

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(Госстрой СССР)

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-32

ЗАСЛОНКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ
КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
ПОВЫШЕННОЙ ГЕРМЕТИЧНОСТИ
ДИАМЕТРОМ от 1000 до 2000 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-32

ЗАСЛОНКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ
КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
ПОВЫШЕННОЙ ГЕРМЕТИЧНОСТИ
ДИАМЕТРОМ от 1000 до 2000 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ
Госстрой СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
Шиллер Ю И — ШИЛЛЕР Ю И
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
Спивак В А — СПИВАК В А

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР

ПРОТОКОЛ № АЧ-42 от 3 ОКТЯБРЯ 1985г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ
ПРИКАЗ № 199 от 26 ДЕКАБРЯ 1985г.

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
АЗД 159.000 ТО	Заслонка вентиляционная круглого сечения повышенной герметичности диаметром от 1000 до 2000 мм ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2,3
АЗД 159.001	Крышка	3
АЗД 159.000	Заслонка вентиляционная круглого сечения повышенной герметичности диаметром от 1000 до 2000 мм	4,5
АЗД 159.000 СБ	Заслонка вентиляционная круглого сечения повышенной герметичности диаметром от 1000 до 2000 мм	6,7
АЗД 159.003	Прокладка	8
АЗД 159.004	Шайба концевая	
АЗД 159.010	Корпус	
АЗД 159.010 СБ	Корпус	9,10
АЗД 159.020	Кронштейн	10
АЗД 159.020 СБ	Кронштейн	11
АЗД 159.009	Обечайка	12
АЗД 159.011	Фланец	
АЗД 159.012	Бобышка	
АЗД 159.013	Ушко	
АЗД 159.014	Плита	13
АЗД 159.015	Плита	
АЗД 159.016	Ребро	
АЗД 159.017	Ребро	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
АЗД 159.030	Полудиск	14
АЗД 159.030 СБ	Полудиск	
АЗД 159.005	Шайба концевая	15
АЗД 159.006	Шайба	
АЗД 159.040	Крышка	
АЗД 159.040 СБ	Крышка	15
АЗД 159.018	Пластина	17
АЗД 159.025	Полость	
АЗД 159.028	Ребро	
АЗД 159.026	Хомут	18
АЗД 159.027	Получка	
АЗД 159.031	Ось	19
АЗД 159.032	Ось	
АЗД 159.050	Вал	
АЗД 159.050 СБ	Вал	20
АЗД 159.060	Указатель положения диска	21
АЗД 159.060 СБ	Указатель положения диска	
АЗД 159.038	Стрелка	
АЗД 159.039	Втулка	
АЗД 159.070	Муфта	22
АЗД 159.070 СБ	Муфта	
АЗД 159.041	Полумуфта	23
АЗД 159.042	Полумуфта	24
АЗД 159.043	Полумуфта	25
АЗД 159.002	Крышка	

Серия 5.904-32

ВВЕДЕНИЕ

В типовой документации серии 5.904-32 приведены рабочие чертежи заслонок вентиляционных повышенной герметичности следующих диаметров: 1000, 1250, 1600 и 2000 мм.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Заслонки вентиляционные повышенной герметичности предназначены для установки в системах вентиляции и аспирации с давлением до 3000 Па (300 кгс/м²), температурой перемещаемой среды от -30°С до +80°С и относительной влажностью 60% при запыленности до 5000 мг/м³, включая и абразивную пыль.

Содержание в перемещаемой среде агрессивных газов, взрывоопасных смесей и слипающихся пылей не допускается.

Данные заслонки устанавливаются с вертикальным расположением оси проходного сечения (на вертикальном воздуховоде).

АЗД 159 000 ТО

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры сечения заслонок соответствуют размерам поперечного сечения воздуховодов по приложению 17 СНиП II-35-75*

Присоединительные размеры по фланцам заслонок соответствуют «Техническим условиям на фланцы круглые и прямоугольные СТО 201 и СТО 202 для сварных и фланцевых воздуховодов - ТУ36-1508-75

Вал заслонки приводится в движение при помощи электрического исполнительного механизма: МЭО-250/63-0,25 для заслонки диаметром 1000 мм, МЭО-630/63-0,25 для заслонки диаметром 1250 мм, МЭО-1600/63-0,25 для заслонки диаметром 1600, МЭО-4000/63-0,25 для заслонки диаметром 2000 мм.

Техническая характеристика исполнительных электрических механизмов:

Температура окружающего воздуха - от -30 до +50°С
Относительная влажность воздуха - до 95% при температуре 35°С

Напряжение питания - 220, 240 В
Частота тока - 50 Гц

АЗД 159.000 ТО

Потребляемая мощность в номиналь-
ном режиме, В·А для механизмов
МЭО-250/63 - 0,25 - 40
МЭО-630/63 - 0,25 - 80
МЭО-1600/63 - 0,25 - 250
МЭО-4000/63 - 0,25 к - 415

Номинальный крутящий момент
на входном валу, Н·м для механизмов:
МЭО-250/63 - 0,25 - 250
МЭО-630/63 - 0,25 - 630
МЭО-1600/63 - 0,25 - 1600
МЭО-4000/63 - 0,25 к - 4000

Номинальное время полного хода вы-
ходного вала - 63 с.

Номинальный полный ход выходного
вала - 3,25 оборота.

Завод-изготовитель - Чебоксарский завод
электрических исполнительных
механизмов.

Эксплуатация и работа изделия

Заслонка состоит из корпуса, представ-
ляющего собой обечайку с присоеди-
нительными фланцами и поворотного диска, вы-
полненного разъемным из двух полудисков,
закрепленных на валу заслонки двумя
хомутами.

Диск заслонки имеет по периферии
кольцевую полочку, к которой крепится
с двух сторон резиновое уплотнение,
имеющее в сечении торондальную

форму

Между корпусом заслонки и полочкой
диска имеется кольцевой зазор, который
при закрывании заслонки перекрывается ре-
зиновым уплотнением, что обеспечивает
плотность заслонки.

Заслонка открывается и закрывается
поворотом диска вокруг оси, перпендику-
лярной оси воздуховода. Для управления
заслонкой необходимо повернуть вал на
четверть оборота.

Вал заслонки приводится в движение
при помощи электрического исполнительного ме-
ханизма, установленного на крышке
корпуса.

Вал заслонки состоит из трубы с вы-
резанным с торцов осями и устанавливается
в подшипниках качения, расположенных
в бобышках корпуса. Вал заслонки и
исполнительный механизм соединяются
через муфту.

Положение диска заслонки опреде-
ляется с помощью указателя положения
диска, закрепленного на валу заслонки.

АЗД 159. 000 Т0

лист
3

ФОРМАТ А4

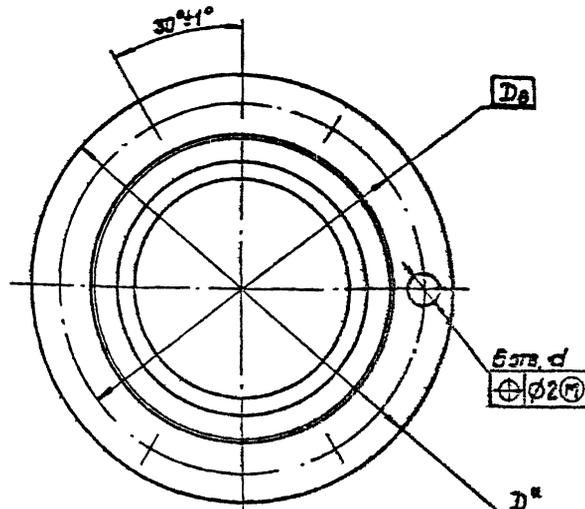
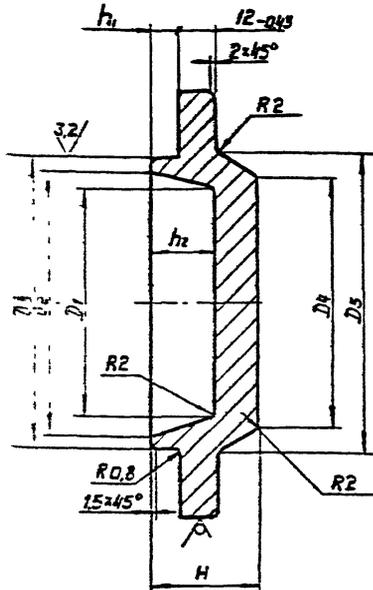
АЗД 159. 000 Т0

лист
4

ФОРМАТ А4

100 651 67

Серия 5.904-32



1*Размер для справок
2 Неуказанные предельные отклонения
размеров: $+t_2 - t_2, \pm t_2/2$.

Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм										Масса, кг
	D1	D2	D3	D4	D5	D6	H	d	h1	h2	
АЗД 159 000 Т0	67	77	87	73	87	105	28	9	6	18	1,33
-01	92	92	92	92	100	122	28	9	6	18	1,73
-02	112	112	112	112	118	140	30	11	7	18	2,06
-03	122	122	122	122	130	160	38	12	8	20	3,20

АЗД 159 001

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ПОДАЧА
1			
2			
3			

Инд. № подл. Подл. и дата Изм. № и дата Инд. № дубл. Подл. и дата

Серия Б.904-32

Кол. на исполн. АЗД 159.000	Наименование	Примечание	Кол. на исполн. АЗД 159.000			
			-	01	02	03
	ДЛЯ ЛН					
	001 Крышка		1			
	-01 Крышка			1		
	-02 Крышка				1	
	-03 Крышка					1
7	АЗД 159.002 Крышка		1			
	-01 Крышка			1		
	-02 Крышка				1	
	-03 Крышка					1
8	АЗД 159.003 Прокладка		2			
	-01 Прокладка			2		
	-02 Прокладка				2	
	-03 Прокладка					2
9	АЗД 159.004 Шайба концевая		1			
9	АЗД 159.005 Шайба концевая		1			
	-01 Шайба концевая			1		
	-02 Шайба концевая				1	
10	АЗД 159.006 Шайба		1			
	-01 Шайба			1		

ИЗМ. № И ДАТА ПОДЛ. И ДАТА АЗД 159.000 ЛИСТ 3

ФОРМАТ А4

Инд. № подл. Подл. и дата Изм. № и дата Инд. № дубл. Подл. и дата

Кол. на исполн. АЗД 159.000	Наименование	Примечание	Кол. на исполн. АЗД 159.000			
			-	01	02	03
	АЗД 159.006-02 Шайба				1	
	Свойственные изделия					
	Болты ГОСТ 7798-70					
	М18 х 25.36		13			
	М10 х 25.36			13		
	М12 х 30.36				13	
	М8 х 16.36		1			
	М18 х 20.36			2	2	
	М12 х 30.36				2	
	М12 х 40.36		4			
	М12 х 50.36			4		
	М16 х 55.36				4	
	М24 х 70.36				4	
	М12 х 35.36		6	10		
	М16 х 50.36				16	20
	Винт М12 х 16.36		1	1	1	1
	ГОСТ 1478-75					

ИЗМ. № И ДАТА ПОДЛ. И ДАТА АЗД 159.000 ЛИСТ 4

ФОРМАТ А4

Инд. № подл. Подл. и дата Изм. № и дата Инд. № дубл. Подл. и дата

Кол. на исполн. АЗД 159.000	Наименование	Примечание	Кол. на исполн. АЗД 159.000			
			-	01	02	03
	Документация					
	АЗД 159.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×
	АЗД 159.000 ТД	Техническое описание	×	×	×	×
	Сборочные единицы					
1	АЗД 159.010 Корпус		1			
	-01 Корпус			1		
	-02 Корпус				1	
	-03 Корпус					1
2	АЗД 159.030 Полудиск		2			
	-01 Полудиск			2		
	-02 Полудиск				2	
	-03 Полудиск					2

АЗД 159.000
 ИЗМ. № И ДАТА ПОДЛ. И ДАТА
 РАЗРАБ. ЛЕГЕС Д.В. ХИЧ
 ПРОБ. МЕЛНИКОВА Д.А. ХИЧ
 РАХ. ГР. МЕЛНИКОВА Д.А. ХИЧ
 И КОНТ. МЕЛНИКОВА Д.А. ХИЧ
 УТВ. СТЕПАНОВ В.В. ХИЧ
 АЗД 159.000
 ЗАСЛОНКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ПОВЫШЕННОЙ ГЕРМЕТИЧНОСТИ ДИАМЕТРОМ ОТ 1000 ДО 2000 ММ
 ЛИТ. ЛИСТ. ЛИСТОВ 1 8
 ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
 ФОРМАТ А4

Инд. № подл. Подл. и дата Изм. № и дата Инд. № дубл. Подл. и дата

Кол. на исполн. АЗД 159.000	Наименование	Примечание	Кол. на исполн. АЗД 159.000			
			-	01	02	03
3	АЗД 159.050 ВЯЛ		1			
	-01 ВЯЛ			1		
	-02 ВЯЛ				1	
	-03 ВЯЛ					1
4	АЗД 159.060 Указатель положения диска		1			
	-01 Указатель положения диска			1		
	-02 Указатель положения диска				1	
	-03 Указатель положения диска					1
5	АЗД 159.070 Муфта		1			
	-01 Муфта			1		
	-02 Муфта				1	
	-03 Муфта					1

ИЗМ. № И ДАТА ПОДЛ. И ДАТА АЗД 159.000 ЛИСТ 2

ФОРМАТ А4

Серия 5. 904-32

Инв. №	Подл. и дата	Взял инв. №	Имя получ.	Подл. и дата	Кол. на исполн. АЗД 159.000 -				Примечание
					-	01	02	03	
25					Мянжеты ГОСТ 8752-79				
					II-1 - 36 x 58 - 1				
					II-1 - 45 x 65 - 1				
					II-1 - 55 x 80 - 1				
					II-1 - 75 x 100 - 1				
					Подшипники ГОСТ 5120-75				
26					1209				
					1211				
					1213				
					1217				
					Шпонки ГОСТ 23380-78				
27					10 x 8 x 60				
					14 x 9 x 70				
					16 x 10 x 90				
					23 x 12 x 90				
28					Штифт 4Пл. 22x x 12 ГОСТ 3128-70				
					Масленка 63 ГОСТ 20905-75				

АЗД 159.000

Лист 7

Формат А4

Инв. №	Подл. и дата	Взял инв. №	Имя получ.	Подл. и дата	Кол. на исполн. АЗД 159.000 -				Примечание
					-	01	02	03	
16					Гайки ГОСТ 5915-70				
					М8.4				
					М10.4				
17					М12.4				
					М16.4				
					М24.4				
18					М12.4				
					М16.4				
					Гайки ГОСТ 11871-80				
19					1.42 x 1.5				
					М48 x 1.5				
					М64 x 2				
					М80 x 2				
20					Шайбы ГОСТ 6402-70				
					8.65Г				
					10.65Г				
					12.65Г				

АЗД 159.000

Лист 5

Формат А4

Инв. №	Подл. и дата	Взял инв. №	Имя получ.	Подл. и дата	Кол. на исполн. АЗД 159.000 -				Примечание
					-	01	02	03	
70					Прочие изделия				
					Механизмы испол- нительные электр- ческие однофазные				
					ТУ 25-02 19141-81				
					МЭО - 250/63 - 0,25				
					МЭО - 630/63 - 0,25				
					МЭО - 1600/63 - 0,25				
					МЭО - 4000/63 - 0,25к				

АЗД 159.000

Лист 8

Формат А4

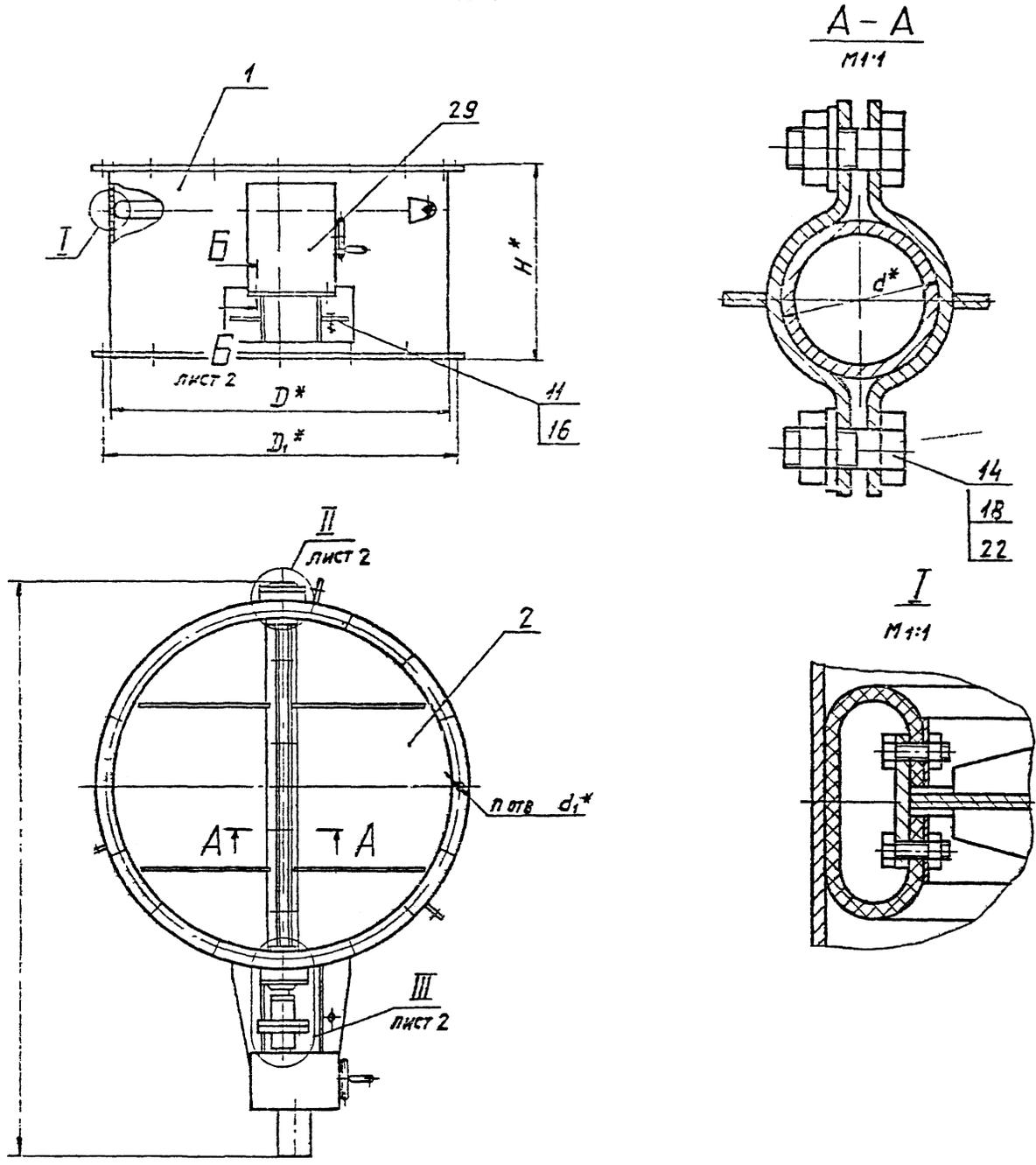
Инв. №	Подл. и дата	Взял инв. №	Имя получ.	Подл. и дата	Кол. на исполн. АЗД 159.000 -				Примечание
					-	01	02	03	
21					Шайбы ГОСТ 6402-70				
					12.65Г				
					16.65Г				
22					24.65Г				
					Шайбы ГОСТ 11371-78				
					12.02				
23					16.02				
					Шайбы ГОСТ 11812-80				
					42.02				
					48.02				
24					64.02				
					80.02				
					Мянжеты ГОСТ 8752-79				
					II-1 - 50 x 70 - 1				
					II-1 - 60 x 85 - 1				
					II-1 - 70 x 95 - 1				
					II-1 - 95 x 120 - 1				

АЗД 159.000

Лист 6

Формат А4

Рис. 1



С.С. 904-32

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ											П, ШТ	МАССА, КГ			
		D*	D1*	D2*	z3*	D4*	D5*	H*	L*	d*	d1*	d2			d3	c	e
АЗД 159 000	1	1000	1040	45	85	36	30	575	1635	50	10	6	—	—	—	16	105
-01	2	1250	1295	55	100	45	40	725	2032	60	12	9	18-7H	20±0,5	16+1	18	177
-02		1600	1648	65	120	55	48	825	2597	70				25±0,5		26	316
-03		2000	2048	85	150	75	75	950	3177	95				40±0,8		25+1	30

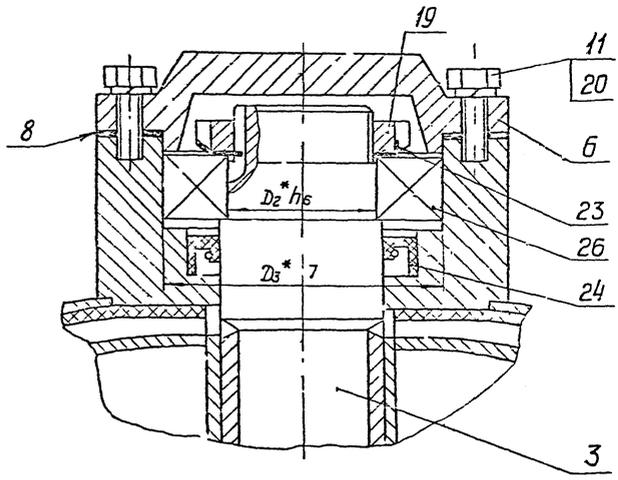
1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2 ПОКРЫТИЕ ВСЕХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, КРОМЕ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ — ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРЫЯ ГОСТ 6465-76

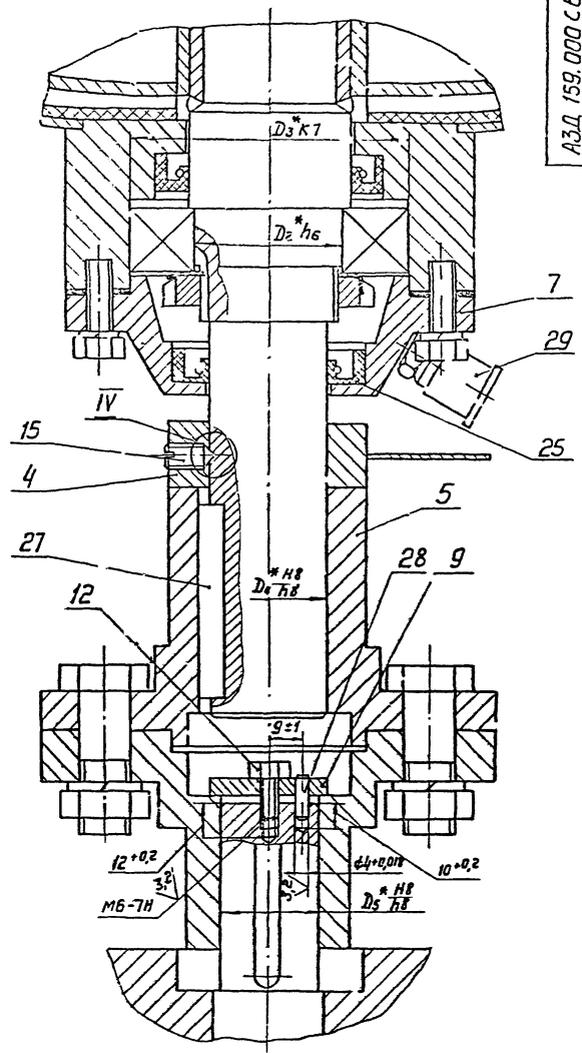
3 СМАЗКА ПОДШИПНИКОВ ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73

АЗД 159.000 СБ		ОПАСКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ	П	МАССА	МАССА
ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	СЕРИЯ	И	ИЗМ.	ИЗМ.
ГОД	МЕСЯЦ	ФАБРИКА	И	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	СЕРИЯ	И	ИЗМ.	ИЗМ.

II лист 1



III лист 1.



Б-Б лист 1

IV лист 1

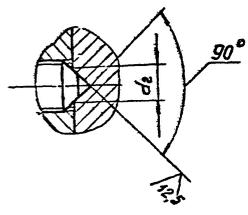
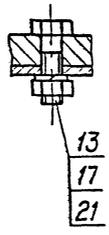
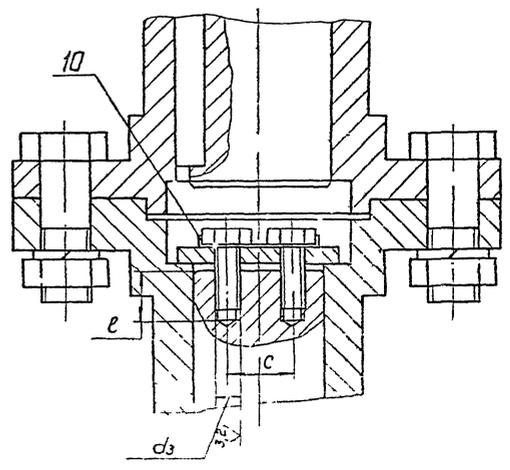


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

III лист 1



Серия 5.904-32

ЭЗН. - ЭЗН. И ЧИВ. И ВУМ. ЮДОД. И ДВАТ.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

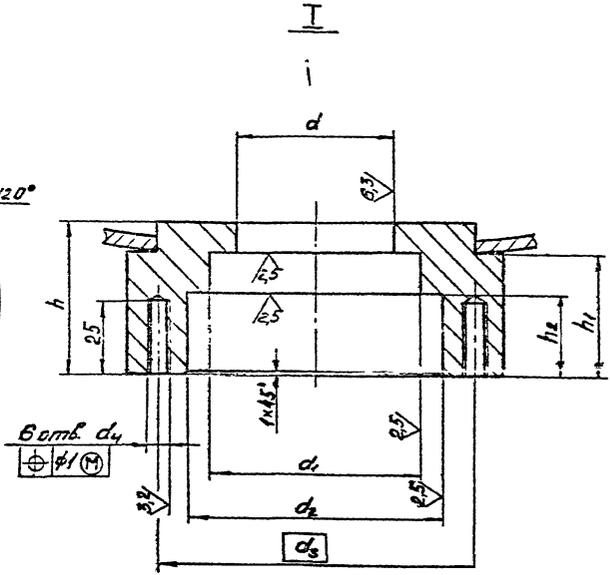
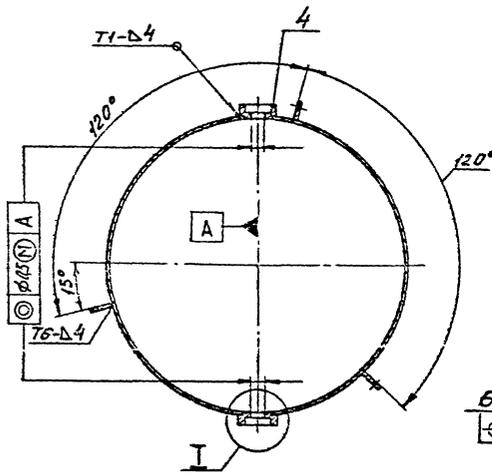
А3Д 159.000 СБ

лист 2

КОНСТРУКТОР

ФОРМАТ А2

A-A лист 1



Лист № 1 из 1 листа. Форма, вид, размер, материал, цвет, покрытие, обработка, примечание.

Серия 5. 904-32

Обозначение	Наименование	Кол. на изделие А3Д 159 020	Примечание
А3Д 159 020 СБ	Сборочный чертеж	1	
	Детали		
А3Д 159 014	Плита	1	
-01	Плита	1	
-02	Плита	1	
А3Д 159 015	Плита	1	
-01	Плита	1	
-02	Плита	1	
-03	Плита	1	

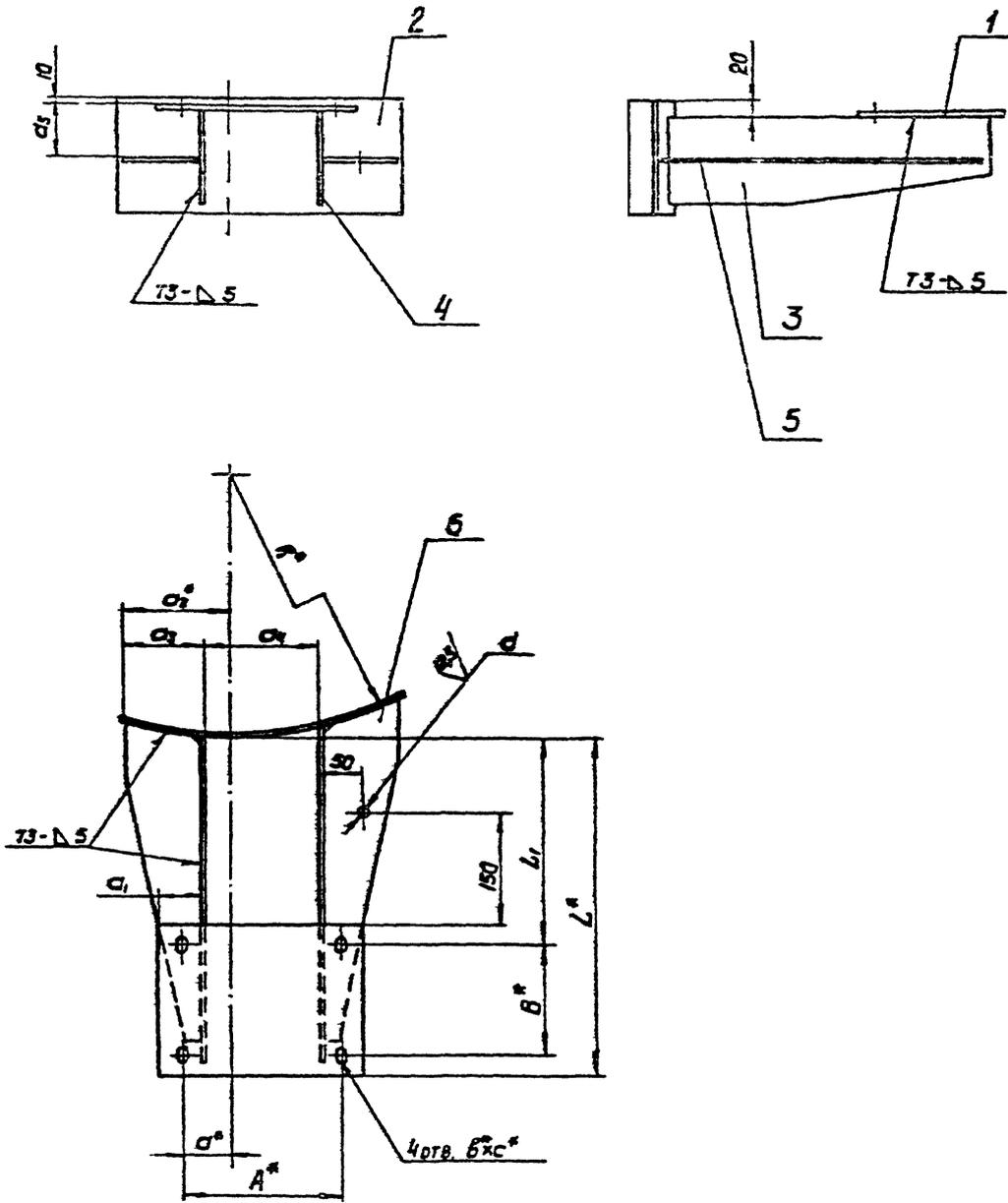
А3Д 159 020

Контрагент	Датум	Лист	Листов	2
Кранштейн				

Обозначение	Наименование	Кол. на изделие А3Д 159 020	Примечание
А3Д 159 016	Ребра	1	
-02	Ребра	1	
-04	Ребра	1	
-06	Ребра	1	
-01	Ребра	1	
-03	Ребра	1	
-05	Ребра	1	
-07	Ребра	1	
А3Д 159 017	Ребра	1	
-02	Ребра	1	
-04	Ребра	1	
-06	Ребра	1	
-01	Ребра	1	
-03	Ребра	1	
-05	Ребра	1	
-07	Ребра	1	

А3Д 159 020

Контрагент	Датум	Лист	Листов	2
А3Д 159 020				



Серия 5.904-32

Обозначение	Размеры, мм													Масса, кг	
	A*	B*	L*	L ₁	R*	C*	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	b*	c*		d
АЗД 159.020	204	150	449	274	500	63	55	148	110	152	65	13	20	9	8,06
-01	250	195	520	297	625	80	75	187	132	210	80			11	10,92
-02	300	250	632	347	800	90	88	223	162	242	90	17	25	11	26,63
-03	435	224	744	482	1000	150	70	327	215	360	115	26	40	14	49,32

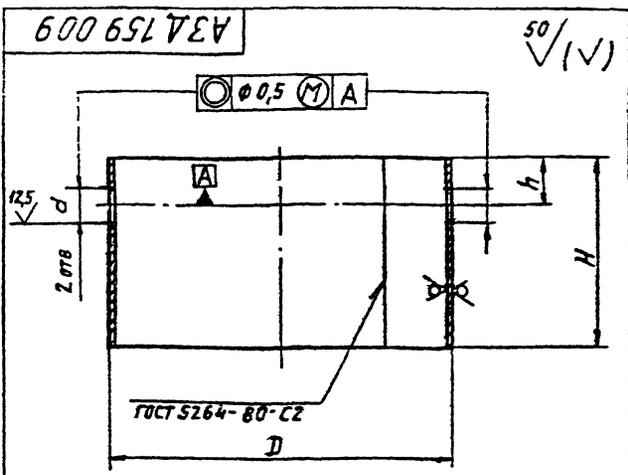
1. Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm t_2, \pm t_2/2$
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

АЗД 159.020 СБ	
Лит	Масса
Кр	Табл
ГОСТРОИ СССР САМТЕХПРОЕКТ г. Москва	

КОПЬЕВА

ФОРМАТ А2

Лист 1 из 1
Исполнитель: Копылова
Проверил: Попов



Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
	D	H	d	h		
АЗД 159 009	1000	567	105	134	Лист Б3 ГОСТ 19903-74	47,9
-01	1250	717	120	170	4-й сорт ГОСТ 16523-70	66,1
-02	1600	815	145	170	Лист Б4 ГОСТ 19903-74	128,7
-03	2000	940	180	250	8-й сорт ГОСТ 16523-70	185,6

Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$

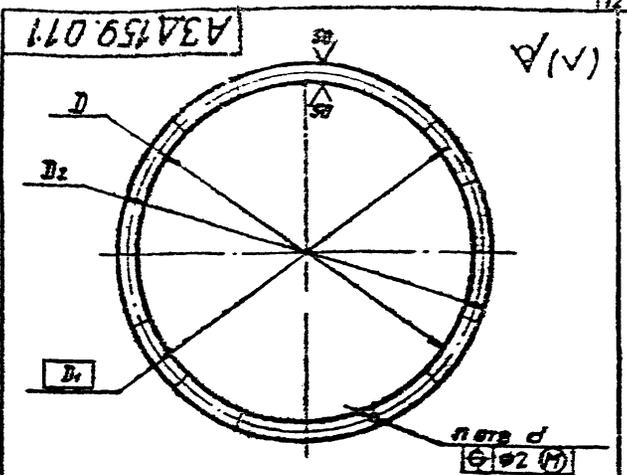
АЗД 159. 009

Исполнитель: ПОДКОЖИМ	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]
Проверено: ВОЛОБУЕВА	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]
Проектировщик: ЛЕВИТЕС	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]
Удобр. ГР. ВЕРБАКОВ	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]
И.С. СПЕЦ. ВАРНИКОВ	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]
И. КОМП. КОТЛЯНИН	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]
УТВ. СЛАВЯК	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]

ОБЕУЧАЙКА

См. таблицу

Лист ВИНГОВИ
ГОССТРОЙ СЕР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА



Обозначение	Размеры, мм					Материал	Масса, кг
	D	D1	D2	d	S*		
АЗД 159. 011	3000	1040	1080	10	10	Б	8,2
-01	1250	1295	1340			В	12,8
-02	1800	1848	1890			10	18,3
-03	2000	2048	2090			30	22,7

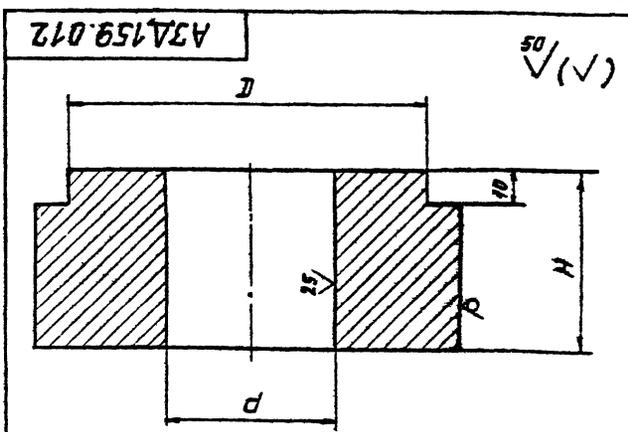
1* РАЗМЕР ДЛЯ СРАВНОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2$; $-t_2$

АЗД 159. 011

Исполнитель: ПОДКОЖИМ	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]
Проверено: ВОЛОБУЕВА	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]
Проектировщик: ЛЕВИТЕС	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]
Удобр. ГР. ВЕРБАКОВ	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]
И.С. СПЕЦ. ВАРНИКОВ	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]
И. КОМП. КОТЛЯНИН	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]
УТВ. СЛАВЯК	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]

ФАНЕЦ

Лист Б3 ГОСТ 19903-74
ГОССТРОЙ СЕР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	D	D*	d	H	
АЗД 159 012	105	125	50	53	4,0
-01	120	140	60	59	5,5
-02	145	165	70	63	8,3
-03	190	210	95	78	16,4

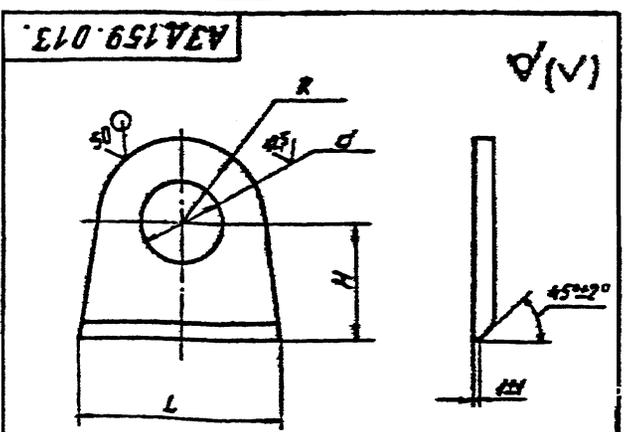
1* РАЗМЕР ДЛЯ СРАВНОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2$; $-t_2$.

АЗД 159 012

Исполнитель: ПОДКОЖИМ	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]
Проверено: ВОЛОБУЕВА	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]
Проектировщик: ЛЕВИТЕС	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]
Удобр. ГР. ВЕРБАКОВ	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]
И.С. СПЕЦ. ВАРНИКОВ	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]
И. КОМП. КОТЛЯНИН	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]
УТВ. СЛАВЯК	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]

ФОНЕЦКА

Лист ВИНГОВИ
ГОССТРОЙ СЕР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	R	L	d	S*		
АЗД 159 013	35	68	25	6	0,12	
-01	45	80	35	8	0,29	

1* РАЗМЕР ДЛЯ СРАВНОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

АЗД 159 013

Исполнитель: ПОДКОЖИМ	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]
Проверено: ВОЛОБУЕВА	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]
Проектировщик: ЛЕВИТЕС	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]
Удобр. ГР. ВЕРБАКОВ	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]
И.С. СПЕЦ. ВАРНИКОВ	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]
И. КОМП. КОТЛЯНИН	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]
УТВ. СЛАВЯК	Подпись: [подпись]	Дата: [дата]	Лист: [номер]	Материал: [материал]

УШКО

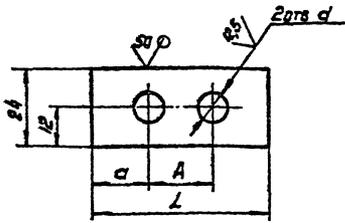
Лист Б3 ГОСТ 19903-74
ГОССТРОЙ СЕР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

Серия 5.904-32

Серия 5.904-32

АЗД 159.006

✓



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	A	L	d	d'	S*	
АЗД 159.006	20	51	17	9	1,0	0,01
-01	25	59				
-02	40	80	20	14	1,2	0,02

- *Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

АЗД 159.006

Шайба

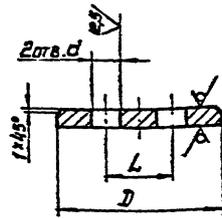
Лист 6S* ГОСТ 19903-74
4-ПВ СТЗ ГОСТ 16523-70

Лист 1
ГОСТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

ФОРМАТ А4

АЗД 159.005

✓



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	D	L	d	S*	
АЗД 159.005	50	20	9	6	0,09
-01	60	25			0,13
-02	90	40	14	10	0,47

- Неуказанные предельные отклонения размеров: $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

АЗД 159.005

Шайба концевая

Лист 6S* ГОСТ 19903-74
В СТЗ ГОСТ 16637-79

Лист 1
ГОСТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

ФОРМАТ А4

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧЕРТ. ИЛИ ИСП. ПОДП. И ДАТА

Серия 5.904-32

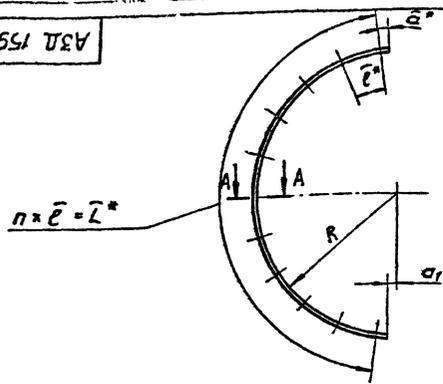
Этап	Изм.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			Документация		
12		АЗД 159.040СБ	Сборочный чертёж		
Переменные данные для исполнений:					
		АЗД 159.040			
Детали					
14	1	АЗД 159.025	Полотно	1	
13	2	АЗД 159.026	Хомут	1	
13	3	АЗД 159.027	Полочка	1	
14	4	АЗД 159.028	Ребро	4	
Стандартные изделия					
	5	Болт М6 х 18,36 ГОСТ 7798-70		22	
		АЗД 159.040-01			
Детали					
14	1	АЗД 159.025-01	Полотно	1	
13	2	АЗД 159.026-01	Хомут	1	
13	3	АЗД 159.027-01	Полочка	1	
14	4	АЗД 159.028-01	Ребро	4	
АЗД 159.040					
КАРКАС					
				Лист 1	ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
ФОРМАТ А4					

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧЕРТ. ИЛИ ИСП. ПОДП. И ДАТА

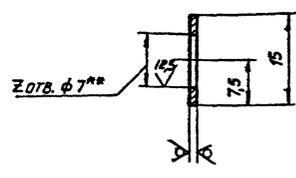
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧЕРТ. ИЛИ ИСП. ПОДП. И ДАТА

Этап	Изм.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
Стандартные изделия					
	5	Болт М6 х 18,36 ГОСТ 7798-70		26	
		АЗД 159.040-02			
Детали					
14	1	АЗД 159.025-02	Полотно	1	
13	2	АЗД 159.026-02	Хомут	1	
13	3	АЗД 159.027-02	Полочка	1	
14	4	АЗД 159.028-02	Ребро	4	
	6	-03	Ребро	2	
Стандартные изделия					
	5	Болт М6 х 18,36 ГОСТ 7798-70		32	
		АЗД 159.040-03			
Детали					
14	1	АЗД 159.025-03	Полотно	1	
13	2	АЗД 159.026-03	Хомут	1	
13	3	АЗД 159.027-03	Полочка	1	
14	4	АЗД 159.028-04	Ребро	4	
	6	-05	Ребро	2	
Стандартные изделия					
	5	Болт М6 х 18,36 ГОСТ 7798-70		39	
АЗД 159.040					
ФОРМАТ А4					

АЗД 159.018



A-A
M2:1



50°
M

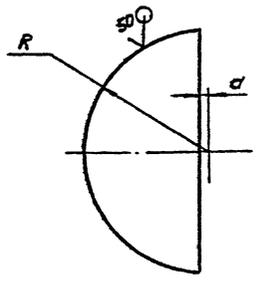
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ						КОЛ., ШТ		МАССА, КГ
	L*	R	a*	a1	r*	s*	n	z	
АЗД 159.018	1430	475	10	25	143	3*	10	11	0,17
-01	1800	600	14	30	150	1	12	13	0,22
-02	2340	774	15	35	156	15	15	16	0,45
-03	2934	974		42	163		15	18	19

- *Размеры для справок
- **Обработать по деталям АЗД 159.021.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$.

АЗД 159.018

АЗД 159.018		ПЛИНКА		Лист	5	ГОСТ 19903-74	4-ВБС-3.ГОСТ 16523-70	ДИТ. МАСШ. ЧИСЛО	1	СМ. ТРЕБ.
-------------	--	--------	--	------	---	---------------	-----------------------	------------------	---	-----------

АЗД 159.025



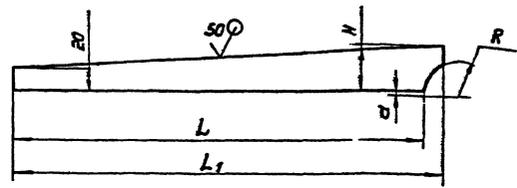
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
	R	a	S*	
АЗД 159.025	475	29	4	10,0
-01	600	34		15,6
-02	774	41	6	41,4
-03	974	54		66,0

- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $-t_2$; $\pm t_2/2$

АЗД 159.025

АЗД 159.025		ПОЛОТНО		Лист	5	ГОСТ 19903-74	5С-370С	ДИТ. МАСШ. ЧИСЛО	1	СМ. ТРЕБ.
-------------	--	---------	--	------	---	---------------	---------	------------------	---	-----------

АЗД 159.028



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, КГ
	L	L1	R	H	a	
АЗД 159.028	350	365	29	40	2	0,36
-01	500	515	34	41	3	0,51
-02	575	595				0,78
-03	725	745		60	54	0,98
-04	700	720				0,95
-05	890	910				1,2

Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$

АЗД 159.028

АЗД 159.028		ПЛИНКА		Лист	5	ГОСТ 19903-74	5С-370С	ДИТ. МАСШ. ЧИСЛО	1	СМ. ТРЕБ.
-------------	--	--------	--	------	---	---------------	---------	------------------	---	-----------

ДИТ. МАСШ. ЧИСЛО 1 СМ. ТРЕБ.

Серия 5.904-32

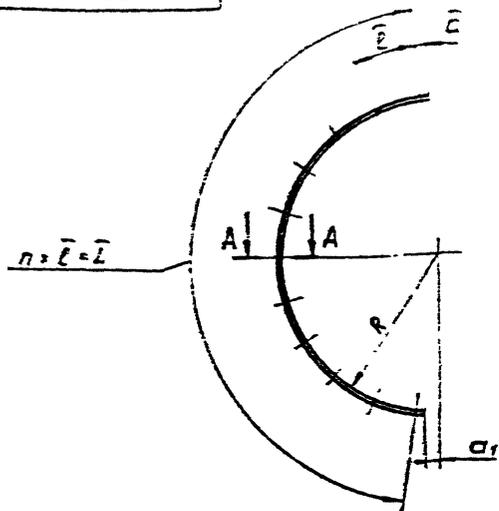
ДИТ. МАСШ. ЧИСЛО 1 СМ. ТРЕБ.

ФОРМАТ А4

Копировать

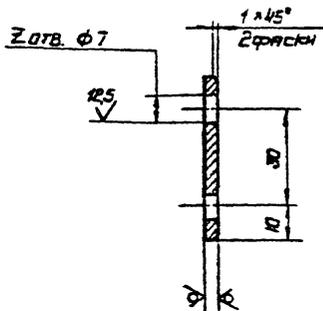
ФОРМАТ А4

А3Д 159.027



A-A
1:1

50/ (V)

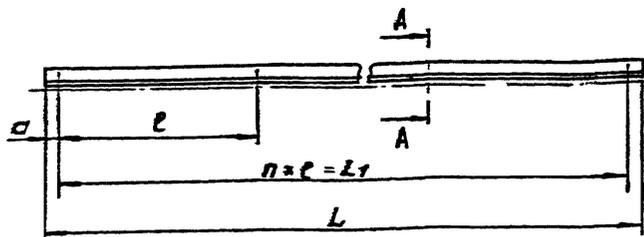


Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_z, \pm t_z/2$.

Обозначение	Размеры, мм								Кол. шт.	Масса, кг
	L	R	d	d1	l	n	z	r		
А3Д 159.027	1430	475	10	25	143	10	22	2,4		
-01	1800	600	14	30	150	12	26	2,9		
-02	2340	774	15	35	156	15	32	3,9		
-03	2934	974		48	163	18	38	4,7		

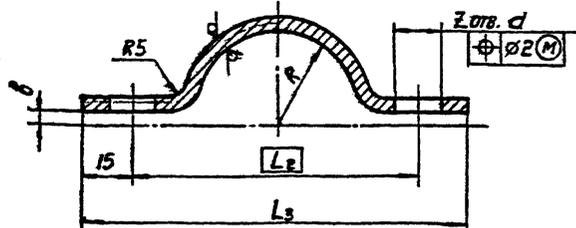
А3Д 159.027										
Исполн.	Н. Дорва	Т. Д. Д.	Л. Д. Д.							
Помочка							Лист	Масштаб	Исполн.	Сек.
Е 5 ГОСТ 103-76							Лист	Масштаб	Исполн.	Сек.
Е 5 ГОСТ 14631-79							Лист	Масштаб	Исполн.	Сек.

А3Д 159.026



A-A
1:1

50/ (V)



Обозначение	Размеры, мм										Кол. шт.	Масса, кг	
	L	L1	L2	L3	R	d	b	d	l	s			n
А3Д 159.026	935	900	88	118	25	17,5	4	4	300	4	3	8	4,5
-01	1185	1140	130	100	30	22,5			285	4	4	10	6,0
-02	1535	1505	125	155	35	15	8	18	215	6	7	16	12,5
-03	1935	1890	150	180	47,5	22,5			210		9	20	20,0

1*Размер для справки
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm t_z; -t_z; \pm t_z/2$

А3Д 159.026										
Исполн.	Н. Дорва	Т. Д. Д.	Л. Д. Д.							
Хомут							Лист	Масштаб	Исполн.	Сек.
Е 5 ГОСТ 103-74							Лист	Масштаб	Исполн.	Сек.
Е 5 ГОСТ 14631-79							Лист	Масштаб	Исполн.	Сек.

Серия 5.904-32

Исполн. Л. Д. Д.

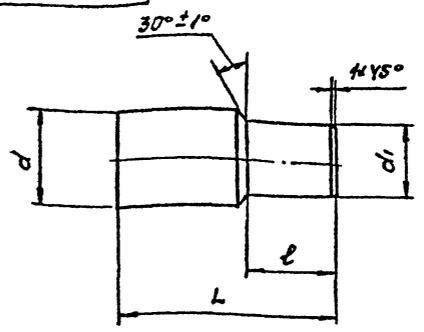
Л. Д. Д.

Копировать

Формат А3

А3Д 159.031

12,5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
	d	d1	L	l	
А3Д 159.031	63	40	122	50	1,74
-01	68	50	132	60	2,7
-02	73	60	148	70	4,1
-03	98	85	182	80	9,6

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: -t2.

А3Д 159.031

Ось	ЛИТ. МАССА		МАССА
	СМ.	—	
Ось	—	—	—

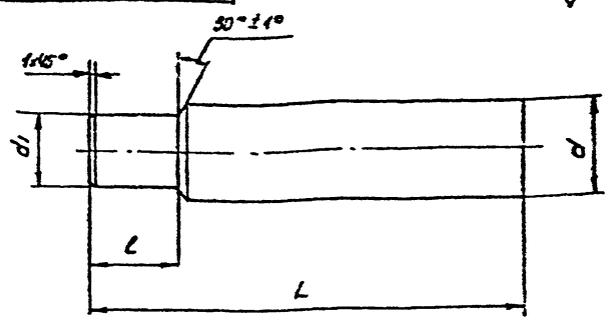
Лист 1 из 1
Госстрой СССР
САКТЭХПРОЕКТ
г. Москва
ФОРМАТ А4

Сталь 35 ГОСТ 1050-74

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. ИЛИ ИМ. ИЛИ ИНИЦИАЛЫ ИЛИ ПОДП. ИЛИ ИМ. ИЛИ ИНИЦИАЛЫ

А3Д 159.032

12,5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
	d	d1	L	l	
А3Д 159.032	53	40	245	50	3,8
-01	63	50	272	60	6,1
-02	73	60	310	70	9,5
-03	98	85	368	80	20,5

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: -t2.

А3Д 159.032

Ось	ЛИТ. МАССА		МАССА
	СМ.	—	
Ось	—	—	—

Лист 1 из 1
Госстрой СССР
САКТЭХПРОЕКТ
г. Москва
ФОРМАТ А4

Сталь 35 ГОСТ 1050-74

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. ИЛИ ИМ. ИЛИ ИНИЦИАЛЫ ИЛИ ПОДП. ИЛИ ИМ. ИЛИ ИНИЦИАЛЫ

Серия 5.904-32

ФОРМАТ	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4	1	А3Д 159.050 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:					
		А3Д 159.050			
ДЕТАЛИ					
А4	1	А3Д 159.031	Ось	1	
А4	2	А3Д 159.032	Ось	1	
Б4	3	А3Д 159.033	ТРУБА		
			ТРУБА 50x5 ГОСТ 8732-78 А ГОСТ 8731-74 L=960-2,3	1	5,4 кг
		А3Д 159.050 -01			
ДЕТАЛИ					
А4	1	А3Д 159.031 -01	Ось	1	
А4	2	А3Д 159.032 -01	Ось	1	
Б4	3	А3Д 159.034	ТРУБА		
			ТРУБА 60x5 ГОСТ 8732-78 А ГОСТ 8731-74 L=1210-2,6	1	8,2 кг
		А3Д 159.050			
		Вал			

Лист 1 из 1
Госстрой СССР
САКТЭХПРОЕКТ
г. Москва
ФОРМАТ А4

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. ИЛИ ИМ. ИЛИ ИНИЦИАЛЫ ИЛИ ПОДП. ИЛИ ИМ. ИЛИ ИНИЦИАЛЫ

ФОРМАТ	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		А3Д 159.050.02			
ДЕТАЛИ					
А4	1	А3Д 159.031 -02	Ось	1	
А4	2	А3Д 159.032 -02	Ось	1	
Б4	3	А3Д 159.035	ТРУБА		
			ТРУБА 70x5 ГОСТ 8732-78 А ГОСТ 8731-74 L=1560-3,1	1	12,4 кг
		А3Д 159.050-03			
ДЕТАЛИ					
А4	1	А3Д 159.031 -03	Ось	1	
А4	2	А3Д 159.032 -03	Ось	1	
Б4	3	А3Д 159.036	ТРУБА		
			ТРУБА 85x5 ГОСТ 8732-78 А ГОСТ 8731-74 L=1960-3,7	1	21,8 кг

Лист 1 из 1
Госстрой СССР
САКТЭХПРОЕКТ
г. Москва
ФОРМАТ А4

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДП. ИЛИ ИМ. ИЛИ ИНИЦИАЛЫ ИЛИ ПОДП. ИЛИ ИМ. ИЛИ ИНИЦИАЛЫ

Колонт. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		АЗД 159 060 С5	Сборочный чертеж		
Переменные данные для исполнений:					
АЗД 159 060					
ДЕТАЛИ					
А4	1	АЗД 159 038	Стрелка	1	
А4	2	АЗД 159 039	Втулка	1	
АЗД 159 060-01					
ДЕТАЛИ					
А4	1	АЗД 159 038	Стрелка	1	
А4	2	АЗД 159 039-01	Втулка	1	
АЗД 159 060-02					
ДЕТАЛИ					
А4	1	АЗД 159 038-01	Стрелка	1	
А4	2	АЗД 159 039-02	Втулка	1	
АЗД 159 060-03					
ДЕТАЛИ					
А4	1	АЗД 159 038-01	Стрелка	1	
А4	2	АЗД 159 039-03	Втулка	1	
АЗД 159 060					
Имя Инициалы Подп. Дата			Лист Листов		
РАЗРАБ. ЕЛИСЕЕВА ЯС-1 11.84			И 1		
ПРОВ. ЛЕЙТЕС АУ 11.84			ГОССТРОЙ СССР		
РУК. ГР. МЕШАКОВА АУ 11.84			САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР. СМОЛАНСКАЯ АУ 11.84			г. Москва		
УТВ. СЛИВАК АУ 11.84			Копировал Логичова Формат А4		

121

АЗД 159 060 С5

Обозначение	Масса, кг
АЗД 159 060	0,52
-01	0,62
-02	0,71
-03	1,1

Покрытие поверхности А: белая цинковые ма ГОСТ 482-77

АЗД 159 060 С5

Имя Инициалы Подп. Дата	Лист Листов	Масса	Угол
РАЗРАБ. ЕЛИСЕЕВА ЯС-1 11.84	И 1	0,52	1:2
ПРОВ. ЛЕЙТЕС АУ 11.84			
РУК. ГР. МЕШАКОВА АУ 11.84			
И. КОНТР. СМОЛАНСКАЯ АУ 11.84			
УТВ. СЛИВАК АУ 11.84			

Копировал Логичова Формат А4

Серия 5.904-32

(✓) А

АЗД 159 038

Обозначение	R, мм
АЗД 159 038	0,25
-01	0,50

АЗД 159 038

(✓) А

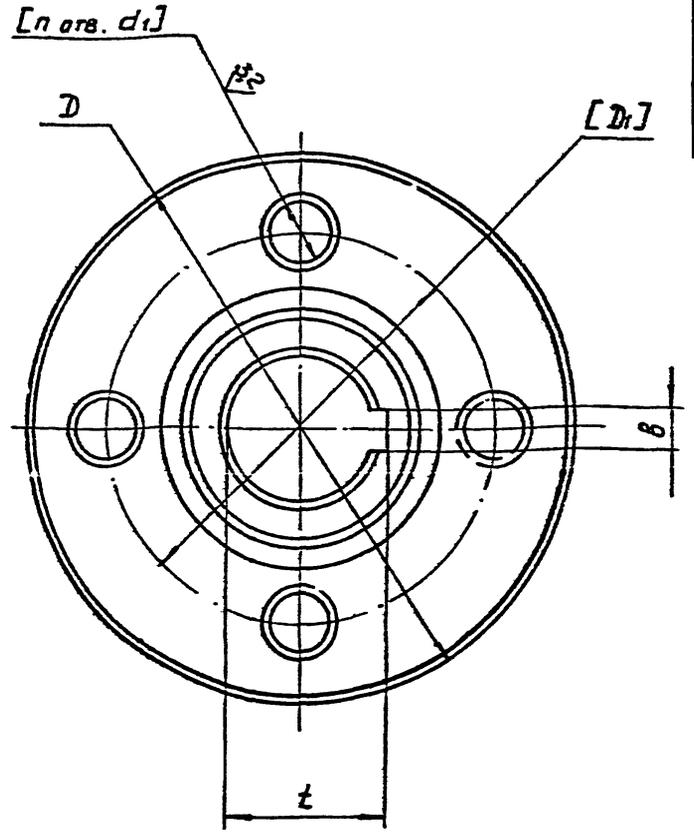
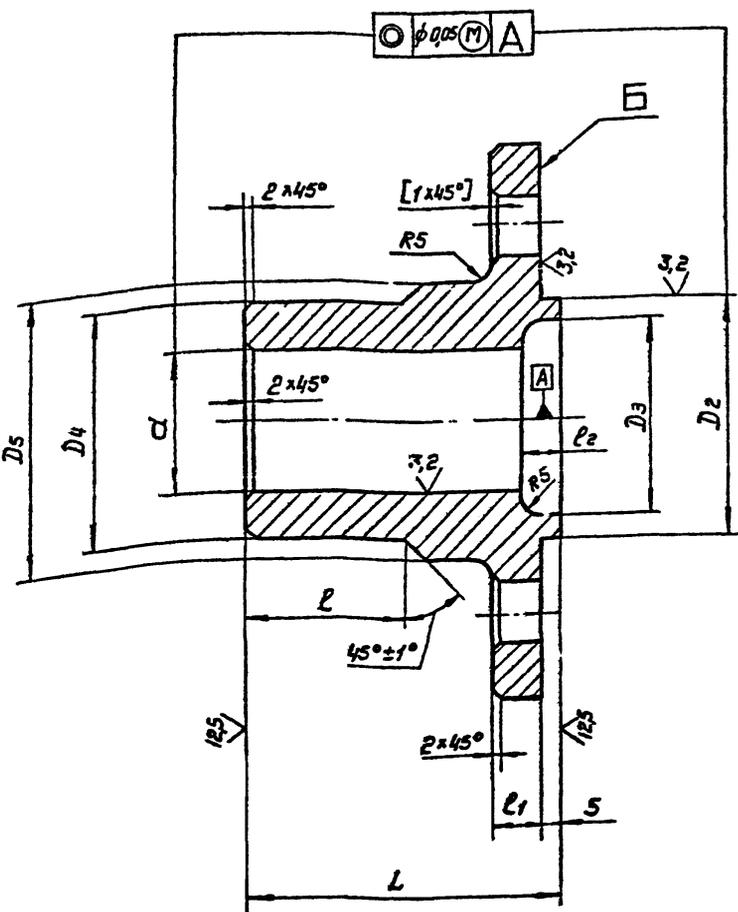
АЗД 159 039

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	d	Д*	
АЗД 159 039	36 ^{+0,02}	60	0,42
-01	45 ^{+0,02}	70	0,52
-02	55 ^{+0,04}	80	0,62
-03	75 ^{+0,04}	100	1,0

АЗД 159 039

√(√)

АЗД 159.041



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм											
	D	D1	D2	D3	D4	D5	d	d1	L	l	l1	l2
АЗД 159.041	140	100	60-0.046	50	60	70	36	16+0.027	80	40	12	10
-01	160	120	70-0.046	58	70	80	45		100	55		
-02	170	130	85-0.054	72	80	90	55	20+0.033	122	60	15	15
-03	250	210	120-0.054	105	120	140	75		140	70	20	32

Продолжение

Обозначение	Размеры, мм		Кол.шт	Масса, кг
	b	t		
АЗД 159.041	10+0.03	39.3	4	2.5
-01	14+0.035	48.8		4.0
-02	16+0.035	59.3	6	5.0
-03	20+0.045	79.9		13.4

1. Пределные отклонения по размерам литых необработанных элементов выполнять по II классу точности ГОСТ 2009-55.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров механически обработанных поверхностей: +t₂; -t₂; ±t₂/2

3. Допуск перпендикулярности поверхности Б относительно оси отверстия А 0.02мм

4. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. АЗД 159.042

Серия 5.904-32

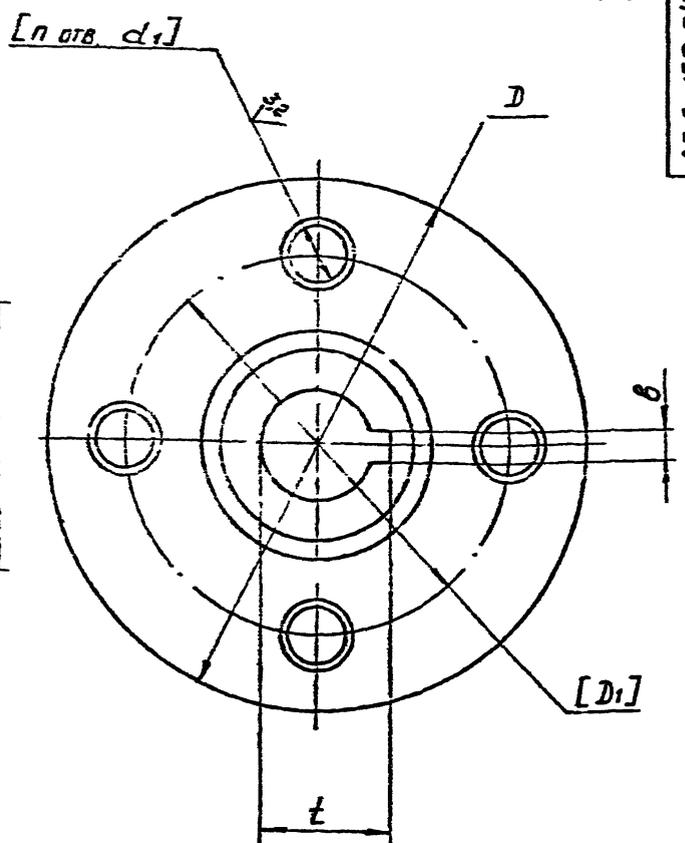
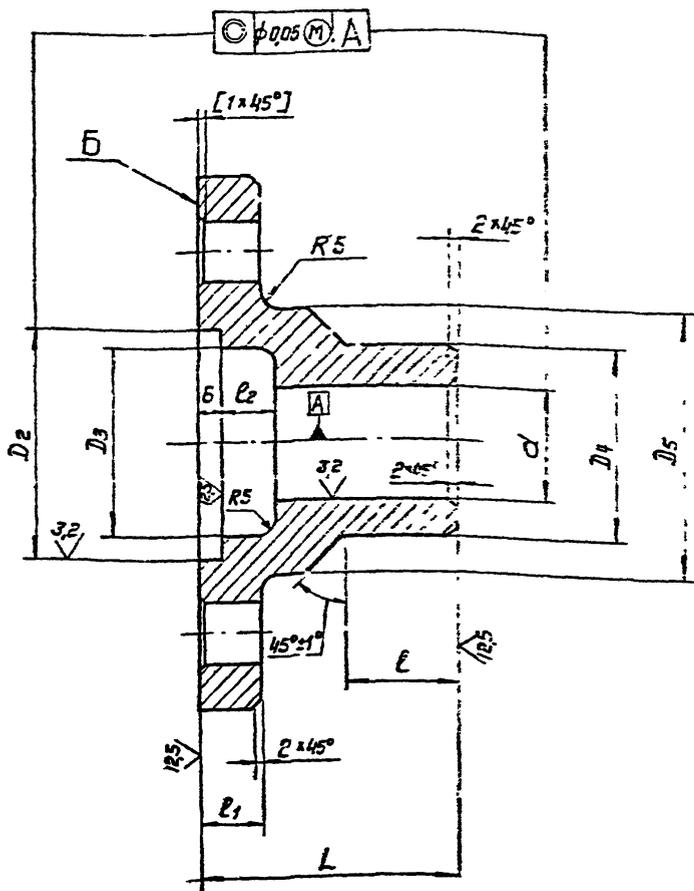
Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам.инст.п. Имя и фамилия, Подпись и дата

АЗД 159.041			
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
Полумуфта			ИЗМ.
ГОСТ 351 ГОСТ 977-75			ИЗМ.
ИЗМ.			ИЗМ.

1000000000

ФОРМАТ А2

АЗД 159.042



Обозначение	Размеры, мм											
	D	D1	D2	D3	D4	D5	d	d1	L	l	l1	l2
АЗД 159.042	140	100	60 ^{+0,046}	50	50	70	30 ^{+0,025}	16 ^{+0,027}	68	30	15	14
-01	160	120	70 ^{+0,046}	58	65	85	40 ^{+0,033}		90	50		
-02	170	130	85 ^{+0,054}	72	75	90	48 ^{+0,025}	20 ^{+0,033}	112	60	20	18

Обозначение	Размеры, мм		Кол, шт	Масса, кг
	b	t		
АЗД 159.042	8 ^{+0,022}	33,3	4	2,5
-01	12 ^{+0,027}	45,3		4,1
-02	16 ^{+0,027}	51,8		5,3

1. Пределные отклонения по размерам литых необработанных элементов выпадать по II классу точности ГОСТ 2009-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров механически обработанных поверхностей: $+t_2; -t_2; \pm t_2/2$.
3. Допуск перпендикулярности поверхности Б относительно оси отверстия А 0,02 мм.
4. Обработку по размерам в квадратниках скобках производить совместно с деталью АЗД 159.041

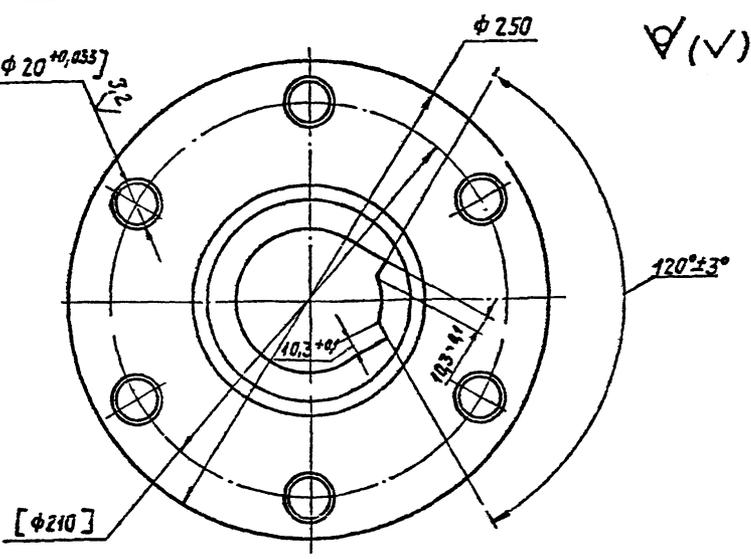
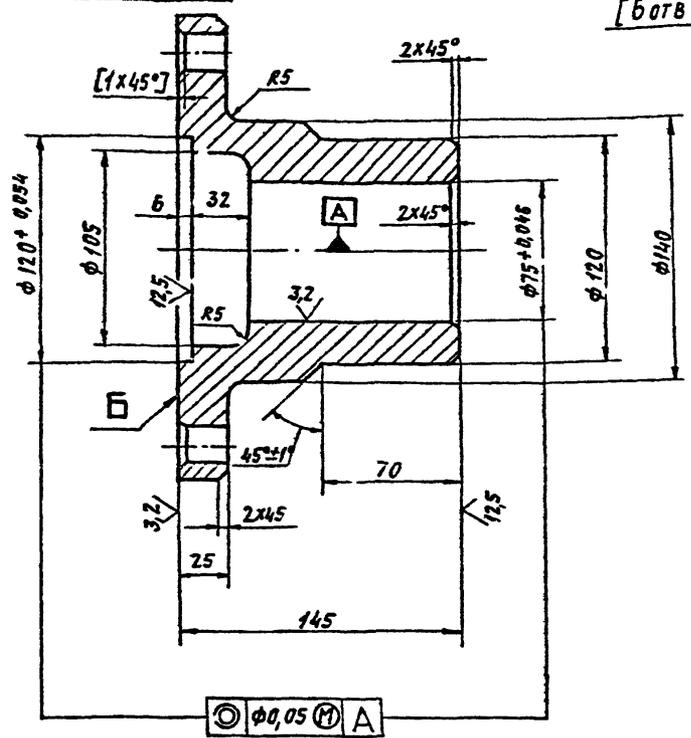
Серия 5.904-32

Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]

43Д 159.042

Материал	Лит	Масса	2,5
Свойства	СЧ	FE	-
Год	2009	Стр.	75

А3Д159.043



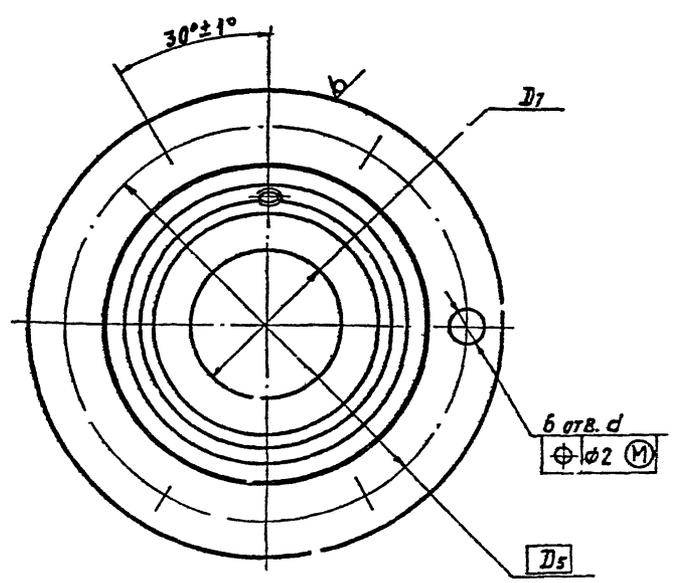
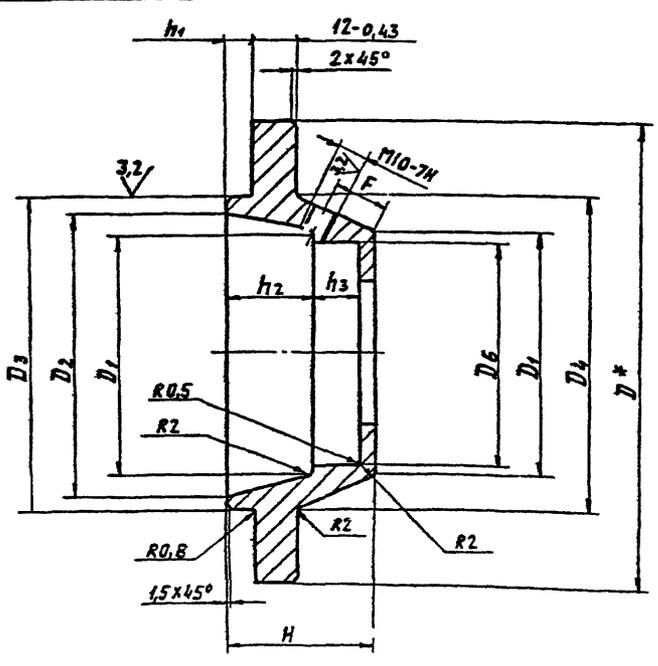
1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ПО РАЗМЕРАМ ЛИТЫХ НЕОБРАБОТАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ВЫПОЛНЯТЬ ПО II КЛАССУ ТОЧНОСТИ ГОСТ 2009-55.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ МЕХАНИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: $+t_2, -t_2, \pm t_2/2$.
3. ДОПУСК ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТИ ПОВЕРХНОСТИ Б ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВЕРСТИЯ А 0,02 мм.
4. ОБРАБОТКУ ПО РАЗМЕРАМ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ПРОИЗВОДИТЬ СОВМЕСТНО С ДЕТ. АЗД 159.041-03

⊙ φ0,05 ⊙ А

А3Д 159.043

ИЗМ.	ЛИСТ	И. АСТУМ	ПОДП.	И. АСТУМ	МАТ.	И. АСТУМ	ЛИСТ	МАССА	МАССА ЧИСТАЯ
		РАЗРАБ. ВОЛКОВЕВА					И	155	42
		ПРОВ. ВЕНТЕС							
		РУК. ГРУП. ЧЕРМАКОВА							
		УЛ. СПЕЦ. ВЛАНБЕРГ							
		И. КОНТРОЛ. МОЛАНСКАЯ							
		УТВ. СЛИВАК							
Полумуфта							Сталь 35Л ГОСТ 977-75		
КОПИРОВАЛ. ДОГНОВА							ФОРМАТ А3		

А3Д159.002



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm t_2/2$

РАЗМЕРЫ, мм	РАЗМЕРЫ, мм													МАССА, кг	
	D*	D	D2	D3	D4	D5	D6	D7	F	H	d	h1	h2		h3
12-0,43	125	55	77	55-0,054	86	105	58	38			9	6			1,18
	120	50	72	50-0,054	80	100	55	37	14	37	11	7	20	13	1,49
	112	46	68	46-0,054	76	96	52	37			11	7	18	15	1,75
	104	42	64	42-0,054	70	92	50	37	18	46	14	8	26	16	4,82

А3Д 159.002

ИЗМ.	ЛИСТ	И. АСТУМ	ПОДП.	И. АСТУМ	МАТ.	И. АСТУМ	ЛИСТ	МАССА	МАССА ЧИСТАЯ
		РАЗРАБ. ВОЛКОВЕВА					И		
		ПРОВ. ВЕНТЕС							
		РУК. ГРУП. ЧЕРМАКОВА							
		УЛ. СПЕЦ. ВЛАНБЕРГ							
		И. КОНТРОЛ. МОЛАНСКАЯ							
		УТВ. СЛИВАК							
УРЫШКА							ФОРМАТ А3		

ИЗМ. ЛИСТ ПОДП. И. АСТУМ

Серия 5.004-32

ИЗМ. ЛИСТ ПОДП. И. АСТУМ