

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗАДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

Выпуск 1-9

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР**

Москва, А-445, Сормовск ул., 23

Сделан в печать $\frac{V}{100}$ 198 ⁹ г.
Выпуск № 6549 Тираж 120 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

ВЫПУСК 1-9

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ

ВАКУУМНЫЙ ДЕАЭРАТОР ДВ-300
С ОХЛАДИТЕЛЕМ ВЫПАРА ОВВ-24

Разработаны
проектным институтом
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Утверждены и введены в действие
ИПО ЦКТИ
с 1 апреля 1982 г.
Указание №241 от 29.12.81 г.

Главный инженер института *[подпись]* /В.Ф. Обваров/
Главный инженер проекта *[подпись]* /А.П. Дичман/

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	№ стр.
21.10.00.000	Документ ДВ-300 с охладителем Выгара ДВВ-24	2
21.10.00.000 СБ	Сборочный чертеж	3
21.10.01.000	Деаэратор вакуумный	2
21.10.01.000 СБ	Сборочный чертеж	4
21.10.01.100	Корпус нижний	5
21.10.01.100 СБ	Сборочный чертеж	5
21.10.01.101	Корпус	5
21.10.01.102	Кольцо	6
21.10.01.103	Накладка	6
21.10.01.110	Опора	6
21.10.01.110 СБ	Сборочный чертеж	6
21.10.01.111	Лист накладной	7
21.10.01.112	Плита	7
21.10.01.113	Крышка	7
21.10.01.200	Корпус верхний	7
21.10.01.200 СБ	Сборочный чертеж	8
21.10.01.201	Корпус	8
21.10.01.202	Крышка	8
21.10.01.210	Скоба	9
21.10.01.210 СБ	Сборочный чертеж	9
21.10.01.211	Лист подкладной	9
21.10.01.212	Скоба	9
21.10.01.300	Бордотажное устройство (лист 1)	10
21.10.01.300	Бордотажное устройство (лист 2)	10
21.10.01.300 СБ	Сборочный чертеж	10
21.10.01.301	Лист бордотажный	11
21.10.01.302	Днище	12
21.10.01.303	Труба переливная	12
21.10.01.304	Резьба	12
21.10.01.310	Труба переливная	12
21.10.01.310 СБ	Сборочный чертеж	13
21.10.01.311	Труба	13
21.10.01.320	Крепавина	13
21.10.01.320 СБ	Сборочный чертеж	13
21.10.01.400	Тарелка переливная	14
21.10.01.400 СБ	Сборочный чертеж	14
21.10.01.401	Лист переливной	14

Серия 5.903-3 Выпуск 1-9

Содержание альбома

Продолжение

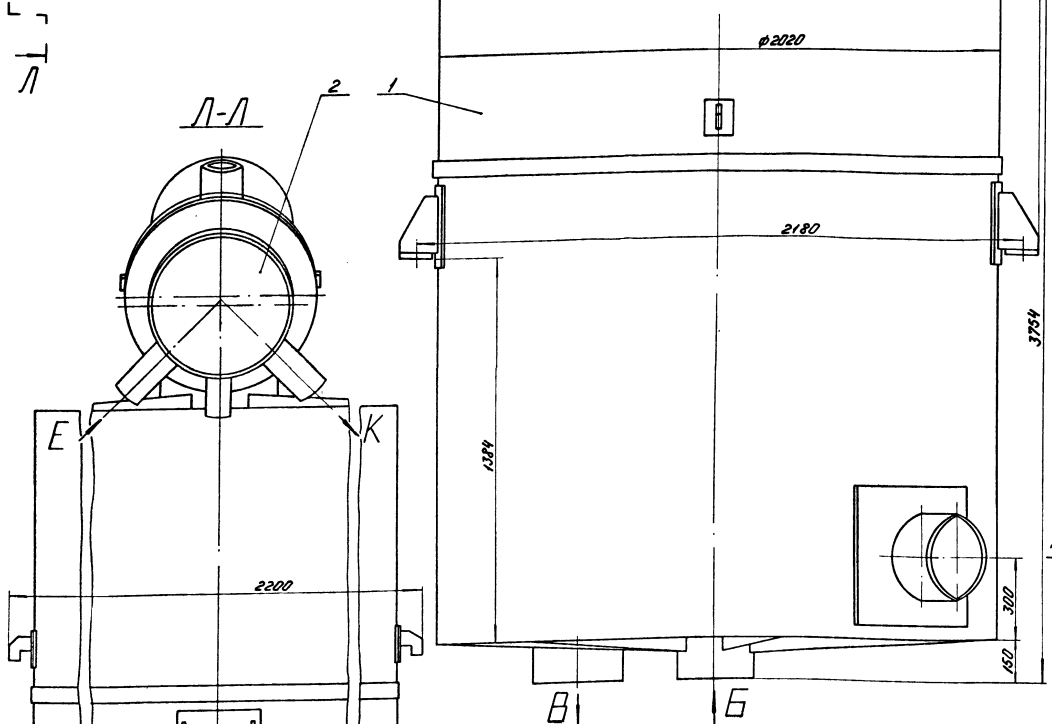
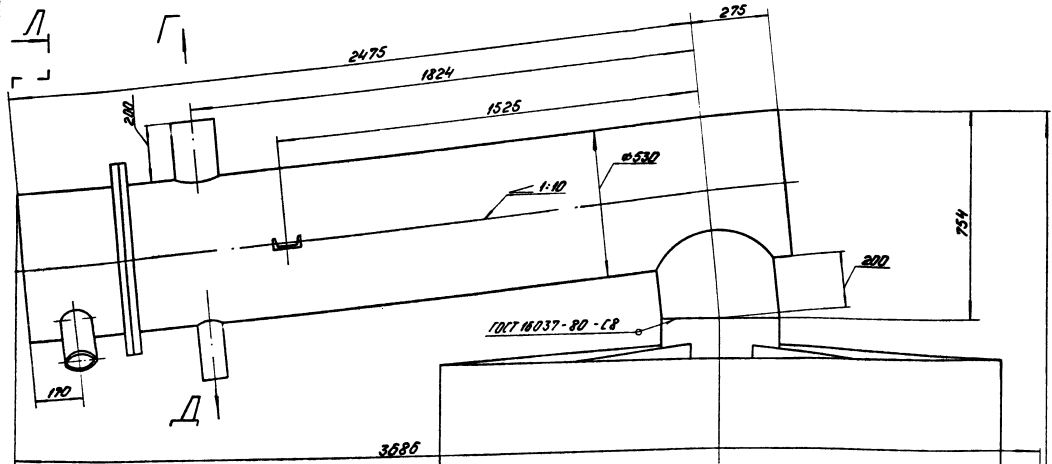
Обозначение	Наименование	№ стр.
21.10.01.402	Обечайка	14
21.10.01.500	Тарелка дырчатая	15
21.10.01.500 СБ	Сборочный чертеж	15
21.10.01.502	Кольцо	15
21.10.01.503	Кольцо	15
21.10.01.501	Лист дырчатый	16
21.10.01.600	Отбойник	17
21.10.01.600 СБ	Сборочный чертеж	17
21.10.01.700	Крышка	17
21.10.01.700 СБ	Сборочный чертеж	17
21.10.01.701	Крышка	18
21.10.01.800	Коллектор	18
21.10.01.800 СБ	Сборочный чертеж	18
21.10.02.000	Охладитель Выгара ДВВ-24	19
21.10.02.000 СБ	Сборочный чертеж	20
21.10.02.001	Накладка	19
21.10.02.100	Охладитель	19
21.10.02.100 СБ	Сборочный чертеж	21
21.10.02.101	Корпус	19
21.10.02.102	Патрыбок	22
21.10.02.103	Патрыбок	22
21.10.02.104	Патрыбок	22
21.10.02.105	Знак	23
21.10.02.106	Дно	23
21.10.02.110	Корпус	23
21.10.02.110 СБ	Сборочный чертеж	24
21.10.02.111	Фланец	24
21.10.02.112	Перегородка	23
21.10.02.113	Лобовик	25
21.10.02.200	Камера	25
21.10.02.200 СБ	Сборочный чертеж	25
21.10.02.201	Корпус камеры	25

Серия 5.903-3 Выпуск 1-9

Формат	Лист	№ стр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
20			21.10.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		21.10.01.000	Деаэратор вакуумный ДВ-300	1	
11	2		21.10.02.000	Охладитель Выгара ДВВ-24	1	
21.10.00.000						
Исполн.	Провер.	№ докум.	Подпись	Дата	Исполн.	Дата
Деаэратор ДВ-300 с охладителем Выгара ДВВ-24				Исполн.	Дата	Исполн.
				Л.А.Т.Г.И.П.Р.О.П.Р.О.М.		

Формат	Лист	№ стр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
20			21.10.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		21.10.01.100	Корпус нижний	1	
11	2		21.10.01.200	Корпус верхний	1	
11	3		21.10.01.300	Бордотажное устройство	1	
11	4		21.10.01.400	Тарелка переливная	1	
11	5		21.10.01.500	Тарелка дырчатая	1	
11	6		21.10.01.600	Отбойник	1	
11	7		21.10.01.700	Крышка	1	
11	8		21.10.01.800	Коллектор	1	
21.10.01.000						
Исполн.	Провер.	№ докум.	Подпись	Дата	Исполн.	Дата
Деаэратор вакуумный ДВ-300				Исполн.	Дата	Исполн.
				Л.А.Т.Г.И.П.Р.О.П.Р.О.М.		

Серия 5.903-3 Выпуск 1-9



Размеры для справок.

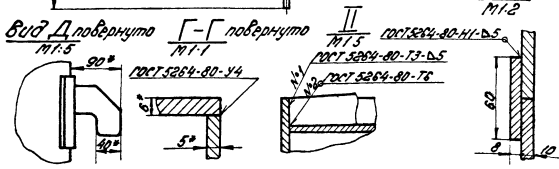
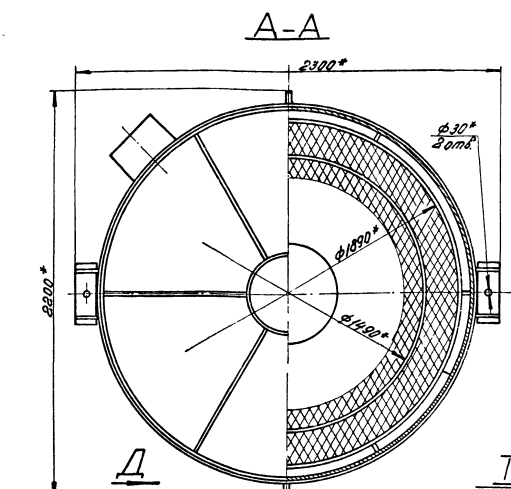
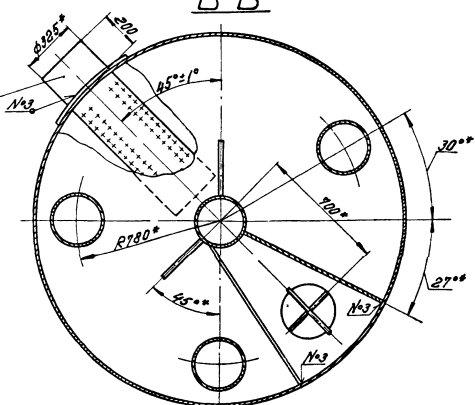
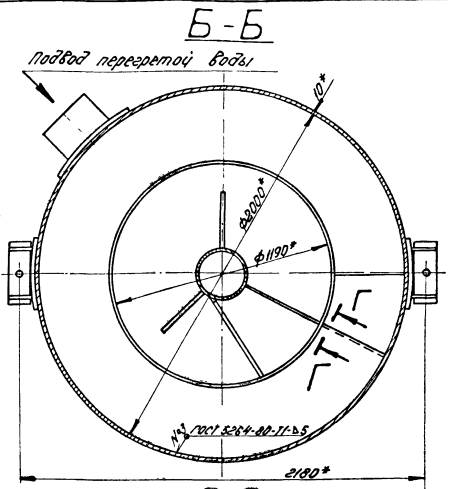
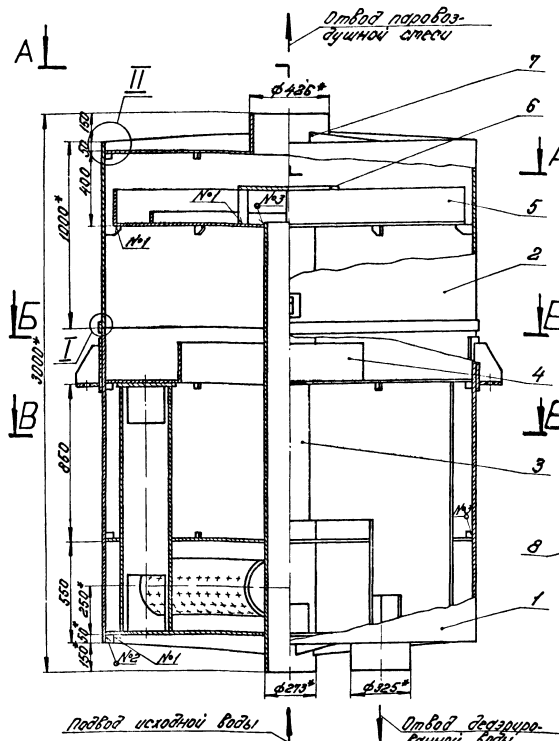
Экспликация штуцеров

Индекс	Наименование	Ди, мм
А	Подвод перегретой воды	325
Б	Подвод горячей воды	273
В	Подвод деаэрированной воды	325
Г	Отток воздуха	159
Д	Отвод конденсата	89
Е	Вход воды	108
К	Отвод воды	108

21.10.00.000 СБ

Исполн	И.В.Винни	Проф	Дата	Деаэратор ДВ-300 с охладителем пара ОВВ-24.	Лист	Масштаб	Издание
Провер	В.В.Винни	Инженер	22.05.1977		3650	1:10	
Проект	В.В.Винни	Инженер	22.05.1977	Сборочный чертёж.			
Листы	Сметов	3	Всего				
И.инженер	В.В.Винни	2	Всего				
Чит	В.В.Винни	1	Всего				

ЛАТГИПРОПРОМ



Технические требования

1. Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 26-291-78.
2. Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 12/14$.
4. Торники должны быть установлены строго горизонтально, отклонения от горизонтального положения не более 2 мм.
5. Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтовой ГФ-020 по ГИСТ 10-1642-77 или лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-72.
6. Минимальное качество сварных соединений:
 - а) внешний осмотр и измерения;
 - б) гидравлические испытания.
7. Погрузка и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам Союза ССР, ту погрузки и крепления грузов" МПС, 1963г.
8. На период транспортировки и хранения все отверстия в штуцерах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в сосуд влаги, пыли.
9. Деаэратор должен соответствовать ГОСТ 18860-77.
10. Аппарат не подлежит введению Государственного Чертежного чертёжа.
11. Настоящий чертёж разработан в соответствии с требованиями технического задания В-33910 на основании технического проекта ЦКТИ имени И.И. Ползунова № 0-5365.

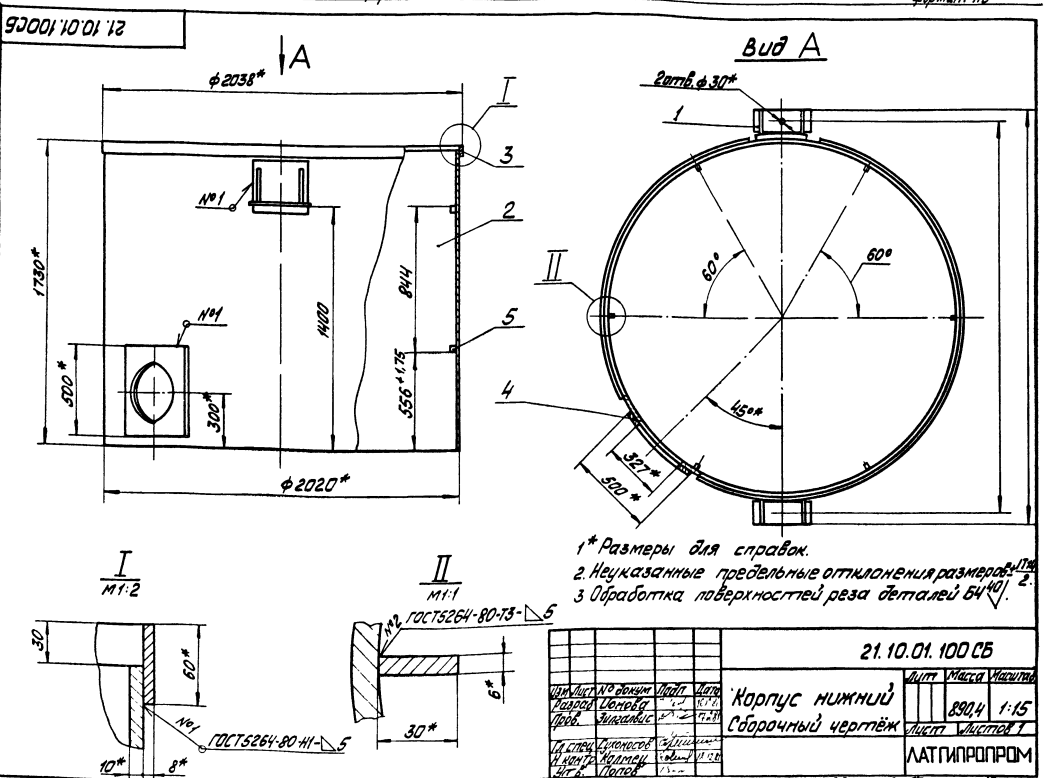
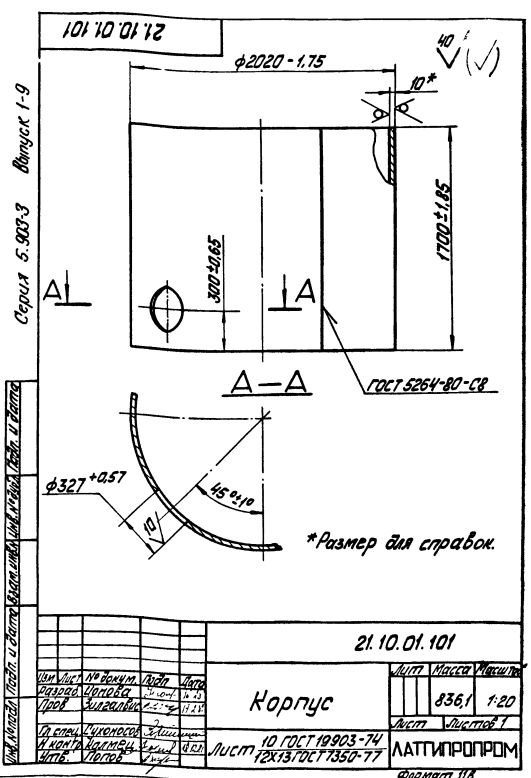
Техническая характеристика

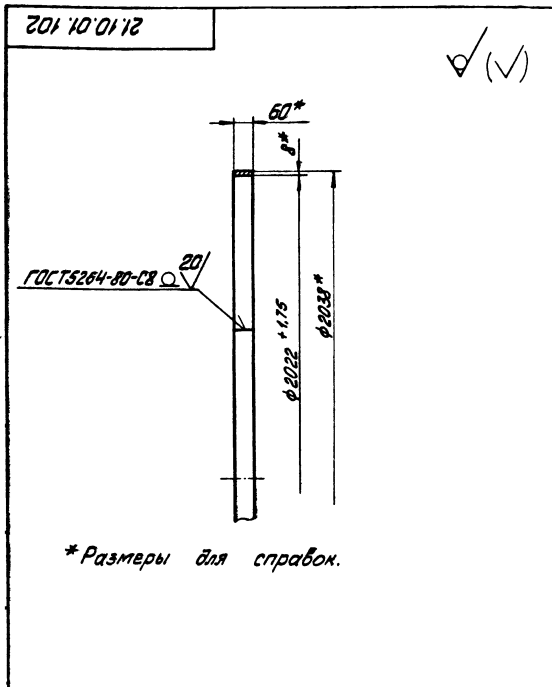
Давление рабочее, абсолютное, кгс/см² 0,075-0,5
 Температура, °С 40-80
 Среда вода, пар
 Емкость, м³ 8
 Давление пробное при гидротестировании, избыточное, кгс/см² 2

				21.10.01.000 СБ		
№ листа	№ документа	Подпись	Дата	Деаэратор вакуумный ДВ-300 Сборочный чертёж.	Лист	Масштаб
1	1				2830	1:15
Исполн.	Проверен.	Утвержден.		ЛАТ И ПРОПРОМ		

Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	21.10.01.100 СБ	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
11	1	21.10.01.110	Опора	2
		Детали		
11	2	21.10.01.101	Корпус	1
11	3	21.10.01.102	Кольцо	1
11	4	21.10.01.103	Накладка	1
Б4	5	21.10.01.104	Упор	
		Листы: 6 ГОСТ 19903-74 12Х13Г10СТ1350-77		
		30±0,8 x 30 ± 0,8 мм		
		12 0,05±0		

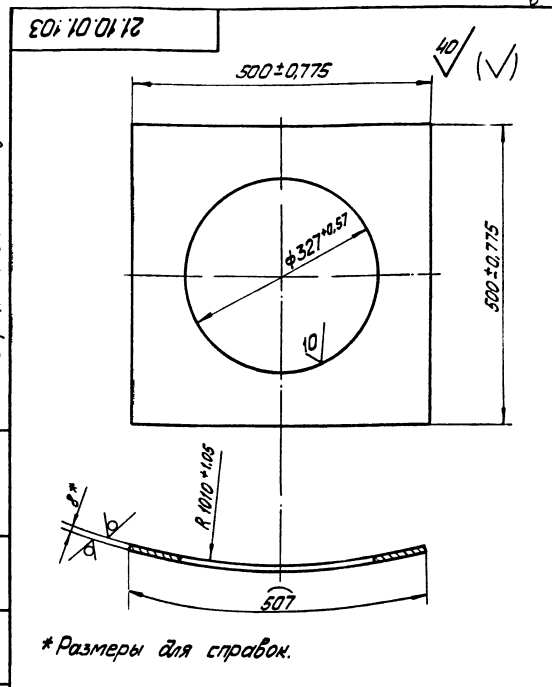
21.10.01.100			
Лист	Листов	Листов	
Корпус нижний			
ЛАТГИПРОПРОМ			
Формат 118			





* Размеры для справок.

				21.10.01.102			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Масса	Масштаб	
		01	1	1	241	1:10	
				Кольцо			
				Лист Листов 1			
				Латгипропром			
				Формат 11Б			

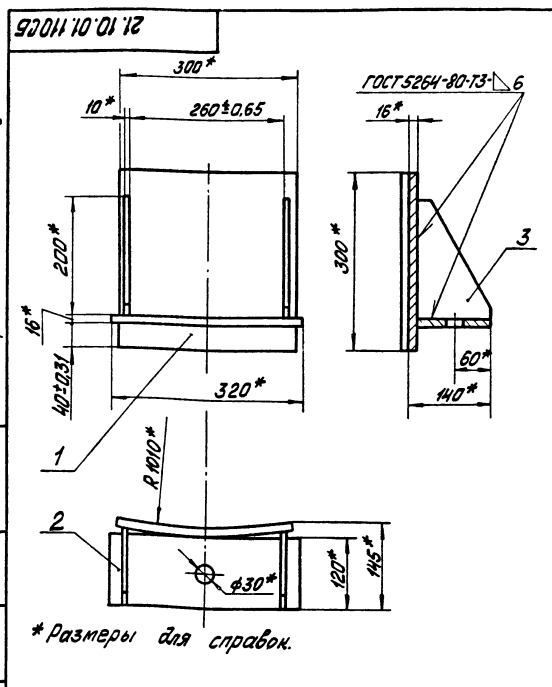


* Размеры для справок.

				21.10.01.103			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Масса	Масштаб	
		01	1	1	10.65	1:5	
				Накладка			
				Лист Листов 1			
				Латгипропром			
				Формат 11Б			

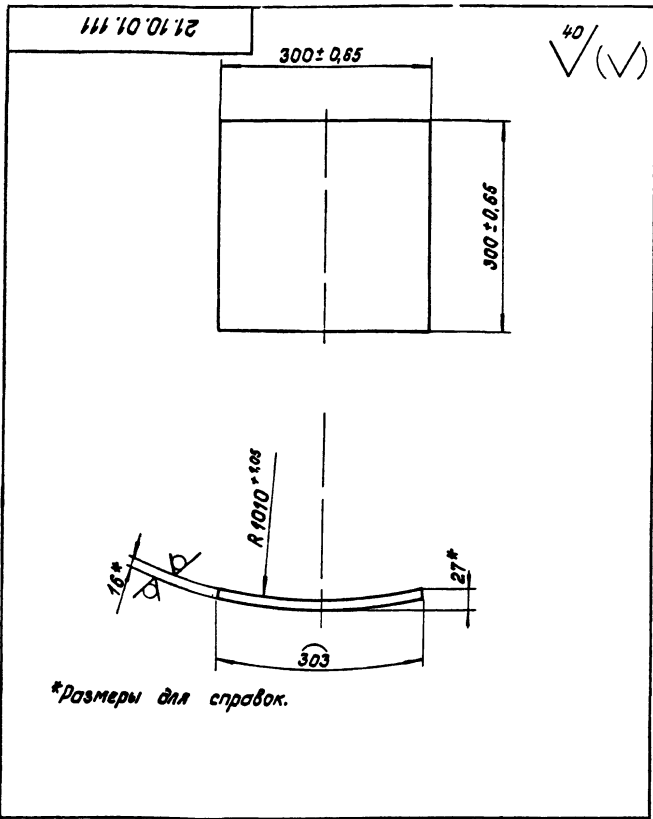
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Масса	Масштаб	
Документация							
И1		21.10.01.110 СБ	1	1			Сборочный чертёж
Детали							
И1	1	21.10.01.111	1	1			Лист подкладной
И1	2	21.10.01.112	1	1			Плита
И1	3	21.10.01.113	2	2			Косынка

				21.10.01.110			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Масса	Масштаб	
		01	1	1			
				Опора			
				Лист Листов 1			
				Латгипропром			
				Формат 11Б			

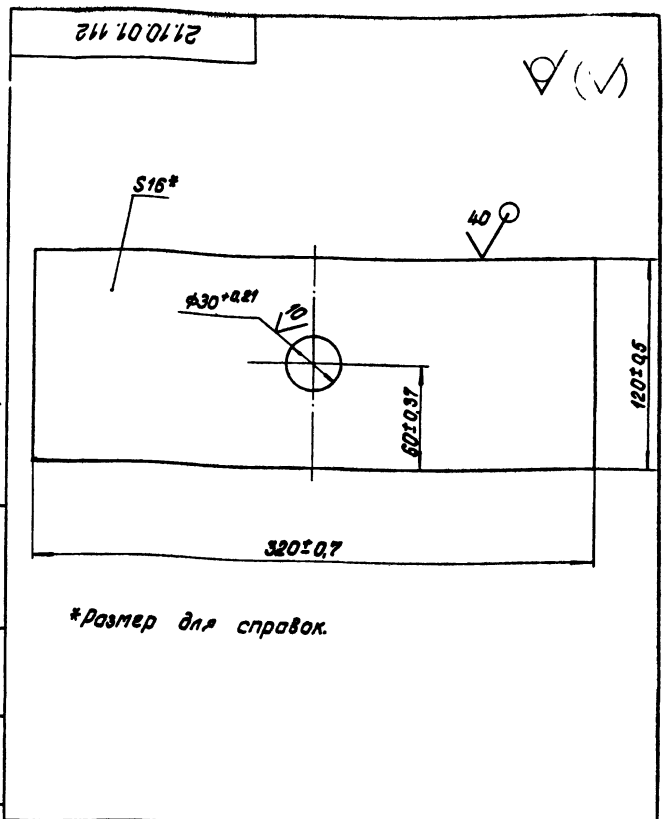


* Размеры для справок.

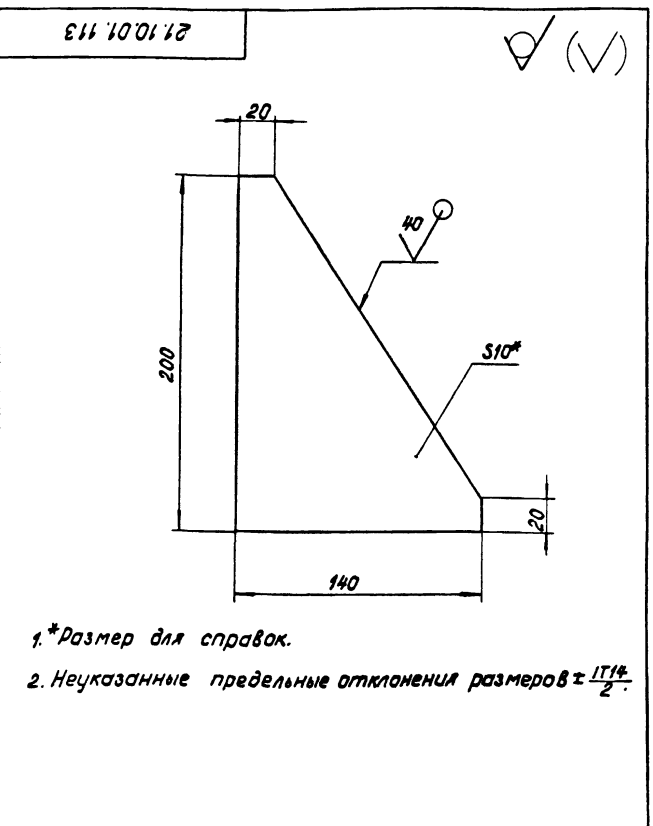
				21.10.01.110 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Масса	Масштаб	
		01	1	1	18.9	1:5	
				Опора			
				Сборочный чертёж			
				Латгипропром			
				Формат 11Б			



21.10.01.111				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Лист подкладной		
Разраб.	Монова	Зилгалвис	11.42	1:5		
Проб.	Зилгалвис		Лист	Листов	1	
Ил. спец.	Сухомосов	В.И.	Лист 16 ГОСТ 19903-74			
И. контр.	Колмец	В.В.	Лист ВСтЗспЗГОСТ4637-79			
Утв.	Попов	В.В.	ЛАТГИПРОПРОМ			
Формат 118						

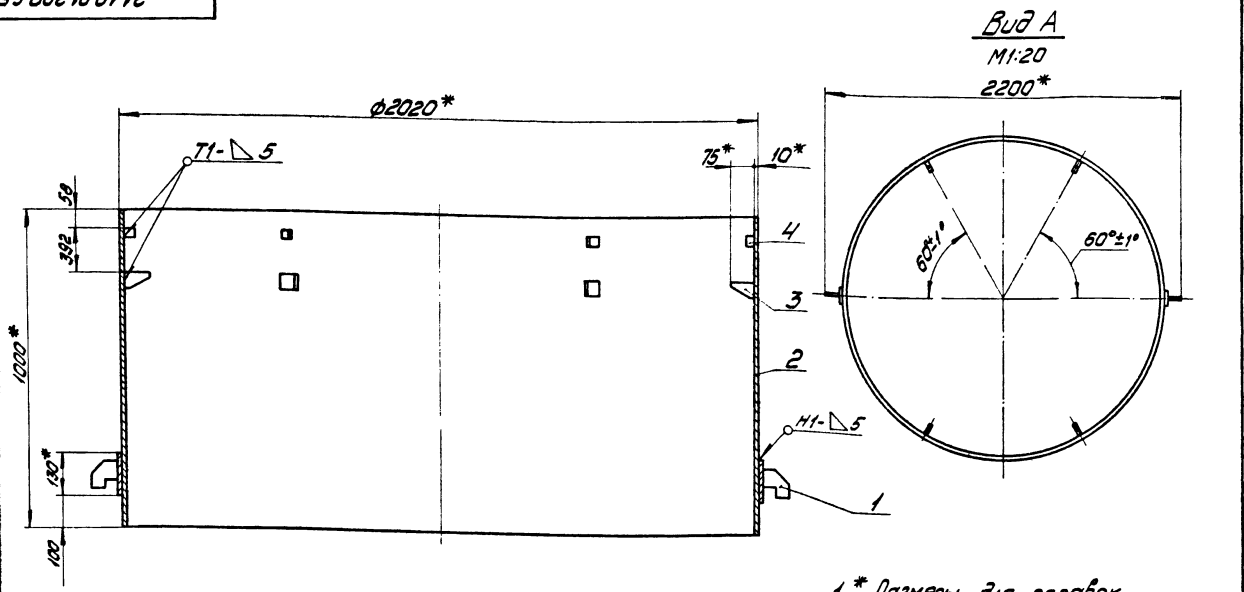


21.10.01.112				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Плита		
Разраб.	Монова	Зилгалвис	4.74	1:2		
Проб.	Зилгалвис		Лист	Листов	1	
Ил. спец.	Сухомосов	В.И.	Лист 16 ГОСТ 19903-74			
И. контр.	Колмец	В.В.	Лист ВСтЗспЗГОСТ4637-79			
Утв.	Попов	В.В.	ЛАТГИПРОПРОМ			
Формат 118						



21.10.01.113				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Косынка		
Разраб.	Монова	Зилгалвис	1.35	1:2		
Проб.	Зилгалвис		Лист	Листов	1	
Ил. спец.	Сухомосов	В.И.	Лист 10 ГОСТ 19903-74			
И. контр.	Колмец	В.В.	Лист ВСтЗспЗГОСТ4637-79			
Утв.	Попов	В.В.	ЛАТГИПРОПРОМ			
Формат 118						

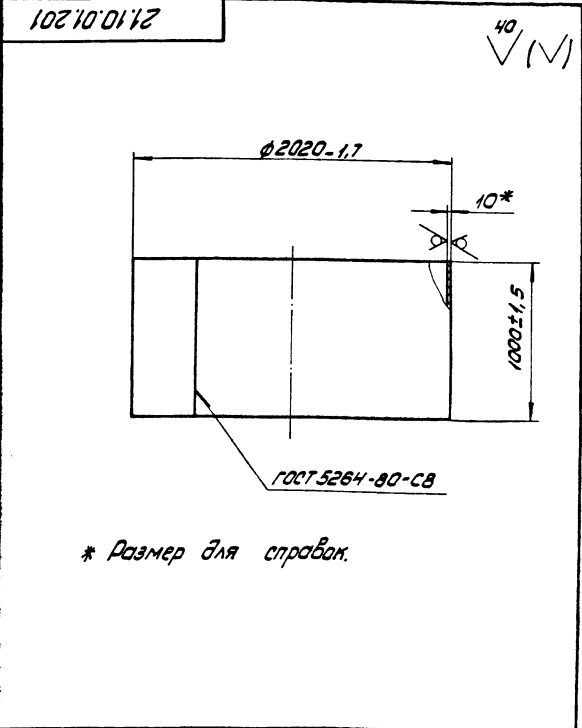
Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12			21.10.01.200 СБ	Сборочный чертеж		
11	1		21.10.01.210	Скоба	2	
11	2		21.10.01.201	Корпус	1	
54	4		21.10.01.203	Косынка	6	0,05 кг
12x13 ГОСТ 7350-77						
30 ± 0,8 x 30 ± 0,8 мм						



1.* Размеры для справок.

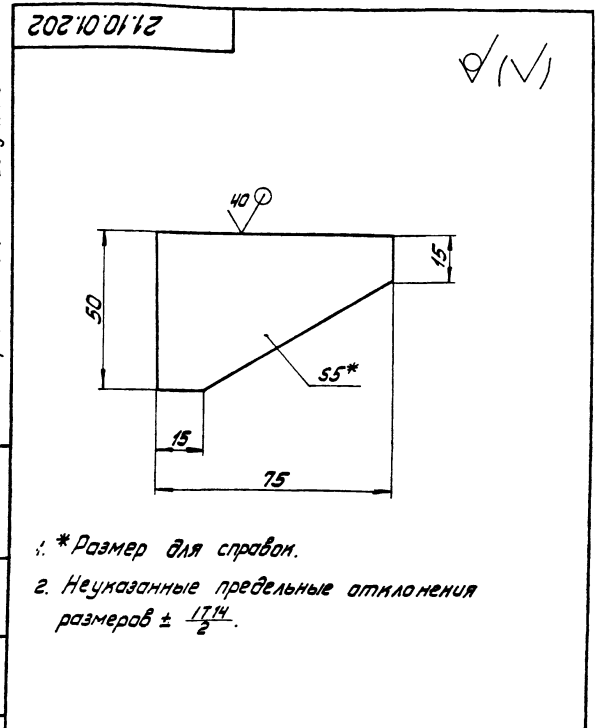
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\nabla 40$.

				21.10.01.200 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Листов	Корпус верхний. Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Листов	Инженер	Листов		500,2	1:10	
Провер.	Инженер	Провер.	Инженер	Лист			Листов
				ЛАТГИПРОПРОМ			
				Формат 72г			



* Размер для справок.

				21.10.01.201			
Изм.	Лист	№ докум.	Листов	Корпус	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Листов	Инженер	Листов		495,7	1:20	
Провер.	Инженер	Провер.	Инженер	Лист			Листов
				Лист 10 ГОСТ 19903-74			
				12X13 ГОСТ 7350-77			
				ЛАТГИПРОПРОМ			
				Формат 11б			

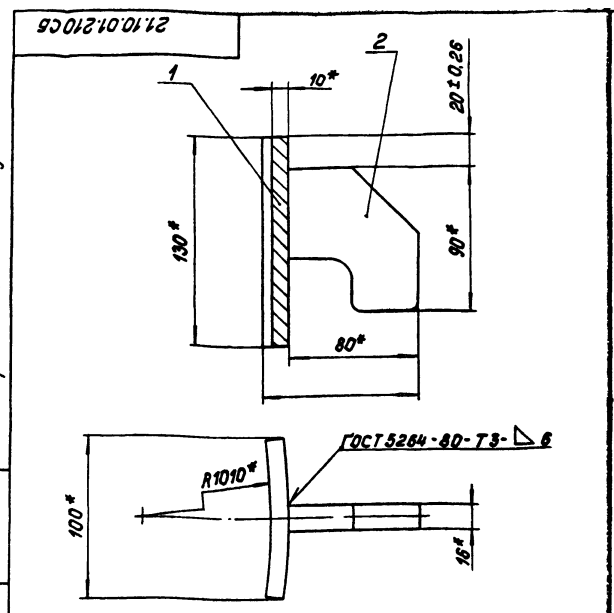


- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

				21.10.01.202			
Изм.	Лист	№ докум.	Листов	Косынка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Листов	Инженер	Листов		0,13	1:1	
Провер.	Инженер	Провер.	Инженер	Лист			Листов
				Лист 5 ГОСТ 19903-74			
				12X13 ГОСТ 7350-77			
				ЛАТГИПРОПРОМ			
				Формат 11б			

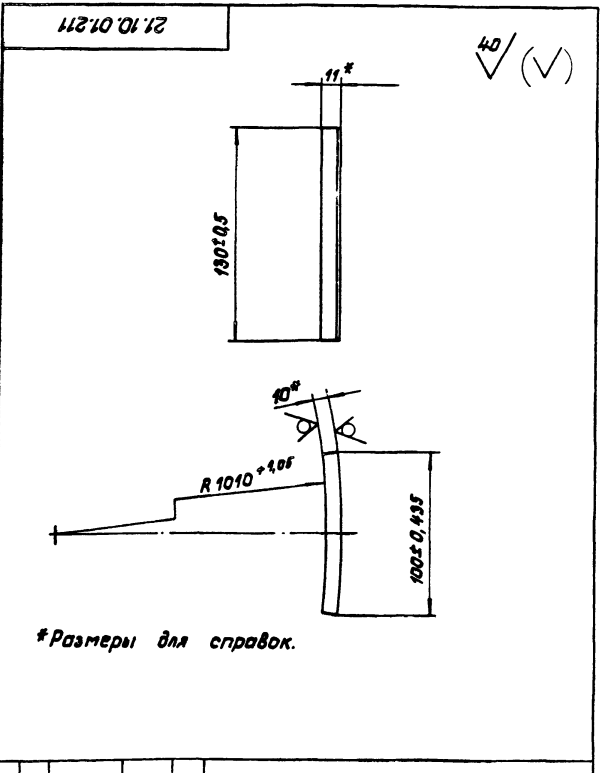
Формат листа	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
11		21.10.01.210СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
11	1	21.10.01.211	Лист подкладной	1	
11	2	21.10.01.212	Крюк	1	

Изм.		Лист	№ докум.	Подпись	Дата	21.10.01.210	
Разраб.	Иванова	1/2	16.08.88			Лист	Листов 1
Пров.	Зилгалвис	1/2	11.12.88			ЛАТГИПРОПРОМ	
Гл. спец.	Сухомосов	1/2	11.12.88			Формат 11	
Н.контр.	Колмец	1/2	11.12.88				
Чтв.	Полов	1/2	11.12.88				

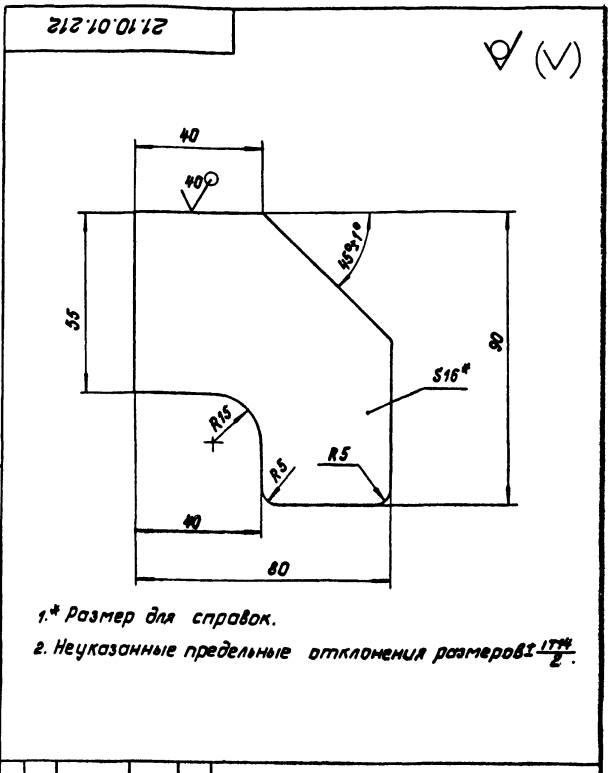


* Размеры для справок.

Изм.		Лист	№ докум.	Подпись	Дата	21.10.01.210СБ	
Разраб.	Иванова	1/2	16.08.88			Лит.	Масса
Пров.	Зилгалвис	1/2	11.12.88			1,7	1:2
Гл. спец.	Сухомосов	1/2	11.12.88			Лист	Листов 1
Н.контр.	Колмец	1/2	11.12.88			ЛАТГИПРОПРОМ	
Чтв.	Полов	1/2	11.12.88			Формат 11Б	



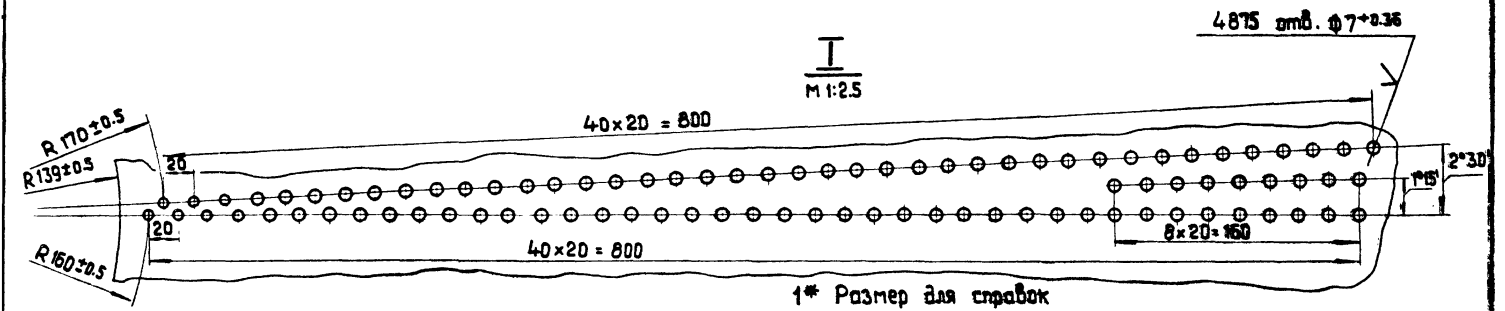
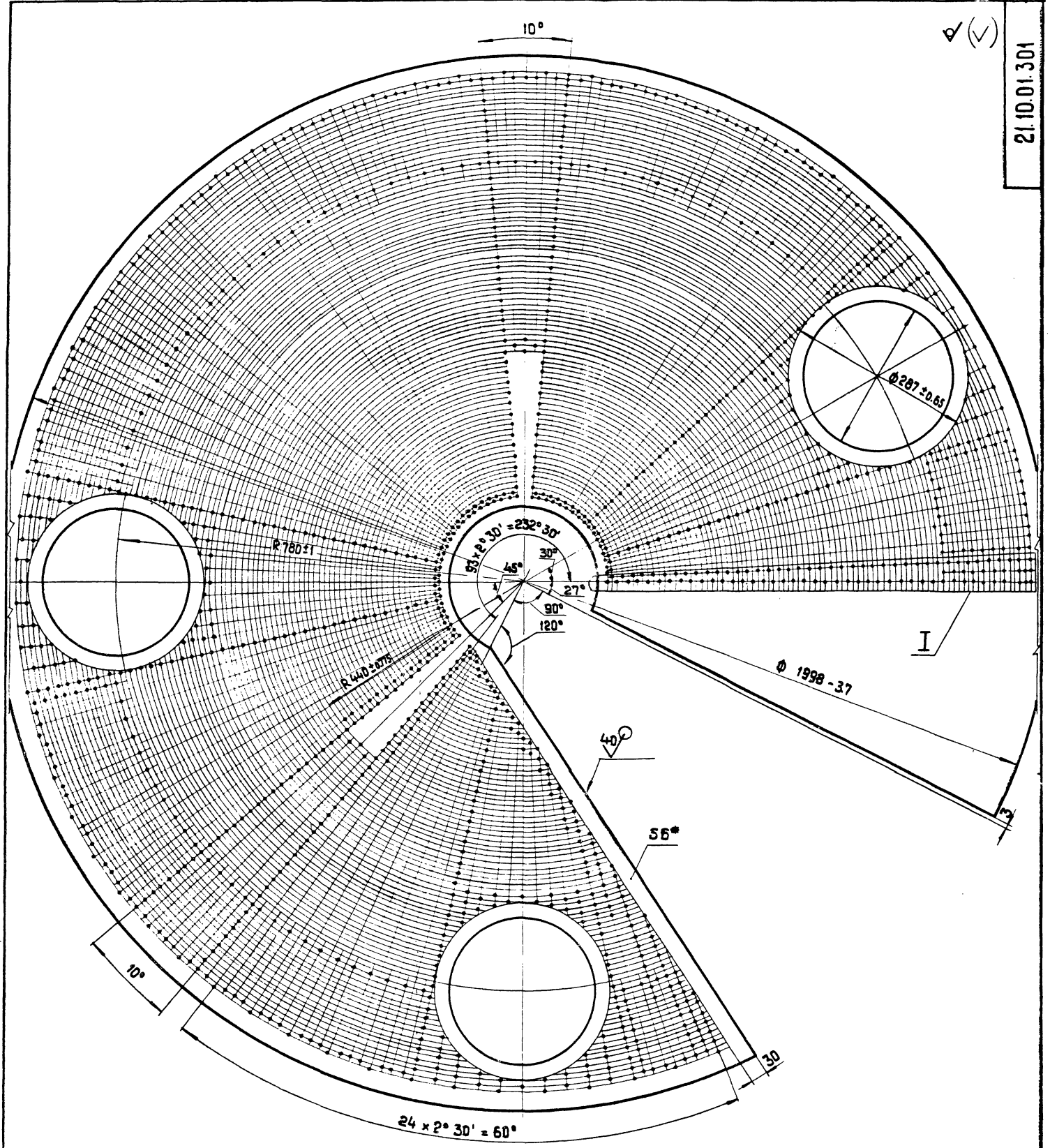
Изм.		Лист	№ докум.	Подпись	Дата	21.10.01.211	
Разраб.	Иванова	1/2	16.08.88			Лит.	Масса
Пров.	Зилгалвис	1/2	11.12.88			1,03	1:2
Гл. спец.	Сухомосов	1/2	11.12.88			Лист	Листов 1
Н.контр.	Колмец	1/2	11.12.88			ЛАТГИПРОПРОМ	
Чтв.	Полов	1/2	11.12.88			Формат 11Б	



Изм.		Лист	№ докум.	Подпись	Дата	21.10.01.212	
Разраб.	Иванова	1/2	16.08.88			Лит.	Масса
Пров.	Зилгалвис	1/2	11.12.88			0,64	1:1
Гл. спец.	Сухомосов	1/2	11.12.88			Лист	Листов
Н.контр.	Колмец	1/2	11.12.88			ЛАТГИПРОПРОМ	
Чтв.	Полов	1/2	11.12.88			Формат 11Б	

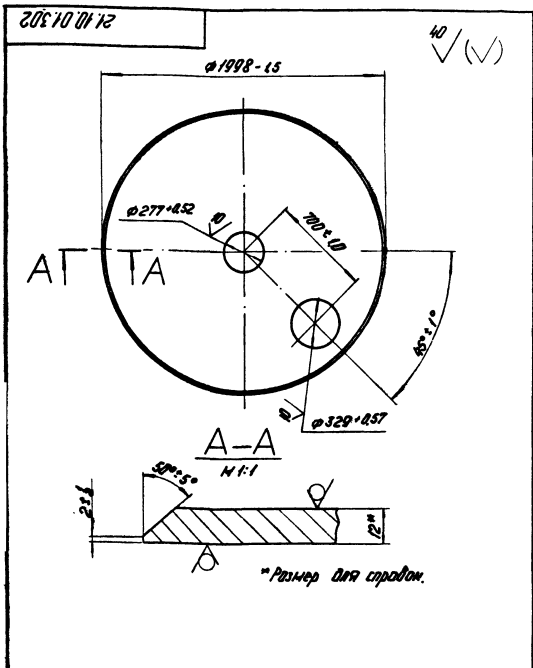
Серия 5.903-3 Выпуск 1-9

Изм. № подкл. Подпись и дата Исполн. Имя Фамилия Подпись и дата

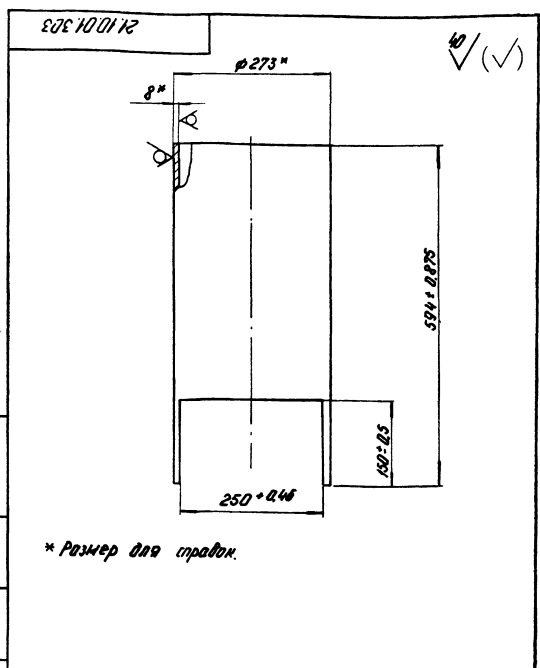


2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT 14}{2}$

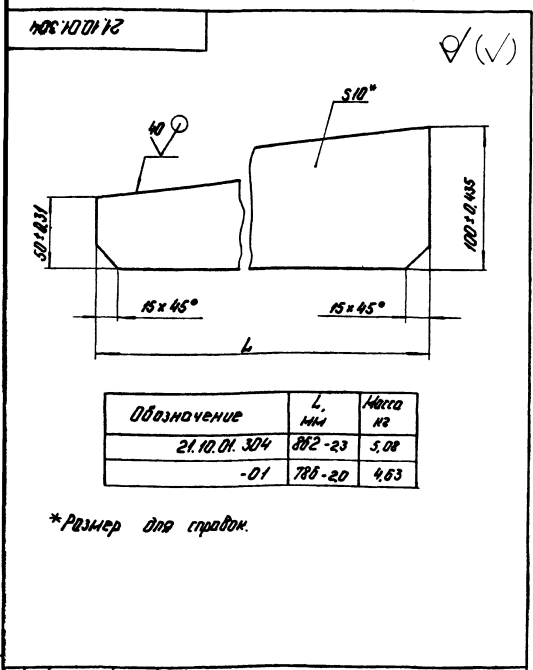
				21.10.01.301			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист барботажный	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Зилгалбис	<i>[Signature]</i>	17.11.77			108.4	1:5
Проб.	Колмец	<i>[Signature]</i>	17.11.77		Лист	Листов	1
Л. спец.	Суханосов	<i>[Signature]</i>		Лист 6 ГОСТ 19903-74 12 × 13 ГОСТ 7350-77	ЛАТГИПРОПРОМ		
Л. контр.	Колмец	<i>[Signature]</i>	17.11.77				
Утв.	Попов	<i>[Signature]</i>					



				21.10.01.302		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Резерв	Изменен	С.И.	1993	281	1:20	
Прод.	Утвержден	С.И.	1993	Лист	Листов	1
И.И.	С.И.	С.И.	С.И.	Латгипропром		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Формат А3		
Резерв	Изменен	С.И.	1993	21.10.01.302-74		
Прод.	Утвержден	С.И.	1993	21.10.01.302-77		

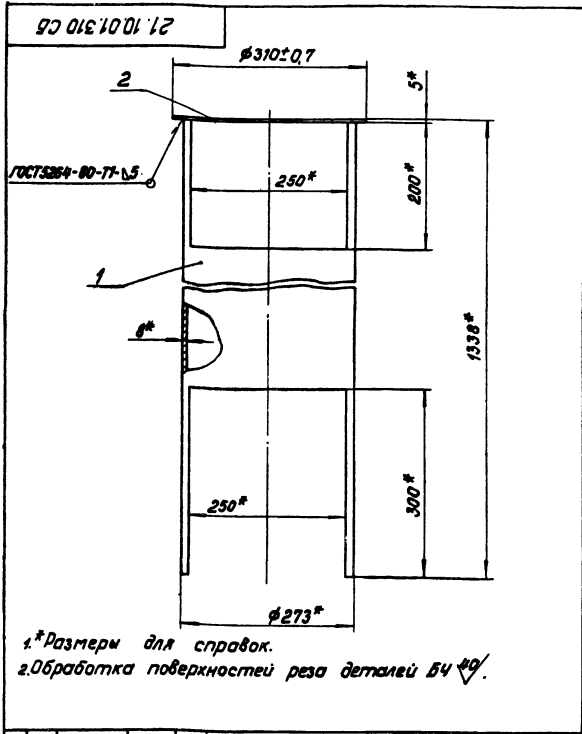


				21.10.01.303		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Резерв	Изменен	С.И.	1993	284	1:5	
Прод.	Утвержден	С.И.	1993	Лист	Листов	1
И.И.	С.И.	С.И.	С.И.	Латгипропром		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Формат А3		
Резерв	Изменен	С.И.	1993	Труба передняя		
Прод.	Утвержден	С.И.	1993	Труба 273x8 ГОСТ 8732-78		
И.И.	С.И.	С.И.	С.И.	20.10.01.8731-74*		

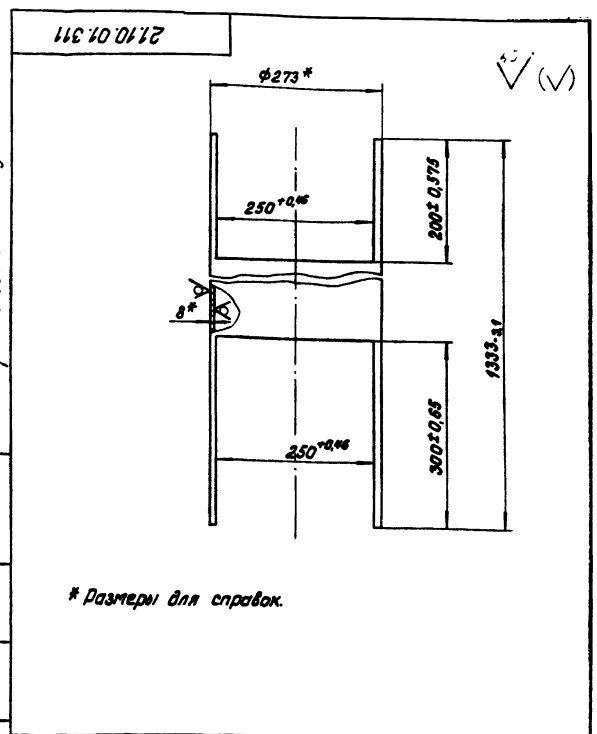


				21.10.01.304		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Резерв	Изменен	С.И.	1993	285	1:2	
Прод.	Утвержден	С.И.	1993	Лист	Листов	1
И.И.	С.И.	С.И.	С.И.	Латгипропром		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Формат А3		
Резерв	Изменен	С.И.	1993	21.10.01.304-74		
Прод.	Утвержден	С.И.	1993	21.10.01.304-79		

№ докум.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Резерв	Изменен	С.И.	1993	286	1:2		
Прод.	Утвержден	С.И.	1993	Лист	Листов	1	
И.И.	С.И.	С.И.	С.И.	Латгипропром			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Формат А3			
Резерв	Изменен	С.И.	1993	21.10.01.310			
Прод.	Утвержден	С.И.	1993	Труба перелучная			
И.И.	С.И.	С.И.	С.И.	Латгипропром			

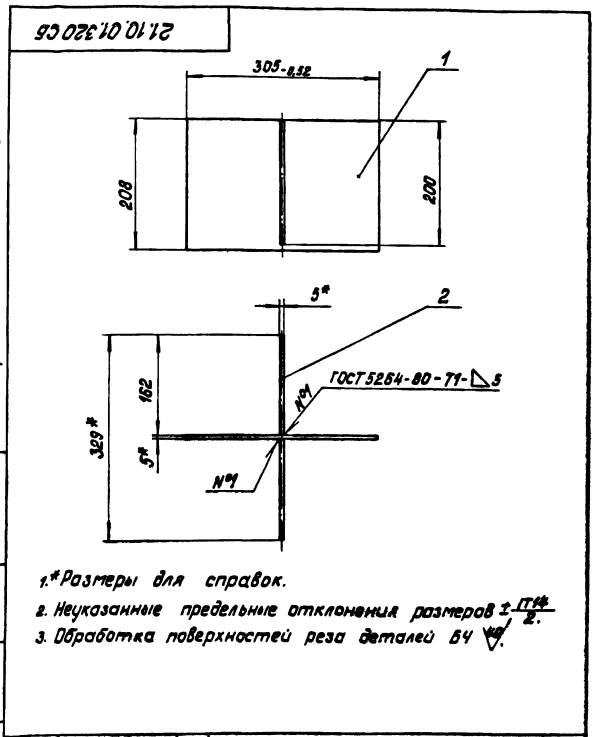


				21.10.01.310 СБ					
Исполн	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Труба перепускная Сборный чертёж	Лист	Масса	Указание	
Разраб	Монаха	Иван	Иван	11.12.11		57	1:5		
Проб	Зилгалвис	Иван	Иван	11.12.11		Лист	Листов	1	
				ЛАТГИПРОПРОМ			Формат А3		



				21.10.01.311					
Исполн	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Труба	Лист	Масса	Указание	
Разраб	Монаха	Иван	Иван	11.12.11		54	1:5		
Проб	Зилгалвис	Иван	Иван	11.12.11		Лист	Листов	1	
				ЛАТГИПРОПРОМ			Формат А3		

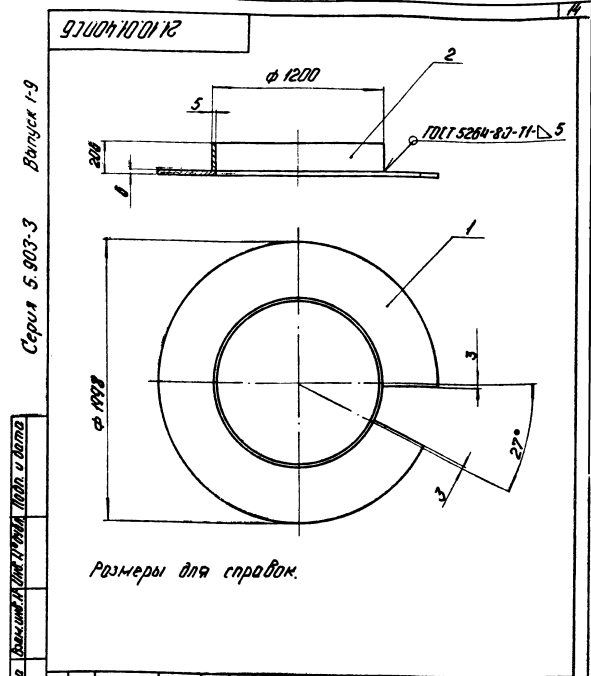
Формат	Стор	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание			
				<u>Документация</u>					
А1			21.10.01.320 СБ	Сборный чертёж					
				<u>Детали</u>					
А4	1		21.10.01.321	Ребро					
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 12х13 ГОСТ 7350-77	1	2,5 кг			
А4	2		21.10.01.322	Ребро					
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 12х13 ГОСТ 7350-77	2	1,28 кг			
				21.10.01.320					
Исполн	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Крестовина Сборный чертёж	Лист	Масса	Указание	
Разраб	Монаха	Иван	Иван	11.12.11		51	1:5		
Проб	Зилгалвис	Иван	Иван	11.12.11		Лист	Листов	1	
				ЛАТГИПРОПРОМ			Формат А3		



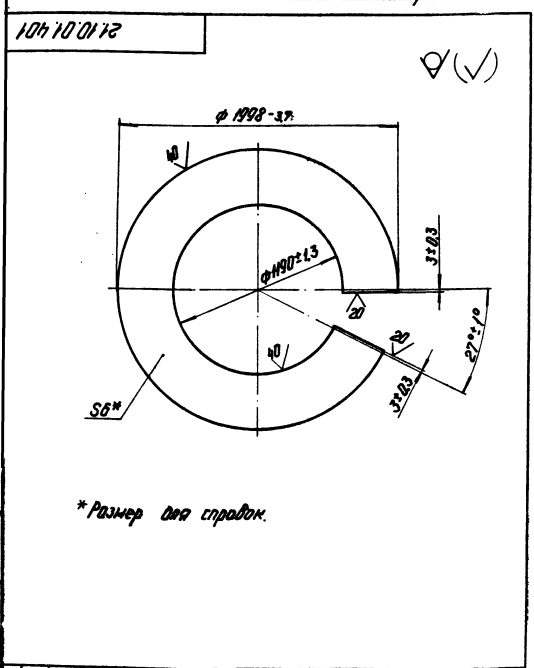
				21.10.01.320 СБ					
Исполн	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Крестовина Сборный чертёж	Лист	Масса	Указание	
Разраб	Монаха	Иван	Иван	11.12.11		51	1:5		
Проб	Зилгалвис	Иван	Иван	11.12.11		Лист	Листов	1	
				ЛАТГИПРОПРОМ			Формат А3		

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>					
И		21.10.01.400.СБ	Оборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
И	1	21.10.01.401	Лист переливной	1	
И	2	21.10.01.402	Обечайка	1	

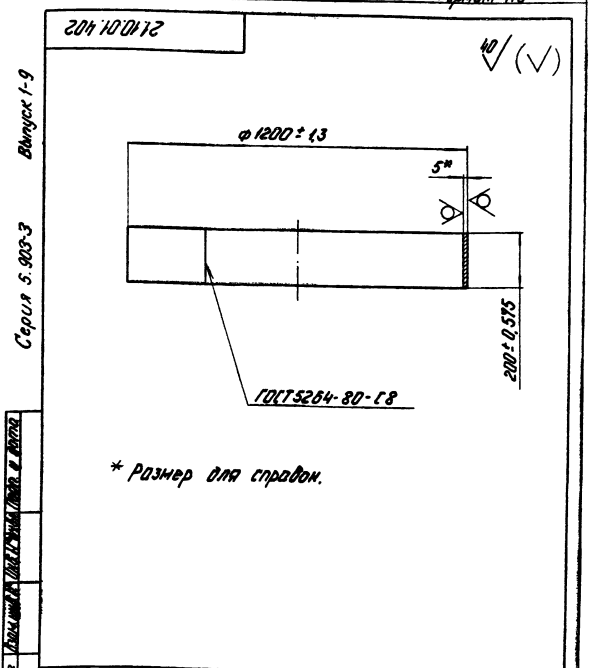
21.10.01.400		Лист		Листов		1	
Тарелка переливная		ЛАТГИПРОПРОМ		Формат ИВ			



21.10.01.400.СБ		Лист		Листов		1	
Тарелка переливная. Оборочный чертёж.		ЛАТГИПРОПРОМ		Формат ИВ			



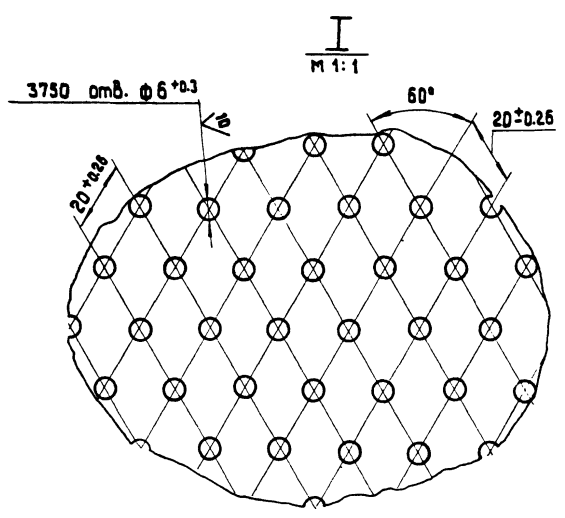
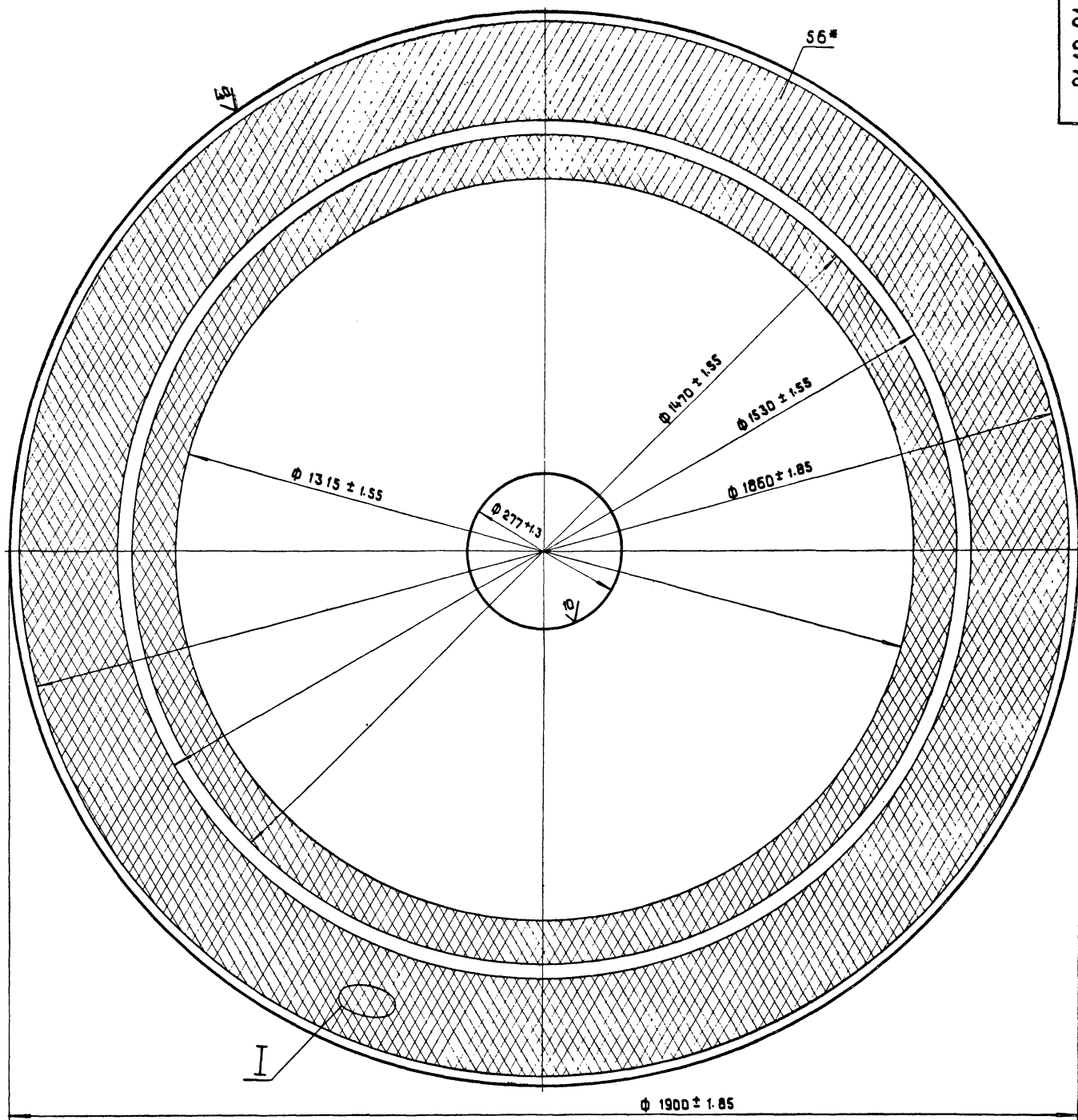
21.10.01.401		Лист		Листов		1	
Лист переливной		ЛАТГИПРОПРОМ		Формат ИВ			



21.10.01.402		Лист		Листов		1	
Обечайка		ЛАТГИПРОПРОМ		Формат ИВ			

✓(✓)

21.10.01.501



* Размер для справок

21.10.01.501								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист дырчатый	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Согласов.	Коллеж.					125.71	1:5
Ил. спец.	Сухомосов				Лист 6 ГОСТ 19903-74 12x13 ГОСТ 1350-77	Лист	Листов	
И.контр.	Коллеж.					ЛАТГИПРОПРОМ		
Чтб.	Попов							

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И		21.10.01.600 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
БЧ	1	21.10.01.601	Отбойник		
			5 ГОСТ 19903-74 Лист 12 X 13 ГОСТ 7360-77	1	0,99 кг
БЧ	2	21.10.01.602	Нажка		
			Полоса 5x30 ГОСТ 103-76 12 X 13 ГОСТ 7350-77	4	0,24 кг
21.10.01.600					
Отбойник			ЛАНГИПРОПРОМ		
Формат 118					

21.10.01.600 СБ

Отбойник.
Сборочный чертеж.

Листов 2
Масштаб 1:5
ЛАНГИПРОПРОМ

Формат 118

1. * Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей резом деталей БЧ 1/1.

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И		21.10.01.700 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	21.10.01.701	Крышка	1	
И	2	21.10.01.304-01	Ребро	6	
БЧ	3	21.10.01.702	Патрибок		
			Труба 426.9 ГОСТ 10704-76 820 ГОСТ 10705-63*		
			L = 200 ± 0,575 мм	1	1,95 кг
21.10.01.700					
Крышка			ЛАНГИПРОПРОМ		
Формат 118					

21.10.01.700 СБ

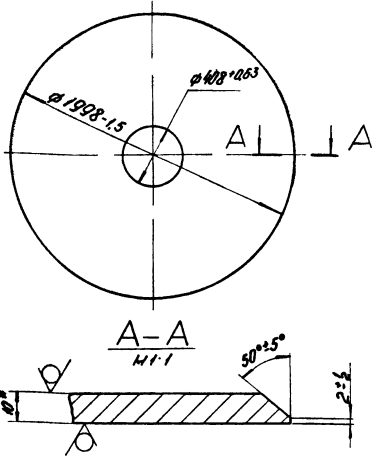
Крышка.
Сборочный чертеж.

Листов 2
Масштаб 1:20
ЛАНГИПРОПРОМ

Формат 118

1. * Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей резом деталей БЧ 1/1.

101 10 01 12



* Размер для справок.

21.10.01.701

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Шкала
Исход.	1	10101.19003-74	С.И.И.	1980	1	235,86	1:20
Изм.	1	10101.19003-74	С.И.И.	1980	1		
Крышка					Лист Листов 1		
Лист 10101.19003-74					ЛАТГИПРОПРОМ		
12x13 ГОСТ 7350-77					Формат 11В		

Серия 5.903-9 Выход 1-9

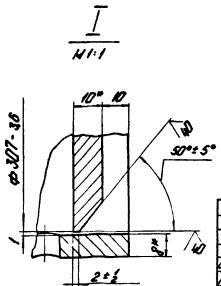
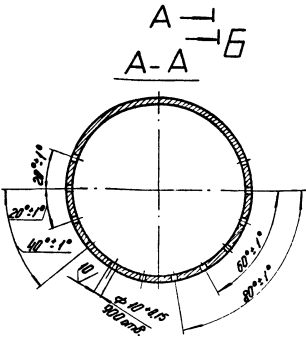
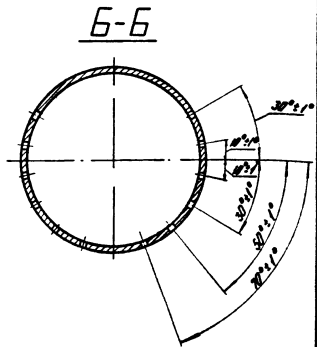
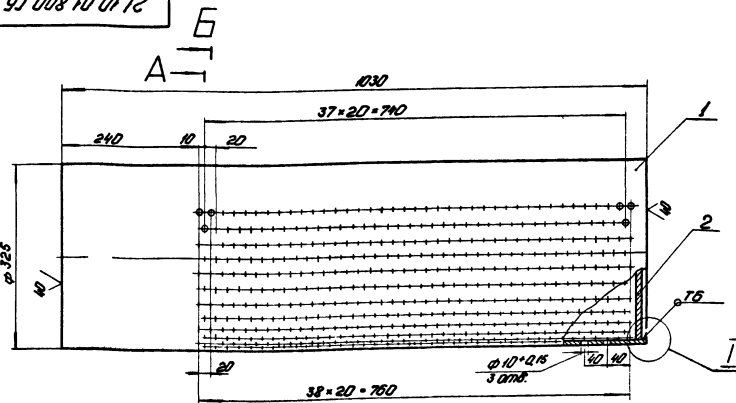
Лист 1 из 1

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	21.10.01.800 СБ	Оборочный чертёж		
		Детали		
54	1	21.10.01.801	Коллектор	
		325x8 ГОСТ 8732-78		
		Труба 820 ГОСТ 8731-74*	1	10кг
54	2	21.10.01.802	Заглушка	
		10101.19003-74		
		Лист 12x13 ГОСТ 7350-77	1	5,8 кг

21.10.01.800

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Шкала
Исход.	1	10101.19003-74	С.И.И.	1980	1		
Изм.	1	10101.19003-74	С.И.И.	1980	1		
Коллектор					Лист Листов 1		
Лист 10101.19003-74					ЛАТГИПРОПРОМ		
12x13 ГОСТ 7350-77					Формат 11В		

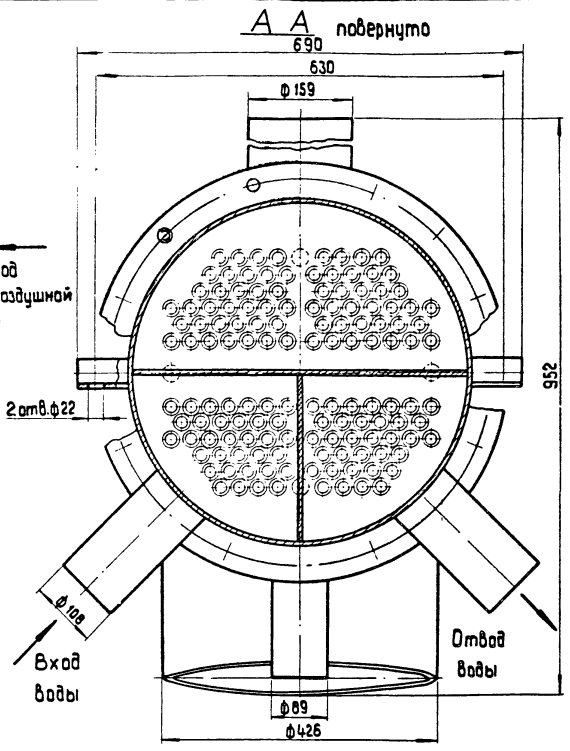
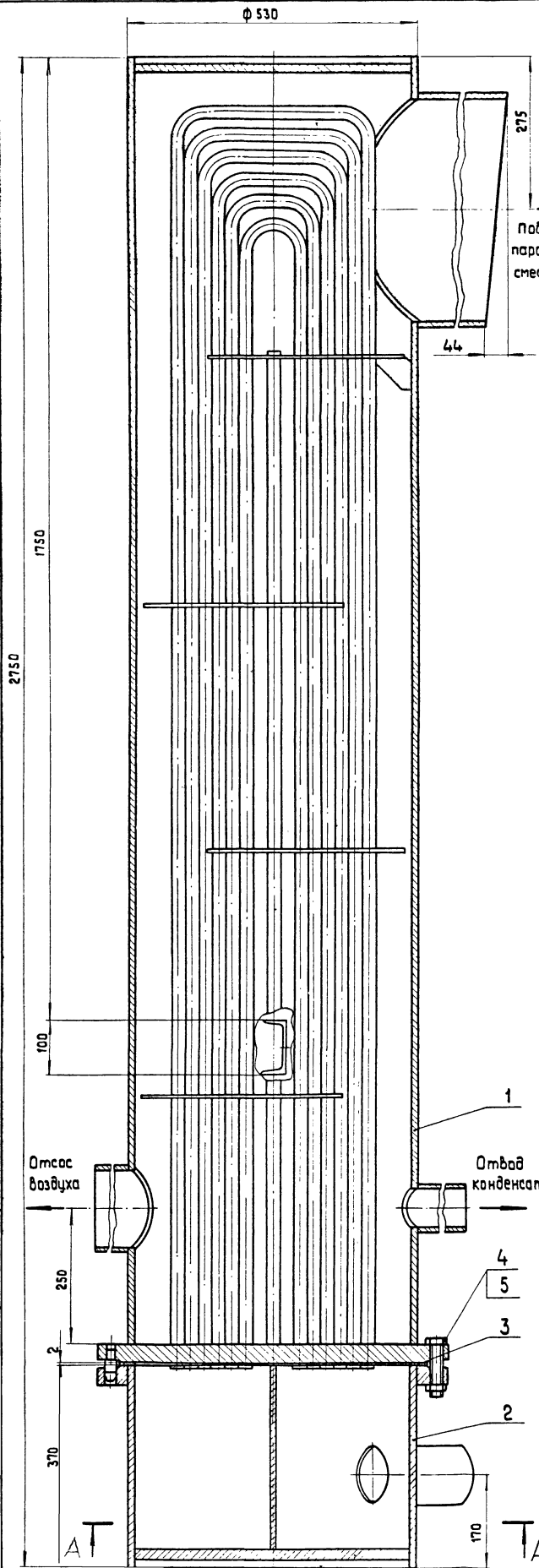
93 008 10 01 12



- 1 * Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14.
- 3 Варные швы по ГОСТ 5264-80.

21.10.01.800 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Шкала
Исход.	1	10101.19003-74	С.И.И.	1980	1	83,8	1:5
Изм.	1	10101.19003-74	С.И.И.	1980	1		
Коллектор					Лист Листов 1		
Оборочный чертёж.					ЛАТГИПРОПРОМ		
Лист 10101.19003-74					Формат 12В		



Техническая характеристика

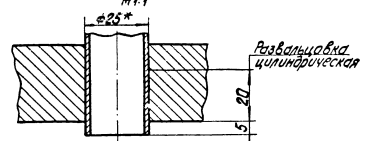
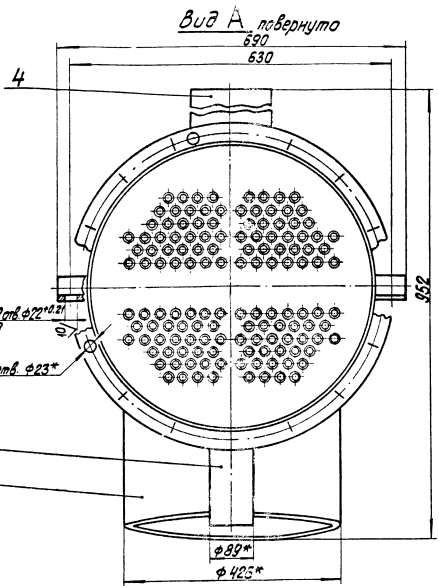
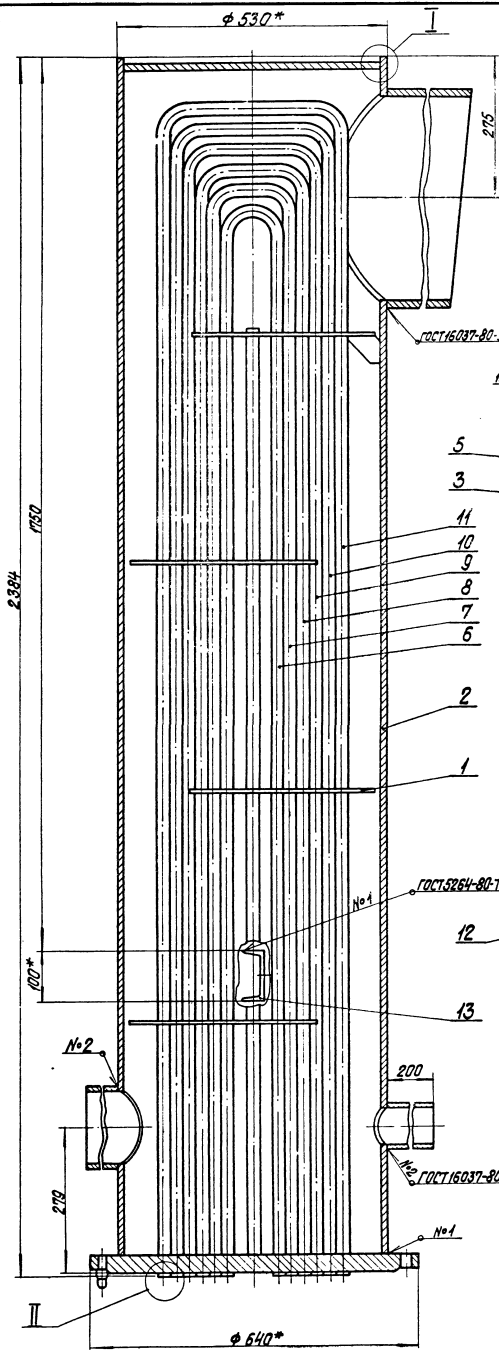
№ п/п	Наименование	Значение	
		Гидравлическая система	Корпус
1	Давление рабочее, абсолютное кгс/см ²	4	0.1-1.2
2	Температура, °С	10-80	40-104
3	Среда	вода	пар, вода
4	Давление пробное при гидроспытании избыточное кгс/см ²	6	6

Технические требования

1. Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 16860-77 и ОСТ 26-291-78.
2. Размеры для справок.
3. Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтом ГФ-020 по ТУ 610-1642-77 или лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-79.
4. Аппарат не подлежит ведению Госгортехнадзора.
5. Погрузка и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам Союза ССР по "ТУ погрузки и крепления грузов" МПС, 1969г.
6. На период транспортировки и хранения все отверстия в штуцерах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в сосуд влаги, пыли.
7. Настоящий чертёж разработан взамен чертежа Черновицкого машиностроительного завода № В-33754.

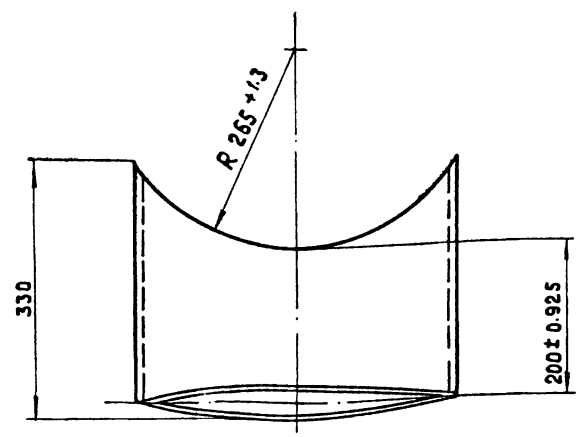
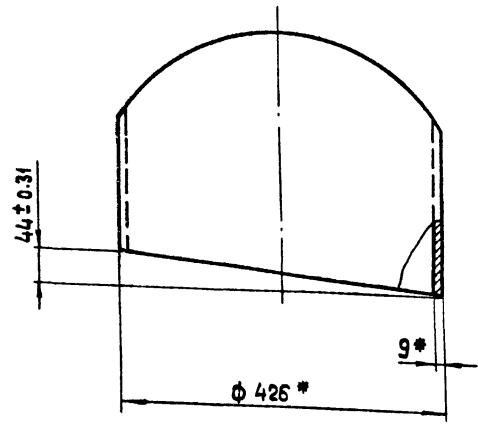
				21.10.02.000 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Эйдимыш	Колмец	1988.10.21		820	1:5
Проб.	Колмец	Колмец	1988.10.21			
Гл. спец. и контр. Черт.	Суханосов	Колмец	1988.10.21			
				Охладитель Выпара 08В-24 Сборочный чертёж		
				Лист 1 из 1 Листов 1		
				ЛАТГИПРОПРОМ		

21.10.02.100С5



1. Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 16850-77 и ГОСТ 26-294-79.
- 2* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Обработка поверхностей резки деталей БЧ 10.
5. Контроль качества сварных соединений:
 - а) внешний осмотр и измерение;
 - б) гидравлическое испытание вдой при избыточном давлении 2 кгс/см².

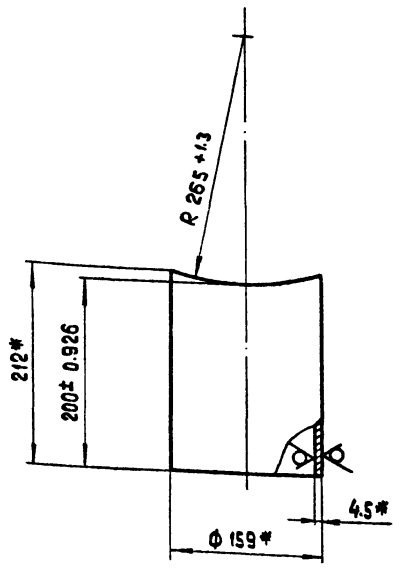
		21.10.02.100С5	
Исполн.	№ докум.	Исполн.	Дата
Разработ.	Варианты	С.И. К.	21.10.85
Проб.	Копии	С.И. К.	21.10.85
Ил. спец.	Исполн.	С.И. К.	21.10.85
Исполн.	Копии	С.И. К.	21.10.85
Проб.	Проб.	С.И. К.	21.10.85
Охладитель		Лист	Инвентарный
Сварочный чертёж		694	1-5
		Лист	Инвентарный
		ЛАТГИПРОПРОМ	



* Размеры для справок .

				21.10.02.102				
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ионова	Колмец	Колмец	11.01.11		22	1:5	
Проб.	Колмец	Колмец	Колмец	11.01.11	Труба	Лист	Листов	1
И. спец.	Сухомосов	Колмец	Колмец	11.01.11	426x9 ГОСТ 8732-78	ЛАТГИПРОПРОМ		
И. контр.	Колмец	Колмец	Колмец	11.01.11	820 ГОСТ 8731-74*			
Чтв.	Попов	Колмец	Колмец	11.01.11	формат 12Г			

40/ (✓)

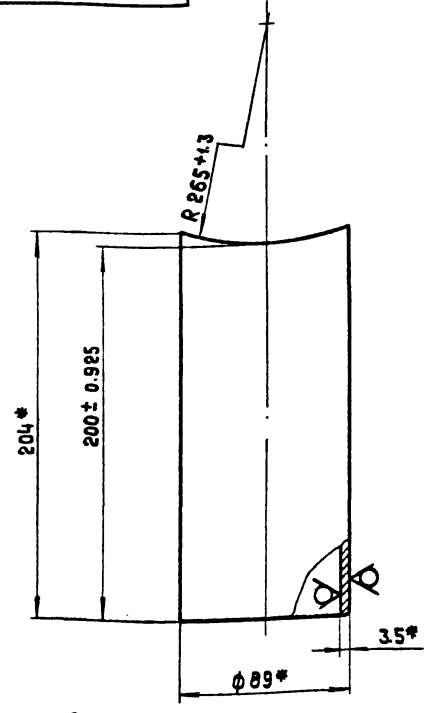


* Размеры для справок.

				21.10.02.103				
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подпись	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ионова	Колмец	Колмец	11.01.11		3.6	1:4	
Проб.	Колмец	Колмец	Колмец	11.01.11	Труба	Лист	Листов	1
И. спец.	Сухомосов	Колмец	Колмец	11.01.11	159x4.5 ГОСТ 8732-78	ЛАТГИПРОПРОМ		
И. контр.	Колмец	Колмец	Колмец	11.01.11	820 ГОСТ 8731-74*			
Чтв.	Попов	Колмец	Колмец	11.01.11	формат 11Б			

40/ (✓)

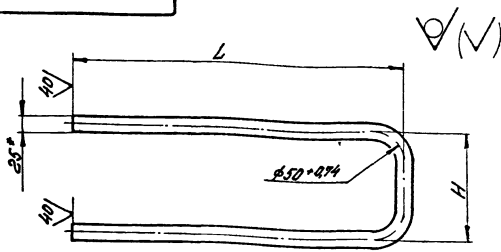
Серия 5.903-3 Выхук 1-9



* Размеры для справок.

				21.10.02.104				
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подпись	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ионова	Колмец	Колмец	11.01.11		1.5	1:2	
Проб.	Колмец	Колмец	Колмец	11.01.11	Труба	Лист	Листов	1
И. спец.	Сухомосов	Колмец	Колмец	11.01.11	89x3.5 ГОСТ 8732-78	ЛАТГИПРОПРОМ		
И. контр.	Колмец	Колмец	Колмец	11.01.11	820 ГОСТ 8731-74*			
Чтв.	Попов	Колмец	Колмец	11.01.11	формат 11Б			

21.10.02.105



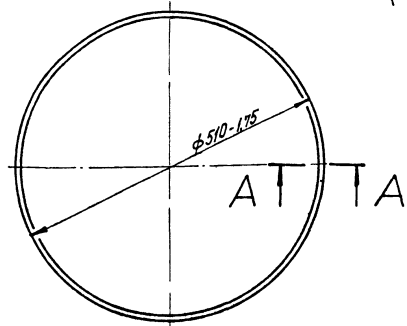
№	Обозначение	H мм	L мм	Масса кг
1	21.10.02.105	100	2080	3,9
2	-01	150	2120	4,02
3	-02	200	2160	4,14
4	-03	250	2200	4,26
5	-04	300	2240	4,38
6	-05	350	2280	4,5

1. Материал заменить Труба ДКРХМ25×15 ГОСТ 546-75.
2. *Размер для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 17/2.

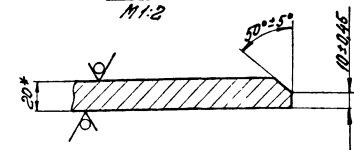
21.10.02.105

Исполн	Н.В.Колесникова	Проверк	Л.В.Колесникова	Дата	10.10.1993	Материал	Листов	Масштаб	Стр.	Толщ.	Итого	Лист	Листов	1
Разработ	Л.В.Колесникова	Проверк	Л.В.Колесникова	Дата	10.10.1993									

21.10.02.106



A-A
M 1:2



*Размер для справок.

21.10.02.106

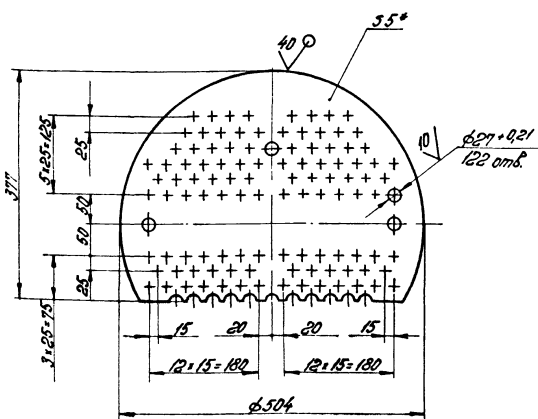
Исполн	Н.В.Колесникова	Проверк	Л.В.Колесникова	Дата	10.10.1993	Материал	Листов	Масштаб	Стр.	Толщ.	Итого	Лист	Листов	1
Разработ	Л.В.Колесникова	Проверк	Л.В.Колесникова	Дата	10.10.1993									

Возраст	Возраст	№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
			21.10.02.110СБ	Оборудный чертеж		
				<u>Детали</u>		
25	1	21.10.02.111	Фланец	1		
11	2	21.10.02.112	Перегородка	4		
11	3	21.10.02.113	Лобик	1		
54	4	21.10.02.114	Держатель			
			Труба 25×25 ГОСТ 546-75	4	2,5 кг	

21.10.02.110

Исполн	Н.В.Колесникова	Проверк	Л.В.Колесникова	Дата	10.10.1993	Материал	Листов	Масштаб	Стр.	Толщ.	Итого	Лист	Листов	1
Разработ	Л.В.Колесникова	Проверк	Л.В.Колесникова	Дата	10.10.1993									

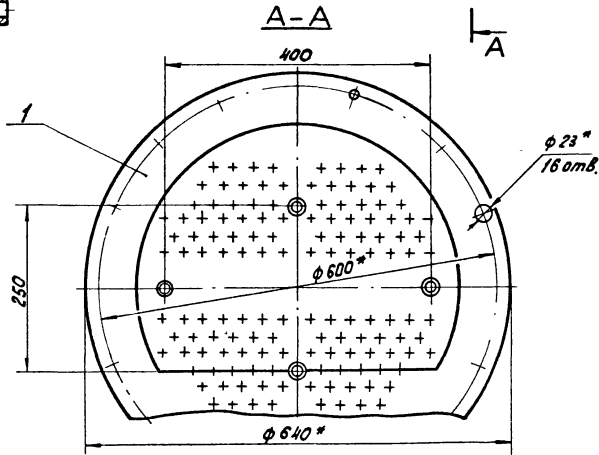
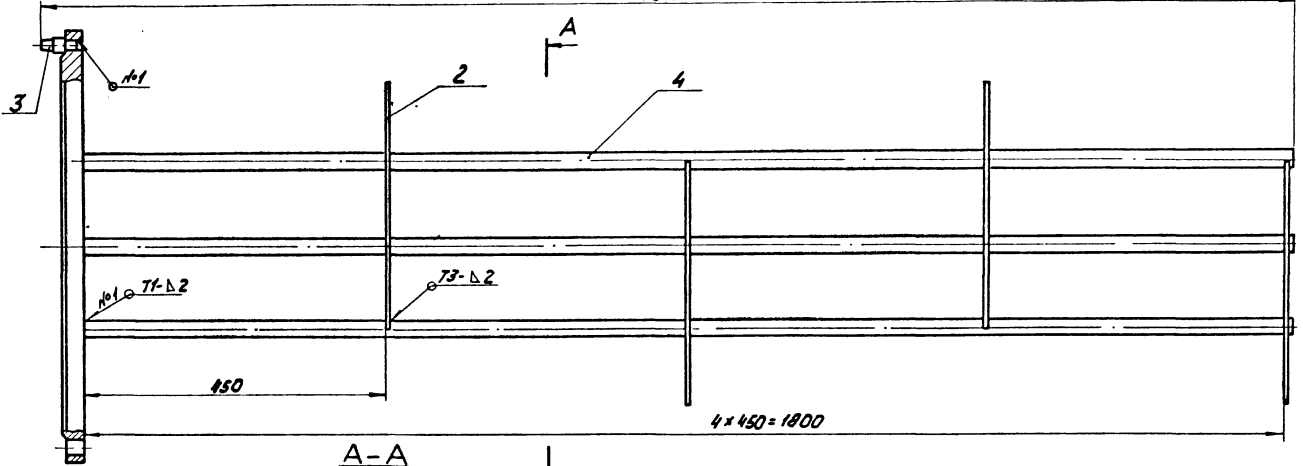
21.10.02.112



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 17/2.

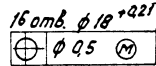
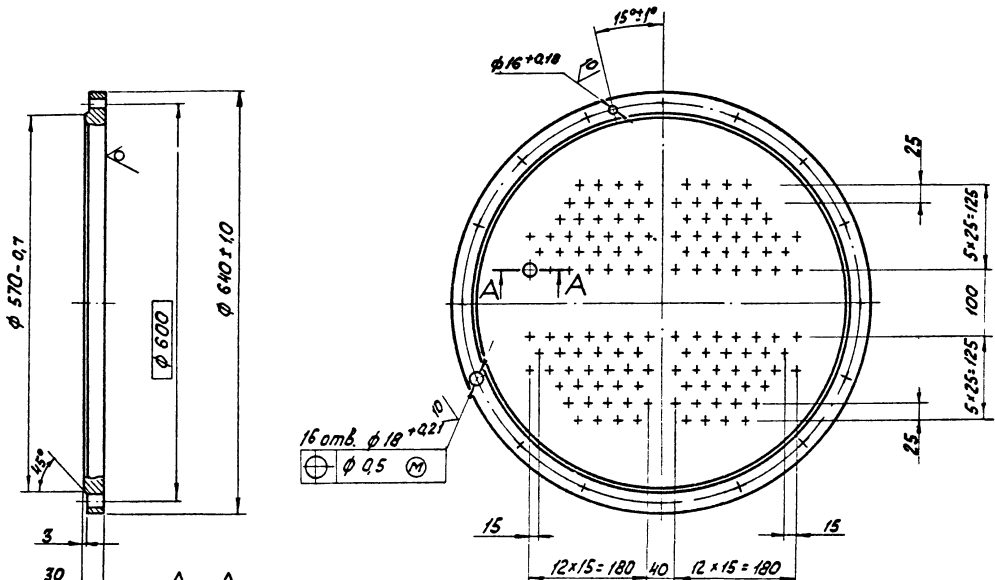
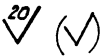
21.10.02.112

Исполн	Н.В.Колесникова	Проверк	Л.В.Колесникова	Дата	10.10.1993	Материал	Листов	Масштаб	Стр.	Толщ.	Итого	Лист	Листов	1
Разработ	Л.В.Колесникова	Проверк	Л.В.Колесникова	Дата	10.10.1993									



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

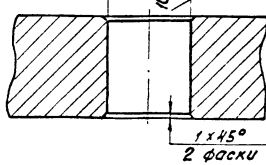
				21.10.02.110 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КОРКАС Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Зингалевич	Иванов	Иванов	16.11.89		79,4	1:5	
Проб.	Колтец	Колтец	Колтец	12.2.91	Лист	Листов 1		
Исполн.	Суханков	Суханков	Суханков	12.2.91	ЛАТГИПРОПРОМ			
Изм.	Колтец	Колтец	Колтец	12.2.91	Формат 12Г			
Изм.	Попов	Попов	Попов	12.2.91				



A-A
M 1:1

136 отв. φ 25,4 ± 0,21

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$



				21.10.02.111				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ФЛАНЕЦ	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	Иванова	Иванова	16.11.89		54,5	1:5	
Проб.	Колтец	Колтец	Колтец	12.2.91	Лист	Листов 1		
Исполн.	Суханков	Суханков	Суханков	12.2.91	ЛАТГИПРОПРОМ			
Изм.	Колтец	Колтец	Колтец	12.2.91	Лист 32 ГОСТ 19903-74 8 Ст3сп3 ГОСТ 14637-79			
Изм.	Попов	Попов	Попов	12.2.91	17898 10 25 Формат 12Г			

