

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 5.903-15

БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ С ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ

Выпуск 5-В

Блок дымососа  
БДН-11,2у

Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Гл. инж. института *В. Бичаров* В. БИЧАРОВ  
Гл. инж. проекта *Я. Нидбальский* Я. НИДБАЛЬСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ И  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ММСС СССР  
протоколом от 22.11.89 г.

Выпуск 5-8

## Содержание альбома

Серия 5.903-15

Обозначение	Наименование	№ стр.	Обозначение	Наименование	№ стр.
Блок дымососа БДН-11,2у			Установка приборов контроля и автоматизации блока дымососа БДН-11,2у		
БК5.8.1.00.000	Блок дымососа БДН-11,2у	2			
БК5.8.1.00.000СБ	Блок дымососа БДН-11,2у	3	БК5.8.2.00.000	Блок дымососа БДН-11,2у. Установка приборов контроля и автоматизации	13
БК5.8.1.00.000	Блок дымососа БДН-11,2у				
БК5.4.1.01.000	Рама	4	БК5.8.2.00.000СБ	Блок дымососа БДН-11,2у. Установка приборов контроля и автоматизации	14
65.29.02.000	Карман				
БК5.4.1.01.000СБ	Рама	5	БК5.8.2.00.000.93	Блок дымососа БДН-11,2у. Схема электрическая принципиальная регулятора	
65.29.02.000СБ	Карман				
65.29.02.001	Стенка	6	БК5.8.2.00.000.94	Блок дымососа БДН-11,2у. Схема соединенный	15
65.29.02.002	Стенка				
65.29.02.003	Полуконус	7			
65.29.02.004	Фланец		БК5.8.2.00.000.00	Блок дымососа БДН-11,2у. Схема автоматизации	16
65.29.02.005	Бюквина	8			
65.29.02.006	Конус				
65.29.02.007	Ублннитель				
58.02.00.000	Люк лаза	9	БК5.8.3.00.000	Блок дымососа БДН-11,2у. Установка электрооборудования	13,16
58.02.00.000СБ	Люк лаза				
58.02.00.001	Прокладка		БК5.8.3.00.000СБ	Блок дымососа БДН-11,2у. Установка электрооборудования	16
58.02.01.000	Фланец	10			
58.02.01.000СБ	Фланец		БК5.8.3.00.000	Блок дымососа БДН-11,2у	
58.02.02.000	Крышка				
58.02.02.000СБ	Крышка				
58.02.02.001	Ручка	11	БК5.4.3.01.000	Стойка	17
БК5.8.1.01.000	Переход		БК5.4.3.01.000СБ	Стойка	
БК5.8.1.01.000СБ	Переход	12			
БК5.8.1.01.100СБ	Переход				
БК5.8.1.01.100	Переход	13			

Формат А3

Выпуск 5-8

Серия 5.903-15

Исполнитель: [...]

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	БК5.8.1.00.000СБ	Сборочный чертеж		
13	БК5.0.0.00.000ДТ	Указания по применению и изготовлению		
		Сборочные единицы		
14	1 БК5.4.1.01.000	Рама	1	
14	2 64.29.02.000	Карман	1	
14	3 БК5.8.1.01.000	Переход	1	
		Стандартные изделия		
4		Болты ГОСТ 1198-70 М10х35.46	12	
5		М24 х 110.46	4	
6		Гайки ГОСТ 5915-70 М10.5	12	
7		М24.5	4	
8		Шайба 24.0202.110906-88	4	
		Материалы		
9		Шнур асбестовый ШМН-10 ГОСТ 1719-83	4	н
	БК5.8.1.00.000	Блок дымососа БДН-11,2у		
		Лист 1		
		Лист 2		
		Лист 3		

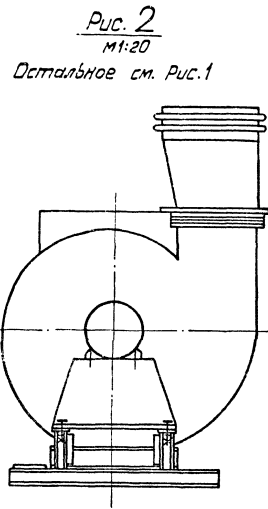
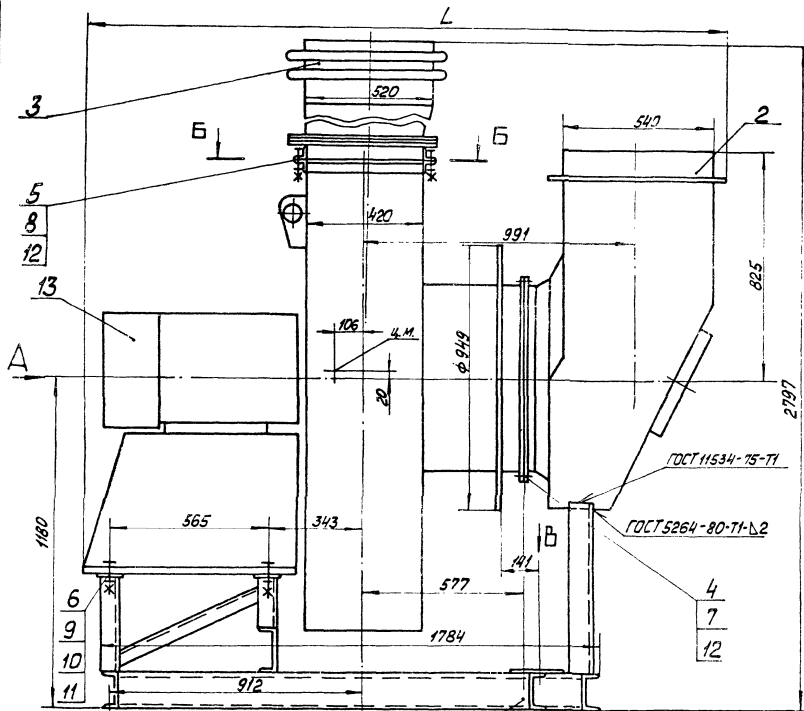
Выпуск 5-8

Серия 5.903-15

Исполнитель: [...]

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Переменные данные для испытаний:		
		БК5.8.1.00.000		
		Прочие изделия		
10		Дымосос ДН11,2уГ-1500 пр. ТУ 108.1360-85	1	
		БК5.8.1.00.000-01		
		Прочие изделия		
10		Дымосос ДН11,2уГ-1000 пр. ТУ 108.1360-85	1	
		БК5.8.1.00.000-02		
		Прочие изделия		
10		Дымосос ДН11,2уГ-1000 пр. ТУ 108.1360-85	1	
		БК5.8.1.00.000-03		
		Прочие изделия		
10		Дымосос ДН11,2уГ-1000 пр. ТУ 108.1360-85	1	
		БК5.8.1.00.000		
		Лист 1		
		Лист 2		
		Лист 3		

Рис. 1

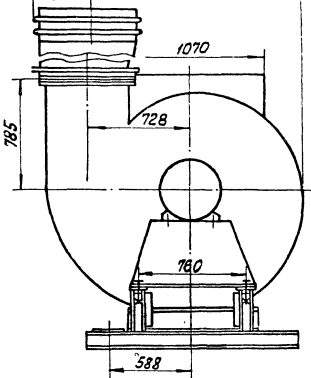


Выпуск 5-9123-15

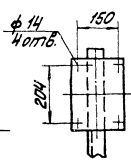
БКХ.В.1.00.00005

Рис. 2  
М 1:20  
Детальное см. Рис. 1

Вид А  
М 1:20  
1990

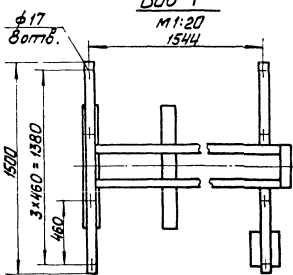


Вид Б



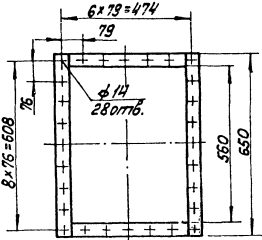
Обозначение	Типоразмер дымохода ДН	Рис.	Электро-двигатель	N, кВт	Масса кг	L, мм
БКХ.В.1.00.000	11,2у I - 1500 пр.	1				
-01	11,2у I - 1500 лев.	2	4А 200 L4	45	1260	2249
-02	11,2у I - 1000 пр.	1	4А 200 M6	22	1220	2209
-03	11,2у I - 1000 лев.	2				
-04	11,2у - 1500 пр.	1	4А 200 L4	45	1260	2249
-05	11,2у - 1500 лев.	2				
-06	11,2у - 1000 пр.	1	4А 200 M6	22	1220	2209
-07	11,2у - 1000 лев.	2				

Вид Г  
М 1:20  
1544



1. Размеры для справок
2. Угол разворота вентилятора и кармана поз. 2 определяется по чертежам компоновки котельной.

Б-Б



Лист 1 из 1. Вентильный узел. Вид А. Вид Б. Вид Г. Вид Б-Б.

БКХ.В.1.00.000 С5

Лист	№ документа	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	БКХ.В.1.00.000 С5	1990	1	см.	1:10
Блок дымохода БДН-11,2у			Литт. Материал		
Латтипропром			Объект А1		

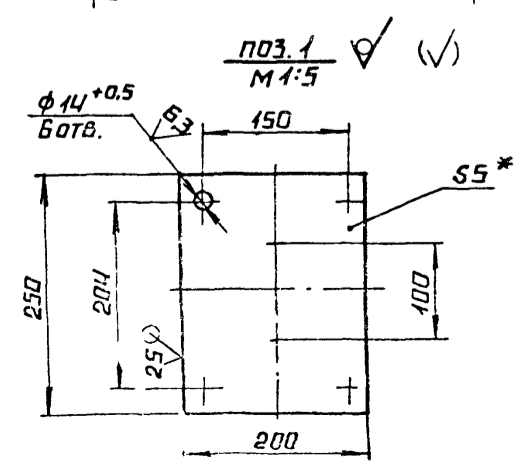
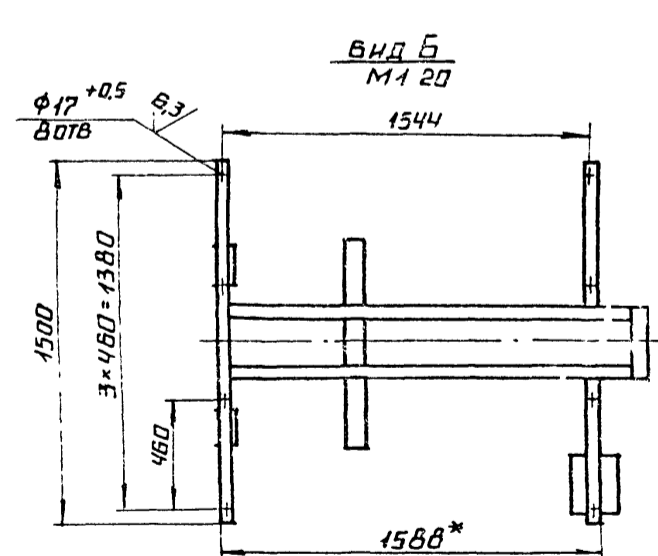
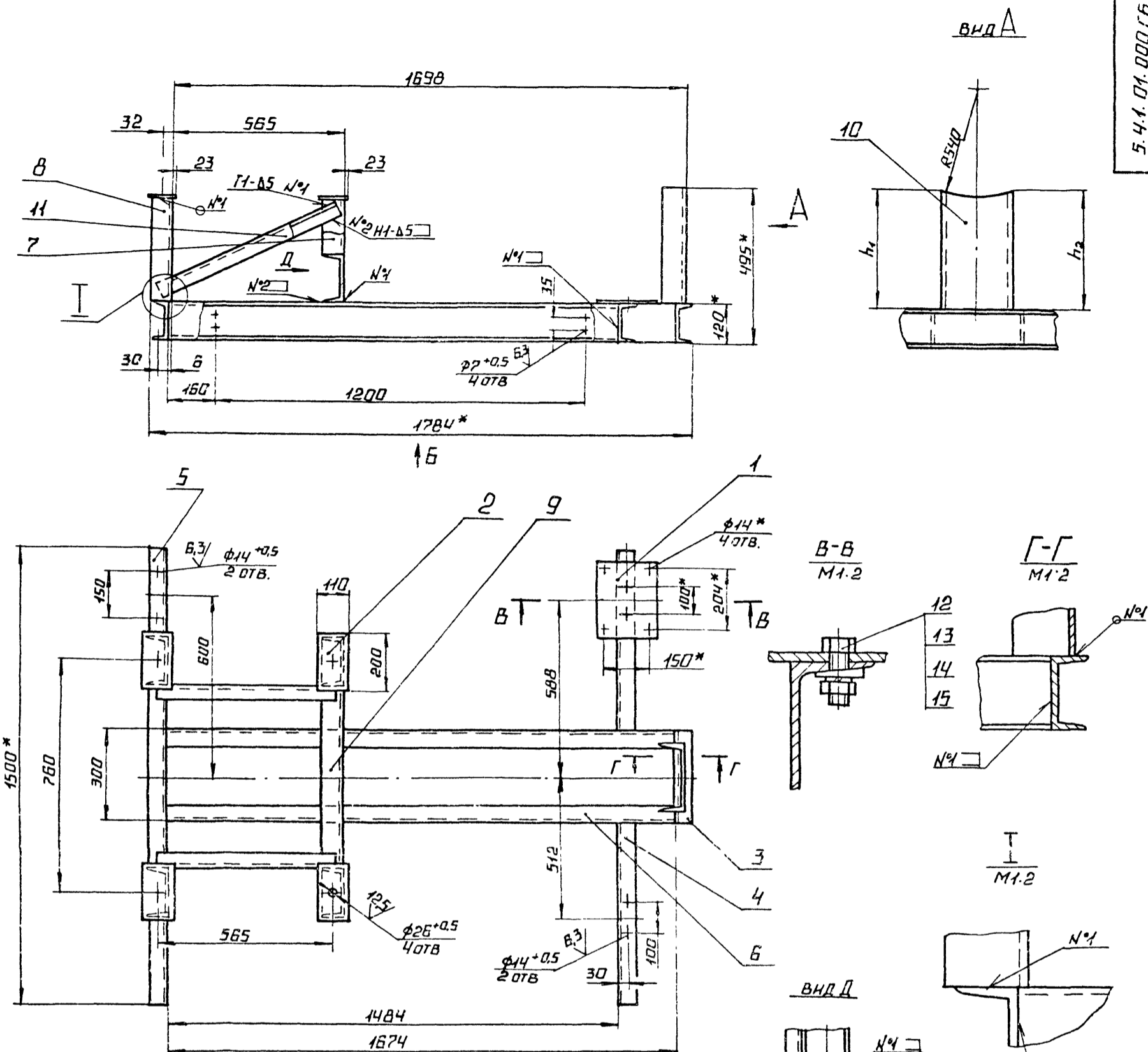
20051-15 4 Котельная АЭС С

ВЫПУСК 5-8		ФОРМ	ЭОЛ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
						БК5.8.1.00.000-04		
						ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
	10					ДЫМОСОС ДН 11,24 - 1500 пр. ТУ 108.1360-85	1	
						БК5.8.1.00.000-05		
						ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
	10					ДЫМОСОС ДН 11,24 - 1500 лев. ТУ 108.1360-85	1	
						БК5.8.1.00.000-06		
						ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
	10					ДЫМОСОС ДН 11,24 - 1000 пр. ТУ 108.1360-85	1	
						БК5.8.1.00.000-07		
						ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
	10					ДЫМОСОС ДН 11,24 - 1000 лев. ТУ 108.1360-85	1	
ИЗМ. ЛИСА № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА БК5.8.1.00.000								ЛИСТ 3

ВЫПУСК 5-8		ФОРМ	ЭОЛ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
						ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	12				БК5.4.1.01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						ДЕТАЛИ		
	54	1			БК5.4.1.01.001	ПЛАСТИНА 5 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ ВСТ3КП2ГОСТ14637-79	1	1,95 кг
	54	2			БК5.4.1.01.002	ПЛАСТИНА 5 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ ВСТ3КП2ГОСТ14637-79	4	0,66 кг
	54	3			БК5.4.1.01.003	ПОЛКА ШВЕЛЛЕР 12-ГОСТ 8240-72 ВСТ3СП3-1-ГОСТ53579		
						L = 300 ± 1,0 мм	1	3,1 кг
	54	4			БК5.4.1.01.004	ПОЛКА 12-ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЛЕР ВСТ3СП3-1-ГОСТ53579		
						L = 600 ± 1,5 мм	2	6,24 кг
	54	5			БК5.4.1.01.005	ПОЛКА 12-ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЛЕР ВСТ3СП3-1-ГОСТ53579		
						L = 1500 ± 2,0 мм	1	15,6 кг
	54	6			БК5.4.1.01.006	ПОЛКА 12-ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЛЕР ВСТ3СП3-1-ГОСТ53579	2	17,4 кг
ИЗМ. ЛИСА № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА БК5.4.1.01.000								ЛИСТ 3

ВЫПУСК 5-8		ФОРМ	ЭОЛ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	54	7			БК5.4.1.01.007	СТОЙКА 18-ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЛЕР ВСТ3СП3-1-ГОСТ53579		
						L = 193 - 1,15 мм	2	2,74 кг
	54	8			БК5.4.1.01.008	СТОЙКА 15-ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЛЕР ВСТ3СП3-1-ГОСТ53579		
						L = 353 - 1,55 мм	2	5,01 кг
	54	9			БК5.4.1.01.009	ПОЛКА 15-ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЛЕР ВСТ3СП3-1-ГОСТ53579		
						L = 960 ± 1,5 мм	1	13,63 кг
	54	10			БК5.4.1.01.010	СТОЙКА 22-ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЛЕР ВСТ3СП3-1-ГОСТ53579		
						L зяг. = 540 ± 1 мм	1	11,34 кг
	54	11			БК5.4.1.01.011	СВЯЗЬ ЧГОЛОК 50x50x5-6-ГОСТ 8509-86 ВСТ3СП3-1-ГОСТ53579		
						L = 650 ± 1,5 мм	2	2,45 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
		12				БОЛТ М 12x35,46 ГОСТ 7798-70	2	
		13				Гайка М 12,5 ГОСТ 5915-70	2	
		14				Шайба 12,02 ГОСТ 10906-78	2	
		15				Шайба 12,65 Г ГОСТ 6402-70	2	
ИЗМ. ЛИСА № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА БК5.4.1.01.000								ЛИСТ 2

ВЫПУСК 5-8		ФОРМ	ЭОЛ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
						ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	13				65.29.02.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	14	1			58.02.00.000	ЛЮК ЛАЗА		1
						ДЕТАЛИ		
	13	2			65.29.02.001	СТЕНКА		1
	13	3			65.29.02.002	СТЕНКА		1
	13	4			65.29.02.003	ПОЛУКОНУС		1
	14	5			65.29.02.004	ФЛАНЕЦ		1
	13	6			65.29.02.005	СОКОВНИК		1
	14	7			65.29.02.006	КОНУС		1
	14	8			65.29.02.007	УДЛИНИТЕЛЬ		1
МАТЕРИАЛЫ								
		9				ПОЛОСА 5x50-ГОСТ 103-76 ВСТ3КП2ГОСТ53579	3,5	М
ИЗМ. ЛИСА № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 65.29.02.000								ЛИСТ 1



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. РАЗМЕРЫ  $h_1$  и  $h_2$ , ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УГЛА ПОВОРОТА КАРМАНА ПОЗ.2 ЧЕРТ. БК 5.3.1.00.000.06.
- 3  $\pm \frac{1714}{2}$ .
- 4. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4  $e5/$ .
- 5. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

				БК 5.4.1.01.000.06		
ИЗМ. ЛИСА	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	И.И. ХИЛДОВ	Лев		118		1:10
ПРОБ	И.И. КИТЧЕНКО	И		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И КОНТР	КОЛМЕЦ	Колмец		ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ						

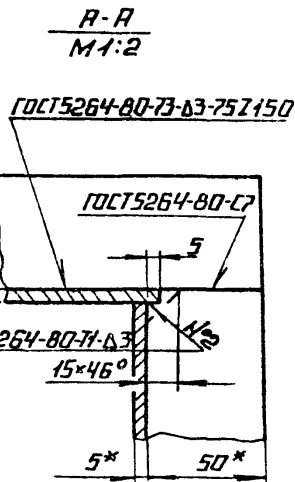
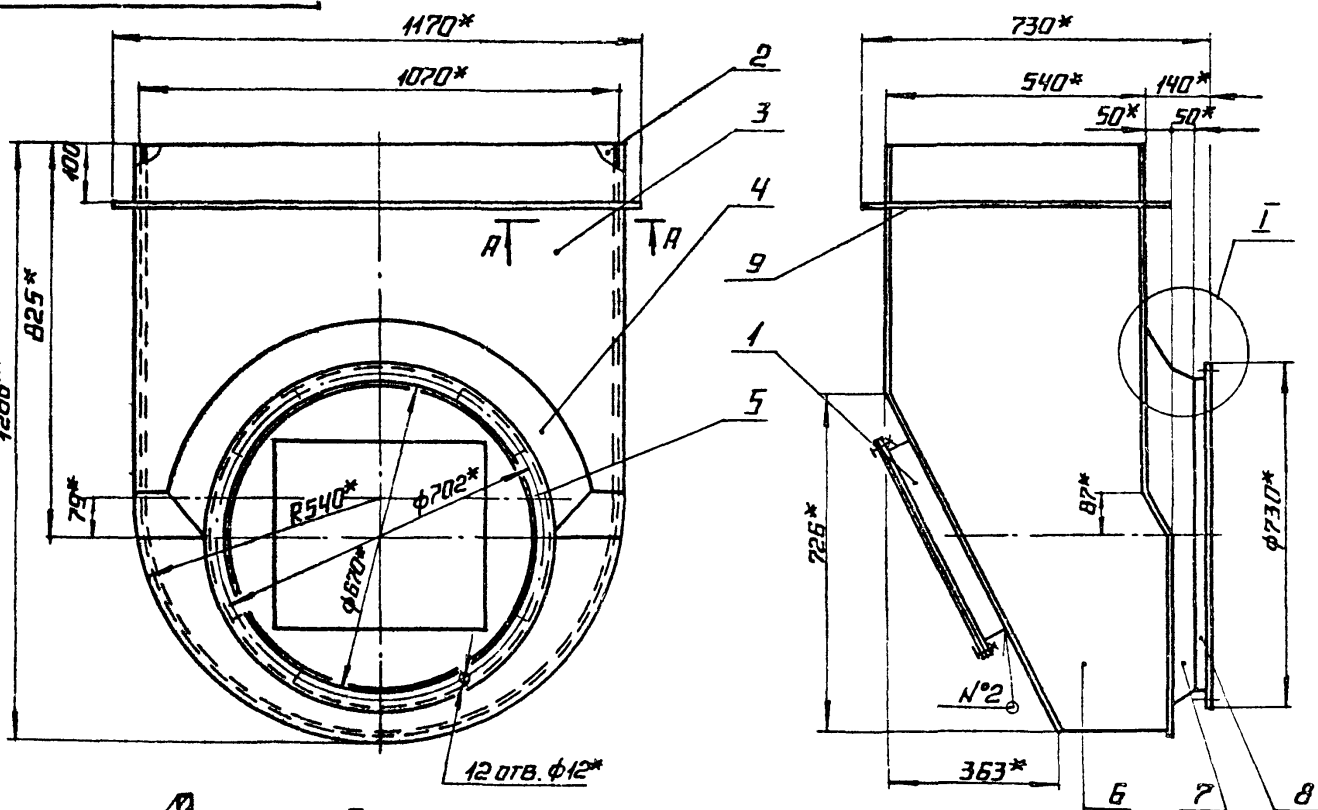
ИЗМ. КОПИРОВАНЫ И ВОЗВРАЩАЮТСЯ В ЛАТВИЙСКИЙ ЦЕНТР НАУКИ И ТЕХНОЛОГИЙ

65.29.02.000.05

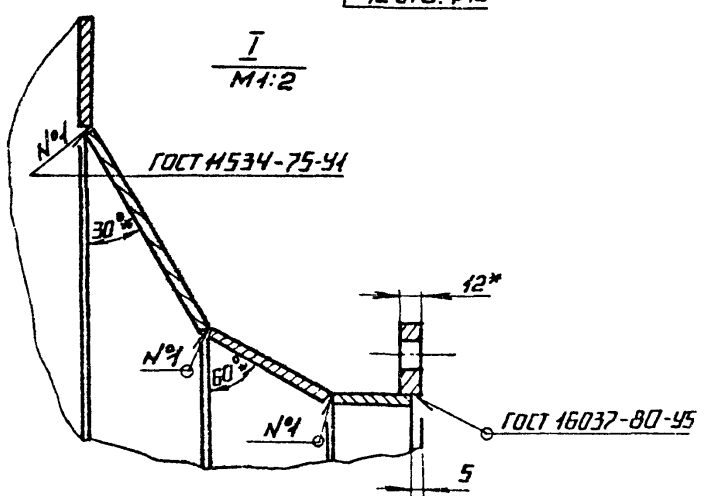
ВЫПУСК 5-8

СЕРИЯ 5.903-15

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИЛИ ИЛИ № ДИЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА



1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.  
2. ± 1/14.



				65.29.02.000.05			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КАРМАН	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	КРАУЯ				180	1:10	
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т. КОНТ.					ЛАТГИПРОПРОМ		
И. КОНТ.	КОЛМЕЦ						
УТВ.							

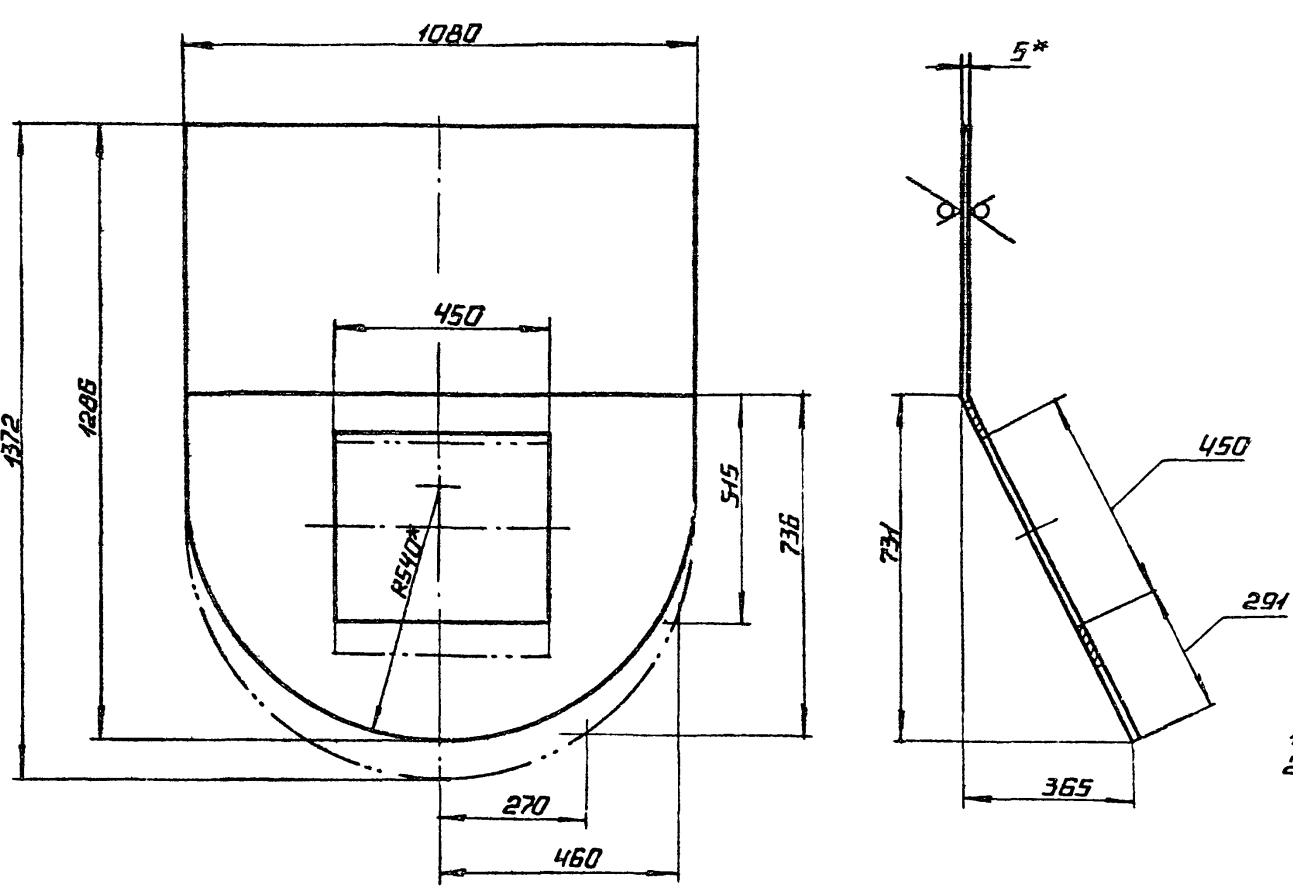
КОПИРОВАЛ М. ФОРМАТ А3

65.29.02.001

ВЫПУСК 5-8

СЕРИЯ 5.903-15

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИЛИ ИЛИ № ДИЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА



1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ  
2. ± 1/14.

				65.29.02.001			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СТЕНКА	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	КРАУЯ				42.5	1:10	
ПРОВ.	НИКИТЧЕНКО				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т. КОНТ.					ЛАТГИПРОПРОМ		
И. КОНТ.	КОЛМЕЦ						
УТВ.							

24051-15 7 КОПИРОВАЛ М. ФОРМАТ А3

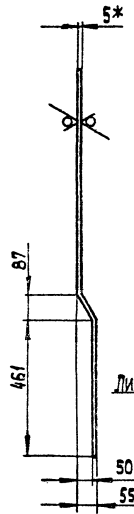
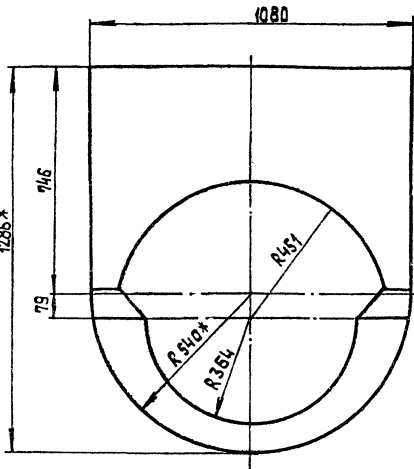
25/ (✓)

Выпуск 5-8

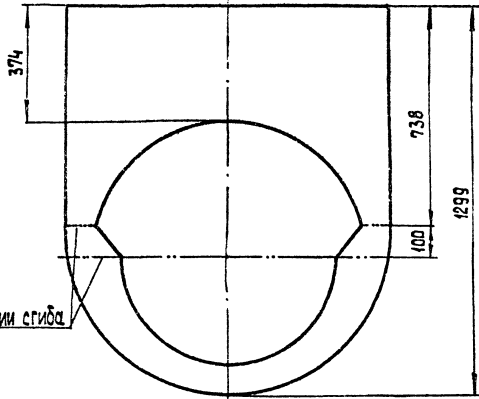
Серия 5.903-15

Лист 1 из 1  
Полукунок

65.29.02.002



Развертка



1\* Размеры для справок  
2 ± IT14

25 (✓)

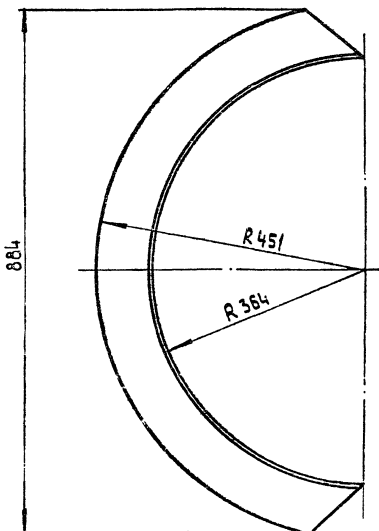
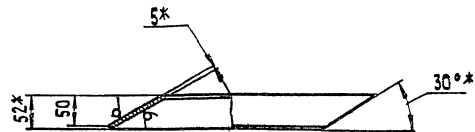
				65.29.02.002		Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№	Взам. из	Полн.	Дата	Стенка	30	1:10
Разработ.	Крайча							
Проб.	Никифорова							
Контр.								
И.контр.	Коалещ					Лист 5	ГОСТ 19903-74	Лист 1
Чтв.						Всг 3 кп 2	ГОСТ 14637-79	Листов 1
						ЛАТИПРОПРОМ		
						Копировал 3-8		Формат А3

Выпуск 5-8

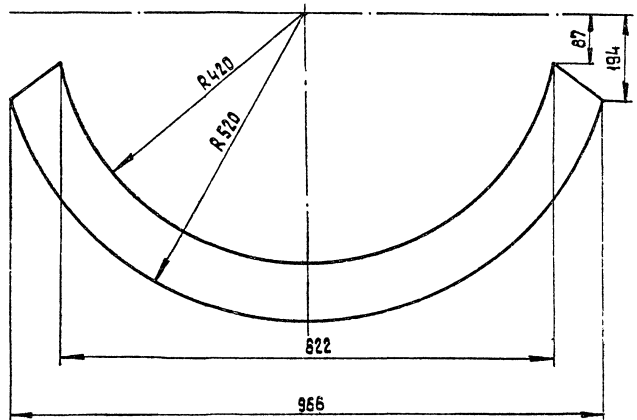
Серия 5.903-15

Лист 1 из 1  
Полукунок

65.29.02.003



Развертка



1\* Размеры для справок.  
2 ± IT14

25 (✓)

				65.29.02.003		Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№	Взам. из	Полн.	Дата	Полукунок	5	1:5
Разработ.	Крайча							
Проб.	Никифорова							
Контр.								
И.контр.	Коалещ					Лист 5	ГОСТ 19903-74	Лист 1
Чтв.						Всг 3 кп 2	ГОСТ 14637-79	Листов 1
						ЛАТИПРОПРОМ		
						Копировал 3-8		Формат А3

24051-15-8 Копировал 3-8

Выпуск 5-8

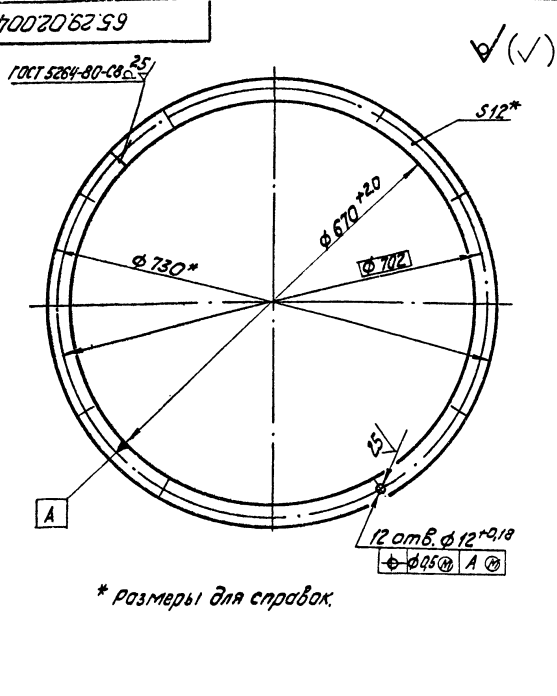
Серия 5.903-15

Лист 1 из 1

Выпуск 5-8

Серия 5.903-15

Лист 1 из 1



\* размеры для справок.

65.29.02.004

И.М.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
И.Коллеж	5	ГОСТ 5264-80-С7	С.И.	74		62	1:5	
И.Коллеж	5	ГОСТ 19303-74	С.И.	74	Лист	Листов	7	
И.Коллеж	5	Вст.3 кн.2 ГОСТ 53573	С.И.	73	Латгипропром			

25/✓

Выпуск 5-8

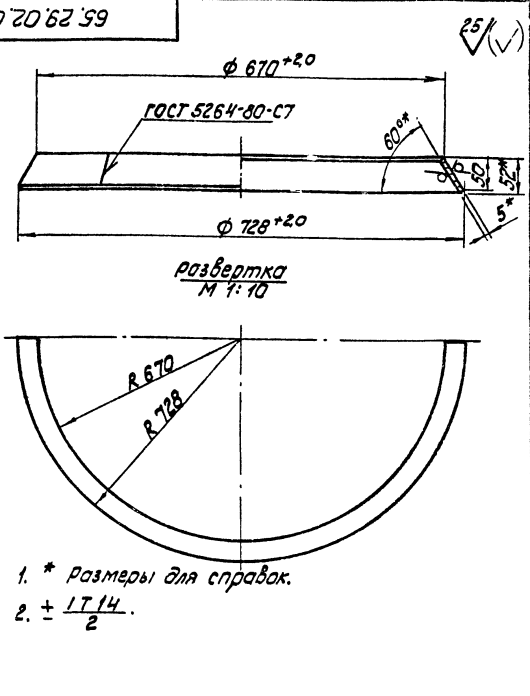
Серия 5.903-15

Лист 1 из 1

Выпуск 5-8

Серия 5.903-15

Лист 1 из 1

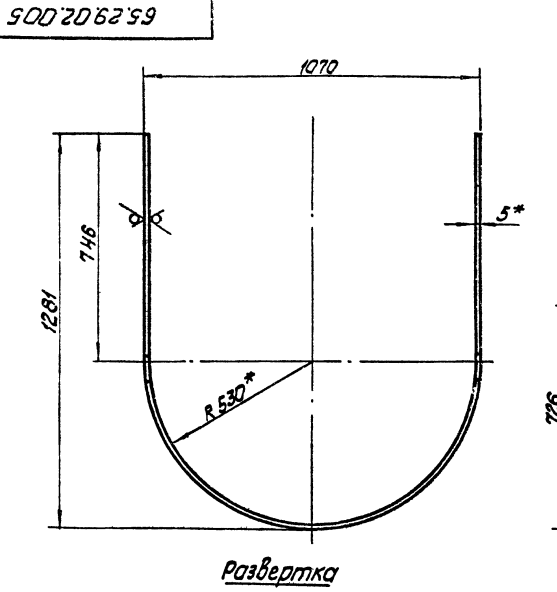


1. \* Размеры для справок.  
2.  $\pm \frac{1T14}{2}$ .

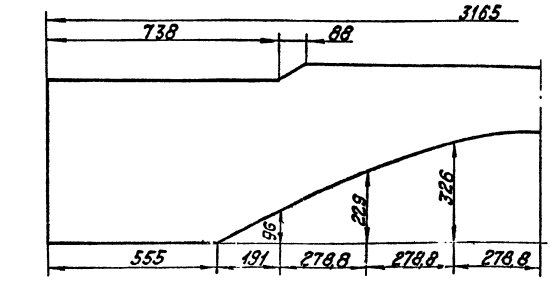
65.29.02.006

И.М.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Конус	Лист	Масса	Масштаб
И.Коллеж	5	ГОСТ 5264-80-С7	С.И.	74		5,0	1:5	
И.Коллеж	5	ГОСТ 19303-74	С.И.	74	Лист	Листов	7	
И.Коллеж	5	Вст.3 кн.2 ГОСТ 53573	С.И.	73	Латгипропром			

25/✓



1. \* Размеры для справок  
2.  $\pm \frac{1T14}{2}$ .



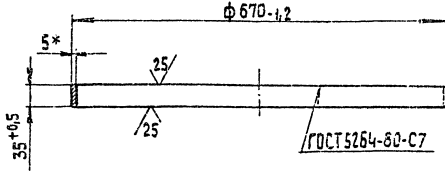
65.29.02.005

И.М.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Боковина	Лист	Масса	Масштаб
И.Коллеж	5	ГОСТ 19303-74	С.И.	74		54,3	1:10	
И.Коллеж	5	Вст.3 кн.2 ГОСТ 53573	С.И.	73	Лист	Листов	7	
И.Коллеж	5	24051-15-9	С.И.	74	Латгипропром			



65.29.02.007

В(✓)



\* Размер для справок

65.29.02.007

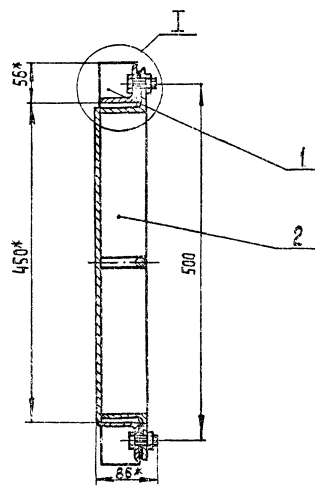
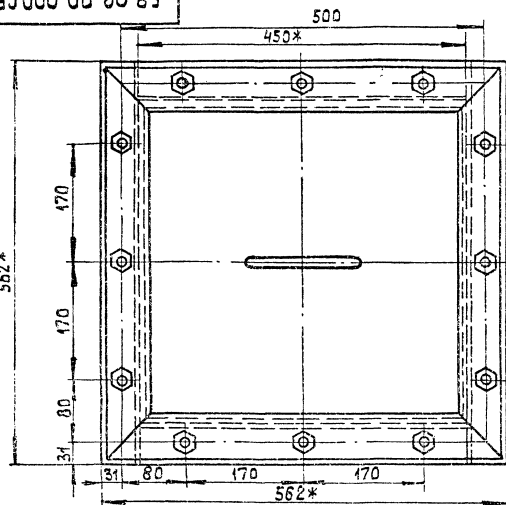
Изм.	Лист	Исх.	Контр.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1	1			2,9	1:5	
Удлинитель					Лист 1 из 1		
Лист 5 ГОСТ 19903-74					Лист 1 из 1		
Встр. кн. 2 ГОСТ 14637-79					Лист 1 из 1		
Копировал 33					формат А4		

Код	Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Итого
				Документация		
А3			58.02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		58.02.01.000	Фланец	1	
А4	2		58.02.02.000	Крышка	1	
				Детали		
А4	3		58.02.00.001	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
	4			Болт М12х30.36	12	
				ГОСТ 7798-70	12	
	5			Гайка М12 ГОСТ 5915-70х	12	

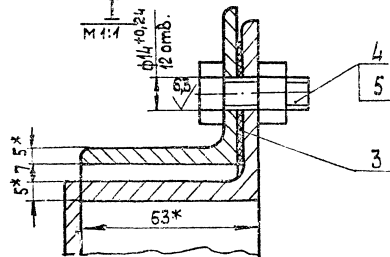
58.02.00.000

Изм.	Лист	Исх.	Контр.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1	1			1		
Люк лаза					Лист 1 из 1		
Лист 1 из 1					Лист 1 из 1		
Копировал 33					формат А4		

58.02.00.000 СБ



1.\* Размеры для справок.  
2. ± 1/16



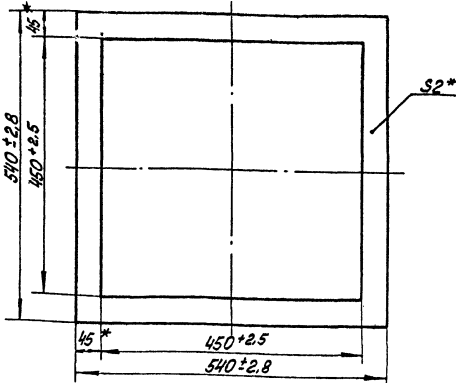
58.02.00.000 СБ

Изм.	Лист	Исх.	Контр.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1	1			27	1:4	
Люк лаза					Лист 1 из 1		
Лист 1 из 1					Лист 1 из 1		
Копировал 33					формат А3		

Выпуск 5-8

Серия 5.903-15

58.02.00.001



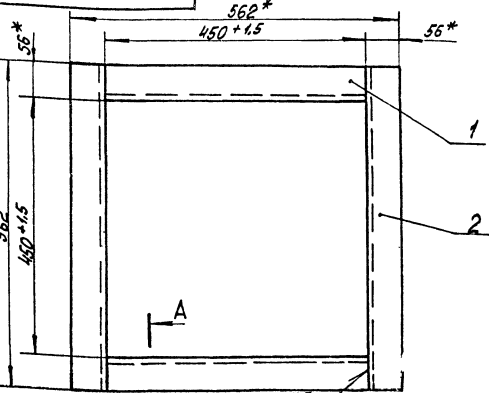
\* Размеры для справок

58.02.00.001		Прокладка	
Мат. лист	Масса	Масштаб	Формат
Лист 1	0,23	1:5	A4
Картон асбестовый КНДН-2 ГОСТ 2850-75		ЛАНТИПРОПРОМ	
Копировать 1:2		Формат А4	

Выпуск 5-8

Серия 5.903-15

58.02.01.000 СБ



- 1\* Размеры для справок.
- 2 ± 17/6
- 3. Сварные швы по ГОСТ 3264-80.
- 4. Обработка поверхностей резки деталей Б4

58.02.01.000 СБ		Фланец	
Мат. лист	Масса	Масштаб	Формат
Лист 1	8,6	1:5	A4
ЛАНТИПРОПРОМ		ЛАНТИПРОПРОМ	
Копировать 1:2		Формат А4	

Выпуск	№	Обозначение	Наименование	Примечание	
				лист	из листа
5-8			Документация		
		58.02.01.000 СБ	Оборочный чертёж		
5-8			Детали		
	Б4	1	58.02.01.001 Цепок		
			Цепок 63*63*5-Б ГОСТ 17502-79	2	1,91кг
	Б4	2	58.02.01.002 Цепок		
			Цепок 63*63*5-Б ГОСТ 17502-79	2	2,4кг

58.02.01.000		Фланец	
Мат. лист	Масса	Масштаб	Формат
Лист 1	8,6	1:5	A4
ЛАНТИПРОПРОМ		ЛАНТИПРОПРОМ	
Копировать 1:2		Формат А4	

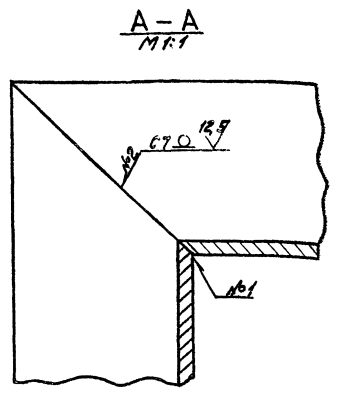
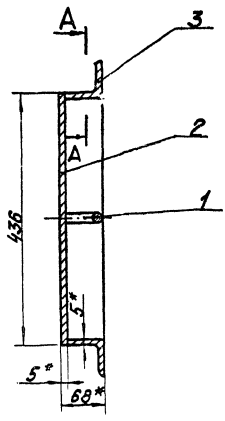
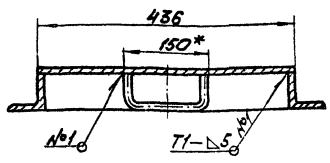
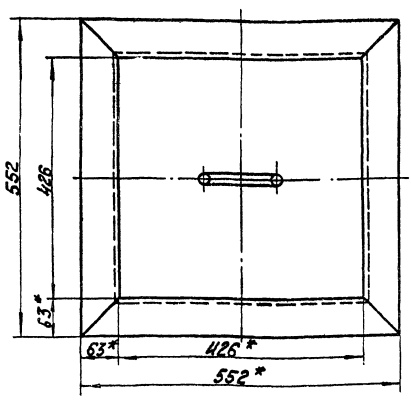
Выпуск	№	Обозначение	Наименование	Примечание	
				лист	из листа
5-8			Документация		
		58.02.02.000 СБ	Оборочный чертёж		
5-8			Детали		
	Б4	1	58.02.02.001 Ручка		1
	Б4	2	58.02.02.002 Дно		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74	1	7,46кг
			Лист 6 Ст 3п ГОСТ 14637-79		
	Б4	3	58.02.02.003 Цепок		
			Цепок 63*63*5-Б ГОСТ 17502-79	4	2,4кг
			Цепок 63*63*5-Б ГОСТ 17502-79		

58.02.02.000		Крышка	
Мат. лист	Масса	Масштаб	Формат
Лист 1	8,6	1:5	A4
ЛАНТИПРОПРОМ		ЛАНТИПРОПРОМ	
Копировать 1:2		Формат А4	

58.02.02.000 СБ

Серия 5.903-15

Выпуск 5-8



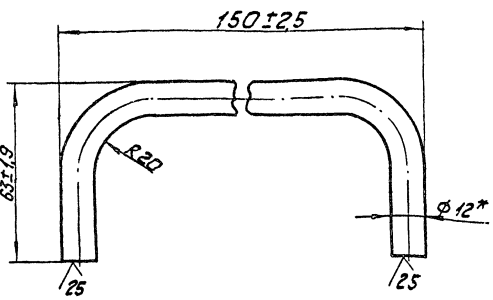
1. \* Размеры для справок.
2.  $\pm \frac{1716}{2}$ .
3. Сварные швы №1, №2 по ГОСТ 5264-80.
4. Обработка поверхностей реза деталей БУ<sup>25/</sup>.

				58.02.02.000 СБ			
Исполнение	Вариант	Лист	Дата	Крышка		Лист	Листов
Копия	Изменения	№	—			173	15
Исполн	Провер	Соглас	Утвер			Лист	Листов
И.Колес	Колес	И.Колес	И.Колес			ЛАТГИПРОПРОМ	
				Копировал №1		Формат А3	

Выпуск 5-8

Серия 5.903-15

58.02.02.001



\* Размер для справок.

				58.02.02.001			
Исполнение	Вариант	Лист	Дата	Ручка		Лист	Листов
Копия	Изменения	№	—			02	11
Исполн	Провер	Соглас	Утвер			Лист	Листов
И.Колес	Колес	И.Колес	И.Колес			ЛАТГИПРОПРОМ	
				Копировал №1		Формат А4	

Выпуск 5-8

Серия 5.903-15

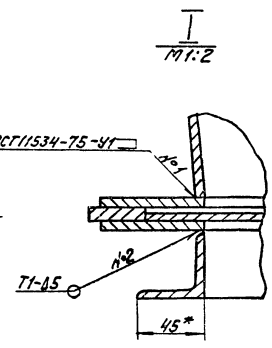
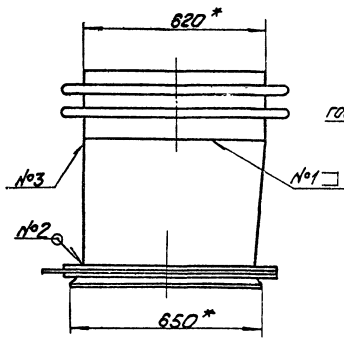
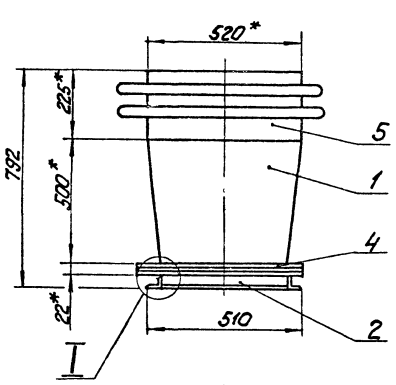
58.02.02.000 СБ

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Приложение		
			Документация				
А3		БК 5. В. 1.01.000 СБ	Сборочный чертеж				
			Сборочные единицы				
А4	1	БК 5. В. 1.01.100	Переход	1			
			Детали				
Б4	2	БК 5. В. 1.01.001	Полка				
			Угол 15x45x5-5-ГОСТ 8503-85 80x30x3-ГОСТ 335-79				
Б4	3	БК 5. В. 1.01.002	Полка				
			Угол 15x45x5-5-ГОСТ 8503-85 80x30x3-ГОСТ 335-79				
			L = 650 ± 0,175 мм	2	2,4 кг		
			L = 420 ± 0,175 мм	2	1,55 кг		
			Прочие изделия				
4			Компенсатор 500x800				
			-1-30 ПГВ 4247-76	1			
5			Завалишка 103				
			ПГВ 063-80	1			
				БК 5. В. 1.01.000			
Исполнение	Вариант	Лист	Дата	Переход		Лист	Листов
Копия	Изменения	№	—			02	11
Исполн	Провер	Соглас	Утвер			Лист	Листов
И.Колес	Колес	И.Колес	И.Колес			ЛАТГИПРОПРОМ	
				Копировал №1		Формат А4	

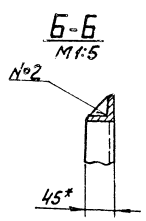
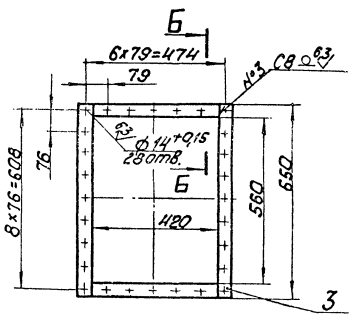
БК5.8.1.01.000 СБ

Серия 5.903-15

Лист 1 из 1



Вид А



- \* Размеры для справок.
- $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- Обработка поверхностей реза деталей Б4<sup>25</sup>.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

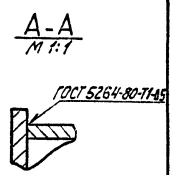
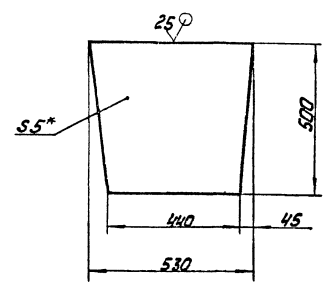
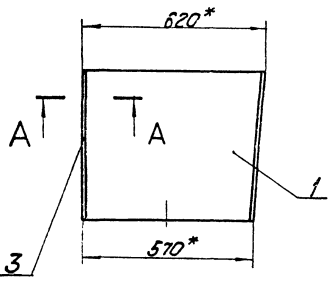
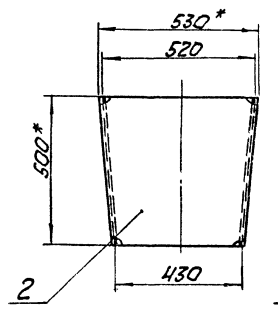
				БК5.8.1.01.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Переход
Разраб.	Коррек.	Провер.	Инженер	г.	
				Лист	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	

Серия 5.903-15

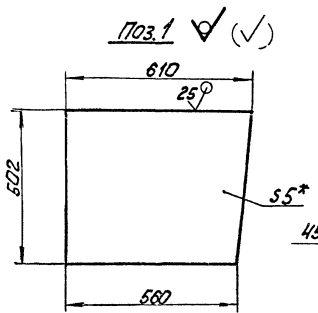
Лист 1 из 1

БК5.8.1.01.100 СБ

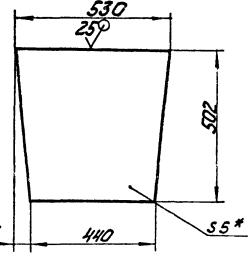
ГОС.3 ✓ (✓)



ГОС.1 ✓ (✓)



ГОС.2 ✓ (✓)



- \* Размеры для справок.
- $\pm \frac{IT14}{2}$ .

				БК5.8.1.01.100 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Переход
Разраб.	Коррек.	Провер.	Инженер	г.	
				Лист	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	

Выпуск 5-8

Серия 5.903-15

Лист 1 из 2

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		БК 5.8.2.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
А4		БК 5.8.2.00.000 СО	Схема автоматизации		
А3		БК 5.8.2.00.000 Э3	Схема электрическая принципиальная		
А3		БК 5.8.2.00.000 Э4	Схема соединений		
А4		БК 5.0.0.00.000 ДТ	Указания по применению и изготовлению	Выпуск 5-0	
			Детали		
Б4	1	БК 5.8.2.00.001	Рычаг		
			Полоса 10x50-ГОСТ 103-76		
			В ст.кл. 2 ГОСТ 535-79	1	1,43 кг
Б4	2	БК 5.8.2.00.002	Тяга		
			Труба 25x3 ГОСТ 10704-76		
			В ст.кл. 2 ГОСТ 10705-79		
			L=420 ± 4,0 мм	1	0,67 кг
			Стандартные изделия		
	3		Болт М 12x40.46		
			ГОСТ 7798-70	4	
			Винты ГОСТ 1491-72		
	4		М6x20.58	4	
	5		М8x25.58	4	
			БК 5.8.2.00.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Испол.	Дата	
Разраб.	Коча	5	5		
Проб.	Михайченко	5	5		
И.контр.	Колмец	5	5		
И.контр.	Колмец	5	5		
			Блок вымасса БДН-11,2ч	Лист	Лист
			Установка прибороб	1	2
			контроля и автоматики		
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			Копировал 3.8		формат А4

Выпуск 5-8

Серия 5.903-15

Лист 2 из 2

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	6		М 6.5	4	
	7		М 8.5	4	
	8		М 12.5	4	
	9		Шайбы ГОСТ 11371-78		
	10		Б.02	4	
			12.02	2	
	11		Шайбы ГОСТ 6402-70		
	12		8.65 Г	4	
	13		12.65 Г	4	
			Механизм исполнительный электрический		
			однооборотный		
			М30-250/63-025-64		
			ГОСТ 7192-80	1	
			Прочие изделия		
	14		Вилка ПЛ 257.023	2	поставка с 1980
	15		Коробка соединительная КС-20 ТУ 36.2568-83	1	
	16		Скоба двухлапковая С.Д-34 Т.Ч-1448-82	2	
			Материалы		
	17		Провод 1380 ГОСТ 6323-79	10	м
	18		Трубка ТВ 40-20	3	м
			ГОСТ 19034-82		
			БК 5.8.2.00.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Испол.	Дата	
Разраб.	Коча	5	5		
Проб.	Михайченко	5	5		
И.контр.	Колмец	5	5		
И.контр.	Колмец	5	5		
			Блок вымасса БДН-11,2ч	Лист	Лист
			Установка электроприборов	1	3
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			Копировал 3.8		формат А4

Выпуск 5-8

Серия 5.903-15

Лист 1 из 2

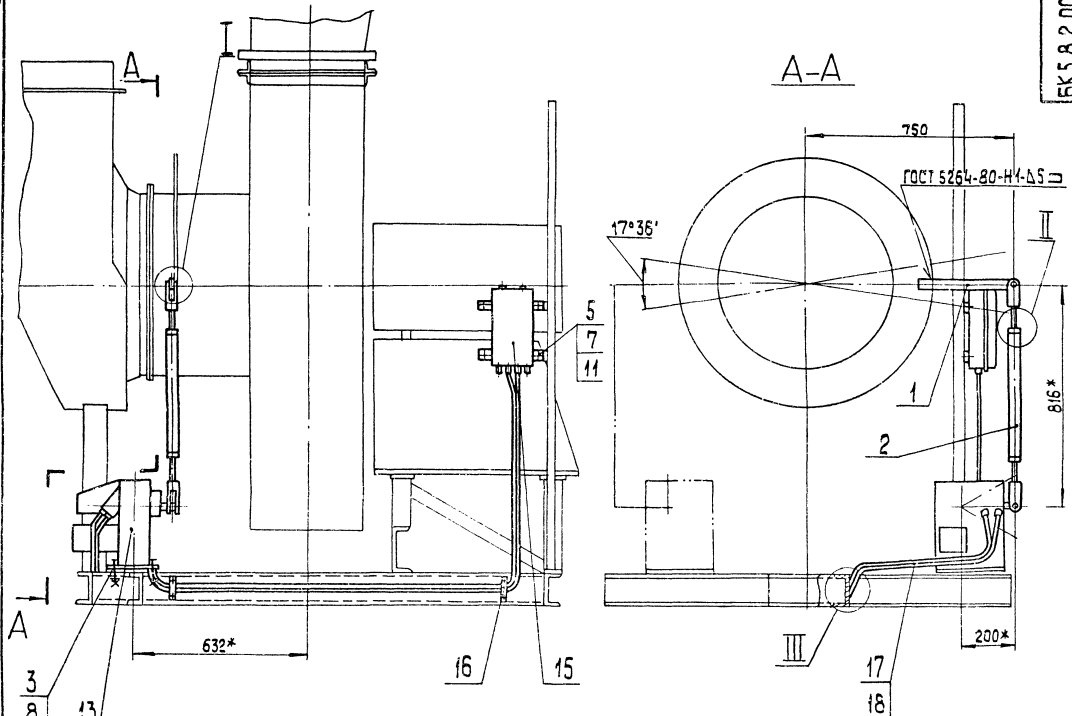
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		БК 5.8.1.01.100 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	БК 5.8.1.01.101	Боковина		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			В ст.кл. 2 ГОСТ 14637-79	2	11,53 кг
Б4	2	БК 5.8.1.01.102	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			В ст.кл. 2 ГОСТ 14637-79	1	9,66 кг
Б4	3	БК 5.8.1.01.103	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			В ст.кл. 2 ГОСТ 14637-79	1	9,51 кг
			БК 5.8.1.01.100		
Изм.	Лист	№ докум.	Испол.	Дата	
Разраб.	Коча	5	5		
Проб.	Михайченко	5	5		
И.контр.	Колмец	5	5		
И.контр.	Колмец	5	5		
			Переход	Лист	Лист
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			Копировал 3.8		формат А4

Выпуск 5-8

Серия 5.903-15

Лист 2 из 2

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		БК 5.8.3.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
А4		БК 5.0.0.00.000 ДТ	Указания по применению и изготовлению	Выпуск 5-0	
			Сборочные единицы		
Б4	1	БК 5.4.3.01.000	Стойка	1	
			Детали		
Б4	2	БК 5.8.3.00.001	Труба		
			Труба 20x25 ГОСТ 3262-75		
			L=1345 ± 4,0 мм	1	1,57 кг
			Стандартные изделия		
	3		Болт М 12x35.46		
			ГОСТ 7798-70	2	
	4		Винт М 5x20.58		
			ГОСТ 1491-72	2	
	5		Гайка М 5 ГОСТ 5915-70	2	
	6		Гайка М 12.5 ГОСТ		
			БК 5.8.3.00.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Испол.	Дата	
Разраб.	Коча	5	5		
Проб.	Михайченко	5	5		
И.контр.	Колмец	5	5		
И.контр.	Колмец	5	5		
			Блок вымасса БДН-11,2ч	Лист	Лист
			Установка электроприборов	1	3
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			Копировал 3.8		формат А4



3  
8  
12

5  
7  
11

1

2

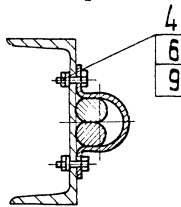
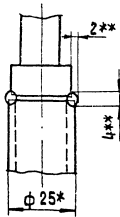
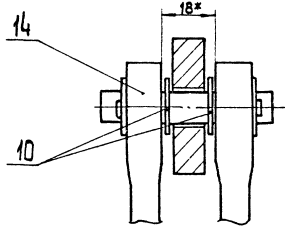
17

18

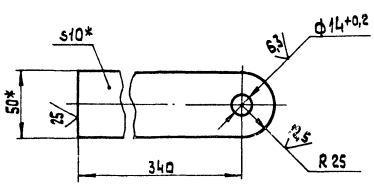
I  
M 4:1

II  
M 4:1

III  
M 4:2



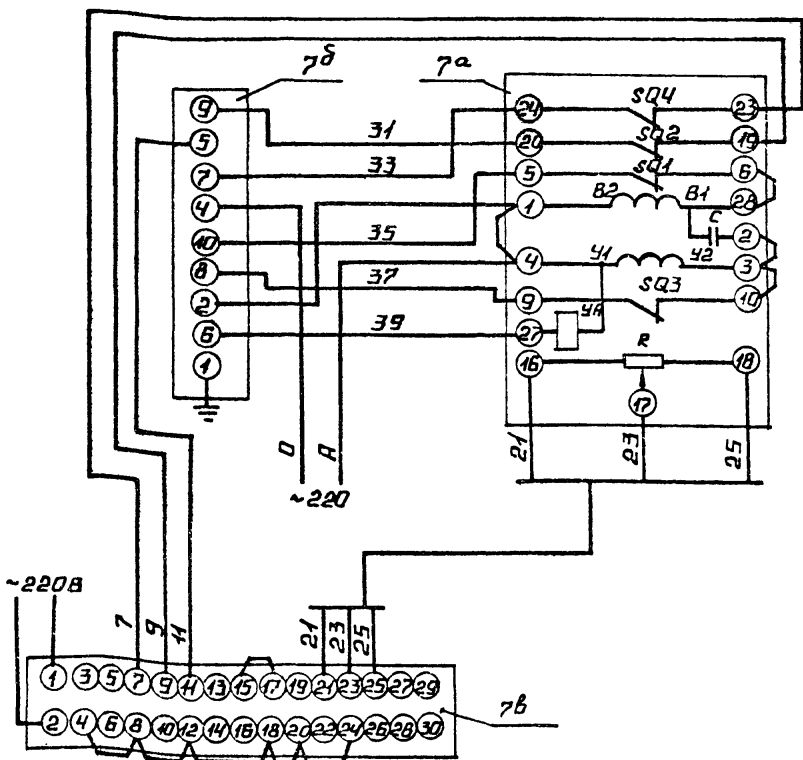
Поз. 1 ✓ (✓)  
M 1:2



- 1\* Размеры для справок
- 2.  $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3.\*\* Сварка ручная дуговая
- 4. Возможна установка МЭО 100/25 поз. 13 с левой стороны.

Исполнитель: Пост. и. Вспом. Изготовитель: Исполнитель: Проверка: и. Вспом.

				БК 5.8.2.00.000 СБ			
Исполнитель	Проверка	Материал	Дата	Блок дымохода	Лист	Масса	Масштаб
И.КОНТ	К.КОНТ	М.КОНТ	Д.КОНТ	ВДН-11,2ч	40	1:10	1
И.КОНТ	К.КОНТ	М.КОНТ	Д.КОНТ	Установка приборов	Лист	Листов	1
И.КОНТ	К.КОНТ	М.КОНТ	Д.КОНТ	контроля и автоматики	МАТИПРОПРОМ		

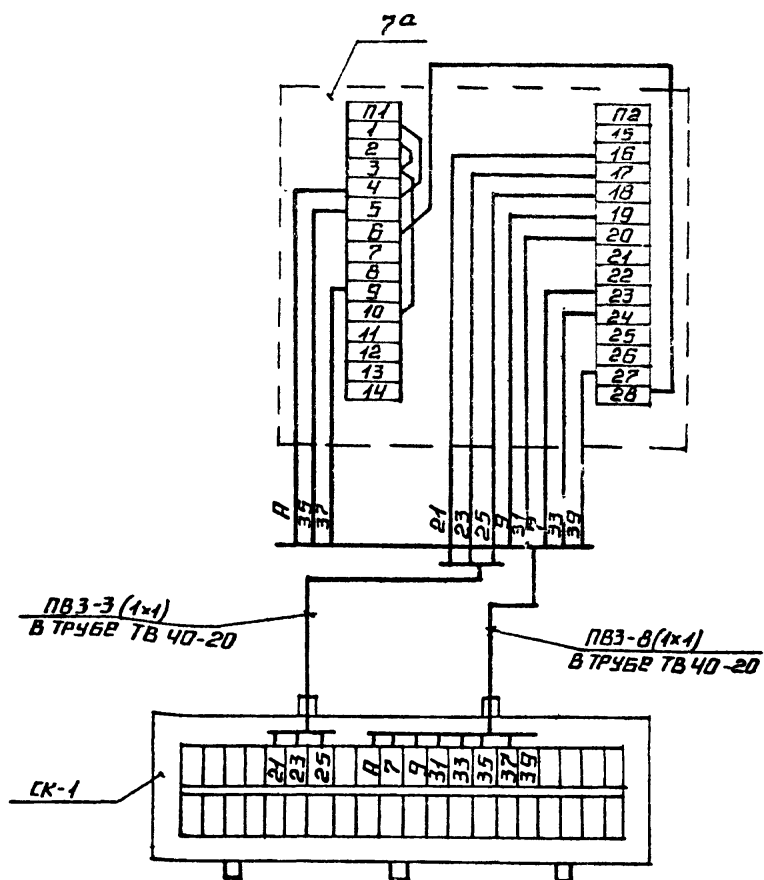


ПОЗ. ОБЪЕДН.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЩИТ		
7б	ПРИБОР РЕГУЛИРУЮЩИЙ РС 29 ТУ 25.0205.138-85	1	
7б	УСИЛИТЕЛЬ ТРЕХПОЗИЦИОННЫЙ Ч 29.3 ТУ 25.0205.139-85	1	
	ПО МЕСТУ		
7а	МЕХАНИЗМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНООБОРОТНЫЙ КОНТАКТНЫЙ МЭО-250/63-0.25 ГОСТ 7492-80	1	

БК 5.8.2.00.000 33

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО
ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО
ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО
ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО

КОПИРОВАЛ Л.2 ФОРМАТ А3



1. МАРКИРОВКА ЦЕПЕЙ ДАНА УСЛОВНО.  
2. ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ И СОЕДИНИТЕЛЬНУЮ КОРОБКУ ЗАЗЕМЛИТЬ.

ПОЗ. ОБЪЕДН.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СК-1	КОРОБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ КС-20 ТУ 36.2568-83	1	шт.
	ТРУБА ТВ 40-20 ГОСТ 19034-82	2	м
	ПРОВОД ПВЗ СЕЧ. 1мм <sup>2</sup> ГОСТ 6323-79	11	"
7а	МЕХАНИЗМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНООБОРОТНЫЙ КОНТАКТНЫЙ МЭО-250/63-0.25 ГОСТ 7492-80	1	шт.

БК 5.8.2.00.000 34

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО
ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО
ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО
ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕГО ИЛИ ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО

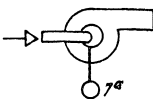
24051-15 16 КОПИРОВАЛ Л.2 ФОРМАТ А3

Выпуск 5-8

Серия 5.903-15

Лист № 1 из 1-го листа. Выходной лист. Механизм. План и детали.

БК5.8.2.00.000 СБ



к регулятору разоружения на щите КИП

Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
7а	Механизм электрический однооборотный контактный МЭО-250/63-0,25 ГОСТ 1192-80	1	

БК5.8.2.00.000 СБ

Изм. Лист №	Вх. Лист №	Лист	Дата	Блок вымососа ВВД-11,2ч	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Лист	Дата	Лист				
Проект	Контур	Контур	Контур	Схема автоматизации	Лист	Масштаб	1
И.контр.	Контур	Контур	Контур	ЛАНТИПРОПРОМ			

Копировать не

формат А4

Выпуск 5-8

Серия 5.903-15

Лист № 2 из 2-го листа. Выходной лист. Механизм. План и детали.

Поз. обозн.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
7		Шайба 5.0210СТ1371-78	2	
8		Шайба 12.0210СТ10906-78	2	
9		Шайба 12.6510СТ1402-78	2	
		Прочие изделия		
10		Переключатель ПЧ-58 ЦО 11542 ТУ 16-526047-74	1	
11		Хомутки С43742 ТУ 36-1448-77	2	
12		Втулка В 22Х12 ТУ 36-1899-80	1	
		Переменные данные для исполнения:		
		БК5.8.3.00.000		
		Детали		
13		Труба Труба 50x3 ГОСТ 3262-75 L = 1135 ± 10 мм	1	4,77кг
		Прочие изделия		
14		Хомутки С44042 ТУ 36-1448-77	1	
15		Втулка В54УХ12 ТУ 36-1899-80	1	
		БК5.8.3.00.000		
		Лист 2		

Копировать не

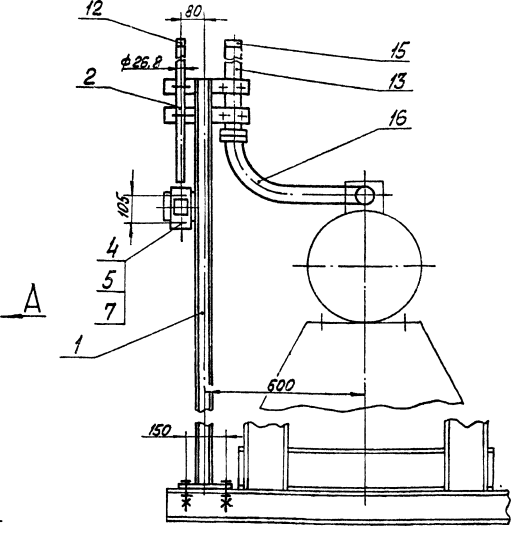
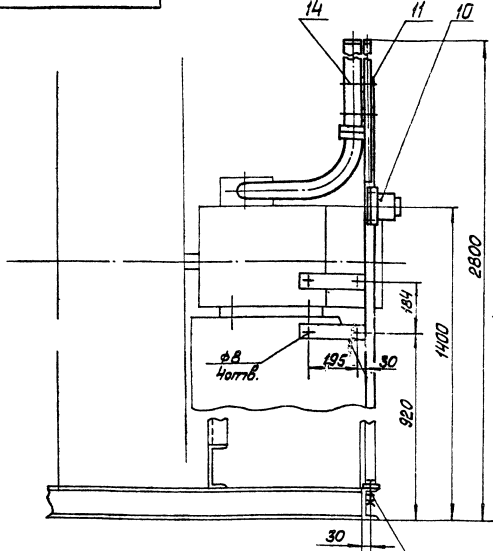
формат А4

Выпуск 5-8

Серия 5.903-15

Лист № 3 из 3-го листа. Выходной лист. Механизм. План и детали.

БК5.8.3.00.000 СБ



Размеры для справок.

Обозначение	Для блоков вымососов	электро-двигатель
БК5.4.3.00.000	БК5.4.1.00.000; -71; -04; -05	4А 200Д4
-01	-02; -03; -06; -07	4А 200М6

БК5.8.3.00.000 СБ			
Изм. Лист №	Вх. Лист №	Лист	Дата
Разработчик	Лист	Дата	Лист
Проект	Контур	Контур	Контур
И.контр.	Контур	Контур	Контур
		Блок вымососа ДН-11,2ч	Лист
		Установка электрооборудования	Масштаб
		ЛАНТИПРОПРОМ	

Копировать не формат А3



№ п/п	№ докум.	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Пример
			16		Ввод гибкий К1088543 ТУ 36-1684-81	1	
					БК5.8.3.00.000.01		
			13		Труба Труба 25x28 ГОСТ326275 L = 1135 ± 1 мм	1	2,4 кг
					Прочие изделия		
			14		Хомутки С3842 ТУ 36-1448-77	1	
			15		Втулка В284Х12 ТУ 36-1899-80	1	
			16		Ввод гибкий К1088543 ТУ 36-1684-81	1	
БК5.8.3.00.000						Лист	3

№ п/п	№ докум.	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Пример
					Документация		
			43		БК5.4.3.01.000.05	Сборочный чертеж	
					Детали		
			54	1	БК5.4.3.01.001	Стойка	
					Швеллер 5-ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3133-70 L = 1745 ± 20 мм	1	8,45 кг
			54	2	БК5.4.3.01.002	Пластина	
					Лист 5-ГОСТ 19903-74 ГОСТ 1121-70 L = 1745 ± 20 мм	1	0,45 кг
			54	3	БК5.4.3.01.003	Панель	
					Лист 3-ГОСТ 19903-74 ГОСТ 3133-70 L = 1745 ± 20 мм	1	0,31 кг
			54	4	БК5.4.3.01.004	Кронштейн	
					Полоса 5x50-ГОСТ 103-76 ГОСТ 3133-70 L = 310 ± 10 мм	2	0,61 кг
			54	5	БК5.4.3.01.005	Кронштейн	
					Полоса 5x50-ГОСТ 103-76 ГОСТ 3133-70 L = 280 ± 10 мм	2	0,55 кг
БК5.4.3.01.000						Лист	12

Выпуск 5-8  
Серия 5.903-15  
Лист № докум. 12 из 12  
Копировал 24-05-15

Выпуск 5-8  
Серия 5.903-15  
Лист № докум. 12 из 12  
Копировал 24-05-15

1. \* Размеры для справок.  
2. ± IT14.  
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ.  
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

№ п/п	№ докум.	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Пример
					Стойка		
БК5.4.3.01.000.05						Лист	12

Лист 12 из 12  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат А3