

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-15

АСПИРАТОРЫ СИОТ

ВЫПУСК 1-5

АСПИРАТОР СИОТ №10

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	2,3
АБГО45.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3,4
АБГО45.000	АСПИРАТОР СИОТ №10	4
АБГО45.000СБ	АСПИРАТОРА СИОТ №10. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	3,6
АБГО45.001	ВИНТ НАТЯЖНОЙ	7
АБГО45.007	ПРОКЛАДКА	
АБГО45.002	ШКИВ	
АБГО45.003	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	8
АБГО45.004	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	
АБГО45.005	КРЫШКА	
АБГО45.006	ПРОКЛАДКА	
АБГО45.010СБ	ПОДДОН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	9,10
АБГО45.010	ПОДДОН	10
АБГО45.020	ПАТРУБОК СЛИВНОЙ	
АБГО45.011	РЕБРО	11
АБГО45.012	ОБЕЧАЙКА	
АБГО45.013	ФЛАНЕЦ, ВЕРХНИЙ	
АБГО45.014	ФЛАНЕЦ, НИЖНИЙ	
АБГО45.015	РЕБРО	12
АБГО45.016	КОНУС	
АБГО45.017	КОЛЬЦО	
АБГО45.018	РЕБРО	
АБГО45.171	ОБЕЧАЙКА	
АБГО45.172	ФЛАНЕЦ	13

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
АБГО45.021	ПАТРУБОК	15
АБГО45.020СБ	ПАТРУБОК СЛИВНОЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
АБГО45.030СБ	КОРПУС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14,15
АБГО45.030	КОРПУС	15
АБГО45.032	ПЛИТА	16
АБГО45.035	ФЛАНЕЦ	
АБГО45.037	ТРУБА	
АБГО45.038	ФЛАНЕЦ	
АБГО45.039	РЕБРО	17
АБГО45.041	ОБЕЧАЙКА	
АБГО45.042	РЕБРО	18
АБГО45.043	ОБЕЧАЙКА	
АБГО45.044	ПЛАСТИНА	
АБГО45.045	КОСЫНКА УПОРНАЯ	19
АБГО45.008	ШТУЦЕР	
АБГО45.040	СТАКАН	
АБГО45.047	ФЛАНЕЦ	
АБГО45.040СБ	СТАКАН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	20
АБГО45.050	ТРУБОПРОВОД	
АБГО45.051	ЗАГЛУШКА	
АБГО45.050СБ	ТРУБОПРОВОД. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21
АБГО45.052	ТРУБА	
АБГО45.053	ТРУБА	
АБГО45.054	ТРУБА	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
АБГО45.055	ТРУБА	21
АБГО45.060	ПАТРУБОК	22
АБГО45.061	ЛИСТ	
АБГО45.060СБ	ПАТРУБОК. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
АБГО45.114	ВТУЛКА	
АБГО45.070	ЛЮК СМОТРОВОЙ	23
АБГО45.080	КРЫШКА	
АБГО45.090	ЗАЩЕЛКА	
АБГО45.100	ВИНТ ПРИЖИМНОЙ	
АБГО45.070СБ	ЛЮК СМОТРОВОЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24
АБГО45.070	ДУГА	25
АБГО45.071	ОСЬ	
АБГО45.072	ПРОКЛАДКА	
АБГО45.073	КОСЫНКА	
АБГО45.085	ЛИСТ	26
АБГО45.080СБ	КРЫШКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
АБГО45.082	РУЧКА	27
АБГО45.081	РАМКА	
АБГО45.083	БОБЫШКА	
АБГО45.084	ПЕЛЯ	
АБГО45.091	ПОЛОСА	28
АБГО45.090СБ	ЗАЩЕЛКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
АБГО45.101	ВИНТ	
АБГО45.100СБ	ВИНТ ПРИЖИМНОЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
АБГО45.100СБ	ШАРНИР. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	30
АБГО45.111	РЕБРО	31
АБГО45.112	УШКО	
АБГО45.113	ОСЬ	
АБГО45.121	УГОЛОК	32
АБГО45.122	КОСЫНКА	
АБГО45.123	ПЛИТА	
АБГО45.120СБ	ПЛИТА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
АБГО45.130СБ	РОТОР. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
АБГО45.131	КОЛЬЦО ВЕРХНЕЕ	34
АБГО45.132	КОНУС	
АБГО45.135	СТУПИЦА	
АБГО45.133	ЛОПАТКА	35
АБГО45.140	УЗЕЛ ПОДШИПНИКОВЫЙ	
АБГО45.143	КРЫШКА	
АБГО45.149	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	
АБГО45.140СБ	УЗЕЛ ПОДШИПНИКОВЫЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	36
АБГО45.148	КРЫШКА	37
АБГО45.145	ПРОКЛАДКА	
АБГО45.141	ШКИВ	
АБГО45.144	ВАЛ	38
АБГО45.142	ВТУЛКА	
АБГО45.146	ВТУЛКА	
АБГО45.147	КОРПУС	39

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
АБГО45.160	Патрубок телескопический	40
АБГО45.163	Полукольцо	
АБГО45.164	Скоба	
АБГО45.165	Ребро	
АБГО45.161	Конус	41
АБГО45.162	Обечайка	
АБГО45.160СБ	Патрубок телескопический. Сборочный чертеж	
АБГО45.150	Электродвигатель	42
АБГО45.170	Воздуховод	
АБГО45.180	Маслопровод	
АБГО45.190	Маслопровод	
АБГО45.173	Захват	43
АБГО45.174	Ушко	
АБГО45.170СБ	Воздуховод. Сборочный чертеж	
АБГО45.180СБ	Маслопровод. Сборочный чертеж.	44
АБГО45.190СБ	Маслопровод. Сборочный чертеж.	
АБГО45.181	Ниппель	45
АБГО45.182	Гайка накидная	
АБГО45.191	Труба	
АБГО45.183	Труба	

2162 Стр. 1 из 2

В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи аспиратора СИОТ №10.

Технические характеристики, данные для подбора, указания по монтажу и эксплуатации приведены в выпуске 0.

Аспираторы СИОТ предназначены для очистки вентиляционного воздуха от влажной пыли и могут применяться для разлужного оборудования, узлов и трактов, характеризующихся одновременным выделением пара и пыли (влажной пыли).

Аспиратор СИОТ является агрегатом, сочетающим в себе функции мокрого пылеуловителя и побудителя тяги. Он размещается, как правило, на крышках укрытий мест выделения пыли и пара.

Аспиратор СИОТ представляет собой аппарат коническо-цилиндрической формы с смонтированным в него вентиляторным колесом диагонального типа.

Задний (верхний) диск рабочего колеса вентилятора - конус с углом при вершине 120°, на который во время работы подается вода. Диск снабжен сливным суртиком специальной конструкции, исключающим возможность попадания воды на лопатки колеса и технологическое оборудование во время остановки аппарата.

2163 Стр. 1 из 2

Изм.	Ист.	№ докум.	Лист	Дата	АБГО45.00010		
РАЗРАБ.	ФРАДКИН	1	1	81	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОБ.	ИГОРИН	1	1	81	И	1	3
С. ОБЪЕД.	ИГОРИН	1	1	81	ГОССТРОИ СССР		
АСПИРАТОР СИОТ					САНТЕХПРОЕКТ		
№ 10					С. МОСКВА		
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					ФОРМАТ		

2

Выпуск 1-5

Серия 5.904-15

2103 Бр. 2.11.82

В подшипниковом узле для уплотнения вала использованы двухрядные манжеты и, кроме того, предусмотрена возможность подкачки смазки во время работы аспиратора. Для защиты подшипникового узла и приводных ремней от влияния влажной транспортируемой среды, они помещены в Г-образную трубу.

Нижняя часть аспиратора (поддон) имеет днище, служащее одновременно входным патрубком вентилятора. Шарнирное соединение поддона с корпусом аспиратора позволяет откидывать корпус для обеспечения доступа к рабочему колесу при обслуживании и ремонте аспиратора. Для этих же целей служат и смотровые люки. Телескопическое соединение верхних частей аппарата позволяет ускорить процесс подготовки аспиратора к ремонту и обслуживанию.

Аспирируемый воздух из полости укрытия через всасывающий патрубок проходит через ротор (рабочее колесо), где получает вращательное движение, и затем поступает в полость аппарата. Вода, подаваемая сверху на задний диск колеса, сходит с него в виде тонкодисперсных капель, которые пронизывают поток запыленного воздуха, отбрасываются на внутреннюю стенку корпуса и образуют на ней вспененный вращающийся слой.

Центробежная промывка воздуха водой

и интенсивное вращение запыленного потока обеспечивает выделение пыли из воздуха и осаждение ее на смоченной поверхности корпуса агрегата. Образующийся шлам стекает на днище поддона и с него в шламотводящий патрубок. Очищенный воздух через выхлопную трубу удаляется в атмосферу.

Технические данные аспиратора СИОТ № 10.

- Диаметр рабочего колеса, м - 1,0
- Окружная скорость колеса, м/с - 35
- Производительность, м³/ч - 28100
- Рекомендуемый расход воды, м³/ч - 8,4 ÷ 11,2
- Установочная мощность, кВт - 22
- Полное давление, создаваемое аспиратором, Па (кгс/м²) - 150 ÷ 200 (15 ÷ 20)
- Степень очистки - 98 ÷ 99%.

При изготовлении аспираторов следует руководствоваться следующими требованиями:

1. Заготовки из листового и фасонного проката должны быть очищены от загрязнений, окалины, следов коррозии, заусенцев и других дефектов способом, не понижающим его прочность.
2. Заготовки следует править, а острые кромки притупить.
3. Гнутые детали из проката не должны иметь трещин, надрывов и короблений.
4. При вытяжке и вырубке деталей из листового проката в местах перегиба и по периметру вырубке не допускается утяжка металла свыше 1/3 его начальной толщины.

ИЗМ.	ИЖО	УДОК.ИМ.	ПОПР.	КОРР.
------	-----	----------	-------	-------

АБГО45.000ТО

Лист 2

Копировал: Д.С.

Формат: А1

5. В случае корабления узлов при сварке допускается производить их правку до размеров, указанных на чертежах.

6. Заварка дефектных участков сварного шва должна производиться тем же методом и с использованием тех же сварочных материалов, которыми выполнялась сварка данного шва.

7. Резьба должна быть полной, не иметь искаженного профиля. На концах резьбы должны быть заходные фаски. Не допускаются местные срывы резьбы общей протяженностью более половины витка. На заходных частях резьбы заусенцы, загибы и другие дефекты не допускаются.

8. Резьба должна соответствовать СТ СЭВ 182-75 в пределах допусков δ_9 и γ_{14} по СТ СЭВ 640-77, шероховатость поверхности - не более $Ra 6,3$ по ГОСТ 2789-73.

9. Размеры и допуски размеров шпоночных пазов по ГОСТ 23360-78.

10. Очистка поверхности узлов и деталей перед покрытием должна быть не ниже 2 степени очистки от окислов по ГОСТ 9.025-74.

11. Лакокрасочные покрытия должны соответствовать VII классу по ГОСТ 9.032-74.

Тип покрытия наружных поверхностей аспиратора должен указываться в проекте.

12. На внутренние поверхности аспиратора должно наноситься водостойкое покрытие, имеющее, кроме того, достаточную стойкость в среде аспирируемого воздуха, например: лак ХС-75 с 10% добавкой алюминиевой пудры по грунтовке ХС-100 ГОСТ 9355-50.

13. Покрытию не подлежат посадочные поверхности, покупные изделия, имеющие окраску, приводные ремни.

14. Все металлические неокрашенные

части аспиратора должны быть, в случае необходимости, подвергнуты консервации средствами временной защиты для изделий группы II-1 по ГОСТ 9.014-78.

15. После сборки аспиратор необходимо подвергнуть обкатке, для чего установить его на деревянные брусья высотой 150-200 мм, закрепить на них и обкатать аппарат в течение 6 часов.

Задвигание движущихся частей за неподвижные, перегрев подшипникового узла и электро-двигателя, утечка смазки не допускаются.

16. Рабочее колесо (ротор) аспиратора должно выдерживать без разрушения вращение с частотой, превышающей на 10% рабочую в течение 10 мин.

17. Перед транспортированием необходимо:

- 1) отверстия для воды, шлама и смазки заглушить деревянными пробками;
- 2) верхний и нижний фланцы аспиратора закрыть рубероидом для предотвращения попадания влаги и загрязнений;
- 3) приводные ремни должны быть сняты и надежно закреплены внутри аппарата.

Давидов А. Подполковник
2163
ВЗЯТ И ВВЕДЕНЫ В ОБИГ ПОЛО. ПАРТЯ
Брест, 2.11.82

Выпуск 1-5

Серия 5.904-15

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
22		АБГО45.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	АБГО45.010	Поддон	1	
И	2	АБГО45.030	Корпус	1	
И	3	АБГО45.070	Люк смотровой	2	
И	4	АБГО45.110	Шарнир	1	
И	5	АБГО45.120	Плита	1	
И	6	АБГО45.130	Ротор	1	
И	7	АБГО45.140	Узел подшипниковый	1	
И	8	АБГО45.150	Электродвигатель	1	
И	9	АБГО45.160	Патрубок		
			<u>Телекормоческий</u>	1	
И	10	АБГО45.170	Воздуховод	1	
И	11	АБГО45.180	Маслопровод	1	
И	12	АБГО45.190	Маслопровод	1	
			<u>Детали</u>		
И	16	АБГО45.001	Винт натяжной	2	
12	17	АБГО45.002	Шкив	1	

АБГО45.000

Аспиратор
СИОТ №10Лит. АБГО45.000
И
Госстан. СБ
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: ЭА.

С.С.С.С.С.

Серия 5.904-15

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
И	18	АБГО45.003	Шайба торцевая	1	
И	19	АБГО45.004	Планка стопорная	1	
И	20	АБГО45.005	Крышка	1	
И	21	АБГО45.006	Прокладка	1	
И	22	АБГО45.007	Прокладка	1	
И	23	АБГО45.008	Штуцер	4	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	24	М8х20.36.016		6	
	25	М12х40.36.016		1	
	26	М16х55.36.016		6	
	27	М16х60.36.016		8	
	28	М20х55.36.016		20	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	31	М16.4.016		16	
	32	М20.4.016		22	
			Шайбы ГОСТ 6402-70		
	33	8.65Г.016		6	
	34	16.65Г.016		6	
	35	20.65Г.016		20	
			Масленка 1.4.ЦБ		
	36	ГОСТ 19853-74		1	
	37	РЕМЕНЬ Г-4000Т			
			ГОСТ 1284-68	4	
			АБГО45.000		

АБГО45.000

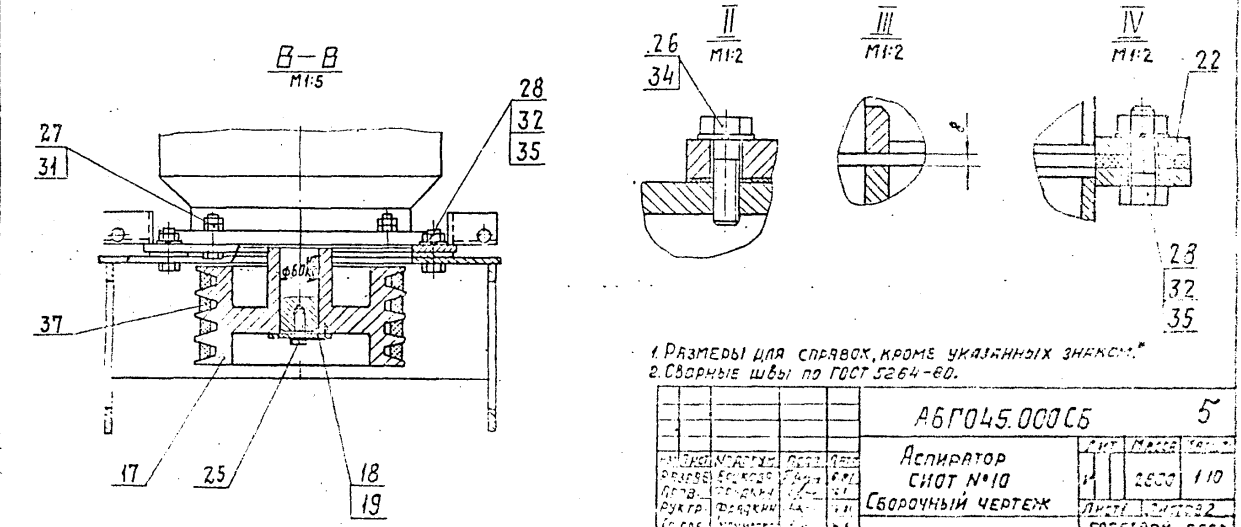
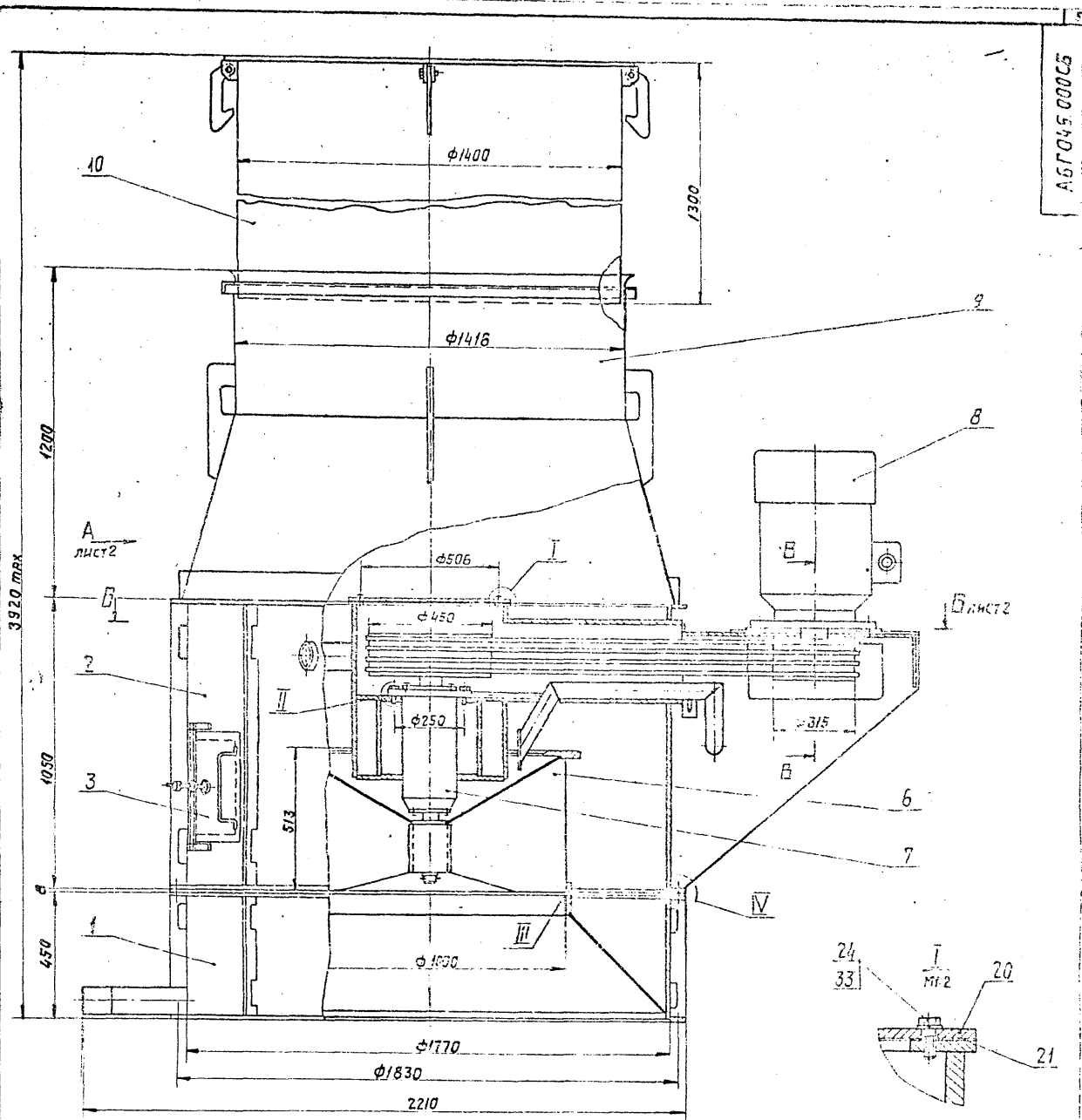
4а

Лист
2

Копировал: ЭА.

ФОРМАТ И

АБГО45.000С5

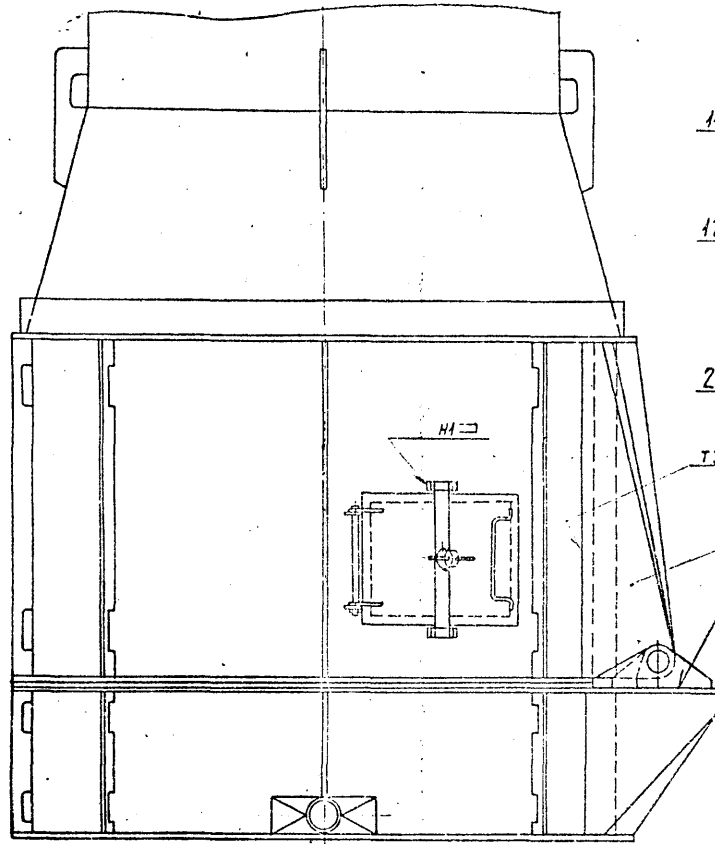


1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРЯВОК, КРОМЕ УКАЗАННЫХ ЗНАКОВ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-60.

Серия 5.904-15
Выпуск 1-5
2101
Синтез 2.11.82

АБГО45.000С5		5
Аспиратор СИТ №10		Лист 1 из 2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		2000 110
САНТЕХПРОЕКТ		1982

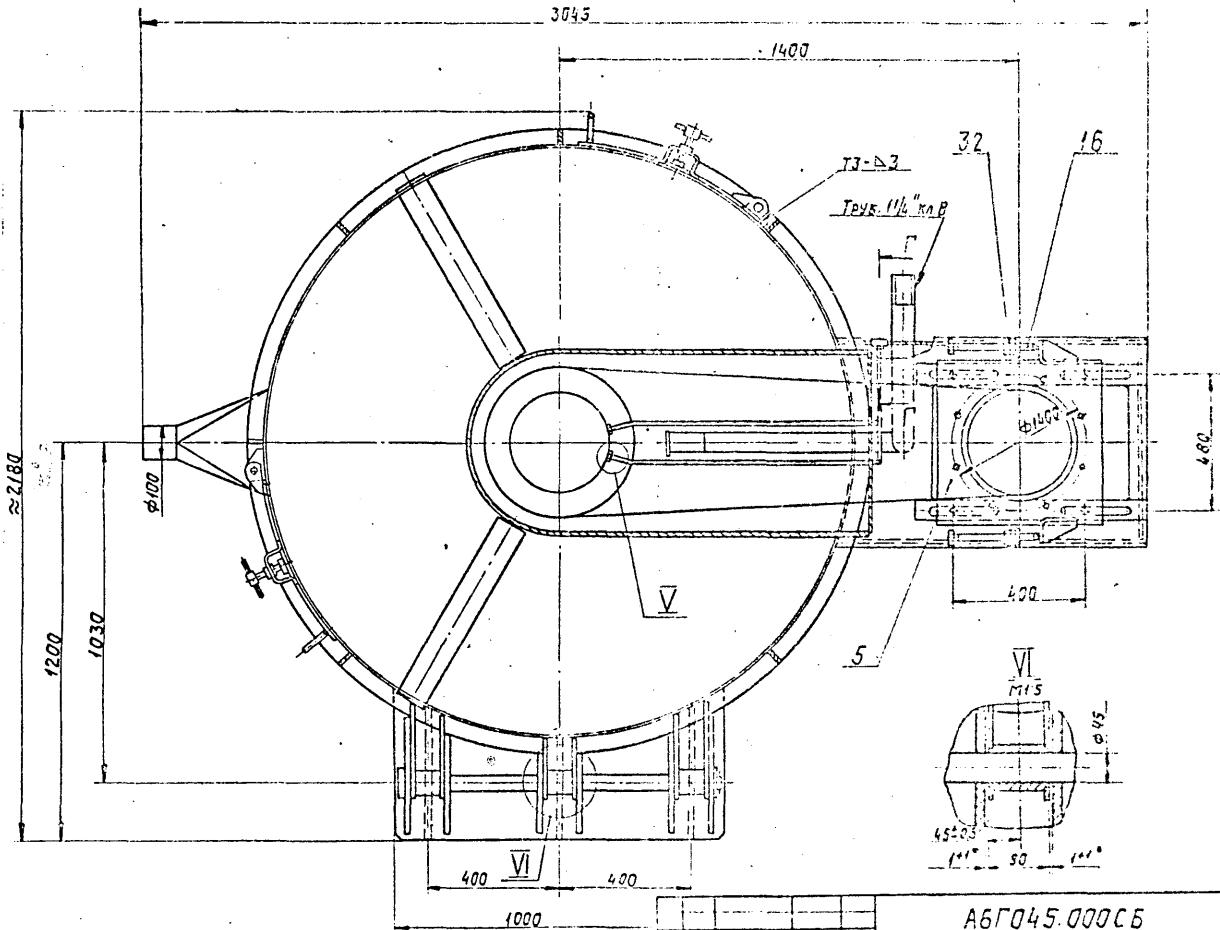
Вид А лист 1



АБГО45.000СБ

Б-Б лист 1

3045



6

АБГО45.000СБ

2

Серия 5.804-15 Выпуск 1-5

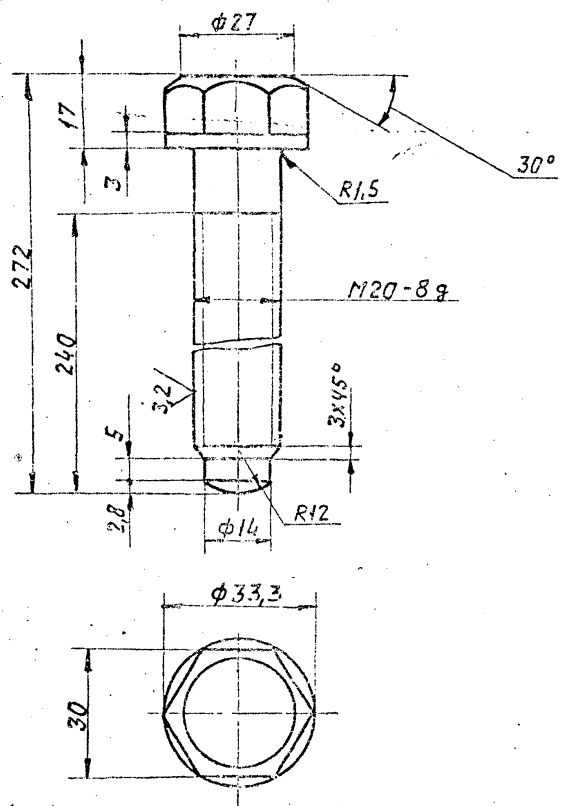
Лист 1 из 1
 Дата изд. 2.11.82
 Подп. [Signature]

ИЗМ.	КОЛ-ВО	ПОДПИСЬ	ДАТА

АБГО45.000СБ

АБГО45.001

(✓) 125/



Неуказанные предельные отклонения размеров: $-\frac{t_2}{2}, \pm \frac{t_2}{2}$.

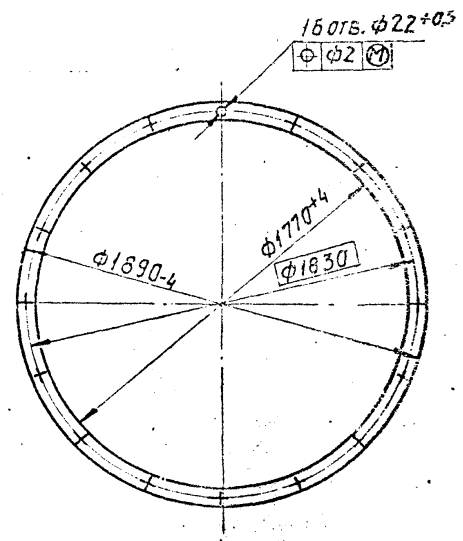
АБГО45.001

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧАСТИ 2165	ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧАСТИ 2172	Лист	№ докум.	Дата	Контр.
		Проект.	БЕЧКОВА	12.81	УТВ.
		Пров.	ФРАКЦИН	12.81	
		ЧК. ГР.	ФРАКЦИН	12.81	
Исполн.	МЕРЛЯКОВ	12.81			
УТВ.	УШОХИНСКИЙ	12.81			

Винт натяжной		Лист	Масса	Наступ
И	07	14		
Сталь 35 ГОСТ 1938-74		Лист	Винтов	
		ГОСТРОЙ ССР		
		САИТЕХПРОЕКТ		
		12.83.8.0		

КОШИНСКИЙ С.А. СЕРБИЯ И

АБГО45.007



АБГО45.007

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧАСТИ 2165	ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧАСТИ 2172	Лист	№ докум.	Дата	Контр.
		Проект.	БЕЧКОВА	12.81	УТВ.
		Пров.	ФРАКЦИН	12.81	
		ЧК. ГР.	ФРАКЦИН	12.81	
Исполн.	МЕРЛЯКОВ	12.81			
УТВ.	УШОХИНСКИЙ	12.81			

Прокладка		Лист	Масса	Наступ
И	07	14		
Пластмасса лист, ст. 1-8		Лист	Винтов	
		ГОСТРОЙ ССР		
		САИТЕХПРОЕКТ		
		12.83.8.0		

КОШИНСКИЙ С.А. СЕРБИЯ И

АБГО45.002

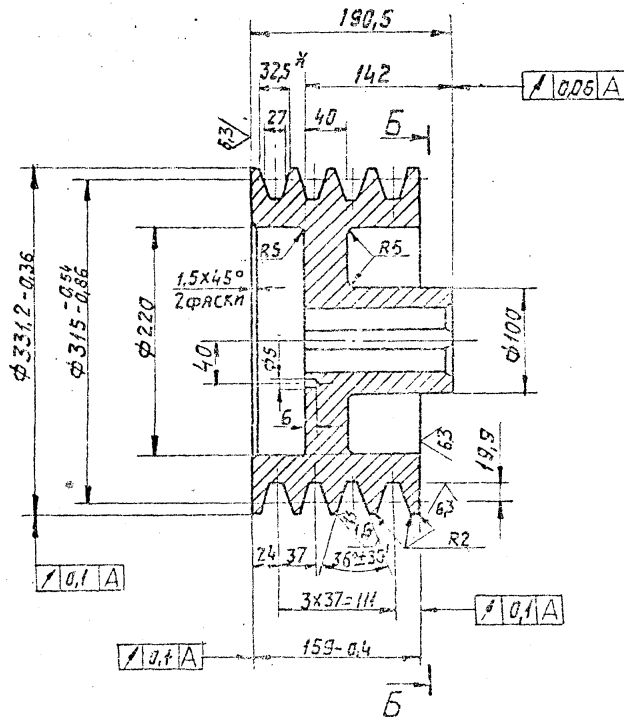
125/✓

Выпуск 4-5

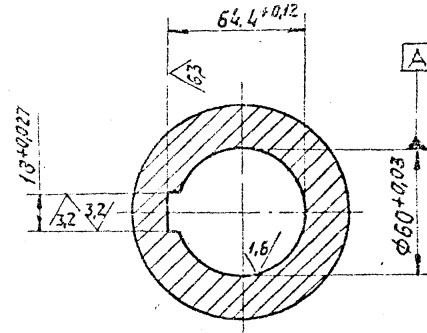
Серия 5.904-15

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД МАТЕРИАЛА

2167



Б-Б
1:1-2



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$.
3. БИЕНИЕ КОНУСНОЙ РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТИ КАНЬВКИ ШКИВА НА ДИАМЕТРЕ $315 - 0.88$ ИЗМЕРЕННОЕ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ОБРАЗУЮЩЕЙ КОНУСА, НЕ БОЛЕЕ 0.48 мм.
4. ДОПУСКАЕМЫЙ ДИСБАЛАНС 3 г·м.
5. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ, ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ ПО ГОСТ 20898-75

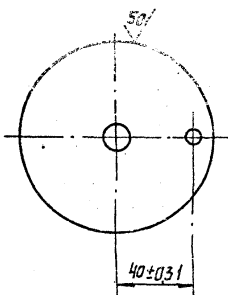
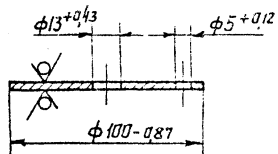
АБГО45.002				7а	
ШКИВ.				ЛИСТ	МАССА МАТЕРИАЛА
				4	54,5 1:4
СТЗ ГОСТ 380-74				ЛИСТ ЧИСТОВ. ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	

Корнеев В. В.

Формат А4

А6ГО45.003

125 ✓



№ п. вкл. Подп. и дата Изм. или № инв. № докум. Подп. и дата

2/08	21/08	21/08	21/08	21/08	21/08
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Брукова	Лист	И.И.	26.31	
Проб.	Фрадкин	Лист	И.И.	26.31	
Руковод.	Фрадкин	Лист	И.И.	26.31	
И.контр.	Мерзляков	Лист	И.И.	26.31	
Чтв.	Мерзляков	Лист	И.И.	26.31	

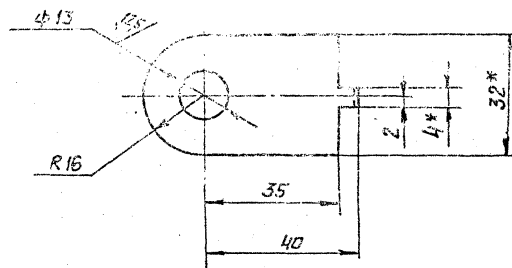
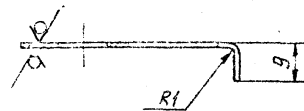
А6ГО45.003

Шайба торцевая

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,24	1:2
Лист 54.0 ГОСТ 19005-74 Госстрой СССР Сантехпромиз		

А6ГО45.004

50 ✓



№ п. вкл. Подп. и дата Изм. или № инв. № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Брукова	Лист	И.И.	26.31	
Проб.	Фрадкин	Лист	И.И.	26.31	
Руковод.	Фрадкин	Лист	И.И.	26.31	
И.контр.	Мерзляков	Лист	И.И.	26.31	
Чтв.	Мерзляков	Лист	И.И.	26.31	

А6ГО45.004

Планка стопорная

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,015	1:1
Лист 54.0 ГОСТ 19005-74 Госстрой СССР Сантехпромиз		

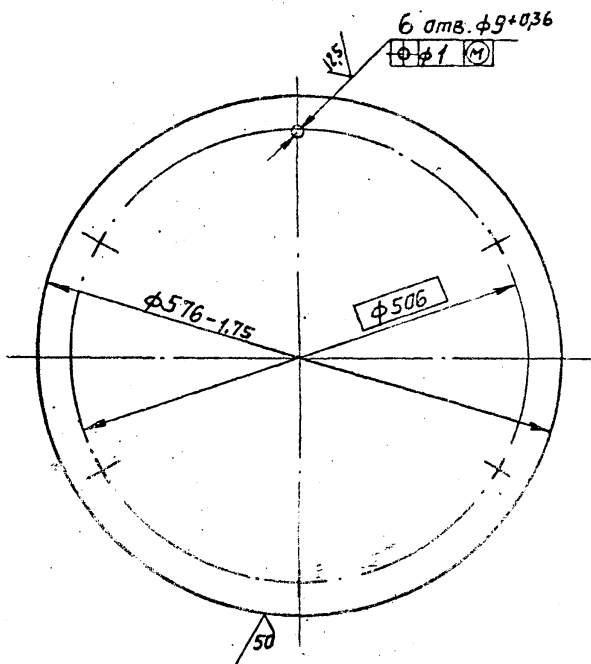
1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_{z1} - t_{z2} \pm \frac{t_z}{2}$

СЕРИЯ 5.904-15 ВЫПУСК 1-5

А6Г045.005

1/1



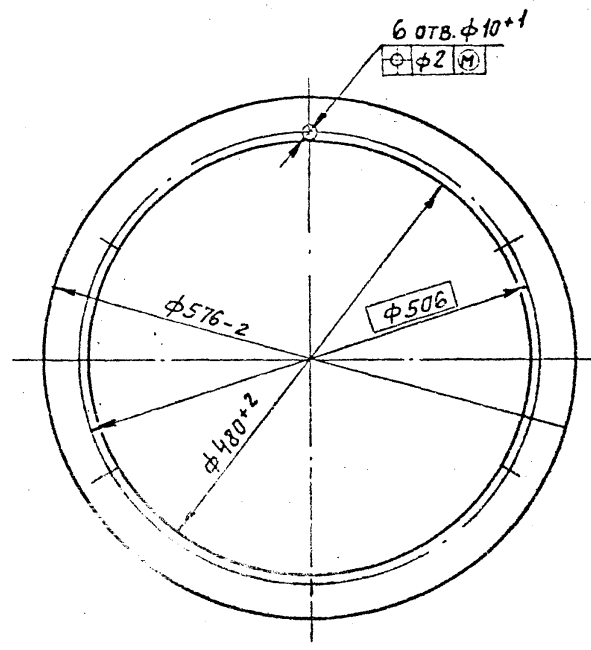
Инв. № подл. 2170
Лист № док. 1
Подп. и дата 2.11.82
Изм. № 1
Лист № док. 1
Подп. и дата 2.11.82

Лист	№ док.	Подп.	Дата
1	Брюкова	Бруч	06.81
Проб.	Фрадкин	Лаз	06.81
Рук. групп.	Фрадкин	Лаз	06.81
И. контр.	Мерзавка	Лаз	06.81
Утв.	Ушомирский	Лаз	06.81

А6Г045.005
Крышка
Лит. МАСБ МАСШТ
и 122 1:5
Лист 1 из 1
Лист 56.0 Гост 19903-74
В ст3 Гост 14637-72
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
2. МОСКВА
Копировка: 1
ФОРМАТ 11

А6Г045.006

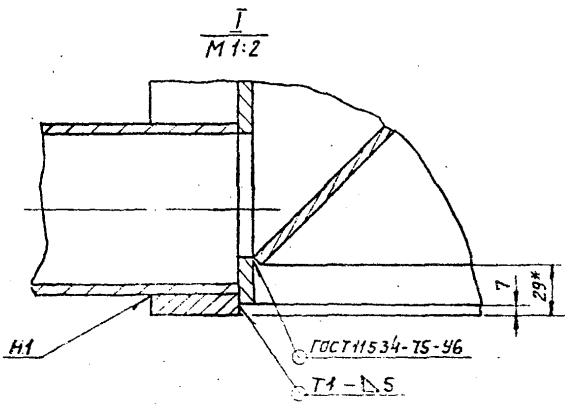
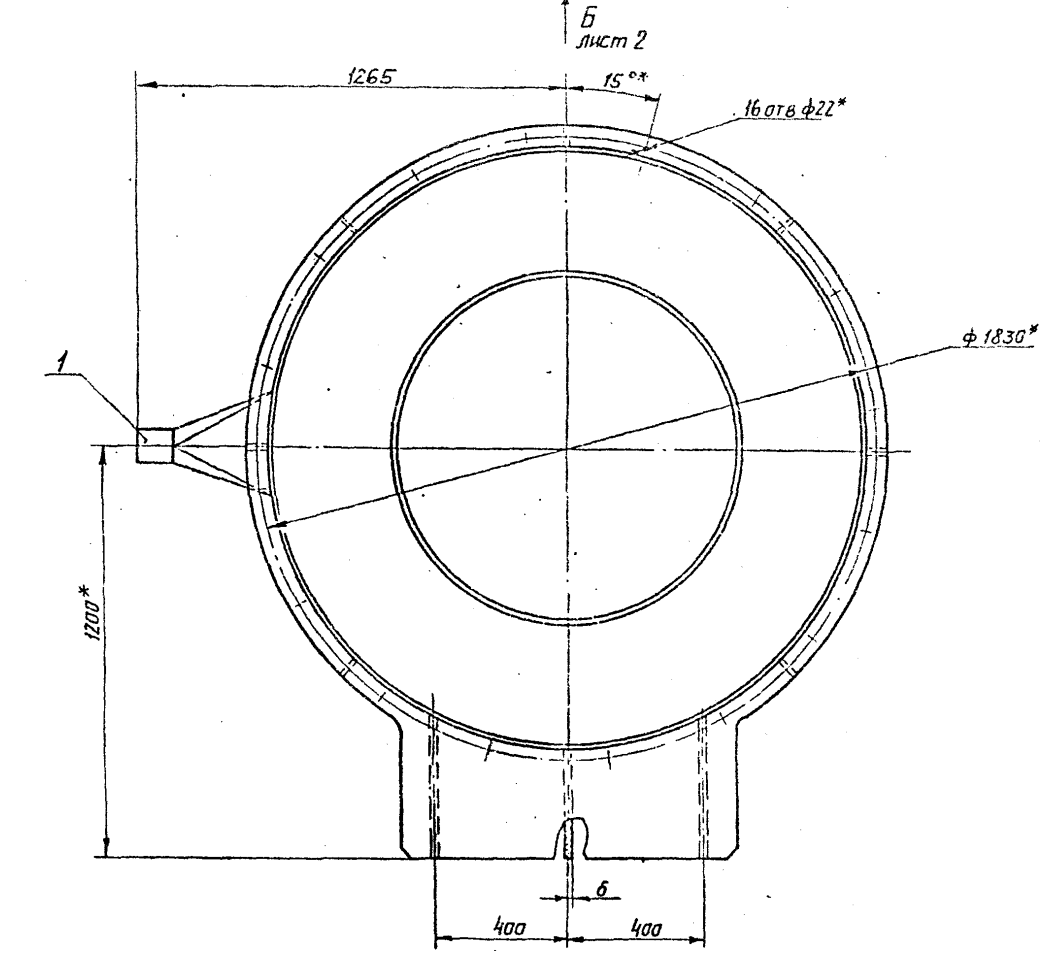
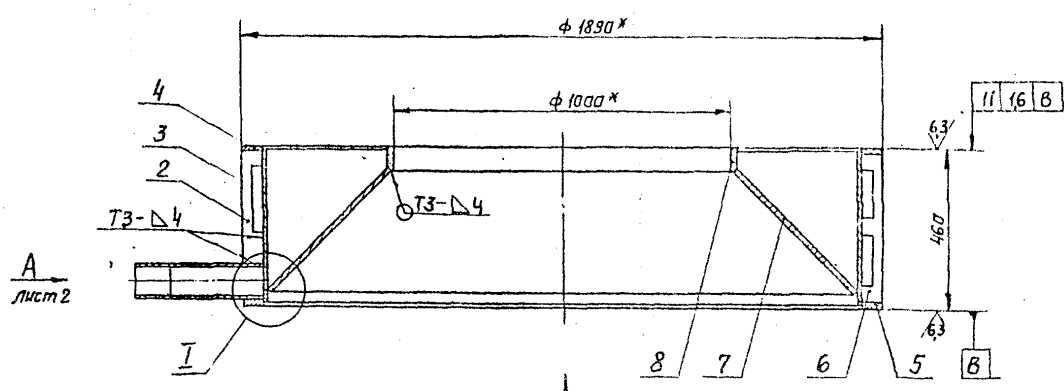
Инв. № подл. 2170
Лист № док. 1
Подп. и дата 2.11.82
Изм. № 1
Лист № док. 1
Подп. и дата 2.11.82



Лист	№ док.	Подп.	Дата
1	Брюкова	Бруч	06.81
Проб.	Фрадкин	Лаз	06.81
Рук. групп.	Фрадкин	Лаз	06.81
И. контр.	Мерзавка	Лаз	06.81
Утв.	Ушомирский	Лаз	06.81

А6Г045.006
Прокладка
Лит. МАСБ МАСШТ
и 0,25 1:5
Лист 1 из 1
Лист 56.0 Гост 19903-74
В ст3 Гост 14637-72
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
2. МОСКВА
Копировка: 1
ФОРМАТ 11

А6Г045.010СБ



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СРЯБОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ - $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

9

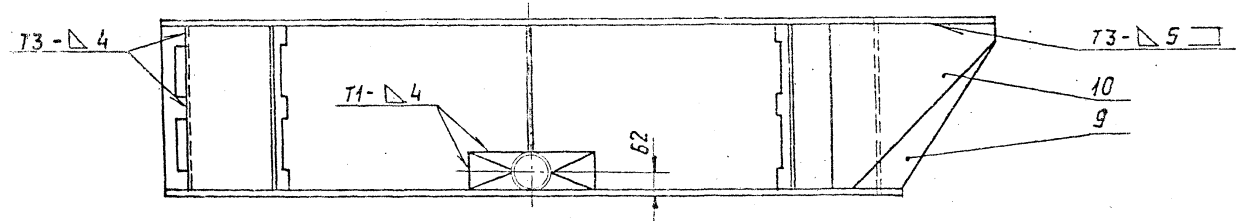
А6Г045.010СБ		Лист	45	Из	10
Поддон					
Сварочный чертеж					
ГОСТ 11534-75-96					
Т4-Д5					

СЕРИЯ 5.904-15 Выпуск 1-5

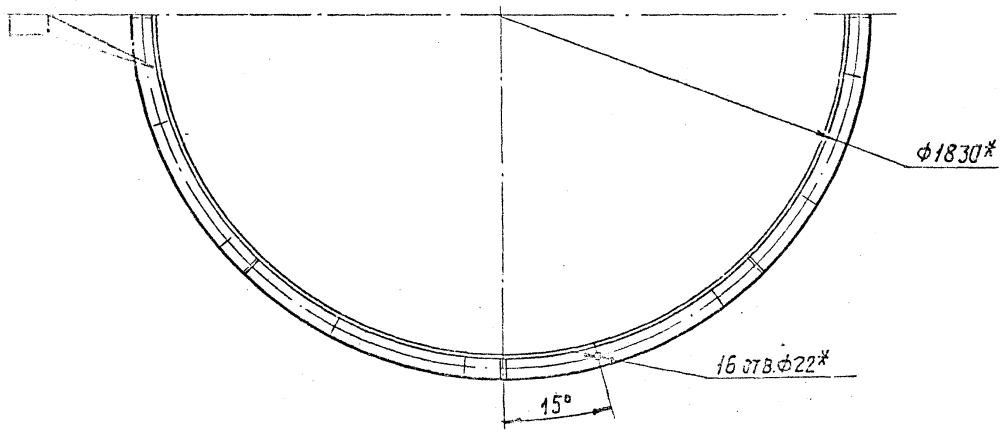
Имя, фамилия, дата, лист, номер, дата, лист, и дата, 2175, 2.11.02

ABГ045.010СБ

Вид А лист1



Вид Б лист1



ИЗДАНИЕ ПОЛ. И ВПТА
2115
Спасс. 2.11.21
ИЗДАНИЕ ИРИ. КОДЕС. ПЛАНКАТА

ИЗДАНИЕ ИРИ. КОДЕС. ПЛАНКАТА				
------------------------------	--	--	--	--

ABГ045.010СБ

ВЫПУСК 15
 СЕРИЯ 5304-15
 ПОДПИСАТЕЛЬ ПОДПИСАТЕЛЬ
 ДОДАТ. ЛИСТА
 ПОДПИСАТЕЛЬ
 ДОДАТ. ЛИСТА
 ПОДПИСАТЕЛЬ
 ДОДАТ. ЛИСТА
 ПОДПИСАТЕЛЬ
 ДОДАТ. ЛИСТА
 ПОДПИСАТЕЛЬ
 ДОДАТ. ЛИСТА
 ПОДПИСАТЕЛЬ
 ДОДАТ. ЛИСТА
 ПОДПИСАТЕЛЬ
 ДОДАТ. ЛИСТА
 ПОДПИСАТЕЛЬ
 ДОДАТ. ЛИСТА
 ПОДПИСАТЕЛЬ
 ДОДАТ. ЛИСТА

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	№
		Документация		
*	*12, 22	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	АБГО45.010СБ	
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1	ПАТРУБОК СЛИЗНОЙ	АБГО45.020	
		ДЕТАЛИ		
И	2	РЕБРО	АБГО45.011	
И	3	ОБЕЧАЙКА	АБГО45.012	
И	4	ФЛАНЕЦ ВЕРХНИЙ	АБГО45.013	
И	5	ФЛАНЕЦ НИЖНИЙ	АБГО45.014	
И	6	РЕБРО	АБГО45.015	
И	7	КОНУС	АБГО45.016	
И	8	КОЛЬЦО	АБГО45.017	
И	9	РЕБРО	АБГО45.018	
	10	РЕБРО	-01	

АБГО45.010

Лит. лист листов
 КОПИРОВАЛ: С ФОРМАТ: И

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	№
		Документация		
И		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	АБГО45.020СБ	
		ДЕТАЛИ		
И	1	ПАТРУБОК	АБГО45.021	
БЧ	2	ТРУБА	АБГО45.022	
			100x5 ГОСТ 8734-75	
			ТРУБА 620 ГОСТ 8733-74	
			L=100-087	1 1,2 кг

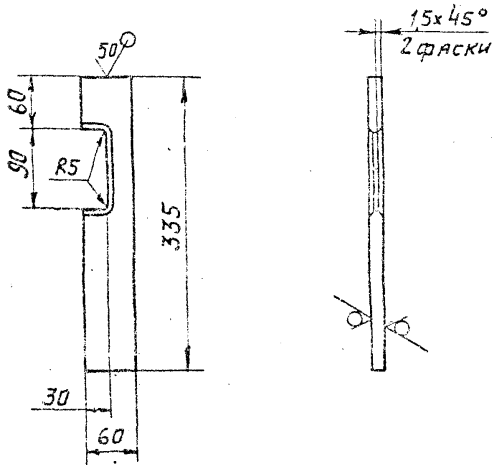
АБГО45.020

Лит. лист листов
 КОПИРОВАЛ: С ФОРМАТ: И

102

А6ГО45.011

12,5/√



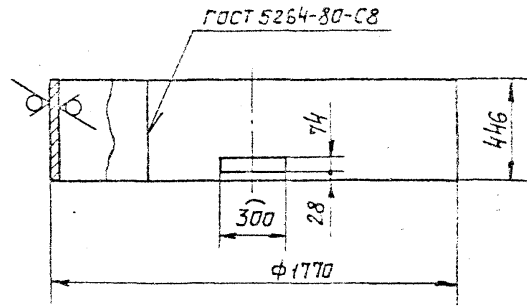
Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2; -t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

А6ГО45.011

Изм. №	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
2178	С.И.И.	С.И.И.	2.11.82	1	1,8	1:5
И.КОНТР.	МЕРЗЛЯКОВ	С.И.И.	2.11.82	Лист 1 из 1		
Утв.	Ушомирек	С.И.И.	2.11.82	Лист В.Ст.3 ГОСТ 14637-73		
Копирован: Тель				САИТЕХПРОЕКТ 2. МОСКВА		

А6ГО45.012

50/√



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2; -t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

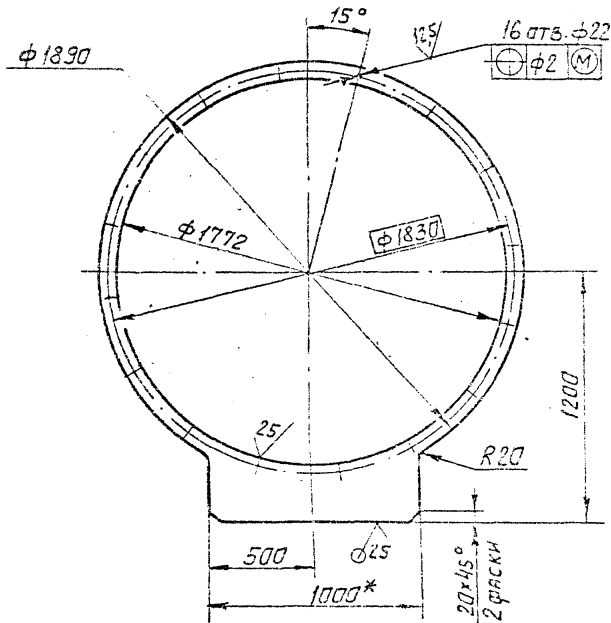
А6ГО45.012

Изм. №	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
2177	С.И.И.	С.И.И.	2.11.82	1	154,3	1:50
И.КОНТР.	МЕРЗЛЯКОВ	С.И.И.	2.11.82	Лист 1 из 1		
Утв.	Ушомирек	С.И.И.	2.11.82	Лист В.Ст.3 ГОСТ 14637-73		
Копирован: Тель				САИТЕХПРОЕКТ 2. МОСКВА		

СЕРИЯ 3.904-15 - Выпуск 1-5

А6Г045.013

✓



1. *Размер для справок.

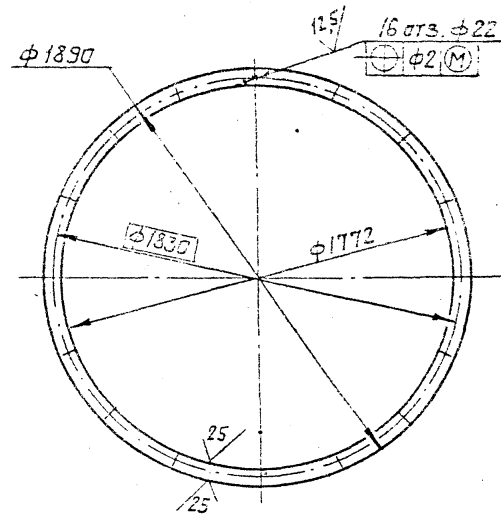
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.013

Исполнитель	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
2178	21182	Медная	И	1993	И	65,3	1:20
Провер.	Брукова	Брукова	Брукова	Брукова	Лист	Листов	1
Утв.	Ушницкая	Ушницкая	Ушницкая	Ушницкая	Лист 5 из 3 ГОСТ 14637-79 госстанд СССР ДИТЕХПРОЕКТ г. Москва		

А6Г045.014

✓



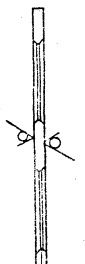
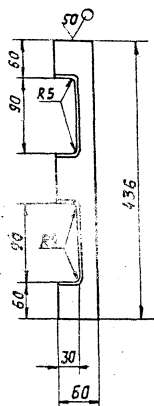
Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2; -t_2$

А6Г045.014

Исполнитель	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
2178	21182	Медная	И	1993	И	57,3	1:20
Провер.	Брукова	Брукова	Брукова	Брукова	Лист	Листов	1
Утв.	Ушницкая	Ушницкая	Ушницкая	Ушницкая	Лист 5 из 3 ГОСТ 14637-79 госстанд СССР ДИТЕХПРОЕКТ г. Москва		

A6Г045.015

125/1



15x45
4 ФЯСКИ

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$, $-t_2$, $\pm \frac{t_2}{2}$

A6Г045.015

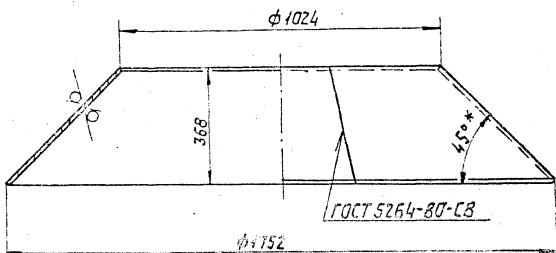
РЕБРО

И	17	15
---	----	----

ИЗГОТОВИТЕЛ: БИЗНЕС-ЦЕНТРА
 АДРЕС: БЕЛОРУССКАЯ СТРАНА, Г. МЕНСКИ, П. ПЕРВОМАЙСКИЙ, Д. 10
 БЕЛОРУССКАЯ СФ

A6Г045.016

50/1



1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2$.

A6Г045.016

12

КОНУС

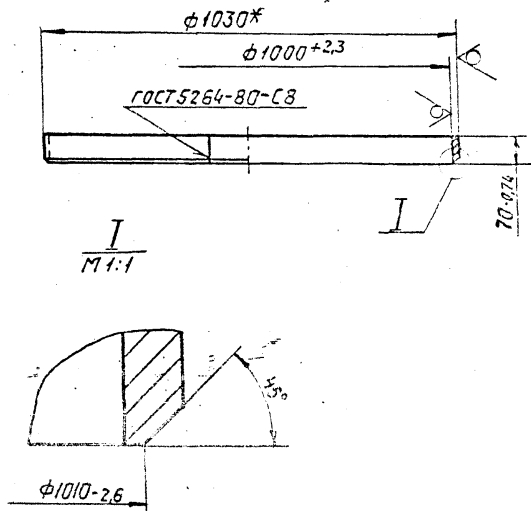
И	106	110
---	-----	-----

ИЗГОТОВИТЕЛ: БИЗНЕС-ЦЕНТРА
 АДРЕС: БЕЛОРУССКАЯ СТРАНА, Г. МЕНСКИ, П. ПЕРВОМАЙСКИЙ, Д. 10
 БЕЛОРУССКАЯ СФ

Выпуск 1-5
Серия 5.904-15

А6Г045.017

50
✓



I
M 1:1

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

А6Г045.017

Кольцо

ЛИСТ	МАСШ	МАСШ
1	26,2	110

515 ГОСТ 19903-74
Лист в сб. ГОСТ 19637-79

КОПИРОВАНИЕ

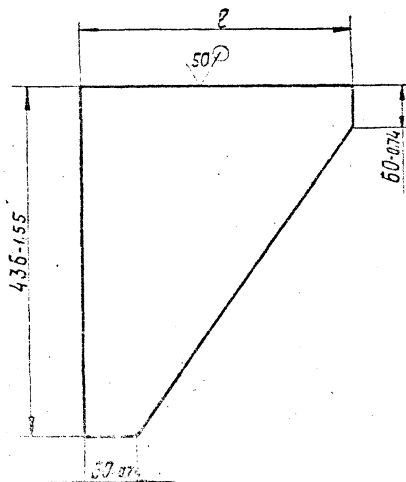
САИТЕХПРОЕКТ

ИЗМЕНЕНИЯ
№ 1
2182
2182

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
000005	ИЗМЕНЕНИЯ	Ильин	14.11.82
ПРОЗ.	БЕЛКОВА	Ильин	6.81
ДИКТЕРА	ФАРБАНК	Ильин	04.81
И. КОНТР.	ИЛЬИН	Ильин	04.81
УТВ.	ИЛЬИН	Ильин	04.81

А6Г045.018

50
✓



ОБОЗНАЧЕНИЕ	В, ММ	МАССА, КГ
А6Г045.018	315-1,4	9,1
-01	400-1,4	11,4

А6Г045.018

Рёбра

ЛИСТ	МАСШ	МАСШ
1	СМ. ТРАБ.	-

515 ГОСТ 19903-74
Лист в сб. ГОСТ 19637-79

КОПИРОВАНИЕ

САИТЕХПРОЕКТ

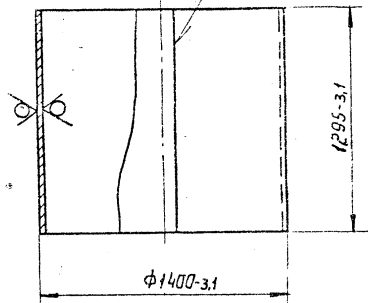
ИЗМЕНЕНИЯ
№ 1
2183
2183

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
000005	ИЗМЕНЕНИЯ	Ильин	14.11.82
ПРОЗ.	БЕЛКОВА	Ильин	6.81
ДИКТЕРА	ФАРБАНК	Ильин	04.81
И. КОНТР.	ИЛЬИН	Ильин	04.81
УТВ.	ИЛЬИН	Ильин	04.81

АБГО45.171

(M) ✓

ГОСТ 5264-80-СВ



АБГО45.171

Обечайка

Лист	268,0	1:20
------	-------	------

Лист 5.6.0 ГОСТ 19903-74
5.6.3 ГОСТ 19537-75

Лист 1/1
САМТЕХПРОЕКТ
г. Москва

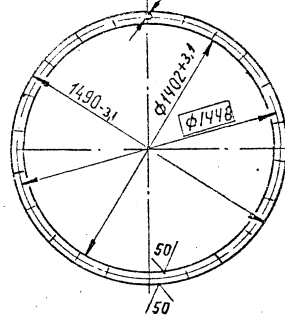
ФОРМАТ: И

АБГО45.172

(M) ✓

22 отв. φ 12 ± 0,43

φ 2



АБГО45.172

Фланец

Лист	15,9	1:20
------	------	------

Лист 5.6.0 ГОСТ 19903-74
5.6.3 ГОСТ 19537-75

Лист 1/1
САМТЕХПРОЕКТ
г. Москва

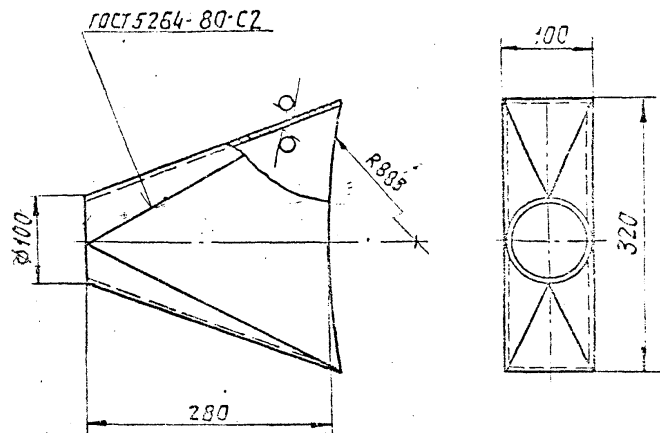
ФОРМАТ: И

ФОРМАТ: И

АБГО45.021

50/√

СЕРИЯ 5.004-15
ВЫПУСК 1-5



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ± 0.2 , ± 0.1 , ± 0.05

АБГО45.021

Литрубок

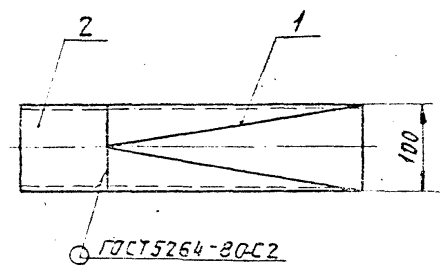
Лист 1 из 1		
М	4,3	1/5
Лист 1 из 1		
Госстандарт СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
ЛЕНА		

Лист 55.01.02.19903-74
Лист В С-3 ГОСТ 14637-75

КОМПЬЮТЕРНЫЙ

ФОРМАТ: И

АБГО45.020С5



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

АБГО45.020С5

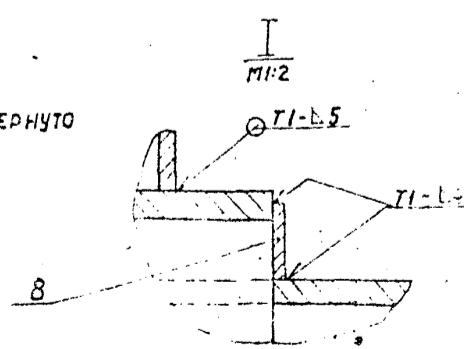
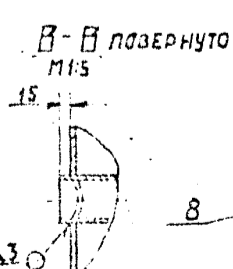
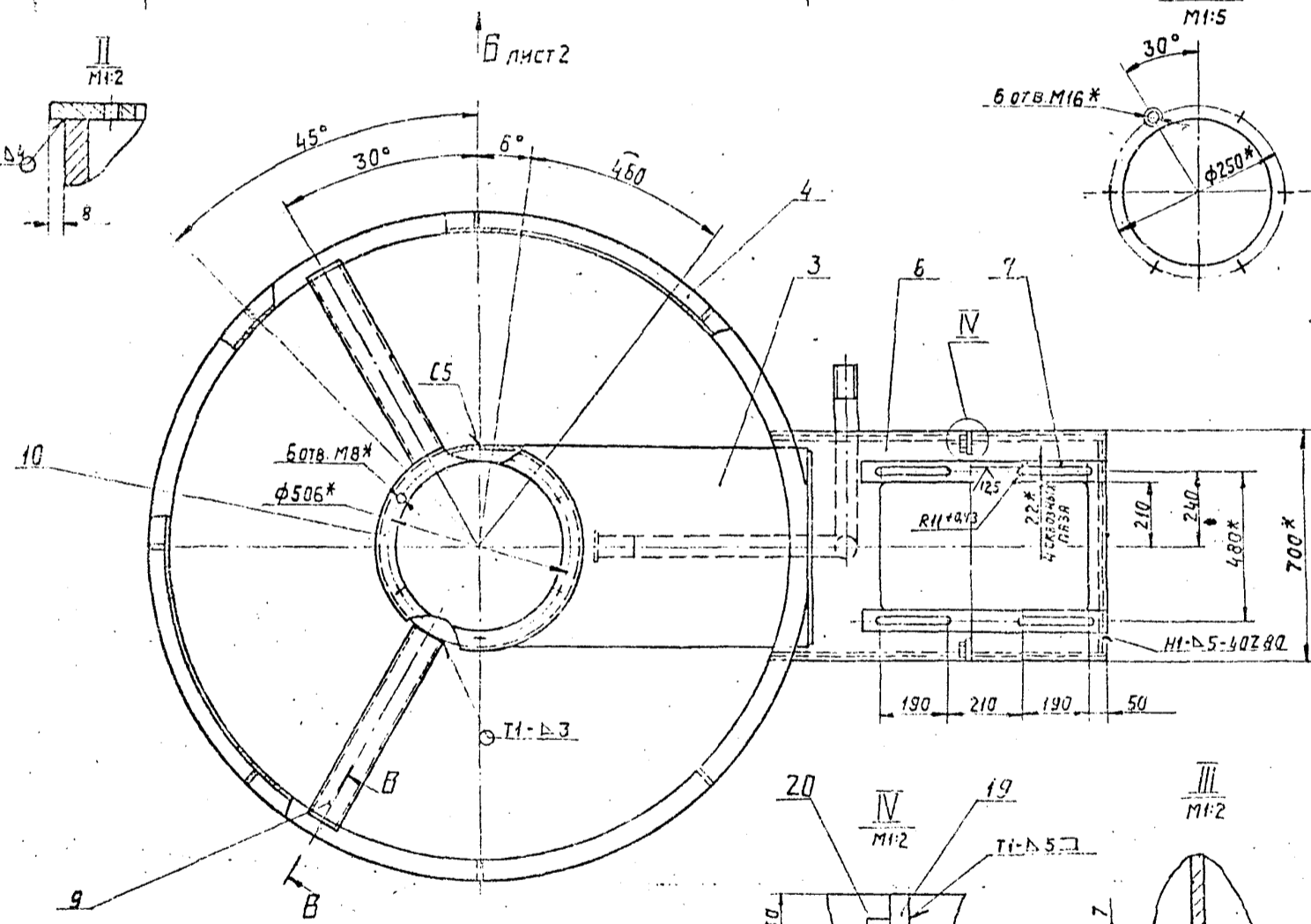
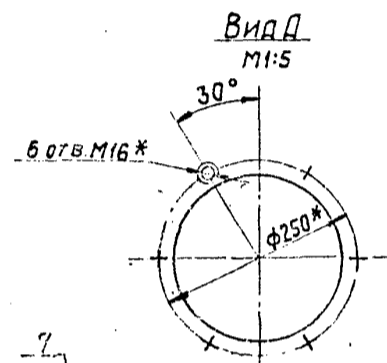
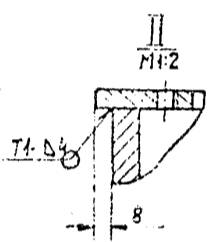
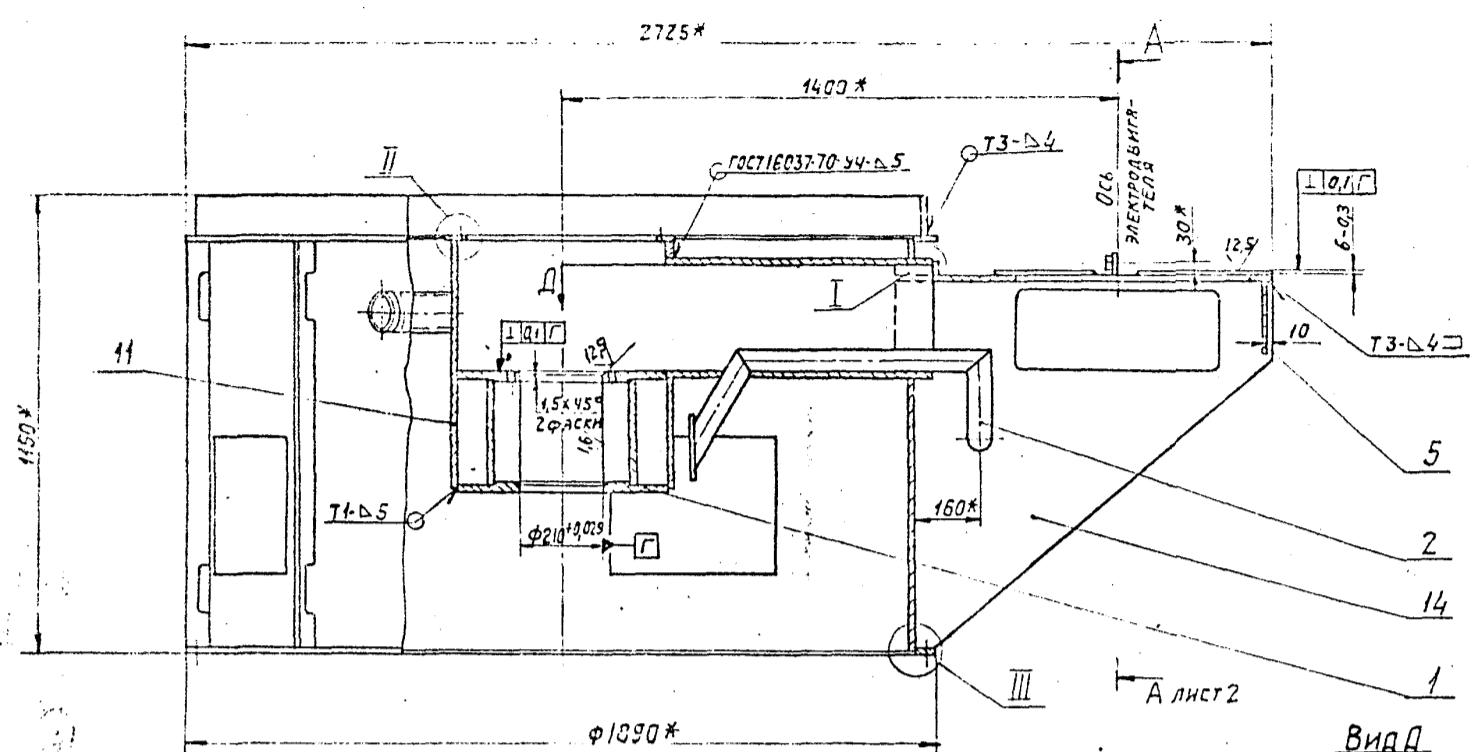
Литрубок сменной
СЛОЖИТЕЛЬНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист 1 из 1		
М	5,5	1/5
Лист 1 из 1		
Госстандарт СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
ЛЕНА		

КОМПЬЮТЕРНЫЙ

ФОРМАТ: И

АБГО45.030СБ



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

АБГО45.030СБ			
КОРПУС		Лит.	Масса
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		И	950 1:10
ЛИСТ 1 ИЗ 2			
САИТЕХПРОЕКТ			
С. ПЕТРОВА			

ВЫПУСК 1-5
СЕРИЯ 504-15

САИТЕХПРОЕКТ
С. ПЕТРОВА

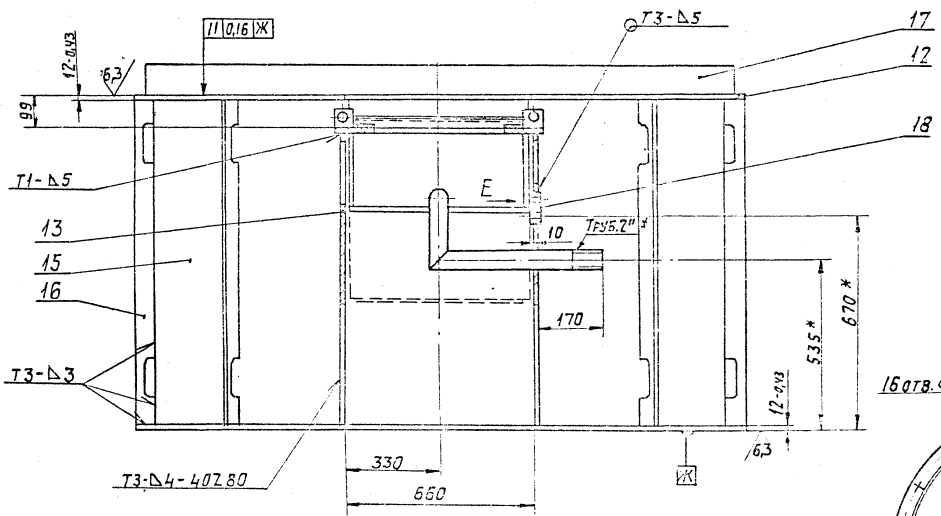
ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ
 2188 94429 21122

СЕРИЯ 5.904-16

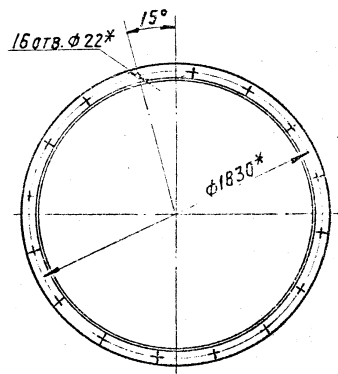
Выпуск 1-5

А6Г045.030СБ

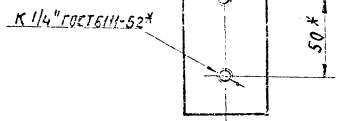
А-А лист1



Вид Б лист1
М1:20



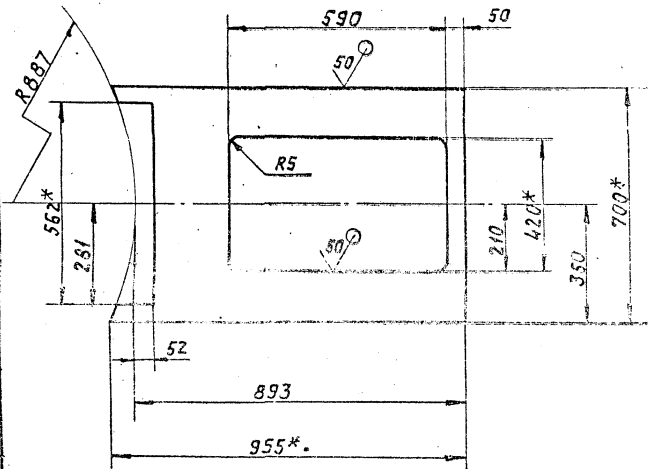
Вид Е
М1:2



955* от оси корпуса

А6Г045.032

(M/A)



1.* Размеры для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по таб. 1

А6Г045.032

Плита

Лист	№ документа	Мат.
И	326	110

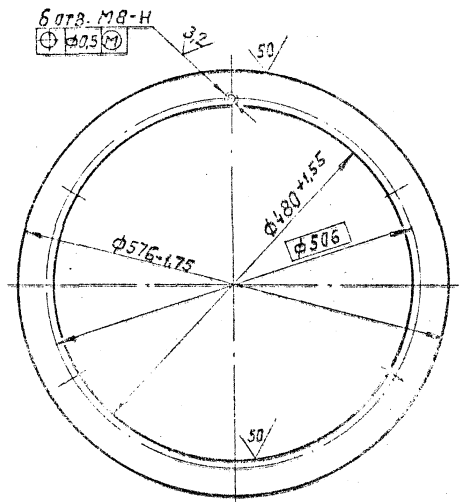
Лист 512 ГОСТ 12993-74

ВСТЭ ГОСТ 1117

ЧВН Лист Порядок черт. 2189 Черт. 2.1182

А6Г045.036

(M/A)



А6Г045.036

Фланец

Лист	№ документа	Мат.
И	5	115

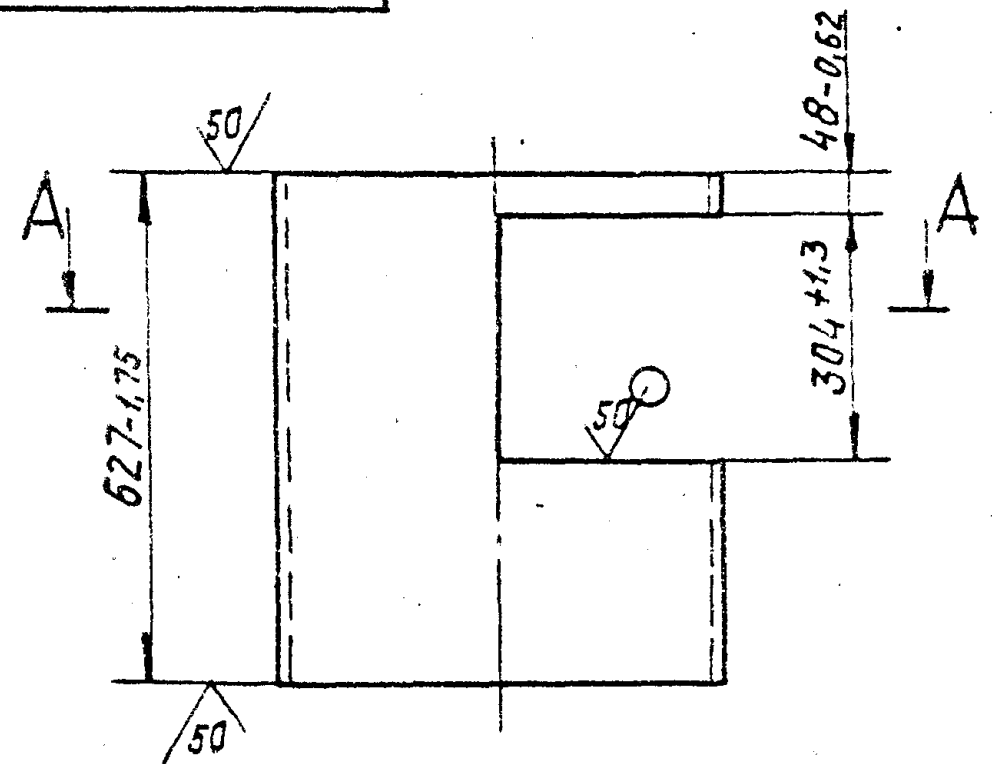
Лист 509 ГОСТ 12993-74

ВСТЭ ГОСТ 1117

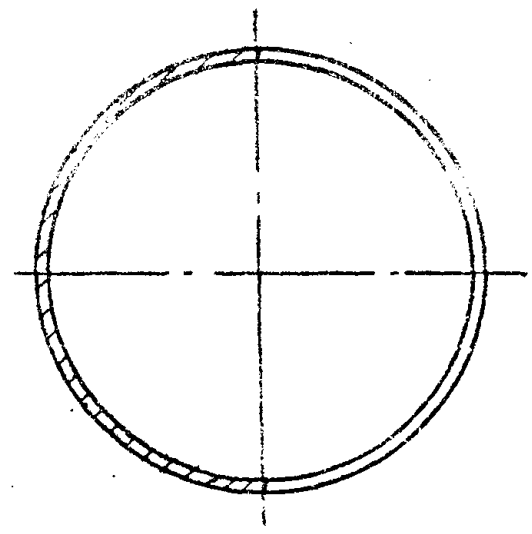
ЧВН Лист Порядок черт. 2189 Черт. 2.1182

Серия 5.904-15 Выпуск 1-5

АБГО45.037



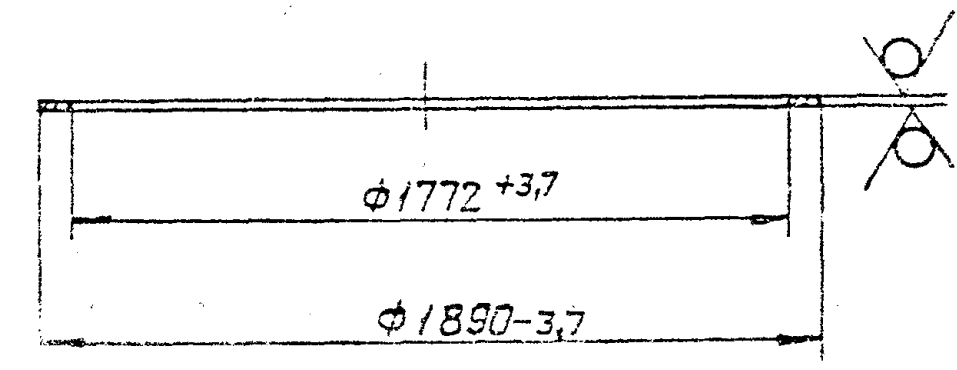
A-A



50 (M)

Имя и Фамилия 2191	Специальность 21182	АБГО45.037		Лист 1 из 1	Масштаб 1:10
		Труба	Диаметр 59,5		
		Труба 560x14 ГОСТ 8732-76	Стенка 1,10		
		Труба 515 ГОСТ 5732-76	Стенка 1,10		
Имя и Фамилия 2191	Специальность 21182	Лист 1 из 1	Масштаб 1:10	Госстрой СССР	СНИП 11-101-82
Имя и Фамилия 2191	Специальность 21182	Лист 1 из 1	Масштаб 1:10	Госстрой СССР	СНИП 11-101-82

АБГО45.038

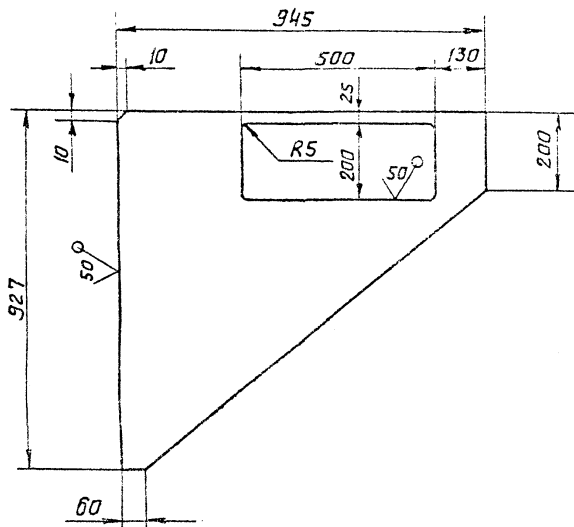


50 (M)

Имя и Фамилия 2191	Специальность 21182	АБГО45.038		Лист 1 из 1	Масштаб 1:20
		Фланец	Диаметр 373		
		Фланец 514 ГОСТ 19755-76	Стенка 1,20		
		Фланец 503 ГОСТ 19557-79	Стенка 1,20		
Имя и Фамилия 2191	Специальность 21182	Лист 1 из 1	Масштаб 1:20	Госстрой СССР	СНИП 11-101-82
Имя и Фамилия 2191	Специальность 21182	Лист 1 из 1	Масштаб 1:20	Госстрой СССР	СНИП 11-101-82

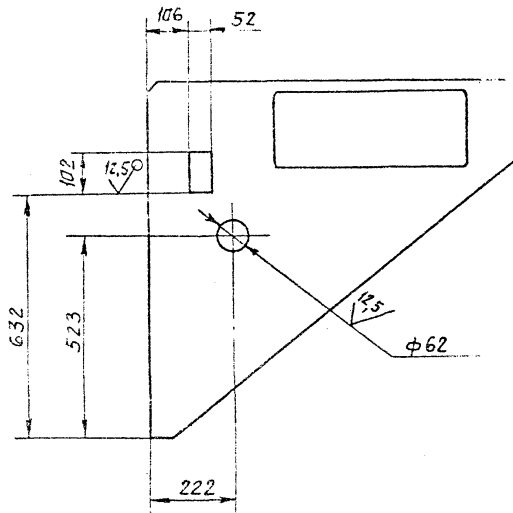
А6Г045.039

Рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
А6Г045.039	1	35,7
-01	2	35,1

Рис. 2
СТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_{21}; -t_{21}; \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.039				Лист		Масса		Масштаб	
				И		см.		1:10	
Изм.	Лист	№ докум.	Пол.	Дата					
ИЗДАВ.	БРУКОВА	Л.С.	С.И.						
Проект.	ФЕДЯКИН	А.А.	С.И.						
Выполнил	ФЕДЯКИН	А.А.	С.И.						
Исполн.	ПЕРМЯКОВ	С.В.	С.И.						
Учтв.	УШИНИН	А.А.	С.И.						
Лист 510 ГОСТ 19903-74					Госстандарт СССР				
в ст. 3 ГОСТ 14637-79					САНТЕХПРОЕКТ				
					г. Москва				
Копирован: Л.С.					Формат 12				

Лист в деталях
Экземпляр
Формат 2182

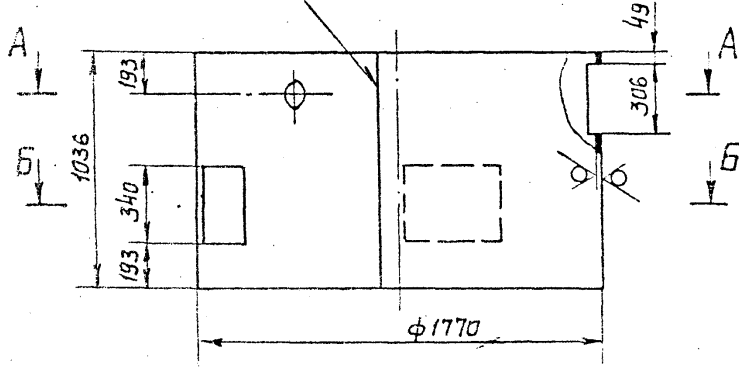
2183

(V)

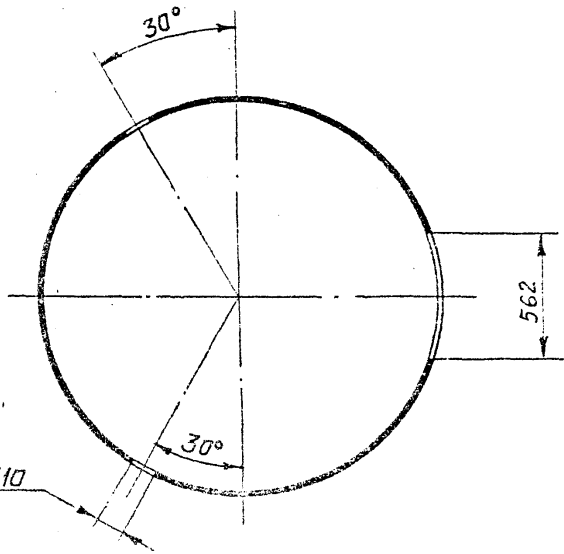
А6Г045.041

СЕРИЯ 5.90-15 ВЛИПЕК 1-5

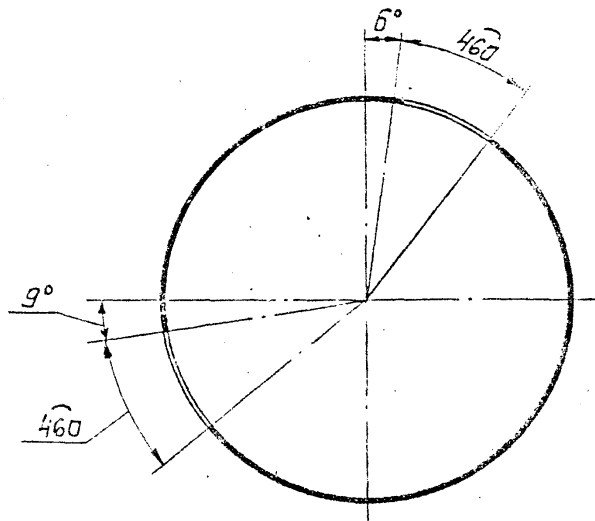
ГОСТ 5264-80-С8



A-A



Б-Б



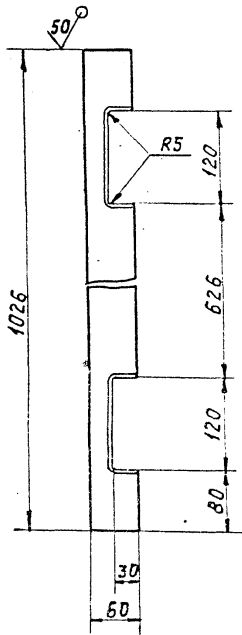
Неуказанные предельные отклонения размеров: $L_{21}-L_{22} \pm 0.2$

				А6Г045.041				
ИЗЛ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обечайка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Бручкова	1.4.74	5.72			И	338	1:20
Проб.	Фрадкин	1.4.74	06.11			Лист Листов 1		
Ручка	Фрадкин	1.4.74	06.11		Лист	Листов 1		
Исполн.	Мерзляк	1.4.74	06.11		Лист	Листов 1		
Утв.	Ушомисский	1.4.74	06.11		Лист	Листов 1		
					Лист Б.8.0 ГОСТ 19903-74		ГОСТРАЙ СССР	
					В Ст.3 ГОСТ 14637-73		САНТЕХПРОЕКТ	
					Копировал: Т.М.		г. Москва	
					Формат 12			

50/100

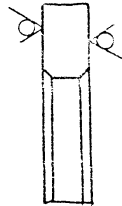
А6Г045.042

125/ (✓)



A

Вид А
М1:1



2x45°
4 ФАСКИ

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$; $-t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.042

Ребро

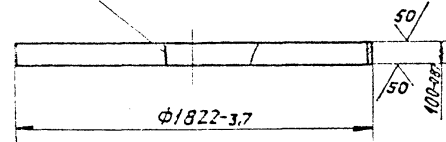
Лист 5/1 1/5

Лист 5/12 ГОСТ 19003-74
в СЗ ГОСТ 14637-75

А6Г045.043

(✓)

ГОСТ 5264-69-СВ



φ1822-3.7

А6Г045.043

13

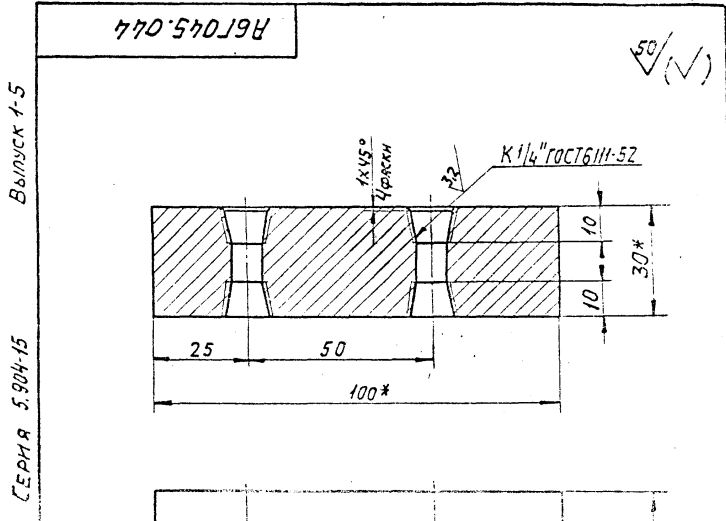
Обечайка

Лист МБСР 4/20

И 26,8 4-20

Лист 5/12 ГОСТ 19003-74
в СЗ ГОСТ 14637-75

Лист 5/12 ГОСТ 19003-74
в СЗ ГОСТ 14637-75
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

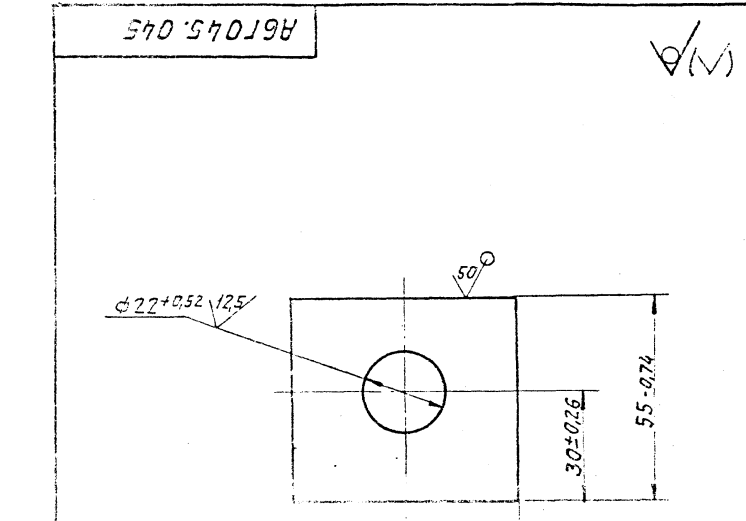


Выпуск 1-5
Серия 5.904-15

2199
Лист 2 из 2

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT2}{2}$

		АБГО45.044		Лист 2 из 2	
Исполнитель	№ докум.	Дата	Пластина	ИЗ	ИИ
Создатель	С.445	5.91			
Пров.	Ф.А.К.И.	5.91			
Рис.	Ф.А.К.И.	5.91	В СЗ ГОСТ 380-71		
Н.Контр.	И.В.Л.К.С.	5.91			
Чтв.	И.В.Л.К.С.	5.91			



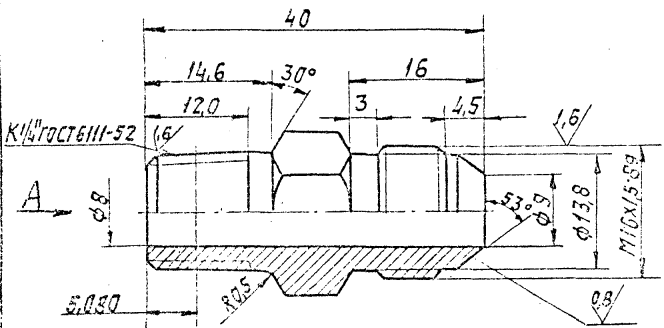
2199
Лист 2 из 2

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

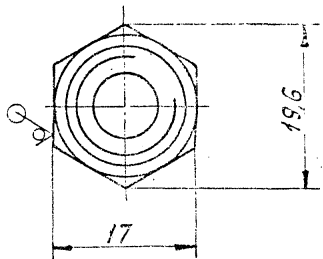
		АБГО45.045		Лист 2 из 2	
Исполнитель	№ докум.	Дата	Косынка упорная	И	0,23
Создатель	С.445	5.91			
Пров.	Ф.А.К.И.	5.91			
Рис.	Ф.А.К.И.	5.91	Лист 510 ГОСТ 19903-74		
Н.Контр.	И.В.Л.К.С.	5.91	САИТЕХПРОЕКТ		
Чтв.	И.В.Л.К.С.	5.91			

800 40 008

6,3 (✓) (✓)



Вид А



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$, $-t_2$, $\pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.008

Штыцер

ДИАМ.	УДАЛ. ОТ ВЕРХ. ПЕРЕКЛ.
Н	0,54 2-1
МАТЕРИАЛ	ШТИЦЕР
ГОСТ	17ГОСТ 2872-82
ГОСТ	57ГОСТ 13373
ГОСТ	ГОСТ 13373

Калининградский завод

№	ЗНАЧ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И			А6Г045.040 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И	1		А6Г045.047	ФЛАНЕЦ	2	
И	2		А6Г045.048	ТРУБА		
				ТРУБА 377X16ГОСТ 8732-78 510ГОСТ 8731-74		
				L = 266-1,3	1	37,9 кг

Калининградский завод

А6Г045.040

СТАЛАН

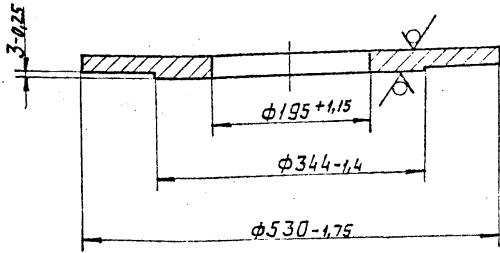
ДИАМ.	УДАЛ. ОТ ВЕРХ. ПЕРЕКЛ.
Н	0,54 2-1
МАТЕРИАЛ	ШТИЦЕР
ГОСТ	17ГОСТ 2872-82
ГОСТ	57ГОСТ 13373
ГОСТ	ГОСТ 13373

Калининградский завод

Выпуск 1-5
Серия 5.904-15

АБГО45.047

50/√



Изм. №	Лист	Начисл.	Лист	Дата
2/15	27	15		
И.Контр.	М.Лавочкин	Л.С.	С.С.	
УТВ.	Ушенин			

АБГО45.047

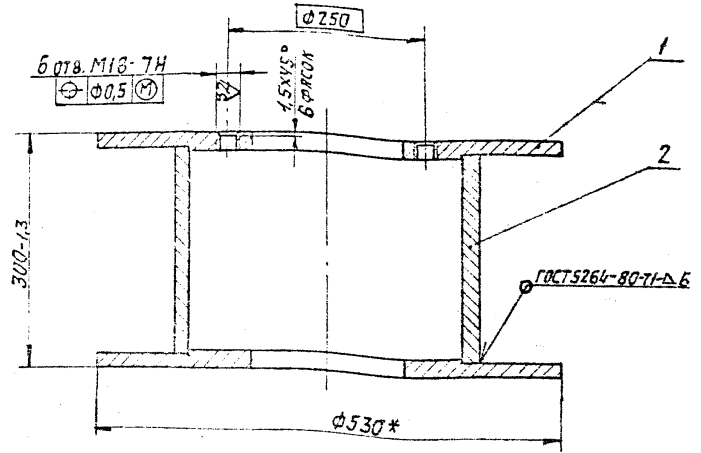
Фланец

Лист	Масса	Листов
27	15	

Лист 520 ГОСТ 19903-74
ВСР ЗГОСТ 14537-79

Копировал: 54

АБГО45.040СБ



* Наружный диаметр φ530 расточить по внутреннему реальному диаметру трубы (дет. АБГО45.037) с зазором на сторону не более 1мм

Изм. №	Лист	Начисл.	Лист	Дата
2/15	92	15		
И.Контр.	М.Лавочкин	Л.С.	С.С.	
УТВ.	Ушенин			

АБГО45.040СБ

Стакан.
Безрочный чертёж.

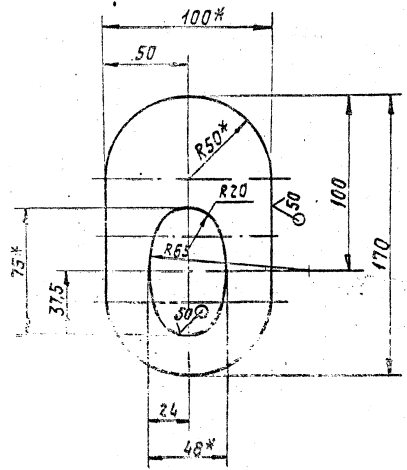
Лист	Масса	Листов
92	15	

Лист 520 ГОСТ 19903-74
ВСР ЗГОСТ 14537-79

Копировал: 54

А6Г045.051

✓/✓



1* Размеры для справок.

2* Указанные предельные отклонения размеров: $-L_2; \pm \frac{L_2}{2}$

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Листов
			Документация		
12		А6Г045.050СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
И	1	А6Г045.051	Заглушка	1	
И	2	А6Г045.052	Труба	1	
И	3	А6Г045.053	Труба	1	
И	4	А6Г045.054	Труба	1	
И	5	А6Г045.055	Труба	1	

ИВ.НОД.М.П.ОС.М.А.И.Н. СЕР.ИЗМ.И.В.К.И.Ч.С.Б.С.П.И.М.А.В.Р.А. 2.0/02 Группа 2.И.02

ИВ.НОД.М.П.ОС.М.А.И.Н.	СЕР.ИЗМ.И.В.К.И.Ч.С.Б.С.П.И.М.А.В.Р.А.	Группа	2.И.02
ИВ.ЛИСТ	НОД.КУМ	ПОД	9.01
РАЗР.Б.	МЕД.НОВА	С.И.И.	10.02
ПРОФ.	Б.У.К.ОВА	С.И.И.	6.11
РУК.П.	Ф.О.А.Д.К.И.Н.	С.И.И.	11.31
И.КОНТ.	М.Е.Р.З.А.В.С.О.В.	С.И.И.	11.31
И.КОНТ.	С.А.М.Р.А.К.	С.И.И.	06.31

А6Г045.050
Трубопровод

ИВ.НОД.М.П.ОС.М.А.И.Н. СЕР.ИЗМ.И.В.К.И.Ч.С.Б.С.П.И.М.А.В.Р.А. 2.0/02

ИВ.НОД.М.П.ОС.М.А.И.Н.	СЕР.ИЗМ.И.В.К.И.Ч.С.Б.С.П.И.М.А.В.Р.А.	Группа	2.И.02
ИВ.ЛИСТ	НОД.КУМ	ПОД	9.01
РАЗР.Б.	МЕД.НОВА	С.И.И.	10.02
ПРОФ.	Б.У.К.ОВА	С.И.И.	6.11
РУК.П.	Ф.О.А.Д.К.И.Н.	С.И.И.	11.31
И.КОНТ.	М.Е.Р.З.А.В.С.О.В.	С.И.И.	11.31
И.КОНТ.	С.А.М.Р.А.К.	С.И.И.	06.31

А6Г045.051 20

Заглушка

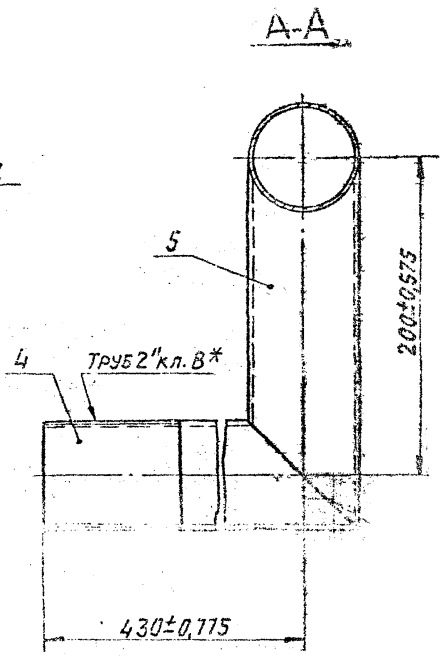
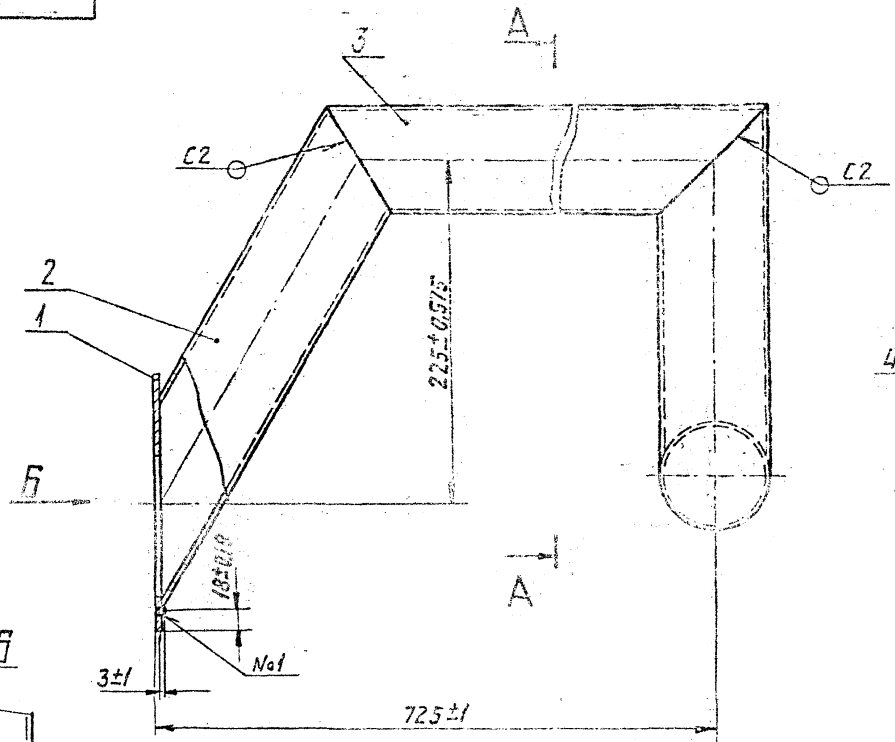
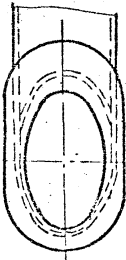
ИВ.НОД.М.П.ОС.М.А.И.Н.	СЕР.ИЗМ.И.В.К.И.Ч.С.Б.С.П.И.М.А.В.Р.А.	Группа	2.И.02
ИВ.ЛИСТ	НОД.КУМ	ПОД	9.01
РАЗР.Б.	МЕД.НОВА	С.И.И.	10.02
ПРОФ.	Б.У.К.ОВА	С.И.И.	6.11
РУК.П.	Ф.О.А.Д.К.И.Н.	С.И.И.	11.31
И.КОНТ.	М.Е.Р.З.А.В.С.О.В.	С.И.И.	11.31
И.КОНТ.	С.А.М.Р.А.К.	С.И.И.	06.31

Лист А6Г045.051-21
СЕР.ИЗМ.И.В.К.И.Ч.С.Б.С.П.И.М.А.В.Р.А.

ГОСТ 19.001-79
САХТЕХПРОЕКТИ
МОСКВА

А5Г045.050С2

Вид Б

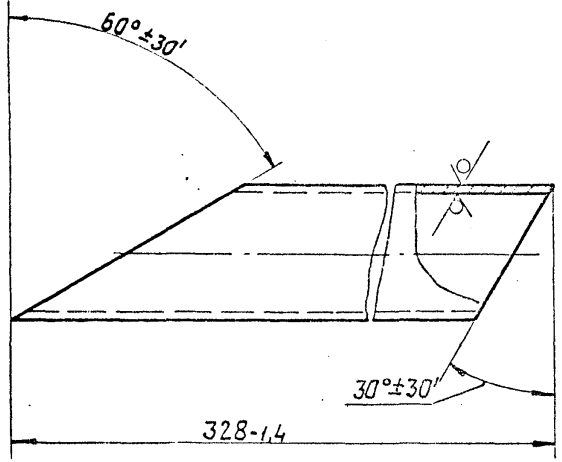


1* размер для справок.
 2. Шов ИЧ-сварка ручная электродуговая, швы С2
 по ГОСТ 5264-80

А5Г045.050С2				
Исполн.	Провер.	Сектор	Дата	Трубопровод. Строительный чертеж Лист 1/1 ГОСТ 21.101-89
И.В. Н. 11.11.11.	И.В. Н. 11.11.11.	22.03.82	2.11.82	
22.03.	И.В. Н. 11.11.11.	22.03.82	2.11.82	

A6Г045.052

(N) 50/



ЧАР № 0020 ИЛОД ИЛГТЭ
 2205
 2.11.82

И.Лист	№.Докум.	Парр.Чирт.	Масштаб
Пров.	Бруковэ	С.И	С.И
Рук.Грч.	Фрэдкин	И.И	И.И
И.Контр.	Иеззакорэ	С.И	С.И
Чтв.	Ушомирскэ	С.И	С.И

A6Г045.052

ТРУБА

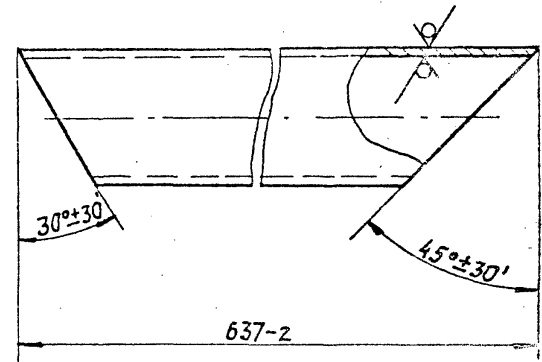
ТРУБА 50x3,5
ГОСТ 3262-75

Копировал: Ф.А.

ЛИТ.	МАСШ.	МАСШТ.
И	1,2	1:2
ЛИСТ ЛИСТОВ		
ГОССТРОЙ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		
ФОРМАТ И		

A6Г045.053

(N) 50/



ЧАР № 0020 ИЛОД ИЛГТЭ
 2206
 2.11.82

И.Лист	№.Докум.	Парр.Чирт.	Масштаб
Пров.	Бруковэ	С.И	С.И
Рук.Грч.	Фрэдкин	И.И	И.И
И.Контр.	Иеззакорэ	С.И	С.И
Чтв.	Ушомирскэ	С.И	С.И

A6Г045.053

ТРУБА

ТРУБА 50x3,5
ГОСТ 3262-75

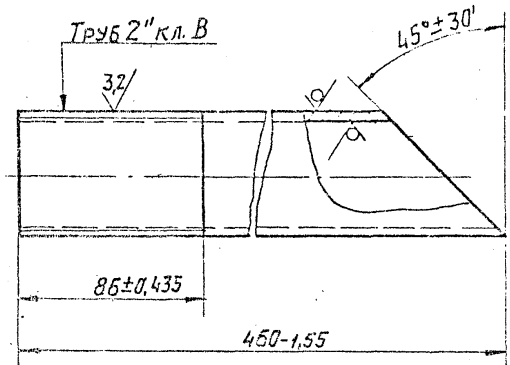
Копировал: Ф.А.

ЛИТ.	МАСШ.	МАСШТ.
И	2,84	1:2
ЛИСТ ЛИСТОВ		
ГОССТРОЙ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		
ФОРМАТ И		

Выпуск 1-5
Серия 5.904-15

А6Г045.054

50 (✓)



Исполн.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
2007	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
И.контр.	Медведев	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
Удт.	Ушенин	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.

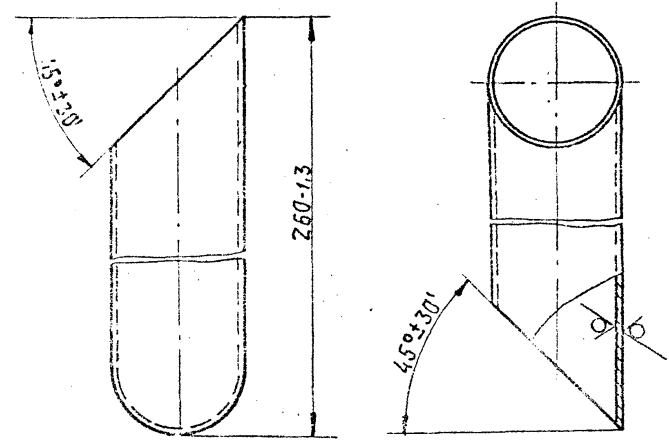
А6Г045.054

Труба	Лит.	Трасса	Удт.
	И	2,1	1-2
Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75			
ГОСТРМ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва			

КОМПОНОВА. ДИ- ФОРМАТ-11

А6Г045.055

50 (✓)



Исполн.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
2008	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
И.контр.	Медведев	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
Удт.	Ушенин	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.

А6Г045.055

Труба	Лит.	Трасса	Удт.
	И	1,1	1-2
Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75			
ГОСТРМ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва			

КОМПОНОВА. ДИ- ФОРМАТ-11

ИЗВ. ЧЕРТЕЖА
 2209
 21.11.82
 2209
 21.11.82

ФОРМАТ	ЭЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			АБГО45.060 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		АБГО45.061	ЛИСТ		
	2		-01	ЛИСТ		
Б4	3		АБГО45.062	СТЕНКА		
				Б14 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ В Ст3 ГОСТ 11637-79		
				276-1,3 X 935-2,3	2	28,4 кг

АБГО45.060

ПАТРУБОК

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ

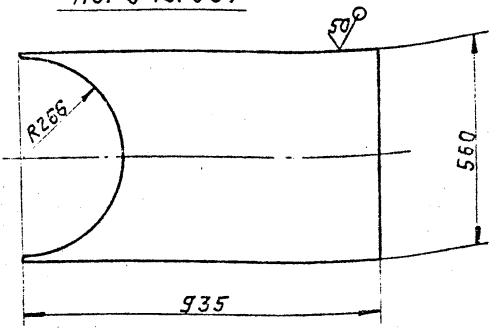
ГОССТРОЙ ССРС
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

КОПИРОВАНО: ДИ.
 ФОРМАТ: И

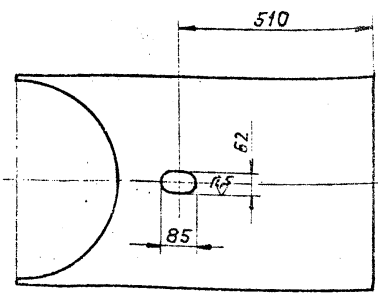
АБГО45.061

В(И)

АБГО45.061



АБГО45.061-01
 ОСТАЛЬНОЕ - СМ. АБГО45.061



НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_1$; $\pm t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$

АБГО45.061

ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
И	45	110
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
ЛИСТ 514 ГОСТ 19903-74 В Ст3 ГОСТ 11637-79		
ГОССТРОЙ ССРС САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		

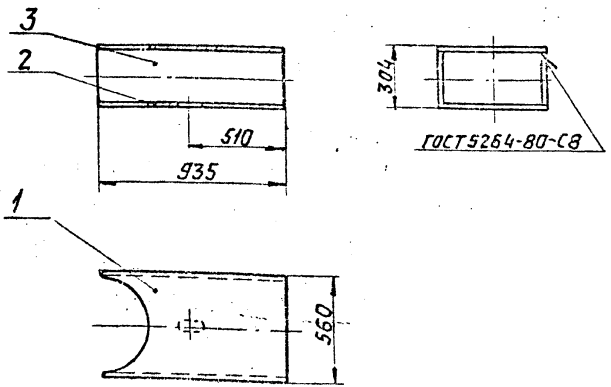
КОПИРОВАНО: ДИ.
 ФОРМАТ: И

ИЗМ. № 2210 ПОСЛ. НАДПР. 2.11.82
 2210 (Внесено 2.11.82)

СЕРИЯ 5.904-15

ВЫПУСК 15

АБГО45.060СБ



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

АБГО45.060СБ

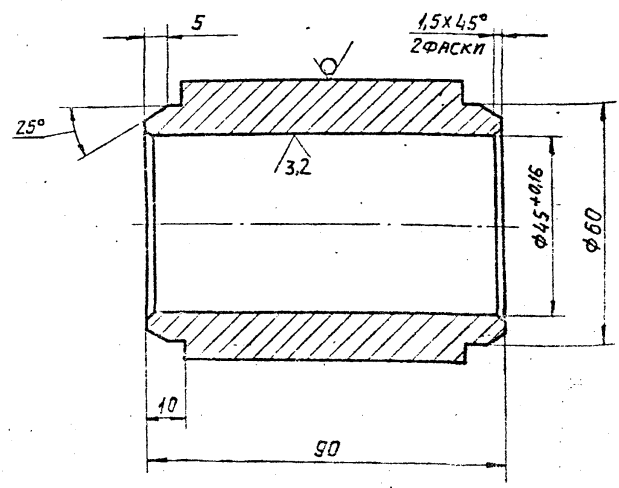
ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОСЛ. НАДПР.	ДАТА	Патрубок. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 149	ИЗМЕРЕНИЯ	1:20
2210	2	1	2.11.82	82.11				
ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОСЛ. НАДПР.	ДАТА	Лист 149 из 149	ГОСТРОЙ ССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	КОЛИЧЕСТВО	1
2210	2	1	2.11.82	82.11				

Копирован в 5ч.

ФОРМАТ: А1

АБГО45.114

12.5



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

АБГО45.114

ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОСЛ. НАДПР.	ДАТА	Втулка	ЛИСТ 1,75	ИЗМЕРЕНИЯ	1:1
2236	2	1	2.11.82	82.11				
ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОСЛ. НАДПР.	ДАТА	Лист 1,75 из 1,75	ГОСТРОЙ ССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	КОЛИЧЕСТВО	1
2236	2	1	2.11.82	82.11				

Копирован в 5ч.

ФОРМАТ: И1

ФОРМАТ ГОДА Лист	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>Документация</u>		
22		АБГО45.070СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1	АБГО45.080	КРЫШКА	1	
11	2	АБГО45.090	ЗАЩЕЛКА	1	
11	3	АБГО45.100	ВИНТ ПРИЖИМНОЙ	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	4	АБГО45.071	Ось	1	
11	5	АБГО45.072	прокладка	1	
11	6	АБГО45.073	косынка	2	
11	7	АБГО45.074	дуга	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Шанса 20.02		
			ГОСТ 11371-78	1	
	9		Шплинт 4x40-901		
			ГОСТ 397-66	1	

Имя-фамила, год рождения, дата рождения, номер документа, дата

2.11.82

Лист	№	Лист	№	Лист	№
1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10

АБГО45.070
Лук
Смотровой

КАПРЕВА Л.М.

ФОРМАТ ГОДА Лист	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>Документация</u>		
12		АБГО45.080СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1	АБГО45.081	РАМКА	1	
11	2	АБГО45.082	ручка	1	
11	3	АБГО45.083	Бобышка	1	
11	4	АБГО45.084	ПЕТЛЯ	2	
12	5	АБГО45.085	Лист	1	
	6	-01	Лист	1	

Имя-фамила, год рождения, дата рождения, номер документа, дата

2.11.82

Лист	№	Лист	№	Лист	№
1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10

АБГО45.080
Крышка

Лит. Лист Листов
1 1 1
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА
ФОРМАТ

КАПРЕВА Л.М.

Выпуск 1-5

Серия 5.804-15

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И1			АБГО45.090СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И1	1		АБГО45.091	Полоса	1	
Б4	2		АБГО45.092	БОБЫШКА В50ГОСТ2530-71 КРУГ ВСТ3ГОСТ535-79 L=15-0,43	1	0,18 кг

АБГО45.090

ЗЩЕЛКА

КОПИРОВАЛ: БЧ

ФОРМАТ: И1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И1			АБГО45.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И1	1		АБГО45.101	Винт	1	
Б4	2		АБГО45.102	Ось В15ГОСТ2530-71 КРУГ ВСТ3ГОСТ535-79 L=130-1	1	0,18 кг

АБГО45.100

Винт
прижимной

КОПИРОВАЛ: БЧ

ФОРМАТ: И1

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНОГО УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОГО ЦЕНТРА
2025
Выпуск 2.1182

ИЗМ. ИЛЛ. Н. А. ВОСКРЕСЕНСКИЙ
РАЗРАБ. МЕДИКОЛ. А. А. ВОСКРЕСЕНСКИЙ
Пров. БУРДОВА
РИС. ГРУП. ФРАДКИН
И. КОНТ. МЕРЗЯКОВА
ЧТБ. САНЯК

ЛЕН. ЦЕНТ. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОГО ЦЕНТРА
ИЛЛ. ИЛЛ. ВОСКРЕСЕНСКИЙ
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНОГО УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОГО ЦЕНТРА
2025
Выпуск 2.1182

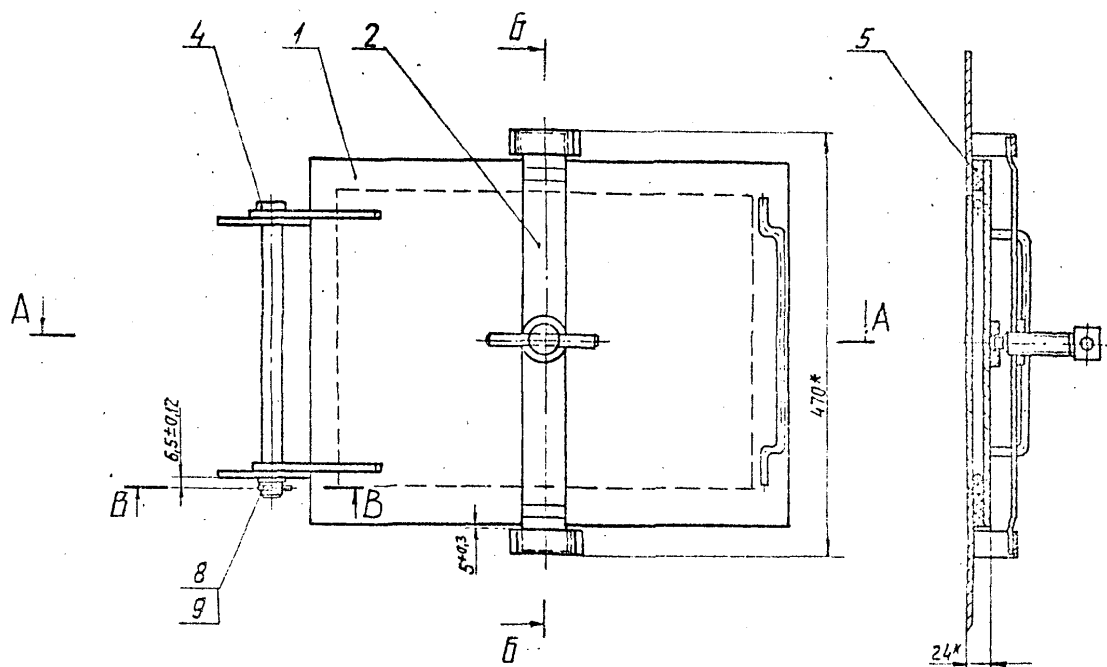
ИЗМ. ИЛЛ. М. А. ВОСКРЕСЕНСКИЙ
РАЗРАБ. МЕДИКОЛ. А. А. ВОСКРЕСЕНСКИЙ
Пров. БУРДОВА
РИС. ГРУП. ФРАДКИН
И. КОНТ. МЕРЗЯКОВА
ЧТБ. САНЯК

ЛЕН. ЦЕНТ. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОГО ЦЕНТРА
ИЛЛ. ИЛЛ. ВОСКРЕСЕНСКИЙ
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

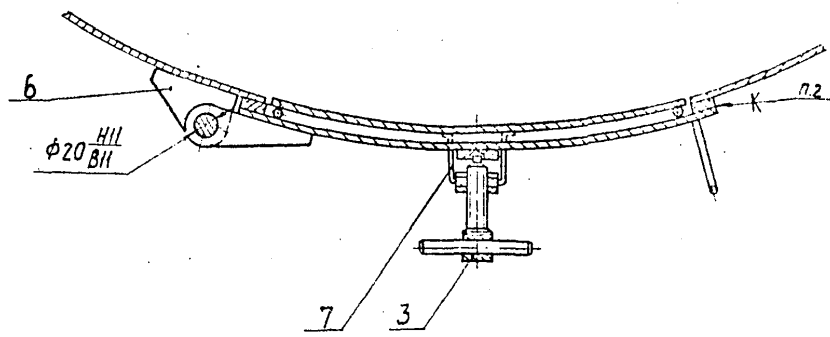
ЛЕН. ЦЕНТ. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОГО ЦЕНТРА
ИЛЛ. ИЛЛ. ВОСКРЕСЕНСКИЙ
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

А6Г045.070СБ

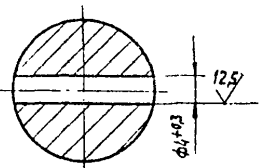
Б.Б



A-A



B-B
M2:1



1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. Клей 88НТУ38-1051061-76 или БФ2 ГОСТ 12172-74.

24

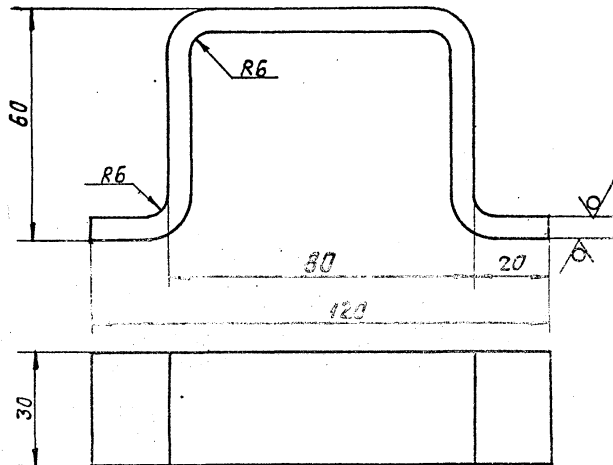
Серия 5.904-15
Выпуск 1-5

Исполнитель: [blank]
Утвердил: [blank]
Дата: 2.11.82

А6Г045.070СБ			
№	Исполнитель	Дата	Лист
1	Брунов	1982	275 / 14
ЛЮК СМОТРОВОЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			ГОССТАН. БУР САНТЕХЦЕНТ

А6Г045.074

50/√(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $-t_2; \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.074

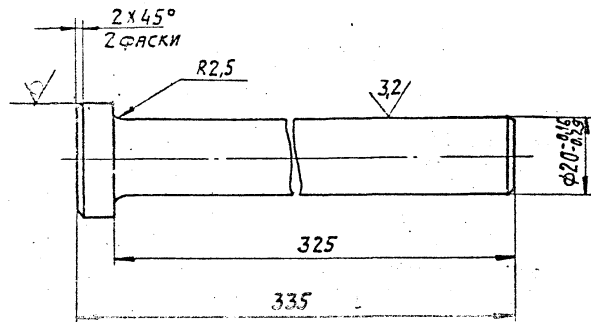
Дуга

Лист	№	И	0,52	1/1
ГОСТ 19005-71				
ГОСТ 2590-71				
СПНТЕХПРОДЕКТ				
МОСКВА				

Лист Б.Б.ГОСТ 19005-71
 в ст. ГОСТ 19005-71
 КОПИРОВАНО

А6Г045.071

25/√(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $-t_2; \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.071

Ось

Лист	№	И	0,85	1/1
ГОСТ 19005-71				
ГОСТ 2590-71				
СПНТЕХПРОДЕКТ				
МОСКВА				

Лист Б.Б.ГОСТ 19005-71
 в ст. ГОСТ 19005-71
 КОПИРОВАНО

ИЗМЕН. ПОСЛ. ПОСЛ. И ДАТА
 2217
 ИЗМЕН. ПОСЛ. ПОСЛ. И ДАТА
 2217
 ИЗМЕН. ПОСЛ. ПОСЛ. И ДАТА
 2217

ИЗМ.	Лист	№ докум.	подп.	дата
	РАЗРАБ.	СИБИРОВА	И.И.	8.84
	ПРОВ.	БРУКОВА	В.И.	6.27
	РУК. ГР.	ФРАККИН	И.И.	И.И.
	И.КОНТ.	МЕРЗАК	И.И.	И.И.
	УТВ.	СИБИРОВА	И.И.	И.И.

ИЗМЕН. ПОСЛ. ПОСЛ. И ДАТА
 2217
 ИЗМЕН. ПОСЛ. ПОСЛ. И ДАТА
 2217
 ИЗМЕН. ПОСЛ. ПОСЛ. И ДАТА
 2217

ИЗМ.	Лист	№ докум.	подп.	дата
	РАЗРАБ.	СИБИРОВА	И.И.	8.84
	ПРОВ.	БРУКОВА	В.И.	6.27
	РУК. ГР.	ФРАККИН	И.И.	И.И.
	И.КОНТ.	МЕРЗАК	И.И.	И.И.
	УТВ.	СИБИРОВА	И.И.	И.И.

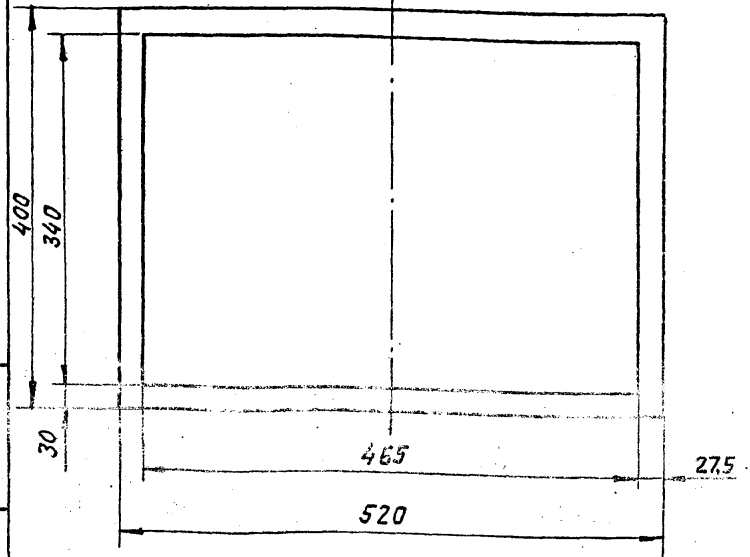
Лист	№	И	0,85	1/1
ГОСТ 19005-71				
ГОСТ 2590-71				
СПНТЕХПРОДЕКТ				
МОСКВА				

ФРАККИН

АБГО45.072

Выпуск 1-5

Серия 5.004-15



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$

АБГО45.072

Прокладка

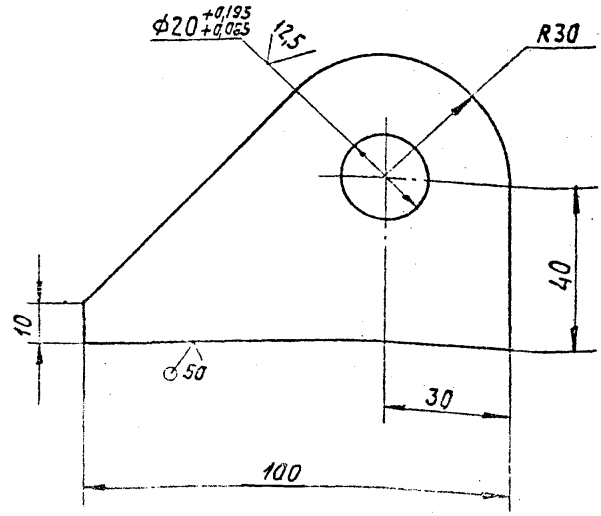
Лист	Всего листов	1	1
И	0,5	1:4	

Пластмасса ГИДПРОКЦ-М-8
ГОСТ-7338-77

Исполнитель	Уфа	И.Контр.	Уфа
2215	2.11.82	Резерв. пров. рук. гр.	Скляков Ф.И.
2215	2.11.82	Проект. рук. гр.	Скляков Ф.И.
2215	2.11.82	Проверка	Скляков Ф.И.
2215	2.11.82	Утверждение	Скляков Ф.И.

АБГО45.073

25



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$

АБГО45.073

Косынка

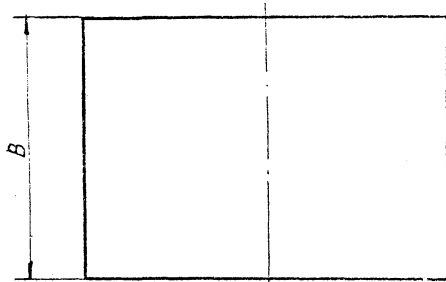
Лист	Всего листов	1	1
И	0,4	1:1	

Лист Б.10.0 ГОСТ 15903-74
в ст. 3 ГОСТ 14637-79

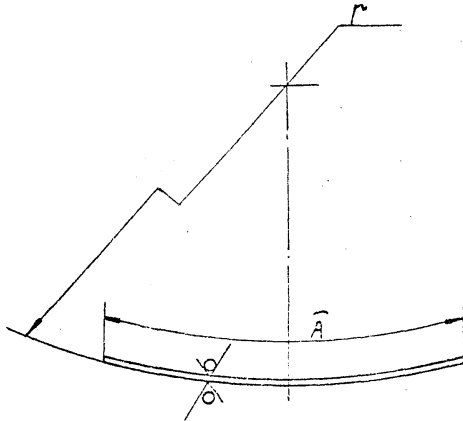
Исполнитель	Уфа	И.Контр.	Уфа
2214	2.11.82	Резерв. пров. рук. гр.	Скляков Ф.И.
2214	2.11.82	Проект. рук. гр.	Скляков Ф.И.
2214	2.11.82	Проверка	Скляков Ф.И.
2214	2.11.82	Утверждение	Скляков Ф.И.

580 540.19V

50/1



Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	A	B	r		
А6Г045.055	450	330	377	Лист ББ,0 ГОСТ 19903-74 В Ст.3 ГОСТ 14637-79	7,0
-01	520	400	893	Лист ББ,0 ГОСТ 19903-74 В Ст.3 ГОСТ 14637-79	13,06



Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. № 001
2024
ИЗМ. № 001
2.11.82
ИЗМ. № 001
2.11.82
ИЗМ. № 001
2.11.82

А6Г045.035				Лист	Лист	Масса	Табл.
И.К.	И.К.	И.К.	И.К.	Лист	Лист	Масса	Табл.
И.К.	И.К.	И.К.	И.К.	Лист	Лист	Масса	Табл.
И.К.	И.К.	И.К.	И.К.	Лист	Лист	Масса	Табл.

КОПИРОВАНО

ФОРМАТ 12

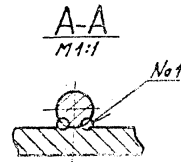
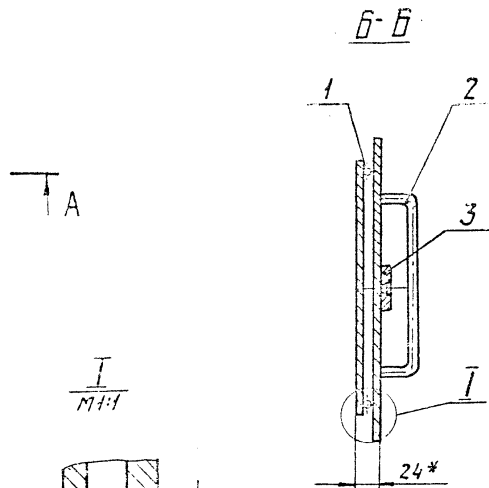
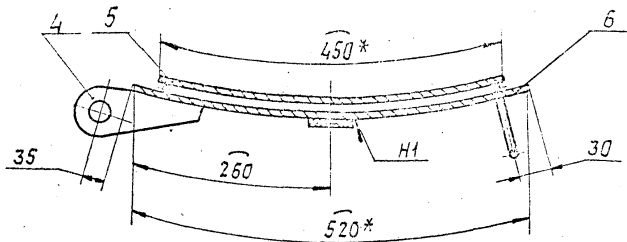
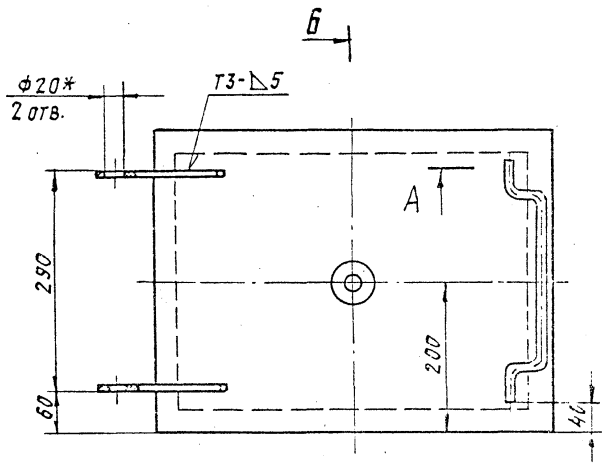
АБГО45.080СБ

ВЫПУСК 1-5

СЕРИЯ 5.804-15

УТВЕРЖДЕНО: [Signature] 21.11.82

2219



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{t_2}{2}$.

3. Шови-1-сварка ручная электродуговая, швы Н1, Т3 по ГОСТ 5264-80.

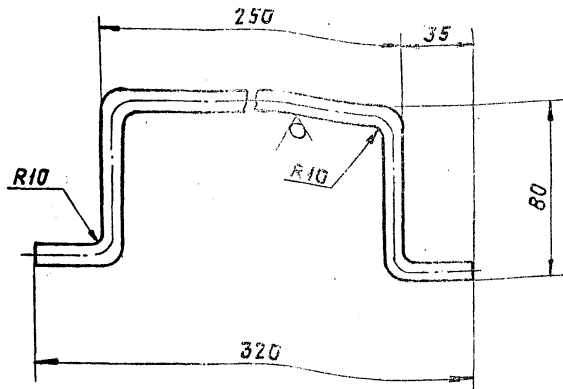
АБГО45.080СБ				ЛИСТ		МАССА		МАСШТ.	
Крышка.				И	22,01	1:5			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				ЛИСТ		ЛИСТОВ			
				ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА					

КОМПЬЮТЕРНО

ФОРМАТ: 12

АБГО45.082

12,5 ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$

АБГО45.082

Л И Т М И С С А М И С С Т

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. СИБИРОВ			5.81
ПРОВ. БУЧКОВА			6.11
РУК. ГР. ФЛАДКИН			01.82
И. КОНТР. МЕРЗАКОВА			
УТВ. Сливак			

Ручка

И 0,25 1:2

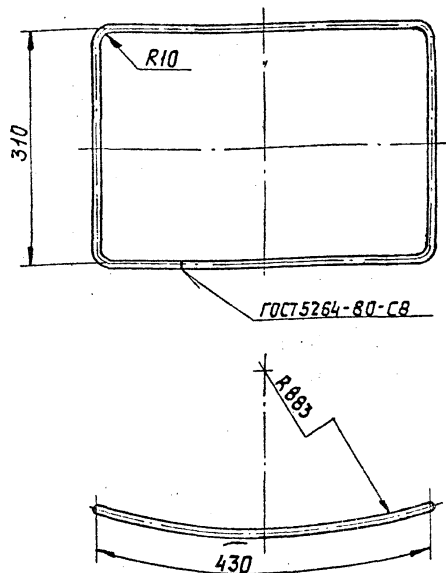
Л И С Т В И С Т О В 1

Круг В 10 ГОСТ 2590-71
В С Т 3 ГОСТ 535-79

ГОСТРОЙ ССР
САНИТАРНО-САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

АБГО45.081

12,5 ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$

АБГО45.081

Л И Т М И С С А М И С С Т

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. СИБИРОВ			5.81
ПРОВ. БУЧКОВА			6.11
РУК. ГР. ФЛАДКИН			01.82
И. КОНТР. МЕРЗАКОВА			
УТВ. Сливак			

Рамка

И 0,9 1:5

Л И С Т В И С Т О В 1

Круг В 10 ГОСТ 2590-71
В С Т 3 ГОСТ 535-79

ГОСТРОЙ ССР
САНИТАРНО-САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

2281

Сливак 2.11.82

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

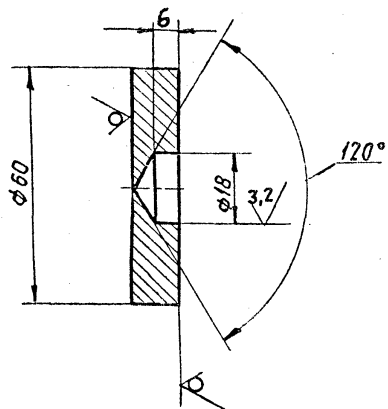
2280

Сливак 2.11.82

СЕРИЯ Б. 904-15 Выпуск 1-5

АБГО45.083

125/√



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

АБГО45.083

Бобышка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1

Лист 1/1

Лист Б12.0 ГОСТ 19903-74
ВСТ.3 ГОСТ 14637-79

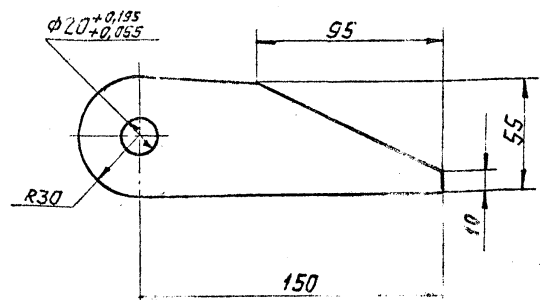
КОЛИЧЕСТВО

ФОРМАТ И

Исполнитель	Масштаб	Дата	Лист	Масса	Масштаб
2222	Б. 904-15	2.11.84	И	0,25	1:1
Н. КОТЛ	М. КОТЛ	М. КОТЛ	И	0,25	1:1
УТВ.	СЛИВАК	СЛИВАК	И	0,25	1:1

АБГО45.084

125/√



Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

АБГО45.084

Петля

Лист	Масса	Масштаб
И	0,55	1:2

Лист 1/1

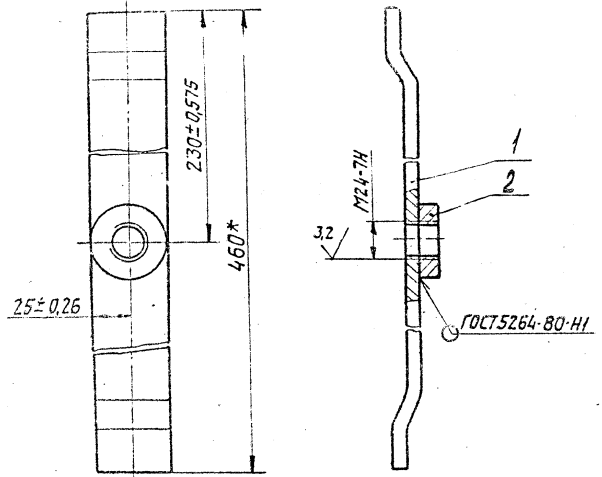
Лист Б12.0 ГОСТ 19903-74
ВСТ.3 ГОСТ 14637-79

КОЛИЧЕСТВО

ФОРМАТ И

Исполнитель	Масштаб	Дата	Лист	Масса	Масштаб
2223	Б. 904-15	2.11.84	И	0,55	1:2
Н. КОТЛ	М. КОТЛ	М. КОТЛ	И	0,55	1:2
УТВ.	СЛИВАК	СЛИВАК	И	0,55	1:2

А6Г045.090СБ



*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

28

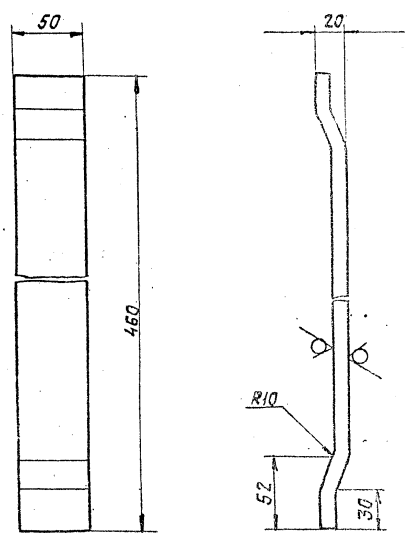
А6Г045.090СБ

ЭЛИЧКА.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	УМНОЖ.
И	2,01	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
ГОСТРОИ ССР САИТЕН-ПРОЕКТ г. Москва		
ФОРМАТ		

(√) 50

А6Г045.091



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-L_2, \pm \frac{L_2}{2}$

А6Г045.091

Лентоса

ЛИТ.	МАССА	УМНОЖ.
И	1,83	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСТРОИ ССР САИТЕН-ПРОЕКТ г. Москва		
ФОРМАТ		

Б10,0 ГОСТ 19303-74
 ЛИСТ В С.3 ГОСТ 14837-79
 КОПИРОВАЛ Э.С.

ИЗМ. ИМЕН. ЧИТАЕМ. ЧИТАЕМ. ЧИТАЕМ.

ИЗМ. ИМЕН. ЧИТАЕМ. ЧИТАЕМ. ЧИТАЕМ.

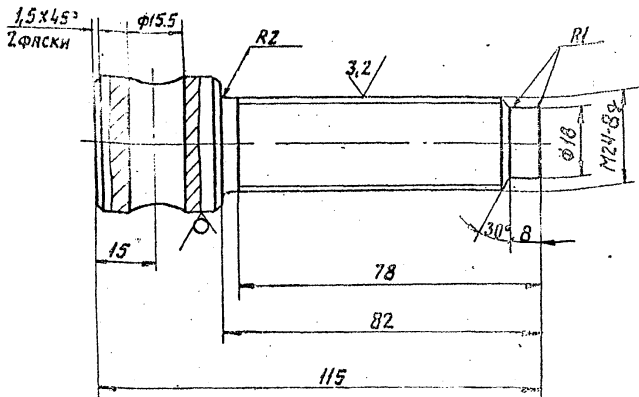
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ДИАГ.	ИЗМ.
	РАЗРАБ.	МЕРКУША		ИЗМ.
	ПРОВ.	БУЖОВА		ИЗМ.
	РИС. ГР.	ФРАКЦИ		ИЗМ.
Н. КОНТР.	УТВ.	УТВЕРЖДЕНЫ		ИЗМ.

ИЗМ. ИМЕН. ЧИТАЕМ. ЧИТАЕМ. ЧИТАЕМ.

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ДИАГ.	ИЗМ.
	РАЗРАБ.	МЕРКУША		ИЗМ.
	ПРОВ.	БУЖОВА		ИЗМ.
	РИС. ГР.	ФРАКЦИ		ИЗМ.
Н. КОНТР.	УТВ.	УТВЕРЖДЕНЫ		ИЗМ.

АБГО45.101

12.5/✓



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

АБГО45.101

Винт

В36 ГОСТ 2590-71

Круг В Ст 3-П ГОСТ 535-79

Копировал Э.М.

Лист 1 из 1

0,5 1/1

Лист 1 из 1

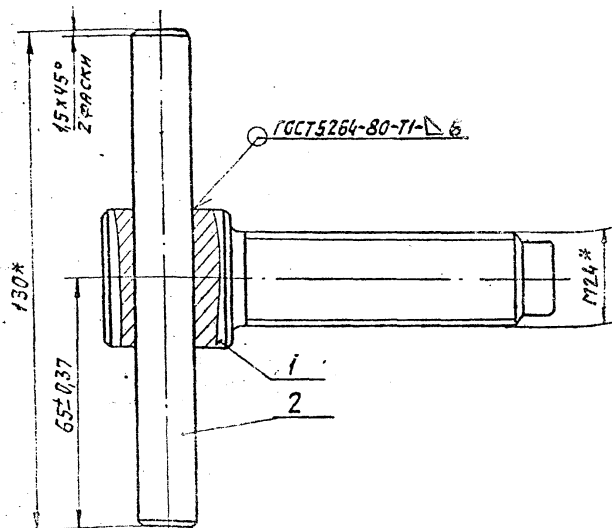
госстрой СССР

СИНТЕХПРОЕКТ

г. Москва

Формат: И

АБГО45.100СБ



* Размеры для справок.

280

АБГО45.100СБ

Винт прижимной.
Сборочный чертёж

Лист 1 из 1

0,60 1/1

Лист 1 из 1

госстрой СССР

СИНТЕХПРОЕКТ

г. Москва

Формат: И

Копировал Э.М.

Изд. №	Лист	№ докум.	Дата	Винт
2/280	1	АБГО45.101	6.81	
2/280	1	АБГО45.101	06.31	
478	1	АБГО45.101	06.31	

Изд. №	Лист	№ докум.	Дата	Винт прижимной. Сборочный чертёж
2/280	1	АБГО45.100СБ	6.81	
2/280	1	АБГО45.100СБ	06.31	
478	1	АБГО45.100СБ	06.31	

ИЗДАНИЕ ИЛИ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ИЗМЕНЕНИЙ

ИЗДАНИЕ ИЛИ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ИЗМЕНЕНИЙ

ИЗДАНИЕ ИЛИ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ИЗМЕНЕНИЙ

ИЗДАНИЕ ИЛИ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ИЗМЕНЕНИЙ

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
22			АБГО45.110СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
12	1		АБГО45.111	РЕБРО	1	
	2		-01	РЕБРО	1	
	3		-02	РЕБРО	1	
	4		-03	РЕБРО	1	
	5		-04	РЕБРО	1	
	6		-05	РЕБРО	1	
11	7		АБГО45.112	УШКО	2	
	8		-01	УШКО	2	
	9		-02	УШКО	2	
11	10		АБГО45.113	ОСЬ	1	
11	11		АБГО45.114	ВТУЛКА	3	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	12			Шайба 45.01.016 ГОСТ 11371-78	1	
	13			Шплицт 8x70.001 ГОСТ 397-79		

АБГО45.110

ШАРНИР

ЛИТ. ЛИСТ ИЛЛЮСТРОВ
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

КОПИРОВАТЬ

ФОРМАТ

ИЗДАНИЕ ИЛИ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ИЗМЕНЕНИЙ

ИЗДАНИЕ ИЛИ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ИЗМЕНЕНИЙ

ИЗДАНИЕ ИЛИ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ИЗМЕНЕНИЙ

ИЗДАНИЕ ИЛИ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ИЗМЕНЕНИЙ

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
11			АБГО45.120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		АБГО45.121	УГОЛОК	2	
11	2		АБГО45.122	КОСЫНКА	2	
11	3		АБГО45.123	ПЛИТА	1	

АБГО45.120

29

ПЛИТА

ЛИТ. ЛИСТ ИЛЛЮСТРОВ
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

КОПИРОВАТЬ

ФОРМАТ

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
22	АБГО45.130СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
И 1	АБГ 045.131	КОЛЬЦО ВЕРХНЕЕ	1	
И 2	АБГ 045.132	КОНУС	1	
И 3	АБГО45.133	ЛОПАТКА	6	
И 4	АБГО45.134	КОЛЬЦО НИЖНЕЕ	1	
И 5	АБГО45.135	СТУПИЦА	1	

ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМЕН. ДОКУМ.	ПОДП.	ИЛЛ.
РАЗРАБ.	ПРЕСНОСТ.	13.591	
ПРОФ.	БРУКОВА	13.51	
РИС. ГР.	ФЕДЯКИН	13.52	13.51
И. КОНТР.	МЕРЗАКОВ	13.53	13.52
УТВ.	СЛАВК	13.54	13.53

Выпуск 1-5

Серия 5.904-15

ИЗМ. ЛИСТ
ИЗМЕН. ДОКУМ.
ПОДП. ИЛЛ.
РАЗРАБ. ПРЕСНОСТ. 13.591
ПРОФ. БРУКОВА 13.51
РИС. ГР. ФЕДЯКИН 13.52 13.51
И. КОНТР. МЕРЗАКОВ 13.53 13.52
УТВ. СЛАВК 13.54 13.53

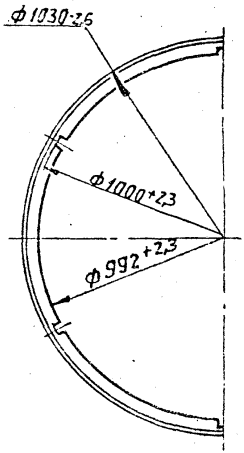
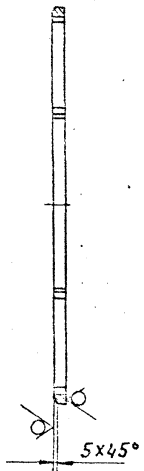
АБГО45.130

Ротор

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
4 1
ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

42157019A

50/11



АБГО45.134

290

ИЗМ. ЛИСТ
ИЗМЕН. ДОКУМ.
ПОДП. ИЛЛ.
РАЗРАБ. ПРЕСНОСТ. 13.591
ПРОФ. БРУКОВА 13.51
РИС. ГР. ФЕДЯКИН 13.52 13.51
И. КОНТР. МЕРЗАКОВ 13.53 13.52
УТВ. СЛАВК 13.54 13.53

Кольцо нижнее

ЛИТ. МАССА ЛИСТОВ
4 14,2 1:10

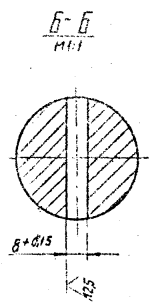
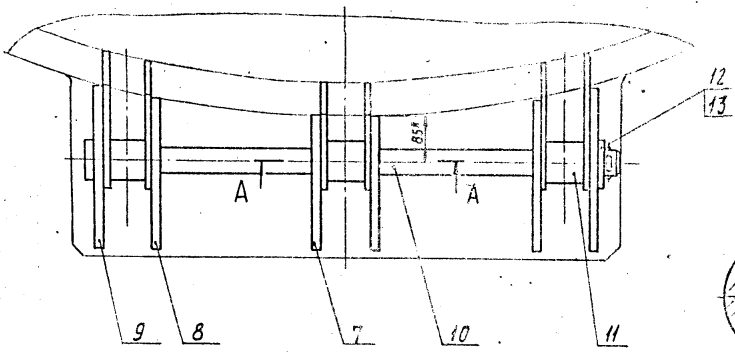
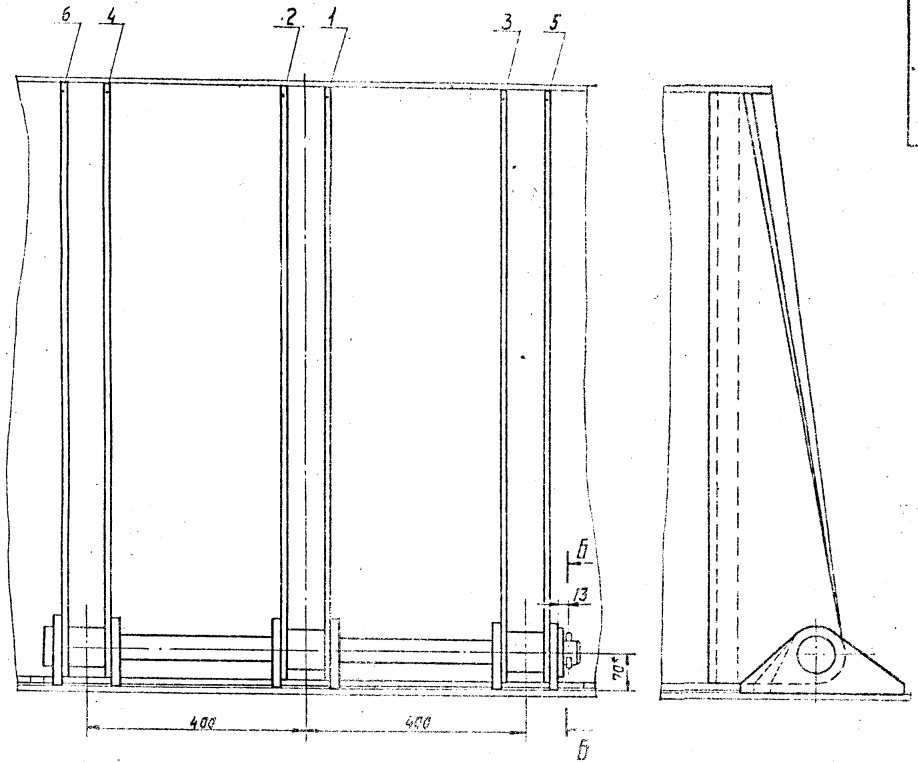
ЛИСТ 536 ГОСТ 19903-74
5373 ГОСТ 14537-79

ЛИСТ ЛИСТОВ
ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

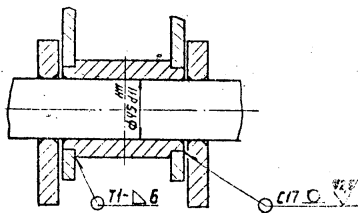
КОПИРОВАНСЯ

ФОРМАТ И

АБГОУ5.НОСБ



A-A
M1:2



- 1. *Размеры для справок.
- 2. Неуклаивание предельные отклонения размеров: $\pm t_1, \pm t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

СЕРИЯ 5.904-15 ВЫПУСК 1-5

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСАНЫ
20.02.82
Исполн. 2 И. 82

		АБГОУ5.НОСБ 30	
ШАРНИР.		ДИАМ.	112
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ВЫС.	175
		ИСП. Д. КОСОВ	
		РАССЕЛАН СССР	
		СР. ТЕХПРОЕКТ	
		И. М. 56758	
		6.02.82	

125 (✓)

А6Г045.111

Рис.1

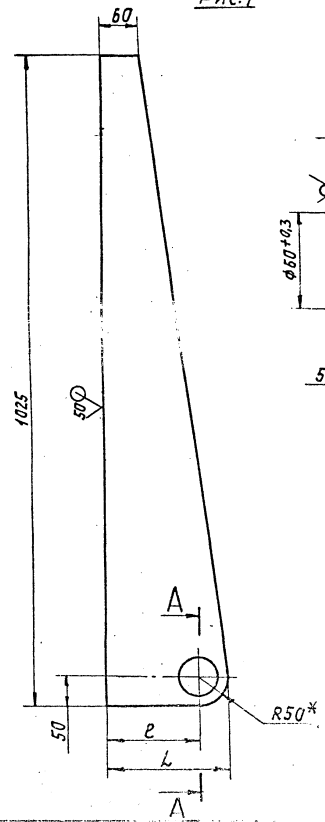
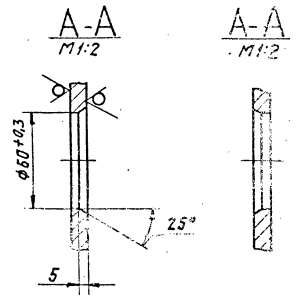


Рис.2
ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
		В	Л	
А6Г045.111	1	145	195	10,3
-01	2	215	265	12,7
-02	1			
-03	1	250	300	14,9
-04	2			
-05	2			

- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2; \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗВ. И ПОДП. ТОСН. И АНТОН. ВООРУЖ. МАШ. И МАШИНОСТРОИТЕ. ИИИ. ВИА
2233
Спроект. 2.И.82

А6Г045.111 34

ИЗД. ЛИСТ	ИЗД. №	ИЗД. ДАТА	ИЗД. ПОДП.	РЕЗЕРВ	Лист	Всего листов
ИЗД. ПОДП.	ИЗД. №	ИЗД. ДАТА	ИЗД. ПОДП.			
ИЗД. ПОДП.	ИЗД. №	ИЗД. ДАТА	ИЗД. ПОДП.	РЕЗЕРВ	Лист	Всего листов
ИЗД. ПОДП.	ИЗД. №	ИЗД. ДАТА	ИЗД. ПОДП.			
ИЗД. ПОДП.				РЕЗЕРВ	Лист	Всего листов
ИЗД. ПОДП.						
ИЗД. ПОДП.				РЕЗЕРВ	Лист	Всего листов
ИЗД. ПОДП.						
ИЗД. ПОДП.				РЕЗЕРВ	Лист	Всего листов
ИЗД. ПОДП.						
ИЗД. ПОДП.				РЕЗЕРВ	Лист	Всего листов
ИЗД. ПОДП.						
ИЗД. ПОДП.				РЕЗЕРВ	Лист	Всего листов
ИЗД. ПОДП.						

Выпуск 1-5

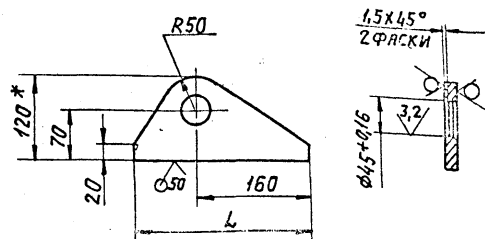
Серия 5.904-15

Эксплуатационная документация

Лист 2-1182

А6Г045.112

12,5



Обозначение	L, мм	Масса, кг
А6Г045.112	245	2,4
-01	300	2,9
-02	350	3,3

1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.112

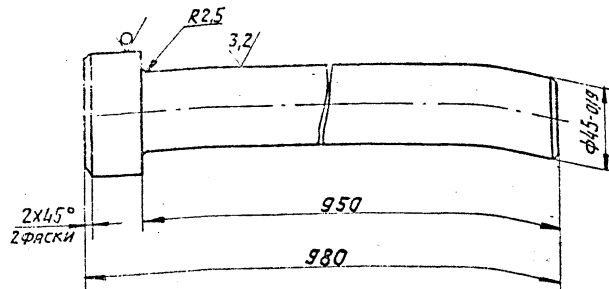
Ушко

Лист 645.0 ГОСТ 19903-74
в Ст.3 ГОСТ 14651-75

Копировал: Ф.А.

А6Г045.113

12,5

Неуказанные предельные отклонения размеров: $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.113

Ось

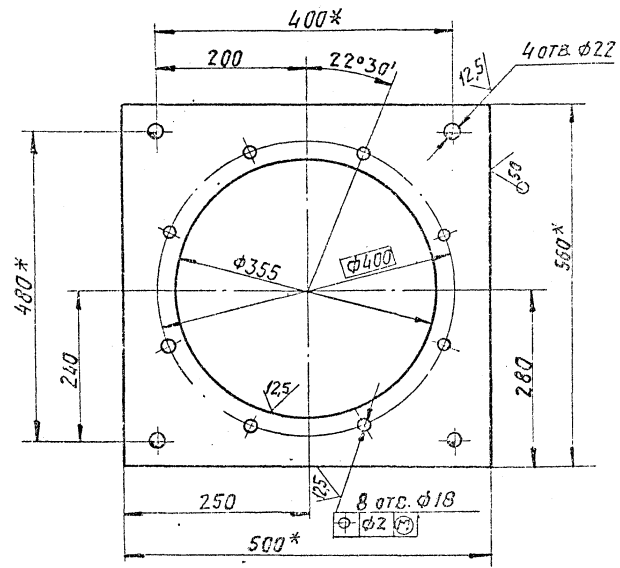
Лист 870.0 ГОСТ 2590-71
в Ст.3-11 ГОСТ 535-79Лист 12,5 1/2
Лист 11
госстан СССР
СНИТЭКПРОЕКТ
г. Москва
ФЕРМАТ-11

АБГ045.123

И/А

Выпуск 1-5

Серия 5.904-15



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2/2$

АБГ045.123

Плита

Лист	11/4	1/5
------	------	-----

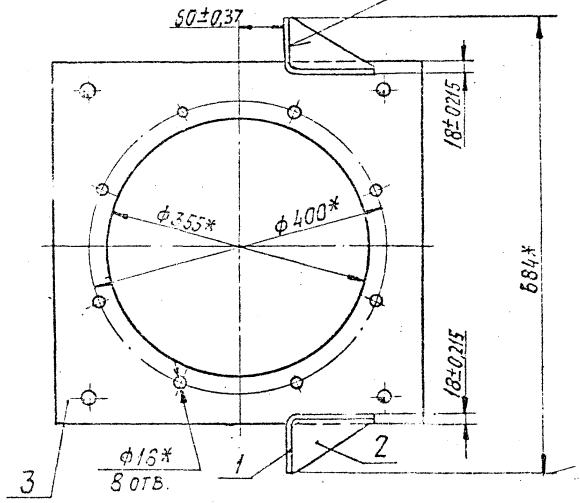
Лист 5.80 ГОСТ 19903-74
В СТЗ ГОСТ 14657-79

Копировальное издание

Имя	Фамилия	Имя	Фамилия
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Петров	Петров	Петров	Петров
Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров
Смирнов	Смирнов	Смирнов	Смирнов
Тихонов	Тихонов	Тихонов	Тихонов
Чудинов	Чудинов	Чудинов	Чудинов

АБГ045.120СБ

ГОСТ 5264-80-71-5



* Размеры для справок

АБГ045.120СБ

Плита.

Лист	13,2	1/5
------	------	-----

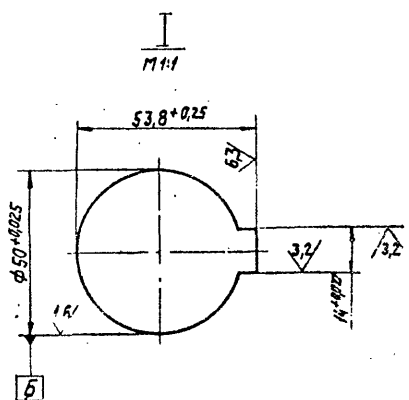
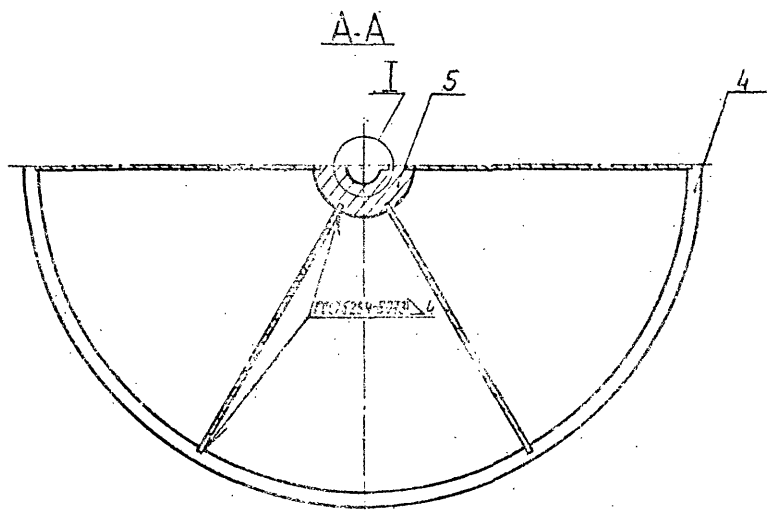
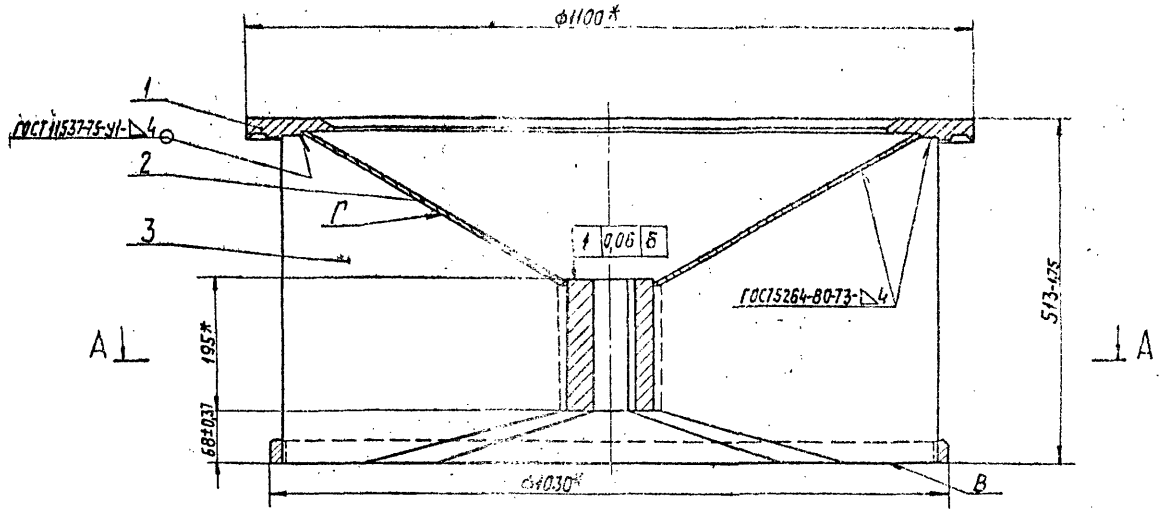
Сборочный чертеж

Лист 13,2
ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14657-79
Г. Москва

Копировальное издание

Имя	Фамилия	Имя	Фамилия
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Петров	Петров	Петров	Петров
Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров
Смирнов	Смирнов	Смирнов	Смирнов
Тихонов	Тихонов	Тихонов	Тихонов
Чудинов	Чудинов	Чудинов	Чудинов

АБГО45.130СБ



- 1* Размеры для справок.
2. Ступенчатость низа лопаток по отношению к плоскости В не более 1 мм.
Выступание лопаток за плоскость В не допускается.
3. Перекос шпоночного паза относительно оси отверстия на длине паза - 0,015 мм.
4. Смещение шпоночного паза относительно оси отверстия - 0,06 мм.
5. Допускаемый дисбаланс 34 гм.
Дисбаланс исправить приваркой груза на поверхности.

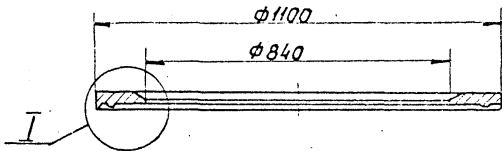
Серия 5.904-15 Выпуск 1-5

ИЗДАНИЕ 1982 г. 22.4.3. 2.11.82. БЕЛАРУСЬКИЙ НАУЧНО-Дослідницький центр НАН РБ

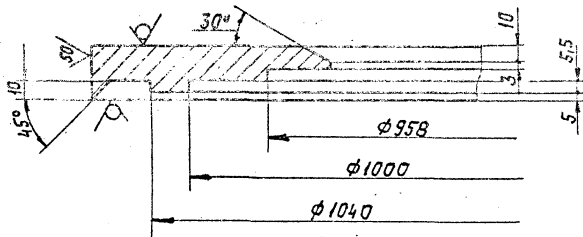
АБГО45.130СБ			
Ротор.		Лист	138
СЕРВИСНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		Лист	1/5
		САНТЕХПРОЕКТ	

АБГО45.132

12,5



I
M 1:2



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2$; $-t_2$; $\pm \frac{t_2}{2}$

АБГО45.131

Кольцо верхнее

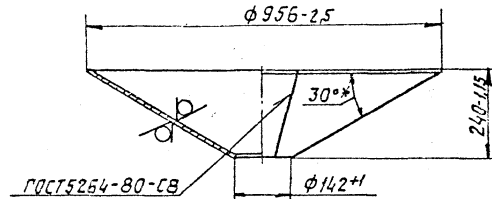
ЛИТ.	МАССА	УДАРЕТ.
И	234	4-10

Лист 630, ГОСТ 15903-74
БСТ 3 ГОСТ 14637-75

Инв. № подл. 2244
Дата 2.11.82
Инв. № в/з 2.11.82
Дата 2.11.82

АБГО45.132

50



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

АБГО45.132

Конус

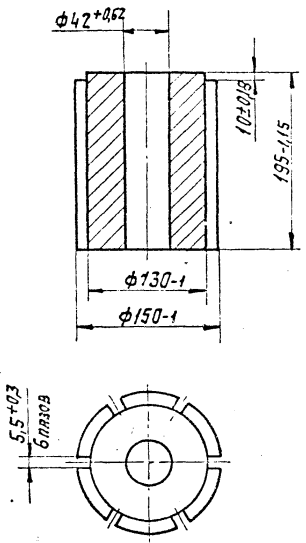
ЛИТ.	МАССА	УДАРЕТ.
И	39	1-10

Лист 66, ГОСТ 15903-74
БСТ 3 ГОСТ 14637-75

Инв. № подл. 2244
Дата 2.11.82
Инв. № в/з 2.11.82
Дата 2.11.82

Выпуск 1-5
Серия 5.904-15
АБГО45.135

125



ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №
1	2	3	4	5	6	7	8
2008	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017
И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
Л.О.И.	Л.О.И.	Л.О.И.	Л.О.И.	Л.О.И.	Л.О.И.	Л.О.И.	Л.О.И.
М.О.И.	М.О.И.	М.О.И.	М.О.И.	М.О.И.	М.О.И.	М.О.И.	М.О.И.

АБГО45.135

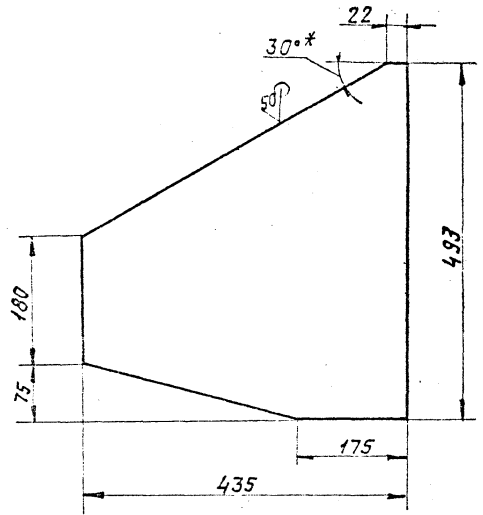
Ступица

Ст. 3 ГОСТ 300-71

Копирас.Аг. 3-А

АБГО45.133

3/4



ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №
1	2	3	4	5	6	7	8
2008	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017
И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
Л.О.И.	Л.О.И.	Л.О.И.	Л.О.И.	Л.О.И.	Л.О.И.	Л.О.И.	Л.О.И.
М.О.И.	М.О.И.	М.О.И.	М.О.И.	М.О.И.	М.О.И.	М.О.И.	М.О.И.

АБГО45.133

Лопатка

Ст. 3 ГОСТ 19903-71
Ст. 3 ГОСТ 19537-78

Копирас.Аг. 3-А

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

Лист 1 из 1

Масштаб 1:5

Лист 1 из 1
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Сопирас.Аг.

Исполн	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			АБГО45.140СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
12	1		АБГО45.141	Шкив	1	
11	2		АБГО45.142	Втулка	1	
11	3		АБГО45.143	Крышка	1	
12	4		АБГО45.144	Вал	1	
11	5		АБГО45.145	Прокладка	1	
	6		-01	Прокладка	1	
	7		-02	Прокладка	1	
11	8		АБГО45.146	Втулка	1	
22	9		АБГО45.147	Корпус	1	
11	10		АБГО45.148	Крышка	1	
11	11		АБГО45.149	Плянка стопорная	3	
	12		-01	Плянка стопорная	3	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	13			Болт М10х30.36.015 ГОСТ 7798-70	12	
	14			Гайка М48.4.015 ГОСТ 5918-73	2	
	15			Кольцо СП-93-74-7 ГОСТ 6308-71	1	

АБГО45.140

Узел
подшипниковый

ИПТ. БИР. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ. ГОСУН. УНИВЕРСИТЕТ

Исполн. Позд. Н.А.А.В.В. Велюжин. Исполн. Позд. Н.А.А.В.В. 22.4.82

Исполн. Позд. Н.А.А.В.В. Велюжин. Исполн. Позд. Н.А.А.В.В. 22.4.82

Исполн	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		16		МАНЖЕТА 1-55x80-1 ГОСТ 8752-79	2	
		17		Подшипник 60312 ГОСТ 7242-70	3	
		18		Подшипник 8311 ГОСТ 6874-75	1	
		19		Шайба 48.01.016 ГОСТ 11371-78	2	
		20		Шплинт 8x120-001 ГОСТ 397-79	2	
		21		Шпонка 16x10x80 ГОСТ 23360-78	1	
		22		Шпонка 14x9x120 ГОСТ 23360-78	1	

АБГО45.140

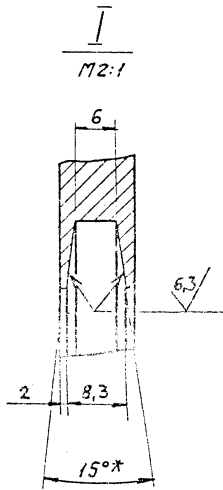
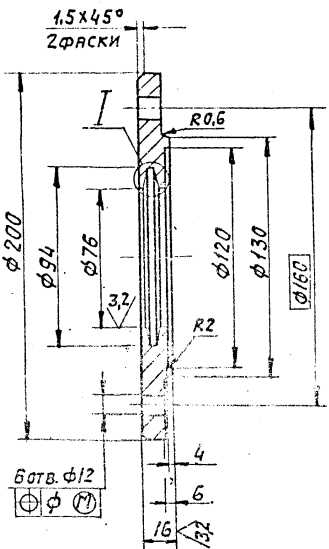
35

Лист 2

Серия 5.804-15 Выпуск 1-5

А6Г045.143

125/11



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРЯВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.143

Крышка

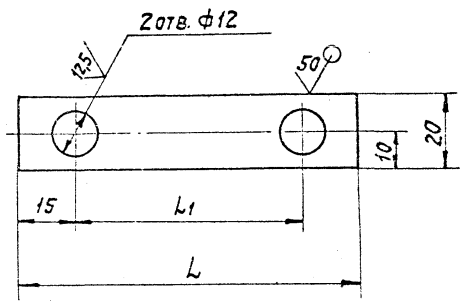
Ст. 3 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Коэф.
1	2,65	1
ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ
1955	1955	1955

Копировать

А6Г045.149

125/11



Обозначение	L, мм	L1, мм	Масса, кг
А6Г045.149	90	60	0,0017
-01	110	80	0,0021

Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.149

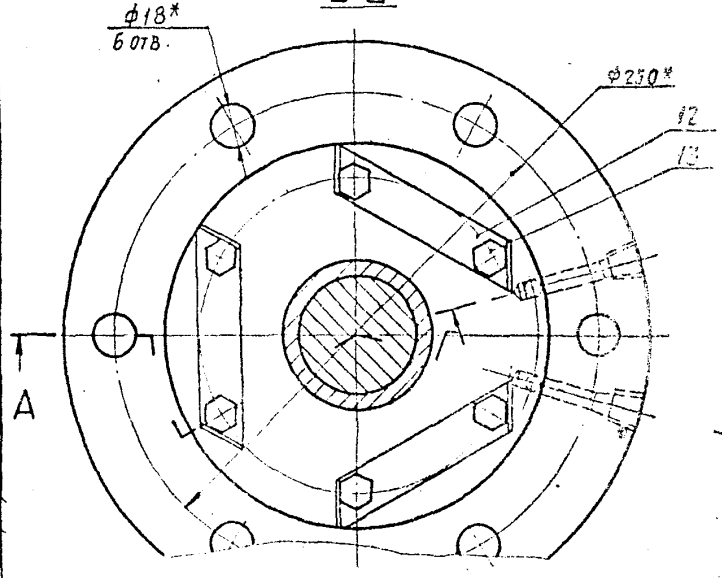
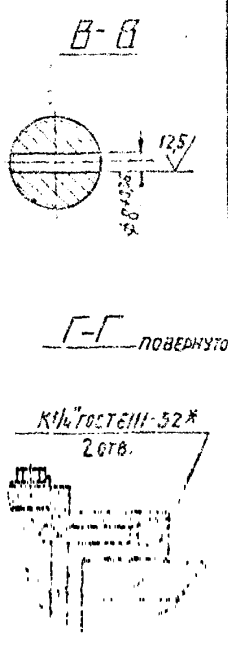
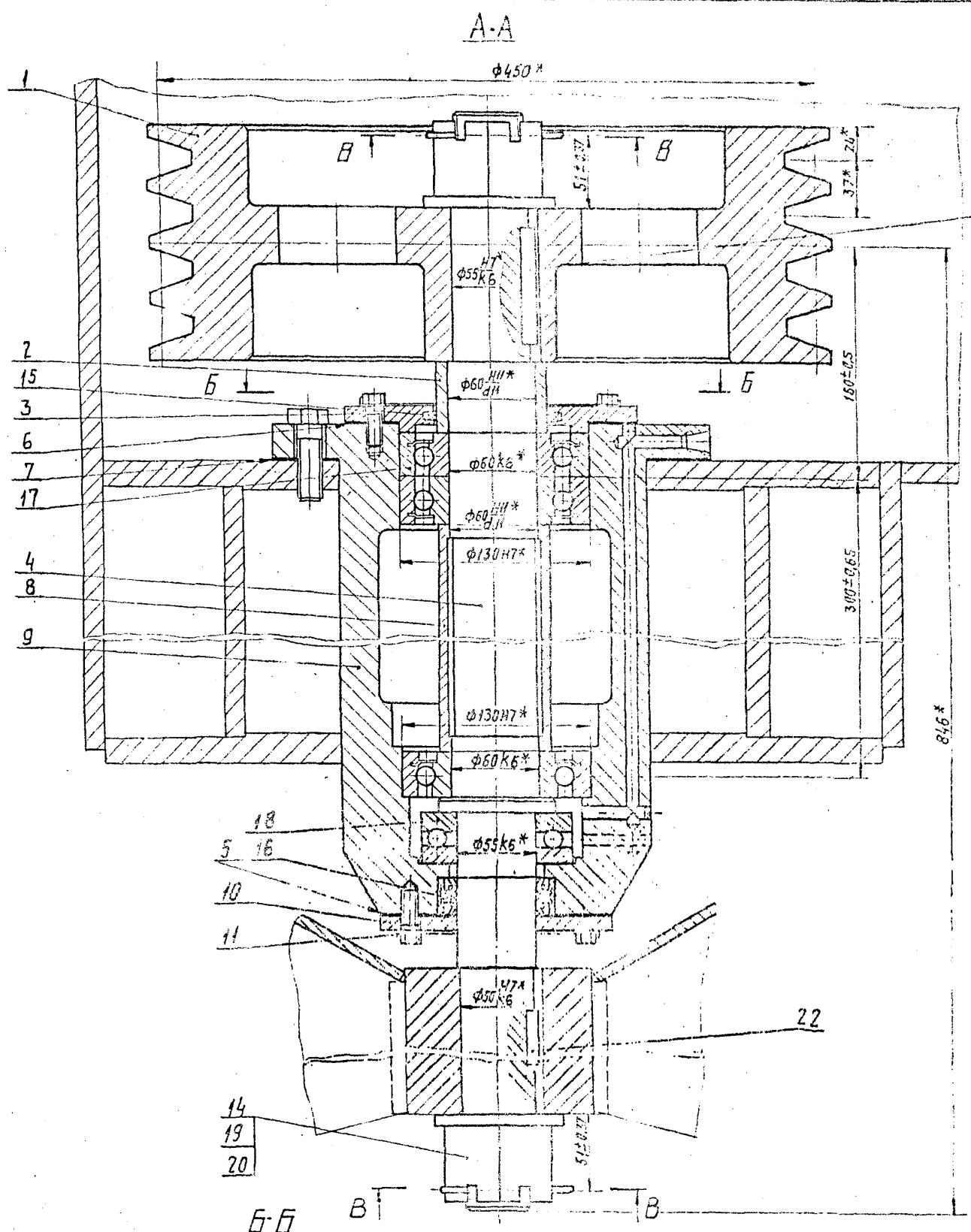
Планка стопорная

Лист 5 из 2 ГОСТ 1955-74

Лист	Масса	Коэф.
1	—	—
ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ
1955	1955	1955

Копировать

АБГО45.140СБ



1*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРЯДОК.
 2. Перед сборкой внутреннюю полость корпуса (поз.9) и крышек (поз.3; 10) промыть керосином, отверстия для смазки продуть воздухом.

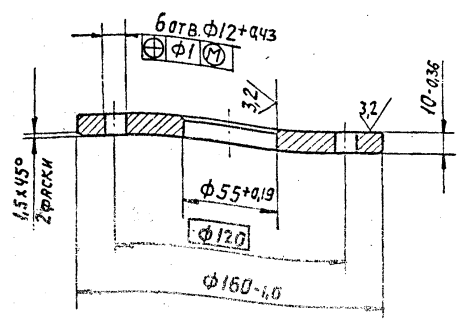
СЕРИЯ 5.904-15 ВЫПУСК 1-5

УТВЕРЖДЕНО ПОДПИСАНО
 22.1
 20.11.82

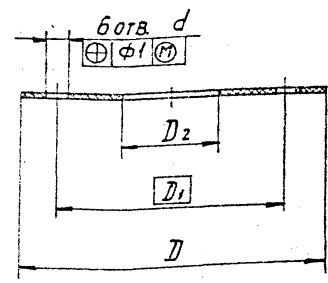
АБГО45.140СБ			
Узел ПОДШИПНИКОВЫЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			
ЛИТ	ИССЛ	МАШТ	
И	214	1-2	
САНТЕХПРОЕКТ 1 ИЮНЯ 1982			

А6Г045.148

125 (V)



А6Г045.145



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	D	D1	D2	d	
А6Г045.145	160	120	55	12	0,031
- 01	200	160	130	12	0,031
- 02	300	250	210	18	0,062

Неуказанные предельные отклонения размеров: +tz; -tz

Имя, Фамилия, Отчество, Дата рождения, Место рождения, Место работы, Должность, Подпись, Дата

Имя, Фамилия, Отчество	Дата рождения	Место рождения	Место работы	Должность	Подпись	Дата
Имя, Фамилия, Отчество	Дата рождения	Место рождения	Место работы	Должность	Подпись	Дата

А6Г045.148		Лист	Масса	Чекер
Крышка		И	0,87	1:2
Ст. 3 ГОСТ 330-71		Госстрой СССР		

Имя, Фамилия, Отчество, Дата рождения, Место рождения, Место работы, Должность, Подпись, Дата

Имя, Фамилия, Отчество	Дата рождения	Место рождения	Место работы	Должность	Подпись	Дата
Имя, Фамилия, Отчество	Дата рождения	Место рождения	Место работы	Должность	Подпись	Дата

А6Г045.145		Лист	Масса	Масшт
Прокладка		И	См. табл.	-
Ларинит ПМ5, ГОСТ 40180		Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ Москва		

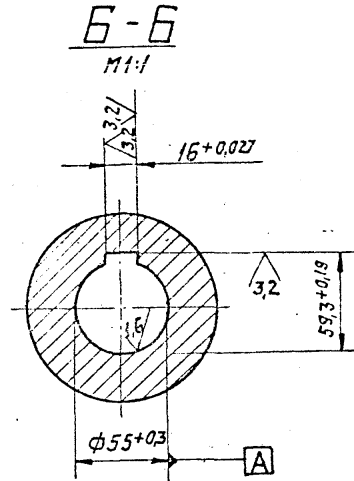
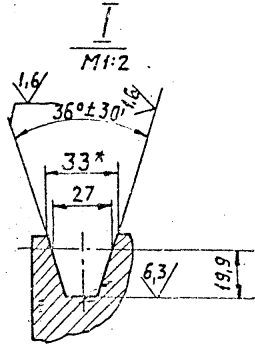
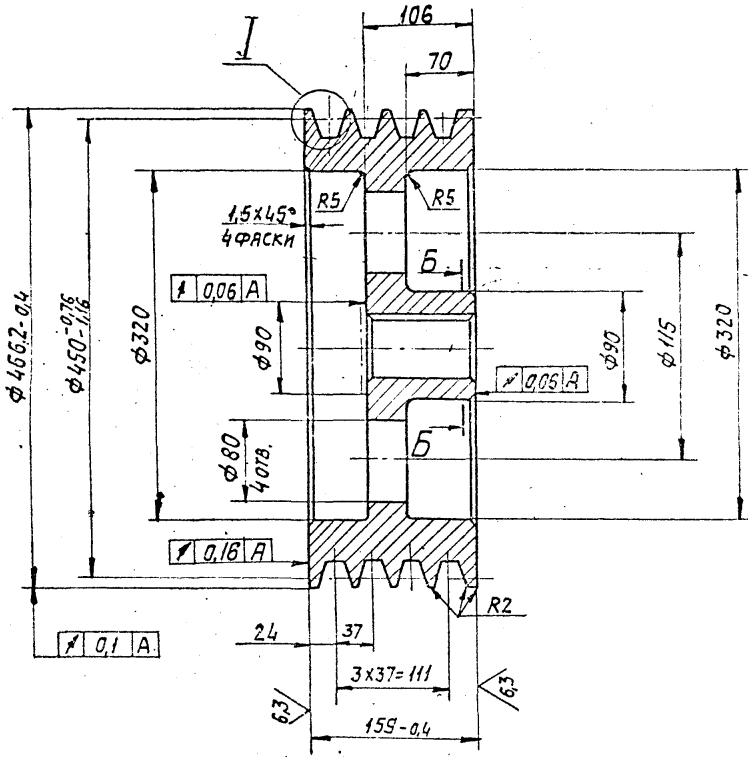
РДМ/АТ

АБГО45.141

Выпуск 1-5

Серия 5.904-15

ИЗДАНИЕ ПОР. НА ВРХ 22.51
 ПОР. НА ВРХ 2.11.82
 3337-НМВ-НМЗ-НЧЕЛ-ПОСЛ. КАРТА



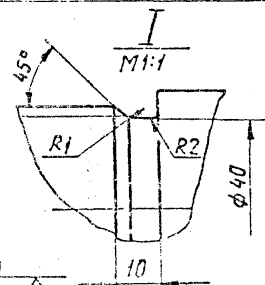
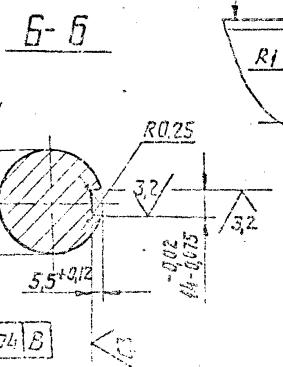
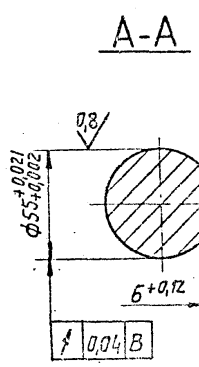
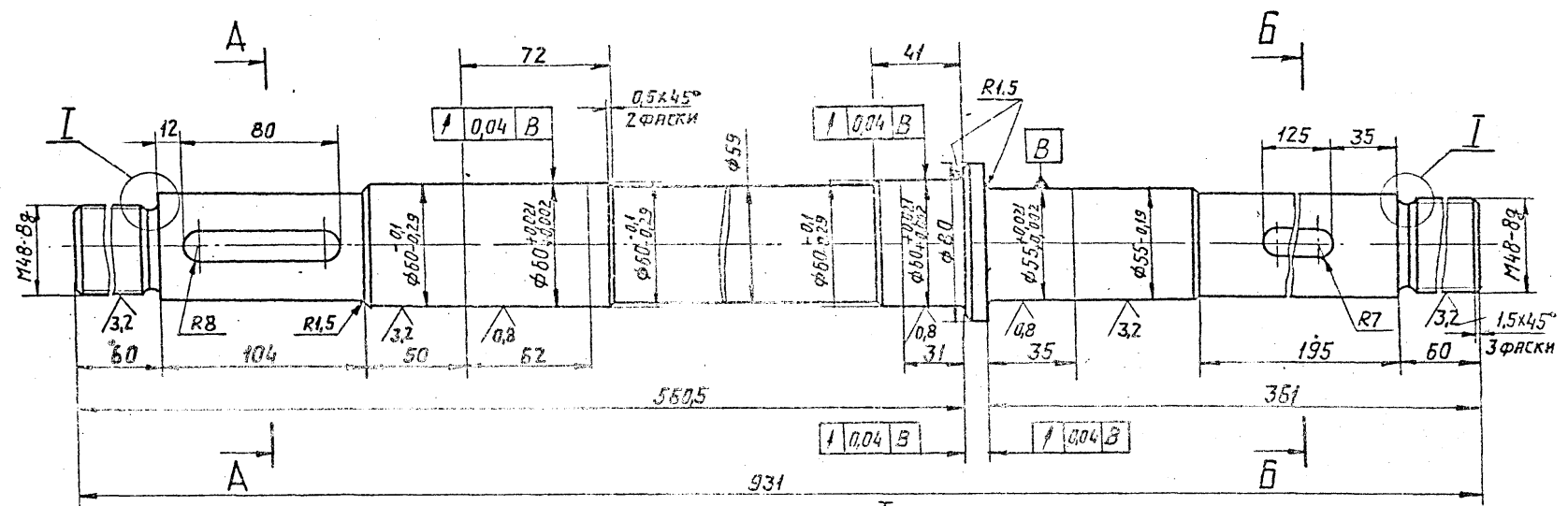
12.5/ (✓)

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$
3. Биение конусной рабочей поверхности канавки шкива на диаметре $450-0.16$ измеренное перпендикулярно образующей конуса, не более 0,67 мм.
4. Допускаемый дисбаланс 3г.м.
5. Остальные технические требования, правила приемки, методы испытания по ГОСТ 20898-75.

АБГО45.141				ЛИТ.	МАССА	КРАС.
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОСЛ.	ЛИТ.	И	11,6	1:4
СВЯЗЬ	СМОНТАЖ	ИЗМ.	В.И.			
СВЯЗЬ	БУХГАЛТ	Б.И.	В.И.			
СВЯЗЬ	ПРОЕКТИР.	В.И.	В.И.			
СВЯЗЬ	ПРОЕКТИР.	В.И.	В.И.			
СВЯЗЬ	ПРОЕКТИР.	В.И.	В.И.			
СВЯЗЬ	ПРОЕКТИР.	В.И.	В.И.			
Ст. 3 ГОСТ 300-71				ЛИСТ 1 ИЗОБРАЖ.		
Калининград. З.А.				САИТЕХПРОЕКТ		
				ОСМАТИР		

АБГ045.144

125/125



1. HRC 40...45.
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ: $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

38

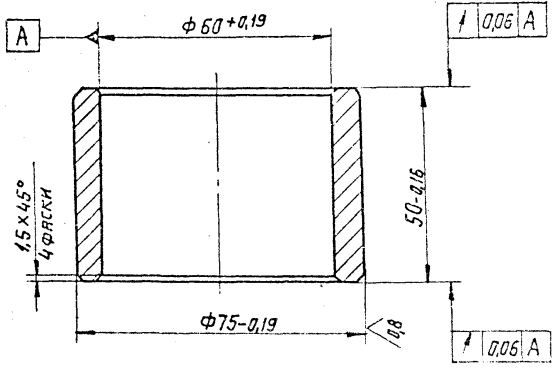
№18.1/0000
 22.54
 ПОДР. ИД. РТБ
 3391-НИИВНО
 НАИВН. ПУБЛ
 ПОДР. ИД. РТБ
 2.11.92

АБГ045.144			
Лит	МАСШ	МАСШТ	
И	17.9	1:2	
Вал			
Сталь 45 ГОСТ 1050-74			
ЛИТ		ЛИТЕОВА	
ГОССТАН СССР САНТЕХПРОЕКТИ ИИИ			
ФОРМАТ 22			

Серия 5.904-15 Выпуск 1-5

АБГО45.142

6.3/√(✓)



№№ листов	№№ листов	№№ листов	№№ листов	№№ листов	№№ листов
2.954	2.1182				
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
2.954	Медведева	14.5.81		И	0,62
Пров.	Брыкова	6.81		Лист	Листов
Рук. гр.	Фрадкин	06.81		1	1
И. Кондр.	Медведев	06.81		Лист	Листов
Утв.	Ильин	06.81		1	1

АБГО45.142

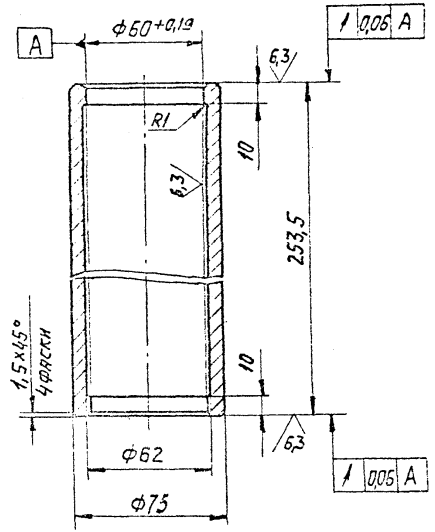
Втулка

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Кодированная

АБГО45.146

12.5/√(✓)



№№ листов	№№ листов	№№ листов	№№ листов	№№ листов	№№ листов
2.954	2.1182				
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
2.954	Медведева	14.5.81		И	2,8
Пров.	Брыкова	6.81		Лист	Листов
Рук. гр.	Фрадкин	06.81		1	1
И. Кондр.	Медведев	06.81		Лист	Листов
Утв.	Ильин	06.81		1	1

АБГО45.146

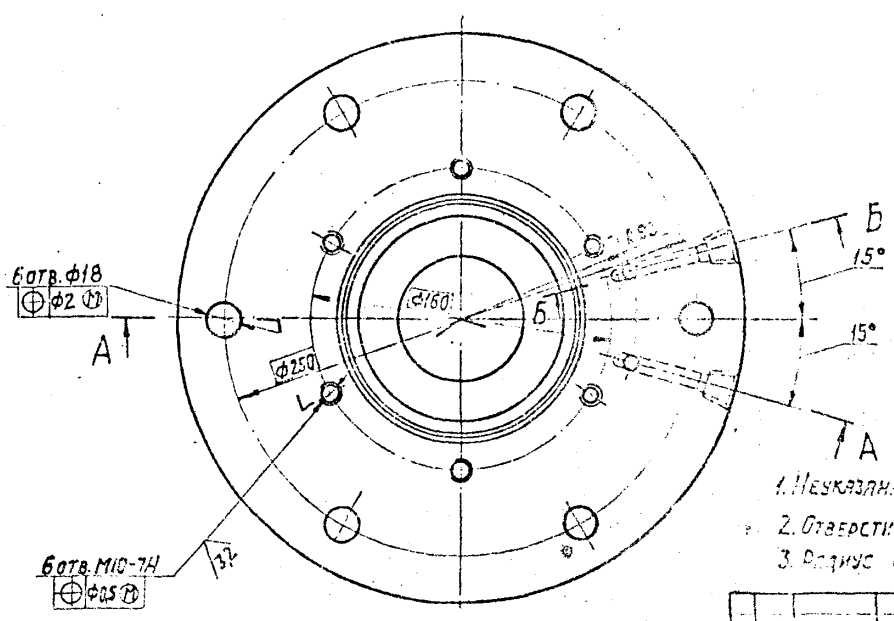
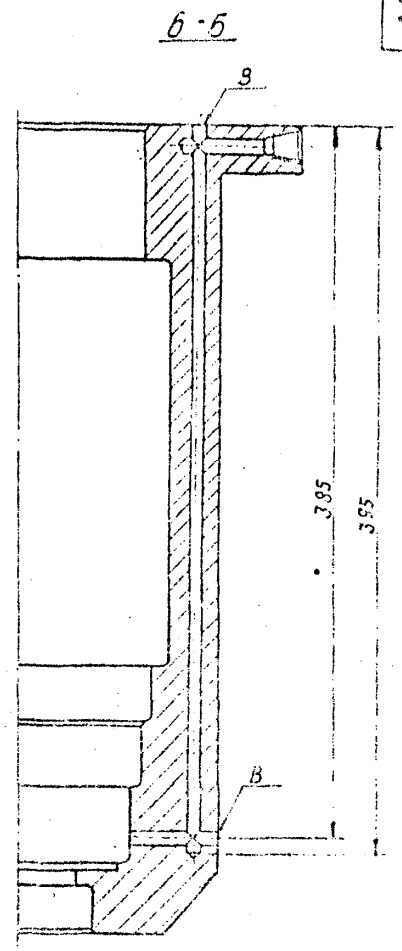
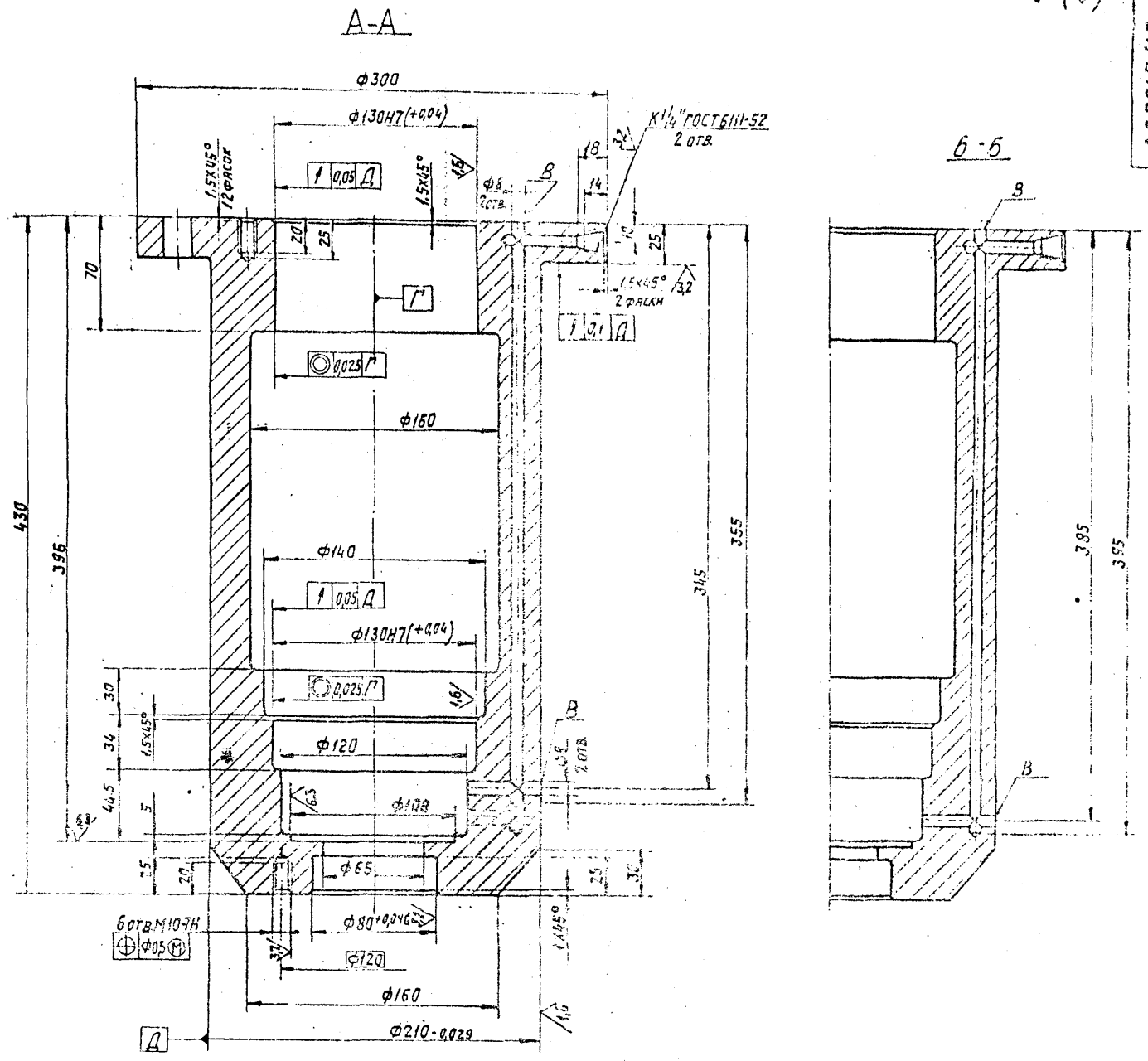
Втулка

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Кодированная

Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$, $-t_2$, $\pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.147



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. Отверстия в местах В затупить.
3. Радиус скруглений 2,5 мм.

39

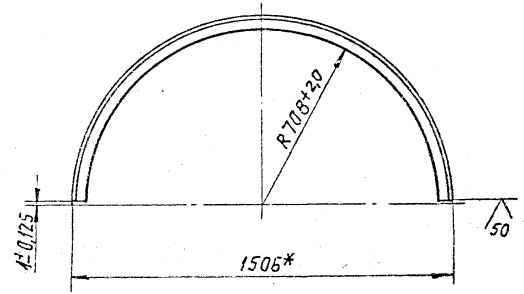
СЕРИЯ 5.004-15 ВЫПУСК 1-5

ИЗДАНИЕ 0001
 0257
 2-11-82
 0257
 2-11-82

А6Г045.147		КОЛ-ВО	1	КОЛ-ВО	12
Карпус.		КОЛ-ВО	1	КОЛ-ВО	12
Ст. 3 ГОСТ 350-71		КОЛ-ВО	1	КОЛ-ВО	12

А6Г045.163

✓(✓)



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

Изм. Госстан. 2261, 2/11/82

А6Г045.163		Лист 1/50	
Полукольцо	Лит.	Гресс	Изм. лит.
	И	6,35	1/15
Уголок Б-45х165х10 ГОСТ 8059-72		Лист 1/15	
Л-30х100х535-79.		Лист 1/15	
ГОССТАНПРОЕКТ		ГОССТАНПРОЕКТ	
МОСКВА		МОСКВА	

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			А6Г045.160	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И	1		А6Г045.161	КАНУС	1	
И	2		А6Г045.162	ОБЕЧАЙКА	1	
И	3		А6Г045.163	ПОЛУКОЛЬЦО	2	
И	4		А6Г045.164	СКОБА	4	
И	5		А6Г045.165	РЕБРО	6	

А6Г045.160

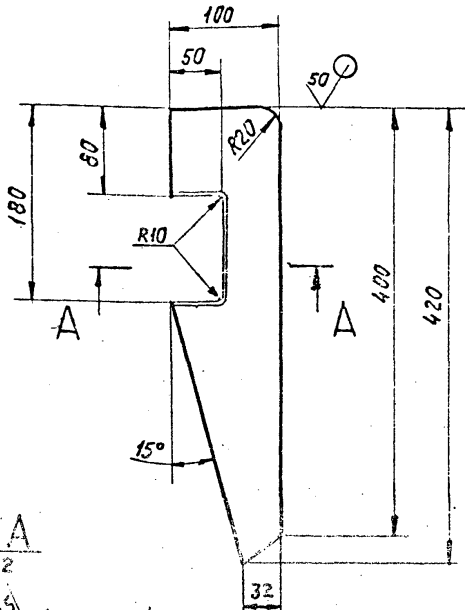
Патрубок
Телескопический

Изм. Госстан. 2261, 2/11/82

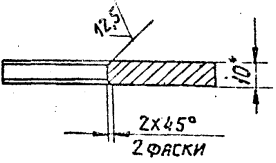
Изм. Госстан.	Лист	№ докум.	Поз.	Форм.
2261	2/11/82	А6Г045.160	1	И
Лит.	Гресс	Изм. лит.	Лит.	Гресс
И	6,35	1/15	И	6,35
Лит.	Гресс	Изм. лит.	Лит.	Гресс
И	6,35	1/15	И	6,35

АБГО45.164

(1/1)



A-A
M:2



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

АБГО45.164

СКОБА

Лист 5100ГОСТ19903-74
Лист 6СТ3ГОСТ14877-79
Копировал: ВМ

СЕРИЯ 5.904-15

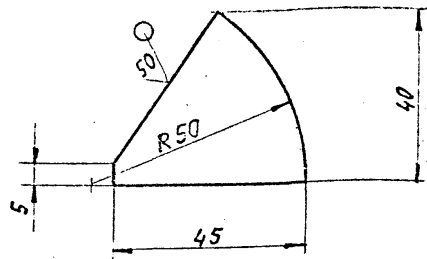
УСТАНОВИТЕЛЬ

Лист 21162

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	АБГО45.164	Б.Л.	01.11
2	1	БРУКОВА	Б.Л.	01.11
3	1	ФРАДКИН	Б.Л.	01.11
4	1	МЕРЗАКОВ	Б.Л.	01.11
5	1	УТВ.	Б.Л.	01.11

АБГО45.165

(1/1)



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

АБГО45.165

40а

РЕБРО

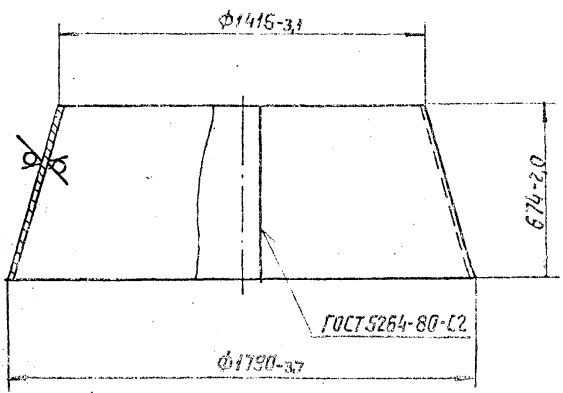
Лист 5100ГОСТ19903-74
Лист 6СТ3ГОСТ14877-79

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	АБГО45.165	Б.Л.	01.11
2	1	БРУКОВА	Б.Л.	01.11
3	1	ФРАДКИН	Б.Л.	01.11
4	1	МЕРЗАКОВ	Б.Л.	01.11
5	1	УТВ.	Б.Л.	01.11

Копировал: ВМ

АБГ045.161

50/√(✓)

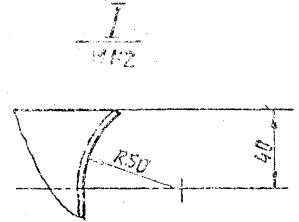
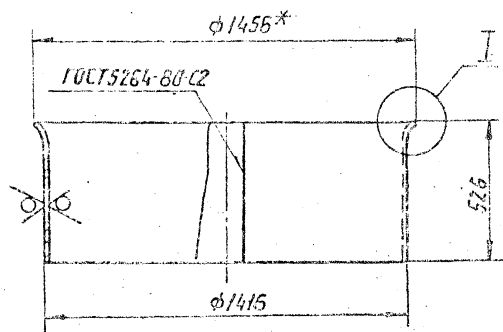


ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДИП. ВЕРН. АБГ045.161
 2263
 ИЛИ ИЛИ ДОП. К ДИП. ВЕРН. АБГ045.161
 2263

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АБГ045.161	Лист 1 из 1
Разр. Брукова	Федякин	Б.И.	6.81		
Пров. Брукова	Федякин	Б.И.	6.81	Конус	Лист 1 из 1
Руч. Пр.	Федякин	Б.И.	6.81		
Лист 54,0 ГОСТ 19903-74				Лист 1 из 1	Лист 1 из 1
Ст. 3 ГОСТ 1453-74					
Копирован					

АБГ045.162

50/√(✓)



1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРЯСЫ

2. НЕУКАЗАНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $-t_z, \pm \frac{t_z}{2}$

ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДИП. ВЕРН. АБГ045.162
 2263
 ИЛИ ИЛИ ДОП. К ДИП. ВЕРН. АБГ045.162
 2263

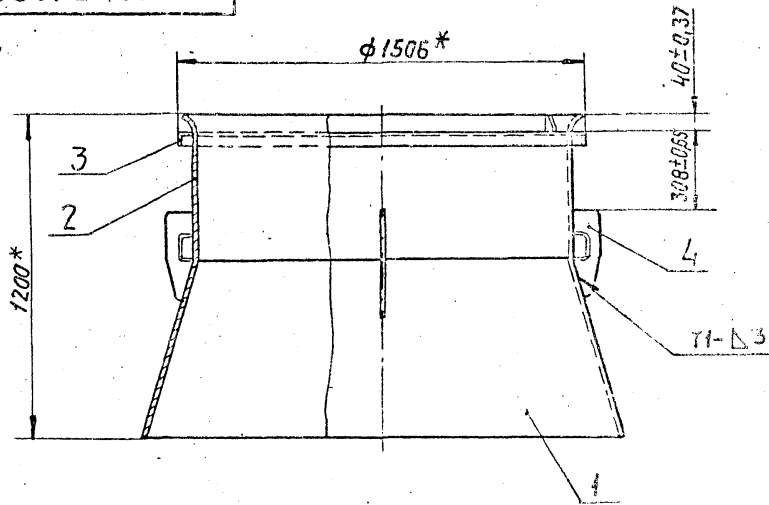
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АБГ045.162	Лист 1 из 1
Разр. Брукова	Федякин	Б.И.	6.81		
Пров. Брукова	Федякин	Б.И.	6.81	Обечайка	Лист 1 из 1
Руч. Пр.	Федякин	Б.И.	6.81		
Лист 54,0 ГОСТ 19903-74				Лист 1 из 1	Лист 1 из 1
Ст. 3 ГОСТ 1453-74					
Копирован					

AS1045.160CB

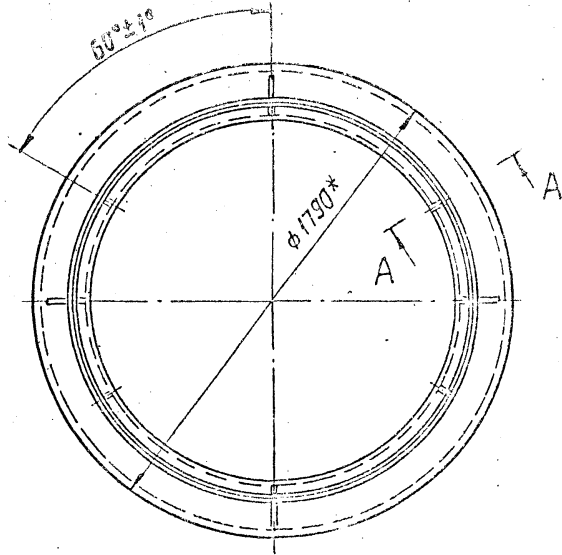
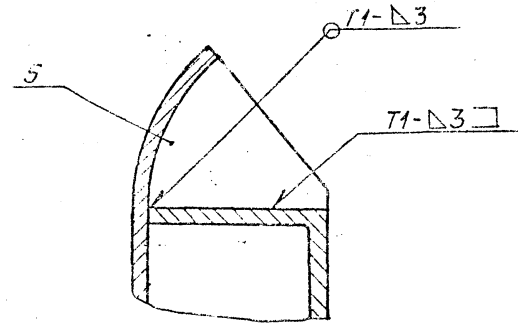
Выпуск 1-5

Черт. 5.904-15

2262. 2.11.82



A-A ПОВЕРХНО
1:1



1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

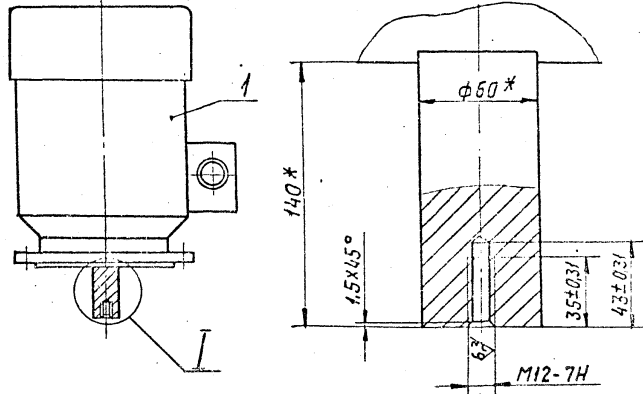
				AS1045.160CB			
				Патрубок Телескопический. Сборочный чертёж			
				ЛИСТ 1 из 1			
				И 205 115			
				ГОСТ 1045 СНУЧЕРПРОЕНТ Б.И.С.С.С.			

Комплект № 1

500000122

А6Г045.150

I
M12



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ИЗМ. ИСП. ДИСТ. ДАТА

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
1		ЭЛЕКТРОДИГАТЕЛЬ			
		4А 200МБУЗ исп. М302			
		№=22кВт ГОСТ19523-74		1	

А6Г045.150

ИЗМ.	ИСП.	ДИСТ.	ДАТА
ЭЛЕКТРОДИГАТЕЛЬ			
275	140		

ИЗМ. ИСП. ДИСТ. ДАТА

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
12		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	А6Г045.170СБ		
ДЕТАЛИ					
11	1	ОБЕЧАЙКА	А6Г045.171	1	
11	2	ФЛАНЕЦ	А6Г045.172	1	
11	3	ЗАХВАТ	А6Г045.173	4	
11	4	УШКО	А6Г045.174	8	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
5		ГОЛТ М10х30.36.016			
		ГОСТ 7728-70		4	
6		ГАЙКА М10.4.016			
		ГОСТ 5915-70		4	
7		ШАЙБА 10.01.15			
		ГОСТ 11371-78		4	

А6Г045.170

42

ВЗОРУЮЩАЯ

ДИСТ. ИСП. ДИСТ. ДАТА
ГОСТЕХПРОЕКТ
САНТЕХПРОЕКТ
в Моск.

КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			АБГО45.180СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		АБГО45.181	Ниппель	2	
11	2		АБГО45.182	Накидная гайка	2	
11	3		АБГО45.183	Труба	4	

11	1	АБГО45.181	Ниппель	2	
11	2	АБГО45.182	Накидная гайка	2	
11	3	АБГО45.183	Труба	4	

АБГО45.180

Маслопрораб

Копировать

КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			АБГО45.190СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		АБГО45.181	Ниппель	2	
11	2		АБГО45.182	Накидная гайка	2	
11	3		АБГО45.191	Труба	4	

Копировать

11	1	АБГО45.181	Ниппель	2	
11	2	АБГО45.182	Накидная гайка	2	
11	3	АБГО45.191	Труба	4	

АБГО45.190

Маслопрораб

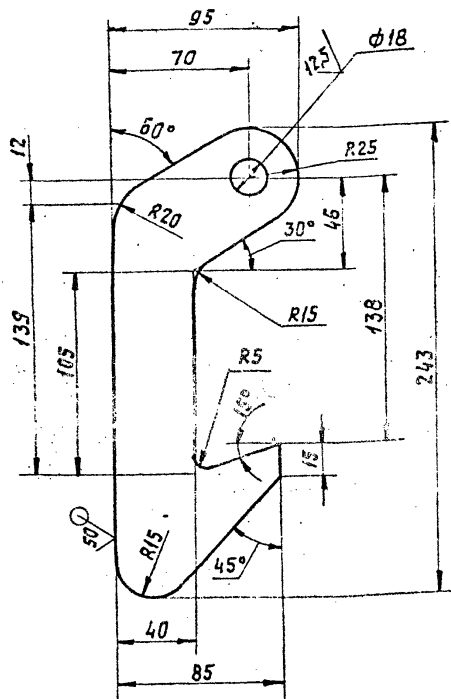
Лит. Инст. Инстит
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Собирать

42a

А6Г045.173

✓/✓



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.173

Захват

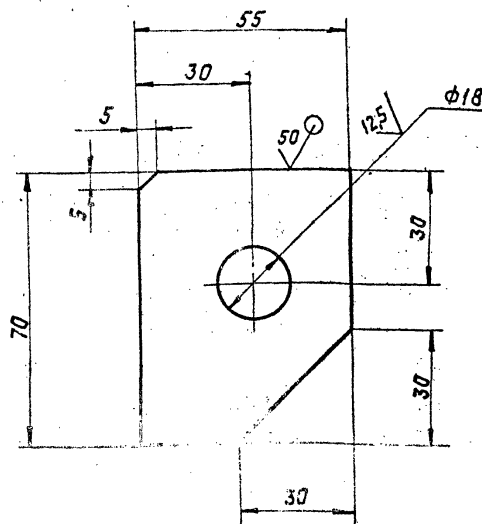
ЛИСТ ВИСИМ ВИСИТ

И 0,8 1:2

Лист 5.0.0 ГОСТ 19903-74
В СЗ ГОСТ 14637-79

А6Г045.174

✓/✓



Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

А6Г045.174

43

Ушко

ЛИСТ ВИСИМ ВИСИТ

И 0,2 1:1

Лист 5.6.0 ГОСТ 19903-74
В СЗ ГОСТ 14637-79

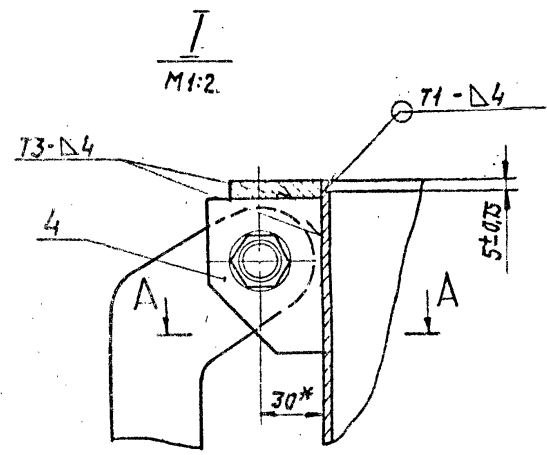
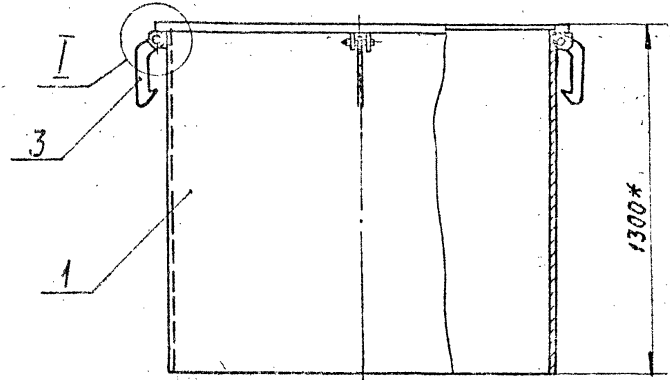
Лист ВИСИТ ВИСИТ
госстрой СССР
СНТЭКПРОЕКТ
Москва
ФОРМАТ И

АБГО45.170СБ

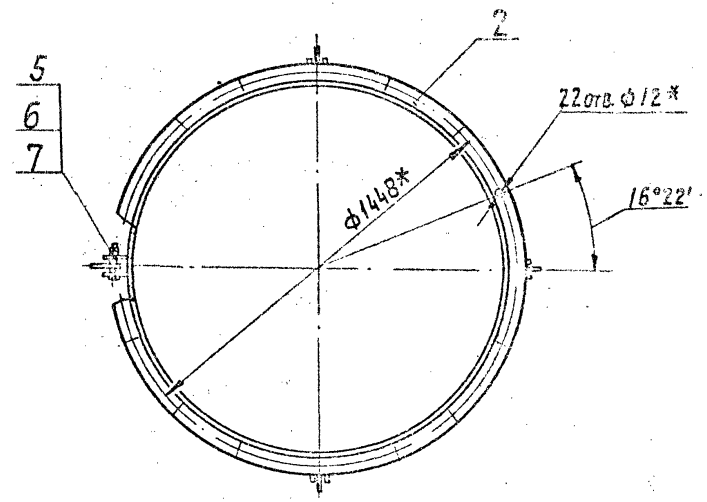
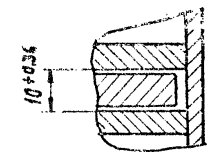
Листок 1-5

Число 2, 2010-15

2060
Сварка 2.11.82



A-A

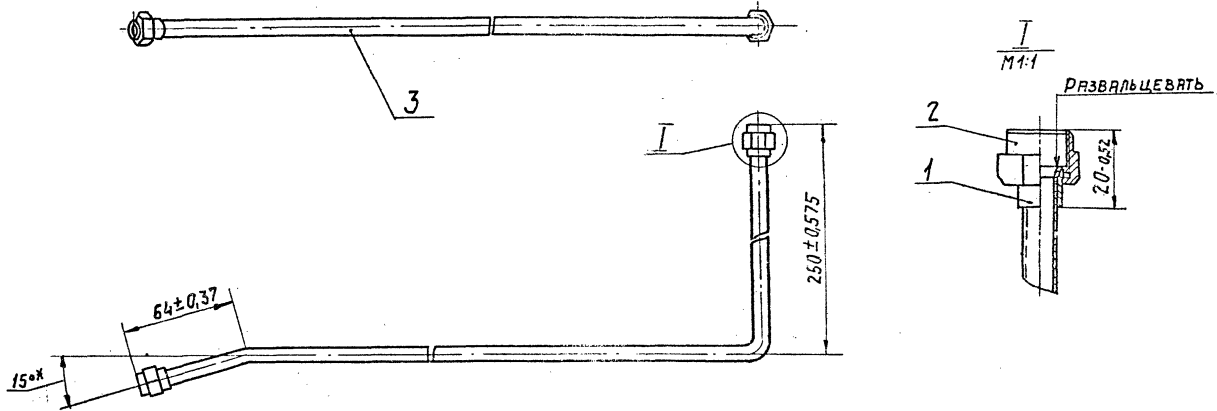


- 1. Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				АБГО45.170СБ		43а
				Воздуховод.		Лист
				Сборочный чертёж		Масса
						293
						1:15
				Лист 1 из 5		
				Госстрой СССР		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				г. Москва		
				1987 г. 12		

Копирован: 3 в.

АБГО45.180СБ



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

Ц4

22.75
 2009г 2.11.82
 ДИЗ. И. В. К. Л. П. М. А. В. Т. А.
 ДИЗ. И. В. К. Л. П. М. А. В. Т. А.

				АБГО45.180СБ		
ИЗДАТЕЛЬ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ДИТ. УАССОУАССУТ		
РАЗРАБ.	МЕДВЕДЬ			И	027	1:2
ПРОВ.	БЕЛКОВА			ЛИСТ - ЛИСТОВ		
РЕК. ГЛАВ.	СЕРДЮКИН			ГОССТРОЙ СССР		
ПО СОБ.	ДИМИТРАК			АНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТРОЛ.	ПЕТРОВ			г. Москва		
УТВ.	СЕРГЕЙ			ФОРМАТ А4		

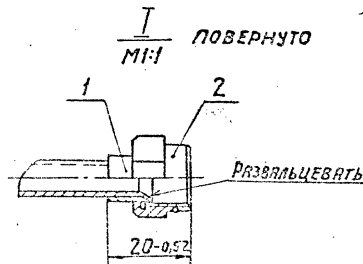
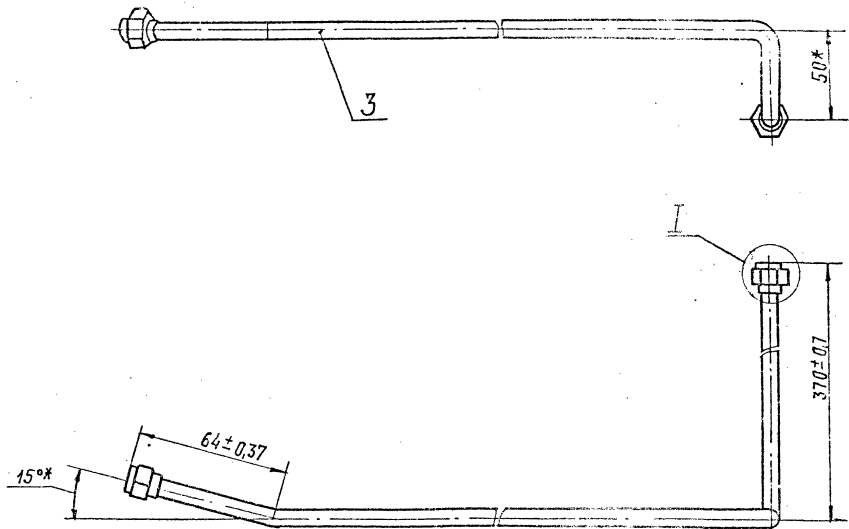
АБГ045.190СБ

Вулкан 1-5

ВЕРН 9.904-15

ВЕРН 9.904-15

2290



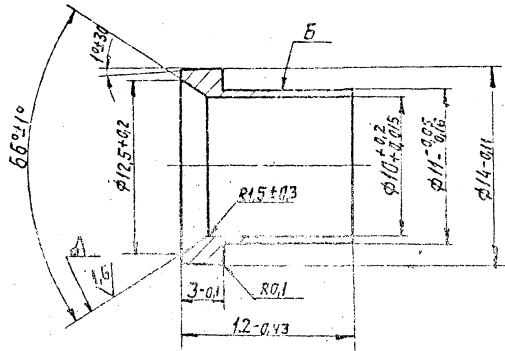
* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ИЧ40

		АБГ045.190СБ	
		Маслопровод.	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ЛИТ.	МАСШ.	РАСП.	
И	032	1:2	
ОБЪ.		Л.И.С.О.В.1	
ГОСТРОЙ		СССР	
САНТЕХПРОЕКТ		Б.МОСКВА	
		ФОРМАТ: А7	

А6Г045.181

6.3/ (✓)



БИЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ А ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ
Б НЕ БОЛЕЕ 0,05 ММ

А6Г045.181

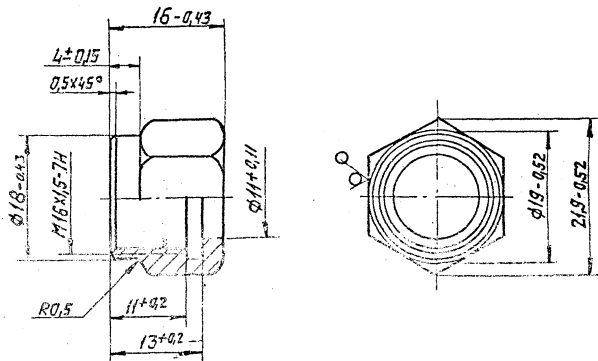
Ниппель

Сталь 20 ГОСТ1050-71

ЛИСТ	ИМЯ	УЧАСТ.
И	0035	4:1
ЛИСТ	ИМЯ	УЧАСТ.
ГОСТ	ИМЯ	УЧАСТ.

А6Г045.182

6.3/ (✓)



45

А6Г045.182

Гликер накидная

19ГОСТ2679-63
ГОСТ 1031-75

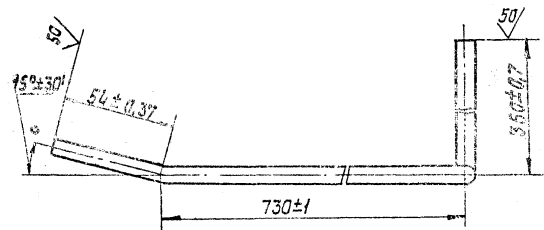
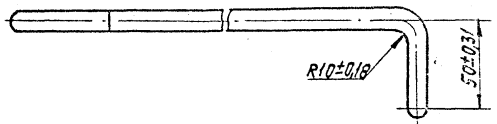
ЛИСТ	ИМЯ	УЧАСТ.
И	0015	2:1
ЛИСТ	ИМЯ	УЧАСТ.
ГОСТ	ИМЯ	УЧАСТ.

ВЫПУСК 1-5

ЛЕНА 5504-15

А6Г045.191

(N/A)



А6Г045.191

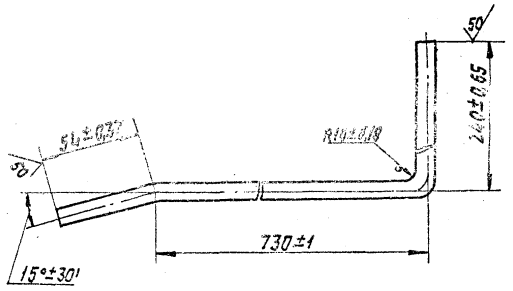
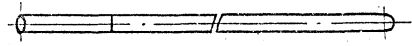
ИЛЕТ	МАРКУС	ПОСЛ	ДАТА
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27

ТРУБА	И	Q23	1:2
ТРУБА 10x163			
ГОСТ 494-76			

КОМПОНЕНТЫ

А6Г045.183

(N/A)



А6Г045.183

ИЛЕТ	МАРКУС	ПОСЛ	ДАТА
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27
РАБОВ	МАКОВА	КЛЕТ	6.27

ТРУБА	И	Q26	1:2
ТРУБА 10x163			
ГОСТ 494-76			

КОМПОНЕНТЫ

450

ЛИСТ ВИСЕЛ / ГОСТРОЙ ССР СПИТЕХПРОЕКТ 0.105597