

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.494-35

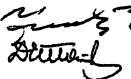
ЭЖЕКТОРЫ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6000 м³/час

ВЫПУСК 6

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ГПИ ГОСХИМПРОЕКТ
ГОССТРОЯ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



С.Н. НИКИТИН
Д.Е. ТАЛЫ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 20. 12. 1978 г. ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР
ПРИКАЗОМ № 56 от 13. 10. 1978 г.

И.И.В. № 15516-07
Цена: 0-75

Госстроя СССР
Тбилисская фабрика ЦИТИ
Типовой проект (серия)
№ 1.494-35-86
Валовый вес 905 ± 909
Цена руб. 75 коп
Тираж 5000
Дата 24 5 1972.

СОДЕРЖАНИЕ

№ г/п	Обозначение	Наименование	№ листа
1	ЭИ.06.00.00	Эжектор 6000 Спецификация л.1	2
2	ЭИ.06.00.00	Эжектор 6000 Спецификация л.2	2
3	ЭИ.06.00.00	Эжектор 6000 Спецификация л.3	3
4	ЭИ.06.00.00	Эжектор 6000 Спецификация л.4	3
5	ЭИ.06.00.00 СБ	Эжектор 6000 Сборочный чертёж л.1	4
6	ЭИ.06.00.00 СБ	Эжектор 6000 Сборочный чертёж л.2	5
7	ЭИ.06.01.00	Крышка Спецификация	6
8	ЭИ.06.00.02	Прокладка	6
9	ЭИ.06.01.00 СБ	Крышка Сборочный чертёж	7
10	ЭИ.06.01.01	Лист	7
11	ЭИ.06.02.00	Корпус Спецификация л.1	8
12	ЭИ.06.02.00	Корпус Спецификация л.2	8
13	ЭИ.06.02.00	Корпус Спецификация л.3	9
14	ЭИ.06.02.01	Фланец	9
15	ЭИ.06.02.00 СБ	Корпус Сборочный чертёж	10
16	ЭИ.06.02.00 СБ	Корпус Сборочный чертёж	11
17	ЭИ.06.02.02	Конус	12
18	ЭИ.06.02.03	Обечайка	12
19	ЭИ.06.02.04	Косынка	13

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ листа
20	ЭИ.06.02.05	Патрубок	13
21	ЭИ.06.02.06	Патрубок	14
22	ЭИ.06.02.09	Конус	14
23	ЭИ.06.03.00	Конфузор Спецификация л.1	15
24	ЭИ.06.03.00	Конфузор Спецификация л.2	15
25	ЭИ.06.03.00 СБ	Конфузор Сборочный чертёж	16
26	ЭИ.06.03.01	Конус	16
27	ЭИ.06.03.02	Фланец	17
28	ЭИ.06.04.00	Камера Спецификация л.1	17
29	ЭИ.06.04.00	Камера Спецификация л.2	18
30	ЭИ.06.04.00 СБ	Камера Сборочный чертёж	18
31	ЭИ.06.04.01	Конус	19
32	ЭИ.06.04.02	Фланец	19
33	ЭИ.06.05.00	Диффузор Спецификация л.1	20
34	ЭИ.06.05.00	Диффузор Спецификация л.2	20
35	ЭИ.06.05.00 СБ	Диффузор Сборочный чертёж	21
36	ЭИ.06.05.02	Конус	21
37	ЭИ.06.05.01	Проушина	22
38	ЭИ.06.00.01	Прокладка	22

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
*)			ЭИ.06.00.00 СБ	Сборочный чертёж		* 112
			ЭИ.06.00.00 ТУ	Технические условия		Выпуск 0
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		ЭИ.06.01.00	Крышка	2	
				<u>Детали</u>		
11	2		ЭИ.06.00.01	Прокладка	2	
11	3		ЭИ.06.00.02	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Болт М8х16.58.016		
				ГОСТ 7798-70	40	
	5			Шайба 2.12.04.016		
				ГОСТ 11371-68	40	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>ЭИ.06.00.00</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	6		ЭИ.06.02.00	Корпус	1	
11	7		ЭИ.06.03.00	Конфузор	1	
11	8		ЭИ.06.04.00	Камера	1	
11	9		ЭИ.06.05.00	Диффузор	1	
				<u>Детали</u>		
	10		ЭИ.06.00.02-01	Прокладка	1	
	11		-02	Прокладка	1	

ЭИ.06.00.00

Эжектор 8000

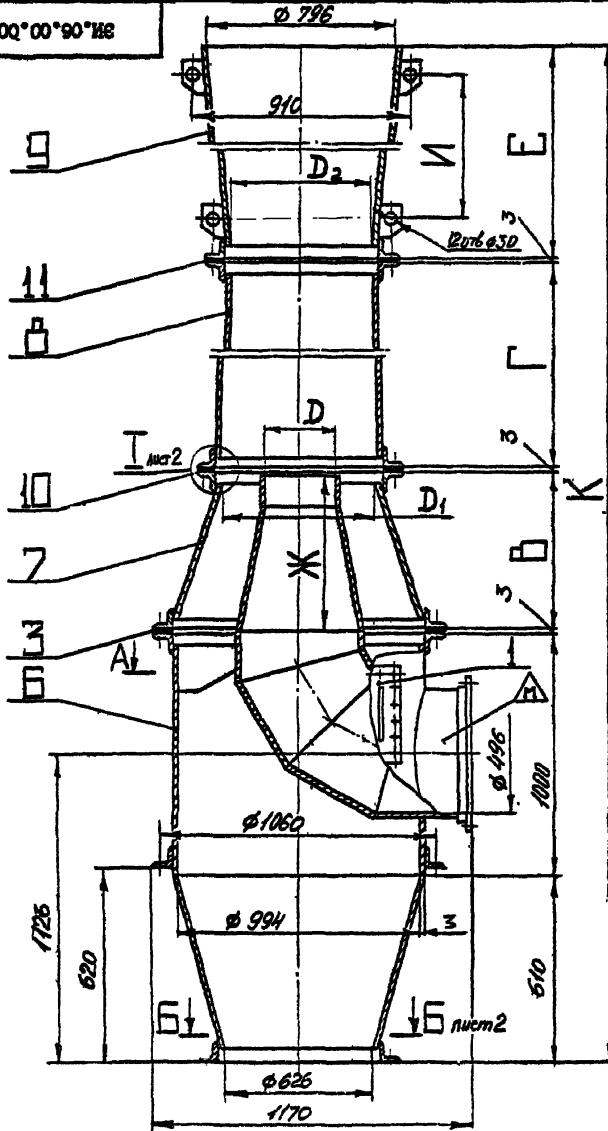
Лист	Лист	Листов
1	1	4
ГОССТРОЙ СССР ГОСНИИПРОЕКТ		

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		12		Болт М12х30.58.016		
				ГОСТ 7798-70	72	
		13		Гайка М12.5.016		
				ГОСТ 5915-70	72	
		14		Шайба 2.12.04.016		
				ГОСТ 11371-68	72	
				<u>ЭИ.06.00.00-01</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	6		ЭИ.06.02.00-01	Корпус	1	
	7		ЭИ.06.03.00-01	Конфузор	1	
	8		ЭИ.06.04.00-01	Камера	1	
	9		ЭИ.06.05.00-01	Диффузор	1	
				<u>Детали</u>		
	10		ЭИ.06.00.02-03	Прокладка	1	
	11		-04	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		12		Болт М12х30.58.016		
				ГОСТ 7798-70	68	
		13		Гайка М12.5.016		
				ГОСТ 5915-70	68	
		14		Шайба 2.12.04.016		
				ГОСТ 11371-68	68	
				<u>ЭИ.06.00.00-02</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	6		ЭИ.06.02.00-02	Корпус	1	
	7		ЭИ.06.03.00-02	Конфузор	1	
	8		ЭИ.06.04.00-02	Камера	1	
	9		ЭИ.06.05.00-02	Диффузор	1	

ЭИ.06.00.00

Лист
2

ЭО 00*00*90*И8



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

№ п/п	Наименование	ЭИ-31	ЭИ-32	ЭИ-33	ЭИ-34	ЭИ-35	ЭИ-36
1	Номер эжектора	31	32	33	34	35	36
2	Потери давления во всасывающей сети кгс/м ²	5	10	15	20	25	30
3	Предельно допустимые потери давления от вентилятора до сопла кгс/м ²	29,5	25,9	28,3	35,2	17,5	19,5
4	Потери давления, в напорной части эжектора кгс/м ²	5	5	8	8	8	10
5	Резервное давление на случай установки шахты кгс/м ²	1,22	0,65	2,6	2,23	1,63	2,23
6	Необходимое давление, создаваемое вентилятором кгс/м ²	72	87	122	150	150	182
7	Производительность эжектора м ³ /час	6000					

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Размер для справок.
2. Антикоррозийное покрытие произвести в зависимости от агрессивности среды в соответствии с "Рекомендациями по выбору антикоррозийной защиты воздуховодов при наличии агрессивной среды", разработанными ГИИ Госхимпроект Гостроя СССР, Москва, 1972 г. Утверждены Гостроем СССР.
3. До сборки и монтажа все детали окрасить внутри и снаружи. Выбор окраски произвести при привязке конкретного объекта (например, грунтовка ХС-010 2 слоя ГОСТ 9355-60, эмаль ХС-710 серая, 3 слой ГОСТ 9355-60, лак ХС-76 ГОСТ 9355-60 Ш,7/1).
4. Общие технические условия см. "Строительные нормы и правила" СНиП Ш-28-75, раздел 3 "Вентиляция и кондиционирование воздуха".
5. Тип и расчетный напор вентареггата принимается из "Руководства по подбору центробежных вентиляторов" ГИИ Сантехпроект. Утверждены Гостроем СССР.
6. Маркировать шифр эжектора краской - эмаль ЭП-155 красная ГОСТ 8465-76, шрифт 14 ПО-14 ГОСТ 2930-42 (например, "ЭИ-31"). Шифры эжекторов см. в таблице исполнения,

лист 2
лист 2

Таблицу исполнений см. на листе 2.

Изм. №, дата, Подпись, дата, Вып. амб. №, дата, амб. группа, Подпись, дата

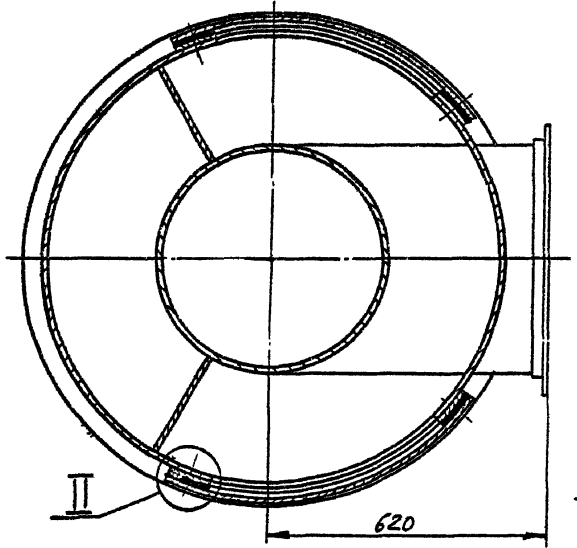
			ЭИ.06.00.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Масштаб
					Лит.
					Масса
					См. табл.
					Масштаб
					Лист 1
					Листов 2
					ГОСТРОЙ СССР
					ГОСХИМПРОЕКТ
					г. Москва
					Формат 12

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хунцария		
Проект.		Зисман		
Г.контр.		Зисман		
Н.контр.		Ушанова		
Утв.		Саввин		

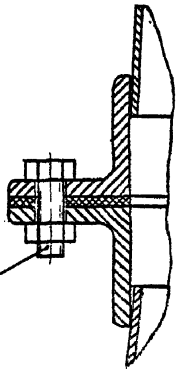
Эжектор 6000
Сборочный чертёж

80 00°00'00"Ис

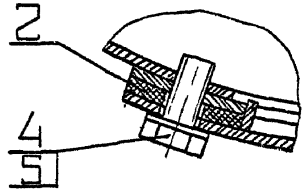
A-A лист 1



I-I лист 1



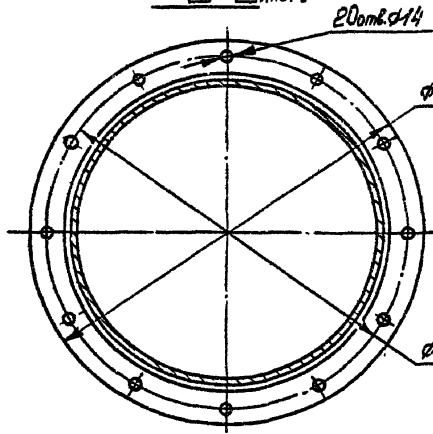
II-II



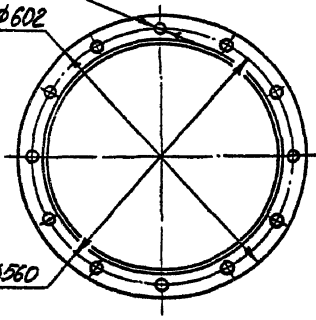
Размеры в мм

Обозначение	Шифр	В	Г	Д	Д ₁	Д ₂	Е	Ж	И	К	Масса, кг
ЭИ.06.00.00	ЭИ-31	710	1790	284	634	508	2930	710	2670	7050	368
-01	ЭИ-32	545	1630	258	574	461	3390	544	3130	7285	365
-02	ЭИ-33	380	1450	231	516	412	3880	580	3620	7530	358
-03	ЭИ-34	550	1385	220	488	392	4080	550	3820	7635	355
-04	ЭИ-35	530	1320	211	470	376	4240	530	3980	7710	354
-05	ЭИ-36	500	1330	200	446	368	4330	502	4070	7780	353

Б-Б лист 1



ВИД А лист 1



Изм № подл. Подпись и дата
Изм № доп. Подпись и дата
Изм № дубл. Подпись и дата

12
13
14

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата

ЭИ.06.00.00 СБ

Эжектор 6000
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	-
Лист 2		Листов
ГОСТРОЯ СССР		
ГОСХИМПРОЕКТ		
г. Москва		

Формат	Зона	Проб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
II			ЭИ.06.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
II	I		ЭИ.06.01.01	Лист	I	
Е4	2		ЭИ.06.01.02	Планка		
				Полоса 4x12 ГОСТ 103-76		
				Ст3 ГОСТ 535-58		
				L = 465 B ₇	2	0,18 кг
Е4	3		ЭИ.06.01.03	Ручка		
				Круг В 6.0 ГОСТ 2590-71		
				Ст3 ГОСТ 535-58		
				L = 340 B ₇	2	0,08 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самарина		Сидель	
Пров.	Зисман		Зисман	
Н.контр.	Ушакова		Ушакова	
Утв.				

ЭИ.06.01.00		
Лит.	Лист	Листов
I	I	I
ГОССТРОЙ СССР ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва		

6

20°00'90"ИЕ

Размеры в мм

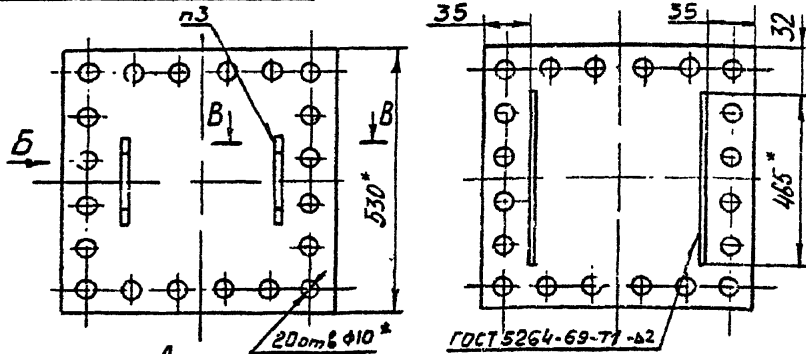
Обозначение	B	D	D ₁	D ₂	Масса, кг
ЭИ.06.00.02	30	1002	1060	1102	0,8
-01	20	642	700	742	0,5
-02	16	514	570	614	0,41
-03	20	582	640	682	0,46
-04	16	468	530	568	0,38
-05	16	524	580	624	0,42
-06	12	418	480	518	0,34
-07	16	496	550	596	0,4
-08	12	398	460	498	0,33
-09	16	478	540	578	0,39
-10	12	382	440	482	0,32
-11	16	454	510	554	0,37
-12	12	374	430	474	0,31

1. * Размер для справок.
2. Размерк, обеспеч.технологией.

ЭИ.06.00.02			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Самарина		Сидель
Пров.	Зисман		Зисман
Н.контр.	Ушакова		Ушакова
Утв.			
Прокладка		Лит.	Масса
		И	см. табл.
Резина-пластина ЗМ-С ГОСТ 7338-77		Листов	Листов
			I
ГОССТРОЙ СССР ГОСХИМПРОЕКТ Москва			

90 00°10'90°ИВ

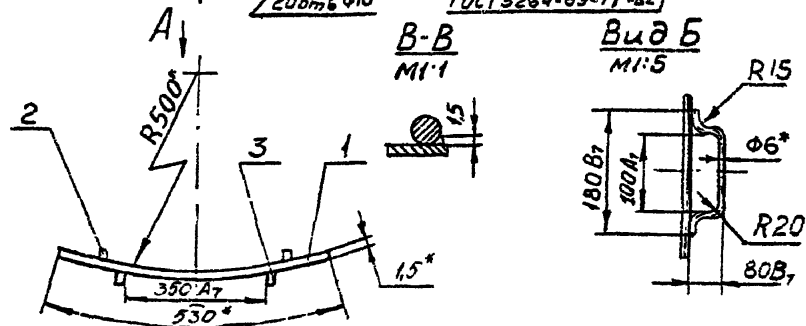
Вид А



ГОСТ 5264-69-Т1-62

В-В
М1:1

Вид Б
М1:5



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ₉.
- 3. Сварка ручная электродуговая.
- 4. Шероховатость обработанных поверхностей деталей без чертёжа не ниже Rz 80.

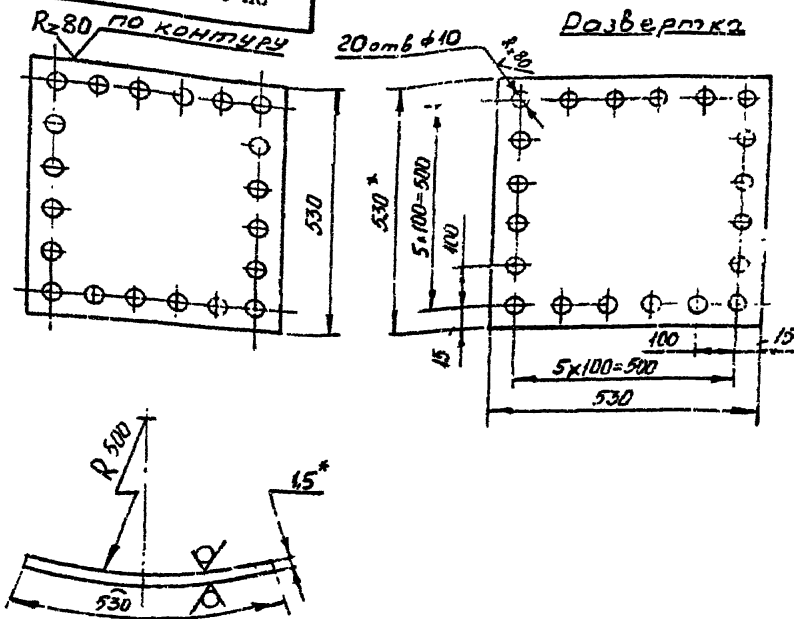
ЭИ.06.01.00 СБ

Крышка
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	3,8	1:10
Лист 1 из 1		
ГОСТРОЙ СССР ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва		

10°10'90°ИВ

Развертка



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Пределы же отклонения размеров: отверстия-по А₇, в лов - по В₇, остальные-по СМ₉.

ЭИ.06.01.01

Лист

Лист	Масса	Масштаб
И	3,3	1:10
Лист 1 из 1		
ГОСТРОЙ СССР ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва		

Лист 82.0 ГОСТ 19903-74
3-И СтЗ ГОСТ 16523-70

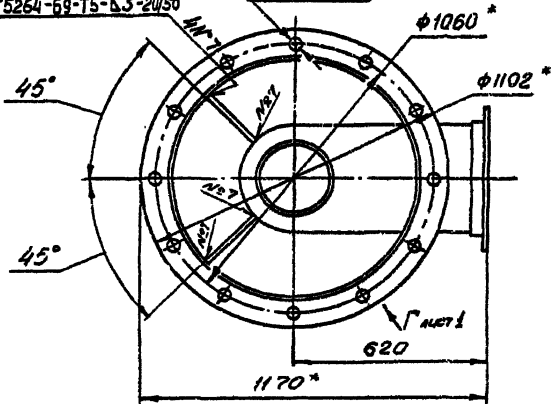
ГОСТРОЙ СССР
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва

ЭИ 00*02*90*ИВ

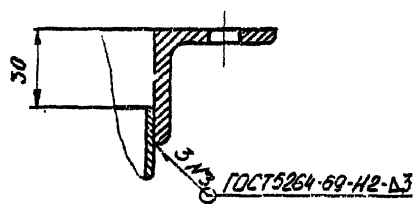
ВИД А лист 1

ГОСТ 5264-69-Т5-Б3-20/50

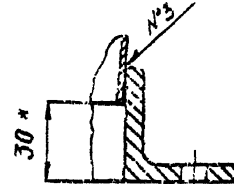
30 отв φ14*



I лист 1

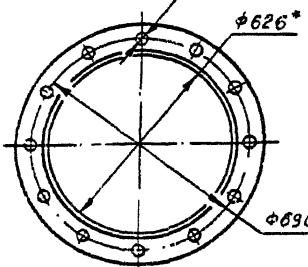


II лист 1



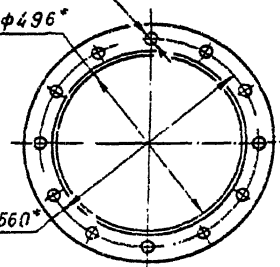
ВИД Б лист 1

20 отв φ14*

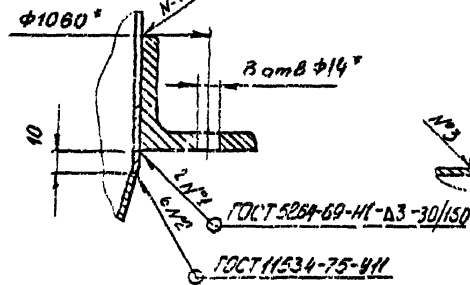


ВИД В лист 1

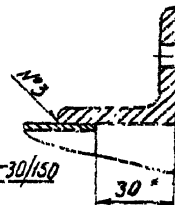
20 отв φ14*



III лист 1



IV лист 1



Изм.	№	Дата	Подпись и дата
Разраб.	ХУЖИВОВА	1970	
Проект	СИСЕВОН		
Техн. контр.	СИСЕВОН		
И.контр.	СИСЕВОН		
Утв.			

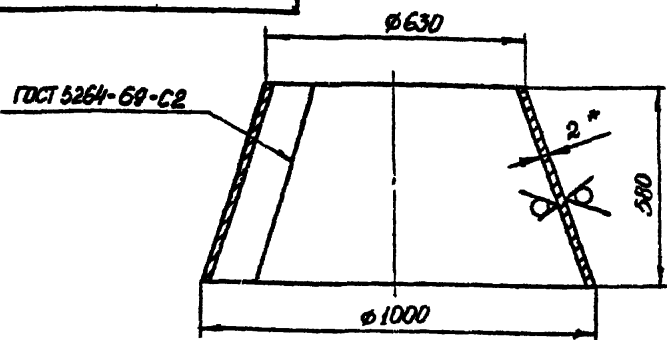
ЭИ.06.02.00 СБ

Корпус
Сборочный чертеж

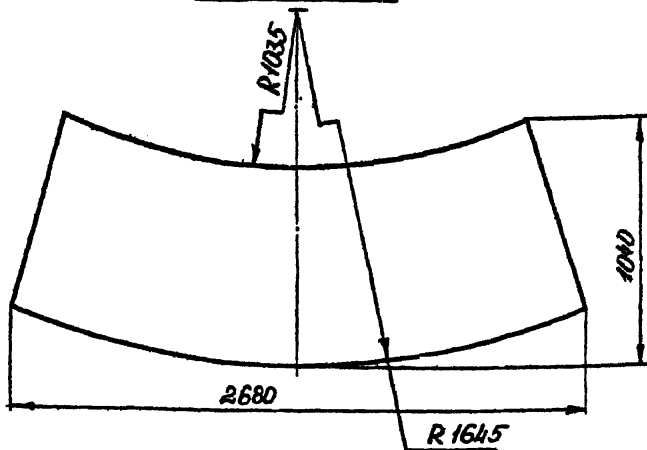
Лист	Масштаб	Масштаб
1	см:	-
твкл.		
Лист 2 Листов		
ГОСТРОЙ СССР		
ГОСХИМПРОЕКТ		
2. Москва		

20°20°90°ИЕ

Р.89



РАЗВЕРТКА



- 1. * Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: валов - по В₇; остальных - по С_М.

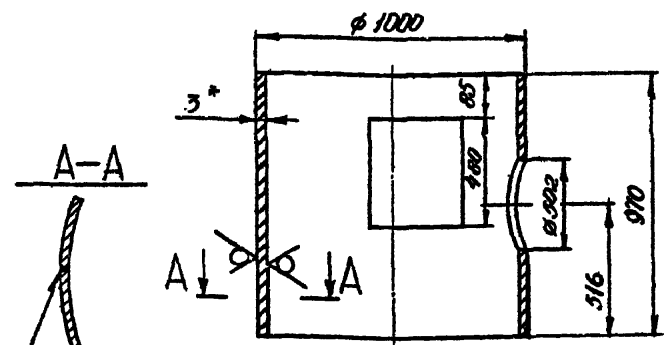
ЭИ.06.02.02

Лит. № поля
Т.контр.
Пров.
Разраб.
Изм. Лист
Взам. инв. №
Имя. № дубл.
Подпись и дата

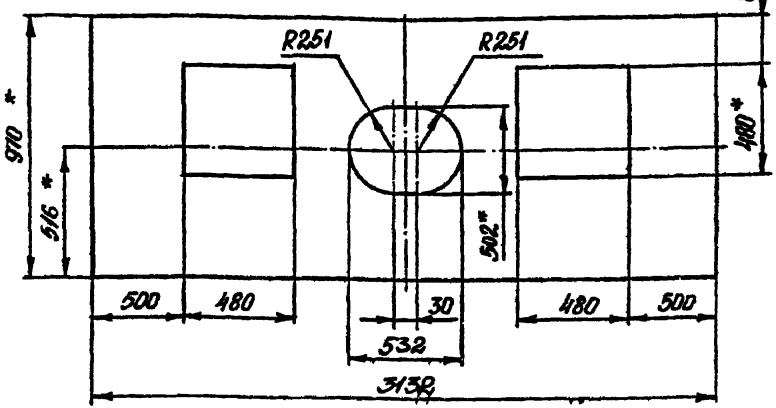
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Конус	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	ЛУНЦАРИЯ	<i>[Signature]</i>			И	23,8	1:10
Пров.	ЗИСЬМАН	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов		
Т.контр.	ЗИСЬМАН	<i>[Signature]</i>		Лист В 2.0 ГОСТ 19903-74			
Н.контр.	УШАКОВА	<i>[Signature]</i>		3-III СтЗ ГОСТ 16523-70			
Утв.				ГОССТРОЙ СССР ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва			

30°20°90°ИЕ

Р.89



РАЗВЕРТКА



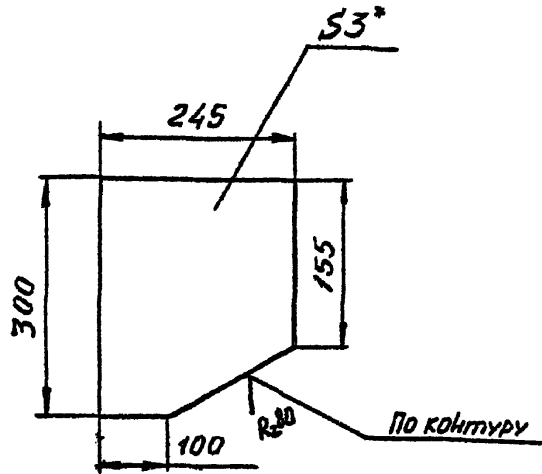
- 1. * Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇; валов - по В₇; остальных - по С_М.

ЭИ.06.02.03

Лит. № поля
Т.контр.
Пров.
Разраб.
Изм. Лист
Взам. инв. №
Имя. № дубл.
Подпись и дата

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обечайка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	ХУНЦАРИЯ	<i>[Signature]</i>			И	55	1:10
Пров.	ЗИСЬМАН	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов		
Т.контр.	ЗИСЬМАН	<i>[Signature]</i>		Лист В 3.0 ГОСТ 19903-74			
Н.контр.	УШАКОВА	<i>[Signature]</i>		3-III СтЗ ГОСТ 16523-70			
Утв.				ГОССТРОЙ СССР ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва			

(V)

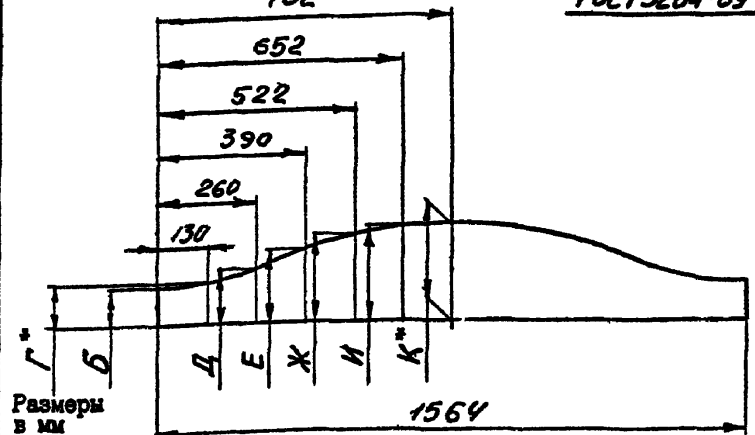
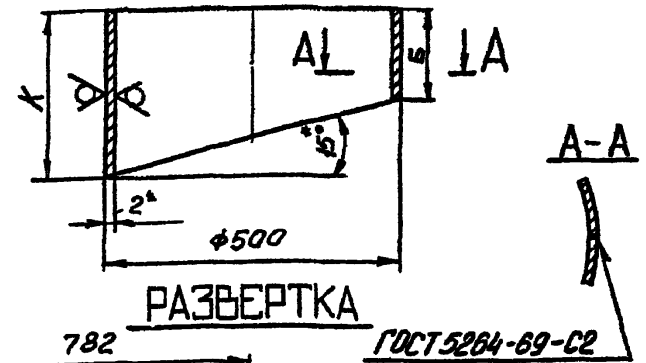


- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: валов - по В₇; остальных - по СМ₈.

Изм. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Подпись и дата
Изм. № дубл.	Подпись и дата

ЭИ.06.02.04			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	САМАРИНА	<i>[Signature]</i>	
Пров.	ЗИСЬМАН	<i>[Signature]</i>	
Т.контр.	ЗИСЬМАН	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.	УШАКОВА	<i>[Signature]</i>	
Утв.			
Лист В 3.0 ГОСТ 19903-74		ГОССТРОЙ СССР	
3-III СтЗ ГОСТ 16523-70		ГОСХИМПРОЕКТ	
г. Москва			

(V)



Размеры в мм

Обозначение	Б	Г	Д	Е	Ж	И	К	Масса, кг
ЭИ.06.02.05	67	76	101	135	168	193	202	2,2
-01	157	166	191	225	258	283	292	2,5

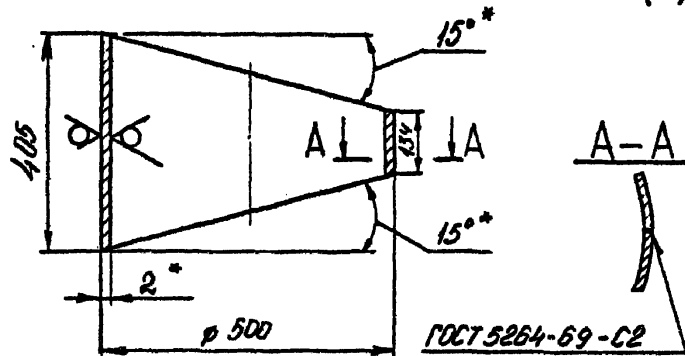
- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: валов - по В₇; остальных - по СМ₈.

Изм. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Подпись и дата
Изм. № дубл.	Подпись и дата

ЭИ.06.02.05			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	САМАРИНА	<i>[Signature]</i>	
Пров.	ЗИСЬМАН	<i>[Signature]</i>	
Т.контр.	ЗИСЬМАН	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.	УШАКОВА	<i>[Signature]</i>	
Утв.			
Лист В 2.0 ГОСТ 19903-74		ГОССТРОЙ СССР	
3-III СтЗ ГОСТ 16523-70		ГОСХИМПРОЕКТ	
г. Москва			

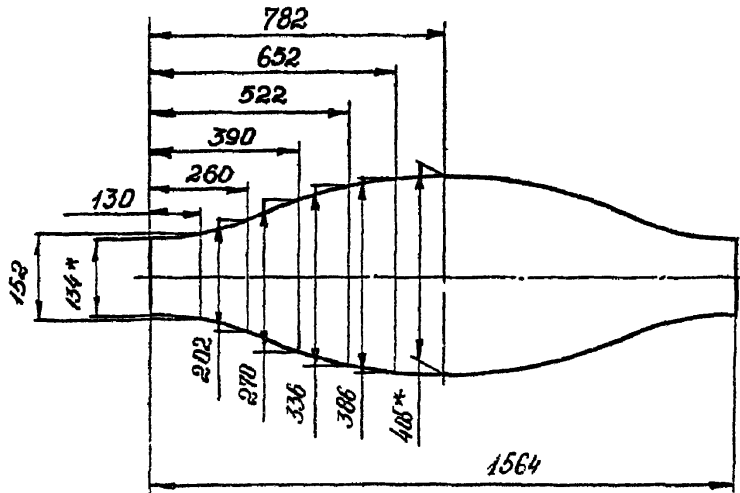
90°20'90°ИЕ

Р.Д. (M)



ГОСТ 5264-69-С2

РАЗВЕРТКА



- 1. * Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: валов - по В₇; остальных - по СМ₃.

ЭИ.06.02.06

Патрубок

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,5	1:10
Лист	Листов 1	

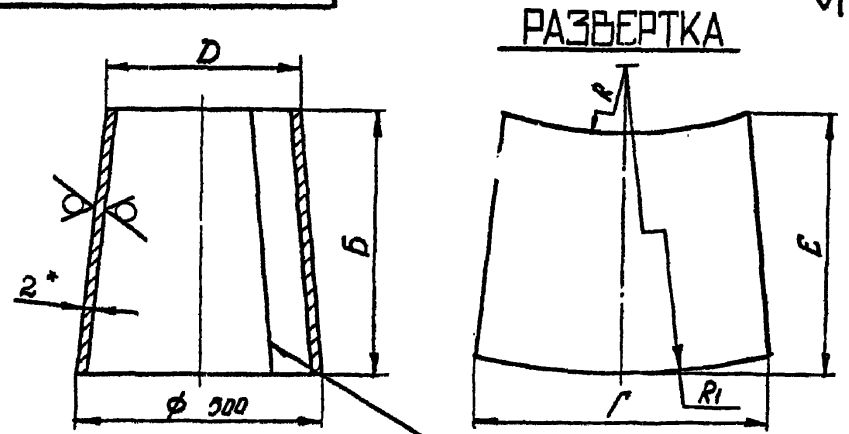
Лист В 2.0 ГОСТ 19903-74
3-III Ст3 ГОСТ 16523-70

ГОССТРОЙ СССР
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва

Подпись и дата
Имя, инв. №
Взам, инв. №
Подпись и дата

60°20'90°ИЕ

Р.Д. (M)



ГОСТ 5264-69-С2

Размеры в мм

Обозначение	Б	Г	D	E	R	R ₁	Масса, кг
ЭИ.06.02.09	565	1476	288	700	775	1350	11,0
-01	515	1436	262	668	578	1106	9,5
-02	460	1374	235	628	420	900	8,5
-03	440	1344	224	612	370	830	8,0
-04	420	1310	215	598	330	775	7,8
-05	400	1270	204	582	290	716	7,3

- 1. * Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: валов - по В₇; остальных - по СМ₃.

ЭИ.06.02.09

Конус

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Самарина	С	С	С
Пров.	ЗИСЬМАН	С	С	С
Т.контр.	ЗИСЬМАН	С	С	С
Н.контр.	Ушакова	С	С	С
Утв.				

Лит.	Масса	Масштаб
И	СМ. ТАБЛ.	-
Лист	Листов 1	

Лист В 2.0 ГОСТ 19903-74
3-III Ст3 ГОСТ 16523-70

ГОССТРОЙ СССР
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва

Подпись и дата
Имя, инв. №
Взам, инв. №
Подпись и дата

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			ЭИ 06.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		ЭИ.06.02.01-03	Фланец	I	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			<u>ЭИ.06.03.00</u>			
			Детали			
11	2		ЭИ.06.03.01	Конус	I	
11	3		ЭИ.06.03.02	Фланец	I	
			<u>ЭИ.06.03.00-01</u>			
			Детали			
	2		ЭИ.06.03.01-01	Конус	I	
	3		ЭИ.06.03.02-01	Фланец	I	

Исполнитель: [Signature]
 Проверено: [Signature]
 Дата: [Date]

ЭИ.06.03.00

Комп. лист	№	Лист	Листов
1	1	1	2

Конфузор

ЛИТ. 111
 ГОССТРОЙ СССР
 ГОСНИИПРОЕКТ
 г. Москва

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ЭИ.06.03.00-02		
				Детали		
	2		ЭИ.06.03.01-02	Конус	I	
	3		ЭИ.06.03.02-02	Фланец	I	
			<u>ЭИ.06.03.00-03</u>			
			Детали			
	2		ЭИ.06.03.01-03	Конус	I	
	3		ЭИ.06.03.02-03	Фланец	I	
			<u>ЭИ.06.03.00-04</u>			
			Детали			
	2		ЭИ.06.03.01-04	Конус	I	
	3		ЭИ.06.03.02-04	Фланец	I	
			<u>ЭИ.06.03.00-05</u>			
			Детали			
	2		ЭИ.06.03.01-05	Конус	I	
	3		ЭИ.06.03.02-05	Фланец	I	

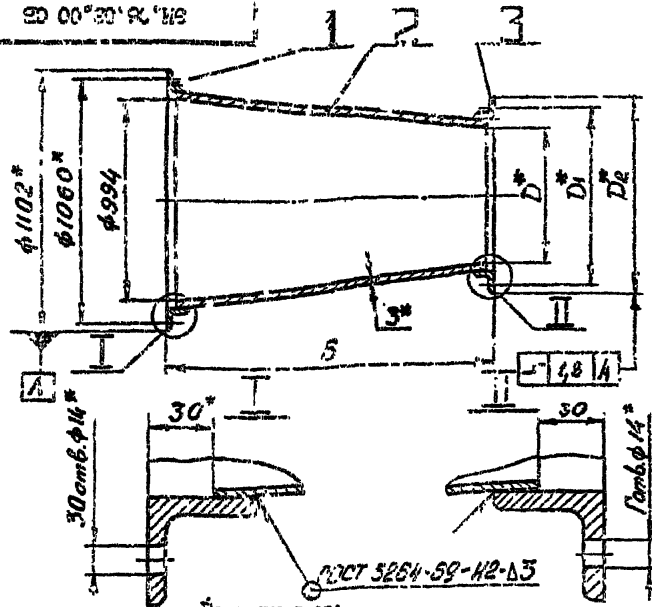
Исполнитель: [Signature]
 Проверено: [Signature]
 Дата: [Date]

ЭИ.06.03.00

Комп. лист	№	Лист	Листов
1	1	1	2

ЛИТ. 111
 ГОССТРОЙ СССР
 ГОСНИИПРОЕКТ
 г. Москва

ЭО 00°30' 30" 1/2



Размеры в мм

Обозначение	B	Γ	D	D ₁	D ₂	Масса, кг
ЭИ.06.03.00	710	20	634	700	742	55,5
-01	645	20	574	640	682	51
-02	600	16	516	580	624	46,7
-03	550	16	498	560	596	43,3
-04	530	16	470	540	578	43,4
-05	500	16	446	510	554	42

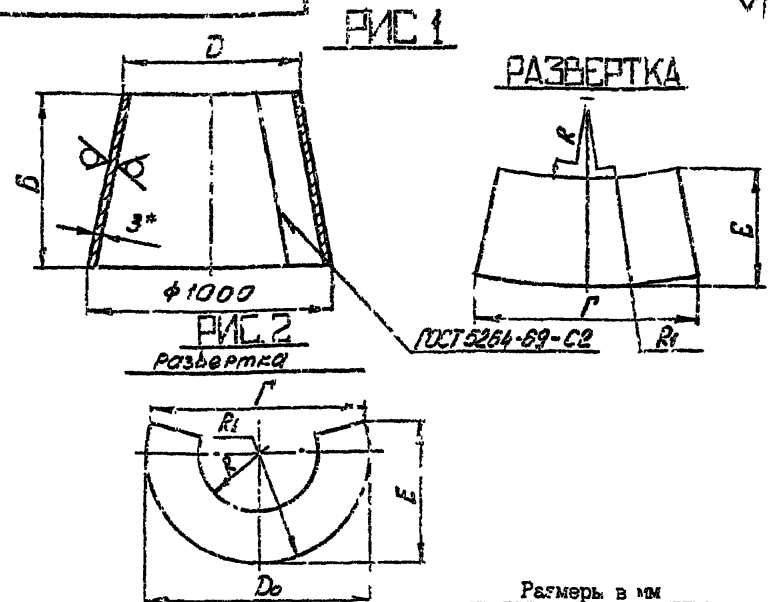
- № Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров: валов - по В₇; остальных - по СМ₈.

ЭИ.06.03.00 СБ

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	И	ВУНЦАРДИЯ			И	СМ. табл.	-
Пров.		ЗИСЬМАН			Лист	Листов	
Т.контр.		ЗИСЬМАН			ГОСТРОЙ СССР ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва Формат 1:1		
Н.контр.		УШАКОВА					
Утв.							

Конфузор
Сборочный чертёж

ЭО 00°30' 30" 1/2



Размеры в мм

Обозначение	Ртс.	B	Γ	D ₁	D ₂	E	R	R ₁	Масса, кг
ЭИ.06.03.01	1	650	2776	-	640	1066	1192	1265	40,4
-01	1	585	2575	-	590	1060	854	1475	35,4
-02	1	520	2305	-	522	1035	620	1195	31,7
-03	1	490	2155	-	494	1020	535	1090	28,6
-04	1	470	2046	-	476	1004	486	1025	28,9
-05	2	440	1875	1880	452	1026	424	940	27,7

- № Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров: валов - по В₇; остальных - по СМ₈.

ЭИ.06.03.01

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	И	ВУНЦАРДИЯ			И	СМ. табл.	-
Пров.		ЗИСЬМАН			Лист	Листов	
Т.контр.		ЗИСЬМАН			ГОСТРОЙ СССР ГОСХИМПРОЕКТ г. Москва Формат 1:1		
Н.контр.		УШАКОВА					
Утв.							

Конус

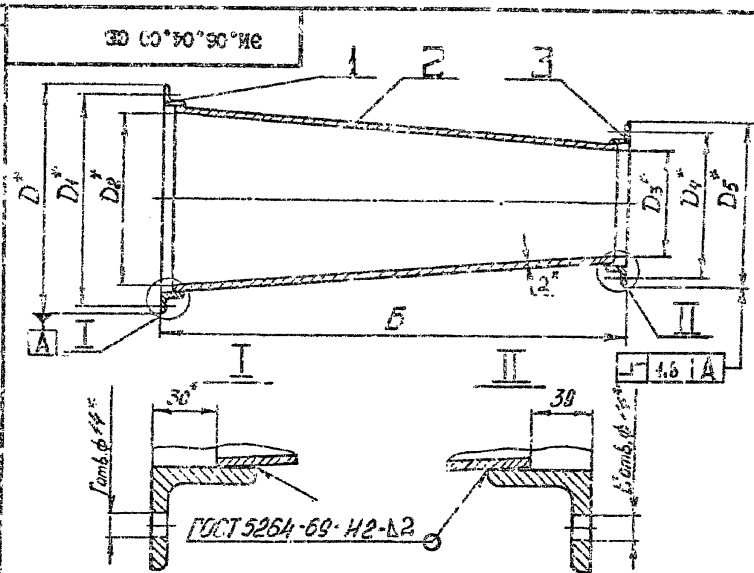
В 5.0 ГОСТ 19608-74
Иск: 3-И СЗС ГОСТ 16523-70

Формат	Этап	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		2	ЭИ.06.04.01-02	Конус	1	
		3	ЭИ.06.04.02-02	Фланец	1	
				<u>ЭИ.06.04.00-03</u>		
				<u>Детали</u>		
	I		ЭИ.06.03.02-03	Фланец	1	
	2		ЭИ.06.04.01-03	Конус	1	
	3		ЭИ.06.04.02-03	Фланец	1	
				<u>ЭИ.06.04.00-04</u>		
				<u>Детали</u>		
		1	ЭИ.06.03.02-04	Фланец	1	
		2	ЭИ.06.04.01-04	Конус	1	
		3	ЭИ.06.04.02-04	Фланец	1	
				<u>ЭИ.06.04.00-05</u>		
				<u>Детали</u>		
		1	ЭИ.06.03.02-05	Фланец	1	
		2	ЭИ.06.04.01-05	Конус	1	
		3	ЭИ.06.04.02-05	Фланец	1	

ЭИ.06.04.00

Лист 2

Исполнитель: _____
 Проверщик: _____
 Дата: _____



Размеры в мм

Обозначение	Б	Г	Д	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	Е	Масса, кг
ЭИ.06.04.00	1790	20	742	700	636	508	570	614	16	59
-01	1630	20	682	640	576	461	530	568	16	51
-02	1450	16	624	580	518	412	480	518	12	40
-03	1385	16	596	550	490	392	400	498	12	38
-04	1320	16	578	540	472	375	440	480	12	34
-05	1330	16	554	510	448	368	430	474	12	28

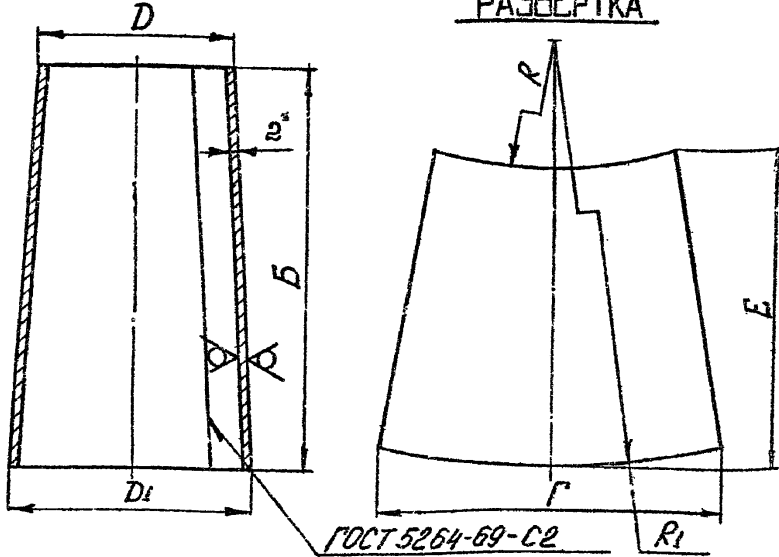
- № Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров: валов - по В₇; остальных - по СМ₉.

ЭИ.06.04.00 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Исполнитель	Проверщик	и	см. табл.	-
Разработчик	Инженер	Лист	Листов	1
РОССИЙСКИЙ СОЮЗ ПРОЕКТИРОВОК				

10°30'90°кв

R.80
V(M)

РАЗВЕРТКА



Размеры в мм

Обозначение	Б	Г	Д	Д ₁	Е	Р	Р ₁	Масса, кг
ЭИ.06.04.01	1730	2000	512	640	1778	6895	8630	47,6
-01	1370	1810	465	580	1610	6325	7895	40,2
-02	1390	1630	416	522	1430	5430	6825	30,3
-03	1325	1540	396	494	1360	5330	6658	28,5
-04	1260	1485	380	476	1296	4965	6226	25,4
-05	1270	1410	372	452	1300	5878	7150	25,0

- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:
валов - по В₇; остальных - по СМ₃.

ЭИ.06.04.01

Конус

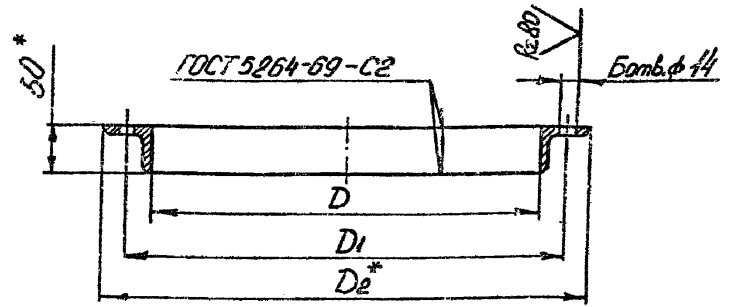
Лист	Масса	Масштаб
И	см табл.	-

В 2,0 ГОСТ 19903-74
Лист 3-Ш СТЗ ГОСТ 16523-70

Лист Листов 1
ГОССТРОЙ СССР
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва

20°10'90°кв

V(M)



Размеры в мм

Обозначение	Б	Д	Д ₁	Д ₂	Длина развертки	Масса, кг
ЭИ.06.04.02	16	514	570±1,4	614	1700	5,2
-01	16	468	530±1,4	568	1555	4,7
-02	12	418	480±1,4	518	1398	4,2
-03	12	398	460±1,4	498	1335	4,1
-04	12	382	440±1,4	482	1285	3,9
-05	12	374	430±1,4	474	1260	3,8

- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А₇

ЭИ.06.04.02

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
И	см табл.	-

В-50x50x50 ГОСТ 8509-72
Уголок СТЗ ГОСТ 535-58
ГОССТРОЙ СССР
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва

Формат Зона Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
ИТ	ЭИ.06.05.00 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
ИТ	1 ЭИ.05.05.01	Проушина	12	
	<u>Переменные данные для исполнений</u>			
		<u>ЭИ.05.05.00</u>		
		<u>Детали</u>		
ИТ	2 ЭИ.06.04.02	Фланец	1	
ИТ	3 ЭИ.06.05.02	Конус	1	
		<u>ЭИ.06.05.00-01</u>		
		<u>Детали</u>		
2	ЭИ.06.04.02-01	Фланец	1	
3	ЭИ.06.05.02-01	Конус	1	

Имя, № листа, Подпись и дата
Имя, № листа, Подпись и дата
Имя, № листа, Подпись и дата

ЭИ.06.05.00

Изм/Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. ЭИЗЬМАН

Пров. ЭИЗЬМАН

И.контр. Ушаков

Утв.

Диффузор

Лит. Лист Листов

ИТ 1 2

ГОССТРОЙ СОСР
ГОСКИМПРОЕКТ
г. Москва

Формат Зона Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>ЭИ.06.05.00-02</u>		
		<u>Детали</u>		
2	ЭИ.06.04.02-02	Фланец	1	
3	ЭИ.06.05.02-02	Конус	1	
		<u>ЭИ.06.05.00-03</u>		
		<u>Детали</u>		
2	ЭИ.06.04.02-03	Фланец	1	
3	ЭИ.06.05.02-03	Конус	1	
		<u>ЭИ.06.05.00-04</u>		
		<u>Детали</u>		
2	ЭИ.06.04.02-04	Фланец	1	
3	ЭИ.06.05.02-04	Конус	1	
		<u>ЭИ.06.05.00-05</u>		
		<u>Детали</u>		
2	ЭИ.06.04.02-05	Фланец	1	
3	ЭИ.06.05.02-05	Конус	1	

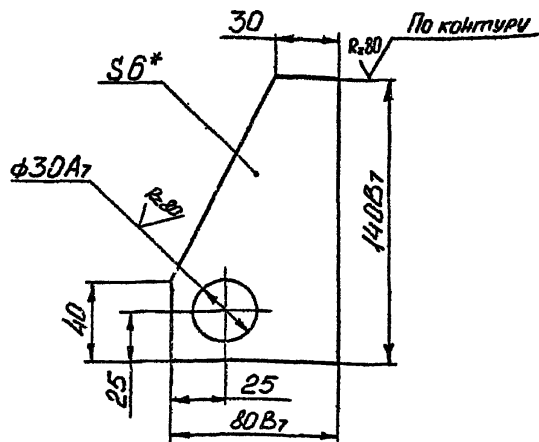
Имя, № листа, Подпись и дата
Имя, № листа, Подпись и дата
Имя, № листа, Подпись и дата

ЭИ.06.05.00

Изм/Лист № докум. Подп. Дата

Лист 2

В/И



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМЗ*

Подпись и дата
Имя, инв. №
Взам. инв. №
Подпись и дата

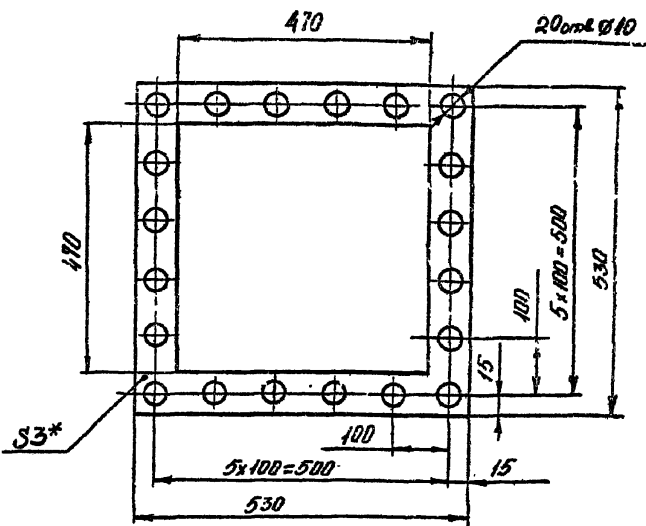
ЭИ.06.05.01

ПРОУШИНА

Лист	Масса	Масштаб
и	0,39	1:2

Лист 6.0 ГОСТ 19903-74
СтЗ ГОСТ 14637-69

ГОССТРОЙ СССР
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва



1. * Размер для справок.
2. Размеры, обесп. технологией.

Подпись и дата
Имя, инв. №
Взам. инв. №
Подпись и дата

ЭИ.06.00.01

ПРОКЛАДКА

Лист	Масса	Масштаб
и	0,3	1:10

Резина-пластина
ЭМ-С ГОСТ 7338-77

ГОССТРОЙ СССР
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва