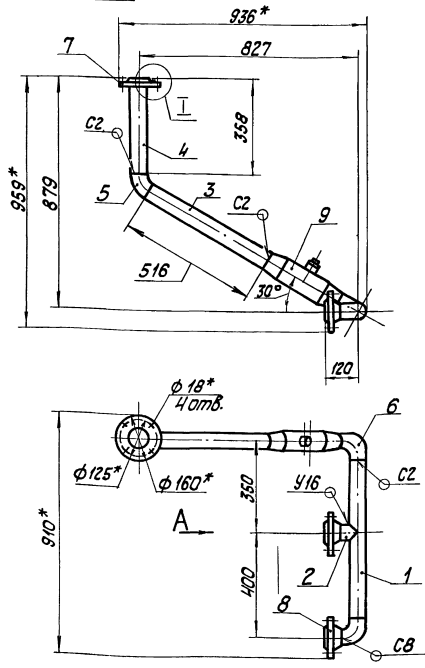
| № п/п | № поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------|--------|-------------|---------------------------------------|------|------------|
| 7 | | | Фланец 1-50-10 Ст 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| 8 | | | Фланец 1-50-10 Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 2 | |
| Прочие изделия | | | | | |
| 9 | | | Расширитель ЗКЧ-3-87 Установка 6 | 1 | |

Копировал К.У. - формат А4

| № п/п | № поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|--------|---------------------|--|------|------------|
| Документация | | | | | |
| А1 | | БК9.1.1.01.13.000СВ | Сборочный чертеж | | |
| Детали | | | | | |
| Б4 | 1 | БК9.1.1.01.13.001 | Труба Труба 51х3 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80 L = 142 ± 0,5 мм | 1 | 0,5 кг |
| Стандартные изделия | | | | | |
| 2 | | | фланец 1-50-6 Ст 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| 3 | | | фланец 1-50-10 Ст 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| Прочие изделия | | | | | |
| 4 | | | Установка штицера М 20 х 15-50 ЗКЧ-45-70 | 1 | |

Копировал К.У. - формат А4

9000021101169

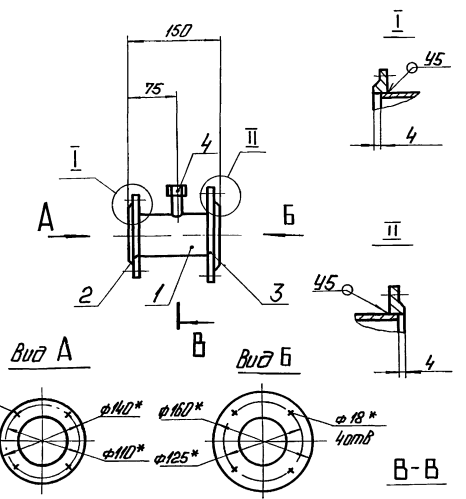


- * Размеры для справок.
- + 1 Т 14.
- Обработка поверхностей резки деталей Б4 15/
- Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

| БК9.1.1.01.12.000 СБ | | | |
|----------------------|-----|----------|------|
| Лист | 159 | Известно | 1:10 |
| Трубопровод | | | |
| Лист 2 из 2 | | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |

Выпуск 9. А. 1
Чертеж 5.2073-15

90 000 41 10 1 1 6 8 9



- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± 1/14
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ²⁵.
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БК 9.1.1.01.13.000 06

Трубопровод

| | | |
|------|---------|--------------|
| Лист | Масштаб | Число листов |
| 3,9 | 1:5 | |

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4

| № | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|---|-----------------------|--|-----|------------|
| | | Документация | | |
| И | БК 9.1.1.01.14.000 06 | Оборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| И | 1 БК 9.1.1.01.14.001 | Труба | | |
| | | Стандартные изделия | | |
| 2 | | Отвод 90° 45×25 ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| 3 | | Фланец 1-40-Б | 1 | |
| 4 | | Станд. ГОСТ 12820-80 Фланец 1-40-1Б Станд. ГОСТ 12821-80 | 1 | |
| | | Прочие изделия | | |
| 5 | | Установка штыря М 27×2-100 ЗК 4-47-70 | 1 | |

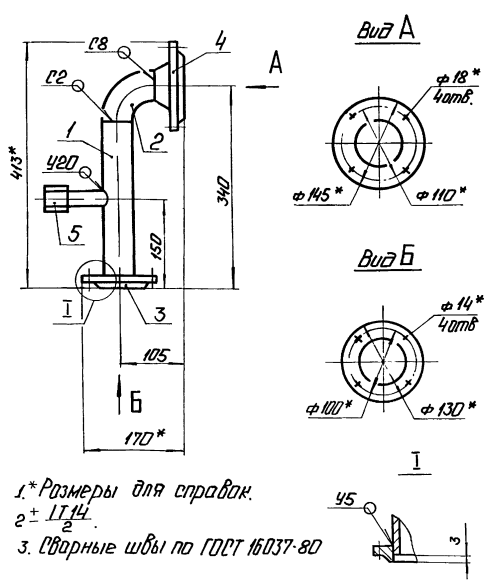
БК 9.1.1.01.14.000

Трубопровод

| | | |
|------|---------|--------------|
| Лист | Масштаб | Число листов |
| 7,5 | | |

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4

90 000 41 10 1 1 6 8 9



- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± 1/14
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

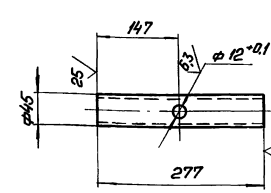
БК 9.1.1.01.14.000 06

Трубопровод

| | | |
|------|---------|--------------|
| Лист | Масштаб | Число листов |
| 4,65 | 1:5 | |

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4

100 41 10 1 1 6 8 9



- 1 * Размер для справок
- 2 ± 1/14

БК 9.1.1.01.14.001

Труба

| | | |
|------|---------|--------------|
| Лист | Масштаб | Число листов |
| 0,73 | 1:5 | |

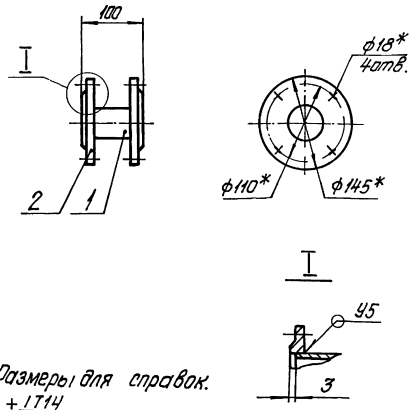
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4

Выпуск 9-1 к.1
Серия 5.903-15

| Код | Лист | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|-----|------|----------------------|--|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | БК 9.1.1.01.15.000СБ | Оборачный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | БК 9.1.1.01.15.001 | Труба Труба 45x2,5 ГОСТ 10704-76 Взогост 10705-80 L = 94 ± 0,435 мм | 1 | 0,25 кг |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 2 | | Фланец 1-40-16 Ст 20 ГОСТ 12820-80 | 2 | |

| | | | | | |
|--------------------|--|--|--|------------------|--|
| БК 9.1.1.01.15.000 | | | | Лат. Лист Листов | |
| Трубопровод | | | | 1 | |
| ЛатГипропром | | | | формат А4 | |

БК 9.1.1.01.15.000СБ



- * Размеры для справок.
- $\pm \frac{1714}{2}$
- Обработка поверхностей реза деталей БЧ²⁵/
- Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

| | | | | | |
|----------------------|--|--|--|------------------|--|
| БК 9.1.1.01.15.000СБ | | | | Лат. Лист Листов | |
| Трубопровод | | | | 1 | |
| ЛатГипропром | | | | формат А4 | |

Серия 5.903-15

| Код | Лист | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|-----|------|----------------------|---------------------------------------|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | БК 9.1.1.01.16.000СБ | Оборачный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | БК 6.4.1.00.001 | Патрубок | 1 | |
| А4 | 2 | БК 9.1.1.01.16.001 | Труба | 1 | |
| А4 | 3 | БК 9.1.1.01.16.002 | Труба | 1 | |
| А4 | 4 | БК 9.1.1.01.16.003 | Труба | 1 | |
| А4 | 5 | БК 9.1.1.01.16.004 | Патрубок | 1 | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 6 | | Отвод 90° 57x3 Гост 17375-83 | 2 | |
| | 7 | | Переход 57x4-45x2,5 Гост 17378-83 | 1 | |
| | 8 | | Фланец 1-40-16 Ст 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| | 9 | | Фланец 1-50-16 Ст 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| | 10 | | Фланец 1-40-16 Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |
| | 11 | | Фланец 1-50-10 Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |

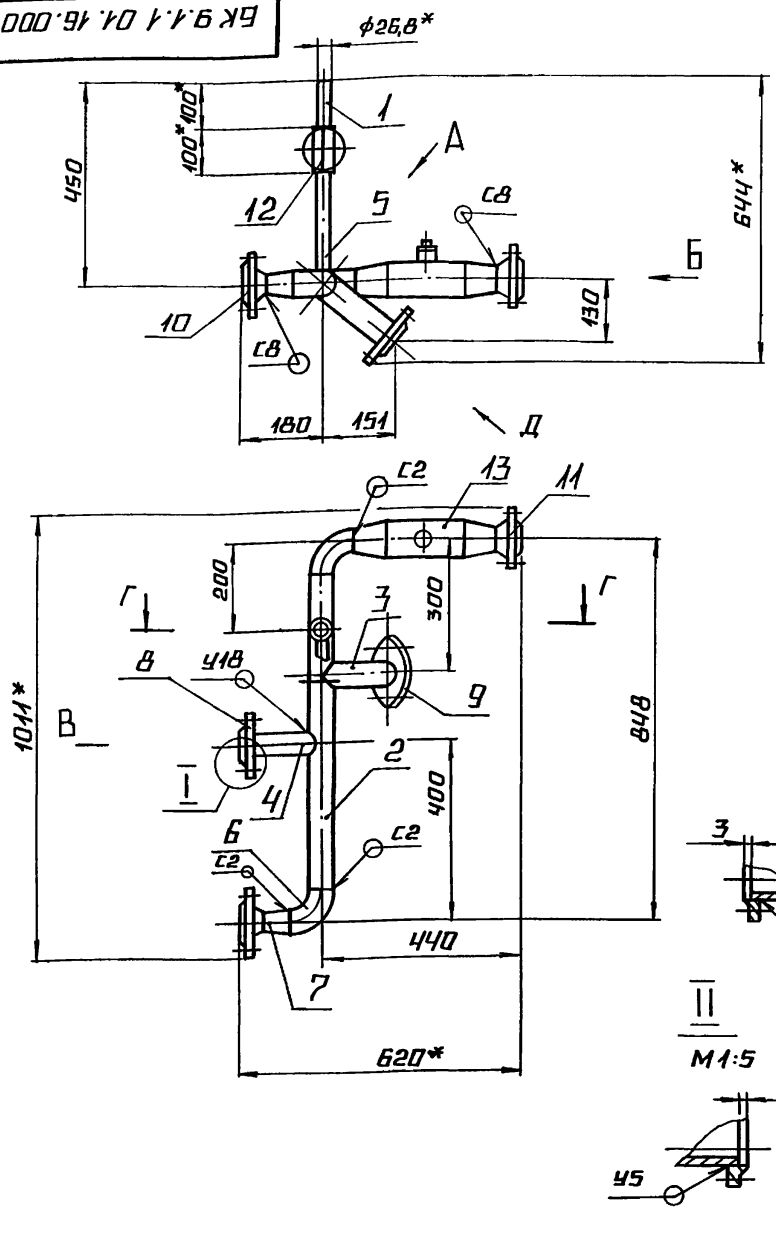
| | | | | | |
|--------------------|--|--|--|------------------|--|
| БК 9.1.1.01.16.000 | | | | Лат. Лист Листов | |
| Трубопровод | | | | 2 | |
| ЛатГипропром | | | | формат А4 | |

| Код | Лист | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|-----|------|-------------|--|------|------------|
| | 12 | | Вентиль 48x2 Ду 20 Ду 16 Гост 18722-73 | 1 | |
| | | | <u>Прочие изделия</u> | | |
| | 13 | | Расширитель 3x4-3x8 Установка Б | 1 | |

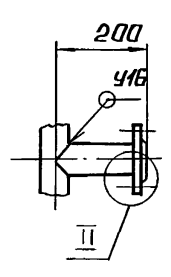
| | | | | | |
|--------------------|--|--|--|-----------|--|
| БК 9.1.1.01.16.000 | | | | Лист | |
| | | | | 2 | |
| ЛатГипропром | | | | формат А4 | |

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЯМ ИНВ. № ДУБ ПОДПИСЬ И ДАТА

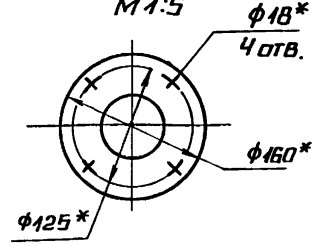
БК 9.1.1.01.16.000 СБ



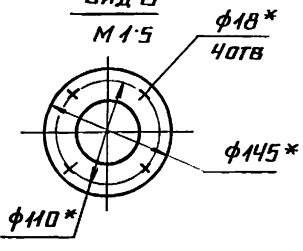
ВИД А повернуто



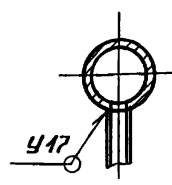
ВИД Б



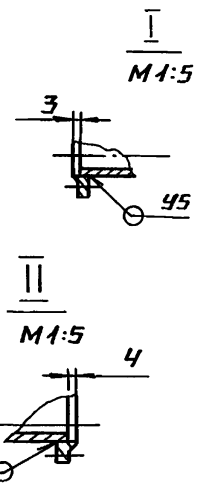
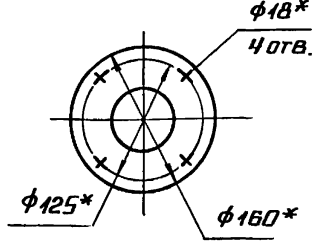
ВИД В



Г-Г



ВИД Д повернуто

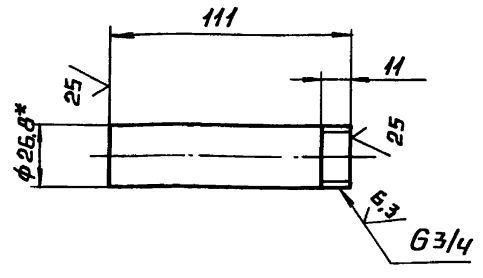


- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $\pm \frac{1714}{2}$.
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 25/.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.
- 5. УПЛОТНЕННЫЕ РЕЗЬБЫ ПРОИЗВЕСТИ ЛЕНТОЙ ФУМ ТУКОЧ-81 (АРТ. КИ-101-01-23).

| | | | | | | |
|-----------------------|-------------|--------|------|--------------|----------|---------|
| БК 9.1.1.01.16.000 СБ | | | | ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ТРУБОПРОВОД | 17,2 | 1:10 |
| РАЗРАБ. | АВ. ДЕРЕНКО | М.М. | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | Ф. | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Т. КОНТР. | | | | | | |
| Н. КОНТР. | КОЛМЕЦ | Колмец | | | | |
| УТВ. | | | | | | |

КОПИРОВАЛ М. ФОРМАТ А3

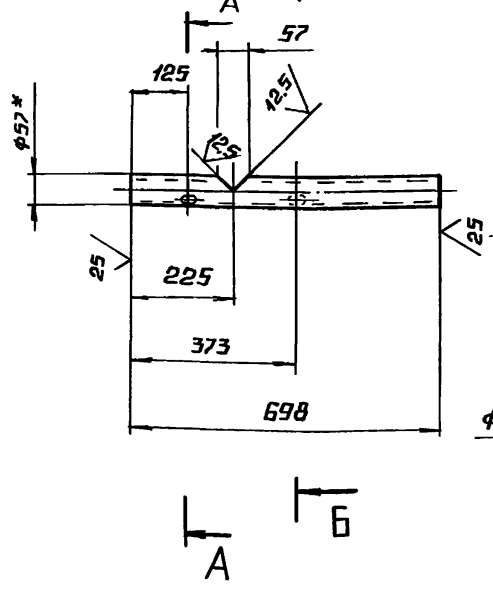
БК 6.4.1.00.001



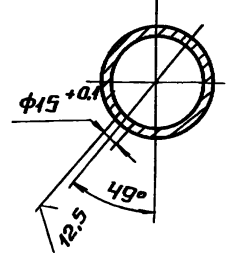
- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. $\pm \frac{1714}{2}$.

| | | | | | | |
|-----------------|-------------|--------|------|---------------------------|----------|---------|
| БК 6.4.1.00.001 | | | | ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ПАТРУБОК | 0,18 | 1:2 |
| РАЗРАБ. | АВ. ДЕРЕНКО | М.М. | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | Ф. | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Т. КОНТР. | | | | | | |
| Н. КОНТР. | КОЛМЕЦ | Колмец | | ТРУБА 20x2,8 ГОСТ 3262-75 | | |
| УТВ. | | | | | | |

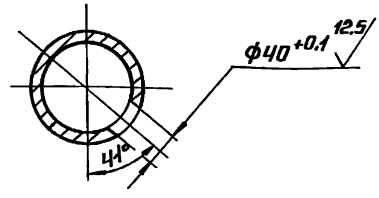
БК 9.1.1.01.16.001



А-А
М1:5



Б-Б
М1:5



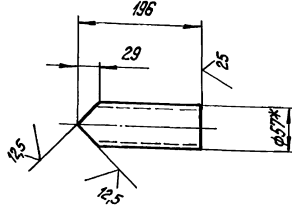
- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $\pm \frac{1714}{2}$.

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЯМ ИНВ. № ДУБ ПОДПИСЬ И ДАТА

| | | | | | | |
|--------------------|-------------|--------|------|---|----------|---------|
| БК 9.1.1.01.16.001 | | | | ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ТРУБА | 2,78 | 1:10 |
| РАЗРАБ. | АВ. ДЕРЕНКО | М.М. | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | Ф. | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Т. КОНТР. | | | | | | |
| Н. КОНТР. | КОЛМЕЦ | Колмец | | ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80 | | |
| УТВ. | | | | | | |

БК9.1.01.16.002

✓(✓)



1.* Размер для справок.
2. $\pm \frac{1714}{2}$.

БК9.1.01.16.002

Труба

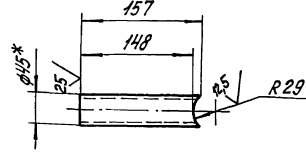
Лит. Масса Максимум
0,78 1:5

Труба 57x3 ГОСТ 10704-76
В20 ГОСТ 10705-80

ЛАТГИПРОПРОМ
копирован Дубкова формат А4

БК9.1.01.16.003

✓(✓)



1.* Размер для справок.
2. $\pm \frac{1714}{2}$.

БК9.1.01.16.003

Труба

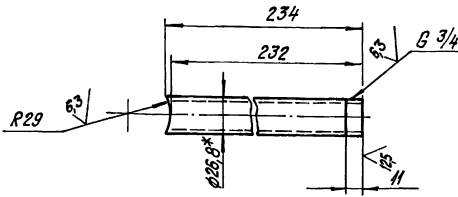
Лит. Масса Максимум
0,49 1:5

Труба 45x2,5 ГОСТ 10704-76
В20 ГОСТ 10705-80

ЛАТГИПРОПРОМ
копирован Дубкова формат А4

БК9.1.01.16.004

✓(✓)



1.* Размер для справок.
2. $\pm \frac{1714}{2}$.

БК9.1.01.16.004

Патрубок

Лит. Масса Максимум
0,37 1:2

Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75

ЛАТГИПРОПРОМ
копирован Дубкова формат А4

| Код | Обозначение | Наименование | Лит. | Примечание |
|-----|-------------------|--|------|------------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| АЧ | БК9.1.01.17.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | <u>Детали</u> | | |
| БЧ | 1 БК9.1.01.17.001 | Труба Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 В20 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| 2 | | Отвод 90° 57x3 ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| 3 | | Переход 57x4-45x2,5 ГОСТ 17378-83 | 1 | |
| 4 | | Фланец 1-30-10 | 1 | |
| 5 | | Ст 20 ГОСТ 12821-80 Фланец 1-40-16 Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |

БК9.1.01.17.000

Трубопровод

Лит. Лист Листов

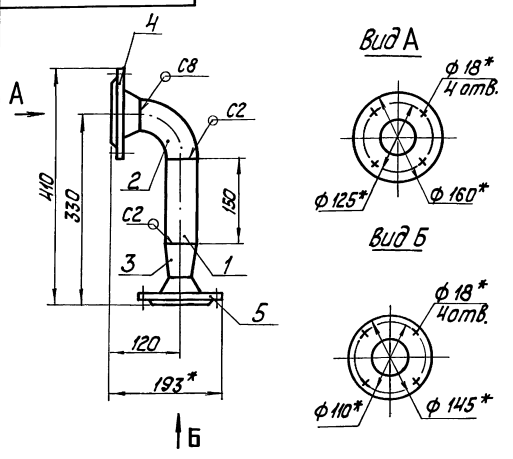
ЛАТГИПРОПРОМ
копирован Дубкова формат А4

Выпуск 9-14.1

Серия 5 903-15

Изм. №, дата, подпись, инициалы, дата, подпись, инициалы, дата, подпись, инициалы

50000170009



- * Размеры для справок.
- $\pm 1/14$.
- Обработка поверхностей реза детали Б4.
- Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БК9.1.1.01.17.000 СБ

Трубопровод

| | | |
|-------------|-------|----------|
| Изм. | Масса | Материал |
| 54 | 1:5 | |
| Лист 1 из 1 | | |
| ЛАТИПРОПРОМ | | |

Копировать в 1 формат А4

| Вид | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|------|----------------------|---|------|------------|
| | | | Документация | | |
| А3 | | БК9.1.1.01.18.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | БК9.1.1.01.18.001 | Труба | | |
| | | | Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80 | 1 | 13,4 кг |
| Б4 | 2 | БК9.1.1.01.18.002 | Труба | | |
| | | | Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80 | 1 | 5,16 кг |
| Б4 | 3 | БК9.1.1.01.18.003 | Труба | | |
| | | | Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80 | 1 | 5,2 кг |
| Б4 | 4 | БК9.1.1.01.18.004 | Труба | | |
| | | | Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80 | 1 | 2,32 кг |
| | | | L = 581 ± 0,875 мм | 1 | |
| Б4 | 5 | БК9.1.1.01.18.005 | Труба | | |
| | | | Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80 | 1 | 2 кг |
| | | | L = 500 ± 0,875 мм | 1 | |

Изм. №, дата, подпись, инициалы, дата, подпись, инициалы

БК9.1.1.01.18.000

Трубопровод

| | | |
|-------------|-------|----------|
| Изм. | Масса | Материал |
| 1 | 2 | |
| Лист 1 из 1 | | |
| ЛАТИПРОПРОМ | | |

Копировать в 1 формат А4

| Вид | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|------|----------------------------|---------------------|------|------------|
| | | | Стандартные изделия | | |
| 5 | | Отвод 90° 57x3 | ГОСТ 17375-83 | 2 | |
| 6 | | Фланец 1-50-10 | Ст 20 ГОСТ 12820-80 | 2 | |
| 7 | | Фланец 1-50-16 | Ст 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| 8 | | Соединение фланцевое 50-10 | 13 ОСТ 34-42-756-85 | 1 | |

БК9.1.1.01.18.000

Копировать в 1 формат А4

| Вид | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|------|----------------------|---|------|------------|
| | | | Документация | | |
| А4 | | БК9.1.1.01.19.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | БК9.1.1.01.19.001 | Труба | | |
| | | | Труба 20x2 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80 | 1 | 0,44 кг |
| Б4 | 2 | БК9.1.1.01.19.002 | Труба | | |
| | | | Труба 25x2 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80 | 1 | 0,15 кг |
| | | | Стандартные изделия | | |
| 3 | | | Фланец 1-25-16 | | |
| | | | Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |

Изм. №, дата, подпись, инициалы, дата, подпись, инициалы

БК9.1.1.01.19.000

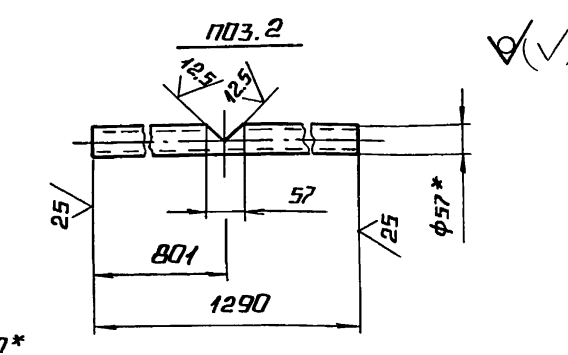
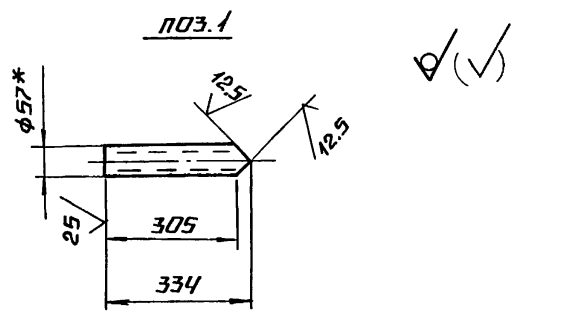
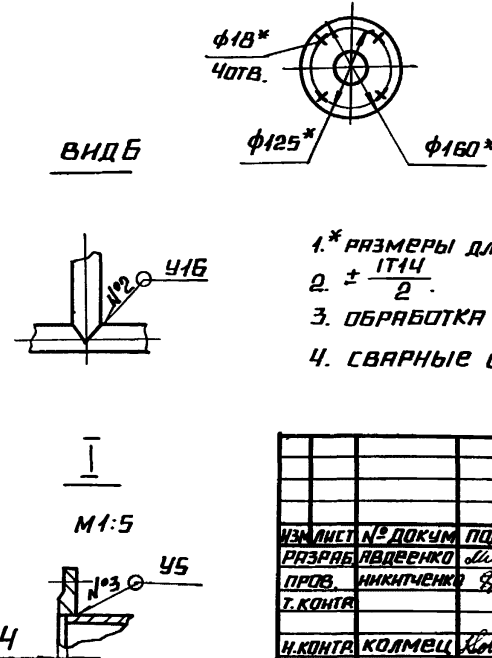
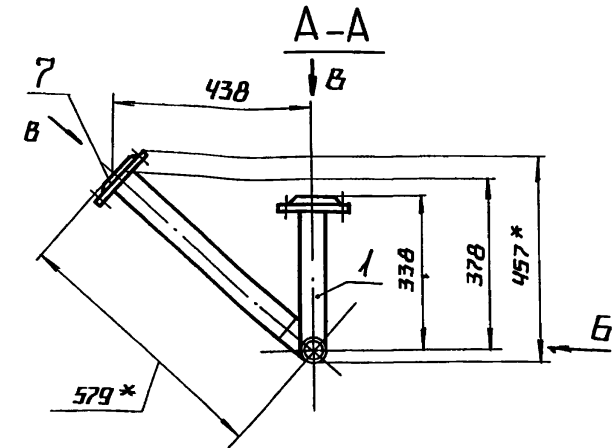
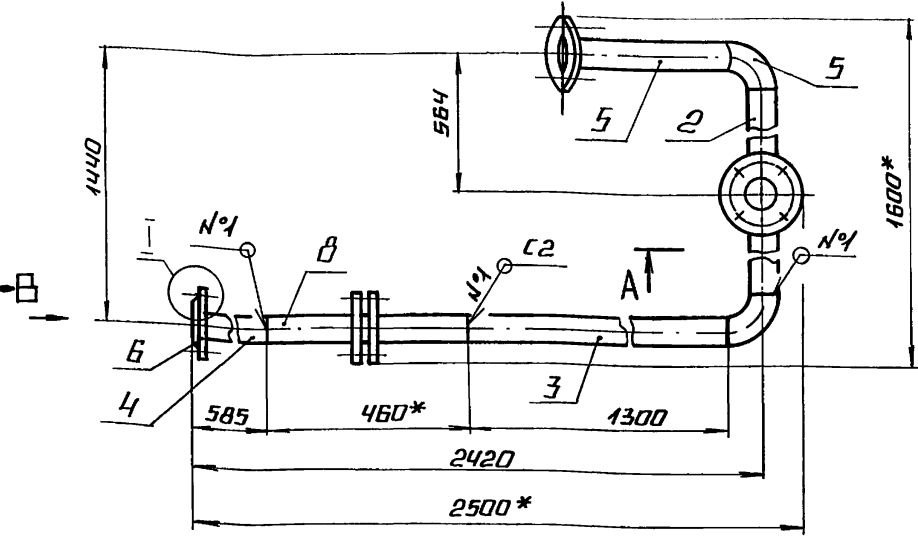
Трубопровод

| | | |
|-------------|-------|----------|
| Изм. | Масса | Материал |
| 2 | | |
| Лист 1 из 1 | | |
| ЛАТИПРОПРОМ | | |

Копировать в 1 формат А4

ВЫПУСК 9-141
СЕРИЯ 5 903-15
ИВБ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ИВБ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

БК 9.1.1.04.18.000 СБ

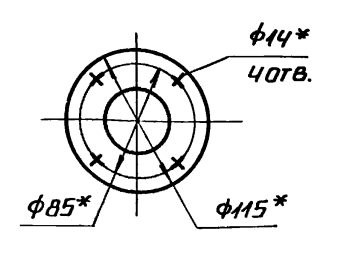
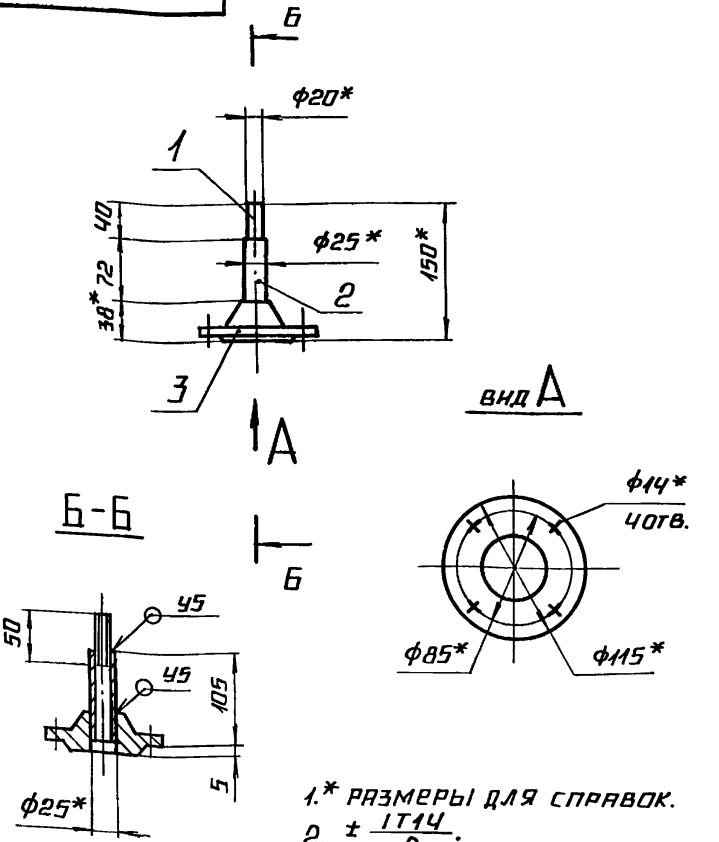


- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ± $\frac{IT14}{2}$.
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ 25° .
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

| | | | | | |
|-------------------------------|--|--|--------------|-------|---------|
| БК 9.1.1.04.18.000 СБ | | | ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
| ТРУБОПРОВОД | | | | 42,3 | 1:10 |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА | | | ЛИСТ ЛИСТОВ | | |
| РАЗРЯБ. ЯВДЕЕНКО | | | 1 3 | | |
| ПРОВ. НИКИТЧЕНКО | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Т. КОНТР. | | | | | |
| И. КОНТР. КОЛМЕЦ | | | | | |
| ЧТВ. | | | | | |

КОПИРОВАЛ Ж. ФОРМАТ А3

БК 9.1.1.04.19.000 СБ



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ± $\frac{IT14}{2}$.
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ 25° .
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

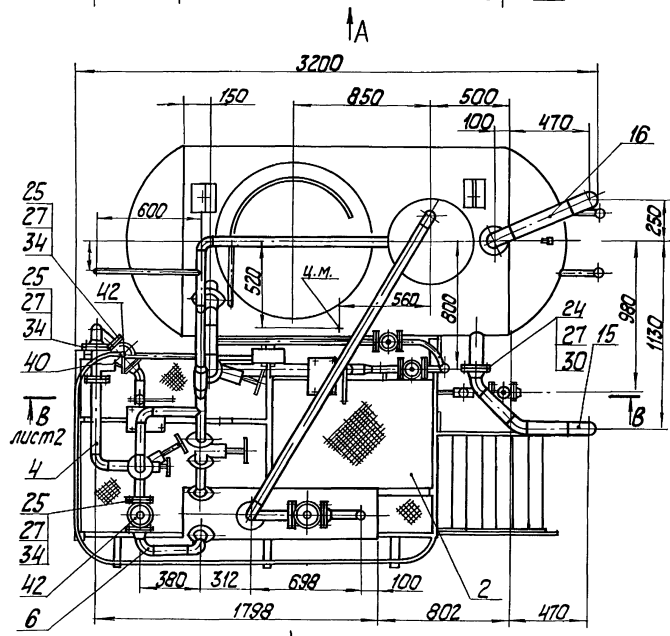
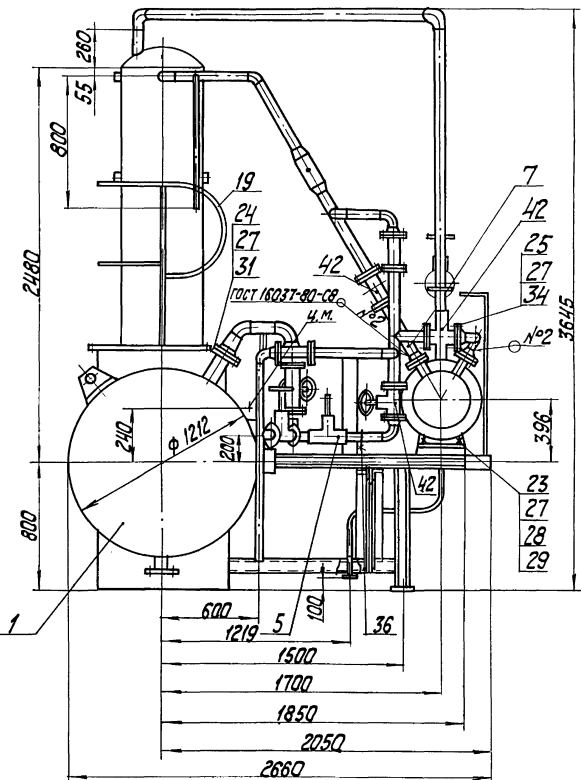
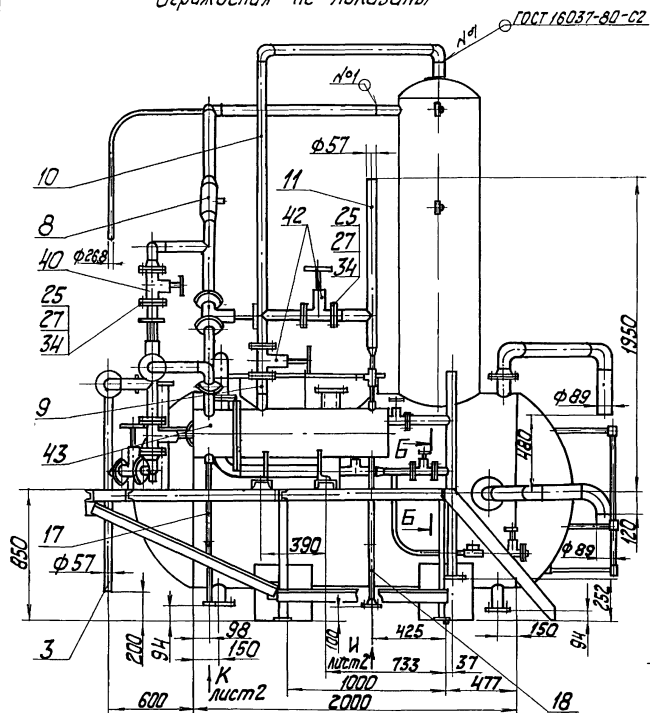
| | | | | | |
|-------------------------------|--|--|--------------|-------|---------|
| БК 9.1.1.04.19.000 СБ | | | ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
| ТРУБОПРОВОД | | | | 1,64 | 1:5 |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА | | | ЛИСТ ЛИСТОВ | | |
| РАЗРЯБ. ЯВДЕЕНКО | | | 1 3 | | |
| ПРОВ. НИКИТЧЕНКО | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Т. КОНТР. | | | | | |
| И. КОНТР. КОЛМЕЦ | | | | | |
| ЧТВ. | | | | | |

| ФОРМАТ | ЭВМ | ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|-----|-----|-----------------------|-------------------|------------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | |
| | | | БК 9.1.1.02.00.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | |
| Л4 | | 1 | БК 9.1.1.02.01.000 | БАК ДЕАЭРАТОРНЫЙ | 1 |
| Л4 | | 2 | БК 9.1.1.02.02.000 | ПОМОСТ | 1 |
| Л4 | | 3 | БК 9.1.1.02.03.000 | ТРУБОПРОВОД | 1 |
| Л4 | | 4 | БК 9.1.1.02.04.000 | ТРУБОПРОВОД | 1 |
| Л4 | | 5 | БК 9.1.1.02.05.000 | ТРУБОПРОВОД | 1 |
| Л4 | | 6 | БК 9.1.1.02.06.000 | ТРУБОПРОВОД | 1 |
| Л4 | | 7 | БК 9.1.1.02.07.000 | ТРУБОПРОВОД | 1 |
| Л4 | | 8 | БК 9.1.1.02.08.000 | ТРУБОПРОВОД | 1 |
| Л4 | | 9 | БК 9.1.1.02.09.000 | ТРУБОПРОВОД | 1 |
| Л4 | | 10 | БК 9.1.1.02.10.000 | ТРУБОПРОВОД | 1 |
| Л4 | | 11 | БК 9.1.1.02.11.000 | ТРУБОПРОВОД | 1 |
| Л4 | | 12 | БК 9.1.1.02.12.000 | ТРУБОПРОВОД | 1 |
| Л4 | | 13 | БК 9.1.1.02.13.000 | ТРУБОПРОВОД | 1 |
| Л4 | | 14 | БК 9.1.1.02.14.000 | ТРУБОПРОВОД | 1 |
| Л4 | | 15 | БК 9.1.1.02.15.000 | ТРУБОПРОВОД | 1 |
| Л4 | | 16 | БК 9.1.1.02.16.000 | ТРУБОПРОВОД | 1 |
| Л4 | | 17 | БК 9.1.1.02.17.000 | ТРУБОПРОВОД | 1 |
| Л4 | | 18 | БК 9.1.1.02.18.000 | ТРУБОПРОВОД | 1 |
| Л4 | | 19 | БК 9.1.1.02.19.000 | ОГРАЖДЕНИЕ | 1 |

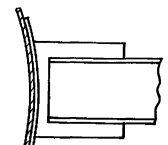
ИВБ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ИВБ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

| | | | | | |
|-------------------------------|--|--|--------------|------|--------|
| БК 9.1.1.02.00.000 | | | ЛИСТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| БЛОК ВЕРХНИЙ | | | | 1 | 3 |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА | | | ЛИСТ ЛИСТОВ | | |
| РАЗРЯБ. НИКИТЧЕНКО | | | 1 3 | | |
| ПРОВ. КОЛМЕЦ | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Т. КОНТР. | | | | | |
| И. КОНТР. КОЛМЕЦ | | | | | |
| ЧТВ. | | | | | |

Ограждения не показаны



Б-Б
М 1:5

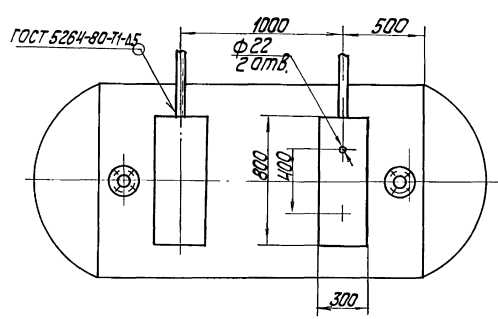


ГОСТ 5264-80-Н1-А5

1. Размеры для справок.
2. обработка поверхностей реза детали БЧ²⁵.

лист 2

Вид А



| | | | |
|----------------------|------------|---------|------------|
| БК9.1.1.02.00.000 СБ | | | |
| Исполн. | Несомкин | Проф. | Матв. |
| Разраб. | Вилитченко | Инж. | БС |
| Проект. | Ломцев | Инж. | Вит. |
| Н. контр. | Колмец | Коллеж. | |
| Утв. | | | |
| Блок верхний | | Лист 1 | Масса 1:20 |
| | | лист 1 | лист 2 |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |

Выпуск 0-1-1

Серия 5.003-15

ИЗМ. № 1 19.02.00.000 15.04.02.00.000 15.04.02.00.000 15.04.02.00.000

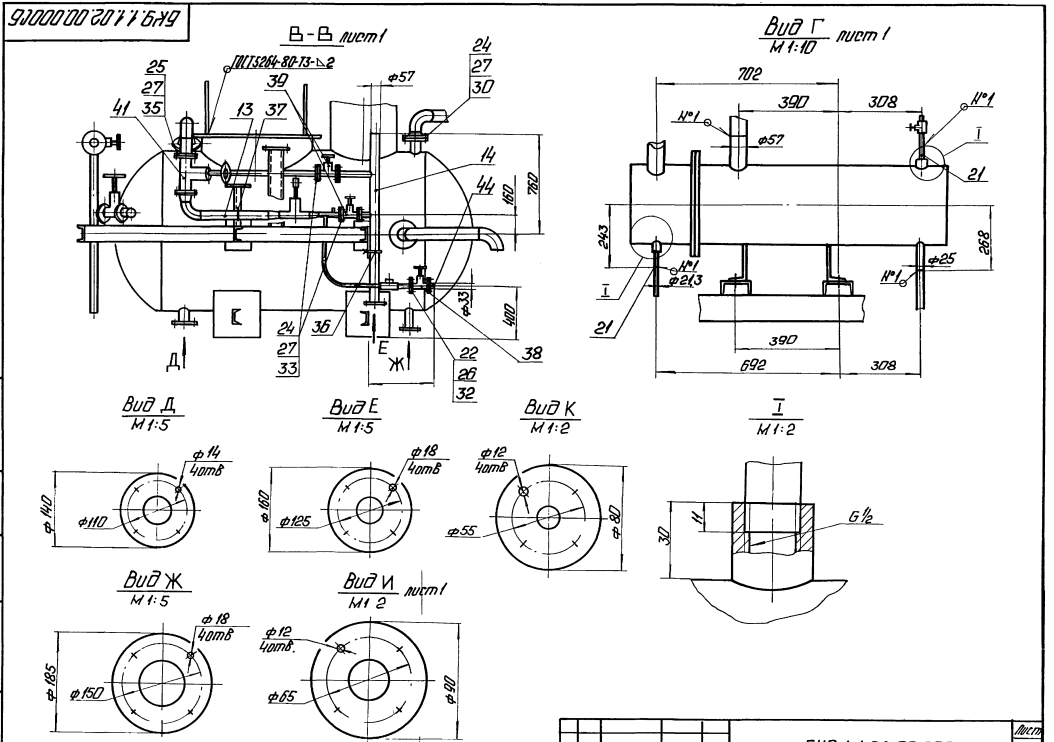
| № п/п | № поз. | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|-------|--------|-----------------------------|----------------------------|------|------------|
| | | | <u>Детали</u> | | |
| 41 | 21 | БК9.1.1.01.02.001 | Патрубок | 2 | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | | Болты ГОСТ 7798-78 | | |
| 22 | | M12 × 50.46 | | 8 | |
| 23 | | M16 × 50.46 | | 4 | |
| 24 | | M16 × 60.46 | | 32 | |
| 25 | | M16 × 70.46 | | 72 | |
| 26 | | Гайки ГОСТ 5915-70 | | | |
| 27 | | M12.5 | | 8 | |
| 28 | | M16.5 | | 174 | |
| 29 | | Шпилька 16.02 ГОСТ 10920-78 | | 4 | |
| | | Шпилька 16.651 ГОСТ 6402-70 | | 4 | |
| | | Прокладки ГОСТ 15180-70 | | | |
| 30 | | A-80-6 | | 2 | |
| 31 | | A-100-6 | | 1 | |
| 32 | | A-25-16 | | 2 | |
| 33 | | A-32-16 | | 4 | |
| 34 | | A-50-16 | | 16 | |
| 35 | | A-65-16 | | 2 | |
| | | <u>Поры</u> ГОСТ 14911-82 | | | |
| 36 | | ПДБ-57 | | 2 | |
| 37 | | ПДБ-75 | | 1 | |
| | | <u>Вентили 15ч4бр. Рч16</u> | | | |
| 38 | | Рч16 : Дч25 | | 1 | |
| 39 | | Рч16 : Дч32 | | 2 | |
| 40 | | Рч16 : Дч50 | | 2 | |

ИЗМ. № 1 19.02.00.000 15.04.02.00.000 15.04.02.00.000 15.04.02.00.000
 Вып. № 1 19.02.00.000 15.04.02.00.000
 Итого 2
 Черт. № 4

| № п/п | № поз. | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|-------|--------|-------------|--------------------------|------|------------|
| 41 | | | Вентиль 15ч4бр. Рч16 | | |
| | | | Дч65. ГОСТ 18722-73 | 1 | |
| 42 | | | 300 Вентиль 30ч4бр. Рч10 | | |
| | | | Дч50. ГОСТ 8437-75 | 6 | |
| 43 | | | Плподитель Вулара | | |
| | | | ПВА-2 ГОСТ 16360-77 | 1 | мат. АЛ-5 |
| 44 | | | Фланец I-25-16 Ст 20 | | |
| | | | ГОСТ 12821-80 | 1 | |

ИЗМ. № 1 19.02.00.000 15.04.02.00.000 15.04.02.00.000 15.04.02.00.000
 Вып. № 1 19.02.00.000 15.04.02.00.000
 Итого 3
 Черт. № 4

ИЗМ. № 1 19.02.00.000 15.04.02.00.000 15.04.02.00.000 15.04.02.00.000



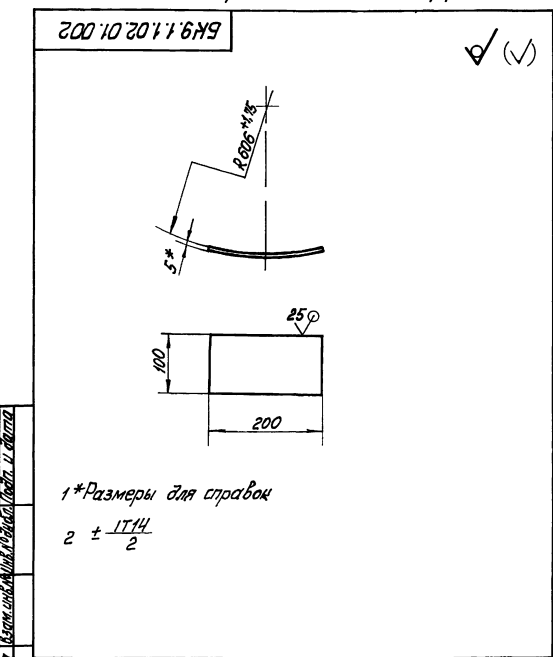
ИЗМ. № 1 19.02.00.000 15.04.02.00.000 15.04.02.00.000 15.04.02.00.000
 Вып. № 1 19.02.00.000 15.04.02.00.000
 Итого 2
 БК9.1.1.02.00.000.05
 Черт. № 4

| Формат Листа №/вс. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------------------|---------------------|---|------|------------|
| | | Документация | | |
| А2 | БК9.1.1.02.01.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| А4 | 1 БК9.1.1.02.01.001 | Летняя | 4 | |
| А4 | 2 БК9.1.1.02.01.002 | Накладка | 4 | |
| Б4 | 3 БК9.1.1.02.01.003 | Патрубок Труба 89x3,5 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80 L = 150 ± 0,5 мм | 1 | 1,35 кг |
| Б4 | 4 БК9.1.1.02.01.004 | Патрубок Труба 89x3,5 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80 L = 115 ± 0,435 мм | 1 | 0,85 кг |
| Б4 | 5 БК9.1.1.02.01.005 | Патрубок Труба 89x3,5 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80 L = 95 ± 0,435 мм | 1 | 0,7 кг |
| Б4 | 6 БК9.1.1.02.01.006 | Патрубок Труба 57x3 ГОСТ 10705-76 520 ГОСТ 10705-80 L = 95 ± 0,435 мм | 1 | 0,38 кг |

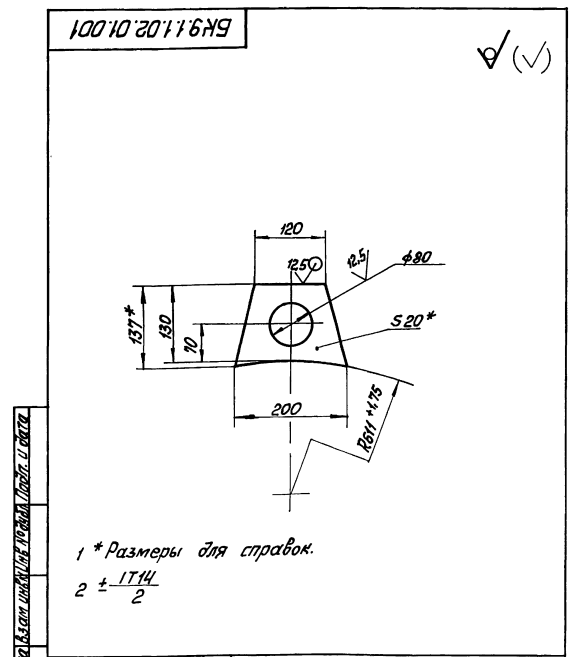
| | | | |
|------------------------------|-----------------|-------|---------|
| БК9.1.1.02.01.000 | | | |
| Имя Листа № докум. Изм. Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Составитель: [Имя] | 1 | 2 | |
| Провер.: [Имя] | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И.контр. [Имя] | Формат А4 | | |
| Чит.: [Имя] | Контроль: [Имя] | | |

| Формат Листа №/вс. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------------------|-------------|---|------|---------------------------|
| | | Стандартные изделия | | |
| 10 | | Фланцы ГОСТ 12820-80 1-50-2,5 Ст20 | 1 | |
| 11 | | 1-80-2,5 Ст20 | 2 | |
| 12 | | 1-100-6 Ст20 | 1 | |
| 13 | | Наконка дезаэрационная ДА-5 70-431-02 ГОСТ 16860-77 | 1 | |
| | | Прочие изделия | | |
| 14 | | Бак дезаэрационный 2м Т 186.01.00.000 | 1 | цк.ти или.про.э.т.и.и. |
| 15 | | Установка штицера М20x1,5-50 Змч-45-70 | 2 | |
| 16 | | Установка штицера М27x2-110 Змч-47-70 | 1 | |

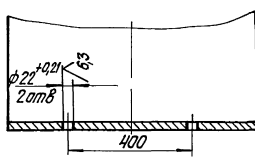
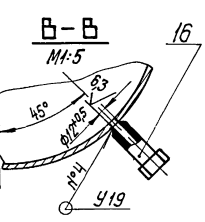
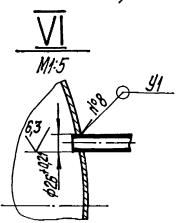
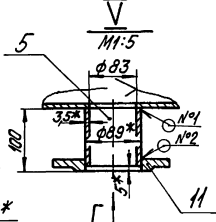
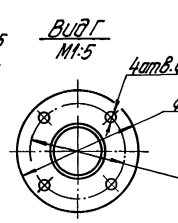
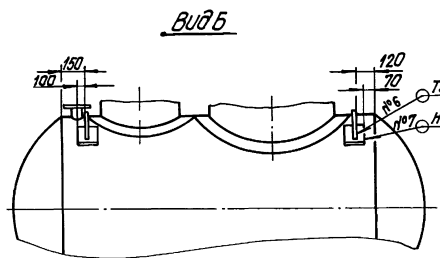
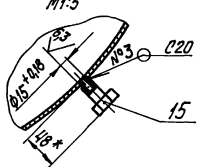
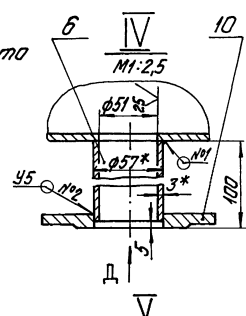
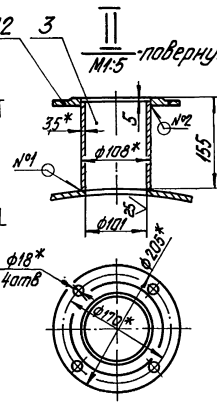
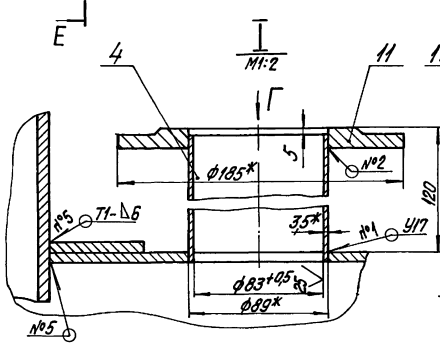
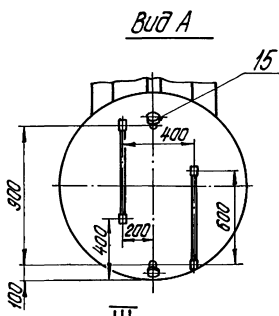
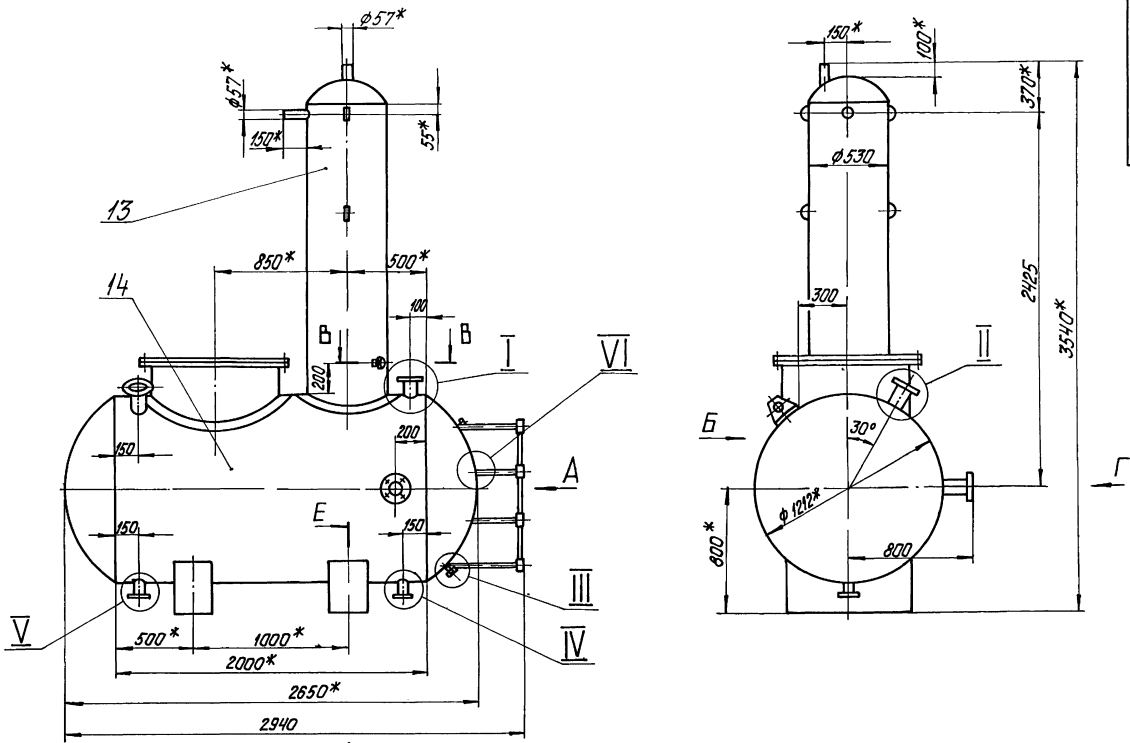
| | | | |
|------------------------------|-----------------|-------|---------|
| БК9.1.1.02.01.000 | | | |
| Имя Листа № докум. Изм. Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Составитель: [Имя] | 1 | 2 | |
| Провер.: [Имя] | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И.контр. [Имя] | Формат А4 | | |
| Чит.: [Имя] | Контроль: [Имя] | | |



| | | | |
|------------------------------|-----------------|-------|---------|
| БК9.1.1.02.01.002 | | | |
| Имя Листа № докум. Изм. Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Составитель: [Имя] | 1,57 | 1:5 | |
| Провер.: [Имя] | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И.контр. [Имя] | Формат А4 | | |
| Чит.: [Имя] | Контроль: [Имя] | | |



| | | | |
|------------------------------|-----------------|-------|---------|
| БК9.1.1.02.01.001 | | | |
| Имя Листа № докум. Изм. Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Составитель: [Имя] | 2,6 | 1:5 | |
| Провер.: [Имя] | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И.контр. [Имя] | Формат А4 | | |
| Чит.: [Имя] | Контроль: [Имя] | | |



- 1* Размеры для справок.
 2. ± 1/14.
 3. Обработка поверхностей резки деталей Б4 √
 4. Сварные швы №1-№4 по ГОСТ 16037-80; №5-№7 по ГОСТ 5264-80, №8 по ГОСТ 11534-75.

Лист 1 из 1. Подпись инженера-проектировщика: [подпись]

| | | | | | | |
|--------------------|--|--|--|--------|-------|---------|
| БК 9.1.02.01.000СБ | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Бак дезартирный | | | | 1190 | 1-20 | |
| Лист | | | | Листов | | |
| ЛАНТИПРОПРОМ | | | | | | |

Выпуск 9-141

Серия 5.903-15

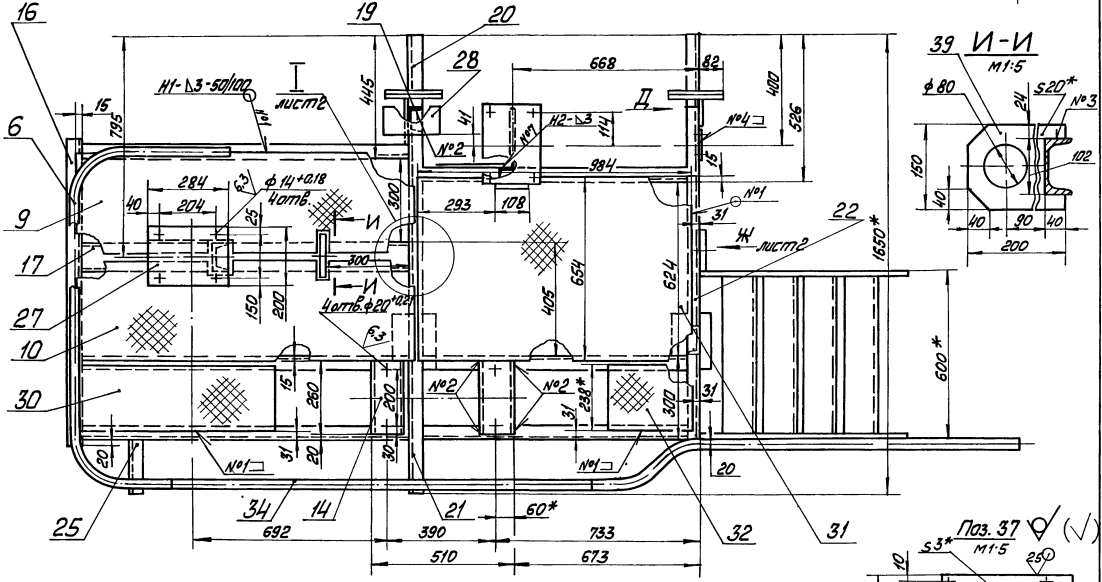
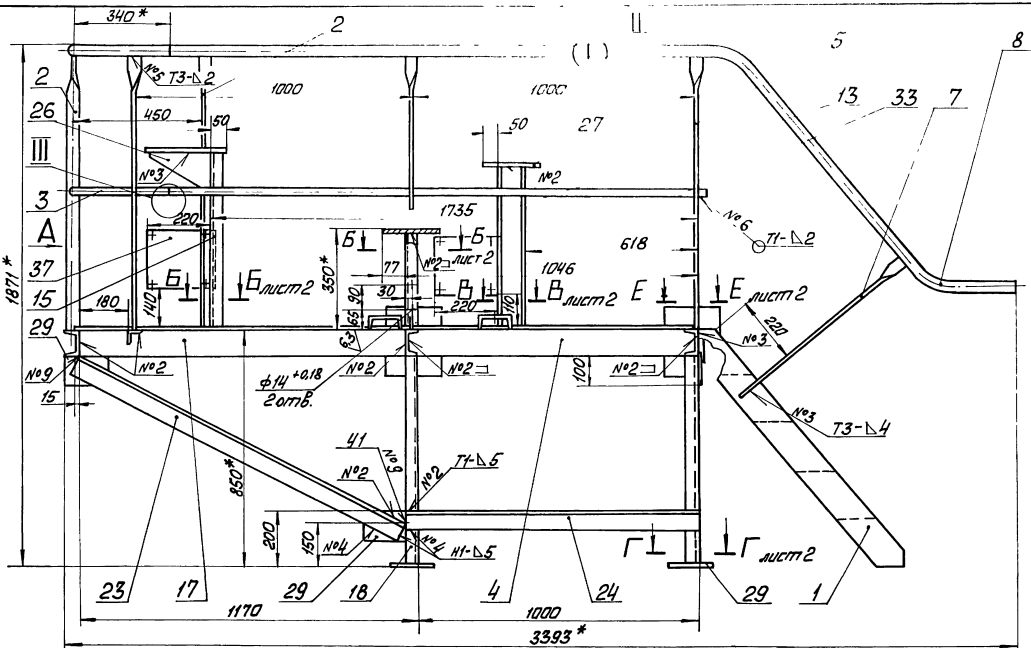
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
ЛСТ 3

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------------|----------------------|---|-----------|------------|
| | | Документация | | |
| *) | БК9.1.1.02.02.000 СБ | Сборочный чертёж | *) 12; А9 | |
| | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 БК9.1.1.02.02.100 | Лестница | 1 | |
| | | Детали | | |
| А4 | 2 БК9.1.1.02.02.001 | Ступика | 2 | |
| А4 | 3 БК9.1.1.02.02.002 | Лезв | 1 | |
| А4 | 4 БК9.1.1.02.02.003 | СБЯЗБ | 3 | |
| А4 | 5 БК9.1.1.02.02.004 | Ступика | 3 | |
| А4 | 6 БК9.1.1.02.02.005 | Поручень | 1 | |
| А4 | 7 БК9.1.1.02.02.006 | Ступика | 1 | |
| А4 | 8 БК9.1.1.02.02.007 | Поручень | 1 | |
| А4 | 9 БК9.1.1.02.02.008 | Настил | 1 | |
| А4 | 10 | -01 | 1 | |
| А4 | 11 БК9.1.1.02.02.009 | Накладка | 1 | |
| А4 | 12 БК9.1.1.02.02.010 | Пластину | 1 | |
| Б4 | 13 БК9.1.1.02.02.011 | Ступика Швеллер 10-ГОСТ8240-72 8ГСт3сп3-ГОСТ1535-79 L=595 ± 0,875 мм | 1 | 5,1кг |
| БК9.1.1.02.02.000 | | | | |
| Помост | | | Лист 3 | |
| Катрибул ОМАС | | | Формат А4 | |

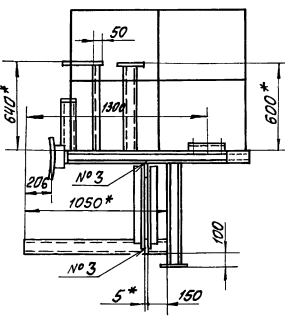
| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------------|----------------------|---|-----------|------------|
| Б4 | 14 БК9.1.1.02.02.012 | Опора Швеллер 12-ГОСТ8240-72 8ГСт3сп3-ГОСТ1535-79 | 2 | 2,7кг |
| Б4 | 15 БК9.1.1.02.02.013 | Ступика Швеллер 10-ГОСТ8240-72 8ГСт3сп3-ГОСТ1535-79 L = 635 ± 1,0 мм | 1 | 5,45кг |
| Б4 | 16 БК9.1.1.02.02.014 | Балка Швеллер 10-ГОСТ8240-72 8ГСт3сп3-ГОСТ1535-79 L = 1090 ± 1,3 мм | 1 | 9,36кг |
| Б4 | 17 БК9.1.1.02.02.015 | Балка Швеллер 10-ГОСТ8240-72 8ГСт3сп3-ГОСТ1535-79 L = 1124 - 26 мм | 4 | 9,66кг |
| Б4 | 18 БК9.1.1.02.02.016 | Ступика Швеллер 10-ГОСТ8240-72 8ГСт3сп3-ГОСТ1535-79 L = 745 - 2,0 мм | 2 | 6,4кг |
| Б4 | 19 БК9.1.1.02.02.017 | Ступика Швеллер 10-ГОСТ8240-72 8ГСт3сп3-ГОСТ1535-79 L = 345 ± 0,7 мм | 1 | 2,96кг |
| Б4 | 20 БК9.1.1.02.02.018 | Балка Швеллер 10-ГОСТ8240-72 8ГСт3сп3-ГОСТ1535-79 L = 1050 ± 1,3 мм | 2 | 9,02кг |
| Б4 | 21 БК9.1.1.02.02.019 | Балка Швеллер 10-ГОСТ8240-72 8ГСт3сп3-ГОСТ1535-79 L = 1399 ± 1,55 мм | 1 | 11,97кг |
| БК9.1.1.02.02.000 | | | | |
| Помост | | | Лист 4 | |
| Катрибул ОМАС | | | Формат А4 | |

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------------|----------------------|---|-----------|------------|
| Б4 | 22 БК9.1.1.02.02.020 | Балка Швеллер 10-ГОСТ8240-72 8ГСт3сп3-ГОСТ1535-79 L = 1249 ± 1,3 мм | 1 | 10,68кг |
| Б4 | 23 БК9.1.1.02.02.021 | Упор Челнок 70x10x5-ГОСТ18509-85 8ГСт3сп3-ГОСТ1535-79 L = 1274 ± 1,55 мм | 2 | 10,7кг |
| Б4 | 24 БК9.1.1.02.02.022 | СБЯЗБ Челнок 70x10x5-ГОСТ18509-85 8ГСт3сп3-ГОСТ1535-79 L = 1040 ± 1,15 мм | 1 | 5,38кг |
| Б4 | 25 БК9.1.1.02.02.023 | Кронштейн Челнок 70x10x5-ГОСТ18509-85 8ГСт3сп3-ГОСТ1535-79 L = 200 ± 0,575 мм | 1 | 0,75кг |
| Б4 | 26 БК9.1.1.02.02.023 | Носынка Лист 5ГОСТ19903-74 8ГСт3сп2ГОСТ14637-79 | 2 | 0,26кг |
| Б4 | 27 БК9.1.1.02.02.024 | Основание Лист 5ГОСТ19903-74 8ГСт3сп2ГОСТ14637-79 | 2 | 2,23кг |
| Б4 | 28 БК9.1.1.02.02.025 | Основание Лист 5ГОСТ19903-74 8ГСт3сп2ГОСТ14637-79 100 ± 0,435 × 200 ± 0,575 мм | 1 | 0,79кг |
| Б4 | 29 БК9.1.1.02.02.026 | Кронштейн Лист 5ГОСТ19903-74 8ГСт3сп2ГОСТ14637-79 100 ± 0,435 × 150 ± 0,5 мм | 2 | 0,59кг |
| БК9.1.1.02.02.000 | | | | |
| Помост | | | Лист 3 | |
| Катрибул ОМАС | | | Формат А4 | |

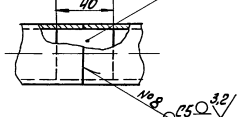
| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------------|----------------------|---|-----------|------------|
| Б4 | 30 БК9.1.1.02.02.027 | Настил Лист рамб. Н-П4-3.0 8ГСт3сп2ГОСТ8568-77 238 ± 0,575 × 100 ± 1,0 мм | 1 | 4,26кг |
| Б4 | 31 БК9.1.1.02.02.028 | Настил Лист рамб. Н-П4-3.0 8ГСт3сп2ГОСТ8568-77 | 1 | 16,42кг |
| Б4 | 32 БК9.1.1.02.02.029 | Настил Лист рамб. Н-П4-3.0 8ГСт3сп2ГОСТ8568-77 238 ± 0,575 × 300 ± 0,65 мм | 1 | 1,83кг |
| Б4 | 33 БК9.1.1.02.02.030 | Лезв Труба 15x2,5ГОСТ3262-75 L = 1920 ± 1,85 мм | 1 | 2,23кг |
| Б4 | 34 БК9.1.1.02.02.031 | Поручень Труба 32x2,8ГОСТ3262-75 L = 1500 ± 1,55 мм | 1 | 4,1кг |
| Б4 | 35 БК9.1.1.02.02.032 | Вкладыш Труба 25x2,8ГОСТ3262-75 L = 40 ± 0,31 мм | 2 | 0,22кг |
| Б4 | 36 БК9.1.1.02.02.033 | Вкладыш Труба 4x2ГОСТ8734-75 820ГОСТ8733-74 | 1 | 0,04кг |
| Б4 | 37 БК9.1.1.02.02.034 | Пластину 3ГОСТ19903-74 Лист 8ГСт3сп1ГОСТ16523-70 | 2 | 1,16кг |
| Б4 | 38 БК9.1.1.02.02.035 | Пластину 5ГОСТ19903-74 Лист 8ГСт3сп2ГОСТ14637-79 | 1 | 0,47кг |
| Б4 | 39 БК9.1.1.02.02.036 | Пелля Лист 20ГОСТ19903-74 8ГСт3сп2ГОСТ14637-79 | 2 | 3,03кг |
| БК9.1.1.02.02.000 | | | | |
| Помост | | | Лист 4 | |
| Катрибул ОМАС | | | Формат А4 | |



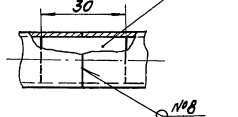
Вид А
М1:20



М1:2
40



М1:1
30



- * Размеры для справок.
- ± 1/14
- Обработка поверхностей резки деталей 25 Чист. φ8 +0.36
- Сварные швы №1-№7 по ГОСТ 5264-80; №8 по ГОСТ 16.037-80; №9 по ГОСТ 11534-75

БК9.1.02.02.000 СБ

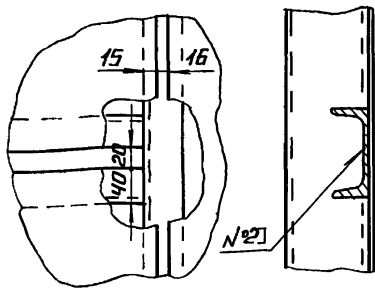
| | | | | | | | |
|------|---|------|---------|---------|-------------|----------|-------|
| Изм. | № | Дата | Исполн. | Провер. | Лист | Масштаб | Число |
| | | | | | 288 | 1:10 | |
| | | | | | Лист 1 | Листов 2 | |
| | | | | | ЛАТИПРОПРОМ | | |

БК 9.1.1.02.02.000 С6

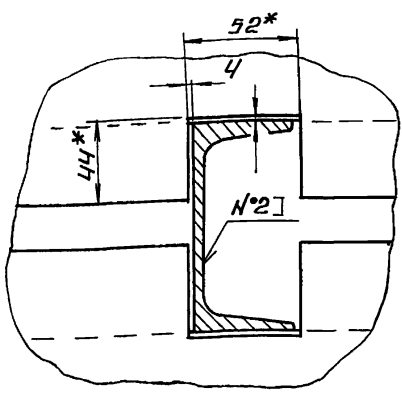
СЕРИЯ 9.903-15

ИВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВ № ДОКУМЕНТА ИВ № РАЗР. ПОДПИСЬ И ДАТА

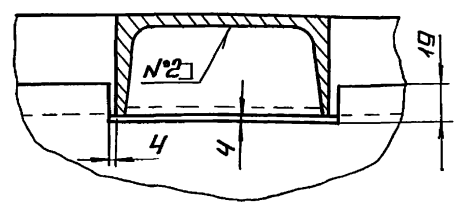
М1:5 ЛИСТ 1



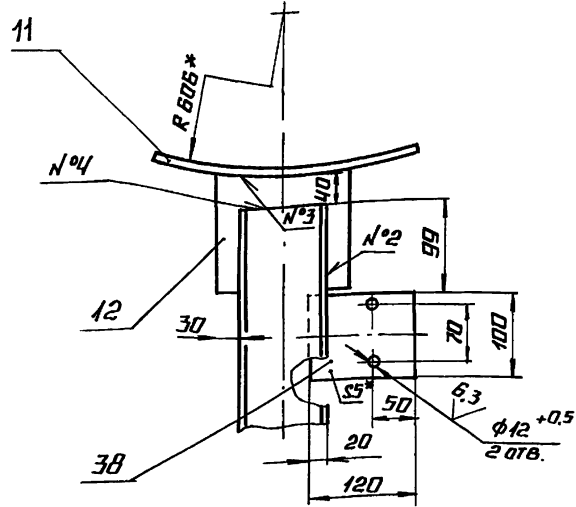
Б-Б М1:2 ЛИСТ 1



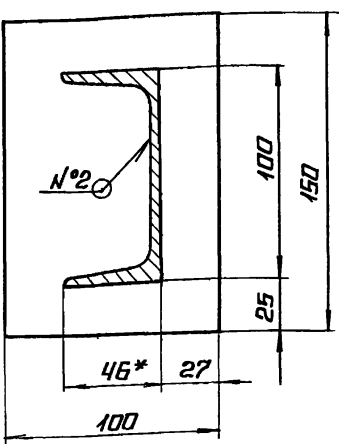
В-В М1:2 ЛИСТ 1



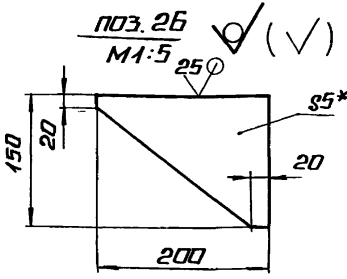
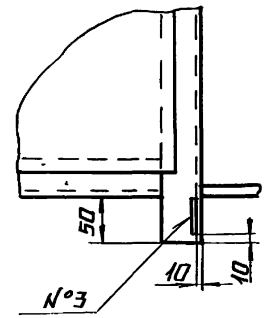
ВНД Д М1:5 ЛИСТ 1



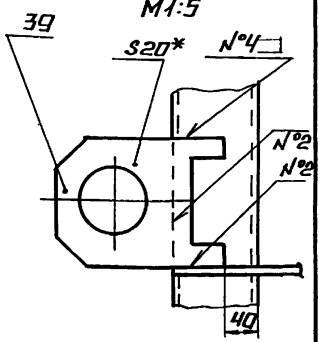
Г-Г М1:2 ЛИСТ 1



Е-Е М1:5



ВНД Ж М1:5 ЛИСТ 1

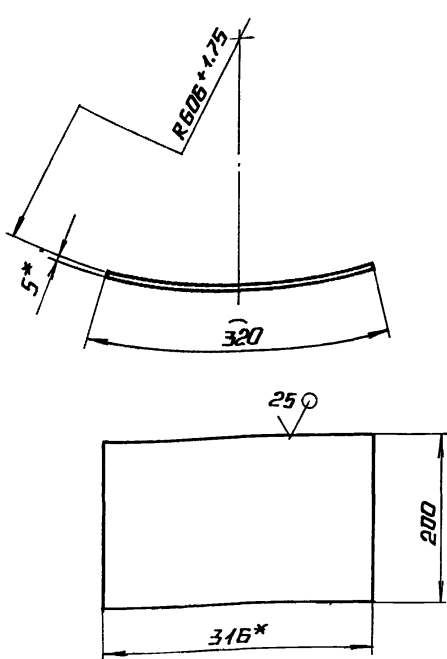


| | | | | | | |
|-----|------|---------|-------|------|-----------------------|--------|
| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМ | ПОДП. | ДАТА | БК 9.1.1.02.02.000 С6 | ЛИСТ 2 |
|-----|------|---------|-------|------|-----------------------|--------|

КОПИРОВАЛ Л. ФОРМАТ А3

БК 9.1.1.02.02.009

✓ (✓)



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

2. ± 1714 / 2

БК 9.1.1.02.02.009

НАКЛАДКА

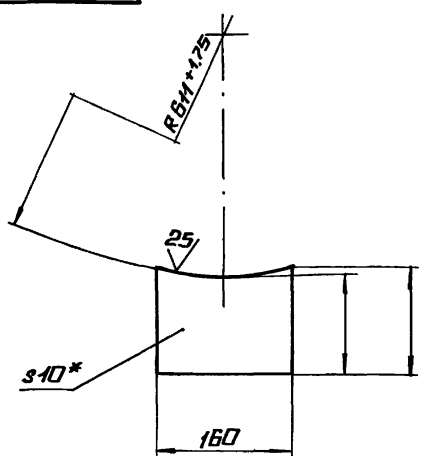
| ЛИСТ | МАССА | МАССИВ |
|------|----------|--------|
| | 2.5 | 1.5 |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |

ЛИСТ 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КИ 2 ГОСТ 14637-72

ЛАТГИПРОПРОМ

БК 9.1.1.02.02.010

✓ (✓)



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. ± 1714 / 2

БК 9.1.1.02.02.010

ПЛАСТИНА

| ЛИСТ | МАССА | МАССИВ |
|------|----------|--------|
| | 1.54 | 1.5 |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |

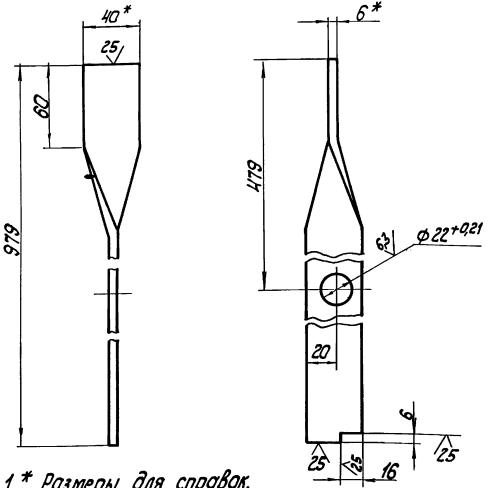
ЛИСТ 10 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КИ 2 ГОСТ 14637-72

ЛАТГИПРОПРОМ

ИВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВ № ДОКУМЕНТА ИВ № РАЗР. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВ № ДОКУМЕНТА ИВ № РАЗР. ПОДПИСЬ И ДАТА

БК9.1.02.02.001



1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{1714}{2}$.

✓ (✓)

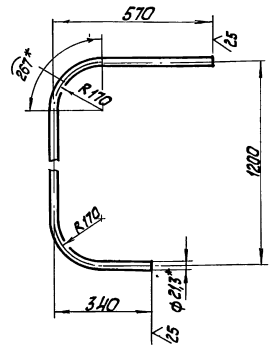
БК9.1.1.02.02.001

Стойка

| | | |
|---|-------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| | 1,9 | 1:2 |
| Лист 1 из 1 | | |
| Полоса 6x40-ГОСТ 103-76 в ст3кл2 ГОСТ 535-79 ЛАТГИПРОПРОМ формат А4 | | |

| | | |
|---------|---------|--------|
| Исполн. | Коллеж. | Контр. |
| | | |
| Исполн. | Коллеж. | Контр. |
| | | |

БК9.1.02.02.002



1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{1714}{2}$.

✓ (✓)

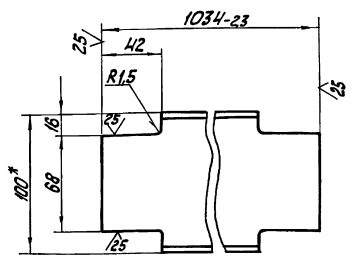
БК9.1.1.02.02.002

леер

| | | |
|---|-------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| | 2,28 | 1:10 |
| Лист 1 из 1 | | |
| Труба 16x25 ГОСТ 3262-75 ЛАТГИПРОПРОМ формат А4 | | |

Исполн. Коллеж. Контр.

БК9.1.02.02.003



1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{1714}{2}$.

✓ (✓)

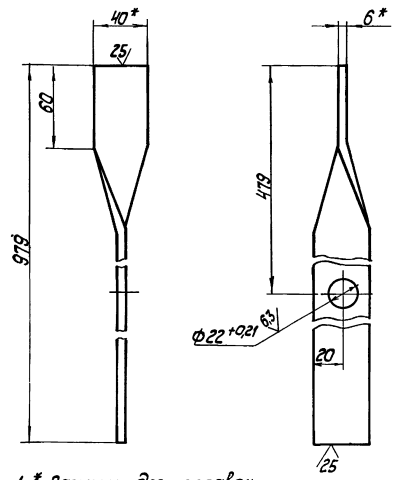
БК9.1.02.02.003

Связь

| | | |
|---|-------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| | 8,4 | 1:2 |
| Лист 1 из 1 | | |
| Полоса 6x40-ГОСТ 103-76 в ст3кл2 ГОСТ 535-79 ЛАТГИПРОПРОМ формат А4 | | |

| | | |
|---------|---------|--------|
| Исполн. | Коллеж. | Контр. |
| | | |
| Исполн. | Коллеж. | Контр. |
| | | |

БК9.1.02.02.004



1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{1714}{2}$.

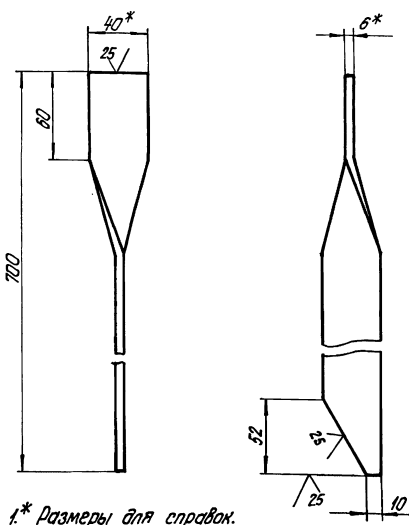
✓ (✓)

БК9.1.02.02.004

стойка

| | | |
|---|-------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| | 1,9 | 1:2 |
| Лист 1 из 1 | | |
| Полоса 6x40-ГОСТ 103-76 в ст3кл2 ГОСТ 535-79 ЛАТГИПРОПРОМ формат А4 | | |

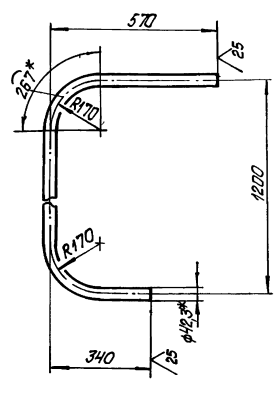
Исполн. Коллеж. Контр.



1.* Размеры для справок.
2. ± $\frac{1714}{2}$.

БК 9.1.1.02.02.006

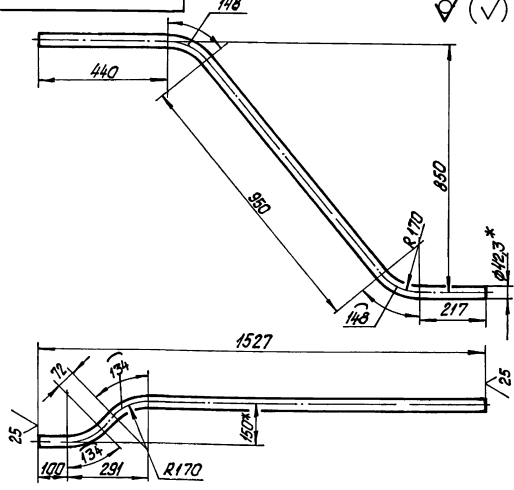
| Имя | Лист | № | Страниц | Итого | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|-------------|---|---------|-------|---|-------|---------|
| Дизайнер | Инженер | | | | 1,32 | 1:2 | |
| Проект | Исполнитель | | | | Лист Листов 1 | | |
| И.Колосов | Колосов | | | | Латгипропром | | |
| Ст.б. | Ст.б. | | | | Патент БЧ40-ГОСТ 103-75 ВСТЭК21ГОСТ 335-79 категория Д-34/б-а формат А4 | | |



1.* Размеры для справок.
2. ± $\frac{1714}{2}$.

БК 9.1.1.02.02.005

| Имя | Лист | № | Страниц | Итого | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|-------------|---|---------|-------|---|-------|---------|
| Дизайнер | Инженер | | | | 5,36 | 1:10 | |
| Проект | Исполнитель | | | | Лист Листов 1 | | |
| И.Колосов | Колосов | | | | Латгипропром | | |
| Ст.б. | Ст.б. | | | | Патент К-174-3,0 ВСТЭК2 ГОСТ 8568-77 категория Д-34/б-а формат А4 | | |



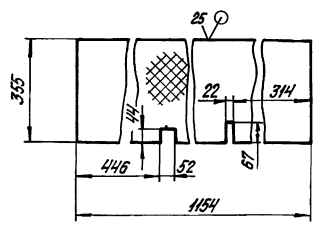
1.* Размер для справок.
2. ± $\frac{1714}{2}$.

БК 9.1.1.02.02.007

| Имя | Лист | № | Страниц | Итого | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|-------------|---|---------|-------|---|-------|---------|
| Дизайнер | Инженер | | | | 5,33 | 1:10 | |
| Проект | Исполнитель | | | | Лист Листов 1 | | |
| И.Колосов | Колосов | | | | Латгипропром | | |
| Ст.б. | Ст.б. | | | | Патент К-174-3,0 ВСТЭК2 ГОСТ 8568-77 категория Д-34/б-а формат А4 | | |



БК 9.1.1.2.02.008 - изображено.
БК 9.1.1.2.02.008-01 - зеркальное отражение.



1.* Размеры для справок.
2. ± $\frac{1714}{2}$.

БК 9.1.1.02.02.008

| Имя | Лист | № | Страниц | Итого | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|-------------|---|---------|-------|---|-------|---------|
| Дизайнер | Инженер | | | | 10,43 | 1:10 | |
| Проект | Исполнитель | | | | Лист Листов 1 | | |
| И.Колосов | Колосов | | | | Латгипропром | | |
| Ст.б. | Ст.б. | | | | Патент К-174-3,0 ВСТЭК2 ГОСТ 8568-77 категория Д-34/б-а формат А4 | | |

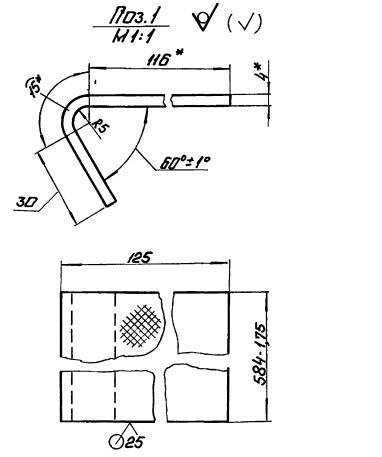
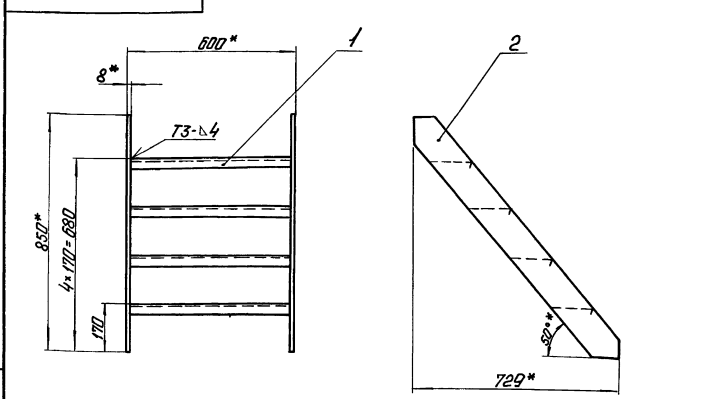
| Изм. | Лист | № докум. | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|------|------|-----------------------|--|--------------|---------|------------|
| | | | | Документация | | |
| 13 | | БК 9.1.1.02.02.100.05 | Оборочный чертеж | | | |
| | | | | Детали | | |
| 64 | 1 | БК 9.1.1.02.02.101 | Ступень Лист ройб, к-пу-40 Встз.кп2 ГПРТ 8568-77 | 4 | 3,14 кг | |
| 64 | 2 | БК 9.1.1.02.02.102 | Летива Литва 8-120-ГПРТ 103-76 Встз.кп2 ГПРТ 7335-79 | 2 | 7,88 кг | |

| | | | | | |
|-------------------------------|--|--------------------|--|------------------|--|
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | БК 9.1.1.02.02.100 | | Лит. Лист Листов | |
| Разработ. Латгипропром | | Лестница | | Латгипропром | |
| Проект. Инженер 9 | | Копирован 9.6 | | Формат А4 | |
| И.контр. Штыб | | | | | |

| Изм. | Лист | № докум. | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|------|------|-----------------------|--|---------------------|-----|------------|
| | | | | Документация | | |
| 13 | | БК 9.1.1.02.03.000.05 | Оборочный чертеж | | | |
| | | | | Детали | | |
| 44 | 1 | БК 9.1.1.02.03.001 | Труба | | 1 | |
| 64 | 2 | БК 9.1.1.02.03.002 | Труба Труба 57-3 ГПРТ 10704-76 Встз.кп2 ГПРТ 10705-80 | | 1 | 0,7 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | 3 | | Литва 90° 57-3 ГПРТ 17375-83 | | 1 | |
| | 4 | | Фланец 1-50-10 | | 1 | |
| | 5 | | Лит 20 ГПРТ 12820-80 Фланец 1-50-16 Лит 20 ГПРТ 12821-80 | | 1 | |

| | | | | | |
|-------------------------------|--|--------------------|--|------------------|--|
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | БК 9.1.1.02.03.000 | | Лит. Лист Листов | |
| Разработ. Инженер 9 | | Трубопровод | | Латгипропром | |
| Проект. Инженер 9 | | Копирован 9.6 | | Формат А4 | |
| И.контр. Штыб | | | | | |

5000 20 20 116 кг

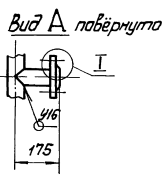
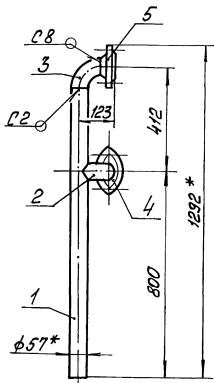


1. * Размеры для справок.
 2. ± 0,14.
 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

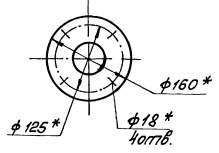
| | | | | | |
|-------------------------------|--|-----------------------|--|-----------------|--|
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | БК 9.1.1.02.02.100.05 | | Лит. Масса Штыб | |
| Разработ. Латгипропром | | Лестница | | 28,3 1-10 | |
| Проект. Инженер 9 | | Копирован 9.6 | | Лит. Листов 1 | |
| И.контр. Штыб | | | | Латгипропром | |

| | | | | | |
|-------------------------------|--|-----------------------|--|-----------------|--|
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | БК 9.1.1.02.02.100.05 | | Лит. Масса Штыб | |
| Разработ. Латгипропром | | Лестница | | 28,3 1-10 | |
| Проект. Инженер 9 | | Копирован 9.6 | | Лит. Листов 1 | |
| И.контр. Штыб | | | | Латгипропром | |

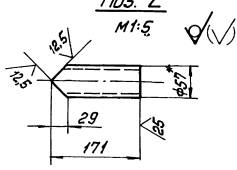
БК9.1.1.02.03.0005



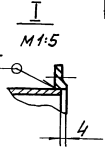
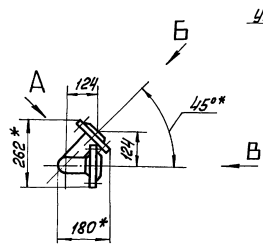
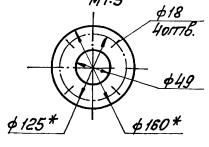
Вид Б повернуто М1:5



Плз. 2 М1:5



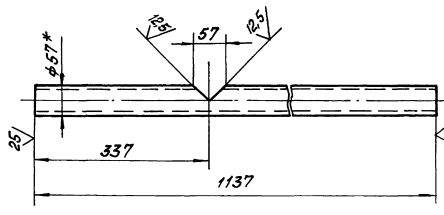
Вид В повернуто М1:5



- 1* Размеры для справок.
- 2 ± 11/14 / 2
- 3 Обработка поверхностей реза деталей Б4
- 4 Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

| | | | | |
|--------------------|--|--------------|-------|---------|
| БК9.1.1.02.03.0005 | | Лист | Масса | Масштаб |
| Трубопровод | | 10,1 | 1:10 | |
| | | Листов | 1 | |
| | | ЛАТВИПРОПРОМ | | |
| Контроль | | Формат А3 | | |

БК9.1.1.02.03.001



- 1* Размер для справок
- 2 ± 11/14 / 2

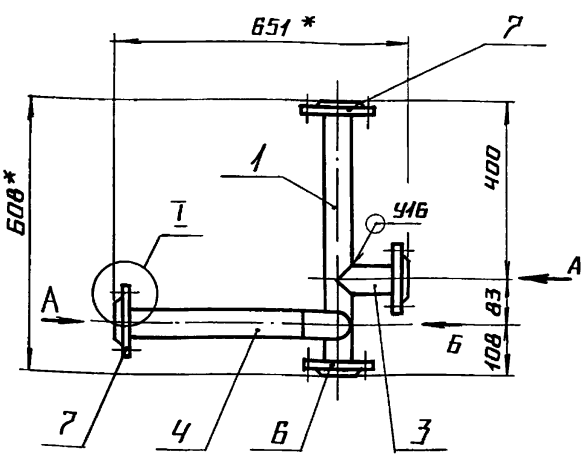
| | | | | |
|-------------------|--|---|-------|---------|
| БК9.1.1.02.03.001 | | Лист | Масса | Масштаб |
| Труба | | 4,55 | 1:5 | |
| | | Листов | 1 | |
| | | ЛАТВИПРОПРОМ | | |
| Труба | | 57x3 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80 | | |

| Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|----------------------------|---------------------------------------|------|--|
| <u>Документация</u> | | | |
| 13 | БК9.1.1.02.04.0005 | | Сборочный чертёж |
| <u>Детали</u> | | | |
| 41 | 1 БК9.1.1.02.04.001 | 1 | Труба |
| 54 | 2 БК9.1.1.02.04.002 | 1 | Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80 |
| 54 | 3 БК9.1.1.02.04.003 | 1 | Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80 |
| 54 | 4 БК9.1.1.02.04.004 | 1 | Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80 L = 414 ± 0,775 мм |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | |
| 5 | Отвод 90° 57x3 ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| 6 | Фланец 1-50-10 Ст 20 ГОСТ 12820-80 | 2 | |
| 7 | Фланец 1-50-16 Ст 20 ГОСТ 12820-80 | 2 | |

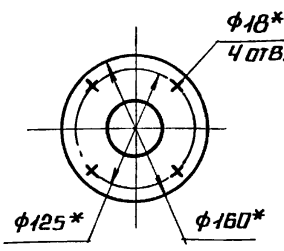
| | | | | |
|-------------------|--|---|-------|---------|
| БК9.1.1.02.04.000 | | Лист | Масса | Масштаб |
| Трубопровод | | 7 | | |
| | | Листов | 1 | |
| | | ЛАТВИПРОПРОМ | | |
| Труба | | 57x3 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80 | | |

БЫПУСК 9-1 4.1
 СЕРИЯ 5.903-15
 ИМВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИМВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИМВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИМВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИМВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

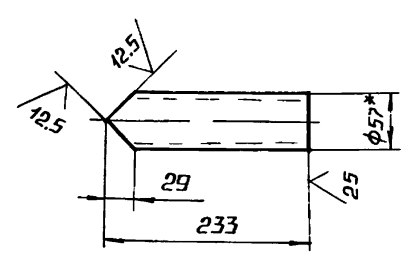
БК 9.1.1.02.04.000СБ



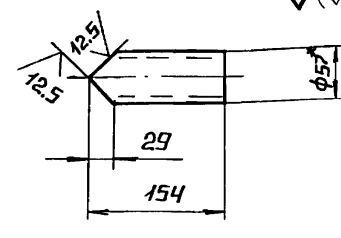
ВИД А
 М 1:5



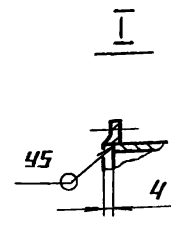
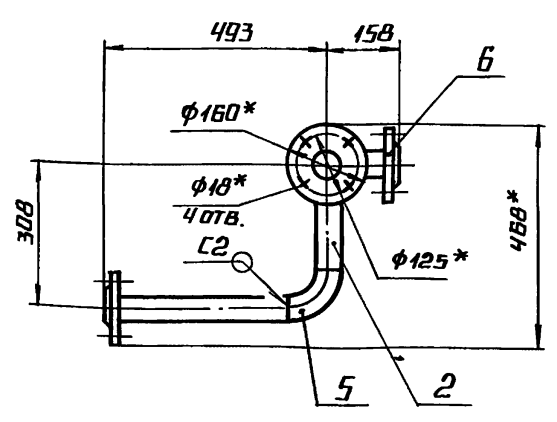
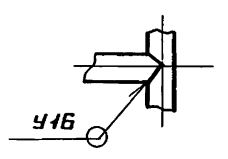
ПОЗ. 2
 М 1:5



ПОЗ. 3
 М 1:5



ВИД Б

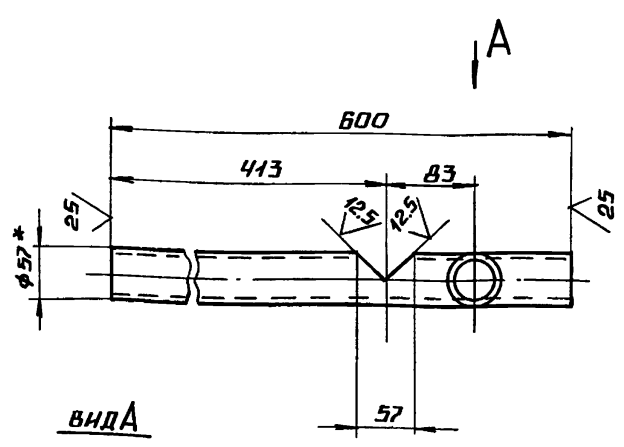


- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $\pm \frac{1714}{2}$.
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 ^{25/}
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

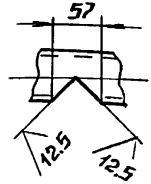
| | | | |
|-------------|------------|----------------------|---------------|
| | | БК 9.1.1.02.04.000СБ | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
| РАЗРБ. | ЯВДЕНКО | ИИИ | |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | ИИИ | |
| Т. КОНТР. | | | |
| И. КОНТР. | КОЛМЕЦ | ИИИ | |
| УТВ. | | | |
| ТРУБОПРОВОД | | ЛИТ. | МАССА/МАСШТАБ |
| | | | 15,4 1:10 |
| | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

КОПИРОВАЛ И ФОРМАТ А3

БК 9.1.1.02.04.001



ВИД А



- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. $\pm \frac{1714}{2}$

| | | | |
|-----------|------------|--------------------|---------------|
| | | БК 9.1.1.02.04.001 | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
| РАЗРБ. | ЯВДЕНКО | ИИИ | |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | ИИИ | |
| Т. КОНТР. | | | |
| И. КОНТР. | КОЛМЕЦ | ИИИ | |
| УТВ. | | | |
| ТРУБА | | ЛИТ. | МАССА/МАСШТАБ |
| | | | 2,4 1:5 |
| | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| ТРУБА | | 57x3 ГОСТ 10704-76 | |
| | | В 20 ГОСТ 10705-80 | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|--------------------|----------------------|--------------------------|------------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | |
| А3 | | | БК 9.1.1.02.05.000СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | |
| | | | | ДЕТАЛИ | |
| Б4 | 1 | БК 9.1.1.02.05.001 | ТРУБА | ТРУБА 57x3 ГОСТ 10704-76 | 0,66 кг |
| | | | | ТРУБА В 20 ГОСТ 10705-80 | |
| | | | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | |
| | 2 | | ОТВОД 45° 57x3 | ГОСТ 17375-83 | 1 |
| | 3 | | ОТВОД 90° 57x3 | ГОСТ 17375-83 | 1 |
| | 4 | | ФЛАНЕЦ 1-50-10 | СТ 20 ГОСТ 12821-80 | 2 |
| | | | | ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ | |
| | 5 | | КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ | 9С-3-3; ДУ 50; РЧ 40 | ПОСТАВКА |
| | | | | ТУ 108-728-79 | 1 С ДА-5 |

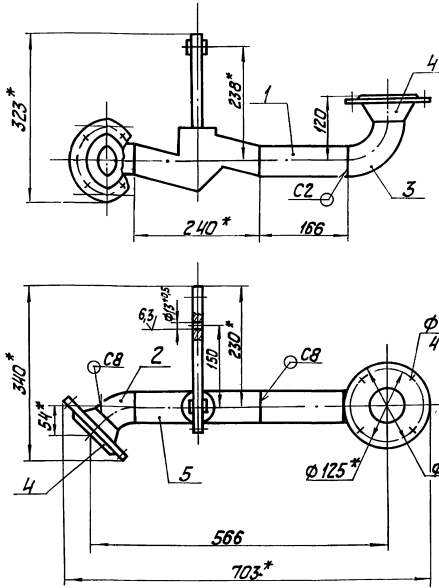
ИМВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИМВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИМВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИМВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

| | | | |
|-------------|------------|--------------------|---------------|
| | | БК 9.1.1.02.05.000 | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
| РАЗРБ. | ЯВДЕНКО | ИИИ | |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | ИИИ | |
| Т. КОНТР. | | | |
| И. КОНТР. | КОЛМЕЦ | ИИИ | |
| УТВ. | | | |
| ТРУБОПРОВОД | | ЛИТ. | МАССА/МАСШТАБ |
| | | | 1 |
| | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

Выходной лист и детали **Вентиляционного агрегата** **Трубопровод**

Серия **Б. 9.03-15**

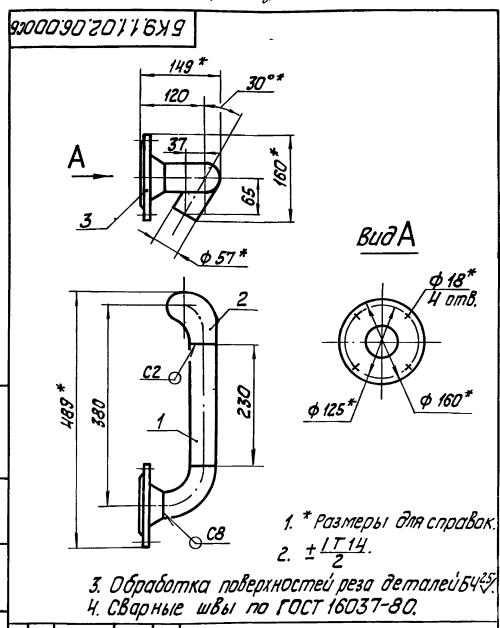
БК9.1.02.05.000 СБ



1. * Размеры для справок.
2. $\pm 1/14$.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ²⁵.
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

| | | | | | |
|--------------|--------|---------|-----------|-----------------------------|--|
| | | | | БК9.1.1.02.05.000 СБ | |
| | | | | Трубопровод | |
| Лист | Масса | Масштаб | | | |
| 1 | 12,7 | 1:5 | | | |
| Лист | Листов | | | | |
| 1 | 1 | | | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | Формат А3 | | |

| Формат | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|--------|------|----------------------|--|------|------------|
| | | | Документация | | |
| АН | | БК9.1.1.02.06.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| БН | 1 | БК9.1.1.02.06.001 | Труба Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 Труба 120 ГОСТ 10705-80 | 1 | 0,92 кг |
| | | | Стандартные изделия | | |
| | 2 | | Отвод 90° 57х3 ГОСТ 17375-83 | 2 | |
| | 3 | | Фланец 1-50-10 Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |



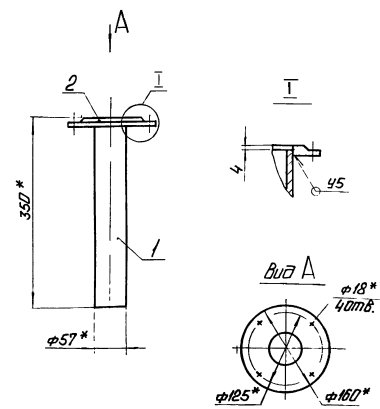
| | | | | | |
|--------------|--------|---------|-----------|-----------------------------|--|
| | | | | БК9.1.1.02.06.000 СБ | |
| | | | | Трубопровод | |
| Лист | Масса | Масштаб | | | |
| 4 | 13 | 1:5 | | | |
| Лист | Листов | | | | |
| 1 | 1 | | | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | Формат А3 | | |

Выходной лист и детали **Вентиляционного агрегата** **Трубопровод**

| Код | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|------|----------------------|--|------|------------|
| | | | Документация | | |
| И4 | | БК9.1.1.02.07.000.05 | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | БК9.1.1.02.07.001 | Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80 L = 346 ± 0,7 мм | 1 | 1,38 кг |
| | | | Стандартные изделия | | |
| | 2 | | Фланцы 1-50-10 Ст 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |

| | | | | | |
|--------------------------|--|--|----------------|--|--|
| БК9.1.1.02.07.000 | | | | | |
| Трубопровод | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Выпуск 9-1 ч/1 | | | Серия 5.023-15 | | |

93 00020 2011689



1. * Размеры для справок
2. ± 1/4
3. Обработка поверхностей резьбы деталей Б4 25/
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО И ВЫПУЩЕНО В СООБЩЕСТВЕ С ПАРТНЕРИМИ

| | | | | | |
|-----------------------------|-------|-------------|----------------|--------------|-----|
| БК9.1.1.02.07.000.06 | | Трубопровод | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Лист | Масса | Листов | 1 | 3,44 | 1:5 |
| Выпуск 9-1 ч/1 | | | Серия 5.023-15 | | |

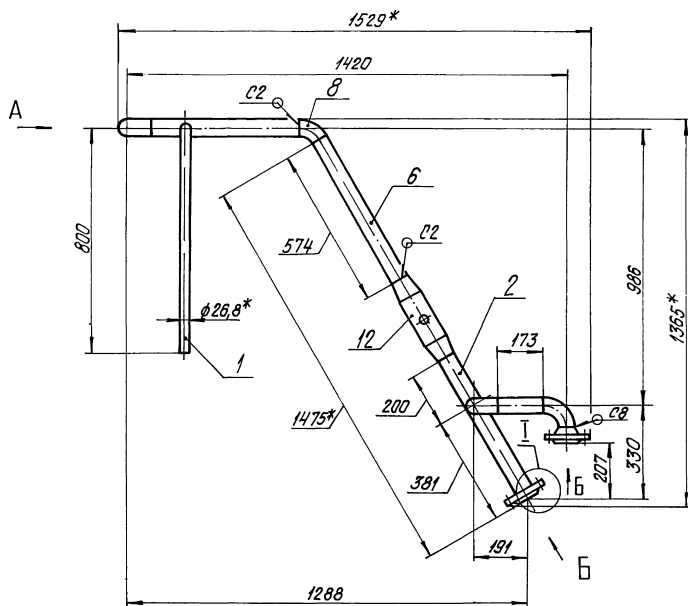
| Код | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|------|----------------------|--|------|------------|
| | | | Документация | | |
| И4 | | БК9.1.1.02.08.000.05 | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | БК9.1.1.02.08.001 | Труба | 1 | |
| Б4 | 2 | БК9.1.1.02.08.002 | Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80 | 1 | 2,31 кг |
| Б4 | 3 | БК9.1.1.02.08.003 | Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80 | 1 | 1,22 кг |
| Б4 | 4 | БК9.1.1.02.08.004 | Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80 | 1 | 1,54 кг |
| Б4 | 5 | БК9.1.1.02.08.005 | Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80 | 1 | 3,69 кг |
| Б4 | 6 | БК9.1.1.02.08.006 | Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80 | 1 | 2,3 кг |
| Б4 | 7 | БК9.1.1.02.08.007 | Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-80 | 1 | 0,69 кг |

| | | | | | |
|--------------------------|--|--|----------------|--|--|
| БК9.1.1.02.08.000 | | | | | |
| Трубопровод | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Выпуск 9-1 ч/1 | | | Серия 5.023-15 | | |

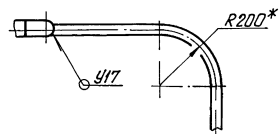
| Код | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|------|-------------|--|------|------------|
| | | | Стандартные изделия | | |
| 8 | | | Отвод 60° 57*3 ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| 9 | | | Отвод 90° 57*3 ГОСТ 17375-83 | 3 | |
| 10 | | | Фланцы 1-50-10 Ст 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| 11 | | | Фланцы 1-50-16 Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |
| | | | Прочие изделия | | |
| 12 | | | Расширитель ЗК4-3-87 Установка Б | 1 | |

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО И ВЫПУЩЕНО В СООБЩЕСТВЕ С ПАРТНЕРИМИ

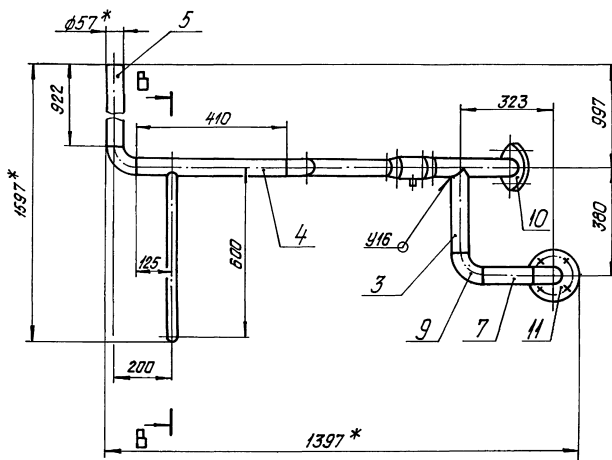
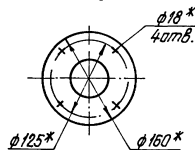
| | | | |
|--------------------------|--|----------------|--|
| БК9.1.1.02.08.000 | | Лист 2 | |
| Выпуск 9-1 ч/1 | | Серия 5.023-15 | |



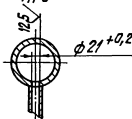
Вид А



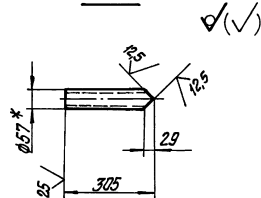
Вид Б - повернуто
М1-5



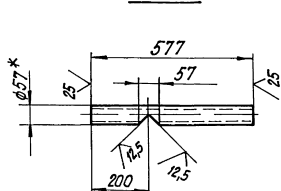
В-В



Поз. 3



Поз. 2



✓(✓)

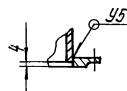
1.* Размеры для справок.

2. ± 1/14

3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ²⁵

4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

И повернуто
М1-5

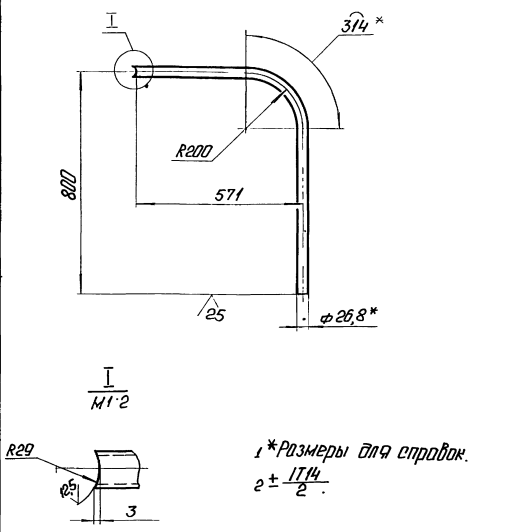


| | | | |
|-----------|---------|----------------------|-------|
| | | БК 9.1.1.02.08.00005 | |
| | | Трубопровод | |
| Материал | Латунь | Лист | Масса |
| Обработка | Литая | 22,1 | 1-10 |
| Процесс | Литая | Листов | |
| Контроль | | Листов | |
| И.контр. | Копилец | Латгипропром | |
| И.изв. | | Литомит 22 | |

Выпуск 9-1 ч 1
Серия 5.903-15

БК 1.1.02.08.001

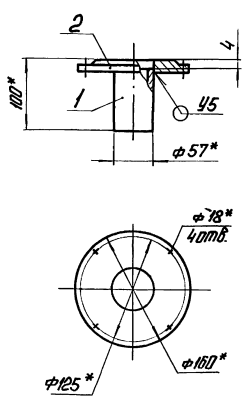
✓(✓)



БК 1.1.02.08.001

| | | | |
|--------------------------|--------------|-------|-----------|
| Труба | Дит. | Масса | Масса/дл. |
| | | 2,18 | 1:10 |
| Труба 20-28 ГОСТ 3262-75 | Дит. | Масса | Масса/дл. |
| Копировал Ф.Г. | Латгипропром | | Формат А4 |

90000602011619



БК 9.1.1.02.09.000 06

| | | | |
|----------------------|--------------|-------|-----------|
| Трубопровод | Дит. | Масса | Масса/дл. |
| | | 2,46 | 1:4 |
| Трубопровод 90° 57*3 | Дит. | Масса | Масса/дл. |
| Копировал Ф.Г. | Латгипропром | | Формат А4 |

| Формат | Дит. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----------------------|--------------------------|------|------------|
| | | | Документация | | |
| И4 | | БК 9.1.1.02.09.000 06 | Оборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| И4 | 1 | БК 9.1.1.02.09.001 | Труба | | |
| | | | Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | Труба 20 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | l = 96 ± 0,435 мм | 1 | 0,4 кг |
| | | | Стандартные изделия | | |
| | | | Фланец 1-50-10 | | |
| | | | Ст 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |

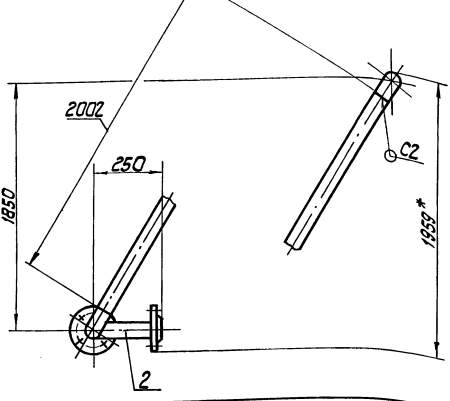
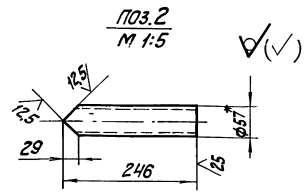
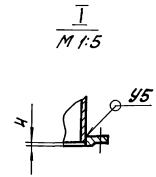
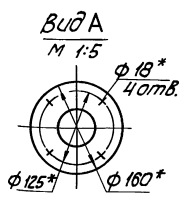
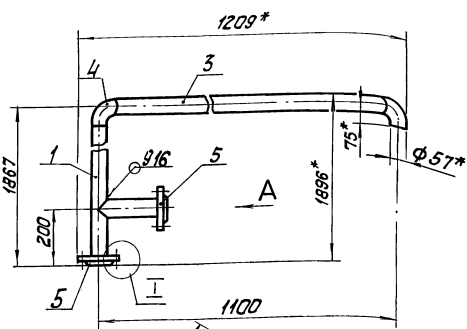
БК 9.1.1.02.09.000

| | | | |
|----------------|--------------|-------|-----------|
| Трубопровод | Дит. | Масса | Масса/дл. |
| | | | 1 |
| Копировал Ф.Г. | Латгипропром | | Формат А4 |

| Формат | Дит. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----------------------|--------------------------|------|------------|
| | | | Документация | | |
| И8 | | БК 9.1.1.02.10.000 06 | Оборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| И4 | 1 | БК 9.1.1.02.10.001 | Труба | | 1 |
| И4 | 2 | БК 9.1.1.02.10.002 | Труба | | |
| | | | Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | Труба 20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 0,98 кг |
| И4 | 3 | БК 9.1.1.02.10.003 | Труба | | |
| | | | Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | Труба 20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 8,01 кг |
| | | | Стандартные изделия | | |
| | 4 | | Отвод 90° 57*3 | | |
| | | | ГОСТ 17375-83 | 2 | |
| | 5 | | Фланец 1-50-10 | | |
| | | | Ст 20 ГОСТ 12820-80 | 2 | |

БК 9.1.1.02.10.000

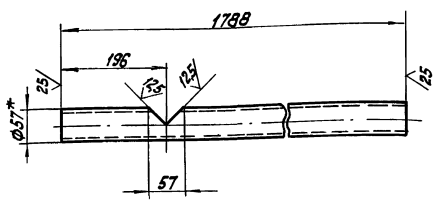
| | | | |
|----------------|--------------|-------|-----------|
| Трубопровод | Дит. | Масса | Масса/дл. |
| | | | 1 |
| Копировал Ф.Г. | Латгипропром | | Формат А4 |



- * Размеры для справок.
- $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Обработка поверхностей реза деталей в ч. 2.
- Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

| | | | | | | | | |
|---|--|--|--|----------------------|--|--------------|-------|---------|
| | | | | БК9.1.1.02.10.000 СБ | | | | |
| Черт. № докум. 1001 Разраб. А.В.Сенюков Проек. И.И.Сенюков Исполн. И.И.Сенюков | | | | Трубопровод | | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | | | 1 | 213 | 1:10 |
| Итого листов 1 Итого листов 1 | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| | | | | Катрировка К4- | | Формат А3 | | |

100102101001



- * Размер для справок.
- $\pm \frac{IT14}{2}$.

БК9.1.1.02.10.001

| | | | | | | | |
|---|--|--|--|---|-------|--------------|--|
| | | | | Труба | | | |
| Черт. № докум. 1001 Разраб. А.В.Сенюков Проек. И.И.Сенюков Исполн. И.И.Сенюков | | | | Лист | Масса | Масштаб | |
| | | | | 7,15 | 1:5 | | |
| Итого листов 1 Итого листов 1 | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | | | Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 Труба 57x20 ГОСТ 10705-80 | | | |

| Формат | Лист | Обозначение | Наименование | Лист | Примечание |
|--------|------|----------------------|---|------|------------|
| | | | Документация | | |
| | | БК9.1.1.02.11.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| А4 | 1 | БК9.1.1.01.02.001 | Патрубок | 2 | |
| Б4 | 2 | БК9.1.1.02.11.001 | Труба | | |
| | | | Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | Труба 57x20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 4,02 кг |
| Б4 | 3 | БК9.1.1.02.11.002 | Труба | | |
| | | | Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | Труба 57x20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 1,04 кг |
| Б4 | 4 | БК9.1.1.02.11.003 | Труба | | |
| | | | Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | Труба 57x20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 0,09 кг |
| | | | Стандартные изделия | | |
| | 5 | | Перепад 57x4-25 x16 ГОСТ 17879-83 | 1 | |
| | 6 | | Фланец 1-50-10 Ст20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| | 7 | | Вентиль 15ч3бр Дч 15; Ру 16 ГОСТ 18722-73 | 1 | |

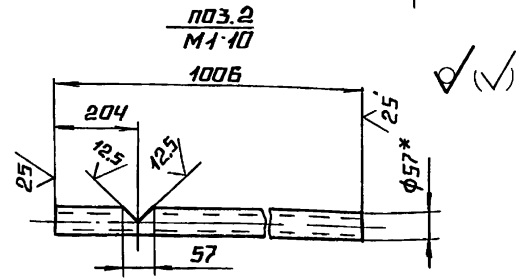
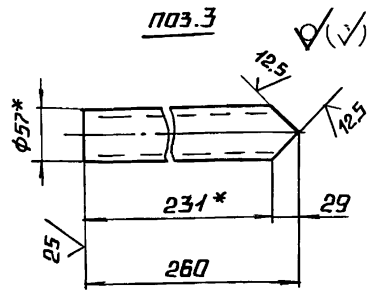
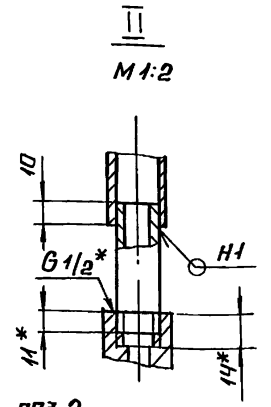
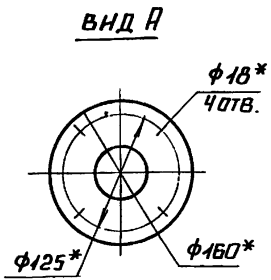
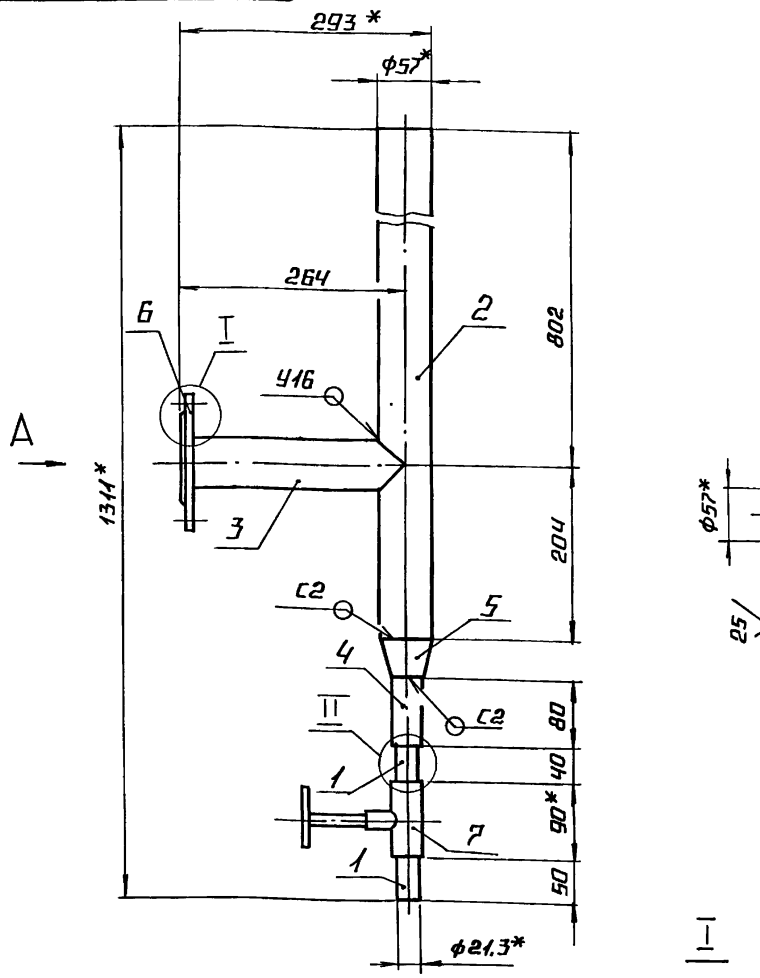
БК9.1.1.02.11.000

| | | | | | | | |
|---|--|--|--|-------------|-------|--------------|--|
| | | | | Трубопровод | | | |
| Черт. № докум. 1001 Разраб. А.В.Сенюков Проек. И.И.Сенюков Исполн. И.И.Сенюков | | | | Лист | Масса | Масштаб | |
| | | | | 1 | | | |
| Итого листов 1 Итого листов 1 | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

БК 9.1.1.02.11.000 СБ

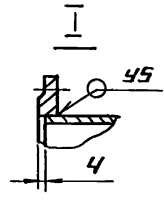
ВЫПУСК 9-1 ч 1

ИВБ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВБ № ДУБ. ПОДПИСЬ И ДАТА



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК
- 2. ± $\frac{IT14}{2}$.
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ $25\sqrt{}$

- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.
- 5. УПЛОТНЕНИЕ РЕЗЬБЫ ПРОИЗВЕСТИ ЛЕНТОЙ ФУМ ТУКОЧ-В1 (АРТ. КИ-101-23).



| | | | | | |
|-----------------------|-------|------|--------------|----------|---------|
| БК 9.1.1.02.11.000 СБ | | | ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
| ТРУБОПРОВОД | | | | 7,72 | 1:5 |
| ИЗМ. ЛИС. № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| РАЗРАБ. ЯВДЕЕНКО | ИВБ | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| ПРОВ. НИКИТЧЕНКО | ИВБ | | | | |
| КОНТР. | | | | | |
| И.КОНТР. КОЛМЕЦ | ИВБ | | | | |
| УТВ. | | | | | |

КОПИРОВАЛ ИД. ФОРМАТ ВЗ

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-----------------------|----------------------------|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| ВЗ | | | БК 9.1.1.02.12.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| ВЧ | 1 | | БК 9.1.1.02.12.001 | ТРУБА | 1 | |
| БЧ | 2 | | БК 9.1.1.02.12.002 | ТРУБА | | |
| | | | | ТРУБА 76x3,5 ГОСТ 10704-78 | | |
| | | | | ТРУБА 820 ГОСТ 10705-80 | 1 | 1,06 кг |
| БЧ | 3 | | БК 9.1.1.02.12.003 | ТРУБА | | |
| | | | | ТРУБА 76x3,5 ГОСТ 10704-78 | | |
| | | | | ТРУБА 820 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L = 106 ± 0,435 мм | 1 | 0,66 кг |
| | | | | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | 4 | | | ОТВОД 60° 76x3,5 | | |
| | | | | ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| | 5 | | | ОТВОД 90° 76x3,5 | | |
| | | | | ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| | 6 | | | ПЕРЕХОД 108x4-76x3,5 | | |
| | | | | ГОСТ 17378-83 | 1 | |
| | 7 | | | ФЛАНЕЦ 1-32-16 | | |
| | | | | СТ 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |

БК 9.1.1.02.12.000

| | | | | | |
|--------------------|-------|------|--------------|------|--------|
| ИЗМ. ЛИС. № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| РАЗРАБ. ЯВДЕЕНКО | ИВБ | | 1 | 2 | |
| ПРОВ. НИКИТЧЕНКО | ИВБ | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И.КОНТР. КОЛМЕЦ | ИВБ | | | | |
| УТВ. | | | | | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-------------|---------------------|------|------------|
| | | 8 | | ФЛАНЕЦ 1-65-16 | | |
| | | | | СТ 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| | | 9 | | ФЛАНЕЦ 1-100-6 | | |
| | | | | СТ 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |

БК 9.1.1.02.12.000

| | | | | |
|--------------------|-------|------|------|---|
| ИЗМ. ЛИС. № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИСТ | 2 |
|--------------------|-------|------|------|---|

ИВБ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВБ № ДУБ. ПОДПИСЬ И ДАТА

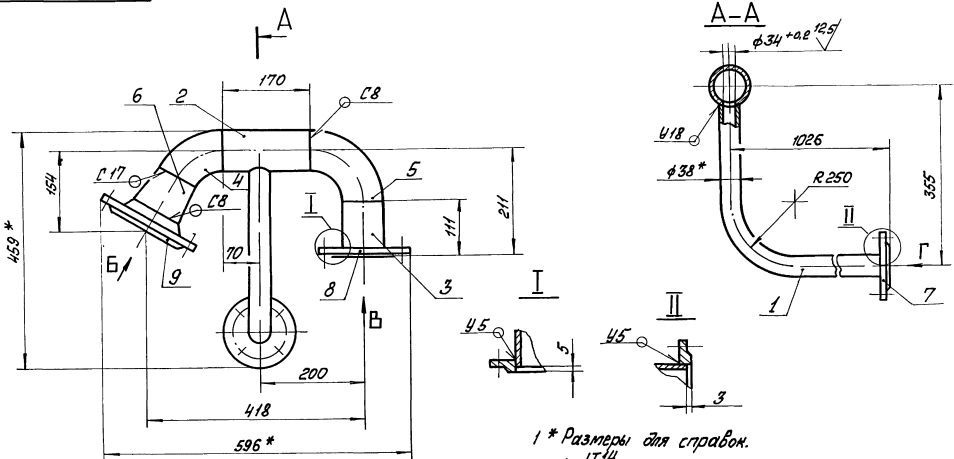
ИВБ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВБ № ДУБ. ПОДПИСЬ И ДАТА

920005.1.02.12.0005

Внутренний диаметр

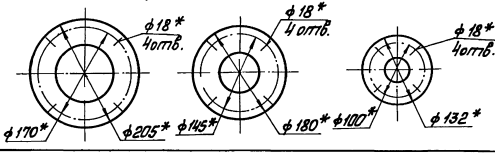
Серия Б.003-15

Лист 1 из 1. Изменения: 1. 01.02.12.0005



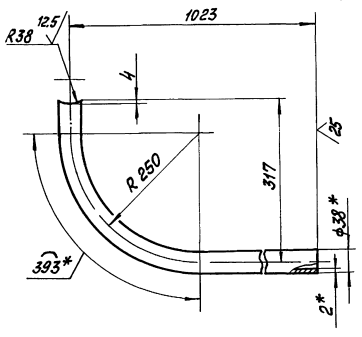
- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± 17/14
- 3 Обработка поверхностей реза детали 54 25/
- 4 Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

Вид Б повернуто Вид В Вид Г



| | | | | |
|-------------------|--|--------------|------------|----------|
| БН9.1.02.12.0005 | | Лист | Масса | Максимум |
| Трубопровод | | 14,8 | 1:5 | |
| | | Листов | Максимум 1 | |
| | | ЛАТВИПРОПРОМ | | |
| Капительная масса | | Формат А3 | | |

БН9.1.02.12.001

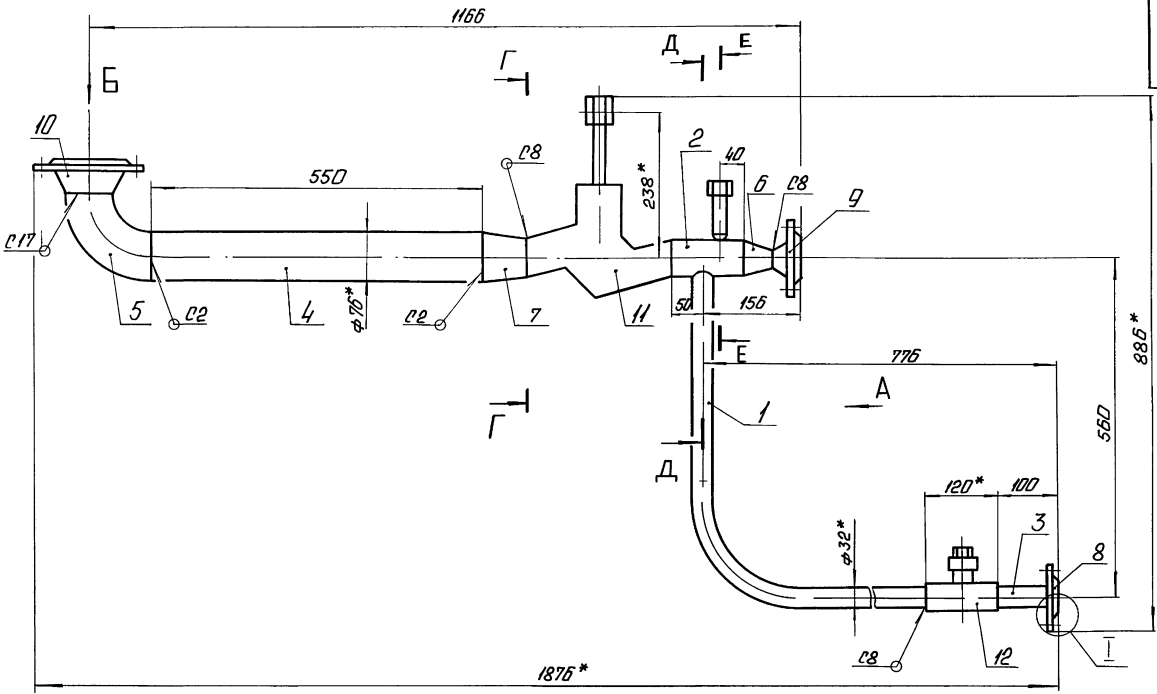


- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± 17/14

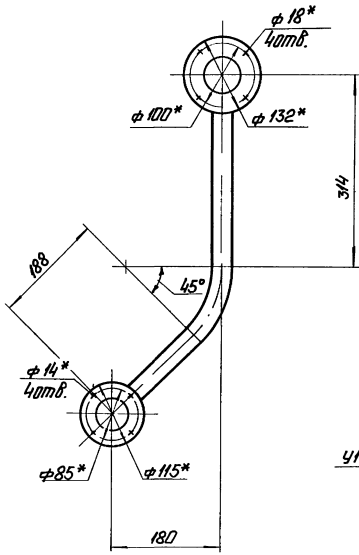
| | | | | |
|---------------------------|--|--------------|------------|----------|
| БН9.1.02.12.001 | | Лист | Масса | Максимум |
| Труба | | 2,19 | 1:5 | |
| | | Листов | Максимум 1 | |
| | | ЛАТВИПРОПРОМ | | |
| Труба 38x20 ГОСТ 10704-76 | | | | |
| Труба 38x20 ГОСТ 10705-80 | | | | |

| Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|--------------------------|------|------------|
| Документация | | | |
| БН9.1.02.13.0005 | Сборочный чертеж | | |
| Детали | | | |
| 1 | БН9.1.02.13.001 Труба | 1 | |
| 2 | БН9.1.02.13.002 Труба | 1 | |
| 3 | БН9.1.02.13.003 Патрубок | | |
| Труба 32x20 ГОСТ 10704-76 | | | |
| Труба 32x20 ГОСТ 10705-80 | | | |
| L = 97 ± 0.37 мм | | | |
| 4 | БН9.1.02.13.004 Труба | 1 | 0,14кг |
| Труба 76x3,5 ГОСТ 10704-76 | | | |
| Труба 76x3,5 ГОСТ 10705-80 | | | |
| Стандартные изделия | | | |
| 5 | Отвод 90° 76x3,5 | | |
| ГОСТ 17375-83 | | | |
| 6 | Переход 57x4-32x2 | 1 | |
| ГОСТ 17378-83 | | | |
| 7 | Переход 76x3,5-57x3 | 1 | |
| ГОСТ 17378-83 | | | |
| 8 | Фланец f-25-16 | 1 | |
| Ст 20 ГОСТ 12820-80 | | | |

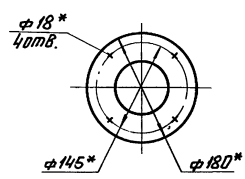
| | | | | |
|-----------------|--|--------------|------------|----------|
| БН9.1.02.13.000 | | Лист | Масса | Максимум |
| Трубопровод | | 1 | 2 | |
| | | Листов | Максимум 2 | |
| | | ЛАТВИПРОПРОМ | | |



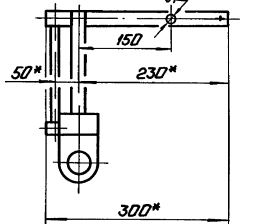
Вид А



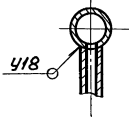
Вид Б



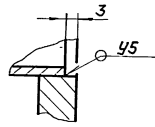
Г-Г



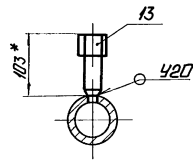
Д-Д



И



Е-Е



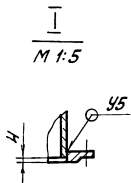
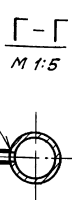
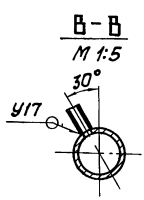
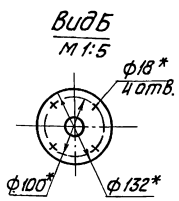
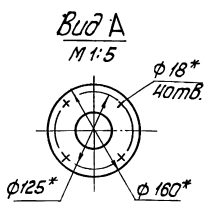
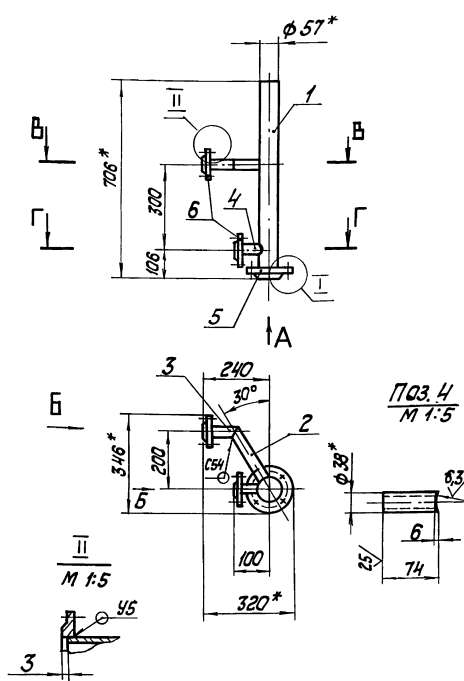
- 1.* Размеры для справок
- 2. ± 1/14
- 3. Обработка поверхностей резки деталей БЧ25/
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

Иск. в металле, литейный и сварочный, литье и штамповка

| | | | | | | |
|---------|-------------|---------|---------|--------------------|----------|---------|
| | | | | БК9.1.02.13.000215 | | |
| | | | | Трубопровод | | |
| Исполн | № проекта | Дата | Масштаб | Лист | Материал | Издание |
| Рисовал | Исполнитель | Масштаб | 22.1 | 1:5 | | |
| Провер | Микитченко | 1/2 | Лист | Техзад 1 | | |
| Инстру | Корымова | Соблюд | | | | |
| Чтв | | | | | | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Серия 5.903-15
Выпуск 9-141
Лист 1 из 1
ИЗДАНИЕ 1976 г.

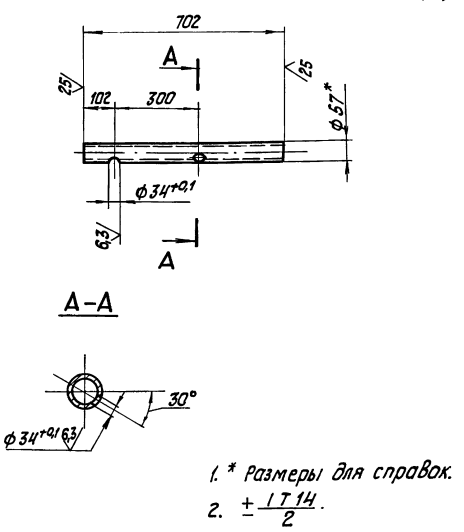
БК9.1.02.14.000СБ



- 1. * Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{1714}{2}$.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей Б4²⁵.
- 4. Сварные швы по гост 16037-80.

| | | | | |
|--------------------|--|-----------|-------|---------|
| БК9.1.02.14.000 СБ | | Лист | Масса | Масштаб |
| Трубопровод | | 8,8 | 1:10 | |
| Лист | | Листов 1 | | |
| Латгипропром | | Формат А3 | | |

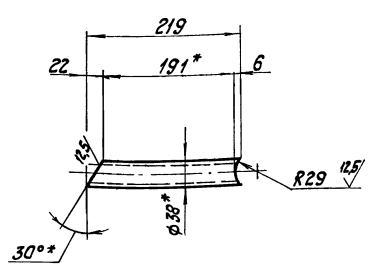
БК9.1.02.14.001



- 1. * Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{1714}{2}$.

| | | | | |
|-----------------|--|-----------|-------|---------|
| БК9.1.02.14.001 | | Лист | Масса | Масштаб |
| Труба | | 2,81 | 1:10 | |
| Лист | | Листов 1 | | |
| Латгипропром | | Формат А3 | | |

БК9.1.02.14.002



- 1. * Размер для справок.
- 2. $\pm \frac{1714}{2}$.

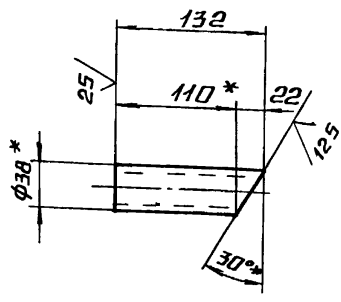
| | | | | |
|-----------------|--|-----------|-------|---------|
| БК9.1.02.14.002 | | Лист | Масса | Масштаб |
| Патрубок | | 0,39 | 1:4 | |
| Лист | | Листов 1 | | |
| Латгипропром | | Формат А3 | | |

ВЫПУСК 9-1 41

СЕРИЯ 5.903-15

БК 9.1.1.02.14.003

✓ (✓)



1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. ± $\frac{IT14}{2}$

БК 9.1.1.02.14.003

ПАТРУБОК

| ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
|------|-------|---------|
| | 0,25 | 1:4 |

| ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|------|--------|
| | 1 |

ЛАТГИПРОПРОМ

ТРУБА 38x2 ГОСТ 10704-76
 В 20 ГОСТ 10705-80

КОПИРОВАЛ Л- ФОРМАТ А4

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОД | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|--------------------|----------------------|--|-----|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А3 | | | БК 9.1.1.02.15.000СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | БК 9.1.1.02.15.001 | ТРУБА | ТРУБА 89x3,5 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 1,93 кг |
| Б4 | 2 | БК 9.1.1.02.15.002 | ТРУБА | ТРУБА 89x3,5 ГОСТ 10704-76 В 20 ГОСТ 10705-80 | 1 | 1,75 кг |
| | | | | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | |
| | 3 | | ОТВОД 45° 89x3,5 | ГОСТ 17375-83 | 2 | |
| | 4 | | ОТВОД 90° 89x3,5 | ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| | 5 | | ФЛАНЕЦ 1-80-6 | СТ 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |

БК 9.1.1.02.15.000

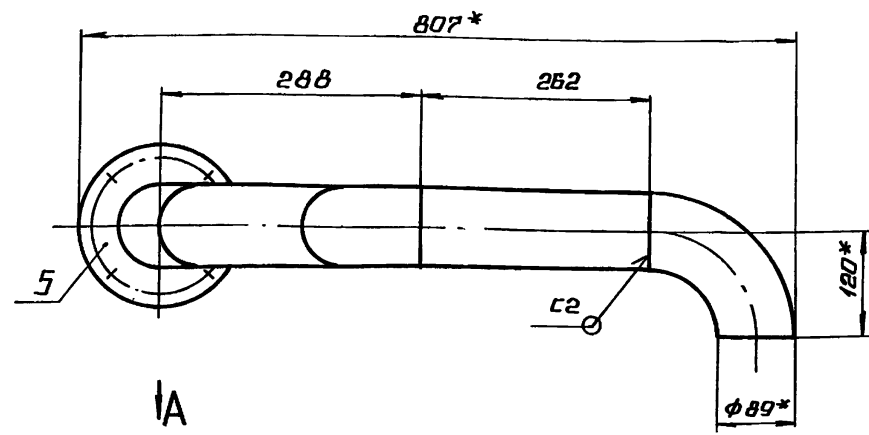
ТРУБОПРОВОД

| ЛИСТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|------|------|--------|
| | | 1 |

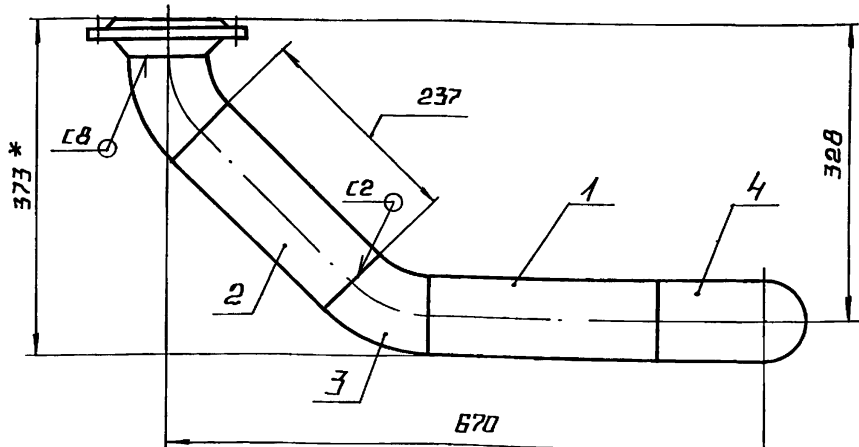
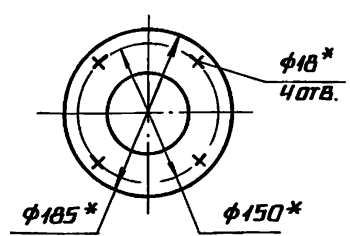
ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ Л- ФОРМАТ А4

БК 9.1.1.02.15.000СБ



ВИД А



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 2. ± $\frac{IT14}{2}$.
 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 25/
 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

БК 9.1.1.02.15.000СБ

ТРУБОПРОВОД

| ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
|------|-------|---------|
| | 9,2 | 1:5 |

| ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|------|--------|
| | 1 |

ЛАТГИПРОПРОМ

ИМВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. ИЛИ № РАЗРАБ. ПОДПИСЬ И ДАТА

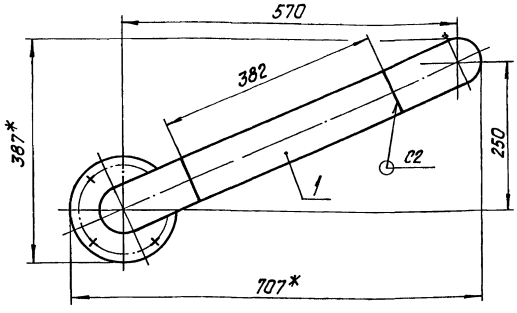
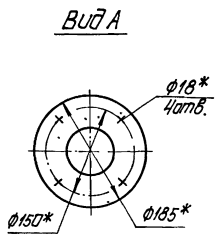
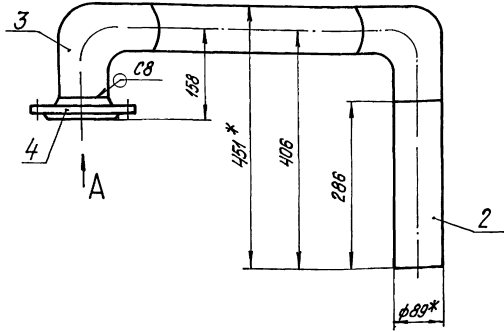
ИМВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. ИЛИ № РАЗРАБ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. ИЛИ № РАЗРАБ. ПОДПИСЬ И ДАТА

БК9.1.1.02.16.000СБ

Выпуск 9-14.1
Серия 5-903-15

Имя, фамилия, инициалы автора проекта, дата, номер документа, наименование изделия



- 1* Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ ²⁵/.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

| | | | | | | | | |
|----------|--------|---------|---------|---------|-------------------------------|------|-------|---------|
| | | | | | БК9.1.1.02.16.000СБ | | | |
| Имя | Имя | Имя | Имя | Имя | Трубопровод | Лист | Масса | Масштаб |
| Разработ | Провер | Инженер | Инженер | Инженер | | 9,48 | 1:5 | |
| Лист | Лист | Лист | Лист | Лист | | | | |
| | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| | | | | | кавалерия Дубля ва. формат А4 | | | |

| Код | Лист | Лист | Лист | Лист | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|-----|------|------|------|------|---------------------|----------------------------|------|------------|
| | | | | | | <u>Документация</u> | | |
| АБ | | | | | БК9.1.1.02.16.000СБ | Оборачный чертеж | | |
| | | | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | | | | БК9.1.1.02.16.001 | Труба | | |
| | | | | | | 89х3 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | | | | Труба 89х3 ГОСТ 10705-80 | 1 | 2,43 кг |
| Б4 | 2 | | | | БК9.1.1.02.16.002 | Труба | | |
| | | | | | | 89х3 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | | | | Труба 89х3 ГОСТ 10705-80 | 1 | 1,82 кг |
| | | | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | | | | | Отвод 90° 89х3,5 | | |
| | | | | | | ГОСТ 17375-83 | 2 | |
| | | | | | | Фланец 1-80-2,5 | | |
| | | | | | | Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |

| Код | Лист | Лист | Лист | Лист | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|-----|------|------|------|------|---------------------|----------------------------|------|------------|
| | | | | | | <u>Документация</u> | | |
| АН | | | | | БК9.1.1.02.17.000СБ | Оборачный чертеж | | |
| | | | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | | | | БК9.1.1.02.17.001 | Труба | | |
| | | | | | | Труба 15х2,8 ГОСТ 3262-75 | | |
| | | | | | | Заг. = 1914 ± 1,85 мм | 1 | 2,45 кг |
| | | | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | | | | | Фланец 1-15-5 | | |
| | | | | | | Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |

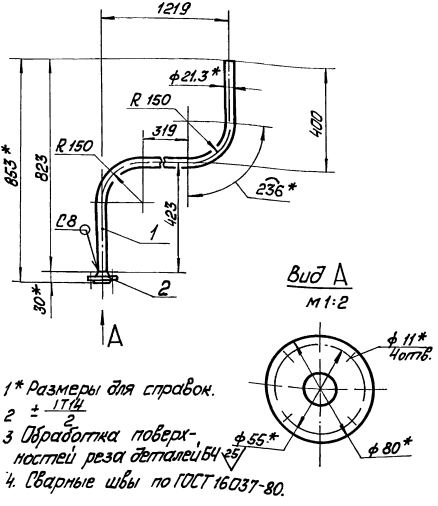
Имя, фамилия, инициалы автора проекта, дата, номер документа, наименование изделия

Имя, фамилия, инициалы автора проекта, дата, номер документа, наименование изделия

| | | | | | | | | |
|----------|--------|---------|---------|---------|--------------------------|--------------|------|------|
| | | | | | БК9.1.1.02.16.000 | | | |
| Имя | Имя | Имя | Имя | Имя | Трубопровод | Лист | Лист | Лист |
| Разработ | Провер | Инженер | Инженер | Инженер | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Лист | Лист | Лист | Лист | Лист | | | | |
| | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |

| | | | | | | | | |
|----------|--------|---------|---------|---------|--------------------------|--------------|------|------|
| | | | | | БК9.1.1.02.17.000 | | | |
| Имя | Имя | Имя | Имя | Имя | Трубопровод | Лист | Лист | Лист |
| Разработ | Провер | Инженер | Инженер | Инженер | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Лист | Лист | Лист | Лист | Лист | | | | |
| | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |

БК9.1.1.02.17.000 СБ



- 1* Размеры для справок.
- 2 ± 1/4
- 3 Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25°
- 4 Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БК9.1.1.02.17.000 СБ

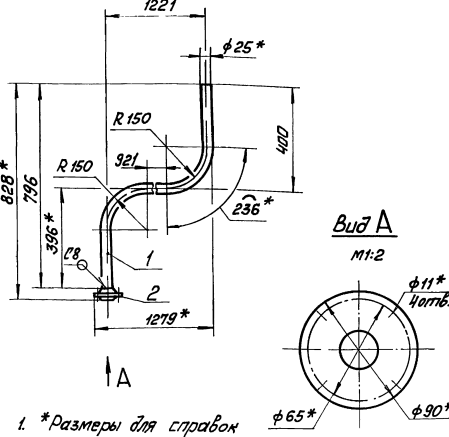
Трубопровод

| | | |
|-----------------|------|------|
| Мат. Масс. Мест | 2,85 | 1:10 |
| Мат. Мест | | |

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4

Исполнитель: Уманский

БК9.1.1.02.18.000 СБ



- 1 * Размеры для справок
- 2 ± 1/4
- 3 Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25°
- 4 Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БК9.1.1.02.18.000 СБ

Трубопровод

| | | |
|-----------------|------|------|
| Мат. Масс. Мест | 2,67 | 1:10 |
| Мат. Мест | | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Исполнитель: Уманский

| Форм. Знач. / МЗС | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------------|----------------------|--------------------------|------|------------|
| | | Документация | | |
| А4 | БК9.1.1.02.18.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | Детали | | |
| Б1 | 1 БК9.1.1.02.18.001 | Труба | | |
| | | Труба 25х2 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | 320 ГОСТ 17105-80 | | |
| | | L заг = 1889 ± 1,85 мм | 1 | 2,4 мм |
| | | Стандартные изделия | | |
| 2 | | Фланец 1-20-6 | | |
| | | Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |

БК9.1.1.02.18.000

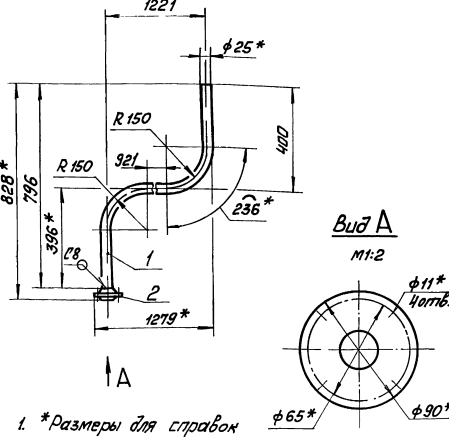
Трубопровод

ЛАТГИПРОПРОМ

Исполнитель: Уманский

Формат А4

БК9.1.1.02.19.000 СБ



- 1 * Размеры для справок
- 2 ± 1/4
- 3 Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25°
- 4 Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

БК9.1.1.02.19.000 СБ

Трубопровод

| | | |
|-----------------|------|------|
| Мат. Масс. Мест | 2,67 | 1:10 |
| Мат. Мест | | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Исполнитель: Уманский

| Форм. Знач. / МЗС | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------------|----------------------|------------------|------|------------|
| | | Документация | | |
| А3 | БК9.1.1.02.19.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | Детали | | |
| А4 | 1 БК9.1.1.02.19.001 | Штука | 2 | |
| А4 | 2 БК9.1.1.02.19.002 | Поручель | 1 | |
| А4 | 3 БК9.1.1.02.19.003 | Лер | 1 | |

БК9.1.1.02.19.000

Серажение

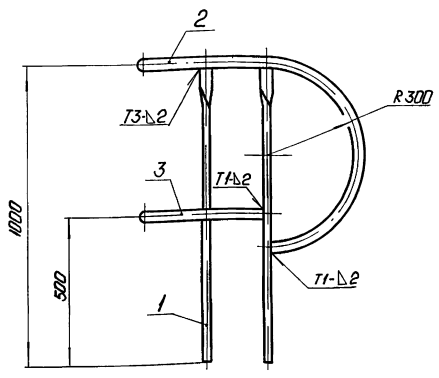
ЛАТГИПРОПРОМ

Исполнитель: Уманский

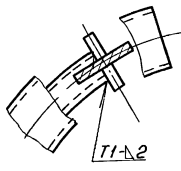
Формат А4

90000 БГ 20 11 БК9

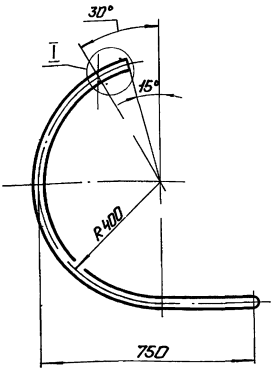
Выпуск 9-14 / Серия 5.903.15



1
M1:2

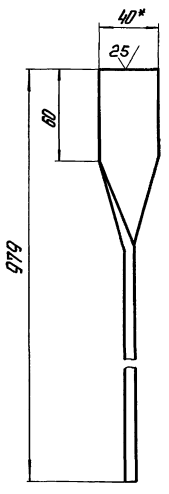


- 1* Размеры для справок
- 2 ± 17/14
- 3 Сварные швы по ГОСТ 5264-80



| | | | | | | |
|----------------------|---------|---------|--------|--------------|----------|---------|
| БК9.1.1.02.19.000 СБ | | | | Лист | Число | Масштаб |
| Ограждение | | | | 14 | 1:10 | |
| Исполн. | Провер. | Инженер | Мастер | Лист | Листов 1 | |
| М.Колос | Коллеж | М.Колос | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Копирован: С.Г. | | | | Формат А3 | | |

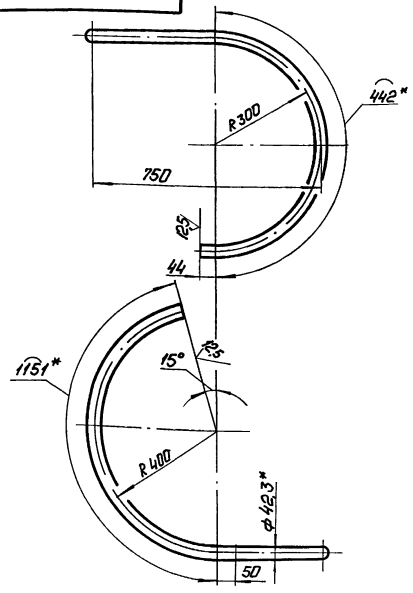
90000 БГ 20 11 БК9



- 1* Размеры для справок
- 2 ± 17/14

| | | | | | | |
|-------------------|---------|---------|--------|---|----------|---------|
| БК9.1.1.02.19.001 | | | | Лист | Число | Масштаб |
| Стойка | | | | 185 | 1:2 | |
| Исполн. | Провер. | Инженер | Мастер | Лист | Листов 1 | |
| М.Колос | Коллеж | М.Колос | | Латвия 6×40 ГОСТ 103-76 8Ст3кп2 ГОСТ 1535-79 | | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

90000 БГ 20 11 БК9



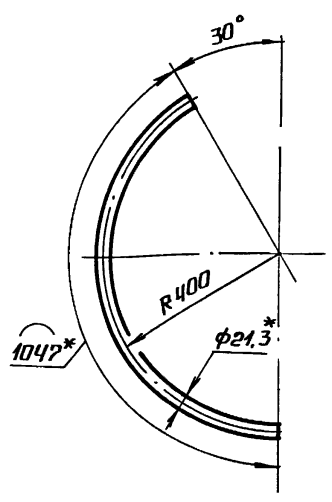
- 1* Размеры для справок.
- 2 ± 17/14

Выпуск 9-14 / Серия 5.903.15

| | | | | | | |
|-------------------|---------|---------|--------|---------------------------|----------|---------|
| БК9.1.1.02.19.002 | | | | Лист | Число | Масштаб |
| Поручень | | | | 89 | 1:10 | |
| Исполн. | Провер. | Инженер | Мастер | Лист | Листов 1 | |
| М.Колос | Коллеж | М.Колос | | Труба 32×2.8 ГОСТ 3262-75 | | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

БК 9.1.1.02.19.003

✓(✓)



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. $\pm \frac{1T14}{2}$

БК 9.1.1.02.19.003

| | | | | | | |
|-----------|------------|-------|------|---------------------------|----------|---------|
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | БОНЦОВА | В.И. | | | 4.33 | 1:10 |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | Э. | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| И. КОНТР. | КОЛМЕЦ | В.И. | | ТРУБА 15x2,8 ГОСТ 3262-75 | | |
| УТВ. | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

КОПИРОВАЛ ЛАТГИПРОПРОМ ФОРМАТ А4

| ФОРМ. ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------------|------|-----------------------|--|------|------------|
| | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| А2 | | БК 9.1.1.03.00.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| А4 | 1 | БК 9.1.1.03.01.000 | ТРУБОПРОВОД | 1 | |
| А3 | 2 | БК 9.1.1.03.02.000 | ТРУБОПРОВОД | 1 | |
| А4 | 3 | БК 9.1.1.03.03.000 | КОЛЕНО | 1 | |
| | | | ДЕТАЛИ | | |
| А4 | 4 | БК 9.1.1.03.00.001 | ПАТРУБОК | 3 | |
| Б4 | 5 | БК 9.1.1.03.00.002 | ПАТРУБОК | | |
| | | | ТРУБА 25x3,2 ГОСТ 3262-75 | 2 | |
| | | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | 6 | | ВЕНТИЛЬ 15кч18п2Дх25Рч16 | | |
| | | | ГОСТ 18161-72 | 3 | ПОСТ СДР-5 |
| | 7 | | УСТРОЙСТВО ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЕ ДА-5-25, ДБ-3204а | | |
| | | | ГОСТ 16860-77 | 1 | ПОСТ СДР-5 |

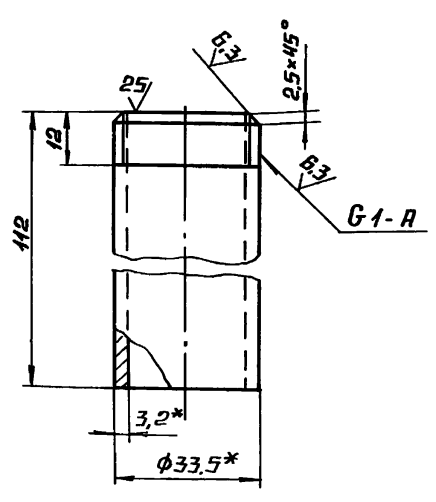
БК 9.1.1.03.00.000

| | | | | | |
|-----------|------------|-------|------|---------------------------|--------|
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| РАЗРАБ. | БОНЦОВА | В.И. | | | 1 |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | Э. | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| И. КОНТР. | КОЛМЕЦ | В.И. | | ТРУБА 25x3,2 ГОСТ 3262-75 | |
| УТВ. | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

КОПИРОВАЛ ЛАТГИПРОПРОМ ФОРМАТ А4

БК 9.1.1.03.00.001

✓(✓)



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. $\pm \frac{1T14}{2}$

БК 9.1.1.03.00.001

| | | | | | | |
|-----------|------------|-------|------|---------------------------|----------|---------|
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | БОНЦОВА | В.И. | | | 0,3 | 1:1 |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | Э. | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| И. КОНТР. | КОЛМЕЦ | В.И. | | ТРУБА 25x3,2 ГОСТ 3262-75 | | |
| УТВ. | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

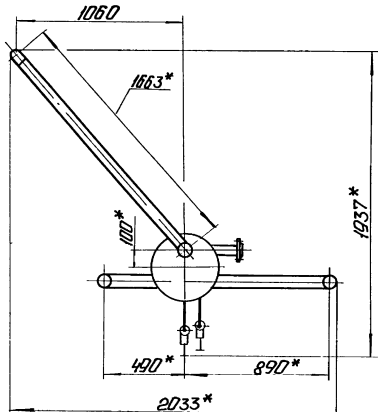
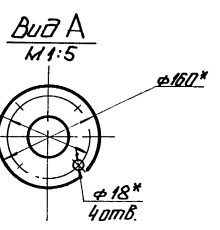
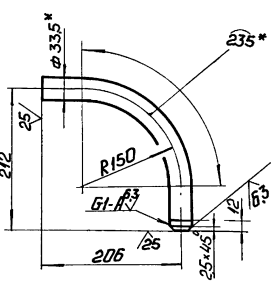
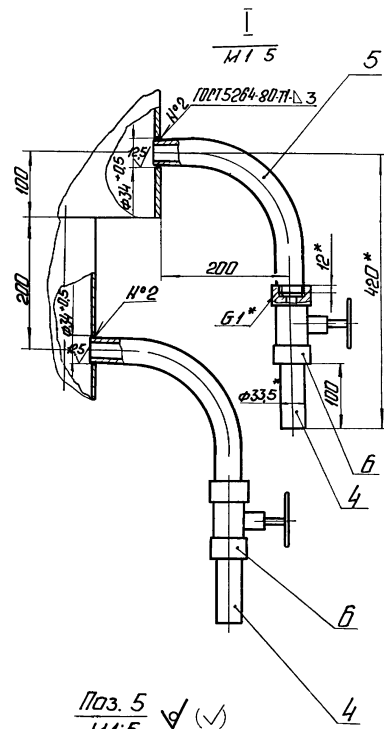
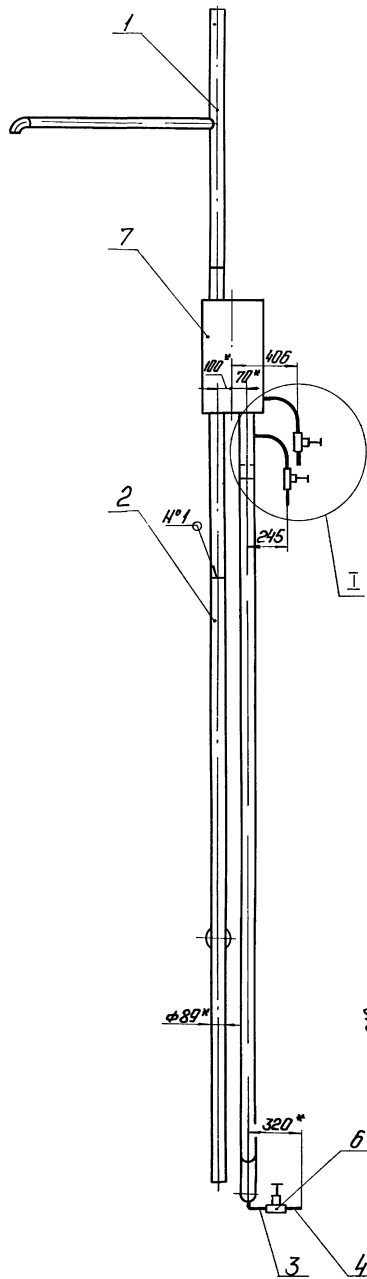
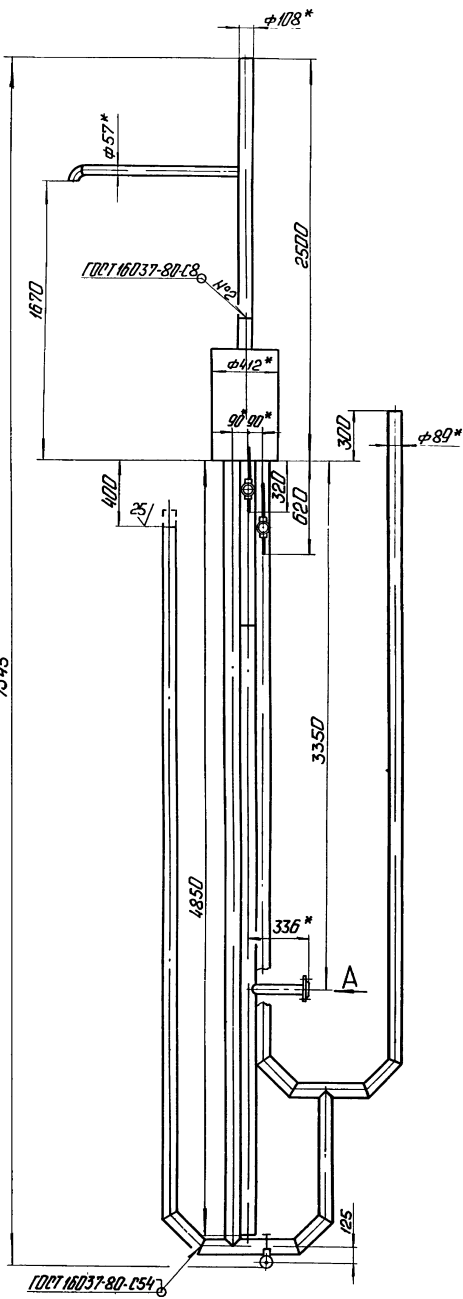
КОПИРОВАЛ ЛАТГИПРОПРОМ ФОРМАТ А4

| ФОРМ. ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------------|------|-----------------------|---------------------------|------|------------|
| | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| А4 | | БК 9.1.1.03.01.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | ДЕТАЛИ | | |
| А4 | 1 | БК 9.1.1.03.01.001 | ТРУБА | 1 | |
| Б4 | 2 | БК 9.1.1.03.01.002 | ТРУБА | | |
| | | | ТРУБА 108x4 ГОСТ 10704-76 | 1 | 16,34кг |
| | | | ТРУБА 80 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | 3 | | ОТВОД 90° 57x3 | | |
| | | | ГОСТ 17375-83 | 1 | |

БК 9.1.1.03.01.000

| | | | | | |
|-----------|------------|-------|------|--------------|--------|
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| РАЗРАБ. | БОНЦОВА | В.И. | | | 1 |
| ПРОВ. | НИКИТЧЕНКО | Э. | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| И. КОНТР. | КОЛМЕЦ | В.И. | | ТРУБОПРОВОД | |
| УТВ. | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

КОПИРОВАЛ ЛАТГИПРОПРОМ ФОРМАТ А4

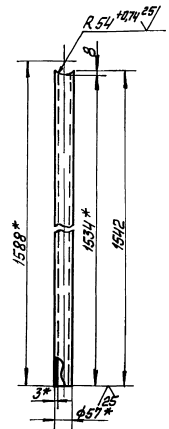
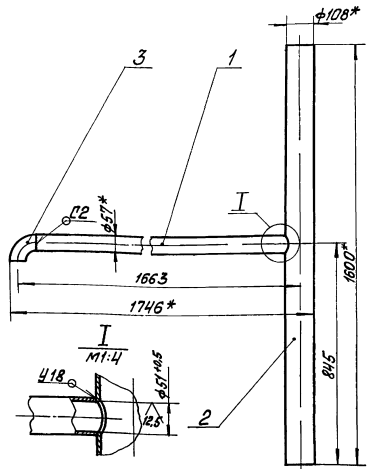


- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± 1/16.
- 3 Уплотнение резьбы произвести лентой ФУМ ТУК04-81 (Арт. КН-10*01-23).

| | | | | | | | |
|--------|-----------|--------|--------|---------------------|--|--------------|----------|
| | | | | БК9.1.103.00.000.05 | | | |
| Исполн | И* пркуча | Модп | Черт | Гидрозатвор | | Лист | Листов |
| Прозр | Билишва | Авт | З | | | 255 | 1:20 |
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | | | Лист | Листов 1 |
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

БК9.1.1.03.01.001

✓(✓)



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4²⁵

- 1* Размеры для справок.
- 2 ± 1714 / 2

БК9.1.1.03.01.000 СБ

| | | | |
|--------------|------|-------|---------|
| Изм. | Лист | Масса | Масштаб |
| | 23 | 1:10 | |
| Трубопровод. | | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |

БК9.1.1.03.01.001

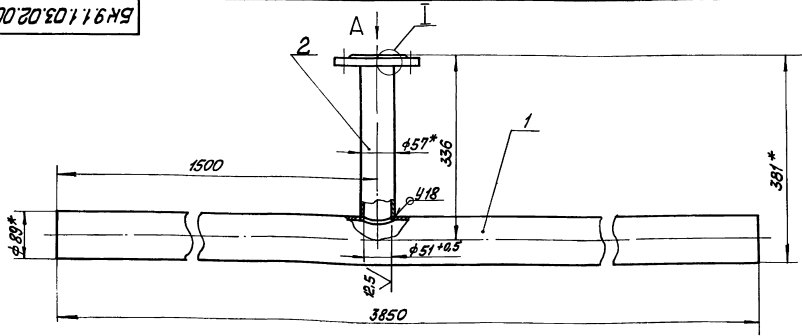
| | | | |
|--------------|------|-------|---------|
| Изм. | Лист | Масса | Масштаб |
| | 6,12 | 1:10 | |
| Труба | | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |

Серия 5.0013-15

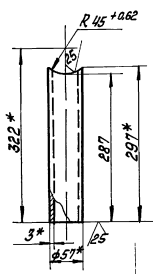
ИЗМ. ИСПОЛН. ЛОБТ. И. ВЕЛЕТ. ВЕРХНИЙ ПЛАН. ПО ВНЕШ. ПОВЕРХ. ЛОБТ. И. ВЕЛЕТ.

ИЗМ. ИСПОЛН. ЛОБТ. И. ВЕЛЕТ. ВЕРХНИЙ ПЛАН. ПО ВНЕШ. ПОВЕРХ. ЛОБТ. И. ВЕЛЕТ.

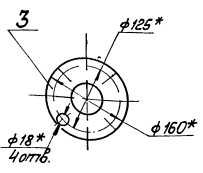
БК9.1.1.03.02.000 СБ



Поз.2 ✓(✓)



Вид А



- 1* Размеры для справок
- 2 ± 1714 / 2

- 3 Сварные швы по ГОСТ 16037-80
- 4 Обработка поверхностей реза деталей Б4²⁵.

БК9.1.1.03.02.000 СБ

| | | | |
|--------------|------|-------|---------|
| Изм. | Лист | Масса | Масштаб |
| | 2,63 | 1:5 | |
| Трубопровод | | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |

ИЗМ. ИСПОЛН. ЛОБТ. И. ВЕЛЕТ. ВЕРХНИЙ ПЛАН. ПО ВНЕШ. ПОВЕРХ. ЛОБТ. И. ВЕЛЕТ.

Выпуск 9-1-1

Серия 5.003-15

Имя, Инициалы, Подпись и печать исполнителя

| Кол | Наименование | Обозначение | Материал | Примечание |
|-----|--------------------------|---------------------|----------|------------|
| | Документация | | | |
| 43 | Сборочный чертеж | БК9.1.1.03.02.000СБ | | |
| | Детали | | | |
| 54 | Труба | БК9.1.1.03.02.001 | | |
| | Труба 89*3 ГОСТ 10704-76 | | 1 | 24,4кг |
| | 820 ГОСТ 10705-80 | | | |
| 54 | Патрубок | БК9.1.1.03.02.002 | | |
| | Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 | | 1 | 1,16кг |
| | 820 ГОСТ 10705-80 | | | |
| | Стандартные изделия | | | |
| 3 | Фланец 1-50-10 | | 1 | |
| | Ст 20 ГОСТ 12820-80 | | | |

БК9.1.1.03.02.000

Трубопровод

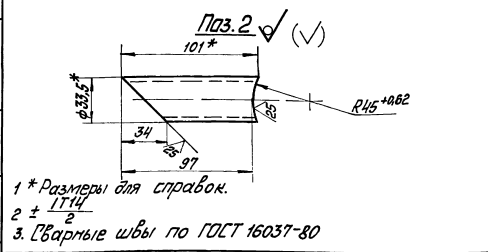
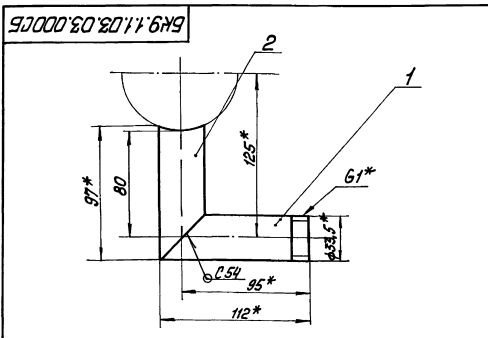
Латипропром
Копировал Мясн.
Формат А4

| Кол | Наименование | Обозначение | Материал | Примечание |
|-----|---------------------------|---------------------|----------|------------|
| | Документация | | | |
| 44 | Сборочный чертеж | БК9.1.1.03.03.000СБ | | |
| | Детали | | | |
| 44 | Патрубок | БК9.1.1.03.03.001 | | 1 |
| 54 | Патрубок | БК9.1.1.03.03.002 | | |
| | Труба 25*3,2 ГОСТ 3262-75 | | 1 | 0,2кг |

БК9.1.1.03.03.000

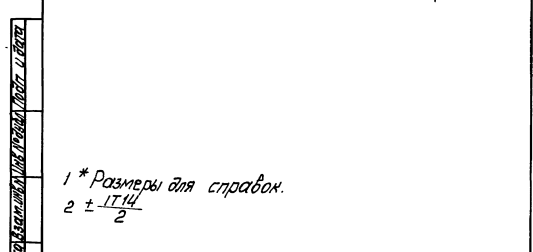
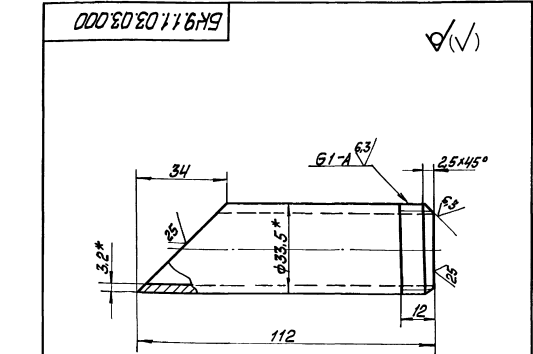
Колено

Латипропром
Копировал Мясн.
Формат А4



1 * Размеры для справок.
2 ± 1/14
3. [Варные швы по ГОСТ 16037-80]

| Кол | Наименование | Обозначение | Материал | Примечание |
|-----|----------------------|-------------|----------|------------|
| | БК9.1.1.03.03.000 СБ | | | |
| | Колено | | | |
| | | | 043 | 1:2 |
| | Латипропром | | | |

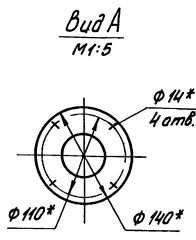
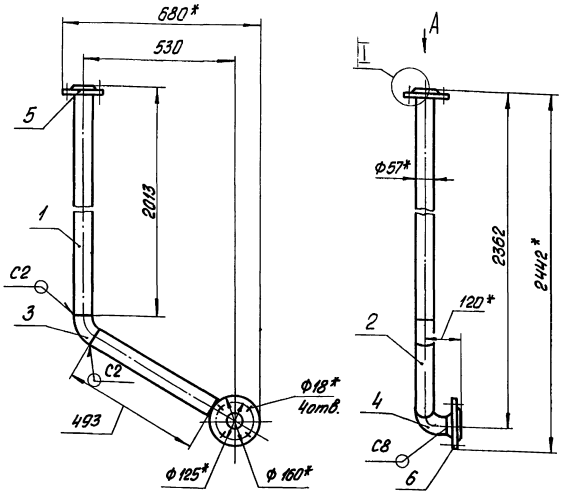


1 * Размеры для справок.
2 ± 1/14

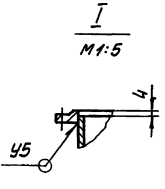
| Кол | Наименование | Обозначение | Материал | Примечание |
|-----|-------------------|-------------|----------|------------|
| | БК9.1.1.03.03.001 | | | |
| | Патрубок | | | |
| | | | 023 | 1:1 |
| | Латипропром | | | |

Велгуск 9-14-1
 Серия 5. 903-15
 ШД № 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

93000 00 10 11 БК9



- 1.* Размеры для справок
2. $\pm \frac{1}{2} \frac{14}{2}$
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 ²⁵
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80



| | | | |
|----------------------|--------|---------|--|
| БК9.1.1.04.00.000 СБ | | | |
| Трубопровод | | | |
| Лист | Номер | Масштаб | |
| | 14,3 | 1:10 | |
| Лист | Листов | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| Коробов Л. | | | |
| Формат А3 | | | |

| Формат листа | Лист | Обозначение | Наименование | Мас. | Примечание |
|--------------|------|----------------------|-------------------------|------|------------|
| | | | Документация | | |
| А3 | | БК9.1.1.04.00.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | БК9.1.1.04.00.001 | Труба | | |
| | | | Труба 57x3 мет 10704-76 | | |
| | | | Труба 570 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | L = 2009 ± 2,2 мм | 1 | 8,04 кг |
| Б4 | 2 | БК9.1.1.04.00.002 | Труба | | |
| | | | Труба 57x3 мет 10704-76 | | |
| | | | Труба 570 ГОСТ 10705-80 | 1 | 1,97 кг |
| | | | Стандартные изделия | | |
| | 3 | | Отвод 60° 57x3 | | |
| | | | ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| | 4 | | Отвод 90° 57x3 | | |
| | | | ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| | 5 | | Фланец 1-50-2,5 | | |
| | | | Ст 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| | 6 | | Фланец 1-50-10 | | |
| | | | Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |

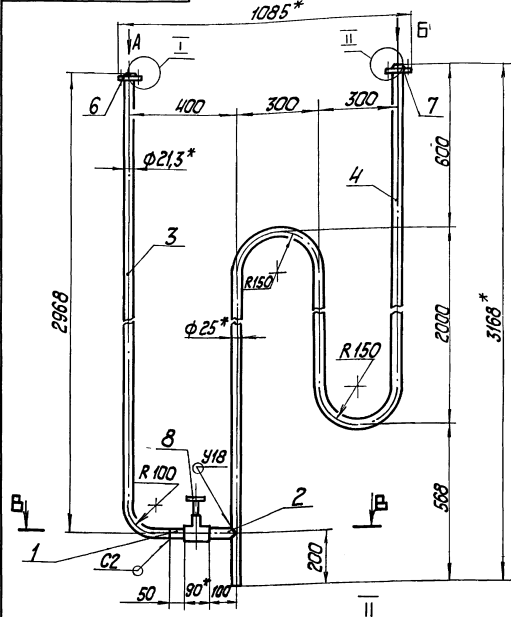
| Формат листа | Лист | Обозначение | Наименование | Мас. | Примечание |
|--------------|------|----------------------|---------------------|------|------------|
| | | | Документация | | |
| А3 | | БК9.1.1.05.00.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| А4 | 1 | БК9.1.1.01.02.001 | Патрубок | | 1 |
| А4 | 2 | БК9.1.1.05.00.001 | Патрубок | | 1 |
| А4 | 3 | БК9.1.1.05.00.002 | Труба | | 1 |
| А4 | 4 | БК9.1.1.05.00.003 | Труба | | 1 |
| | | | Стандартные изделия | | |
| | 6 | | Фланец 1-15-5 | | |
| | | | Ст 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| | 7 | | Фланец 1-20-5 | | |
| | | | Ст 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| | 8 | | Вентиль 15x4 18п | | |
| | | | Дч 15; Рч 16 | | |
| | | | ГОСТ 18161-72 | 1 | |

| | | | |
|-------------------|--------|---------|--|
| БК9.1.1.04.00.000 | | | |
| Трубопровод | | | |
| Лист | Номер | Масштаб | |
| | | 1:10 | |
| Лист | Листов | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |

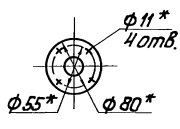
| | | | |
|-------------------|--------|---------|--|
| БК9.1.1.05.00.000 | | | |
| Трубопровод | | | |
| Лист | Номер | Масштаб | |
| | | 1:10 | |
| Лист | Листов | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |

Серия 5.903-15 Выпуск 1-1

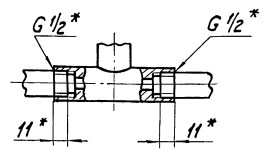
БК9.1.05.00.000



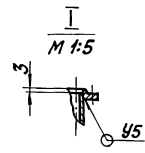
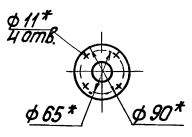
Вид А
М 1:5



В-В
М 1:2



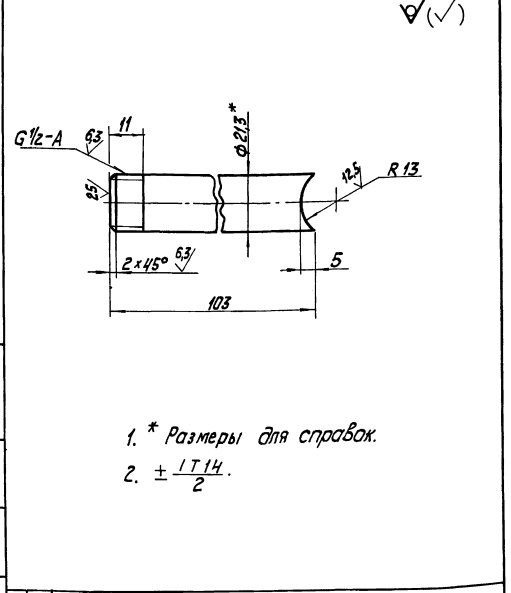
Вид Б
М 1:5



1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
4. Уплотнение резьбы произвести лентой ФУМ ту КО4-В1 (Арт.Ки-101-01-23).

| | | | |
|----------|---------|-----------------------|--------------|
| | | БК9.1.1.05.00.000 СБ | |
| Исполн | Провер | Трубопровод дренажный | Лист |
| Разраб | Инженер | | 13 |
| Проект | Инженер | | Масса |
| И.контр. | | | 1:10 |
| И.контр. | | | Лист |
| И.контр. | | | Листов |
| И.контр. | | | 1 |
| И.контр. | | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| И.контр. | | | Фармат АЗ |

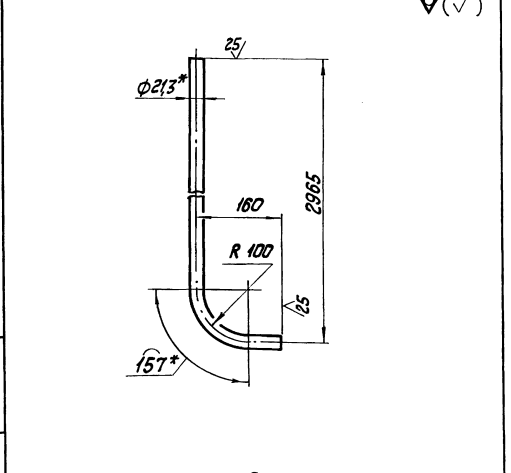
БК9.1.05.00.001



1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$

| | | | |
|----------|---------|-------------------|--------------------------|
| | | БК9.1.1.05.00.001 | |
| Исполн | Провер | патрубок | Лист |
| Разраб | Инженер | | 0,15 |
| Проект | Инженер | | Масса |
| И.контр. | | | 1:1 |
| И.контр. | | | Лист |
| И.контр. | | | Листов |
| И.контр. | | | 1 |
| И.контр. | | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| И.контр. | | | Труба 15x28 ГОСТ 3262-75 |

БК9.1.05.00.002



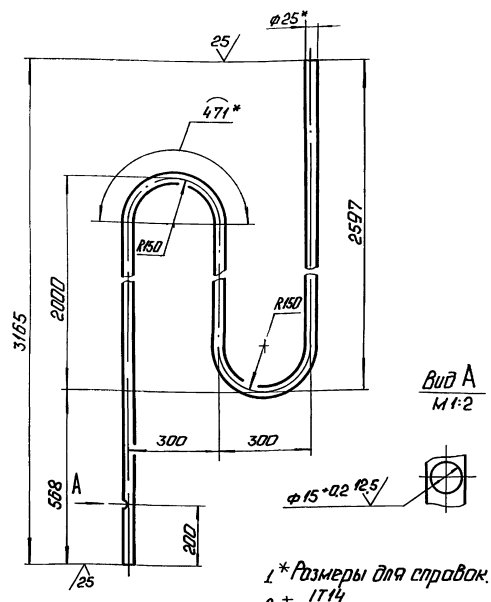
1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$

| | | | |
|----------|---------|-------------------|--------------------------|
| | | БК9.1.1.05.00.002 | |
| Исполн | Провер | Труба | Лист |
| Разраб | Инженер | | 3,95 |
| Проект | Инженер | | Масса |
| И.контр. | | | 1:5 |
| И.контр. | | | Лист |
| И.контр. | | | Листов |
| И.контр. | | | 1 |
| И.контр. | | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| И.контр. | | | Труба 15x28 ГОСТ 3262-75 |

Выпуск 9-1 ч 1
Чертеж 5 9073-15

БКР 9.1.1.05.00.003

√(V)



1* Размеры для справок.
2 ± 1714 / 2

БКР 9.1.1.05.00.003

Труба

Лист 7,35

Листов 1-10

Труба 25-2 ГОСТ 10704-76

Внутренний диаметр 220 ГОСТ 10705-80

Лист Листов 1

ЛАНГИПРОПРОМ

Формат А4

| Исполн. | Лист | № | Обозначение | Наименование | Кол. | Материал |
|---------|------|---------------------|------------------------|---|------|----------|
| | | | | Документация | | |
| | | | БКР 9.1.1.06.00.000 СБ | Оборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| БН | 1 | БКР 9.1.1.06.00.001 | Основание | Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 Внутренний диаметр 102 ГОСТ 1535-79 L = 1148 ± 155 мм | 1 | 9,8 кг |
| БН | 2 | БКР 9.1.1.06.00.002 | Стойка | Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 Внутренний диаметр 102 ГОСТ 1535-79 L = 944 ± 115 мм | 1 | 8,1 кг |
| БН | 3 | БКР 9.1.1.06.00.003 | Опора | Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 Внутренний диаметр 102 ГОСТ 1535-79 | 1 | 1,72 кг |

БКР 9.1.1.06.00.000

Опора

Лист 12,85

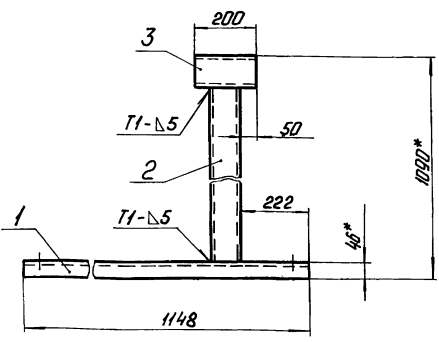
Листов 1-10

ЛАНГИПРОПРОМ

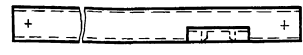
Формат А4

БКР 9.1.1.06.00.000

БКР 9.1.1.06.00.000



БКР 9.1.1.06.00.000-01 - зеркальное отражение
Детальное см. БКР 9.1.1.06.00.000



- 1 * Размеры для справок
- 2 ± 1714
- 3 Обработка поверхностей реза деталей БН 25/
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

БКР 9.1.1.06.00.000 СБ

Опора

Лист 12,85

Листов 1-10

Лист Листов 1

ЛАНГИПРОПРОМ

Чертеж 5 9073-15