

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ С С СР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-8

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ
МОКРЫЙ СЛИВНОЙ ТИПА ПВМСА

ВЫПУСК 5

ПВМ 40СА.00.00.000

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Шиб № 17456-06
Цена 122

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ С О С Р ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-8

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ
МОКРЫЙ СЛИВНОЙ ТИПА ПВМСА

ВЫПУСК 5

ПВМ 40СА 00.00.000

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

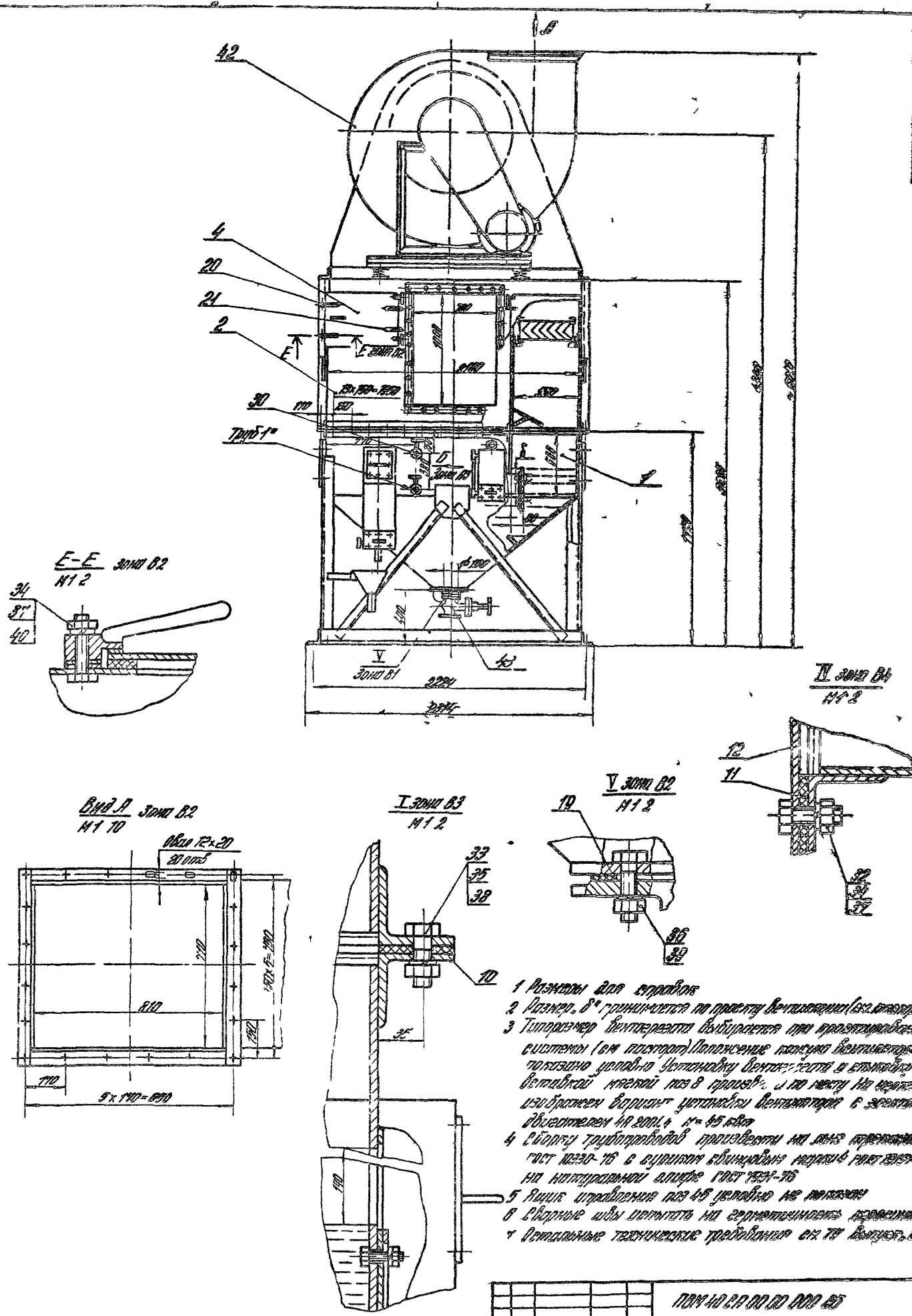
РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ № 81
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТА
ОТ 23 ОКТЯБРЯ 1981г

Содержание

Стр. 5. 904 - 8 В. т. 5. 5

№ п/п	Наименование	Обозначение	Стр
1	Полеплоблатель вентиляционный молотый, слобной типа ПАМ производительностью 40000 м³/час влагоустойчивый	ПАМ 40 С.Р. 00.00.000.8С	3
2	Полеплоблатель вентиляционный молотый, слобной типа ПАМ производительностью 40000 м³/час влагоустойчивый	ПАМ 40 С.Р. 00.00.000.8В	4
3	Полеплоблатель вентиляционный молотый, слобной типа ПАМ производительностью 40000 м³/час	ПАМ 40 С.Р. 00.00.000	5
4	Полеплоблатель вентиляционный молотый, слобной типа ПАМ производительностью 40000 м³/час Сборочный чертеж	ПАМ 40 С.Р. 00.00.000.8С	87
5	Ветробитка маяковая	ПАМ 40 С.Р. 00.00.001	10
6	Прокладка	ПАМ 40 С.Р. 00.00.002	9
7	Прокладка	ПАМ 40 С.Р. 00.00.003	5
8	Прокладка	ПАМ 40 С.Р. 00.00.004	8
9	Заглушка	ПАМ 40 С.Р. 00.00.005	9
10	Прокладка	ПАМ 40 С.Р. 00.00.006	8
11	Заглушка	ПАМ 40 С.Р. 00.00.007	9
12	Кольцо прижимное	ПАМ 40 С.Р. 00.00.008	
13	Секция нижняя	ПАМ 40 С.Р. 01.00.000	10
14	Секция нижняя Сборочный чертеж	ПАМ 40 С.Р. 01.00.000.8С	11
15	Кольцо секции нижней	ПАМ 40 С.Р. 01.01.000	10
16	Кольцо секции нижней Сборочный чертеж	ПАМ 40 С.Р. 01.01.000.8С	12, 13
17	Стенка бунгера	ПАМ 40 С.Р. 01.01.001	
18	Стенка	ПАМ 40 С.Р. 01.01.002	11
19	Стенка	ПАМ 40 С.Р. 01.01.003	5
20	Связь	ПАМ 40 С.Р. 01.01.004	11
21	Связь	ПАМ 40 С.Р. 01.01.005	
22	Трель	ПАМ 40 С.Р. 01.01.006	
23	Ветилка	ПАМ 40 С.Р. 01.01.007	8
24	Перегородка подвижная	ПАМ 40 С.Р. 01.02.000	
25	Перегородка подвижная Сборочный чертеж	ПАМ 40 С.Р. 01.02.000.8С	15
26	Лист	ПАМ 40 С.Р. 01.02.001	
27	Секция верхняя	ПАМ 40 С.Р. 02.00.000	16
28	Секция верхняя Сборочный чертеж	ПАМ 40 С.Р. 02.00.000.8С	17, 18
29	Стенка	ПАМ 40 С.Р. 02.00.001	
30	Лист	ПАМ 40 С.Р. 02.00.002	19
31	Узелок	ПАМ 40 С.Р. 02.00.003	
32	Стенка	ПАМ 40 С.Р. 02.00.004	
33	Рядок	ПАМ 40 С.Р. 02.00.005	20
34	Рядок	ПАМ 40 С.Р. 02.00.006	
35	Узелок	ПАМ 40 С.Р. 02.00.007	16
36	Воздухоотборник	ПАМ 40 С.Р. 03.00.000	
37	Воздухоотборник Сборочный чертеж	ПАМ 40 С.Р. 03.00.000.8С	21
38	Обрешетка	ПАМ 40 С.Р. 03.00.001	
39	Стенка	ПАМ 40 С.Р. 03.00.002	
40	Кольцо	ПАМ 40 С.Р. 03.00.003	
41	Связь	ПАМ 40 С.Р. 03.00.004	22
42	Стенка	ПАМ 40 С.Р. 03.00.005	



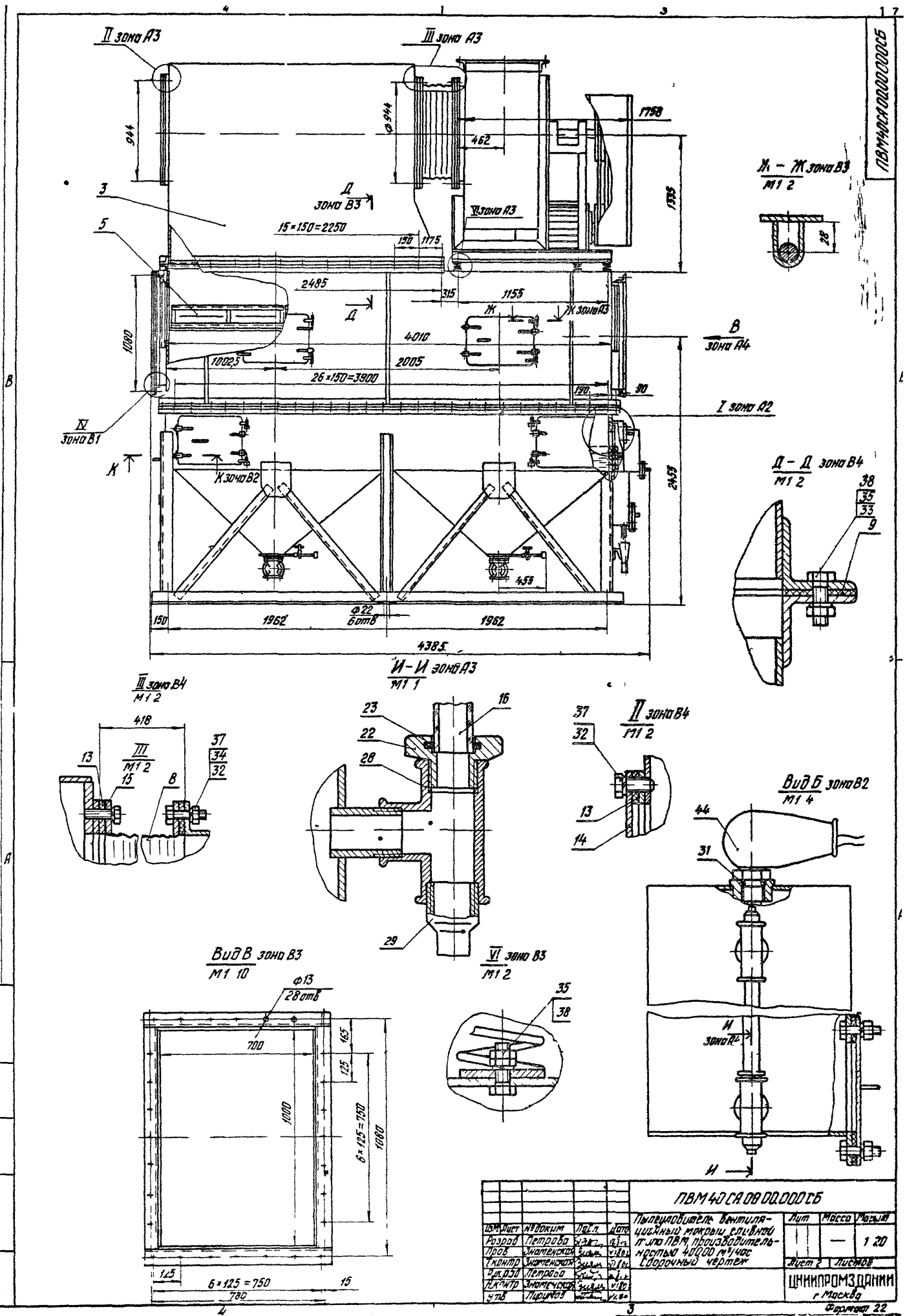
- 1 Размеры для справок
- 2 Диаметр, 8" применительно по проекту (вместо 10")
- 3 Типоразмер вентиляционной системы (вместо 10")
- 4 Диаметр труборазъема
- 5 Лицевое управление
- 6 Вентиляционные требования
- 7 Вентиляционные требования

ПРИЛОЖЕНИЕ			
№	Наименование	Единица	Количество
1	Корпус	шт.	1
2	Вентилятор	шт.	1
3	Труборазъем	шт.	1
4	Лицевое управление	шт.	1
5	Вентиляционная система	шт.	1
6	Вентиляционные требования	шт.	1
7	Вентиляционные требования	шт.	1

1. Вентиляционная система
 2. Вентилятор
 3. Труборазъем
 4. Лицевое управление
 5. Вентиляционные требования
 6. Вентиляционные требования
 7. Вентиляционные требования

Лист 5 904-8 88142.1.1

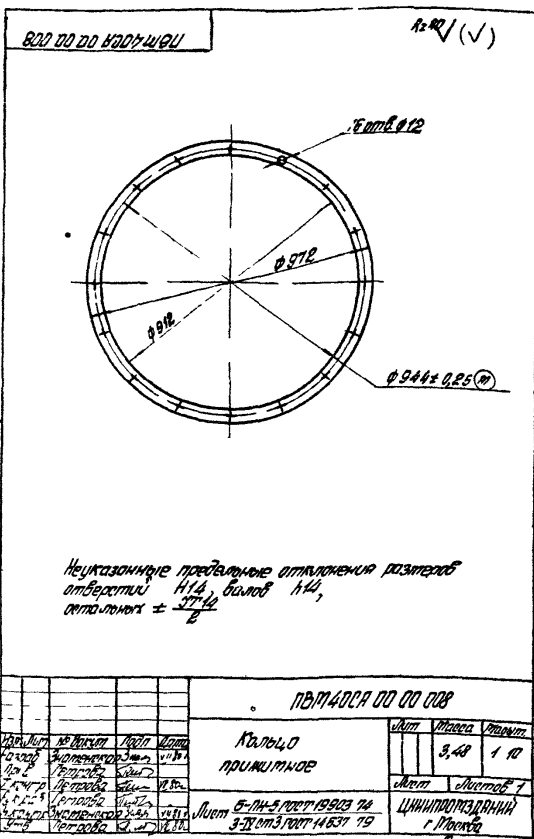
ПВМ40СА0800.0000.05



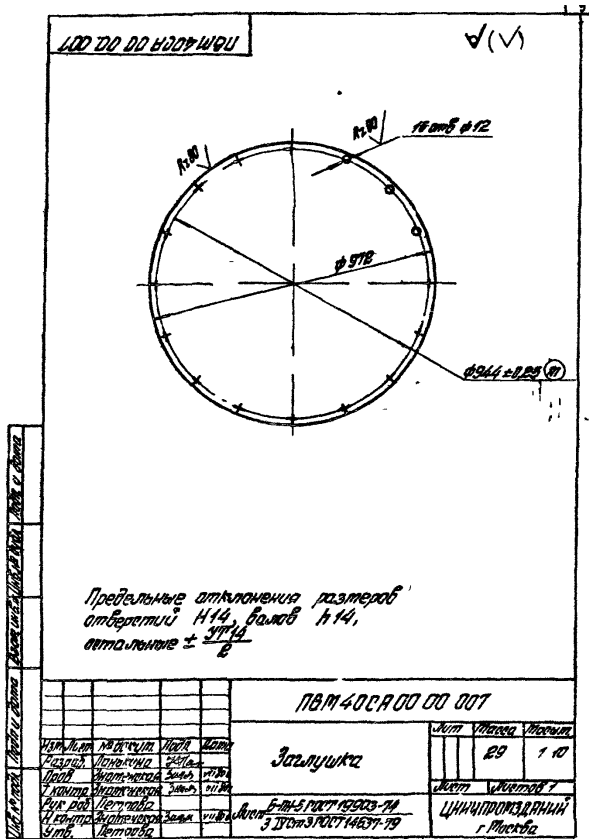
Лист 5 904-8 88142.1.1

ПВМ40СА0800.0000.05				Лист	Масса	Материал
Исполнитель	Л.П.П.	Дата	1988			
Разработчик	Петрова	Экз.	1			1 20
Проверенный	Знаменская	Экз.	1			
Удостоверенный	Знаменская	Экз.	1			
Исполнитель	Петрова	Экз.	1			
Проверенный	Знаменская	Экз.	1			
Удостоверенный	Знаменская	Экз.	1			
Исполнитель	Петрова	Экз.	1			
Проверенный	Знаменская	Экз.	1			
Удостоверенный	Знаменская	Экз.	1			
Получатель: Вентиляционный отдел ЦКБ				Лист 2 из 20		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ				г. Москва		
				Формат 22		

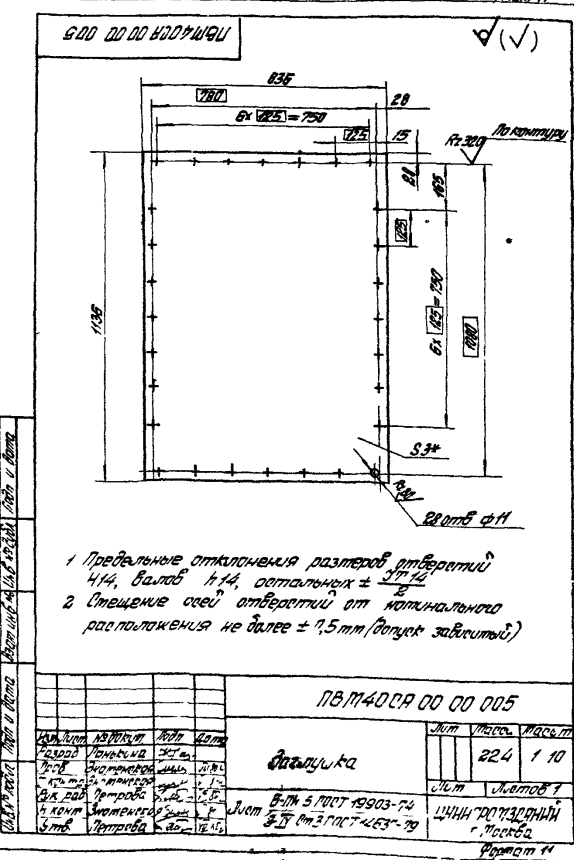
Сборка 5 904-3 Выход 5



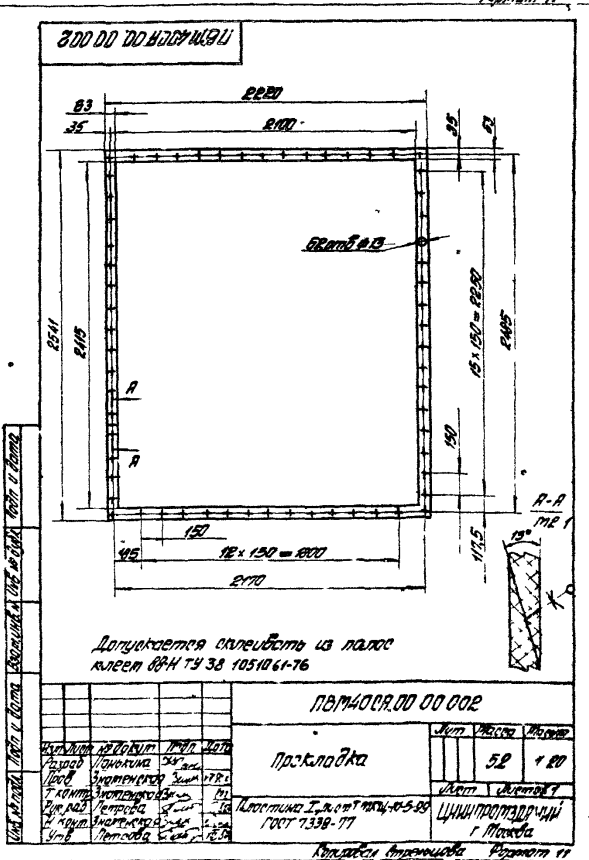
Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий Н14, валов Н14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$



Предельные отклонения размеров отверстий Н14, валов Н14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

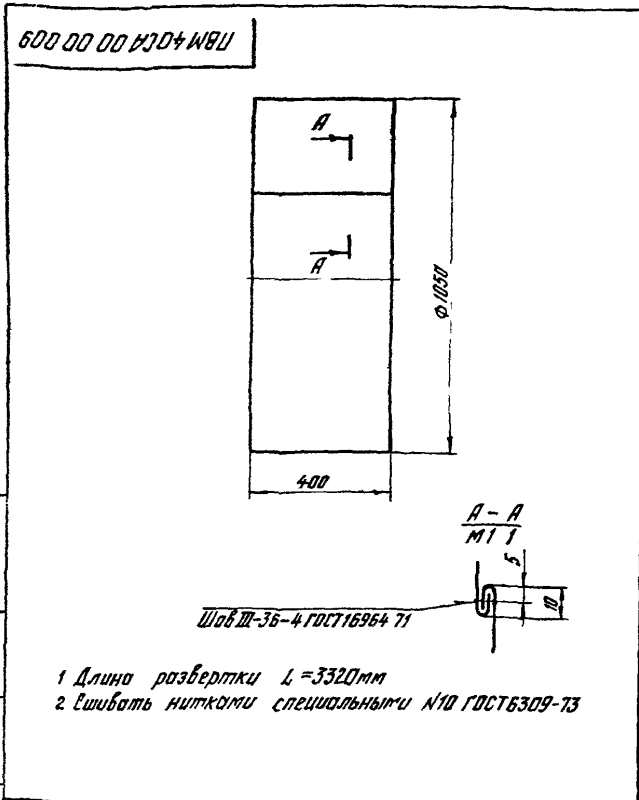


1 Предельные отклонения размеров отверстий Н14, валов Н14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
 2 Смещение осей отверстий от номинального расположения не далее $\pm 1,5$ мм (допуск заданный)



Допускается склеивать из полос клеи ВРН ТУ 38 1051061-76

С. 504-3 Выпуск 5



- 1 Длина развертки $L = 3320$ мм
- 2 Шпильки нитками специальными №10 ГОСТ 6309-73

ПВМ40СА00 00 001		Вставка мягкая		лист	лист	лист
				08	1	10
		Поросл 40 г-я яная		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
		специальная подделка		г. Москва		
		орп 1118 ГОСТ 15350 76		Формат 11		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
		22	ПВМ40СА 01 01 000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	В1	1	ПВМ40СА 01 01 001	Стенка бункера	4	
11	В2	2	ПВМ40СА 01 01 002	Стенка	1	
11	В4	3	ПВМ40СА 01 01 003	Стенка	2	
11	В1	4	ПВМ40СА 01 01 004	Связь	2	
11	В1	5	ПВМ40СА 01 01 005	Скоба	20	
11	В2	6	ПВМ40СА 01 01 006	Труба	4	
11	В4	7	ПВМ40СА 01 01 007	Стопка	2	
11	В1	8	ПВМ40СА 01 01 008	Стенка		
				Лист 5 по ГОСТ 19903 76		
				Лист 3 по ГОСТ 19903 76		
В4	В1	9	ПВМ40СА 01 01 009	Связь	1	453 кг
				Уголок 6 6*6*3 ГОСТ 8009 76		
				Л=2100 h 14 R2 320		
В4	В1	10	ПВМ40СА 01 01 010	Связь	2	101 кг
				Уголок 6 6*6*3 ГОСТ 8009 76		
				Л=4136 h 14 R2 320		
В4	В4	11	ПВМ40СА 01 01 011	Стопка	2	199 г
				Уголок 6 100*100*7 ГОСТ 15309 76		
				Л=1330 h 14 R2 320		
В4	В4	2	ПВМ40СА 01 01 012	Связь	4	144 кг
				Уголок 6 6*6*3 ГОСТ 8009 76		
				Л=1370 h 14 R2 320		
				Л=1370 h 14 R2 320	8	66 кг

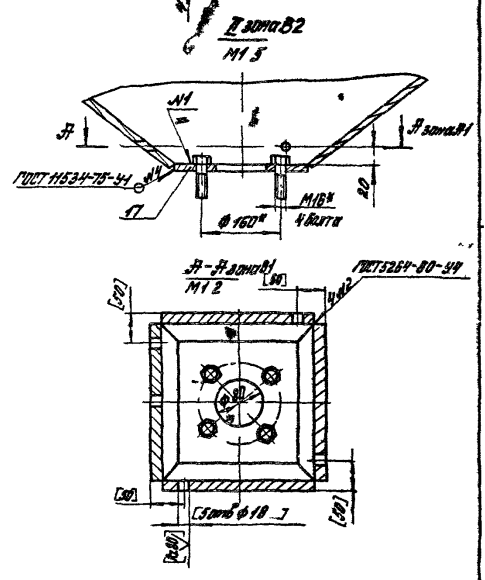
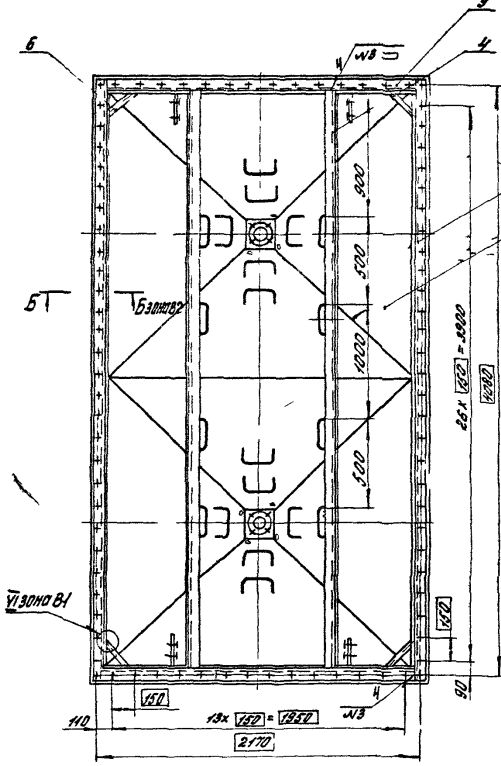
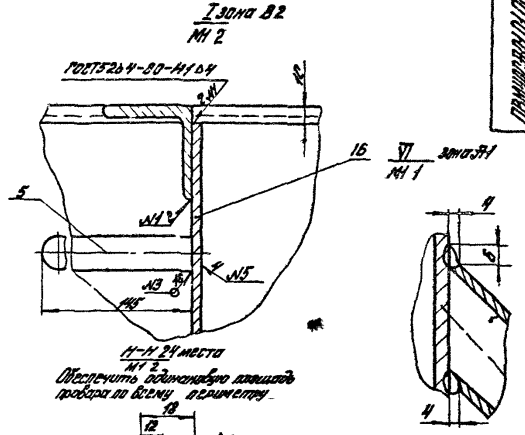
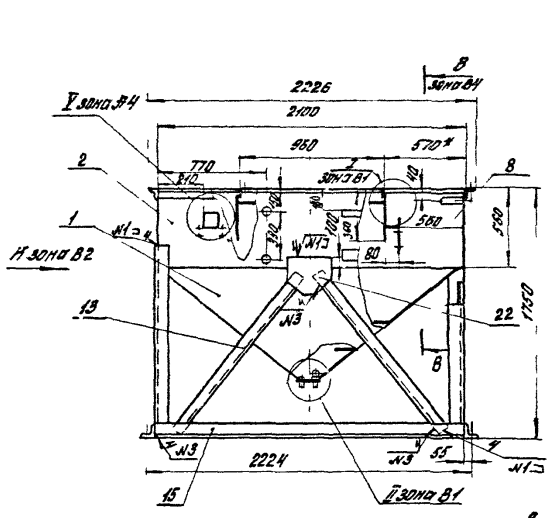
ПВМ40СА 01 01 000		Корпус секции нижней		лист	лист	лист
				1	2	
		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		г. Москва		
				Формат 11		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
			ПВМ40СА 01 01 000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	В1	1	ПВМ40СА 01 01 000	Корпус секции нижней	1	
11	В2	2	ПВМ40СА 01 02 000	Перегородка	2	
11	В1	3	ПВМ3СА 01 02 000	Гидроизолбор	1	
11	В1	4	ПВМ3СА 01 04 000	Панель регулирующая	1	
11	В2	5	ПВМ3СА 01 05 000	Узел нижнего		
				подвода воды	2	10 вышек
11	В1	6	ПВМ3СА 01 06 000	Воронка	1	
11	В2	7	ПВМ3СА 01 07 000	Потрубок	1	
11	В2	8	ПВМ3СА 01 08 000	Дверка	2	
11	В2	9	ПВМ3СА 01 09 000	Дверка	1	
				Стандартные изделия		
		В2	11	Копка 25 ГОСТ 8962 75	1	
				Гайки ГОСТ 5915 70		
		В1	12	М8 5 019	4	
		В2	13	М16 5 019	12	
				Шайбы ГОСТ 6402 70		
		В1	14	8 65 Г 02	4	
		В2	15	16 65 Г 02	12	

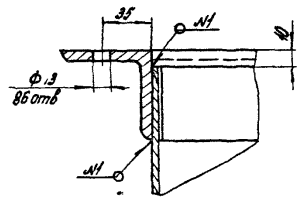
ПВМ40СА 01 00 000		Секция нижняя		лист	лист	лист
				1		
		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		г. Москва		
				Формат 11		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
В4	В2	13	ПВМ40СА 01 01 013	Связь		
				Уголок 6 6*6*3 ГОСТ 8009 76		
				Л=1400 h 14 R2 320	4	67 кг
В4	В4	14	ПВМ40СА 01 01 014	Связь		
				Уголок 6 6*6*3 ГОСТ 8009 76		
				Л=4224 h 14 R2 320	2	45,6 кг
В4	В2	15	ПВМ40СА 01 01 015	Связь		
				Уголок 6 100*100*7 ГОСТ 8009 76		
				Л=2114 h 14 R2 320	2	22,8 кг
В4	В1	16	ПВМ40СА 01 01 016	Перегородка		
				Лист 5 по ГОСТ 19903 76		
				Лист 3 по ГОСТ 19903 76		
11	В1	17	ПВМ3СА 01 01 006	Фланец	2	
11	В3	18	ПВМ3СА 01 01 017	Кронштейн	4	10 вышек
11	В3	19	ПВМ3СА 01 01 018	Ушка	8	
11	В1	20	ПВМ3СА 01 01 019	Потрубок	2	
11	В1	22	ПВМ10СА 01 01 004	Косынка	5	
11	В1	23	ПВМ20СА 01 01 001	Стенка бункера	4	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 1998-70		
		В4	24	М8 50 58 019	4	
		В3	25	М10 50 58 019	16	
		В3	26	М16 50 58 019	12	

ПВМ40СА 01 01 000		Корпус секции нижней		лист	лист	лист
				1	2	
		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		г. Москва		
				Формат 11		



Б-Б зона В2
М1 2



- 1* Размеры для справок
- 2 Предельные отклонения размеров отклонений М14 болтов М14 деталей класса 2ТМ
- 3 Смещение осей отклонений от номинального расположения не более ±0,5 мм (допуск зависимый)
- 4 Обработку по размерам в неблагоприятных условиях проводить совместно с заводом ПВМЧОСЭ.01.01.000.05
- 5 Покрытие для внутренней поверхности - эмали эмальевые марки 4 ГОСТ 9451-73 на наружной поверхности - эмали ГОСТ 7331-76 для наружной поверхности - ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 эмаль ПФ-133 серия Ш-9 ГОСТ 926-83

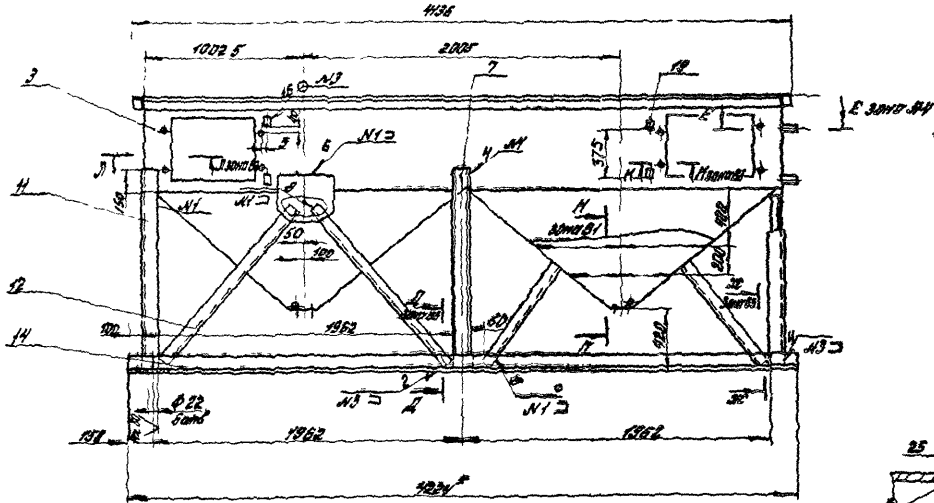
				ПВМЧОСЭ.01.01.000.05		
Исполн	Н.С.Смирнов	Провер	Л.С.Смирнов	Материал	сталь	Колесико
Разработ	Петрова	Утверд	Петрова	№	330	1 28
Провер	Знаменская	Зав. цех	Петрова	Исполн	Л.С.Смирнов	Провер
Утверд	Знаменская	Сек. цех	Петрова	Исполн	Л.С.Смирнов	Провер
Исполн	Петрова	Утверд	Петрова	Исполн	Л.С.Смирнов	Провер
Исполн	Петрова	Утверд	Петрова	Исполн	Л.С.Смирнов	Провер
Исполн	Петрова	Утверд	Петрова	Исполн	Л.С.Смирнов	Провер

ЦНИИПРОМСТАНДИН
г. Москва

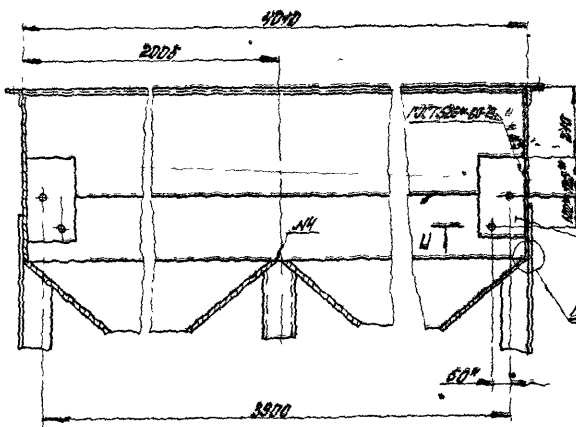
Спецификация на детали

Лист 19

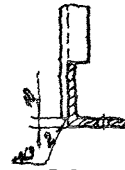
Вид Н зона Б2



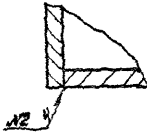
Д-В зона Б2
Н1 10



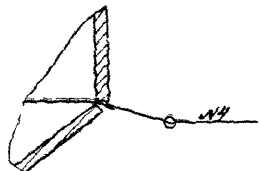
Л-Л зона Б4
Н1 3



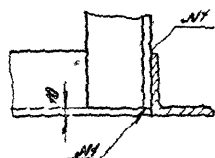
З-Д зона Б4
Н1 4



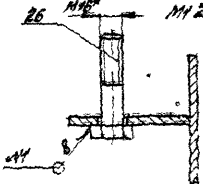
Т-Т зона Б3
Н1 1



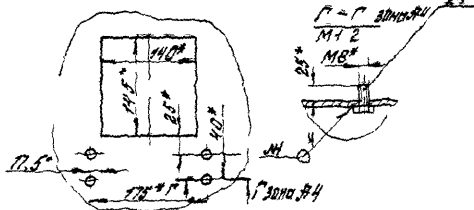
ЖС-ЖС зона Б3
Н1 5



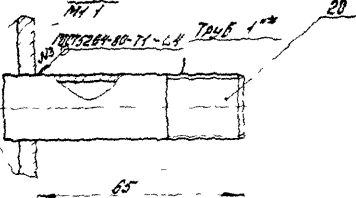
У-У зона Б3
Н1 2



Г-Г зона Б2
Н1 5



Е-Е зона Б3
Н1 7



Лист 19				Лист 20			
№ п/п	№ детали	Наименование	Материал	№ п/п	№ детали	Наименование	Материал
1	Н1 1	Стальной уголок	Ст 3	1	Н1 1	Стальной уголок	Ст 3
2	Н1 2	Стальной уголок	Ст 3	2	Н1 2	Стальной уголок	Ст 3
3	Н1 3	Стальной уголок	Ст 3	3	Н1 3	Стальной уголок	Ст 3
4	Н1 4	Стальной уголок	Ст 3	4	Н1 4	Стальной уголок	Ст 3
5	Н1 5	Стальной уголок	Ст 3	5	Н1 5	Стальной уголок	Ст 3
6	Н1 6	Стальной уголок	Ст 3	6	Н1 6	Стальной уголок	Ст 3
7	Н1 7	Стальной уголок	Ст 3	7	Н1 7	Стальной уголок	Ст 3
8	Н1 8	Стальной уголок	Ст 3	8	Н1 8	Стальной уголок	Ст 3
9	Н1 9	Стальной уголок	Ст 3	9	Н1 9	Стальной уголок	Ст 3
10	Н1 10	Стальной уголок	Ст 3	10	Н1 10	Стальной уголок	Ст 3
11	Н1 11	Стальной уголок	Ст 3	11	Н1 11	Стальной уголок	Ст 3
12	Н1 12	Стальной уголок	Ст 3	12	Н1 12	Стальной уголок	Ст 3
13	Н1 13	Стальной уголок	Ст 3	13	Н1 13	Стальной уголок	Ст 3
14	Н1 14	Стальной уголок	Ст 3	14	Н1 14	Стальной уголок	Ст 3
15	Н1 15	Стальной уголок	Ст 3	15	Н1 15	Стальной уголок	Ст 3
16	Н1 16	Стальной уголок	Ст 3	16	Н1 16	Стальной уголок	Ст 3
17	Н1 17	Стальной уголок	Ст 3	17	Н1 17	Стальной уголок	Ст 3
18	Н1 18	Стальной уголок	Ст 3	18	Н1 18	Стальной уголок	Ст 3
19	Н1 19	Стальной уголок	Ст 3	19	Н1 19	Стальной уголок	Ст 3
20	Н1 20	Стальной уголок	Ст 3	20	Н1 20	Стальной уголок	Ст 3

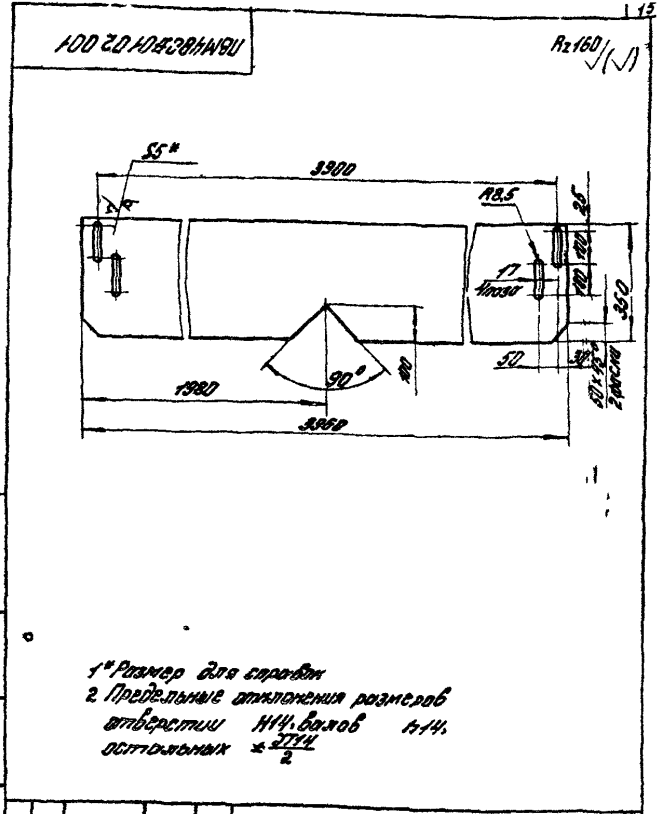
Исполнитель: [Signature] Дата: [Date]

Серия 300-8 Выпуск 5

№ п/п	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
		<u>Детали</u>		
22	ПМЧ0СЯ0102000СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Листы</u>		
Н	1	ПМЧ0СЯ0102001	Лист	1
Н	2	ПМЧ0СЯ0102002	Чертеж Б 63*63*5 ГОСТ 850972 Чертеж Ст 3 ГОСТ 335-79 L=500 H=14	2 24к

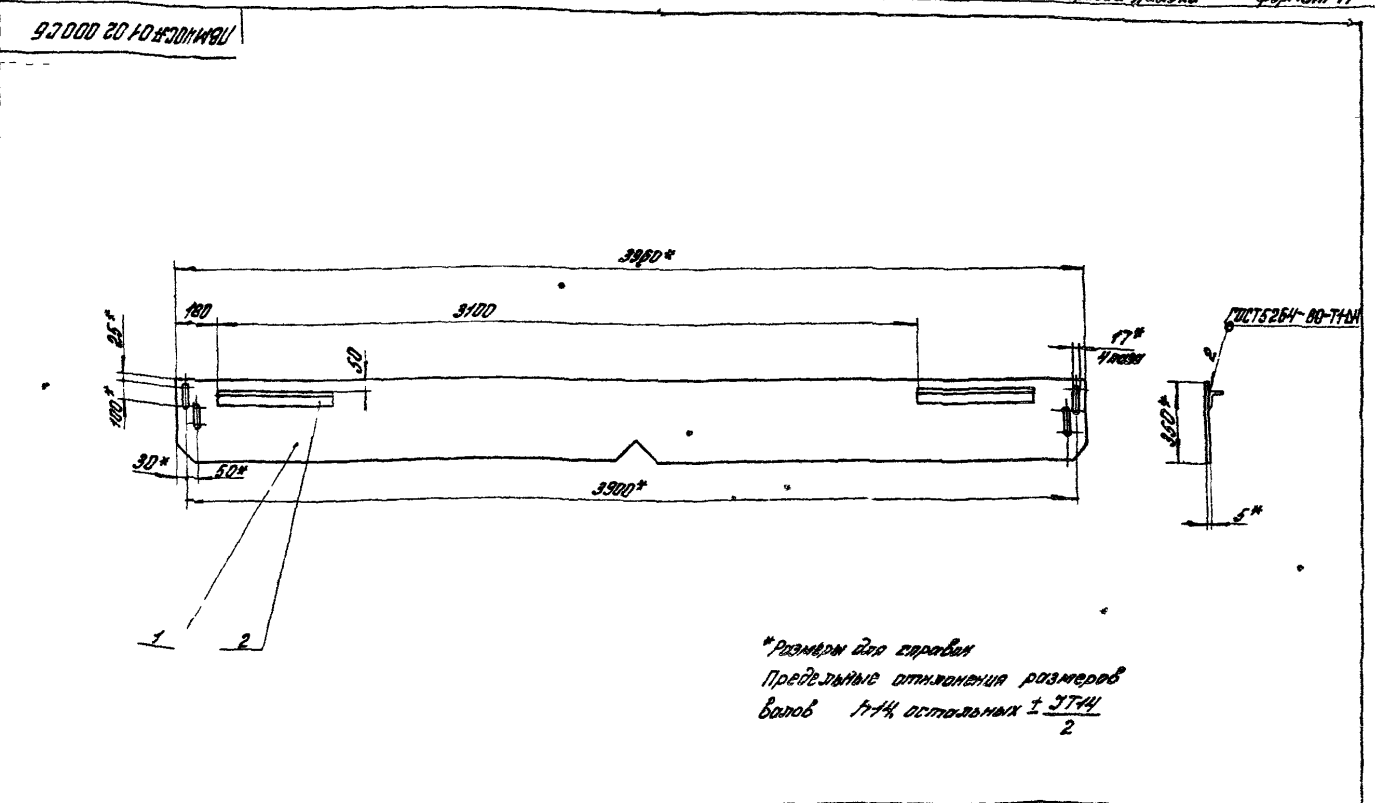
ПМЧ0СЯ0102000			
№ п/п	№ докум	Лист	Листов
1	Хотелось бы	1	1
2	Значения	2	2
3	Тем. обр	3	3

Перегородка
подборки для
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва
Исполнитель



ПМЧ0СЯ0102001			
№ п/п	№ докум	Лист	Листов
1	Хотелось бы	1	1
2	Значения	2	2
3	Тем. обр	3	3

Листы
Листы Б-01-5 ГОСТ 850972
3-11-2017 14637-79
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва
Исполнитель



ПМЧ0СЯ0102000СБ			
№ п/п	№ докум	Лист	Листов
1	Хотелось бы	1	1
2	Значения	2	2
3	Тем. обр	3	3

Перегородка
подборки для
Сборочный чертеж
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва
Исполнитель

ПМЧ0СЯ0102000СБ			
№ п/п	№ докум	Лист	Листов
1	Хотелось бы	1	1
2	Значения	2	2
3	Тем. обр	3	3

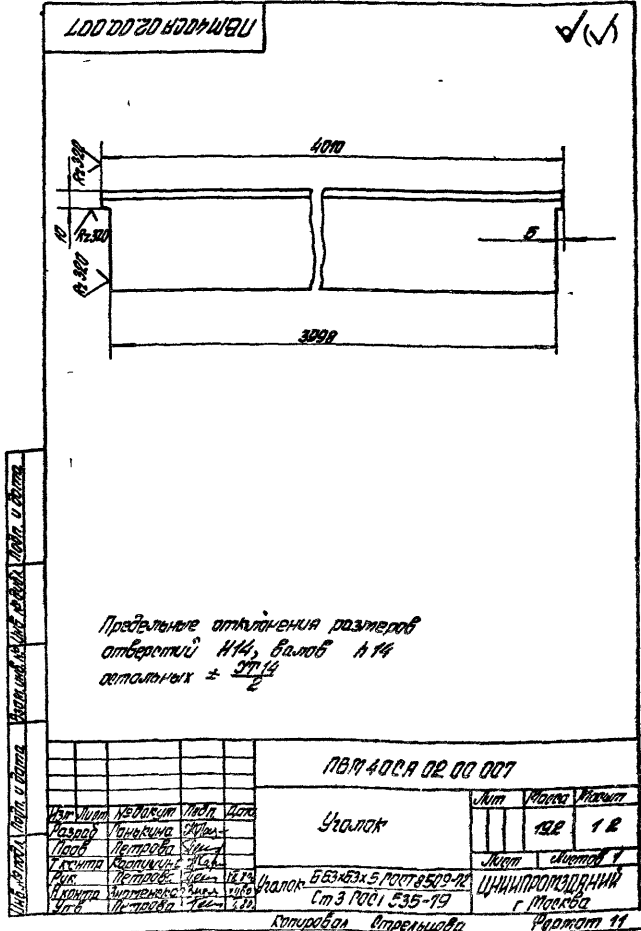
Листы
Листы Б-01-5 ГОСТ 850972
3-11-2017 14637-79
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва
Исполнитель

Серия 5.501-8 Выпуск 5

Код	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			Двухместный		
		ПМТ.009.02.00.000.005	Сборочный черт. лем		
			Листов		
12	02	1 ПМТ.009.02.00.001	Стенка	2	
11	02	2 ПМТ.009.02.00.002	Лист	1	
11	02	3 ПМТ.009.02.00.003	Угловой	1	
12	04	4 ПМТ.009.02.00.004	Стенка	2	
11	04	5 ПМТ.009.02.00.005	Редук	4	
11	04	6 ПМТ.009.02.00.006	Редук	2	
11	04	7 ПМТ.009.02.00.007	Угловой	2	
54	01	8 ПМТ.009.02.00.008	Направляющая Углок Б.531.63.5.100Т.8509-12 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=3995 мм N=320	4	102 кг
54	01	9 ПМТ.009.02.00.009	Сварь Углок Б.531.63.5.100Т.8509-12 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=2941 мм N=320	2	122 кг
54	01	10 ПМТ.009.02.00.010	Сварь Углок Б.531.63.5.100Т.8509-12 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=500 мм N=320	4	24 кг
54	01	11 ПМТ.009.02.00.011	Сварь Углок Б.531.63.5.100Т.8509-12 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=2095 мм N=320	3	10 кг
				ПМТ.009.02.00.000	
				Лист 1	
				Листов 3	
				ЦНИИПРОМЗАДАНИИ г. Москва	
				Формат 11	

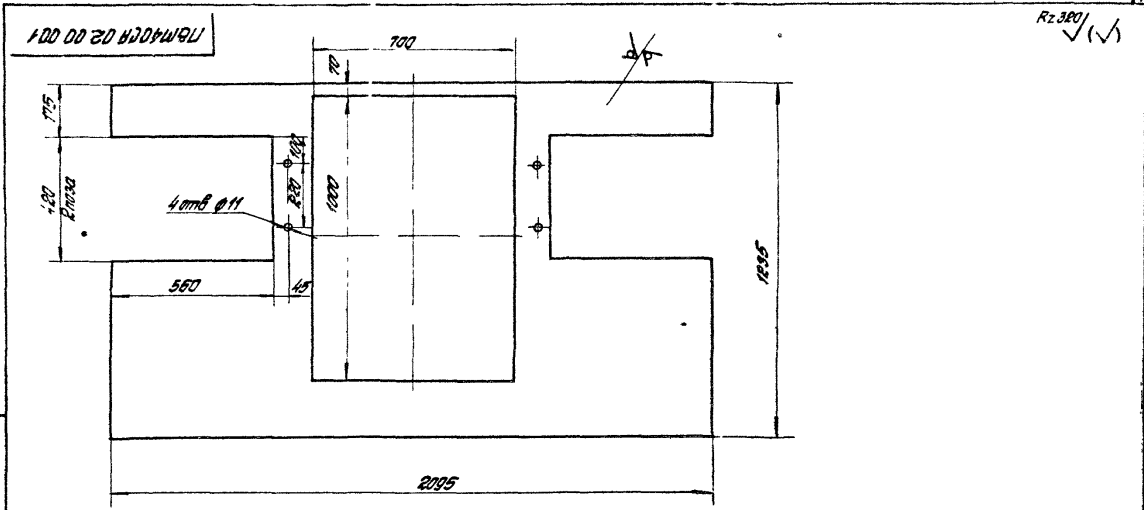
Код	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			Испытательные листы		
			Болты ГОСТ 7798-70		
11	23	1 П10х60 5.9 019		32	
11	24	1 П12х70 5.9 019		6	
				ПМТ.009.02.00.000	
				Лист 3	
				Формат 11	

Код	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
54	01	12 ПМТ.009.02.00.012	Перегородка Углок Б.531.63.5.100Т.8509-12 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=3995 мм N=320	2	193 кг
54	01	13 ПМТ.009.02.00.013	Сварь Углок Б.531.63.5.100Т.8509-12 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1005 мм N=320	4	4,9 кг
54	01	14 ПМТ.009.02.00.014	Сварь Углок Б.531.63.5.100Т.8509-12 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=2395 мм N=320	4	4,0 кг
54	01	15 ПМТ.009.02.00.015	Стенка Лист Б.531.63.5.100Т.8509-12 Ст.3 ГОСТ 535-79 1005 мм x 900 мм N=320	4	3,50 кг
54	01	16 ПМТ.009.02.00.016	Стенка Лист Б.531.63.5.100Т.8509-12 Ст.3 ГОСТ 535-79 100 мм x 90 мм N=320	4	2,51 кг
54	01	17 ПМТ.009.02.00.017	Сварь Углок Б.531.63.5.100Т.8509-12 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=4135 мм N=320	2	20 кг
54	01	19 ПМТ.009.02.00.019	Крышечка Лист Б.531.63.5.100Т.8509-12 Ст.3 ГОСТ 535-79 225 мм x 1000 мм N=320	2	44,7 кг
54	01	20 ПМТ.009.02.00.020	Листок Лист Б.531.63.5.100Т.8509-12 Ст.3 ГОСТ 535-79 130 мм x 1000 мм N=320	2	24,4 кг
51	01	21 ПМТ.009.01.01.018	Углок	16	10 листов
				ПМТ.009.02.00.000	
				Лист 2	
				Формат 11	



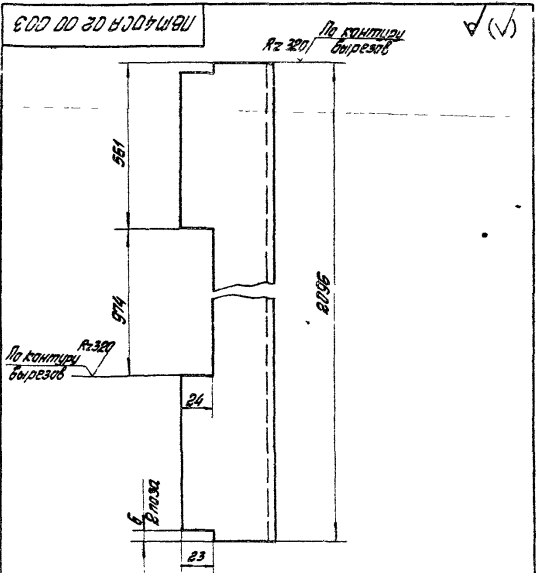
Серия 5904-8 В.учет 5

Лист 1 из 1
Лист 2 из 2
Лист 3 из 3
Лист 4 из 4
Лист 5 из 5
Лист 6 из 6
Лист 7 из 7
Лист 8 из 8
Лист 9 из 9
Лист 10 из 10
Лист 11 из 11
Лист 12 из 12



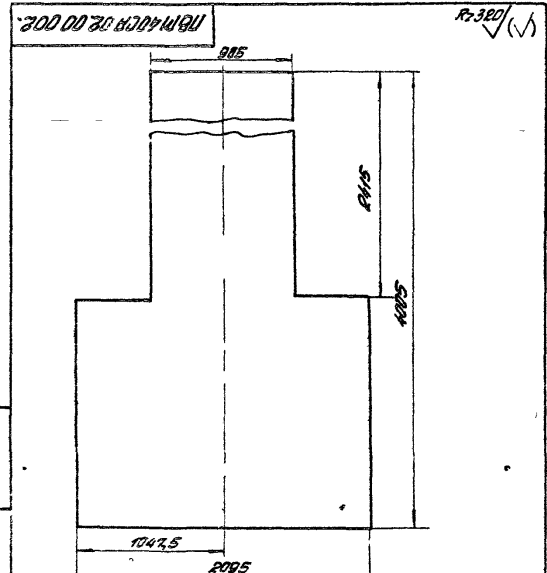
Предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных ± 0.14

ПЭТ4009 Д2 00 001			
Материал	Класс точности	Лист	Всего листов
Стенка		555	110
Лист Б-ПМ ГОСТ 19903-78		Цифровой код	
ЭД СТ-1 ГОСТ 14637-79		1/1	



Предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных ± 0.14

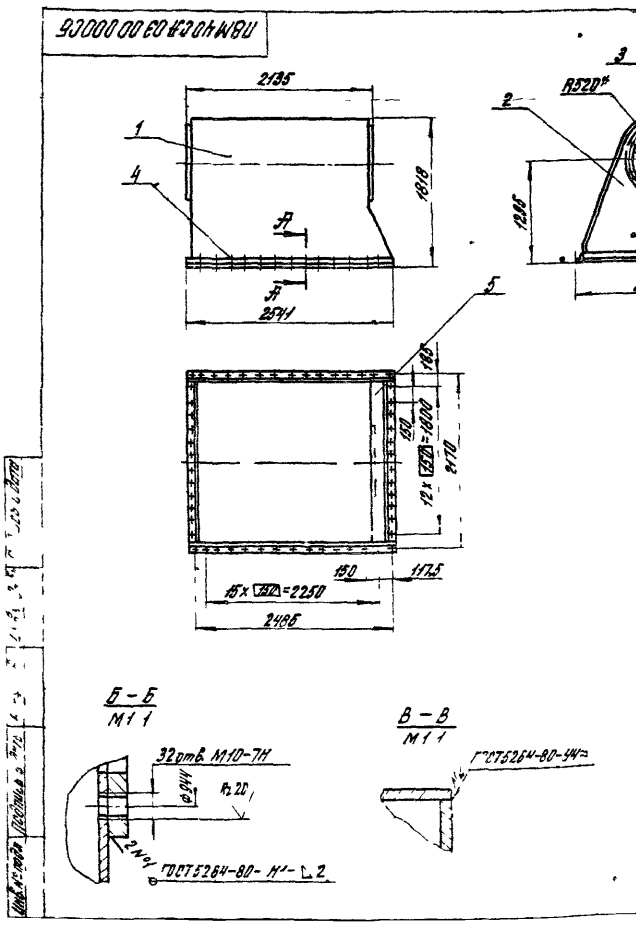
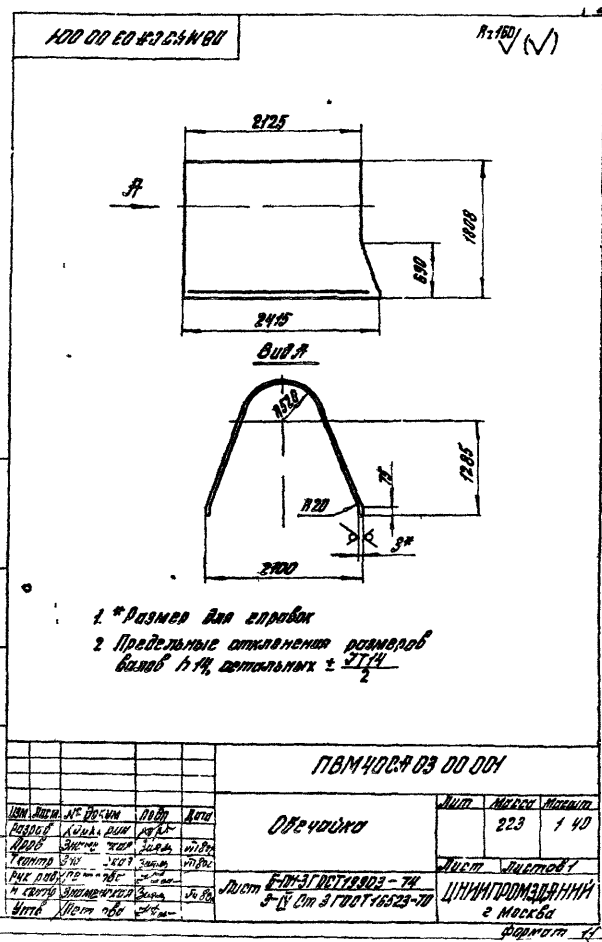
ПЭТ4009 Д2 00 003			
Материал	Класс точности	Лист	Всего листов
Уголок		98	12
Лист Б-ПМ ГОСТ 19903-78		Цифровой код	
ЭД СТ-1 ГОСТ 14637-79		1/1	



Предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных ± 0.14

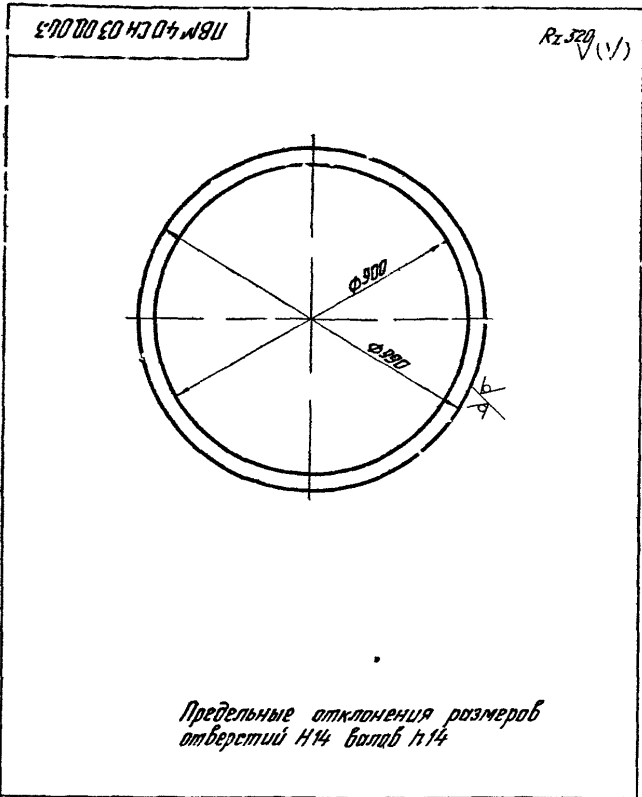
ПЭТ4009 Д2 00 002			
Материал	Класс точности	Лист	Всего листов
Лист		222	120
Лист Б-ПМ ГОСТ 19903-78		Цифровой код	
ЭД СТ-1 ГОСТ 14637-79		1/1	

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Мат	Примечания
Документация					
13		ПВМ40СФ ДЗ ДД ДД ДС	Обводный чертеж		
Детали					
12	1	ПВМ40СФ ДЗ ДД ДД ДД	Обечайка	1	
11	2	ПВМ40СФ ДЗ ДД ДД ДД	Стенка	1	
11	3	ПВМ40СФ ДЗ ДД ДД ДД	Кольцо	2	
11	4	ПВМ40СФ ДЗ ДД ДД ДД	Связь	2	
11	5	ПВМ40СФ ДЗ ДД ДД ДС	Стенка	1	
11	6	ПВМ40СФ ДЗ ДД ДД ДС	Связь	1	
		Ф-53-53-5 ГОСТ 509-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79 L=2100 НН Н320		2	10кг



ПВМ40СФ ДЗ ДД ДД ДС				Лист	Маска	Масштаб
Обечайка				223	1	1:1
Воздухооборник						
Цилиндровая деталь						
в Москве						

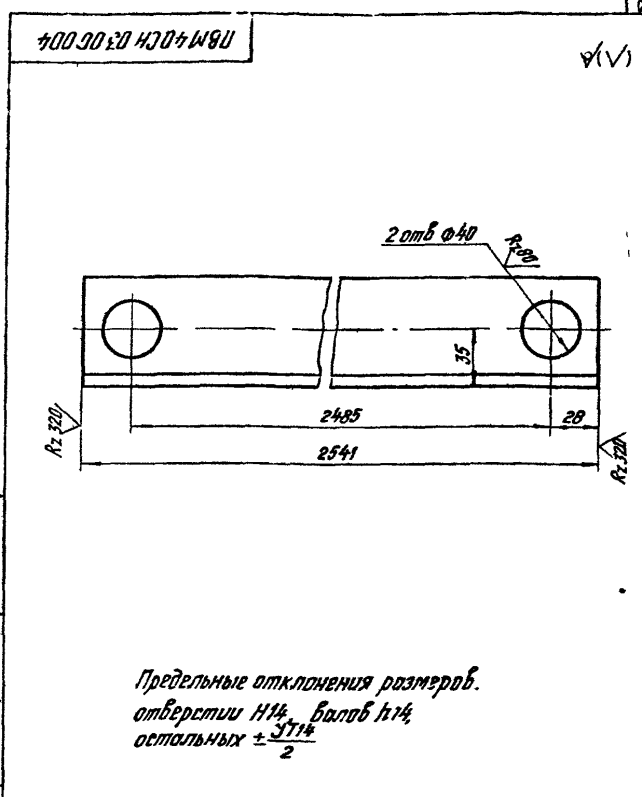
Серия 5 904-8 Выпуск 5



Предельные отклонения размеров
отверстий H14, валов h14

Листы и детали, входящие в комплект поставки и дата

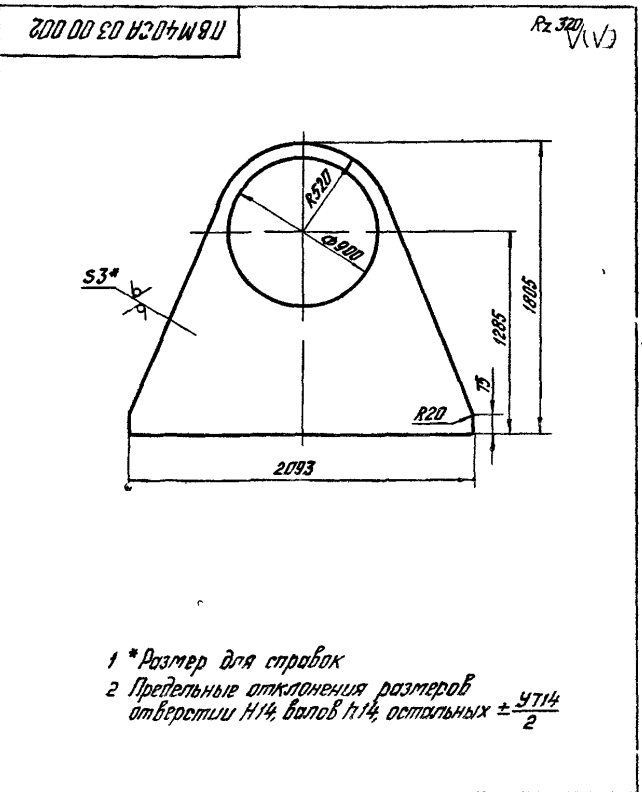
ПВМ40СА 03 00 003				Лист	Масса	Масшт
Кольцо					52	1 10
Лист				Листов 1		
Б ПН 5 ГОСТ 19903-74				ЦНИПРОМЗАПЯНИ		
3-IV Ст 3 ГОСТ 14637-79				г Москва		
				Формат 11		



Предельные отклонения размеров
отверстий H14, валов h14,
остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

Листы и детали, входящие в комплект поставки и дата

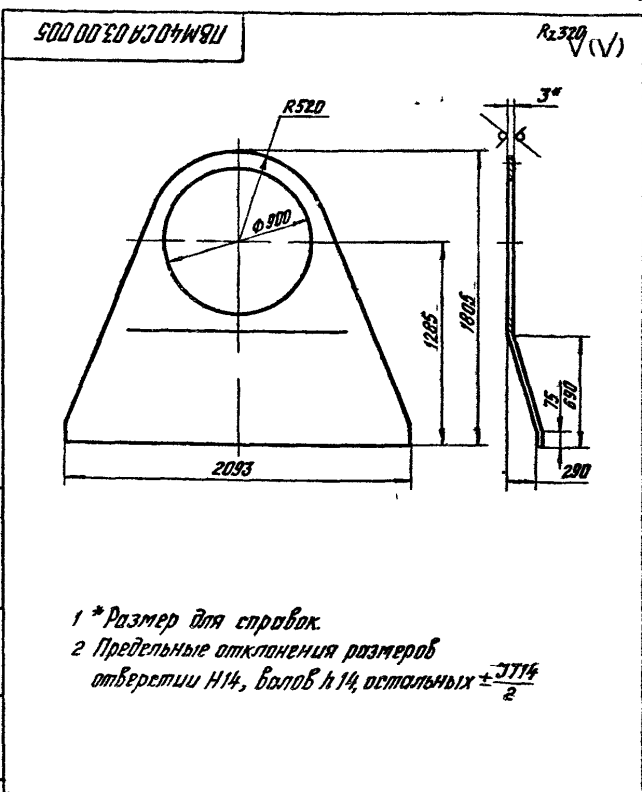
ПВМ40СА 03 00 004				Лист	Масса	Масшт
Связь					12	1 2
Лист				Листов 1		
Б-Б3-Б3-5 ГОСТ 8509-72				ЦНИПРОМЗАПЯНИ		
Ст 3 ГОСТ 535-79				г Москва		
				Формат 11		



1 * Размер для справок
2 Предельные отклонения размеров
отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

Листы и детали, входящие в комплект поставки и дата

ПВМ40СА 03 00 002				Лист	Масса	Масшт
Стенка					43	1 20
Лист				Листов 1		
Б ПН 3 ГОСТ 19903-74				ЦНИПРОМЗАПЯНИ		
3-IV Ст 3 ГОСТ 16523-70				г Москва		
				Формат 11		



1 * Размер для справок
2 Предельные отклонения размеров
отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

Листы и детали, входящие в комплект поставки и дата

ПВМ40СА 03 00 005				Лист	Масса	Масшт
Стенка					44	1 20
Лист				Листов 1		
Б ПН 30 ГОСТ 19903-74				ЦНИПРОМЗАПЯНИ		
3-IV Ст 3 ГОСТ 16523-70				г Москва		
				Формат 11		