

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 5.903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 7-3
Блок эжекторов водоструйных

БЗВ-60
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24051 - 30
цена 1-14

СФ 10711 620002 г.Свердловск, ул.Челышева, 4
Зах. 5112 инв. 24051-30 тираж 460
Сдано в печать 4.10 19 42 Цена 1-14

Типовая документация на конструкции,
изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 5.903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 7-3

Блок эжекторов водоструйных

БЭВ-60

Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Глинж.института *Волы* В. Овчаров
Глинж.ПРОЕКТА *Я. Нидвальский* Я. Нидвальский

*Утверждены и введены
в действие ММСС СССР
протоколом от 14.02.90г.*

© ЦИП Госстроя СССР, 1990

Выпуск 7-3

Серия 5.903-15

Содержание альбома		
Обозначение	Наименование	№ стр.
<u>Блок эжекторов водоструйных БЗВ-60</u>		
БК7.3.1.00.000	Блок БЗВ-60	2
БК7.3.1.00.000 СБ	Блок БЗВ-60	4
БК7.3.1.00.000 ГЗ	Блок БЗВ-60	
	Схема принципиальная	6
БК7.1.1.00.001	Заглушка	
БК7.1.1.00.002	Прокладка	
БК7.1.1.00.003	Хомут	7
БК7.1.1.00.004	Патрубок	
БК7.1.1.00.005	Патрубок	8
БК7.1.1.00.006	Патрубок	
БК7.3.1.04.000	Рама	9
БК7.3.1.04.000 СБ	Рама	10
<u>Установка приборов контроля и автоматики блока БЗВ-60</u>		
БК7.3.2.00.000	Блок БЗВ-60. Установка приборов контроля и автоматики	11
БК7.3.2.00.000 СБ	Блок БЗВ-60	
	Схема автоматизации	12
БК7.3.2.00.000 СБ	Блок БЗВ-60. Установка приборов контроля и автоматики	13

Изм. по листу / Подп. и дата. Коп. инв. в арх. / Подп. и дата.

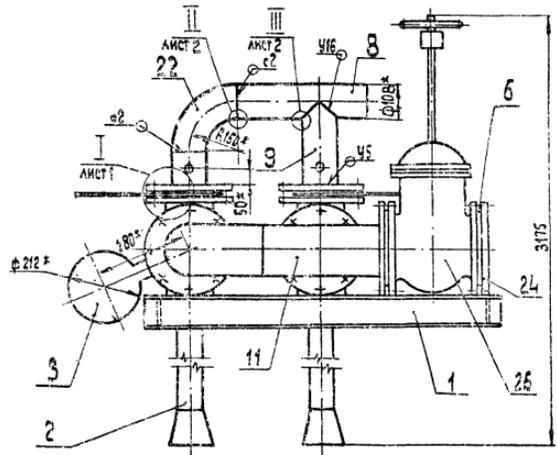
Выпуск 7-3

Серия 5.903-15

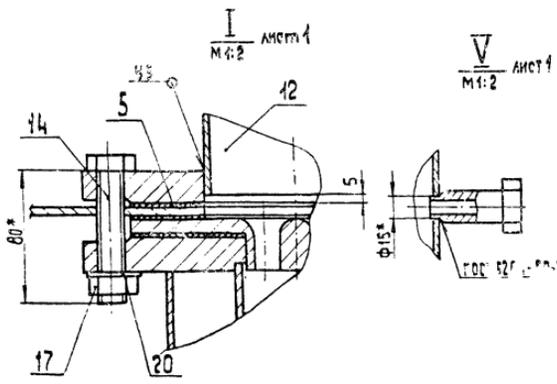
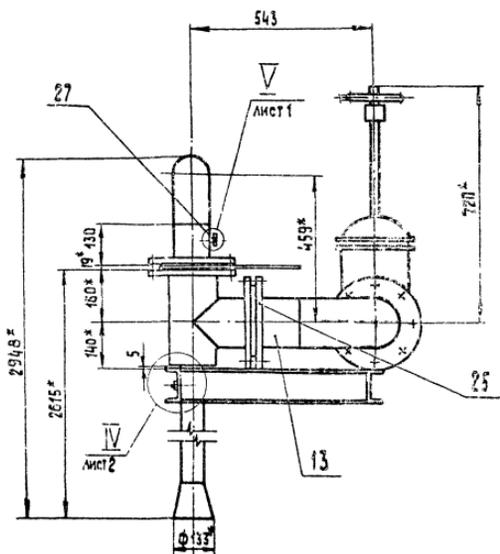
Формы	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			БК7.3.1.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
А4			БК7.3.1.00.000 ГЗ	Схема принципиальная		
А4			БК7.0.0.00.000 ДТ	Указания по применению и изготовлению		Выпуск 7-3
				Сборочные единицы		
А4	1		БК7.3.1.04.000	Рама	1	
А4	2		44.14.3.000	Эжектор водоструйный зб-60 Серия 5.903-3		
				Выпуск 2	2	
				Детали		
А4	3		БК7.1.1.00.001-02	Заглушка	2	
А4	4		БК7.1.1.00.001-03	Заглушка	2	
А4	5		БК7.1.1.00.002-02	Прокладка	2	
А4	6		БК7.1.1.00.002-03	Прокладка	6	
А4	7		БК7.1.1.00.003-01	Хомут	2	
А4	8		БК7.1.1.00.004-01	Патрубок	1	
А4	9		БК7.1.1.00.005-02	Патрубок	1	
А4	10		БК7.1.1.00.005-03	Патрубок	1	
А4	11		БК7.1.1.00.006-01	Патрубок	1	
			БК7.3.1.00.000			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Крутя			Блок эжекторов водоструйных БЗВ-60		Лит. 1 3
Проб.	Колмец					МАТИПРОПРОМ
Исполн.	Колмец					

БК7.3.1.00.000 СБ

А лист 2



Б
 лист 2



- 1.* Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. Обработка поверхностей рез деталей БЧ \checkmark
- 4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
- 5. Грунтовать грунтом ХС-010 по ГОСТ 9355-81.

				БК7.3.1.00.000 СБ		Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок эжекторов		288	1:10
Разработ.	Коча				Водоструйных БЭВ-80			
Проект.	Колмец				Лист 1	Листов 2		
Н. контр.	Колмец				ЛАТГИПРОПРОМ			

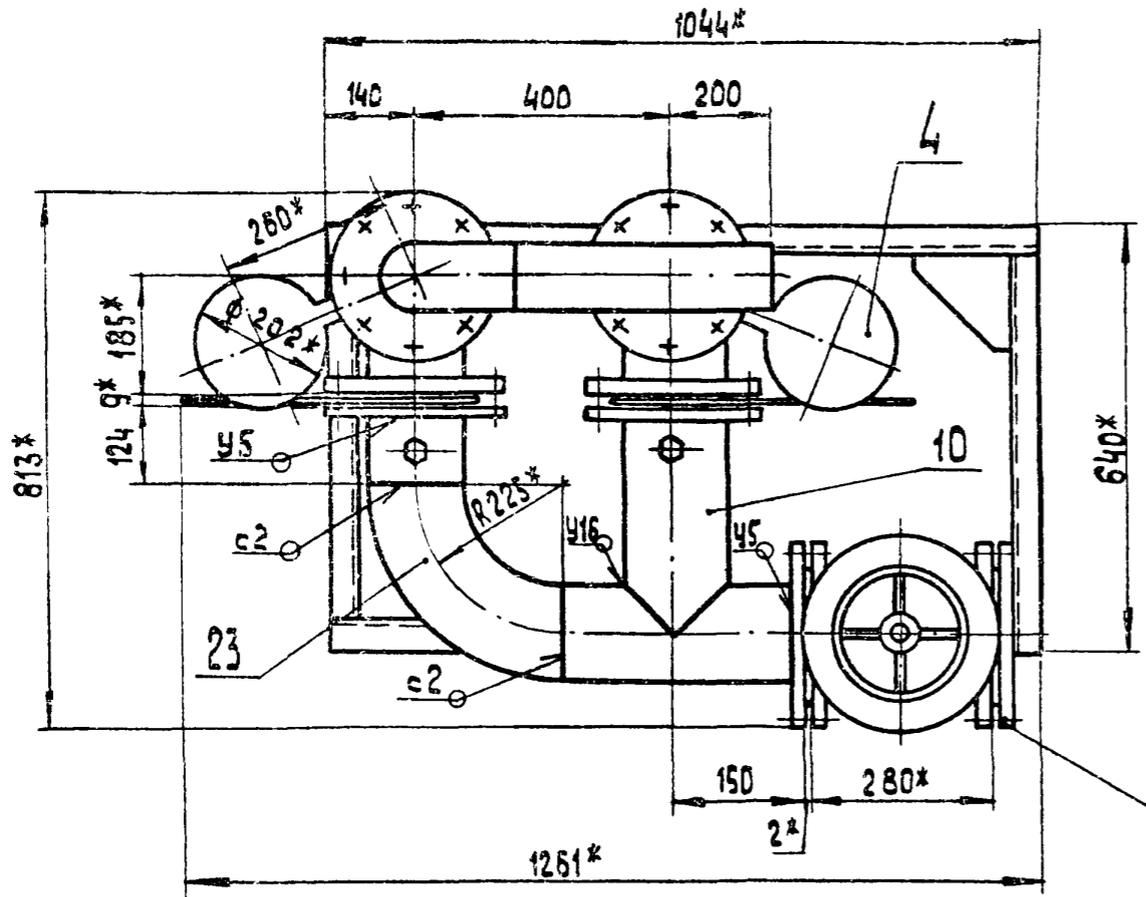
БК 7.3.1.00.000 СБ

Вид А лист 1

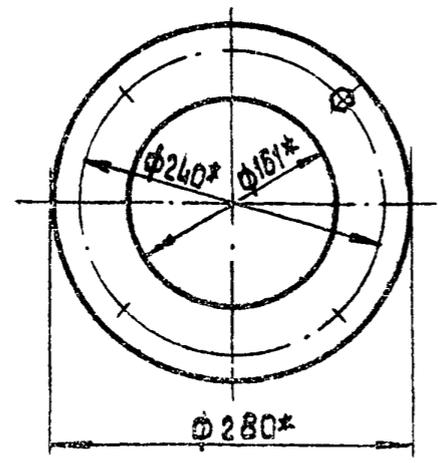
Выпуск 7-3

Серия 5.903-15

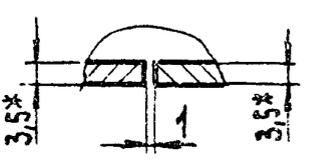
Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.



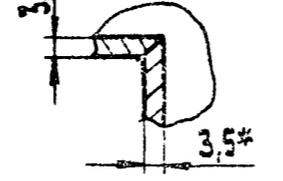
Вид Б лист 1
М 1:5



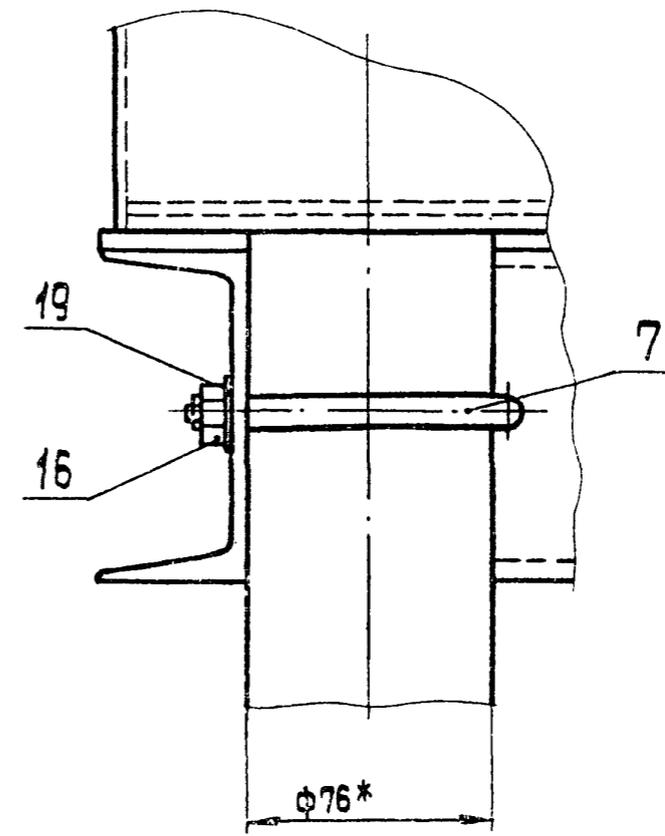
М 1:1 лист 1



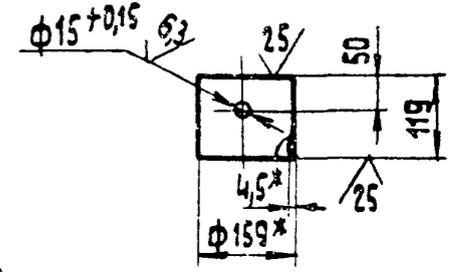
М 1:1 лист 1



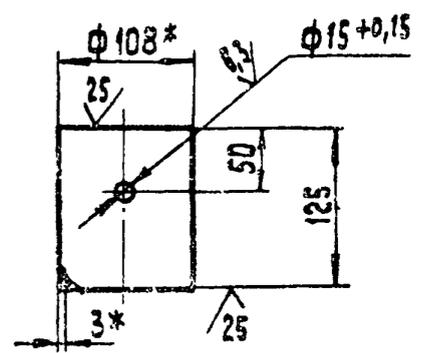
IV
М 1:2



Поз. 13 ✓ (✓)
М 1:20

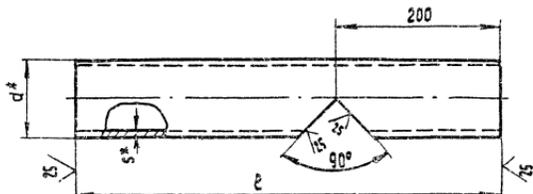


Поз. 12 ✓ (✓)



Изм.	Лист	Подп.	Дата	БК 7.3.1.00.000 СБ	Лист 2
------	------	-------	------	--------------------	--------

БК7.1.1.00.004



Обозначение	L, мм	d*, мм	S*, мм	Масса, кг
БК7.1.1.00.004	360	45	2,5	0,81
- 01	450	108	3,5	3,6
- 02	410	133	3,5	4,2
- 03	575	159	4,5	9,8
- 04	500	219	6	15,7
- 05	400	76	3	2,24

1* Размеры для справок.

$$2. + \frac{114}{2}$$

БК7.1.1.00.004

Патрубок

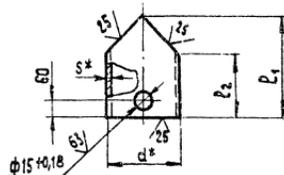
Труба d x S ГОСТ 10704-76
В-8См3СпГОСТ 10705-80

ЛАТГИПРОПРОМ

Контр. Копия

формат А4

БК7.1.1.00.005



Обозначение	L1, мм	L2, мм	d*, мм	S*, мм	Масса, кг
БК7.1.1.00.005	60	37	45	2,5	0,157
- 01	220	174	89	3	1,4
- 02	275	221	108	3,5	2,48
- 03	190	123	133	3,5	2,12
- 04	344	264	159	4,5	5,9
- 05	325	245	159	4,5	5,5
- 06	475	338	213	6	18,5
- 07	400	290	219	6	12,6
- 08	215	177	76	3	4,08
- 09	271	217	108	3,5	2,4

1* Размеры для справок.

$$2. + \frac{114}{2}$$

БК7.1.1.00.005

Патрубок

Труба d x S ГОСТ 10704-76
В-8См3СпГОСТ 10705-80

ЛАТГИПРОПРОМ

Контр. Копия

формат А4

БК7.3.1.01.000 СБ

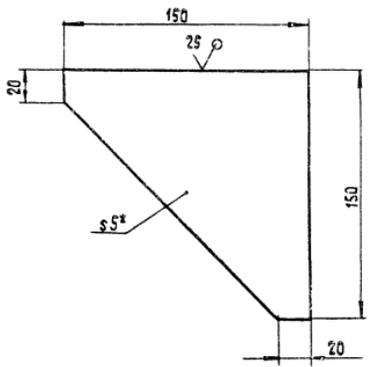
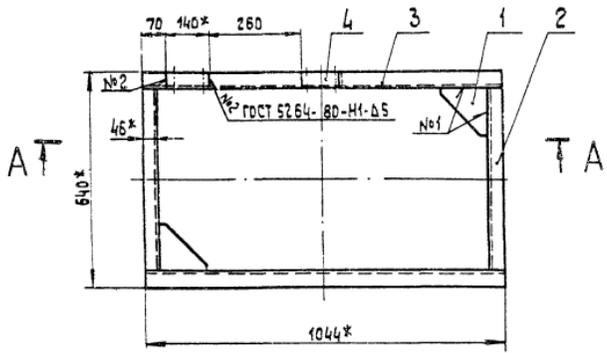
Выпуск 7-3

Серия 5.903-15

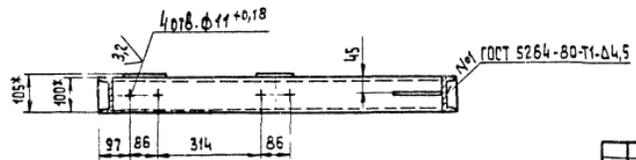
Исполнитель: Лобн. и Бата. Изготовитель: Лобн. и Бата. Проверка: Лобн. и Бата.

Поз.1
М 1:2

✓(✓)



A-A



1. Размеры для справок.

2. ± IT14/2.

3. Обработка поверхностей реза сталей БЧ 35

				БК7.3.1.01.000 СБ		
ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама	Лист	Масса (кг)
Разраб.	Крива				29	4:10
Проф.	Колыви				Лист	Листов
Контр.						
И. контр.	Колыви				ЛАТГИПРОПРОМ	
Чтб.						

ИЗДАНИЕ ПОДПИСИ ИЛИ ПОДПИСАНИЯ ПОДПИСИ ИЛИ ПОДПИСАНИЯ

Серия 5.903-15

Выпуск 7-3

ИЗДАНИЕ	ПОДПИСИ	ПОДПИСАНИЯ	ПОДПИСИ	ПОДПИСАНИЯ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
					БК 7.3.2.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
					БК 7.3.2.00.000 СО	Схема автоматизации		
					БК 7.0.0.00.000 ДТ	Указания по применению и изготовлению	Выпуск 7-0	
						<u>Детали</u>		
					1 БК7.3.2.00.001	Прокладка Паронит ПОН2 ГОСТ 481-80	4	0,003 кг
						<u>Прочие изделия</u>		
					2	Манометр показывающий МП4-У-1,6. Пределы измерения от 0 до 0,16 МПа (0 до 1,6 кгс/см ²) ТУ 25.02.180335-84	2	
					3	Вакуумметр показывающий ВП4-У-1 Пределы измерения от 0 до 0,1 МПа (0 до 1 кгс/см ²) ТУ 25.02.180335-84	2	
					БК7.3.2.00.000			
ИЗДАНИЕ	ПОДПИСИ	ПОДПИСАНИЯ	ПОДПИСИ	ПОДПИСАНИЯ	Блок эжекторов водоструйных БЗВ-60. Установка приборов контроля и автоматизации		Лист: 1 2	
					ЛАТГИПРОПРОМ			
					Копировал 3/2 формат И 4			

11

ИЗДАНИЕ ПОДПИСИ ИЛИ ПОДПИСАНИЯ ПОДПИСИ ИЛИ ПОДПИСАНИЯ

Серия 5.903-15

Выпуск 7-3

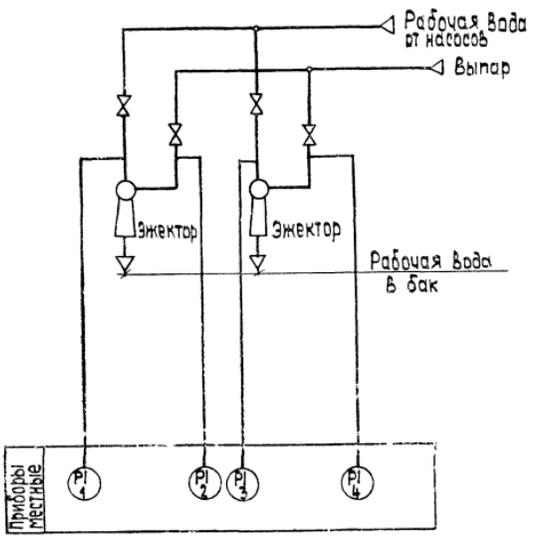
ИЗДАНИЕ	ПОДПИСИ	ПОДПИСАНИЯ	ПОДПИСИ	ПОДПИСАНИЯ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Оборудование</u>		
						Оборудование 16-225 П		
						ТУ 35.1258-85	2	
						<u>Оборудование</u>		
						Оборудование 16-225 У		
						ТУ 35.1258-85	2	
					БК7.3.2.00.000			
ИЗДАНИЕ	ПОДПИСИ	ПОДПИСАНИЯ	ПОДПИСИ	ПОДПИСАНИЯ			Лист 2	
					Копировал 3/2 формат И 4			

Выпуск 7-3

Серия 5-903-15

Исполнитель: Подп. и дата. Заказчик: Имя, адрес, Подп. и дата.

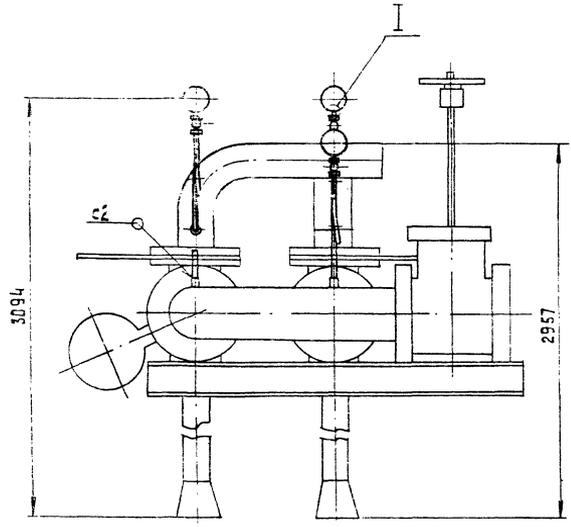
50 000 000 000 000 000 000



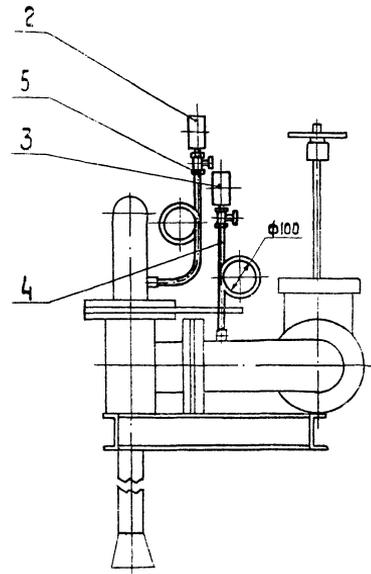
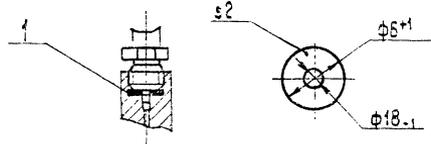
Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
1, 3	Манометр показывающий Пределы измерения от 0 до 0,16 МПа (1,6 кгс/см ²) МП 4-У-1,6 ТУ 25.02.180335-84	2	
2, 4	Вакуумметр показывающий Пределы измерения от 0 до -0,1 МПа (-1 кгс/см ²) ВП 4-У ТУ 25.02.180335-84	2	

				5К7.3.2. 00.000.00			
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок эжекторов Водоструйных БЭВ-60 Схема автоматизации		Лит.	Масса/Масштаб
Разраб.	Сущкая	<i>Сущкая</i>					
Проб	Крочде	<i>Крочде</i>					
Т.контр.	Литалева	<i>Литалева</i>				Лист	Листов 4
И.контр.	Кишель	<i>Кишель</i>		ЛАТГИПРОПФДМ			
Умб	Мейман	<i>Мейман</i>					

БК 7.3.2.00.000 СБ



М 4:2
 М 1:1
 Поз. 1



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

				БК 7.3.2.00.000 СБ		Лист	Масштаб
Изм.	Лист	Начисл.	Подп.	Дата	Блок эжекторов водоструйных БЭВ-60. Установка приборов контроля и автоматики		Лист
Разраб.	Криво	Колес	Колес				Листов
Т. контр.	Колес	Колес	Колес				Листов
Н. контр.	Колес	Колес	Колес				Листов
Чтб.	Колес	Колес	Колес				Листов
						ЛАТГИПРОПРОМ	