

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ  
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-15

АСПИРАТОРЫ СИОТ

ВЫПУСК 1-Б

АСПИРАТОР СИОТ №2,5

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ

САНТЕХПРОЕКТ

ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

с 15 июня 1982 г.

ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР

ПРИКАЗ №34 от 8 июня 1982 г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА ШИМЕР Н.И.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Спивак В.А.* Спивак В.А.

## С О Д Е Р Ж А Н И Е

Обозначение	Наименование	Стр.
	С О Д Е Р Ж А Н И Е	2,3
АБГО46.00070	Техническое описание	3,4
АБГО46.000	Аспиратор СИОТ №125	4
АБГО46.000СБ	Аспиратор СИОТ №125 Сборочный чертёж	5,6
АБГО46.001	Винт натяжной	7
АБГО46.007	Прокладка	
АБГО46.002	Шкив	
АБГО46.003	Шайба торцевая	8
АБГО46.004	Планка стопорная	
АБГО46.005	Крышка	
АБГО46.006	Прокладка	
АБГО46.010СБ	Поддон. Сборочный чертёж	9,10
АБГО46.010	Поддон	10
АБГО46.008	Штуцер	
АБГО46.011	Ребро	11
АБГО46.012	Обечайка	
АБГО46.013	Фланец верхний	
АБГО46.014	Фланец нижний	
АБГО46.015	Ребро	12
АБГО46.016	Конус	
АБГО46.017	Кольцо	
АБГО46.018	Ребро	13
АБГО46.020	Патрубок сливной	

Обозначение	Наименование	Стр.
АБГО46.150	Электродвигатель	13
АБГО46.021	Патрубок	
АБГО46.020СБ	Патрубок сливной. Сборочный чертёж	
АБГО46.030СБ	Корпус. Сборочный чертёж	14,15
АБГО46.030	Корпус	15
АБГО46.032	Плита	16
АБГО46.036	Фланец	
АБГО46.037	Труба	
АБГО46.038	Фланец	17
АБГО46.039	Ребро	
АБГО46.041	Обечайка	18
АБГО46.042	Ребро	
АБГО46.043	Обечайка	
АБГО46.044	Пластина	19
АБГО46.045	Косынка упорная	
АБГО46.040	Стакан	20
АБГО46.114	Втулка	
АБГО46.047	Стакан	
АБГО46.040СБ	Стакан. Сборочный чертёж	
АБГО46.050	Трубопровод	20
АБГО46.051	Заглушка	
АБГО46.050СБ	Трубопровод. Сборочный чертёж	

Обозначение	Наименование	Стр.
АБГСЧБ.052	Труба	21
АБГОЧБ.053	Труба	
АБГСЧБ.054	Труба	
АБГТЧБ.055	Труба	
АБГОЧБ.060	Патрубок	22
АБГСЧБ.061	Лист	
АБГОЧБ.060СБ	Патрубок. Сборочный чертеж	
АБГСЧБ.115	Шайба	
АБГОЧБ.070	Люк смотровой	23
АБГТЧБ.080	Крышка	
АБГТЧБ.090	Защелка	
АБГТЧБ.100	Винт прижимной	
АБГСЧБ.070СБ	Люк смотровой. Сборочный чертеж	
АБГСЧБ.074	Дуга	25
АБГТЧБ.071	Ось	
АБГОЧБ.072	Прокладка	
АБГТЧБ.073	Косынка	
АБГОЧБ.085	Лист	
АБГОЧБ.080СБ	Крышка. Сборочный чертеж	26
АБГТЧБ.082	Ручка	27
АБГТЧБ.081	Рамка	
АБГТЧБ.083	Бобышка	
АБГТЧБ.084	Петля	
АБГТЧБ.091	Полоса	
АБГТЧБ.090СБ	Защелка. Сборочный чертеж	28
АБГТЧБ.101	Винт	

Обозначение	Наименование	Стр.
АБГОЧБ.100СБ	Винт прижимной. Сборочный чертеж	28
АБГОЧБ.110	Шарнир	29
АБГОЧБ.120	Плита	
АБГОЧБ.130	Ротор	
АБГОЧБ.143	Крышка	
АБГОЧБ.100СБ	Шарнир. Сборочный чертеж	30
АБГОЧБ.111	Ребра	31
АБГОЧБ.112	Ушко	
АБГОЧБ.113	Ось	
АБГОЧБ.121	Углок	32
АБГОЧБ.122	Косынка	
АБГОЧБ.123	Плита	
АБГОЧБ.120СБ	Плита. Сборочный чертеж	
АБГОЧБ.130СБ	Ротор. Сборочный чертеж	
АБГОЧБ.131	Кольцо верхнее	34
АБГОЧБ.132	Конус	
АБГОЧБ.135	Ступица	
АБГОЧБ.133	Лопатка	
АБГОЧБ.140СБ	Узел подшипниковый. Сборочный чертеж	35,36
АБГОЧБ.140	Узел подшипниковый	36
АБГОЧБ.141	Шкив	37
АБГОЧБ.134	Кольцо нижнее	
АБГОЧБ.144	Вал	
АБГОЧБ.142	Втулка.	200 38



В подшипниковом узле для уплотнения вала использованы двухрядные манжеты и, кроме того, предусмотрена возможность подкачки смазки во время работы aspirатора. Для защиты подшипникового узла и приводных ремней от влияния влажной транспортируемой среды, они помещены в Г-образную трубу.

Нижняя часть aspirатора (поддон) имеет днище, служащее одновременно входным патрубком вентилятора. Шарнирное соединение поддона с корпусом aspirатора позволяет откидывать корпус для обеспечения доступа к рабочему колесу при обслуживании и ремонте aspirатора. Для этих же целей служат и смотровые люки. Телескопическое соединение верхних частей аппарата позволяет ускорить процесс подготовки aspirатора к ремонту и обслуживанию.

Aspirируемый воздух из полости укрытия через всасывающий патрубок проходит через ротор (рабочее колесо), где получает вращательное движение, а затем поступает в полость аппарата. Вода, подаваемая сверху на задний диск колеса, сходит с него в виде тонкодисперсных капель, которые пронизывают поток запыленного воздуха, отбрасываются на внутреннюю стенку корпуса и образуют на ней вспененный вращающийся слой.

Центробежная промывка воздуха водой

и интенсивное вращение запыленного потока обеспечивает выделение пыли из воздуха и осаждение ее на смоченной поверхности корпуса агрегата. Образующийся шлам стекает на днище поддона и с него в шламостводящий патрубок. Очищенный воздух через выхлопную трубу удаляется в атмосферу.

Технические данные aspirатора СМТ №12,5

Диаметр рабочего колеса, м - 1,25;

Окружная скорость колеса, м/с - 34;

Производительность, м<sup>3</sup>/ч - 41500.

Рекомендуемый расход воды, м<sup>3</sup>/ч - 12,5-16,6;

Установочная мощность, кВт - 30

Полное давление, создаваемое aspirатором, Па (кгс/м<sup>2</sup>) - 150 ÷ 200 (15 ÷ 20)

Степень очистки - 98-99%.

При изготовлении aspirаторов следует руководствоваться следующими требованиями:

1. Заготовки из листового и фасонного проката должны быть очищены от загрязнений, окалины, следов коррозии, заусенцев и других дефектов способом, не понижающим его прочность.

2. Заготовки следует править, а острые кромки притупить.

3. Гнутые детали из проката не должны иметь трещин, надрывов и короблений.

4. При вытяжке и вырубке деталей из листового проката в местах перегиба и по периметру вырубке не допускается утяжка металла свыше 1/3 его начальной толщины.

За

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата

А6Г046.00070

Лист  
2

5. В случае коробления узлов при сварке допускается производить их правку до размеров, указанных на чертежах.

6. Заварка дефектных участков сварного шва должна производиться тем же методом и с использованием тех же сварочных материалов, которыми выполнялась сварка данного шва.

7. Резьба должна быть полной, не иметь искаженного профиля. На концах резьбы должны быть заходы фаски. Не допускаются местные срывы резьбы общей протяженностью более половины витка. На заходных частях резьбы заусенцы, загибы и другие дефекты не допускаются.

8. Резьба должна соответствовать СТ СЭВ 182-75 в пределах допусков 8g и 7H по СТ СЭВ 640-77, шероховатость поверхности - не более Ra 6,3 по ГОСТ 2789-73.

9. Размеры и допуски размеров шпачных пазов по ГОСТ 23360-78.

10. Очистка поверхности узлов и деталей перед покрытием должна быть не ниже 2 степени очистки от окислов по ГОСТ 9.025-74.

11. Лакокрасочные покрытия должны соответствовать VI классу по ГОСТ 9.032-74.

Тип покрытия наружных поверхностей аспиратора должен указываться в проекте.

12. На внутренние поверхности аспиратора должно наноситься водостойкое покрытие, имеющее, кроме того, достаточную стойкость в среде аспирируемого воздуха, например: лак ХС-76 с 10% добавкой алюминиевой пудры по грунтовке ХС-010 ГОСТ 9355-60.

13. Покрытие не подлежат посадочные поверхности, покупные изделия, имеющие окраску, приводные ремни.

14. Все металлические неокрашенные поверх-

ности аспиратора должны быть, в случае необходимости, подвергнуты консервации средствами временной защиты для изделий группы Д-1 по ГОСТ 9.014-78.

15. После сборки аспиратор необходимо подвергнуть обкатке, для чего установить его на деревянные брусья высотой 150-200 мм, закрепить на них и обкатать аппарат в течение 6 часов.

Задвигание движущихся частей за неподвижные, перегрев подшипникового узла и электродвигателя, утечка смазки не допускаются.

16. Рабочее колесо (ротор) аспиратора должно выдерживать без разрушения вращение с частотой, превышающей на 10% рабочую в течение 10 мин.

17. Перед транспортированием необходимо:

- 1) отверстия для воды, шлама и смазки заглушить деревянными пробками;
- 2) верхний и нижний фланцы аспиратора закрыть рубероидом для предотвращения попадания влаги и загрязнений;
- 3) приводные ремни должны быть сняты и надежно закреплены внутри аппарата.

Изд. № 0044 Подл. и дата 22.8.4  
Взам. инв. № 4419/0044  
Средств 2.11.82

ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

АБГО46.000ТО

Копировал:

Ф02.03.71.12

Лист

3

4

Выпуск 1-6  
Серия 5.904-15

Лист 1 из 12  
Лист 2 из 12  
Лист 3 из 12  
Лист 4 из 12  
Лист 5 из 12  
Лист 6 из 12  
Лист 7 из 12  
Лист 8 из 12  
Лист 9 из 12  
Лист 10 из 12  
Лист 11 из 12  
Лист 12 из 12

ФОРМА	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ
22			АБГО46.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
И	1		АБГО.46.010	Поддон
И	2		АБГО46.030	Корпус
И	3		АБГО46.070	Люк смотровой
И	4		АБГО46.110	Шарнир
И	5		АБГО46.120	Плита
И	6		АБГО46.130	Ротор
И	7		АБГО46.140	Узел подшипниковый
И	8		АБГО46.150	Электродвигатель
И	9		АБГО46.160	Патрубок
				ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ
И	10		АБГО46.170	Воздуховод
И	11		АБГО46.180	Маслопровод
И	12		АБГО46.190	Маслопровод
				ДЕТАЛИ
И	16		АБГО46.001	Винт натяжной
И	17		АБГО46.002	Шкив

АБГО46.000

Аспиратор  
СИОТ №125

Лит. Лист Листов  
1 2  
госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
С. МОСКВА  
Формат: И

Копировал 789

ФОРМА	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
И	18		АБГО45.003	Шайба торцевая
И	19		АБГО45.004	Планка стопорная
И	20		АБГО45.005	Крышка
И	21		АБГО45.006	Прокладка
И	22		АБГО45.007	Прокладка
И	23		АБГО45.008	Штуцер
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
				Болты ГОСТ 7798-70
	24		М8x20.36.016	6
	25		М12x40.36.016	1
	26		М16x60.36.016	14
	27		М20x60.36.016	20
				Гайки ГОСТ 5915-70
	31		М16.4.016	16
	32		М20.4.016	20
	33		М24.4.016	2
				Шайбы ГОСТ 6402-70
	34		В.65Г.016	6
	35		16.65Г.016	6
	36		20.65Г.016	20
				Масленка 1.4.Ц6
				ГОСТ 19853-74
	37			1
				Ремень Г-4500
				ГОСТ 1284-68
	38			8

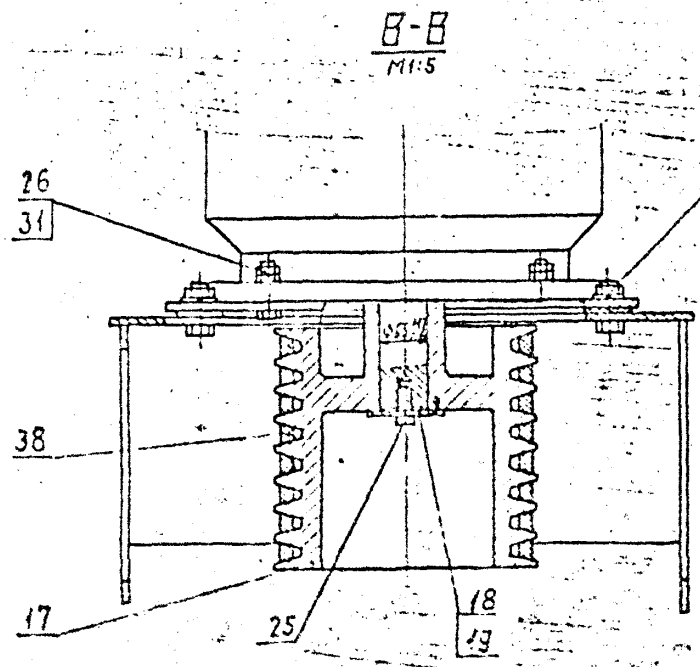
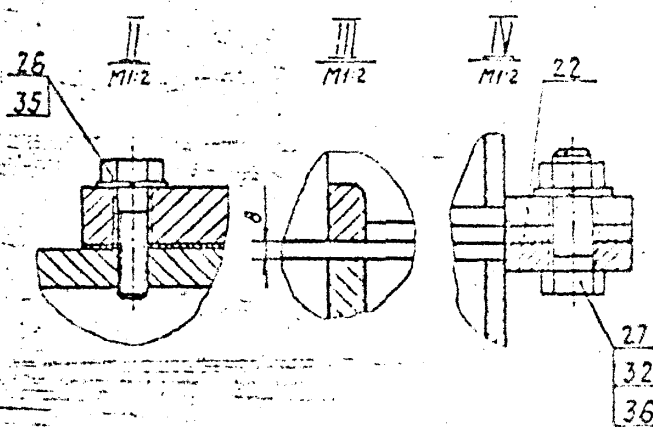
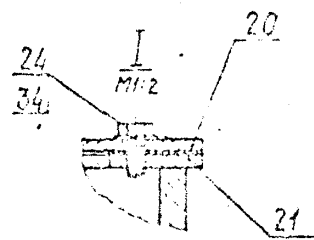
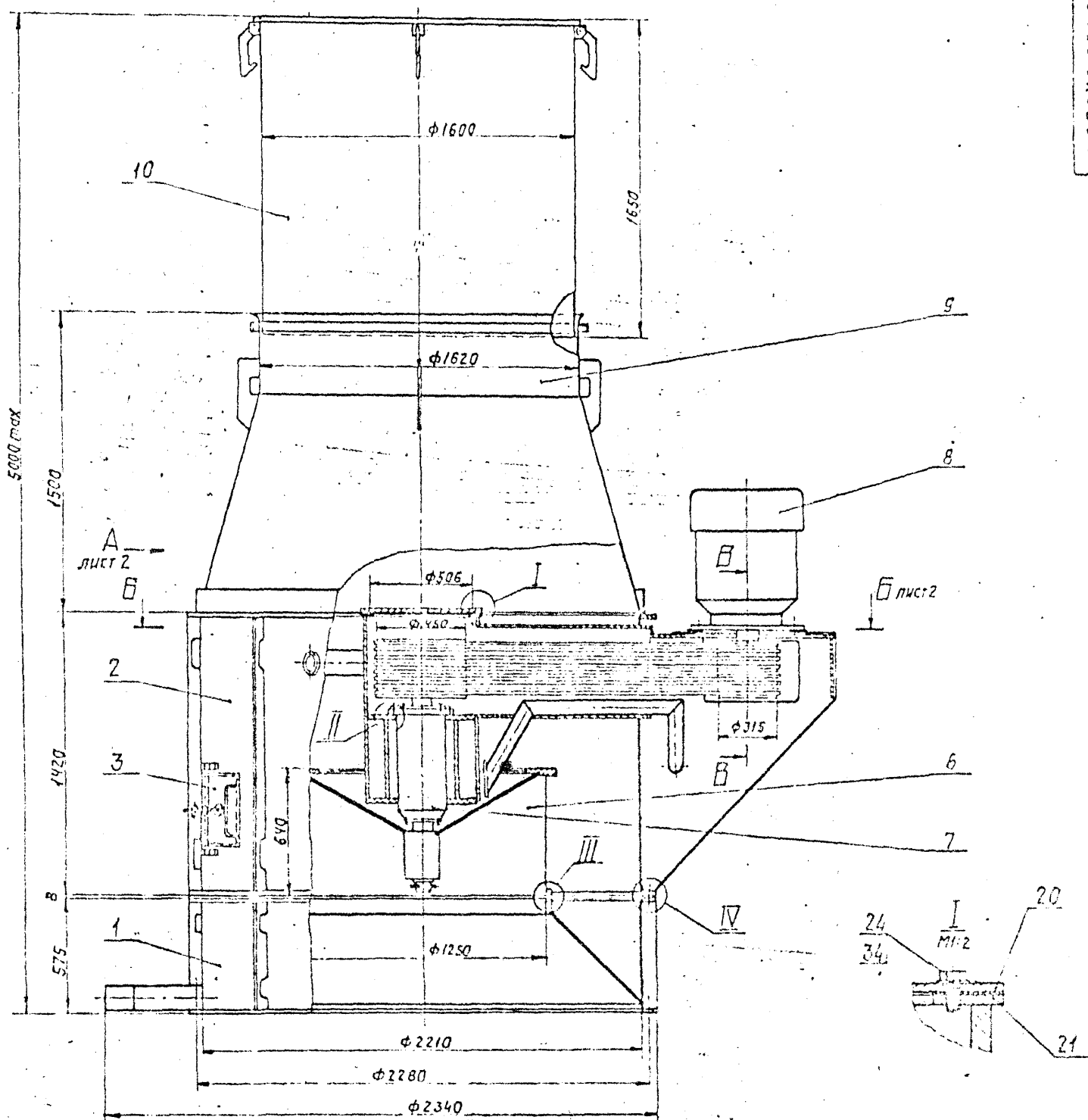
АБГО46.000

Часть 2

Копировал 789

Формат И

АБГО46.000СБ



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК, КРОМЕ УКАЗАННЫХ ЗНАКОМ.  
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

АБГО46.000СБ		5
АСПИРАТОР СНОТ №12,5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		№ 4600 1/15
ДИЗАЙНЕР ПРОЕКТОР ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕДАКТОР НАЧ. ОТДЕЛА КОМП. ОТДЕЛ		ПРОЕКТОР ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕДАКТОР НАЧ. ОТДЕЛА КОМП. ОТДЕЛ

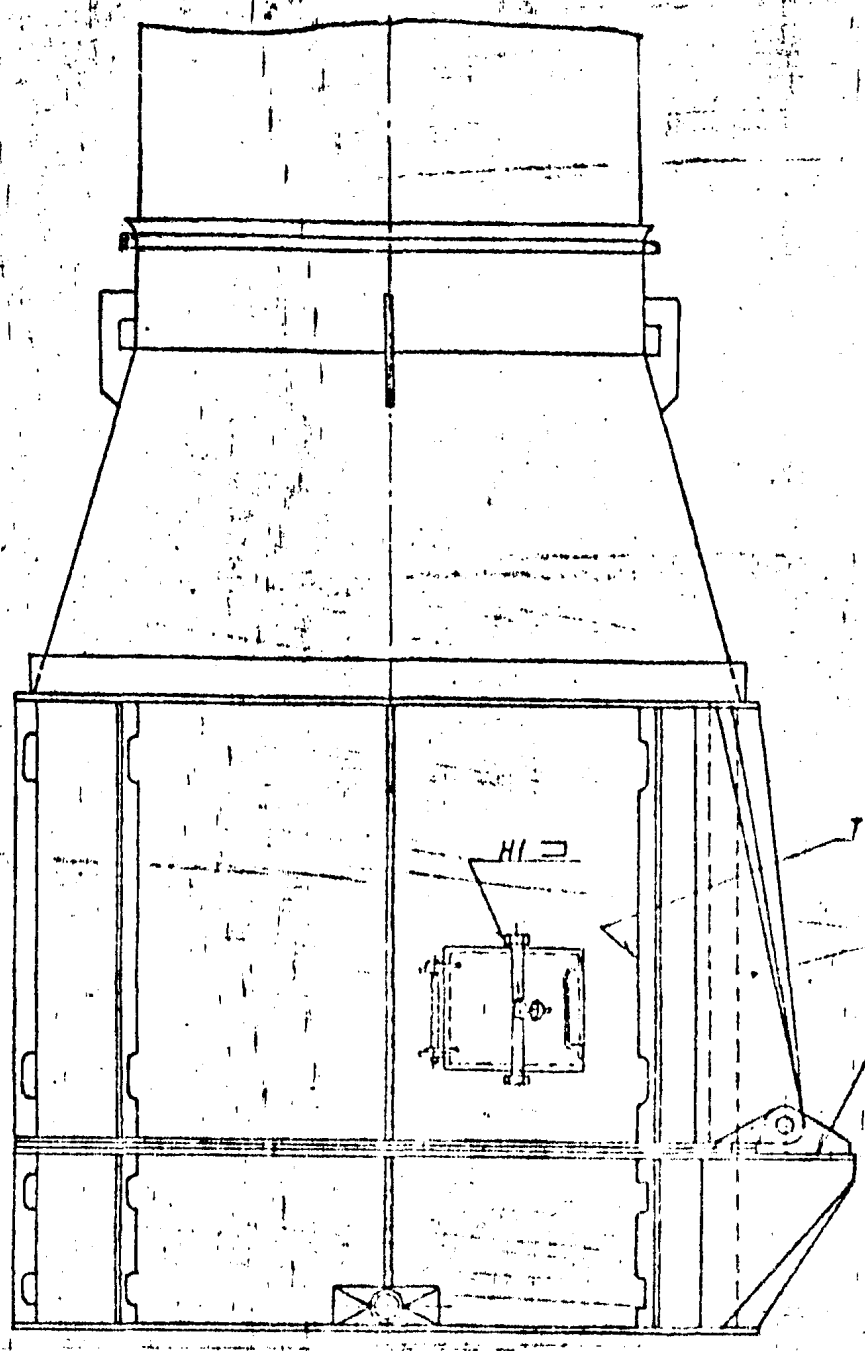
СЕРИЯ 5.504-15 ВЫПУСК 1.6

НАЧАЛО РАБОТЫ ПО ЭТОМУ ЧЕРТЕЖУ 27.06.82

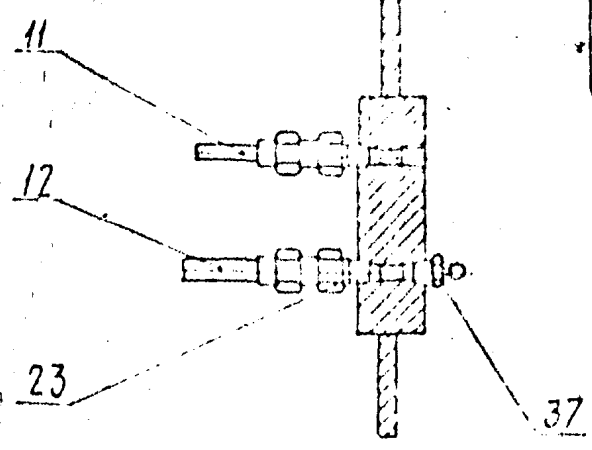


АБГО46.000С6

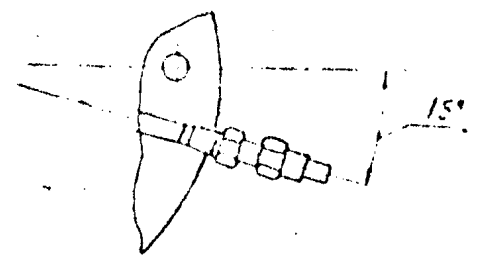
Вид А лист 1



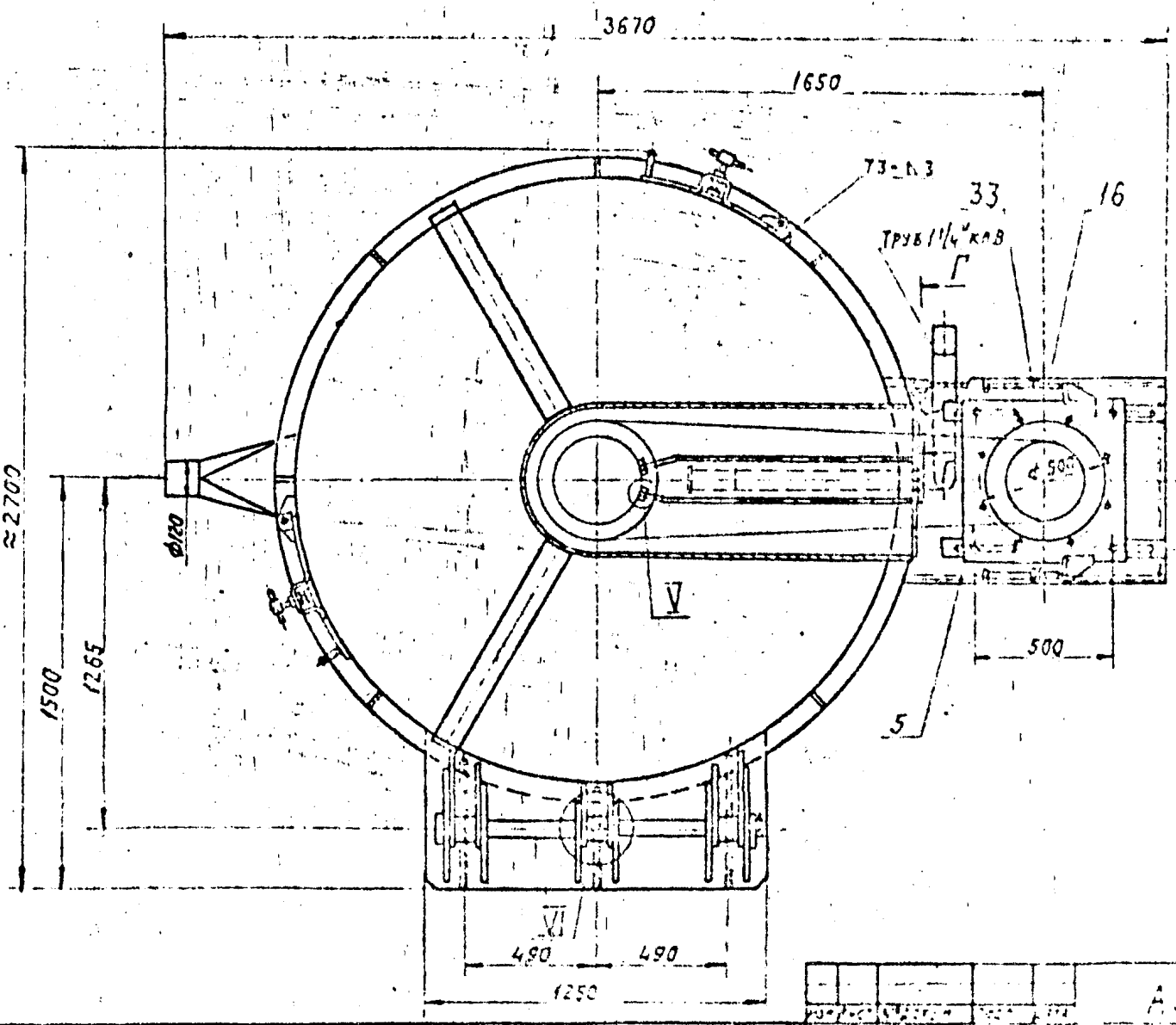
Г-Г  
M12



В  
M12



В-Б лист 1

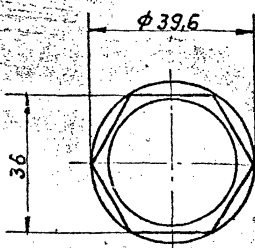
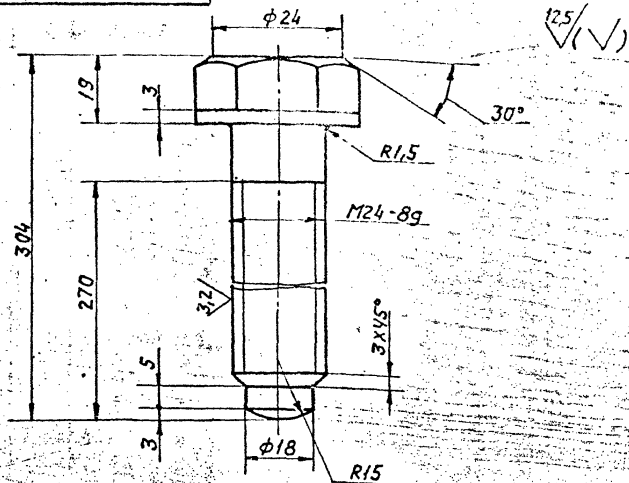


Серия 5904-15  
Выпуск 1-6

ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №
1	2	3	4	5
22.90	22.90	22.90	22.90	22.90

АБГО46.000С6

А6Г046.001



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г046.001

Винт натяжной

Сталь 35 ГОСТ 1050-74

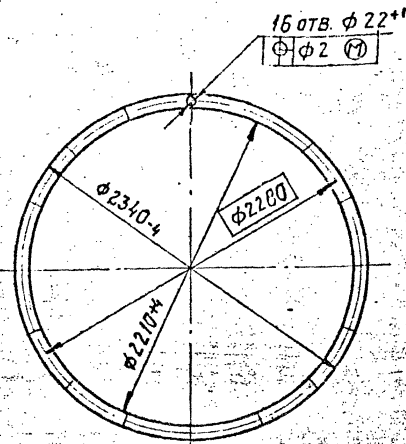
ЛИТ.	МАСШ.	УМН.
И	1,2	1:1

ЛИСТ 1 Итого 1  
 ГОССТРОЙ СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 Г. МОСКВА

КОЛЛЕКЦИЯ: 5-2

ФОРМАТ И

А6Г046.007



А6Г046.007

Прокладка

Пластина листовой М-8  
 ГОСТ 7338-77

ЛИТ.	МАСШ.	УМН.
И	5,8	1:1

ЛИСТ 1 Итого 1  
 ГОССТРОЙ СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 Г. МОСКВА

КОЛЛЕКЦИЯ: 5-2

ФОРМАТ И

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД ДОКУМЕНТА 2297 2.11.82

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД ДОКУМЕНТА 2297 2.11.82

АБГ046.002

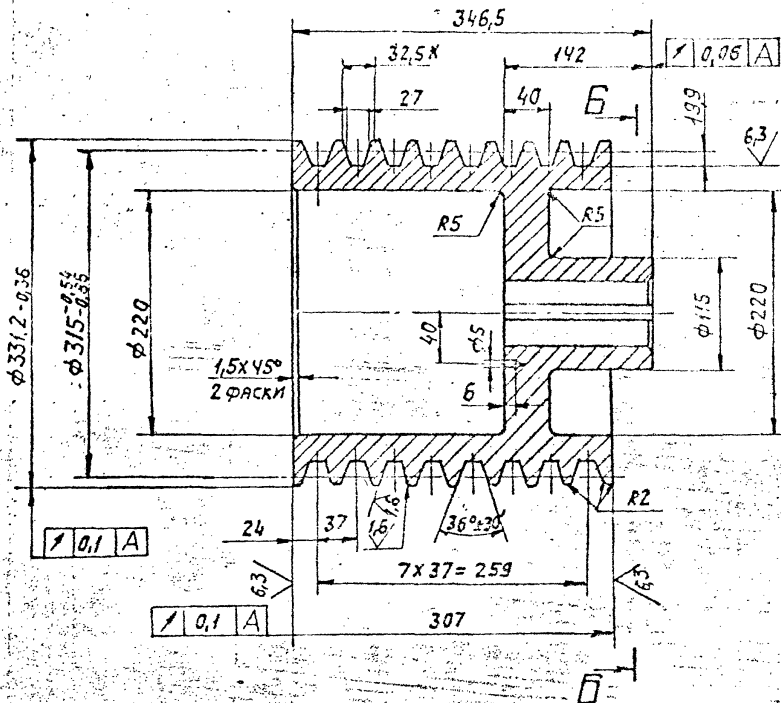
123  
V(1)

Выпуск 1-6

Серия 5.904-15

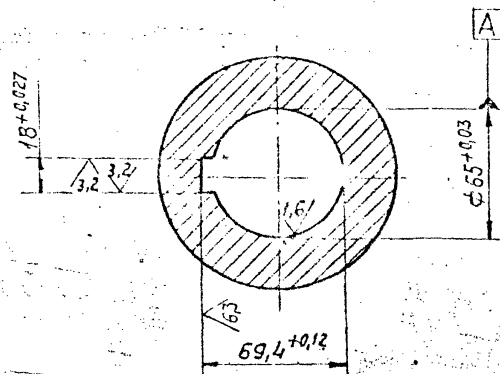
Иванова

Лопаткина



Б-Б

M1:2



- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $+t_2, -t_2 \pm \frac{t_2}{2}$ .
- БИЕНИЕ КОНУСНОЙ РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТИ КАНАВКИ ШКИВА НА ДИАМЕТРЕ  $315_{-0.06}^{+0.04}$  ИЗМЕРЕННОЕ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ОБРАЗУЮЩЕЙ КОНУСА НЕ БОЛЕЕ 0,48 ММ
- ДОПУСКАЕМЫЙ ДИСКБАЛАНС 3 Г.М.
- ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ, ПРАВИЛА ОТЧЕТКИ, МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ ПО ГОСТ 20898-75

4а

АБГ046.002

ИЗМ.	ИЗМ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДТА	ШКИВ	ЛНТ. УРАСС. Р. ЭСУ		
РАЗРАБ.	СОЗДАТЕЛЬ	ИЗМ.	С. И.	С. И.		И	СЭ	1-6
ПРОВ.	БАРКОВ	ИЗМ.	С. И.	С. И.	ЛНТ. УРАСС. Р. ЭСУ			
РУК. ГР. Ц.	ФРАКЦИН	ИЗМ.	С. И.	С. И.	ГОСТ Р ИСО 9001			
ИЗМ.	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМ.	С. И.	С. И.	ГОСТ Р ИСО 9001			
ИЗМ.	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМ.	С. И.	С. И.	ГОСТ Р ИСО 9001			

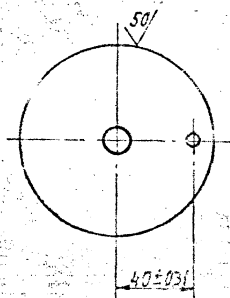
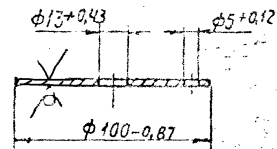
Ст. 3 ГОСТ 380-71

КОПРОВАЛ: 54

СЕРИЯ 12

А6Г046.003

125/  
(✓) (✓)



А6Г046.003

Шайба  
торцевая

Лист 1 из 1

Масштаб 1:2

Лист 1 из 1

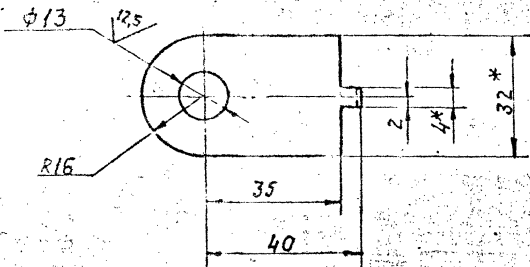
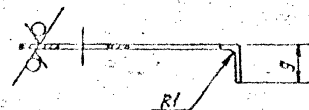
Сантехпроект  
г. Москва

Копировал: [blank]

Формат: А4

А6Г046.004

50/  
(✓) (✓)



1. Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+L_2 - L_2 \pm \frac{L_2}{2}$

А6Г046.004

8

Планка  
стопорная

Лист 1 из 1

Масштаб 1:1

Лист 1 из 1

Сантехпроект  
г. Москва

Копировал: [blank]

Формат: А4

ИЗМ. № 1 1979

Лист 1 из 1

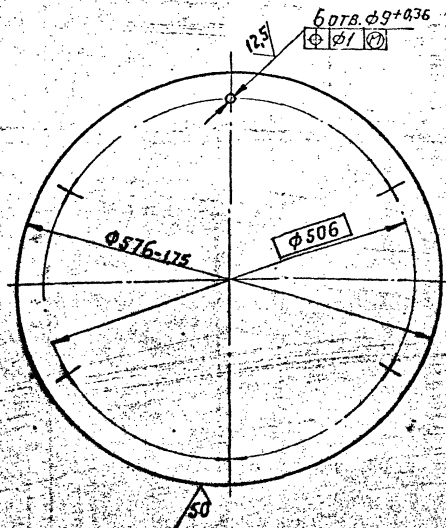
ИЗМ. № 1 1979

Лист 1 из 1

АБГО46.005

(N/A)

Серия 5.804-15 Выпуск 1-6



АБГО46.005

КРЫШКА

Лист МАССА ЧАСТ.

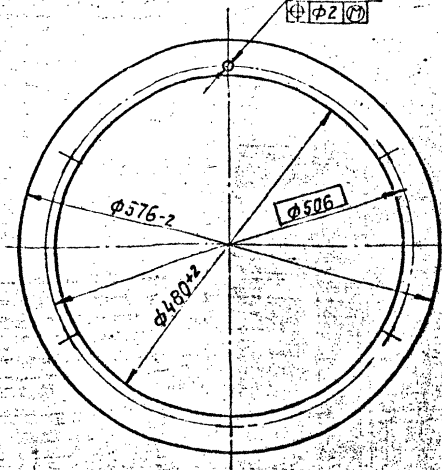
И 12,2 1:5

Лист Листов 1  
ГОСТРОИ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ

Лист 56,0 ГОСТ 19903-74  
в СТЗ ГОСТ И 537-79

900946.006

6 отв.  $\phi 10^{+0.1}$   
 $\phi \phi 2 \phi 2$



АБГО46.006

ПРОКЛАДКА

Лист МАССА ЧАСТ.  
И 0,25 1:5

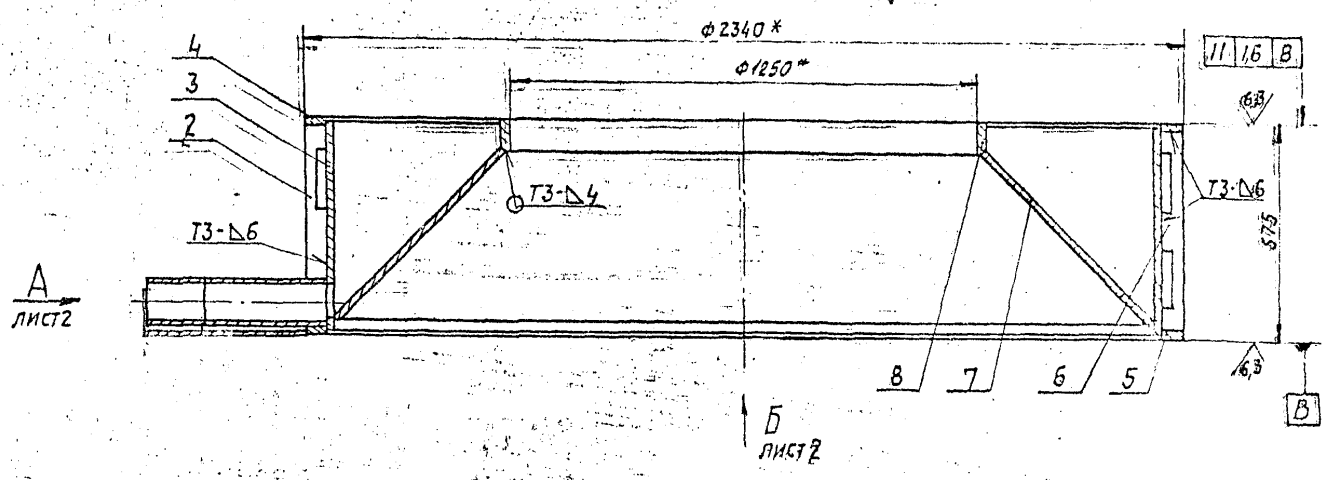
Лист Листов 1  
ГОСТРОИ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧАСТИ  
2281  
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧАСТИ  
2282

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧАСТИ  
2281  
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧАСТИ  
2282

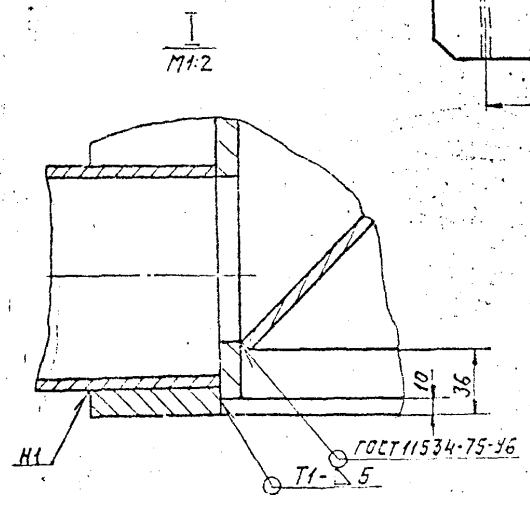
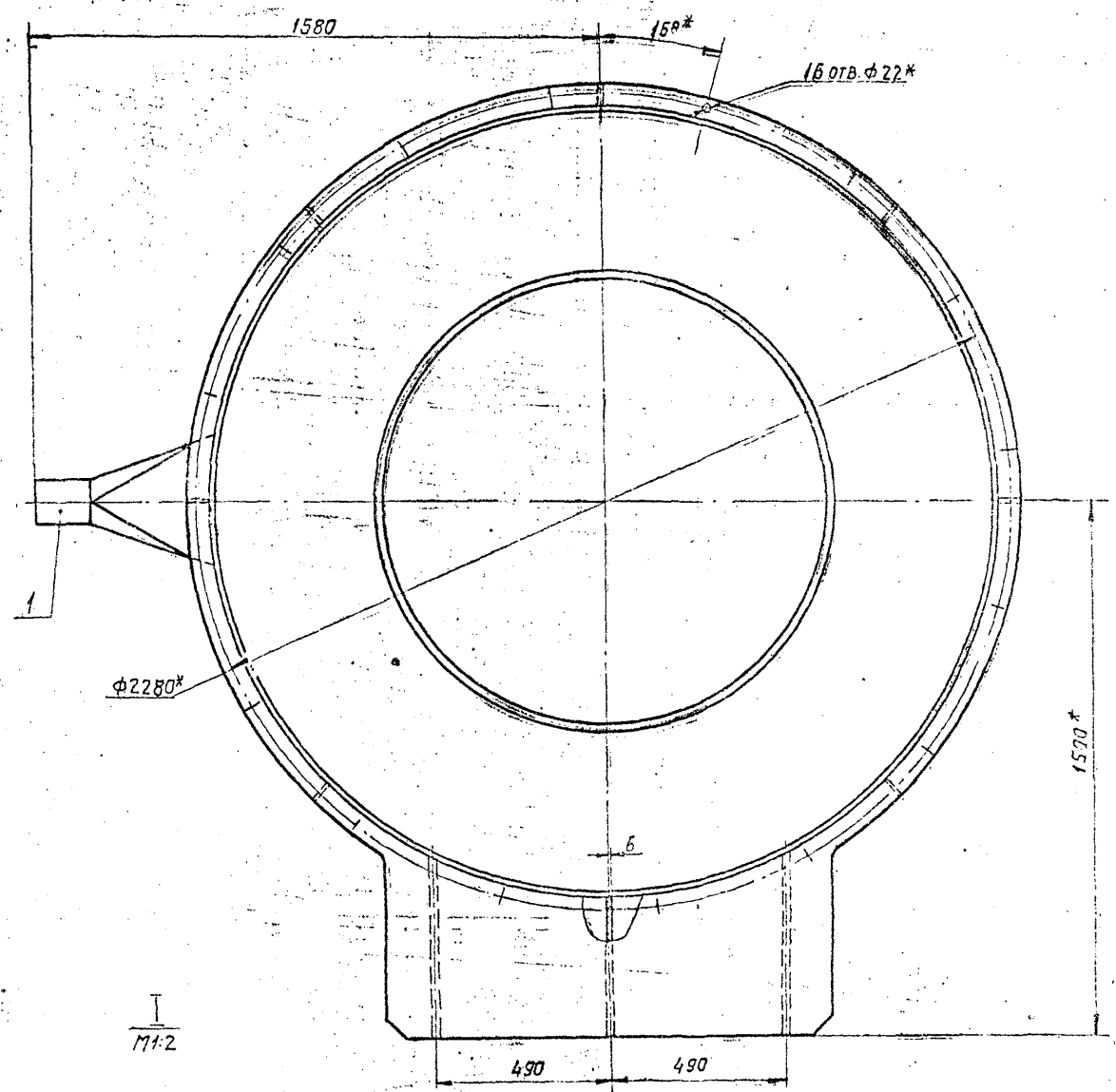
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧАСТИ	№ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
2281	1	БРУКОВА	Брукова	06.71
		ФРАДКИН	Фрадкин	06.71
		ФРАДКИН	Фрадкин	06.71
		МЕРЗЛЯКОВА	Мерзлякова	06.71
		УТВ.		

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧАСТИ	№ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
2281	1	БРУКОВА	Брукова	06.71
		ФРАДКИН	Фрадкин	06.71
		ФРАДКИН	Фрадкин	06.71
		МЕРЗЛЯКОВА	Мерзлякова	06.71
		УТВ.		



A  
ЛИСТ 2

B  
ЛИСТ 2



- 1\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-0.2, \pm \frac{1}{2}$
- 3. Сварные швы Н1, Т1, Т3 по ГОСТ 5264-80

				АБГО46.010СБ	
				ПОДДОН:	
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ИЗМЕНИТЕЛЬ	ПРОЕКТОР	РАБОТНИК	СН	ЛИТ.	ЧЕРТ.
РАЗРАБОТЧИК	УТВЕРЖДАЮЩИЙ	СН	СН	И	ТЗ
ПРОВ.	БРУКОВА	СН	СН		
РУКОВОД.	БРАДКИН	СН	СН		
П. СПЕЦ.	ШОПРЯКОВ	СН	СН		
И. КОМП.	МЕДВЕДЕВ	СН	СН		
УТВ.	СН	СН	СН		

Серия 5.904-15 Выпуск 1-8

ИЗМ. ПОР. ПОДПИСАНИЕ КОМАНДИРОВАННОГО РАБОТНИКА ИЛИ РАБОТНИЦЫ  
2.0.08 С.М.С. 2.М.С.

Лист № 001 Поддон АБГ046

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
*			АБГ046.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1/12; 22	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1		АБГ046.020	ПАТРУБОК СЛИВНОЙ	1	
				ДЕТАЛИ		
И	2		АБГ046.011	РЕБРО	1	
И	3		АБГ046.012	ОБЕЧАЙКА	1	
И	4		АБГ046.013	ФЛАНЕЦ ВЕРХНИЙ	1	
И	5		АБГ046.014	ФЛАНЕЦ НИЖНИЙ	1	
И	6		АБГ046.015	РЕБРО	6	
И	7		АБГ046.016	КОМУС	1	
И	8		АБГ046.017	КОЛЬЦО	1	
И	9		АБГ046.018	РЕБРО	1	
	10		-01	РЕБРО	2	

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОД.	ДАТА
		МЕЛАНОВА	Л.М.	06.88
		БРУКОВА	Б.М.	06.81
		ФРАДКИН	Л.М.	01.81
		МЕРЕДЯКОВА	Л.М.	06.83
		СЛИВАК	Л.М.	06.81

АБГ046.010

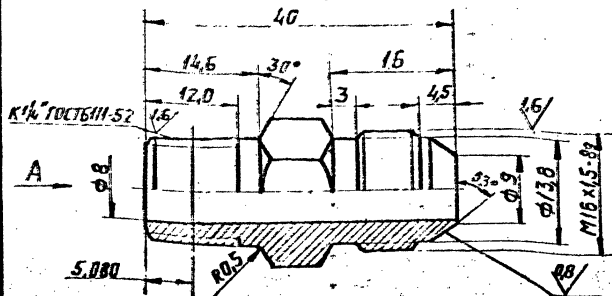
Поддон

ЛИТ. ЛИСТ ЧАСТОВ  
1 / 1  
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА  
ФОРМАТ: И

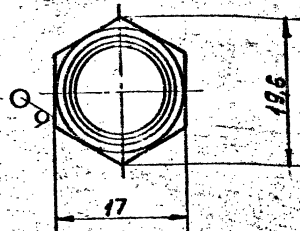
Копировал: Зол

800 94019V

6.3 / (V)



Вид А



Неуказанные предельные отклонения размеров  $+t_2; -t_2; +t_2/2$

Лист № 001 Поддон АБГ046

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОД.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	УРС.
		СМЯДЯКОВ	Л.М.	06.81	И	0,04	2:1
		БРУКОВА	Б.М.	06.81			
		ФРАДКИН	Л.М.	01.81			
		МЕРЕДЯКОВА	Л.М.	06.83			
		СЛИВАК	Л.М.	06.81			

АБГ046.008

ШТУЦЕР

17 ГОСТ 2879-69  
35 ГОСТ 1051-73

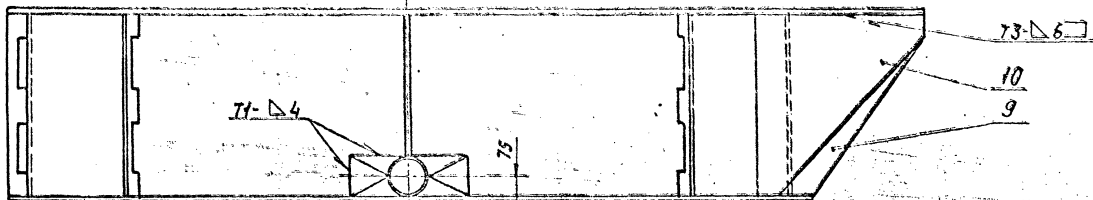
ШЕСТИГРАННИК

ЛИСТ ЛИСТОВ  
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА  
ФОРМАТ И

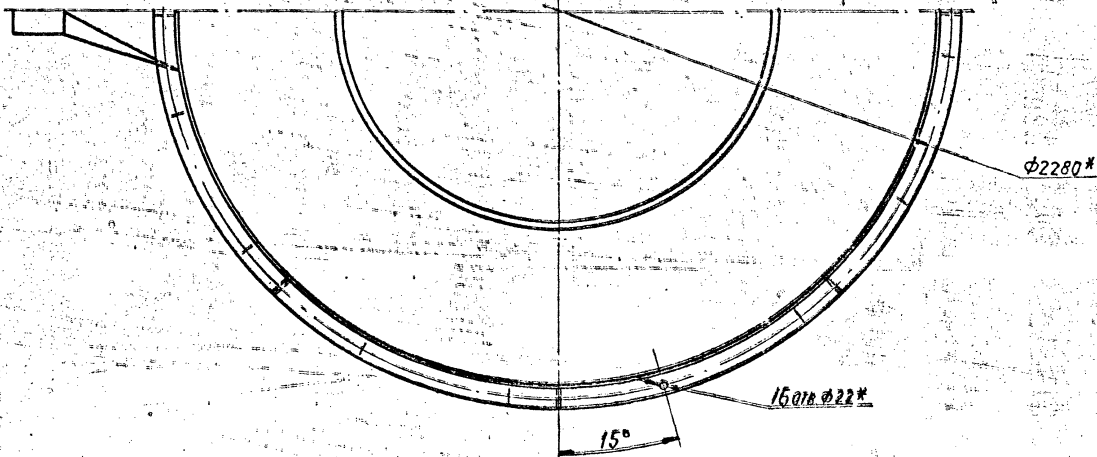
Копировал: Зол

АБГО46.010СБ

Вид А лист



Вид Б лист



Выпуск 1-6

Серия 5.901-15

ИНВЕРСИОННО-ПРЕСОВАТЕЛЬ ВАКУУМНО-КАВАУМНО-ПРЕСОВАТЕЛЬ

2296

ИНВЕРСИОННО-ПРЕСОВАТЕЛЬ	ВАКУУМНО-КАВАУМНО-ПРЕСОВАТЕЛЬ	2296	АБГО46.010СБ	10a
-------------------------	-------------------------------	------	--------------	-----

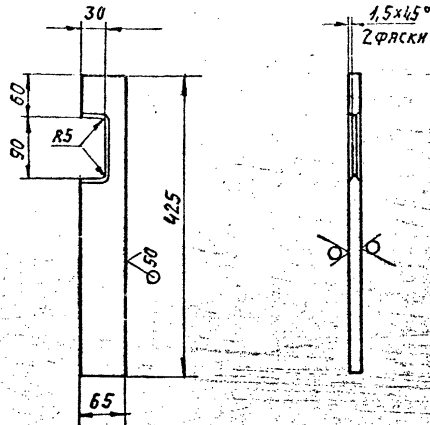
Копированная

ФОРМА-2



АБГ046.011

12,5  
✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

АБГ046.011

РЕБРО

ЛИСТ МАСШ МАСШТ.

И 2,35 1:5

ЛИСТ ЛИСТОВ

ГОСТРОИ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г.МОСКВА

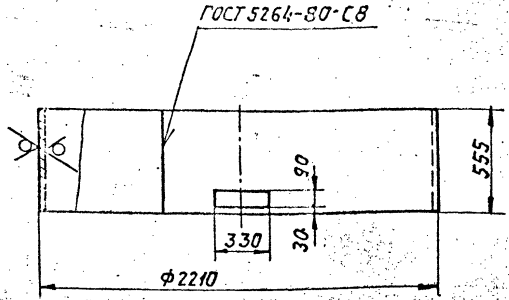
Лист 8120ГОСТ19903-74  
8Ст3ГОСТ14637-79

Копировал Федя

ФОРМАТ И1

АБГ046.012

50  
✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

АБГ046.012

ОБЕЧАЙКА

ЛИСТ МАСШ МАСШТ.

И 301 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ

ГОСТРОИ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г.МОСКВА

Лист 510,0ГОСТ19903-74  
8Ст3ГОСТ14637-79

Копировал Федя

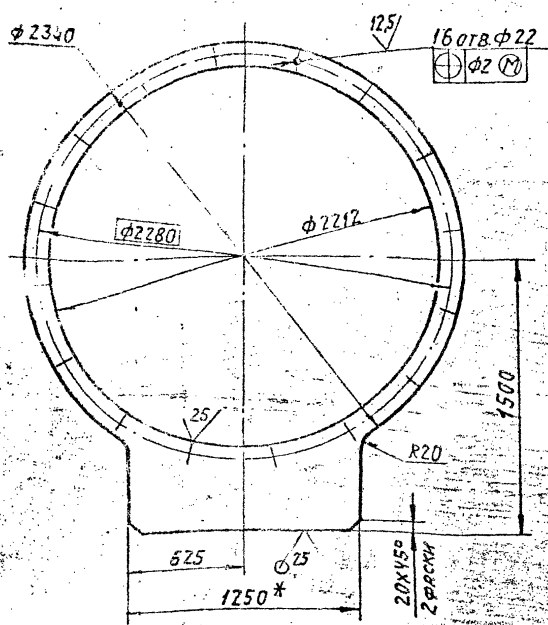
ФОРМАТ И1

ИЗМ. № 1 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 2 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 3 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 4 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 5 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 6 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 7 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 8 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 9 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 10 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 11 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 12 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 13 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 14 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 15 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 16 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 17 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 18 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 19 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 20 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 21 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 22 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 23 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 24 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 25 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 26 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 27 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 28 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 29 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 30 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 31 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 32 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 33 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 34 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 35 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 36 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 37 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 38 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 39 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 40 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 41 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 42 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 43 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 44 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 45 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 46 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 47 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 48 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 49 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 50 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 51 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 52 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 53 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 54 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 55 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 56 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 57 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 58 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 59 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 60 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 61 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 62 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 63 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 64 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 65 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 66 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 67 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 68 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 69 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 70 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 71 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 72 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 73 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 74 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 75 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 76 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 77 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 78 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 79 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 80 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 81 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 82 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 83 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 84 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 85 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 86 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 87 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 88 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 89 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 90 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 91 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 92 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 93 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 94 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 95 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 96 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 97 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 98 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 99 Лист 2 из 2  
ИЗМ. № 100 Лист 2 из 2

СЕРИЯ 5904-15 Выход 1-6

АБГО46.013

✓(✓)



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРЯВОК.
2. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

АБГО46.013

ИТ.	МАССА	МАСШ.
И	134,4	1:20

Лист Листов: 1 1

Фланец верхний

Лист 518.01 ГОСТ 19903-74  
В СТБ ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

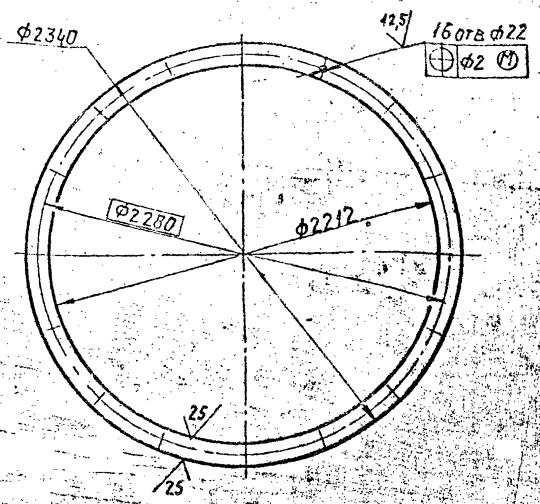
Копировать

ФОРМАТ: А1

ИЗМ. №	ДАТА	ИЗМ. №	ДАТА	ИЗМ. №	ДАТА
2300	2.11.82	2300	2.11.82		
И. КОМП.	УТВ.	И. КОМП.	УТВ.		
Мерзлякова	Щигольских	Мерзлякова	Щигольских		

АБГО46.014

✓(✓)



НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $+t_2, -t_2$  на

АБГО46.014

ИТ.	МАССА	МАСШ.
И	64,7	1:20

Лист Листов: 1 1

Фланец нижний

Лист 518.01 ГОСТ 19903-74  
В СТБ ГОСТ 14637-79

Госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

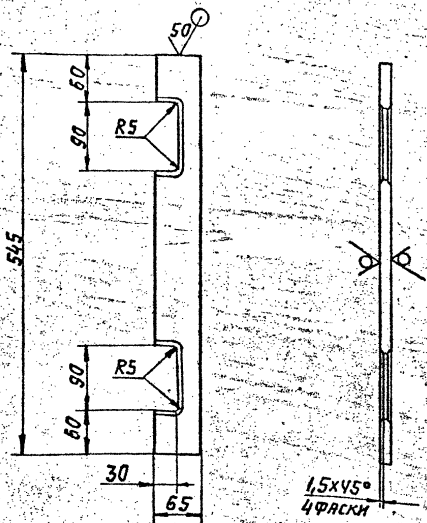
Копировать

ФОРМАТ: А1

ИЗМ. №	ДАТА	ИЗМ. №	ДАТА	ИЗМ. №	ДАТА
2300	2.11.82	2300	2.11.82		
И. КОМП.	УТВ.	И. КОМП.	УТВ.		
Мерзлякова	Щигольских	Мерзлякова	Щигольских		

А6Г046.015

(25/√)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г046.015

РЕБРО

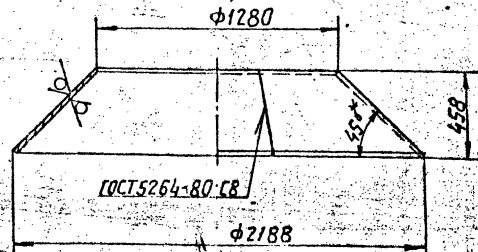
ЛИСТ	ТАССА	УРАСШТ.
И	2,9	1:5
ЛИСТ		ЛИСТОВ!
ГОСТРОЙ СССР		САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА		ИПРМТИИ

ЛИСТ 6120 ГОСТ 19903-74  
В СТ.3 ГОСТ 14637-79

Копировался...

А6Г046.016

(√)



1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $-t_2$ .

А6Г046.016

Конус

ЛИСТ	ТАССА	УРАСШТ.
И	165,2	1:20
ЛИСТ		ЛИСТОВ!
ГОСТРОЙ СССР		САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА		ИПРМТИИ

ЛИСТ 6120 ГОСТ 19903-74  
В СТ.3 ГОСТ 14637-79

Копировался...

ИВ. КОЛОД. ПОСЛО. ВАРТА  
2302  
2.11.82

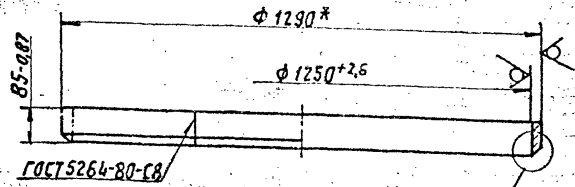
ЛИСТ	НОДОКУМ.		
РАЗРБ.	МЕДНОВА	Ильин	06.81
ПРОВ.	БРУКОВА	Бруков	06.81
РУК.ГРУП.	ФРАДКИН	Ильин	06.81
И.КОНТ.	МЕРЗЛЯКОВА	Ильин	06.81
УТВ.	ШИШИРСКОВА	Ильин	06.81

ИВ. КОЛОД. ПОСЛО. ВАРТА  
2302  
2.11.82

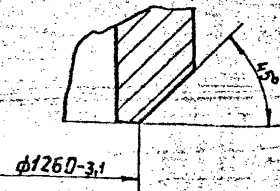
ЛИСТ	НОДОКУМ.		
РАЗРБ.	МЕДНОВА	Ильин	06.81
ПРОВ.	БРУКОВА	Бруков	06.81
РУК.ГРУП.	ФРАДКИН	Ильин	06.81
И.КОНТ.	МЕРЗЛЯКОВА	Ильин	06.81
УТВ.	ШИШИРСКОВА	Ильин	06.81

АБГО46017

50/√(V)



M 1:1



\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

АБГО46.017

Кольцо

ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
И	53,2	1:10

ЛИСТ ЛИСТОВИ  
 ГОССТРОЙ СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 Г.МОСКВА

Лист Б.200ГОСТ 19903-74  
 ВСТ.3ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ: ЗИ.

ФОРМАТ: И

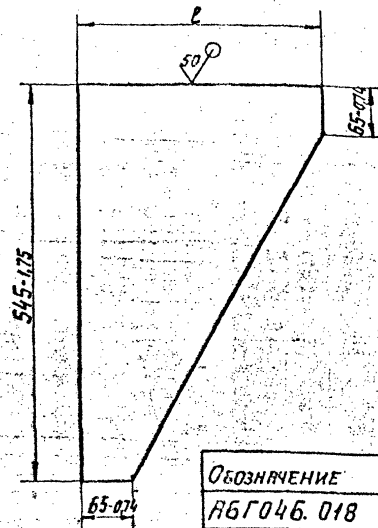
СЕРИЯ 5.904-15 ВЫПУСК 1-6

ИЗМ.№ ПОДП. ПОСЛ. И ДАТА  
 2303  
 ДИЗАЙНЕР  
 2.М.82

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
1	1	МЕРЛЯКОВА	ИЗМ. 1	08.81
2	1	МЕРЛЯКОВА	ИЗМ. 2	08.81
3	1	МЕРЛЯКОВА	ИЗМ. 3	08.81
4	1	МЕРЛЯКОВА	ИЗМ. 4	08.81
5	1	МЕРЛЯКОВА	ИЗМ. 5	08.81
6	1	МЕРЛЯКОВА	ИЗМ. 6	08.81
7	1	МЕРЛЯКОВА	ИЗМ. 7	08.81
8	1	МЕРЛЯКОВА	ИЗМ. 8	08.81
9	1	МЕРЛЯКОВА	ИЗМ. 9	08.81
10	1	МЕРЛЯКОВА	ИЗМ. 10	08.81

АБГО46018

√(V)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
АБГО46.018	395-14	12,8
-01	490-155	15,6

12a

АБГО46.018

Рёбро

ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
И	СМ. 176Л.	-

ЛИСТ ЛИСТОВИ  
 ГОССТРОЙ СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 Г.МОСКВА

Лист Б.120ГОСТ 19903-74  
 ВСТ.3ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ: Фч.

ФОРМАТ: И

ИЗМ.№ ПОДП. ПОСЛ. И ДАТА  
 2304  
 ДИЗАЙНЕР  
 2.М.82

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
1	1	МЕРЛЯКОВА	ИЗМ. 1	08.81
2	1	МЕРЛЯКОВА	ИЗМ. 2	08.81
3	1	МЕРЛЯКОВА	ИЗМ. 3	08.81
4	1	МЕРЛЯКОВА	ИЗМ. 4	08.81
5	1	МЕРЛЯКОВА	ИЗМ. 5	08.81
6	1	МЕРЛЯКОВА	ИЗМ. 6	08.81
7	1	МЕРЛЯКОВА	ИЗМ. 7	08.81
8	1	МЕРЛЯКОВА	ИЗМ. 8	08.81
9	1	МЕРЛЯКОВА	ИЗМ. 9	08.81
10	1	МЕРЛЯКОВА	ИЗМ. 10	08.81

КОМП. ПОС.	ИЛР	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
И			АБГО46.020СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И	1		АБГО46.021	ПАТРУБОК	1	
Б	2		АБГО46.022	ТРУБА		
				Труба 120x5 ГОСТ 8734-78		
				Труба 620 ГОСТ 8733-74		
				Р-125-1	1	22 кг

АБГО46.020			
ИЛР	ДОКУМЕНТАЦИЯ	ПОС.	ИЛР
И	БРУКОВА	1	6-11
И	БРЯДКИН	1	1-11
И	ЧЕРЗЛАКОВ	1	2-12
И	СЛИВЯК	1	3-13

ПАТРУБОК СЛИВНОЙ

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

АБГО46.150

1  
M1:2

\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

КОМП. ПОС.	ИЛР	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		1		ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ		
				4А 225М ВУЗ исп. М 302		
				№=30кВт ГОСТ 19523-74	1	

АБГО46.150      13

ИЛР	ДОКУМЕНТАЦИЯ	ПОС.	ИЛР
И	БРЯДКИН	1	1-11
И	ЧЕРЗЛАКОВ	1	2-12
И	СЛИВЯК	1	3-13

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

A6Г046.021

50/√

Выпуск 1-6

Серия 5.904-15

Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

A6Г046.021

ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ПЕДНОВА	И.И.И.	2.11.82
Пров.	БРУКОВА	В.И.	6.11
Рук. групп.	ФРАДКН	И.И.	26.11
И. КОНТ.	ИЗМАЙЛОВА	И.И.	26.11
УТВ.	ИЗМАЙЛОВА	И.И.	26.11

Лист	Масса	Масштаб
И	5,4	1:5
Лист Листов		
ГОСТСТАН СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		
Лист 5,5 от ГОСТ 19903-74		
Лист 3 от ГОСТ 14637-79		

Копировать в формате II

A6Г046.020СБ

Размеры для справок

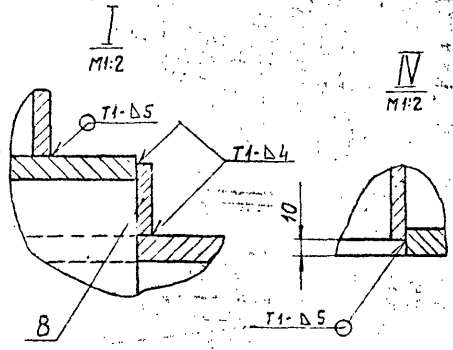
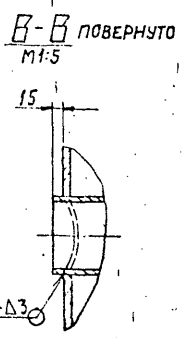
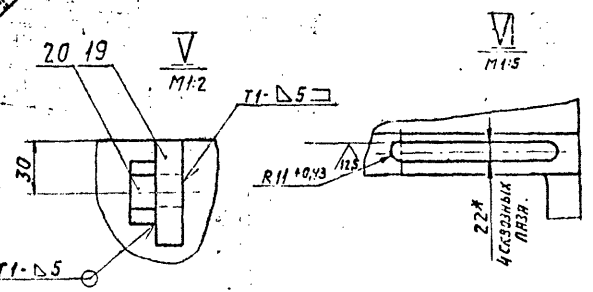
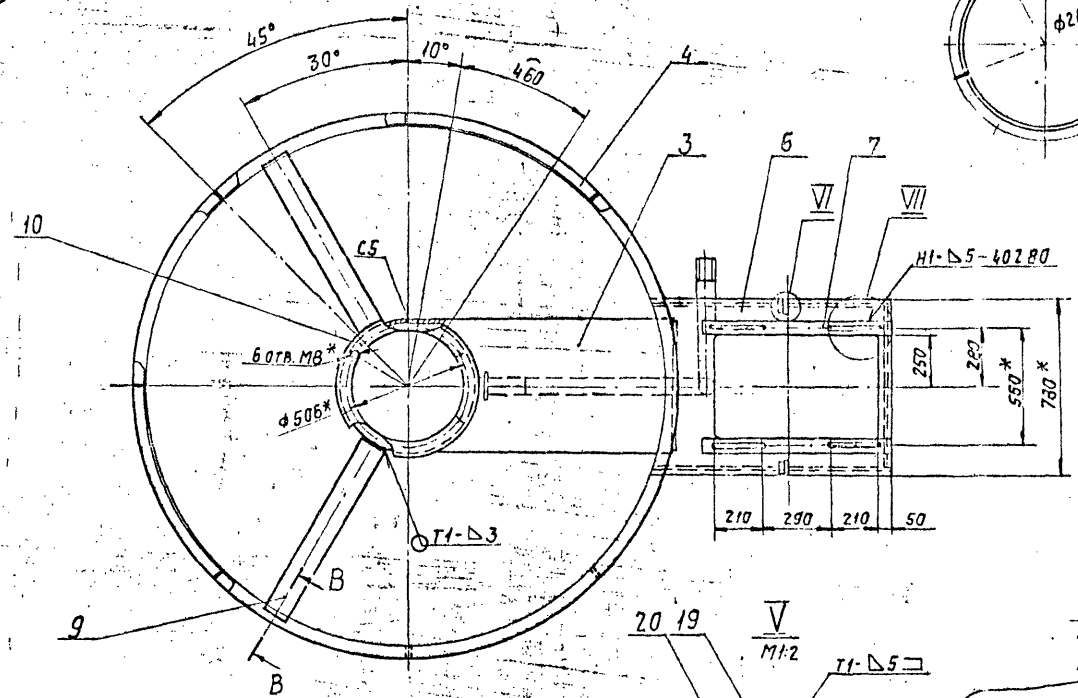
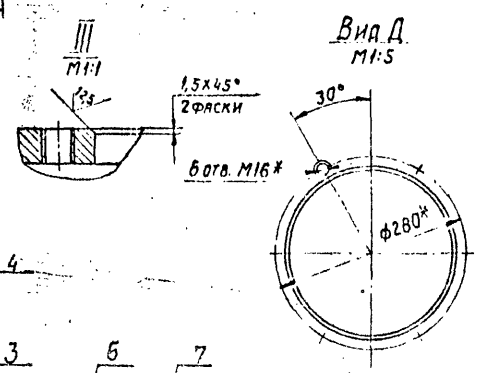
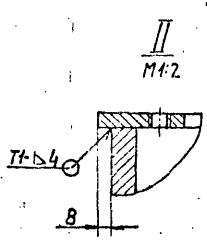
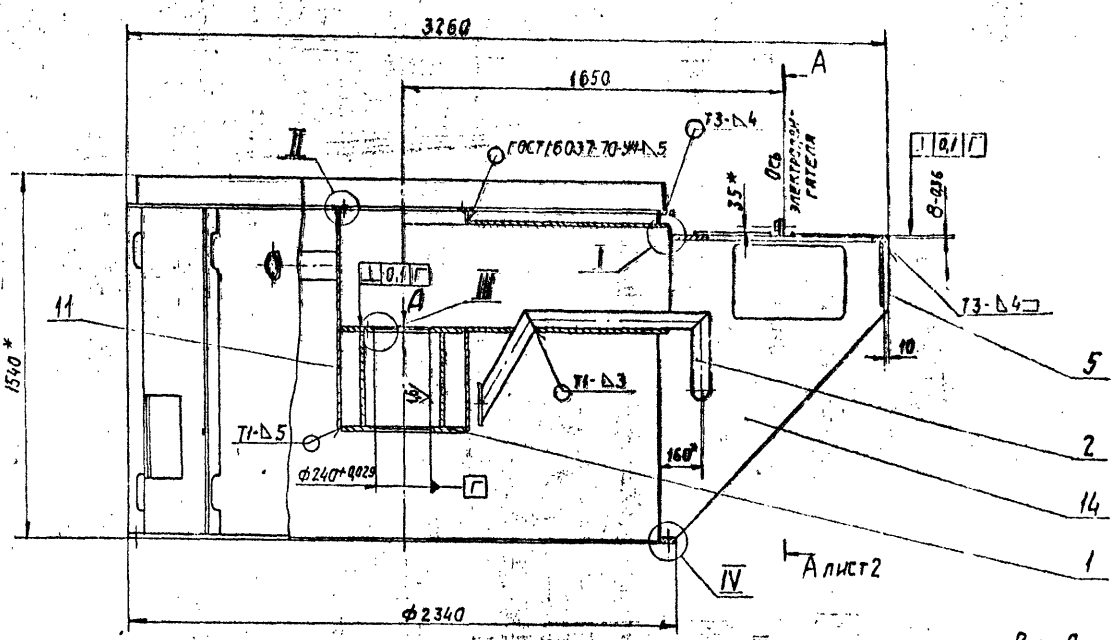
A6Г046.020СБ

ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ПЕДНОВА	И.И.И.	2.11.82
Пров.	БРУКОВА	В.И.	6.11
Рук. групп.	ФРАДКН	И.И.	26.11
И. КОНТ.	ИЗМАЙЛОВА	И.И.	26.11
УТВ.	ИЗМАЙЛОВА	И.И.	26.11

Лист	Масса	Масштаб
И	7,6	1:5
Лист Листов		
ГОСТСТАН СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		
Лист 7,6 от ГОСТ 19903-74		
Лист 3 от ГОСТ 14637-79		

Копировать в формате II

13a



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{12}{Z}$ .
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

АБГО46.030СБ			
Карпус.			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
МШТ	ФРСР	МШТ	ФРСР
1	1670	1	1:15
САЙТЕХПРОЕКТ			

Серия 590-15 Выпуск 1-6

2.11.82

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
*			АБГО46.030СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	12,22
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1		АБГО46.040	СТАКАН	1	
И	2		АБГО46.050	ТРУБОПРОВОД	1	
И	3		АБГО46.060	ПАТРУБОК	1	
				ДЕТАЛИ		
И	4		АБГО46.014	ФЛАНЕЦ НИЖНИЙ	1	
БЧ	5		АБГО46.031	РЕБРО		
				Лист Б8, ГОСТ 19903-74 ВСТ ГОСТ 14637-79		
				280-1,3 x 700-2	1	12,3 кг
И	6		АБГО46.032	ПЛИТА		
БЧ	7		АБГО46.033	ПОЛОСА		
				Лист Б10 ГОСТ 19903-74 ВСТ ГОСТ 14637-79		
				60-0,74 x 810-2,3	2	3,82 кг
БЧ	8		АБГО46.034	ЗАГЛУШКА		
				Лист Б6, ГОСТ 19903-74 ВСТ ГОСТ 14637-79		
				40-0,62 x 550-1,75	1	1 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	9		АБГО46.035	ТРУБА ОПОРНАЯ		
				ТРУБА 114x5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74		
				Л= 840-2,3	2	11,3 кг
И	10		АБГО46.036	ФЛАНЕЦ	1	
И	11		АБГО46.037	ТРУБА	1	
И	12		АБГО46.038	ФЛАНЕЦ	1	
И	13		АБГО46.039	РЕБРО	1	
	14			- 01	1	
И	15		АБГО46.041	ОБЕЧАЙКА	1	
И	16		АБГО46.042	РЕБРО	7	
И	17		АБГО46.043	ОБЕЧАЙКА	1	
И	18		АБГО46.044	ПЛАСТИНА	1	
И	19		АБГО46.045	КОСЫНКА УПОРНАЯ	2	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	20			Гайка М 24. 4. 016 ГОСТ 5915-70	2	

ИЗМ. № ПОДП. ПОСЛ. НАЧ. СЗН. ИЛИ КОМ. ИЛИ ЧУВ. ПОСЛ. НАЧ. ИЛИ

ИЗМ. № ПОДП. ПОСЛ. НАЧ. СЗН. ИЛИ КОМ. ИЛИ ЧУВ. ПОСЛ. НАЧ. ИЛИ

АБГО46.030

Корпус

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ  
 1 1 2  
 ГОССТРОИ СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 г. Москва

АБГО46.030

15



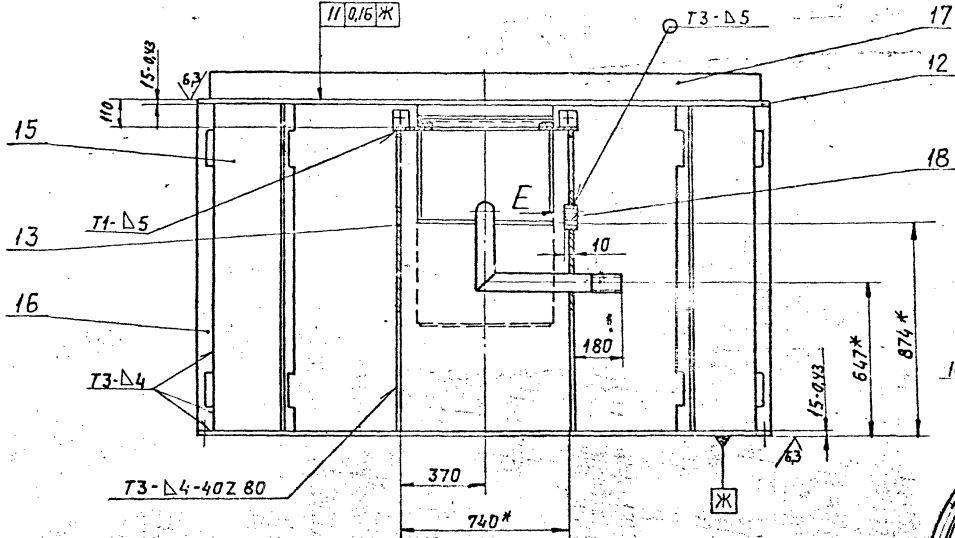
А6Г046.030СБ

А-А лист 1

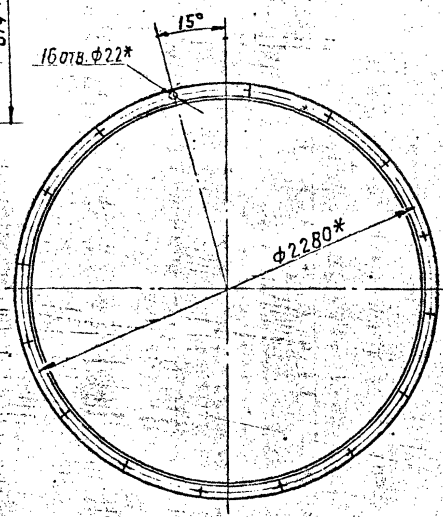
Выпуск 1-6

Серия 5.904-15

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. НА ВЕРХ. СЗВТ. ЧИСТ. АУДИТ. АУДИТ. ПОСЛ. НА ВЕРХ. 2309 21.11.82

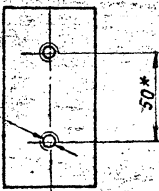


Вид Б лист 1  
М 1:20



Вид Е  
М 1:2

1/4" ГОСТ 6111-52\*



1175\* ОТ ОСИ КОРПУСА

15а

ИЗМ.	ПОСЛ.	ПОДП.	НА ВЕРХ.
2309	21.11.82		

А6Г046.030СБ

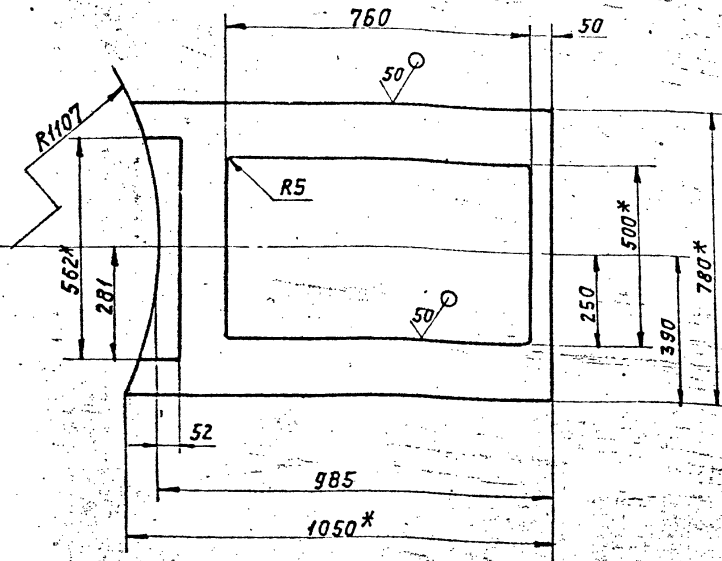
КОМПЬЮТЕР. ДСА

ФОРМАТ 12

2

АБГО46.032

(✓) А



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

АБГО46.032

Плита

ЛИТ.	МАССА	УЧЕШТ.
И	465	1:10

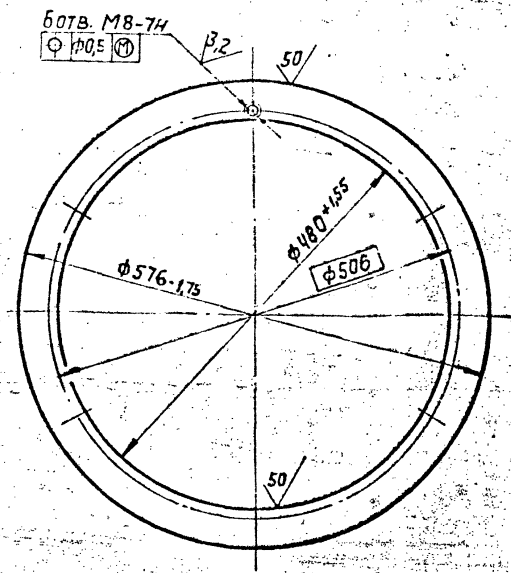
ЛИСТ ЛИСТОВ /  
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

Лист Б16 ГОСТ 19903-74  
В СТЗ ГОСТ 14637-79

Копировал: 7-ч ФОРМАТ: И

АБГО46.036

(✓) А



АБГО46.036

Фланец

ЛИТ.	МАССА	УЧЕШТ.
И	5	1:5

ЛИСТ ЛИСТОВ /  
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

Лист Б8.0 ГОСТ 19903-74  
В СТЗ ГОСТ 14637-79

Копировал: 5-ч ФОРМАТ: И

ИЗВ. № 1004 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 1 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 2 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 3 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 4 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 5 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 6 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 7 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 8 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 9 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 10 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 11 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 12 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 13 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 14 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 15 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 16 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 17 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 18 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 19 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 20 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 21 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 22 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 23 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 24 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 25 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 26 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 27 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 28 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 29 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 30 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 31 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 32 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 33 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 34 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 35 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 36 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 37 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 38 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 39 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 40 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 41 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 42 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 43 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 44 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 45 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 46 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 47 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 48 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 49 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 50 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 51 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 52 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 53 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 54 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 55 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 56 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 57 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 58 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 59 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 60 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 61 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 62 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 63 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 64 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 65 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 66 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 67 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 68 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 69 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 70 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 71 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 72 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 73 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 74 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 75 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 76 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 77 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 78 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 79 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 80 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 81 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 82 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 83 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 84 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 85 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 86 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 87 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 88 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 89 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 90 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 91 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 92 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 93 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 94 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 95 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 96 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 97 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 98 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 99 Лист 1 из 1  
ИЗМ. № 100 Лист 1 из 1



АБГО46.039

Рис. 1

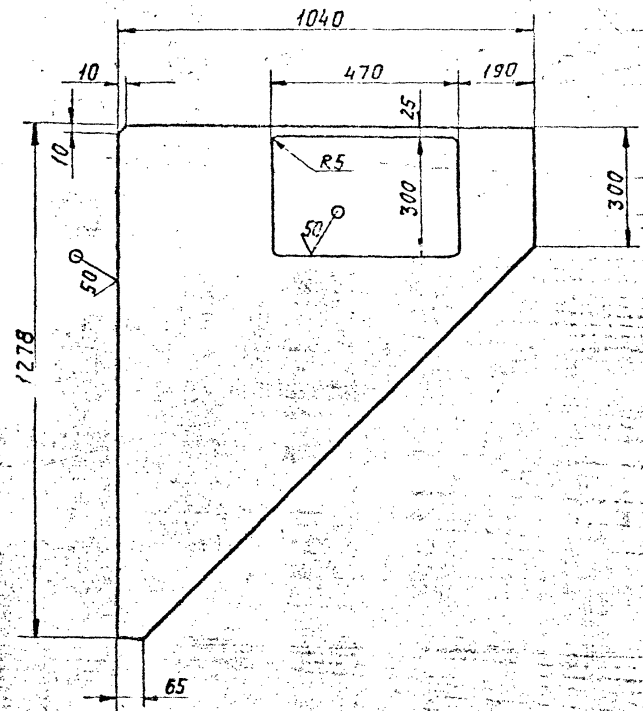
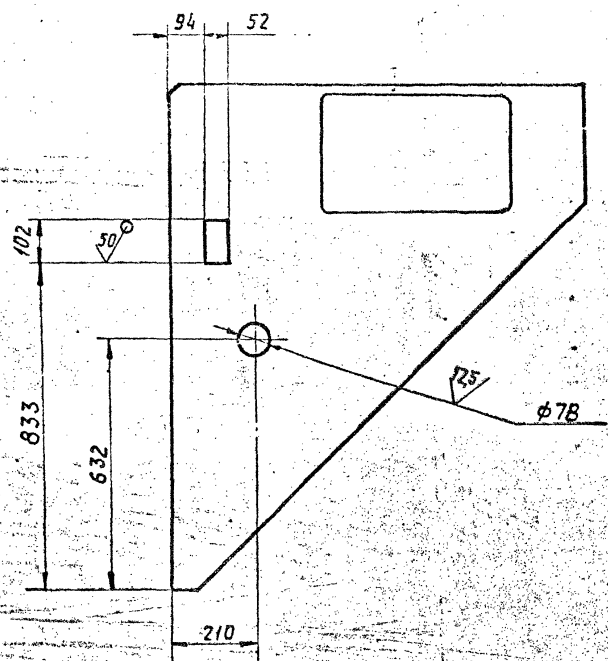


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

Обозначение	Рис.	Масса, кг
АБГО46.039	1	55,8
-01	2	55,0

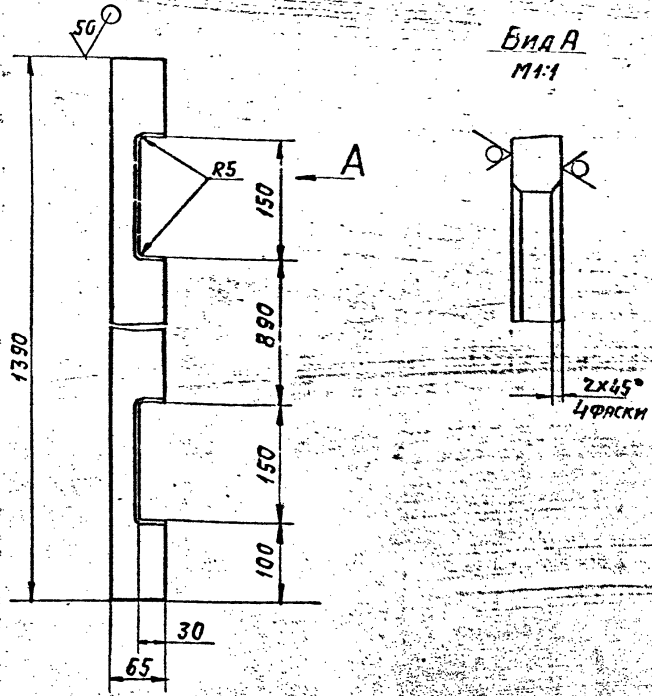
АБГО46.039				Лист	Масса	Уточ.
Чем лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н	СМ.	1:10
Разраб.	Брюкова	Б.И.	6.87		Табл.	
Пров.	Федякин	К.И.	16.0			
Рук. групп.	Федякин	К.И.	4.0			
И.конс.	Мерзлякова	Л.И.	8.68	Лист 510 ГОСТ 19903-74		
Угв.	Бичмарская	В.И.	06.11	В СТЗ ГОСТ 14637-79		
				ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		

ИЗМ. № 03/88  
2.3.14  
Лист 2.11.82  
В.И.Ф. НИВА А.В.НИКОЛАЕВ Л.С.П.МАТИН



А6Г046.042

12.5/1



Бид А  
1:1

2x45°  
4ФАСКИ

Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г046.042

РЕБРО

ЛНТ.	МАСС	ЧИСЛ.
И	77	1:5
ЛНСТ. ЛНСТОВ1		
ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г.МОСКВА		

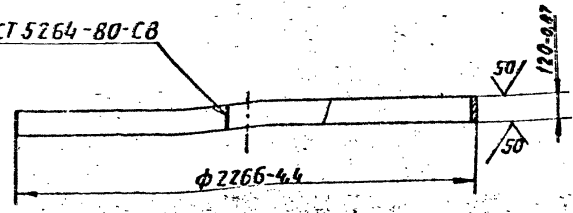
Лист 512 ГОСТ 19903-74  
ВСТЗ ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ: Д-4 - ФОРМАЛИ

А6Г046.043

12.5/1

ГОСТ 5264-80-СВ



φ2266-4.4

ИЗВ.№ ПОД. Лист 1 из 1  
2.318  
Стаж 2.11.82

А6Г046.043

ОБЕЧАЙКА

ЛНТ.	МАСС	ЧИСЛ.
И	53,4	1:20
ЛНСТ. ЛНСТОВ1		
ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г.МОСКВА		

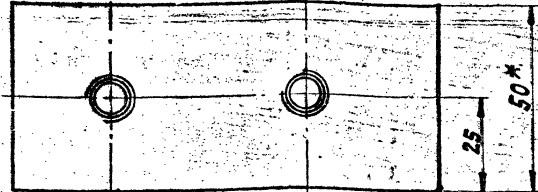
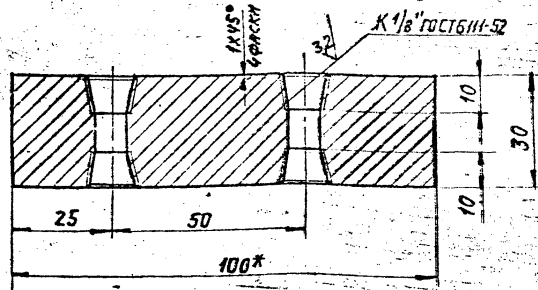
Лист 510 ГОСТ 19903-74  
ВСТЗ ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ: Д-4 ФОРМАТИ И

Выпуск 1-6  
Серия 5.904.75

АБГО46.044

50/1/1



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{L2}{2}$

АБГО46.044

Пластина

Лист 1/15 Листов 1

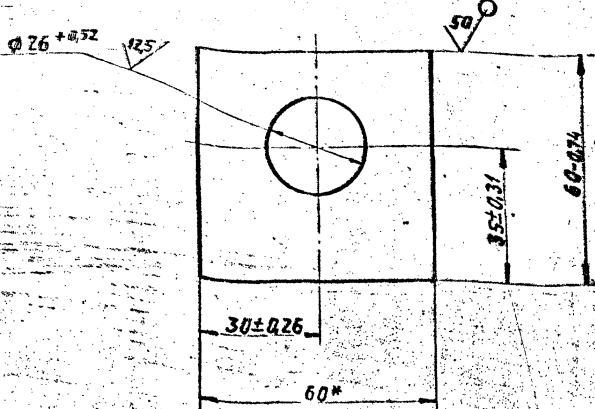
В Ст.3 ГОСТ 380-71

САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

Формат: II

АБГО46.045

1/1/1



- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

АБГО46.045

Косынка упорная

Лист 0,39 Листов 1

Лист Б16 ГОСТ 19903-74  
В Ст.3 ГОСТ 14637-73

САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

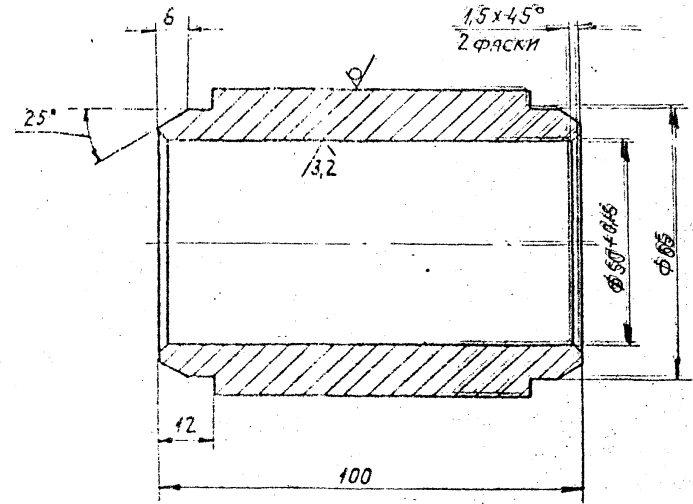
Копирован: 7/8

Формат: II

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРЕМЕР
	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
41	АБГО45-040СБ		
	СБОРОЧНЫЙ УЗЕТЕЖ		
	ДЕТАЛИ		
11	1 АБГО45-047	2	
54	2 АБГО46-048		
	ФАЙНЕР		
	ТАУЭР		
	ТАУЭР 37ЖИ610СТ8732-78		
	310ГОСТ8731-74		
	L=406-133	1	578 кг

АБГО46.114

125/125



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $-t_2, +\frac{t_2}{2}$

ИЗВ.№ ПОД. 2345  
ИЗДАНИЕ 2.11.82  
ИЗМ.№ ПОД. 2345  
ИЗДАНИЕ 2.11.82

АБГО45.040

СТАНКИ

ЛМТ ЛМСТ ЛМСТОВ  
Госстан СССР  
САИТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

КОПИРОВАНИЕ ЗАПРЕЩЕНО

ИЗВ.№ ПОД. 2345  
ИЗДАНИЕ 2.11.82  
ИЗМ.№ ПОД. 2345  
ИЗДАНИЕ 2.11.82

АБГО46.114

Втулка

ЛМТ	МАССА	УПАКОВ.
И	1,7	1:1
ЛМТ	ЛМСТОВ	
Госстан СССР		
САИТЕХПРОЕКТ		
г. МОСКВА		
КОПИРОВАНИЕ ЗАПРЕЩЕНО		

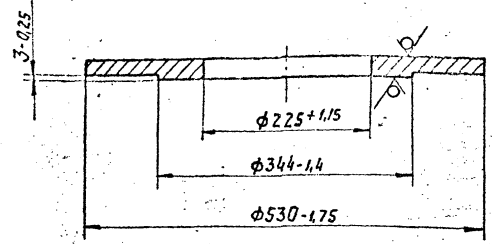
В 15ГОСТ2530-71  
В СЗ-Е ГОСТ 535-79



АБГО46.047

50/ (✓)

Выпуск 1-6  
СЕРИЯ 5.904-15



УДЛ № ПОР. 2322	УДАЛ. И ДАТА 21.11.82	УДАЛ. И ДАТА 21.11.82	УДАЛ. И ДАТА	УДАЛ. И ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОР. Д	ДАТА	
РАЗРАБ. БУЖКОВА	Ф. ВЯДКИН	И. И.	06.11	
ПРОВ. Ф. ВЯДКИН	И. И.	06.11		
ЭКЗ. ГРУП. Ф. ВЯДКИН	И. И.	06.11		
Н. КОНТ. И. И.	МЕРЛЯКОВА	И. И.		
УДАЛ. И ДАТА	УДАЛ. И ДАТА	УДАЛ. И ДАТА	УДАЛ. И ДАТА	УДАЛ. И ДАТА

АБГО46.047

СТЯКАН

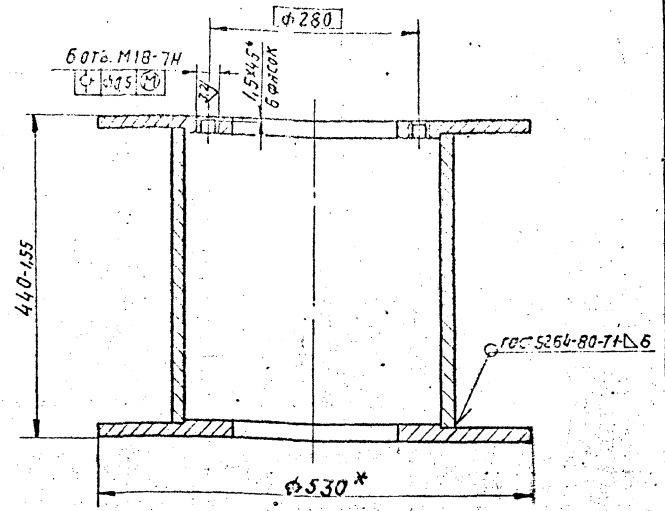
ЛИТ	ИЛССА	ИАСШ.
И	25,4	1:5

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

Лист 520 ГОСТ 19503-74  
в Ст. 3 ГОСТ 14637-73

КОДИРОВАНИЕ ФОРМАТИ

АБГО46.040СБ



УДЛ № ПОР. 2316	УДАЛ. И ДАТА 21.11.82	УДАЛ. И ДАТА 21.11.82	УДАЛ. И ДАТА	УДАЛ. И ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОР. Д	ДАТА	
РАЗРАБ. БУЖКОВА	Ф. ВЯДКИН	И. И.	06.11	
ПРОВ. Ф. ВЯДКИН	И. И.	06.11		
ЭКЗ. ГРУП. Ф. ВЯДКИН	И. И.	06.11		
Н. КОНТ. И. И.	МЕРЛЯКОВА	И. И.		
УДАЛ. И ДАТА	УДАЛ. И ДАТА	УДАЛ. И ДАТА	УДАЛ. И ДАТА	УДАЛ. И ДАТА

АБГО46.040СБ

СТЯКАН.

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ	ИЛССА	ИАСШ.
И	129	1:5

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ

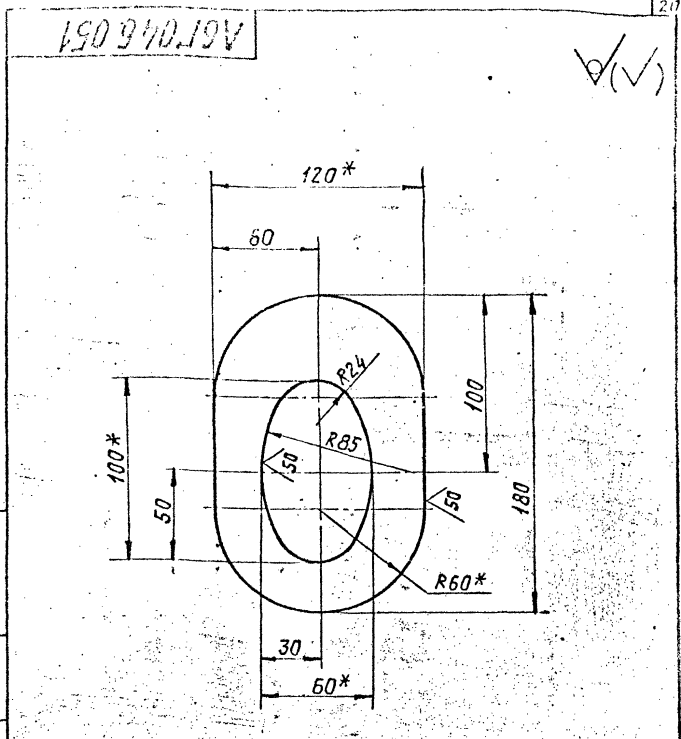
КОДИРОВАНИЕ ФОРМАТИ

\* ЧУЖИЙ ДИАМЕТР  $\Phi 530$  РАСТОЧИТЬ ПО ВНУТРЕННЕМУ РЕАЛЬНОМУ ДИАМЕТРУ ТРУБЫ (ДЕТ. АБГО46.037) С ЗАЗОРОМ НА СТОРОНУ НЕ БОЛЕЕ 1 мм.

19a

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			<b>АБГО46.050СБ</b>	<b>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</b>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		<b>АБГО46.051</b>	<b>ЗАГЛУШКА</b>	1	
И	2		<b>АБГО46.052</b>	<b>ТРУБА</b>	1	
И	3		<b>АБГО46.053</b>	<b>ТРУБА</b>	1	
И	4		<b>АБГО46.054</b>	<b>ТРУБА</b>	1	
И	5		<b>АБГО46.055</b>	<b>ТРУБА</b>	1	

Лист 1 из 1	Создан 2.11.82	АБГО46.050	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	КОЛ.
РАЗРАБ.	И. Сидорова	АБГО46.050	1
ПРОВ.	Брукова	АБГО46.050	1
ЭКСПЛУАТ.	Фрадкин	АБГО46.050	1
И. КОМП.	Павлов	АБГО46.050	1
УТВ.	Сидорова	АБГО46.050	1
<b>Трубопровод</b>		<b>АБГО46.050</b>	
		Лист 1 из 1	Листов 1
		ГОССТРОИ СССР <b>САНТЕХПРОЕКТ</b> Г. МОСКВА	



- 1.\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$  до

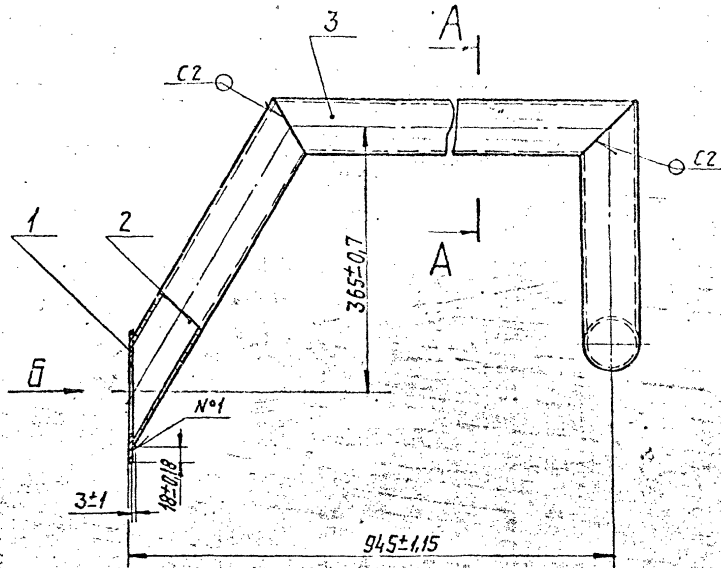
Лист 1 из 1	Создан 2.11.82	АБГО46.051	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	КОЛ.
РАЗРАБ.	И. Сидорова	АБГО46.051	1
ПРОВ.	Брукова	АБГО46.051	1
ЭКСПЛУАТ.	Фрадкин	АБГО46.051	1
И. КОМП.	Павлов	АБГО46.051	1
УТВ.	Сидорова	АБГО46.051	1
<b>Заглушка</b>		<b>АБГО46.051</b>	
		Лист 1 из 1	Листов 1
		ГОССТРОИ СССР <b>САНТЕХПРОЕКТ</b> Г. МОСКВА	

Лист 1 из 1  
ГОСТ 19903-74  
ГОСТ 383-79  
Копирован  
ГОССТРОИ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА  
ФОРМЫ И

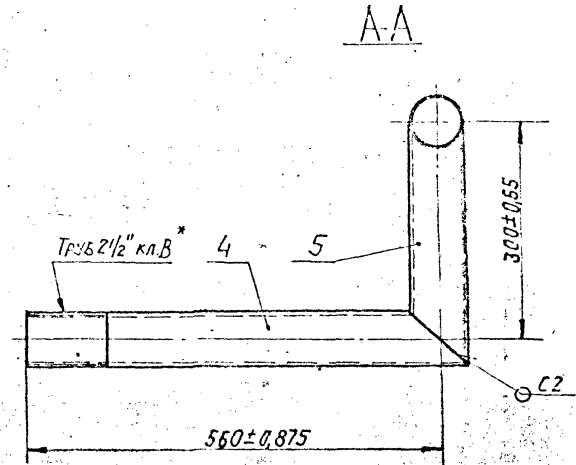
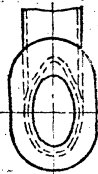
А6Г046.050СБ

Выпуск 1-6

Серия 5.94-15



Вид Б



1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. ШОВ N°1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ, СТАЛЬНЫЕ ШАВЫ ПО ГОСТ 5264-80,

200

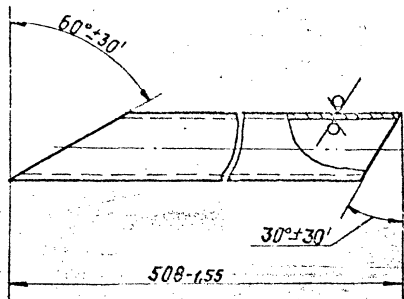
ИЗДАНИЕ 2011-82  
 2324  
 2011-82

А6Г046.050СБ						
ИЗМЕНИ	Ч. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Трубопровод.		
РАБОТА	Т. Е. Д. С. В. А.	В. И. П. С. А.	1982	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
РАСЧ.	Б. Р. У. С. В. А.	С. П. С. А.	1982	ЛМТ	МССА	МАСШ
РУ. ПР. О.	В. А. Д. К. И. Н.	С. П. С. А.	1982	И/	15,6	1:5
О. С. П. Е. С.	В. И. С. М. А. Р. К. О. В.	С. П. С. А.	1982	ИЗС. ИСТОЯТ		
И. К. О. Н. И.	М. Р. О. З. Д. О. В.	С. П. С. А.	1982	ГОССТАН ССР		
У. В. А.	С. П. С. А.	С. П. С. А.	1982	САНТЕХПРОЕКТ		

Копирован: 800  
 = 75 97 11

А6Г046.052

50/✓



А6Г046.052

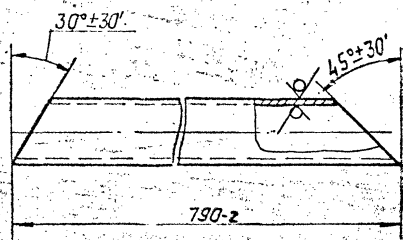
ТРУБА

ТРУБА 65x4  
ГОСТ 3262-75

ЛИТ.	МАССА	МАСШ.
И	3,1	1:4
ЛИСТ ЛИСТОВ/ ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		

А6Г046.053

50/✓



А6Г046.053

ТРУБА

ТРУБА 65x4  
ГОСТ 3262-75

ЛИТ.	МАССА	МАСШ.
И	5,1	1:4
ЛИСТ ЛИСТОВ/ ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		

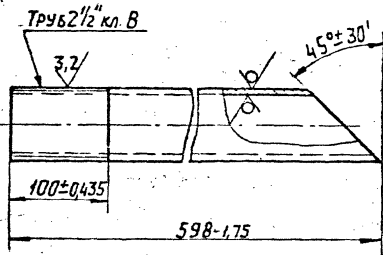
21

БЫЛ СДЕЛАН 1.6

СЕРИЯ 5.90-15

А6Г046.054

50/1/1



А6Г046.054

ТРУБА

ЛИСТ МАССА МАСШ.

И 39 1:4

ЛИСТ ЛИСТОВ

ТРУБА 65x4  
ГОСТ 3262-75

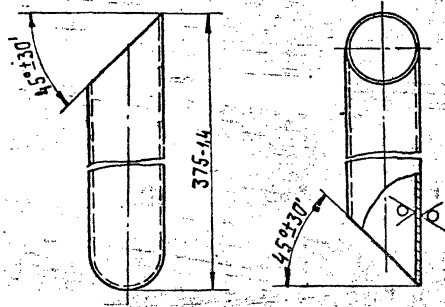
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

КОПИРОВАНО

ФОРМАТ: И

А6Г046.055

50/1/1



А6Г046.055

ТРУБА

ЛИСТ МАССА МАСШ.

И 3 1:4

ЛИСТ ЛИСТОВ

ТРУБА 65x4  
ГОСТ 3262-75

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

КОПИРОВАНО

ФОРМАТ: И

КОМП. КОД	КОД	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
					ДОКУМЕНТАЦИЯ
12				АБГО46.060 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
					ДЕТАЛИ
11	1			АБГО46.061	ЛИСТ
	2			-01	ЛИСТ
54	3			АБГО46.062	СТЕНКА
					ЛИСТ БИ ГОСТ 18903-74 ВСТ ГОСТ 14637-79
		2	54,8 кг		432-155 x 1155-26

КОМП. КОД КОД КОЛ. ПРИМЕЧАНИЕ  
 11 1 АБГО46.061 Лист БИ ГОСТ 18903-74 ВСТ ГОСТ 14637-79  
 12 2 -01 Лист  
 54 3 АБГО46.062 Стенка Лист БИ ГОСТ 18903-74 ВСТ ГОСТ 14637-79  
 12 2 АБГО46.060 СБ Сборочный чертеж

АБГО46.060.

ПАТРУБОК

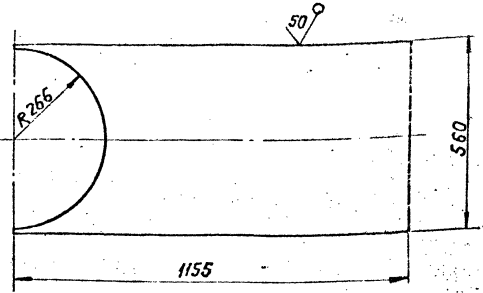
ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ  
1 1 1  
ГОССТРОЙ СССР  
САНИТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

КОМПРОЕКТ

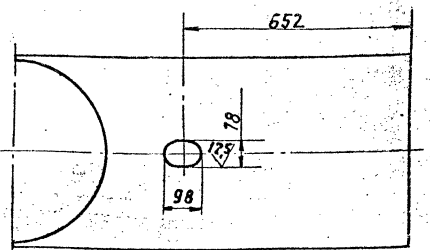
ФОРМАТ А4

АБГО46.061

АБГО46.061



АБГО46.061-01  
Остальное - см. АБГО46.061



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $+t_2$ ,  $-t_2$ ,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

КОМП. КОД КОД КОЛ. ПРИМЕЧАНИЕ  
 11 1 АБГО46.061 Лист БИ ГОСТ 18903-74 ВСТ ГОСТ 14637-79  
 12 2 -01 Лист  
 54 3 АБГО46.062 Стенка Лист БИ ГОСТ 18903-74 ВСТ ГОСТ 14637-79  
 12 2 АБГО46.060 СБ Сборочный чертеж

АБГО46.061

Лист

Лист БИ ГОСТ 18903-74  
ВСТ ГОСТ 14637-79

ЛИСТ	УДАССА	УДАССИТ
И	58,4	1:10
ЛИСТ УЛИСТОВ!		
ГОССТРОЙ СССР САНИТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА		

220

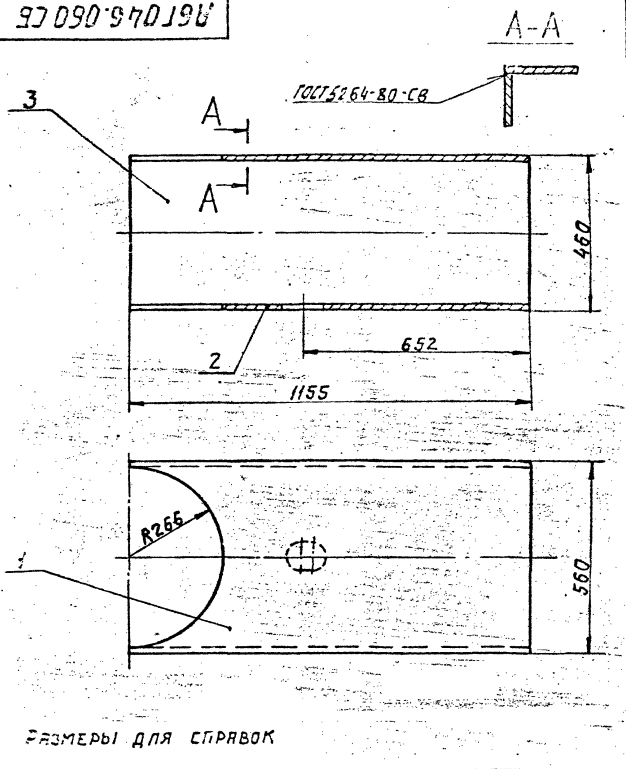
КОМПРОЕКТ

Выпуск 1-6

Серия 5.504-10

ИЗМЕНЕНИЯ  
 1  
 2  
 3  
 4  
 5  
 6  
 7  
 8  
 9  
 10  
 11  
 12  
 13  
 14  
 15  
 16  
 17  
 18  
 19  
 20  
 21  
 22  
 23  
 24  
 25  
 26  
 27  
 28  
 29  
 30  
 31  
 32  
 33  
 34  
 35  
 36  
 37  
 38  
 39  
 40  
 41  
 42  
 43  
 44  
 45  
 46  
 47  
 48  
 49  
 50  
 51  
 52  
 53  
 54  
 55  
 56  
 57  
 58  
 59  
 60  
 61  
 62  
 63  
 64  
 65  
 66  
 67  
 68  
 69  
 70  
 71  
 72  
 73  
 74  
 75  
 76  
 77  
 78  
 79  
 80  
 81  
 82  
 83  
 84  
 85  
 86  
 87  
 88  
 89  
 90  
 91  
 92  
 93  
 94  
 95  
 96  
 97  
 98  
 99  
 100

А6Г046.060 СБ



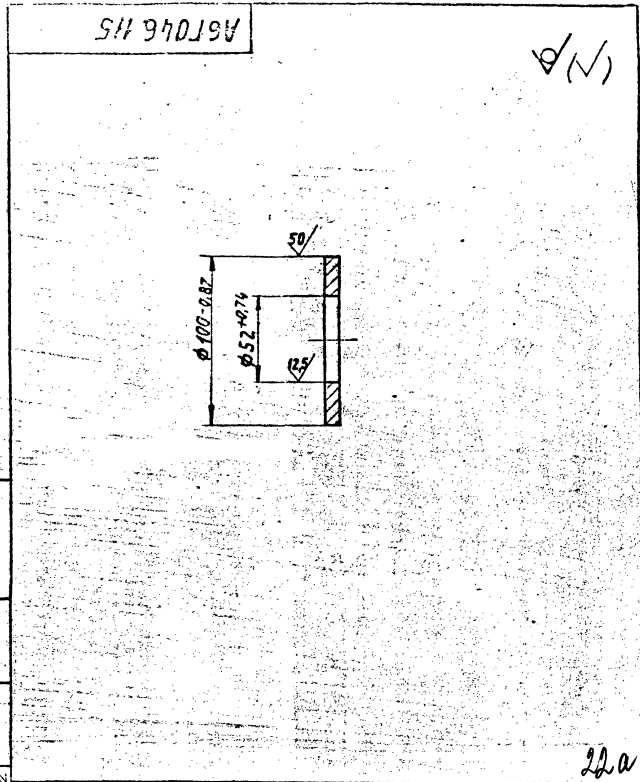
РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

А6Г046.060 СБ

Патрубок.  
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	228	1:10
Лист Листов 1		
ГОСТРОИ ССР САИТЕХПРОЕКТ г. Москва		

А6Г046.115



22а

А6Г046.115

Шайба

Лист	Масса	Масштаб
И	336	1:2
Лист 580 ГОСТ 19903-74 в СТЗ ГОСТ 4637-79		

Лист	Масса	Масштаб
И	336	1:2
ГОСТРОИ ССР САИТЕХПРОЕКТ г. Москва		

ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА (030 - РАШКА) ИЛИ РАШКА ДОП. ИЛИ К ДАТА  
2303 (Форм.) 2.11.82

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
72			АБГО46.070СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1		АБГО46.080	КРЫШКА	1	
II	2		АБГО46.090	ЗАЩЕЛКА	1	
II	3		АБГО46.100	ВИНТ ПРИЖИМНОЙ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	4		АБГО46.071	Ось	1	
II	5		АБГО46.072	ПРОКЛАДКА	1	
II	6		АБГО46.073	КОСЫНКА	2	
II	7		АБГО46.074	ДУГА	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	8			ШАЙБА 20.02 ГОСТ 11374-78	1	
	9			ШПЛИНТ 4x40-001 ГОСТ 397-79	1	

АБГО46.070

ЛЮК  
СМОТРОВОЙ.

Лист Лист Листов  
1 1 1  
ГОССТЕПН СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА  
ФОРМАТ: И

КОПИРОВАЛ: ДС

ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА (030 - РАШКА) ИЛИ РАШКА ДОП. ИЛИ К ДАТА  
2303 (Форм.) 2.11.82

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			АБГО46.080СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	1		АБГО46.081	РАМКА	1	
II	2		АБГО46.082	РУЧКА	1	
II	3		АБГО46.083	БОБЫШКА	1	
II	4		АБГО46.084	ПЕТЛЯ	2	
12	5		АБГО46.085	ЛИСТ	1	
	6		-01	ЛИСТ	1	

АБГО46.080

КРЫШКА

Лист Лист Листов  
1 1 1  
ГОССТЕПН СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ДС

ДБ



Выпуск 1-6

Серия 5.904.1

Итого листов 12  
 Дата 2.11.82  
 2346  
 Итого листов 12  
 Дата 2.11.82  
 2346

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			АБГО46.090СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
И	1		АБГО46.091	Полоса	1	
Б	2		АБГО46.092	Бобышка В 50 ГОСТ 2590-71 Круг В Ст 3-Т ГОСТ 535-79 L=15-043	1	0,18кг

АБГО46.090

Защелка

Лист 1 из 1 листов  
 Итого 1  
 госстрой СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 г. Москва  
 формат: И

Копирован: 150

Итого листов 12  
 Дата 2.11.82  
 2346  
 Итого листов 12  
 Дата 2.11.82  
 2346

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			АБГО46.100СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
И	1		АБГО46.101	Винт	1	
Б	2		АБГО46.102	Ось В 15 ГОСТ 2590-71 Круг В Ст 3-Т ГОСТ 535-79 L=130-1	1	0,18кг

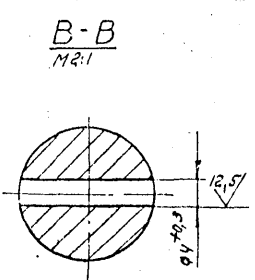
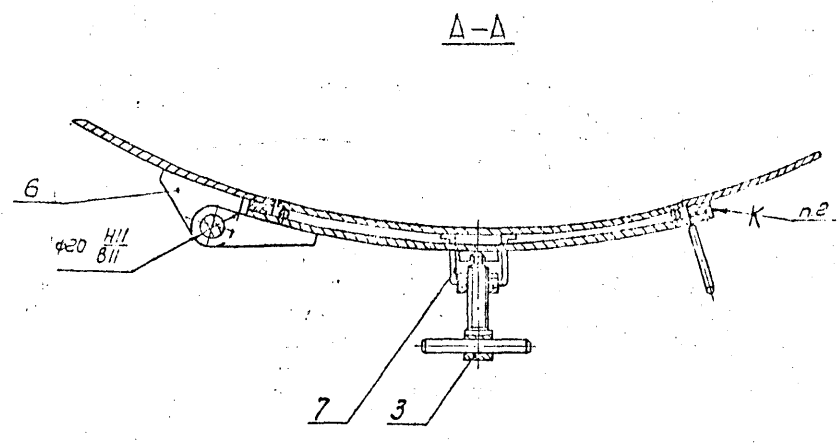
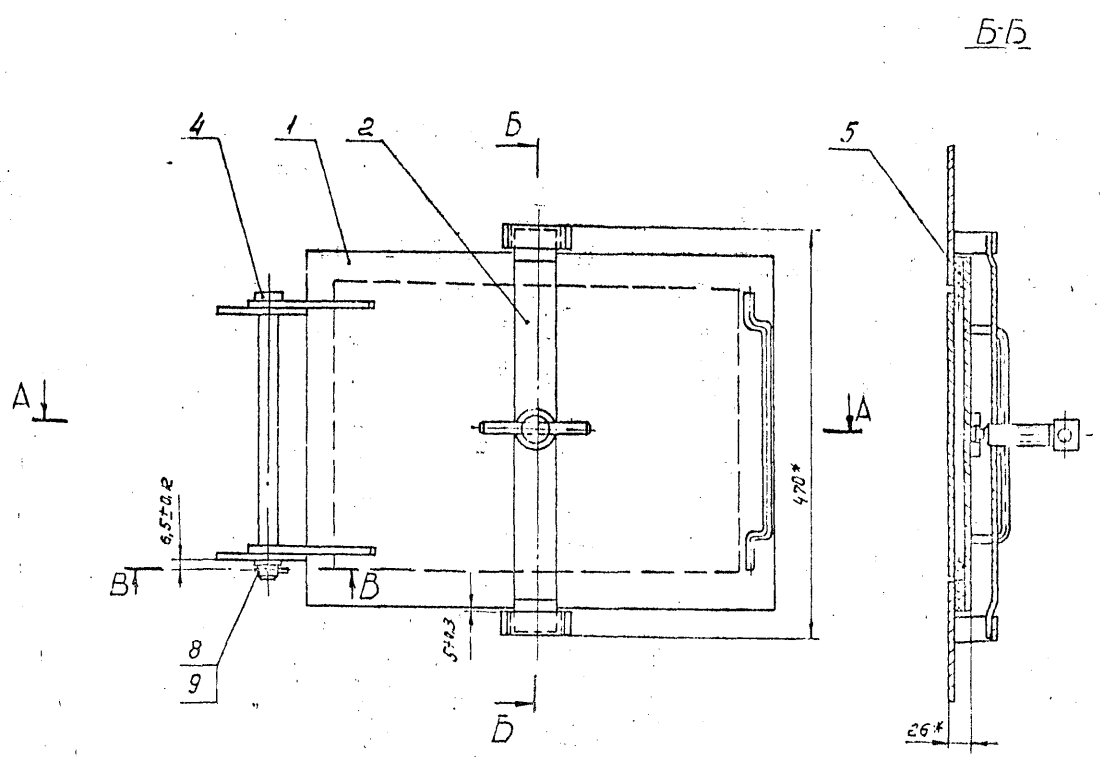
АБГО46.100

Винт  
 прижимной.

Лист 1 из 1 листов  
 Итого 1  
 госстрой СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 г. Москва  
 формат: И

Копирован: 70

250



- 1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. Клей ВВН ТУ38-105 1061-71 или БФЭ ГОСТ 12172-74

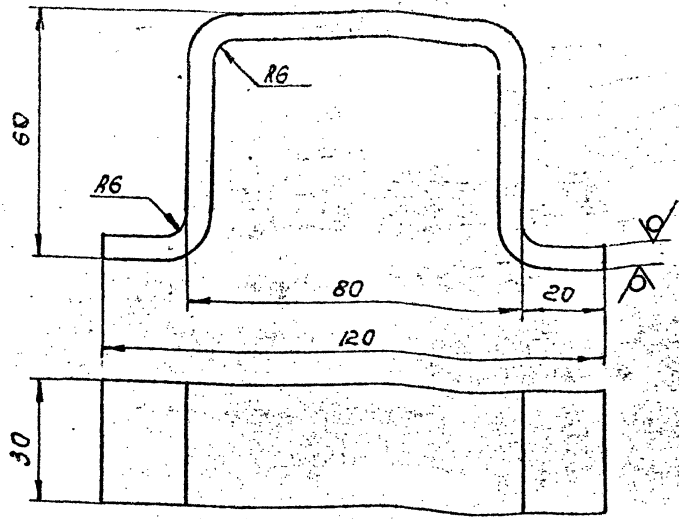
Серия 509-15

ИЗДАНИЕ 1984

				АБГО46 ОУДС	
Исполн.	Провер.	Инж.	Мастер	Лук	27.5
С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	14
				СКОРСКИЙ ЧЕРТЕЖ	

А6Г046.074

(✓) 25



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2$ ;  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

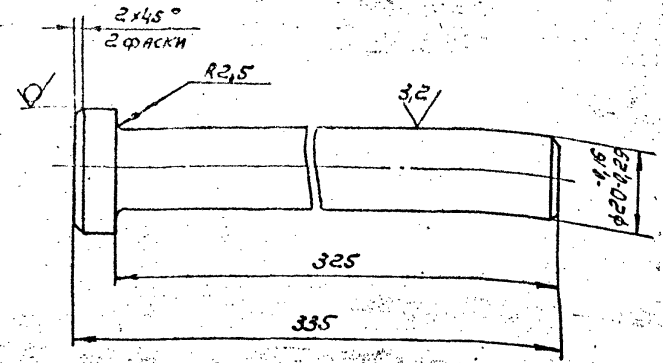
Изм. Лист Подп. и Дата  
2338  
Стор. 2.11.82  
Изм. Инв. и Инв. Инв. Инв. Инв. Подп. и Дата

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата
ПРОБ.	СИБИРОВ	СИБИРОВ	СИБИРОВ	6.91
ДУК.ГР.	БРУКОВА	БРУКОВА	БРУКОВА	6.91
	ФРАДКИН	ФРАДКИН	ФРАДКИН	6.91

А6Г046.074			Лит.	Масса	Масштаб
Дуга			И	0,32	1:1
Лист 56.0 ГОСТ 19903-74			Лист - листов 1		
8 Ст-3 ГОСТ 14637-79			Госстрой СССР		
Копировал СХ			САНТЕХПРОЕКТ		
			г. Москва		
			Формат 11		

А6Г046.074

(✓) 25



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2$ ;  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

Изм. Лист Подп. и Дата  
2335  
Стор. 2.11.82  
Изм. Инв. и Инв. Инв. Инв. Инв. Подп. и Дата

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата
ПРОБ.	СИБИРОВ	СИБИРОВ	СИБИРОВ	6.91
ДУК.ГР.	БРУКОВА	БРУКОВА	БРУКОВА	6.91
	ФРАДКИН	ФРАДКИН	ФРАДКИН	6.91

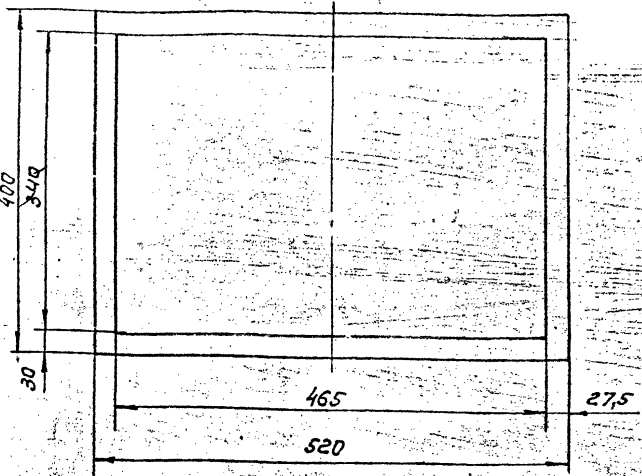
А6Г046.074			Лит.	Масса	Масштаб
Ось			И	0,23	1:1
Лист 30 ГОСТ 2590-71			Лист - листов 1		
Круг R Ст-3 ГОСТ 535-79			Госстрой СССР		
Копировал СХ			САНТЕХПРОЕКТ		
			г. Москва		

25

А6Г046.072

Выпуск 1-6

Серия 5.904-15



НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm t_2$ ,  $-t_2$ ,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

Имя и фамилия, Подп. и дата

2336

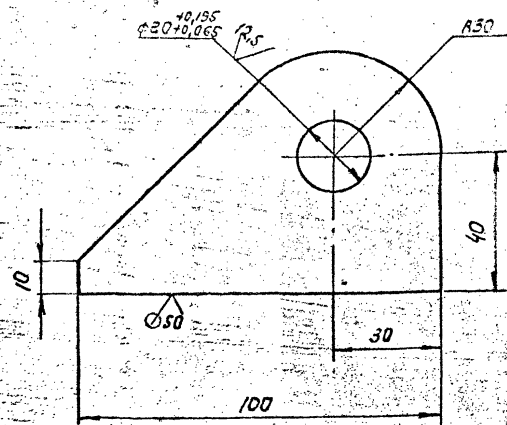
Имя	Лист	И. Фамилия	Подп.	Дата
Проб.	Бруксера	Сиваров	Бруксера	6.81
Рук. гр.	Фрадкин	Фрадкин	Фрадкин	6.81
И. Фамилия	Мерзляков	Мерзляков	Мерзляков	6.81
Утв.	Сиваров	Сиваров	Сиваров	6.81

А6Г046.072

Лит.	Масштаб	Масштаб
И	0.5	1:4
Лист		Листов 1
Госстроя СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Капилов С.А.		
ФОРМАТ II		

А6Г046.073

25



НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm t_2$ ,  $-t_2$ ,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

Имя и фамилия, Подп. и дата

2337

Имя	Лист	И. Фамилия	Подп.	Дата
Проб.	Бруксера	Сиваров	Бруксера	6.81
Рук. гр.	Фрадкин	Фрадкин	Фрадкин	6.81
И. Фамилия	Мерзляков	Мерзляков	Мерзляков	6.81
Утв.	Сиваров	Сиваров	Сиваров	6.81

А6Г046.073

Лит.	Масштаб	Масштаб
И	0.5	1:1
Лист		Листов 1
Госстроя СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Капилов С.А.		
ФОРМАТ II		

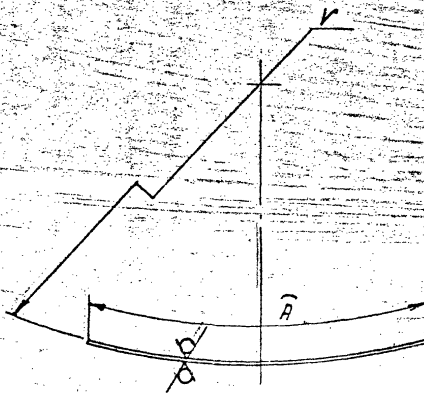
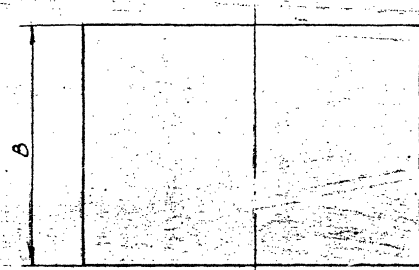
25a

БИО, ГОСТ 19903-74  
8-С-3 ГОСТ 14637-79

Д6Г046.085

50  
✓(✓)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАТЕРИАЛ	МАССА, кг
	А	В	Г		
Д6Г046.085	450	330	1107	Лист 66,0 ГОСТ 19903-74 В.Г.З.ГОСТ 14637-79	7,0
-01	520	400	1123	Лист 68,0 ГОСТ 19903-74 В.Г.З.ГОСТ 14637-79	13,06



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0,2$ ;  $\pm 0,3$

ИЗДАНИЕ ТИПА ИЛИ ДИТА  
2016  
САНИТАРНО-ГИГИЕНЫ  
2016

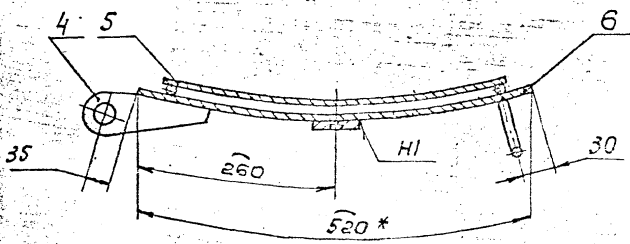
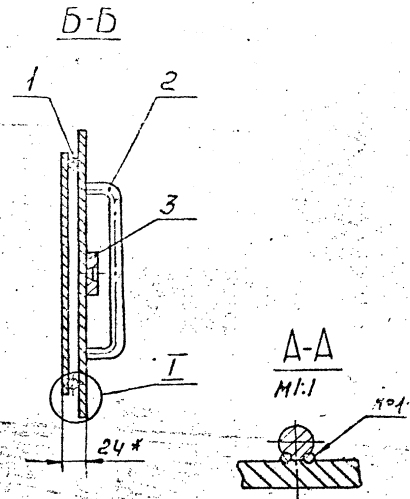
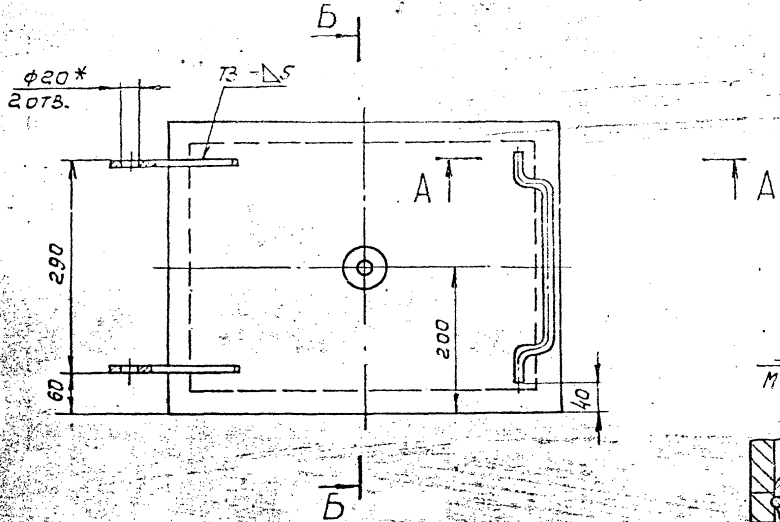
Д6Г046.085				Лист	
ИЗДАНИЕ	ТИПА ИЛИ ДИТА	САНИТАРНО-ГИГИЕНЫ	2016	И	СМ.
ИЗДАНИЕ	ТИПА ИЛИ ДИТА	САНИТАРНО-ГИГИЕНЫ	2016	Лист	СМ.
ИЗДАНИЕ	ТИПА ИЛИ ДИТА	САНИТАРНО-ГИГИЕНЫ	2016	Лист	СМ.
ИЗДАНИЕ	ТИПА ИЛИ ДИТА	САНИТАРНО-ГИГИЕНЫ	2016	Лист	СМ.

КОПИРОВАНИЕ ФОРМАТ JE

РБГ046.080СБ

Выпуск 1-6  
Серия 5.904-15

ИД № 2340  
Подп. и дата  
2.11.82  
Инж. В.М.И.



- 1\* Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2$ ;  $\pm \frac{t_2}{2}$ .  
3. Шов №1 - сварка ручная электродуговая, швы И; ТЗ по ГОСТ 264-80.

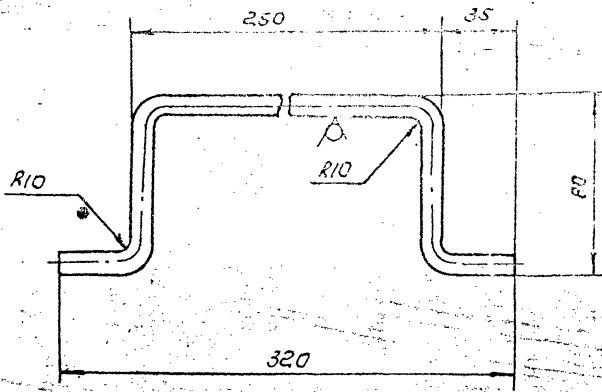
№	Изм.	К. док.	Подп.	Дата
1		И.М.И.		02.11.82
2		В.М.И.		02.11.82
3		В.М.И.		02.11.82
4		В.М.И.		02.11.82
5		В.М.И.		02.11.82
6		В.М.И.		02.11.82

РБГ046.080СБ		Лист	Масштаб
Крышка.		И	22,0' ±5
Сборочный чертёж.		Лист	Масштаб
		ГОСТ 21.101-82	САМТЕХ-РОБЕТ
		С.М.И.82	

260

А6Г046.082

1:5 (✓)



2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm \frac{t_2}{2}$ ,  $\pm \frac{t_2}{5}$

А6Г046.082

ручка

Круг B10 ГОСТ 2590-71  
в ст. 3-1 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАТЬ СЧ

ИИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	0,25	1:2
Лист 1 Листов 1		

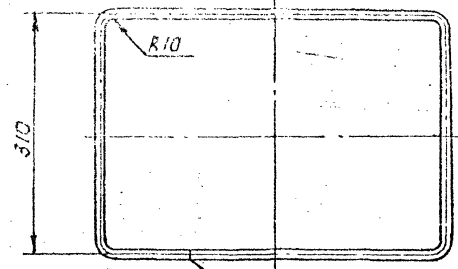
Имя и Фамилия Проектанта и Дата Сл. Изм. Имя и Фамилия Мастера и Дата  
2542 2.11.82

Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата
1	1	САХАРОВ С.И.	С.И.	6.82
2	1	БРУКОВА Е.И.	Е.И.	6.91
3	1	ФРАДКИН А.И.	А.И.	10.91

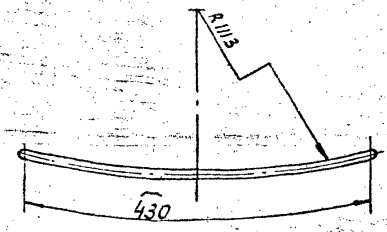
И. КОНТ. МЕРЗЯКОВ В.С. ВАСИЛЬЕВ  
УТВ. СЛЫВАК А.И. ИСМ

А6Г046.081

1:5 (✓)



ГОСТ 2264-80-СВ



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{t_2}{2}$

А6Г046.081

рамка

Круг B10 ГОСТ 2590-71  
в ст. 3-1 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАТЬ СЧ

ИИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	0,9	1:5
Лист 1 Листов 1		

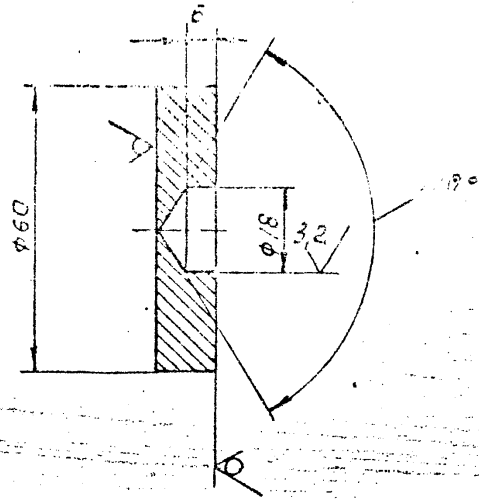
Имя и Фамилия Проектанта и Дата Сл. Изм. Имя и Фамилия Мастера и Дата  
2541 2.11.82

Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата
1	1	САХАРОВ С.И.	С.И.	6.82
2	1	БРУКОВА Е.И.	Е.И.	6.91
3	1	ФРАДКИН А.И.	А.И.	10.91

И. КОНТ. МЕРЗЯКОВ В.С. ВАСИЛЬЕВ  
УТВ. СЛЫВАК А.И. ИСМ

А6ГО46.083

СЕРИЯ 5.904-15



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm t_2$ ;  $\pm t_2$ ;  $\pm \frac{t_2}{2}$

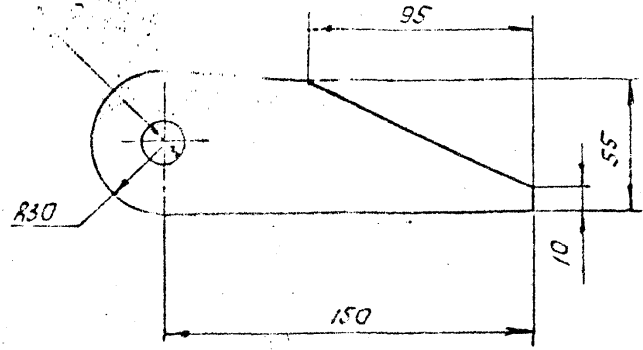
А6ГО46.083

ИЗМ. ПОСЛ. ИДЕНТИФИКАЦИОННОГО ПОДП. И ДАТА	ВЗН. ИЗМ. ИЛИ ИСП. ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ПОСЛ. ИДЕНТИФИКАЦИОННОГО ПОДП. И ДАТА	ВЗН. ИЗМ. ИЛИ ИСП. ПОДП. И ДАТА
2343	СР-93	2.11.82	
ИЗМ. ЛИСТ	И.ДЕК.ИМ.	ПОСЛ. ДАТА	
ПРОВ.	СИБАДОВ	6.83	
РИС.ГР.	БРУКОВА	6.83	
	ФОРДКИН	06.83	
И.КОНТР.	МЕВЯДКОСА	6.83	
ЧТВ.	САВРАК	6.83	

ИЗМ.	ПОСЛ.	ИДЕНТИФИКАЦИОННОГО ПОДП.	И ДАТА
И		085	
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ЛИСТ	5	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74
ЛИСТ	3	ГОСТ 14257-79	ГОСТ 14257-79

КОДИРОВАННОЕ СЧ.

СЕРИЯ 5.904-15



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm t_2$ ;  $\pm \frac{t_2}{2}$

24a

А6ГО46.084

ИЗМ. ПОСЛ. ИДЕНТИФИКАЦИОННОГО ПОДП. И ДАТА	ВЗН. ИЗМ. ИЛИ ИСП. ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ПОСЛ. ИДЕНТИФИКАЦИОННОГО ПОДП. И ДАТА	ВЗН. ИЗМ. ИЛИ ИСП. ПОДП. И ДАТА
2343	СР-93	2.11.82	
ИЗМ. ЛИСТ	И.ДЕК.ИМ.	ПОСЛ. ДАТА	
ПРОВ.	СИБАДОВ	6.83	
РИС.ГР.	БРУКОВА	6.83	
	ФОРДКИН	06.83	
И.КОНТР.	МЕВЯДКОСА	6.83	
ЧТВ.	САВРАК	6.83	

ИЗМ.	ПОСЛ.	ИДЕНТИФИКАЦИОННОГО ПОДП.	И ДАТА
И		085	
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ЛИСТ	5	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74
ЛИСТ	3	ГОСТ 14257-79	ГОСТ 14257-79

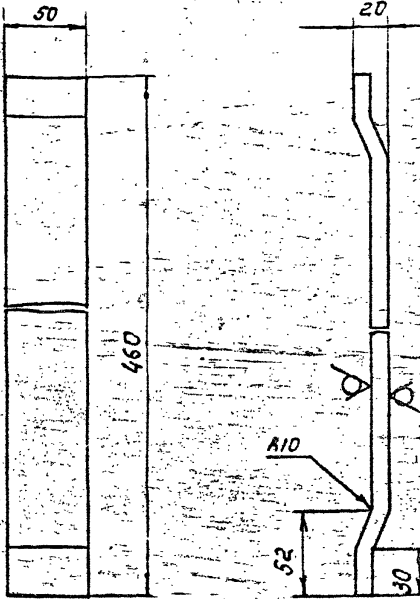
КОДИРОВАННОЕ СЧ.

СЕРИЯ 5.904-15



А6Г046.091

50/30



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0.2$ ,  $\pm 0.15$

А6Г046.091

ИЗМ. ПОДП. И ДАТА  
1-2343  
Создан 2.11.82

Изм.	Лист	И. ДОК. ИМ.	ПОДП.	ДАТА
1	1	РАДОВ. МЕДВЕДЬ	А.И.М.	8.08.82
		П.О.В. БУКОВА	В.И.С.	6.11
		ЧУК.ГР. ФАРАЖКИ	В.И.С.	06.11
		И.КОНТ. МЕДВЕДЬ	А.И.М.	06.11
		УТВ. УДОМОНОВА	С.И.С.	06.11

Полоса

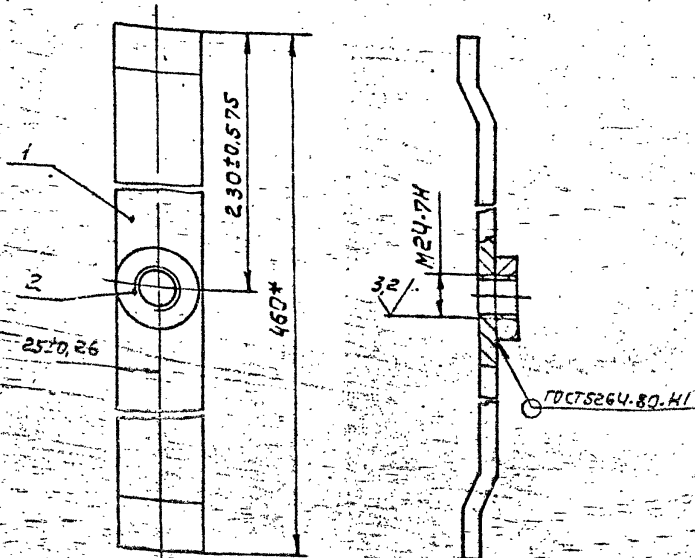
ГОСТ 19903-74  
В СП-3 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масштаб
1	1.83	1:5
Лист (Листов)		
Госстрой СССР СНТехПроект г. Москва		
Формат И1		

Копировал СБ

А6Г046.090С6

28



\*Размер для справок.

А6Г046.090С6

ИЗМ. ПОДП. И ДАТА  
2347  
Создан 2.11.82

Изм.	Лист	И. ДОК. ИМ.	ПОДП.	ДАТА
1	1	РАДОВ. МЕДВЕДЬ	А.И.М.	8.08.82
		П.О.В. БУКОВА	В.И.С.	6.11
		ЧУК.ГР. ФАРАЖКИ	В.И.С.	06.11
		И.КОНТ. МЕДВЕДЬ	А.И.М.	06.11
		УТВ. СПИРИК	А.И.М.	06.11

Зашелка.

Сборочный чертёж.

Лист	Масса	Масштаб
1	2.01	1:5
Лист (Листов)		
Госстрой СССР СНТехПроект г. Москва		
Формат И1		

Копировал СБ

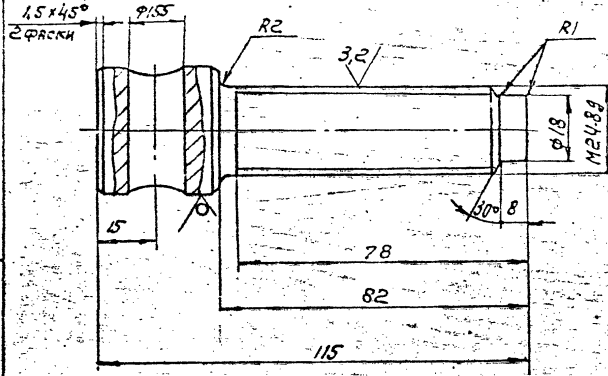
Формат И1

28

СЕРИЯ 5.904-15 ВЫПУСК 1-6

Р6Г046.101

12,5  
✓(M)



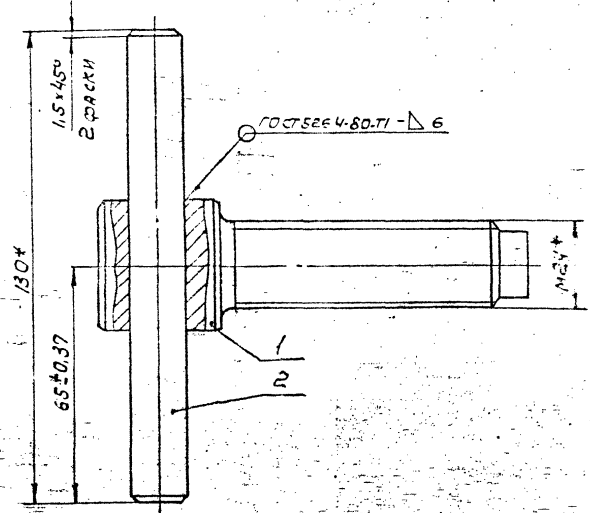
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm t_2$ ;  $\pm t_2$ ;  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

А6Г046.101

ИЗМ. ИТОГО	ПОДП. И ДАТА	КОМП. ИЛИ ИМ. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ИМ. И ДАТА	ПОДП. И ДАТА
2357	С.И.И.	2.11.82		
ИМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МЕЛНИЦА	С.И.И.	С.И.И.	8.10.81
ПРОБ.	БРИКОЗ	С.И.И.	С.И.И.	6.31
ЭКЗ.ГР.	ФРАДКИН	С.И.И.	С.И.И.	05.81
И.КОНТР.	МЕЛНИЦА	С.И.И.	С.И.И.	05.81
УТВ.	ИЗМАЙЛОВ	С.И.И.	С.И.И.	05.81

ВИНТ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	И	0,6	1:1
Лист		Листов 1	
В36 ГОСТ 2590-71		ГОСТЕЙ ССР	
8с 3-Г ГОСТ 535-79		САМТЕХПРОЕКТ	
		Г. МОСКВА	

Р6Г046.100С5



\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

А6Г046.100С5

ИЗМ. ИТОГО	ПОДП. И ДАТА	КОМП. ИЛИ ИМ. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ИМ. И ДАТА	ПОДП. И ДАТА
2357	С.И.И.	2.11.82		
ИМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МЕЛНИЦА	С.И.И.	С.И.И.	8.10.81
ПРОБ.	БРИКОЗ	С.И.И.	С.И.И.	6.31
ЭКЗ.ГР.	ФРАДКИН	С.И.И.	С.И.И.	05.81
И.КОНТР.	МЕЛНИЦА	С.И.И.	С.И.И.	05.81
УТВ.	ИЗМАЙЛОВ	С.И.И.	С.И.И.	05.81

ВИНТ ПРИЖИМНОЙ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	И	0,58	1:1
Лист		Листов 1	
В36 ГОСТ 2590-71		ГОСТЕЙ ССР	
8с 3-Г ГОСТ 535-79		САМТЕХПРОЕКТ	
		Г. МОСКВА	

280



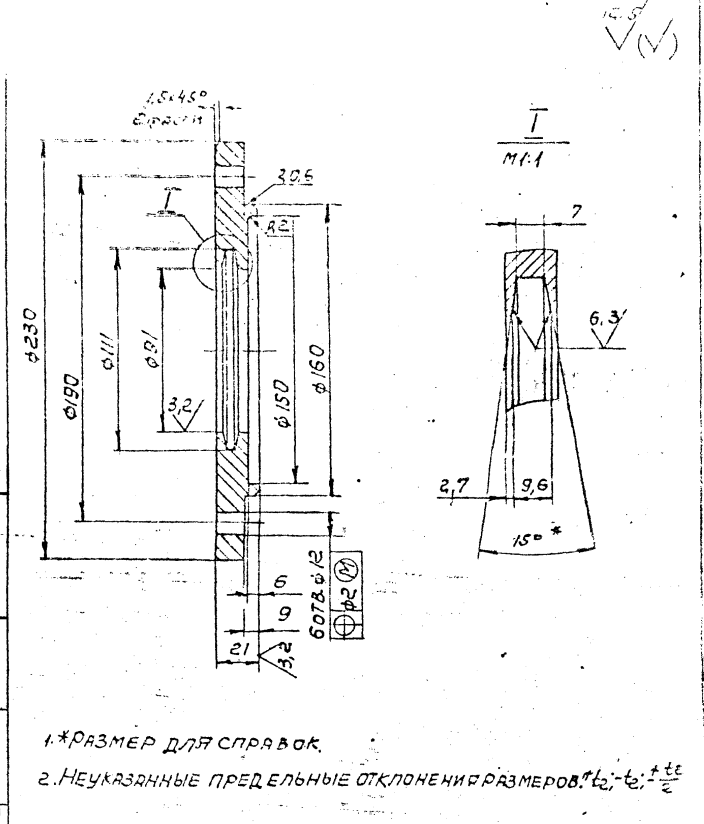
Серия 5 904-15

№ докум. Подл. и дата Изм. и дата Изм. и дата Подл. и дата

№	Дет.	Обозначение	Кол.
Документация			
22	А6ГО46.130СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ДЕТАЛИ			
11	1 А6ГО46.131	КОЛЬЦО ВЕРХНЕЕ	1
11	2 А6ГО46.132	КОНУС	1
11	3 А6ГО46.133	ПОПРТКА	6
12	4 А6ГО46.134	КОЛЬЦО НИЖНЕЕ	1
11	5 А6ГО46.135	СПУЛИЦА	1

А6ГО46.130		Резерв
Изм.	Лист	и докум.
Подп.	Менедж.	и дата
Проф.	Бухгал.	и дата
Инж.	Фабрика	и дата
И. контр.	Склад	и дата
УТВ.	Склад	и дата

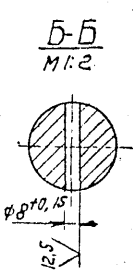
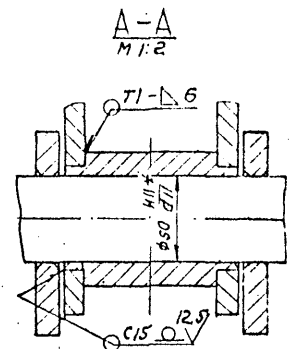
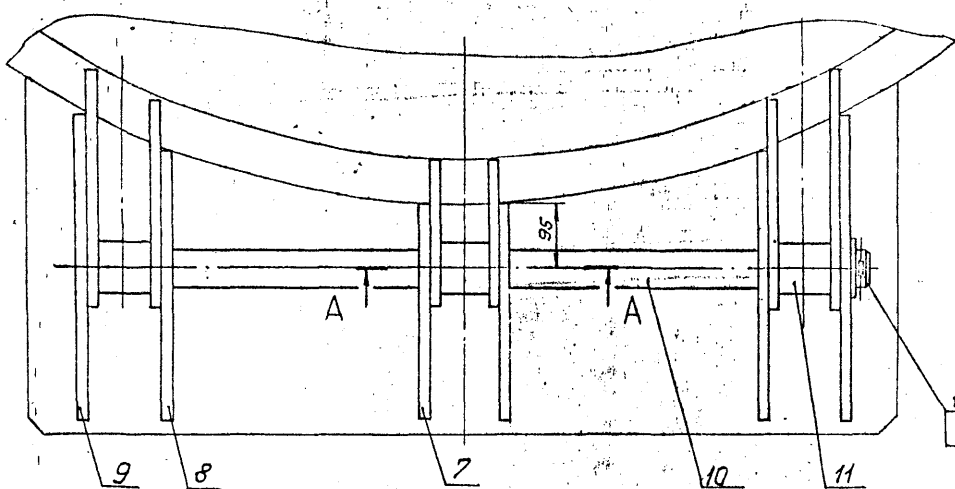
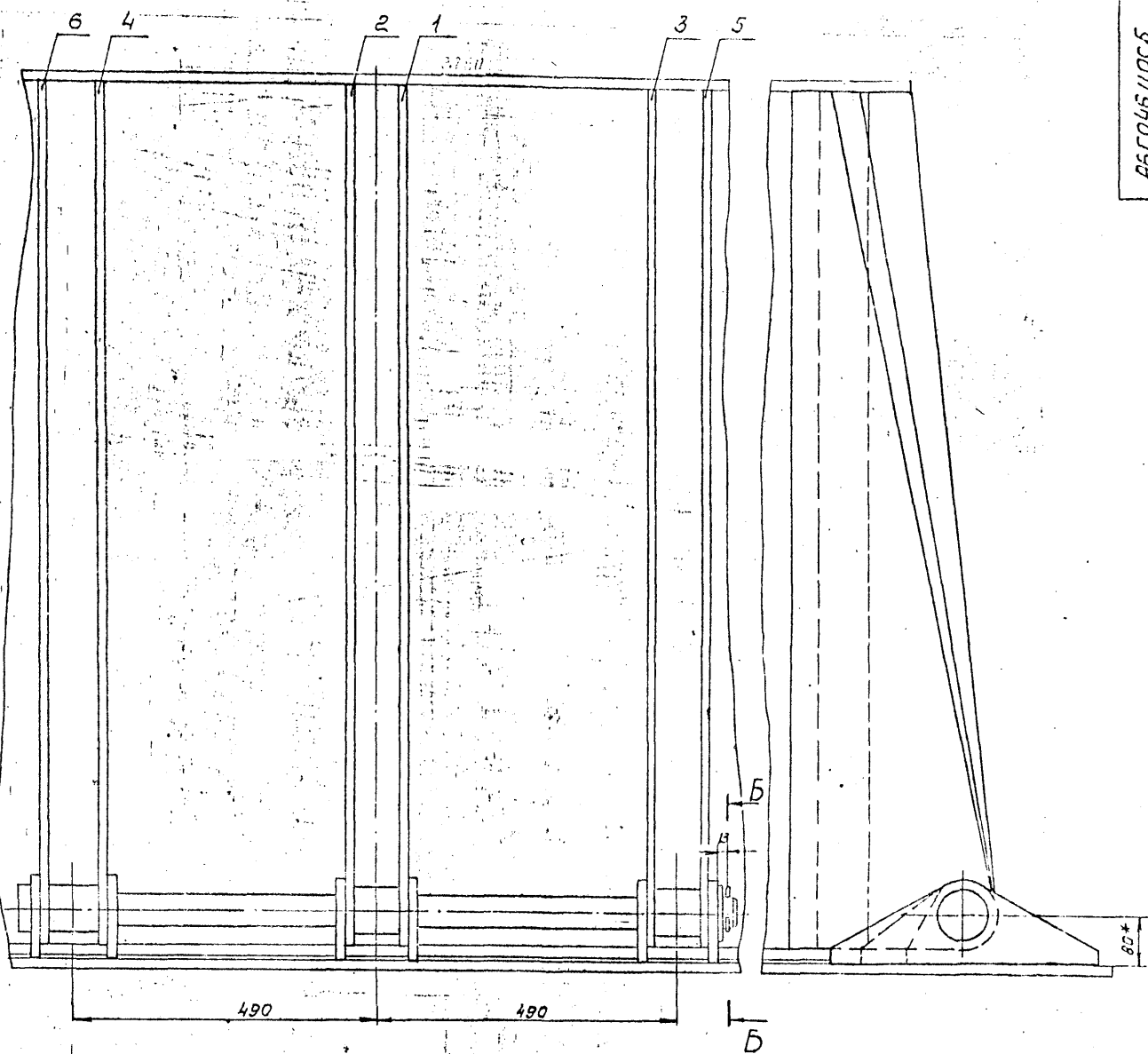
№ докум. Подл. и дата Изм. и дата Изм. и дата Подл. и дата



1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.  
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm t_2$ ;  $\pm t_3$ ;  $\pm t_4$

А6ГО46.143		29а
Крышка		Ит.
И	4.3	1:2
СТ-3 ГОСТ 380-71		Ит.

АБГО46.110С5



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $+t_2$ ;  $-t_2$ ;  $\pm \frac{t_2}{2}$
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

		АБГО46.110С5		ШАРНИР		СВОБОДНЫЙ УГОЛОМ	
ИЗДАНИЕ	1	ДОКУМЕНТ	САДП	ДИА	1	182	1.5
ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТАНДАРТ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТАНДАРТ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТАНДАРТ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТАНДАРТ
АВТОР	И.В. КОЗЛОВ	ПРОЕКТОР	И.В. КОЗЛОВ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТАНДАРТ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТАНДАРТ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТАНДАРТ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТАНДАРТ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТАНДАРТ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТАНДАРТ

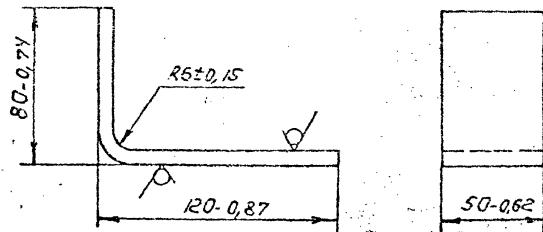
2.353  
 Проект 2.11.82  
 СЕДИН Р. 5.904-15  
 ВЫПУСК 1-5





Р6Г046.121

50  
✓



Р6Г046.121

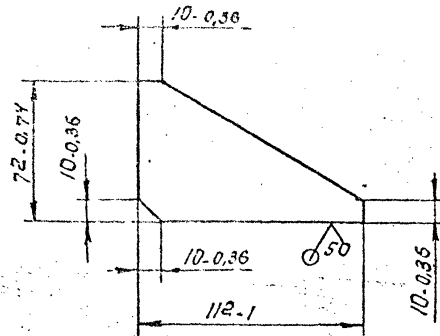
Уголок

Лист	Масса	Масштаб
И	0,6	1:2
Лист		Листов 1
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Лист 58.0 ГОСТ 19003-74  
в С-3 ГОСТ 14637-79

Р6Г046.122

50  
✓



Р6Г046.122

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,3	1:2
Лист		Листов 1
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Лист 58.0 ГОСТ 19003-74  
в С-3 ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ С.И.

ФОРМАТ 11

32

Госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва  
Лист 58.0 ГОСТ 19003-74  
в С-3 ГОСТ 14637-79

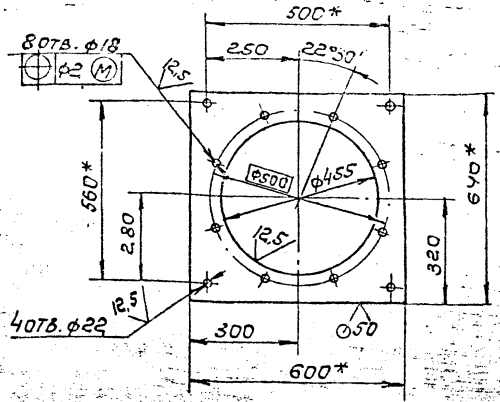
Госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва  
Лист 58.0 ГОСТ 19003-74  
в С-3 ГОСТ 14637-79



Выпуск 1-6  
СЕРИЯ 5.904-15

АБГО46.123

(1/1)



1.\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.  
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm \frac{t_2}{2}$

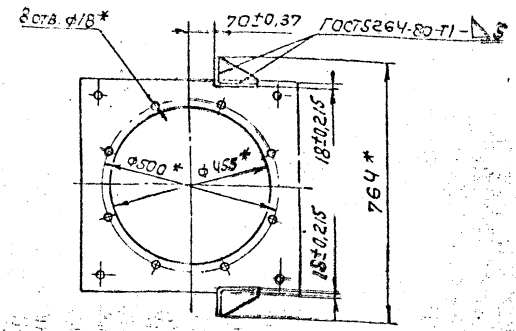
АБГО46.123

ПЛИТА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	17.5	1:10
Лист 1 Листов 1		
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ С. МОСКВА ФОРМАТ II		

Лист 1/1  
Б.Ю.О.ГОСТ 19903-74  
В.С.З.ГОСТ 14637-79  
Копировал С.С.

АБГО46.120СБ



\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

АБГО46.120СБ

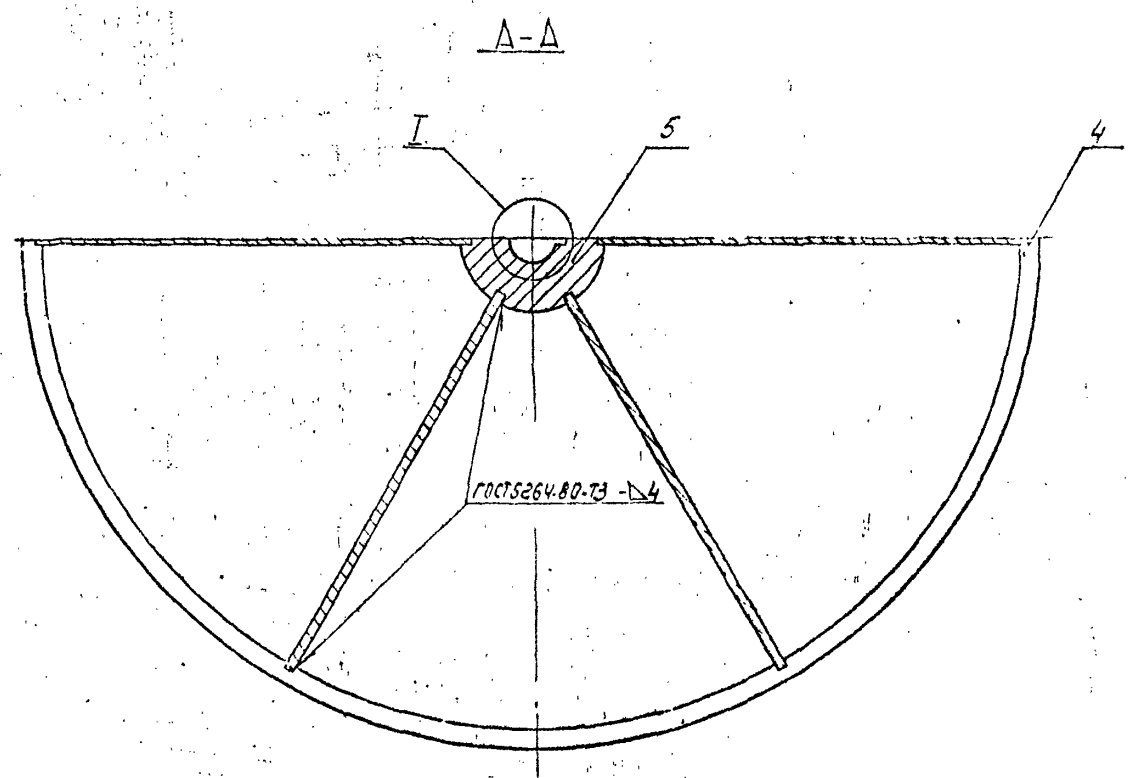
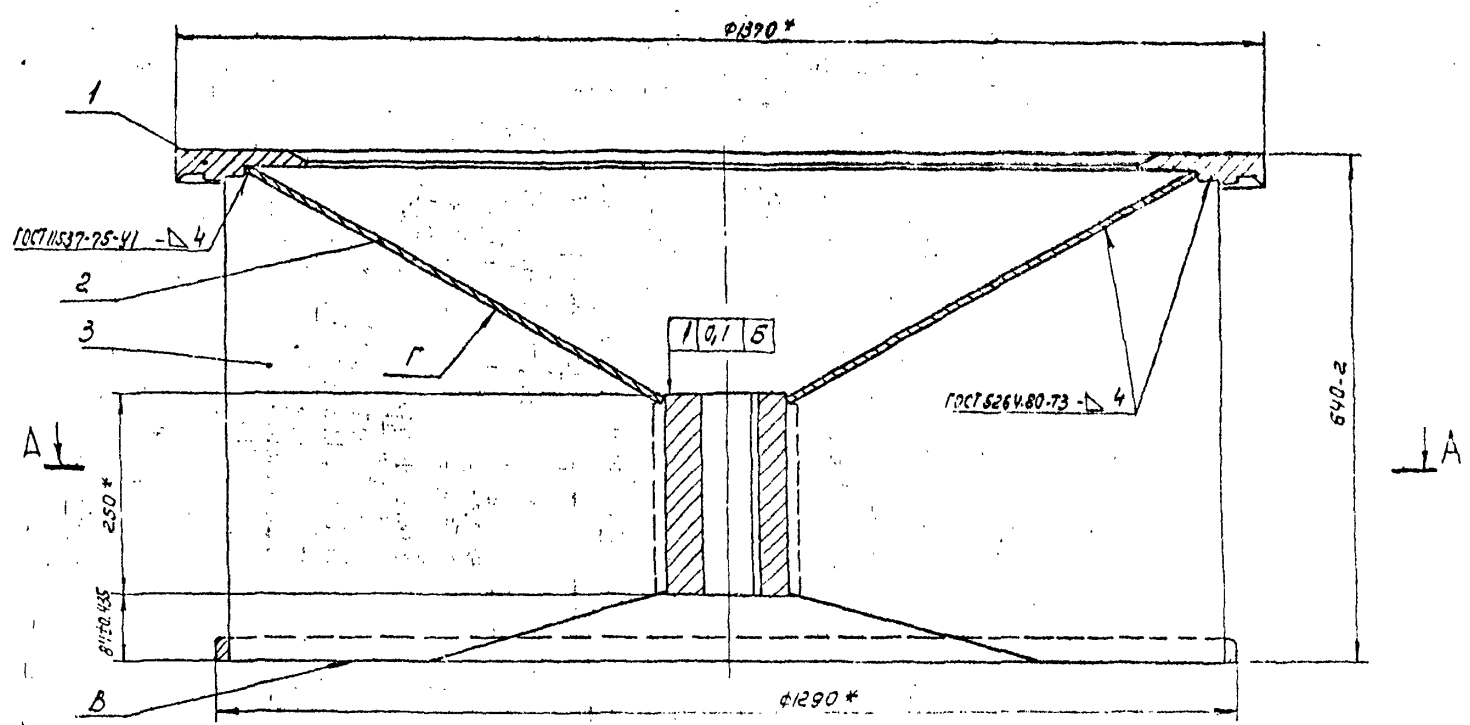
ПЛИТА

ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
И	19.4	1:10
Лист 1 Листов 1		
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ С. МОСКВА ФОРМАТ II		

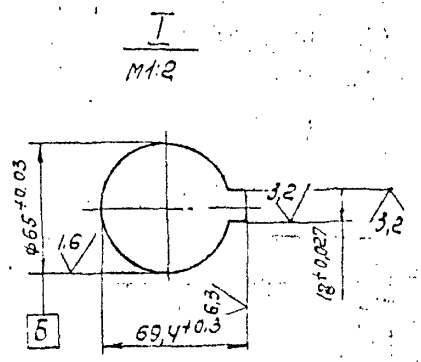
Копировал С.С.

320

АБГО46.130СБ



1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. Ступенчатость низа лопаток по отношению к плоскости В не более 1мм.
- Выступание лопаток за плоскость В не допускается.
3. Перекос шпоночного паза относительно оси отверстия на длине паза - 0,015мм.
4. Смещение шпоночного паза относительно оси отверстия - 0,06мм.
5. Допускаемый дисбаланс 80гм.
- Дисбаланс исправить приваркой груза на поверхности Г



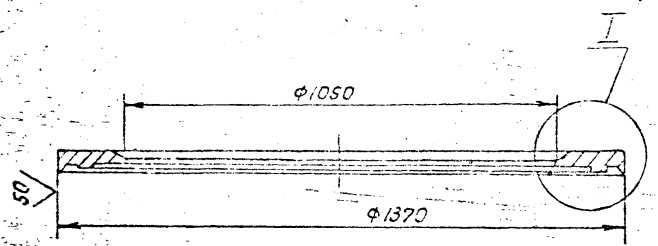
СЕРИЯ 5.003-15  
Выпуск 1-6

СОСТАВИТЕЛЬ  
ПРОЕКТИРОВЩИК  
ИЗДАТЕЛЬСТВО  
МАШИНОСТРОЕНИЯ

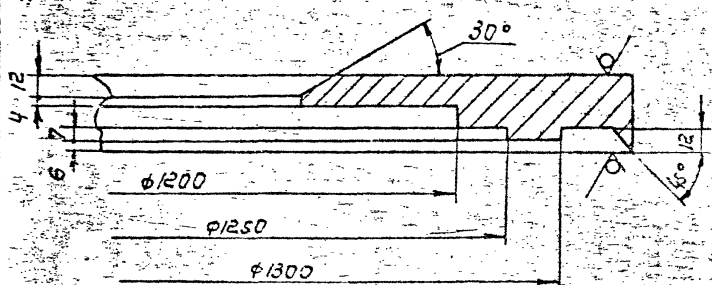
АБГО46.130СБ			
ИЗДАНИЕ	1	1985	15
КОЛИЧЕСТВО	1	1	1
МАТЕРИАЛ	ГОСТ 11337-75-У1	ГОСТ 5264.80-73	
НАЗНАЧЕНИЕ	РОТОР		
СВОЙСТВА	СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
ОТВЕТСТВЕННЫЙ			
ПРОЕКТИРОВЩИК			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	МАШИНОСТРОЕНИЯ		

А6ГО46.131

12.5/05 (M)



1  
M 1:2



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm 0.1$ ,  $\pm 0.2$ ,  $\pm 0.3$

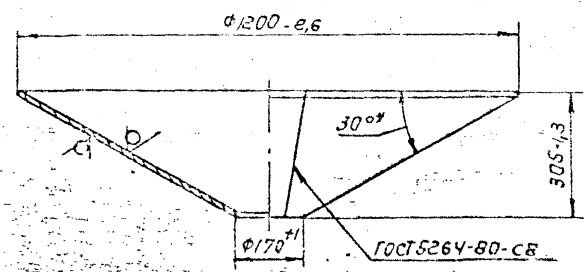
А6ГО46.131

Лист	Масса	Масштаб
1	106	1:10
Лист Листов 1 Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Лист 538.0 ГОСТ 19903-74 в С-3 ГОСТ 14637-79		

КОНУС

А6ГО46.132

12.5/05 (M)



\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

А6ГО46.132

Лист	Масса	Масштаб
1	83.4	1:10
Лист Листов 1 Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Лист 538.0 ГОСТ 19903-74 в С-3 ГОСТ 14637-79		

КОНУС

Лист 538.0 ГОСТ 19903-74  
в С-3 ГОСТ 14637-79

КОНУС

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА  
21.82  
21.82

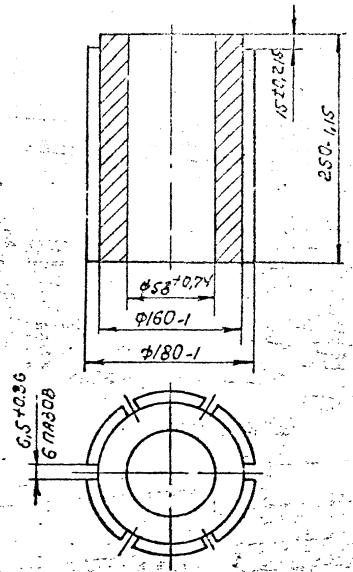
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА  
21.82

А6ГО46.135

Рис.

СЕРИЯ 5.904-15

Выпуск 1-6



ИЗМ. №	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ИЛИ	ИЗМ. ИЛИ	ИЗМ. ИЛИ	ИЗМ. ИЛИ
2370	2/11/82	2/11/82	2/11/82	2/11/82	2/11/82
И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.
И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.
И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.

А6ГО46.135			
Лит.	Масса	Масштаб	
И	44	1:4	
Лист		Листов 1	
ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА			
Ст-3 ГОСТ 380-71			

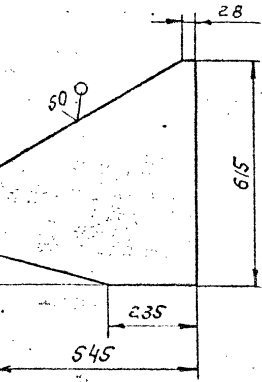
Копирован СК Формат II

А6ГО46.133

Рис

СЕРИЯ 5.904-15

ИЗМ. №	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ИЛИ	ИЗМ. ИЛИ	ИЗМ. ИЛИ	ИЗМ. ИЛИ
2369	2/11/82	2/11/82	2/11/82	2/11/82	2/11/82
И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.
И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.
И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.	И.КОНТ.



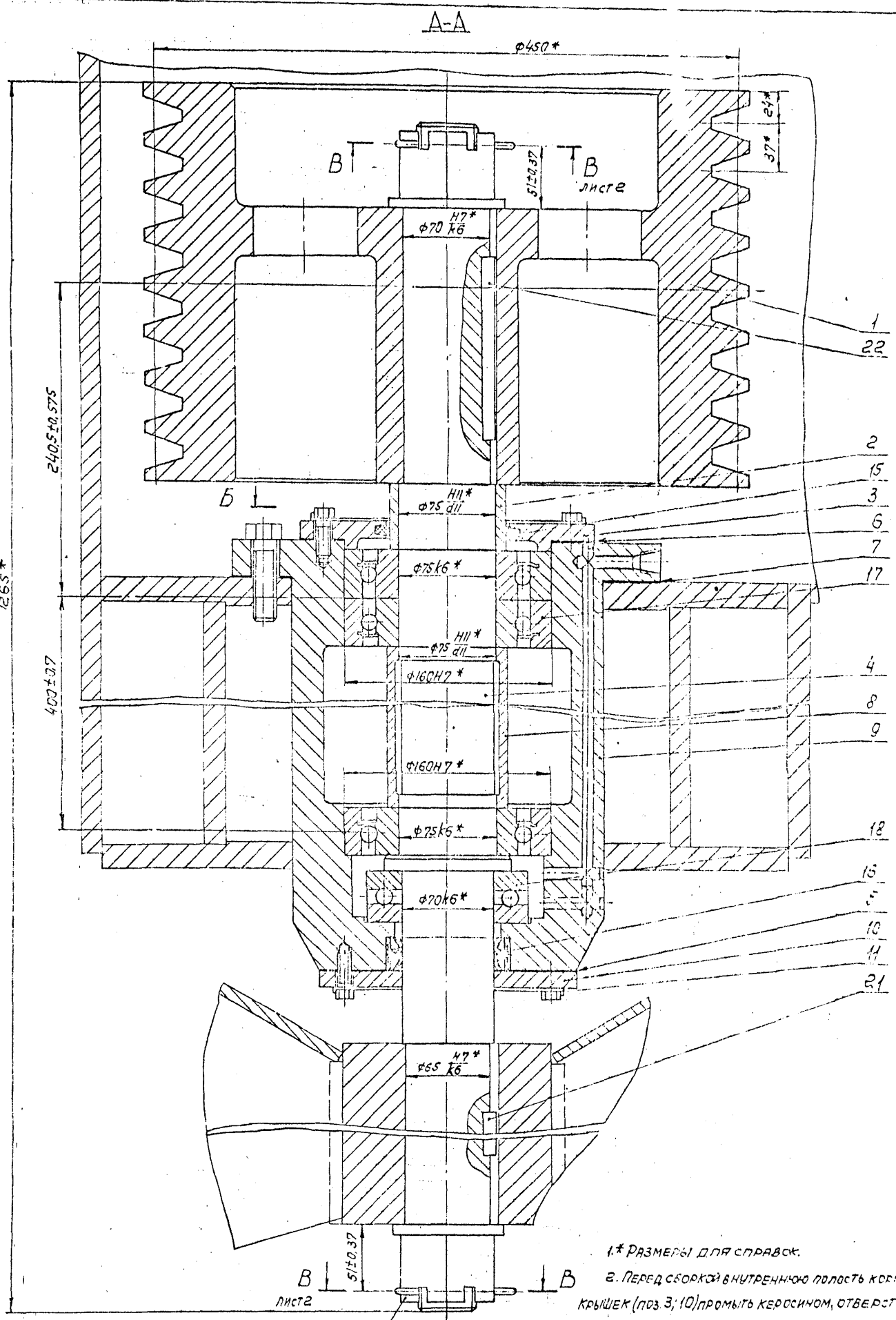
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $-t_2$ ;  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

34a

А6ГО46.133			
Лит.	Масса	Масштаб	
И	11,5	1:10	
Лист		Листов 1	
ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА			
Ст-3 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 3ГОСТ 14637-79			

Копирован СК Формат II

АБГО46.140СБ



± B  
листе 2

1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.  
 2. Перед сборкой внутреннюю полость корпуса (поз. 9) и крышек (поз. 3, 10) промыть керосином, отверстия для смазки продуть воздухом.

35

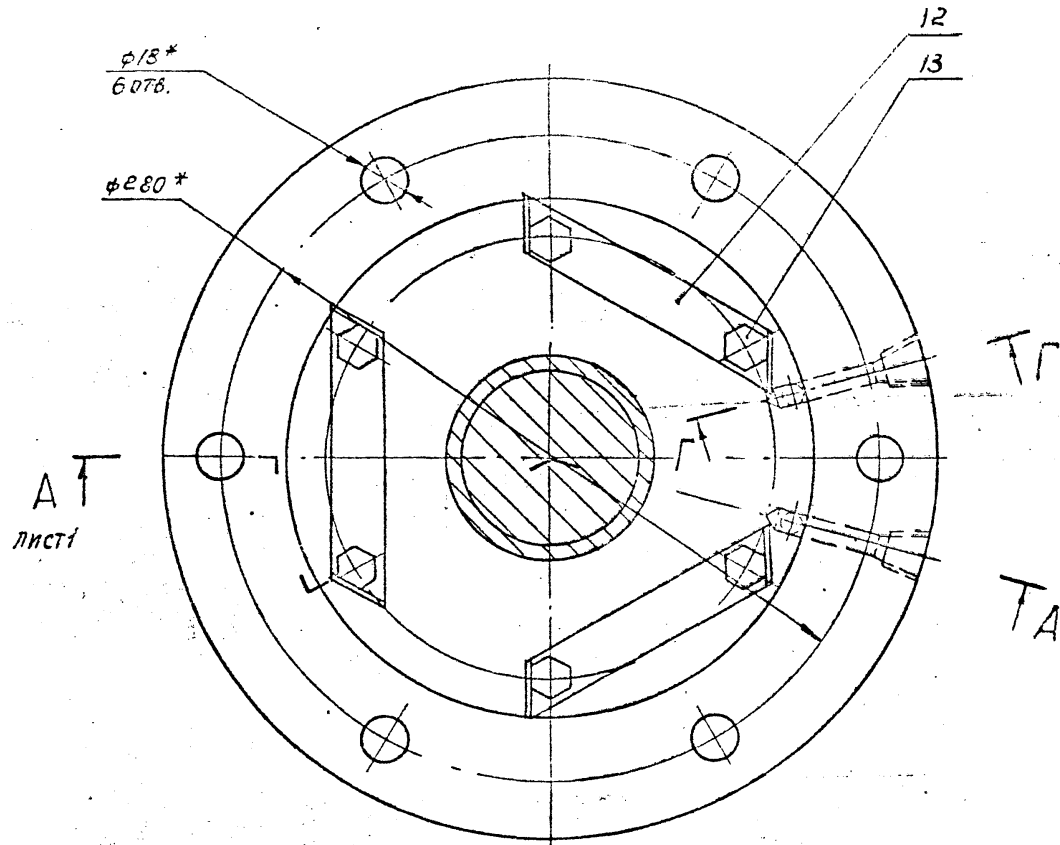
СЕРИЯ 5.904-15  
 Эскиз А-5

2372  
 2372  
 2372

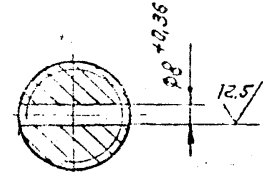
14  
 19  
 20

АБГО46.140СБ		Узел		355 К6	
Материал	Сталь	Узел	подшипниковый.	Узел	355 К6
Изделие	Сборочный чертеж	Узел	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Узел	355 К6
Контр. №	1	Контр. №	1	Контр. №	1
Контр. дата	1972	Контр. дата	1972	Контр. дата	1972

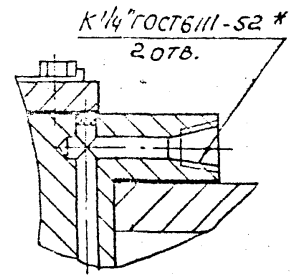
Б-Б ЛИСТ 1



В-В ЛИСТ 1



Г-Г ПОВЕРНУТО



ИЗМ. И ДАТА  
ИЗМ. И ДАТА  
ИЗМ. И ДАТА  
ИЗМ. И ДАТА

A-A  
ЛИСТ 1

№	Кол.	Изм.	ИЗМЕНЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
*				АБГО46.140 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
						*) 12,22
						ДЕТАЛИ
12	1			АБГО46.141		ШКИВ
11	2			АБГО46.142		ВТУЛКА
11	3			АБГО46.143		КРЫШКА
12	4			АБГО46.144		ВАЛ
11	5			АБГО46.145		ПРОКЛАДКА
	6			-01		ПРОКЛАДКА
	7			-02		ПРОКЛАДКА
11	8			АБГО46.146		ВТУЛКА
22	9			АБГО46.147		КОРПУС
11	10			АБГО46.148		КРЫШКА
11	11			АБГО46.149		ПЛАНКА СТОПОРНАЯ
	12			-01		ПЛАНКА СТОПОРНАЯ
						СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
	13					БОЛТ М10x30.36.016
						ГОСТ 7798-70
	14					ГАЙКА М48.4.016
						ГОСТ 5918-73
	15					КОЛЬЦО СЯ-110-89-85
						ГОСТ 6308-71
АБГО46.140						
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. ДАТА				ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ		
ПРОЗ. БРУКОВА				И 1 2		
ФУН. ГР. ФРАДКИН				Госстрой СССР		
И. КОПР. МЕЗЛЯКОВ				САНТЕХПРОЕКТ		
ЧТА СЛОНЬК				Г. МОСКВА		
Копировал: СС				ФОРМАТ: И		

ВЫПУСК 4-6

СЕРИЯ 5.904-15

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. ДАТА  
2371  
ФРАДКИН 21.11.82

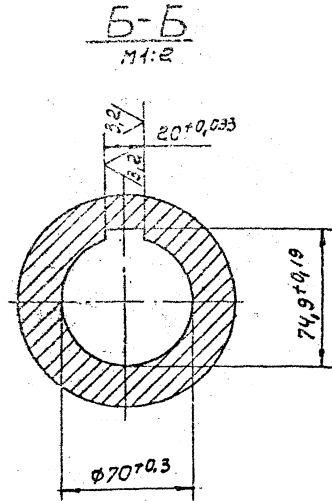
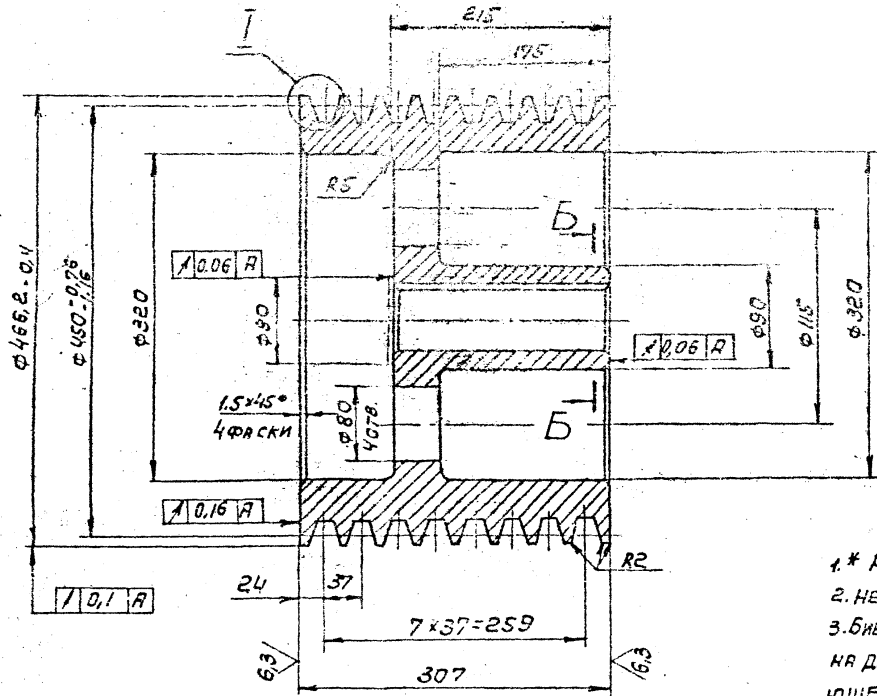
№	Кол.	Изм.	ИЗМЕНЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				МАШЕТА 1-70x95-1		
				ГОСТ 8752-79	2	
				ПОДШИПНИК		
				ГОСТ 7242-70	3	
				ПОДШИПНИК		
				ГОСТ 6874-75	1	
				ШАЙБА 48.01.016		
				ГОСТ 11371-78	2	
				ШЛИНТ 8x120-001		
				ГОСТ 397-79	2	
				ШПОНКА 18x11x200		
				ГОСТ 23360-78	1	
				ШПОНКА 20x12x160		
				ГОСТ 23360-78	1	
АБГО46.140						
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. ДАТА				ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ		
ПРОЗ. БРУКОВА				И 1 2		
ФУН. ГР. ФРАДКИН				Госстрой СССР		
И. КОПР. МЕЗЛЯКОВ				САНТЕХПРОЕКТ		
ЧТА СЛОНЬК				Г. МОСКВА		
Копировал: СС				ФОРМАТ: И		

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. ДАТА  
2371  
ФРАДКИН 21.11.82

Лит. 2

А6Г046.141

12.5  
V(V)



1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

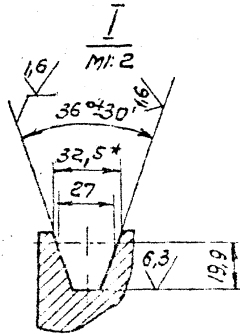
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm t_2, -t_2, +\frac{t_2}{2}$

3. БИЕНИЕ КОНУСНОЙ РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТИ КАНАВКИ ШКИВА НА ДИАМЕТРЕ  $45.0 \pm 0.16$  ИЗМЕРЕННОЕ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ОБРАЗУЮЩЕЙ КОНУСА, НЕ БОЛЕЕ 0,67 ММ.

4. ДОПУСКАЕМЫЙ ДИСБАЛАНС 3 Г.М.

5. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ, ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ ПО ГОСТ 20898-75.

37



А6Г046.141

				ЛИТ. МАССА МАСШТАБ		
ИЛЛ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	210	1:4
РАЗРАБ.	СПЕЦИАЛИСТ	ИЗМ.	20.01			
ПРОБ.	БРУКОВАЯ	ИЗМ.	6.91			
РУК. ГР.	ФРАДКИНА	ИЗМ.	06.91			
И. КОМП. ЗАДАЧА				ГОСТРОЙ СССР		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				Г. МОСКВА		

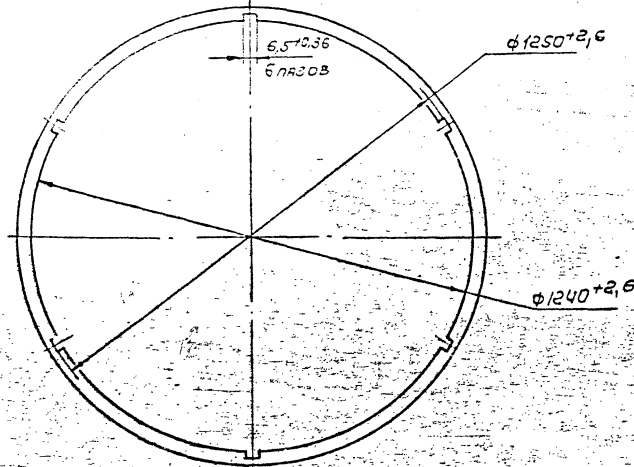
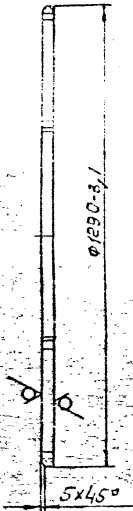
Ст.3 ГОСТ 380-71



ДСГО 46.134

50/5

СЕРИЯ 5.924.55



81a

А6ГО46.134

				ЛИТ		МАССА		МАСТРАБ	
ИЗДАНИЕ ДОКУМ.	ПЕЧАТ.	ДАТА		И		23.3		1:10	
РАЗРАБ. МЕЛАНЧЕНКО	ИЗМ.	06.81							
ПРОВ. БУРДОВА	ПРОЕК.	06.81							
РУК. ГР. КОЗЛАКОВА	ДАН.	06.81							
				Лист		Листов			
				Лист		534.0 ГОСТ 19903-74		Гострой СССР	
				Лист		В Ст. ГОСТ 74637-79		САИТЕХПРОЕКТ	
								Г. МОСКВА	

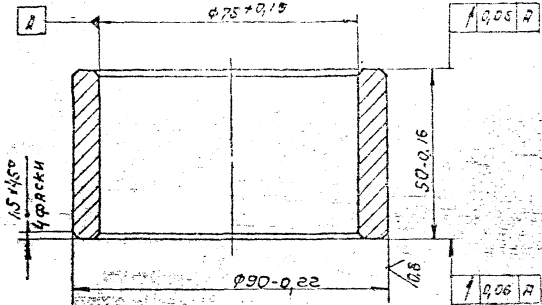


АБГО46.142

5.3  
✓(✓)

Высота-6

СЕРИЯ 5-904-15



ИЗМЕН. №2 ПОДП. И ДАТА 23.7.81  
ИЗМЕН. №1 ПОДП. И ДАТА 23.7.81  
ИЗМЕН. №3 ПОДП. И ДАТА 23.7.81

ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	КОММЕНТАРИЙ
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

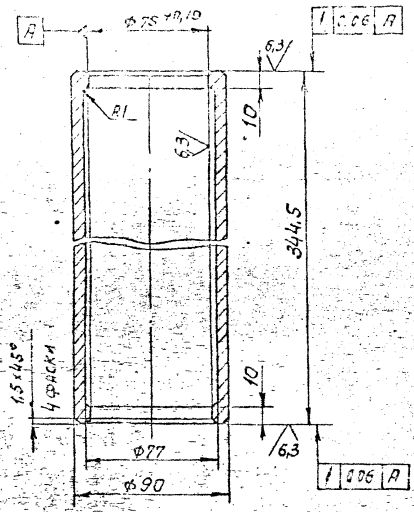
АБГО46.142			
Мат.	Масса	Тех. утр.	
И	0,75	11	
Лист	1		
ДИСТАНЦИЯ ЦСОР САНТЕХПРОЕКТ Л. МОСКАЛ			
Ст. ГОСТ 380-71		ФЕРМАТ II	

КОМПАНЬЯ СС

АБГО46.146

12.5  
✓(✓)

ИЗМЕН. №2 ПОДП. И ДАТА 23.7.81  
ИЗМЕН. №1 ПОДП. И ДАТА 23.7.81  
ИЗМЕН. №3 ПОДП. И ДАТА 23.7.81



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $+t_2$ ;  $-t_2$ ;  $+t_3$

ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	КОММЕНТАРИЙ
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

АБГО46.146			
Мат.	Масса	Тех. утр.	
И	4,5	12	
Лист	1		
ДИСТАНЦИЯ ЦСОР САНТЕХПРОЕКТ Л. МОСКАЛ			
Ст. ГОСТ 380-71		ФЕРМАТ II	

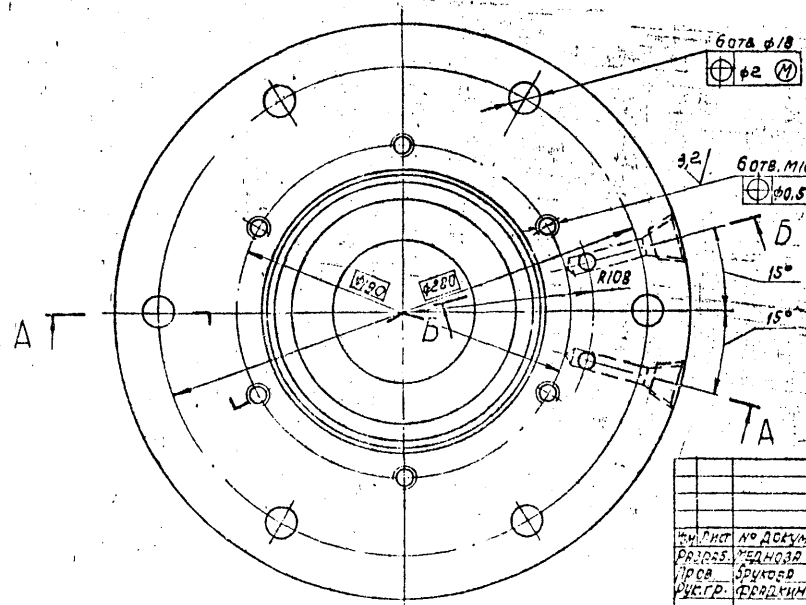
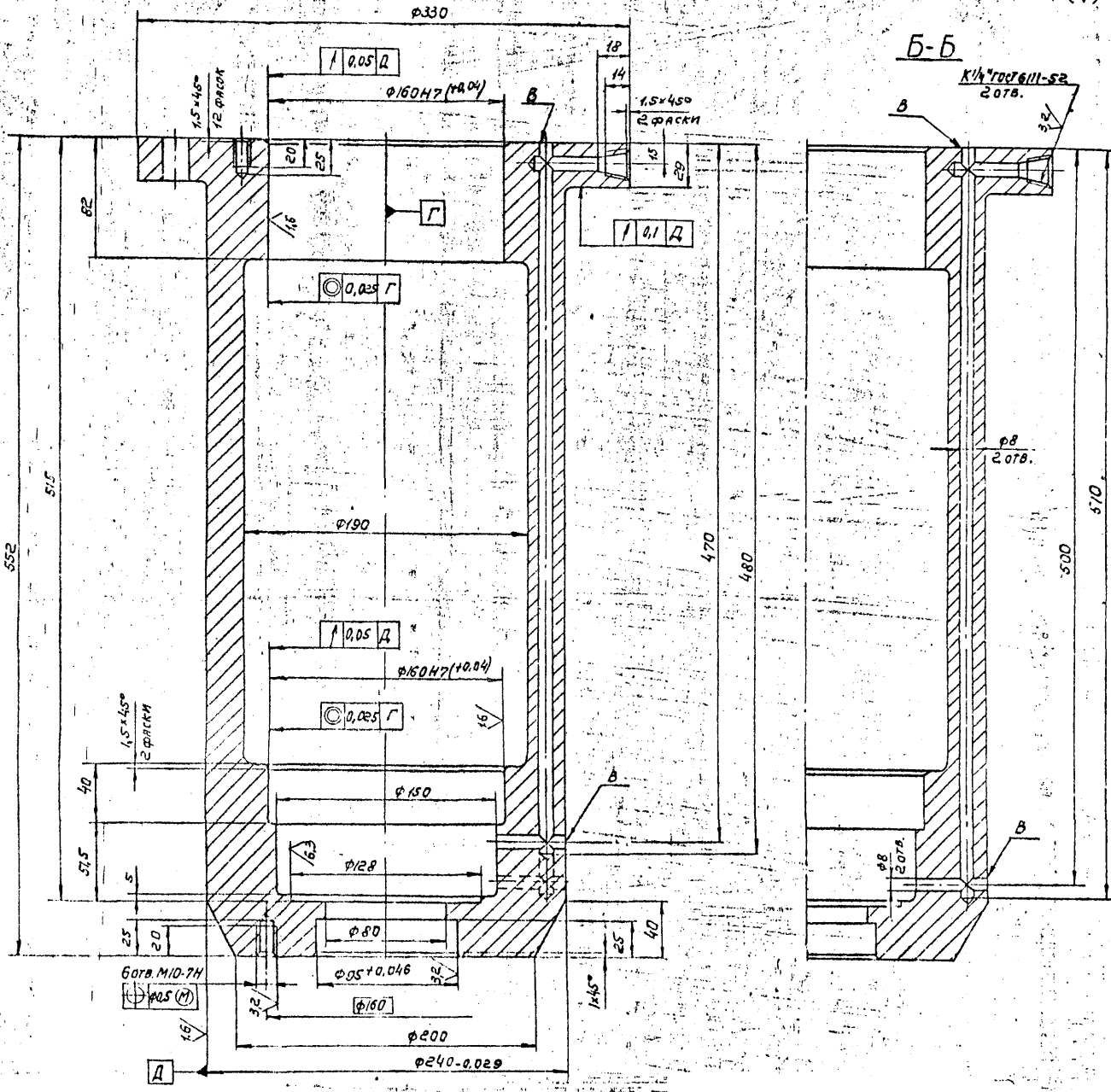
КОМПАНЬЯ СС

АБГО46.147

A-A

Б-Б

2.5



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm 0.2$ ;  $\pm 0.1$ ;  $\pm 0.05$
2. ОТВЕРСТИЯ В МЕСТАХ В ЗАГЛУШИТЬ.
3. РАДИУС СКРУГЛЕНИЙ 2.5 ММ.

39

АБГО46.147

№ ДИСТ.	№ ДОКУМ.	ПОРЯД.	ДАТА	Корпус	И	997	1.2
РАЗРАБ.	УЧЕТЧИК	ПРОЕК.	ИЗМ.				
ИЗМ.	ПРОЕК.	ИЗМ.	ИЗМ.	Ст.3 ГОСТ 380-71	ИЗМ. КОМП. ССРС САИТЕХПРОЕКТ С.М.С.С.С.		
ИЗМ.	ПРОЕК.	ИЗМ.	ИЗМ.				

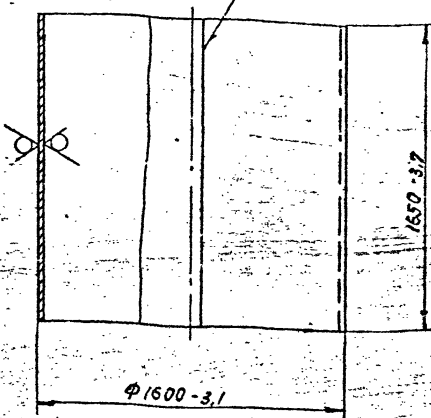
СЕРИЯ 5504-15

Лист 1-6

Р6Г046.171

50/20

ГОСТ 5264-80.СВ



$\Phi 1600 - 3.1$

1650 - 3.7

ИЗМ. ИСПОЛ. ПОДП. И ДАТА

2300

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата
Резав.	Степанович			8.04.81
Проб.	Брукова			6.81
Рук. гр.	Федякин			06.81
И.контр.	Медведев			
УТВ.	Ивановская			06.81

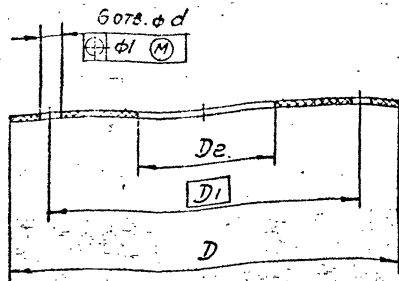
Р6Г046.171

ОБЕУЧАЙКА

Лист	Масса	Масштаб
И	389,0	1:20
Лист	Листов /	
Лист 56.0 ГОСТ 19908-74		
8 Ст-3 ГОСТ 14637-79		
ГОССТРОЙ ССРС		
САНТЕХПРОЕКТ		
Г. МОСКВА		
ФОРМАТ II		

КОПИРОВАЛ: СЛ

Р6Г046.145



60° α φ d

$D_2$

$D_1$

$D$

ИЗМ. ИСПОЛ. ПОДП. И ДАТА

2377

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата
Резав.	Степанович			8.04.81
Проб.	Брукова			6.81
Рук. гр.	Федякин			06.81
И.контр.	Медведев			
УТВ.	Ивановская			06.81

Р6Г046.145

ПРОКЛАДКА

Лист	Масса	Масштаб
И	СМ.	-
Лист	Листов /	
Лист 10.0 ГОСТ 481-80		
ГОССТРОЙ ССРС		
САНТЕХПРОЕКТ		
Г. МОСКВА		
ФОРМАТ II		

ПАРНИТ ПМБ 1,0 ГОСТ 481-80

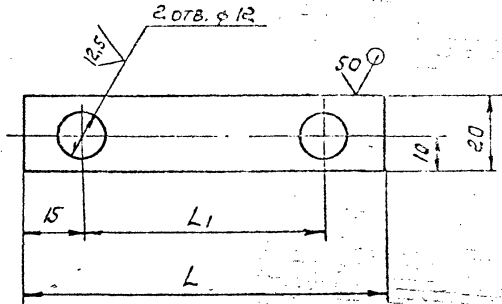
КОПИРОВАЛ: СЛ

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm t_2; -t_2$ .

40

641-940.149

✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L1, мм	Масса, кг
А6ГО46.149	90	60	0,0017
-01	125	95	0,0023

Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$

А6ГО46.149

ПЛИНКА  
СТОПОРНАЯ

Лист 5/2 ГОСТ 19603-74  
ИУ-8 Ст. 3 ГОСТ 16523-70

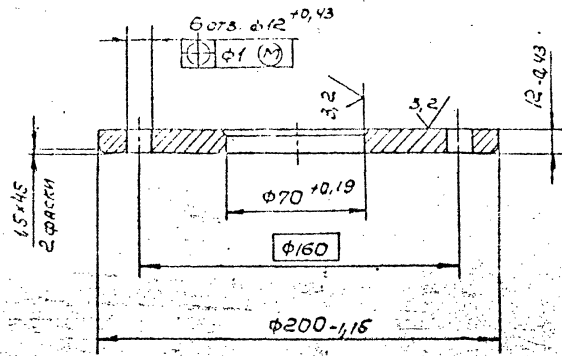
Копирован, с/л

Лист	Масса	Масштаб
И	см. табл.	-
Лист	Листов	

ИЗМ. ПОСЛ. ПОСЛ. И ДАТА  
2381 21.08  
ИЗМ. ИВ. И ДАТА  
5.904-15  
СЕРИЯ 5.904-15  
ВЫП. 1-6

641-940.148

13.5 ✓(✓)



ИЗМ. ПОСЛ. ПОСЛ. И ДАТА  
2380 21.08  
ИЗМ. ИВ. И ДАТА  
5.904-15

А6ГО46.148

КРЫШКА

Ст 5 ГОСТ 380-71

Копирован, с/л

Лист	Масса	Масштаб
И	2,17	1:2
Лист	Листов	

400

Госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА  
 2.5.83  
 2.5.83  
 2.5.83

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			А6Г046.160 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		А6Г046.161	Конус	1	
11	2		А6Г046.162	ОБЕЧАЙКА	1	
11	3		А6Г046.163	Полукольцо	2	
11	4		А6Г046.164	СКОБА	4	
11	5		А6Г046.165	РЕБРО	6	

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА  
 2.5.83  
 2.5.83  
 2.5.83

Изм. Лист № ДОКУМ. Подп. Дата  
 РАЗРАБ. ОФИЦИАЛЬНО  
 ПРОВ. БРУКОВА  
 ЧК. ГР. СЕРДЮКИН  
 И. КАНИН  
 УТВ. СПИВАК

А6Г046.160

ПАТРУБОК

ТЕ ЛЕСКОПИЧЕСКИЙ

Лит. - Лист Листов  
 11 1 1

ГОССТРОЙ СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 Г. МОСКВА

КОПИДВАЯ СЗ  
 ФОРМАТ II

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА  
 2.5.80  
 2.5.80  
 2.5.80

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			А6Г046.170 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		А6Г046.171	ОБЕЧАЙКА	1	
11	2		А6Г046.172	ФЛАНЕЦ	1	
11	3		А6Г046.173	ЗАХВАТ	4	
11	4		А6Г046.174	УШКО	8	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	5			БОЛТ М10×80.36.016		
				ГОСТ 7798-70	4	
	6			ГАЙКА М10.4.016		
				ГОСТ 5915-70	4	
	7			ШАЙБА 10.0116		
				ГОСТ 11371-78	4	

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА  
 2.5.80  
 2.5.80  
 2.5.80

Изм. Лист № ДОКУМ. Подп. Дата  
 РАЗРАБ. ОФИЦИАЛЬНО  
 ПРОВ. БРУКОВА  
 ЧК. ГР. СЕРДЮКИН  
 И. КАНИН  
 УТВ. СПИВАК

А6Г046.170

ВОЗДУХОВОД.

Лит. Лист Листов  
 11 1 1

ГОССТРОЙ СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 Г. МОСКВА

КОПИДВАЯ СЗ  
 ФОРМАТ II

СЕРИЯ 5.904-15

№	№	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
2			А6ГО46.180СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		А6ГО46.181	НИППЕЛЬ	2	
11	2		А6ГО46.182	НАКИДНАЯ ГАЙКА	2	
11	3		А6ГО46.183	ТРУБА	1	

ИЗВ. № 1020. 17.03.82. И ДАТА 20.03.82

ВЗН. № 1020. 17.03.82. И ДАТА 20.03.82

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

А6ГО46.180

Маслопровод

Лит. Лист Листов  
И.И.И. 1 1  
Госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА  
Формат И/

Копировал: СЛ

ИЗВ. № 1020. 17.03.82. И ДАТА 20.03.82

ВЗН. № 1020. 17.03.82. И ДАТА 20.03.82

№	№	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			А6ГО46.190СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		А6ГО46.181	НИППЕЛЬ	2	
11	2		А6ГО46.182	НАКИДНАЯ ГАЙКА	2	
11	3		А6ГО46.191	ТРУБА	1	

41а

А6ГО46.190

Маслопровод

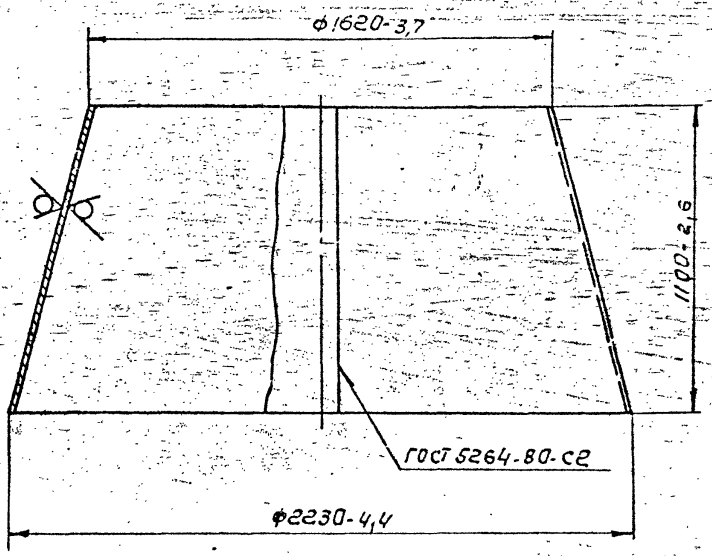
Лит. Лист Листов  
И.И.И. 1 1  
Госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА  
Формат И/

Копировал: СЛ



А6Г046.161

50/√M



ГОСТ 5264-80-С2

А6Г046.161

конус

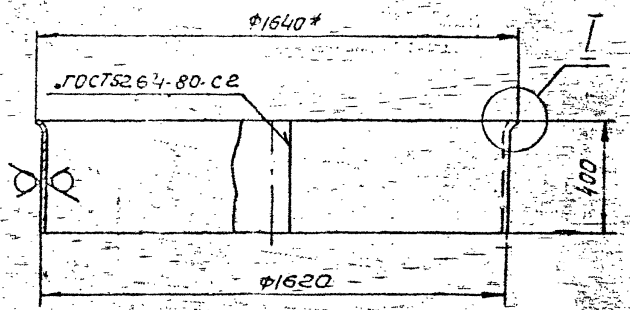
ИИТ	МЕСЯ	МАСШ
И	217,8	1:15

ИЗМ. ПОСЛО. ПОСЛ. И ДАТА  
2385  
Ч. КОЧЕР  
УТВ.

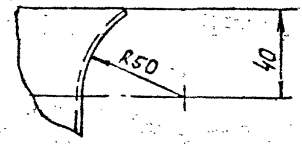
ИИТ	МЕСЯ	МАСШ
И	217,8	1:15

А6Г046.162

50/√M



I  
1:1,2



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $-t_2, \pm t_1$

А6Г046.162

обечайка

ИИТ	МЕСЯ	МАСШ
И	65,3	1:15

ИЗМ. ПОСЛО. ПОСЛ. И ДАТА  
1227  
Ч. КОЧЕР  
УТВ.

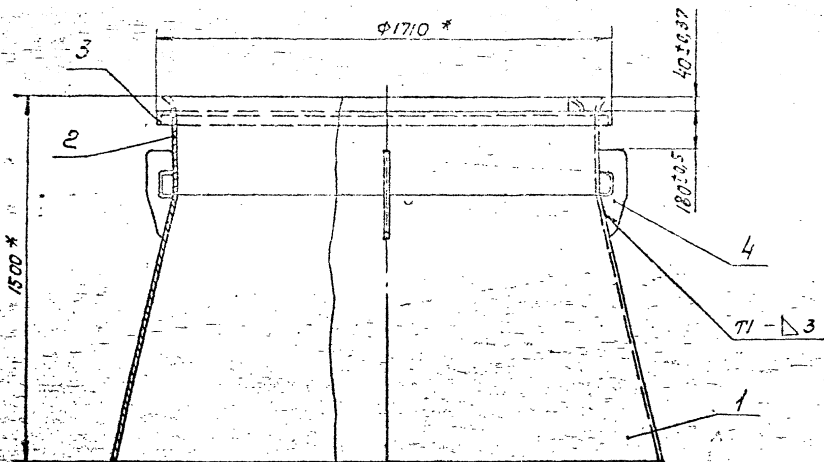
ИИТ	МЕСЯ	МАСШ
И	65,3	1:15

АСГО46.160СБ

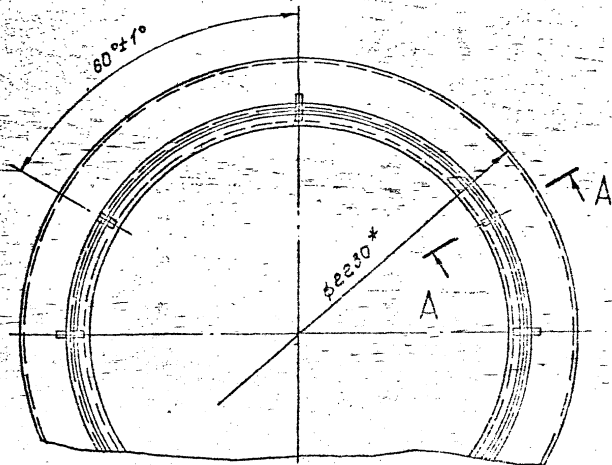
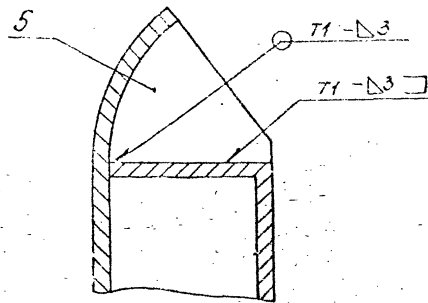
ВЫПУСК 1-6

СЕРИЯ 5.004-15

ИЗМ. № подл. ПОДД. И ДЕТ. ВЗАМ. ИМ.А. ИВ.М. В. С.С.Н. С.С.В. С.С.О.С. И. Д.С.Р. А. А. В. А. 2584 31.11.82



A-A поперучо  
М:1



1\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

42a

Изм.	Лист	К.С.М.	Подп.	И.С.
СЗРАБ	С.С.В.	С.С.В.	С.С.В.	С.С.В.
ПРОЗ	В.С.М.	И.С.	С.С.	С.С.
В.К. гр.	Ф.С.В.	С.С.	С.С.	С.С.
И.С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.
И.С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.
И.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.
И.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.

АБГО46.160СБ

ПАТРУБОК  
ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ,  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Лист 1 из 1

3/8 1:15

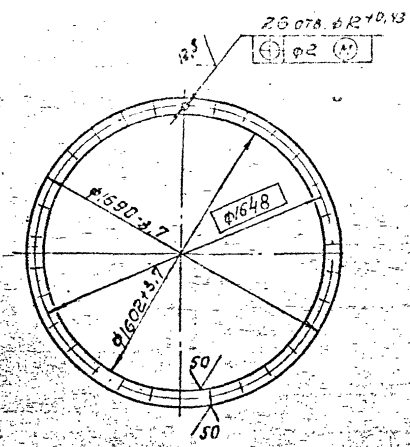
Госстех СССР  
САМТЕХПРОЕКТ  
С.ПЕТЕРБУРГ

Копировал СС

Формат А2

А6ГО46.172

1/2



А6ГО46.172

ФЛАНЕЦ

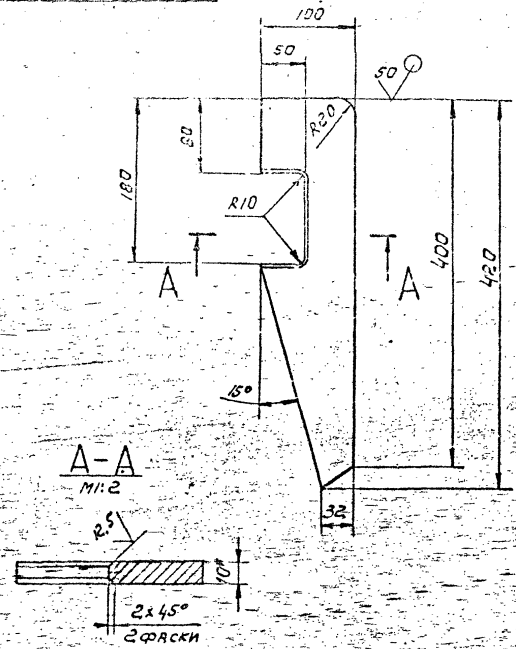
Лит.	Масса	Масштаб
И	18,2	1:20

Лист 610,0 ГОСТ 19903-74  
 в СЗ ГОСТ 14637-79

Госстанд СЗСР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 г. Москва

А6ГО46.165

1/2



1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.  
 2. НЕУКАЗАНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm t_2$ ;  $\pm t_2/2$

А6ГО46.165

РЕБРО

Лит.	Масса	Масштаб
И	14	1:1

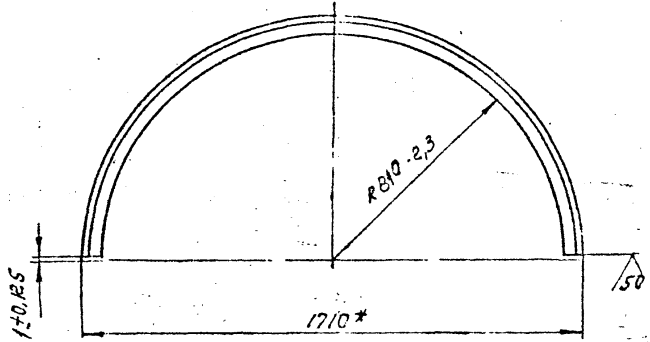
Лист 610,0 ГОСТ 19903-74  
 в СЗ ГОСТ 14637-79

Госстанд СЗСР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 г. Москва

А6ГО46.163

(V)A

СЕРИЯ 5.074-15



\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

А6ГО46.163

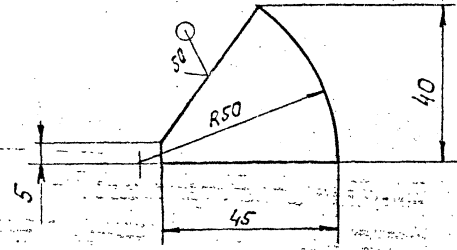
Полукольцо

Лит.	Масса	Масштаб
И	7,22	1:5
Лист		Листов 1
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Угол от 6-45 мм х 4г. ГОСТ 8050-79  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
Копировал: СД

А6ГО46.164

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm t_2$ ,  $\pm t_3$

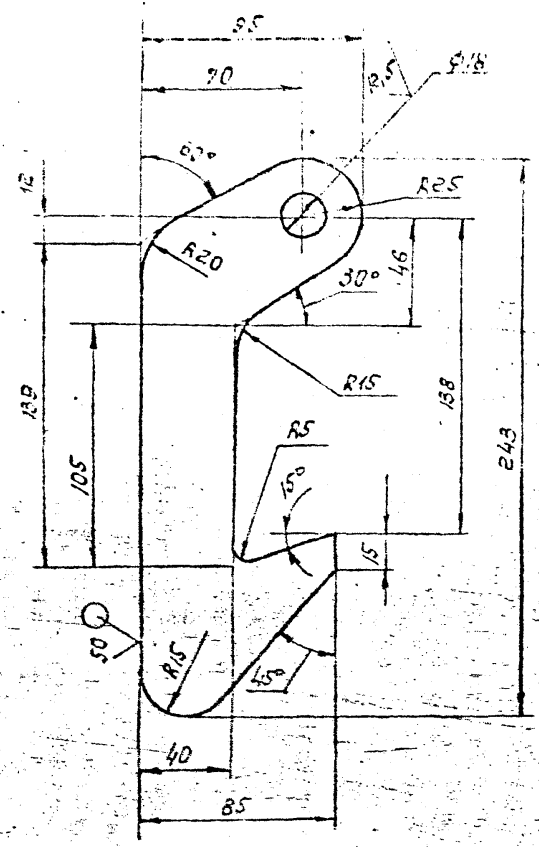
А6ГО46.164

СКОБА

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,17	1:4
Лист		Листов 1
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Лист 510.0 ГОСТ 19503-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79  
Копировал: СД

УШКО



НЕУКАЗАНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$

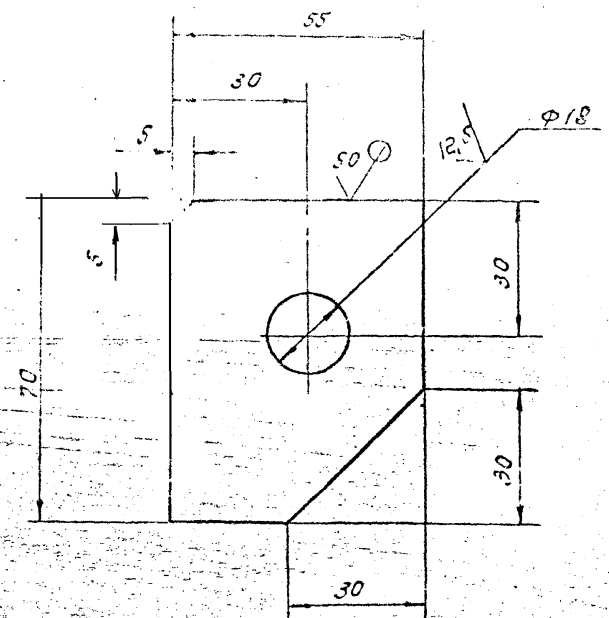
АБГО46.173

ЗАХВАТ

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	АБГО46.173		

Лист 1 из 1  
 25.03.78

У(✓)



НЕУКАЗАНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$

АБГО46.174

УШКО

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	АБГО46.174		

Лист	Масса	Масштаб
1	0,2	1:1

Лист 1 из 1  
 ГОССТРОЙ СССР  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 г. Москва

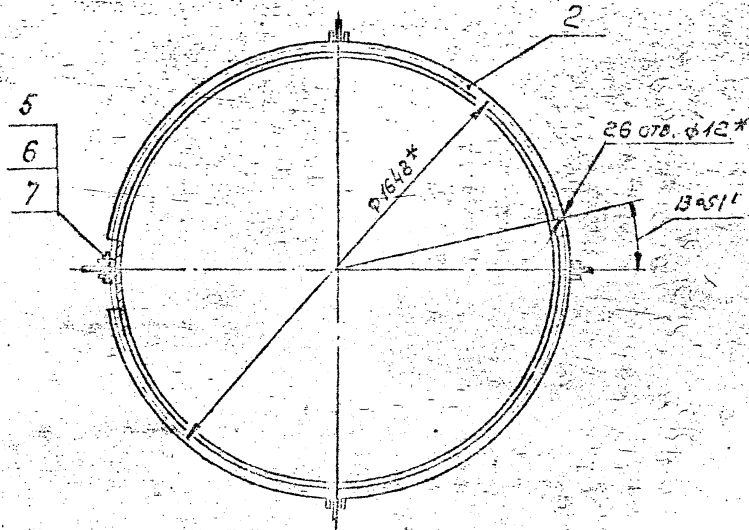
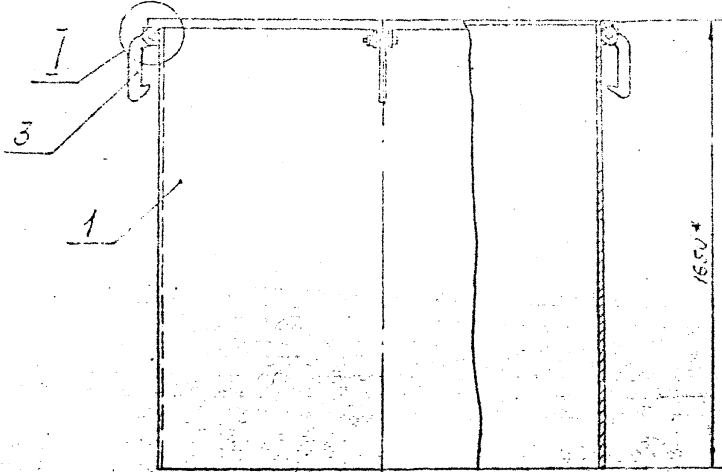
ГОСТ 19503-74  
 СТ 14687-78

АБГО46.170СБ

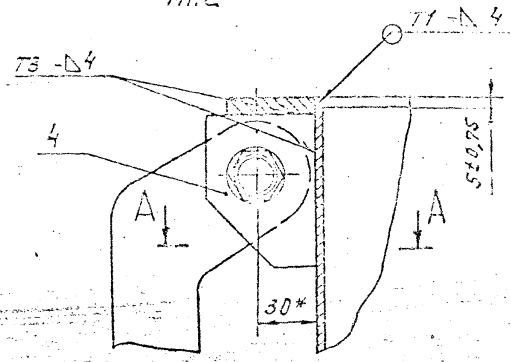
Выпуск 1-Б

Серия 5.004-15

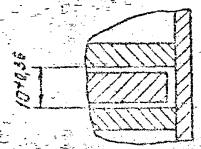
УСЛОВИЯ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТЫ  
 2301  
 2.11.82



1  
 М:2



A-A  
 М:1



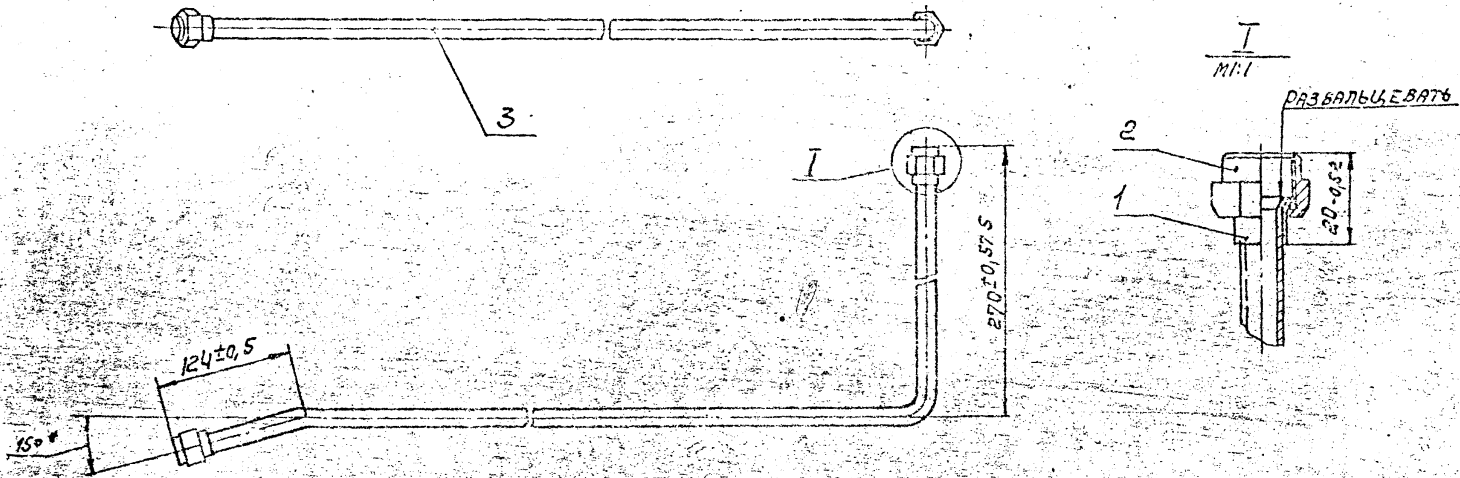
- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

АБГО46.170СБ				Лит.	Масштаб	Масштаб
Кли. инж.	И. ДОКУМ.	Л. Д. П.	Л. В. Я.	-		
Инж. инж.	С. П. ДОКУМ.	С. П. Д.	С. П. Д.	Воздуховод.	И	4:8
Инж. инж.	С. П. ДОКУМ.	С. П. Д.	С. П. Д.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		1:15
Инж. инж.	С. П. ДОКУМ.	С. П. Д.	С. П. Д.		Лит.	Лит. 1
Инж. инж.	С. П. ДОКУМ.	С. П. Д.	С. П. Д.		Госстрой СССР	
Инж. инж.	С. П. ДОКУМ.	С. П. Д.	С. П. Д.		САНТЕХПРОЕКТ	
Инж. инж.	С. П. ДОКУМ.	С. П. Д.	С. П. Д.		С. П. ДОКУМ.	
Инж. инж.	С. П. ДОКУМ.	С. П. Д.	С. П. Д.		С. П. ДОКУМ.	

СВЕРСТАЛ: 24

СВЕРСТАЛ: 12

А6Г046.180СБ



\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

45

А6Г046.180СБ

				Лит.		Масса	Материал
Изм. лист	И. ДОКУМ.	ГОД	Дата	И		0,32	1.2
Разраб.	МЕРИЦОВ		8.08.8				
Проб.	ОРИСОВ		6.01				
Рисов.	ЧЕРНЫШ		06.01				
Сл. свей.	СЕРГЕЕВ		06.01				
И. контр.	ИЗЮМОВ		06.01				
Утв.	СЕРГЕЕВ		06.01				

Маслопровод.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕН.

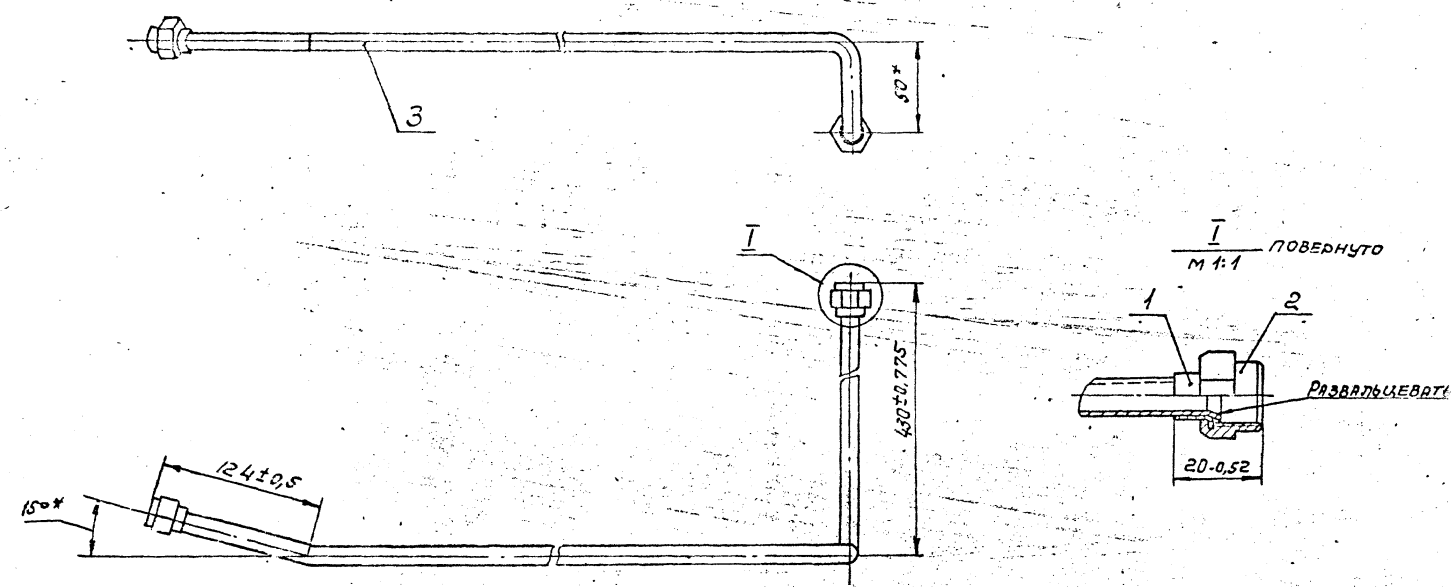
КОПИРОВАНО: СЛ

ФОРМАТ 1:2

2567  
2.11.82

СЕРИЯ 5.904-15

АБГО46.190СБ



\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРЯВОК.

450

АБГО46.190СБ.

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата					
Разд.	Мех.пр.	А.М.	В.С.	06.81					
Проб.	Болк.об.	В.С.	В.С.	06.81					
Рис.	Пр.	С.В.	В.С.	06.81					
Гл. инж.	С.В.	В.С.	В.С.	06.81					
Н. контр.	В.С.	В.С.	В.С.	06.81					
ЭТБ	С.В.	В.С.	В.С.	06.81					
МАСЛОПРОВОД. СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.						Лит.	Масса	Vmax	
						И	0,38	1,2	
ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г.МОСКВА						Лист 1 Листов 1			
						ГОССТАНДАРТ СССР Г.МОСКВА			

КОПИРОВАН. С.К.

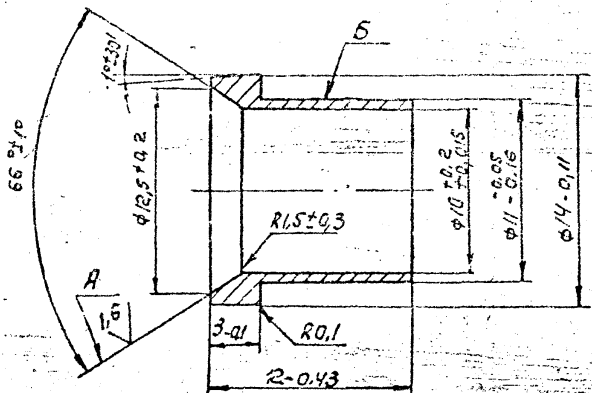
ФОРМАТ 12

И.А.ИГОРЬ  
2102  
С.В.В.С.  
С.В.В.С.  
С.В.В.С.  
С.В.В.С.



АБГО46.181

6,3 ✓ (M)



БИЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ А ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ Б НЕ БОЛЕЕ 0,05ММ.

АБГО46.181

Ниппель

Сталь 35 ГОСТ 1050-74

КОПИДОВАЯ СЛЖ

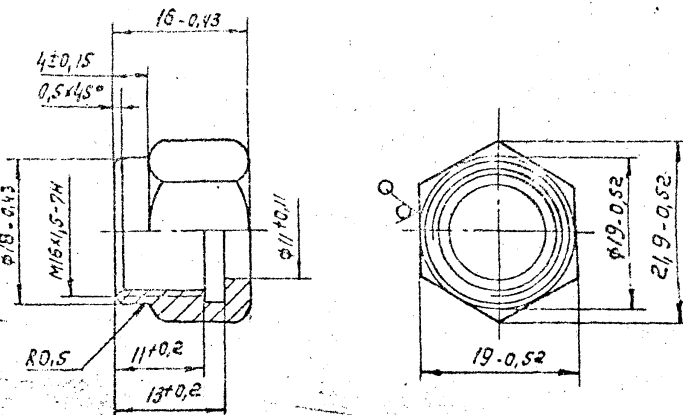
Лист 1 из 1

Масштаб 4:1

Лист 1 из 1  
Госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА  
СБЭМАР-11

АБГО46.182

6,3 ✓ (M)



46

АБГО46.182

Гайка накидная

Шестигр. шк. 19 ГОСТ 879-69  
35 ГОСТ 1051-73

Лист 1 из 1

Масштаб 2:1

Лист 1 из 1  
Госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА  
СБЭМАР-11

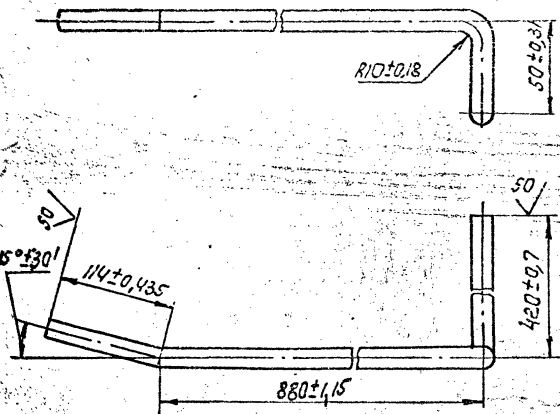
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. И ДАТА  
2309  
С. И. КОТЛЕР  
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. И ДАТА  
2309  
С. И. КОТЛЕР

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. И ДАТА  
2309  
С. И. КОТЛЕР  
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. И ДАТА  
2309  
С. И. КОТЛЕР

А6Г046.191

(✓) А

СЕРИЯ Б. 504-15 ВЫПУСК А-6



А6Г046.191

ТРУБА

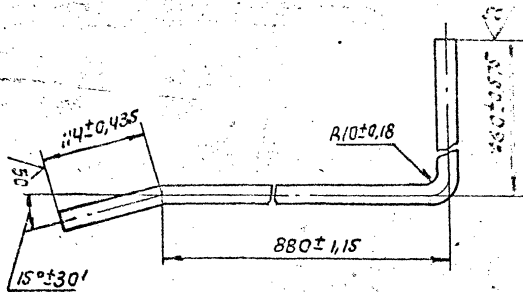
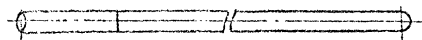
ТРУБА 10×1763  
ГОСТ 494-76

КОПИРОВАНО

Лист	Масса	Масштаб
И	0,36	1:2
Листов 1		
Госстроя СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ФОРМАТ И		

А6Г046.183

(✓) А



А6Г046.183

ТРУБА

ТРУБА 10×1763  
ГОСТ 494-76

КОПИРОВАНО

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДП. И ДАТА  
2400  
21.11.82

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДП. И ДАТА  
2400  
21.11.82

Лист	Масса	Масштаб
И	0,36	1:2
Листов 1		
Госстроя СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ФОРМАТ И		

Лист	Масса	Масштаб
И	0,36	1:2
Листов 1		
Госстроя СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
ФОРМАТ И		

464