

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-75.94

КАМЕРЫ ПРИТОЧНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
от 10 до 125 тыс. м³/ч

ВЫПУСК 1-11
ПРОСИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ ДЛЯ ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ 2ПКЧ0.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5904-75.94

КАМЕРЫ ПРИТОЧНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

от 10 до 125 тыс. м³/ч

ВЫПУСК 1-11

ПРОСИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ ДЛЯ ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ 2ПКЧ0

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ГПКНИИ САНТЕХНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Л.А. Степанов*

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.А. Сливак*

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ РОССИИ,
ПИСЬМО от 25.02.94 № 3-2/94 И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ ГПКНИИ САНТЕХНИИПРОЕКТ
с 30.06.94, ПРИКАЗ от 01.03.1994г № 7

Серия 5 904-75 94 Выпуск 1-11

Исполнитель Проектная Организация Подпись

Обозначение	Наименование	Стр
A1A427 000-TO	Секция оросительная для приточной камеры 2ПК40 Техническое описание	4
A1A427 000	Секция оросительная для приточной камеры 2ПК40	5
A1A427 000 СБ	Секция оросительная для приточной камеры 2ПК40	6
A1A427 010	Корпус секции	8
A1A427 011	Сепаратор входной	9
A1A427 010 СБ	Корпус секции	10
A1A427 012	Гребенка	13
A1A427 013	Пластина	
A1A427 014	Шайба	14
A1A427 015	Шайба	
A1A427 016	Манжета	15
A1A427 017	Патрубок	
A1A427 018	Перекаладина	16
A1A427 019	Труба сляпная	

Обозначение	Наименование	Стр
A1A427 030	Панель передняя	17
A1A427 040	Панель задняя	
A1A427 030 СБ	Панель передняя	18
A1A427 031	Плянка	19
A1A427 033	Ребро	
A1A427 034	Стенка	20
A1A427 035	Плянка	
A1A427 040 СБ	Панель задняя	21
A1A427 042	Стенка	22
A1A427 073	Накладка	
A1A427 050	Панель верхняя	23
A1A427 050 СБ	Панель верхняя	24
A1A427 051	Плянка	
A1A427 055	Стенка	25
A1A427 060	Поддон	26
A1A427 061	Плянка	
A1A427 060 СБ	Поддон	28
A1A427 062	Плянка	30
A1A427 063	Плянка	

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	5 904-75 94 1-11		
Резерв	Литвак	Иванов	1984	Лист	Лист	Листов
Пров	Литвак	Иванов	1984	1	1	2
Изм 1	Литвак	Иванов	1984	СОДЕРЖАНИЕ		
И конт	Литвак	Иванов	1984	САНТЕХНИПРОЕКТ		
Утв	Литвак	Иванов	1984			

Серия 5 904-7594 Выпуск 1-11

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСАНЫ И ЗАТВЕРЖДЕНЫ ПОДПИСАТЕЛЕМ

Обозначение	Наименование	Стр
A1A427 068	Переключная	31
A1A427 071	Направляющая	
A1A427 090	Перелом	32
A1A427 100	Фильтр сетчатый	
A1A427 072	Распорка	33
A1A427 090СБ	Перелом	
A1A427 076	Стенка	34
A1A427 077	Накладная	
A1A427 082	Бобышка	35
A1A427 083	Пробка	
A1A427 084	Труба несущая	36
A1A427 085	Лист опорный	
A1A427 091	Патрубок	37
A1A427 092	Патрубок	
A1A427 093	Воронка	38
A1A427 094	Кронштейн	
A1A427 102	Полоса	39
A1A427 104	Ручка	

Обозначение	Наименование	Стр
A1A427 100СБ	Фильтр сетчатый	40
A1A427 101	Полоса	
A1A427 110	Решетка ходовая	41
A1A427 120	Решетка ходовая	
A1A427 110СБ	Решетка ходовая	42
A1A427 120СБ	Решетка ходовая	
A1A427 130	Коллектор	43
A1A427 140	Стояк коллектора	
A1A427 130СБ	Коллектор	44
A1A427 131	Труба	
A1A427 132	Патрубок	45
A1A427 140СБ	Стояк коллектора	
A1A427 141	Стояк	46
A1A427 142	Патрубок	
A1A427 150	Хомут	47
A1A427 150СБ	Хомут	
A1A427 151	Седло	48
A1A427 152	Опора	

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСАНЫ И ЗАТВЕРЖДЕНЫ ПОДПИСАТЕЛЕМ

5 904-7594 1-11

14.00194-12 4

ФОРМАТ А3

Лист 2

Серия 5 904-75 94 Выпуск 1-11

Исполнитель: []
Проверил: []
Составил: []

В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи оросительной секции для камеры 2ПК40. В секции применены широкофакельные форсунки типа ШФ, позволяющие осуществить остановку процесса теплообмена при достижении заданной конечной влажности, без воздушного брызгания в оросительной секции и калориферов второго подогрева

Оросительная секция выполнена совмещенной с соединительной секцией и имеет удлиненный поддон

Длина той части оросительной секции, в которой осуществляется тепловлажная обработка воздуха, составляет 1250 мм и ограничена входным и выходным сепараторами, имеет герметическую дверь, над которой установлено окно. Длина другой части оросительной секции, которая служит соединительной секцией, составляет 750 мм.

Эта часть ограничена выходными сепараторами и торцевой панелью и также имеет герметическую дверь. Чертежи торцевой панели и ограждающей решетки, а также деталей передней панели (А1А420.003-А1А420.008) для установки терморегулирующего устройства ТУДЭ, болты и гайки для крепления указанных деталей заимствуются из чертежей соединительной секции соответствующего типоразмера (выпуск 1-4). Через гибкую вставку оросительная секция соединяется с вентилятором.

Выходные сепараторы для удобства монтажа, обслуживания и ремонта установлены в кассеты.

Входные сепараторы выполнены в виде съемных пластин с горизонтальной осью и установлены наклонно в виде жалюзи.

Подвод воды в секцию осуществляется посредством двух коллекторов со стояками с взаимовстречным распылением воды.

В поддоне установлены фильтр для очистки воды, поплавковый клапан для подпитки поддона, водозаборное устройство и другое оборудование

Чертежи блока выходных сепараторов, смотрового окна, форсунки и поплавкового клапана приведены в выпуске 1-35, унифицированные узлы. Рабочие чертежи

дверь в оросительной секции выполняется по типовому... серии 5.904-4

Присоединение оросительной секции к вентилятору осуществляется через гибкие вставки, выполненные по типовому серии 5 904-5

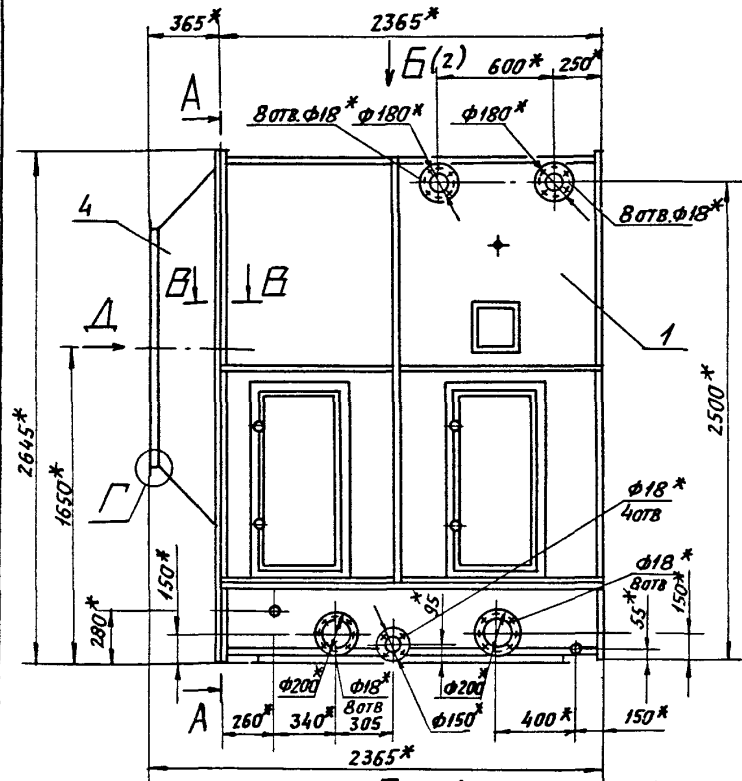
			А1А427.00070				
ИЗМ.	ИСП.	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
Рязань	Литвяк						
Пров	Урановский						
Нач. гр.	Литвяк						
Н. контр.	Фрадкий						
Утв.	Славяк						
Секция оросительная для приточной камеры 2ПК40					ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Техническое описание					И		7
					САНТЕХНИПРОЕКТ		

A1A427 000 CB

Рис. 1

Серия 5 904-75.94 Выпуск 1-11

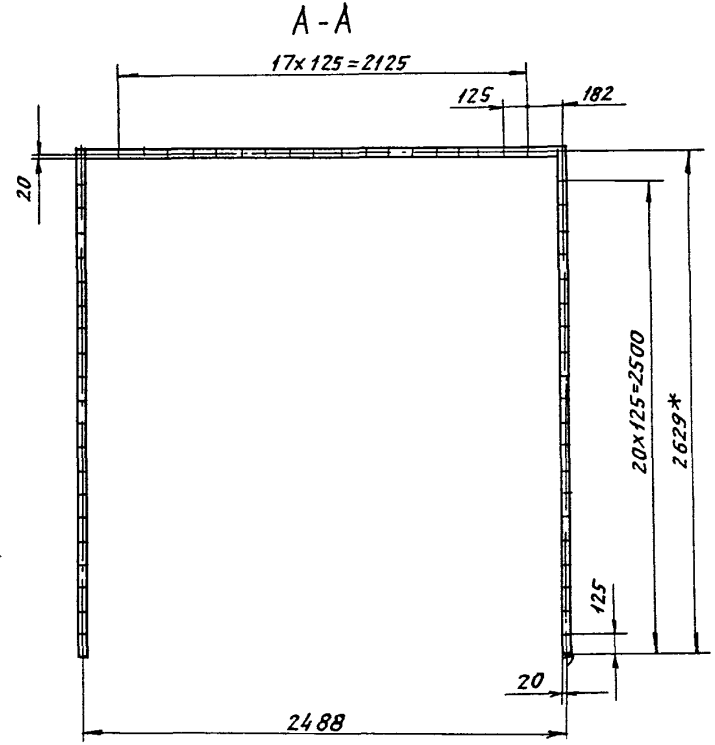
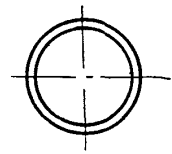
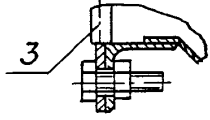
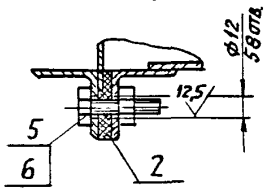
ИНВ. ПОД. ПОД. НАРТИ ВЕРТ. НАИМ. ИНИЦИАЛЫ ПОД. НАРТИ



В-В (1:2)

Г (1:2)

Д (1:50)



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2 Н14, ± $\frac{t_2}{2}$
- 3 ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СМ. ЛИСТ 2

				A1A427 000 CB	
ЛСТ	МЯСЯ	МЯСШТ			
ЛСТ	СМ.	ТЯБА	1:20		
ЛСТ 1	ЛСТОВ	2			
САНТЕХНИИПРОЕКТ					

А1А 427 000 СБ

Б (1)

Серия 5 904-75 94 Выпуск 1-11

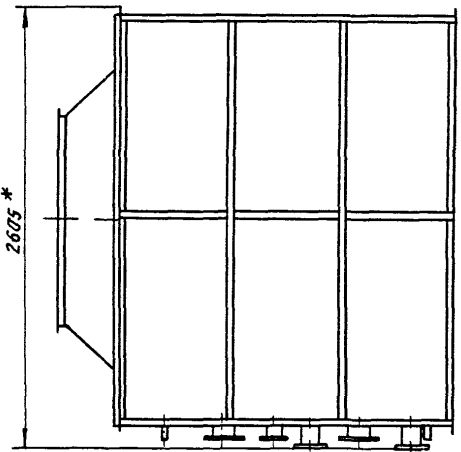
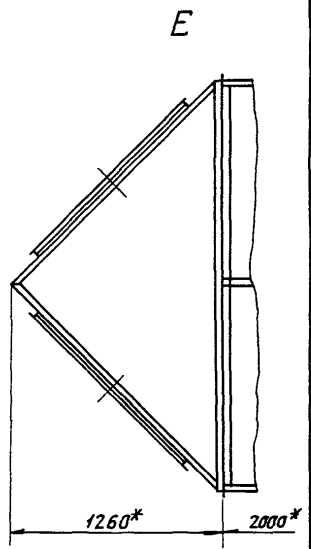
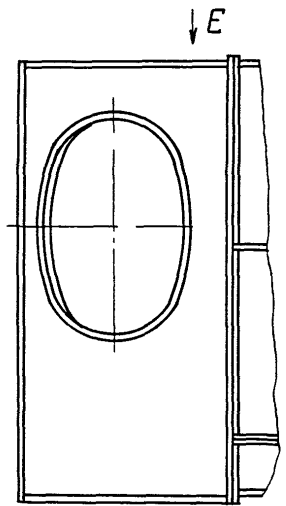


Рис 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ РИС 1



Исполнитель: Поляк И.А. Дир. И.А. Дир. И.А. Дир. И.А. Дир. И.А. Дир.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС	МАССА, КГ
А1А 427 000	1	1830
-01	2	1890

Исполнитель: Поляк И.А.

А1А 427 000 СБ

Лист 2

400184-12 8 ФОРМАТ А3

Серия 5 904-75-94 выпуск 1-11

Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
32	Контргайка 50 ГОСТ 8968-75	10	
33	Муфта 50 ГОСТ 8966-75	10	
34	Фланец 1-100-16 ГОСТ 12820-80	2	
<u>Прочие изделия</u>			
35	Светильник без отражателя НСП02×60/Р 5303 ТУОЛФ 535041-70	3	

Изм. Лист Подп. и Дата

Изм. Лист Подп. и Дата

А1А 427 010

Лист 3

ФОРМАТ А4

Изм. Лист Подп. и Дата

А1А 427 011

50 (✓)

Обозначение	L, мм	Масса, кг
А1А 427 011	120	1,57
-01	250	2,8

1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРЯВОК
2. h 14, ± $\frac{\pm 2}{2}$

А1А 427 011

Изм. Лист	Подп. и Дата	Изм. Лист	Подп. и Дата
РАЗРАБ. ЧЕБОКСАРОВ	А.С.	ПРОВ. ФРАДКИН	А.С.
ИЧ. Г. ФРАДКИН	А.С.	ГЛА СПЕЦ. ГРЯНОВСКИЙ	А.С.
И КОНТР. АНДРАХ	А.С.	УТВ. СПИВАК	А.С.

СЕПАРАТОР ВХОДНОЙ

Лист 1,0 ГОСТ 19903-74
ОК 3608 ГОСТ 16523-89

САНТЕХНИИПРОЕКТ

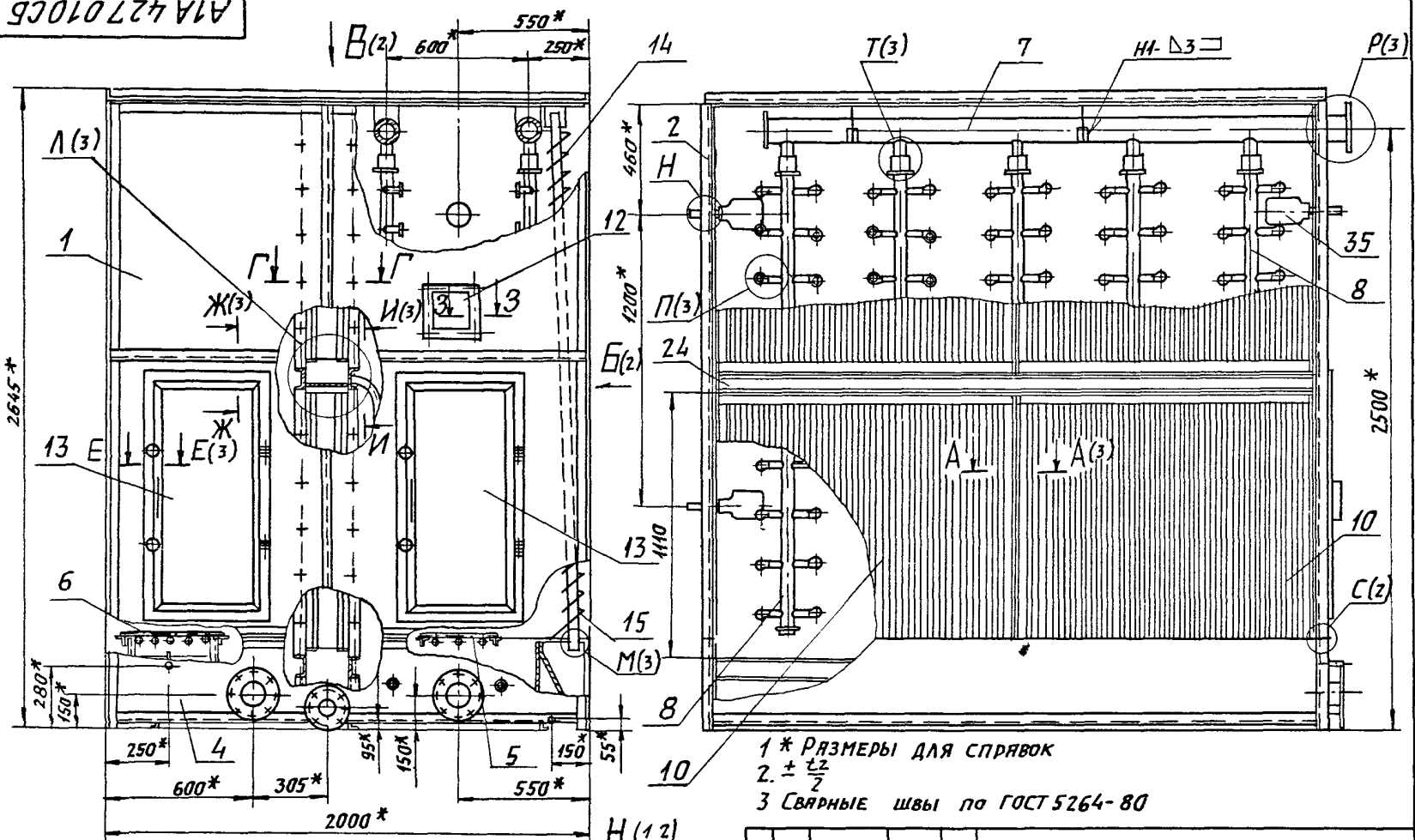
400194-12 10

ФОРМАТ: А4

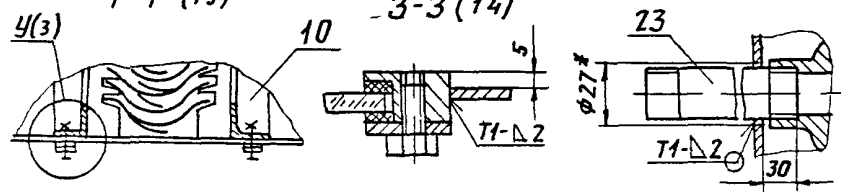
А1А427010СБ

Серия С 904-15 94 Выпуск 1-11

Числ. и подл. Подл. и дата Взам. инв. Инв. № усн. Подл. и дата



- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРЯВОК
- 2. ± $\frac{t_2}{2}$
- 3 СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80



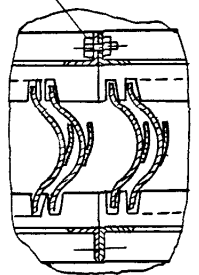
А1А427010СБ				
ИЗМ.	АКСТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРЬ	Е. В. С.		
ПРОВ.	ФЯДКИН	Л. В.		
НАЧ. ГР.	ФЯДКИН	Л. В.		
ГЛА. СПЕЦ.	ЯНОВСКИЙ	Л. В.		
Н. КОНТР.	ЛИТВАК	Л. В.		
УТВ.	СПИВЯК	Л. В.		

КОРПУС СЕКЦИИ		
АНТ	ЛИСТЫ	ЛИСТЫ
И	1706	115
АНСТ 1 ЛИСТОВ 3		
САИТЕХНИИПРОЕКТ		

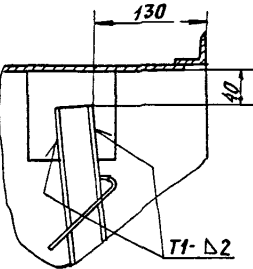
А1А427 010 СБ

Е-Е (1,2) (1)

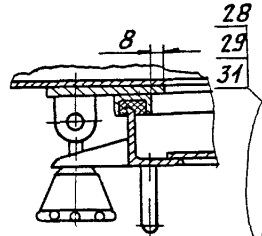
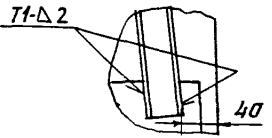
28
29
А-А (1,4) (1)



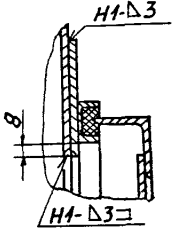
Д-Д (1,4) (2)



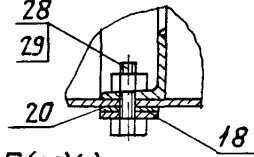
М(1,4) (1)



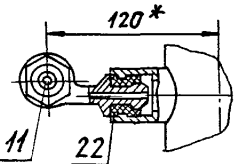
Ж-Ж (1,2) (1)



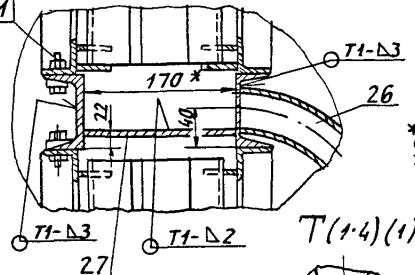
У (1,2) (1)



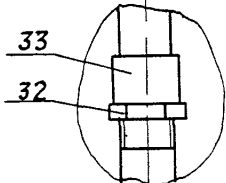
П(1,2) (1)



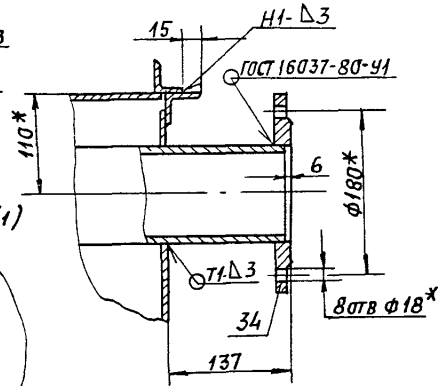
Л(1,4) (1)



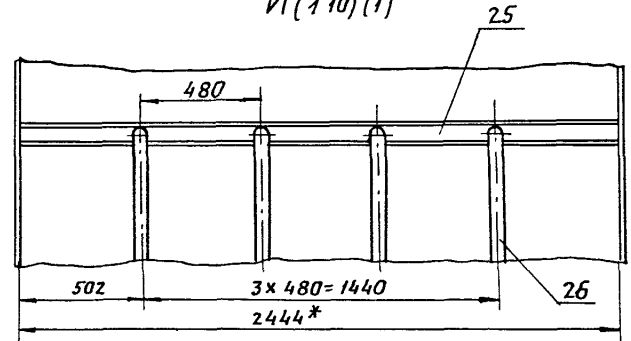
Т(1,4) (1)



Р(1,4) (1)



И(1,10) (1)



Серия 5 004-75-94 Вальек 1-11

Исполнитель Подп. и дата. Проверил и дата. Главный конструктор Подп. и дата.

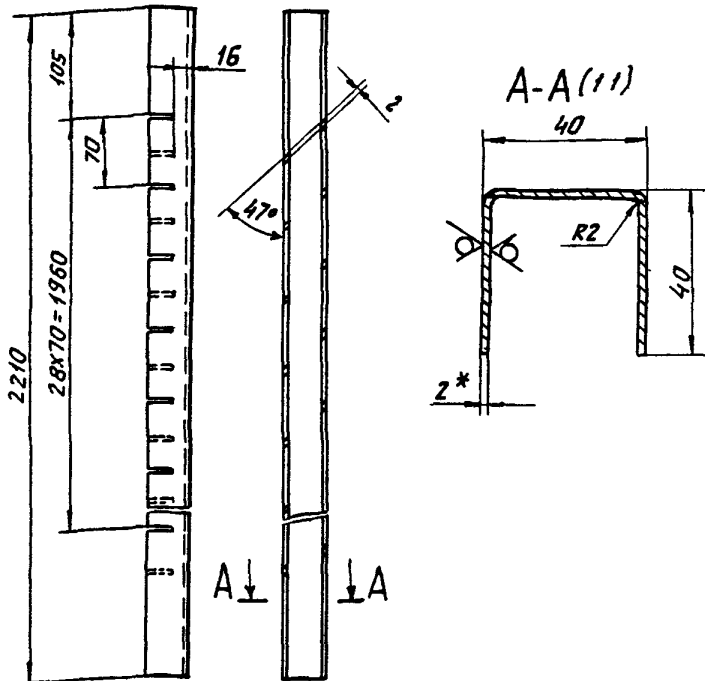
Исполнитель	Подп.	и дата	Проверил	и дата	Главный конструктор	Подп.	и дата
А1А 427 010 СБ							Лист
							3

ЦОИ/94-12 13 ФОРМАТ А3

A1A 427 012

50 (✓)

Серия 5 904-7594 Выпуск 1-1



1 * РАЗМЕР АЛЯ СПРАВОК
2 H14, h14, ± $\frac{\pm z}{2}$

Исполнитель: ПОЛН. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДП. И.И.ИИ

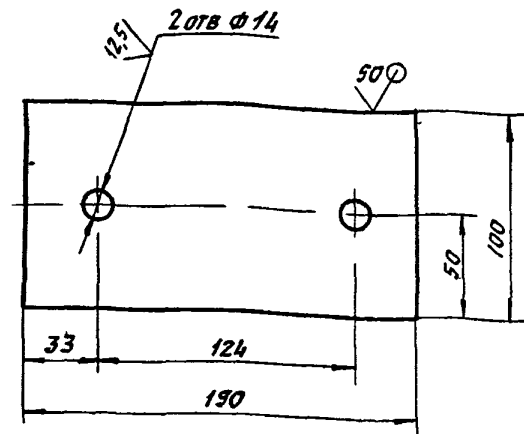
A1A 427 012			
ИЗМ.	ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРОВ	И.И.	И.И.
ПРОВ.	ФРАДКНИ	И.И.	И.И.
НАЧ. ГР.	ФРАДКНИ	И.И.	И.И.
ГЛАВ. СПЕЦ.	ДЯНОВСКИ	И.И.	И.И.
И. КОНТР.	АНТВАК	И.И.	И.И.
УТВ.	СПИВАК	И.И.	И.И.
ГРЕБЕНКА		ЛНТ	МЯССА
М	4,16	14	
2.0 ГОСТ 19903 74		САНТЕХНИИПРОЕКТ	
ЛНСТ ОК3608 ГОСТ 16523-89			

ФОРМАТ А4

A1A 427.013

50 (✓)

13



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ H14, h14, ± $\frac{\pm z}{2}$

Исполнитель: ПОЛН. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДП. И.И.ИИ

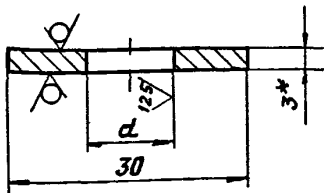
A1A 427 013			
ИЗМ.	ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРОВ	И.И.	И.И.
ПРОВ.	ФРАДКНИ	И.И.	И.И.
НАЧ. ГР.	ФРАДКНИ	И.И.	И.И.
ГЛАВ. СПЕЦ.	ДЯНОВСКИ	И.И.	И.И.
И. КОНТР.	АНТВАК	И.И.	И.И.
УТВ.	СПИВАК	И.И.	И.И.
ПЛАСТИНА		ЛНТ	МЯССА
М	0,45	12	
3.0 ГОСТ 19903-74		САНТЕХНИИПРОЕКТ	
ЛНСТ ОК3608 ГОСТ 16523-89			

ФОРМАТ А4

Серия 5 904-1594 Выпуск 1-И

А1А427014

50 (✓) (✓)



Обозначение	d, мм	Масса, кг
А1А 427 014	11	0,015
-01	14	0,013

1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2 Н14, h14.

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. ДАТА

ИЗМ.	ПОДП.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРОВ	В.В.	
ПРОВ.	ФЯДКИН		
НАЧ. ГР.	ФЯДКИН		
ГЛА СПЕЦ.	УРЯНОВСКИЙ		
И КОНТР.	ЛИТВАК		
УТВ.	СПИВАК		

А1А 427 014

ШЯЙБА

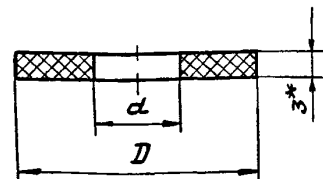
И	М	СМ	МАСШ
И		СМ	-
ЛНСТ	ЛНСТОВ	1	

ЛНСТ 30 ГОСТ 19903-74
ОК 3608 ГОСТ 16523 89

САНТЕХНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

А1А427015



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм		Масса кг
	D	d	
А1А 427 015	30	11	0,003
-01		14	0,0026
-02	45	37	0,0045

1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2 Н16, h16

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. ДАТА

ИЗМ.	ПОДП.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРОВ	В.В.	
ПРОВ.	ФЯДКИН		
НАЧ. ГР.	ФЯДКИН		
ГЛА СПЕЦ.	УРЯНОВСКИЙ		
И КОНТР.	ЛИТВАК		
УТВ.	СПИВАК		

А1А 427 015

ШЯЙБА

И	М	СМ	МАСШ
И		СМ	-
ЛНСТ	ЛНСТОВ	1	

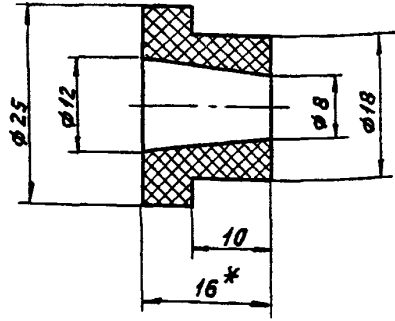
ПЛАСТИНА ИИ-ТМКЩ МЗ
ГОСТ 7338 90

САНТЕХНИИПРОЕКТ

15 ФОРМАТ А4

Серия 5.904-75 94 Выпуск 1-11

A1A 427.016



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. H14; h14, ± $\frac{t_2}{2}$

ИЗМ.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРОВ	И.Р.		
ПРОВ.	ФЯДКИН			
ИЗУ ГР.	ФЯДКИН			
ГЛА СПЕЦ.	ПЯНОВСКИЙ			
И КОМП.	ЛИТВАК			
УТВ.	СИНЯК			

A1A 427.016			
ИЗМ.	МАССА	МАСШТ	
Н	0,005	2:1	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
МАНЖЕТА		ПЛАСТИНА ИИ-ТМҚШ-М-16 ГОСТ 7338-90	
САНТЕХНИИПРОЕКТ			

ФОРМАТ А4

A1A 427.017

Рис.1

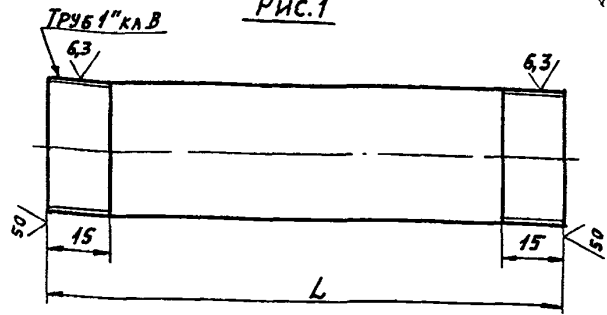
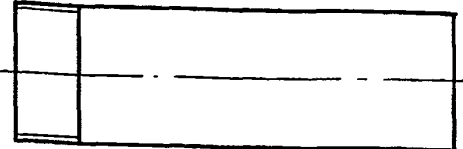


Рис.2
ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	L, мм	МАССА, кг
A1A 427 017	1	130	0,311
-01	2	110	0,263

НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: H14, ± $\frac{t_2}{2}$

ИЗМ.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРОВ	И.Р.		
ПРОВ.	ФЯДКИН			
ИЗУ ГР.	ФЯДКИН			
ГЛА СПЕЦ.	ПЯНОВСКИЙ			
И КОМП.	ЛИТВАК			
УТВ.	СИНЯК			

A1A 427 017			
ИЗМ.	МАССА	МАСШТАБ	
Н		СМ ТАБЛ -	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ПАТРУБОК		ТРУБА 25-3,2 ГОСТ 3262-75	
САНТЕХНИИПРОЕКТ			

ФОРМАТ А4

Серия 5004-15 94
Выпуск 1-11

Формат Зона Груз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
	<u>Документация</u>			
A3	A1A 427 030 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	1 A1A 427 012	ГРЕБЕНКА	1	
A4	2 A1A 427 031	ПЛАНКА	2	
БУ	3 A1A 427 032	ПЛАНКА		
		Уголок 35x35x3 ГОСТ 8509-88		
		Ст 3 ГОСТ 535-88		
		L=2209-4,4	1	3,54 кг
A4	4 A1A 427 033	РЕБРО	1	
	5	-01 РЕБРО	1	
	6	-03 РЕБРО	1	
A4	7 A1A 427 034	СТЕНКА	1	
A4	8 A1A 427 035	ПЛАНКА	1	

Исполнитель: ПАРЫСЬКИЙ В.А.
 Проверил: ПАРЫСЬКИЙ В.А.
 Главный конструктор: ПАРЫСЬКИЙ В.А.
 Взам. исполн.: ПАРЫСЬКИЙ В.А.

A1A 427 030

ИЗМ.	АНСТ	ИДОКУМ	ПОСЛ	ДАТА
Р.А.Р.Н.В.	ЧЕБОКСАРЫ	И.Р.В.		
ПРОВ	Ф.Р.А.К.И.Н.	И.Р.В.		
НАЧ. Г.Р.	Ф.Р.А.К.И.Н.	И.Р.В.		
И.КОНТ.	Л.И.Т.В.Я.К.	И.Р.В.		
Э.Т.В.	С.П.И.В.Я.К.	И.Р.В.		

АНТ АНСТ АНСТОВ
И 1

Панель передняя

САНТЕХНИПРОЕКТ

Исполнитель: ПАРЫСЬКИЙ В.А.
 Проверил: ПАРЫСЬКИЙ В.А.
 Главный конструктор: ПАРЫСЬКИЙ В.А.
 Взам. исполн.: ПАРЫСЬКИЙ В.А.

ФОРМАТ: А4

Формат Зона Груз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
	<u>Документация</u>			
A3	A1A 427 040 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	1 A1A 427 012	ГРЕБЕНКА	1	
A4	2 A1A 427 031	ПЛАНКА	2	
A4	3 A1A 427 033	РЕБРО	1	
	4	-01 РЕБРО	1	
	5	-03 РЕБРО	1	
A4	6 A1A 427 035-01	ПЛАНКА	1	
БУ	7 A1A 427 041	ПЛАНКА		
		Уголок 35x35x3 ГОСТ 8509-88		
		Ст 3 ГОСТ 535-88		
		L=2209-4,4	1	3,54 кг
A4	8 A1A 427 042	СТЕНКА	1	

Исполнитель: ПАРЫСЬКИЙ В.А.
 Проверил: ПАРЫСЬКИЙ В.А.
 Главный конструктор: ПАРЫСЬКИЙ В.А.
 Взам. исполн.: ПАРЫСЬКИЙ В.А.

A1A 427 040

ИЗМ.	АНСТ	ИДОКУМ	ПОСЛ	ДАТА
Р.А.Р.Н.В.	ЧЕБОКСАРЫ	И.Р.В.		
ПРОВ	Ф.Р.А.К.И.Н.	И.Р.В.		
НАЧ. Г.Р.	Ф.Р.А.К.И.Н.	И.Р.В.		
И.КОНТ.	Л.И.Т.В.Я.К.	И.Р.В.		
Э.Т.В.	С.П.И.В.Я.К.	И.Р.В.		

АНТ АНСТ АНСТОВ
И 1

Панель задняя

САНТЕХНИПРОЕКТ

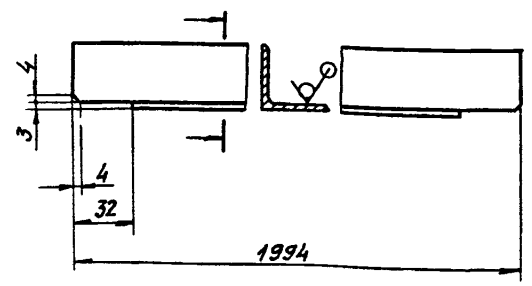
Исполнитель: ПАРЫСЬКИЙ В.А.
 Проверил: ПАРЫСЬКИЙ В.А.
 Главный конструктор: ПАРЫСЬКИЙ В.А.
 Взам. исполн.: ПАРЫСЬКИЙ В.А.

ФОРМАТ: А4

Серия 5 904-15.04 выпуск 1-11

A1A427.031

50/05



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{t2}{2}$

A1A 427 031

Изм	№ листа	Имя	Дата	Лист	Масса	Материал
1	1	С.И.В.А.К.	1986	1	3,2	1:2
Назв. лист / Назв. докум. / Подп. / Дата РАЗРБ / ЧЕБОКСЯРЬ / А.В.А. / Проев / ФРЯДКНИ / / / ИАУ ГР / ФРЯДКНИ / / / ГЛ СПЕЦ / ЯНОВСКИЙ / / / И КОНТР / АНТВАК / / / ЭТБ / СЛНВАК / / /				А1А 427 031 Планка Уголок 35x35x3 ГОСТ 8509-86 Ст3 ГОСТ 535-86 САНТЕХНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

A1A427.033

50/05

Рис.1

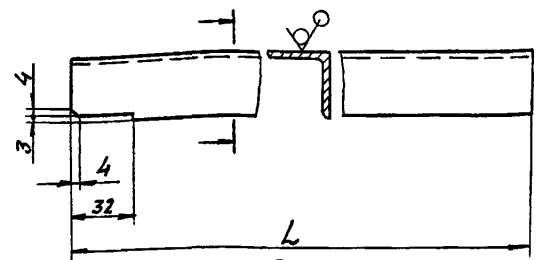


Рис.2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ РИС.1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	L, мм	Масса, кг
A1A 427 033		880	1,41
-01	1	1077	1,73
-02		640	1,03
-03	2	2203	3,53

Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{t2}{2}$

A1A 427.033

Изм	№ листа	Имя	Дата	Лист	Масса	Материал
1	1	С.И.В.А.К.	1986	1	—	—
Назв. лист / Назв. докум. / Подп. / Дата РАЗРБ / ЧЕБОКСЯРЬ / А.В.А. / Проев / ФРЯДКНИ / / / ИАУ ГР / ФРЯДКНИ / / / ГЛ СПЕЦ / ЯНОВСКИЙ / / / И КОНТР / АНТВАК / / / ЭТБ / СЛНВАК / / /				А1А 427.033 РЕБРО Уголок 35x35x3 ГОСТ 8509-86 Ст3 ГОСТ 535-88 САНТЕХНИИПРОЕКТ		

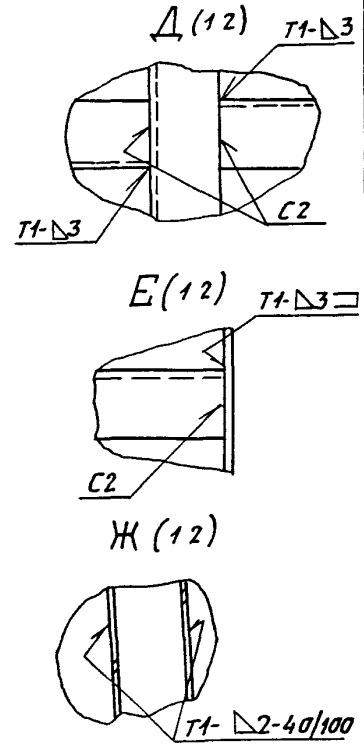
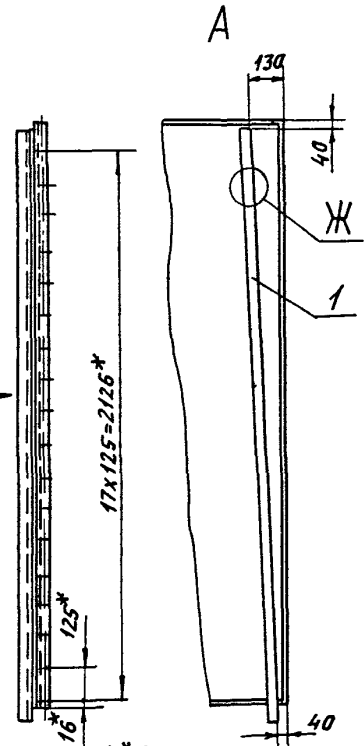
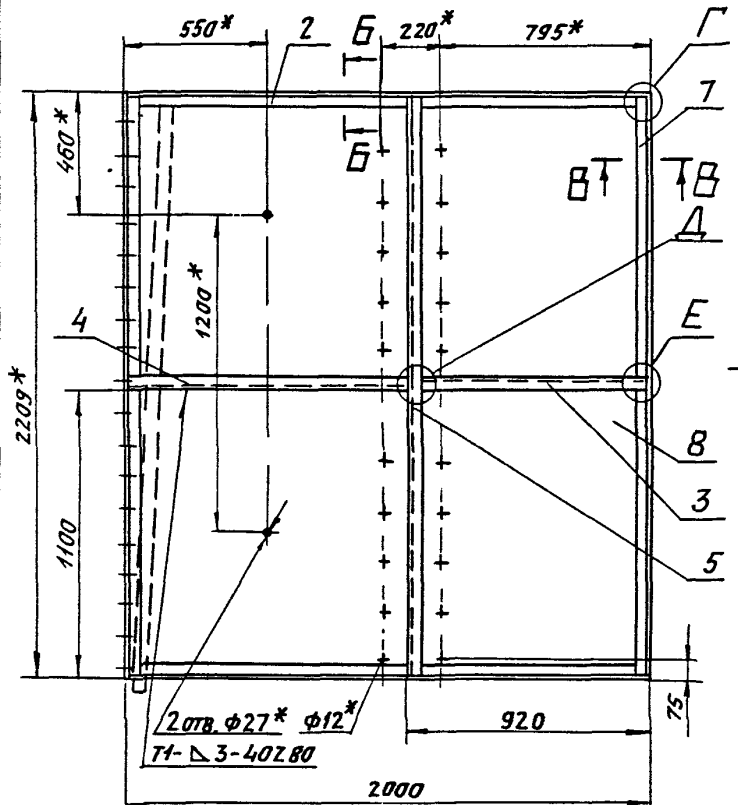
4 00134-12 20

ФОРМАТ А4

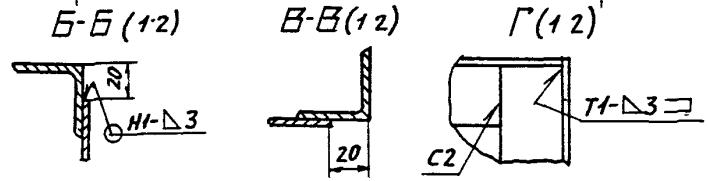
А1А427.040СБ

Серия С 904-75 94 Вспуск 1-11

Имя и Фамилия Проектанта
 Имя и Фамилия Проверщика
 Имя и Фамилия Конструктора



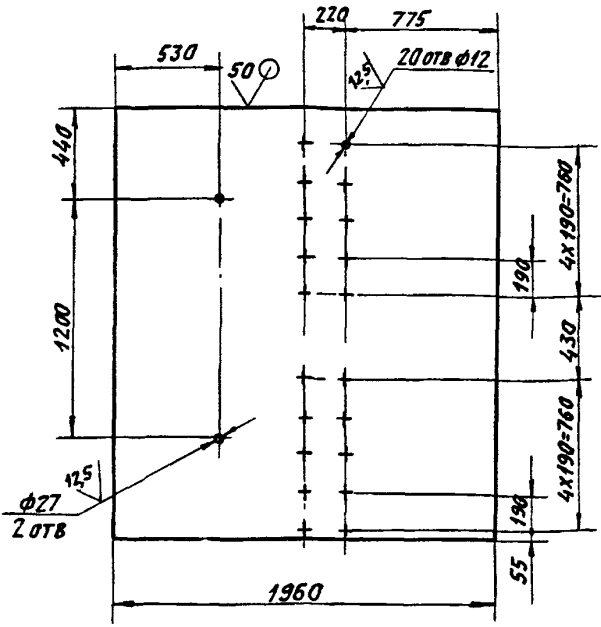
- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК
- 2. $h14, \pm \frac{h}{2}$
- 3 СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80



				А1А427.040СБ		
ИЗМ	АНСТ	ПРОЕКТИ	ПОДП	АНСТ	МЯСЯ	МЯСЦ
РАЗРЯБ	УБЕЖАК	ИВ	Д.Р.	ПАНЕЛЬ задняя		
ПРОБ	ФРЯДКН	ИВ	Д.Р.			
НАЧ ГР	ФРЯДКН	ИВ	Д.Р.			
ГА СПЕЦ	ФРЯДКН	ИВ	Д.Р.			
И КОНТР	АНТВАК	ИВ	Д.Р.	АНСТ	АНСТОВ 1	
ЭТБ	СПИВЯК	ИВ	Д.Р.	САМТЕХНИИПРОЕКТ		

Серия 5 904-75.94 выпуск 1-11

A1A 427 042



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, h14, \pm \frac{t2}{2}$

A1A 427 042

ИЗЛ	Лист	И	ДОКУМ	Подп	Дата
Р	РАЗРБ	Ч	ЕБ	ОКСАР	1.8.84
П	Р	ОБ	Ф	Р	ЯДКН
Н	ЯЧ	ГР	Ф	Р	ЯДКН
Г	А	С	П	Е	Ц
Н	К	О	Н	Т	В
У	Т	В	С	Л	И
В	Т	В	Я	К	

СТЕНКА

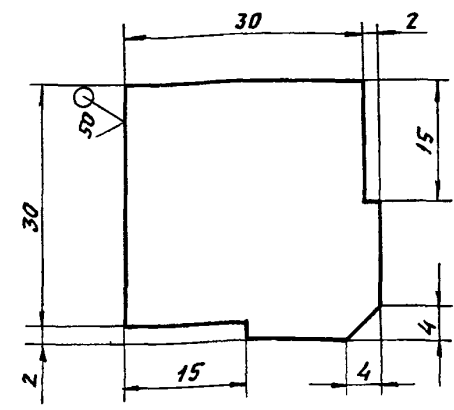
Л	И	Т	М	Я	С	С
И			670		1:20	

2,0 ГОСТ 19903-74
Лист ОК 3608 ГОСТ 16523-89

Лист Листов 1
САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

A1A 427.073



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t2}{2}$

A1A 427 073

ИЗЛ	Лист	И	ДОКУМ	Подп	Дата
Р	РАЗРБ	Ч	ЕБ	ОКСАР	1.8.84
П	Р	ОБ	Ф	Р	ЯДКН
Н	ЯЧ	ГР	Ф	Р	ЯДКН
Г	А	С	П	Е	Ц
Н	К	О	Н	Т	В
У	Т	В	С	Л	И
В	Т	В	Я	К	

НАКЛАДКА

Л	И	Т	М	Я	С	С
И			0,16		2 1	

2,0 ГОСТ 19903-74
Лист ОК 3608 ГОСТ 16523-89

Лист Листов 1
САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Серия 5 904-75 94 выпуск 1-11

Исполн. Подп. и дата
Взят инв. инв. № и дата
Подп. и дата

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			А1А 427 050 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		А1А 427.033-02	РЕБРО	2	
А4	2		А1А 427.051	ПЛЯНКА	1	
Б4	3		А1А 427 052	ПЛЯНКА		
				Уголок 35x35x3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88		
				L=2000-3,7	2	3,2 кг
Б4	4		А1А 427 053	ПЛЯНКА		
				Уголок 35x35x3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88		
				L=2416-4,4	3	3,87 кг
Б4	5		А1А 427.054	РЕБРО		
				Уголок 35x35x3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88		
				L=640-2,0	1	1,03 кг
А4	6		А1А 427.055	СТЕНКА	1	

А1А 427 050

ИЗДАЛИСТ	МДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	ЧЕБОКЛЕОВ	В.С.	
ПРОВ	ФРАДКИН		
НАЧ ГР	ФРАДКИН		
И КИТА	АНТВАК		
УТВ.	СПИВАК		

ПАНЕЛЬ ВЕРХНЯЯ

ЛИТ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
И	1	2

САНТЕХНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Исполн. Подп. и дата
Взят инв. инв. № и дата
Подп. и дата

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	7		А1А 427.056	НАКЛАДКА		
				Лист 3,0 ГОСТ 19903-74 ОК3608 ГОСТ 16523-89		
Б4	8		А1А 427.057	РЕБРО	1	0,23 кг
				Уголок 35x35x3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88		
				L=2438-4,4	1	3,9 кг

А1А 427 050

ИЗДАЛИСТ	МДОКУМ	ПОДП	ДАТА
----------	--------	------	------

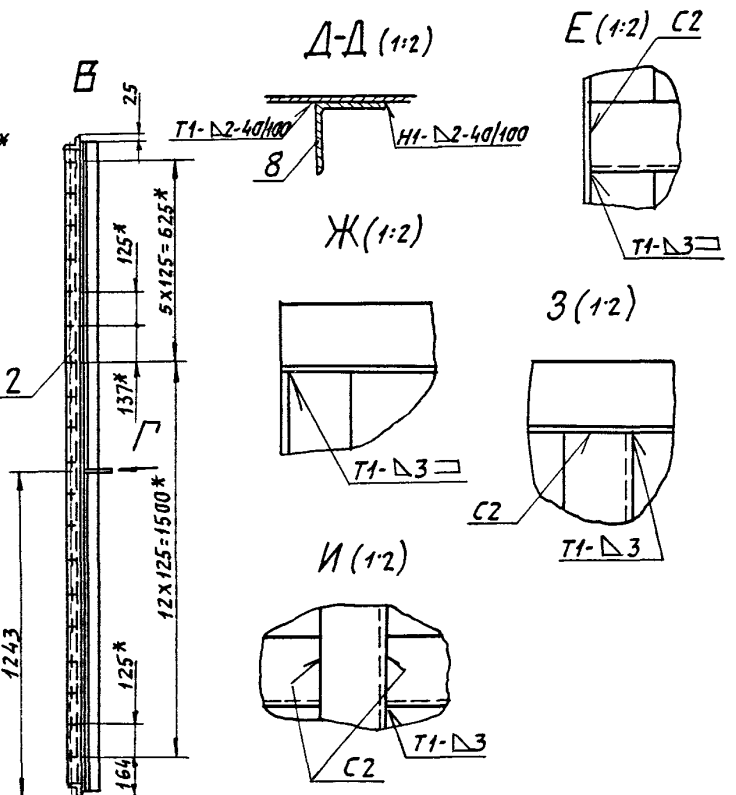
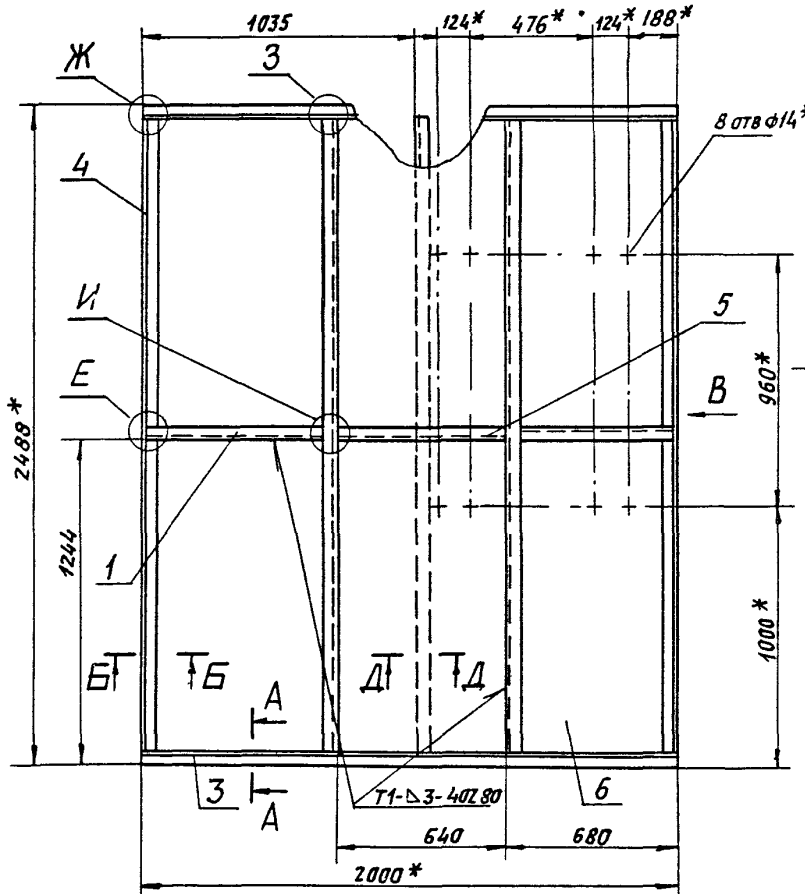
ЛНСТ
2

400134-12 24

ФОРМАТ А4

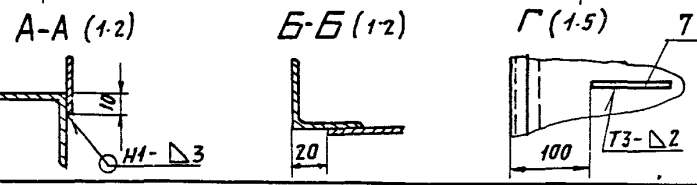
A1A427.050CB

Серия 5.904-75.94 Выпуск 1-11



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- 2 $h/4, \pm \frac{t}{2}$
- 3 СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

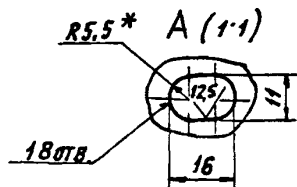
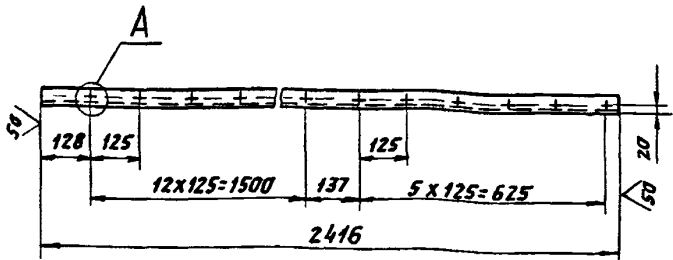
ИЗМ. ПОДП. ПОСЛ. МАРИЯ (ВЕРТ. ИЛИ В. НАЗНАЧ.) ПОСЛ. МАРИЯ



				A1A 427 050CB			
ИЗМ.	Лист	ИДокум	ПОДП	ДАТА	АНТ.	МАСШ	МАСШ.
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРОВ	К 254			И	104,18	1:15
ПРОВ.	ФЯДКИН				АНТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ГР.	ФЯДКИН				САНТЕХНИИПРОЕКТ		
ГЛА СПЕЦ.	ГРЯНОВСКИЙ						
И. КОНТР.	АНТВАК						
УТВ.	СЛИВАК						

Серия 5 904-75-94 Выпуск 1-11

A1A 427.051



- 1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. H14, h14, ± $\frac{t_2}{2}$

A1A 427.051

Изм	Лист	Исполн	Провер	Дата

Планка

Лист	Исполн	Провер
И	4,2	1 10

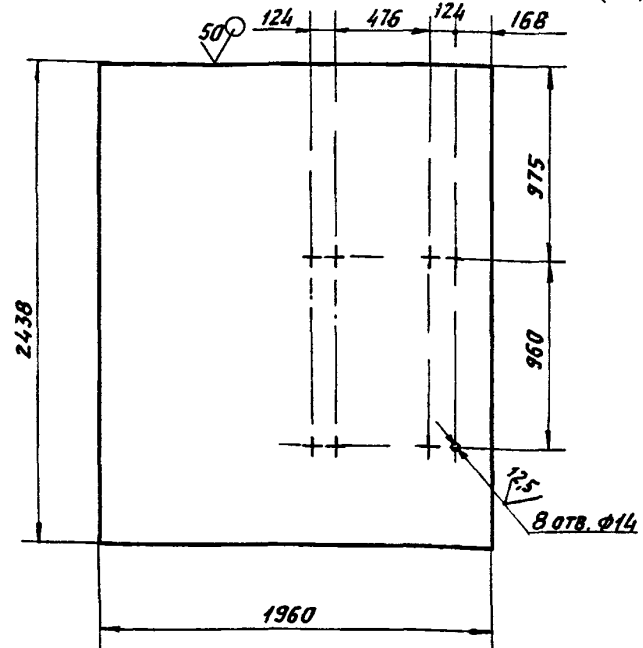
Уголок 35x35x3 ГОСТ 8509-86
Ст 3 ГОСТ 635-88

САНТЕХНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

25

A1A 427.055



Неуказанные предельные отклонения размеров. H14, h14, ± $\frac{t_2}{2}$

A1A 427.055

Изм	Лист	Исполн	Провер	Дата

Стенка

Лист	Исполн	Провер
И	75	1 20

2,0 ГОСТ 19903-74
Лист ОК 3608 ГОСТ 16523-89

САНТЕХНИИПРОЕКТ

400194-12 26

ФОРМАТ А4

Серия 5.504-15.94 Выпуск 1-11

Изм. Испол. Подл. и дата

Изм. Испол. Подл. и дата

франт	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А3			А1А 427.060 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		А1А 427.090	ПЕРЕЛАНВ	1	
А4	2		А1А 427.100	ФНЛЬТР СЕТЧАТЫЙ	8	
А4	3		А10К035.000	КЛАНПАН ПОПЛАВКОВЫЙ	1	ВЫПУСК 1-35
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	4		А1А 427.015-02	ШЯЙБЯ	2	
А4	5		А1А 427.017-01	ПЯТРУБОК	1	
А4	6		А1А 427.061	ПЛАНКА	3	
	7		-01	ПЛАНКА	8	
А4	8		А1А 427.062	ПЛАНКА	1	
	9		-01	ПЛАНКА	1	
А4	10		А1А 427.063	ПЛАНКА	1	
	11		-01	ПЛАНКА	1	

А1А 427.060

Изм. Испол.	Подл.	и дата
Изм. Испол.	Подл.	и дата
Изм. Испол.	Подл.	и дата
Изм. Испол.	Подл.	и дата
Изм. Испол.	Подл.	и дата
Изм. Испол.	Подл.	и дата

Поддон

АНГ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	3

САНТЕХНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

Изм. Испол. Подл. и дата

Изм. Испол. Подл. и дата

франт	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	12		А1А 427.064	ПЛАНКА		
				УГОЛОК 35x35x3 ГОСТ8509-86		
				Ст3 ГОСТ535-88		
				L=1930-3,7	2	3,04 кг
БЧ	13		А1А 427.065	ПЛАНКА		
				УГОЛОК 35x35x3 ГОСТ8509-86		
				Ст3 ГОСТ535-88		
				L=2000-3,7	2	3,2 кг
БЧ	14		А1А 427.066	РЕБРО		
				УГОЛОК 35x35x3 ГОСТ8509-86		
				Ст3 ГОСТ535-88		
				L=782-2,0	6	1,26 кг
БЧ	15		А1А 427.067	ПЕРЕКЛАДИНА		
				УГОЛОК 35x35x3 ГОСТ8509-86		
				Ст3 ГОСТ535-88		
				L=359-1,4	8	0,58 кг
А4	16		А1А 427.068	ПЕРЕКЛАДИНА		
БЧ	17		А1А 427.069	СТОЙКА		
				ШВЕЛЛЕР В ГОСТ8240-89		
				Ст3 ГОСТ535-88		
				L=182-1,15	4	1,3 кг
А4	18		А1А 427.071	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	16	
А4	19		А1А 427.072	РЯСЛОРДКА	3	
А4	20		А1А 427.073	НАКЛАДКА	2	
БЧ	21		А1А 427.074	СТЕНКА		
				ЛИСТ 2,0 ГОСТ19903-74		
				ОК360В ГОСТ16523-89		
				327-1,4 X 2448-4,4	1	12,6 кг

А1А 427.060

Изм. Испол.	Подл.	и дата
Изм. Испол.	Подл.	и дата
Изм. Испол.	Подл.	и дата
Изм. Испол.	Подл.	и дата
Изм. Испол.	Подл.	и дата
Изм. Испол.	Подл.	и дата

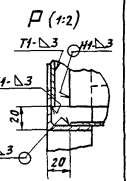
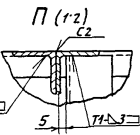
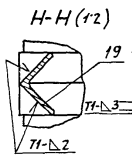
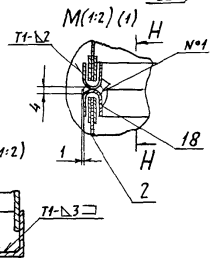
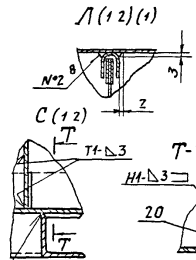
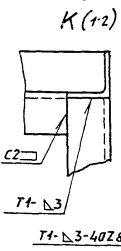
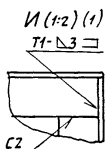
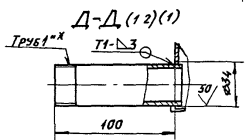
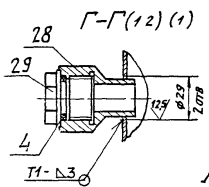
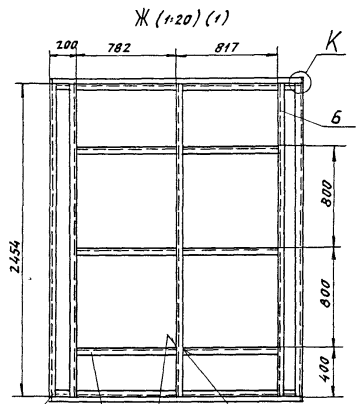
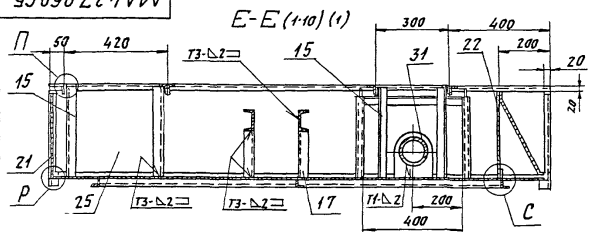
ЛИСТ
2

4 00194-12 27

ФОРМАТ А4

Серия С 804-75 94 Былуск 1-11
 План Лодка Лодка и д.т.т. Внутренний створчатый Лодка и д.т.т.

А1А427.060СБ

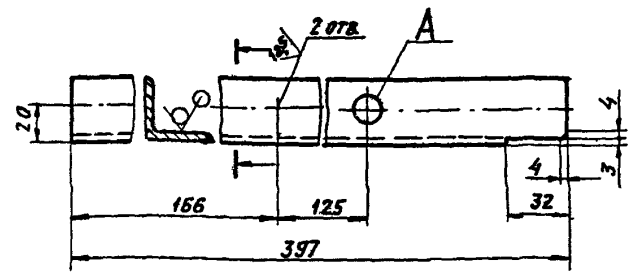


11-3-40280

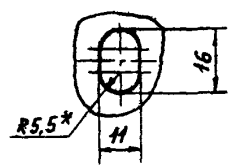
Серия 5 004-75 94 Выпуск 1-11

А1А427.061

А1А 427 062 - ИЗБРАЖЕНО
А1А 427 062-01- ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



A (11)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. $h14, h14, \pm \frac{t_2}{2}$

Имя и Подп. Лица, ответственного за выпуск
Имя и Подп. Лица, ответственного за разработку
Имя и Подп. Лица, ответственного за изготовление

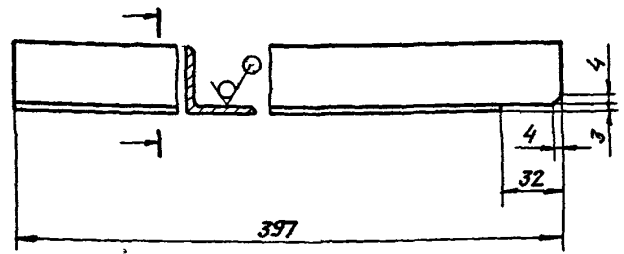
				А1А 427.062			
ИЗМ.	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ	МЯССА	МЯСШТ
РЗРЯБ	ЧЕБОКЛЕВ	А. В. З.			И	0,64	1-2
ПРОВ	ФРЯДКИН				Л	Л	Л
ИЗЧ. ГР.	ФРЯДКИН				Л	Л	Л
ГЛ. СПЕЦ.	УРАКОВСКИЙ				Л	Л	Л
И. КОНТР.	ЛИТВАК				Л	Л	Л
УТВ.	СНІВЯК				Л	Л	Л
				ПЛАНКА			
				УГОЛОК Ст 3 ГОСТ 535-88		САНТЕХНИИПРОЕКТ	

ФОРМАТ А4

30

А1А427.063

А1А 427 063 - ИЗБРАЖЕНО
А1А 427 063-01- ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



Имя и Подп. Лица, ответственного за выпуск
Имя и Подп. Лица, ответственного за разработку
Имя и Подп. Лица, ответственного за изготовление

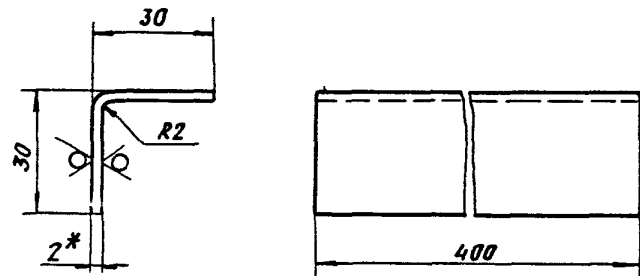
				А1А 427.063			
ИЗМ.	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ	МЯССА	МЯСШТ
РЗРЯБ	ЧЕБОКЛЕВ	А. В. З.			И	0,64	1-2
ПРОВ	ФРЯДКИН				Л	Л	Л
ИЗЧ. ГР.	ФРЯДКИН				Л	Л	Л
ГЛ. СПЕЦ.	УРАКОВСКИЙ				Л	Л	Л
И. КОНТР.	ЛИТВАК				Л	Л	Л
УТВ.	СНІВЯК				Л	Л	Л
				ПЛАНКА			
				УГОЛОК Ст 3 ГОСТ 535-88		САНТЕХНИИПРОЕКТ	

ФОРМАТ А4

Серия 5 904-75 94 Выпуск 1-11

A1A 427.072

50 (✓)

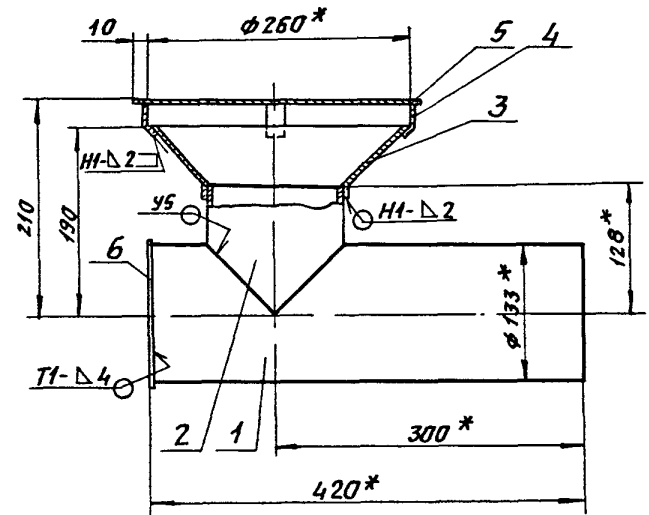


1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2 $h14; \pm \frac{t2}{2}$

Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата	A1A 427.072		
Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата	Распорка	Лист	Масштаб
Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата		И	0,3
Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата	Лист	Листов 1	
Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата	20 ГОСТ 19903-74		
Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата	Лист ОКЗ608 ГОСТ 16523-89		
Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата	САМТЕХНИПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

A1A 427 090 СБ



1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. $\pm \frac{t2}{2}$
3 СВАРНЫЕ ШВЫ Н1, Т1- по ГОСТ 5264-80, шов y5 по ГОСТ 16037-80.

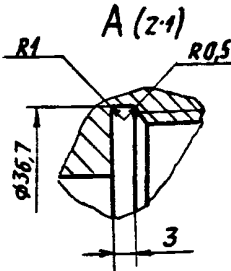
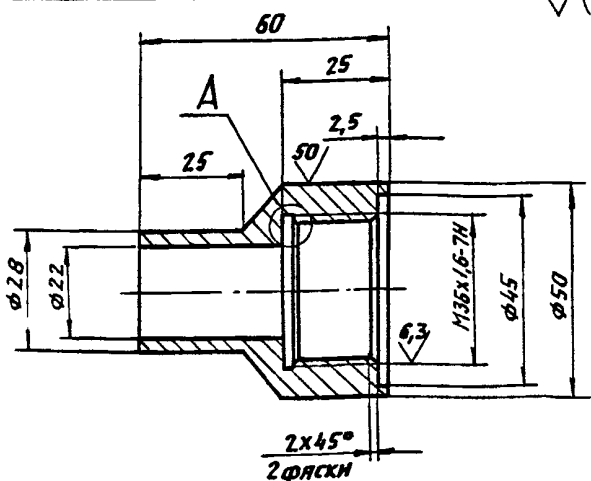
Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата	A1A 427090 СБ		
Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата	Перелив	Лист	Масштаб
Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата		И	10,0
Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата	Лист	Листов 1	
Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата	Изм. и подп.	Подп. и дата	САМТЕХНИПРОЕКТ		

400194-12 34 ФОРМАТ А4

Серия 5 904-75 94 выпуск 1-11

A1A 427.082

12,5/521



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$

A1A 427 082

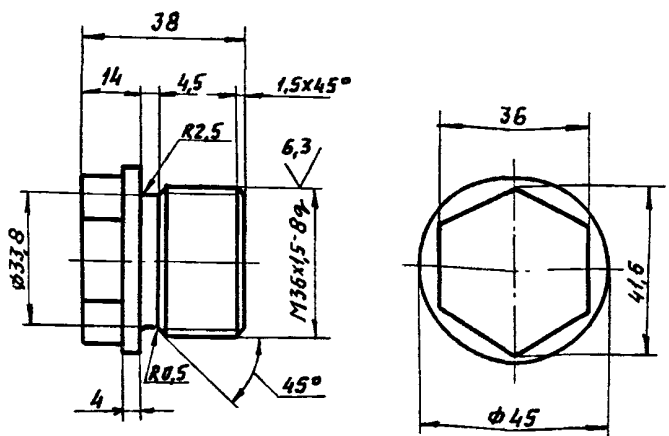
ИЗМАНСТ	1 ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	Бобышка Ст 3 ГОСТ 380-88 САНТЕХНИИПРОЕКТ
РЯЗ:ЯВ	ЧЕБОКСЯРОВА	А	2008	
ПРОВ	ФРАДКНИ			
НАЧ ГР	ФРАДКНИ			
ГЛ СПЕЦ	ГРЯНОВСКИИ			
Н КОНТ	ЛИТВАК			
УТВ	СПИВАК			

ФОРМАТ А4

35

A1A 427.083

12,5/521



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$

A1A 427.083

ИЗМАНСТ	1 ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	Пробка Ст 3 ГОСТ 380-88 САНТЕХНИИПРОЕКТ
РЯЗ:ЯВ	ЧЕБОКСЯРОВА	А	2008	
ПРОВ	ФРАДКНИ			
НАЧ ГР	ФРАДКНИ			
ГЛ СПЕЦ	ГРЯНОВСКИИ			
Н КОНТ	ЛИТВАК			
УТВ	СПИВАК			

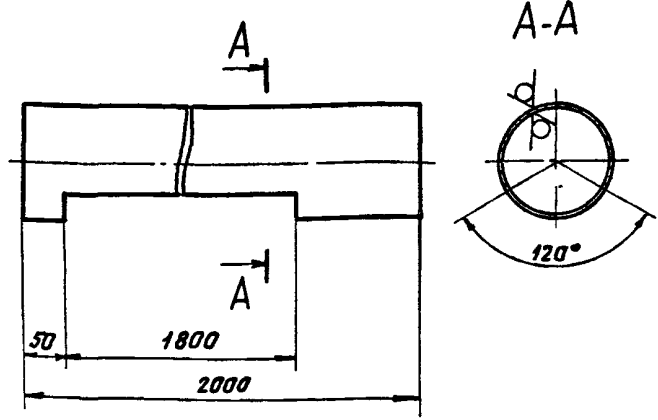
Ц 00194-12 3 6

ФОРМАТ А4

A1A427.084

50 (✓) (✓)

Серия 5 904-75 94 Выпуск 1-11



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±t/2

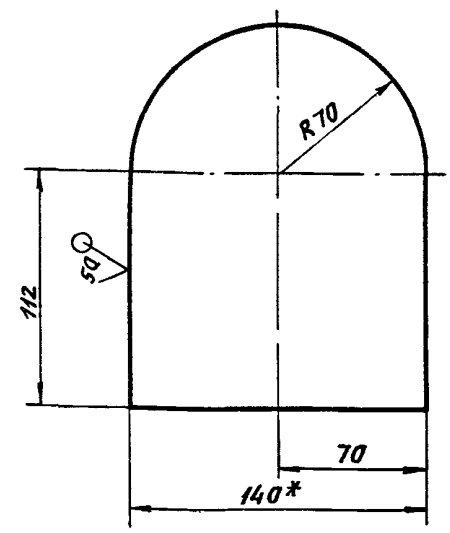
A1A 4 27 084

Изм. по зад. Листов 1 из 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
		РАЗРАБ ЧЕБОКСАРОВ			И	25,4	1:5
		ПРОВ ФРЯДКИН			Листов 1		
		НАЧ ГР ФРЯДКИН			Труба 133x4 ГОСТ 8732-78		
		ГА СПЕЦ ЯРЯНОВСКИЙ			Д ГОСТ 8731-87		
		И КОНТР ЛИТВАК			САМТЕХНИПРОЕКТ		
		УТВ СПИВЯК			формат А4		

A1A427.085

(✓) (✓)



1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРЯВОК
2. ± t/2

A1A 4 27 085

Изм. по зад. Листов 1 из 1

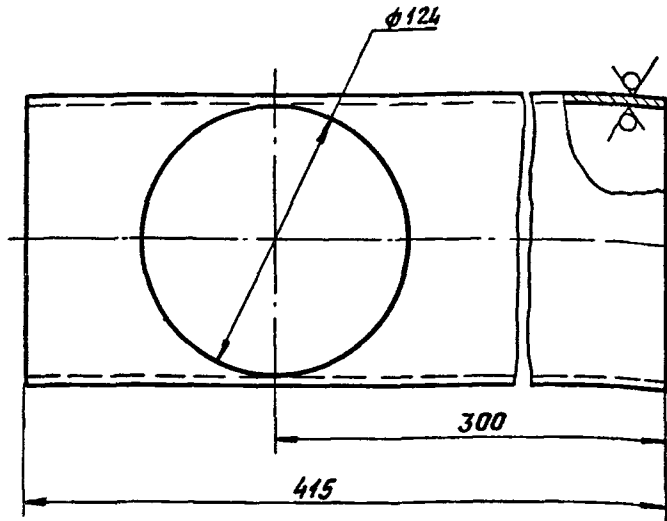
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
		РАЗРАБ ЧЕБОКСАРОВ			И	0,71	1:2
		ПРОВ ФРЯДКИН			Листов 1		
		НАЧ ГР ФРЯДКИН			Лист 5,0 ГОСТ 19903-74		
		ГА СПЕЦ ЯРЯНОВСКИЙ			Ст 3 ГОСТ 14637-89		
		И КОНТР ЛИТВАК			САМТЕХНИПРОЕКТ		
		УТВ СПИВЯК			формат А4		

4 00194-12 37

Серия 5 904Г75 94 Выпуск 1-11

A1A427.091

50/√(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$; $h14$, $\pm \frac{t_2}{2}$

A1A427.091

ИЗМ	ЛИСТ	Ч	ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗР	ЧЕБОКСАРОВ	А	В		
ПРОВ	ФРЯДКН				
НАЧ	ГР	ФРЯДКН			
ГЛ	СПЕЦ	ГРЯНОВСКИ			
Н	КОНТР	ЛНТВАК			
УТВ		СПИВАК			

ПАТРУБОК

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ
И	5,8	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

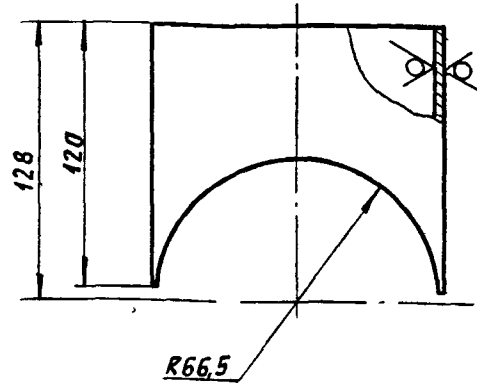
133x4,5 ГОСТ 8732-78
ТРУБА Д ГОСТ 8731-87

САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

A1A427.092

50/√(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $h14$, $\pm \frac{t_2}{2}$

A1A427.092

ИЗМ	ЛИСТ	Ч	ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗР	ЧЕБОКСАРОВ	А	В		
ПРОВ	ФРЯДКН				
НАЧ	ГР	ФРЯДКН			
ГЛ	СПЕЦ	ГРЯНОВСКИ			
Н	КОНТР	ЛНТВАК			
УТВ		СПИВАК			

ПАТРУБОК

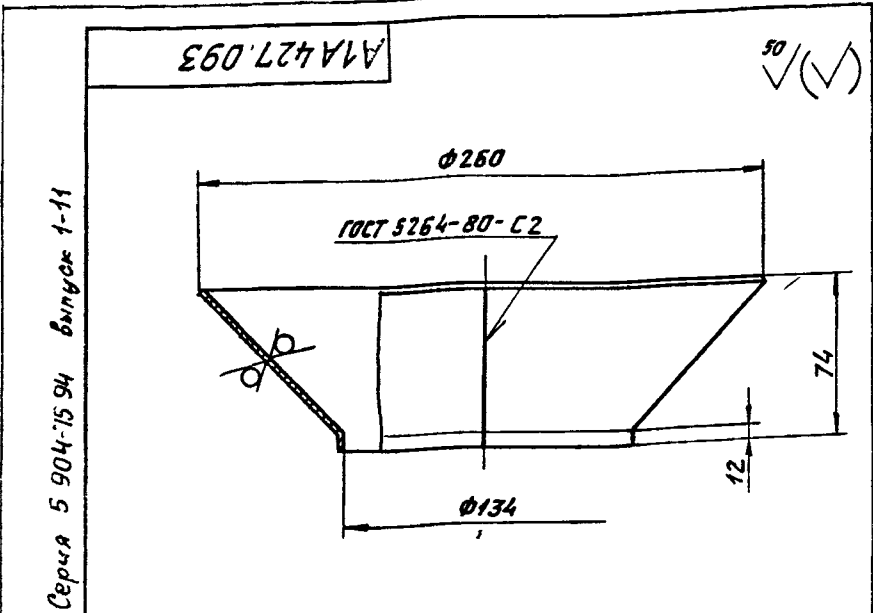
ЛИСТ	МАССА	МАСШТ
И	1,7	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

133x4,5 ГОСТ 8732-78
ТРУБА Д ГОСТ 8731-87

САНТЕХНИПРОЕКТ

400194-12 3Б

ФОРМАТ А4



Серия 5 904-15 94 выпуск 1-11

Изм.	Лист	Г.докум	Подп	Дата
Изм. №001	1	РЗРЯБ ЧЕБОКСАРОВ	Л.С.	
		Пров	ФРЯКНИ	
		Няч гр	ФРЯКНИ	
		Гл спец	ДРЯНОВСКИЙ	
		Н.контр	ЛНТВАК	
		УТВ	СПИВЯК	

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ Н14, н14; ± $\frac{t_2}{2}$

A1A 427 093

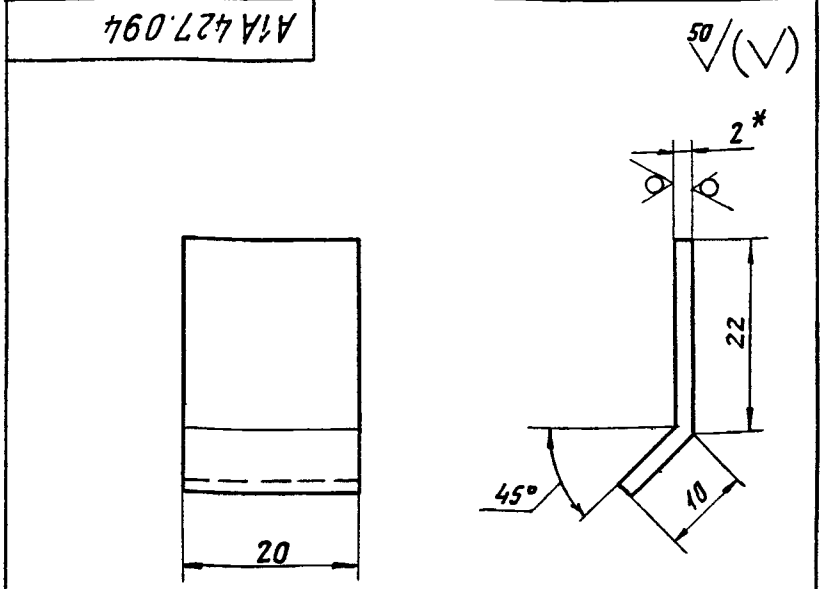
Воронка

Лист	Масштаб	Масшт.
И	0,95	1:2

2,0 ГОСТ 19903-74
ОК3608 ГОСТ 16523-89

САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4



Изм.	Лист	Г.докум	Подп	Дата
Изм. №001	1	РЗРЯБ ЧЕБОКСАРОВ	Л.С.	
		Пров	ФРЯКНИ	
		Няч гр	ФРЯКНИ	
		Гл спец	ДРЯНОВСКИЙ	
		Н.контр	ЛНТВАК	
		УТВ	СПИВЯК	

- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК.
- н14; ± $\frac{t_2}{2}$

A1A 427 094

Кронштейн

Лист	Масштаб	Масшт.
И	0,01	2:1

2,0 ГОСТ 19903-74
ОК3608 ГОСТ 16523-89

САНТЕХНИПРОЕКТ

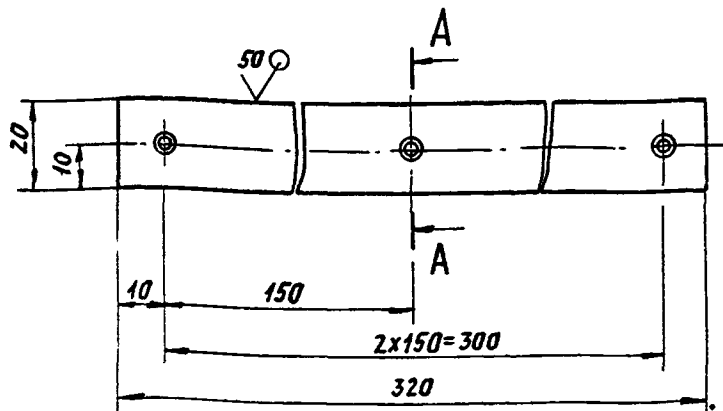
Ц.00194-12 39

ФОРМАТ А4

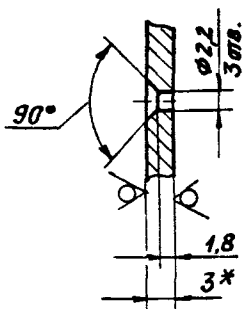
Серия 5 904-75 94 Выпуск 1-11

A1A 427.102

12.5



A-A (2-1)



- 1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. H14; h14; ± $\frac{t_2}{2}$

A1A 427. 102

ИЗМ	Лист	№ докум	Подп	Лист	Полоса	Лист	Мяса	Мяса	Лист
РАЗР	Лист	№ докум	Подп	Лист		И	0,2	11	Лист
Пров	Лист	№ докум	Подп	Лист	И	0,2	11	Лист	Листов 1
Нач гр	Лист	№ докум	Подп	Лист	И	0,2	11	Лист	Листов 1
Гл спец	Лист	№ докум	Подп	Лист	И	0,2	11	Лист	Листов 1
И контр	Лист	№ докум	Подп	Лист	И	0,2	11	Лист	Листов 1
УТВ	Лист	№ докум	Подп	Лист	И	0,2	11	Лист	Листов 1

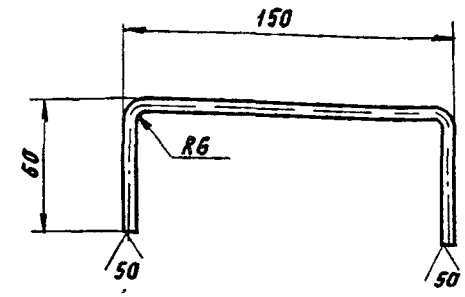
Лист 3,0 ГОСТ 19903-74
ОК360 В ГОСТ 16523-89

САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

A1A 427.104

39



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14; ± $\frac{t_2}{2}$

A1A 427 104

ИЗМ	Лист	№ докум	Подп	Лист	Ручка	Лист	Мяса	Мяса	Лист
РАЗР	Лист	№ докум	Подп	Лист		И	0,06	1:2	Лист
Пров	Лист	№ докум	Подп	Лист	И	0,06	1:2	Лист	Листов 1
Нач гр	Лист	№ докум	Подп	Лист	И	0,06	1:2	Лист	Листов 1
Гл спец	Лист	№ докум	Подп	Лист	И	0,06	1:2	Лист	Листов 1
И контр	Лист	№ докум	Подп	Лист	И	0,06	1:2	Лист	Листов 1
УТВ	Лист	№ докум	Подп	Лист	И	0,06	1:2	Лист	Листов 1

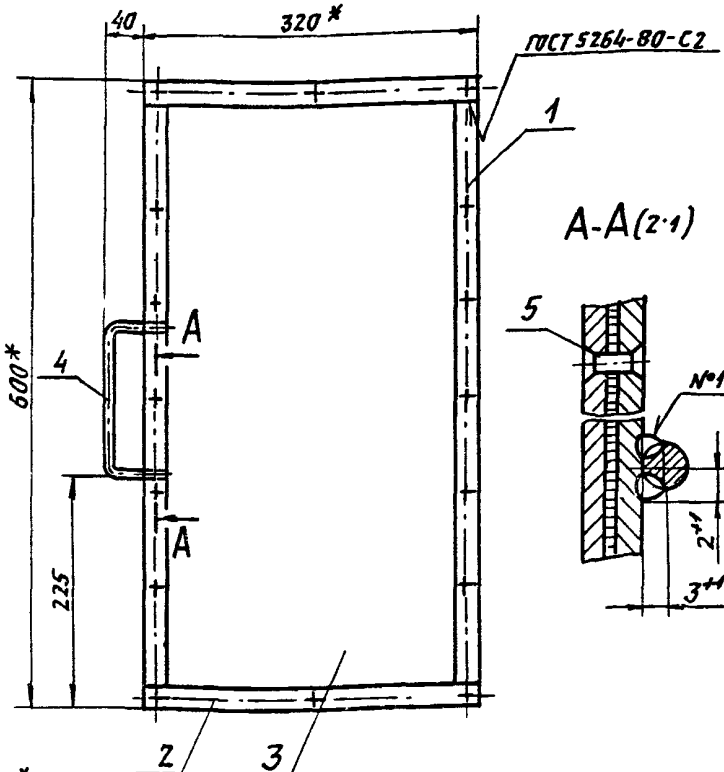
Круг 5,0 ГОСТ 2590-88
Ст 3 ГОСТ 535-88

САНТЕХНИПРОЕКТ

400194-12 40 ФОРМАТ А4

A1A 427.100 CB

Серия 5 904-75 94 Выпуск 1-11



- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2 $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3 СВАРНОЙ ШОВ №1-СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ

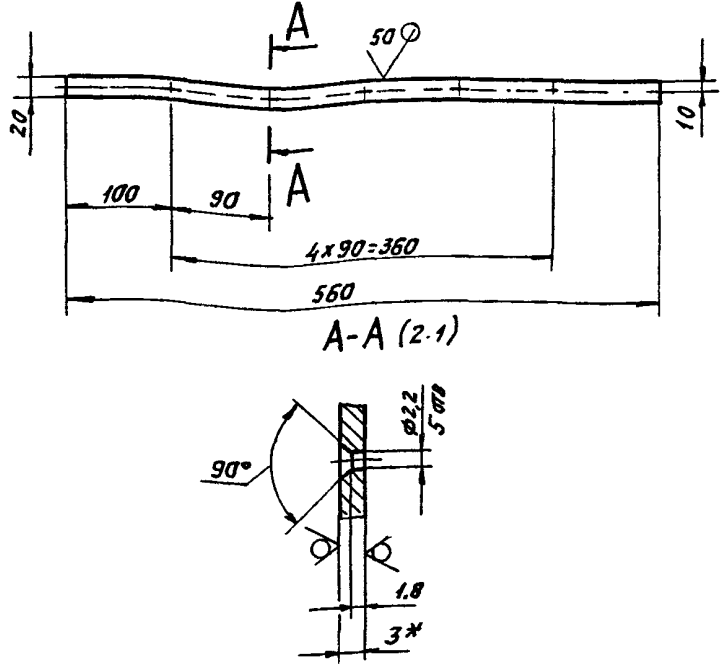
Исполнитель: Подп. и дата: Взам. инв. №: Инв. №: Подп. и дата:

A1A 427 100 CB			
И	М	М	М
И	1,7	1:4	
Лист	Листов 1		
САНТЕХНИИПРОЕКТ			

ФОРМАТ А4

A1A 427.101

12,5 (V)



- 1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2 H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$

Исполнитель: Подп. и дата: Взам. инв. №: Инв. №: Подп. и дата:

A1A 427 101			
И	М	М	М
И	0,5	1:4	
Лист	Листов 1		
САНТЕХНИИПРОЕКТ			

ФОРМАТ А4

400194-12 41

Выпуск 1-11

Серия 5 904-75 94

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			A1A 427 110 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
БУ	1		A1A 427 111	Пруток		
				Круг 10 ГОСТ 2590-88		
				Ст 3 ГОСТ 535-88		
				L=360-1,4	30	0,2 кг
БУ	2		A1A 427 112	Пруток		
				Круг 10 ГОСТ 2590-88		
				Ст 3 ГОСТ 535-88		
				L=2400-4,4	3	1,5 кг

ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	A1A 427 110		
РЯЗРЯБ	ЧЕБОКСАРОВ	Л				
ПРОВ	ФРЯДКИН	Л		ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗУТР	ФРЯДКИН	Л		И		1
И КОМП	ЛИТВАК	Л		САНТЕХНИПРОЕКТ		
УТВ.	СПИВАК	Л		РЕШЕТКА ХОДОВАЯ		

ФОРМАТ А4

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			A1A 427 120 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
БУ	1		A1A 427 121	Пруток		
				Круг 10 ГОСТ 2590-88		
				Ст 3 ГОСТ 535-88		
				L=480-1,55	30	0,3 кг
БУ	2		A1A 427 122	Пруток		
				Круг 10 ГОСТ 2590-88		
				Ст 3 ГОСТ 535-88		
				L=2400-4,4	5	1,5 кг

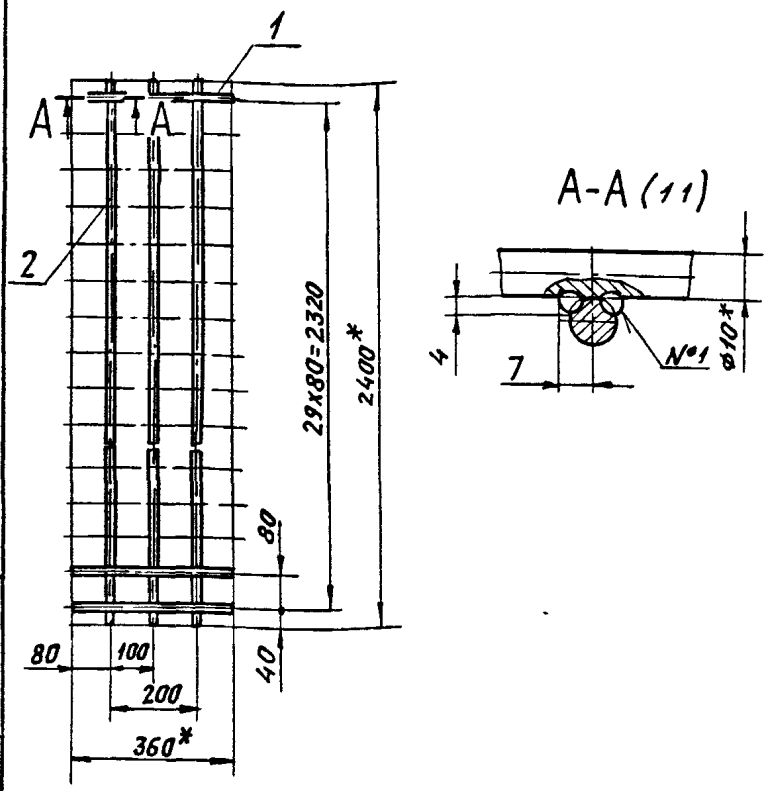
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	A1A 427. 120		
РЯЗРЯБ	ЧЕБОКСАРОВ	Л				
ПРОВ	ФРЯДКИН	Л		ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗУТР	ФРЯДКИН	Л		И		1
И КОМП	ЛИТВАК	Л		САНТЕХНИПРОЕКТ		
УТВ.	СПИВАК	Л		РЕШЕТКА ХОДОВАЯ		

Ц00194-12 42

ФОРМАТ А4

Серия 5904-7594 выпуск 1-11

А1А42710СБ



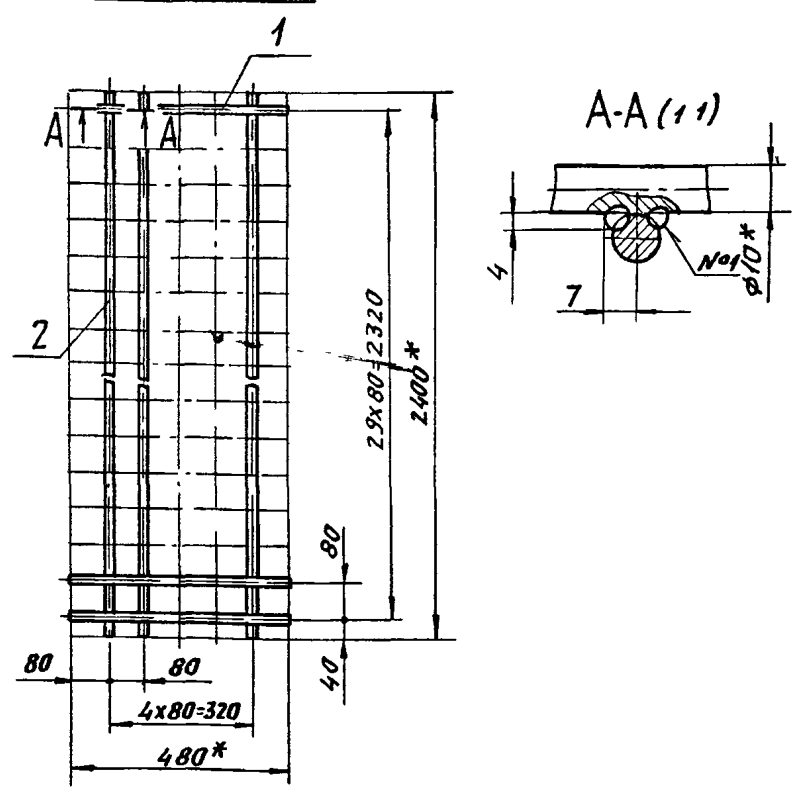
- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- 2 $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3 СВАРНОЙ ШОВ №1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ

Имя И.П. Подп. И.П. Дата
Имя И.П. Подп. И.П. Дата
Имя И.П. Подп. И.П. Дата

		А1А 427 10 СБ	
Изм	Лист	Масса	Масшт
РЗРЯБ	ЧЕБОКСАРОВ	И	10,5 1 10
Пров	ФРЯККИН	Лист	Листов 1
Нач гр	ФРЯККИН	САНТЕХНИИПРОЕКТ	
Гл спец	ЯРЯНОВСКИЙ		
Н.контр	ЛИТВАК		
УТВ	СЛИВАК		

формат А4

А1А427120СБ



- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- 2 $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3 СВАРНОЙ ШОВ №1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ

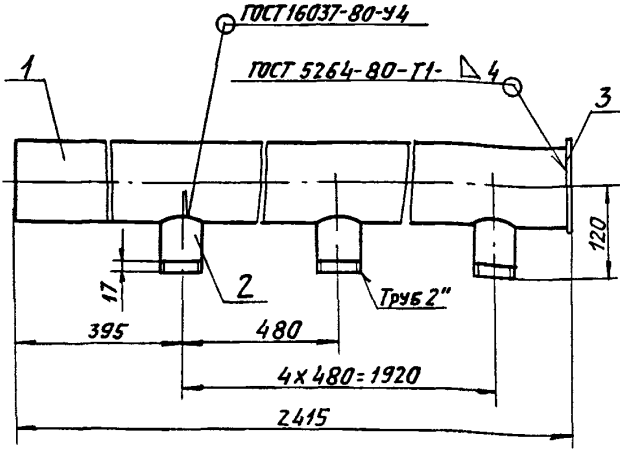
Имя И.П. Подп. И.П. Дата
Имя И.П. Подп. И.П. Дата
Имя И.П. Подп. И.П. Дата

		А1А 427 120 СБ	
Изм	Лист	Масса	Масшт
РЗРЯБ	ЧЕБОКСАРОВ	И	16,5 1 10
Пров	ФРЯККИН	Лист	Листов 1
Нач гр	ФРЯККИН	САНТЕХНИИПРОЕКТ	
Гл спец	ЯРЯНОВСКИЙ		
Н.контр	ЛИТВАК		
УТВ	СЛИВАК		

формат А4

Серия 5 904-75 94 Выпуск 1-11

A1A 427.130 CB



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

Изм/подл Подп и дата Инв. № докум Изм. № докум Подп и дата

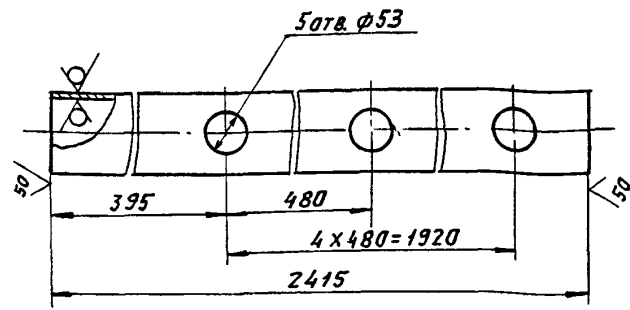
Изм/подл	Подп и дата	Инв. № докум	Изм. № докум	Подп и дата

A1A 427 130 CB		
ИЗМ	ЛИСТ	МАССА
ИЗМ	ЛИСТ	МАССА
КОЛЛЕКТОР		
И	31,5	15
САНТЕХНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

A1A 427 131

12,5/√(√)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ И14, и14, ± t2/2

Изм/подл Подп и дата Инв. № докум Изм. № докум Подп и дата

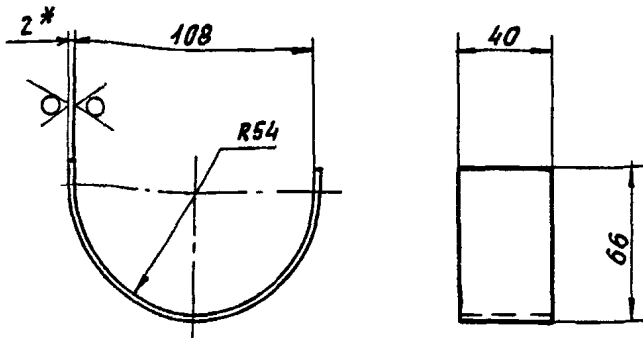
Изм/подл	Подп и дата	Инв. № докум	Изм. № докум	Подп и дата

A1A 427.131		
ИЗМ	ЛИСТ	МАССА
ИЗМ	ЛИСТ	МАССА
ТРУБА		
И	24,8	15
САНТЕХНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

Серия 5 904-75 94 выпуск 1-11

A1A427.151



1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2 H14; h14, ± t/2

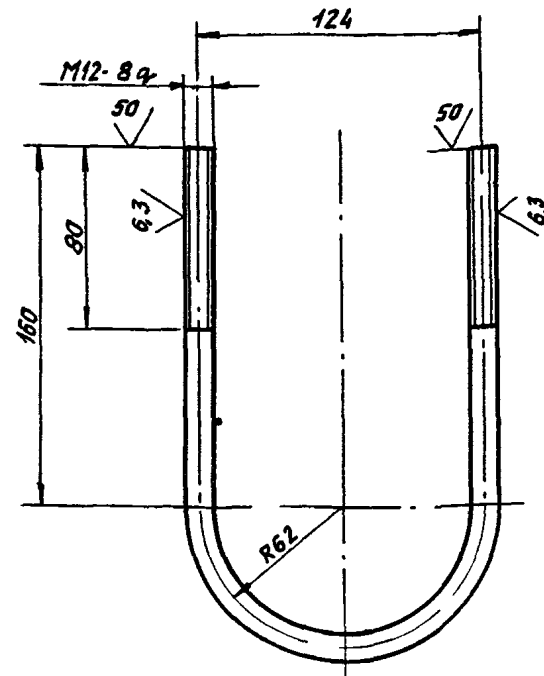
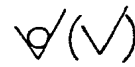
ИЗМ. ПОДП. НАЧ. ЦАТ. ВЗН. ИИВ. ИИВ. ЛАЭВА. ПОДП. НАЧ. ЦАТ.

			A1A 427 151		
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРОВ	Л	сб		
ПРОВ.	ФРАДКИН				
НАЧ. ЦАТ.	ФРАДКИН				
ГЛА СПЕЦ.	ГРАНОВСКИЙ				
НАЧ. ЦАТ.	АНТВАК				
УТВ.	СПИВАК				
			СЕДЛО		
			ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
			И	0,05	1:2
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			САНТЕХНИИПРОЕКТ		
			2.0 ГОСТ 19903-74		
			ЛИСТ ОК 3608 ГОСТ 16523-89		

ФОРМАТ А4

48

A1A427.152



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± t/2

ИЗМ. ПОДП. НАЧ. ЦАТ. ВЗН. ИИВ. ИИВ. ЛАЭВА. ПОДП. НАЧ. ЦАТ.

			A1A 427 152		
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	ЧЕБОКСАРОВ	Л	сб		
ПРОВ.	ФРАДКИН				
НАЧ. ЦАТ.	ФРАДКИН				
ГЛА СПЕЦ.	ГРАНОВСКИЙ				
НАЧ. ЦАТ.	АНТВАК				
УТВ.	СПИВАК				
			ОПОРА		
			ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
			И	0,23	1:2
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			САНТЕХНИИПРОЕКТ		
			Круг 12. ГОСТ 2590-71		
			Ст 3 ГОСТ 535-88		

400194-12 (49)

ФОРМАТ А4