

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 6-3

Блок насосов рабочей воды и теплообменника
БНРВТ-2х50-50-17,67

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 6-3

БЛОК НАСОСОВ РАБОЧЕЙ ВОДЫ И ТЕПЛООБМЕННИКА
БНРВТ-2х50-50-17,67

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Гл. инж. института
Гл. инж. проекта

В. Архипов
Я. Нидзальский

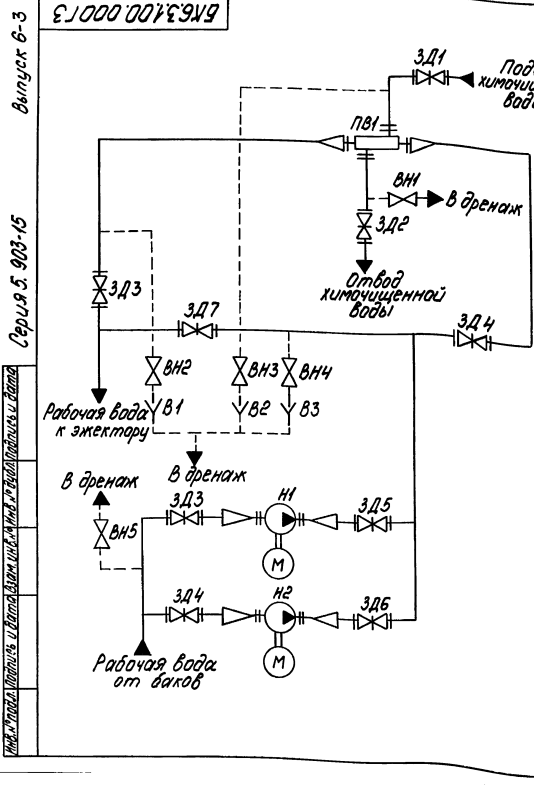
*Найден и введен
в габ. чертеж ИЛЛ СО С ССР
17.02.82*

Выпуск 6-3
Серия 5. 503-15

| Код | Вид | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|--------------------------|-----|------|---|---------------------------------------|---------------|------------|
| <u>Документация</u> | | | | | | |
| А2 | | | БК6.3.1.00.00006 | Оборочный чертёж | | |
| А3 | | | БК6.3.1.00.00013 | Схема принципиальная | | |
| А4 | | | БК6.0.0.00.00017 | Указания по применению и изготовлению | | Выпуск 6-0 |
| <u>Оборочные единицы</u> | | | | | | |
| А4 | 1 | | БК6.3.1.01.000 | Рама | 1 | |
| А4 | 2 | | БК6.3.1.02.000 | Коллектор | 1 | |
| А4 | 3 | | БК6.3.1.03.000 | Трубопровод | 2 | |
| А4 | 4 | | БК6.3.1.04.000 | Трубопровод | 2 | |
| А4 | 5 | | БК6.3.1.05.000 | Трубопровод | 1 | |
| А4 | 6 | | БК6.3.1.06.000 | Колена | 1 | |
| А4 | 7 | | БК6.3.1.07.000 | Колена | 1 | |
| А4 | 8 | | БК6.3.1.08.000 | Тройник | 1 | |
| А4 | 9 | | БК6.3.1.09.000 | Колена | 1 | |
| А4 | 10 | | БК6.3.1.10.000 | Колена | 1 | |
| А4 | 11 | | БК6.3.1.11.000 | Трубопровод | 1 | |
| <u>Детали</u> | | | | | | |
| А4 | 13 | | БК6.3.1.00.001 | Стяжка | 2 | |
| А4 | 14 | | БК6.2.1.00.004 | Патрубок | 3 | |
| | | | БК6.3.1.00.000 | | | |
| Исполн. № проекта | | | Блок насосов рабочей воды и теплообменников БНРВТ-2х50-50-17,67 | | Лист | Листов |
| Разработчик | | | | | 7 | 3 |
| Проб. Калмыц | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Исполн. Калмыц | | | | | Формат А4 | |
| Исп. | | | | | Копировал 36- | |

Выпуск 6-3
Серия 5. 503-15

| Код | Вид | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|----------------------------|-----|------|---|---------------------------|---------------|------------|
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | |
| | | | | Болты ГОСТ 7798-70 | | |
| | 16 | | | M12x80.46 | 8 | |
| | 17 | | | M16x70.46 | 96 | |
| | 18 | | | M20x80.46 | 112 | |
| | 19 | | | Гайки ГОСТ 5915-70 | | |
| | 20 | | | M12.5 | 8 | |
| | 21 | | | M16.5 | 96 | |
| | 22 | | | M20.5 | 112 | |
| | 23 | | | Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78 | 8 | |
| | 24 | | | Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70 | 8 | |
| | 25 | | | Прокладки ГОСТ 15190-70 | | |
| | 26 | | | A-50-6 | 2 | |
| | 27 | | | A-80-6 | 2 | |
| | 28 | | | A-100-10 | 2 | |
| | 29 | | | A-125-10 | 8 | |
| | 30 | | | A-150-10 | 12 | |
| | 31 | | | Вентиль 15чбр, Ру16; Ду15 | | |
| | 32 | | | ГОСТ 18722-73 | 5 | |
| | 33 | | | Забивки 30чбр, Ру10 | | |
| | 34 | | | ГОСТ 8437-75 | | |
| | 35 | | | Ду100 | 1 | |
| | 36 | | | Ду125 | 4 | |
| | | | | Ду150 | 4 | |
| | | | | Опоры ГОСТ 14911-82 | | |
| | | | | 0162-243 | 7 | |
| | | | | 0162-133 | 2 | |
| | | | | 0162-219 | 4 | |
| | | | | Франец 1-150-10 Ст2 | | |
| | | | | ГОСТ 12821-80 | 2 | |
| | | | БК6.3.1.00.000 | | | |
| Исполн. № проекта | | | Блок насосов рабочей воды и теплообменников БНРВТ-2х50-50-17,67 | | Лист | Листов |
| Разработчик | | | | | 7 | 3 |
| Проб. Калмыц | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Исполн. Калмыц | | | | | Формат А4 | |
| Исп. | | | | | Копировал 36- | |



Выпуск 6-3
Серия 5. 503-15

| Поз. Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|------------------|---|------|-------------------|
| В1. В3 | воронка | 3 | |
| ВН1-ВН5 | Вентиль 15чбр ГОСТ 18722-73 | 5 | Ду15; Ру16 |
| ЗД1-ЗД4 | Забивка 30чбр ГОСТ 8437-75 | 4 | Ду150; Ру10 |
| ЗД5-ЗД6 | Забивка 30чбр ГОСТ 8437-75 | 4 | Ду125; Ру10 |
| ЗД7 | Забивка 30чбр ГОСТ 8437-75 | 1 | Ду100; Ру10 |
| Н1, Н2 | Насос ИМ-80-50-200 СД с электродвигателем 4А160 С2 | 2 | Q=45 м³/ч, H=55 м |
| ПВ1 | Подогреватель водоводяной И-219х2000-Р-3 ТУ400-28-429-82Е | 1 | |

| | | | БК6.3.1.00.00013 | | | |
|-------------------|--|--|---|--|---------------|--------|
| Исполн. № проекта | | | Блок насосов рабочей воды и теплообменников БНРВТ-2х50-50-17,67 | | Лист | Листов |
| Разработчик | | | | | 7 | 3 |
| Проб. Калмыц | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Исполн. Калмыц | | | | | Формат А4 | |
| Исп. | | | | | Копировал 36- | |

Выпуск 6-3

Серия 5.903-15

Лист 3

| Обозначение | Наименование | Мат. | Количество |
|----------------|--|------|------------|
| Прочие изделия | | | |
| 38 | Подогреватель водопроводной 11-219-2000-Р-3 ТУ 400-28-429-82Е | 1 | |
| 39 | Насос КМ-80-50-200СД с электродвигателем на 1600Вт N=15кВт; n=3000 об/мин. ТУ 26-06-946-74 | 2 | |

БК6.3.1.00.000

Лист 3

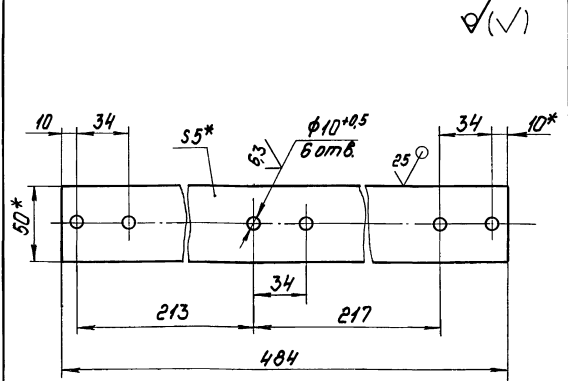
Копировал 56-4 формат А4

100 000 000 000

Выпуск 6-3

Серия 5.903-15

Лист 3



1.* Размеры для справок.
2. ± 17/14 / 2

БК6.3.1.00.001

Стяжка

Лист 0,95
Масса 1:2
Лист 1:2

Латгипропром

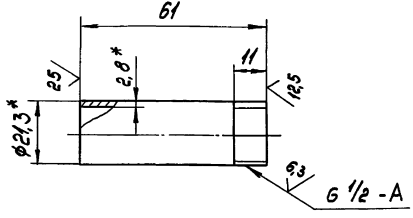
Копировал 56-2 формат А4

Выпуск 6-3

Серия 5.903-15

Лист 3

| Обозначение | Наименование | Мат. | Количество |
|------------------|--------------------------|------|------------|
| Документация | | | |
| БК6.3.1.01.00006 | Сборочный чертеж | | |
| Детали | | | |
| 1 | БК6.3.1.01.001 Петля | | 4 |
| 2 | БК6.3.1.01.002 Опора | | |
| 3 | БК6.3.1.01.003 Косынка | | |
| 4 | БК6.3.1.01.004 Косынка | | |
| 5 | БК6.3.1.01.005 Кронштейн | | |
| 6 | БК6.3.1.01.006 Полка | | |
| 7 | БК6.3.1.01.007 Кронштейн | | |



1.* Размеры для справок.
2. ± 17/14 / 2

БК6.2.1.00.004

Патрубок

Лист 0,08
Масса 1:1
Лист 1:1

Латгипропром

Копировал 56-4 формат А4

Выпуск 6-3

Серия 5.903-15

Лист 3

| Обозначение | Наименование | Мат. | Количество |
|------------------|--------------------------|------|------------|
| Документация | | | |
| БК6.3.1.01.00006 | Сборочный чертеж | | |
| Детали | | | |
| 1 | БК6.3.1.01.001 Петля | | 4 |
| 2 | БК6.3.1.01.002 Опора | | |
| 3 | БК6.3.1.01.003 Косынка | | |
| 4 | БК6.3.1.01.004 Косынка | | |
| 5 | БК6.3.1.01.005 Кронштейн | | |
| 6 | БК6.3.1.01.006 Полка | | |
| 7 | БК6.3.1.01.007 Кронштейн | | |

БК6.3.1.01.000

Рама

Лист 1
Лист 2

Латгипропром

Копировал 56-4 формат А4

| Выпуск 6-3 | Код документа | Обозначение | Наименование | Мат. Примечание |
|-----------------------|---------------|----------------|---|-----------------|
| 64 | 8 | БКБ.3.1.01.008 | Балка 10-ГОСТ 8240-72 Швеллер 8СтЗспЗ-ГОСТ 535-79 | 2 5,15 кг |
| 64 | 9 | БКБ.3.1.01.009 | Опора 12-ГОСТ 8240-72 Швеллер 8СтЗспЗ-ГОСТ 535-79 | 4 2,6 кг |
| 64 | 10 | БКБ.3.1.01.010 | Стойка 12-ГОСТ 8240-72 Швеллер 8СтЗспЗ-ГОСТ 535-79 | 4 15,8 кг |
| 64 | 11 | БКБ.3.1.01.011 | Балка 15-ГОСТ 8240-72 Швеллер 8СтЗспЗ-ГОСТ 535-79 | 2 23,6 кг |
| 64 | 12 | БКБ.3.1.01.012 | Балка 15-ГОСТ 8240-72 Швеллер 8СтЗспЗ-ГОСТ 535-79 | 2 20,6 кг |
| 64 | 13 | БКБ.3.1.01.013 | Балка 16-ГОСТ 8240-72 Швеллер 8СтЗспЗ-ГОСТ 535-79 | 1 16,7 кг |
| 64 | 14 | БКБ.3.1.01.014 | Балка 15-ГОСТ 8240-72 Швеллер 8СтЗспЗ-ГОСТ 535-79 | 1 14,46 кг |
| 64 | 15 | БКБ.3.1.01.015 | Пластина 5-ГОСТ 19903-74 Лист 8СтЗспЗ-ГОСТ 14637-79 | 1 0,58 кг |
| БКБ.3.1.01.000 | | | | Лист 2 |
| Копировал 5-1 | | | | Формат А4 |

100 101 3 9 19

Выпуск 6-3

Серия 5-903-15

✓(✓)

1 * Размеры для справок.
2 ± 1/14.

| БКБ.3.1.01.001 | | | |
|----------------|------|-----------------------|--------------|
| Изм. | Лист | № докум. | Исполн. |
| 1 | 1 | БКБ.3.1.01.001 | Петля |
| 1 | 1 | Лист 10-ГОСТ 19903-74 | ЛСТГИПРОПРОМ |
| Копировал 5-1 | | | |
| Формат А4 | | | |

| Выпуск 6-3 | Код документа | Обозначение | Наименование | Мат. Примечание |
|----------------------------|---------------|---|---|-----------------|
| <u>Документация</u> | | | | |
| А3 | | БКБ.3.1.02.000 СБ | Сборочный чертеж | |
| <u>детали</u> | | | | |
| А4 | 1 | БКБ.2.1.00.004 | Патрубок | 1 |
| А4 | 2 | БКБ.3.1.02.001 | Коллектор | 1 |
| А4 | 3 | БКБ.3.1.02.002 | Труба | 1 |
| 64 | 4 | БКБ.3.1.02.003 | Труба 159x4,5-ГОСТ 10704-76 820-ГОСТ 10705-80 | 1 4,8 кг |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | |
| 5 | | Отвод 90° 159x4,5 ГОСТ 17375-83 | | 1 |
| 6 | | Фланец 1-150-10 | | |
| 7 | | Ст 20 ГОСТ 12820-80 Фланец 1-150-10 Ст 20 ГОСТ 12821-80 | | 1 |
| БКБ.3.1.02.000 | | | | Лист 1 |
| Коллектор | | | | ЛСТГИПРОПРОМ |
| Копировал 5-1 | | | | Формат А4 |

100 201 3 02 001

Выпуск 6-3

Серия 5-903-15

✓(✓)

1 * Размеры для справок.
2 ± 1/14.

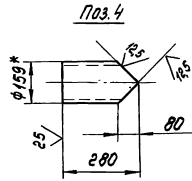
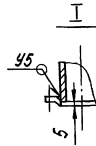
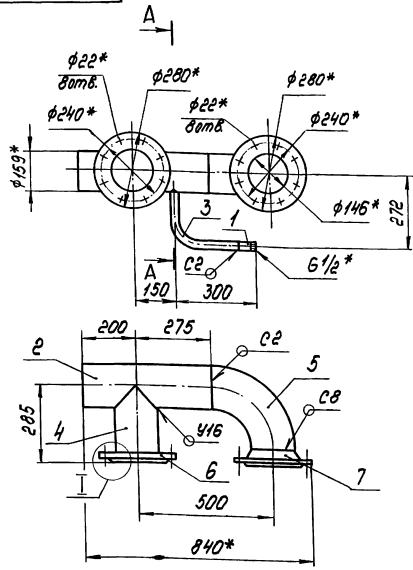
| БКБ.3.1.02.001 | | | |
|----------------|------|-----------------------------|--------------|
| Изм. | Лист | № докум. | Исполн. |
| 1 | 1 | БКБ.3.1.02.001 | Коллектор |
| 1 | 1 | Труба 159x4,5-ГОСТ 10704-76 | ЛСТГИПРОПРОМ |
| 1 | 1 | 820-ГОСТ 10705-80 | ЛСТГИПРОПРОМ |
| Копировал 5-1 | | | |
| Формат А4 | | | |

90000 20 10 00006

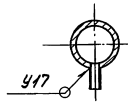
Выпуск 6-3

Серия 5.903-15

Имя, фамилия, отчество и должность автора, дата, номер, наименование и вид чертежа



A-A



- 1* Размеры для справок.
- 2 ± 1/14.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 \sqrt{R} .
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

| | | | | | | | |
|------|---|------|---------|-------------------------|-------|--------|--|
| | | | | БКБ.3.1.02.00006 | | | |
| | | | | Коллектор | | | |
| Изм. | № | Дата | Исполн. | Лист | Масса | Уточн. | |
| | | | | 34,5 | 1:10 | | |
| | | | | Лист Листов | | | |
| | | | | ЛАТТИПРОПРОМ | | | |

Копировал 8-

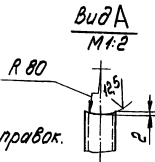
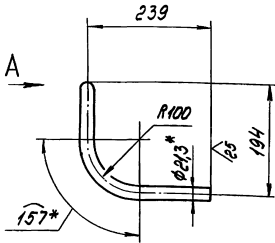
формат А3

200 20 10 00006

Выпуск 6-3

Серия 5.903-15

Имя, фамилия, отчество и должность автора, дата, номер, наименование и вид чертежа



- 1* Размеры для справок.
- 2 ± 1/14.

| | | | | | | | |
|------|---|------|---------|-----------------------|-------|--------|--|
| | | | | БКБ.3.1.02.000 | | | |
| | | | | Труба | | | |
| Изм. | № | Дата | Исполн. | Лист | Масса | Уточн. | |
| | | | | 0,5 | 1:5 | | |
| | | | | Лист Листов | | | |
| | | | | ЛАТТИПРОПРОМ | | | |
| | | | | Копировал 8- | | | |
| | | | | формат А4 | | | |

Выпуск 6-3

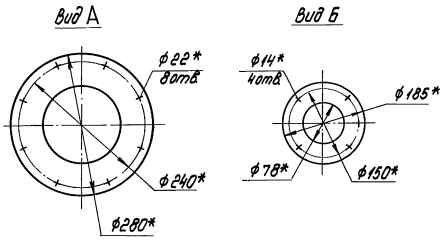
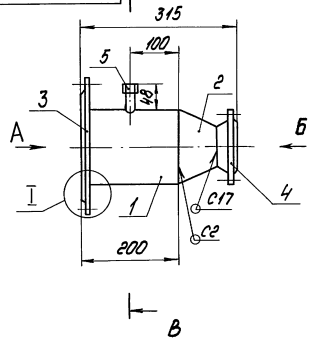
Серия 5.903-15

Имя, фамилия, отчество и должность автора, дата, номер, наименование и вид чертежа

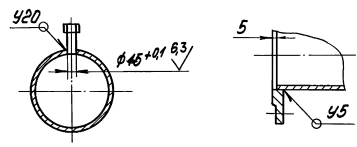
| Формат | Шкала | Обозначение | Наименование | Примечание | | | |
|--------|-------|------------------|---|-----------------------|-------|--------|--|
| | | | Документация | | | | |
| А3 | | БКБ.3.1.03.00006 | Сборочный чертеж | | | | |
| | | | Детали | | | | |
| Б4 | 1 | БКБ.3.1.03.001 | Труба 159x4,5 ГОСТ 10704-76 Труба 220 ГОСТ 10705-80 L=195 ± 0,575 мм | 1 3,34кг | | | |
| | | | Стандартные изделия | | | | |
| | 2 | | Переход 1159x4,5-89x35 ГОСТ 17378-83 | 1 | | | |
| | 3 | | Фланец 1-150-10 | | | | |
| | 4 | | Ст 20 ГОСТ 12820-80 Фланец 1-80-6 Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | | | |
| | | | Прочие изделия | | | | |
| | 5 | | Установка штицера М20x1,5-50 ЗКЧ-45-70 | 1 | | | |
| | | | | БКБ.3.1.03.000 | | | |
| | | | | Трубопровод | | | |
| Изм. | № | Дата | Исполн. | Лист | Масса | Уточн. | |
| | | | | | | | |
| | | | | Лист Листов | | | |
| | | | | ЛАТТИПРОПРОМ | | | |
| | | | | Копировал 8- | | | |
| | | | | формат А4 | | | |

Выпуск 6-3
Серия 5.903-15

БК6.3.1.03.000СБ



В-В

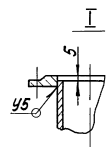
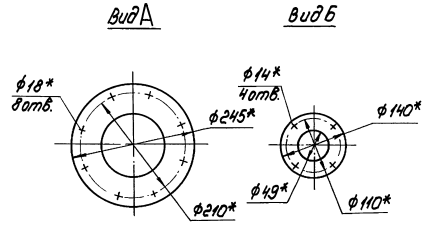
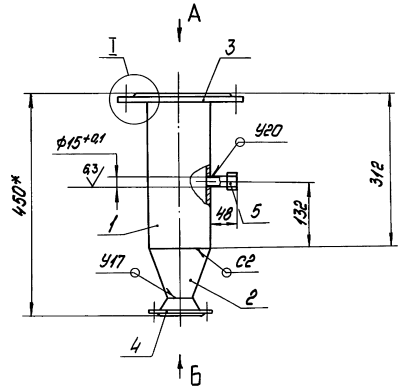


1. Размеры для справок.
2. $\pm \frac{1}{2}$.
3. Обработка поверхности реза деталей БЧ 25/.
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

| | | | | | |
|---------|----------|---------|-------------------------|---------|--------|
| | | | БК6.3.1.03.000СБ | | |
| | | | Трубопровод | | |
| Исполн. | № докум. | Подпись | Дата | Масштаб | Контур |
| | | | 14.8 | 1:5 | |
| | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| | | | ФОРМАТ А3 | | |

Выпуск 6-3
Серия 5.903-15

БК6.3.1.04.000СБ



1. Размеры для справок.
2. $\pm \frac{1}{2}$.
3. Обработка поверхности реза детали БЧ 25/.
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

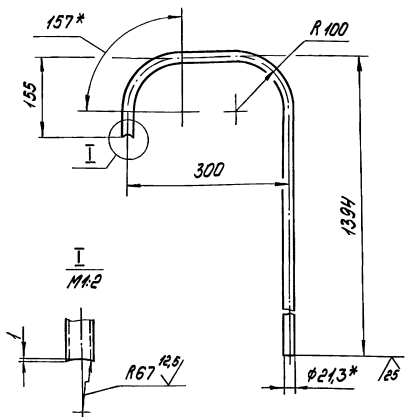
| | | | | | |
|---------|----------|---------|-------------------------|---------|--------|
| | | | БК6.3.1.04.000СБ | | |
| | | | Трубопровод | | |
| Исполн. | № докум. | Подпись | Дата | Масштаб | Контур |
| | | | 12.1 | 1:5 | |
| | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| | | | ФОРМАТ А3 | | |

Выпуск 6-3

Серия 5.903-15

Лист 1 из 1

БК6.3.1.07.001



1* Размеры для справок.
2 ± 1/2

БК6.3.1.07.001

Труба

| | | |
|------|--------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 2,26 | 1:5 | |
| Лист | Листов | 1 |

Труба 152,0 ГОСТ 3262-75

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировали 82-1

Формат А4

Выпуск 6-3

Серия 5.903-15

Лист 1 из 1

| Вид | Контур | Коллектор | Услов. | Обозначение | Наименование | Лист | Примечание |
|-----|--------|-----------|--------|------------------|---------------------------|------|------------|
| | | | | | Документация | | |
| А3 | | | | БК6.3.1.08.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | | | БК6.3.1.08.001 | Труба | | |
| | | | | | Труба 133x4 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | | | Труба 250 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | | l = 356 ± 0,7 мм | 1 | 5 лр |
| Б4 | 2 | | | БК6.3.1.08.002 | Труба | | |
| | | | | | Труба 108x4 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | | | Труба 250 ГОСТ 10705-80 | 1 | 1,99 лр |
| | | | | | Стандартные изделия | | |
| 3 | | | | | Отвод 90° 108x4 | | |
| | | | | | ГОСТ 17375-83 | 1 | |
| 4 | | | | | Фланец 1-125-10 | | |
| | | | | | Ст 20 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| 5 | | | | | Фланец 1-100-10 | | |
| | | | | | Ст 20 ГОСТ 12821-80 | 1 | |

БК6.3.1.08.000

Тройник

| | | |
|------|--------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 1 | | |
| Лист | Листов | 1 |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировали 82-1

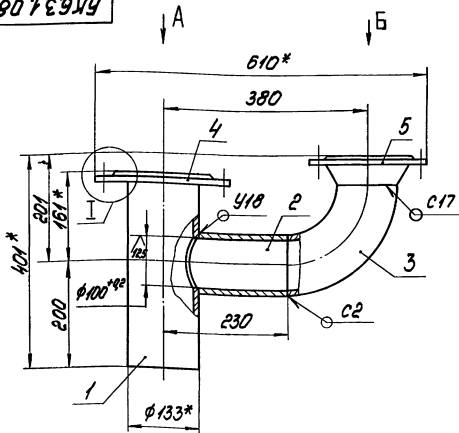
Формат А4

Выпуск 6-3

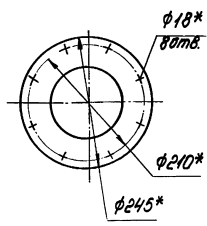
Серия 5.903-15

Лист 1 из 1

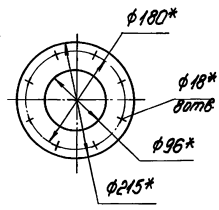
90000 80 1 2919



Вид А

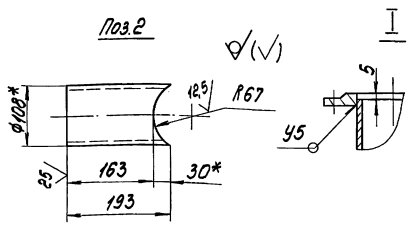


Вид Б



1* Размеры для справок.
2 ± 1/2
3 Обработка поверхностей реза деталей Б4
4 Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

Поз.2



БК6.3.1.08.000СБ

Тройник

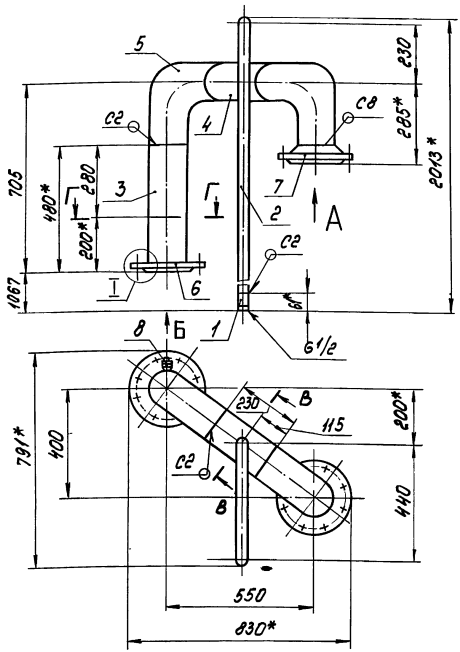
| | | |
|------|--------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 19,6 | 1:5 | |
| Лист | Листов | 1 |

ЛАТГИПРОПРОМ

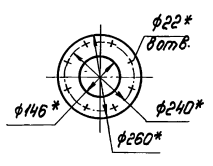
Копировали 82-1

Формат А3

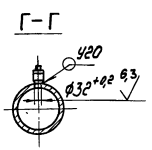
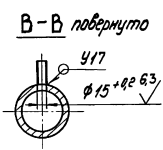
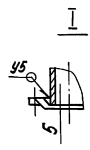
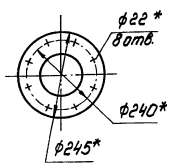
БК6.3.1.10.00006



вудА



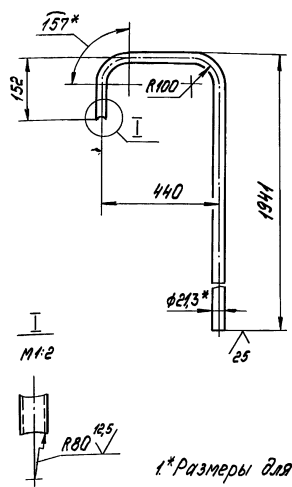
вудБ



- 1* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{1714}{2}$
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\nabla 5$
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

| | | | |
|--|--|-------------------------|--------------------------------|
| | | БК6.3.1.10.00006 | |
| | | Колено | Лист 423 из 1-10 |
| | | Лист Листов 1 | |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | Формат A3 | |

БК6.3.1.10.001



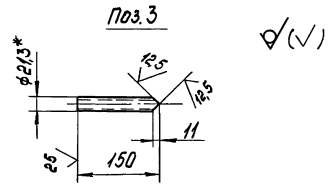
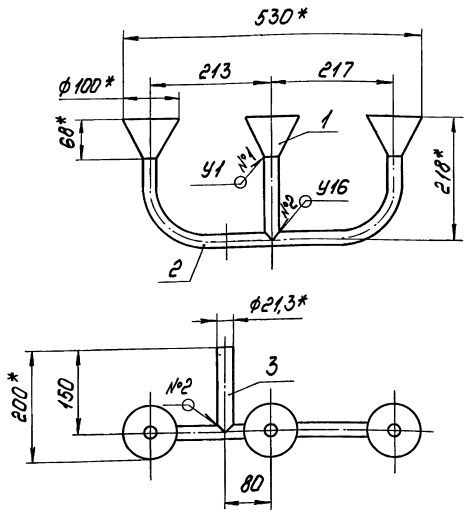
- 1* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{1714}{2}$

| | | | |
|--|--|-----------------------|--------------------------------|
| | | БК6.3.1.10.001 | |
| | | Труба | Лист 3,2 из 4-10 |
| | | Лист Листов 1 | |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | Формат A4 | |

| Вид | Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|-----|------------------|---------------------------|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | БК6.3.1.11.00006 | Сборочный чертёж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | БК6.1.1.09.001 | Воронка | 3 | |
| А4 | 2 | БК6.3.1.11.001 | Труба | 1 | |
| Б4 | 3 | БК6.3.1.11.002 | Патрубок | | |
| | | | Труба 15*2,8 ГОСТ 3262-75 | 2 | Q19гс |

| | | | |
|--|--|-----------------------|----------------------|
| | | БК6.3.1.11.000 | |
| | | Трубопровод | Лист Листов 1 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | Формат A4 | |

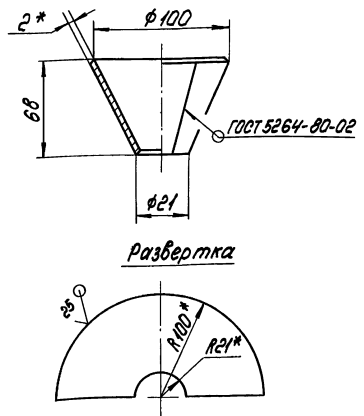
БК 6.3.1.11.00006



- 1* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{174}{2}$
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ²⁵.
4. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

| | | | | |
|-------------------|--|--------------|------------|---------|
| БК 6.3.1.11.00006 | | Лист | Масштаб | Масштаб |
| Трубопровод | | 129 | 1:5 | |
| | | Лист | Листов в 1 | |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Контроль | | Формат А4 | | |

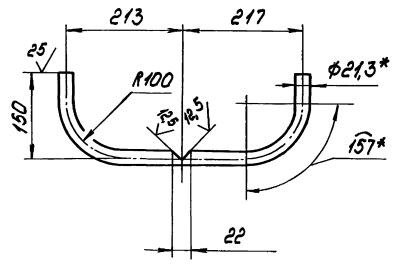
БК 6.1.1.09.001



- 1* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{174}{2}$

| | | | | |
|-----------------|--|--------------|------------|---------|
| БК 6.1.1.09.001 | | Лист | Масштаб | Масштаб |
| Воронка | | 0,49 | 1:2 | |
| | | Лист | Листов в 1 | |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Контроль | | Формат А4 | | |

БК 6.3.1.11.001



- 1* Размеры для справок
2. $\pm \frac{174}{2}$

| | | | | |
|-----------------|--|--------------|------------|---------|
| БК 6.3.1.11.001 | | Лист | Масштаб | Масштаб |
| Труба | | 0,02 | 1:5 | |
| | | Лист | Листов в 1 | |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Контроль | | Формат А4 | | |

Выпуск 6-3

Серия 5.903-15

ИПК "Латгипропром" и Латгипропром Латвия, ул. М. П. С. 2, Рига, Латвия. Латгипропром и Латгипропром Латвия

| Формат Листа Лист | Обозначение | Наименование | Лист | Примечание |
|-------------------------|-------------|--|------|------------|
| 5 | | Винт М5х20.58 ГОСТ 17473-72 | 6 | |
| 6 | | Гайки ГОСТ 5916-70 | 6 | |
| 7 | | М.5.5 | 6 | |
| | | М10.5 | 2 | |
| | | Шайбы ГОСТ 6402-70 | | |
| 8 | | Шайба 5.65Г | 6 | |
| 9 | | Шайба 10.65Г | 2 | |
| 10 | | Шайба 10.02 | | |
| | | ГОСТ 10906-78 | 2 | |
| | | Прочие изделия | | |
| 11 | | Лист ПКЕ 222-243 34" ТУ 16-642.006-83 | 2 | |
| | | Хомуты ТУ36-1448-77 | | |
| 12 | | С43742 | 4 | |
| 13 | | С43842 | 4 | |
| | | Втулки ТУ36-1899-80 | | |
| 14 | | ВЕРУХ.12 | 2 | |
| 15 | | ВЕРУХ.12 | 2 | |
| | | Обод гибкий К108543 | | |
| | | ТУ36-1684-81 | 2 | |

БК 6.3.3.00.000 Лист 2
Копировал Я-4 формат А4

Выпуск 6-3

Серия 5.903-15

ИПК "Латгипропром" и Латгипропром Латвия, ул. М. П. С. 2, Рига, Латвия. Латгипропром и Латгипропром Латвия

| Формат Листа Лист | Обозначение | Наименование | Лист | Примечание |
|-------------------------|-------------------|--|------|------------|
| | | Документация | | |
| 13 | БК 6.2.3.01.000С6 | Сборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| 6У | 1 БК 6.2.3.01.001 | Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 Труба 8-80х3 по ГОСТ 10705-80 | 1 | 8,1 кг |
| 6У | 2 БК 6.2.3.01.002 | Пластина 3 ГОСТ 19903-74 Лист 6х3х4 ГОСТ 16523-70 | 2 | 0,11 кг |
| 6У | 3 БК 6.2.3.01.003 | Пластина 3 ГОСТ 19903-74 Лист 6х3х4 ГОСТ 16523-70 | 1 | 0,29 кг |
| 6У | 4 БК 6.2.3.01.004 | Пластина 3 ГОСТ 19903-74 Лист 6х3х4 ГОСТ 16523-70 | 1 | 1,4 кг |
| 6У | 5 БК 6.2.3.01.005 | Основание 5 ГОСТ 19903-74 Лист 6х3х4 ГОСТ 16523-70 | 1 | 0,34 кг |

БК 6.2.3.01.000

Штатив

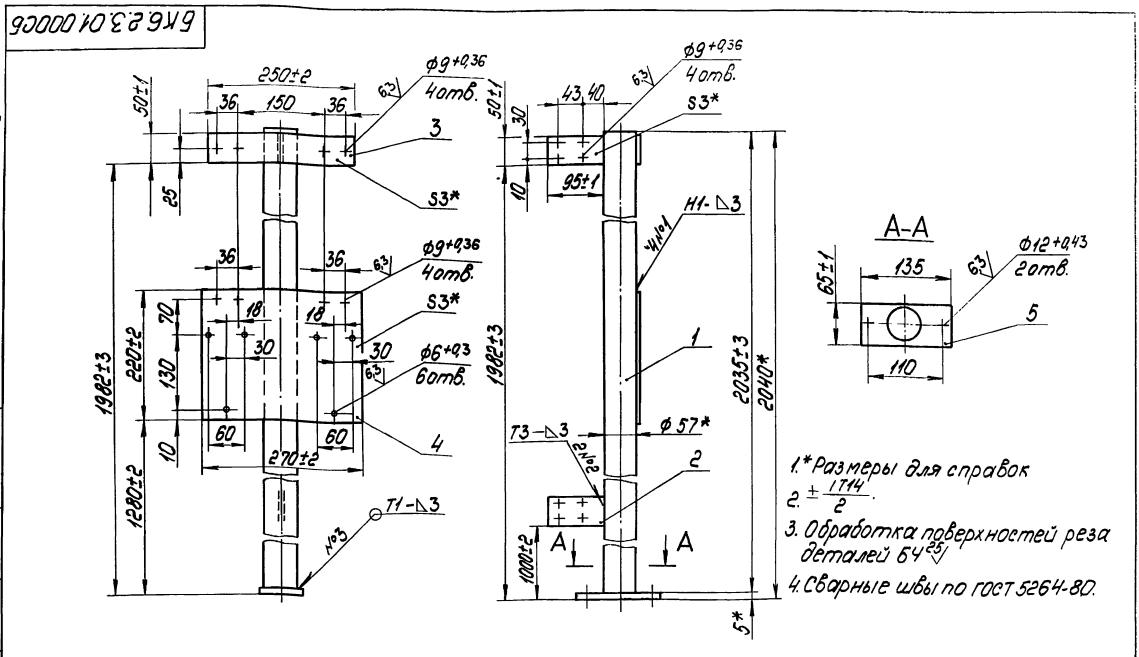
Лист Лист Листов
1 1 1
ЛАТГИПРОПРОМ
формат А4

Копировал Я-4 формат А4

Выпуск 6-3

Серия 5.903-15

ИПК "Латгипропром" и Латгипропром Латвия, ул. М. П. С. 2, Рига, Латвия. Латгипропром и Латгипропром Латвия



БК 6.2.3.01.000С6

Штатив

Лист Листов
10,39 1:5
ЛАТГИПРОПРОМ
формат А3

Копировал Я-4 формат А3