

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗАДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ.**

СЕРИЯ 5.904-44

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
И МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ДЛЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ КОМПРЕССОРНЫХ
СТАНЦИЙ**

**МОЩНОСТЬЮ ОТ 40 ДО 2000 КУБ.М. В МИНУТУ
ВОЗДУХА**

ВЫПУСК 4

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
СЕРИЯ- 5.904- 44**

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
И МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ДЛЯ
КОМПРЕССОРНЫХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ
СТАНЦИЙ
МОЩНОСТЬЮ ОТ 40 ДО 2000 КУБ.М. В МИНУТУ
ВОЗДУХА
ВЫПУСК 4
ГЛУШИТЕЛИ ШУМА
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ
ГИПРОСТРОЙДОРМАШЕМ
Главный инженер института
Б.Д.Тютюнников
Главный инженер проекта
Ю.С. В.Д.Коган

УТВЕРЖДЕНЫ
МИНСТРОЙДОРМАШЕМ СССР
ПРИКАЗ N 346 от 20.07.1988г
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
МИНСТРОЙДОРМАШЕМ
ПРИКАЗ N 346 от 20.07.1988г

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Государственный институт по
проектированию заводов строительного и
дорожного машиностроения

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ

Глушители шума всасывания
ГШВ 24, ГШВ 63, ГШВ 100, ГШВ 120

Рекомендации по применению

1988 г.

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Глушители шума всасывания ГШВ применя-
ются для компрессоров или компрессорных
станций общей мощностью Q м³/мин воз-
духа.

ГШВ	Q м ³ /мин
24	24
63	63
100	100
120	120

Если один глушитель применяется для
компрессорной станции, то на всасывающих
трубопроводах компрессоров должно быть
установлено отключающее компрессор
устройство.

Шифр по кат. Пролиса и дата выпуска (ГШВ, ГШВ, ГШВ) Пролиса и дата

				Серия 5.904-44 Выпуск 4		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Глушители шума всасы- вания	Лист	Листов
Разраб.	Исполн.	Провер.	Утверд.		И	2
				Рекомендации по применению	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону	
				Формат А4		

Серия 5.904-44 Выпуск 4

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Штук	
1	ГШВ24.00.00.00.000	Глушитель			
2	ГШВ24.01.00.00.000	Каркас	ГШВ24.00.00.00.000	1 1	
3	ГШВ24.01.01.00.000	Каркас	ГШВ24.01.00.00.000	1 1	
4	ГШВ24.01.02.00.000	Кассета	ГШВ24.01.00.00.000	2 2	
5	ГШВ24.01.02.01.000	Каркас	ГШВ24.01.02.00.000	1 2	
6	ГШВ24.01.02.02.000	Мат	ГШВ24.01.02.00.000	1 1	
7	-01	Мат	ГШВ24.01.02.00.000	1 1	
8	-02	Мат	ГШВ24.01.02.00.000	2 2	
9	-02	Мат	ГШВ24.01.03.00.000	4 6	
10	-03	Мат	ГШВ24.01.03.00.000	1 3	
11	-03	Мат	ГШВ24.01.04.00.000	2 3	
12	ГШВ24.01.03.00.000	Кассета	ГШВ24.01.00.00.000	2 2	
13	ГШВ24.01.03.01.000	Каркас	ГШВ24.01.03.00.000	1 2	
14	ГШВ24.01.04.00.000	Кассета	ГШВ24.01.00.00.000	3 3	
15	ГШВ24.01.04.01.000	Каркас	ГШВ24.01.04.00.000	1 3	
16	ГШВ24.02.00.00.000	Короб	ГШВ24.00.00.00.000	1 1	
17	ГШВ24.02.01.00.000	Жалюзийная решетка	ГШВ24.02.00.00.000	2 2	
18	ГШВ24.02.02.00.000	Каркас	ГШВ24.02.00.00.000	1 1	
19	ГШВ24.03.00.00.000	Конфузор	ГШВ24.00.00.00.000	1 1	
20	ГШВ24.04.00.00.000	Опора	ГШВ24.00.00.00.000	4 4	

				ГШВ24.00.00.00.00000		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Глушитель шума всасывания ГШВ24	Лист	Листов
Разраб.	Исполн.	Провер.	Утверд.		И	1
				Ведомость спецификаций	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону	
				Формат А3		

5 40-060001

Шифр по кат. Пролиса и дата выпуска (ГШВ, ГШВ, ГШВ) Пролиса и дата

1:1

Копировал Кальку сверил Формат А3

Государственный институт по проектированию заводов строительного, дорожного и коммунального машиностроения

Гипростройдармаш

Глушители шума всасывания ГШВ 24, ГШВ 63, ГШВ 100, ГШВ 120.

Технические условия ГШВ 24.00.00.00.000 ТУ

1988 г.

Серия 5.904-44 Выпуск 4

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО И ВЫПУЩЕНО ГОСУДАРСТВЕННЫМ ИНСТИТУТОМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЗАВОДОВ СТРОИТЕЛЬНОГО, ДОРОЖНОГО И КОММУНАЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

Настоящие технические условия распространяются на глушители шума, устанавливаемые на всасывании компрессоров 8П2-10/9М, 2ВМ25-12/3, 8П3-20/9, 2ВМ4-24/9, 2ВМ10-63/9, 3ЗВ4-100/9 и 4ВМ10-120/9, предназначенные для глушения шума, образующегося при всасывании воздуха в компрессоры, до значений, обеспечивающих допустимые уровни звукового давления на постоянных рабочих местах и рабочих зонах производственных помещений и на территории предприятия.

1. Технические требования.
Глушители шума должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документации согласно ГШВ 24.00.00.00.000 ТУ, ГШВ 63.00.00.00.000 ТУ, ГШВ 100.00.00.00.000 ТУ и ГШВ 120.00.00.00.000 ТУ.

1.1. Основные параметры и размеры.
Основные параметры и размеры должны соответствовать приведенным в табл. 1.

Таблица 1

Тип глушителя	всасываемый газ	Максимальная пропускная способность, м³/мин	Масса, кг
ГШВ 24	воздух	24	1040
ГШВ 63		63	1752
ГШВ 100		200	3068
ГШВ 120		120	1964

ГШВ 24.00.00.00.000 ТУ

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Глушители шума всасывания.	Лист 1 из 2
Разработ.	Шифр	Исполн.			
Проект.	Проектант	Исполн.		Технические условия	Гипростройдармаш г. Ростов-на-Дону
Исполн.	Исполн.	Исполн.			

Формат А4

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО И ВЫПУЩЕНО ГОСУДАРСТВЕННЫМ ИНСТИТУТОМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЗАВОДОВ СТРОИТЕЛЬНОГО, ДОРОЖНОГО И КОММУНАЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

1.2. Характеристики.

1.2.1. Эффективность глушения шума приведена в табл. 2.

Таблица 2

Тип глушителя	Снижение уровня звукового давления в 35 при среднегеометрической частоте октавных полос в Гц						
	63	125	250	500	1000	2000	4000 8000
ГШВ 24	26	40	40	50	50	50	40
ГШВ 63	25	40	40	50	50	50	40
ГШВ 100	17	43	60	70	75	75	61
ГШВ 120	20	40	40	50	50	50	40

1.2.2. Указанная эффективность достигается за счет контакта воздуха с поверхностью камер, заполненных звукопоглощающим материалом.

1.2.3. Рекомендуемый звукопоглощающий материал:

- 1) маты и вата из супертонкого стекловолокна без связующего, ТУ 21-РСФСР-224-75.
- 2) маты и вата из базальтового супертонкого волокна, ТУ 21-РСФСР-669-75.
- 3) маты без связующего из ультратонкого или супертонкого стеклянного волокна по ТУ 18-16-84-82.
- 4) изделия звукопоглощающие марки БЗМ по РСТ УССР 5011-81.

Примечание: материалы по п. 1), 2), 3) изготавливаются Цвотским стекольным заво-

Серия 5.904-44 Выпуск 4

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО И ВЫПУЩЕНО ГОСУДАРСТВЕННЫМ ИНСТИТУТОМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЗАВОДОВ СТРОИТЕЛЬНОГО, ДОРОЖНОГО И КОММУНАЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

дом, по п. 4) - Беличским заводом, Тепловыкоизоляция."

1.2.4. Для защиты звукопоглощающего материала от выдувания потоком воздуха предусмотрено покрытие, состоящее из стеклоткани марки ЭТ-100-8/90 по ГОСТ 19907-83, сетки 1-04 ГОСТ 3826-82 или перфорированного стального листа (диаметр отверстий 5,5...6 мм, шаг 9...12 мм).

1.2.5. Допускается применение другого перфорированного листа (перфорация не менее 24%). При этом жесткость конструкции глушителя не должна уменьшаться.

1.2.6. Стеклоткань марки ЭТ-100 может быть заменена на стеклоткань марки ЭТ-100, ЭТ-100, ЭТ-80 ГОСТ 19907-83 или на другие стеклоткани с эквивалентным сопротивлением продуванию.

1.2.7. В случае применения звукопоглощающих изделий марки БЗМ в оболочке из стеклоткани дополнительная оклейка матов звукопоглощающих стеклотканью не требуется.

1.2.8. Изделия и детали, изготавливаемые из нецинкованной стали, окрашиваются по технологии завода-изготовителя.

1.3. Требования к надежности.
Средний ресурс до капитального ремонта - 60 000 ч.

Серия 5.904-44 Выпуск 4

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО И ВЫПУЩЕНО ГОСУДАРСТВЕННЫМ ИНСТИТУТОМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЗАВОДОВ СТРОИТЕЛЬНОГО, ДОРОЖНОГО И КОММУНАЛЬНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

ГШВ 24.00.00.00.000 ТУ

ГШВ 24.00.00.00.000 ТУ

Формат А4

Формат А4

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Шкала, таблица, перечень и другие материалы, необходимые для выполнения работ

1.4. Требования к исходной продукции и изготовления.

1.4.1. Изготовление глушителей должно производиться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и других действующих нормативно-технических документов.

1.4.2. Материалы:

1) Качество материалов, поступающих в производство для изготовления глушителей, должно быть подтверждено сертификатами заводов-поставщиков.

2) Замена материалов на марки, не указанные в чертежах, допускается в установленном порядке, если эта замена не ухудшает качества изделия.

1.4.3. Сварка.

Типы сварных швов, их конструктивные элементы должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264-80.

1.4.4. Окраска.

Окраску элементов глушителя производить по технологии завода-изготовителя.

Применяемые лакокрасочные покрытия

ГШВ 24.00.00.00.000ТУ Лист 5

Формат А4

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Шкала, таблица, перечень и другие материалы, необходимые для выполнения работ

должны отвечать требованиям ГОСТ 9.306-85 и ГОСТ 9.032-74.

1.5. Маркировка.

Кассеты, входящие в глушители маркировать нанесением обозначения чертежа на них или на приложенной к ним бирке.

2. Требования безопасности.

2.1. Сварку кассет звукопоглощающих производить в закрытых защитных очках с незапотевающими окуловыми стеклами типа ЗП по ГОСТ 12.4.013-85*Е, в рукавицах специальных типа Пс по ГОСТ 12.4.103-83, в одежде специальной типа ПС по ГОСТ 12.4.103-83.

3. Указания по монтажу, эксплуатации.

3.1. Глушители шума ГШВ-24, ГШВ-63, ГШВ-120. Монтаж производить в соответствии со сборочными чертежами ГШВ 24.00.00.00.000СБ, ГШВ 63.00.00.00.000СБ и ГШВ 120.00.00.00.000СБ.

3.2. Глушитель шума ГШВ-100.

3.2.1. Камеры глушения на вращении должны иметь разборную переднюю стенку.

3.2.2. Монтаж кассет производить в следующей последовательности:

1) уложить кассеты ГШВ 100.01.00.000-02.

ГШВ 24.00.00.00.000ТУ Лист 6

Формат А4

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Шкала, таблица, перечень и другие материалы, необходимые для выполнения работ

на пол.

2) установить бруски ГШВ.100.00.00.001 и ГШВ 100.00.00.002,

3) уложить кассеты ГШВ 100.02.00.000 и ГШВ 100.03.00.000 на бруски и фундаменты,

4) установить кассеты ГШВ 100.01.00.000 к задней стенке камеры глушения,

5) уложить последовательно на кассеты ГШВ 100.02.00.000 и ГШВ 100.03.00.000 7 рядов брусков ГШВ 100.00.00.003 и кассет

ГШВ 100.02.00.000 и ГШВ 100.03.00.000-01,

6) установить кассету ГШВ 100.01.00.000-03 и на нее ГШВ 100.01.00.000-01,

7) навешивая элементы съемной передней стенки между ними и крайними кассетами, забить деревянные клинья для уплотнения прилегания кассет.

3.3. Теоретически в течение 10 лет кассеты глушителя в обслуживании не нуждаются.

При большой запыленности всасываемого воздуха необходимо периодически сметать пыль с перфорированных листов кассет.

ГШВ 24.00.00.00.000ТУ Лист 7

Формат А4

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Шкала, таблица, перечень и другие материалы, необходимые для выполнения работ

Перечень ГОСТов:

9.032-74

9.306-85

12.4.013-85*Е

12.4.103-83

3826-82

5264-80

19907-83

РСТ УССР 5011-81

ТУ 18-16-84-82

ТУ 21-РСФСР-224-75

ТУ 21-РСФСР-669-75

ГШВ 24.00.00.00.000ТУ Лист 8

Формат А4

Серия 5.904-44 Выпуск 4

ГОСТ 24.00.00.00.002



Обозначение	A	B	B	Г	Д	E	т	п	Масса, кг
ГШВ24.00.00.00.002	310	300	1200	1820	40	15	4	5	0,18
-01	90	305	915	1095	40	20	3	4	0,1
-02	15	225	450	480	30	15	2	3	0,04
-03	250	255	765	1265	30	15	3	4	0,09

ГШВ24.00.00.00.002

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,18	1:5

Лист Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

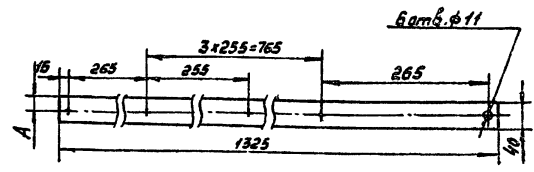
Листов 1

Листов 1

Листов 1

Серия 5.904-44 Выпуск 4

ГОСТ 24.00.00.00.001



Обозначение	A	Масса, кг
ГШВ24.00.00.00.001	15	0,13
-01	23	0,13

ГШВ24.00.00.00.001

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,13	1:5

Лист Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

Листов 1

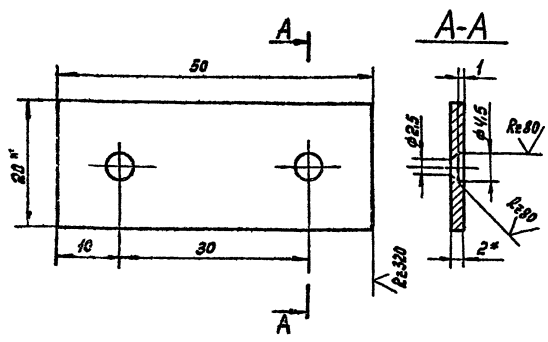
Листов 1

Листов 1

Листов 1

Серия 5.904-44 Выпуск 4

ГОСТ 24.00.00.00.004



1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14
валов - h14
остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$
3. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2 мм.

ГШВ24.01.00.00.004

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,016	2:1

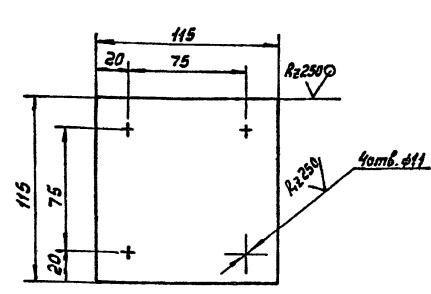
Лист Листов 1

Листов 1

Листов 1

Серия 5.904-44 Выпуск 4

ГОСТ 24.00.00.00.003



1. Предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14
валов - h14
остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$
2. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2 мм

ГШВ24.00.00.00.003

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,05	1:2

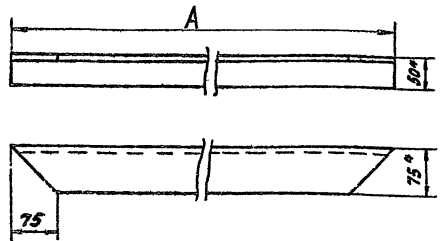
Лист Листов 1

Листов 1

Листов 1

Серия 5.904-44 Выпуск 4

2000010107287.1



Обозначение	A	Масса, кг
ГШВ2401.01.00.002	1245	5.74
-01 1820		8.5

- * Размеры для справок.
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей $Ra 320 \mu$, необрабатываемых - ∇ .
- Предельные отклонения размеров: валов $h14$, остальных $\pm IT15/2$.

ГШВ2401.01.00.002

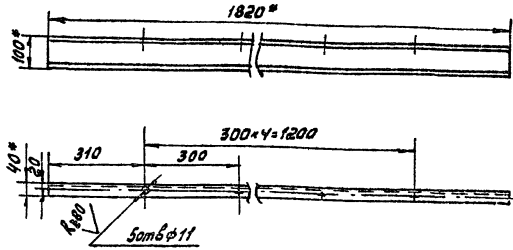
Опора

Лит.	Масса	Масштаб
И	с.м. табл. 1:5	
Лист	Листов	1
Человек 675-5045 ГОСТ 8510-66		
Кальку сверли		
В Ст. 2 лс ГОСТ 535-79		
г. Ростов-на-Дону		
Формат А4		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А2		ГШВ2401.00.00.0005	Сборочный чертёж		
			<u>Оборудование</u>		
А4	1	ГШВ2401.01.00.000	Каркас	1	
А2	2	ГШВ2401.02.00.000	Кассета	2	
А2	3	ГШВ2401.03.00.000	Кассета	2	
А2	4	ГШВ2401.04.00.000	Кассета	3	
			<u>Детали</u>		
			<u>Брусочки</u>		
			Пиломатериалы - 2-й кл. - ГОСТ 2695-83		
В4	5	ГШВ2401.00.00.001	50x60x1610	10	0.62
В4	6	ГШВ2401.01.00.002	60x100x150	4	0.12
В4	7	ГШВ2401.01.00.003	60x200x150	6	0.24
В4	8	ГШВ2401.00.00.004	Накладка	18	
В4	9	ГШВ2400.00.00.002-01	Прокладка	4	
В4	10	ГШВ2400.00.00.001-01	Прокладка	4	
			<u>Корпус</u>		
		ГШВ2401.00.00.000			
			Кальку сверли		
			Формат А4		

Серия 5.904-44 Выпуск 4

1000010107287.1



- * Размеры для справок.
- Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей $Ra 320 \mu$, необрабатываемых - ∇ .
- Предельные отклонения размеров: отверстий $H14$, валов $h14$, остальных $\pm IT15/2$.
- Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0.2мм.

ГШВ2401.01.00.004

Перекладина

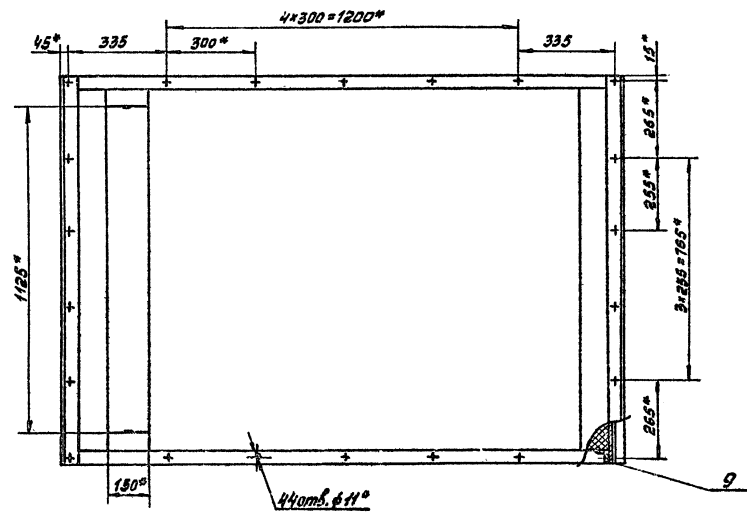
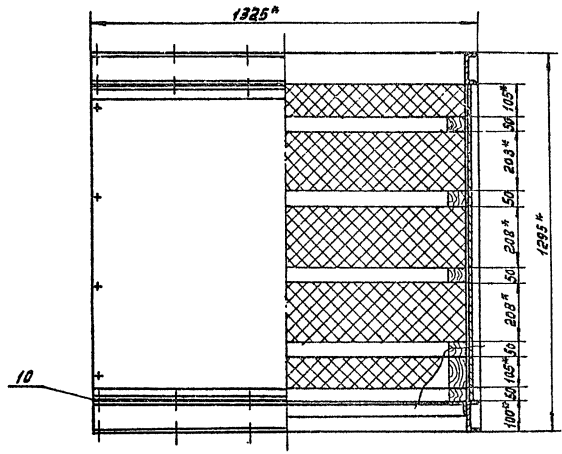
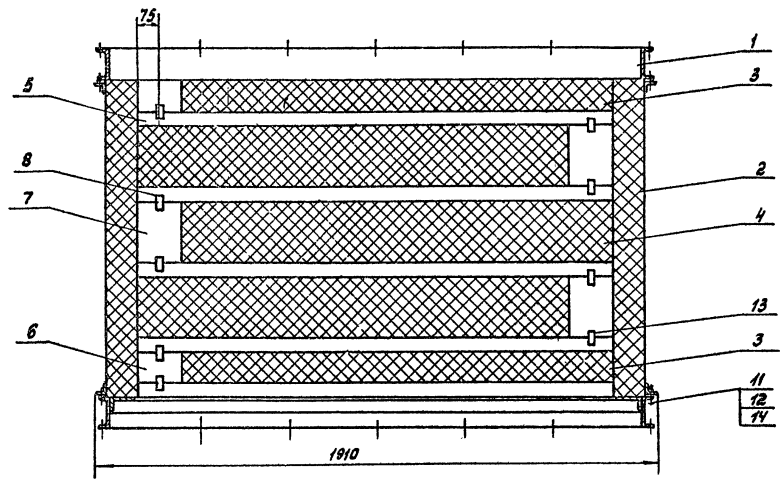
Лит.	Масса	Масштаб
И	7.21	1:10
Лист	Листов	1
Швеллер 100x40x3 ГОСТ 8278-83		
В Ст. 2 лс ГОСТ 1474-76		
г. Ростов-на-Дону		
Формат А4		

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
	11		Болт М10-6g x 2058		
			ГОСТ 7798-70	40	0025
	12		Гайка М10-6Н5		
			ГОСТ 5915-70	40	0014
	13		Гвоздь К2x40		
			ГОСТ 4028-63	36	0001
	14		Шайба 10-01-05		
			ГОСТ 11371-78	40	0004
			<u>Корпус</u>		
		ГШВ.24.01.00.00.000			
			Кальку сверли		
			Формат А4		

ГШВ24.01.00.00.000С5

Серия 5.904-44 Выпуск 4



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14
балов h14
остальные ± 0,15
2
3. Приведительные размеры сверху и снизу идентичны.

№ 10032/4

				ГШВ24.01.00.00.000С5		
Исполн.	№ Волн.	Изд.	В.ст.	Корпус. Сборочный чертеж		
Разроб.	Шасс	Шасс		Лит.	Масштаб	Число
Проб.				И	7:1	1:10
И.контр.	Исполн.	И.ст.		Лист	Листов	
И.тв.	И.тв.	И.тв.		ИЗГОТОВЛЕНИЕ в Росстех-118-1304		
Формат						

4.00290-04 11

Удобр. 170000. Подписано в печать. Взам. инв. № 40/11. Лист № 1. Подписано в печать.

Серия 5.904-44 Выпуск 4

№ документа	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол. экз.	Примечание
			Документация		
АБ		ГШБ24.01.01.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
ВУ	1	ГШБ24.01.01.00.001	Боковина		
			Лист 5/113 ГОСТ 19903-74 4/11-5/112 лист 10/171632370		
			1770x1095	2	457
ВУ	3	ГШБ24.01.01.00.002	Опора	2	
ВУ	3	-01	Опора	2	
ВУ	4	ГШБ24.01.01.00.003	Перекладина	4	
ВУ	5	ГШБ24.01.01.00.004	Перекладина	4	
ВУ	5	ГШБ24.01.01.00.005	Стойка	4	

ГШБ24.01.01.00.000

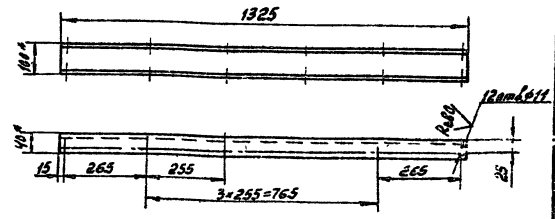
Каркас

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50
Лист 51
Лист 52
Лист 53
Лист 54
Лист 55
Лист 56
Лист 57
Лист 58
Лист 59
Лист 60
Лист 61
Лист 62
Лист 63
Лист 64
Лист 65
Лист 66
Лист 67
Лист 68
Лист 69
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80
Лист 81
Лист 82
Лист 83
Лист 84
Лист 85
Лист 86
Лист 87
Лист 88
Лист 89
Лист 90
Лист 91
Лист 92
Лист 93
Лист 94
Лист 95
Лист 96
Лист 97
Лист 98
Лист 99
Лист 100

Копирвад Кальку сверли Формат А4

Серия 5.904-44 Выпуск 4

000000010101000000



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - Ra320, необрабатываемых - Ra12.5.
3. Предельные отклонения размеров:
отверстий ±H14
валов h14
остальных ±IT15/2
4. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2 мм.

ГШБ24.01.01.00.003

Перекладина

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50
Лист 51
Лист 52
Лист 53
Лист 54
Лист 55
Лист 56
Лист 57
Лист 58
Лист 59
Лист 60
Лист 61
Лист 62
Лист 63
Лист 64
Лист 65
Лист 66
Лист 67
Лист 68
Лист 69
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80
Лист 81
Лист 82
Лист 83
Лист 84
Лист 85
Лист 86
Лист 87
Лист 88
Лист 89
Лист 90
Лист 91
Лист 92
Лист 93
Лист 94
Лист 95
Лист 96
Лист 97
Лист 98
Лист 99
Лист 100

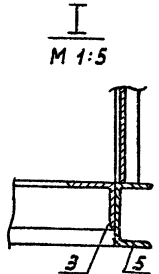
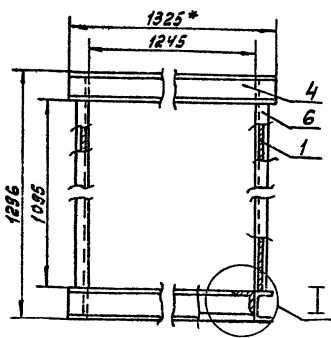
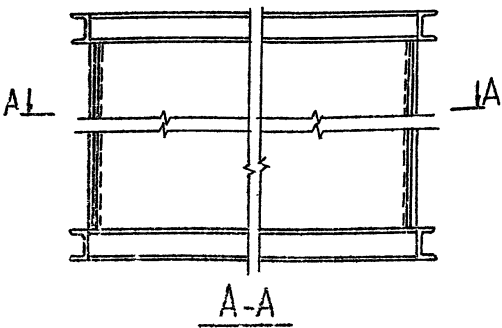
Швеллер 100x40x13 ГОСТ 8278-83
8 ст. ГОСТ 11474-76

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50
Лист 51
Лист 52
Лист 53
Лист 54
Лист 55
Лист 56
Лист 57
Лист 58
Лист 59
Лист 60
Лист 61
Лист 62
Лист 63
Лист 64
Лист 65
Лист 66
Лист 67
Лист 68
Лист 69
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80
Лист 81
Лист 82
Лист 83
Лист 84
Лист 85
Лист 86
Лист 87
Лист 88
Лист 89
Лист 90
Лист 91
Лист 92
Лист 93
Лист 94
Лист 95
Лист 96
Лист 97
Лист 98
Лист 99
Лист 100

Копирвад Кальку сверли Формат А4

Серия 5.904-44 Выпуск 4

000000010101000000



- 1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертёжа обрабатываемых - Ra320, необрабатываемых - Ra12.5.
3. Пределные отклонения размеров отверстий H14 валов h14 остальных ±IT15/2.
4. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.
5. Сварные швы зачистить.
6. Покрытие: лак БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 ст. В. У. Х. Ч.

ГШБ24.01.01.00.000СБ

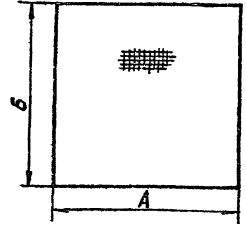
Каркас
Сборочный чертеж

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50
Лист 51
Лист 52
Лист 53
Лист 54
Лист 55
Лист 56
Лист 57
Лист 58
Лист 59
Лист 60
Лист 61
Лист 62
Лист 63
Лист 64
Лист 65
Лист 66
Лист 67
Лист 68
Лист 69
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80
Лист 81
Лист 82
Лист 83
Лист 84
Лист 85
Лист 86
Лист 87
Лист 88
Лист 89
Лист 90
Лист 91
Лист 92
Лист 93
Лист 94
Лист 95
Лист 96
Лист 97
Лист 98
Лист 99
Лист 100

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50
Лист 51
Лист 52
Лист 53
Лист 54
Лист 55
Лист 56
Лист 57
Лист 58
Лист 59
Лист 60
Лист 61
Лист 62
Лист 63
Лист 64
Лист 65
Лист 66
Лист 67
Лист 68
Лист 69
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80
Лист 81
Лист 82
Лист 83
Лист 84
Лист 85
Лист 86
Лист 87
Лист 88
Лист 89
Лист 90
Лист 91
Лист 92
Лист 93
Лист 94
Лист 95
Лист 96
Лист 97
Лист 98
Лист 99
Лист 100

Копирвад Кальку сверли Формат А4

ГШБ24.01.02.00.005



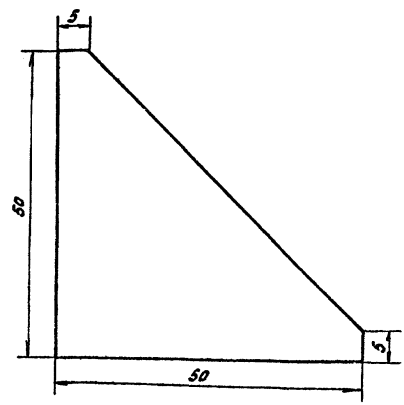
Обозначение	A	B	Масса, кг
ГШБ24.01.02.00.005	1225	1075	1,96
-01	1440	1225	2,63

1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - R_{a320} , необрабатываемых - ∇ .
2. Предельные отклонения размеров $h14$.

ГШБ24.01.02.00.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	0,035	2:1
Стенка					Лист Листов: 1		
Сетка 14x4 ГОСТ 3826-82					ГИПРОСТРОЙДАРМАШ г. Ростов-на-Дону формат А4		
Копировал					Кальку сверил		

ГШБ24.01.02.01.002

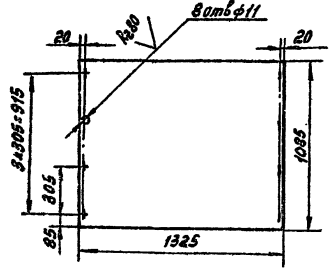


1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - R_{a320} , необрабатываемых - ∇ .
2. Предельные отклонения размеров: валов $h14$, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

ГШБ24.01.02.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	0,035	2:1
Косынка					Лист Листов: 1		
Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74					ГИПРОСТРОЙДАРМАШ г. Ростов-на-Дону формат А4		
4-IV-8 Ст. 2пс ГОСТ 16523-70					Копировал		

ГШБ24.01.02.01.001

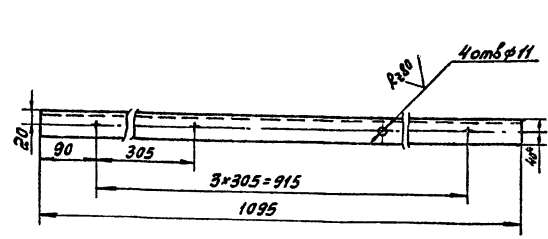


1. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - R_{a320} , необрабатываемых - ∇ .
2. Предельные отклонения размеров: отверстий $H14$, валов $h14$, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2 мм.

ГШБ24.01.02.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	33,84	1:20
Боковина					Лист Листов: 1		
Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74					ГИПРОСТРОЙДАРМАШ г. Ростов-на-Дону формат А4		
4-IV-8 Ст. 2пс ГОСТ 16523-70					Копировал		

ГШБ24.01.01.00.005



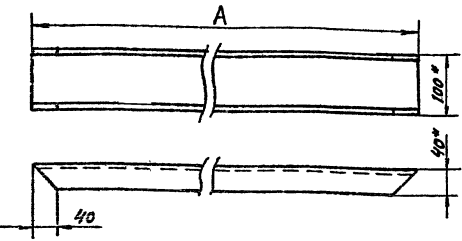
1. Размеры для справок.
2. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - R_{a320} , необрабатываемых - ∇ .
3. Предельные отклонения размеров: отверстий $H14$, валов $h14$, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
4. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2 мм.

ГШБ24.01.01.00.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	2,02	1:5
Стойка					Лист Листов: 1		
Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74					ГИПРОСТРОЙДАРМАШ г. Ростов-на-Дону формат А4		
4-IV-8 Ст. 2пс ГОСТ 16523-70					Копировал		

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Шифр 02010201004



Обозначение	A	Масса, кг
ГШВ24.01.02.01.004	1095	4,27
-01	1245	4,87
-02	1460	5,72

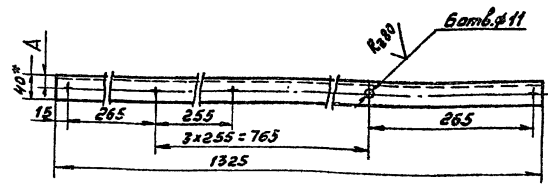
- 1.* Размеры для справок
- 2 Шероховатость обрабатываемых поверхностей - R_{a320} , необрабатываемых - ∇ .
3. Предельные отклонения размеров:
валов - $H14$
остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

ГШВ24.01.02.01.004

Исполн	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Чертил	Ермолова	Евгень				
Исполн	Шась	Клима		И	табл.	1:5
Проб.				Лист	Листов 1	
Исполн	Нобичков	Вит		Швеллер 100x40x3 ГОСТ 8278-83		
Исполн	Кальку	Сверли		Гипростройдормаш г.Ростов-на-Дону		
Исполн	Копирова	Формат А4				

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Шифр 02010201005



Обозначение	A
ГШВ24.01.02.01.005	20
-01	25

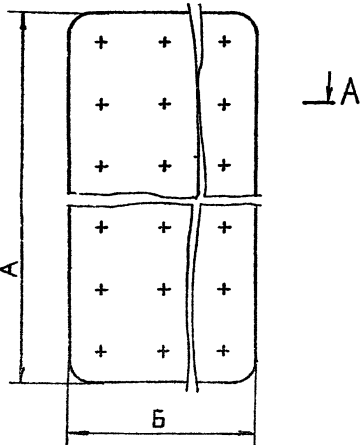
- 1.* Размер для справок.
- 2 Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - R_{a320} , необрабатываемых - ∇ .
3. Предельные отклонения размеров:
валов $H14$
отверстий $H14$
остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
4. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2 мм

ГШВ24.01.02.01.005

Исполн	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Чертил	Разраб	Боиченко	02.02.02			
Исполн	Шась	Клима		И	244	-
Проб.				Лист	Листов 1	
Исполн	Нобичков	Вит		Швеллер 6x40x40x3 ГОСТ 8509-85		
Исполн	Кальку	Сверли		Гипростройдормаш г.Ростов-на-Дону		
Исполн	Копирова	Формат А4				

Серия 5.904-44 Выпуск 4

Шифр 02020202000



Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Количество			Примечание
					-	01	02	
1			Материалы					
			Маты из базальтового супертонкого волокна					
			ТУ21-РСФСР-669-75	0,06	0,07	0,07	0,03	м³
2			Стеклоканва 31-100-8(9)					
			ГОСТ 19907-83	1,65	1,74	1,86	0,94	м²

Обозначение	Объем, м³	Площадь, м²	A	B	Масса, кг
ГШВ24.01.02.02.000	0,06	1,65	1090	600	1,5
-01	0,07	1,74	1090	640	1,75
-02	0,07	1,86	1240	600	1,75
-03	0,03	0,94	1240	260	0,75

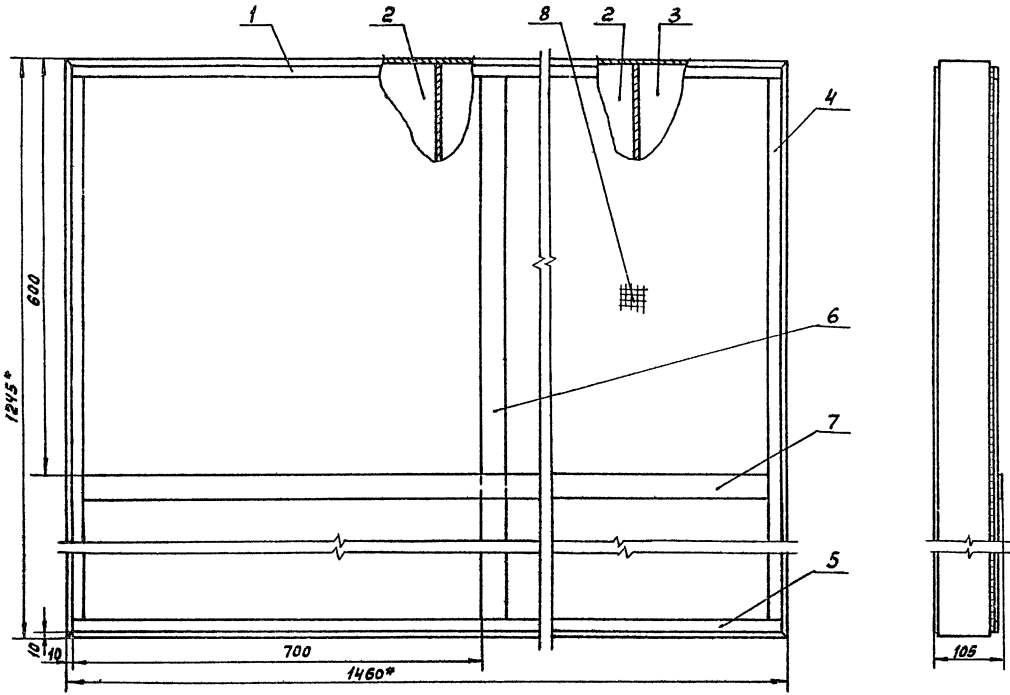
1. Из стеклоткани сшить чехол и заложить в него мат.
2. Мат простегать нитками хлопчатобумажными №10, белыми, по ГОСТ 6309-80 с шагом 100 мм. выдерживая толщину мата 100 мм.

ГШВ24.01.02.02.000

Исполн	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Чертил	Ермолова	Евгень				
Исполн	Шась	Клима		Р	см.	2:1
Проб.				Лист	Листов 1	
Исполн	Нобичков	Вит		Швеллер		
Исполн	Кальку	Сверли		Гипростройдормаш г.Ростов-на-Дону		
Исполн	Копирова	Формат А3				

00000'00'00'00000

Серия 5.904.44 Выпуск 4



Формы	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прокта- Чаще
				<u>Детали</u>		
				Накладки		
				Лента 3*20ВСт2пс		
				ГОСТ 6009-74		
ВУ	4		ГШВ24.01.03.00.001	Е=1185	2	0.56
ВУ	5		ГШВ24.01.03.00.002	Е=1440	2	0.68
				Накладки		
				Лента 3*40ВСт2пс		
				ГОСТ 6009-74		
ВУ	6		ГШВ24.01.03.00.003	Е=1185	1	1.12
ВУ	7		ГШВ24.01.03.00.004	Е=1400	1	1.32
ВУ	8		ГШВ24.01.02.00.005-01	Стенка	1	

1. Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертёжа: обрабатываемых ∇ , необрабатываемых ∇ .
3. Предельные отклонения размеров ± 0.15 .
4. Перед сборкой кассеты детали поз. 4, 5, 6, 7 окрасить лаком БТ-177 с алюминиевой пудрой в 2 слоя VI.УХЛ4.
5. После укладки матов стенку с накладками приварить к каркасу прерывистым швом внахлестку длиной шва 20мм. шагом 80мм, катетом шва 3мм. Спосод сварки И/по ГОСТ 14771-76-У3.

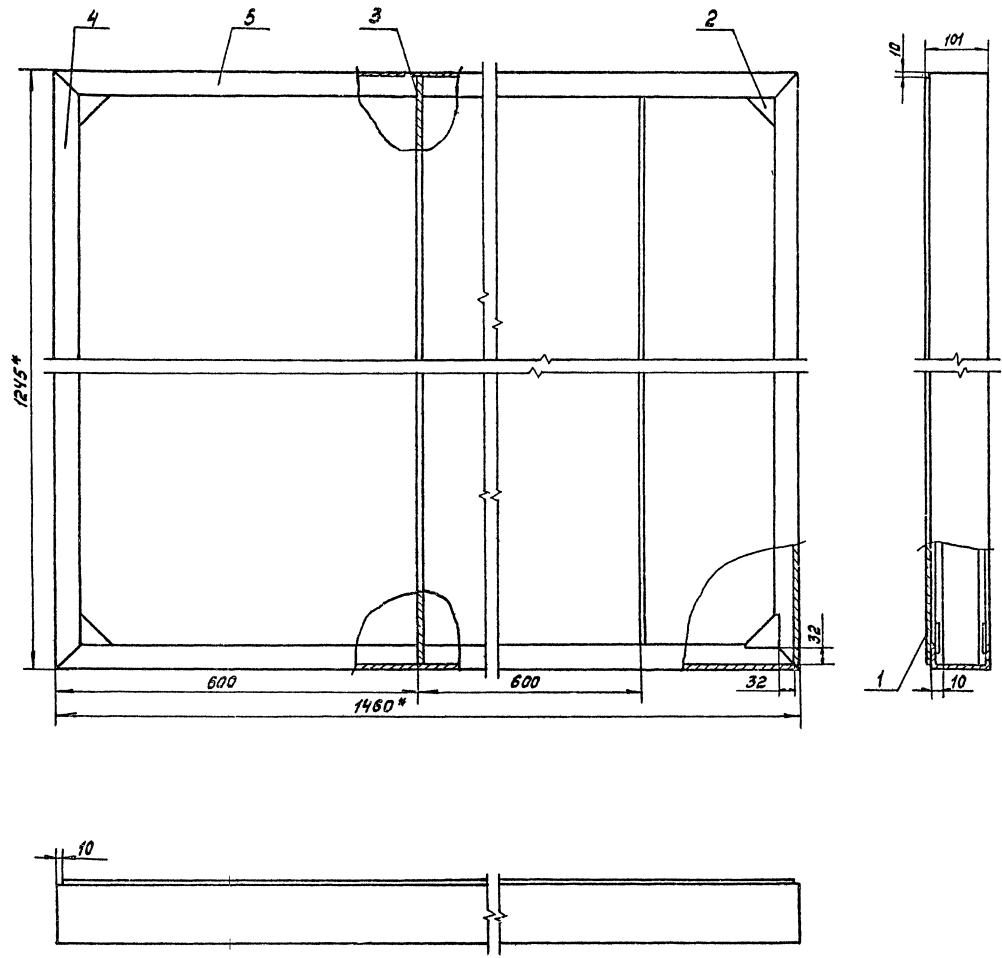
№10032/4

				ГШВ24.01.03.00.000	
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Всего листов
Чертил	Ермилова	Ермилов		И	46,2 1:5
Состав.	Масе	Масе		Лист	Всего листов
Проект.					
Исполн.	Новицкий	М		ГИАРОСГОУН-ЭРМАУ	
Итв.	Ковыряев	М		г. Ростов-на-Дону	

00000'00'00'00000

00010301000102971

Серия 5.904-44 Выпуск 4



Фигура	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
64	1		ГШВ24.01.03.01.001	Боковина		
				Лист 8-ПН-06 ГОСТ 19903-74 Лист 2-ПВ-80 ст 2 пс ГОСТ 16523-70		
				1440x1225	1	8.31
44	2		ГШВ24.01.02.01.002	Косынка	8	
64	3		ГШВ24.01.03.01.002	Перегородка		
				Лента 3x808 ст 2 пс ГОСТ 6009-74 R=1239	2	2.33
44	4		ГШВ24.01.02.01.004-01	Перекладина	2	
44	5		ГШВ24.02.01.004-02	Перекладина	2	

- *Размеры для справок.
- Шероховатость поверхностей деталей без чертежа: обрабатываемых - R_{a250} , необрабатываемых - $R_{a12.5}$.
- Предельные отклонения размеров стержней H14 болтов h14 остальных $\pm \frac{T15}{2}$.
- Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.
- Сварные швы зачистить.
- Покрытие: лак БТ-177 с алюминиевой пудрой 6-го слоя УХ.34.

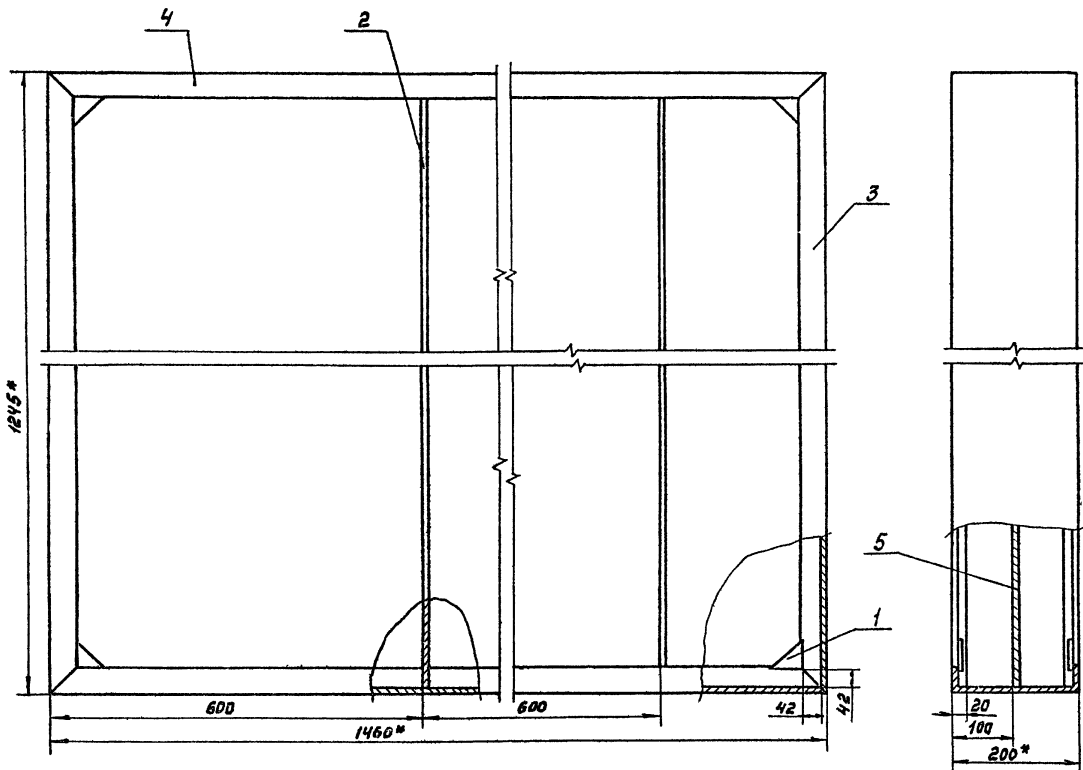
№ 10032/4

			ГШВ24.01.03.01.000		
			Каркас		
			Сборочный чертеж		
Исполн	Начальник	Подп.	Этаж	Масштаб	Дата
Чертил	Ермолова	Васи-	И	34.4	7.5
Взнос	Шася	Иван-	Лист	Масштаб	Дата
Прооб.					
Исполн	Начальник	Подп.	ГЕНПРОЕКТОР АДРЕС г. Ростов-на-Дону		
Чертил	Ермолова	Васи-			
Взнос	Шася	Иван-			
Прооб.					

400390-04 18

ГШВ24.01.04.01.000

Серия 5.904-44 Выпуск 4



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4	1	ГШВ24.01.02.01.002	Косынка		8	
Б4	2	ГШВ24.01.04.01.001	Перегородка			
			Лента 3*808 Ст2пс			
			ГОСТ 6009-74			
			l=1239		4	2.33
А4	3	ГШВ24.01.04.01.002	Перекладина		2	
А4	4	-01	Перекладина		2	
Б4	5	ГШВ24.01.04.01.003	Разделитель			
			Б-ПН-2/ГОСТ 19903-74			
			Лист 4-IV-8 Ст2пс/ГОСТ 16523-76			
			1239*1454		1	28.28

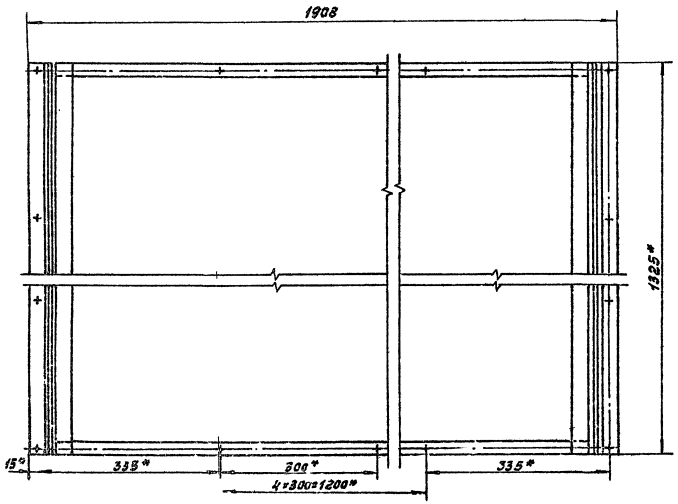
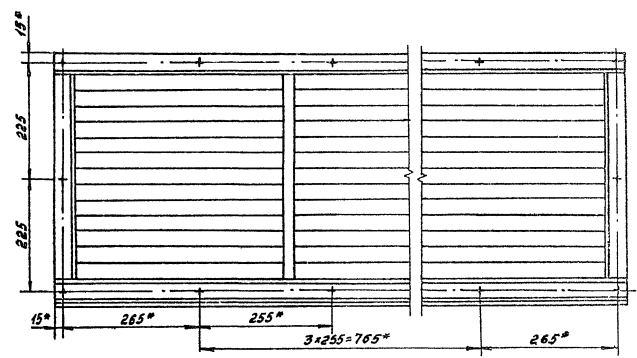
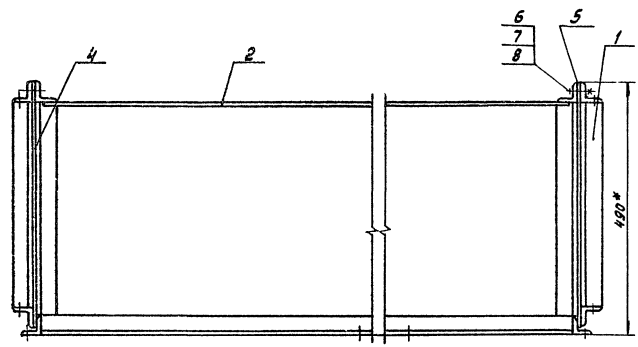
- * Размеры для справок.
- Шероховатость поверхностей деталей без чертежа: обрабатываемых - Ra 3.20, необрабатываемых - ✓.
- Предельные отклонения размеров: отверстий М4, остальных ± 0.1/0.2.
- Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.
- Сварные швы зачистить.
- Покрытие: лак БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI.У.Л.Ч.

№10032/4

ГШВ24.01.04.01.000			Лит. (Страницы)
Каркас Сборочный чертёж			И 74.2 1:5
Исполн. (Имя)	Провер. (Имя)	Деталь (Имя)	Лист (Имя)
Н.Кондр. Н.И.Иванов	В.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов
Утв. Григорьев			

ГШБЗЧ.02.00.00.0000 СБ

Серия 5.904-44 Выпуск 4



1. Размеры для справок.
 2. Предельные отклонения размеров 1/4.

№10032/4

ГШБЗЧ.02.00.00.0000 СБ			
Исполн.	Надсмотр.	Лект.	Лист
Муромов	Ермаков	Васильев	И 150 1-5
Развил	Шаев	Шанин	Лист 1 из 10
Проф.			
Утверд.	Подпись	Дата	Специальн.
Иванов	Иванов	1950	а. Прокопьев
Кончай			16.07.51

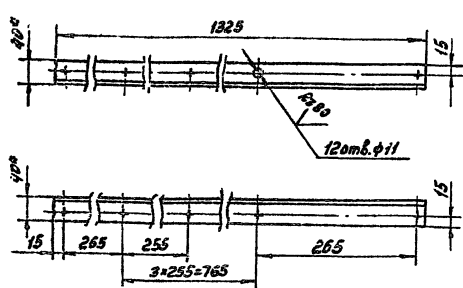
Кароб Сборочный чертёж

Г. Шаев

00032-04 22

ВНИМАНИЕ! Изделия и детали изготавливаются по образцам и чертежам.

ГШВ24.02.02.00.002



1. *Размеры для справок.
2. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2мм.
3. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - Ra320, необрабатываемых - √.
4. Предельные отклонения размеров:
отверстий H14
валов h14
остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

ГШВ24.02.02.00.002

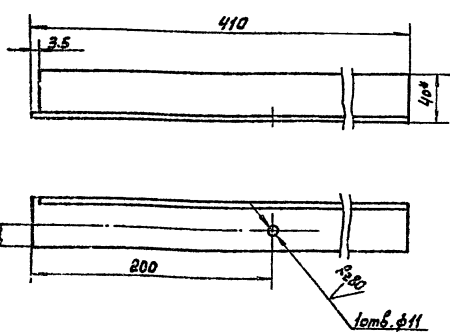
Перекладина

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,21	1:5
Лист	Листов 1	

Узелок Б-Ч0-Ч0-2 ГОСТ 19771-74
в Ст 2пс ГОСТ 535-79
Кальку сверил

ГИАРОСТРАН ДИПРОШ
г.Ростов-на-Дону
Формат А4

ГШВ24.02.02.00.003



1. *Размер для справок.
2. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - Ra320, необрабатываемых - √.
3. Предельные отклонения размеров:
отверстий H14
валов h14
остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

ГШВ24.02.02.00.003

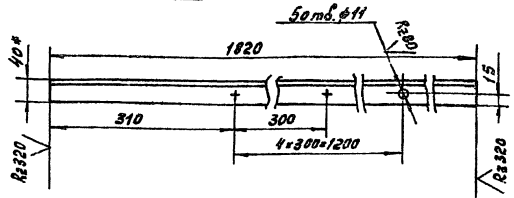
Стойка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,95	1:2,5
Лист	Листов 1	

Узелок Б-Ч0-Ч0-2 ГОСТ 19771-74
в Ст 2пс ГОСТ 535-79
Кальку сверил

ГИАРОСТРАН ДИПРОШ
г.Ростов-на-Дону
Формат А4

ГШВ24.02.02.00.003



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий H14
валов h14
остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2мм.

ГШВ24.02.02.00.003

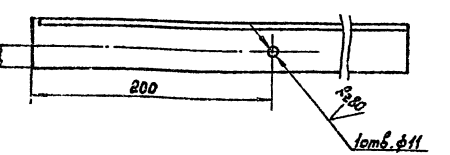
Перекладина

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,4	1:5
Лист	Листов 1	

Узелок Б-Ч0-Ч0-2 ГОСТ 19771-74
в Ст 2пс ГОСТ 535-79
Кальку сверил

ГИАРОСТРАН ДИПРОШ
г.Ростов-на-Дону
Формат А4

ГШВ24.02.02.00.005



1. *Размер для справок.
2. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - Ra320, необрабатываемых - √.
3. Предельные отклонения размеров:
отверстий H14
валов h14
остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

ГШВ24.02.02.00.005

Стойка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,95	1:2,5
Лист	Листов 1	

Узелок Б-Ч0-Ч0-2 ГОСТ 19771-74
в Ст 2пс ГОСТ 535-79
Кальку сверил

ГИАРОСТРАН ДИПРОШ
г.Ростов-на-Дону
Формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
42		ГШВ24.03.00.00.0006	Сборочный чертеж		
			Детали		
44	1	ГШВ24.03.00.00.0001	Боковина	2	
44	2	-01	Боковина	2	
44	3	ГШВ24.03.00.00.0002	Дно	1	
44	4	ГШВ24.03.00.00.0003	Патрубок		
			Труба 377х45 ГОСТ 10704-76 в Ст 2пс ГОСТ 10705-80		
			Е=130	1	7,2
44	5	ГШВ24.03.00.00.0004	Перекладина	2	
44	6	ГШВ24.03.00.00.0005	Перекладина	2	
44	7	ГШВ24.03.00.00.0006	Плечка	4	
			Стандартные изделия		
	9		Фланец 1-350-25 ст.25 ГОСТ 12820-80	1	10,45

ГШВ.24.03.00.00.000

Конфузор

Лит.	Лист	Листов
И		1

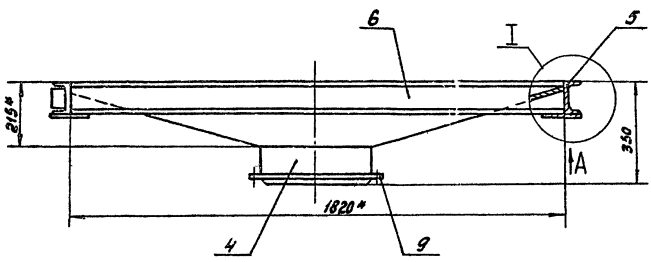
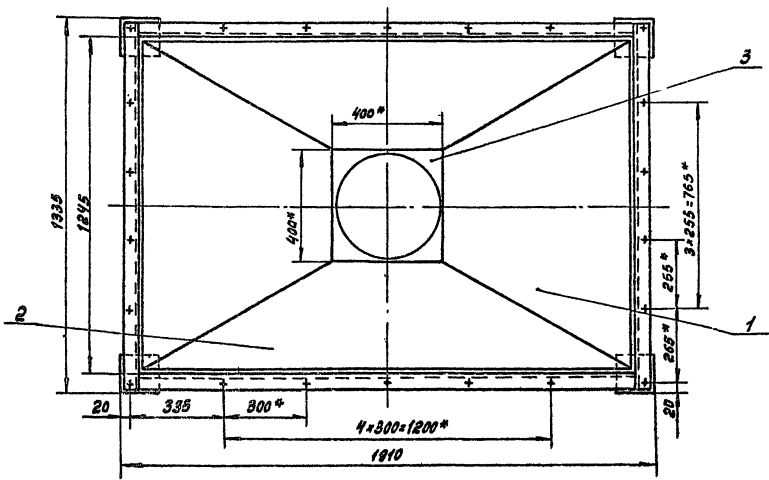
Узелок Б-Ч0-Ч0-2 ГОСТ 19771-74
в Ст 2пс ГОСТ 535-79
Кальку сверил

ГИАРОСТРАН ДИПРОШ
г.Ростов-на-Дону
Формат А4

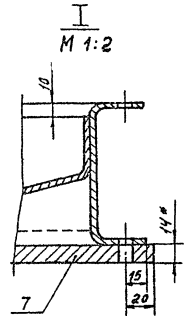
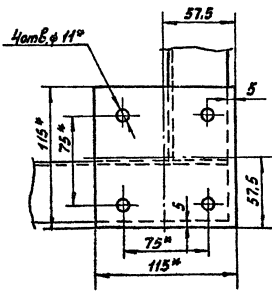
ГШ 82403.00.00.000 СБ

Серия 5.901-44 Выпуск 4

ГШ 82403.00.00.000 СБ



Вид А
М 1:2



- 1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертёжных обозначений: $Ra \leq 320$ обрабатываемых, необрабатываемых - $Ra \leq 125$.
3. Предельные отклонения размеров:
отверстий Н14,
валов Н14, ± 0.115
остальные ± 0.115 .
4. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.
5. Сварные швы зачистить.
6. Покрытие: лак БТ-177 с алюминиевой пудрой в 2 слоя 11.4ХЛ4.

N 10032/4

				ГШ 82403.00.00.000 СБ			
				Конфузор Сборочный чертёж			
Исполн.	Проф.	Дата	Лист	М	11.2	1-10	
М. Копировал	Копировал	Копировал	Копировал	Копировал			

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда Входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Штук	
1	ГШВ 120.00.00.00.000	Глушитель шума всасывания		1	
2	ГШВ 120.01.00.00.000	Корпус	ГШВ 120.00.00.00.000	3	
3	ГШВ 120.01.01.00.000	Каркас	ГШВ 120.01.00.00.000	1	
4	ГШВ 120.01.01.01.000	Мат	ГШВ 120.01.01.00.000	2	
5	-01	Мат	ГШВ 120.01.02.00.000	1	
6	-02	Мат	ГШВ 120.01.03.00.000	2	
7	ГШВ 24.01.02.02.000-02	Мат	ГШВ 120.01.01.00.000	4	
8	ГШВ 24.01.01.02.000-02	Мат	ГШВ 120.01.03.00.000	2	
9	ГШВ 120.01.02.00.000	Кассета	ГШВ 120.01.00.00.000	2	
10	ГШВ 120.01.02.01.000	Каркас	ГШВ 120.01.02.00.000	1	
11	ГШВ 120.01.03.00.000	Кассета	ГШВ 120.01.00.00.000	2	
12	ГШВ 120.01.03.01.000	Каркас	ГШВ 120.01.03.00.000	1	
13	ГШВ 24.02.00.00.000	Короб	ГШВ 120.00.00.00.000	1	
14	ГШВ 24.02.01.00.000	Жалюзийная решётка	ГШВ 24.02.00.00.000	2	
15	ГШВ 24.02.02.00.000	Каркас	ГШВ 24.02.00.00.000	1	
16	ГШВ 24.03.00.00.000	Конфюзор	ГШВ 120.00.00.00.000	1	
17	ГШВ 24.04.00.00.000	Опора	ГШВ 120.00.00.00.000	4	
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					

				ГШВ 120.00.00.00.000 ВС			
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Глушитель шума всасывания ГШВ 120. ведомость спецификаций	Лист	Листов	
Разраб	Воеводина	Воев			И	1	
Проб.	Шась	Шась			ГИПРОСТРОИДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Рук	Григорьян	Григ					
Аконтр	Ловицкая	Лов					
Утв	Горелов	Гор		Кальку сверил: формат А3			

ГШВ 120.01.00.00.003

Выпуск 4

Серия 5.904.04

ГШВ 120.01.00.00.003

Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Воеводина	Воев	
Проб.	Шась	Шась	
Рук	Григорьян	Григ	
Аконтр	Ловицкая	Лов	
Утв	Горелов	Гор	

Прокладка

Лист	Листов
И	1:5

ГОСТ ГИПРОСТРОИДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Пластича, гост МСН 2-7539-74
Кальку сверил: формат А4

Выпуск 4

Серия 5.904.44

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
			<u>Документация</u>				
A2	1	ГШВ 120.00.00.00.000 СБ	Сборочный чертёж				
A3	1	ГШВ 120.00.00.00.000 ВС	Ведомость спецификаций				
A4	1	ГШВ 24.00.00.00.000 ЧУ	Технические условия				
			<u>Сборочные единицы</u>				
A2	1	ГШВ 120.01.00.00.000	Корпус	3			
A2	2	ГШВ 24.02.00.00.000	Короб	1			
A2	3	ГШВ 24.03.00.00.000	Конфюзор	1			
A4	4	ГШВ 24.04.00.00.000	Опора	4			
			<u>Детали</u>				
A4	5	ГШВ 24.00.00.00.001	Прокладка	8			
A4	6	ГШВ 24.00.00.00.002	Прокладка	8			
A4	7	ГШВ 24.00.00.00.003	Прокладка	4			
			<u>Стандартные изделия</u>				
	8		Болт М10-5x 20.58 ГОСТ 7798-70	104	0.025		
	9		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	104	0.014		
	10		Шайба 10-01-05 ГОСТ 1171-78	104	0.004		
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГШВ 120.00.00.00.000			
Разраб	Воеводина	Воев		Глушитель шума всасывания ГШВ 120.	Лист	Листов	
Проб.	Григорьян	Григ			И	1	
Рук	Ловицкая	Лов			ГИПРОСТРОИДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Аконтр	Коган	Ког					
Утв	Копировал	Коп					
				Кальку сверил: формат А4			

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Формат	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			ГШВ 120.01.00.00.000	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		ГШВ 120.01.01.00.000	Каркас	1	
A4	2		ГШВ 120.01.02.00.000	Кассета	2	
A4	3		ГШВ 120.01.03.00.000	Кассета	2	
				<u>Детали</u>		
				<u>Брусочки</u>		
				<u>Литоматериалы-2-дуб</u>		
				ГОСТ 2695-83		
B4	4		ГШВ 120.01.00.00.001	50x60x1610	4	0,62
B4	5		ГШВ 120.01.00.00.002	60x200x150	8	0,23
A4	6		ГШВ 120.01.00.00.003	Прокладка	4	
A4	7		ГШВ 24.01.00.00.004	Накладка	12	
A4	8		ГШВ 24.00.00.00.001-01	Прокладка	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		9		Болт М10-6x20.58		
				ГОСТ 7798-70	32	0,025
		10		Гайка М10-6H.5		
				ГОСТ 5915-70	32	0,014

ГШВ 120.01.00.00.000

Карпус

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Восвободил	Исполн.		
И.контр.	Н.С.Иванова	И.контр.	Г.И.Иванов	
И.контр.	Г.И.Иванов	И.контр.	Г.И.Иванов	

Копировал: И.И.Иванов

Копьку сверлил: формат А4

Выпуск 4

Серия 5.904-44

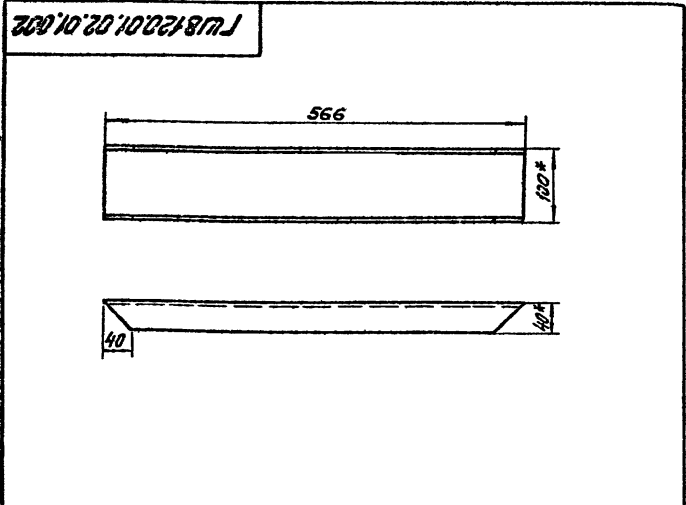
Формат	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Гвоздь К2x40		
				ГОСТ 4028-63	24	0,001
		12		Шайба 10-01-05		
				ГОСТ 11371-78	32	0,004

ГШВ 120.01.00.00.000

Копьку сверлил: формат А4

Выпуск 4

Серия 5.904-44



- 1.* Размеры для справок.
 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - R_a320, необрабатываемых - √.
 3. Предельные отклонения размеров: валов - H14, остальных ± IT15/2.

ГШВ 120.01.02.01.002

Перекладина

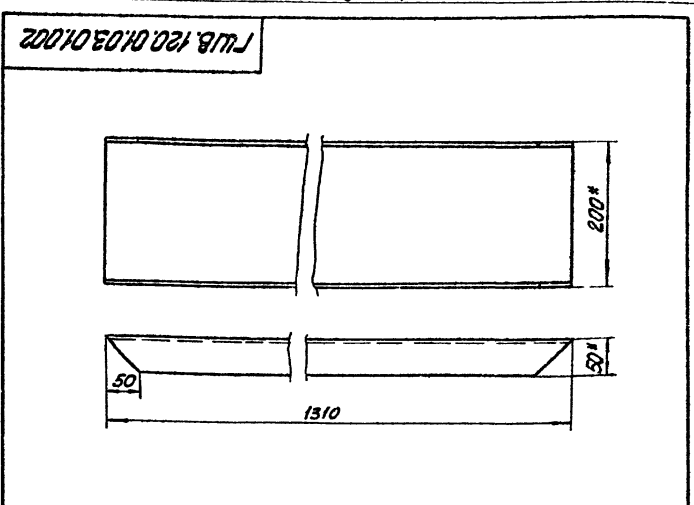
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Восвободил	Исполн.		
И.контр.	Н.С.Иванова	И.контр.	Г.И.Иванов	
И.контр.	Г.И.Иванов	И.контр.	Г.И.Иванов	

Копировал: И.И.Иванов

Копьку сверлил: формат А4

Выпуск 4

Серия 5.904-44



- 1.* Размеры для справок.
 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - R_a320, необрабатываемых - √.
 3. Предельные отклонения размеров: валов - H14, остальных - ± IT15/2.

ГШВ 120.01.03.01.002

Перекладина

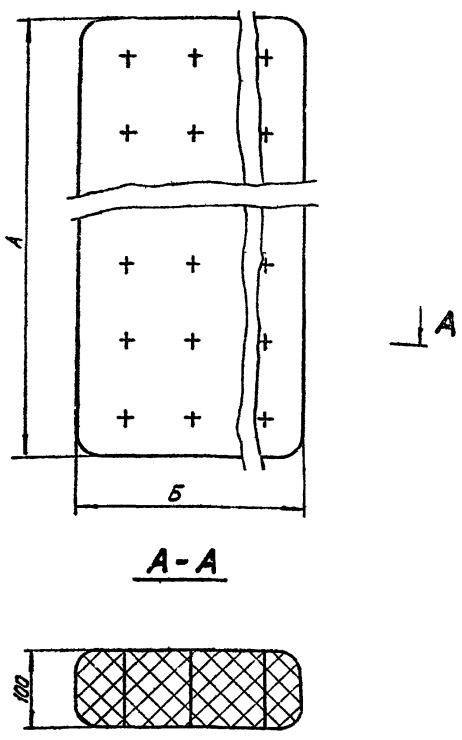
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Восвободил	Исполн.		
И.контр.	Н.С.Иванова	И.контр.	Г.И.Иванов	
И.контр.	Г.И.Иванов	И.контр.	Г.И.Иванов	

Копировал: И.И.Иванов

Копьку сверлил: формат А4

ГШБ 120.01.01.01.00000

Выпуск 4
Серия 5.904-44



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество			Примечание
				-	01	02	
			<u>Материалы</u>				
	1		Маты из базальтового супертонкого волокна				
			ТУ 21-РСФСР-669-75	0,05	0,07	0,09	м ³
	2		Стеклоткань 91-100, В(90)				
			ГОСТ 13907-83	1,24	1,75	2,18	м ²

Обозначение	Объём, м ³	Площадь, м ²	А	Б	Масса, кг
ГШБ 120.01.01.01.0000	0,05	1,24	1240	370	1,25
-01	0,07	1,75	1240	560	1,75
-02	0,09	2,18	1240	720	2,25

1. Из стеклоткани сшить чехол и заложить в него мат.
2. Мат простегать нитками хлопчатобумажными №10, белыми, по ГОСТ 6309-80 с шагом 100мм, выдерживая толщину мата 100мм.

ГШБ 120.01.01.01.00005

Мат

Сборочный чертёж

Лист	Масса	Листов
11	см табл.	-
Лист	Листов	
ГипростройДОРМАШ	г. Ростов-на-Дону	Формат А3

И. комп. Новичков
И. комп. Григорьев

Копировал: [подпись] Кальку сверил: [подпись]

Выпуск 4
Серия 5.904-44

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A2		ГШБ 120.01.00.00005	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1	ГШБ 120.01.01.01.000	Мат	2	
A3	2	ГШБ 24.01.02.02.000-02	Мат	4	
			<u>Детали</u>		
БУ	3	ГШБ 120.01.01.01.001	Боковина		
			Лист 5-ЛН-3 ГОСТ 13903-74 Лист 4-14-В.0п2 ГОСТ 16523-70		
			1770x566	2	23,59
БУ	4	ГШБ 120.01.01.01.002	Крышка		
			Лист 6-ЛН-1 ГОСТ 13903-74 Лист 4-14-В.0п2 ГОСТ 16523-70		
			1530x1225	2	14,71
A4	5	ГШБ 120.01.01.00.003	Лист перфорированный	2	
БУ	6	ГШБ 120.01.01.00.004	Опора		
			Узелок 6-60x60x3 ГОСТ 19711-74 Узелок 8См2лс ГОСТ 11474-76		
			С-1245	1	3,36
A4	7	ГШБ 120.01.01.00.005	Опора	2	
A4	8	ГШБ 120.01.01.00.006	Опора	4	
A4	9	ГШБ 120.01.01.00.007	Опора	2	

ГШБ 120.01.01.00.000

Каркас

Лист	Лист	Листов
11	1	2
ГипростройДОРМАШ	г. Ростов-на-Дону	Формат А4

Копировал: [подпись] Кальку сверил: [подпись]

Выпуск 4
Серия 5.904-44

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	10	ГШБ 120.01.01.00.008	Опора	4	
БУ	11	ГШБ 120.01.01.00.009	Перегородка		
			Лента 3x90В СтЗлс ГОСТ 6009-74		
			С-1239	4	2,63
БУ	12	ГШБ 120.01.01.00.010	Перекладина		
			Швеллер 100x40x3 ГОСТ 8278-83 8См2лс ГОСТ 11474-76		
			С-1245	2	4,94
A4	13	ГШБ 120.01.01.00.011	Стойка	4	
A4	14	ГШБ 24.01.01.00.003	Перекладина	4	
A4	15	ГШБ 24.01.01.00.004	Перекладина	4	

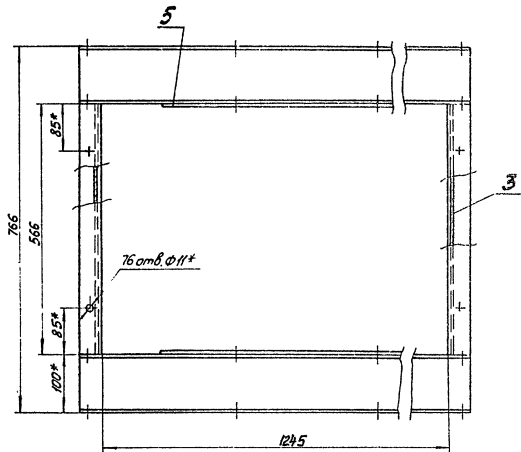
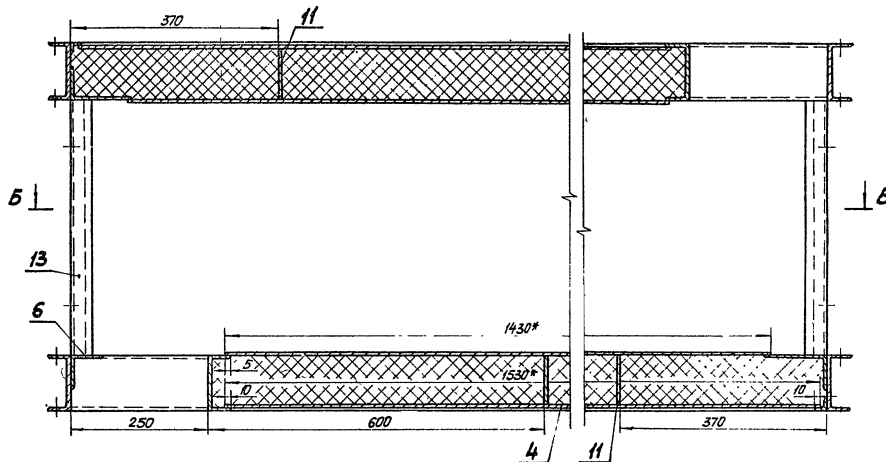
ГШБ 120.01.01.00.000

Лист	Лист	Листов
11	1	2
ГипростройДОРМАШ	г. Ростов-на-Дону	Формат А4

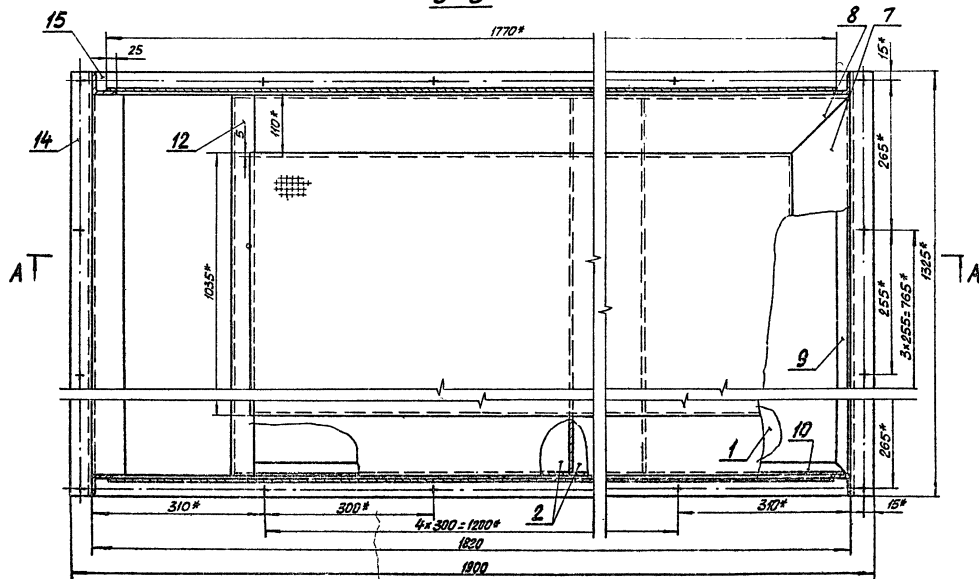
Копировал: [подпись] Кальку сверил: [подпись]

40-0600011
И. комп. Новичков
И. комп. Григорьев

A-A



B-B



- 1 * Размеры для справок
- 2 Шероховатость поверхностей деталей без чертёжка: обрабатываемых - R_{a320} , необрабатываемых - ∇
- 3 Предельные отклонения размеров - ± 0.15
- 4 Сварку производить по контуру прилегания собираемых деталей по ГОСТ 5264-80.
- 5 После укладки матов лист перфорированный приварить к каркасу прерывистым швом внахлестку длиной шва 20мм шагом 80мм, катетом шва 3мм. Способ сварки ип по ГОСТ 14171-76-ИЗ.
- 6 Сварные швы зачистить.
- 7 Покрытие - лак БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя В.У.Л.Ч.

№10032/4

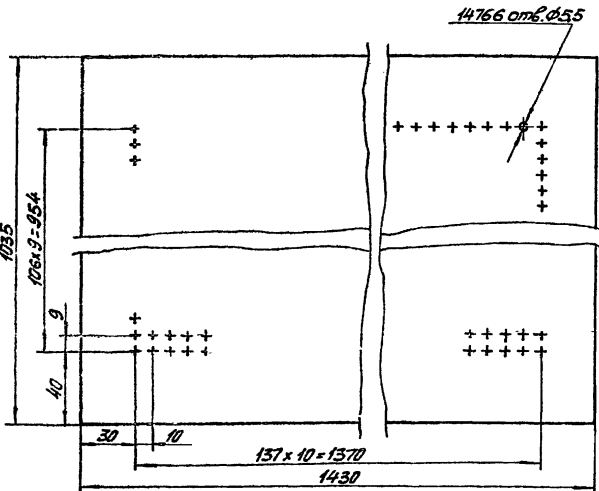
ГШВ 120.01.01.00.000 С/С			
Каркас			
Сборочный чертёж			
Лист	№ докум.	Табл.	Дата
И	210.8		1.5
Разр.-Б. Введенный	Рисов.	Проф.	
Грис. Швец	Швец		
Исполн.	Провер.	Дет.	
Швец	Швец	Швец	
ГНРОСТУ: ВОРГЛАН С. Рост'б-м-и-дну			

Серия 5.004-44

Выпуск 4

Выпуск 4
Серия 5.904-44

ГШБ 120.01.01.00.003



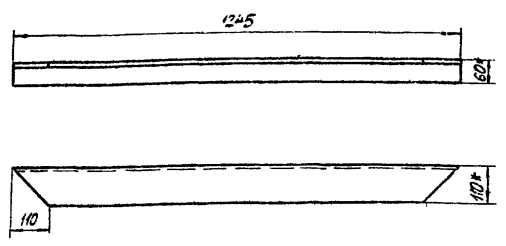
1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - $\sqrt{}$, необрабатываемых - ∇ .
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий ± 0.14
валов ± 0.14
остальных $\pm \frac{\pm 0.15}{2}$.

ГШБ 120.01.01.00.003

Лист	Масса	Масштаб
перфорированный	11,63	1:2
Лист Б-114-12 ГОСТ 19903-74		
Лист 4-11-ВСтЗпс ГОСТ 16523-70		
гипростройформаш		
г. Ростов-на-Дону		
Формат А4		

Выпуск 4
Серия 5.904-44

ГШБ 120.01.01.00.005



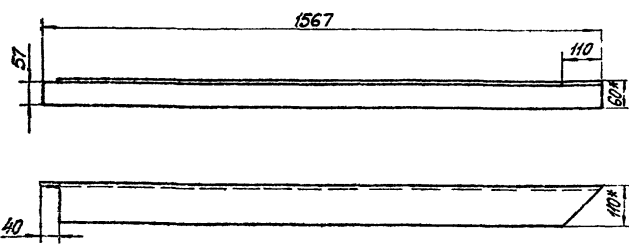
1. Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - $\sqrt{}$, необрабатываемых - ∇ .
3. Предельные отклонения размеров:
валов ± 0.14
остальных $\pm \frac{\pm 0.15}{2}$.

ГШБ 120.01.01.00.005

Лист	Масса	Масштаб
Опора	4,53	1:10
Лист Б-10-60-3 ГОСТ 19972-74		
Лист 2-ВСтЗпс ГОСТ 11474-76		
гипростройформаш		
г. Ростов-на-Дону		
Формат А4		

Выпуск 4
Серия 5.904-44

ГШБ 120.01.01.00.006



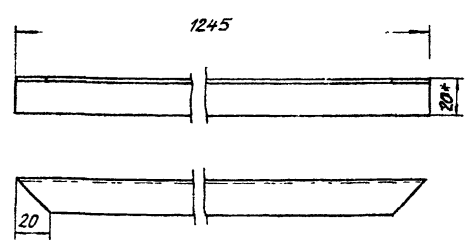
1. Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - $\sqrt{}$, необрабатываемых - ∇ .
3. Предельные отклонения размеров:
валов ± 0.14
остальных $\pm \frac{\pm 0.15}{2}$.

ГШБ 120.01.01.00.006

Лист	Масса	Масштаб
Опора	5,8	1:10
Лист Б-110x60x3 ГОСТ 19172-74		
Лист ВСтЗпс ГОСТ 11474-76		
гипростройформаш		
г. Ростов-на-Дону		
Формат А4		

Выпуск 4
Серия 5.904-44

ГШБ 120.01.01.00.007



1. Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - $\sqrt{}$, необрабатываемых - ∇ .
3. Предельные отклонения размеров:
валов ± 0.14
остальных $\pm \frac{\pm 0.15}{2}$.

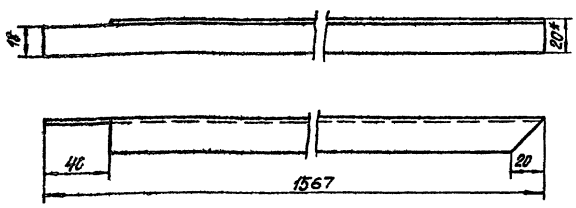
ГШБ 120.01.01.00.007

Лист	Масса	Масштаб
Опора	0,7	1:2
Лист Б-20x20x2 ГОСТ 19171-74		
Лист ВСтЗпс ГОСТ 11474-76		
гипростройформаш		
г. Ростов-на-Дону		
Формат А4		

ГШВ 120.01.01.00.008

Выпуск 4

Серия 5.904-44



1. * Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей R_{a320} , необрабатываемых - ∇ .
3. Предельные отклонения размеров: валов $\text{h}14$ остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

ГШВ 120.01.01.00.008

Опора

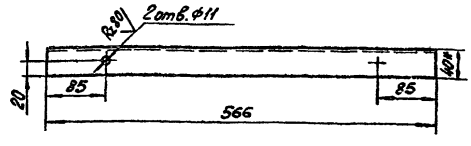
Лист	Масса	Масштаб
И	0,87	1:2
Лист	Листов	
И	1	1

Условия: Б-20х20х2 ГОСТ 19771-74
 ВСт2пс ГОСТ 1474-76
 г. Ростов-на-Дону
 Копирован: *г.д.*
 Кальку сверил: *г.д.*
 формат А4

ГШВ 120.01.01.00.011

Выпуск 4

Серия 5.904-44



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - R_{a320} , необрабатываемых - ∇ .
3. Предельные отклонения размеров: отверстий $\text{H}14$ валов $\text{h}14$ остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

ГШВ 120.01.01.00.011

Стойка

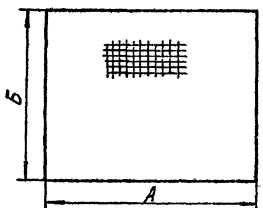
Лист	Масса	Масштаб
И	1,04	2:1
Лист	Листов	
И	1	1

Условия: Б-40х40х3 ГОСТ 8509-86
 ВСт2пс ГОСТ 535-79
 г. Ростов-на-Дону
 Копирован: *г.д.*
 Кальку сверил: *г.д.*
 формат А4

ГШВ 120.01.02.00.004

Выпуск 4

Серия 5.904-44



Обозначение	A	B	Масса, кг
ГШВ 120.01.02.00.004	1225	546	1,00
-01	1225	1290	2,35

1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей R_{a320} , необрабатываемых - ∇ .
2. Предельные отклонения размеров валов $\text{h}14$

ГШВ 120.01.02.00.004

Стенка

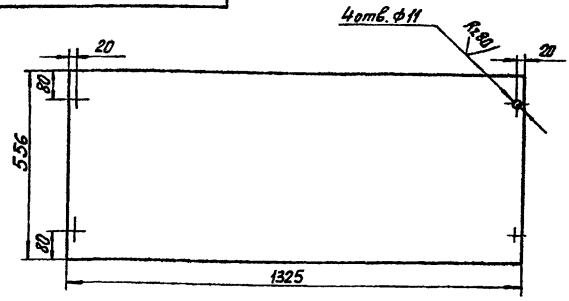
Лист	Масса	Масштаб
И	1,00	-
Лист	Листов	
И	1	1

Условия: Сетка $\text{h}44$ ГОСТ 3826-82
 г. Ростов-на-Дону
 Копирован: *г.д.*
 Кальку сверил: *г.д.*
 формат А4

ГШВ 120.01.02.01.001

Выпуск 4

Серия 5.904-44



1. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - R_{a320} , необрабатываемых - ∇ .
2. Предельные отклонения размеров: отверстий $\text{H}14$ валов $\text{h}14$ остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

ГШВ 120.01.02.01.001

Боловина

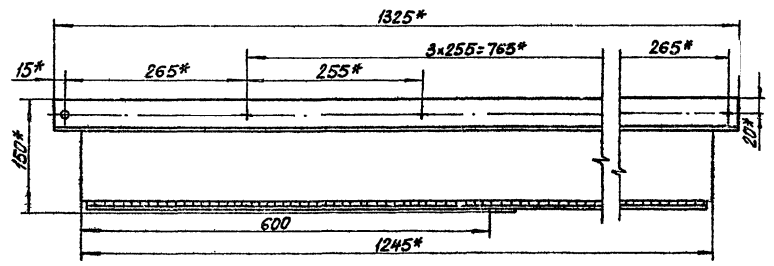
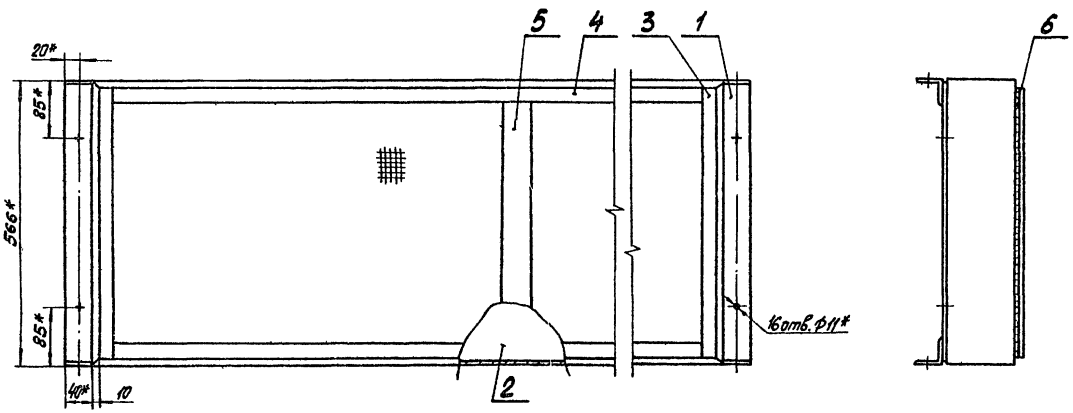
Лист	Масса	Масштаб
И	17,34	1:10
Лист	Листов	
И	1	1

Условия: Б-ПН-3 ГОСТ 19905-74
 Ч-IV-ВСт2пс ГОСТ 16523-70
 г. Ростов-на-Дону
 Копирован: *г.д.*
 Кальку сверил: *г.д.*
 формат А4

В 6 муск 4

Серия 5.904-44

ИЗДАТЕЛЬСТВО «ПРОСВЕТИТЕЛЬ» Восточный отдел МВБ, 119334, Подольск, ул. Пушкина



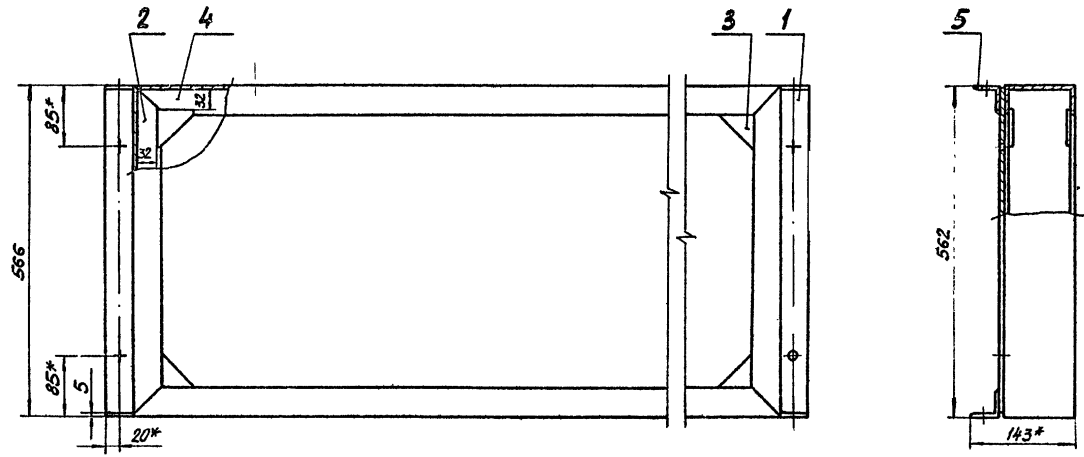
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
A2	1		ГШВ 120.01.01.01.000	Каркас	1	
A3	2		-01	Мат	1	
Детали						
Накладки						
Лента 3x20 Ст 2 пс ГОСТ 6009-74						
БУ	3		ГШВ 120.01.02.00.001	ε = 446	2	0,21
БУ	4		ГШВ.120.01.02.00.002	ε = 1185	2	0,56
БУ	5		ГШВ 120.01.02.00.003	Накладка Лента 3x40 ВСт2пс ГОСТ 6009-74		
ε = 406						
А4	6		ГШВ 120.01.02.00.004	Стенка	1	0,38

1. Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертёжа: обрабатываемых - R_{a320} , необрабатываемых - ∇ .
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.
4. Перед сборкой детали поз. 3, 4, 5 окрасить лаком БТ-177 с алюминиевой пудрой 20% VI.УХЛ4.
5. После укладки матов стенку с накладками приварить к каркасу прерывистым швом бинаплетку длиной шва 20мм, шагом 80мм, катетом шва 3мм. Способ сварки ИП по ГОСТ 14771-76-НЗ.

№ 10032/4

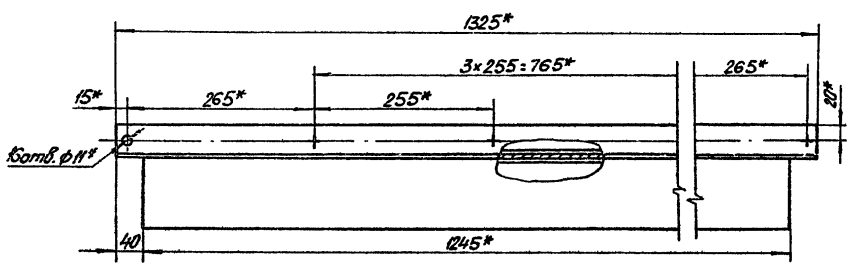
ГШВ 120.01.02.00.000				Кассета		Сборочный чертёж	
Исполн.	М.С.Д.С.	Проф.	Дата	№	402	15	
Разработчик	В.С.В.	Инженер		Лист	из 1		
Проб.	Шавь	Шавь		ГИАПРОСТРОЙ 1976.ИИ			
Исполн.	В.С.В.	Инженер		г. Ростов-на-Дону			

Выпуск 4
Серия 5.904-44



Контр-деталь	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4	1		ГШВ 120.01.02.01.001	Боковина	1	
А4	2		ГШВ 120.01.02.01.002	Переключина	2	
А4	3		ГШВ 24.01.02.01.002	Косынка	8	
А4	4		ГШВ 24.01.02.01.004	Переключина	2	
А4	5		ГШВ 24.01.02.01.005	Переключина	2	

- 1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертёжка обрабатываемых ∇ , необрабатываемых ∇ .
3. Предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14.
валов - h14
остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$.
4. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.
5. Сварные швы зачистить.
6. Покрытие - лак БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя 1:4х14.



Н 10032/4

				ГШВ 120.01.02.01.000		
Мат. лист	Мат. расчёт	Проект	Лист	Каркас Сборочный чертёж		
ГШВ	Боковина	Воск	Воск			
Проб.	Шасси	Шасси	Шасси			
И.К.В.П.Р.	Пробирная	Пробирная	Пробирная	Мат.	Масса	№ детали
И.К.В.П.Р.	Пробирная	Пробирная	Пробирная	Н	35,5	1:5
И.К.В.П.Р.	Пробирная	Пробирная	Пробирная	М. Росток - на - Кону		

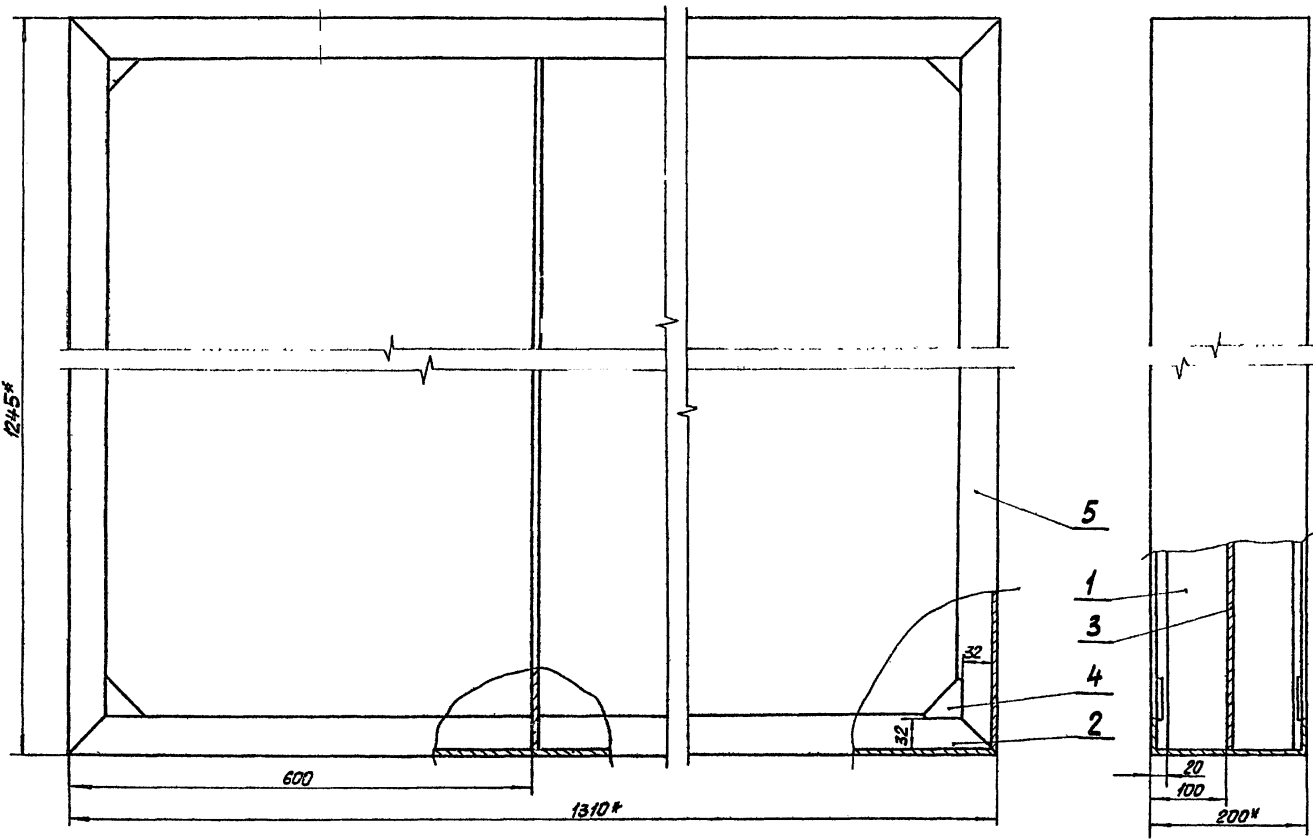
И.К.В.П.Р. Пробирная и другие

ГШВ 120.01.03.01.000

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Иск. Метод. Подпись и Дата
 Взам. Инст. № Инв. № 03/01
 Подпись и Дата



№ детали	Зона	№ п.п.	Обозначение	Наименование	Габ.	Примечание
<u>Детали</u>						
5У	1		ГШВ 120.01.03.01.001	Перегородка		
				Лента 3x80 в ст 2 пс		
				ГОСТ 6009-74		
				С- 1239	2	2.33
4А	2		ГШВ 120.01.03.01.002	Перекладина	2	
5У	3		ГШВ 120.01.03.01.003	Разделитель		
				Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74		
				Лист 4-IV-В ст 2 пс ГОСТ 16523-79		
				1239 x 1304	1	25,37
4А	4		ГШВ 24.01.02.01.002	Косынка	8	
4А	5		ГШВ 24.01.04.01.002	Перекладина	2	

1. Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертежа: обрабатываемых - R_{a320} , необрабатываемых - ∇ .
3. Предельные отклонения размеров: отверстий $H14$, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
4. Сварку производить по контуру прилегания собираемых деталей по ГОСТ 5264-80.
5. Сварные швы зачистить.
6. Покрытие - лак БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI.УХЛ4.

№ 10032/4

ГШВ 120.01.03.01.000				Лист	Масштаб	Масштаб
Исполн.	И.В.Докуч.	Подп.	Легу	И	64.7	1:5
Разр. и в.	Васильева	Фасц				
Проб.	Шаст	Маш				
Исполн.	Новицкий	Подп.				
Итв.	Григорьев	Подп.				
	Калинов	Подп.				

Каркас
Сборочный чертёж

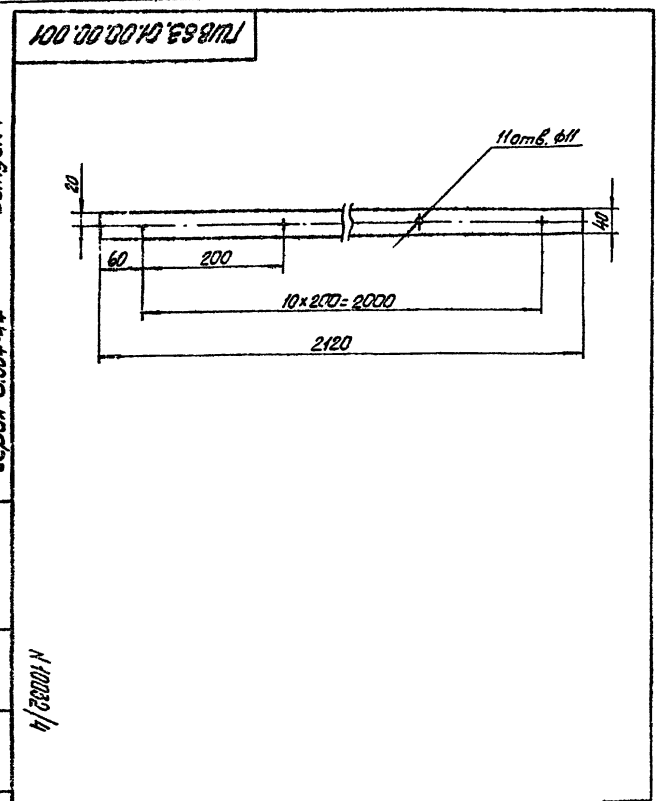
ГИПРОСТРОЙ ИМАШ
г. Ростов-на-Дону

400390-04 40

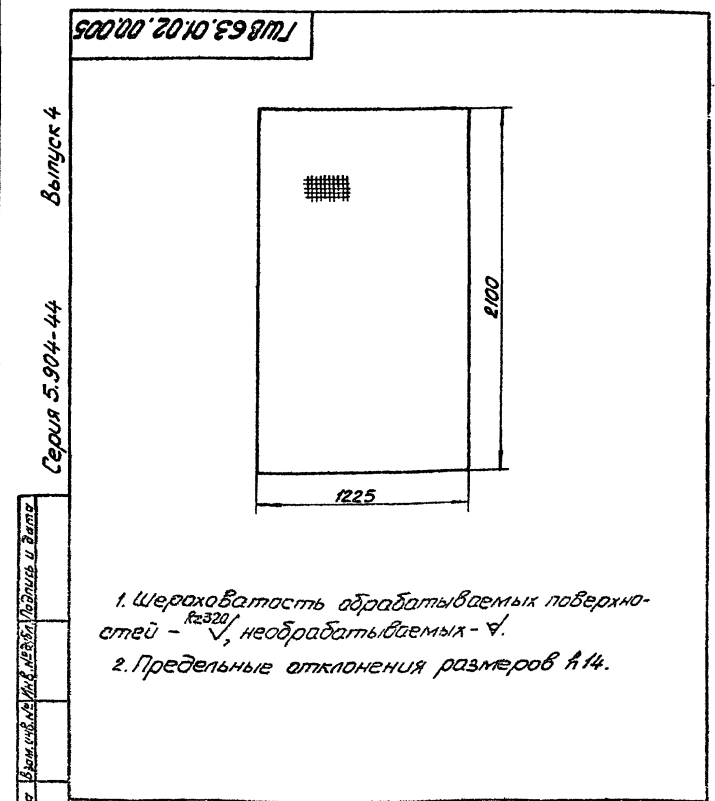
№ п/п	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. шт.	
1	ГШБ63.00.00.00.000	Глушитель шума всасывания		1	
2	ГШБ63.01.00.00.000	Корпус	ГШБ63.00.00.00.000	1	
3	ГШБ63.01.01.00.000	Каркас	ГШБ63.01.00.00.000	1	
4	ГШБ63.01.02.00.000	Кассета	ГШБ63.01.00.00.000	2	
5	ГШБ63.01.02.01.000	Каркас	ГШБ63.01.02.00.000	1	
6	ГШБ120.01.01.01.000-02	Мат	ГШБ63.01.02.00.000	3	
7	ГШБ120.01.01.01.000-02	Мат	ГШБ120.01.03.00.000	2	
8	ГШБ24.01.03.00.000	Кассета	ГШБ63.01.00.00.000	2	
9	ГШБ24.01.03.01.000	Каркас	ГШБ24.01.03.00.000	1	
10	ГШБ24.01.02.02.000-02	Мат	ГШБ24.01.03.00.000	2	
11	ГШБ24.01.02.02.000-02	Мат	ГШБ24.01.04.00.000	4	
12	ГШБ24.01.02.02.000-02	Мат	ГШБ120.01.03.00.000	2	
13	ГШБ24.01.02.02.000-03	Мат	ГШБ24.01.03.00.000	1	
14	ГШБ24.01.02.02.000-03	Мат	ГШБ24.01.04.00.000	2	
15	ГШБ24.01.04.00.000	Кассета	ГШБ63.01.00.00.000	3	
16	ГШБ24.01.04.01.000	Каркас	ГШБ24.01.04.00.000	1	
17	ГШБ120.01.03.00.000	Кассета	ГШБ63.01.00.00.000	4	
18	ГШБ120.01.03.01.000	Каркас	ГШБ120.01.03.00.000	1	
19	ГШБ24.02.00.00.000	Короб	ГШБ63.00.00.00.000	1	
20	ГШБ24.02.01.00.000	Жалюзийная решётка	ГШБ24.02.00.00.000	2	
21	ГШБ24.02.02.00.000	Каркас	ГШБ24.02.00.00.000	1	
22	ГШБ24.03.00.00.000	Конфюзор	ГШБ63.00.00.00.000	1	
23	ГШБ24.04.00.00.000	Опора	ГШБ63.00.00.00.000	4	
24					

Мин. завод № 100229/14

				ГШБ63.00.00.00.000 ВС		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Глушитель шума всасывания ГШБ63. ведомость спецификаций	Лист	Листов
Разр. Шав	Шав	Шав			н	т
Проб. Григорьев	Мил				ГНПРОСТРОЙ ДОРМАШ г. Ростов-на-Дону	
Исполн. Никитская И.А.						
Изм. Лавренко И.А.						
Копировал: Б-2				Кальку сверлил: формат А3		



ГШБ63.01.00.00.001			
Прокладка		Лист	Масса
		н	02
		1:5	
Пластина I, лист		Лист	Листов
МС-М-2-ГОСТ 7533-77		г. Ростов-на-Дону	
Кальку сверлил: формат А3			



ГШБ63.01.02.00.005			
Стенка		Лист	Масса
		н	385
		1:20	
Сетка 1-0,4ГОСТ3826-82		Лист	Листов
		г. Ростов-на-Дону	
Кальку сверлил: формат А4			

Мин. завод № 100229/14

Мин. завод № 100229/14

Выпуск 4	№ докум. по ГОСТ 10107-81	Обозначение	Наименование	№	Примечание																																				
			Документация																																						
		ГШВ 63.01.00.00.000	Сборочный чертёж																																						
			Сборочные единицы																																						
Серия 5.904-44	1	ГШВ 63.01.01.00.000	Каркас	1																																					
	2	ГШВ 63.01.02.00.000	Кассета	2																																					
	3	ГШВ 24.01.03.00.000	Кассета	2																																					
	4	ГШВ 24.01.04.00.000	Кассета	3																																					
	5	ГШВ 20.01.03.00.000	Кассета	4																																					
			Детали																																						
Серия 5.904-44	6	ГШВ 63.01.00.00.001	Прокладка Бочуки Пиломатериалы - 2-й уд-ГОСТ 2695-83	4																																					
	Бу	7	ГШВ 63.01.00.00.002	50x60x160	22	0,62																																			
	Бу	8	ГШВ 63.01.00.00.003	60x100x150	4	0,12																																			
	Бу	9	ГШВ 63.01.00.00.004	60x200x150	14	0,24																																			
	А4	10	ГШВ 24.01.00.00.004	Накладка	30																																				
	А4	11	ГШВ 24.00.00.00.001-01	Прокладка	4																																				
ГШВ 63.01.00.00.000																																									
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Исполн.</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Резаб</td> <td>Швец</td> <td>Швец</td> <td></td> <td>1</td> <td>1:20</td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>Швец</td> <td>Швец</td> <td></td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Исполн.</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Ильин</td> <td>Войченко</td> <td>Ильин</td> <td></td> <td>1</td> <td>1:20</td> </tr> <tr> <td>Ильин</td> <td>Войченко</td> <td>Ильин</td> <td></td> <td>2</td> <td></td> </tr> </table>						Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Резаб	Швец	Швец		1	1:20	Провер.	Швец	Швец		2		Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Ильин	Войченко	Ильин		1	1:20	Ильин	Войченко	Ильин		2	
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб																																				
Резаб	Швец	Швец		1	1:20																																				
Провер.	Швец	Швец		2																																					
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб																																				
Ильин	Войченко	Ильин		1	1:20																																				
Ильин	Войченко	Ильин		2																																					
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Исполн.</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Ильин</td> <td>Войченко</td> <td>Ильин</td> <td></td> <td>1</td> <td>1:20</td> </tr> <tr> <td>Ильин</td> <td>Войченко</td> <td>Ильин</td> <td></td> <td>2</td> <td></td> </tr> </table>						Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Ильин	Войченко	Ильин		1	1:20	Ильин	Войченко	Ильин		2																			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб																																				
Ильин	Войченко	Ильин		1	1:20																																				
Ильин	Войченко	Ильин		2																																					

Выпуск 4	№ докум. по ГОСТ 10107-81	Обозначение	Наименование	№	Примечание																		
			Стандартные изделия																				
Серия 5.904-44	12	Болт М10-6x20.58 ГОСТ 7798-70		40	0,025																		
	13	Гайка М10-6H.5 ГОСТ 5915-70		40	0,014																		
	14	Гвоздь К2x40 ГОСТ 4028-63		60	0,001																		
	15	Шайба 10-01-05 ГОСТ 11371-78		40	0,004																		
	ГШВ 63.01.00.00.000																						
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Исполн.</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Ильин</td> <td>Войченко</td> <td>Ильин</td> <td></td> <td>1</td> <td>1:20</td> </tr> <tr> <td>Ильин</td> <td>Войченко</td> <td>Ильин</td> <td></td> <td>2</td> <td></td> </tr> </table>						Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Ильин	Войченко	Ильин		1	1:20	Ильин	Войченко	Ильин		2	
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб																		
Ильин	Войченко	Ильин		1	1:20																		
Ильин	Войченко	Ильин		2																			

Выпуск 4
Серия 5.904-44

1. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - R_{a250} , необрабатываемых - ∇
 2. Предельные отклонения размеров:
 отверстий $H14$
 валов $h14$
 остальных $\pm \frac{IT15}{2}$
 3. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2 мм.

ГШВ 63.01.02.01.001

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Верткин	Бойченко	Верткин		1	1:20
Верткин	Бойченко	Верткин		2	
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Ильин	Войченко	Ильин		1	1:20
Ильин	Войченко	Ильин		2	

Боковина

Б-ПН-31 ГОСТ 19903-74
 4-й В.Т.п.с. ГОСТ 16523-70
 Кальку сверлил: Ильин
 Формат А4

Выпуск 4
Серия 5.904-44

1.* Размеры для справок.
 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - R_{a250} , необрабатываемых - ∇
 3. Предельные отклонения размеров:
 валов $h14$
 остальных $\pm \frac{IT15}{2}$

ГШВ 63.01.02.01.003

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Чертил	Бойченко	Чертил		1	1:5
Провер.	Швец	Швец		2	
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Ильин	Войченко	Ильин		1	1:5
Ильин	Войченко	Ильин		2	

Перекладка

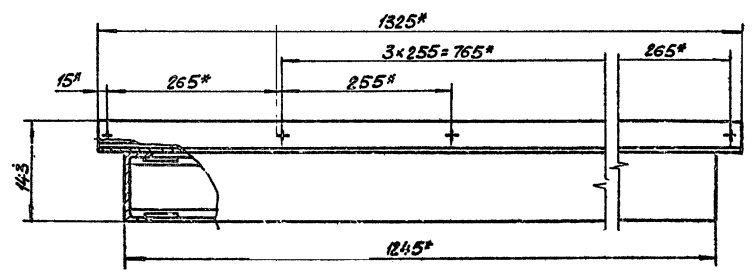
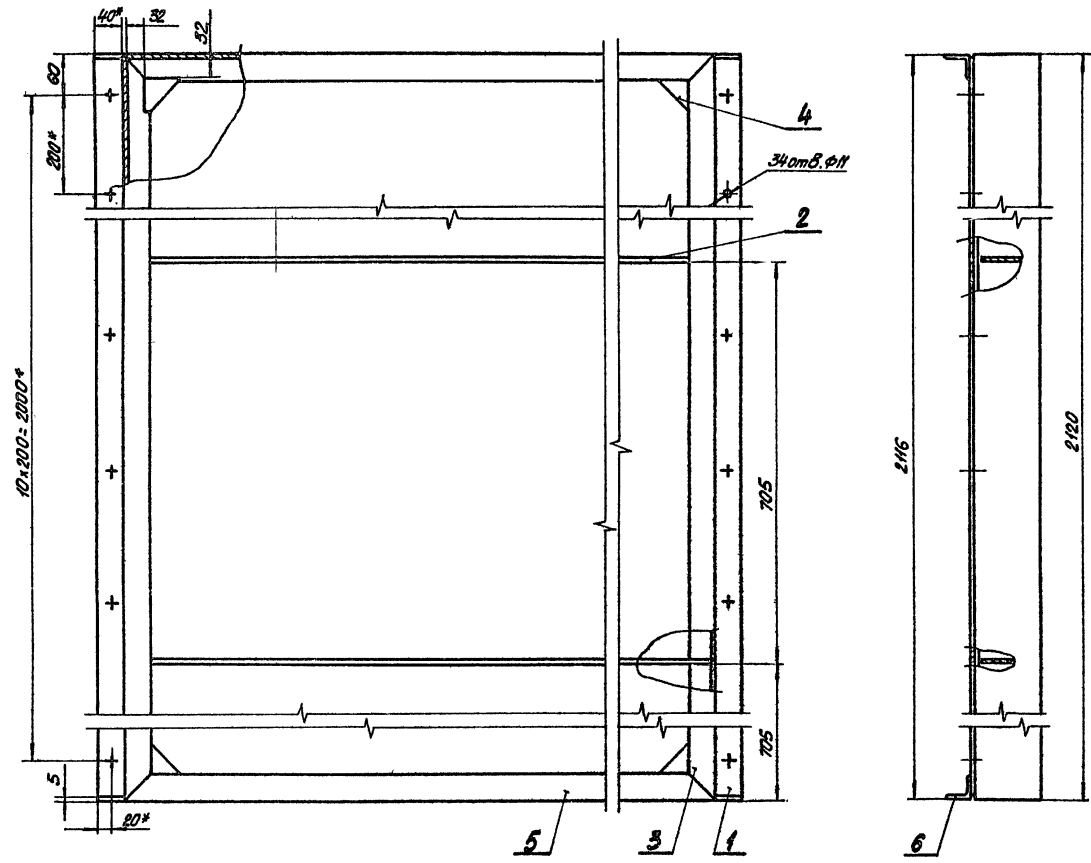
100x40-3 ГОСТ 8278-83
 8См2пс ГОСТ 11479-76
 Кальку сверлил: Ильин
 Формат А4

ГШВ 63.01.02.01.000

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Исполнение в сборе / Assembly in assembly / Исполнение в сборе / Assembly in assembly



№ п/п	Зона	Г/к	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Детали</u>						
А4	1		ГШВ 63.01.02.01.001	Боковина	1	
Б4	2		ГШВ 63.01.02.01.002	Перегородка		
				Лента 3*80 ВСт2пс		
				ГОСТ 6009-74		
				С = 1239	2	2,33
А4	3		ГШВ 63.01.02.01.003	Перекладина	2	
А4	4		ГШВ 24.01.02.01.002	Косынка	8	
А4	5		ГШВ 24.01.02.01.004-01	Перекладина	2	
А4	6		ГШВ 24.01.02.01.005	Перекладина	2	

- 1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей без чертёжа обрабатываемых R_{a20} , необрабатываемых - $R_{a12.5}$.
3. Предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14
валов - h14
остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$.
4. Сварку производить по контуру прилегания собираемых деталей по ГОСТ 5264-80.
5. Сварные швы зачистить.
6. Покрытие: лак БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя V.4X.14.

№ 10032/4

ГШВ 63.01.02.01.000				Лист	Масштаб	Масштаб
Каркас				И	1:2,5	
Сборочный чертёж				Лист	Листов	5 / 1
Исполн.	Н.В.Иванов	Провер.	А.В.Иванов	Синтез		
Утверд.	Г.И.Иванов	Проект.	А.В.Иванов	С.Ростов - 102-100		

Выпуск 4

Серия 5.904-44

№ документа	№ документа	№ документа	Обозначение	Наименование	№ документа	Примечание
				Документация		
А4			ГВБ 100.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
А4			ГВБ 24.00.00.000 ТУ	Технические условия		
				Сборочные чертежи		
А4	1		ГВБ 100.01.00.000	Кассета звукопоглощающая.	4	
А4	2		ГВБ 100.01.00.000-01	Кассета звукопоглощающая.	4	
А4	3		ГВБ 100.02.00.000	Кассета звукопоглощающая.	8	
А4	4		ГВБ 100.03.00.000	Кассета звукопоглощающая.	1	
А4	5		ГВБ 100.01.00.000-02	Кассета звукопоглощающая.	2	
А4	6		ГВБ 100.01.00.000-03	Кассета звукопоглощающая.	1	
А4	7		ГВБ 100.03.00.000-01	Кассета звукопоглощающая.	7	

ГВБ 100.00.00.000			
Глушитель шума всасывания			
Лист	Лист	Листов	
И	1	2	
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ			
г. Ростов-на-Дону			
Формат А4			

Копировал Кальку сверил

Выпуск 4

Серия 5.904-44

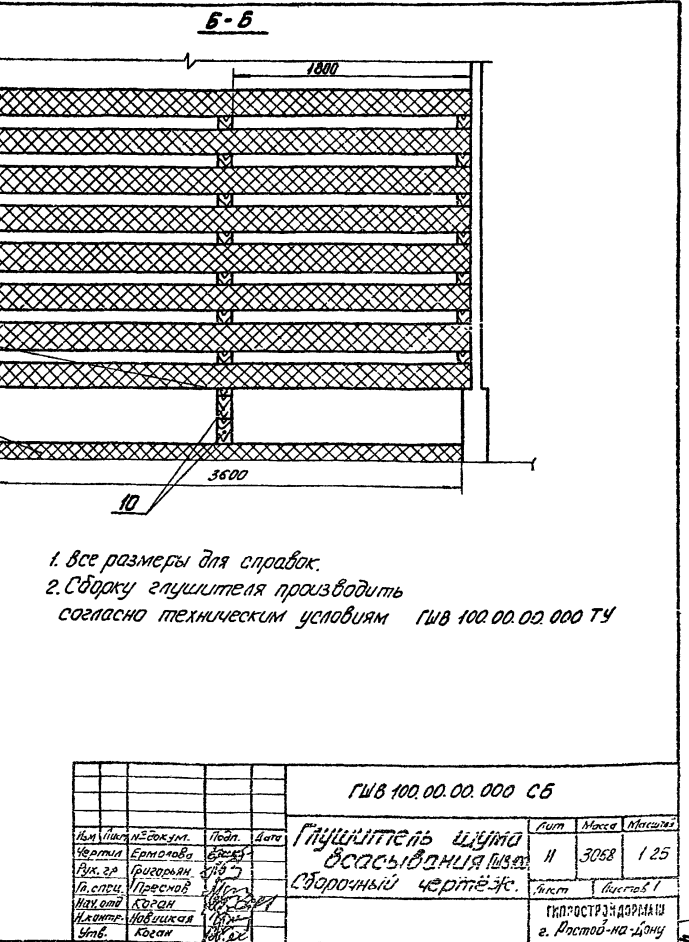
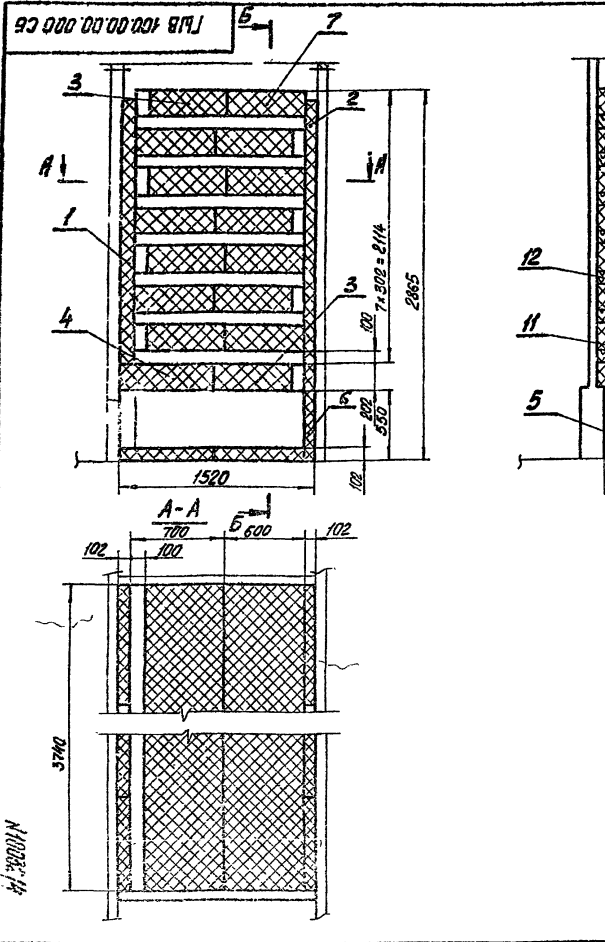
№ документа	№ документа	№ документа	Обозначение	Наименование	№ документа	Примечание
				Детали		
				Брусок		
				Листоматериалы		
				2-дуб-ГОСТ2695-83		
Б4	10		ГВБ 100.00.00.001	100 × 200 × 1250	2	20,5
Б4	11		ГВБ 100.00.00.002	50 × 100 × 1250	1	5,125
Б4	12		ГВБ 100.00.00.003	100 × 100 × 1250	21	10,25

ГВБ 100.00.00.000			
Глушитель шума всасывания			
Лист	Лист	Листов	
И	1	2	
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ			
г. Ростов-на-Дону			
Формат А3			

Копировал Кальку сверил

Выпуск 4

Серия 5.904-44



1. Все размеры для справок.
2. Сборку глушителя производить согласно техническим условиям ГВБ 100.00.00.000 ТУ

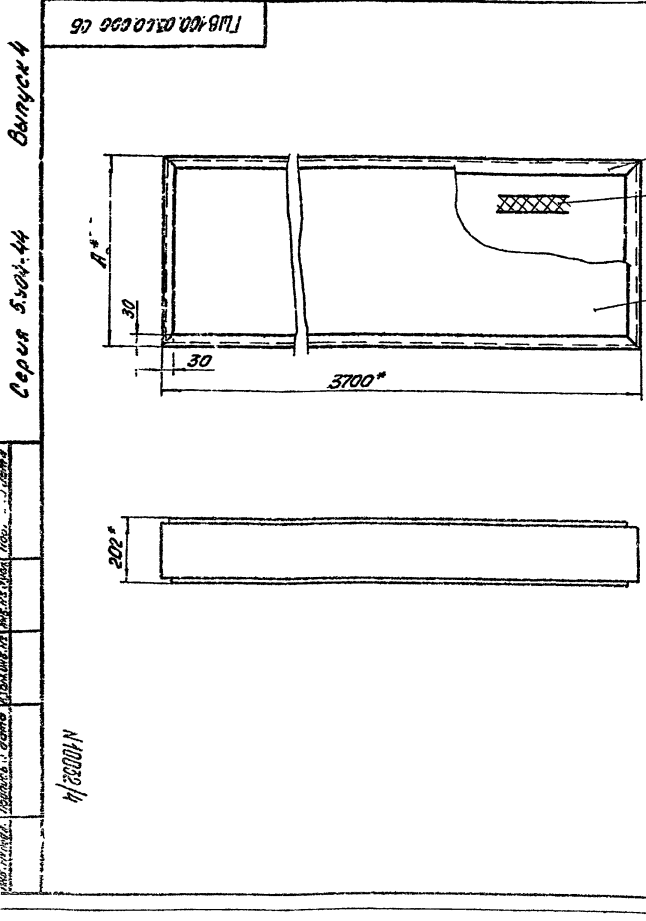
Выпуск 4

Копировал Кальку сверил

ГВБ 100.00.00.000 СБ			
Глушитель шума всасывания			
Лист	Масса	Листов	
И	3058	1,25	
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ			
г. Ростов-на-Дону			
Формат А3			

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
13		ГВБ 100.03.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
		Переменные данные для исполнения			
		ГВБ 100.03.00.000			
		Сборочные единицы			
14	1	ГВБ 100.03.01.000	Каркас	1	
14	2	ГВБ 100.01.02.000-05	Мат звукоизолирующий	8	
		Детали			
13	3	ГВБ 100.01.00.001-03	Лист перфорированный	2	
ГВБ 100.03.00.000					
Кассета звукопоглощающая					
			Лист 11	Лист 1	Листов 2
			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону Формат А4		

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ГВБ 100.03.00.000-01		
		Сборочные единицы			
14	1	ГВБ 100.03.01.000-01	Каркас	1	
14	2	ГВБ 100.01.02.000-06	Мат звукоизолирующий	8	
		Детали			
13	3	ГВБ 100.01.00.001-04	Лист перфорированный	2	
ГВБ 100.03.00.000					
Кассета звукопоглощающая					
			Лист 11	Лист 1	Листов 2
			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону Формат А4		



Обозначение	A	Масса
ГВБ 100.03.00.001	700	148,51
-01	600	133,3

1* Размеры для справок.
2. После укладки матов, перфорированные листы приварить к каркасу прерывистым швом внахлестку длиной шва 20мм, шагом 80мм, каплетом шва 3мм. Способ сварки ИП по ГОСТ 14771-76-НЗ.

ГВБ 100.03.00.000 СБ					
Кассета звукопоглощающая. Сборочный чертёж					
			Лист 11	Листов 1	Масштаб 1:10
			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону Формат А3		

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
И4	ГВБ.100.01.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
	Переменные данные для исполнения:			
	ГВБ.100.01.01.000			
	Детали			
	Перекладина			
	Швеллер 100х50х3 ГОСТ 8279-76			
Б4	1 ГВБ.100.01.01.001	с = 840	3	3,755
Б4	2 ГВБ.100.01.01.001-01	с = 2100	2	9,387
	ГВБ.100.01.01.000-01			
	Детали			
	Перекладина			
	Швеллер 100х50х3 ГОСТ 8279-76			
Б4	1 ГВБ.100.01.01.001-02	с = 840	3	3,755
Б4	2 ГВБ.100.01.01.001-03	с = 2200	2	9,834

ГВБ.100.01.01.000

Каркас

Лист	М	1	2
Листов	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ		
	г. Ростов-на-Дону		

Исполн.	Провер.	Копирован	Кальку сверил	Формат А4
---------	---------	-----------	---------------	-----------

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ГВБ.100.01.01.000-02		
	Детали			
	Перекладина			
	Швеллер 100х50х3 ГОСТ 8279-76			
Б4	1 ГВБ.100.01.01.001-04	с = 600	4	2,682
Б4	2 ГВБ.100.01.01.001-05	с = 3550	8	15,869
	ГВБ.100.01.01.000-05			
	Детали			
	Перекладина			
	Швеллер 100х50х3 ГОСТ 8279-76			
Б4	1 ГВБ.100.01.01.001-06	с = 450	4	2,012
Б4	2 ГВБ.100.01.01.001-07	с = 3550	2	15,869

ГВБ.100.01.01.000

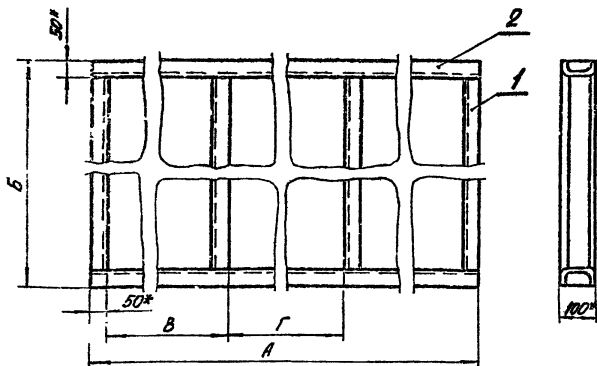
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Исполн.	Провер.	Копирован	Кальку сверил	Формат А4
---------	---------	-----------	---------------	-----------

Выпуск 4

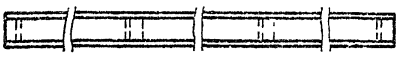
Серия 5.01-44

ГВБ.100.01.01.001



Обозначение	А	Б	В	Г	Масса
ГВБ.100.01.01.000	2100	940	1000	-	30,04
-01	2200	940	1050	-	30,93
-02	3550	700	1150	1150	42,47
-03	3550	550	1150	1150	39,79

1. Размеры для справок.
2. Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей швами по ГОСТ 5264-80-42.
3. Покрытие: Окраска лаком БТ177 с алюминиевой пудрой 2 слоя В.УХ114.



ГВБ.100.01.01.000 СБ

Каркас

Сборочный чертёж

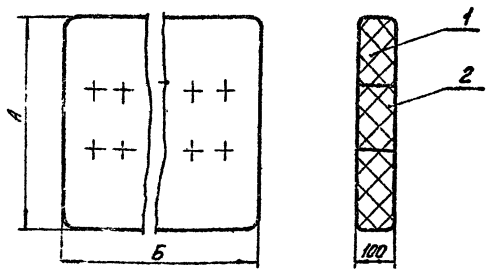
Лист	М	1	2
Листов	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ		
	г. Ростов-на-Дону		

Копирован Кальку сверил Формат А3

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Количество
ГВБ.100.01.02.000-04				
		Материалы		
1		Маты из базальтового супертонкого волокна		
		ТУ 21-РСФСР-689-75 м ³	0,083	кг 20
		Стеклооткань ЭИ-1008(90)		
		ГОСТ 19907-83 м ²	1,028	кг 0,108
ГВБ.100.01.02.000-05				
		Материалы		
1		Маты из базальтового супертонкого волокна		
		ТУ 21-РСФСР-689-75 м ³	0,083	кг 20
2		Стеклооткань ЭИ-1008(90)		
		ГОСТ 19907-83 м ²	1,592	кг 0,108
ГВБ.100.01.02.000-06				
		Материалы		
1		Маты из базальтового супертонкого волокна		
		ТУ 21-РСФСР-689-75 м ³	0,083	кг 20
2		Стеклооткань ЭИ-1008(90)		
		ГОСТ 19907-83 м ²	0,305	кг 0,108
ГВБ.100.01.02.000				
				Лист 3

Копировал Кальку сверил Формат А4

ГВБ.100.01.02.000.05



Обозначение	Площадь м ²	Объем м ³	А	Б	Масса
ГВБ.100.01.02.000	2,142	0,088	1050	840	1,992
-01	2,048	0,084	1000	840	1,901
-02	1,73	0,069	1150	600	1,569
-03	1,675	0,052	1150	450	1,221
-04	1,408	0,055	920	600	1,252
-05	1,592	0,063	920	690	1,432
-06	0,305	0,056	600	925	1,153

1. Из стеклооткани сшить чехол и заложить в него маты.
2. Мат простегать нитками хлопчатобумажными №10, белыми, по ГОСТ 6309-80 с шагом 100мм, выдерживая толщину мата 100мм.

ГВБ.100.01.02.000.05					Лист	Масштаб
Исполн:	№ докум.:	Подп.	Дата:	Матт Звукоизолирующий. Сборочный чертеж.		
Разраб:	Изд.	Изд.	Изд.			
Провер:	Григорян	Лев		Лист	Листов	
И. о. м.т. Новичков				ГИПРОСТРОЙНОРМАШ		
Утв. Григорян				20 лет. 9-на. 10ну		
Копировал				Кальку сверил		
				Формат А3		

10-080017

М.0002/4

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
14	ГВБ.100.02.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
14	1 ГВБ.100.02.01.000	Каркас	1	
14	2 ГВБ.100.01.02.000-04	Мат звукопоглощающий.	8	
		Детали		
13	3 ГВБ.100.01.00.001-02	Лист перфорированный	2	

ГВБ.100.02.00.000

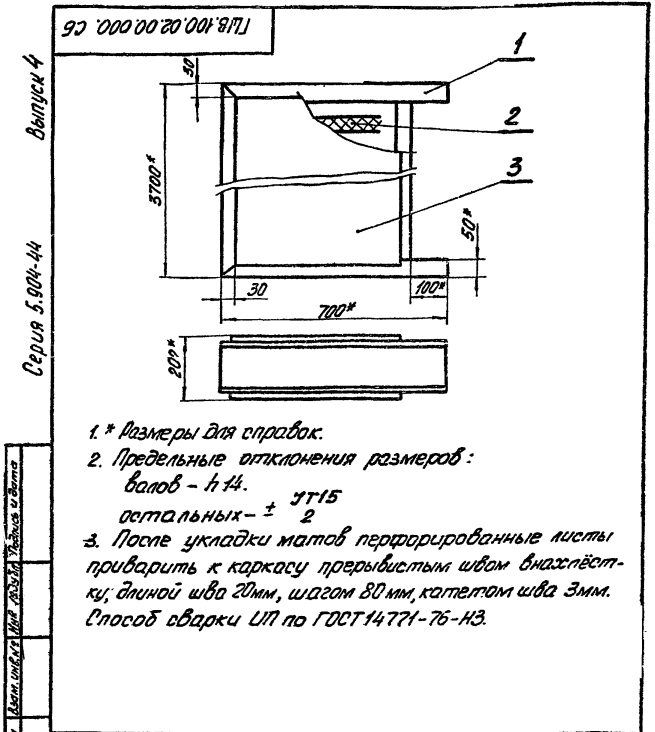
Кассета звукопоглощающая.

Лист 1 Лист 7 Листов 7

ГИПРОСТРОЙФОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Формат А4

Копировал Калыку сверил



ГВБ.100.02.00.000 СБ

Кассета звукопоглощающая. Сборочный чертёж

Лист	Масса	Материал
11	136,34	1-10

Лист 1 Листов 1

ГИПРОСТРОЙФОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Формат А4

Копировал Калыку сверил

Выпуск 4

Серия 5.904-44

Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
14	ГВБ.100.02.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
		Перегородка		
51	1 ГВБ.100.02.01.001	920 x 590	3	9,522
54	2 ГВБ.100.02.01.002	915 x 590	1	8,476
13	3 ГВБ.100.01.01.002-01	Переключатель	2	
13	4 ГВБ.100.01.01.002	Переключатель	1	
14	5 ГВБ.100.01.01.003	Переключатель	3	
	6 ГВБ.100.01.01.003-01	Переключатель	1	

ГВБ.100.02.01.000

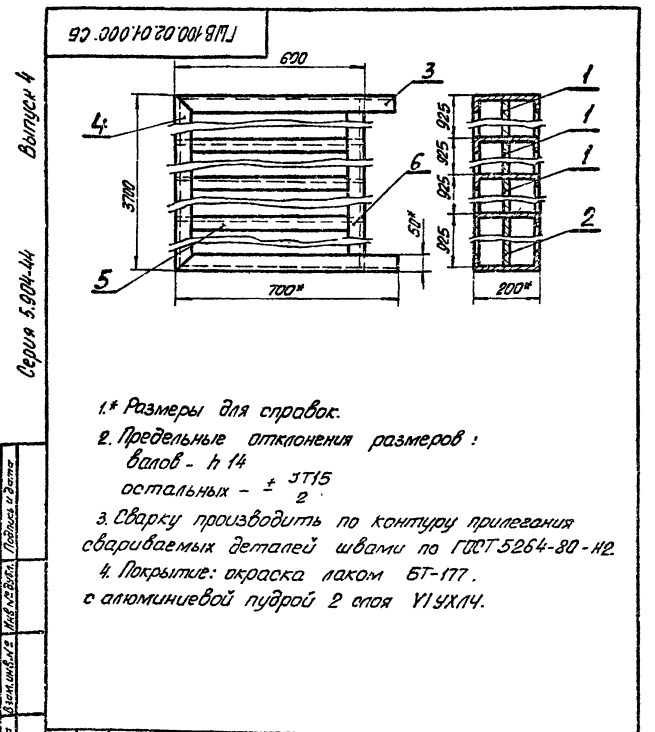
Каркас

Лист 1 Лист 7 Листов 7

ГИПРОСТРОЙФОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Формат А4

Копировал Калыку сверил



ГВБ.100.02.01.000 СБ

Каркас

Сборочный чертёж

Лист	Масса	Материал
11	104,7	1-10

Лист 1 Листов 1

ГИПРОСТРОЙФОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Формат А4

Копировал Калыку сверил

Государственный институт по проектированию заводов строительного и дорожного машиностроения

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ

Глушители шума стравливания
ГШС63, ГШС120.

Технические условия
ГШС63.00.000.ТУ

1988г.

Настоящие технические условия распространяются на глушители шума стравливания пропускной способностью 63 м³/мин (ГШС63) и 120 м³/мин (ГШС120) воздуха, предназначенные для глушения шума от стравливающих воздухопроводов компрессорных станций общим количеством стравливаемого воздуха не превышающим для ГШС63-63 м³/мин, для ГШС120-120 м³/мин. Глушители шума снижают шум до значений, обеспечивающих допустимые уровни звукового давления на постоянных рабочих местах и рабочих зонах производственных помещений и на территории предприятия.

1. Технические требования

Глушители шума должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документации согласно ГШС63.00.000 и ГШС120.00.000

1.1. Основные параметры и размеры.

Основные параметры и размеры должны соответствовать приведенным в табл.1.

Таблица 1

Тип глушителя	Стравливаемый газ	Максимальная пропускная способность л/мин	Масса кг
ГШС63	воздух	63	529
ГШС120		120	1781

ГШС63.00.000.ТУ

Исполнит.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 из 2
Черныш	Воченко	УЗК		
Резав	Шась	Шась		Лист 2 из 2
Ивант.	Новицкая	Ивант.		
Уте.	Григорьев	Шась		Лист 3 из 3

Глушители шума стравливания
Технические условия

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г.Ростов-на-Дону
формат А4

1.2. Характеристики

1.2.1. Эффективность глушения шума приведена в табл.2.

Таблица 2

Тип глушителя	Снижение уровня звукового давления в дБ при среднегеометрической частоте октавных полос в Гц						
	63	125	250	500	1000	2000	4000
ГШС63	28	39	60	70	75	75	55
ГШС120	31	47	60	70	75	75	63

1.2.2. Указанная эффективность достигается за счёт контакта воздуха через перфорированные металлические трубы с звукопоглощающим материалом, заполняющим секции глушителя.

1.2.3. Рекомендуемый звукопоглощающий материал:

- 1) маты и вата из супертонкого стекловолокна без связующего ТУ 21-РСФСР-224-75;
- 2) маты и вата из базальтового супертонкого волокна, ТУ 21-РСФСР-663-75;
- 3) маты без связующего из ультратонкого или супертонкого стекляного волокна по ТУ 18-16-84-82.
- 4) изделия звукопоглощающие марки БЗМ по РСТУСР5011-81

Примечание: материалы по п.1), 2), 3) изготавливаются Иботским стекольным заводом, по п. 4) - Беличским заводом, "Теплозвукоизоляция".

ГШС63.00.000.ТУ

Лист 3

1.2.4. Для защиты звукопоглощающего материала от выдувания потоком воздуха предусмотрено покрытие состоящее из стеклоткани марки 31-100-В(90) по ГОСТ 19907-83. Защитой являются и перфорированные металлические трубы, по которым движется стравливаемый воздух. Перфорация не менее 24%, диаметр отверстий 5,5...6мм, шаг 9...12мм.

1.2.5. Стеклоткань марки 31-100 может быть заменена на стеклоткань марки 32-100, 33-100, 32-80 ГОСТ 19907-83 или другие стеклоткани с эквивалентным сопротивлением продуванию.

1.2.6. В случае применения звукопоглощающих изделий марки БЗМ в оболочке из стеклоткани допални тельно стеклоткань не требуется.

1.2.7. Изделия и детали, изготавливаемые из неокрашенной стали, окрашиваются по технологии завода изготовителя.

1.3. Требования к надежности.

Средний ресурс до капитального ремонта - 60000 ч

1.4. Требования к исходной продукции и изготовлению.

1.4.1. Изготовление глушителей должно производиться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и других действующих

ГШС63.00.000.ТУ

Лист 4

Калибрная

Кальку сверла

формат А4

нормативно-технических документов.

1.4.2. Материалы.

а) Качество материалов, поступающих в производство для изготовления глушителей, должно быть подтверждено сертификатами заводов-поставщиков.

б) Замена материалов на марки, не указанные в чертежах, допускается в установленном порядке, если эта замена не ухудшает качества изделия.

1.4.3. Сварка.

Типы сварных швов, их конструктивные элементы должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264-80.

1.4.4. Окраска.

Окраску элементов глушителя производить по технологии завода-изготовителя.

Применяемые лакокрасочные покрытия должны отвечать требованиям ГОСТ 9.306-85 и ГОСТ 9.032-74.

1.5. Маркировка.

Секции, входящие в глушители, маркировать нанесением обозначения чертежа на них или приложенной к ним бирки.

в. Требования безопасности.

в.1. Сварку секций звукопоглощающих производить в закрытых защитных очках с незапотевающими очковыми стеклами типа ЗП по

ГШС 63.00.000 ТУ

Лист 5

формат А4

ГОСТ 12.4.013-85^Е, в рукавицах специальных типа ПС по ГОСТ 12.4.103-83, в одежде специальной типа ПС по ГОСТ 12.4.103-83.

з. Указания по монтажу, эксплуатации,

3.1. Монтаж производить в соответствии со сборочными чертежами ГШС 63.00.000 и ГШС 120.00.000.

3.2. Технически в течение 10 лет секции глушителя в обслуживании не нуждаются.

Перечень стандартов и технических условий

- ГОСТ 9.032-74
- ГОСТ 9.306-85
- ГОСТ 12.4.013-85^Е
- ГОСТ 12.4.103-83
- ГОСТ 5264-80
- ГОСТ 19907-83
- РСТ УССР 5011-81
- ТУ 18-16-84-82
- ТУ 21-РСФСР-224-75
- ТУ 21-РСФСР-669-75

ГШС 63.00.000 ТУ

Лист 6

формат А4

Государственный институт по проектированию заводов строительного и дорожного машиностроения
ГИПРОСТРАИДОРМАШ

Глушители шума стравливания
ГШС 63; ГШС 120

Рекомендации по применению

1988г.

формат А4

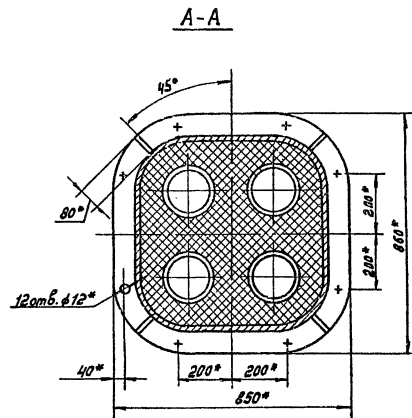
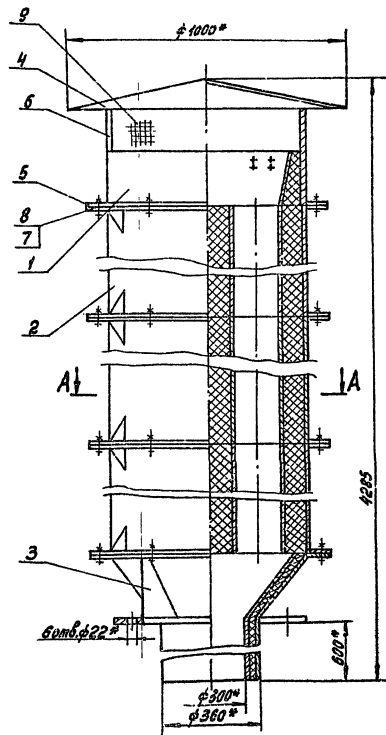
Глушители шума стравливания применяются для компрессорных станций, в которых общее количество стравливаемого воздуха не превышает 0 м³/мин воздуха

ГШС	Q м ³ /мин
63	63
120	120

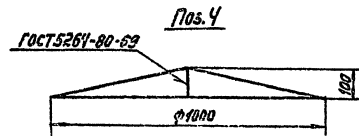
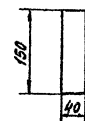
Серия 5.904-44 Выпуск 4

Глушители шума стравливания
Рекомендации по применению
г. Ростов-на-Дону
Формат А4

Серия 5.904-44 Выпуск 4



Пос. 6
М1:5



Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
ЛЧ	ГШС 63.00.000.ТЧ	Технические условия Сборочные единицы		
А3	1 ГШС 63.01.000	Патрубок	1	
А2	2 ГШС 63.02.000	Секция	3	
А2	3 ГШС 63.03.000	Секция	1	
Б4	4 ГШС 63.00.001	Детали Козырек		
		Лист Б-ПН-1ГОСТ19903-74 Ч-ИВ-8СтелГОСТ16523-70	1	6,3
ЛЧ	5 ГШС 63.00.002	Прокладка	4	
Б4	6 ГШС 63.00.003	Стойка		
		Лист Б-ПН-1ГОСТ19903-74 Ч-ИВ-8СтелГОСТ16523-70	4	0,047
		Стандартные изделия		
7		Болт М10-6Н-35 ГОСТ 1798-70	48	0,034 кг
8		Гайка М10-6Н-5 ГОСТ 5915-70	48	0,011 кг
		Материалы		
9		Сетка 20-20 ГОСТ 3335-80		
		2800*150	0,12	2,266 кг

- 1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёма $\sqrt{2,5/20}$, необрабатываемых - $\sqrt{}$.
3. Предельные отклонения размеров: валов - $h14$
4. Неуклонно сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80.
5. Покрытие: лак БТ177 с алюминиевой пудрой 2 слоя УХ ЛЧ.
6. При необходимости глушитель после монтажа закрепить растяжками.

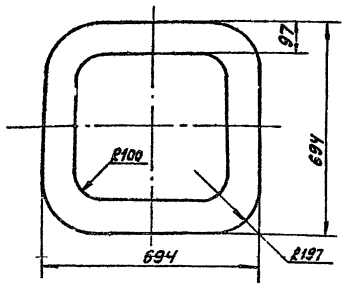
И10032/4

ГШС 63.00.000				
Исполнитель	Дата	Лист	Всего листов	Масштаб
Мен. инж. Новиков В.И.	1980	1	1	1:10
Проект. Инженер Г.С.				
Проф. Угрюмов А.В.				
Инженер Писарев В.В.				
Инженер Козлов В.В.				
Инженер Новикова В.С.				
Инж. Кербай В.В.				
Копировка				

Глушитель шума стальной ГШС 63. Сборочный чертёж

Выпуск 4
Серия 5.904-44

ГШС 63.01.001



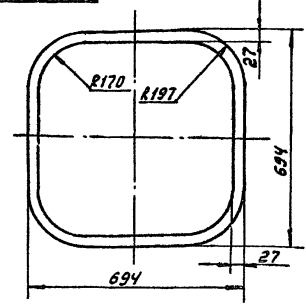
1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - Ra 320; необрабатываемых - √.
2. Предельные отклонения размеров:
валов - ± 0.14
остальных - $\pm \frac{0.115}{2}$.

ГШС 63.01.001

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	В.И.С.	1/27	И.С.		И	3.36	1:10
Проб.	Шасси	Шасси			Лист	Листов	1
Исполн. И.И.С. 1993-74 Ул. Грозненская 125					Лист 5-ИИ-2 ГОСТ 19907-74 4-ИИ-8 Ст 2 ГОСТ 16523-70		
Копировал					ГипростройДОРМАШ г. Ростов-на-Дону формат А4		

Выпуск 4
Серия 5.904-44

ГШС 63.01.002



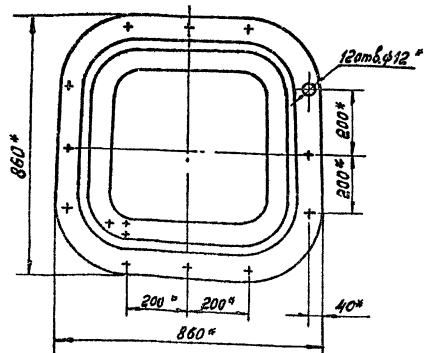
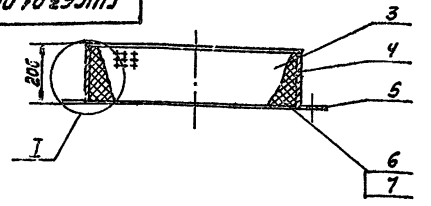
1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - Ra 320; необрабатываемых - √.
2. Предельные отклонения размеров:
валов - ± 0.14
остальных - $\pm \frac{0.115}{2}$.

ГШС 63.01.002

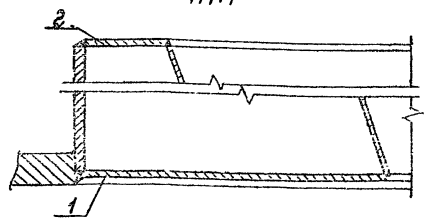
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	В.И.С.	1/27	И.С.		И	1.14	1:10
Проб.	Шасси	Шасси			Лист	Листов	1
Исполн. И.И.С. 1993-74 Ул. Грозненская 125					Лист 5-ИИ-2 ГОСТ 19907-74 4-ИИ-8 Ст 2 ГОСТ 16523-70		
Копировал					ГипростройДОРМАШ г. Ростов-на-Дону формат А4		

Выпуск 4
Серия 5.904-44

ГШС 63.01.003



Вид I
M1:1



Формат	Лист	№ док.	Подп. <th>Дата</th> <th>Лит.</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th>	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
А4	1	ГШС 63.01.001					
А4	2	ГШС 63.01.002					
А4	3	ГШС 63.01.003					
А4	4	ГШС 63.01.004					
А4	5	ГШС 63.01.005					
					Материалы		
6					Маты из базальтового супертонкого волокна ТУ 21-РСФСР-669-75		
7					Стеклоткань ЭТ-100-8190 ГОСТ 19907-83		

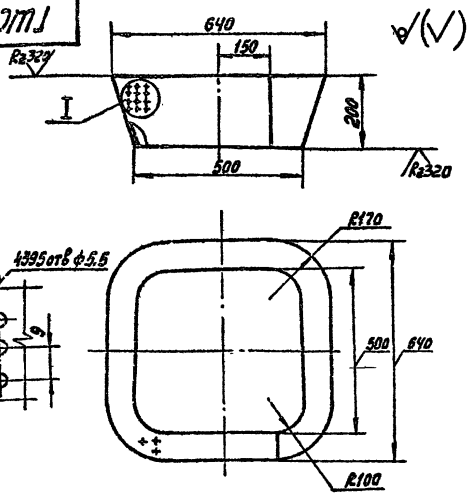
1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
валов - ± 0.14 .
3. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80.

ГШС. 63.01.000

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	В.И.С.	1/27	И.С.		И	36.9	1:10
Проб.	Шасси	Шасси			Лист	Листов	1
Исполн. И.И.С. 1993-74 Ул. Грозненская 125					Лист 5-ИИ-2 ГОСТ 19907-74 4-ИИ-8 Ст 2 ГОСТ 16523-70		
Копировал					ГипростройДОРМАШ г. Ростов-на-Дону формат А4		

Выпуск 4
Серия 5.904-44

ГШС 63.01.003



Предельные отклонения размеров:
валов - $h14$
отверстий - $H14$
остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$

ГШС 63.01.003

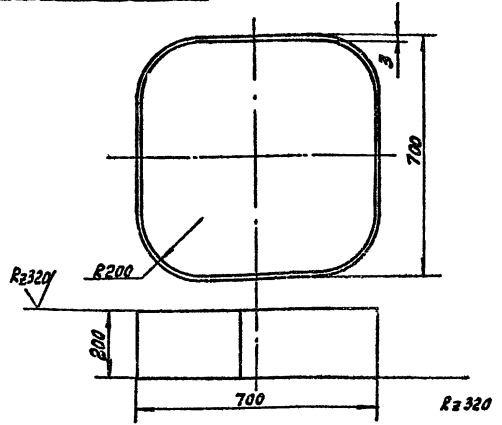
Конус

Лист	Масса	Масштаб
И	3.1	1:10
Лист	Листов	

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74
4-й вст. по ГОСТ 18523-70
Кальку сверл
Формат

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рез.	В.И.Ченко	В.И.Ченко	В.И.Ченко	В.И.Ченко
Проб.	Шаск	Шаск	Шаск	Шаск

ГШС 63.01.004



Предельные отклонения размеров:
валов - $h14$
остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$

ГШС 63.01.004

Обечайка

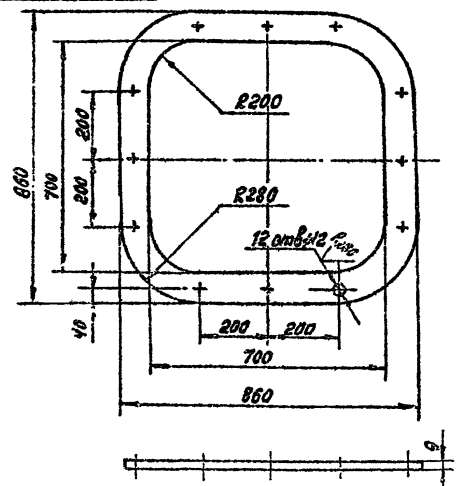
Лист	Масса	Масштаб
И	11.5	1:10
Лист	Листов	

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74
4-й вст. по ГОСТ 18523-70
Кальку сверл
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рез.	В.И.Ченко	В.И.Ченко	В.И.Ченко	В.И.Ченко
Проб.	Шаск	Шаск	Шаск	Шаск

Выпуск 4
Серия 5.904-44

ГШС 63.01.005



1. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - $Rz320$, необрабатываемых - ∇ .
2. Предельные отклонения размеров:
валов - $h14$
отверстий - $H14$
остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$

ГШС 63.01.005

Фланец

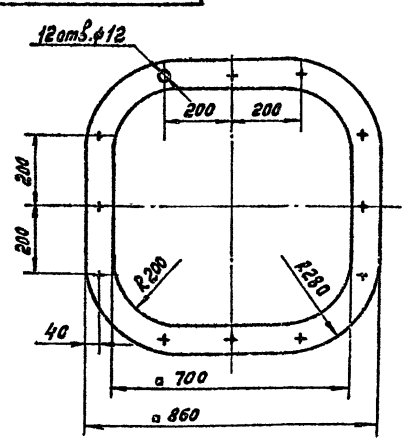
Лист	Масса	Масштаб
И	16.9	1:10
Лист	Листов	

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
Вст. по ГОСТ 14637-78
Кальку сверл
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рез.	В.И.Ченко	В.И.Ченко	В.И.Ченко	В.И.Ченко
Проб.	Шаск	Шаск	Шаск	Шаск

Выпуск 4
Серия 5.904-44

ГШС 63.00.002



Предельные отклонения размеров:
валов - $h14$
отверстий - $H14$
остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$

ГШС 63.00.002

Прокладка

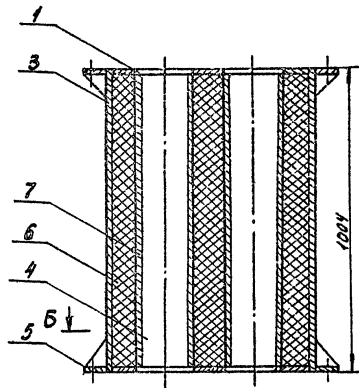
Лист	Масса	Масштаб
И	1.72	1:10
Лист	Листов	

Лист ПНЧ ГОСТ 481-80
Кальку сверл
Формат А4

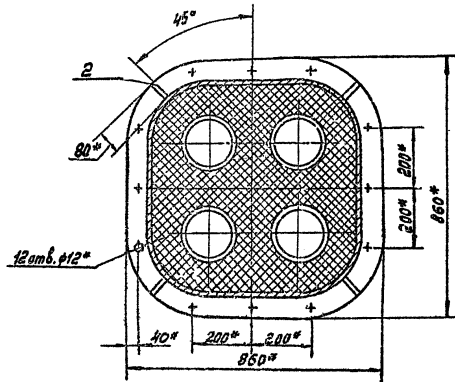
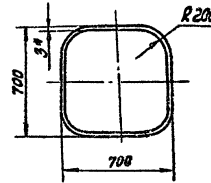
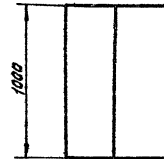
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рез.	В.И.Ченко	В.И.Ченко	В.И.Ченко	В.И.Ченко
Проб.	Шаск	Шаск	Шаск	Шаск

ГШС 63.02.000

Серия 6.904-44 Выпуск 4



Пос. 3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Пятали		
АУ	1	ГШС 63.02.001	Дно		2	
АУ	2	ГШС 63.02.002	Косынка		3	
БЧ	3	ГШС 63.02.003	Обечайка			
				Б-ПН-ЭГСТ19703-74 4-И-8 ст 2 по ГОСТ 16.533-91	1	57,62
АУ	4	ГШС 63.02.004	Труба		4	
АУ	5	ГШС 63.01.005	Фланец		2	
				Материалы		
	6			Маты из базальтабазит супертонкого волокна ТУ 21-РС РСР-669-75	1334	м³ 25кг
	7			Стекло ткань 31-100- -В/90/ГСТ19907-83	2475	м² 0,108кг

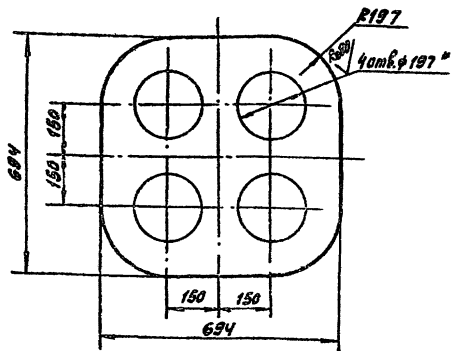
- * Размеры для справок.
- Шероховатость обработываемых поверхностей деталей без чертёжа - $\sqrt{R_{a320}}$, необработываемых - $\sqrt{}$.
- Предельные отклонения размеров:
валов - $\pm 1/4$; остальных - $\pm 2/10$.
- Сварку производить по контуру прилегающих деталей по ГОСТ 5264-80, непрерывным швом.

№10032/4

ГШС 63.02.000				Вит.	Тис. Д. В. С. 000
Секция				И	133,3
Сборочный чертёж				Масштаб	1:10
Исполн.	Провер.	Инж.	Маст.	Дата: 1/1/87	
Сварб.	Баченко	Иванов	Иванов	Утвержд.:	
Проект.	Шев.	Шев.	Шев.	И. Рослов - и. Шев.	
Исполн.	Налицкий	Иванов	Иванов		
Маст.	Иванов	Иванов	Иванов		

Выпуск 4
Серия 5.904-44

ГШС.63.02.001



1. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - $Ra 320$, необрабатываемых - ∇ .
2. Предельные отклонения размеров:
валов - $h14$
отверстий - $H14$
остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$.

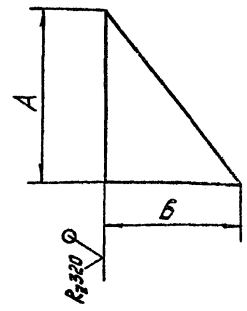
ГШС.63.02.001

Дно

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,62	1:10
Лист	Листов	
Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74 4-IV-в.ст.2ис ГОСТ 16523-70		
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г.Ростов-на-Дону		
Кальку сверил Формат А4		

Выпуск 4
Серия 5.904-44

ГШС.63.02.002



Наименование	А	Б	Масса ед. кг
ГШС.63.02.002	100	80	0,157
-01	229	168	0,755

Предельные отклонения размеров
валов - $h14$

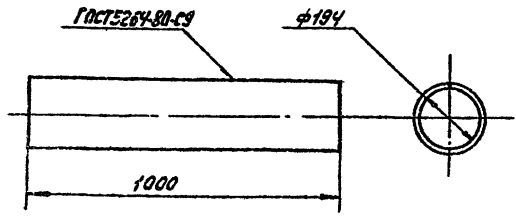
ГШС.63.02.002

Косынка

Лит.	Масса	Масштаб
И	СМ	-
Лист	Листов	
Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74 8-Ст 2ис ГОСТ 14637-79		
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г.Ростов-на-Дону		
Кальку сверил Формат А4		

Выпуск 4
Серия 5.904-44

ГШС.63.02.004



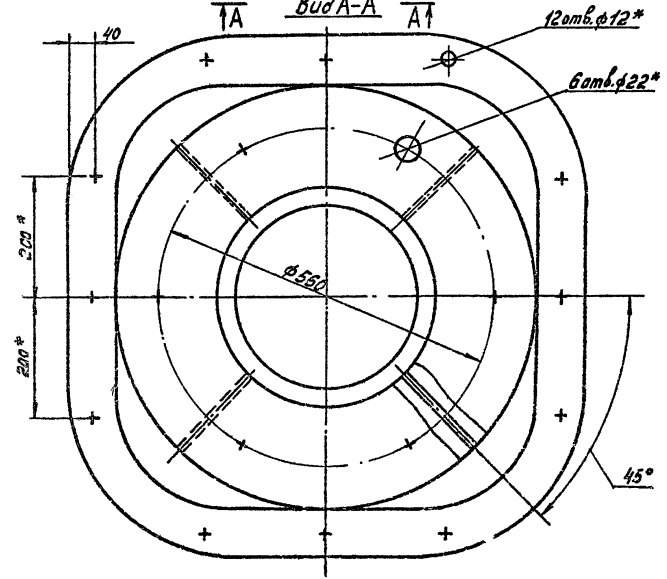
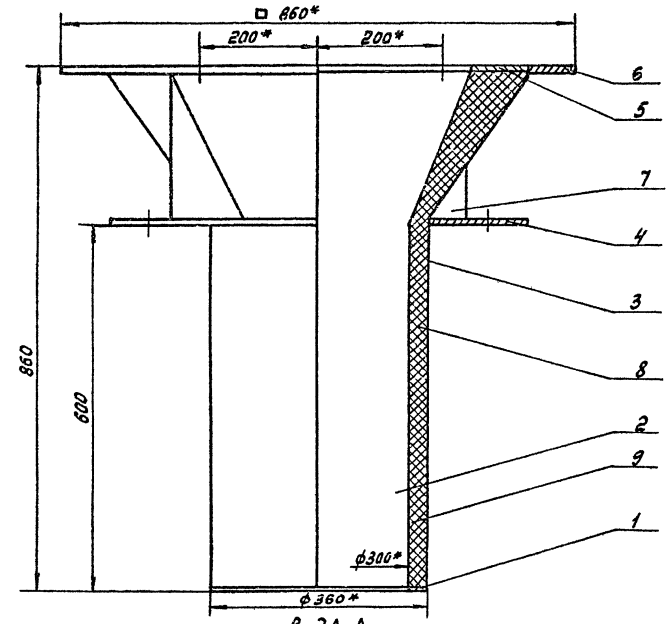
1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - $Ra 320$, необрабатываемых - ∇ .
2. Предельные отклонения размеров:
валов - $h14$
отверстий - $H14$.

ГШС.63.02.004

Труба

Лит.	Масса	Масштаб
И	5,7	1:10
Лист	Листов	
Лист 5-ПН-12 ГОСТ 19903-74 4-IV-в.ст.2ис ГОСТ 16523-70		
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г.Ростов-на-Дону		
Кальку сверил Формат А4		

ГШС 63.03.000



Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Детали						
АЧ	1		ГШС63.03.001	Дно	1	
АЧ	2		ГШС63.03.002	Конус	1	
АЧ	3		ГШС63.03.003	Обечайка	1	
АЧ	4		ГШС63.03.004	Фланец	1	
АЧ	5		ГШС63.01.001	Дно	1	
АЧ	6		ГШС63.01.005	Фланец	1	
АЧ	7		ГШС63.02.002-01	Косынка	4	
Материалы						
	8			Маты из базальтового супертонкого волокна ТУ21-РСФСР-669-75	2019	м ³ 25 м ²
	9			Стеклоткань ЭТ-100-8/90/ГОСТ19907-83	047	м ² 100 м ²

- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:
валов - h14
остальные - ± IT15
- Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ5264-80.

№10032/4

ГШС 63.03.000				Вит.	Лист	Кол-во
Секция Сборочный чертёж,				И	757	1-5
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Т
Разраб.	Взам.	Взам.	Взам.			
Проб.	Изд.					
Исполн.	Подпись	Дата		Генерал	Инженер	Мастер
Упр.	Продолжение	Долг.		Рисовальник	Нач. цеха	

40030-04 е4

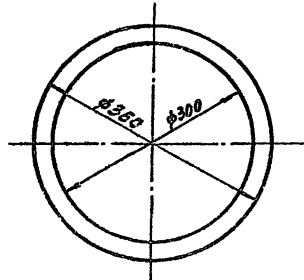
Серия 5.904-44 выпуск 4

Лист 12 из 12. Проверено: [подпись] Дата: [дата]

Выпуск 4

Серия 5.904-44

ГШС 63.03.001



1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - $Ra 320$, необрабатываемых - ∇ .
2. Предельные отклонения размеров: валов - $h14$, отверстий - $H14$

ГШС 63.03.001

Дно

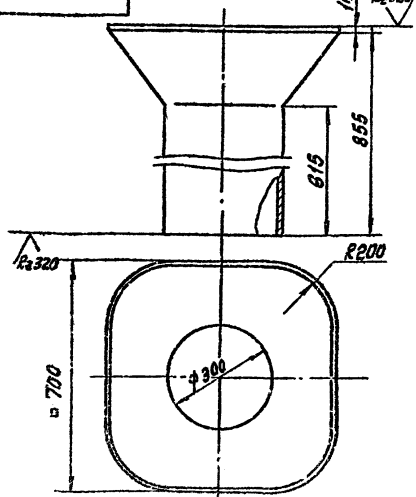
Лист	Масса	Масштаб
И	0,49	1:5
Лист 1 из 1		

Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74
4-й вст. бл. ГОСТ 16523-70
г. Ростов-на-Дону
Кальку сверла
Формат А4

Выпуск 4

Серия 5.904-44

ГШС 63.03.003



- Предельные отклонения размеров:
валов - $h14$
отверстий - $H14$
остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$

ГШС 63.03.003

Обечайка

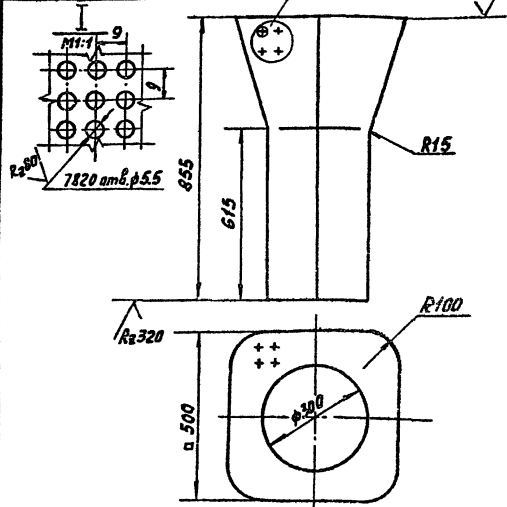
Лист	Масса	Масштаб
И	23	1:10
Лист 1 из 1		

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74
4-й вст. бл. ГОСТ 16523-70
г. Ростов-на-Дону
Кальку сверла
Формат А4

Выпуск 4

Серия 5.904-44

ГШС 63.03.002



- Предельные отклонения размеров:
валов - $h14$
отверстий - $H14$
остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$

ГШС 63.03.002

Конус

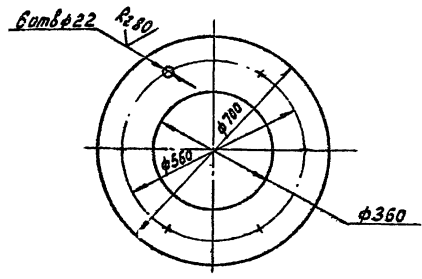
Лист	Масса	Масштаб
И	5,62	1:10
Лист 1 из 1		

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74
4-й вст. бл. ГОСТ 16523-70
г. Ростов-на-Дону
Кальку сверла
Формат А4

Выпуск 4

Серия 5.904-44

ГШС 63.03.004



1. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - $Ra 320$, необрабатываемых - ∇ .
2. Предельные отклонения размеров: валов - $h14$, отверстий - $H14$, остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,2 мм.

ГШС 63.03.004

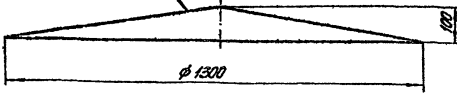
Фланец

Лист	Масса	Масштаб
И	22,04	1:10
Лист 1 из 1		

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
вст бл. ГСТ 14637-79
г. Ростов-на-Дону
Кальку сверла
Формат А4

100 00 00 001

ГОСТ 5264-80-С9



- 1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - $R_{a,320}$ необрабатываемых - ∇ .
- 2. Предельные отклонения размеров: валов - $\nabla 14$

ГВС 120.00.001

Козырёк

Лист 5-ПН-1 ГОСТ 13903-74
4-Н-Витло ГОСТ 16523-70
Кальку сверил:

Лист	Масса	Масштаб
И	10,4	1:10
Лист	Листов 1	

Выпуск 4	Формат	Вопрос	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание		
В	Б3			ГВС 120.01.000 СБ	Документация				
					Сборочный чертёж				
					Детали				
Серия 5.904-44	А4				1	ГВС 120.01.001	Дно	1	
					2	ГВС 120.01.001-01	Дно	1	
					3	ГВС 120.01.002	Конус	1	
					4	ГВС 120.01.003	Обечайка		
							Труба 1020-8 ГОСТ 10704-76 6-80 мм по 2 ГОСТ 10705-80		
							$\epsilon = 200$	1	40 кг
					5		Стандартные изделия Фланец 1-1000-25 ст-2.5 ГОСТ 12820-80	1	52,53 кг
6					Материалы				
					Маты из базальтового супертекстурного волокна				
					7921-РСФСР-669-75	003	м ² 25 кг		
7					Стеклопакет				
					31-100-8(90) ГОСТ 19907-83	0,6	м ² 9,108 кг		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Бойченко	В.В.			И	10,4	1:10
Проб.	Шеста	Шеста			Лист	Листов 1	
Инж. эр.	Ворожанин	В.В.			ГИПРОСТРОЙ ДОРМАШ г. Ростов-на-Дону Формат А4		
И контр.	Войциска	В.В.			Лист 5-ПН-1 ГОСТ 13903-74 4-Н-Витло ГОСТ 16523-70 Кальку сверил:		
Этб.	Ворожанин	В.В.			Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Бойченко	В.В.			И	106,7	1:10
Проб.	Шеста	Шеста			Лист	Листов 1	
Инж. эр.	Ворожанин	В.В.			ГИПРОСТРОЙ ДОРМАШ г. Ростов-на-Дону Формат А4		
И контр.	Войциска	В.В.			Лист 5-ПН-1 ГОСТ 13903-74 4-Н-Витло ГОСТ 16523-70 Кальку сверил:		
Этб.	Ворожанин	В.В.			Формат А4		

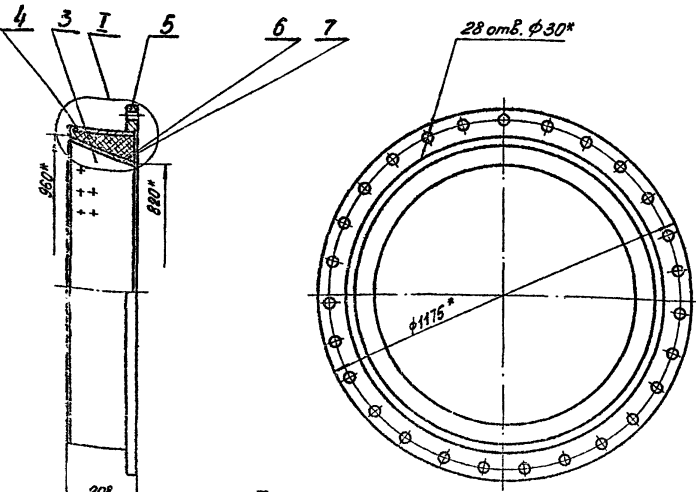
ГВС 120.01.000

Патрубок

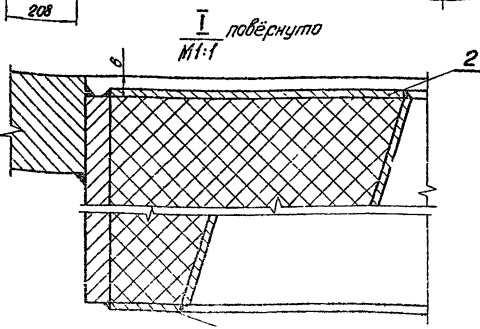
Кальку сверил

Выпуск 4

Серия 5.904-44



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - $R_{a,320}$ необрабатываемых - ∇ .
- 3. Предельные отклонения размеров: валов - $\nabla 14$
- 4. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Бойченко	В.В.			И	106,7	1:10
Проб.	Шеста	Шеста			Лист	Листов 1	
Инж. эр.	Ворожанин	В.В.			ГИПРОСТРОЙ ДОРМАШ г. Ростов-на-Дону Формат А4		
И контр.	Войциска	В.В.			Лист 5-ПН-1 ГОСТ 13903-74 4-Н-Витло ГОСТ 16523-70 Кальку сверил:		
Этб.	Ворожанин	В.В.			Формат А4		

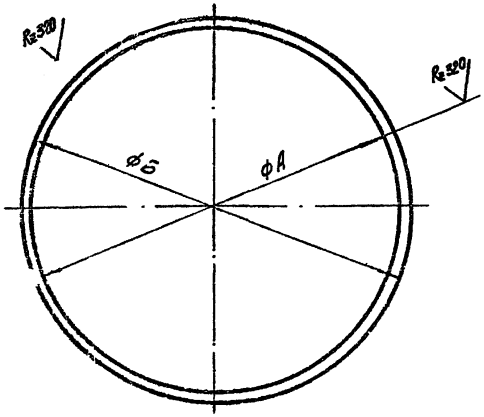
ГВС 120.01.000 СБ

Патрубок
Сборочный чертёж

Кальку сверил

Серия 5.904-44

ГЭС 120.01.001



Наименование	А	Б	Масса ед. кг.
ГЭС 120.01.001	360	1004	1,46
-01	320	1004	4,54
-02	710	764	1,09

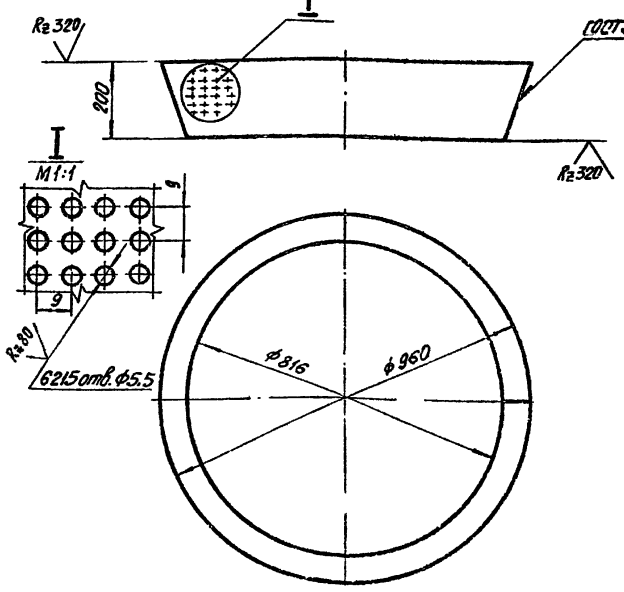
Предельные отклонения размеров:
валов - ± 14
отверстий - ± 14 .

ГЭС 120.01.001

Лит.	Масса	Масштаб
И	См.	—
Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74 4-IV Ст 2 по ГОСТ 16523-70		
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Копировал: Кальку сверлил: формат А4		

Серия 5.904-44

ГЭС 120.01.002



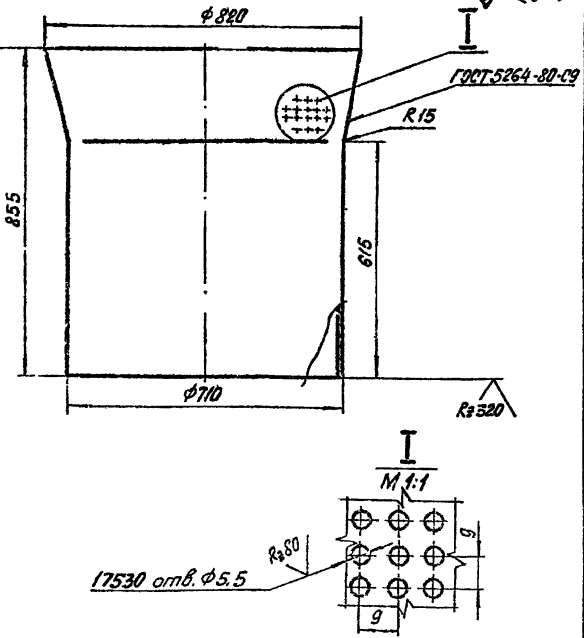
Предельные отклонения размеров:
валов - ± 14
отверстий - ± 14 .

ГЭС 120.01.002

Лит.	Масса	Масштаб
И	7,32	1:10
Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74 4-IV Ст 2 по ГОСТ 16523-70		
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Копировал: Кальку сверлил: формат А4		

Серия 5.904-44

ГЭС 120.03.001



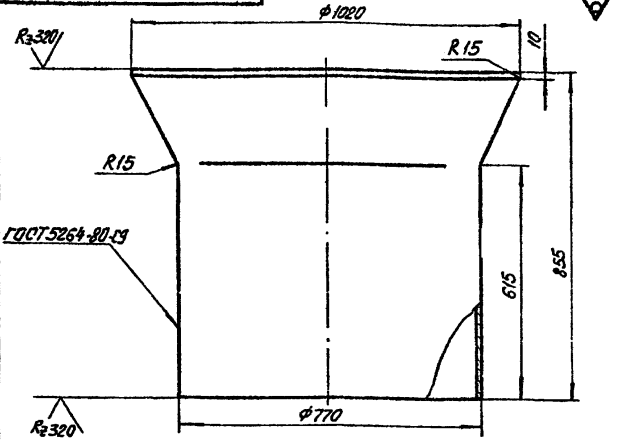
Предельные отклонения размеров:
валов - ± 14
отверстий - ± 14
остальных - ± 2

ГЭС 120.03.001

Лит.	Масса	Масштаб
И	12,39	1:10
Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74 4-IV Ст 2 по ГОСТ 16523-70		
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Копировал: Кальку сверлил: формат А4		

Серия 5.904-44

ГЭС 120.03.003



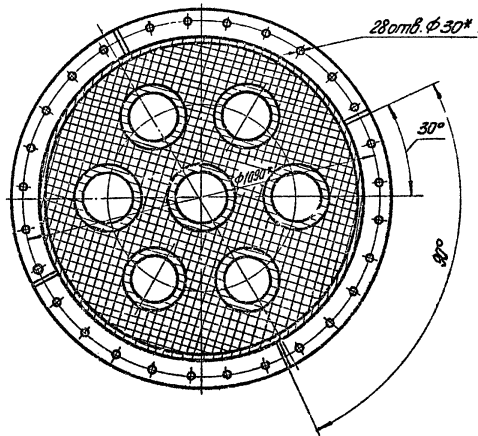
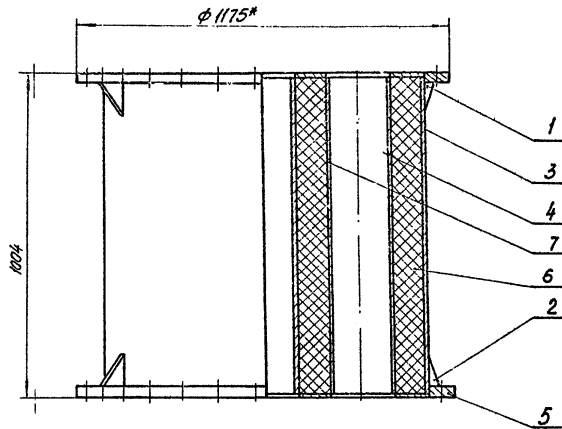
Предельные отклонения размеров:
валов - ± 14
остальных - ± 2

ГЭС 120.03.003

Лит.	Масса	Масштаб
И	58,3	1:0
Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74 4-IV Ст 2 по ГОСТ 16523-70		
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону		
Копировал: Кальку сверлил: формат А4		

Выпуск 4

Серия 5.904-44



Код	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Количество
<u>Детали</u>					
А4	1	ГВС 120.02.001	Дно	2	
А4	2	ГВС 120.02.002-01	Косынка	8	
Б4	3	ГВС 120.02.002	Обечайка		
1020-8 ГОСТ 10704-76 8-80 для 2 ГОСТ 10705-80					
L = 1000					
А4	4	ГВС 120.02.003	Труба	7	199,7
<u>Стандартные изделия</u>					
Фланец 1-1000-2,5 с т 25 ГОСТ 12820-80					
	5			2	52,58
<u>Материалы</u>					
Маты из базальтового супертекстурного волокна ТЗЭ1-РЧРСР-669-75					
	6			0,58	м³ 25 кг
Стекло ткань Э1-100 -8 (30) ГОСТ 13907-83					
	7			4,4	м² 100 кг

- 1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - R_{a320} , необрабатываемых - R_{a125} .
3. Предельные отклонения размеров:
валов - $\frac{1}{14}$
4. Предельные отклонения угловых размеров - по 9 степеней точности по ГОСТ 8908-81.
5. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80.
6. Обечайку и днище перед сваркой зачистить от окислов железа.

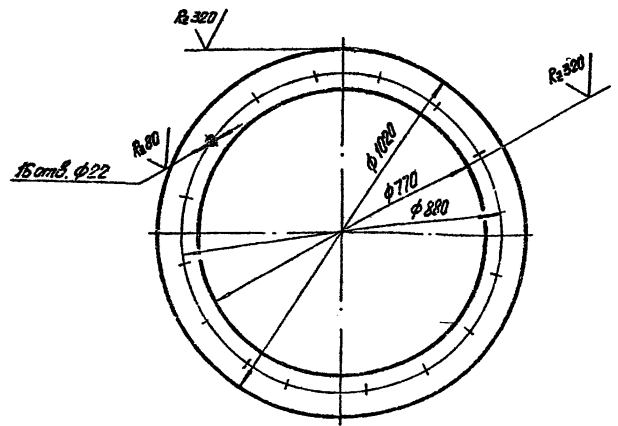
№ 10032/4

ГВС 120.02.000					
Секция					
сборочный чертеж					
Исполн.	Провер.	Н.С.Давидов	Л.С.Иванов	Лист	371
Рисовал	Обсужден	И.С.Иванов	Л.С.Иванов	Листов	1-10
Проб.	Штук	Шенко	Шенко		
Гипрострой-Согнаш г. Ростов-на-Дону					
Копирован:					

Выпуск 4
Серия 5.904-44

ГЦС 120.03.004

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров:
валов - h_{14}
отверстий - H_{14}
остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$

ГЦС 120.03.004

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Бойченко	В.И.		И	40,65	1:10
Проб.	Шасы	Шасы		Листов 1		
Исполн.	Новикова	В.И.		Лист 5-ИИ-15 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Григорьев	В.И.		80 ст 2 лс ГОСТ 14637-79		
Копирован:				Кальку сверил:		
				ГидростройДОРМАШ		
				г. Ростов-на-Дону		
				Формат А4		

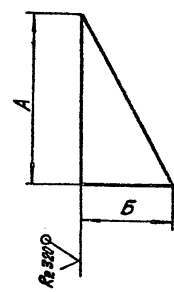
Фланец

Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Выпуск 4
Серия 5.904-44

ГЦС 120.02.002

(✓) (✓)



Наименование	А	Б	Масса ед, кг
ГЦС 120.02.002	230	125	0,56
-01	100	75	0,15

Предельные отклонения размеров:
валов - h_{14}

ГЦС 120.02.002

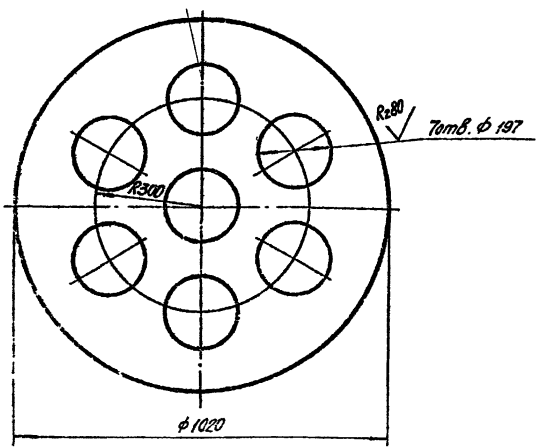
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Бойченко	В.И.		И		1:5
Проб.	Шасы	Шасы		Листов 1		
Исполн.	Новикова	В.И.		Лист 5-ИИ-5 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Григорьев	В.И.		80 ст 2 лс ГОСТ 14637-79		
Копирован:				Кальку сверил:		
				ГидростройДОРМАШ		
				г. Ростов-на-Дону		
				Формат А4		

Косынка

Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Выпуск 4
Серия 5.904-44

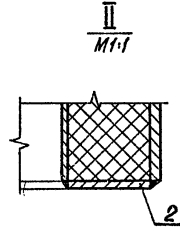
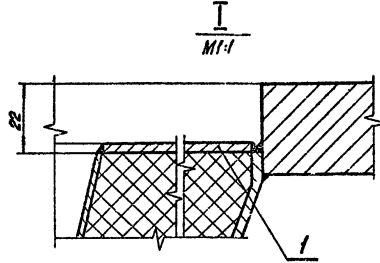
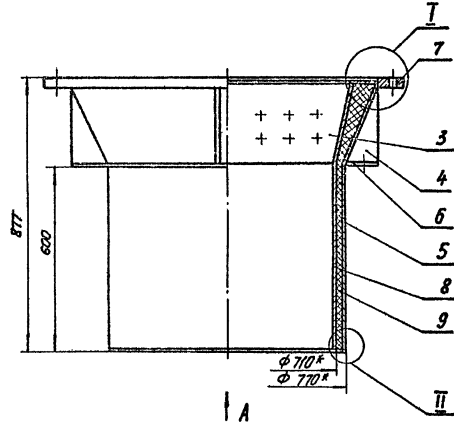
ГЦС 120.02.001



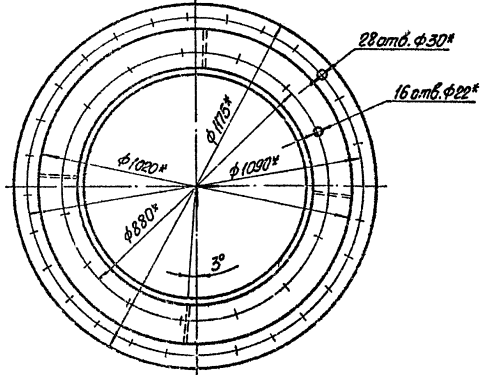
1. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - R_{320} , необрабатываемых - \checkmark .
2. Предельные отклонения размеров:
валов - h_{14} , отверстий - H_{14} , остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

ГЦС 120.02.001

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Бойченко	В.И.		И	9,47	1:



Вид А



№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
И4	1	ГИС 120.01.001	Дно	1	
И4	2	-02	Дно	1	
И4	3	ГИС 120.03.001	Конус	1	
И4	4	ГИС 120.02.002	Лосынка	4	
И4	5	ГИС 120.03.003	Обечайка	1	
И4	6	ГИС 120.03.004	Фланец	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	7		Фланец К-1000-2.5 см 20	1	52.58
<u>Материалы</u>					
	8		Маты из базальтового супертекстурного волокна		
			Т321-02Ф02-603-75	0,084	м ² 25м
	9		Текстоткань 31-100-8		
			-8(30) ГОСТ 8207-83	1,96	м ² 0,108м

- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
валов - Н14
остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$
3. Предельные отклонения угловых размеров - по 9 степени точности ГОСТ 8308-81.
4. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80.
5. Обечайки и днища перед сваркой зачистить от окислов железа.

№10032/4

ГИС 120.03.000				Лист		
Секция				№	1023	1:10
Сварочный чертёж:				Листов		
И.контр.	Исполнитель	Дата	Провер.	Листов		
ЭТМ	И.контр.	Дата	Провер.	Листов		
Копирован:				Копию ввел:		
				100320-04 (4)		

ГИС 120.03.000. Выпуск 4. Серия 5.504-44. ГИС 120.01.001, ГИС 120.02.002, ГИС 120.03.001, ГИС 120.03.003, ГИС 120.03.004