

слр

Госпланизация
1971

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИИ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-75.94

КАМЕРЫ ПРИТОЧНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
от 10 до 125 тыс. м³/ч

ВЫПУСК 1-33
ПРИЕМНАЯ СЕКЦИЯ ДЛЯ ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ 2ПК 80.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦДЛ 194-34

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-75.94

КАМЕРЫ ПРИТОЧНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

от 10 до 125 тыс. м³/ч

ВЫПУСК 1-33

ПРИЕМНАЯ СЕКЦИЯ ДЛЯ ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ 2ПК В.Ц.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ГПКИИ САпТЕХНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *С. С. Степанов* А. СТЕПАНОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В. А. Сливак* В. А. СЛИВАК

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ РОССИИ,
ПИСЬМО ОТ 25.02.94 № 3-204 И ВВЕДЕНЫ
в ДЕЙСТВИЕ ГПКИИ САпТЕХНИИПРОЕКТ
с 30.06.94, ПРИКАЗ ОТ 01.03.1994г № 7

Выпуск 1-33

Серия 5904 75 94

Обозначение	Наименование	Стр
A1A 456 000 TO	Секция приемная для приточной камеры / ПК 80. Техническое описание	2
A1A 456 000	Секция приемная для приточной камеры 2ПК 80	3
A1A 456 000 СБ	Секция приемная для приточной камеры 2ПК 80	4
A1A 456 001	Планка	7
A1A 456 002	Планка	7
A1A 456 003	Планка	8
A1A 456 011	Профиль	8
A1A 456 010	Панель передняя	9
A1A 456 010 СБ	Панель передняя	10
A1A 456 013	Стенка	11
A1A 456 018	Плита	12
A1A 456 010	Пл. кладка	12
A1A 456 021	Бобышка	13
A1A 456 022	Прокладка	13
A1A 456 023	Прока	14
A1A 456 024	Панка	14
A1A 456 012	Профиль	15
A1A 456 030	Панель торцевая	15
A1A 456 030 СБ	Пан. л. торцевая	16
A1A 456 040	Панель задняя	17
A1A 456 050	Панель верхняя	17
A1A 456 040 СБ	Панель левая	18
A1A 456 050 СБ	Панель верхняя	19
A1A 456 050	Панель верхняя	20
A1A 456 060 СБ	Панель верхняя	21
A1A 456 061	Профиль	22
A1A 456 062	Профиль	22
A1A 456 063	Профиль	23
A1A 456 064	Профиль	23

5904 75 94 1-33

Содержание

САНТЕХНИПРОЕКТ

Контроль

Формат А4

В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи и описание для приточной вентиляционной камеры 2ПК 80

В выпуске предусмотрены приемные секции с рециркуляционными заслонками и без них. В первом случае рециркуляционные заслонки расположены на верхней панели секции.

Чертежи заслонок представлены в выпуске 136 настоящего серии заслонка воздушная рециркуляционная.

Приемная секция состоит из четырех металлических панелей: передней, задней, верхней и торцевой, заготовленных минераловатными плитами марки П175 40 толщиной 40 мм по ГОСТ 5973 82.

В торцевой панели предусмотрены окна для кранов, в которых крепится рама установки утепленных клапанов.

В передней панели приемной секции установлена герметическая дверь, выполняемая по типовому серии 5904-4.

Над дверью передней панели расположена панель для установки измерительных приборов.

Приемная секция соединяется с секцией фильтра после ятвом болтов М10, предусмотренных в секции фильтра, при отсутствии последней с caloriferной секцией.

A1A 456 000 TO

Секция приемная
к приточной камере
2ПК 80
Техническое описание

САНТЕХНИПРОЕКТ

Контроль 40019 34

Формат А4

Выпуск 1-33

Серия 5.904-75.94

Формат	Этаж	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			A1A 456.000 C5	Сборочный чертеж		
A4			A1A 456.000.T0	Техническое описание		
				Сборочные единицы		
A4	1		A1A 456.010	Панель передняя	1	
A4	2		A1A 456.030	Панель торцевая	1	
A4	3		A1A 456.040	Панель задняя	1	
A4	4			Дверь для 0,9x0,4		Тир. котель
				Серия 5.904-4	1	
Переменные данные для исполнения:						
				A1A 456.000		
				Сборочные единицы		
A4	5		A1A 456.050	Панель верхняя	1	
Детали						
A4	6		A1A 456.001	Планка	1	
	7		-01	Планка	1	

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № дубл., Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванов	9/85		
Проект.	Иванов			
Нач. гр.	Иванов			
Н. контр.	Иванов			
Утв.	Иванов			

A1A 456.000

Секция приточной к приточной камере 2ПК 80

САНТЕХНИПРОЕКТ

Формат	Этаж	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
A4	8		A1A 456.002	Панка	1	
				A1A 456.000-01		
				Сборочные единицы		
A4	5		A1A 456.060	Панель верхняя	1	
A4	9		A3.D 200.000-03	Заслонка воздушная рециркуляционная с электродвигателем	2	Выпуск 1-36
Детали						
A4	6		A1A 456.003	Панка	1	
	7		-01	Панка	1	
Стандартные изделия						
	10			Болт М10-6x30.36 ГОСТ 7798-70	84	
	11			Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5945-70	84	
Материалы						
	12			Пластина 1Н-2 тжш-м3 ГОСТ 7338-90	2,1 кг	

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № дубл., Подп. и дата

A1A 456.000

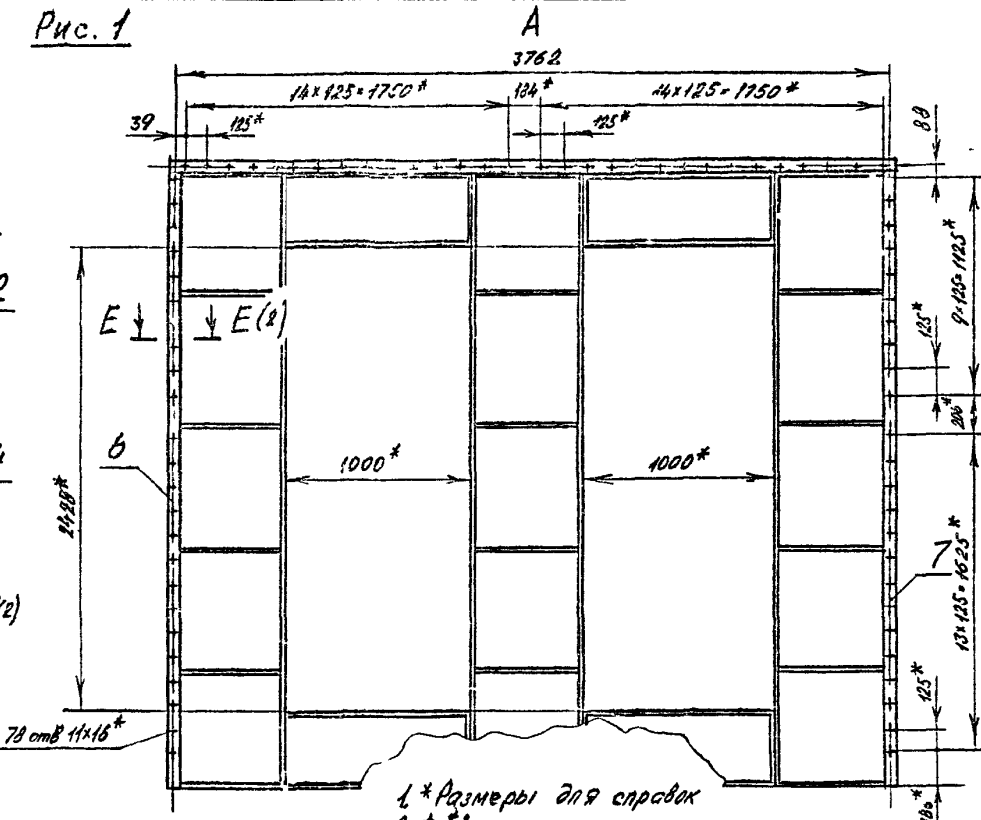
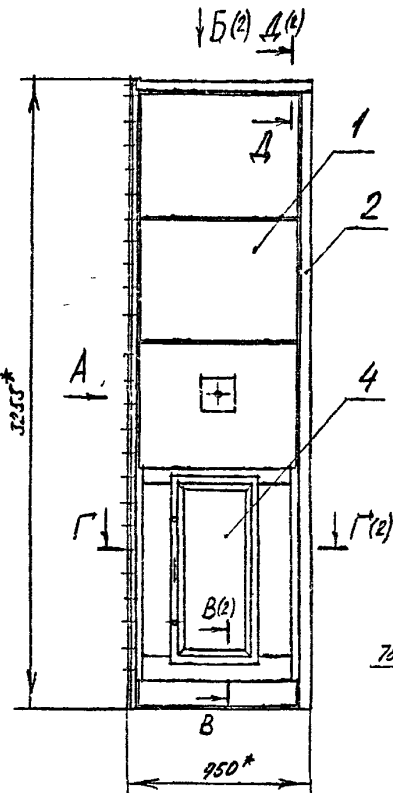
Лист 2

Выпуск 1-33

Серия 5 904-75 94

А1А 456.000 СБ

Рис. 1



1 * Размеры для справок
 2 ± 0.2
 3 сварные швы по ГОСТ 5264-80

Изм №	Поп. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Лист	Поп. и дата

Обозначение	Рис.	Масса, кг
А1А 456 000	1	317,4
-01	2	405,7

				А1А 456.000 СБ		
Изм. №	№ докум.	Порт.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Чедоколов В.И.			И	см, табл	1:20
Проект.	Сурож И.			Лист 1	Листов 3	
И. о. гр.	Бурляева Е.С.			САНТЕХНИПРОЕКТ		
И. о. гр.	Литвинчук					
И. о. гр.	Синица					

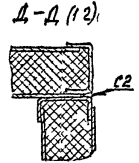
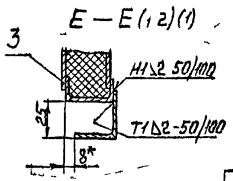
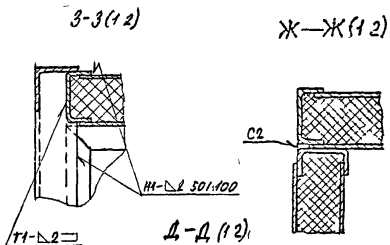
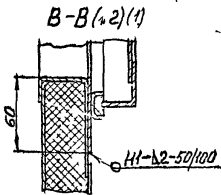
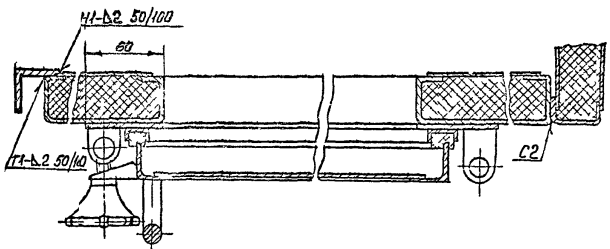
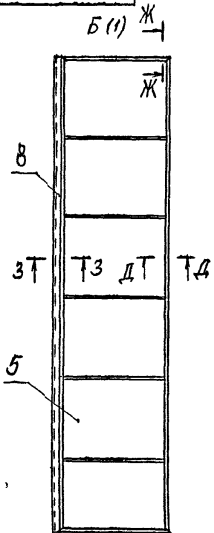
114 456 000 СБ

Г-Г (1 2) (1)

высота 1-33

серия 5 804-75 94

Изм № в д.	Поим. дата	Внес. ин.	№ ин.	Исполн.	П. и. а.



И	Л	ст.	№ докум.	Подп.	Дат.

114 456, 000 СБ

Лист 2

Серия 5904-75 94 Выпуск 1-53

Изм. №	Подп.	Дата	Взам. инв. №	И. в. №	Кубл.	Полн. и по а.

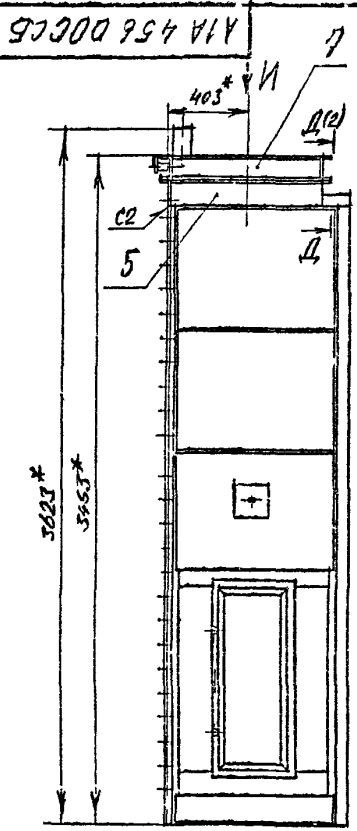
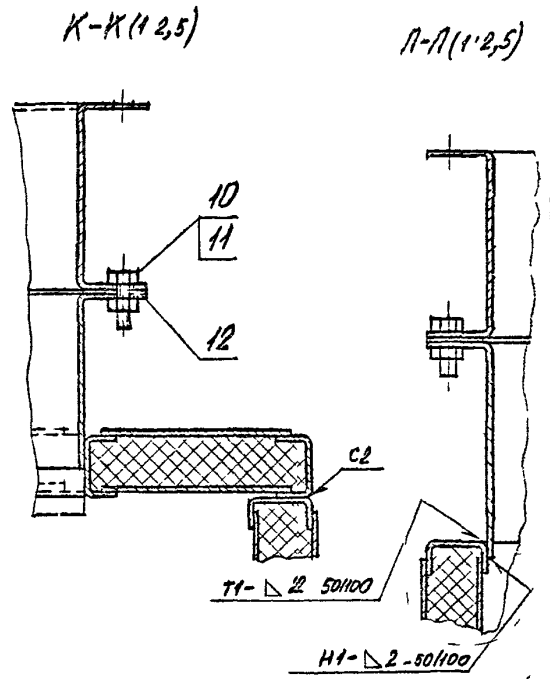
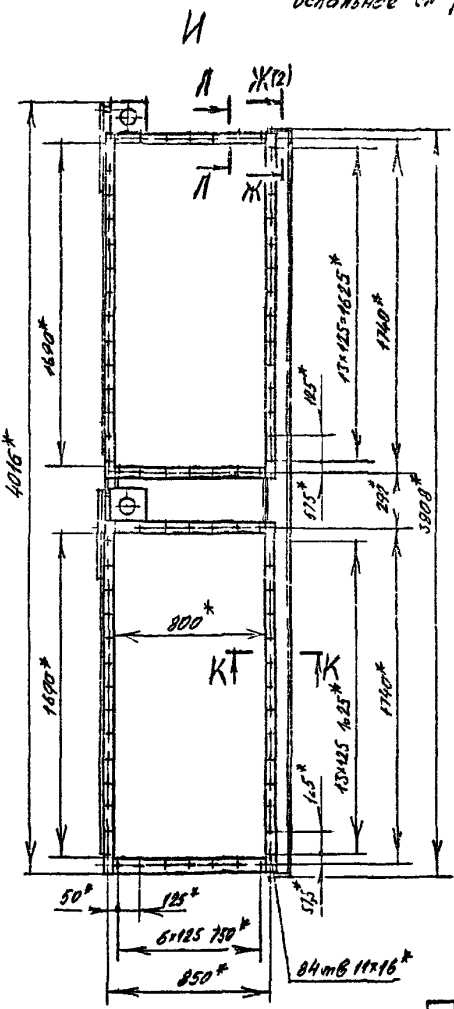


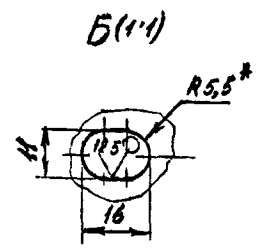
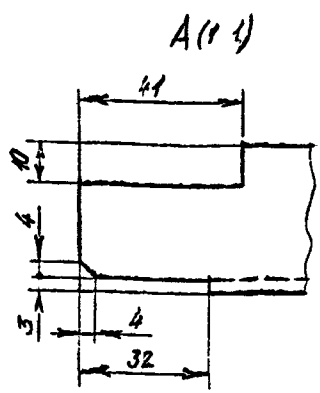
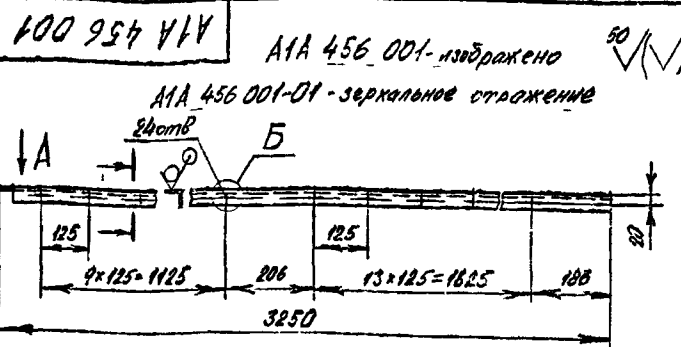
Рис 2
остальное см рис 1



Изм. Лист	№ докум	Подп.	Дата

A1A 456 000 СБ

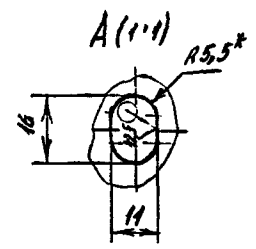
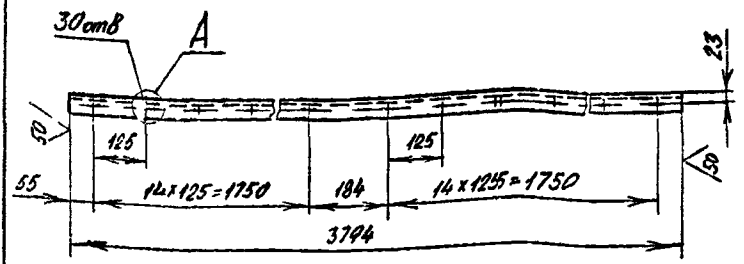
Серия 5 904-75 94 выпуск 433



1. * Размер для справок
2 H14; h14; ± $\frac{E}{2}$

Изм. №	Лист	№ докум.	Позв.	Дата	A1A 456.001	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Чедиксаров	В.С.						
Пров.	Фрадеев	А.В.			Планка	И	5,4	1:10
Иач. гр.	Фрадеев	А.В.						
Гл. спец.	Проников	С.В.			Чедик 35x3.5x3 ГОСТ 8509 86 Ст 3 ГОСТ 535-82	Лист	Листов 1	САН. ЕХН.ИМПРОЕКТ
Н. контр.	Литвак	С.В.						
Утв.	Сливак	С.В.			ФОРМАТ А4			

A1A 456 002



1. * Размер для справок
2 H14; h14; ± $\frac{E}{2}$

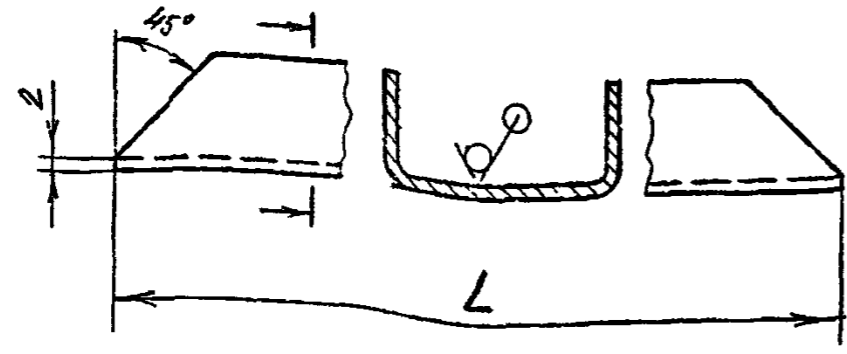
Изм. №	Лист	№ докум.	Позв.	Дата	A1A 456 002	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Чедиксаров	В.С.						
Пров.	Фрадеев	А.В.			Планка	И	6,3	1:10
Иач. гр.	Фрадеев	А.В.						
Гл. спец.	Проников	С.В.			Чедик 35x3.5x3 ГОСТ 8509 86 Ст 3 ГОСТ 535 82	Лист	Листов 1	САНТЕХНИПРОЕКТ
Н. контр.	Литвак	С.В.						
Утв.	Сливак	С.В.			ФОРМАТ А4			

Выпуск 1-33

Серия 5904-75 94

А1А 456 011

50



Обозначение	L, мм	Масса, кг
А1А 456 011	881	1,0
-01	3206	2,8
-02	996	1,12
-03	598	0,7
-04	920	1,1
-05	3804	4,3
-06	799	0,9
-07	332	0,42
-08	140	0,16

Неуказанные предельные отклонения размеров. Н14; ± $\frac{E2}{2}$

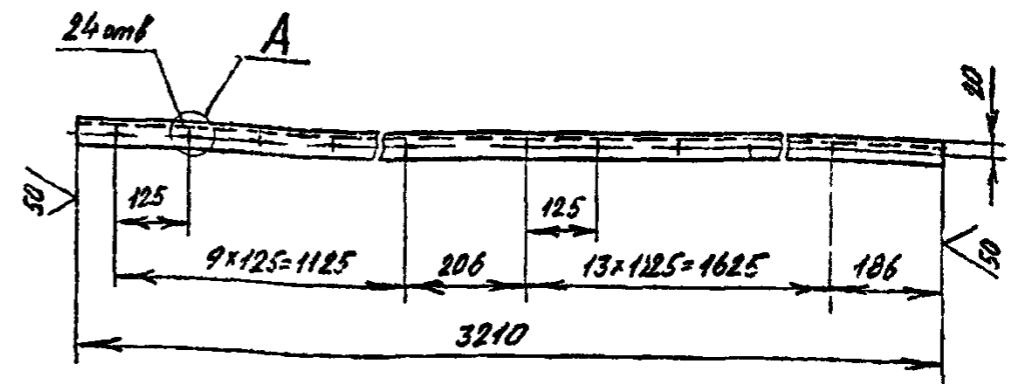
Изм №	Лист	Взам инв №	Изм № дубл	Подп и дата
Изм №	Лист	Взам инв №	Изм № дубл	Подп и дата
Изм №	Лист	Взам инв №	Изм № дубл	Подп и дата

А1А 456.011			
И	Лист	Масса	Масштаб
И	1	см	1:1
Лист	Листов 1		
Швеллер 40x20x2			
Ст 3 ГОСТ 8278-83			
САНТЕХНИПРОЕКТ			
ФОРМАТ А4			

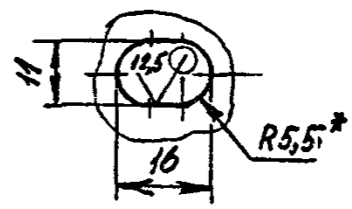
А1А 456 003

А1А 456.003-изображено

А1А 456.003-01-зеркальное отражение



А (1:1)



1.* Размер для справок
2. Н14; н 14; ± $\frac{E2}{2}$

Изм №	Лист	Взам инв №	Изм № дубл	Подп и дата
Изм №	Лист	Взам инв №	Изм № дубл	Подп и дата
Изм №	Лист	Взам инв №	Изм № дубл	Подп и дата

А1А 456.003			
И	Лист	Масса	Масштаб
И	1	6,0	1:10
Лист	Листов 1		
Пластика			
Узорак 35x35x3 ГОСТ 25049-86			
Ст 3 ГОСТ 535-88			
САНТЕХНИПРОЕКТ			
ФОРМАТ А4			

600194-34 9 Формат А4

Выпуск 1-33

Серия 5.904-75.94

Полп и дата

Изм № дубл

Взам изд №

Полп и дата

Изм Менедл

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			A1A 456 010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		A1A 456 011	Профиль	2	
	2		-01	Профиль	2	
A4	3		A1A 456 012	Профиль	2	
	4		-01	Профиль	2	
A3	5		A1A 456.013	Стенка	4	
	6		-03	Стенка	1	
	7		-04	Стенка	1	
B4	8		A1A 456.014	Стенка		
				Лист 0,8 ГОСТ 19903-74 OK3608 ГОСТ 16523-89		
B4	9		A1A 456.015	220-615 x 925-2,3 Стенка	2	1,6к2
				Лист 0,8 ГОСТ 19903-74 OK3608 ГОСТ 16523-89		
B4	10		A1A 456.016	152-60 x 865-2,3 Стенка	1	0,8к2
				Лист 0,8 ГОСТ 19903-74 OK3608 ГОСТ 16523-89		
				252-13 x 865-2,3	1	1,4

A1A 456.010

Панель передняя

Лит. 1 Густ 1 Листов 2

САНТЕХНИПРОЕКТ

Копировал

Формат А4

2

Полп и дата

Изм № дубл

Взам изд №

Полп и дата

Изм Менедл

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
A4	1		A1A 456 017	Полоса		
				Лист 20 ГОСТ 19903-74 OK3608 ГОСТ 16523-89		
A4	12		A1A 456 018	Плита	4	0,3к2
	13		A1A 456 019	Прокладка	1	
A4	14		A1A 456.021	Бобышка	1	
	15		A1A 456 022	Прокладка	1	
	16		A1A 456 023	Пробка	1	
	17		A1A 456 024	Планка	2	
				Стандартные изделия		
	18			Болт М10-62 x 30 36 ГОСТ 7798-70	4	
	19			Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	4	
				Материалы		
	20			Плита мягкая, марка 50, S=40 ГОСТ 9573-82	5,6	к2

A1A 456 010

Лист ?

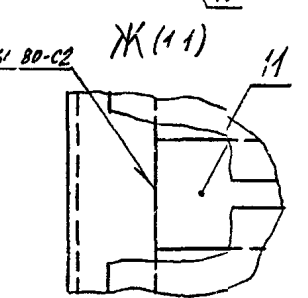
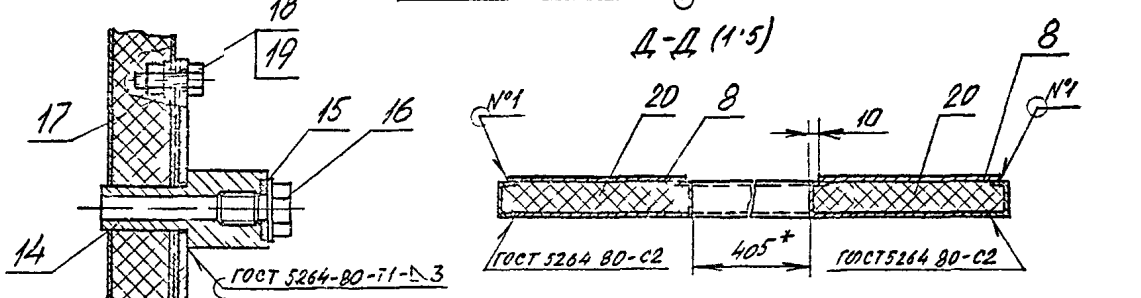
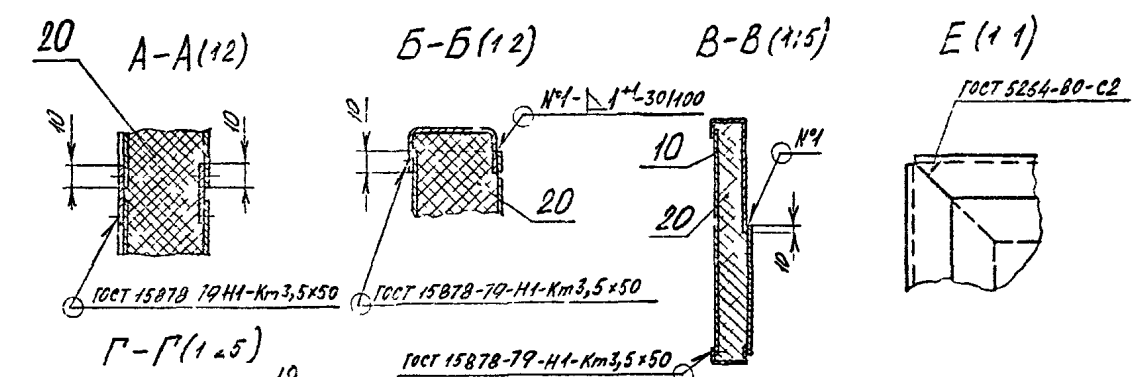
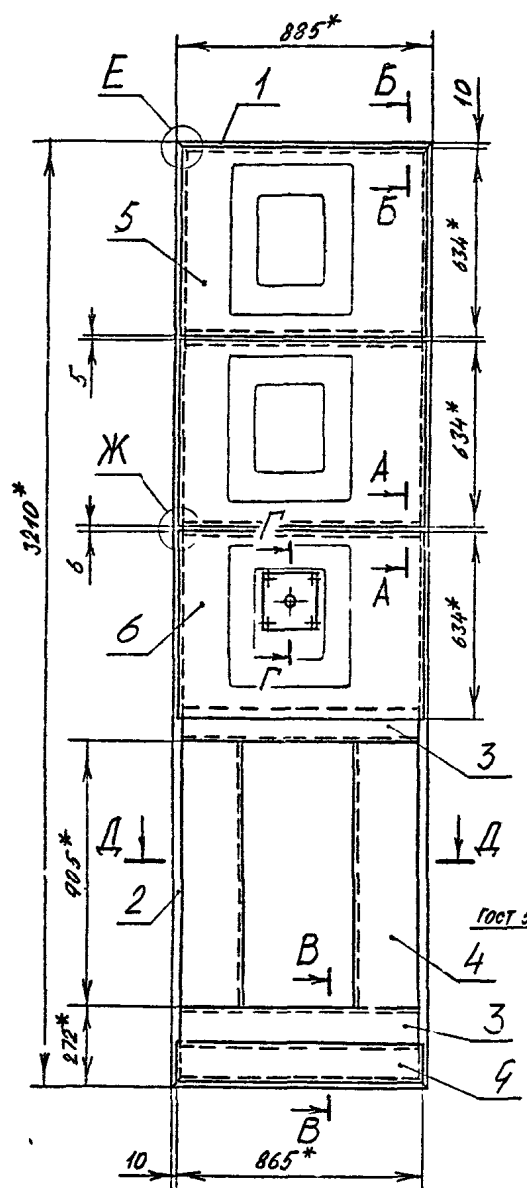
Копировал

100194-34 10 формат А4

Серия 5 904-75.94 Выпуск 1-33

Имя № пола	Пол в дета	Ваши имя х	Имя № дубл	Пол в дета
------------	------------	------------	------------	------------

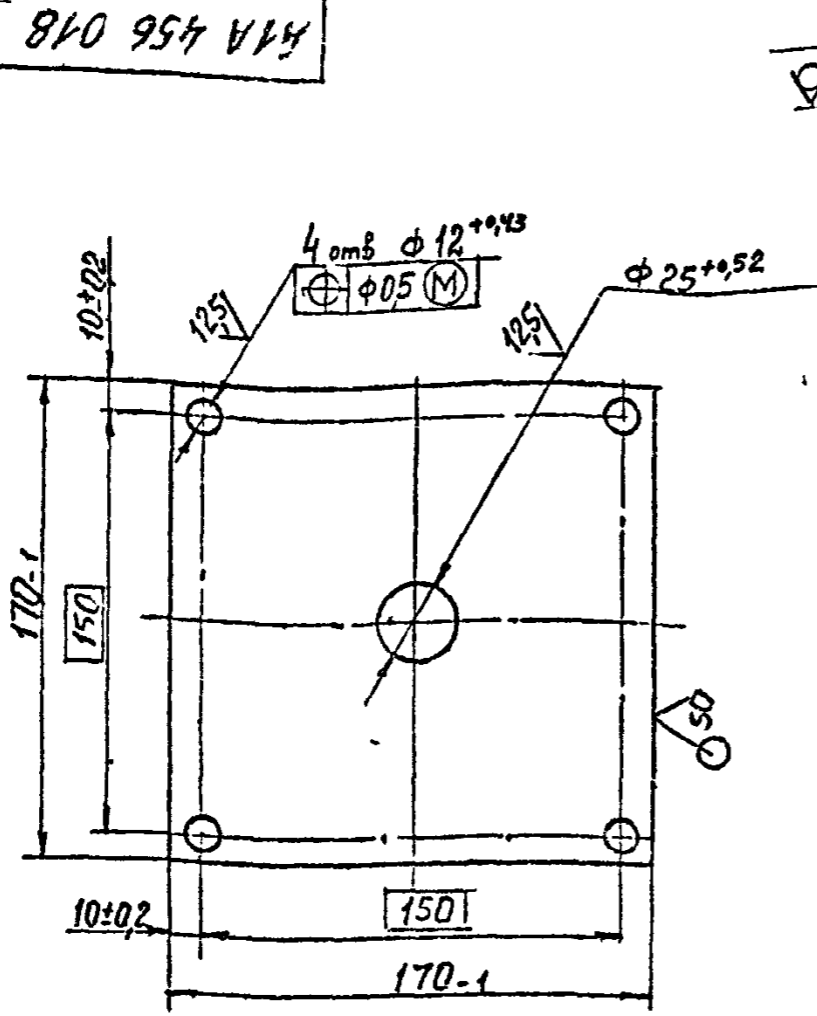
А1А 456 010 СБ



1* Размеры для справок
 $2 \pm \frac{t_2}{2}$
 3 Сварный шов №1-сварка ручная, электродуговая
 в инертном газе плавящимся электродом

А1А 456 010 СБ							
ИСТ	№ докум	Подп	Дата	Панель передняя	Лит	Масса	Масштаб
					И	51	1:15
Газрооб	Чебоксаров	А.Ф.		САНТЕХНИИПРОЕКТ	Лист / Листов /		
И.о.в	Фрадким	И.И.					
Нав.гр	Фрадким	И.И.					
Л. спец	Гранович	И.И.					
И.контр	Литв'як	С.В.					
Утв	С.И.В.	С.И.					

Серия 5.904-75 94 Выход 1-33

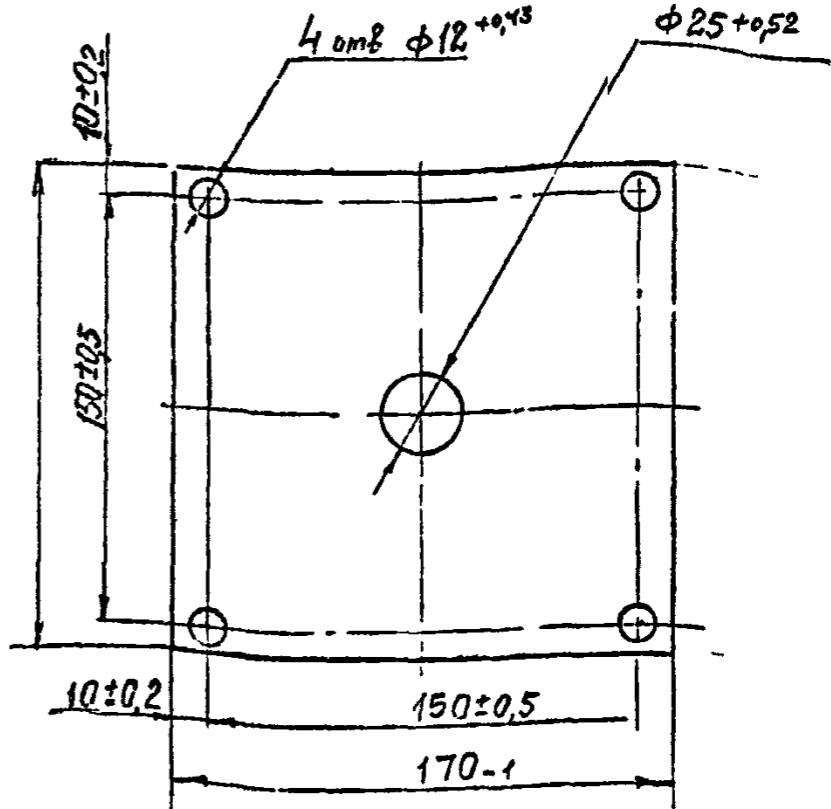


Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Лит	Масштаб	Лист	Дата
Проект	Лит	Масштаб	Лист	Дата
Исполн	Лит	Масштаб	Лист	Дата
Спец	Лит	Масштаб	Лист	Дата
Исполн	Лит	Масштаб	Лист	Дата
Утв	Лит	Масштаб	Лист	Дата

А1А456 018				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Лит	Масштаб	Лист	Дата
Проект	Лит	Масштаб	Лист	Дата
Исполн	Лит	Масштаб	Лист	Дата
Спец	Лит	Масштаб	Лист	Дата
Исполн	Лит	Масштаб	Лист	Дата
Утв	Лит	Масштаб	Лист	Дата
Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-89			Лит Масса Магшзб И 0,4 1"	
Лист			Лист-ов 1	
САНТЕХНИПРОЕКТ				

Формат А4

А1А456.019



Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Лит	Масштаб	Лист	Дата
Проект	Лит	Масштаб	Лист	Дата
Исполн	Лит	Масштаб	Лист	Дата
Спец	Лит	Масштаб	Лист	Дата
Исполн	Лит	Масштаб	Лист	Дата
Утв	Лит	Масштаб	Лист	Дата

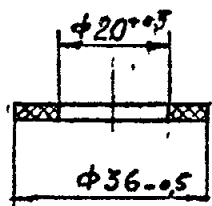
А1А456.019				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Лит	Масштаб	Лист	Дата
Проект	Лит	Масштаб	Лист	Дата
Исполн	Лит	Масштаб	Лист	Дата
Спец	Лит	Масштаб	Лист	Дата
Исполн	Лит	Масштаб	Лист	Дата
Утв	Лит	Масштаб	Лист	Дата
Лист			Лист-ов 1	
Лист			Лист-ов 1	
САНТЕХНИПРОЕКТ				

Паронит ПОН-А20
ГОСТ 481-810

4 20194-34 13 Формат А4

Серия 5.904-75.94 выпуск 1-33

A1A 456.022



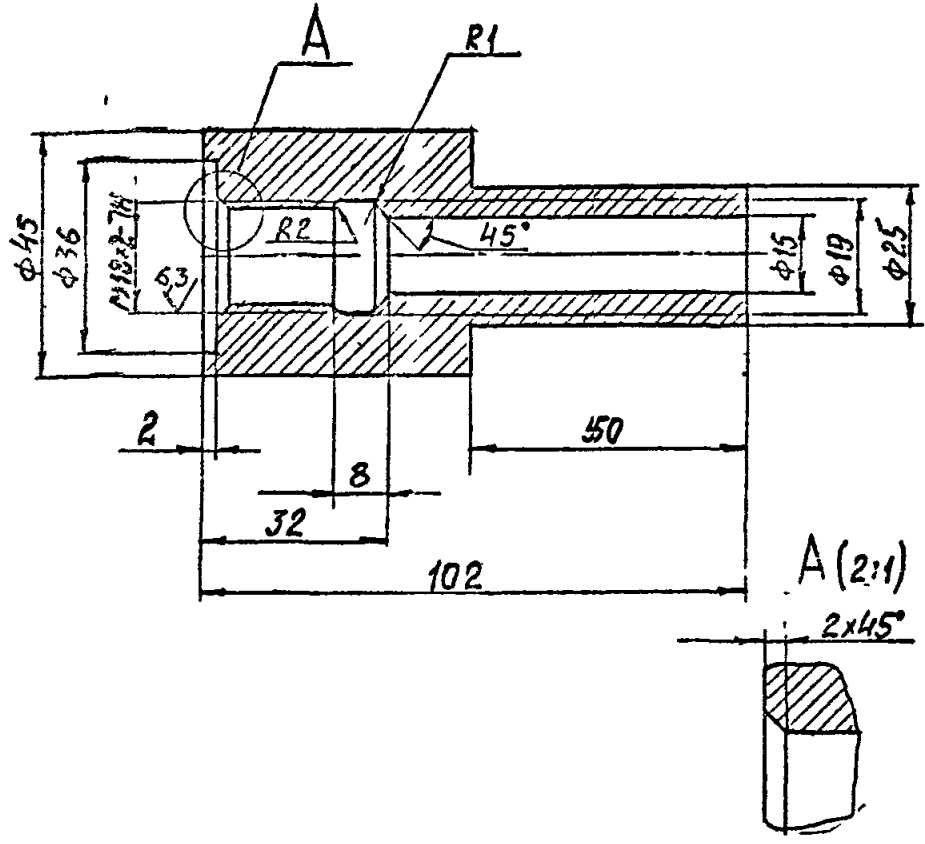
Изм №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Ямпольский	Лист		
Прош.	Литвак	Лист		
Нач гр.	Литвак	Лист		
Испол.				
И комп.	Фрадкин			
Дата	Синьков			

A1A 456.022		
Лит	Масса	Масштаб
И	0,001	1:1
Лист	Листов	
1	1	
Пластина 2Н-Т-ТМКЦ-М2		
ГОСТ 7338-90		
САНТЕХНИПРОЕКТ		

Формат: А4

A1A 456.021

125/521



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± $\frac{t}{2}$

Изм №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Ямпольский	Лист		
Прош.	Литвак	Лист		
Нач гр.	Литвак	Лист		
Испол.				
И комп.	Фрадкин			
Дата	Синьков			

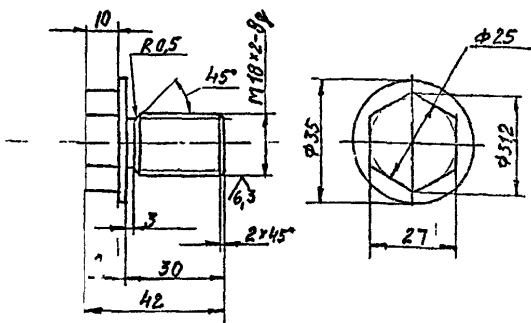
A1A 456.021		
Лит	Масса	Масштаб
И	0,7	1:1
Лист	Листов	
1	1	
Ст 3 ГОСТ 380-88		
САНТЕХНИПРОЕКТ		

Ц0194-54 14 Формат: А4

СРБЛ 5904-75 94 ВЫПУСК 1-33

А1А 456 023

12,5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H_{14}, h_{14}, \pm \frac{t_2}{2}$

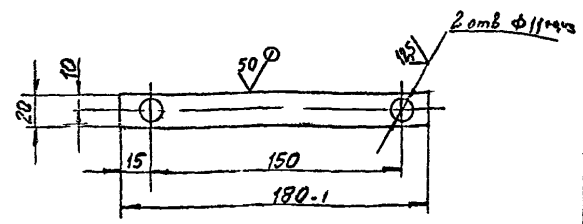
А1А 456. 023

№ листа	Изм.	№	Дата	Исполн.	Провер.	Лист	Листов
1						1	1
Разраб.	Александр	Иван					
Проф.	Лунин	Иван					
Тех. гр.	Лунин	Иван					
Н.контр.	Федюкин	Иван					
Упр.	Синяк	Иван					

Пробка
 Ст 3 ГОСТ 380 88
 САНТЕХНИПРОЕКТ
 Формат А4

А1А 456 024

12,5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{t_2}{2}$

А1А 456. 024

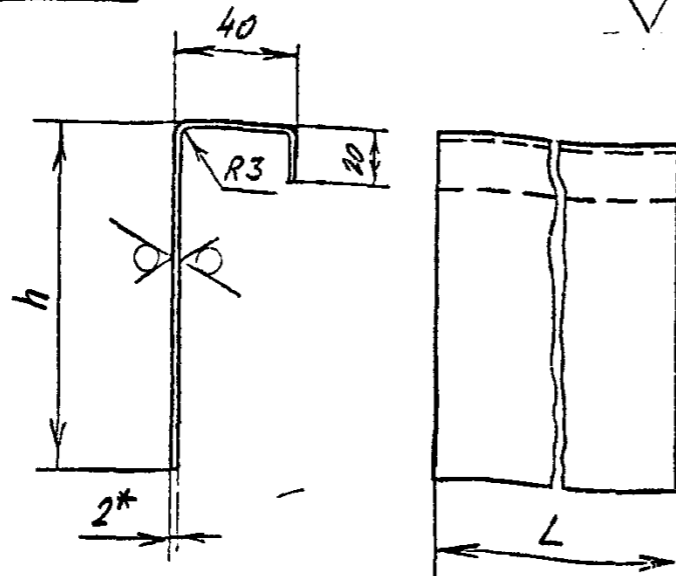
№ листа	Изм.	№	Дата	Исполн.	Провер.	Лист	Листов
1						1	1
Разраб.	Александр	Иван					
Проф.	Лунин	Иван					
Тех. гр.	Лунин	Иван					
Н.контр.	Федюкин	Иван					
Упр.	Синяк	Иван					

Плоская
 Лист 3.0 ГОСТ 199013-74
 ОК 3608 ГОСТ 165.23-89
 САНТЕХНИПРОЕКТ
 Формат А4

Серия 5.904-75 94 Выпуск 1-33

A1A 456 012

50



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	h	
A1A 456 012	845	120	2,3
-01	905	220	2,5

1.* Размер для справок

2 мм, ± 0,2

Имя, № подл. Подп. и дата Имя, № дубл. Подп. и дата Имя, № дубл. Подп. и дата

Имя, № подл.	Имя, № дубл.	Имя, № дубл.	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Имя, № подл.	Имя, № дубл.	Имя, № дубл.	Подп. и дата
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Чубаков	А.С.				И	см. табл.	-	
Пров.	Фрадкин	И.С.							
Нач. гр.	Фрадкин	И.С.							
Гл. спец.	Грановский	А.С.							
Н.контр.	Литвак	С.М.							
Утв.	Слизак	С.М.							

A1A 456.012

Профиль

Лист 20 ГОСТ 19903-74
ОК 360 В ГОСТ 16523-89

САНТЕХНИИПРОЕКТ

Формат А4

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			A1A 456.030 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		A1A 456.011-01	Профиль	6	
	2		-02	Профиль	8	
	3		-03	Профиль	6	
	4		-04	Профиль	8	
A3	5		A1A 456.013-01	Стенка	30	
B4	6		A1A 456.031	Полоса		
				Лист 2 ГОСТ 19903-74 ОК 360 В ГОСТ 16523-89		
				25-0,52 × 562-1,75	24	0,23 кг
B4	7		A1A 456.032	Стенка		
				Лист 0,3 ГОСТ 19903-74 ОК 360 В ГОСТ		
				371-1,4 × 980-2,3	8	2,3 кг
				Материалы		
		8		Плита мягкая; марка 5.0; S=40 ГОСТ 9573-82		7,5 кг

Имя, № подл. Подп. и дата Имя, № дубл. Подп. и дата Имя, № дубл. Подп. и дата

Имя, № подл.	Имя, № дубл.	Имя, № дубл.	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Имя, № подл.	Имя, № дубл.	Имя, № дубл.	Подп. и дата
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лит.	Лист	Листов	
Разраб.	Чубаков	А.С.				И		1	
Пров.	Фрадкин	И.С.							
Нач. гр.	Фрадкин	И.С.							
Н.контр.	Литвак	С.М.							
Утв.	Слизак	С.М.							

A1A 456.030

Панель
торцевая

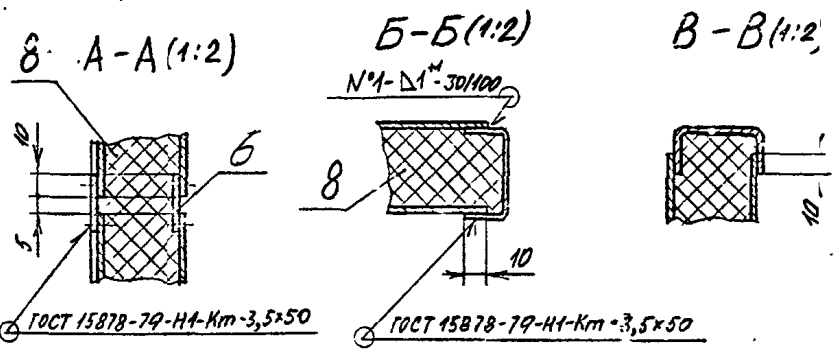
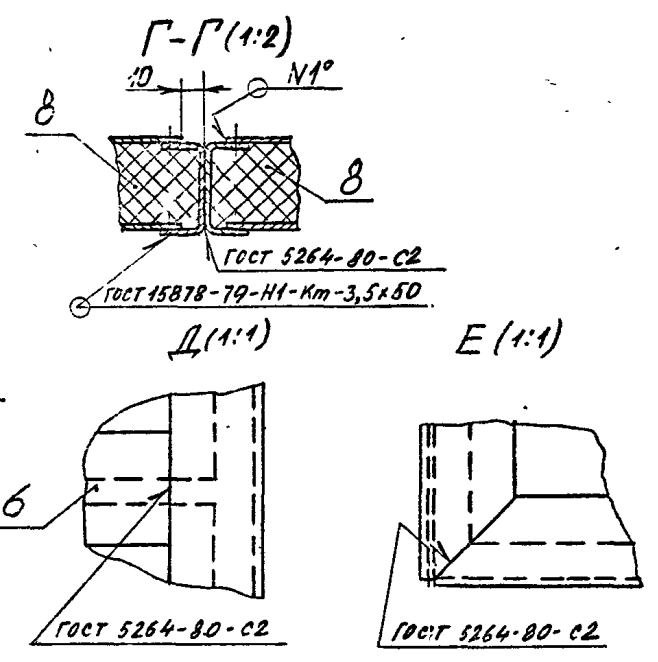
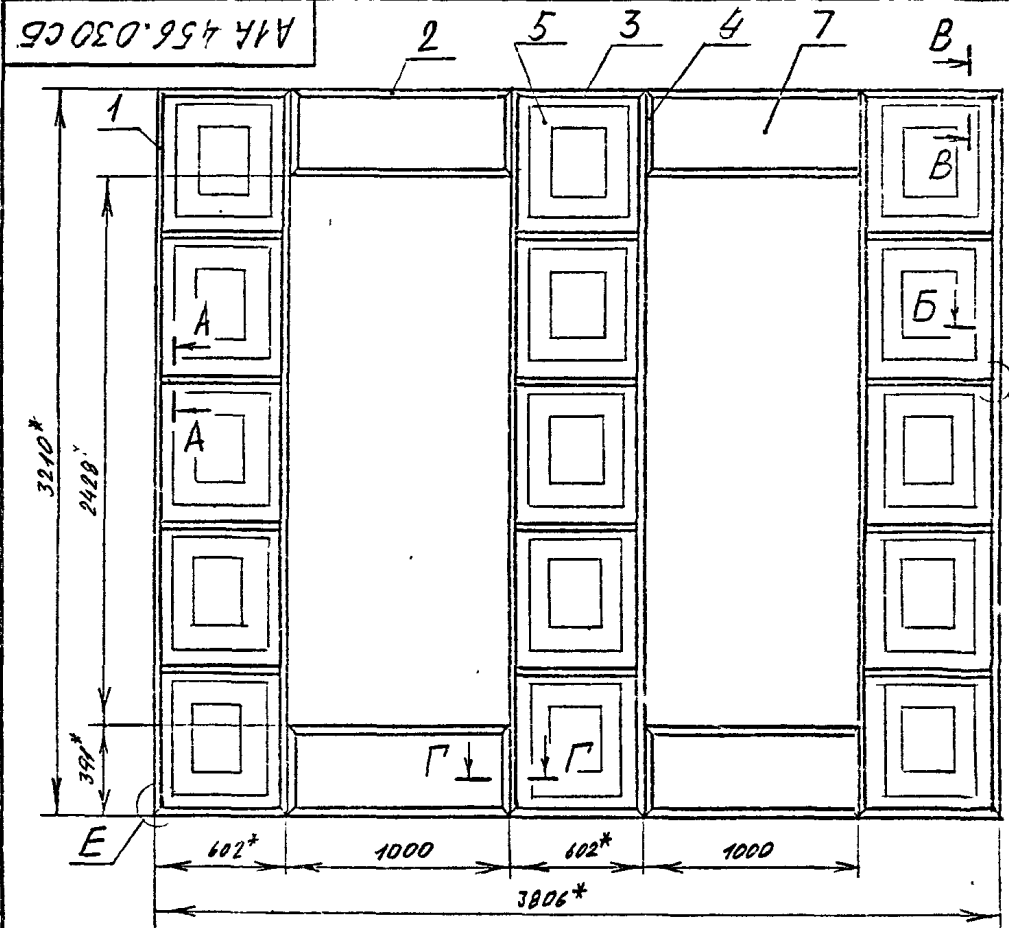
САНТЕХНИИПРОЕКТ

Копировал 460194-374 16 Формат А4

Выпуск 1-33

Серия 59 04-75 94

Имя, № подл. Попл. и дата
Имя, № инв. № дубл. Попл. и дата
Имя, № подл. Попл. и дата



1. * Размеры для справок.
2. Н14; ± 1/2
3. Сварный шов №1 - сварка ручная, электродуговая
- 8 углекислом газе плавящимся электродом

Изм. Лист				№ докум.			Попл.		Дата	
Разраб.				Чебоксары			Л.С.			
Пров.				Фролкин			Л.С.			
Н.ч.гр.				Фролкин			Л.С.			
Л.спец.				Грановых			Л.С.			
Н.контр.				Литвак			Л.С.			
Утв.				Сидяк			Л.С.			

"А1А 456.030 СБ"

Лит.	Масса	Масштаб
И	115,1	1:20
Лист		Листов /
САНТЕХНИИПРОЕ.ТГ		

Выпуск 1-33

Серия 5.904-15.94

Взам. инв. №
Изм. № дубл.
Подп. и дата

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			A1A 456.040 CB	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		A1A 456.011	Профиль	2	
	2		-01	Профиль	2	
A3	3		A1A 456.013	Стенка	10	
B4	4		A1A 456.017	Полоса		
				Лист 2,0 ГОСТ 19903-74 DK360B ГОСТ 16523-89		
				25-0,52 x 845-2,3	8	0,3 кг
				<u>Материалы</u>		
	5			Плита мягкая; марка 50; S=40 ГОСТ 9573-82	6,6	кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чибриков			
Пров.	Григорьев			
Нач. гр.	Фролкин			
Н. контр.	Литвак			
Утв.	Слибак			

A1A 456.040
Панель задняя

Лит. Лист Листов
САГ ТЕХНИПРОЕКТ

Копиров. д

Формат А4

17

Взам. инв. №
Изм. № дубл.
Подп. и дата

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			A1A 456.050 CB	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		A1A 456.011-04	Профиль	2	
	2		-05	Профиль	2	
A3	3		A1A 456.013-02	Стенка	12	
B4	4		A1A 456.051	Полоса		
				Лист 2,0 ГОСТ 19903-74 DK360B ГОСТ 16523-89		
				25-0,52 x 885-2,3	10	0,3 кг
				<u>Материалы</u>		
	5			Плита мягкая; марка 50; S=40 ГОСТ 9573-82	5,4	кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чибриков			
Пров.	Григорьев			
Нач. гр.	Фролкин			
Н. контр.	Литвак			
Утв.	Слибак			

A1A 456.050

Панель верхняя

Лит. Лист Листов
САГ ТЕХНИПРОЕКТ

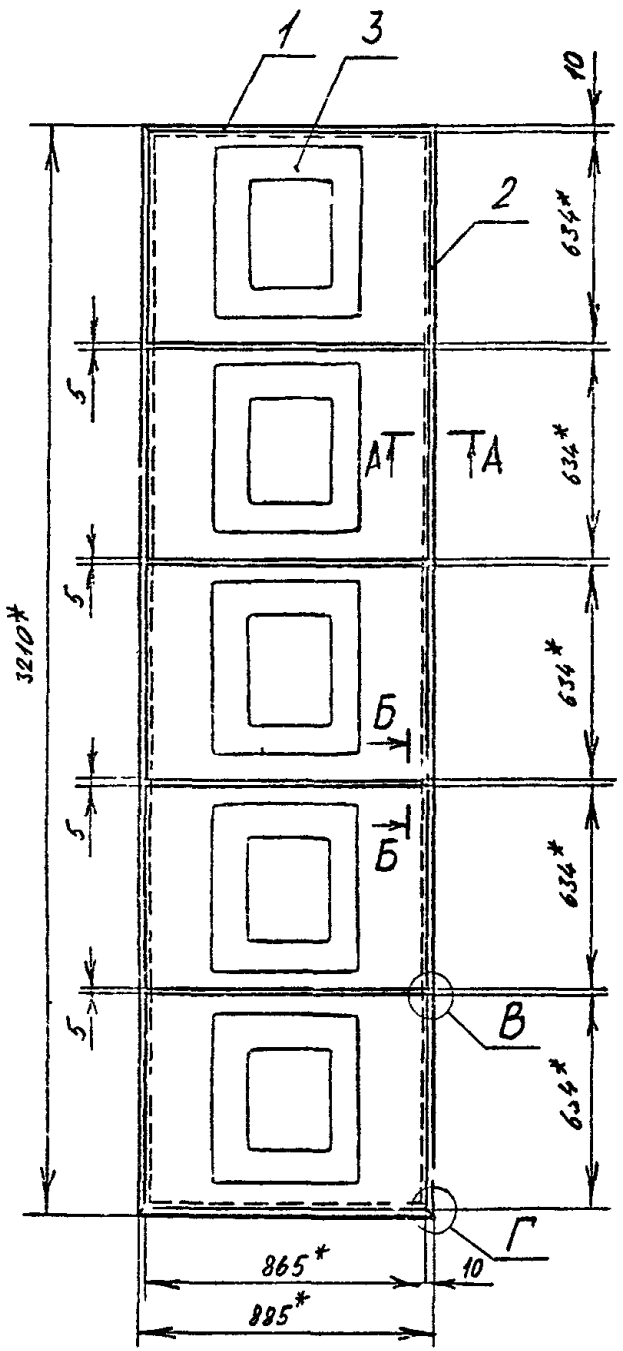
Копировал

160194-34 18

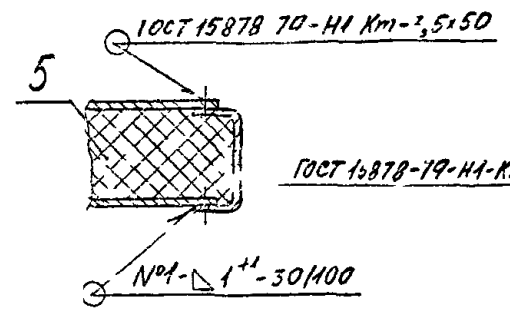
Формат А4

А1А 456 040 СБ

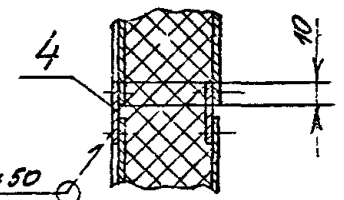
Серия 5904-7594 Выпуск 1-33



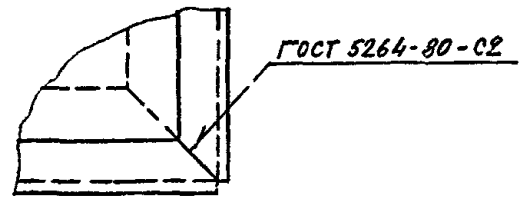
А-А (1 2)



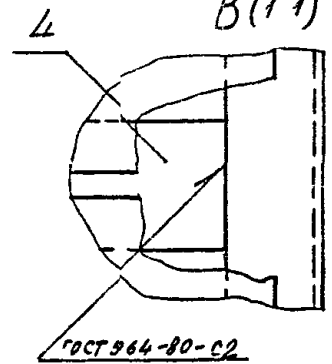
Б-Б (1 2)



Г (1 1)



В (1 1)



1 * Размеры для справок

2 ± 0,2

3 Сварный шов №1-сварка ручная электродуговая в углекислом газе плавящимся электродом.

Узна № позн	Подп и дата	Взам зна №	Узна № дубл	Подп и дата

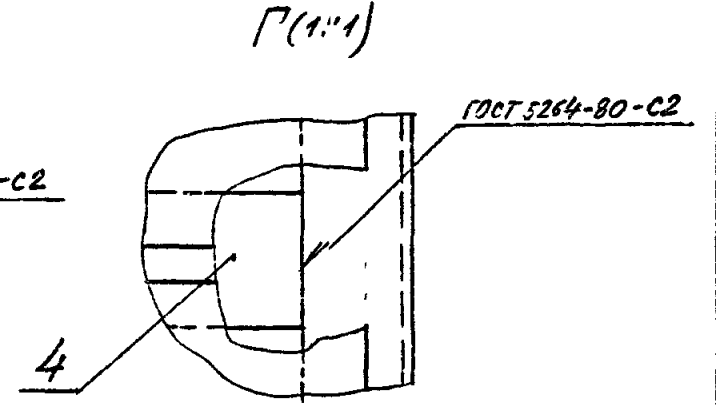
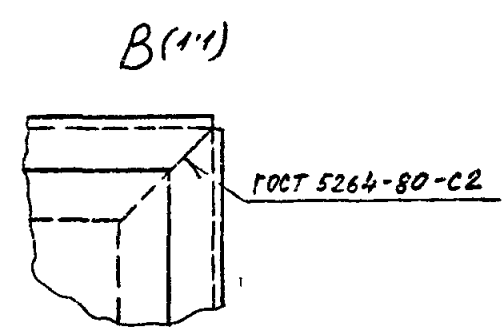
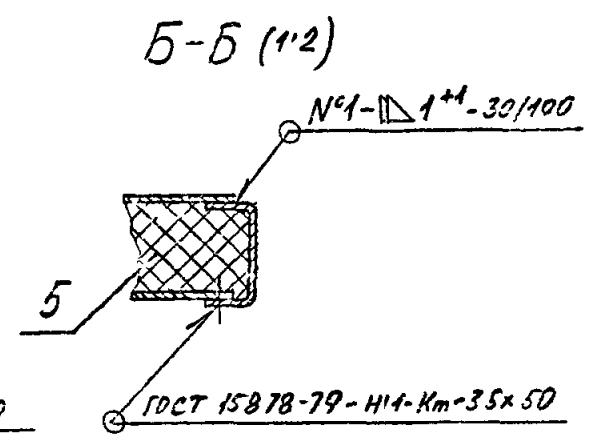
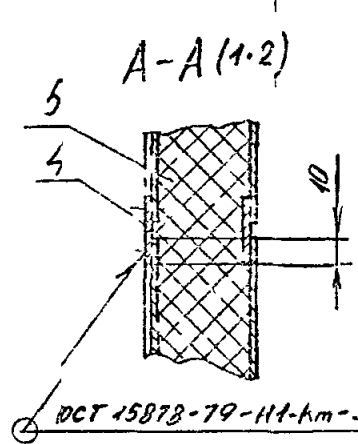
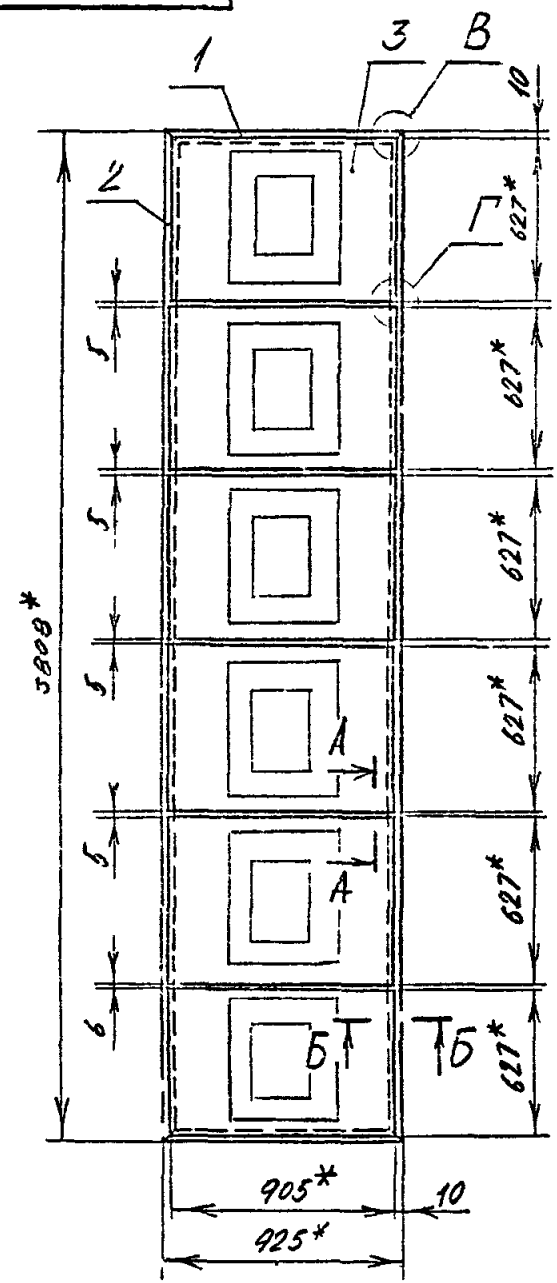
А1А 456 040 СБ								
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Панель задняя	Лист	Ма.са	Масштаб
Разраб	Чедоксаров	А.С.				И	50,0	1:15
Пров	Ф.Экин							
Уч.гр	Ф.Ахмедов							
Исп. спец	Иванов							
Исп. кнтр	Литвак							
Уста	С.И.Ск							
						ИСТ	Листов 1	
						САНТЕХНИПРОЕ Т		

Выпуск 1-33

Серия 5904-75 94

A1A 456.050 CB

Изм № подл	Подп и дата	Взам инв №	Изм № дубл	Подп и дата



- 1. * Размеры для справок
- 2 ± $\frac{t_2}{2}$
- 3 Сварный шов №1 - сварка ручная электродуговая в челекислом газе плавящимся электродом.

				A1A 456.050 CB					
Изм	Исх	№ докум	Подп	Дата	Панель Верхняя	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб	Чебоксаров	А.В.				И	61,2	1:20	
Пров	Фрадкин					Лист	Листов /		
Нач гр	Фрадкин								
Ил спец	Грановский								
И контр	Литв				САНТЕХНИИПРОЕКТ				
УТВ	Синька								

Выпуск 1-33

Серия С. 904-75 94

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			A1A 456.060СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Детали</u>		
A4	1		A1A 456.011-05	Профиль	2	
	2		-06	Профиль	2	
	3		-07	Профиль	2	
	4		-08	Профиль	2	
A4	5		A1A 456.061	Профиль	1	
A4	6		A1A 456.062	Профиль	2	
A4	7		A1A 456.063	Профиль	1	
	8		-01	Профиль	1	
A4	9		A1A 456.064	Профиль	1	
	10		-01	Профиль	1	
54	11		A1A 456.065	Стенка		
				Лист 0,8 ГОСТ 19003-74 ОКЗ80В ГОСТ 16523-89		
				316-1,4 x 782-2,0	2	1,6 м ²
54	12		A1A 456.066	Стенка		
				Лист 0,6 ГОСТ 19003-74 ОКЗ80В ГОСТ 16523-89		
				124-1,0 x 3788-6,6	2	2,9 м ²

A1A 456.060				
Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата
Разраб	Ильин	Ильин	Ильин	
Пров	Ильин	Ильин	Ильин	
Исп	Ильин	Ильин	Ильин	
Н контр	Ильин	Ильин	Ильин	
У.в.	Ильин	Ильин	Ильин	
Панель Верхняя				
САПР ТЕХНИЧЕСКИЙ				

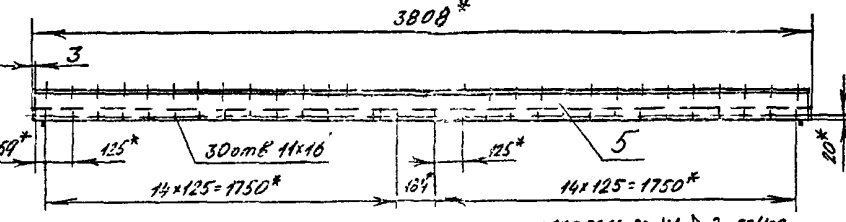
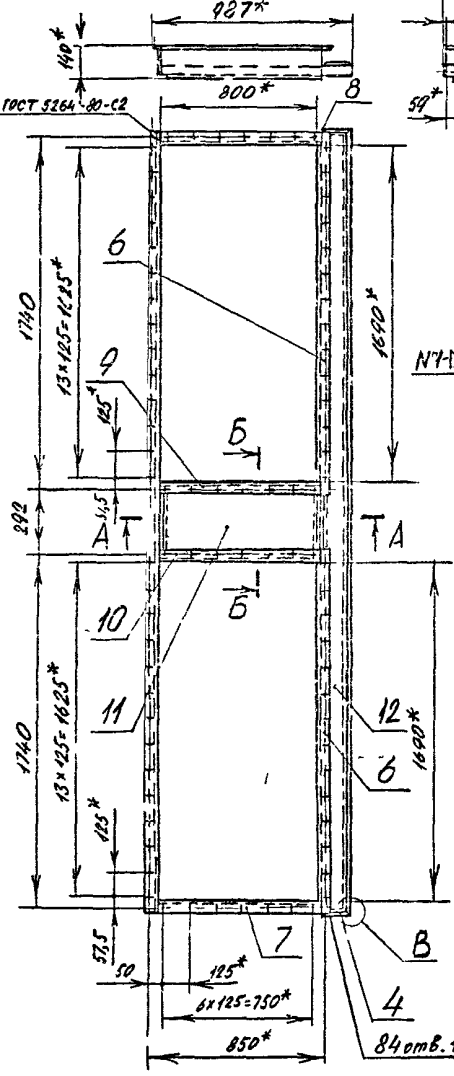
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>Материалы</u>		
		13		Плита мягкая марка 50, s=40 ГОСТ 9573-82	1,1	м ²

A1A 456.060				
Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата
Разраб	Ильин	Ильин	Ильин	
Пров	Ильин	Ильин	Ильин	
Исп	Ильин	Ильин	Ильин	
Н контр	Ильин	Ильин	Ильин	
У.в.	Ильин	Ильин	Ильин	
Панель Верхняя				
САПР ТЕХНИЧЕСКИЙ				

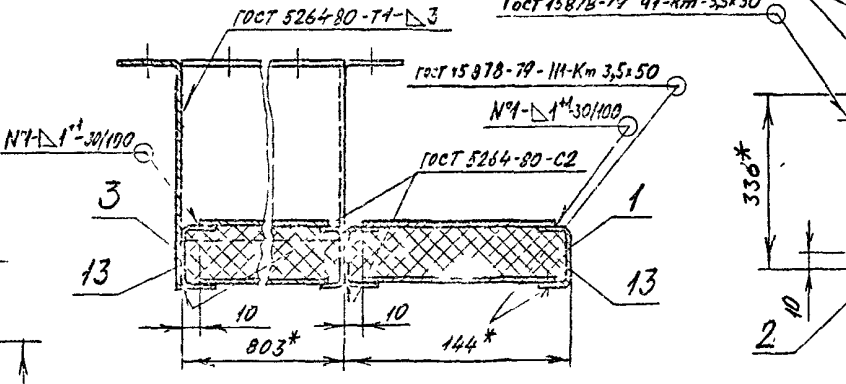
Вариант 1-33

Серия 5.904-15.94

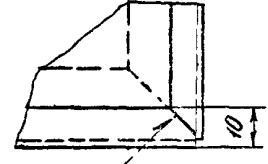
А1А 456.060 СБ



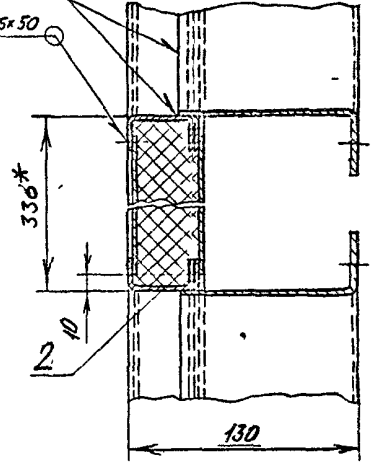
A-A (1:2,5)



В (1:1)



15-Б (1:2,5)



- 1 * Размеры для справок
- 2 ±0,2
- 3 Сварный шов №1- сборка ручная электродуговая в углекислом газе плавящимся электродом

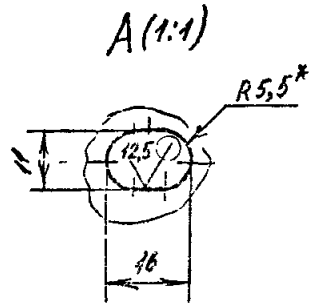
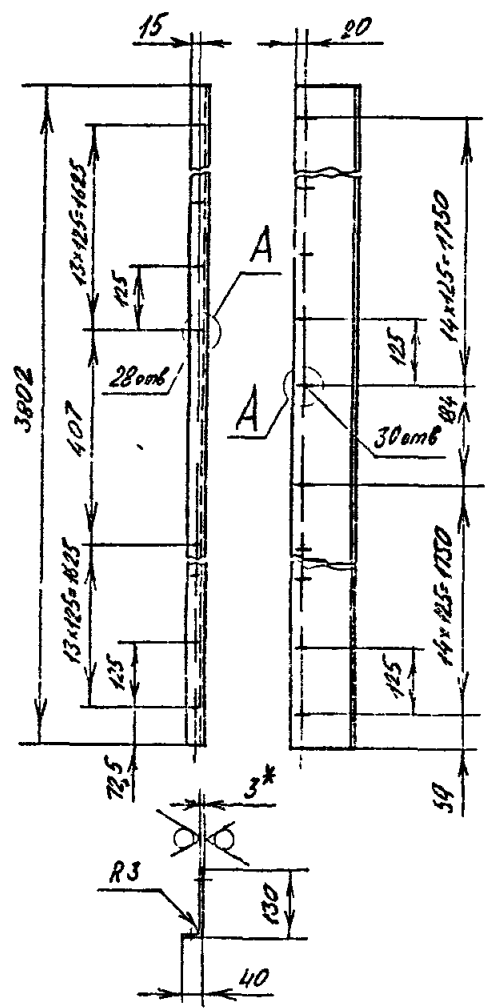
Тип № подл.	Полп. и дата
Взам. инв. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №

				А1А 456.060 СБ			
Изд.	Лист	Уч. докум.	Подп.	Дл. д.	Лит.	Масса	Масштаб
Рл. по	Чебоксары	В. С. С.			М	37,8	1:20
Пис.	Федоркин	Л. С.			Лист 1		
Нач. гр.	Федоркин	Л. С.			Листов 1		
Г. вып.	Литвак	Л. С.			САНТЕХНИИПРОСТ		
И. комп.	Литвак	Л. С.					
Стр.	Сильв	Л. С.					
				Цифра 14 22 Формат А3			

Серия 5 904-75.94 Выпуск 1-33

A1A 456 061

50 (M)



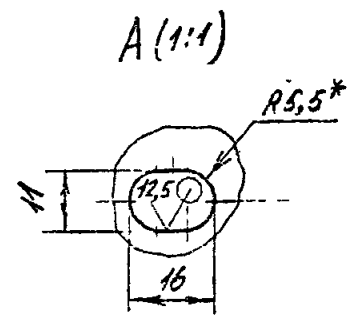
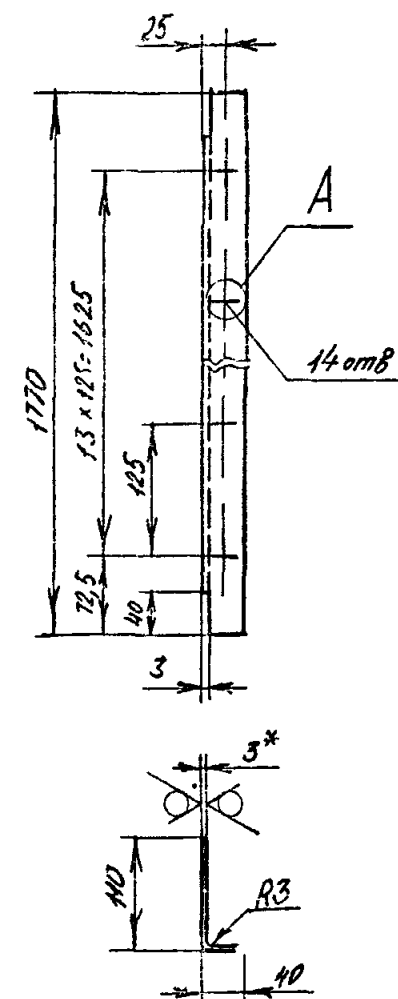
1* Размеры для справок
2 H14; h14; ± $\frac{z_2}{2}$

Изм № подл	Изм № дубл	Подп и дата
Взам изд №	Изм № дубл	Подп и дата

A1A 456 061			
Изм/Лист	№ докум.	Подп	Дата
Разраб.	Чебоксаров	А.С.	
Прое.	Фрадкин	А.С.	
Лист	Фрадкин	А.С.	
Л. спец	Пронский	А.С.	
Изм контр	Литвак	А.С.	
Утв	Сливак	А.С.	
Лист 3,0 ГОСТ 19903-74		СА.ТЕХНИПРОЕКТ	
Лист 0K3603 ГОСТ 16523-79		Формат А4	

A1A 456 062

50 (M)



1* Размеры для справок
2 H14; h14; ± $\frac{z_2}{2}$

Изм № подл	Изм № дубл	Подп и дата
Взам изд №	Изм № дубл	Подп и дата

A1A 456 062			
Изм/Лист	№ докум.	Подп	Дата
Разраб.	Чебоксаров	А.С.	
Прое.	Фрадкин	А.С.	
Лист	Фрадкин	А.С.	
Л. спец	Пронский	А.С.	
Изм контр	Литвак	А.С.	
Утв	Сливак	А.С.	
Лист 3,0 ГОСТ 19903-74		СА.ТЕХНИПРОЕКТ	
Лист 0K360B ГОСТ 16523-89		Формат А4	

Выпуск 1-33

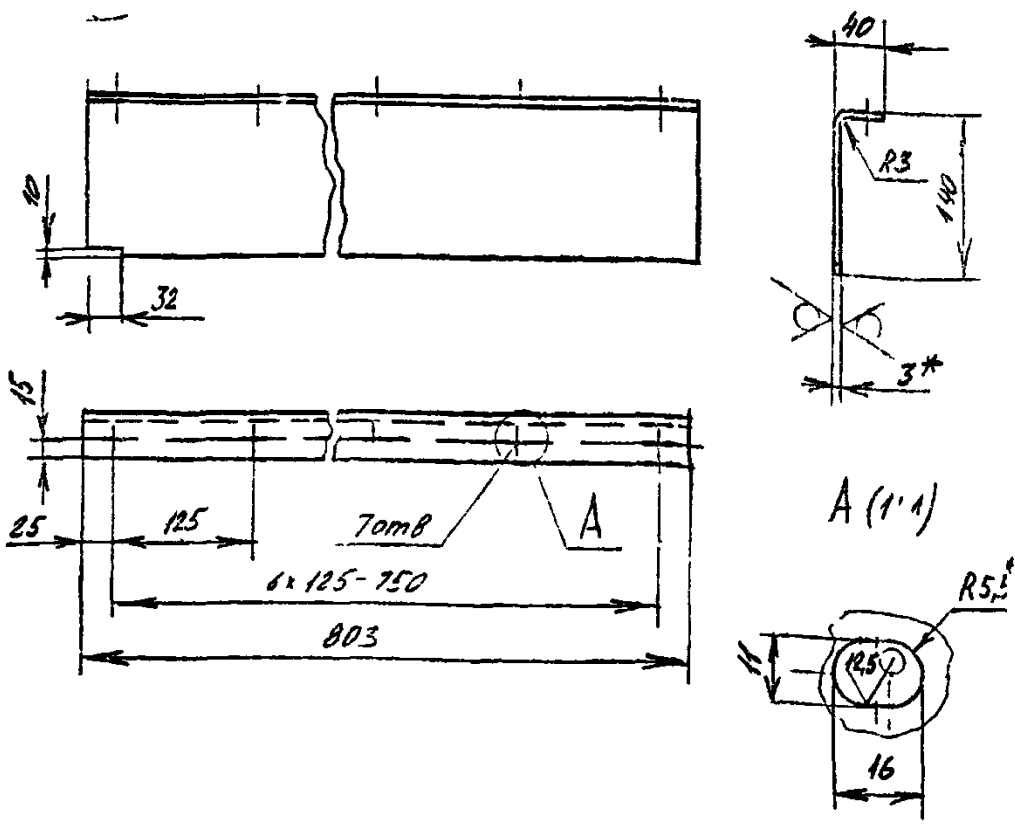
Серия 5904-7594

Имя № подл. Подп и дата
 Взам № в № Инв № дубл. Подп и дата

А1А 456 063

А1А 456 063 изображено
 А1А 456 063-01 зеркальное отражение

50



1* Размеры для справок
 2 Н14, н14, ± $\frac{\pm 2}{2}$

А1А 456 063

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рольф	Кабислав	07.04		
Прон	Фрокин			
Нач. гр.	Фрокин			
спец.	Грановский			
И. конст.	Литвак			
И. отв.	Спивак			

Лист 3,0 ГОСТ 19703-74
 ОК3603 ГОСТ 16523-89

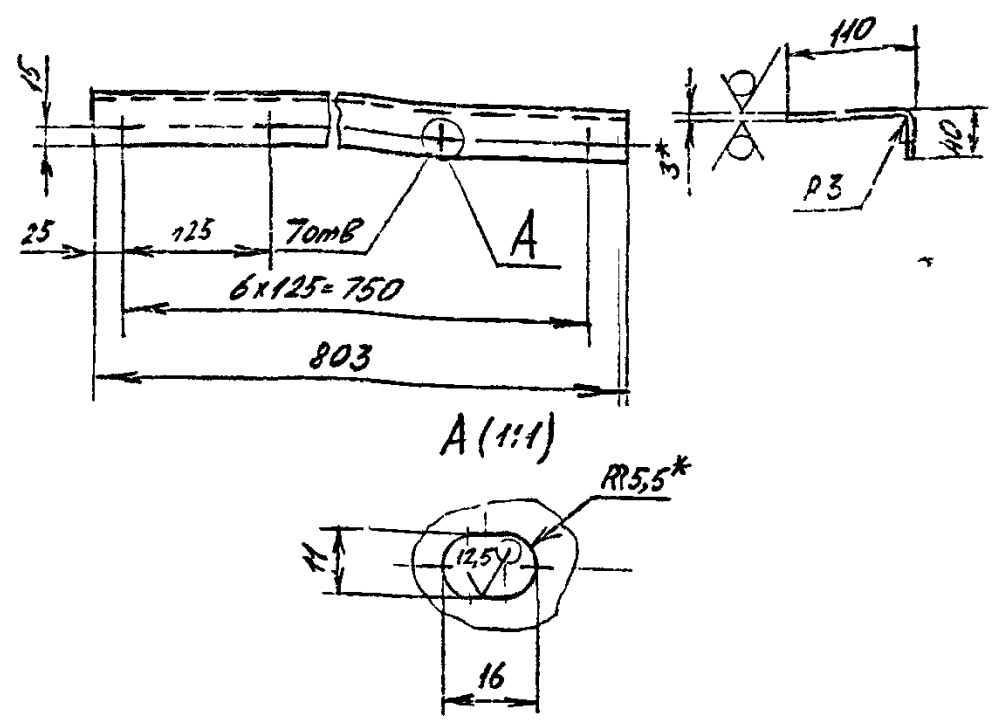
САЛТЕХНИИПРОЕКТ

ЭОРМАТ А4

А1А 456 064

А1А 456 064-изображено
 А1А 456 064-01-зеркальное отражение

50



1* Размеры для справок
 2 Н14, н14, ± $\frac{\pm 2}{2}$

А1А 456 064

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рольф	Кабислав	07.04		
Прон	Фрокин			
Нач. гр.	Фрокин			
спец.	Грановский			
И. конст.	Литвак			
И. отв.	Спивак			

Лист 3,0 ГОСТ 19703-74
 ОК3608 ГОСТ 16523-89

САЛТЕХНИИПРОЕКТ

ЭОРМАТ А4