

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.2-135

ШКАФЫ НАРУЖНОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ
ЭЛЕКТРОАППАРАТУРЫ УПРАВЛЕНИЯ

ШКАФ С ГАБАРИТАМИ 1900 × 1400 × 600

ВЫПУСК 3

МОСКВА 1982

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.2-135

ШКАФЫ НАРУЖНОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ
ЭЛЕКТРОАППАРАТУРЫ УПРАВЛЕНИЯ

СОСТАВ ДОКУМЕНТАЦИИ

ВЫПУСК 1 ШКАФ С ГАБАРИТАМИ 1400×800×600

ВЫПУСК 2 ШКАФ С ГАБАРИТАМИ 2400×800×600

ВЫПУСК 3 ШКАФ С ГАБАРИТАМИ 1900×1400×600

ВЫПУСК 3.

Разработан

Проектным институтом

«Союзгипроводхоз»

им. Е.Е.Алексеевского

Главный инженер института ~~А.Ф. Кондратьев~~
Главный инженер проекта ~~Ю.Т. Багрянцев~~

Рабочая документация

Утвержденная Минводхозом СССР

протокол № 467 от 18.06.82г.

Введен в действие Союзгипроводхозом

Приказ № 206 от 10.08.83г.

СОДЕРЖАНИЕ

СЕР. 3. 407.2-13533

Обозначение	Наименование	Стр
ШЗ. 00. 000	Шкаф наружной уста- новки	3
ШЗ. 00. 000 СБ	Шкаф наружной уста- новки	
	Сборочный чертеж	5
ШЗ. 01. 000	Корпус	6
ШЗ. 01. 000 СБ	Корпус	
	Сборочный чертеж	8
ШЗ. 01. 100	Связь	10
ШЗ. 01. 200	Основание	10
ШЗ. 01. 100 СБ	Связь	
	Сборочный чертеж	11
ШЗ. 01. 101	Рамка	12
ШЗ. 01. 200 СБ	Основание	
	Сборочный чертеж	13
ШЗ. 01. 001	Крышка	14
ШЗ. 01. 002	Днище	15
ШЗ. 01. 004	Стенка	16
ШЗ. 01. 005	Уголок	16
ШЗ. 02. 000	Дверь левая	17
ШЗ. 02. 100	Заток	17
ШЗ. 02. 000 СБ	Дверь левая	
	Сборочный чертеж	18
ШЗ. 02. 100 СБ	Заток	
	Сборочный чертеж	19
ШЗ. 02. 101	Втулка	20
ШЗ. 02. 200	Корпус	21
ШЗ. 03. 000	Дверь правая	21
ШЗ. 02. 200 СБ	Корпус	
	Сборочный чертеж	22
ШЗ. 02. 201	Корпус	23
ШЗ. 02. 202	Рамка	24
ШЗ. 03. 000 СБ	Дверь правая	
	Сборочный чертеж	25

Обозначение	Наименование	Стр
ШЗ. 03. 100	Корпус	27
ШЗ. 03. 100 СБ	Корпус	
	Сборочный чертеж	28
ШЗ. 03. 101	Корпус	29
ШЗ. 00. 001	ШЗ. 00. 001	30

Щаф наружной установки для размещения насосных станций с оборудованием согласно плану типового проекта производства работ № 14/2 (раздел V, п. 149) утвержденного постановлением Госстроя СССР № 205 от 19.12.80г.

Щаф разработан применительно к типовым проектам насосных станций на трубчатых колодцах с погружными и горизонтальными насосами, в составе которых предусмотрены щафы индивидуального изготовления.

Ниже приводится таблица для выбора типа щафа.

Наименование типового проекта Тип щафа

1. "Насосные станции на трубчатых колодцах с насосами ЭЦВ. Подземные." Щ1

2. "Насосные станции на трубчатых колодцах с горизонтальными насосами производительностью до 50 м³/ч"

- а) При мощности электродвигателей до 15 кВт Щ2
- б) " " " " " " до 17,0 кВт Щ3

3. "Насосные станции на трубчатых колодцах с горизонтальными насосами, производительностью от 50 до 100 м³/ч" Щ2

ЩО 00. 000 II

Щафы наружной установки

Справочный материал

Лист	1	2	3
Колонт.			
Изм.			
Исполн.			
Провер.			
Утверд.			

Для применения щафов в районах с повышенной солнечной радиацией следует установить щаф над крышей на расстоянии 75 мм с помощью штырей в местах крепления рым-баллов с напуском в 200 мм на каждую сторону (см. рис. 1). Рым-баллы сохранить для демонтажа.

При установке щафа в районах с песчаными бурями следует дополнительно предусмотреть сальниковые уплотнения вводов электрокабелей в щаф (см. рис. 2).

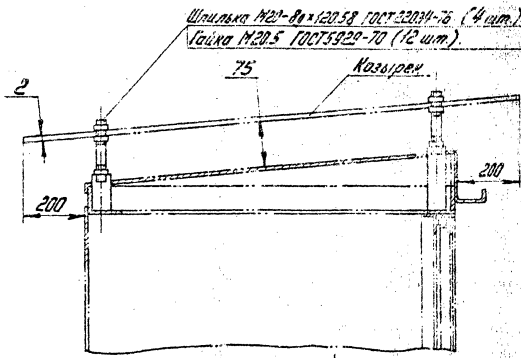


рис. 1

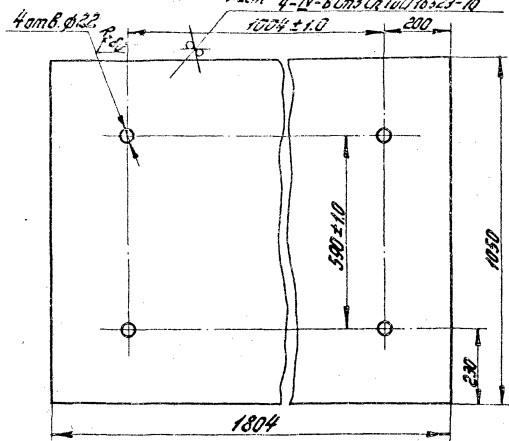
рис. 2

ЩО 00. 000 II

Колодезь Пыщинский

М1-10

Лист 5-И-2 ГОСТ 13903-74
4-И-8 СтЗ.Ср. ГОСТ 18523-70
1004 ± 1.0



Козырек

ШО 00.000.И

Лист 3

Колпадова Л. Сибрикина Формат А4

Уровень	Лист	Проз	Обозначение	Наименование	Кол-во
				<u>Документация</u>	
А3			ШЗ. 00.000.СБ	Сборочный чертеж	
				<u>Сборочные единицы</u>	
И4	1		ШЗ. 00.1.000	Корпус	1
И4	2		ШЗ. 02.000	Дверь левая	1
И4	3		ШЗ. 03.000	Дверь правая	1
				<u>Детали</u>	
	5		ШЗ. 00.001	Поперечина	9
				<u>Стандартные изделия</u>	
	6		Болт М10х20,58.0119 ГОСТ 7798-70		27
	8		Гайка М10,5.0119 ГОСТ 11371-78		27
	10		Шайба 10,36.0119 ГОСТ 11371-78		27
	12		Шарик ф5,5-5 ГОСТ 3722-81		4

ШЗ. 00.000

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шкар наружной установки	Лист	Лист	Лист
Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Лист	Лист
Колпадова Л. Сибрикина					18384-01 Формат А4		

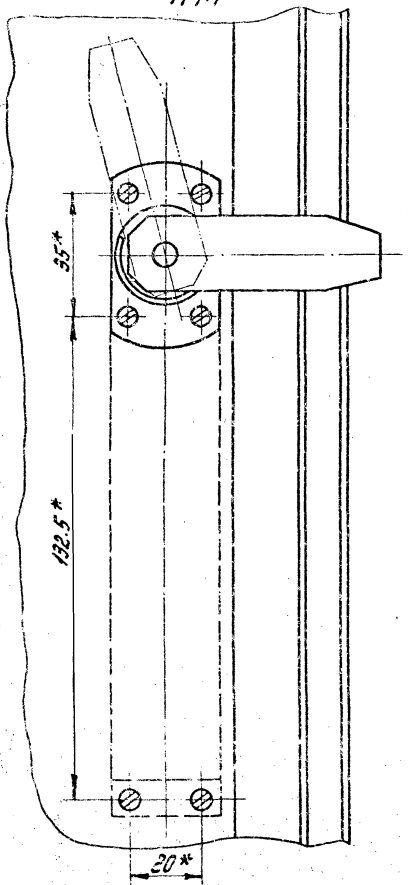
СЕР. 3.407.2-13.5.В.3

Спецификация

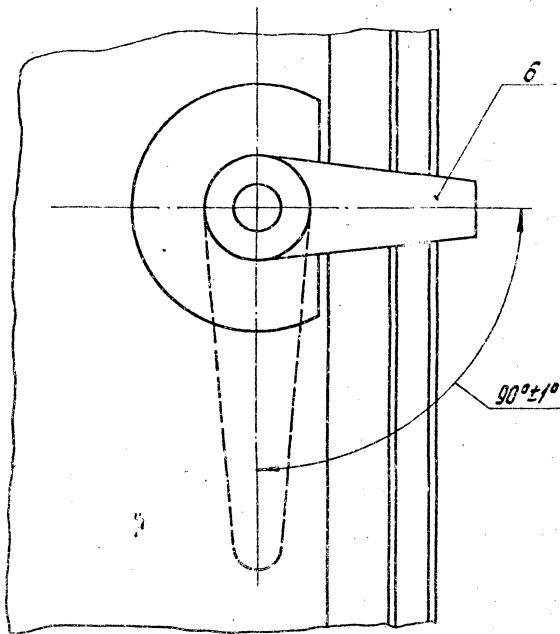
Имя, Фамилия, Отчество
Иванов И.И. Иванов И.И. Иванов И.И.
Иванов И.И. Иванов И.И. Иванов И.И.
Иванов И.И. Иванов И.И. Иванов И.И.

Ш.З.03.000.СБ

Вид Б
N 1:1



Вид В
N 1:1



Имя	Фамилия	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов

Ш.З.03.000.СБ

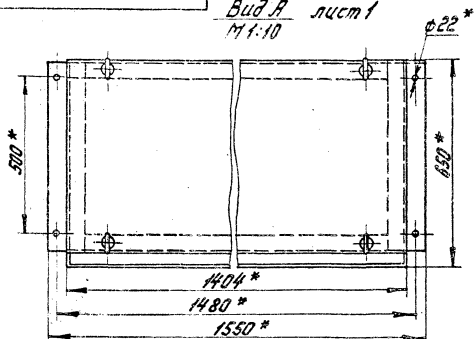
Лист
2

Копировала: Чибрикова

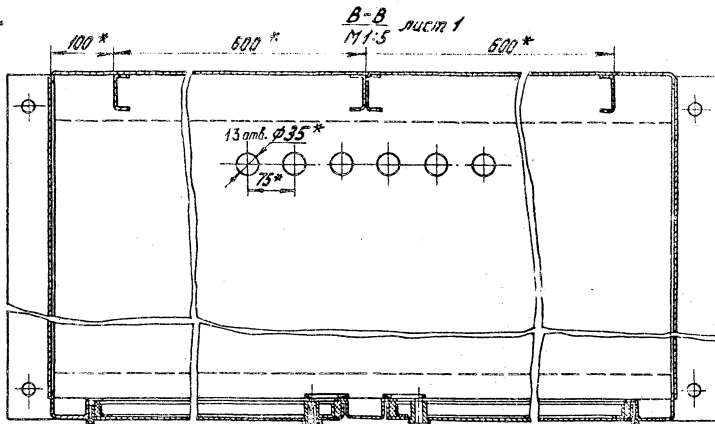
18984-03 Формат А3

Ш.3.00.00.СБ

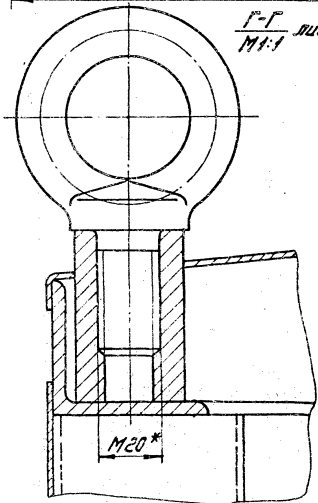
Вид А лист 1
М1:10



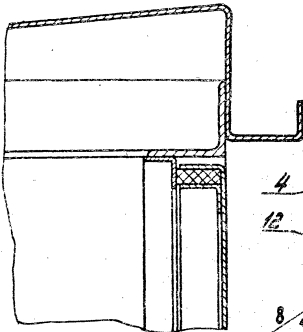
В-В лист 1
М1:5



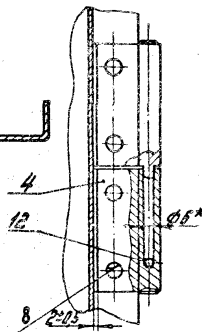
Г-Г лист 1
М1:1



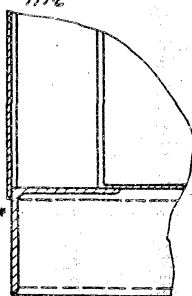
Д-Д лист 1
М1:2



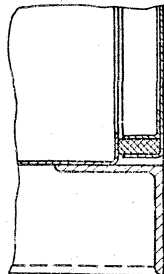
Е-Е лист 1
М1:2



Ж лист 1
М1:2



И лист 1
М1:2



ГОСТ 5264-80-71-03

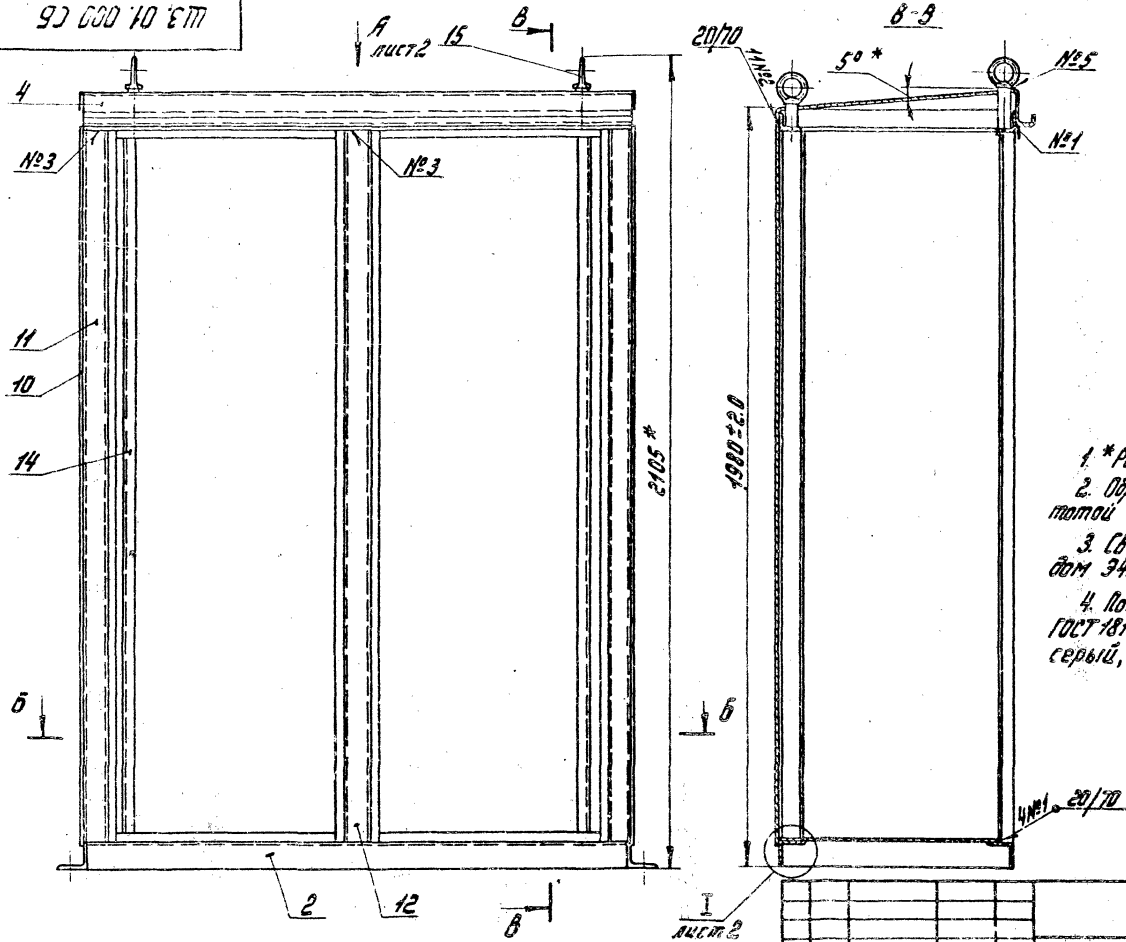
Число	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Ш.3.00.00.СБ	Лист
						2

СЕР. 3 407.2-133
Лист 12

Стр. 12

Лист 12
Вставной в проем и дата
Лист 12
Вставной в проем и дата

Ш.З. 01.000 СБ



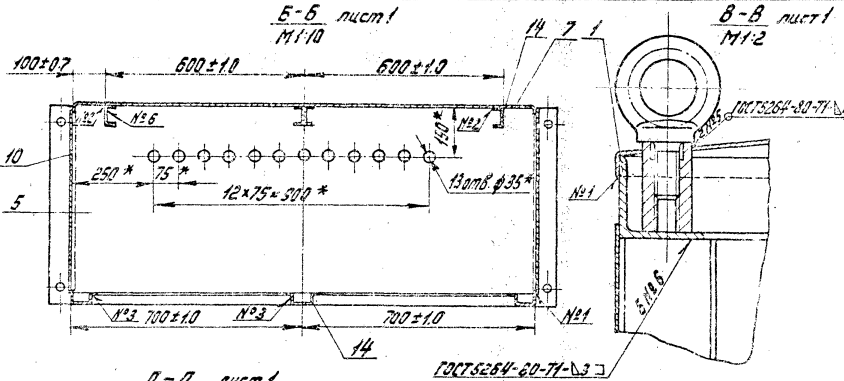
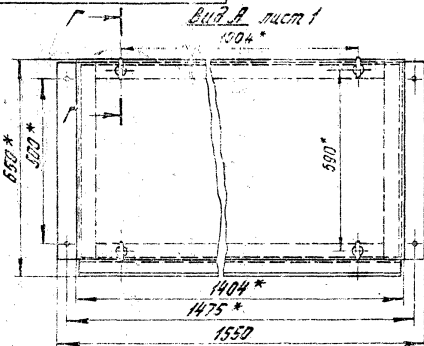
- 1 * Размеры для справок.
2. Обрезку проката выкатить с чистой поверхности №39.
3. Сварные швы выкатить электродами Э42, ГОСТ 9467-75.
4. Покрытие: грунт-окс ПФ-020 ГОСТ 18186-79, два слоя; эмаль ПФ-115, серый, ГОСТ 5465-76, три слоя.

Ш.З. 01.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Карус Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Аронина	Аронина	666.93				74.0	1:10
Проект.	Ковалева	34.4	71.7					
Ф. контро.								
Исполнит.	Кулинич							
И. контро.	Владимир							
Уд.	Александр							

Лист 1 Листов 2
СОЗДАТ ПРОД. 004.03
ИМЕНИ Е.Е. ВАСИЛЬЕВСКОГО
г. Москва

ЭД 000 10 Э77

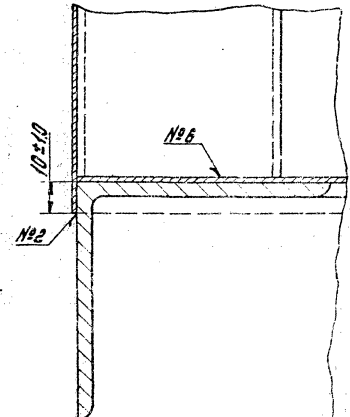
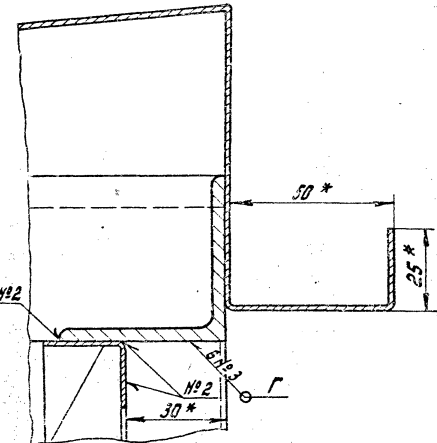
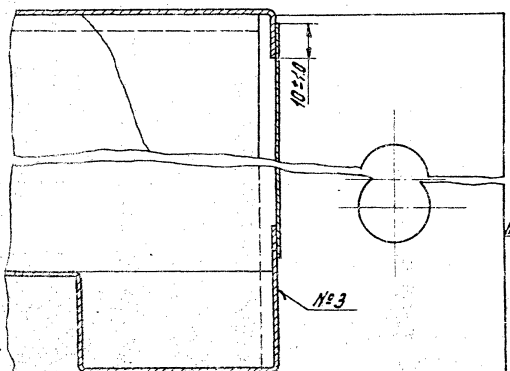


Д-Д. лист 1
М1-1

ГОСТ 5284-80-71-БЗ

Т. лист 1
М1-1

Е-Е. лист 1
М1-1



Лист	кап.	№ докум.	Изд.	Дата	

Ш.3. Д1. 090 СБ

Э. 7. 1. лист 1. 150А* 150А* 150А* 150А* 150А* 150А* 150А* 150А* 150А* 150А*

СЕР. 3. 407. 2. -135 335

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
ВЗ		ЩЗ. 01. 200 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Листа</u>		
В4	1	ЩЗ. 01. 201	Поперечина Б-80-10-Б-10-78509-72 Уголок 80х80-2-У-10-7535-79 L = 600-2 мм	2	
В4	2	ЩЗ. 01. 202	Брус Б-80-10-Б-10-78509-72 Уголок 80х80-2-У-10-7535-79 L = 1400-3	2	

ЩЗ. 01. 200

Основание

Лит. Лист Листов
1
СОВЭПРОЕКТХАЗ
ИМЕНИ С.Е. ВАСИЛЬЕВОЙ
С. МОСКВА

Копировал: Чабрикина

Формат А4

СЕР. 3. 407. 2. -135 335

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
ВЗ		ЩЗ. 01. 100 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Листа</u>		
В4	1	ЩЗ. 01. 101	Бабышка	2	
В4	2	ЩЗ. 01. 201	Бабышка	2	
ВЗ	3	ЩЗ. 01. 101	Рамка	1	

ЩЗ. 01. 100

СВ936

Лит. Лист Листов
1
СОВЭПРОЕКТХАЗ
ИМЕНИ С.Е. ВАСИЛЬЕВОЙ
С. МОСКВА

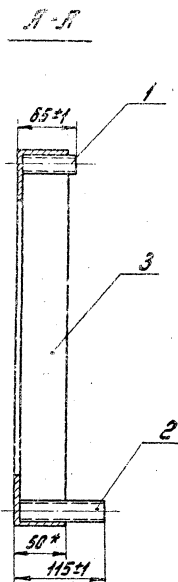
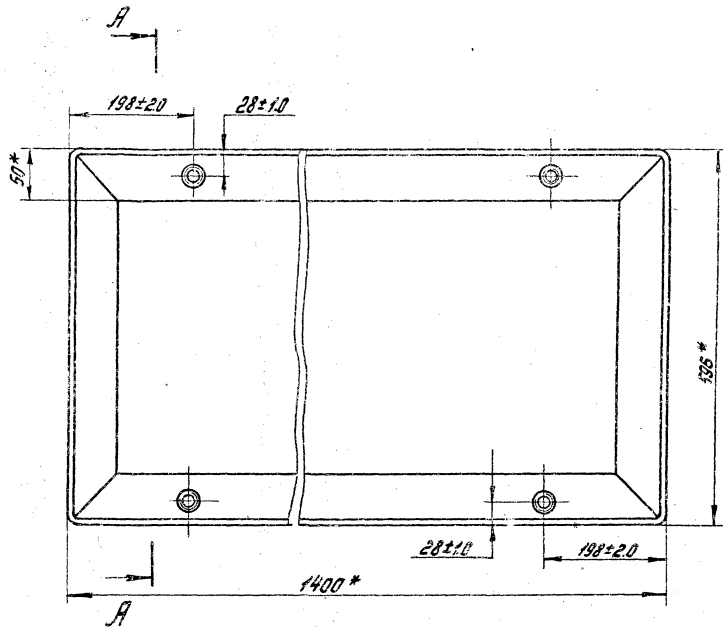
Копировал: Чабрикина

1899-02 Формат А4

Лит. Лист Листов и др. (vertical text on the left margin)

Лит. Лист Листов и др. (vertical text on the left margin of the second page)

Ш.3.01.100.СБ



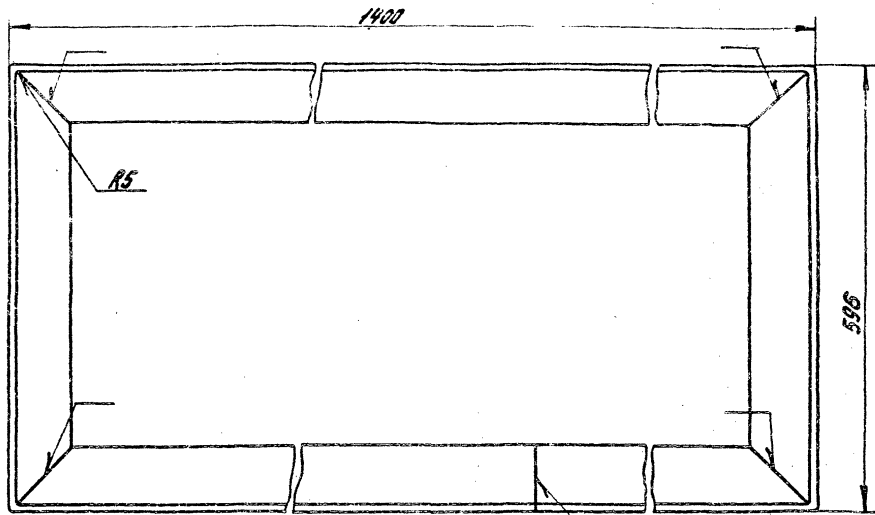
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ш.3.01.100.СБ		
Разработчик	С.В.Яковлев	С.В.Яковлев	С.В.Яковлев	1984	СБ.Я36	Лист	12.6
Проверенный	С.В.Яковлев	С.В.Яковлев	С.В.Яковлев	1984		Мащштаб	1:5
Исполнитель	С.В.Яковлев	С.В.Яковлев	С.В.Яковлев	1984	Сборочный чертёж		
Материал	Сталь	Сталь	Сталь	1984	Лист 12.6 из 12.6		
Исполнитель	С.В.Яковлев	С.В.Яковлев	С.В.Яковлев	1984	С.В.Яковлев		
Исполнитель	С.В.Яковлев	С.В.Яковлев	С.В.Яковлев	1984	С.В.Яковлев		
Исполнитель	С.В.Яковлев	С.В.Яковлев	С.В.Яковлев	1984	С.В.Яковлев		

СЕР. 3 4072-153 03

Склад №2

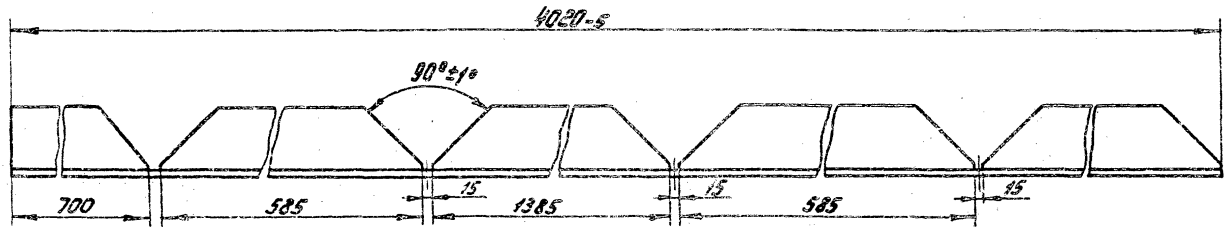
Изд. № 001/1/01 и дана в печать 27.08.2014 г. Шифр докум. 101.01.101

Ш.З. 01. 101



Развертка

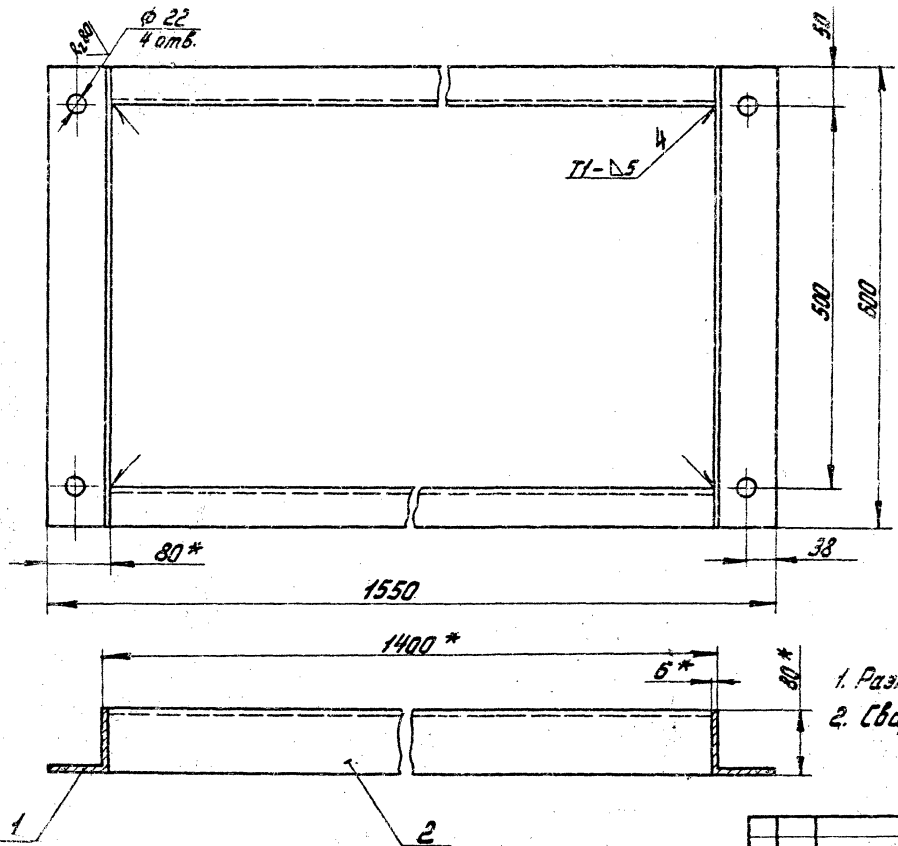
ГОСТ 5264-80-С1



				Ш.З. 01. 101		
Вид	Материал	Масса	Материал	Лист	Масса	Материал
Размер	Длина	Ширина	Толщина		1244	1-5
С. 1	С. 2	С. 3	С. 4	Лист	Лист 1-5	
Исполнитель	Проверен	Утвержден	Дата	Узелок 5.50x50x5 ГОСТ 8309-72		
И. А. М. Т. Д.	И. П. Т. О. Н. И. К.	И. П. Т. О. Н. И. К.	И. П. Т. О. Н. И. К.	8 Ст. 3 с. 2-II ГОСТ 535-79		
И. П. Т. О. Н. И. К.	И. П. Т. О. Н. И. К.	И. П. Т. О. Н. И. К.	И. П. Т. О. Н. И. К.	СООБЩЕНИЕ		

Копирован: Чубрикина 18784-03 Формат А3

Ш.З.01.200 СБ



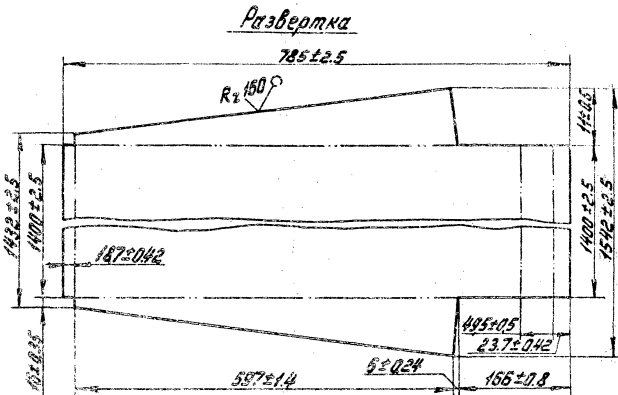
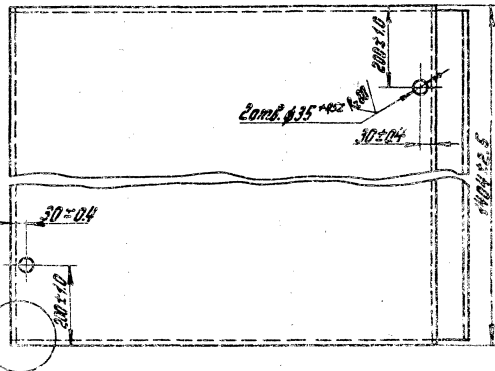
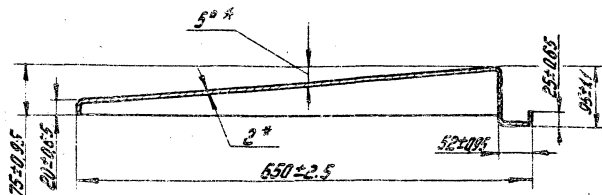
1. Размеры для справок.
 2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 9467-75

				Ш.З.01.200 СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						19.06	1:5
Основание Сборочный чертеж					Лист	Листов	
					1	1	
Испол.	Провер.	Инженер	Мастер	Дата			
И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.			
И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.			
И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.	И.Контр.			

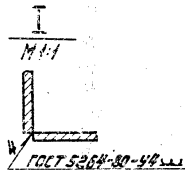
Копировал: Чибрикина
 Формат: А3

100 10 Е77

✓(✓)



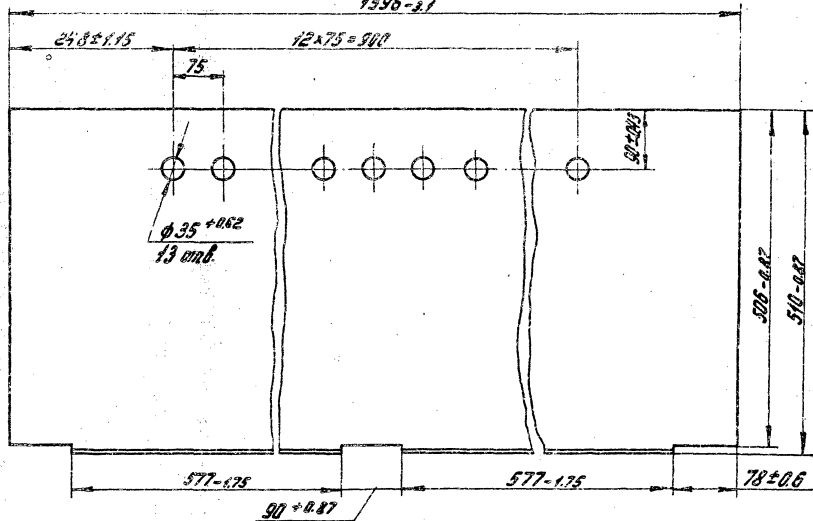
1. * Размеры для справок.
2. Радиус ггиба 2 ± 0.3 мм.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.
4. Выпуклости и перекосы не допускаются.



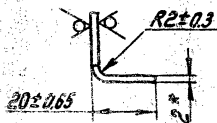
					ИЗ. 04.001	
Лист	Масштаб	Масштаб				
Лист	1:1	1:5				
Лист	Лист	Лист				
Крышица			5-ИВ-2 ГОСТ 19903-74			
4-ИВ-3 со ГОСТ 16329-70						
Копировала: Ибранина			1839-03 Форма: РЗ			

Щ.З. 01.002

1398-3.1



Вид А
Н 1:1



- 1 * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 0.74 мм.

Щ.З. 01.002

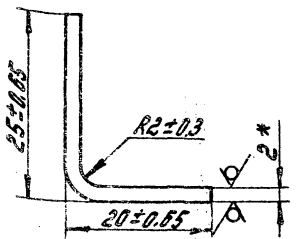
				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.			
	Разработ	Изготовил	Нач. цеха		1,15	1:5
	проб.	Контроль	Инж. КМЗ			
	Тех. контр.			Лист	Листов 1	
	Исполнит.	Материал	Склад	Щ.З.	Б-ПН-2 ГОСТ 19503-74	
	Контр.	Датировка	Монтаж	Щ.З.	4-ТВ-8 Листов 100116523-70	
	Введ.	Содержание	Монтаж	130903110101003		
				18994.03 Р.ч. 1427.13		

Копировала: Уборкина

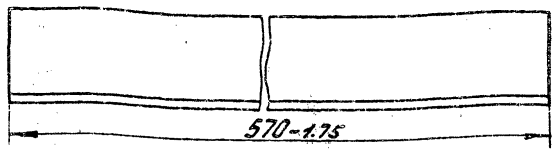
СЕР. 3.407.2-135.В3
Лист 1 из 1

500 ± 0,5 мм

R_z 60/ (✓)



Вид А
М 1:1



* Размер для справок

ЩЗ. 01. 005

Уголок

Лист	Масса	Насыщен
037	2:1	
Лист	Листов	Т
5-ПН-2 ГОСТ 19903-74		
4-П-8 ГОСТ 16523-70		
СНДЗТИПРОБСОДХОЗ ИММОБ.С.С. Днепропетровска г. Москва		
Формат А4		

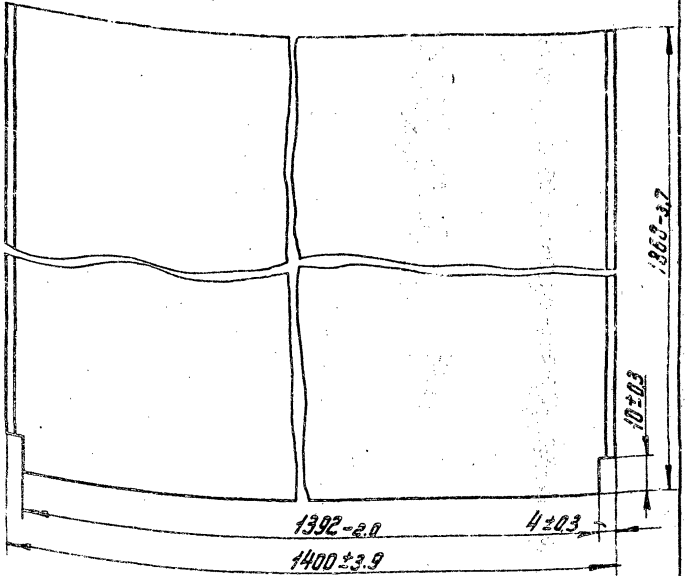
№ п/п	Лист	№ документа	Дата
1	1	5-ПН-2 ГОСТ 19903-74	1974
2	1	4-П-8 ГОСТ 16523-70	1970

* Колеровка в фабричной упаковке

СЕР. 3.407.2-135.В3

400 ± 0,5 мм

R_z 60/ (✓)



* Размеры для справок

ЩЗ. 01. 004

Стенка

Лист	Масса	Насыщен
4:44	1:1	
Лист	Листов	Т
5-ПН-2 ГОСТ 19903-74		
4-П-8 ГОСТ 16523-70		
СНДЗТИПРОБСОДХОЗ ИММОБ.С.С. Днепропетровска г. Москва		
Формат А4		

Колеровка в фабричной упаковке

СЕР. 3.407.2-135.В3
Лист 1 из 1

СЕР. 3.407.2 - 153. В 3

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
ЛЗ	ШЗ. 02. 100 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>				
АА	1 Ш1. 02. 201	Плоская	1	
АА	2 Ш1. 02. 202	Ключевина	1	
АА	3 Ш1. 02. 204	Ключ	3	
АА	4 Ш1. 02. 205	Ключевина	1	
АА	5 Ш1. 02. 206	Ручка	1	
АА	7 ШЗ. 02. 101	Втулка	1	
<u>Стандартные изделия</u>				
10		Винт 2М5×16.58 ГОСТ 17473-80	5	
11		Шайба 5.65Г ГОСТ 6402-70	5	

ШЗ. 02. 100

Замок

Лист Лист Лист
СОЮЗПРОВОДХОЗ
имени С.Е. Алексеевича
г. Москва
Формат А4

Копирова и Чибрикина

Лист № 1 из 1 Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Иск. лист	№ докум.	Подл.	Дата
Разраб.	Проверка	Инж.	1988
Проб.	Эксперт	Инж.	1988
Инженер	Контроль	Инж.	1988
Мастер	Технолог	Инж.	1988
Учт.	Контроль	Инж.	1988

СЕР. 3.407.9 - 153. В 3

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
ЛЗ	ШЗ. 02. 000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>				
АА	1 Ш2. 02. 200	Ручка	2	
АА	2 ШЗ. 02. 100	Замок	1	
АА	3 ШЗ. 02. 200	Корпус	1	
<u>Детали</u>				
АА	5 Ш2. 02. 001	Ось	2	
АА	7 Ш2. 02. 002	Планка	2	
БА	10 ШЗ. 02. 001	Уплотнение Шнур 3М 10×32 ГОСТ 6467-79 L=4807 мм	1	2.0кг

ШЗ. 02. 000

Шверь левая

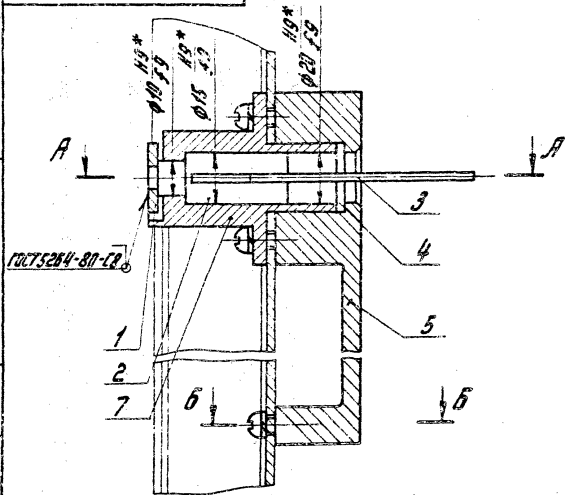
Лист № 1 из 1 Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Иск. лист	№ докум.	Подл.	Дата
Разраб.	Проверка	Инж.	1988
Проб.	Эксперт	Инж.	1988
Инженер	Контроль	Инж.	1988
Мастер	Технолог	Инж.	1988
Учт.	Контроль	Инж.	1988

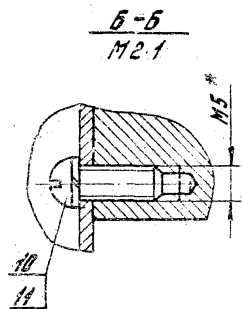
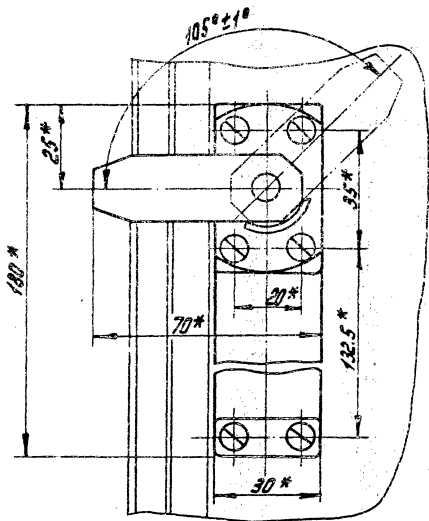
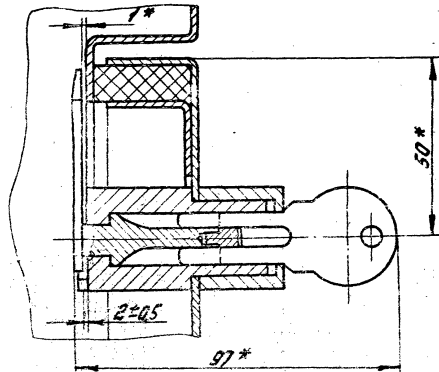
Копирова и Чибрикина

18984 03 1987 А4

ШЗ.02.100.СБ



А-А



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
- 3. Смазка ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74

ШЗ.02.100.СБ

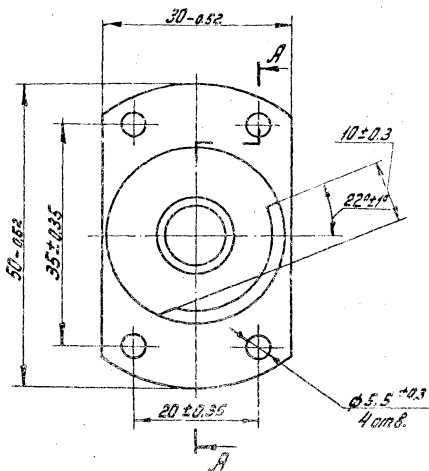
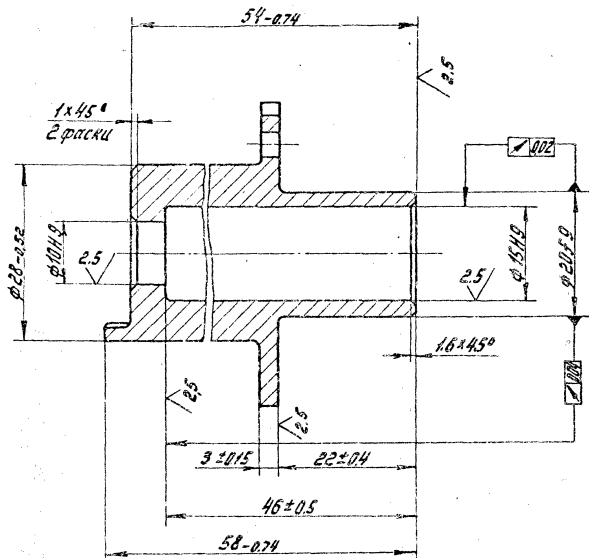
				Лит.	Масса	Шкала
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	058	1:1
Разраб	Провер	Получено	Выпущено			
Техпр.						
Инженер						
М.Контр.						
М.Исп.						
М.Склад						
М.Контр.						
М.Исп.						
М.Склад						

ЗАМОК
Сборочный чертёж

Лист 1 из 1
Сделано в ЦИО СБД ИОС
г. Москва
Копировал: Чудрикина 18984-03

Ш.З.02.101

Р.2.02 / (1)



1. Острые кромки притупить R 0,3 мм.
2. Размеры и шероховатость поверхностей после покрытия.
3. Покрытие Хлт. 30Б.

				Ш.З.02.101		
Изм.	№ докум.	Дата	Изм.	Втулка	Лист	Всего листов
Разраб.	Составлен	Зав.	К.И.И.		0122	2:1
Проф.	Проверен	К.И.И.	К.И.И.	Сталь 32-S-2/10/1050-74	Лист	Всего листов
Т.И.И.	Проверен	К.И.И.	К.И.И.		Содержит 10 листов	1
Инженер	Проверен	К.И.И.	К.И.И.	Содержит 10 листов		
К.И.И.	Проверен	К.И.И.	К.И.И.	Копии 10 листов		
К.И.И.	Проверен	К.И.И.	К.И.И.	Копии 10 листов		

Копировал: Чубракина

1994-03 Репроиз. Р.2

1:1 и 2:1

СЕР. 3.407.2.135.83

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
А1	ШЗ.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1 Ш1.02.200	Замок	1	
А4	2 Ш2.02.200	Ручка	2	
А4	3 Ш3.03.100	Корпус	1	
		<u>Металлы</u>		
А4	5 Ш2.02.001	Ось	2	
А4	6 Ш2.02.002	Планка	2	
А4	9 Ш3.03.005	Упаковочное Шнур ЭМ 10*32 ГОСТ 6467-79 L=4900 мм	1	2 кг

ШЗ.03.000

Левая
права

Лит. Лист Листов
1 1 1
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСАНДРОВА
МОСКВА

Копировал: г. Чубрикина Формат А4

СЕР. 3.407.2.135.83

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
А1	ШЗ.02.200 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1 Ш2.02.110	Полупетля	2	
		<u>Металлы</u>		
А4	2 Ш2.02.103	Накладка	2	
А4	3 Ш2.02.104	Втулка	2	
А4	4 Ш3.02.201	Корпус	1	
А4	5 Ш3.02.202	Рамка	1	

ШЗ.02.200

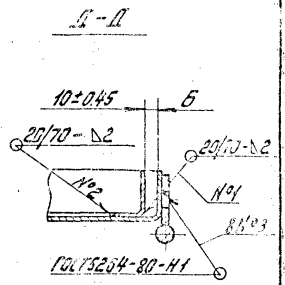
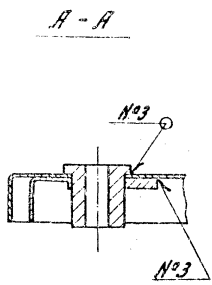
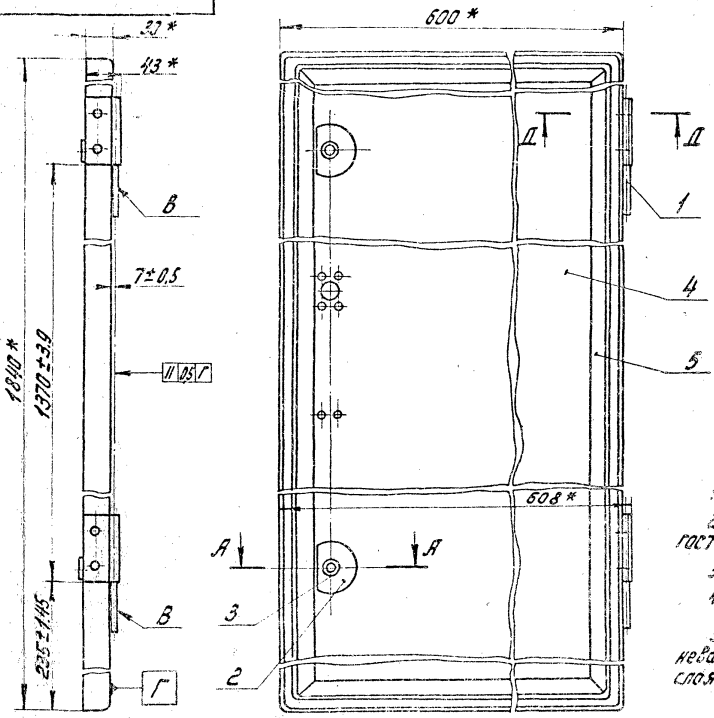
Корпус

Лит. Лист Листов
1 1 1
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСАНДРОВА
МОСКВА

Копировал: г. Чубрикина 18989.33

Лит. Лист Листов
1 1 1
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСАНДРОВА
МОСКВА

Ш.З.02.200.СБ



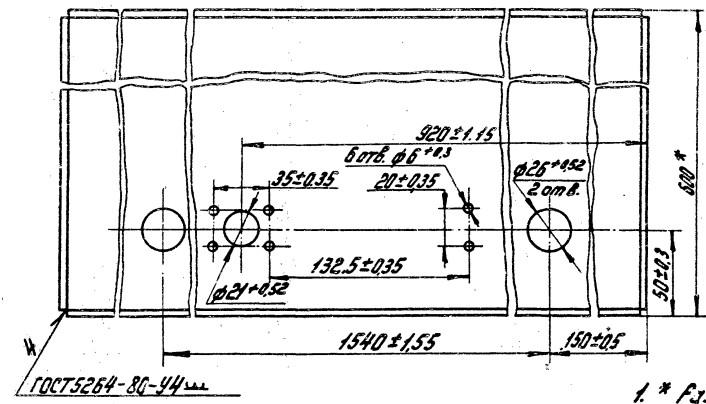
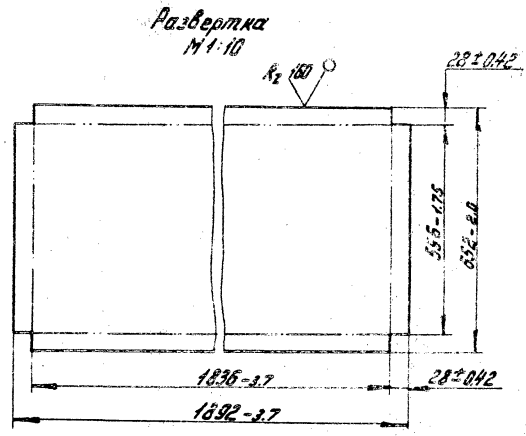
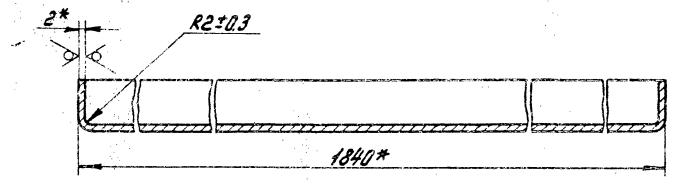
- 1 * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнить электродом Э42 ГОСТ 9457-75.
3. После сварки сборку отшлифовать.
4. Вмятины, выпуклости и перекосы не допускаются.
5. Покрытие поверхностей грунтуйка ПФ-020 красно-коричневая ГОСТ 18185-79, эмаль ПФ-115, серая ГОСТ 6465-76. IV, 4/1 два слоя, кроме паза Б и поверхности В.

				Ш.З.02.200.СБ		
Лист	№ док-м	Подп.	Листа	Лист	Листа	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Инж.	Всего	45.2	1-2	
Проф.	Контроль	Инж.	Всего	Лист Листов 1		
Т. констр.	Контроль	Инж.	Всего	СОЛНГ 1400.60.Х03		
Механик	Контроль	Инж.	Всего	Исполн. и Провер. (подпись)		
Упр.	Проф. Завед.	Инж.	Всего			

Копцов В.Л. Чибрикина 13.07.03 Формат А3

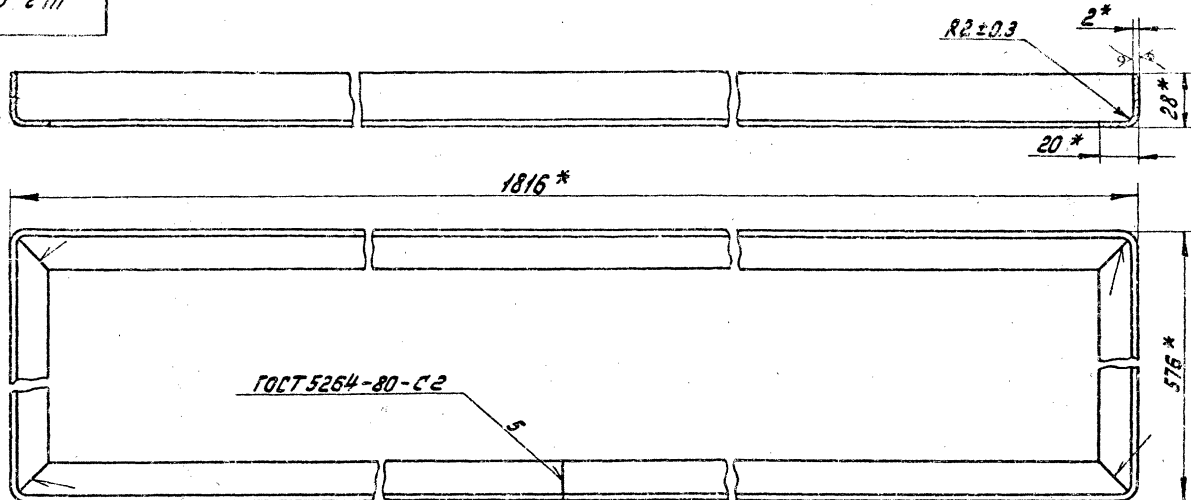
ИЗ. 02. 2017

R2 80 ✓(✓)

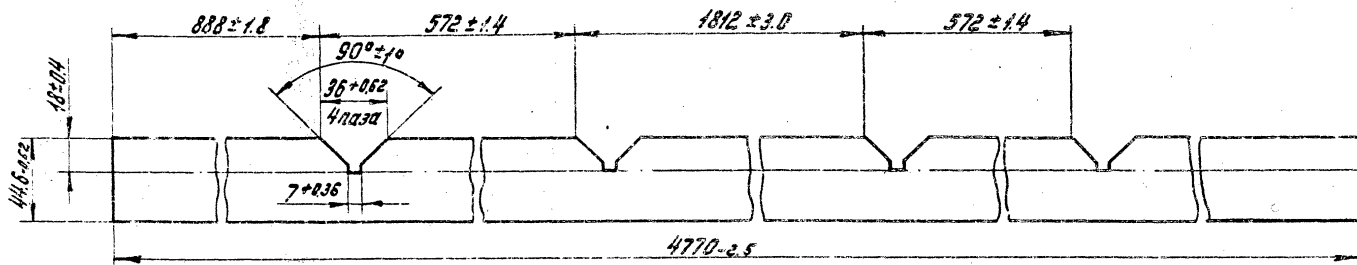


- 1. * Размеры для справок
- 2. Электрод 342 ГОСТ 9467-75.

					ИЗ. 02. 201		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лист	Масштаб
Разраб.	Доработка	Склад	В. Б. Б.			193	1:2
Проф.	Специальн.	Исп.	И. М. З.				
Т. контр.						Лист	Листов 1
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Б-ИИ-2 ГОСТ 19003-74	ГОСТ 19003-74	
Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Лист 4-Т-В См 3 от ГОСТ 16523-70	Итого 193 листов	
Копирован в 4-Б.ручка						18984-05	Копирост. 03



Развертка



1. * Размеры для справок.
2. Электрод Э42 ГОСТ 9457-75.

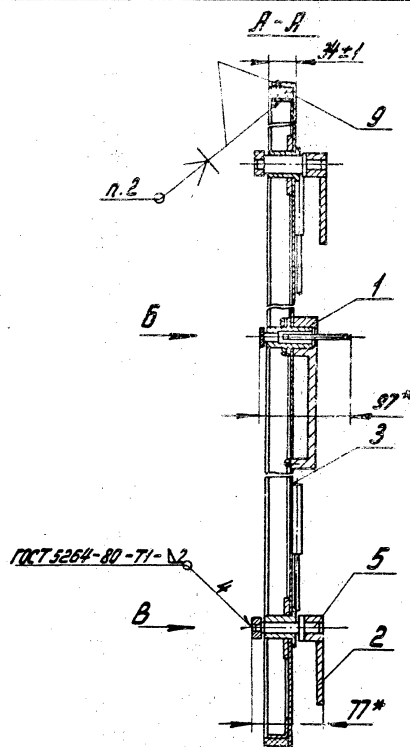
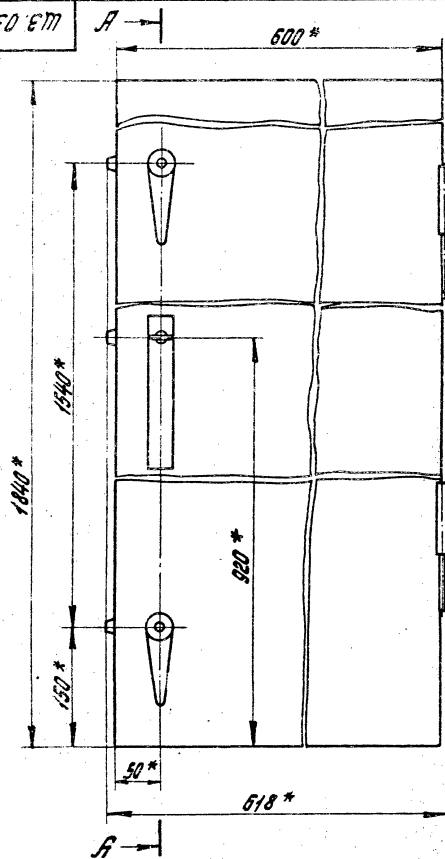
ШЗ.02.202

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рамка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Инж.	Год		Лит.	3,34	1:2
Проб.	Яковлев	Синь	Павл					
Г. контр.						Лист	Листов 1	
И. экзкт.	Кулинич	И. экзкт.	И. экзкт.	И. экзкт.	Лист	5-И-2 ГОСТ 19903-74		
И. контр.	Курочкина	И. контр.	И. контр.	И. контр.	Лист	4-И-8 Ст3 Ст ГОСТ 15523-70		
Синь	Курочкина	Синь	Синь	Синь		СОЮЗГИПРОСДХОЗ ИУЭИЛ Е.Е. Яковлевского г. Москва		

Копировала: Уйрукина

18384-03 Пармат. АЗ

ЩЗ.03.000 СБ



1 * Размеры для справок.

- 2. Деталь поз.9 приклеить к сборке поз.3 клеем 88Н ТУ 38-105061-82.
- 3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

ЩЗ.03.000 СБ

Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	ЩЗ.03.000 СБ		
Рисовал	Попернина	Кол.	С	1984	Дверь правая Сборочный чертёж		
Пров.	ЭКОБЗЕВ	В.	С	1984			
Т. контр.						485	1:4
Инженер	Милославин	И.	С	1984	Лист 1 Листов 2		
Н. контр.	Попернина	Кол.	С	1984	СОЮЗПИПРОДСТРОИТ		
Стр.	Возвращенский	В.	С	1984	ИЗМ. в 80. Инженер В. С. Попернина		
					г. Москва		
					Копцовская, Чибрикина 18984-03 Форт. №11 83		

С-213218

Монтажные работы и база

И.П. Попернина

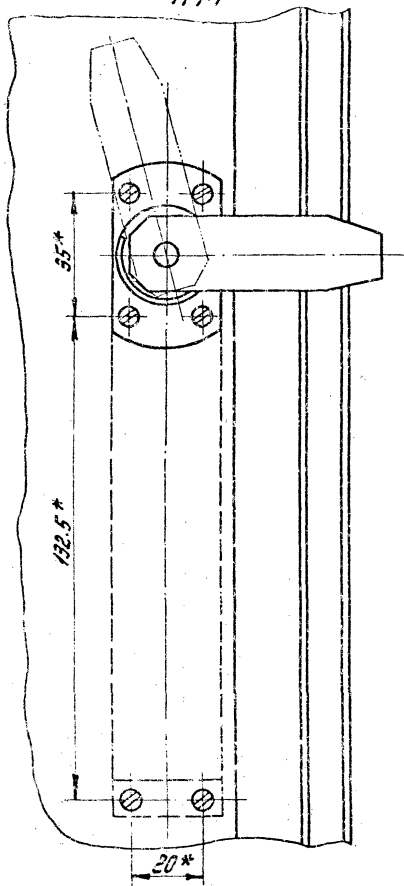
СЕР. 3. 407. 2 - 135. 0. 3.

Склад №4

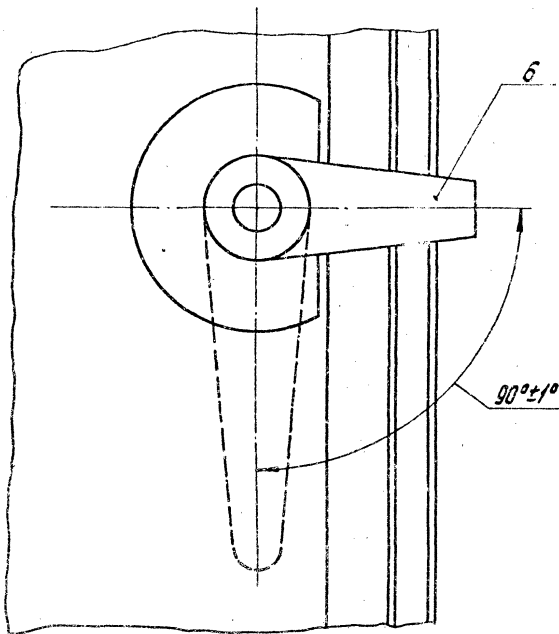
Уклад. места Работы и даты Вскрытия и Изъятия Работы и даты

Ш.З. 03. 000 С6

Вид Б
М 1:1



Вид В
М 1:1



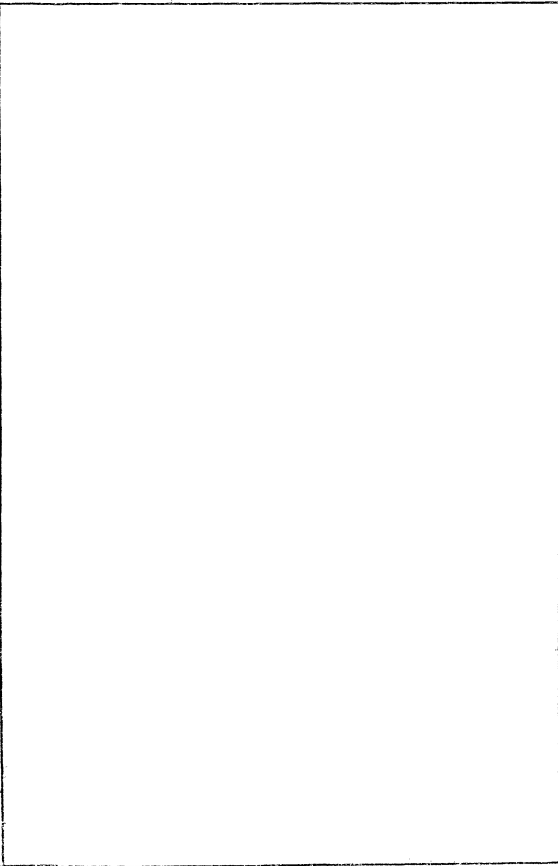
Имя	Лист	№ докум.	Работы	Дата

Ш.З. 03. 000 С6

Лист
2

Копирован. Чубрикина

1898*03 РРРМЗТ-13



СЕР. 3. 407. 2-135. В 3

		Формат				27
		лист	№2	Обозначение	Наименование	Кол. Приме- чающие
					<u>Документация</u>	
И3				ШЗ. 03. 100 СБ	Сборочный чертёж	
					<u>Сборочные единицы</u>	
И4	1			ШЗ. 02. 110	Полупетля	2
					<u>Металл</u>	
И4	2			ШЗ. 02. 103	Накладка	2
И4	3			ШЗ. 02. 104	Втулка	2
И4	3			ШЗ. 02. 202	Рамка	1
И3	5			ШЗ. 03. 101	Корпус	1

Листы в сборе. Копии нет. ШЗ. 03. 100. Листы и детали

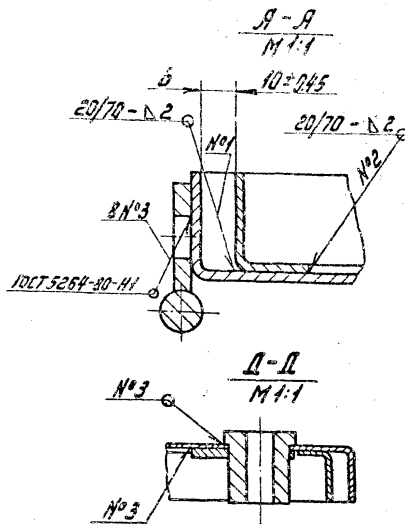
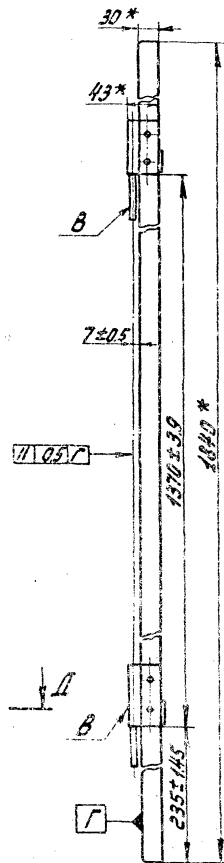
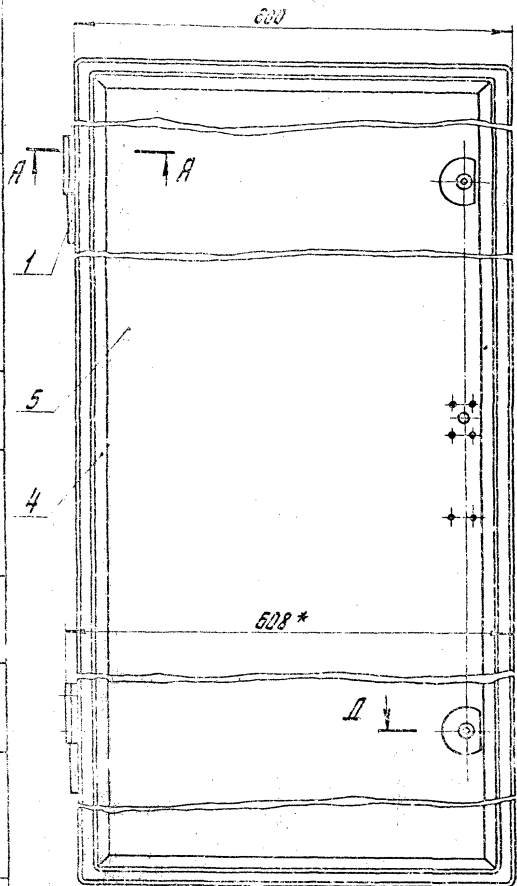
ИЗ	И4	И4	И4	И3
ИЗ	И4	И4	И4	И3
ИЗ	И4	И4	И4	И3
ИЗ	И4	И4	И4	И3

ШЗ. 03. 100

Корпус

Копия 2.1. 2.1. 194

Ш.З. 03. 100 СБ



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы выпалнить электродом Э42 ГОСТ 9467-75.
3. После сварки сборку атрихтовать.
4. Вмятины, выпуклости и перекосы не допускаются.
5. Покрытие поверхностей: грунтровка ПР-020 красно-коричневая ГОСТ 18185-79, эмаль ПР-115 серая ГОСТ 6455-75 (4 чл.) два слоя, кроме лаза Б и поверхности В.

				Ш.З. 03. 100 СБ		
Изм.	Лист	№ в кат.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Колесникова	1983.02		45.2	1:5
Проф.		Яковлев				
Т. контр.						
Н. контр.		Куликов				
Исп.		Куликов				
Исп.		Куликов				

Корпус

Сборочный чертёж

Лист	Листов

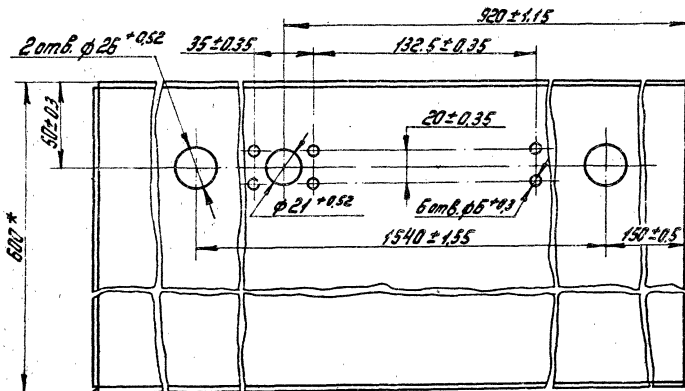
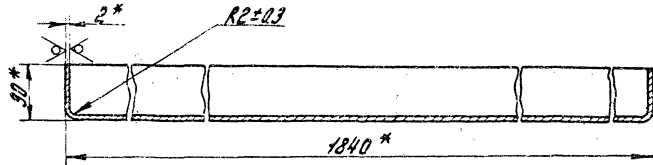
СОЮЗПРОЕКТХОЗ
Имени В.И.Ленинского
г. Москва

Копировал: Айрикина

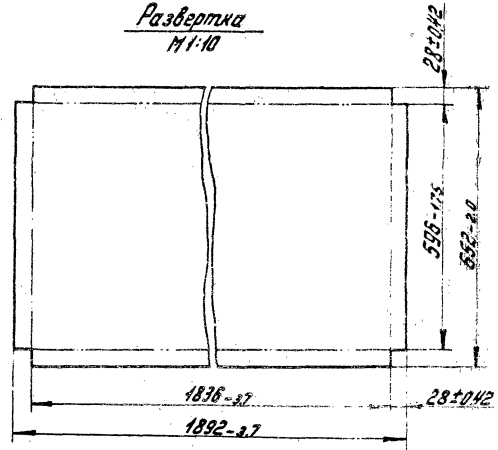
1898102 Портат Б.3

101 03 101

R_z 80 (✓)



Развертка
1:10



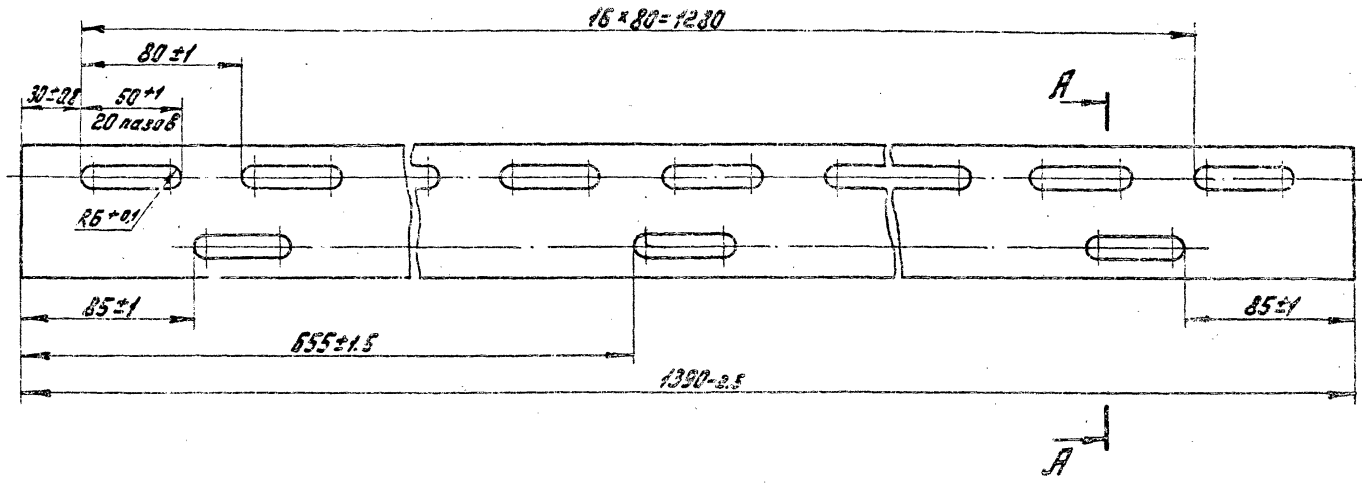
- * Размеры для справок.
- Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

			Ш.З.03.101		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Авт.
	Разраб.	Полтораки	Александр		
	Проф.	Яковлев	Александр		
			Карпус		
Исполн.	Куликин	Александр	1993	1-2	
Исполн.	Леготина	Александр			
Упр.	Борискин	Александр			
			Лист 6-ИВ-2 ГОСТ 19903-74		
			414-В.М.Зел ГОСТ 16523-70		

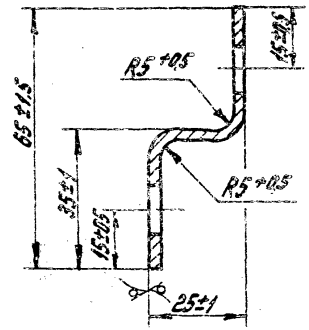
Александрова-Чубрикина 18984-034008.07.83

100 00 677

1:2 (✓)



A-A
1:1



Допускаемое отклонение на суммарный шаг между двумя любыми пазами расположенными на одной оси ± 1.5 мм

Ш.З. 00.001

№ п.к.	№ докум.	Раба	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр. по	Куликов				2,38	1:2
Проб.	Яковлев					
Т. контр.						
Чис. сект.	Куликов		1988	5-ПН-3 лист 19903-74		Лист Листов 1
И. контр.	Платинин			4-П ВСТЗ СП СКТ 16523-70		СОЗЗГПРОБД.0.203
Утв.	Боробожин					Имени Е.Е. Воеводского
						г. Москва
						18984-03 Формат А3

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чевышева, 4
Заказ № 1675 Инв. № 18984-03 тираж 120
Сдано в печать 25.05 1984г. цена 1-22