

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-48

УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ
ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫХ
АГРЕГАТОВ

ВЫПУСК 1-1

УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ
АГРЕГАТОВ ТИПА АО2-4÷АО2-10

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25756-02

ОТПУСКАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ,
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-48

УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ
ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫХ
АГРЕГАТОВ

ВЫПУСК 1-1

УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ
АГРЕГАТОВ ТИПА А02-4 ÷ А02-10

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ
ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ГЛ. ИНЖЕНЕРА
ИНСТИТУТА *Дюжинков В.Д.*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА *Спивак В.А.*

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
ПРОТОКОЛОМ ОТ 1988 г. №
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ
ПРИКАЗОМ ОТ 1988 г. №

СО Д Е Р Ж А Н И Е

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СО Д Е Р Ж А Н И Е	2			
A17B036.000Д	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3	A17B044.000СБ	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4; А02-6,3; А02-10 К ДВУХВЕТВЕВЫМ КОЛОННАМ. СХЕМА 2	25
A17B036.002	ТЯГА		A17B045.000	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4; А02-6,3; А02-10 К МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОЛОННАМ. СХЕМА 1.	
A17B036.006	ПОПЕРЕЧНИНА		A17B049.000	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА А02-10-02-У3 НА КОЛОННАХ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ. СХЕМА 1	26
A17B036.000	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4; А02-6,3; А02-10 НА КОЛОННАХ ПРЯМОУГОЛЬНО- ГО СЕЧЕНИЯ. СХЕМА 1	4	A17B050.000	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА А02-10-02-У3 НА КО- ЛОННАХ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ. СХЕМА 1.	
A17B036.004	ШЛИЛЬКА		A17B045.000СБ	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4; А02-6,3; А02-10 К МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОЛОННАМ. СХЕМА 1.	27
A17B036.000СБ	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4; А02-6,3; А02-10 НА КОЛОННАХ ПРЯМОУГОЛЬНО- ГО СЕЧЕНИЯ. СХЕМА 1.	5	A17B049.000СБ	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА А02-10-02-У3 НА КО- ЛОННАХ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ. СХЕМА 1.	28
A17B036.010	КРОНШТЕЙН		A17B049.001	УГОЛОК	
A17B036.001	Ушко	6	A17B049.010	КРОНШТЕЙН	29
A17B036.003	УГОЛОК		A17B049.010СБ	КРОНШТЕЙН	
A17B036.010СБ	КРОНШТЕЙН	7	A17B050.000СБ	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА А02-10-02-У3 НА КОЛОННАХ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕ- ЧЕНИЯ. СХЕМА 1	30
A17B036.011	УКОСИНА		A17B050.010	КРОНШТЕЙН	
A17B036.012	УКОСИНА		A17B050.010СБ	КРОНШТЕЙН	31
A17B037.000	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4; А02-6,3; А02-10 НА КОЛОННАХ ПРЯМОУГОЛЬ- НОГО СЕЧЕНИЯ. СХЕМА 2.	8	A17B051.000	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА А02-10-02-У3 НА КОЛОННАХ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ. СХЕМА 2.	32
A17B037.000СБ	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4; А02-6,3; А02-10 НА КОЛОННАХ ПРЯМОУГОЛЬ- НОГО СЕЧЕНИЯ. СХЕМА 2	9	A17B052.000	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА А02-10-02-У3 НА ДВУХВЕТВЕВЫХ КОЛОННАХ. СХЕМА 1.	
A17B037.010	КРОНШТЕЙН		A17B051.000СБ	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА А02-10-02-У3 НА КОЛОННАХ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ. СХЕМА 2.	33
A17B037.010СБ	КРОНШТЕЙН	10	A17B051.010	КРОНШТЕЙН	
A17B038.000	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4; А02-6,3; А02-10 НА ДВУХВЕТВЕВЫХ КОЛОННАХ СХЕМА 1.		A17B051.010СБ	КРОНШТЕЙН	34
A17B039.000	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4; А02-6,3; А02-10 НА ДВУХВЕТВЕВЫХ КОЛОННАХ. СХЕМА 2.	11	A17B052.000СБ	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА А02-10-02-У3 НА ДВУХВЕТВЕВЫХ КОЛОННАХ. СХЕМА 1.	35
A17B038.000СБ	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4; А02-6,3; А02-10 НА ДВУХВЕТВЕВЫХ КОЛОННАХ СХЕМА 1.	12	A17B053.000	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА А02-10-02-У3 НА ДВУХВЕТВЕВЫХ КОЛОННАХ. СХЕМА 2.	36
A17B039.000СБ	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4; А02-6,3; А02-10 НА ДВУХВЕТВЕВЫХ КОЛОННАХ СХЕМА 2.	13	A17B054.000	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА А02-10-02-У3 НА КИРПИЧНОЙ СТЕНЕ. СХЕМА 2	
A17B040.000	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4; А02-6,3; А02-10 НА КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ. СХЕМА 2		A17B053.000СБ	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА А02-10-02-У3 НА ДВУХВЕТВЕВЫХ КОЛОННАХ. СХЕМА 2	37
A17B041.000	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4; А02-6,3; А02-10 К КОЛОННАМ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ. СХЕМА 1.	14	A17B054.000СБ	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА А02-10-02-У3 НА КИРПИЧНОЙ СТЕНЕ. СХЕМА 2.	38
A17B040.000СБ	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4; А02-6,3; А02-10 НА КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ. СХЕМА 2.	15	A17B054.010	КРОНШТЕЙН	
A17B041.000СБ	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4; А02-6,3; А02-10 К КОЛОННАМ ПРЯМОУГОЛЬНО- ГО СЕЧЕНИЯ. СХЕМА 1	16	A17B054.010СБ	КРОНШТЕЙН	39
A17B040.010	КРОНШТЕЙН		A17B055.000	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА А02-10-02-У3 К КО- ЛОННАМ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ. СХЕМА 1.	
A17B040.010СБ	КРОНШТЕЙН		A17B056.000	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА А02-10-02-У3 К КО- ЛОННАМ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ. СХЕМА 1.	40
A17B042.000	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4; А02-6,3; А02-10 К КОЛОННАМ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ. СХЕМА 2	18	A17B057.000	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА А02-10-02-У3 К КО- ЛОННАМ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ. СХЕМА 2	
A17B042.000СБ	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4; А02-6,3; А02-10 К КОЛОННАМ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ. СХЕМА 2	19	A17B058.000	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА А02-10-02-У3 К ДВУХВЕТВЕВЫМ КОЛОННАМ. СХЕМА 1.	
A17B041.010	КРОНШТЕЙН	20	A17B055.000СБ	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА А02-10-02-У3 К КО- ЛОННАМ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ. СХЕМА 1	41
A17B042.010	КРОНШТЕЙН	21	A17B056.000СБ	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА А02-10-02-У3 К КО- ЛОННАМ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ. СХЕМА 1	42
A17B041.010СБ	КРОНШТЕЙН		A17B057.000СБ	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА А02-10-02-У3 К КО- ЛОННАМ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ. СХЕМА 2.	43
A17B042.010СБ	КРОНШТЕЙН	22	A17B058.000СБ	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА А02-10-02-У3 К ДВУХВЕТВЕВЫМ КОЛОННАМ. СХЕМА 1.	44
A17B043.000	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4; А02-6,3; А02-10 К ДВУХВЕТВЕВЫМ КОЛОННАМ. СХЕМА 1.		A17B059.000	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА А02-10-02-У3 К ДВУХВЕТВЕВЫМ КОЛОННАМ. СХЕМА 2.	
A17B044.000	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4; А02-6,3; А02-10 К ДВУХВЕТВЕВЫМ КОЛОННАМ. СХЕМА 2	23	A17B060.000	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА А02-10-02-У3 К МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОЛОННАМ. СХЕМА 1.	45
A17B043.000СБ	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4; А02-6,3; А02-10 К ДВУХВЕТВЕВЫМ КОЛОННАМ. СХЕМА 1.	24	A17B059.000СБ	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА А02-10-02-У3 К ДВУХВЕТВЕВЫМ КОЛОННАМ. СХЕМА 2.	46
			A17B060.000СБ	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА А02-10-02-У3 К МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОЛОННАМ. СХЕМА 1	47

В данном альбоме представлены рабочие чертежи крепления агрегатов типа А02-4-01У3; А02-6,3-01У3; А02-10-01У3; А02-10-02У3:

- 1) на железобетонных колоннах прямоугольного сечения;
- 2) на железобетонных двухветвевых колоннах;
- 3) на кирпичных стенах;
- 4) на металлических колоннах.

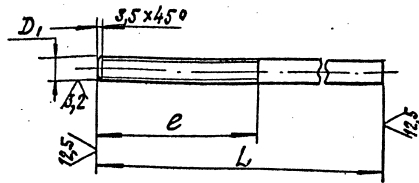
Разработаны 2 варианта крепления агрегатов: приваркой кронштейна к строительным конструкциям и на стяжных шпильках.

Крепление агрегатов типа А02 может осуществляться по 2м схемам:

Схема 1-при установке агрегатов на колоннах и направлении потока воздуха вдоль пролета,

Схема 2- при установке агрегатов на колоннах и у стены и направлении потока воздуха поперек пролета или перпендикулярно стене.

178036.002



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	D*	D1	L	
A178 036.002			850	0,75
-01	12	M12-8g	680	110
-02			480	0,43
-03			820	2,1
-04	20	M20-8g	1070	130
-05			870	2,14
-06			380	0,88

1. * Размеры для справок.
2. h 14; $\pm \frac{h}{2}$.

A178 036.002

Тяга

Круг D* в ГОСТ 2590-71
в Ст 3-Г ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов	1

Сантехпроект

Формат: А4

A178036.000 Д

Крепление агрегатов

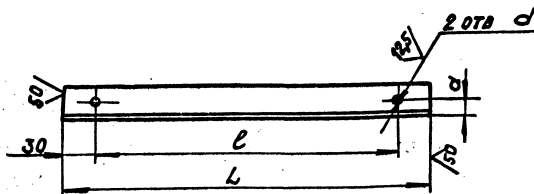
Технические требования

Лист	Лист	Листов
И	И	1

Сантехпроект

Формат А4

178036.006



Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	L	e	d		
A178 036.006	692	630	30	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 в Ст 3-1 ГОСТ 535-79	2,6
-01	724	663	30	Уголок 56x56x5-В ГОСТ 8509-86 в Ст 3-1 ГОСТ 535-79	3,1
-02	791	728	35	Уголок 63x63x6-В ГОСТ 8509-86 в Ст 3-1 ГОСТ 535-79	4,5
-03	827	767	30	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 в Ст 3-1 ГОСТ 535-79	3,1
-04	1077	1017	13	Уголок 56x56x5-В ГОСТ 8509-86 в Ст 3-1 ГОСТ 535-79	4,6
-05			35	Уголок 63x63x6-В ГОСТ 8509-86 в Ст 3-1 ГОСТ 535-79	6,15
-06	733	673	30	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 в Ст 3-1 ГОСТ 535-79	2,76
-07			30	Уголок 56x56x5-В ГОСТ 8509-86 в Ст 3-1 ГОСТ 535-79	4,2
-08	983	923	35	Уголок 63x63x6-В ГОСТ 8509-86 в Ст 3-1 ГОСТ 535-79	5,6
-09	1018	958	35	Уголок 63x63x6-В ГОСТ 8509-86 в Ст 3-1 ГОСТ 535-79	5,8
-10			22	Уголок 75x75x6-В ГОСТ 8509-86 в Ст 3-1 ГОСТ 535-79	4,95
-11	720	660	22	Уголок 75x75x6-В ГОСТ 8509-86 в Ст 3-1 ГОСТ 535-79	6,5
-12	1335	1275	45	Уголок 75x75x8-В ГОСТ 8509-86 в Ст 3-1 ГОСТ 535-79	12,1
-13	1835	1775	45	Уголок 75x75x8-В ГОСТ 8509-86 в Ст 3-1 ГОСТ 535-79	16,6
-14	790	730	45	Уголок 75x75x8-В ГОСТ 8509-86 в Ст 3-1 ГОСТ 535-79	7,1

Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14; h 14; $\pm \frac{h}{2}$.

A178 036.006

Поперечина

См. табл.

Лист	Масса	Масштаб
И	См. табл.	—
Лист	Листов	1

Сантехпроект

Имя и Подп. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № 2566 Устад. и дата

Имя и Подп. Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Устад. и дата	Кол. на исполн. А17В 036.000 -		Примечание
				01	02 03 04 05 06 07 08	
				Обозначение		
				Прочие изделия		
				Арелаты воздушного отопления		
				ТУ 22-4824-80		
				А02-4-01У3		1
				А02-6,3-01У3		1
				А02-10-01У3		1

Имя и Подп. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № 3 Устад. и дата

А 17 В 036.000
КОПИРОВАЛ: ТУЖИЖИКИНА
ФОРМАТ А4

Имя и Подп. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № 2566 Устад. и дата

Имя и Подп. Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Устад. и дата	Кол. на исполн. А17В 036.000 -		Примечание
				01	02 03 04 05 06 07 08	
				Обозначение		
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Технические требования		
				Сборочные единицы		
				Кронштейн		1
				Кронштейн -01		1
				Кронштейн -02		1
				Кронштейн -03		1
				Кронштейн -04		1
				Кронштейн -05		1

Имя и Подп. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № 3 Устад. и дата

А 17 В 036.000
КОПИРОВАЛ: ТУЖИЖИКИНА
ФОРМАТ А4

А17В 036.004

Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм				Масса, кг
	D*	D1	L	l	
А17В 036.004	16	М16-8g	480	50	0,8
-01			680		1,1
-02			330		0,5
-03			380		0,6
-04	20	М20-8g	490	60	1,3
-05			690		1,7
-06			340		0,85
-07			390		1,0

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. h14; ± $\frac{t}{2}$.

А 17 В 036.004

Шпилька

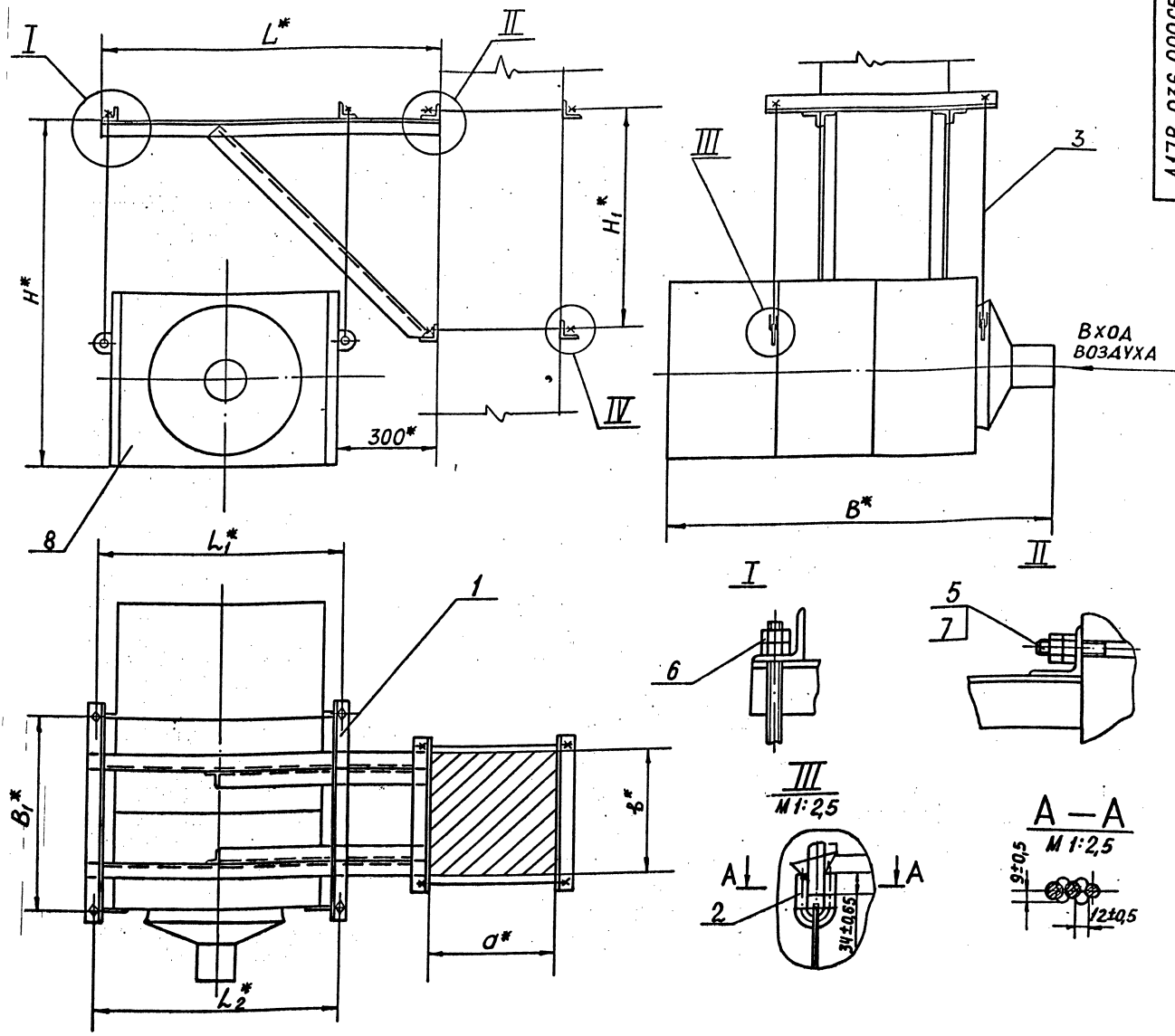
Д* - ГОСТ 2590-71
Круг ВСт3-Г ГОСТ 535-79

САНТЕХПРОЕКТ

Имя и Подп. Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Устад. и дата	Кол. на исполн. А17В 036.000 -		Примечание
				01	02 03 04 05 06 07 08	
				Обозначение		
				Детали		
				Ушко		4
				Тяга		4
				Уголок		4
				Уголок -01		2
				Уголок -02		2
				Уголок -03		2
				Уголок -04		2
				Уголок -05		2
				Шпилька		4
				Шпилька		4
				Стандартные изделия		
				Гайки ГОСТ 5915-70		8
				М12.4		8
				М16.4		16

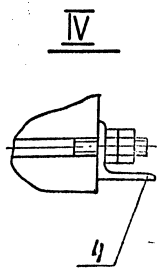
Имя и Подп. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № 3 Устад. и дата

А 17 В 036.000
КОПИРОВАЛ: ТУЖИЖИКИНА
ФОРМАТ А4



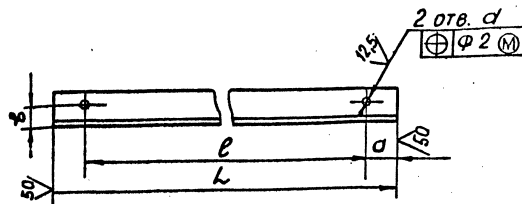
Обозначение	Тип агрегата	Размеры колонны d* x B*, мм	Размеры, мм							Масса, кг
			B*	B1*	H*	H1*	L*	L1*	L2*	
A17B 036.000	A02-4-0193	400 x 400	1230	630	1200	645	1072	767	673	151,0
-01	A02-63-0193			663		760	1325	1017	923	200,0
-02	A02-10-0193			1385	728	1430				
	A02-4-0193	600 x 400	1230	630	1200	645	1072	767	673	152,0
-04	A02-63-0193			663		760	1325	1017	923	201,0
-05	A02-10-0193			1385	728	1430				
	A02-4-0193	400 x 600	1230	630	1200	645	1072	767	673	160,0
-07	A02-63-0193			663		760	1325	1017	923	205,0
-08	A02-10-0193			1385	728	1430				

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ



				A17B 036.000СБ								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ A02-4; A02-63; A02-10 НА КОЛОННАХ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ. СХЕМА 1				Лит.	Масса	Масштаб	
Разработ.	С.Ю.Анохина	Л.И.Митин	Л.И.Митин	1971					И	см.	табл.	-
Провер.	И.З.Ряжков	Л.И.Митин	Л.И.Митин	1971					Лист	Листов	1	
Руковод.	И.З.Ряжков	Л.И.Митин	Л.И.Митин	1971					САНТЕХПРОЕКТ			
Гл. инж.	В.И.Ниберг	Л.И.Митин	Л.И.Митин	1971								
Инж. центр.	Л.И.Митин	Л.И.Митин	Л.И.Митин	1971								
Чтв.	С.И.Вих	Л.И.Митин	Л.И.Митин	1971								

А17В 036.003



✓ (✓)

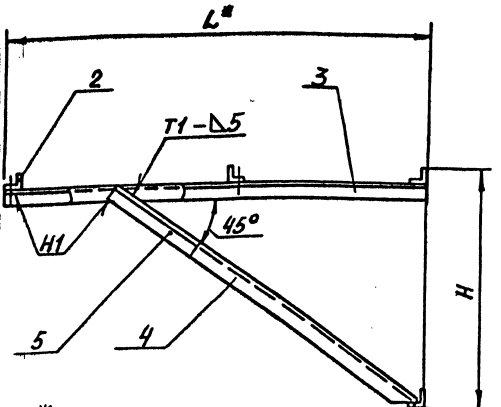
Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса, кг	
	L	l	a	b			
A17B 036.003	500	460	30	18	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-Э ГОСТ 535-79	1,88	
-01					Уголок 56x56x5-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-Э ГОСТ 535-79	1,95	
-02	700	660	20	35	Уголок 63x63x5-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-Э ГОСТ 535-79	2,6	
-03					Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-Э ГОСТ 535-79	2,64	
-04	600	560	30	35	Уголок 56x56x5-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-Э ГОСТ 535-79	2,98	
-05					Уголок 63x63x5-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-Э ГОСТ 535-79	4,0	
-06	520	460	30	35	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-Э ГОСТ 535-79	2,33	
-07					Уголок 56x56x5-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-Э ГОСТ 535-79	2,5	
-08	720	660	30	35	Уголок 63x63x5-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-Э ГОСТ 535-79	3,4	
-09					Уголок 75x75x5-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-Э ГОСТ 535-79	3,58	
-10	620	560	45	22	Уголок 75x75x5-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-Э ГОСТ 535-79	4,96	
-11					Уголок 80x80x5-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-Э ГОСТ 535-79	4,27	
-12	800	460	170	45	22	Уголок 80x80x5-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-Э ГОСТ 535-79	7,2
-13						Уголок 1300x80x5-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-Э ГОСТ 535-79	11,72
-14	1300	560	370	45	22	Уголок 80x80x5-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-Э ГОСТ 535-79	7,2
-15						Уголок 1300x80x5-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-Э ГОСТ 535-79	11,72
-16	520	460	30	35	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-Э ГОСТ 535-79	4,7	
-17	720	660	30	35	Уголок 63x63x5-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-Э ГОСТ 535-79	6,5	
-18	620	560	30	35	Уголок 63x63x5-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-Э ГОСТ 535-79	5,6	

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: Н14; н14; ± $\frac{e}{2}$

А17В 036.003				Лит.	Масса	Масштаб
УГОЛОК				И	См. табл.	—
СМ. ТАБЛ.				Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Смолянская	И/И/И/И				
Пров.	Мерзляков					
Рук. гр.	Мерзляков					
Гл. спец.	Вайнберг					
Н. контр.	Лейтес					
Утв.	Сливак					

ФОРМАТ А3

А17В 036.010 СБ



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг	
	B	B1*	H	L*	L1	L2		
A17B 036.010	400	630	695	1072	767	673	140	24,0
-01		663	816	1325	1017	923	155	30,0
-02	600	728	823	1325	1017	923	189	41,0
-03		630	695				40	26,0
-04	500	663	816	1325	1017	923	55	34,0
-05		728	823				89	45,0
-06	400	630	695	1072	767	673	90	25,0
-07		663	816	1325	1017	923	105	32,0
-08	728	823	149				44,0	

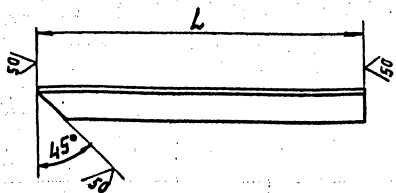
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- ± $\frac{e}{2}$
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80
- ПОПЕРЕЧНИНЫ (ПОЗ.2) ПРИВАРИТЬ НА МОНТАЖЕ ПО АГРЕГАТУ.

А17В 036.010 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
КРОНШТЕЙН				И	См. табл.	—
САНТЕХПРОЕКТ				Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Смолянская	И/И/И/И				
Пров.	Мерзляков					
Рук. гр.	Мерзляков					
Гл. спец.	Вайнберг					
Н. контр.	Лейтес					
Утв.	Сливак					

25756-02 8

ФОРМАТ А3

А17В 036.011



Обозначение	L, мм	Материал	Масса, кг
А17В 036.011	900-2,3	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 В СТЗ-Т ГОСТ 535-79	3,4
-01	1065-2,6	Уголок 56x56x5-В ГОСТ 8509-86 В СТЗ-Т ГОСТ 535-79	4,5
-02	1280-3,1	Уголок 63x63x6-В ГОСТ 8509-86 В СТЗ-Т ГОСТ 535-79	6,1
-03	1280-3,1	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 В СТЗ-Т ГОСТ 535-79	4,9
-04	1260-3,1	Уголок 56x56x5-В ГОСТ 8509-86 В СТЗ-Т ГОСТ 535-79	5,4
-05	1430-3,1		8,2
-06	1275-3,1	Уголок 63x63x6-В ГОСТ 8509-86 В СТЗ-Т ГОСТ 535-79	7,3
-07	1385-3,1		8,0
-08	1300-3,1	Уголок 75x75x6-В ГОСТ 8509-86 В СТЗ-Т ГОСТ 535-79	9,0
-09	1700-3,7	Уголок 75x75x6-В ГОСТ 8509-86 В СТЗ-Т ГОСТ 535-79	11,8
-10	1700-3,7	Уголок 80x80x6-В ГОСТ 8509-86 В СТЗ-Т ГОСТ 535-79	15,4
-11	1660-3,7	Уголок 75x75x6-В ГОСТ 8509-86 В СТЗ-Т ГОСТ 535-79	11,4

А17В 036.011

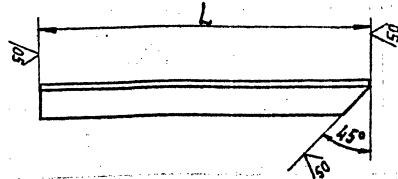
Укосина

См. табл.

САИТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ: А4

А17В 036.012



Обозначение	L, мм	Материал	Масса, кг
А17В 036.012	900-2,3	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 В СТЗ-Т ГОСТ 535-79	3,4
-01	1065-2,6	Уголок 56x56x5-В ГОСТ 8509-86 В СТЗ-Т ГОСТ 535-79	4,5
-02	1280-3,1	Уголок 63x63x6-В ГОСТ 8509-86 В СТЗ-Т ГОСТ 535-79	6,1
-03	1280-3,1	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 В СТЗ-Т ГОСТ 535-79	4,9
-04	1260-3,1	Уголок 56x56x5-В ГОСТ 8509-86 В СТЗ-Т ГОСТ 535-79	5,4
-05	1430-3,1		8,2
-06	1275-3,1	Уголок 63x63x6-В ГОСТ 8509-86 В СТЗ-Т ГОСТ 535-79	7,3
-07	1385-3,1		8,0
-08	1300-3,1	Уголок 75x75x6-В ГОСТ 8509-86 В СТЗ-Т ГОСТ 535-79	9,0
-09	1700-3,7	Уголок 75x75x6-В ГОСТ 8509-86 В СТЗ-Т ГОСТ 535-79	11,8
-10	1700-3,7	Уголок 80x80x6-В ГОСТ 8509-86 В СТЗ-Т ГОСТ 535-79	15,4
-11	1660-3,7	Уголок 75x75x6-В ГОСТ 8509-86 В СТЗ-Т ГОСТ 535-79	11,4

А17В 036.012

Укосина

См. табл.

САИТЕХПРОЕКТ

Копировала: ТУЖИЖИЖИЖИ

ФОРМАТ: А4

Имя, фамилия, должность, подпись, дата

Имя, фамилия, должность, подпись, дата

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А17В 037.000-		Примечание
		01	02, 03, 04, 05	
А17В 036.000А	Документация			
А17В 036.000Б	Крепление агрегатов			
А17В 037.000СБ	Технические требования			
	Сборочный чертеж			
	Сборочные единицы			
1 А17В 037.010 -	Кронштейн	1	1	
-01	Кронштейн	1	1	
-02	Кронштейн	1	1	
	ДЕТАЛИ			
2 А17В 036.001	Ушко	4	4	
3 А17В 036.002	Тяга	4	4	

А17В 037.000

КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ
А02-4, А02-6, А02-10
НА КОЛОННКАХ ПРАВО-
УГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ.

САИТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ: А4

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А17В 037.000-		Примечание
		01	02, 03, 04, 05	
4 А17В 036.003	Уголок	2	2	
-01	Уголок	2	2	
-02	Уголок	2	2	
5 А17В 036.004	Шпилька	4	4	
-01	Шпилька	4	4	
	СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	Гайки ГОСТ 5915-70	8	8	
	М12.4	8	8	
	М16.4	16	16	
	ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ			
	Агрегаты воздушного-010-			
	ПЛАМЕННЫЕ ТУ22-4024-80	1	1	
	А02-4-0193	1	1	
	А02-6.3-0193	1	1	
	А02-10-0193	1	1	

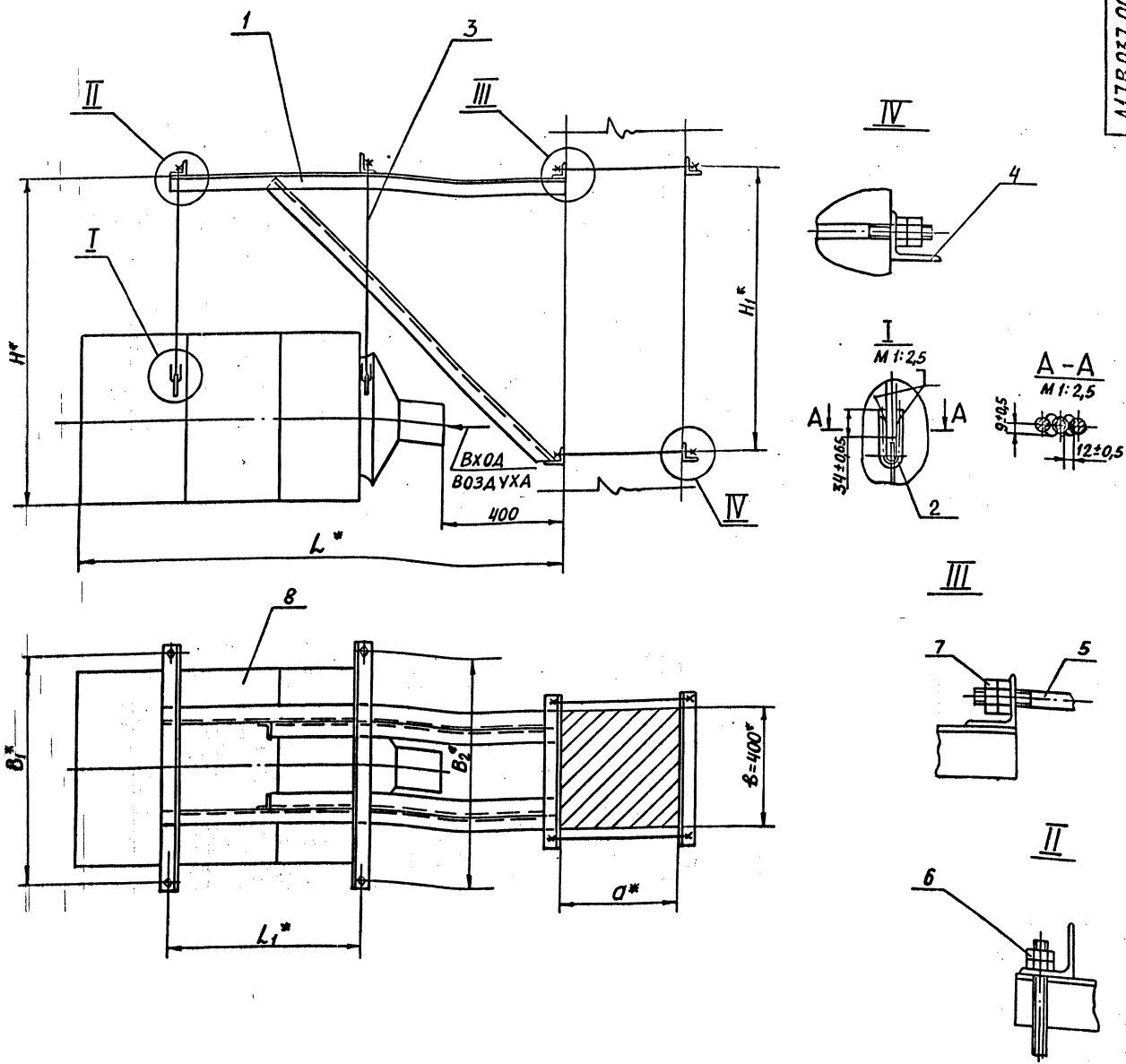
А17В 037.000

САИТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ: А4

Имя, фамилия, должность, подпись, дата

Имя, фамилия, должность, подпись, дата



Обозначение	Тип агрегата	Размеры колонны $Q^* \times \phi^*, \text{мм}$	Размеры, мм					Масса кг	
			B_1^*	B_2^*	H^*	H_1^*	L^*		L_1^*
A17B 037.000	A02-4-0143	400x400	767	673	1200	915	1630	630	155,0
-01	A02-6,3-0143		1017	923	1430	1020	1785	728	205,0
-02	A02-10-0143		1017	923	1430	1020	1785	728	280,0
-03	A02-4-0143	600x400	767	673	1200	915	1630	630	157,0
-04	A02-6,3-0143		1017	923	1430	1020	1785	728	206,0
-05	A02-10-0143		1017	923	1430	1020	1785	728	282,0

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

ИЗДАНИЕ ПОД. И. А. ДУГА (ВЗН. ИВ. Д) ИВ. МУМЕЛ ПОД. И. А. ДУГА

				А17В 037. 000СБ				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ A02-4; A02-6,3; A02-10 НА КОЛОННАХ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ СХЕМА 2	ЛИТ.	Масса	Классиф.
Разраб	Смолянская	И. Д.	И. Д.	И. Д.		См. табл.	—	—
Пров	Дерзаяков	И. Д.	И. Д.	И. Д.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Рук. гр.	Мерзляков	И. Д.	И. Д.	И. Д.		САНТЕХПРОЕКТ		
Гл. спец.	Сайнзарг	И. Д.	И. Д.	И. Д.				
И. конст.	Алейтес	И. Д.	И. Д.	И. Д.				
И. в.	Синько	И. Д.	И. Д.	И. Д.				

Имя, Инициалы, Подпись и Дата
 Имя, Инициалы, Подпись и Дата
 Имя, Инициалы, Подпись и Дата

№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А17В 037.010		Примечание
			01	02	
		Документация			
А3	А17В 037.010 СБ	Сборочный чертеж			
		Англы			
А3	1 А17В 036.003	Уголок	2		
		-01 Уголок	2		
		-02 Уголок	2		
		-06 Уголок	2		
		-07 Уголок	2		
		-08 Уголок	2		
А3	2 А17В 036.006 -03	Поперечная	1		
		-04 Поперечная	1		
		-05 Поперечная	1		

А 17 В 037. 010

Кронштейн

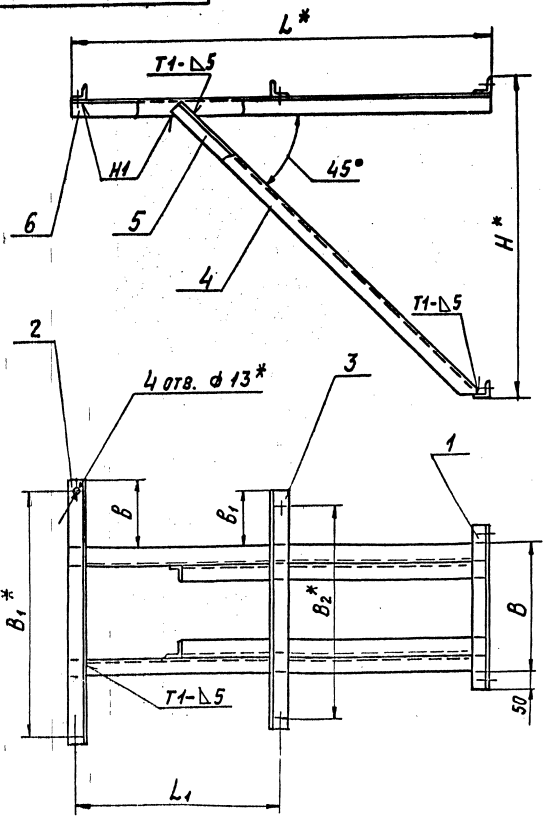
САИТ ЭКСПРОЕКТ
 КОЛЛЕКТИВ: ТУЖИКИНИ

№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А17В 037.010		Примечание
			01	02	
А3	3 А17В 036.006 -06	Поперечная	1		
		-07 Поперечная	1		
		-08 Поперечная	1		
А4	4 А17В 036.011 -03	Укосная	1		
		-04 Укосная	1		
		-05 Укосная	1		
А4	5 А17В 036.012 -03	Укосная	1		
		-04 Укосная	1		
		-05 Укосная	1		
Б4	6 А17В 037.001	Уголок L = 1255-31			
		Уголок 50x50x5-ВГОСТ 8509-86			
		Уголок ВГОСТ 535-79 2	2		4,7 кг
Б4	6 А17В 037.002	Уголок L = 1255-31			
		Уголок 50x50x5-ВГОСТ 8509-86			
		Уголок ВГОСТ 535-79 2	2		5,3 кг
Б4	6 А17В 037.003	Уголок L = 1413-31			
		Уголок 50x50x5-ВГОСТ 8509-86			
		Уголок ВГОСТ 535-79 2	2		8,1 кг

А 17 В 037. 010

САИТ ЭКСПРОЕКТ
 КОЛЛЕКТИВ: ТУЖИКИНИ

А17В 037.010 СБ



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм								Масса, кг
	B	B ₁ *	B ₂ *	H*	L*	L ₁	B	B ₁	
А17В037.010		767	673	965	1255	630	208	161	29,0
-01	400	1017	923	956	1084	663	333	286	34,5
-02				1084	1413	728			50,0
-03		767	673	965	1255	530	158	111	30,1
-04	500	1017	923	956	1084	663	283	236	35,5
-05				1084	1413	728			52,0

- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- + $\frac{t_2}{2}$
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

А 17 В 037. 010 СБ

Имя, Инициалы, Подпись и Дата	Имя, Инициалы, Подпись и Дата	Имя, Инициалы, Подпись и Дата	Имя, Инициалы, Подпись и Дата
Имя, Инициалы, Подпись и Дата	Имя, Инициалы, Подпись и Дата	Имя, Инициалы, Подпись и Дата	Имя, Инициалы, Подпись и Дата
Кронштейн		Лист	Листов
САИТ ЭКСПРОЕКТ		№	№

№	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. А17В 039.000		ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	
41		А17В 036.000 А	ДОКУМЕНТАЦИЯ			
42		А17В 039.000 СБ	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ			
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
			ОБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			ОБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
43	1	А17В 037.010 -03	КРОНШТЕЙН	1	1	
			-04			
			-05			
			ДЕТАЛИ			
44	2	А17В 036.001	УШКО	4	4	4
44	3	А17В 036.002	ТЯГА	4	4	4
				4	4	4
				4	4	4

ИЗМЕНЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИИ
 РАЗРАБ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПРОБ. ПРОВЕРКА
 ЭКСПЛУАТАЦИОННО-МОНТАЖНЫЕ
 И КОНТ. МЕРТЕС
 ИТВ. СЛОВАК

КОПРОВАЛ: КРАИЛИКА

ФОРМАТ: А4

А17В039.000

КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ
 А02-4; А02-6,3; А02-10 НА
 ДВУХУГЛУБЕВЫХ КОЛОННАХ
 СХЕМА 2

САЙТЕХПРОЕКТ

№	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. А17В 038.000		ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	
41		А17В 036.000 А	ДОКУМЕНТАЦИЯ			
42		А17В 038.000 СБ	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ			
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
			ОБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			ОБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
43	1	А17В 036.010 -06	КРОНШТЕЙН	1	1	
			-07			
			-08			
			ДЕТАЛИ			
44	2	А17В 036.001	УШКО	4	4	4
44	3	А17В 036.002	ТЯГА	4	4	4
				4	4	4
				4	4	4

ИЗМЕНЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИИ
 РАЗРАБ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПРОБ. ПРОВЕРКА
 ЭКСПЛУАТАЦИОННО-МОНТАЖНЫЕ
 И КОНТ. МЕРТЕС
 ИТВ. СЛОВАК

КОПРОВАЛ: КРАИЛИКА

ФОРМАТ: А4

А17В038.000

КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ
 А02-4; А02-6,3; А02-10
 НА ДВУХУГЛУБЕВЫХ КО-
 ЛОННАХ
 СХЕМА 1

САЙТЕХПРОЕКТ

№	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. А17В 039.000		ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	
43	4	А17В 036.003 -06	УГОЛОК	2	2	
			-07			
			-08			
44	5	А17В 036.004 -02	ШПНЛЬКА	4	4	
			-03			
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
			ТАЙКА ГОСТ5915-70	8	8	8
			М12.4	16	16	16
			М16.4			
			ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ			
			АГРЕГАТЫ ВОЗДУШНО-ОТО-			
			ПИТЕЛЬНЫЕ ТУ22-4824-80			
			А02-4-01У3	1	1	
			А02-6,3-01У3	1	1	
			А02-10-01У3	1	1	

ИЗМЕНЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИИ
 РАЗРАБ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПРОБ. ПРОВЕРКА
 ЭКСПЛУАТАЦИОННО-МОНТАЖНЫЕ
 И КОНТ. МЕРТЕС
 ИТВ. СЛОВАК

КОПРОВАЛ: КРАИЛИКА

ФОРМАТ: А4

А17В039.000

КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ
 А02-4; А02-6,3; А02-10 НА
 ДВУХУГЛУБЕВЫХ КОЛОННАХ
 СХЕМА 2

САЙТЕХПРОЕКТ

№	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. А17В 038.000		ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	
43	4	А17В 036.003 -06	УГОЛОК	2	2	
			-07			
			-08			
44	5	А17В 036.004 -02	ШПНЛЬКА	4	4	
			-03			
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
			ТАЙКА ГОСТ5915-70	8	8	8
			М12.4	16	16	16
			М16.4			
			ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ			
			АГРЕГАТЫ ВОЗДУШНО-ОТО-			
			ПИТЕЛЬНЫЕ ТУ22-4824-80			
			А02-4-01У3	1	1	
			А02-6,3-01У3	1	1	
			А02-10-01У3	1	1	

ИЗМЕНЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИИ
 РАЗРАБ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПРОБ. ПРОВЕРКА
 ЭКСПЛУАТАЦИОННО-МОНТАЖНЫЕ
 И КОНТ. МЕРТЕС
 ИТВ. СЛОВАК

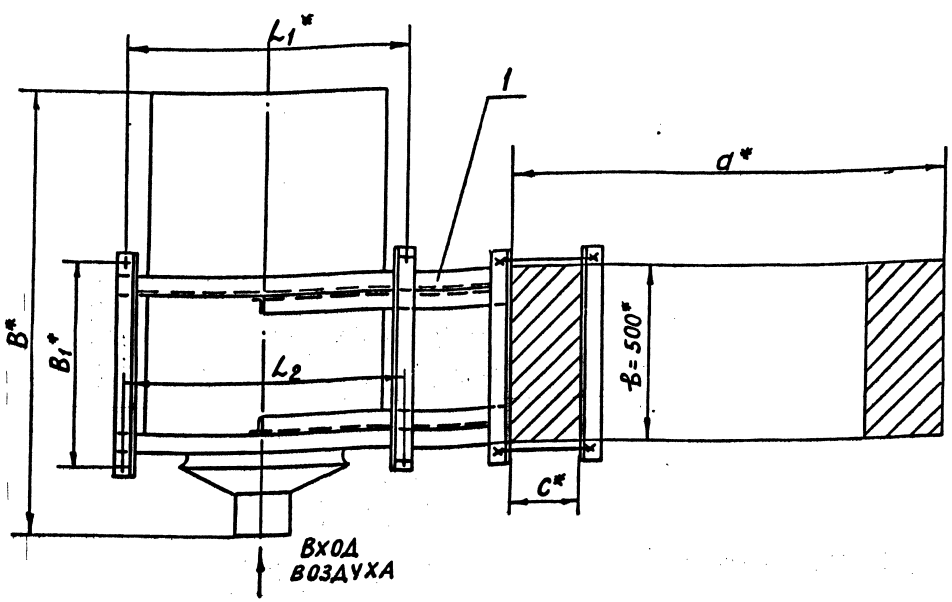
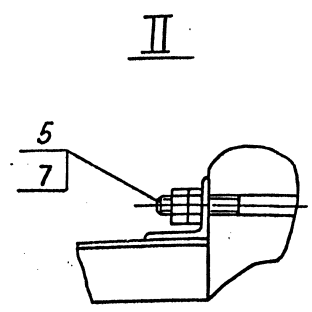
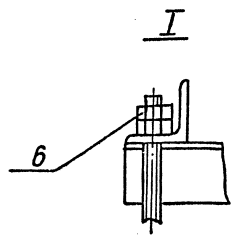
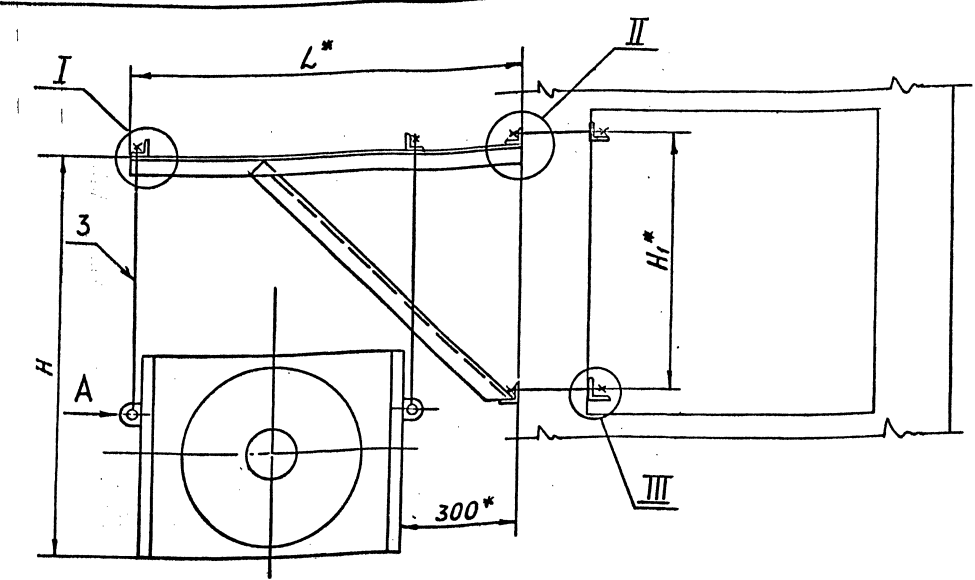
КОПРОВАЛ: КРАИЛИКА

ФОРМАТ: А4

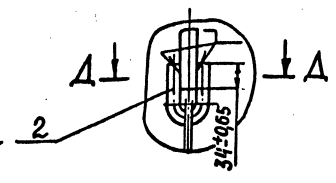
А17В038.000

КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ
 А02-4; А02-6,3; А02-10
 НА ДВУХУГЛУБЕВЫХ КО-
 ЛОННАХ
 СХЕМА 1

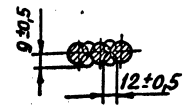
САЙТЕХПРОЕКТ



ВИД А
М 1:2,5

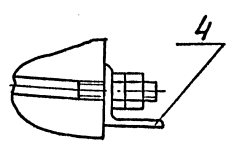


А-А
М 1:2,5



Обозначение	Тип агрегата	Размеры колонны a* x b* x c*, мм	Размеры, мм						Масса, кг	
			B*	B ₁ *	H*	H ₁ *	L*	L ₁ *		L ₂ *
А 17В 038.000	А02-4-0143	1300x500x250	1230	630	1200	645	1072	767	673	150,0
-01	А02-6,3-0143			663		760				923
-02	А02-10-0143		1385	728	1430	760	1325	1017	923	278,0
-03	А02-4-0143	1400x500x300	1230	630	1200	645	1072	767	673	151,0
-04	А02-6,3-0143			663		760				923
-05	А02-10-0143		1385	728	1430	760	1325	1017	923	278,5

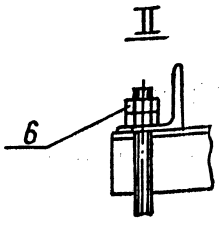
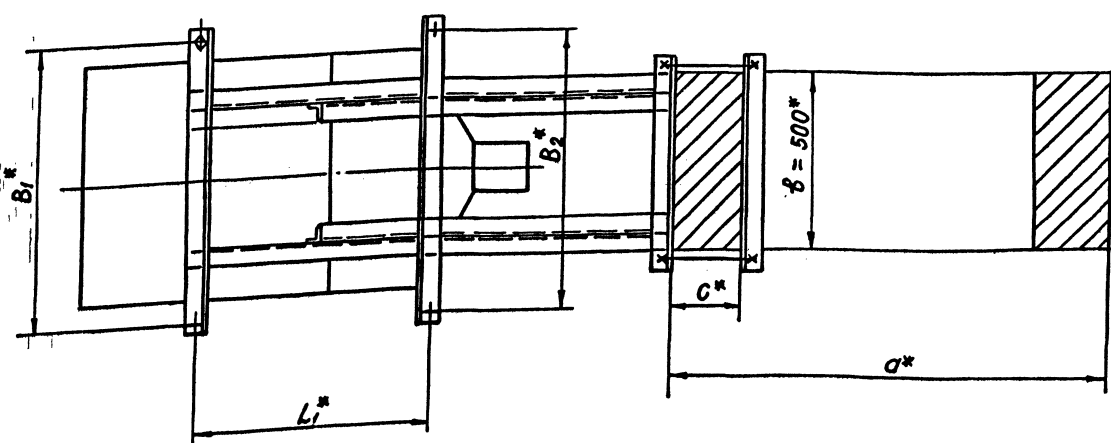
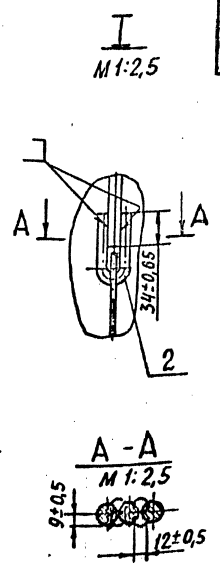
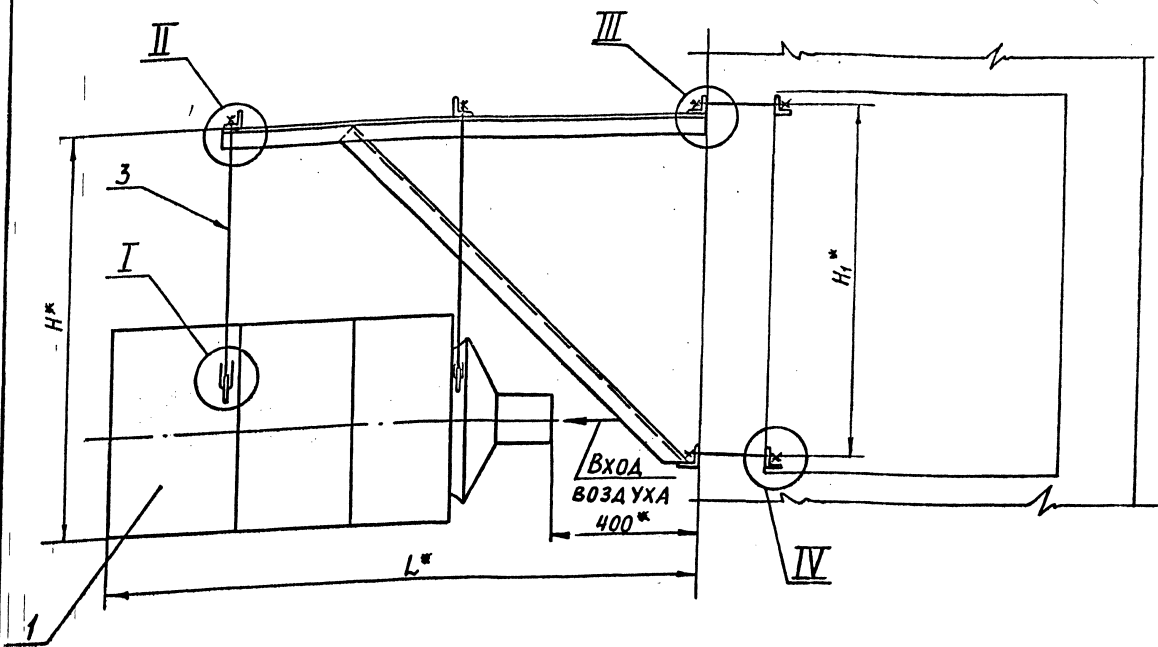
III



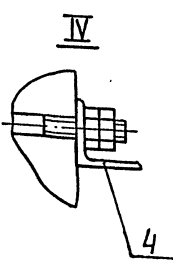
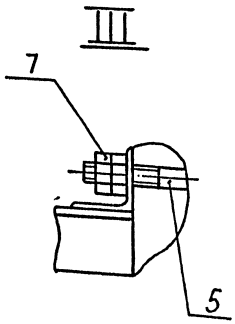
- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

				А 17В 038.000СБ				
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Допол.	Дата	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4; А02-6,3; А02-10 НА ДВУХВЕТВЬЕВЫХ КОЛОННАХ	Лит.	Масса	Масштаб
					СХЕМА 1	И	См. табл.	—
						Лист	Листов 1	
САНТЕХПРОЕКТ								

Инв. № 17В038.000СБ



Обозначение	Тип агрегата	Размеры колонны a* x b* x c*	Размеры, мм						Масса, кг
			B ₁ *	B ₂ *	H*	H ₁ *	L*	L ₁ *	
A17B 039.000	A02-4-0193	1300x500x250	767	673	1200	915	1630	630	155,0
-01	A02-6,3-0193		1017	923		904		663	203,0
-02	A02-10-0193				1430	1020		728	280,0
-03	A02-4-0193	1400x500x300	767	673	1200	915	1630	630	155,5
-04	A02-6,3-0193		1017	923		900		663	203,5
-05	A02-10-0193				1430	1020		728	281,0



- РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

А17В.039.000СБ					Лист	Масса	Масштаб
КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4; А02-6,3; А02-10 НА ДВУХВЕТВЬЕВЫХ КОЛОННАХ СХЕМА?					И	См. табл.	-
Изд.	Лист	Продум.	Лект.	Дата	Лист	Листов	
Разраб.	Смолянский	Иванов	Иванов				
Пров.	Иванов	Иванов	Иванов				
Руч. гр.	Иванов	Иванов	Иванов				
Гл. спец.	Иванов	Иванов	Иванов				
Н. контр.	Иванов	Иванов	Иванов				
УТВ.	Спицэк						

Иванов И.А. 1980г. 1 лист. 150мм х 210мм. 1:1

ИВ. ИСПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА		ИВ. ИСПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА	
ИВ.	ИСПОЛ.	ИВ.	ИСПОЛ.
ОБОЗНАЧЕНИЕ		КОЛ. НА ИСПОЛ. А17В 040.000	
НАИМЕНОВАНИЕ		— 01 02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ			
41	A17В 036.000 Д	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ
42	A17В 040.000 СБ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
43	A17В 040.010 - 03	КРОНШТЕЙН	1
		-04 КРОНШТЕЙН	1
		-05 КРОНШТЕЙН	1

А17В040.000

КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4, А02-6,3, А02-10 НА КАРЛН-4, МЫХ СТЕНАХ СХЕМА 2
УТВ. УПРАВЛЕНИЯ
КОПИРОВАЛ: КРАВИЧЕНА

ФОРМАТ: А4

ИВ. ИСПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА		ИВ. ИСПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА	
ИВ.	ИСПОЛ.	ИВ.	ИСПОЛ.
ОБОЗНАЧЕНИЕ		КОЛ. НА ИСПОЛ. А17В 041.000	
НАИМЕНОВАНИЕ		— 01 02 03 04 05	
ДОКУМЕНТАЦИЯ			
41	A17В 036.000 Д	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ
42	A17В 041.000 СБ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
43	A17В 041.010	КРОНШТЕЙН	1
		-01 КРОНШТЕЙН	1
		-02 КРОНШТЕЙН	1
		-03 КРОНШТЕЙН	1
		-04 КРОНШТЕЙН	1
		-05 КРОНШТЕЙН	1

А17В041.000

КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4, А02-6,3, А02-10 К КОЛОНЫМ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО ГО СЕЧЕНИЯ. СХЕМА 1
УТВ. УПРАВЛЕНИЯ
КОПИРОВАЛ: КРАВИЧЕНА

ФОРМАТ: А4

ИВ. ИСПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА		ИВ. ИСПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА	
ИВ.	ИСПОЛ.	ИВ.	ИСПОЛ.
ОБОЗНАЧЕНИЕ		КОЛ. НА ИСПОЛ. А17В 040.000	
НАИМЕНОВАНИЕ		— 01 02	
ДЕТАЛИ			
41	2 А17В 036.001	УШКО	4 4 4
44	3 А17В 036.002	ТЯГА	4 4 4
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
4		Гайка М12.4	8 8 8
		ГОСТ 5915-70	8 8 8
		ПРОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
		АГРЕГАТЫ ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫЕ	
5		ТУ 22-4824-80	1
		А02-4-01У3	1
		А02-6,3-01У3	1
		А02-10-01У3	1

ИВ. ИСПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА		ИВ. ИСПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА	
ИВ.	ИСПОЛ.	ИВ.	ИСПОЛ.
ОБОЗНАЧЕНИЕ		КОЛ. НА ИСПОЛ. А17В 041.000	
НАИМЕНОВАНИЕ		— 01 02 03 04 05	
ДЕТАЛИ			
41	2 А17В 036.001	УШКО	4 4 4 4 4
44	3 А17В 036.002	ТЯГА	4 4 4 4 4
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
4		Гайка М12.4	8 8 8 8 8
		ГОСТ 5915-70	8 8 8 8 8
		ПРОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
		АГРЕГАТЫ ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫЕ	
5		ТУ 22-4824-80	1
		А02-4-01У3	1
		А02-6,3-01У3	1
		А02-10-01У3	1

А17В040.000

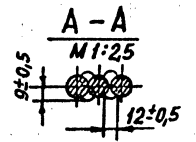
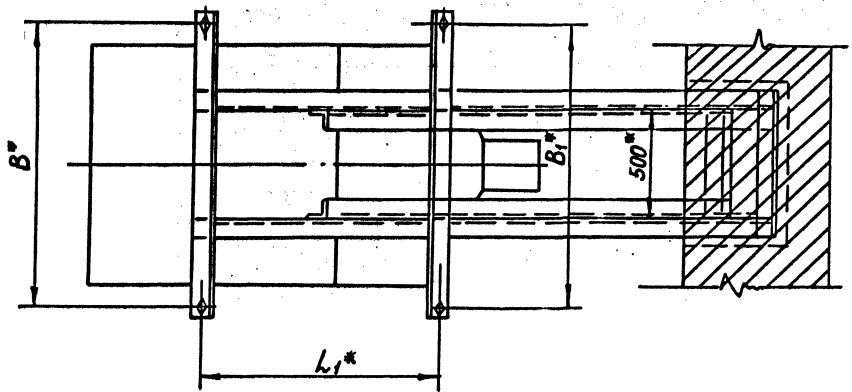
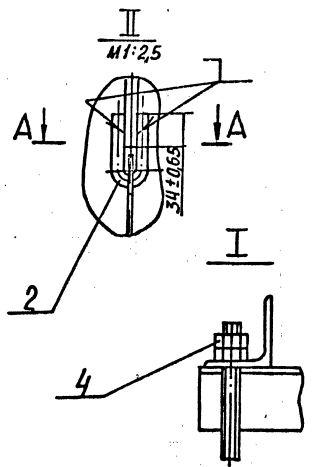
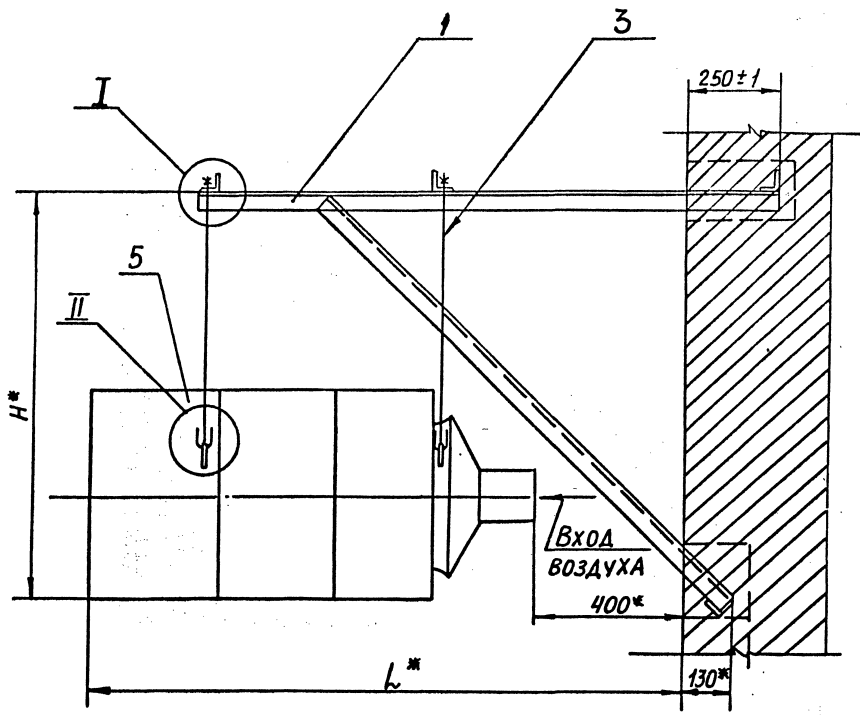
КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4, А02-6,3, А02-10 НА КАРЛН-4, МЫХ СТЕНАХ СХЕМА 2
УТВ. УПРАВЛЕНИЯ
КОПИРОВАЛ: КРАВИЧЕНА

ФОРМАТ: А4

А17В041.000

КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4, А02-6,3, А02-10 К КОЛОНЫМ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО ГО СЕЧЕНИЯ. СХЕМА 1
УТВ. УПРАВЛЕНИЯ
КОПИРОВАЛ: КРАВИЧЕНА

ФОРМАТ: А4

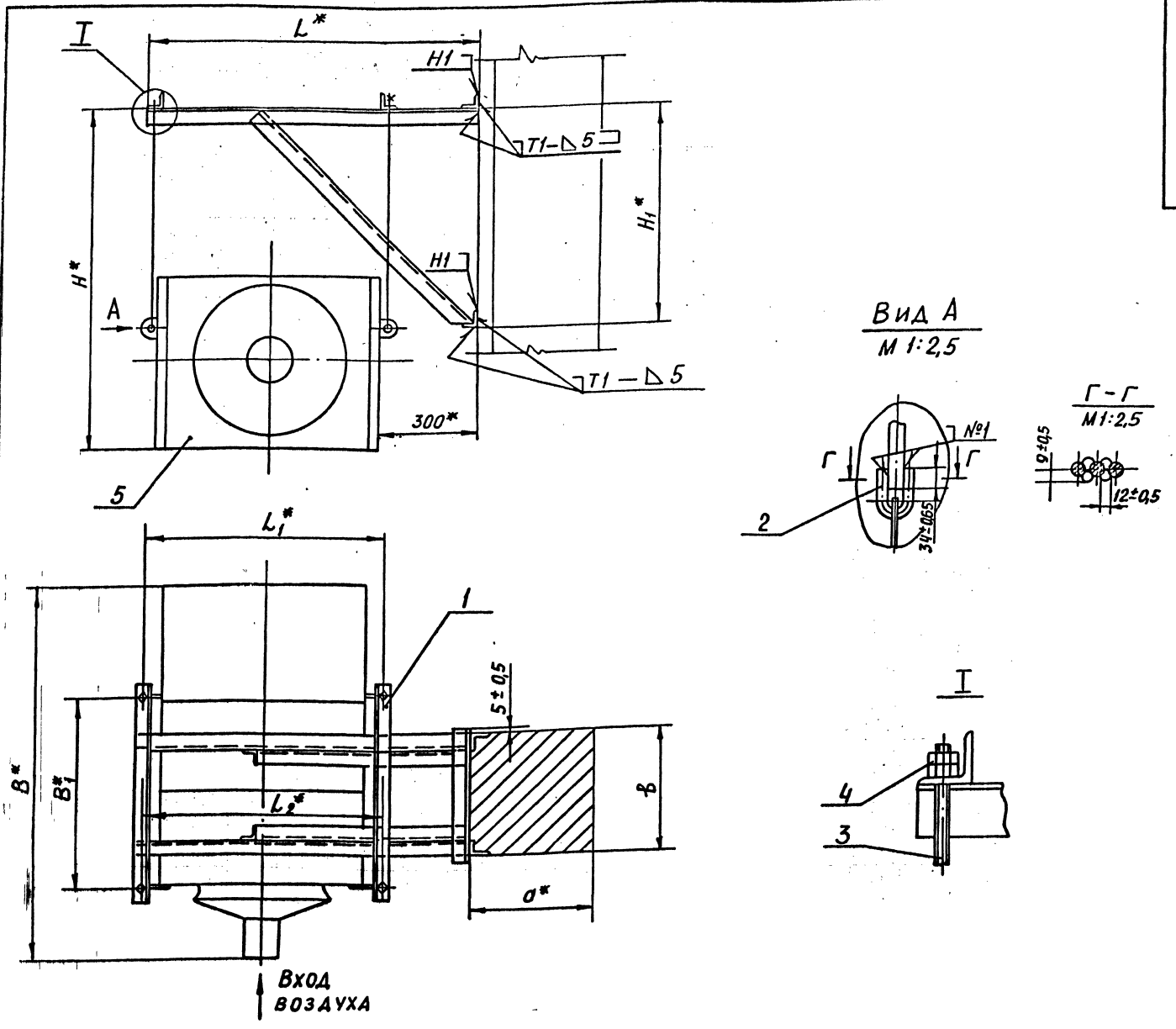


Обозначение	Тип агрегата	Размеры, мм					Масса, кг
		B*	B ₁ *	H*	L*	L ₁	
A17B.040.000	A02-4-0193	767	673	1200	1630	630	151
-01	A02-6,3-0193	1017	923			663	200
-02	A02-10-0193			1430	1785	728	276

- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ
3. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ И ВЫВЕРКИ КРОНШТЕЙНА (ПОЗ.1) ПРОЕМ В СТЕНЕ ЗАДЕЛАТЬ БЕТОННЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 100.

				А17В 040.000СБ		
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4; А02-6,3; А02-10 НА КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ. СХЕМА 2	
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	См. табл.
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов: 1
САНТЕХПРОЕКТ						

МИР-АВТОСА | ПОДП. И ЛАСТА | ВЗАИМНЫЕ НАЧ. ПРОЕКТА | ПОДП. И ЛАСТА | 15



Обозначение	Тип агрегата	Размеры колонны, мм D* x B*, мм	Размеры, мм							Масса, кг
			B*	B1*	H*	H1*	L*	L1*	L2*	
A17B 041. 000	A02-4-0193	400 x 400	1230	630	1200	645	1072	767	673	142,0
-01	A02-6,3-0193	600 x 400		663						760
-02	A02-10-0193	600 x 400	1385	728	1430	760	1325	1017	923	260,0
-03	A02-4-0193	400 x 600	1230	630	1200					645
-04	A02-6,3-0193			663		760	1325	1017	923	
-05	A02-10-0193		1385	728	1430	760	1325	1017	923	262,0

- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, ШОВ №1- СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ.

A17B 041. 000СБ			
Изм. лист	№ докум.	Дата	С. 17
Разраб. / Исполн.			КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4; А02-6,3; А02-10 К КОЛОННАМ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ. СХЕМА 3
Пров.	Инж. А. А. А.	См. табл.	—
Рук. гр.	Инж. А. А. А.	Лист	Листов: 1
Гл. спец.	Инж. А. А. А.	САНТЕХПРОЕКТ	
Н. конст.	Инж. А. А. А.		
УТВ.	Инж. А. А. А.	25756-02 17	

САНАТЕХПРОЕКТ, ПОДПИСИ И ДАТЫ ВЫПОЛНИТЕЛЕЙ РАБОТ ПОДАТЬ В АСИА

Имя, фамилия, отчество, должность, подразделение, дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на полку А17В 040.010	01 02 03 04 05	Примечание
		Уголок			
		Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86			
		В ст 3-1 ГОСТ 535-79			
54	4 А17В 040.009	L = 400 - 1,4	1		1,7 кг
54	4 А17В 040.011	L = 500 - 1,55			2,13 кг
		Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86			
		В ст 3-1 ГОСТ 535-79			
54	4 А17В 040.012	L = 400 - 1,4	1		2,3 кг
54	4 А17В 040.013	L = 500 - 1,55			2,9 кг
54	5 А17В 040.014	Укосина			
		Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86			
		В ст 3-1 ГОСТ 535-79			
		L = 1470 - 3,1	2		5,5 кг
54	5 А17В 040.015	Укосина			
		Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86			
		В ст 3-1 ГОСТ 535-79			
		L = 1445 - 3,1	2		6,15 кг

Имя, фамилия, отчество, должность, подразделение, дата

А17В040.010

Копировал: Крайнина

Формат: А4

Имя, фамилия, отчество, должность, подразделение, дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на полку А17В 040.010	01 02 03 04 05	Примечание
		Документация			
43	А17В 040.010 СБ	Сборочный чертёж			
		— детали			
43	1 А17В 036.006 -03	Поперечина	1		
		-04			
		-05			
43	2 А17В 036.006 -06	Поперечина	1		
		-07			
		-08			

Имя, фамилия, отчество, должность, подразделение, дата

А17В040.010

Копировал: Крайнина

Формат: А4

Имя, фамилия, отчество, должность, подразделение, дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на полку А17В 040.010	01 02 03 04 05	Примечание
54	5 А17В 040.016	Укосина			
		Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86			
		В ст 3-1 ГОСТ 535-79			
		L = 1620 - 3,7	2		9,3 кг
54	6 А17В 040.017	Уголок продольный			
		Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86			
		В ст 3-1 ГОСТ 535-79			
		L = 1505 - 3,1	2		5,85 кг
54	6 А17В 040.018	Уголок			
		Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86			
		В ст 3-1 ГОСТ 535-79			
		L = 1505 - 3,1	2		6,6 кг
54	6 А17В 040.019	Уголок			
		Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86			
		В ст 3-1 ГОСТ 535-79			
		L = 1663 - 3,7	2		9,5 кг

Имя, фамилия, отчество, должность, подразделение, дата

А17В040.010

Копировал: Крайнина

Формат: А4

Имя, фамилия, отчество, должность, подразделение, дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на полку А17В 040.010	01 02 03 04 05	Примечание
		Уголок			
54	3 А17В 040.001	L = 500 - 1,55	1		1,9 кг
54	3 А17В 040.002	L = 600 - 1,75			2,3 кг
		Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86			
		В ст 3-1 ГОСТ 535-79			
54	3 А17В 040.003	L = 512 - 1,75	1		2,2 кг
54	3 А17В 040.004	L = 612 - 1,75			2,6 кг
		Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86			
		В ст 3-1 ГОСТ 535-79			
54	3 А17В 040.005	L = 626 - 1,75	1		2,9 кг
54	3 А17В 040.006	L = 626 - 1,75			3,6 кг
		Уголок			
		Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-86			
		В ст 3-1 ГОСТ 535-79			
		L = 400 - 1,4	1		1,46 кг
54	4 А17В 040.007	L = 500 - 1,55			1,9 кг

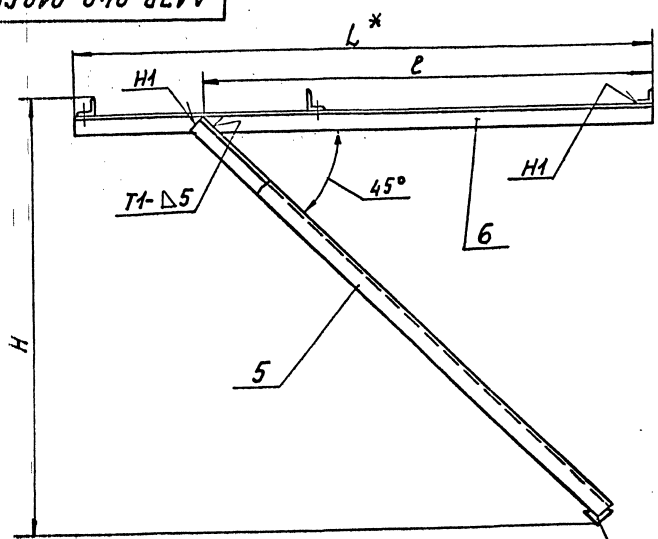
Имя, фамилия, отчество, должность, подразделение, дата

А17В040.010

Копировал: Крайнина

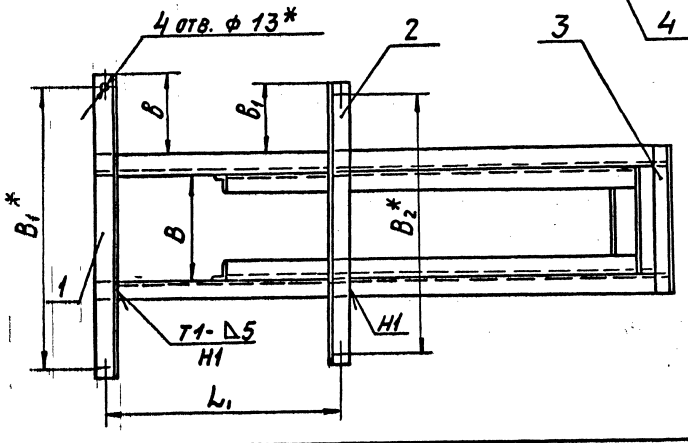
Формат: А4

A17B 040.010C5



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм									Масса кг
	B	B1*	B2*	H	L*	L1	B	B1	L2	
A17B 040.010		767	673	1140	1505	630	158	111	1165	32,0
-01	400			1132		663	277	230	1150	38,0
-02		1017	923	1266	1663	728	270	223	1270	55,0
-03		767	673	1140	1505	630	108	61	1165	33,0
-04	500			1132		663	227	180	1150	39,0
-05		1017	923	1266	1663	728	220	173	1270	56,0

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. $\pm \frac{L_2}{2}$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80



A17B 040.010C5			АМТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИМ. АНСТ. № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	СМ. ТАБЛ.	—
РАЗРАБ. СТОЛАНСКАЯ	С. П. ШУВАК		АНСТ.	АНСТОВ	1
ПРОВ. МЕРЗЛЯКОВА			САНТЕХПРОЕКТ		
РИС. ОР. МЕРЗЛЯКОВА					
Т. СПЕЦ. ВАНДЕРБЕРГ					
Н. КИРИЧ. ЛЕНТЕС					
УТВ. СЛОНЯК					

КОПИРОВАНИЕ ЗАКАЗНИКА ФОРМАТ А3

ИМ. АНСТ. ПОДП. ДАТА ВЗН. ИМ. АНСТ. ПОДП. ДАТА

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А17B 042.000		Примечание
		-01	-02	
А4	А17B 036.000А			Документация
А4	А17B 042.000С5			Крепление агрегатов
А4	А17B 042.010	1	1	Технические требования
А4	А17B 042.010 -01	1	1	Сборочный чертёж
А4	А17B 042.010 -02	1	1	Сборочные единицы
А4	А17B 036.001	4	4	Кронштейн
А4	А17B 036.002	4	4	Кронштейн -01
А4	А17B 036.002	4	4	Кронштейн -02
	ДЕТАЛИ			
	УШКО			
	ТЯГА			

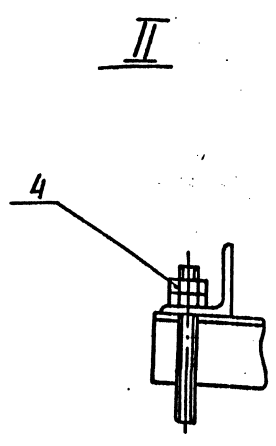
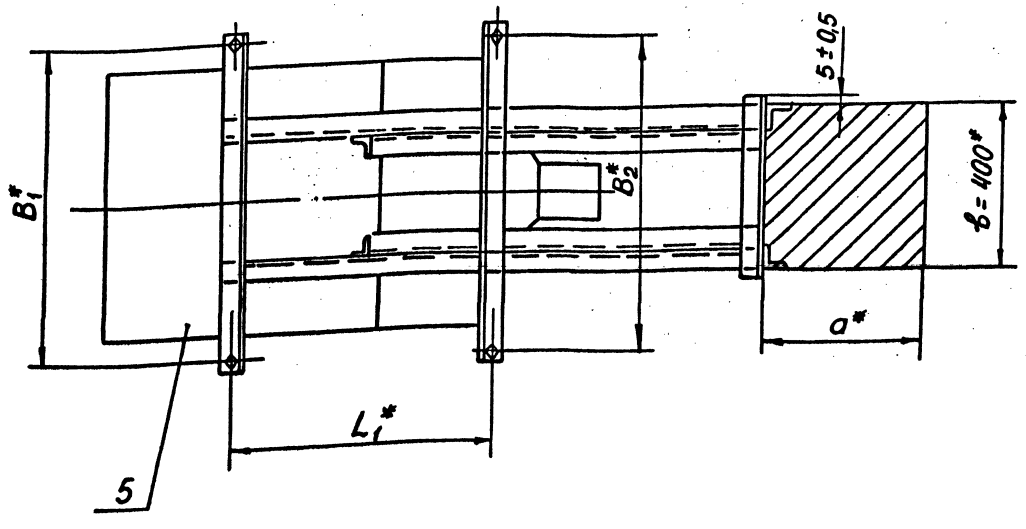
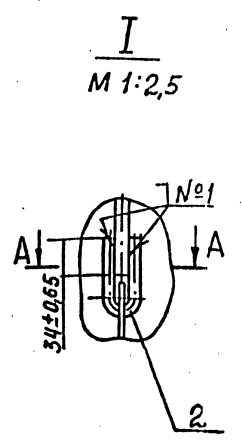
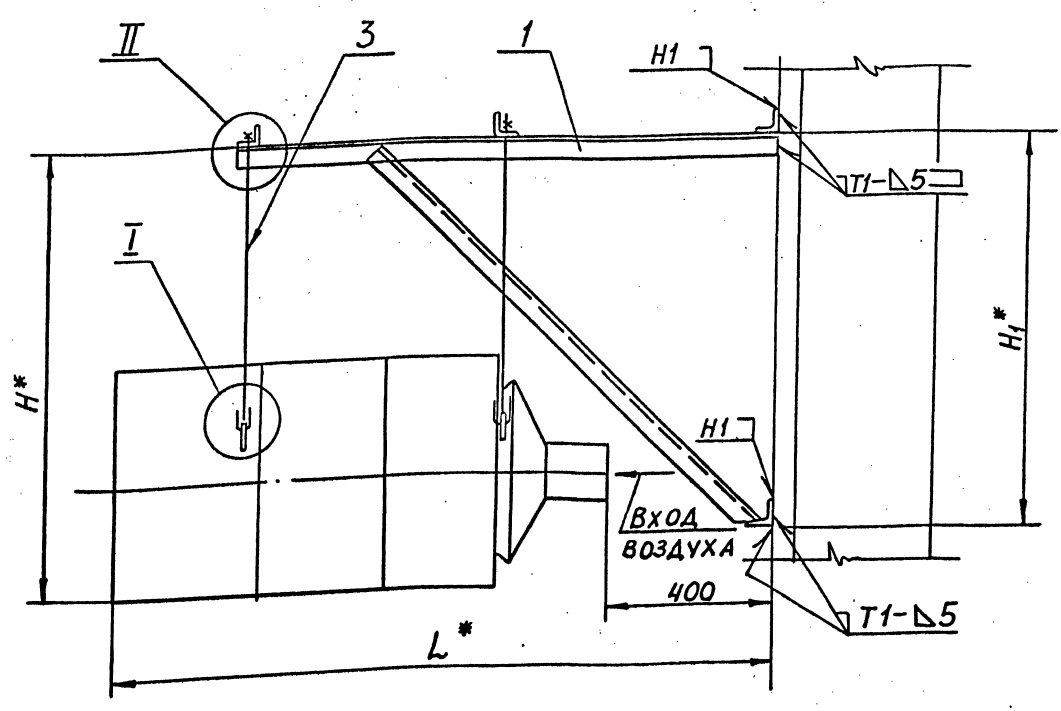
A17B 042.000			АМТ.	АНСТ.	АНСТОВ
ИМ. АНСТ. № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	1	2
РАЗРАБ. СТОЛАНСКАЯ	С. П. ШУВАК		АНСТ.	АНСТОВ	1
ПРОВ. МЕРЗЛЯКОВА			САНТЕХПРОЕКТ		
РИС. ОР. МЕРЗЛЯКОВА					
Т. СПЕЦ. ВАНДЕРБЕРГ					
Н. КИРИЧ. ЛЕНТЕС					
УТВ. СЛОНЯК					

КОПИРОВАНИЕ ЗАКАЗНИКА ФОРМАТ А4

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А17B 042.000		Примечание
		-01	-02	
4	Стандартные изделия	8	8	
	Гайка М12.4			
	ГОСТ 5915-70			
	Прочие изделия			
5	Агрегаты воздушного отопления	1	1	
	Т922-4824-80			
	А02-4-0193			
	А02-6,3-0193			
	А02-10-0193			

A17B 042.000			АМТ.	АНСТ.	АНСТОВ
ИМ. АНСТ. № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	2	2
РАЗРАБ. СТОЛАНСКАЯ	С. П. ШУВАК		АНСТ.	АНСТОВ	2
ПРОВ. МЕРЗЛЯКОВА			САНТЕХПРОЕКТ		
РИС. ОР. МЕРЗЛЯКОВА					
Т. СПЕЦ. ВАНДЕРБЕРГ					
Н. КИРИЧ. ЛЕНТЕС					
УТВ. СЛОНЯК					

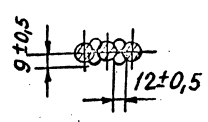
КОПИРОВАНИЕ ЗАКАЗНИКА ФОРМАТ А4



Обозначение	Тип агрегата	Размеры колонны a* x b*	Размеры, мм				L*	Li*	Масса, кг
			B1*	B2*	H*	H1*			
A 17B 042.000	A02-4-0143	400x400	767	673	1200	915	1630	630	145,0
-01	A02-6,3-0143		1017	923	900	663		192,0	
-02	A02-10-0143	600x400			1430	1020	1785	728	267,0

A - A
M 1:2,5

- РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, ШОВ №1 - СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ



А17В 042.000СБ					Лист	Масса	Масштаб
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	СМ.	-
Разраб.	Смолянская	1/14/80					
Пров.	Прохладова						
Рук. гр.	Мельникова						
Гл. спец.	Вайнберг						
И. контр.	Лайтес				Лист	Листов	7
УТВ.	Спивак				САНТЕХПРОЕКТ		

А17В 042.000СБ

№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А17В 041.010 -	Примечание
			01 02 03 04 05 06 07 08	
5	A17B 041.002	УГОЛОК 56X66X6-В ГОСТ 8509-86 ВСТ-3 ГОСТ 535-79 L = 410 - 1,55	2	1,74 кг
5	A17B 041.003	УГОЛОК 63X63X6-В ГОСТ 8509-86 ВСТ-3 ГОСТ 535-79 L = 410 - 1,55	2	2,36 кг
5	A17B 041.004	УГОЛОК 50X50X6-В ГОСТ 8509-86 ВСТ-3 ГОСТ 535-79 L = 610 - 1,75	2	2,3 кг
5	A17B 041.005	УГОЛОК 56X56X6-В ГОСТ 8509-86 ВСТ-3 ГОСТ 535-79 L = 610 - 1,75	2	2,6 кг

ИНВ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА
 А17В 041.010
 ФОРМАТ А4

№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А17В 041.010 -	Примечание
			01 02 03 04 05 06 07 08	
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	A17B 041.010СБ	Сборочный чертеж		
		ДЕТАЛИ		
1	A17B 036.006	Поперечина	2	2
		-01 Поперечина	2	2
		-02 Поперечина	2	2
2	A17B 036.007	УГОЛОК ПРОДАВНЫЙ 50X50X6-В ГОСТ 8509-86 ВСТ-3 ГОСТ 535-79 L = 1072 - 2,6	2	2
		L = 1072 - 2,6	2	3,96 кг

ИНВ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА
 А17В 041.010
 ФОРМАТ А4

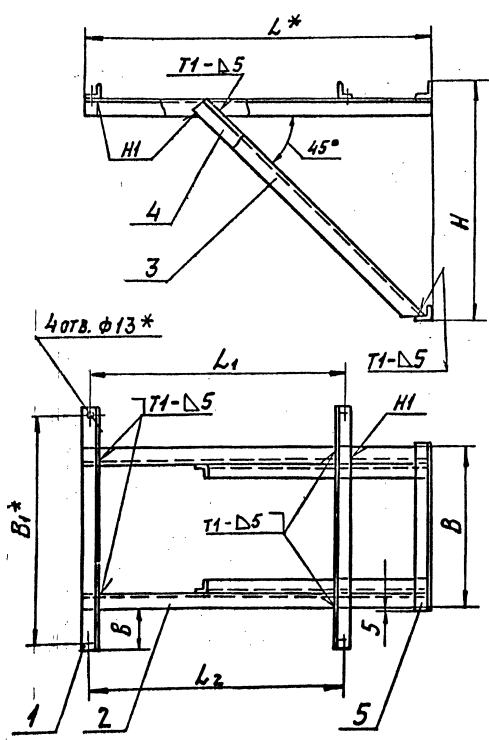
№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А17В 041.010 -	Примечание
			01 02 03 04 05 06 07 08	
5	A17B 041.006	УГОЛОК 63X63X6-В ГОСТ 8509-86 ВСТ-3 ГОСТ 535-79 L = 610 - 1,75	2	3,5 кг
5	A17B 041.007	УГОЛОК 50X50X6-В ГОСТ 8509-86 ВСТ-3 ГОСТ 535-79 L = 510 - 1,75	2	1,92 кг
5	A17B 041.008	УГОЛОК 56X56X6-В ГОСТ 8509-86 ВСТ-3 ГОСТ 535-79 L = 510 - 1,75	2	2,2 кг
5	A17B 041.009	УГОЛОК 63X63X6-В ГОСТ 8509-86 ВСТ-3 ГОСТ 535-79 L = 510 - 1,75	2	2,92 кг

ИНВ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА
 А17В 041.010
 ФОРМАТ А4

№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А17В 041.010 -	Примечание
			01 02 03 04 05 06 07 08	
2	A17B 036.008	УГОЛОК ПРОДАВНЫЙ 56X56X6-В ГОСТ 8509-86 ВСТ-3 ГОСТ 535-79 L = 4525 - 3,1	2	5,6 кг
2	A17B 036.009	УГОЛОК ПРОДАВНЫЙ 63X63X6-В ГОСТ 8509-86 ВСТ-3 ГОСТ 535-79 L = 4525 - 3,1	2	7,5 кг
3	A17B 036.011	УГОЛОК УГОЛОК L = 410 - 1,55	2	
4	A17B 036.012	УГОЛОК УГОЛОК УГОЛОК	2	
5	A17B 041.001	УГОЛОК УГОЛОК УГОЛОК L = 410 - 1,55	2	1,53 кг

ИНВ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА
 А17В 041.010
 ФОРМАТ А4

А17В 041.010 СБ



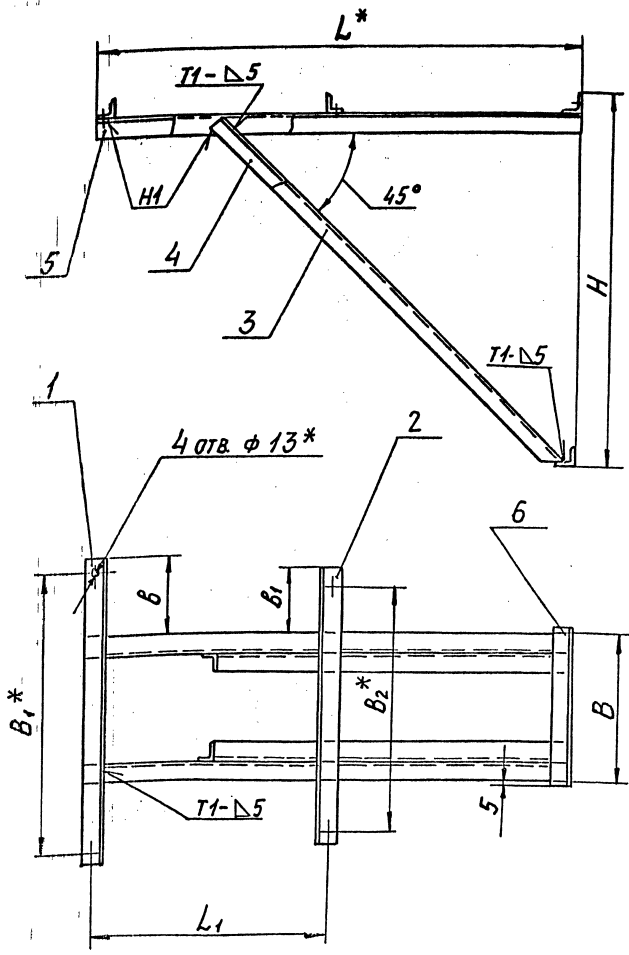
Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг	
	B	B1*	H	L*	L1	L2		
А17В 041.010		630	695	1072	767	673	140	23,0
-01	400	663	816	1325	1017	923	155	30,0
-02		728	823				189	41,0
-03		630	695	1072	767	673	40	25,0
-04	500	663	816	1325	1017	923	55	32,0
-05		728	823				89	44,0
-06		630	695	1072	767	673	90	24,0
-07	500	663	816	1325	1017	923	105	31,0
-08		728	823				149	42,0

- * Размеры для справок.
- $\pm \frac{L}{2}$.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Поперечины (поз.1) приварить на монтаже по агрегату.

				А17В 041.010 СБ				
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Кронштейн	И	Масса	Листов	
Разраб.	Удальская	Л.П.	1988		И	СМ. ТАБЛ.	-	
Пров.	Мерлякова	Л.П.			Лист	Листов	1	
У. контр.	Мерлякова				САНТЕХПРОЕКТ			
И. спец.	Винберг							
А. контр.	Лейтес							
Этб.	Саварк							

ФОРМАТ А3

А17В 042.010 СБ



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
	B	B1	B2*	H	L*	L1	B	B1	
А17В 042.010		767	673	965	1255	630	208	161	28,0
-01	400	1017	923	956		663	333	286	34,0
-02				1084	1413	728			49,0
-03		767	673	965	1255	630	208	111	28,5
-04	500	1017	923	956		663	333	236	35,0
-05				1084	1413	728			51,0

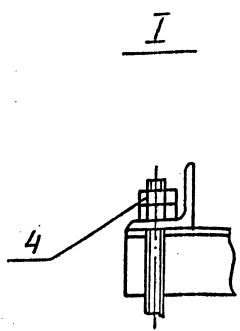
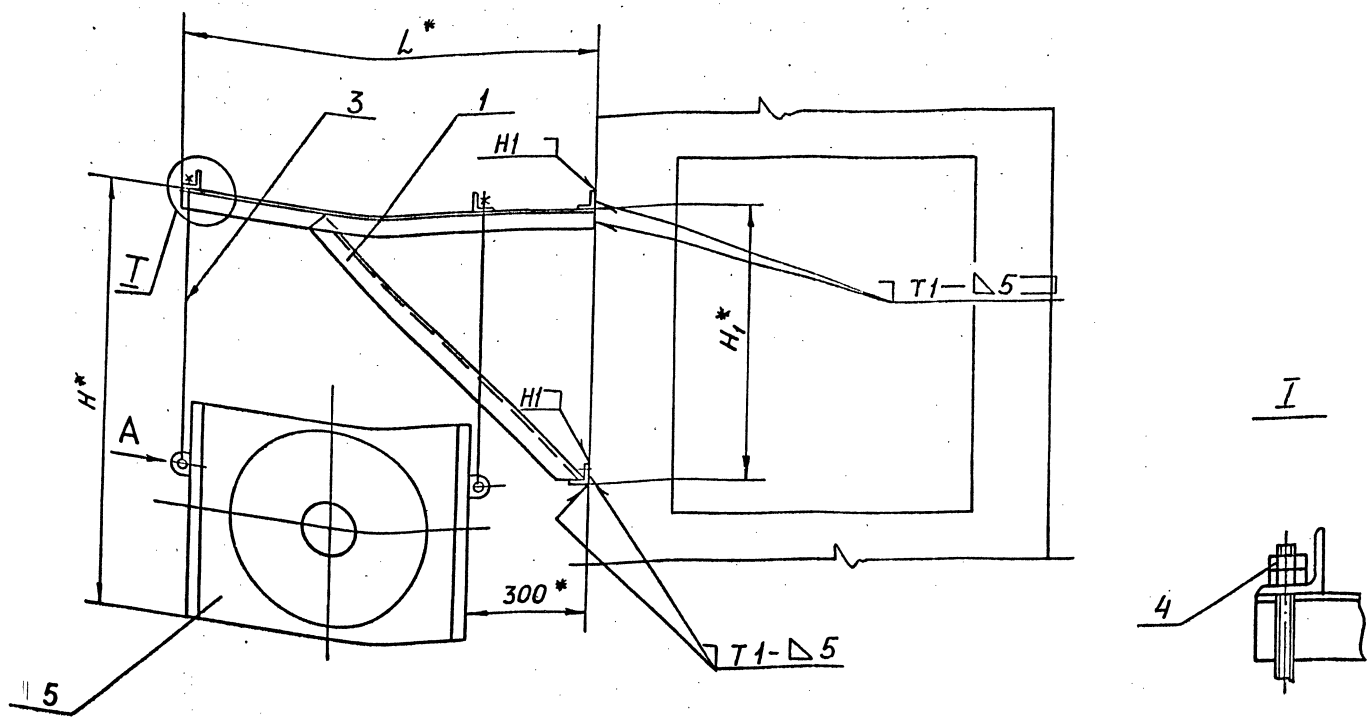
- * Размеры для справок.
- $\pm \frac{L}{2}$.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80

				А17В 042.010 СБ				
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Кронштейн	И	Масса	Листов	
Разраб.	Удальская	Л.П.	1988		И	СМ. ТАБЛ.	-	
Пров.	Мерлякова	Л.П.			Лист	Листов	1	
У. контр.	Мерлякова				САНТЕХПРОЕКТ			
И. спец.	Винберг							
А. контр.	Лейтес							
Этб.	Саварк							

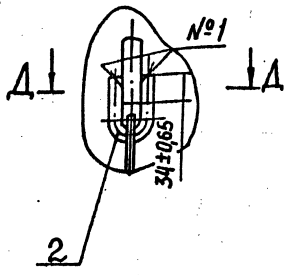
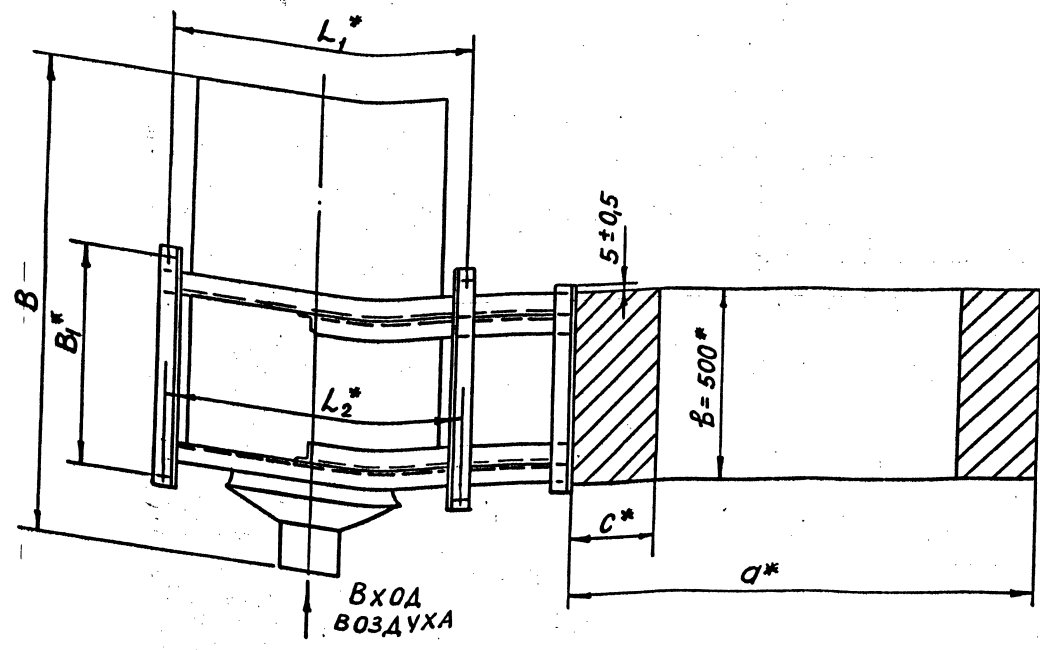
25756-02 23 ФОРМАТ А3

ИЗМ. № ПОЗ. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. № ПОЗ. ПОДП. И ДАТА



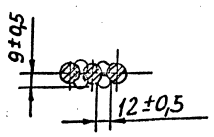
Вид А
М 1:2,5



Обозначение	Тип агрегата	Размер колонны D* x B* x C*, мм	Размеры, мм							Масса, кг
			B*	B1*	H*	H1*	L*	L1*	L2*	
A17B 043.000	A02-4-0193	1300x500x250	1230	630	1200	645	1072	767	673	140,0
-01	A02-6,3-0193	1400x500x300		663		760	1325	1017	923	189,0
-02	A02-10-0193		1385	728	1430					260,0

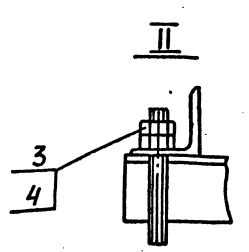
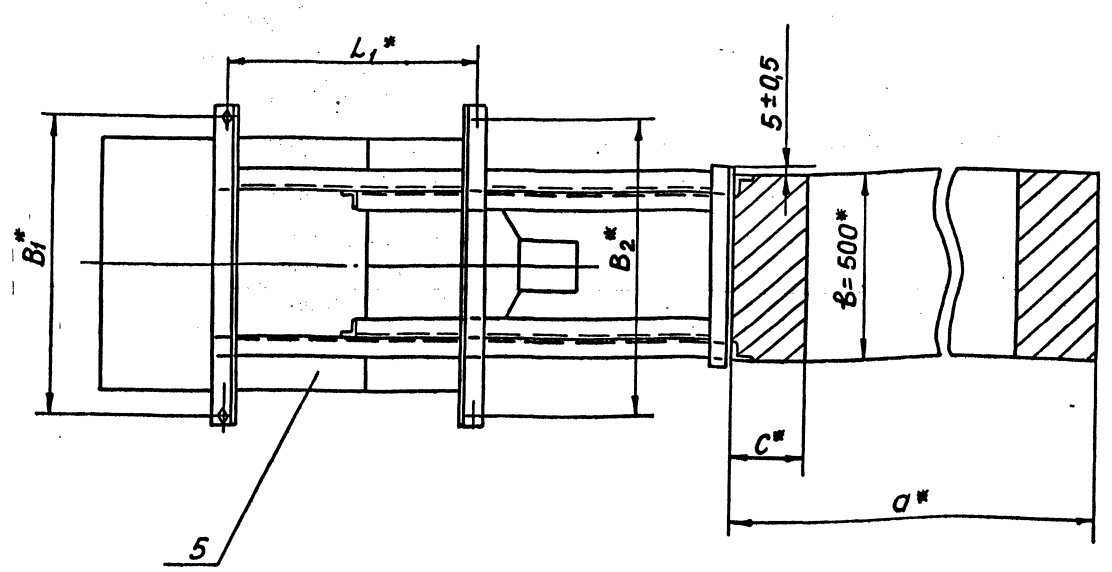
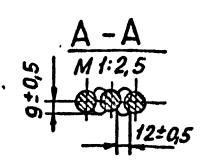
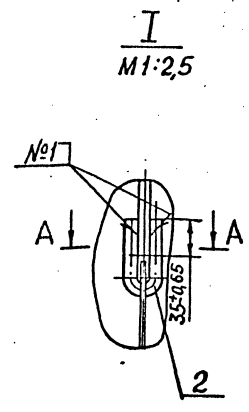
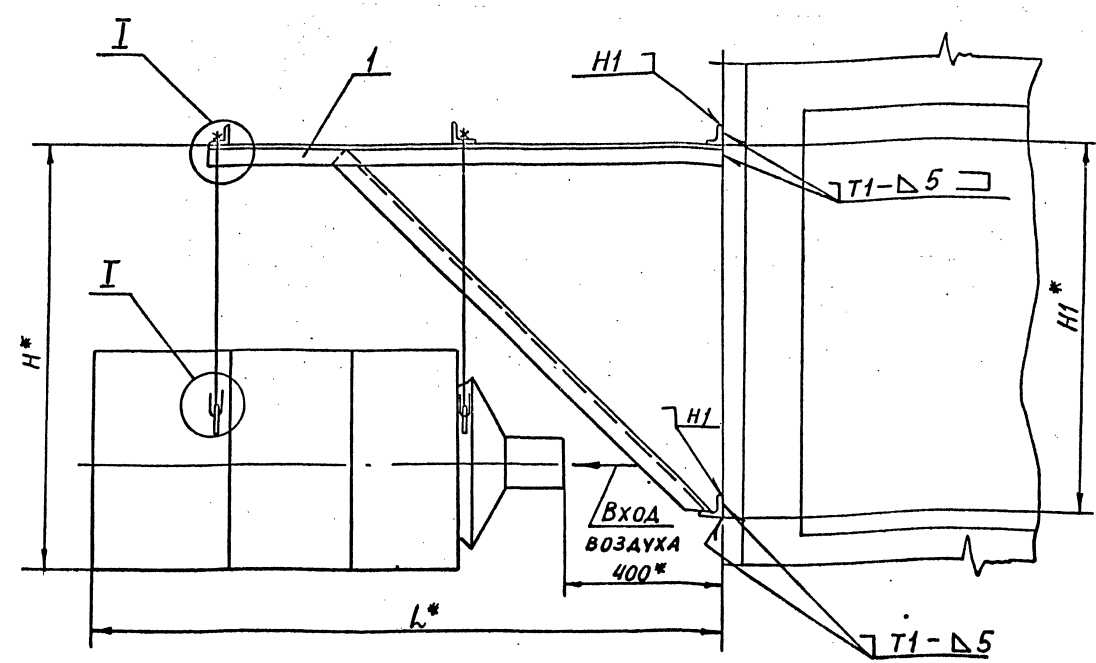
- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80,
 ШОВ №1 - СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

А-А
М 1:2,5



Имя, Инициалы, Подп., И. Дата
 Взаим. Инициалы Инициалы, Подп., И. Дата

				А17В 043.000 СБ		
Изм. Лист	№ док. И.	Подп.	Дата	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4; А02-6,3; А02-10 К ДВУХВЕТВЕВЫМ КОЛОННАМ. СХЕМА 1		
Разраб	Смолянская	Мерзляков	КВ	Лит.	Масса см. табл.	Масштаб -
Пров.	Мерзляков	КВ		Лист	Листов	
Руч. гр.	Мерзляков			САНТЕХПРОЕКТ		
Гл. спец.	Вайнберг					
Н. контр.	Лейтес					
Учв.	Спивак					

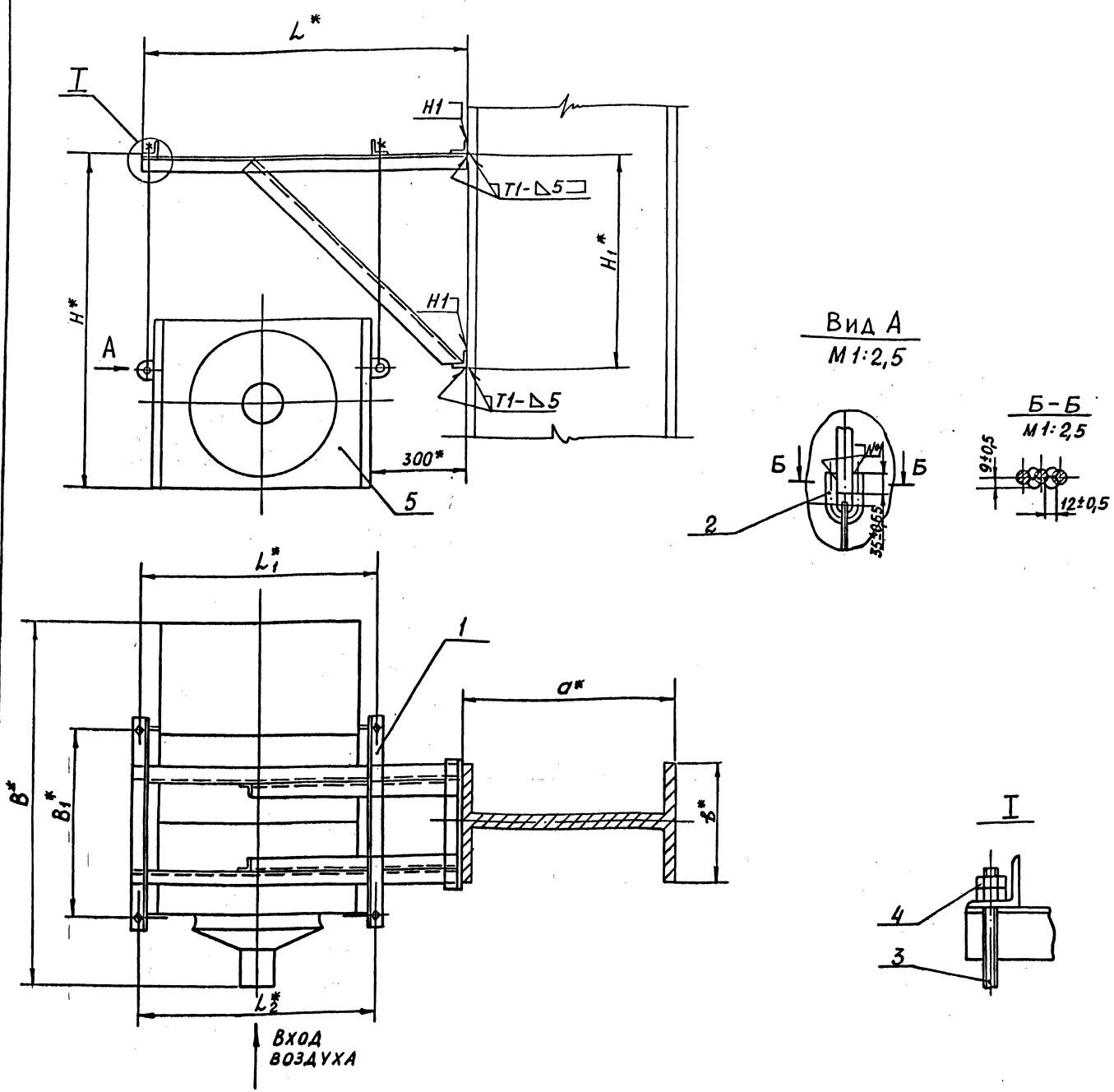


Обозначение	Тип агрегата	Размеры колонны a* x b* x c*, мм	Размеры, мм						Масса кг
			B1*	B2*	H*	H1*	L*	L1*	
A17В 044.000	A02-4-0193	1300x500x250	767	673	1200	915	1630	630	146,0
-01	A02-6,3-0193	1400x500x300	1017	923		900		663	192,0
-02	A02-10-0193	1400x500x300	1017	923	1430	1020	1785	728	267,0

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, ШОВ №1- СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

МИН. ПРОЕКТА ПОДП. И ДАТА
 ОБЩ. МИН. И ИНЖ. ПРОЕКТА ПОДП. И ДАТА

				А17В 044.000СБ						
Изм.	Лист	№ докум.	ПСАП	Дата	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ A02-4; A02-6,3; A02-10 К ДВУХВЕТВЕВЫМ КОЛОН- НАМ. СХЕМА 2			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	СМОЛЯНСК	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				И	СМ	ТАБЛ.
Пров.	МЕРЛАЯКО	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				Лист	Листов	1
Учк. гр.	Вайнберг	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				САНТЕХПРОЕКТ		
Н.контр.	Лейтес	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.						
Чтв.	Сильвак	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.						

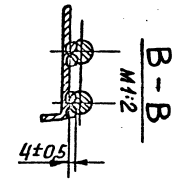
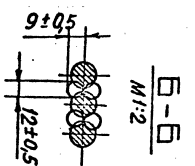
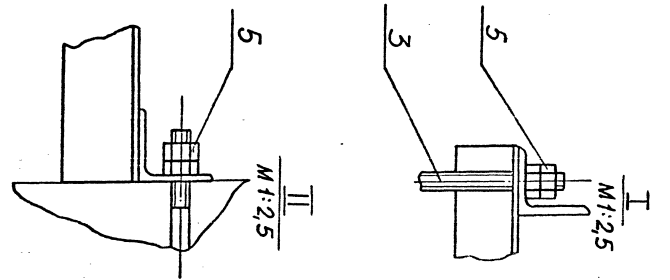
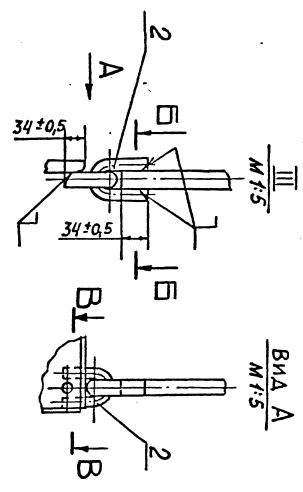
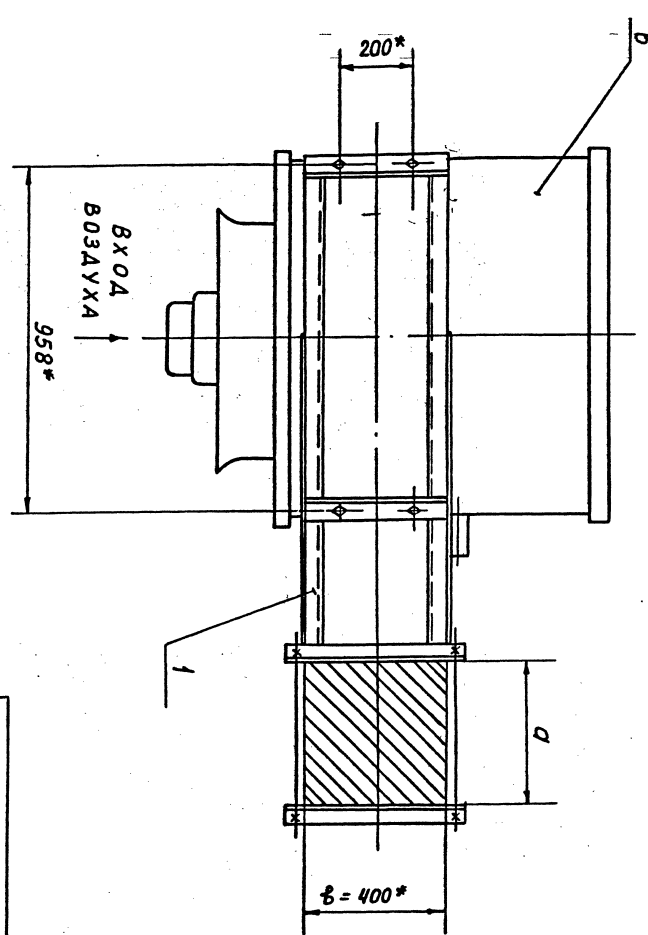
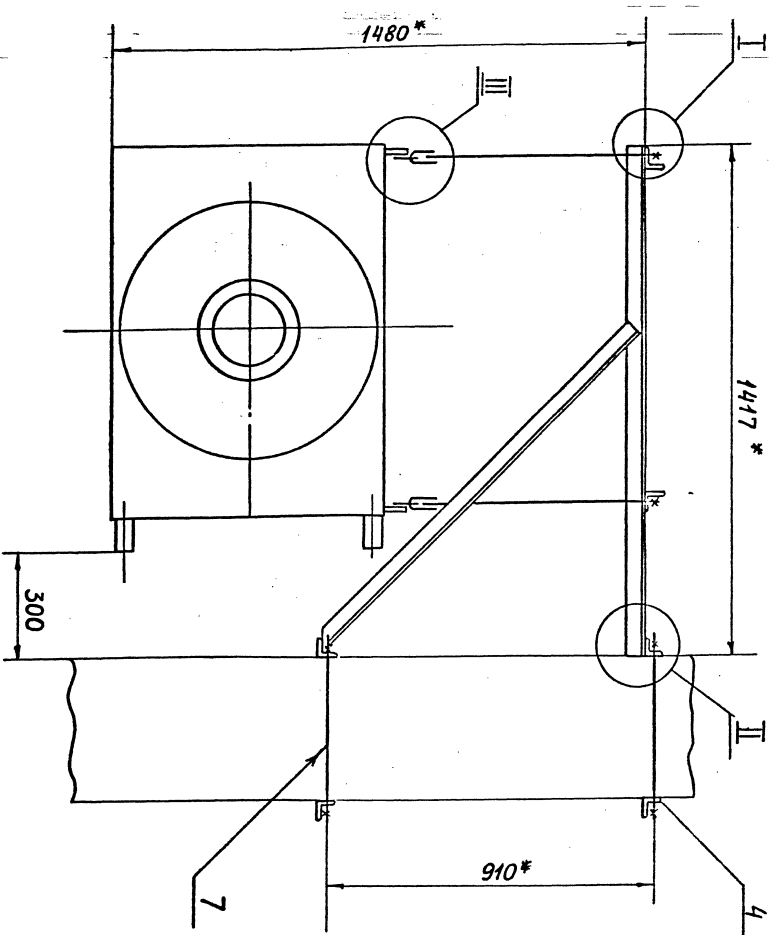


Обозначение	Тип агрегата	Размеры колонны $\sigma^* \times B^*$ мм	Размеры, мм							Масса, кг
			B^*	B_1^*	H^*	H_1^*	L^*	L_1^*	L_2^*	
А17В 045.000	А02-4-0193	700 x 400 1000 x 500	1230	630	1200	645	1072	767	673	142,0
-01	А02-63-0193			663						190,0
-02	А02-10-0193		1385	728	1430	760	1325	1017	923	260,0

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, ШОВ №1- СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. ПОДЛ. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ИСП. ПОДЛ. И ДАТА

				А17В 045. 000СБ			ЛИТ.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТОВ А02-4; А02-63; А02-10 К МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОЛОННАМ СХЕМА 1			И	СМ. ТАБЛ.	-
Разраб.	Смолянская						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Пров.	Мерзлякова						САНТЕХПРОЕКТ		
Рук. гр.	Мерзлякова								
Гл. спец.	Вайнберг								
Н. контр.	Лейтес								
Утв.	Спивак								



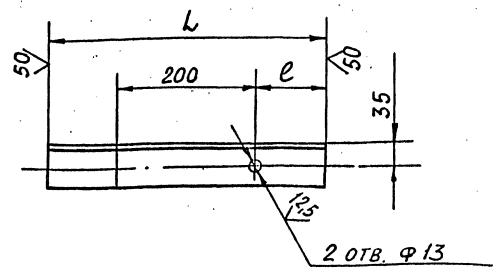
Обозначение	Размеры кодовые D* x B* x H* мм	Масса, кг
A17B 049.000	400 x 400	287,0
-01	600 x 400	288,1

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

ИВ. № ПОДА		ПОДП. И ДАТА		БЗВМ. ИВ. №		ИВ. №		МАСШ.		ПОДП. И ДАТА	
A17B049.000 СБ											
КРЕПЛЕНИЕ АППАРАТА 402-70-02-43 НА КО-ЛОДНАХ ПРЯМОУГОЛЬ-НОГО СЕЧЕНИЯ.											
И	И	И	И	И	И	И	И	И	И	И	И
Масса	Масштаб	СМ	Табл.	Листов	Листов	Листов	Листов	Листов	Листов	Листов	Листов
САХТЕХПРОЕКТ											

А 17 В 049.010

(M)



Обозначение	Размеры, мм.		Масса, кг
	L	e	
A 17 В 049.001	400	100	2,3
-01	600	200	3,4
-02	500	150	2,9

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h14$; $h14$; $\pm \frac{t2}{2}$

A 17 В 049.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Волобуева	Ф.У.	И.И.	И.И.
Пров.	Смолянская	И.И.	И.И.	И.И.
Рук. гр.	Мерзляков	И.И.	И.И.	И.И.
Гл. спец.	Вайнберг	И.И.	И.И.	И.И.
И. контр.	Лейтес	И.И.	И.И.	И.И.
Чтв.	Спивак	И.И.	И.И.	И.И.

УГОЛОК

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Волобуева	Ф.У.	И.И.	И.И.
Пров.	Смолянская	И.И.	И.И.	И.И.
Рук. гр.	Мерзляков	И.И.	И.И.	И.И.
Гл. спец.	Вайнберг	И.И.	И.И.	И.И.
И. контр.	Лейтес	И.И.	И.И.	И.И.
Чтв.	Спивак	И.И.	И.И.	И.И.

Уголок 63x63x6-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-Т-ГОСТ 535-79

САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			A17B 049. 010 СБ	Сборочный чертеж		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		A17B 036. 011-06	УКОСИНА	1	
A4	2		A17B 036. 012-06	УКОСИНА	1	
A4	3		A17B 049. 001	УГОЛОК	2	
Б4	4		A17B 049. 002	УГОЛОК ПРОДОЛЬНЫЙ		
				Уголок 63x63x6-В ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-Т-ГОСТ 535-79		
				e = 1417-3,1	2	8,1 кг
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:						

A17B 049.010

ДЕТАЛИ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Волобуева	Ф.У.	И.И.	И.И.
Пров.	Смолянская	И.И.	И.И.	И.И.
Рук. гр.	Мерзляков	И.И.	И.И.	И.И.
Гл. спец.	Вайнберг	И.И.	И.И.	И.И.
И. контр.	Лейтес	И.И.	И.И.	И.И.
Чтв.	Спивак	И.И.	И.И.	И.И.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Волобуева	Ф.У.	И.И.	И.И.
Пров.	Смолянская	И.И.	И.И.	И.И.
Рук. гр.	Мерзляков	И.И.	И.И.	И.И.
Гл. спец.	Вайнберг	И.И.	И.И.	И.И.
И. контр.	Лейтес	И.И.	И.И.	И.И.
Чтв.	Спивак	И.И.	И.И.	И.И.

A 17 В 049. 010

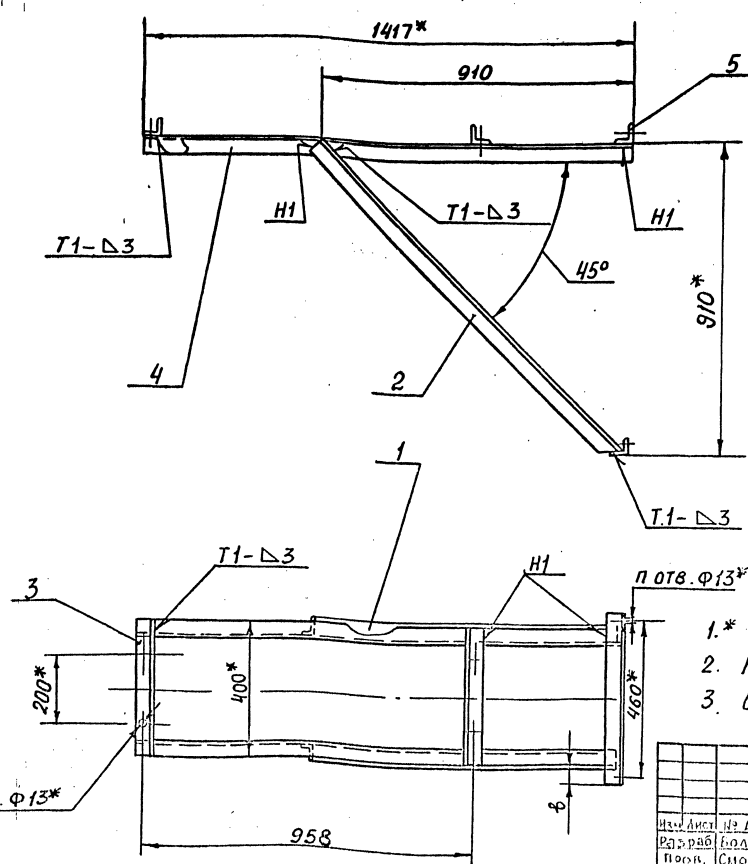
КРОНШТЕЙН

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Волобуева	Ф.У.	И.И.	И.И.
Пров.	Смолянская	И.И.	И.И.	И.И.
Рук. гр.	Мерзляков	И.И.	И.И.	И.И.
Гл. спец.	Вайнберг	И.И.	И.И.	И.И.
И. контр.	Лейтес	И.И.	И.И.	И.И.
Чтв.	Спивак	И.И.	И.И.	И.И.

САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

A 17 В 049.010 СБ



Обозначение	В, мм	п, шт.	Масса, кг
A17B 049. 010	50	2	40,6
-01	5	-	40,1

- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. $h14$; $\pm \frac{t2}{2}$
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

A 17 В 049. 010 СБ

КРОНШТЕЙН

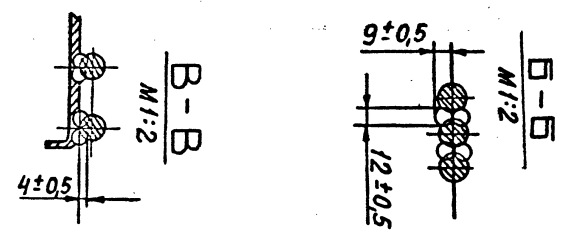
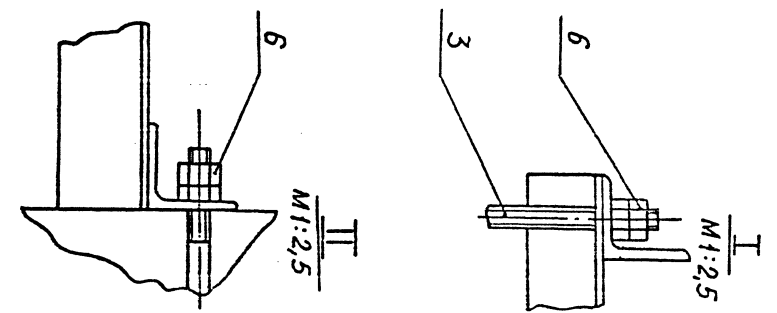
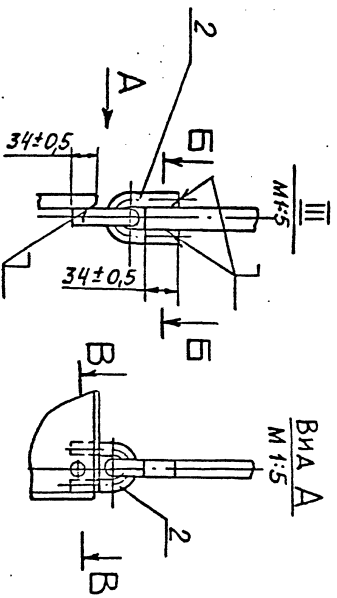
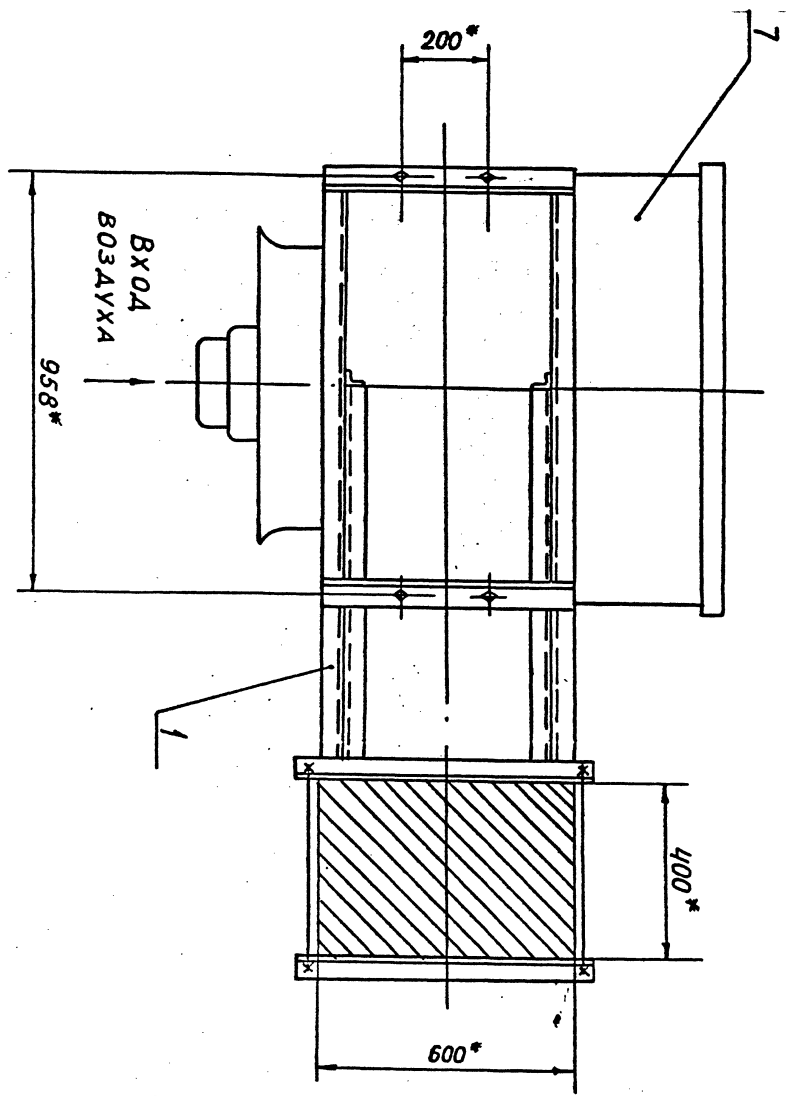
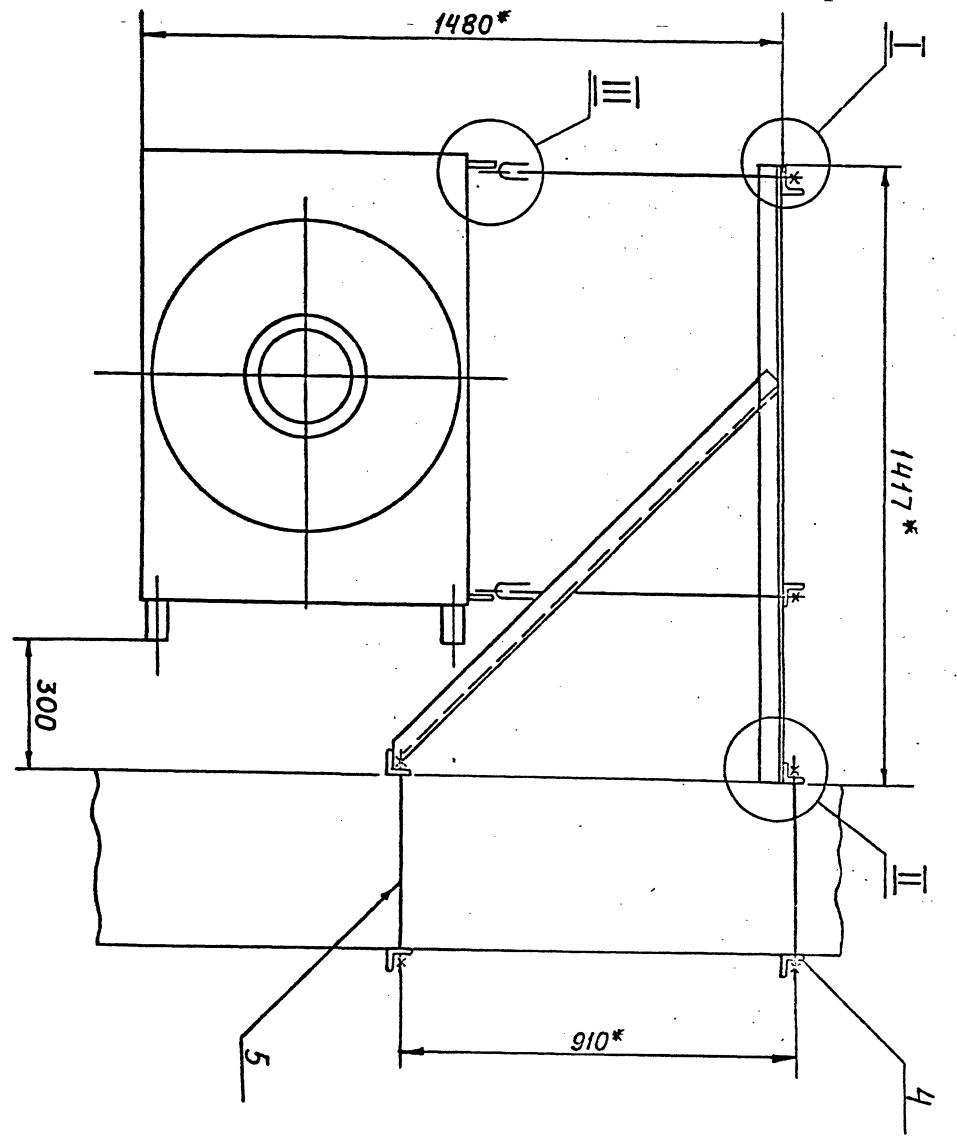
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Волобуева	Ф.У.	И.И.	И.И.
Пров.	Смолянская	И.И.	И.И.	И.И.
Рук. гр.	Мерзляков	И.И.	И.И.	И.И.
Гл. спец.	Вайнберг	И.И.	И.И.	И.И.
И. контр.	Лейтес	И.И.	И.И.	И.И.
Чтв.	Спивак	И.И.	И.И.	И.И.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Волобуева	Ф.У.	И.И.	И.И.
Пров.	Смолянская	И.И.	И.И.	И.И.
Рук. гр.	Мерзляков	И.И.	И.И.	И.И.
Гл. спец.	Вайнберг	И.И.	И.И.	И.И.
И. контр.	Лейтес	И.И.	И.И.	И.И.
Чтв.	Спивак	И.И.	И.И.	И.И.

САНТЕХПРОЕКТ

25966-02 30

ФОРМАТ А3



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПАВОК
- 2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

ИЗМ.	ИЛИ ДОП.	И ДАТА	ОБЗР.	ИЛИ ИКВ.	ИЛИ ИД.	ПОДП.	И ДАТА
А 17 В 050.000 СБ							
КРЕПЛЕНИЕ АППАРАТА А02-10-02-03 НА КО- ЛОННАХ ПРЯМОУГОЛЬ- НОГО СЕЧЕНИЯ СХЕМА 1							
ИЗМ.	ИЛИ ДОП.	И ДАТА	ОБЗР.	ИЛИ ИКВ.	ИЛИ ИД.	ПОДП.	И ДАТА
ИЗМ.	ИЛИ ДОП.	И ДАТА	ОБЗР.	ИЛИ ИКВ.	ИЛИ ИД.	ПОДП.	И ДАТА
АИТ. Масса Машинг. ИИ 2893 1:10 АИСТ АИСТОС1							
САИТЕХПРОЕКТ							
25756-02 31 ФОРМАТ А2							

№ инв. ЗОНА	№ поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. УПАКОВ	ДРУГИЕ УПАКОВ	ИНВ.№ ПОСЛ.		ПОСЛ. И ДАТА	
						ВЗЯТ	ИЗДАНО	ВЗЯТ	ИЗДАНО
		А17В050.010 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ						
			СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ						
			ДЕТАЛИ						
М4	1	А17В036.011-06	УГОЛОК	4					
М4	2	А17В036.012-06	УГОЛОК	1					
БУ	3	А17В049.002	УГОЛОК ПРОДОЛЖИТЕЛЬ						
			УГОЛОК В ГОСТ 535-79						
			Л = 1417-31	2	8,1 кг				
		ЛЕДЕНЬНЫЕ ДАВНЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:						
			А17В050.010						
			ДЕТАЛИ						
М4	4	А17В049.001-01	УГОЛОК	2					
М4	5	А17В036.003-05	УГОЛОК	2					
			А17В050.010-01						
			ДЕТАЛИ						
М4	4	А17В049.001-02	УГОЛОК	2					
М4	5	А17В036.003-08	УГОЛОК	2					

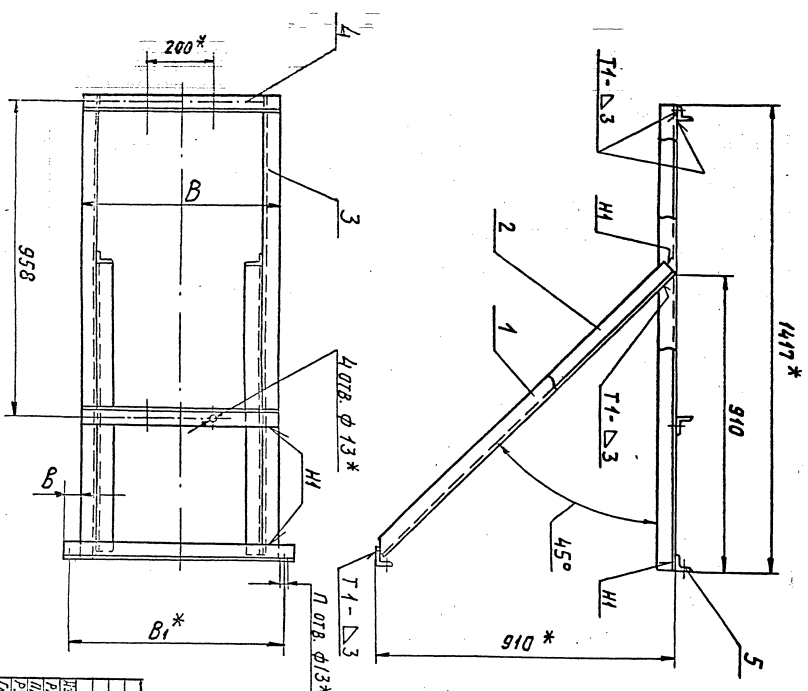
А17 В 050. 010
КРОШУЩИИ
САНТЕХПРОЕКТ

КОМПОНОВКА: ТУЖИЛКИ
ГОДА ЗАДАЧА

№ инв. ЗОНА	№ поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. УПАКОВ	ДРУГИЕ УПАКОВ	ИНВ.№ ПОСЛ.		ПОСЛ. И ДАТА	
						ВЗЯТ	ИЗДАНО	ВЗЯТ	ИЗДАНО
		А17В050.010-02	ДЕТАЛИ						
М4	4	А17 В 049. 001-01	УГОЛОК	2					
БУ	5	А17В050.001	УГОЛОК						
			УГОЛОК В ГОСТ 535-79						
			Л = 610-175	2	3,5 кг				
		А17 В 050.010-03	ДЕТАЛИ						
			УГОЛОК						
			УГОЛОК	2					
БУ	5	А17 В 050. 002	УГОЛОК						
			УГОЛОК В ГОСТ 535-79						
			Л = 510 -175	2	3,0 кг				

А17 В 050. 010
КОМПОНОВКА: ТУЖИЛКИ
ГОДА ЗАДАЧА

33010.050 В 11В



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		П. УПАК.	МАССА, кг
	В	В*		
А17В050.010	600	660	50	45,6
	500	560	2	43,4
	600	---	5	44,6
	500	---	---	43,6

- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. 114; ± 2.
3. СВЯРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

А17 В 050. 010 СБ		АНЧ	АНЧ	АНЧ
КРОШУЩИИ		И	И	И
САНИТЕХПРОЕКТ		АНЧ	АНЧ	АНЧ

25756-02 32

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			A17B 036. 000A	Крепление агрегатов Технические требования		
A2			A17B 051. 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A17B 051. 010	Кронштейн	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		A17B 036. 001	Ушко	8	
A4	3		A17B 036. 002-02	Тяга	4	
A3	4		A17B 036. 003-02	Уголок	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	5			Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	24	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	6			Агрегат воздушно-отопительный A02-10-02-УЗ ТУ-36-2552-83	1	
A 17B 051 000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Волобуева				Лит.	Лист
Пров.	Смолянская				И	1
Рук. гр.	Мерзлякова					2
И. контр.	Авдеев				САНТЕХПРОЕКТ	
УТВ.	Сливак				Копировал Формат А4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				A17B 051 000 <u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	7		A17 B 036. 004	Шпилька	4	
				<u>A17B 051. 000-01</u> <u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	7		A17B 036. 004-01	Шпилька	4	
A17B 051. 000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Копировал Формат А4						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			A17B 036. 000A	Крепление агрегатов Технические требования		
A2			A17B 052. 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A17B 050. 010-01	Кронштейн	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A2	2		A17B 036. 001	Ушко	8	
A4	3		A17B 036. 002-01	Тяга	4	
A3	4		A17B 036. 003-08	Уголок	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	5			Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	24	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	6			Агрегат воздушно-отопительный A02-10-02-УЗ ТУ-36-2552-83	1	
A 17 B 052. 000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Волобуева				Лит.	Лист
Пров.	Смолянская				И	1
Рук. гр.	Мерзлякова					2
И. контр.	Авдеев				САНТЕХПРОЕКТ	
УТВ.	Сливак				Копировал Формат А4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				A17B 052 000 <u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	7		A17 B 036. 004-02	Шпилька	4	
				<u>A17 B 052. 000-01</u> <u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	7		A17 B 036. 004-03	Шпилька	4	
A17 B. 052. 000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Копировал Бочкарева Формат А4						

Изм. № докум. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № уч. № докум. Подп. и дата.

Изм. № докум. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № уч. № докум. Подп. и дата.

Изм. № докум. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № уч. № докум. Подп. и дата.

Изм. № докум. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № уч. № докум. Подп. и дата.

ФОРМАТ	ЭТАП	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ДЕТАЛИ		
А3			А17В051.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А3	1		А17В036.006-09	ПОПЕРЕЧНИА	2	
А4	2		А17В036.011-07	УКОСНИА	1	
А4	3		А17В036.012-07	УКОСНИА	1	
Б4	4		А17В051.001	УГОЛОК ПРОДОЛЬНЫЙ		
				УГОЛОК БЗХБЗХБ-ГОСТ8509-86 ВСТЗ-Г-ГОСТ535-79 L=1108-2,6	2	6,35 кг
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:						
				А17В051.010		
				ДЕТАЛИ		
А3	5		А17В036.003-02	УГОЛОК	2	
				А17В051.010-01		
				ДЕТАЛИ		
А3	5		А17В036.003-08	УГОЛОК	2	

ФОРМАТ	ЭТАП	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				А17В051.010-02		
				ДЕТАЛИ		
Б4	5		А17В051.002	УГОЛОК		
				УГОЛОК БЗХБЗХБ-ГОСТ8509-86 ВСТЗ-Г-ГОСТ535-79 L=410-1,55	2	2,35 кг
				А17В051.010-03		
				ДЕТАЛИ		
Б4	5		А17В051.003	УГОЛОК		
				УГОЛОК БЗХБЗХБ-ГОСТ8509-86 ВСТЗ-Г-ГОСТ535-79 L=510-1,75	2	3,0 кг

ИМ. № ПОДЛ. ПОСЛ. ИМ. № ПОСЛ. ПОСЛ. ИМ. № ПОСЛ.

ИМ. № ПОДЛ. ПОСЛ. ИМ. № ПОСЛ. ПОСЛ. ИМ. № ПОСЛ.

А17В051.010

КРОНШТЕЙН

КОПИРОВА: ТУЖИЛСНИА

ЛИСТ	1	ЛИСТОВ	2
И	1	Л	2

САНТЕХПРОЕКТ

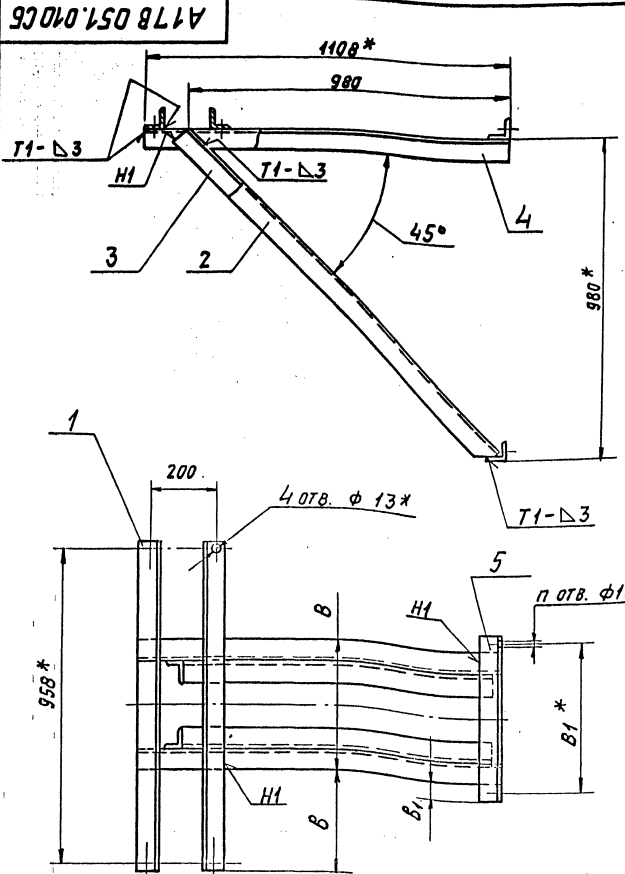
ФОРМАТ: А4

А17В051.010

КОПИРОВА: ТУЖИЛСНИА

ЛИСТ	2
------	---

ФОРМАТ: А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ				П. ШТ.	МАССА, КГ
	B	B ₁ *	B	B ₁		
А17В051.010	400	460	299	50	2	45,3
-01	500	560	249			46,9
-02	400		299	5		44,8
-03	500		249			46,1

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. h 14; ± $\frac{L}{2}$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5254-80.

А17В051.010 СБ

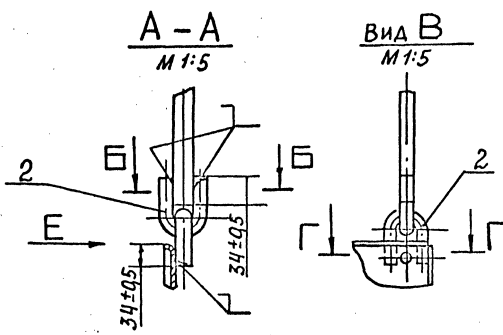
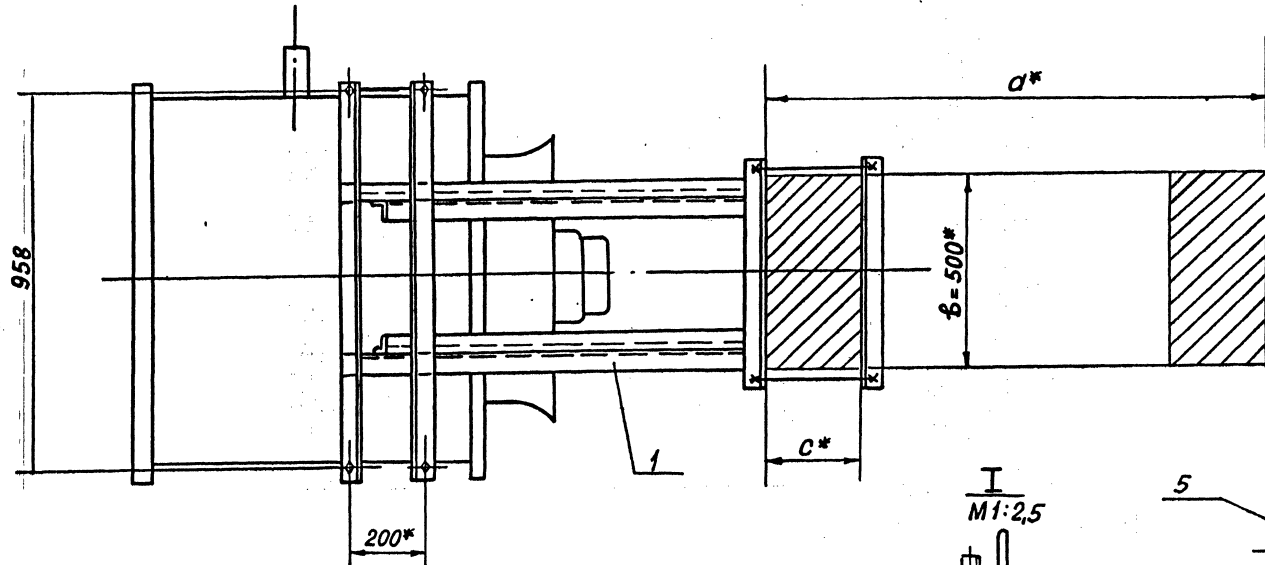
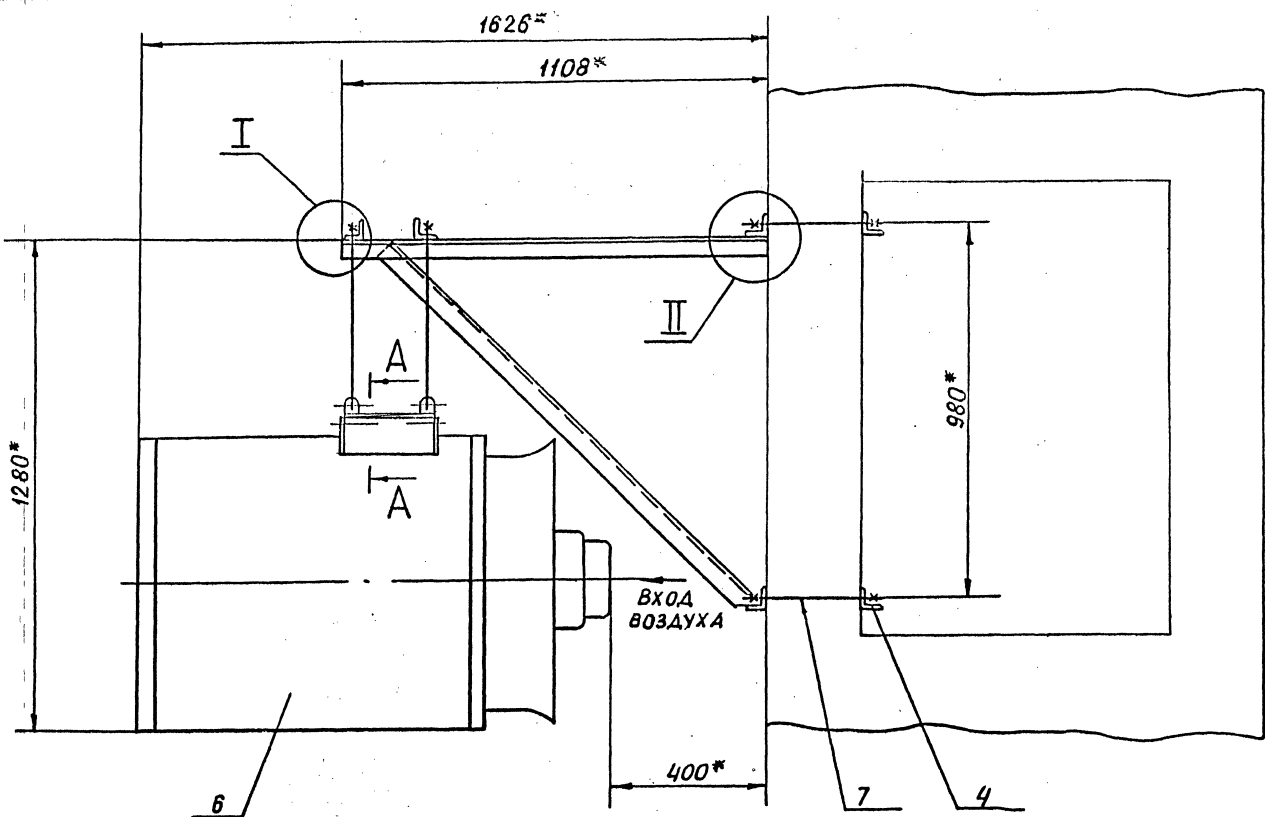
КРОНШТЕЙН

ЛИСТ	И	МАССА	ПЛОЩ. ШТ.
И	1	ТРЕА.	-
ЛИСТ	Л	ЛИСТОВ	1

САНТЕХПРОЕКТ

25756-02 35

ИМ. № ПОДЛ. ПОСЛ. ИМ. № ПОСЛ. ПОСЛ. ИМ. № ПОСЛ.

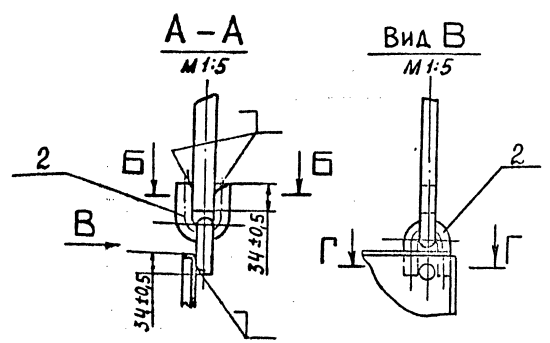
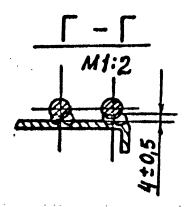
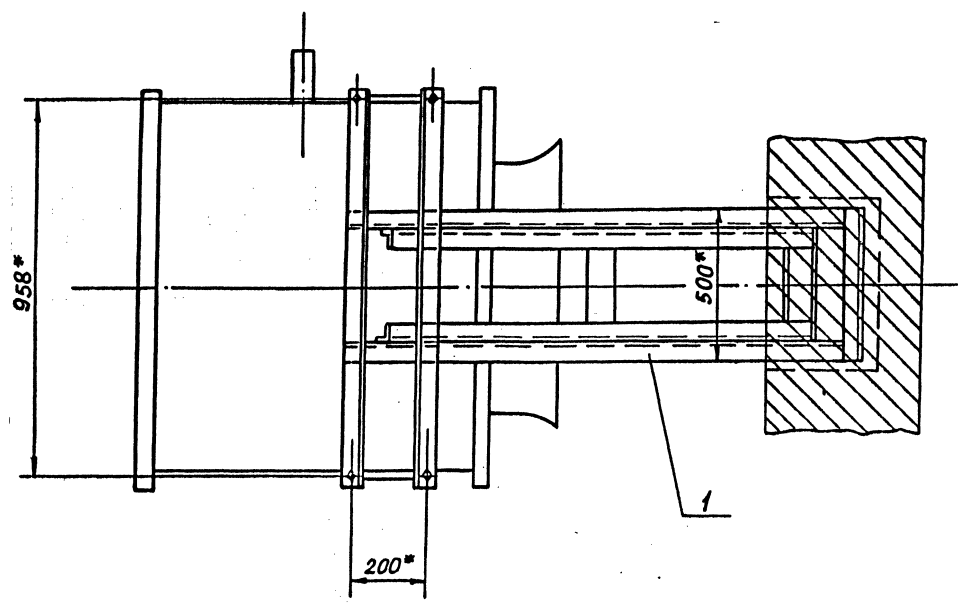
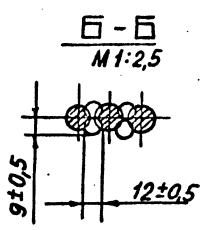
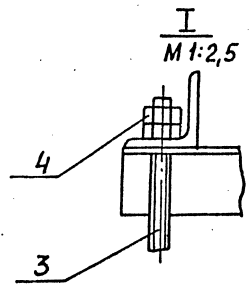
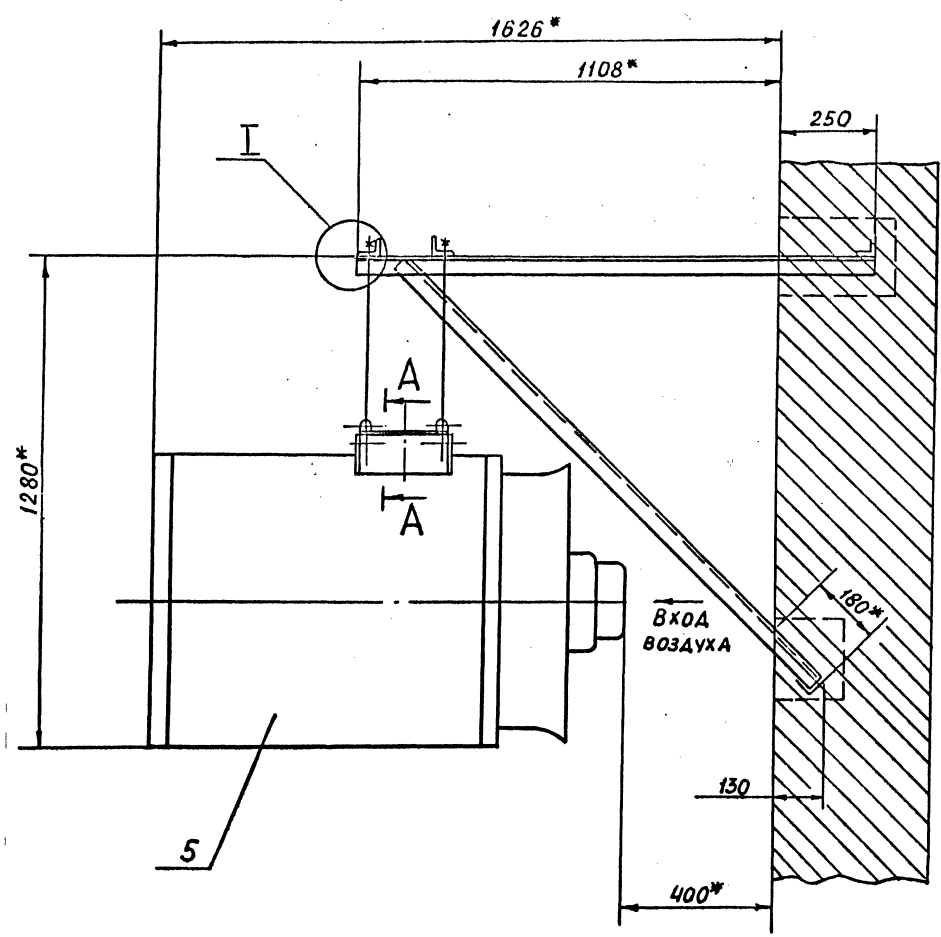


Обозначение	Размеры колонны a* x b* x c*, мм	Масса, кг
A17B053.000	1300 x 500 x 250	293,0
-01	1400 x 500 x 300	293,4

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

A17B053.000.05			Лит.	Мас	Мас
КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА A02-10-02-УЗ НА АВУХВЕТВЕВЫХ КОЛОННАХ СХЕМА 2			И	СМ.	—
			Лист	Лист	
			САНТЕХПРОЕКТ		
25756-02 38			ФОРМАТ А2		

Проект: А.А.А. / Проверка: Б.Б.Б. / Издание: 01 / Дата: 2023 / Колонтитул: А.А.А.



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ.
3. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ И ВЫВЕРКИ КРОШТЕЙНА (ЛОЗА) ПРОЕМ В СТЕНЕ ЗАДЕЛАТЬ БЕТОННЫМ РАСТВОРОМ. МАРКИ 100

				A 17 B 054.000 C5	
ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	ПРОД.	4	287
И. КОМ.	И. КОМ.	И. КОМ.	И. КОМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЧТВ.	СПИЗЭК			САИТЕХПРОЕКТ	
25756-02 39					

ПОДП. И ДАТА ИЗМЕНИТЕЛЕЙ ИЛИ ПОП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗНАК	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
A3			A17B 054. 010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A3	1		A17B 036. 006-09	ПОПЕРЕЧНИНА	2	
B4	2		A17B 054. 001	УГОЛОК		
				УГОЛОК 63x63x6-В ГОСТ 8509-86 ГОСТ 535-79		
				$l = 1400-3,1$	2	8,9 кг
B4	3		A17B 054. 002	УГОЛОК		
				УГОЛОК 63x63x6-В ГОСТ 8509-86 ГОСТ 535-79		
				$l = 1358-3,1$	2	7,8 кг
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:						
			A17B 054. 010	ДЕТАЛИ		
B4	4		A17B 054. 003	УГОЛОК		
				УГОЛОК 63x63x6-В ГОСТ 8509-86 ГОСТ 535-79		
				$l = 374-1,4$	1	2,15 кг

A 17 B 054. 010

КРОНШТЕЙН

Копирован: ТУЖНАКНИИ

ФОРМАТ: А4

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	25756-02	В.А.С.	11.88

Инж.	Инст.	Инст.ов
1	1	2

САИТЕЛПРОЕКТ

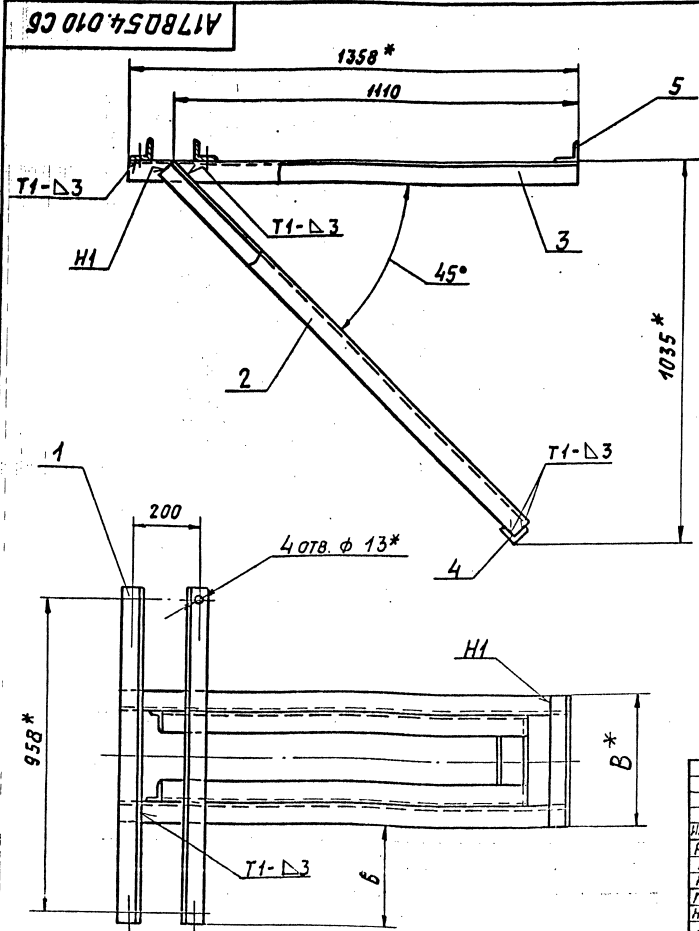
ФОРМАТ	ЗНАК	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	5		A17B 054. 004	УГОЛОК		
				УГОЛОК 63x63x6-В ГОСТ 8509-86 ГОСТ 535-79		
				$l = 500-1,55$	1	2,85 кг
			A17B 054. 010-01	ДЕТАЛИ		
B4	4		A17B 054. 005	УГОЛОК		
				УГОЛОК 63x63x6-В ГОСТ 8509-86 ГОСТ 535-79		
				$l = 474-1,55$	1	2,7 кг
B4	5		A17B 054. 006	УГОЛОК		
				УГОЛОК 63x63x6-В ГОСТ 8509-86 ГОСТ 535-79		
				$l = 600-1,75$	1	3,4 кг

A 17 B 054. 010

Копирован: ТУЖНАКНИИ

ФОРМАТ: А4

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
2	25756-02	В.А.С.	11.88



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	В*	В	
A17B 054. 010	500	299	50,0
-01	600	249	51,1

- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- h14; ±0,2.
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

A 17 B 054. 010 СБ

КРОНШТЕЙН

Копирован: ТУЖНАКНИИ

ФОРМАТ: А3

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	25756-02	В.А.С.	11.88

Инж.	Инст.	Инст.ов
1	1	2

САИТЕЛПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			A17B 036.000 A	Крепление агрегатов		
				Технические требования		
A2			017B 055.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A17B 049.010-01	Кронштейн	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		A17B 036.001	Ушко	8	
A4	3		A17B 036.002-01	Тяга	4	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		4		Гайка М12.4		
				ГОСТ 5915-70	8	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		5		Агрегат воздушно-отопительный		
				A02-10-02-УЗ		
				ТУ-36-2552-83	1	

A 17 B 055.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА A02-10-02-УЗ К КО- ЛОННАМ ПРЯМОУГОЛЬ- НОГО СЕЧЕНИЯ СХЕМА 1	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Волобуева	УМК	VI-77			И		1
Пров.	Смолянская	А.С.						
Рук. гр.	Мерзлякова	А.С.						
И. контр.	Лейтес	С.И.						
УТВ.	Спивак	С.И.						

САНТЕХПРОЕКТ

Копировал _____ Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			A17B 036.000 A	Крепление агрегатов		
				Технические требования		
A2			A17B 056.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A17B 050.010-02	Кронштейн	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		A17B 036.001	Ушко	8	
A4	3		A17B 036.002-01	Тяга	4	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		4		Гайка М12.4		
				ГОСТ 5915-70	8	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		5		Агрегат воздушно-отопительный		
				A02-10-02-УЗ		
				ТУ-36-2552-83	1	

A 17 B 056.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА A02-10-02-УЗ К КО- ЛОННАМ ПРЯМОУГОЛЬ- НОГО СЕЧЕНИЯ СХЕМА 1	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Волобуева	УМК	VI-77			И		1
Пров.	Смолянская	А.С.						
Рук. гр.	Мерзлякова	А.С.						
И. контр.	Лейтес	С.И.						
УТВ.	Спивак	С.И.						

САНТЕХПРОЕКТ

Копировал _____ Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			A17B 036.000 A	Крепление агрегатов		
				Технические требования		
A2			A17B 057.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A17B 051.010-02	Кронштейн	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		A17B 036.001	Ушко	8	
A4	3		A17B 036.002-02	Тяга	4	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		4		Гайка М12.4		
				ГОСТ 5915-70	8	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		5		Агрегат воздушно-отопительный		
				A02-10-02-УЗ		
				ТУ-36-2552-83	1	

A17B 057.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА A02-10-02-УЗ К КО- ЛОННАМ ПРЯМОУГОЛЬ- НОГО СЕЧЕНИЯ. СХЕМА 2	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Волобуева	УМК	VI-77			И		1
Пров.	Смолянская	А.С.						
Рук. гр.	Мерзлякова	А.С.						
И. контр.	Лейтес	С.И.						
УТВ.	Спивак	С.И.						

САНТЕХПРОЕКТ

Копировал _____ Формат А4

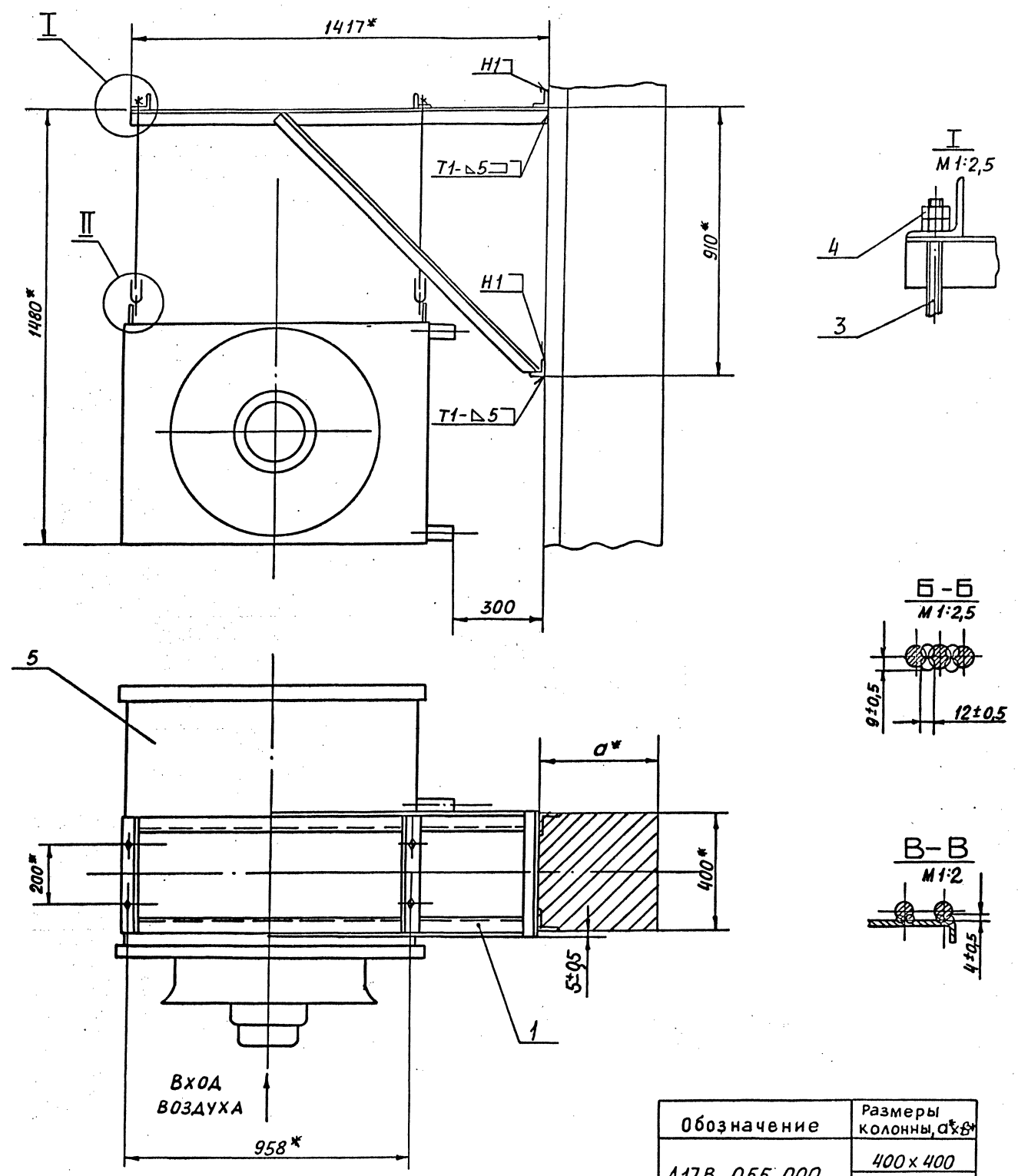
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			A17B 036.000 A	Крепление агрегатов		
				Технические требования		
A2			A17B 058.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A17B 050.010-03	Кронштейн	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		A17B 036.001	Ушко	8	
A4	3		A17B 036.002-01	Тяга	4	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		4		Гайка М12.4		
				ГОСТ 5915-70	8	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		5		Агрегат воздушно-отопительный		
				A02-10-02-УЗ		
				ТУ-36-2552-83	1	

A17B 058.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА A02-10-02-УЗ К ДВУХВЕТВЫМ КОЛОННАМ СХЕМА 1	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Волобуева	УМК	VI-77			И		1
Пров.	Смолянская	А.С.						
Рук. гр.	Мерзлякова	А.С.						
И. контр.	Лейтес	С.И.						
УТВ.	Спивак	С.И.						

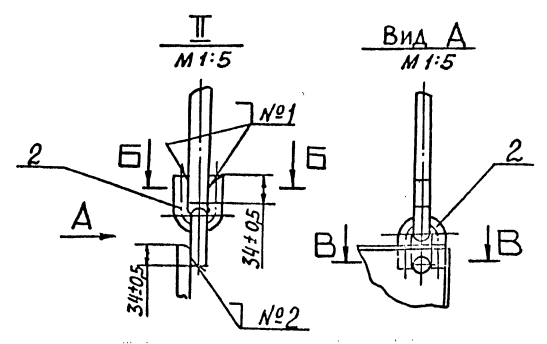
САНТЕХПРОЕКТ

Копировал _____ Формат А4



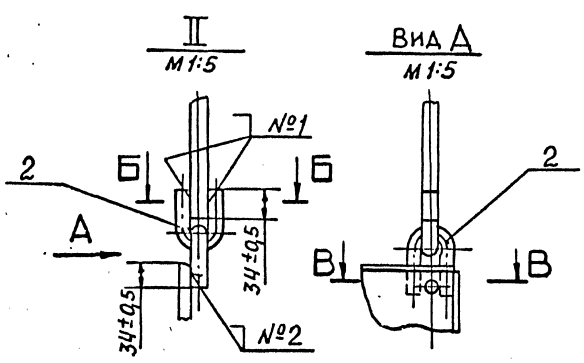
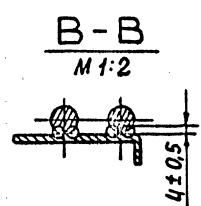
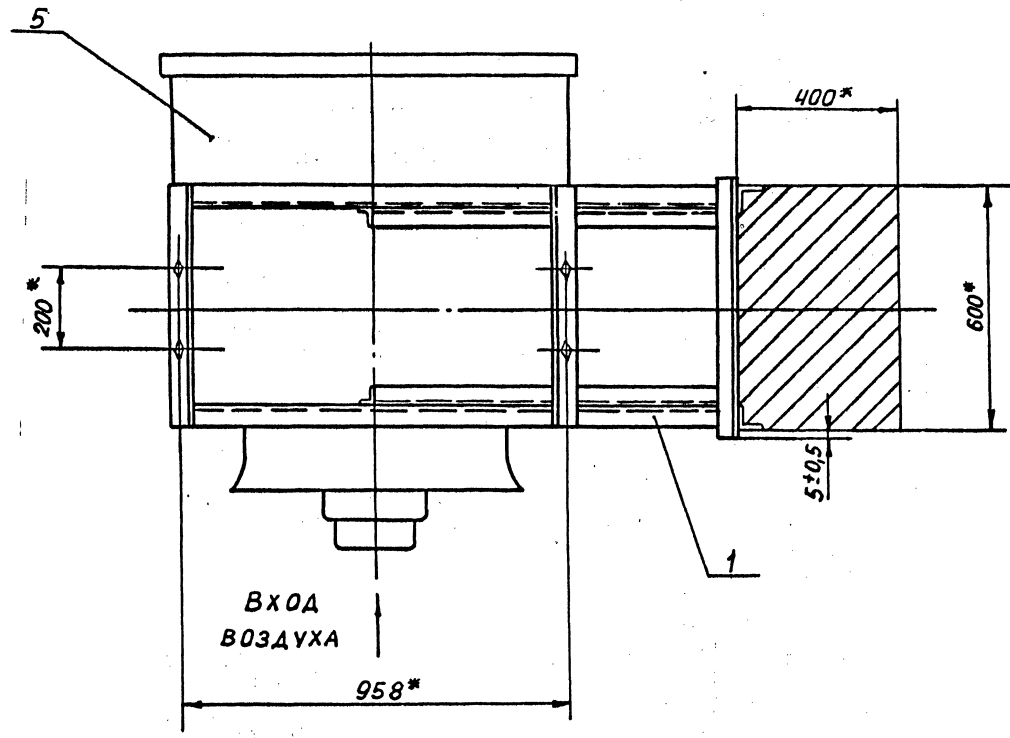
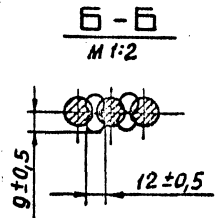
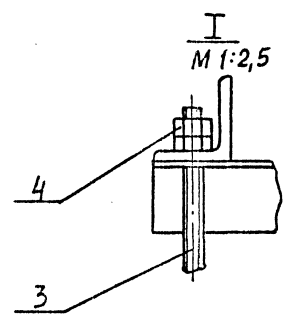
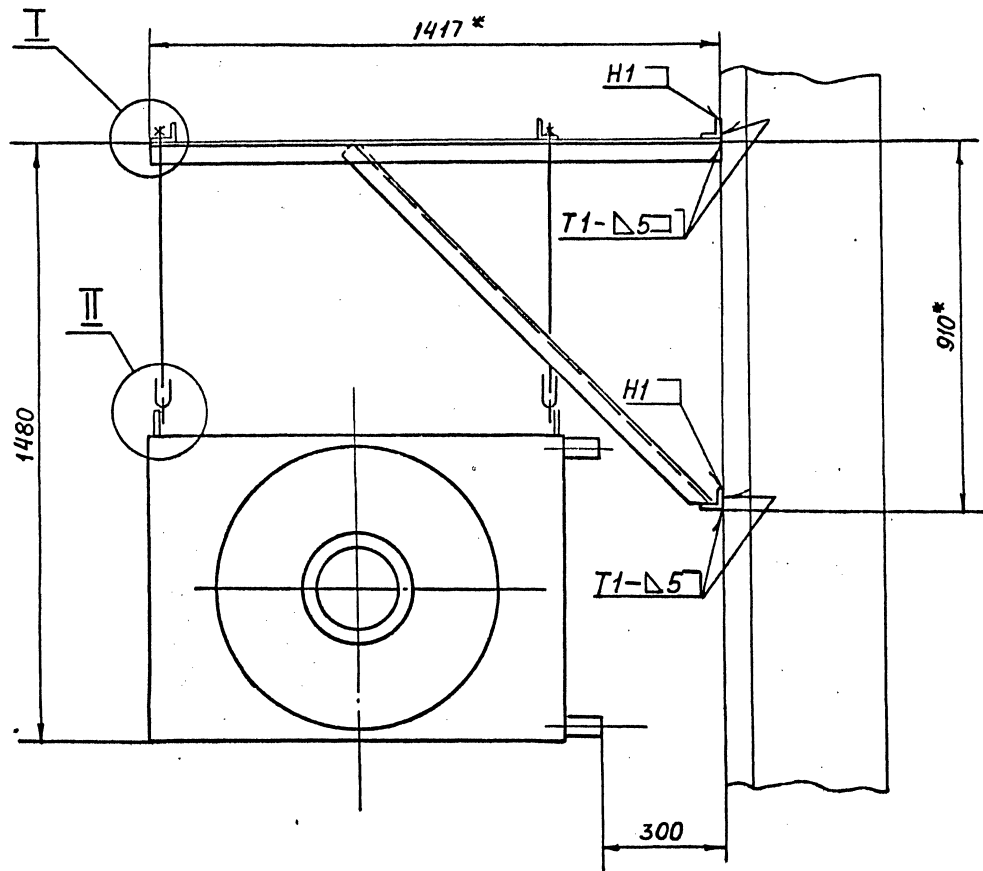
Обозначение	Размеры колонны, ахб
A17B 055.000	400x400
	600x400

- * Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Швы №1и №2- СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ



A 17 B 055. 000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Кор. док.	Подп.	Дата			
Разраб.	Провер.	Инж.	2000		277,7	1:10
Проект	Смет.	Смет.				
Руч. пр.	Смет.	Смет.				
Д.с.пр.	Инж.	Инж.				
Н.контр.	Инж.	Инж.				
Утв.	Смет.	Смет.				
КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА А02-10-02-У3 К КОЛОННАМ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ СХЕМА 1				Лист	Листов	1
				САНТЕХПРОЕКТ		

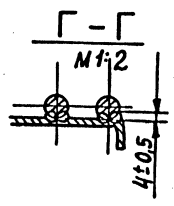
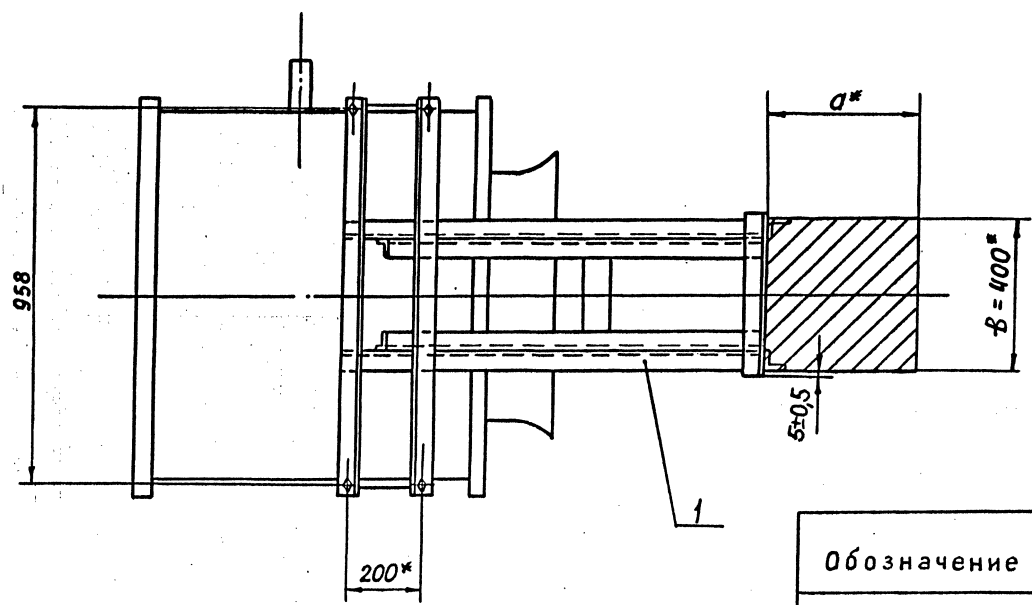
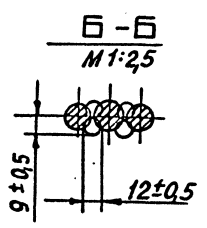
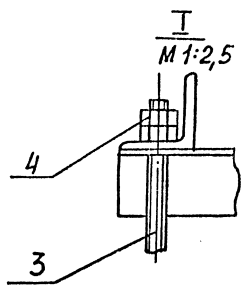
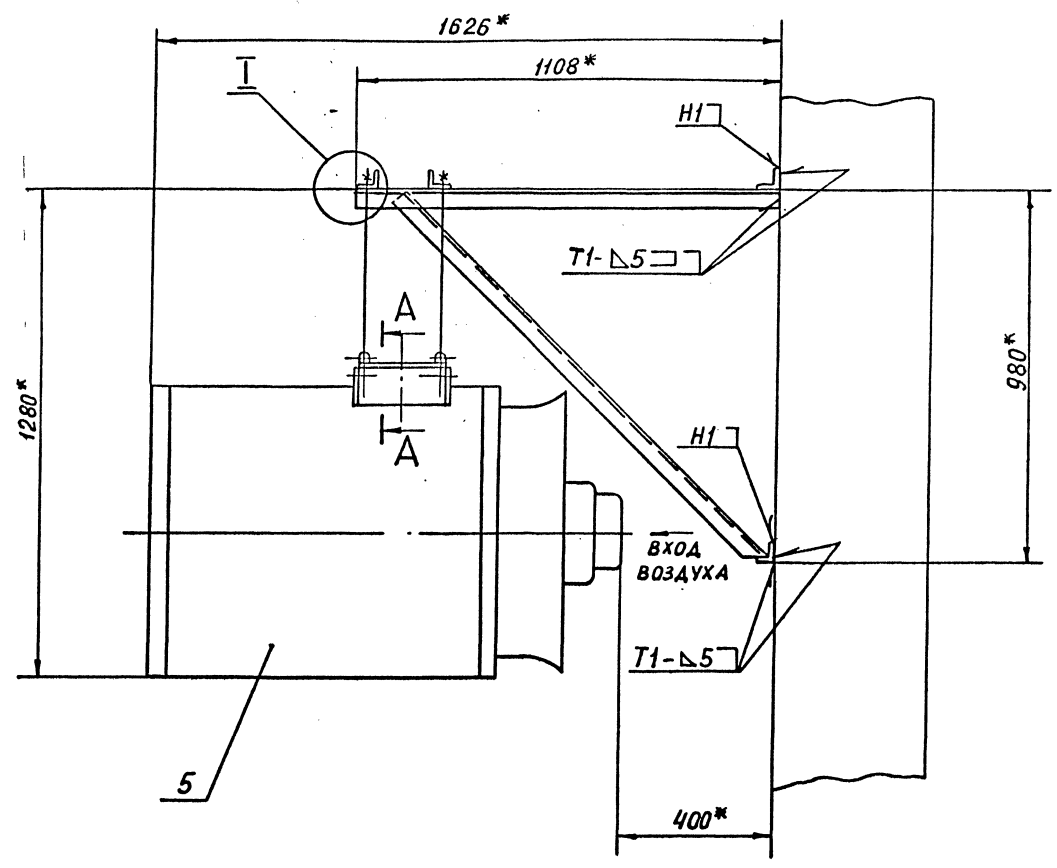
И.И.В. К.П.П. ПОДЛ. И.А.Т.В. С.В.З.М. И.Н.В. М.А.У.С.А. ПОДЛ. И.А.Т.В. С.В.З.М. И.Н.В. М.А.У.С.А.



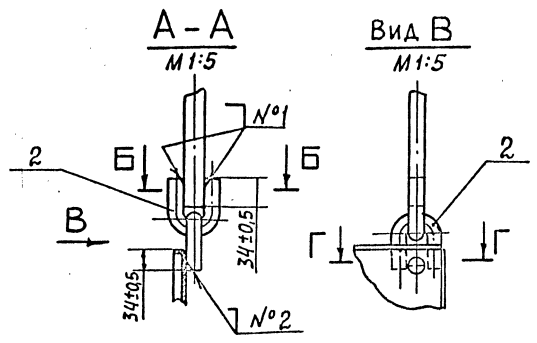
- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ШВЫ №1 И №2- СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ.

				A 17 B 056. 000 C5		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
Разраб.	Волобуева	СР	И-21		и	282,2
Пров.	Смолянская	И-21				1:10
Руч. гр.	Мерзлякова					
Гл. спец.	Вайнберг					
Н. контр.	Лейтес					
УТВ.	Спивак					
КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА A02-10-02-УЗ К КО- ЛОДНОМУ ПРЯМОУГОЛЬ- НОМУ СЕЧЕНИЮ. СХЕМА 1					ЛИСТ	ЛИСТОВ
					САНТЕХПРОЕКТ	

ИНВ. ПРОЕКТ. ПОДР. И ЛАСТ. ВЪЗМ. ИРБ. АВАС. ПОДП. И АВТ.



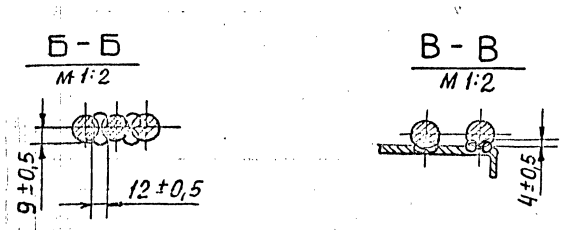
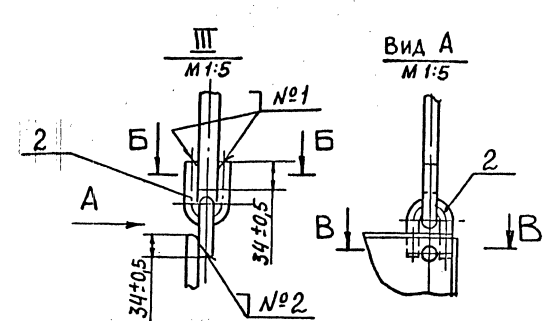
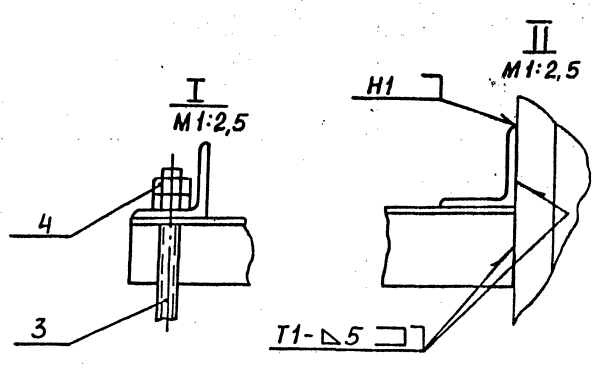
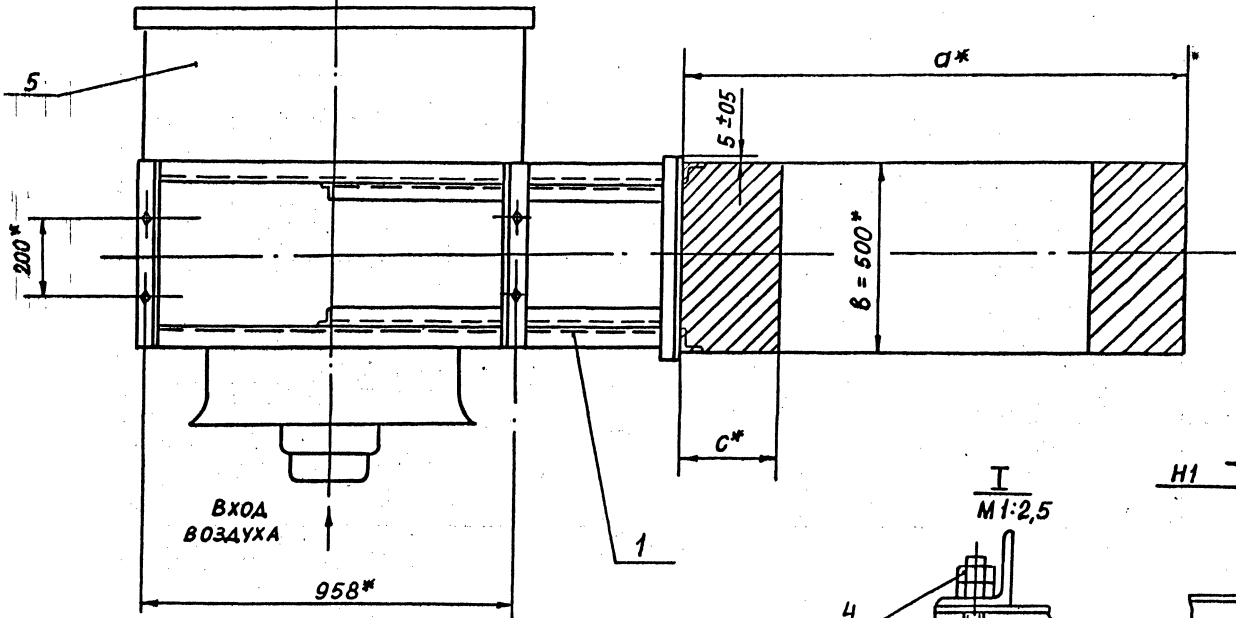
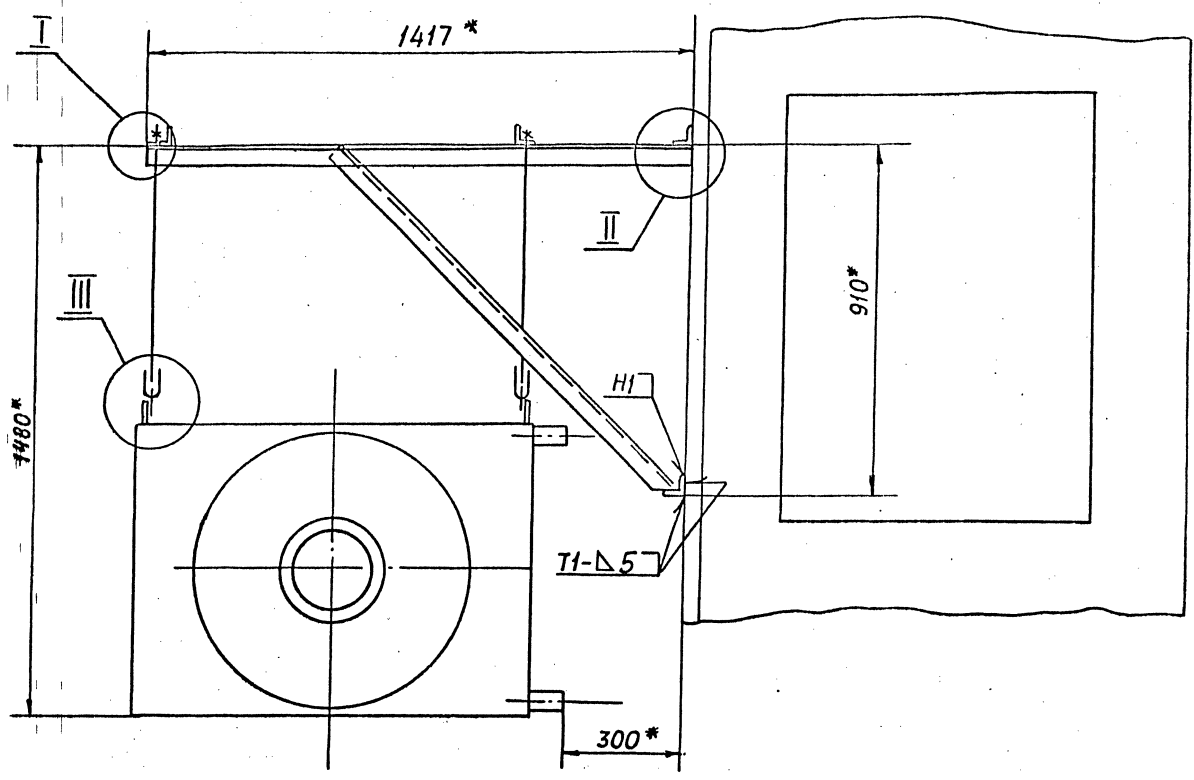
Обозначение	Размеры колонны a* x b*, мм
A 17B 057.000	400 x 400
	600 x 400



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ШОВ №1 И №2- СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ.

A 17B 057.000 C5					Лист	Масса	Масштаб
Изд. Лист	Изд. Лист	Изд. Лист	Изд. Лист	Изд. Лист	1	281,7	1:10
Разраб.	В.Соловьев	Полт.	Л.П.	Л.П.			
Пров.	С.Соловьев	Л.П.	Л.П.	Л.П.			
РЧ.К.ГР.	Л.П.	Л.П.	Л.П.	Л.П.			
ГЛ.СПЕЦ.	В.Соловьев	Л.П.	Л.П.	Л.П.			
И.КОНТ.	Л.П.	Л.П.	Л.П.	Л.П.			
ЧТВ.	С.Соловьев	Л.П.	Л.П.	Л.П.			
КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА А02-10-02-У3 К КОЛОННАМ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ. СХЕМА 2							
САНТЕХПРОЕКТ							

САМ. И ДРУГ. ВЗАИМНОЕ ИЛИ НЕВЗАИМНОЕ ПОДЛ. И ДАТ. В.



Обозначение	Размеры колонны D* x B* x C*, мм
A17B 058.000	1300 x 500 x 250
	1400 x 500 x 300

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ШВЫ №1 И №2- СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ.

A 17 B 058.000 C5				Лист	Масса	Масштаб
КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА A02-10-02-У3 К ДВУХВЕТВЬЕВЫМ КОЛОННАМ, СХЕМА 1				И	281,2	-
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Листов 1		
Разраб.	Соловьев	Иванов	10-10			
Пров.	Смолянская	Иванов	10-10			
Ген.пр.	Иванов	Иванов	10-10			
Гл.инж.	Иванов	Иванов	10-10			
Инж.	Иванов	Иванов	10-10			
Чув.	Спирок	Иванов	10-10			
				САНТЕХПРОЕКТ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			A17B 036.000A	Крепление агрегатов		
				Технические требования		
A2			A17B 059.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		A17B 051.010-03	Кронштейн	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		A17B 036.001	Ушко	8	
A4	3		A17B 036.002-02	Тяга	4	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4			Гайка М12.4		
				ГОСТ 5915-70	8	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	5			Агрегат воздуш-		
				но-отопительный		
				A02-10-02-УЗ		
				ТУ-36-2552-83	1	
A 17 B 059.000						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА	
РАЗРАБ.	ВОДОБУЕВА	УЗ	УЗ	11-77	A02-10-02-УЗ	
ПРОВ.	СМОЛЯНСКАЯ	УЗ	УЗ		К ДВУХВЕТВЕВЫМ	
РЧК. ГР.	МЕРЗЛЯКОВА	УЗ	УЗ		КОЛОДЦАМ.	
Н. КОНТР.	ЛЕЙТЕС	УЗ	УЗ		СХЕМА 2	
УТВ.	СПИВАК	УЗ	УЗ			
ЛИСТ	АНЕСТ	АНЕСТОВ	САНТЕХПРОЕКТ			

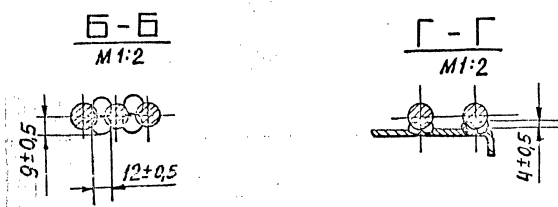
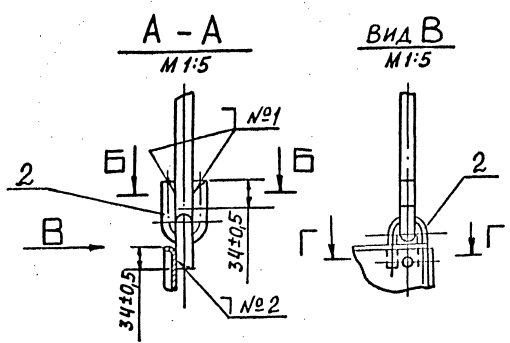
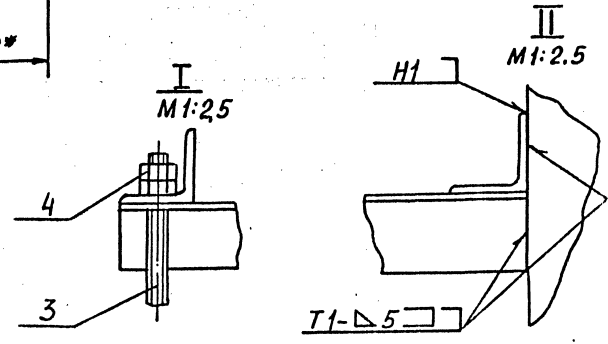
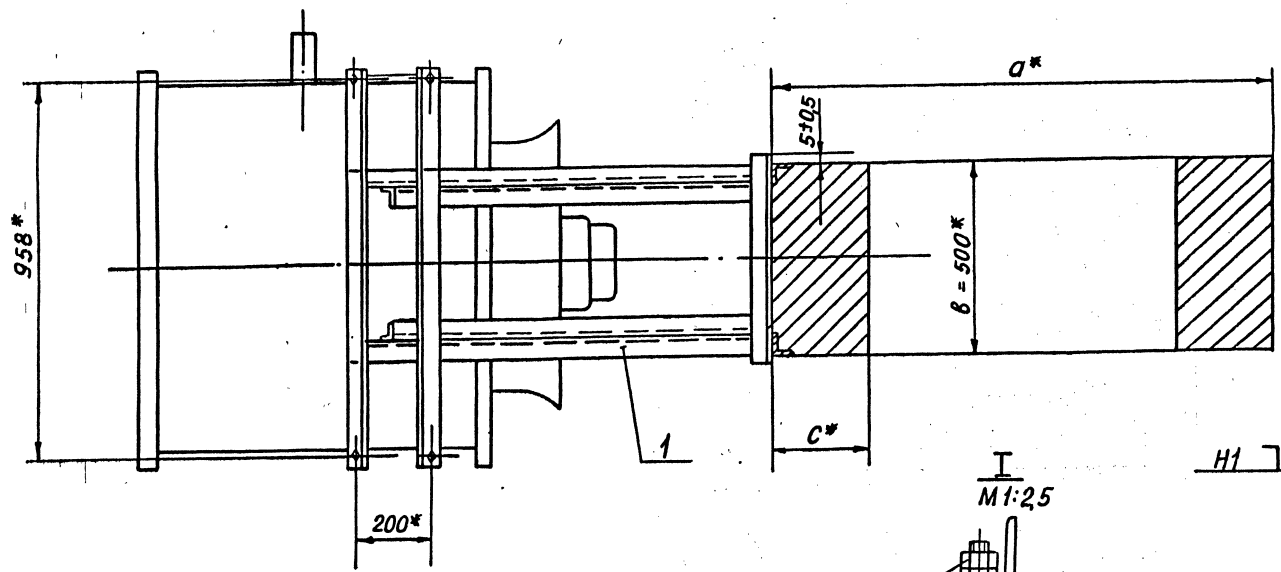
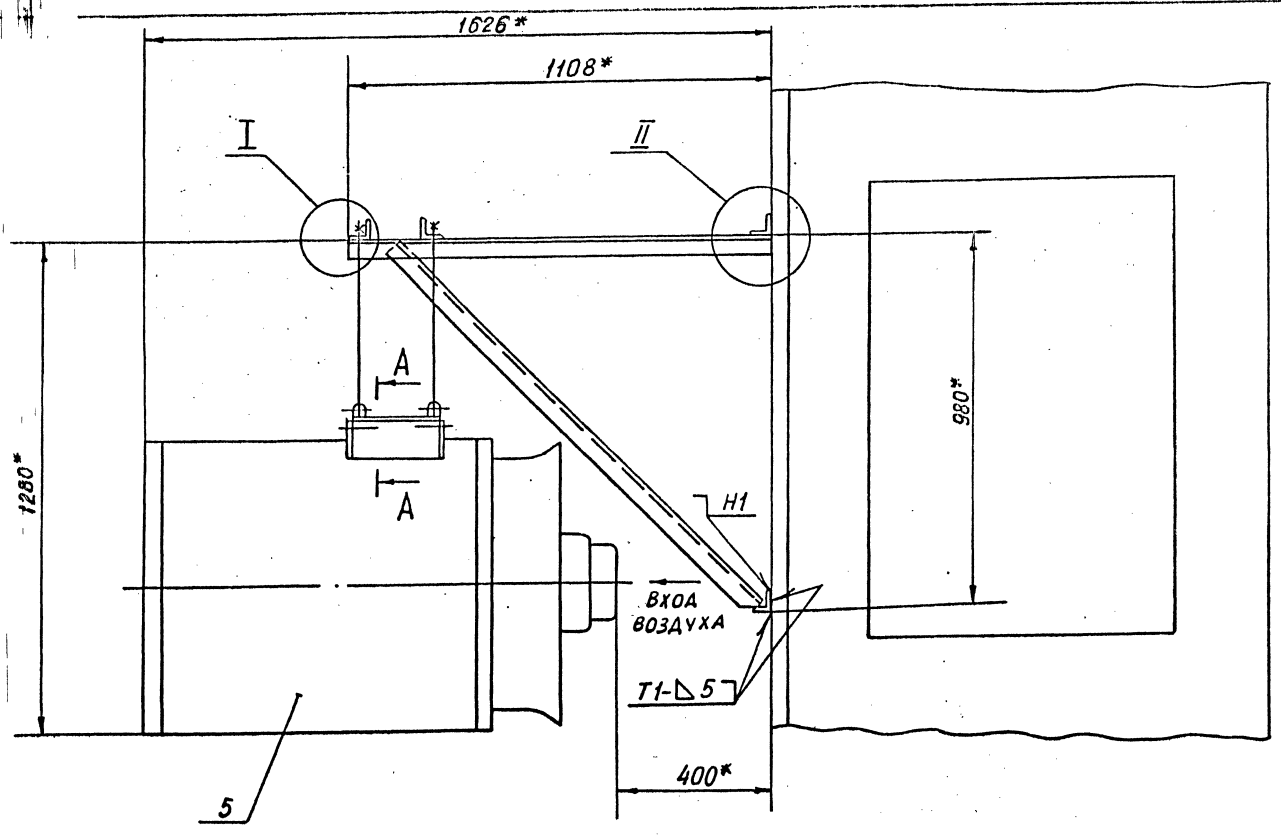
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			A17B 036.000A	Крепление агрегатов		
				Технические требования		
A2			A17B 060.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		A17B 049.010-01	Кронштейн	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		A17B 036.001	Ушко	8	
A4	3		A17B 036.002-01	Тяга	4	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4			Гайка М12.4		
				ГОСТ 5915-70	8	
A 17 B 060.000						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА	
РАЗРАБ.	ВОДОБУЕВА	УЗ	УЗ	11-77	A02-10-02-УЗ	
ПРОВ.	СМОЛЯНСКАЯ	УЗ	УЗ		К МЕТАЛЛИЧЕСКИМ	
РЧК. ГР.	МЕРЗЛЯКОВА	УЗ	УЗ		КОЛОДЦАМ.	
Н. КОНТР.	ЛЕЙТЕС	УЗ	УЗ		СХЕМА 1	
УТВ.	СПИВАК	УЗ	УЗ			
ЛИСТ	АНЕСТ	АНЕСТОВ	САНТЕХПРОЕКТ			

ИЗМ. ИЛИ ПОДП. ИЛИ ДАТА ВЗЯМ. ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ПОДП. ИЛИ ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	наименование	Кол.	Примечание
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Агрегат воздуш-		
				но-отопительный		
				A02-10-02-УЗ		
				ТУ-36-2552-83	1	
A 17 B 060 000						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА	
РАЗРАБ.	ВОДОБУЕВА	УЗ	УЗ	11-77	A02-10-02-УЗ	
ПРОВ.	СМОЛЯНСКАЯ	УЗ	УЗ		К МЕТАЛЛИЧЕСКИМ	
РЧК. ГР.	МЕРЗЛЯКОВА	УЗ	УЗ		КОЛОДЦАМ.	
Н. КОНТР.	ЛЕЙТЕС	УЗ	УЗ		СХЕМА 1	
УТВ.	СПИВАК	УЗ	УЗ			
ЛИСТ	АНЕСТ	АНЕСТОВ	САНТЕХПРОЕКТ			

ИЗМ. ИЛИ ПОДП. ИЛИ ДАТА ВЗЯМ. ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ПОДП. ИЛИ ДАТА

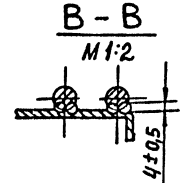
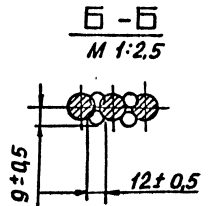
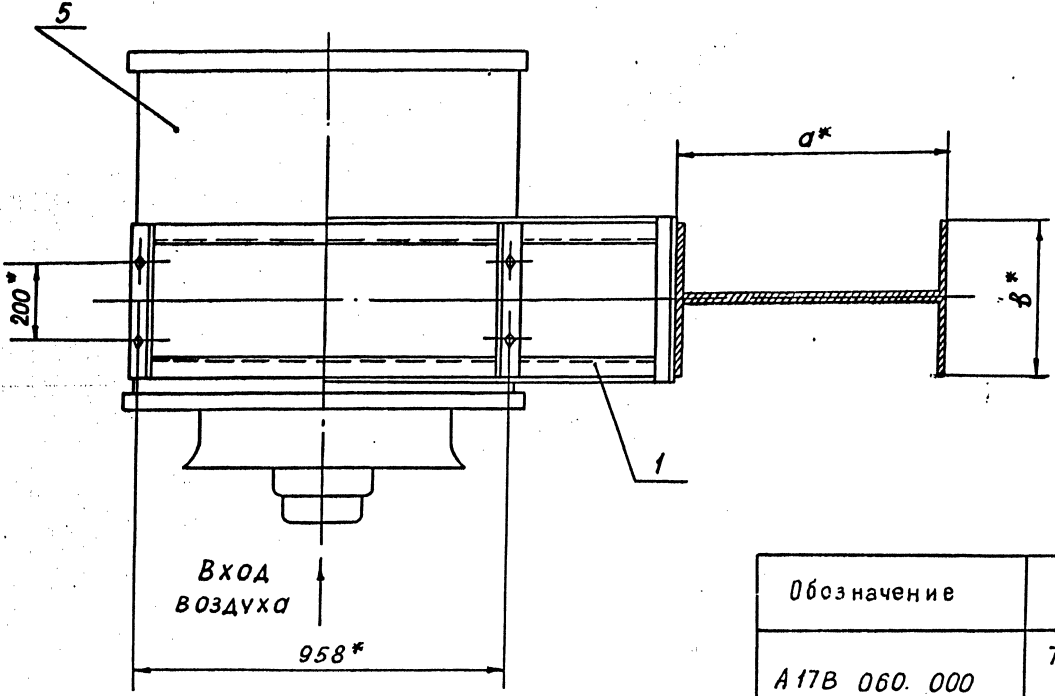
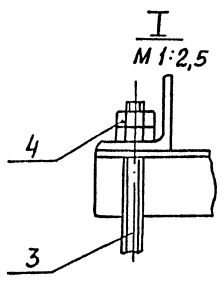
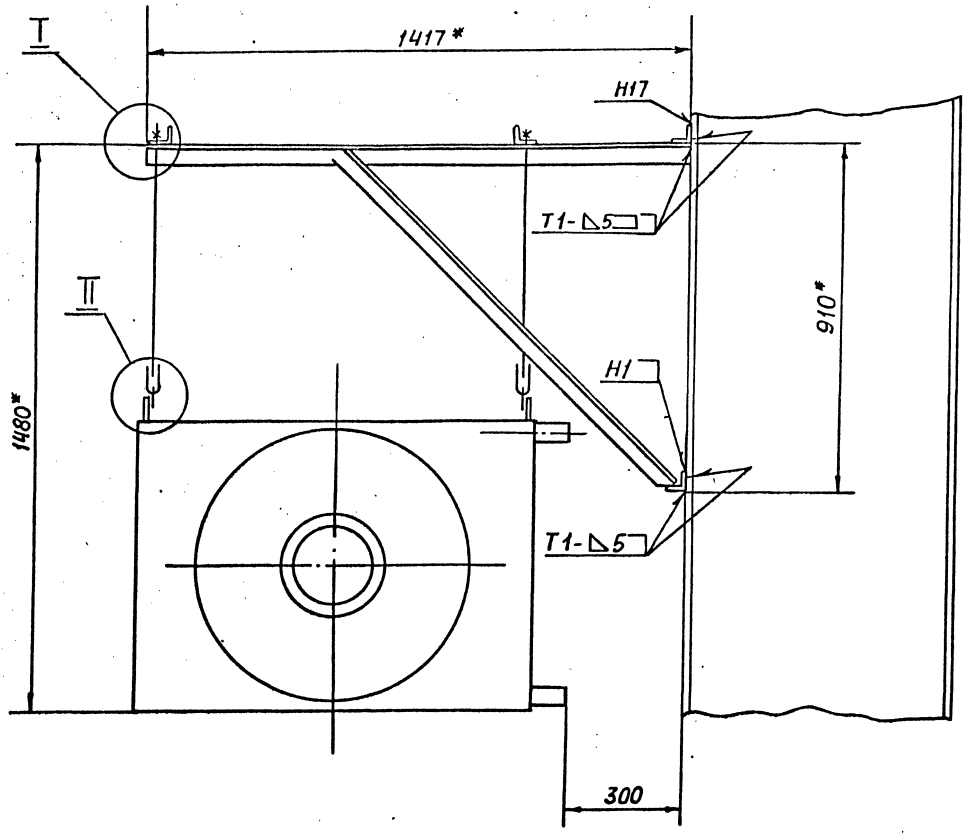


Обозначение	Размеры колонны a* x b* x c*, мм
A17B059.000	1300 x 500 x 250
	1400 x 500 x 300

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. Швы №1 и №2- СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

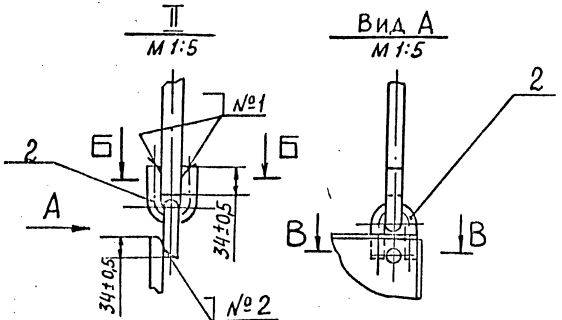
				A17B059.000C5			
Изм/Лист	№ докум.	полн.	дата	КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА A02-10-02-УЗ К ДВУХВЕТВЬИМ КОЛОННАМ СХЕМА 2	Лист	Масса	Длина
Разраб.	Головчук				1	283,0	
Пров.	Смоленская						
Рук. гр.	Мерзаяков						
И.спец.	Эйндберг						
И.контр.	Алейтес						
Утв.	Спивак						
25756-02 47				копировал вощарена		Формат А2	

ИЗМЕНЕНИЯ, ПОЯВ. И ДАТЫ ВВЕДЕНИЯ ИЛИ ОТМЕНЕНИЯ ПОДПИСИ И ДАТЫ



Обозначение	Размеры колонны, а* x б*, мм
A17B 060. 000	700 x 400 1000 x 500

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ШВЫ №1 И №2- СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ



A 17 B 060. 000 СБ			
КРЕПЛЕНИЕ АГРЕГАТА A02-10-02-43 К	Лист	Масса	Масса
МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОЛОННАМ. СХЕМА 1	И	277,7	-
Лист		Листов	
САНТЕХПРОЕКТ			
25756-02 (48) Формат А2			

ИЗДАНИЕ ПЛАНОВ И АЗБУК ОБЪЕКТОВ ВНЕШНЕГО ПОДАТА И ДАТА