

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.411-2

ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПНЕВОТРАНСПОРТА НА
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЯХ

Выпуск 5-1

Узлы загрузки пневмотранспорта
НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ



СЕРИЯ 7.411-2

ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПНЕВМОТРАНСПОРТА НА
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЯХ

Выпуск 5-1

Узлы загрузки пневмотранспорта
низкого давления
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНА
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„Гипродревпром“

главный инженер института
 К.А. БУТОВ
главный инженер проекта
 А.Н. АЛЕКСАНДРОВ

Утверждены
Минлеспромом СССР
протокол от 9 ноября 1989 г.
№ 13 и введены в действие
письмом от 14 ноября 1989 г.
№ 4-24-7081

Содержание

Серия 7.4Н-2 Вып. 5-1

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|-------------------|---|------|
| УЗ 460.00.00.00СБ | Узел загрузки пневмотранспорта низкого давления. Сборочный чертеж | 11 |
| УЗ 460.00.00.04 | Стенка | 12 |
| УЗ 460.00.00.05 | Стенка | |

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|-------------------|---|------|
| УЗ 200.00.00.04 | Содержание | 2 |
| УЗ 200.00.00.06 | Фланец | |
| УЗ 00.00.00.04 | Узел загрузки пневмотранспорта низкого давления. Технические условия | 3 |
| УЗ 00.00.00.04 | Узел загрузки пневмотранспорта низкого давления. Технические условия | 4 |
| УЗ 320.00.00.04 | Стенка | |
| УЗ 200.00.00.00 | Узел загрузки пневмотранспорта низкого давления | 5 |
| УЗ 200.00.00.03 | Корпус | |
| УЗ 200.00.00.00СБ | Узел загрузки пневмотранспорта низкого давления 43200. Сборочный чертеж | 6 |
| УЗ 200.00.00.05 | Стенка | 7 |
| УЗ 320.00.00.00 | Узел загрузки пневмотранспорта низкого давления 43320 | |
| УЗ 320.00.00.00СБ | Узел загрузки пневмотранспорта низкого давления 43320. Сборочный чертеж | 8 |
| УЗ 320.00.00.05 | Стенка | 9 |
| УЗ 320.00.00.03 | Корпус | |
| УЗ 460.00.00.00 | Узел загрузки пневмотранспорта низкого давления 43460 | 10 |
| УЗ 460.00.00.03 | Корпус | |

Rz 80

| Обозначение | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|--------------------|-------------|----|-----|-----------|
| | A | B | B | |
| УЗ 200.00.00.04 | 260 | 67 | 267 | 1,22 |
| УЗ 200.00.00.04-01 | 313 | 81 | 281 | 1,47 |
| УЗ 200.00.00.04-02 | 316 | 82 | 282 | 1,49 |
| УЗ 200.00.00.04-03 | 320 | 83 | 283 | 1,51 |

1 ± t₂
2* Размер для справок

| | | | | | | |
|-----------------|-----------|----------|-------|----------------------------|-------------------------|-------|
| УЗ 200.00.00.04 | | | | | | |
| УЗ | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса |
| Разраб. | Миронова | Л.С. | 02.81 | | И | См. |
| Проб. | Врастнева | В.С. | 02.81 | | И | табл. |
| | | | | Лист | Листов: 1 | |
| | | | | Лист | Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74 | |
| | | | | Лист | 3-И-В6 Зип ГОСТ 6523-70 | |
| | | | | ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва | | |

Формат А4

Rz 80

| Обозначение | Размеры, мм | | Дли-на на разв. в мм | Масса, кг |
|--------------------|-------------|-----|----------------------|-----------|
| | A | B | | |
| УЗ 200.00.00.06 | 250 | 306 | 911 | 1,15 |
| УЗ 200.00.00.06-01 | 280 | 336 | 1005 | 1,27 |
| УЗ 200.00.00.06-02 | 315 | 371 | 1115 | 1,4 |
| УЗ 200.00.00.06-03 | 355 | 411 | 1240 | 1,57 |

ГОСТ 5264-80-С1

| | | | | | | |
|-----------------|-----------|----------|-------|----------------------------|-----------------------------|-------|
| УЗ 200.00.00.06 | | | | | | |
| УЗ | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса |
| Разраб. | Миронова | Л.С. | 02.81 | | И | См. |
| Проб. | Врастнева | В.С. | 02.81 | | И | табл. |
| | | | | Лист | Листов: 1 | |
| | | | | Лист | Узел 23*28*3-Б ГОСТ 8509-86 | |
| | | | | Лист | 3-И-В6 Зип ГОСТ 6523-70 | |
| | | | | ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва | | |

Формат А4

Исполнитель: Миронова Л.С. Проверил: Врастнева В.С. Дата: 02.81

Серия 7.441-2 Вып. 5-1

Настоящие технические условия распространяются на узлы загрузки пневмотранспорта низкого давления УЗ 00, УЗ 320, УЗ 460 и их модификации, предназначенные для загрузки измельченных древесных отходов и материалов в пневматические транспортеры низкого давления.

Верхний фланец узлов загрузки рассчитан на присоединение их к шлюзовым питателям типа Ш5 Димитровградского завода ХИММАШ.

Обозначение узлов загрузки при заказе и в документации другой продукции, в которой они могут быть применены, должно состоять из названия и обозначения модификации, например для узла загрузки с диаметром ф 280 мм и размером патрубка 320 мм:
"Узел загрузки УЗ 320.00.00.00-01"

1. Технические требования

1.1. Общее положение.

1.1.1. Узел загрузки должен соответствовать требованиям настоящих техни-

УЗ. 00. 00. 00ТУ

| | | | | | | |
|----------|----------|-------|----------|---|------|--------|
| Уз. лист | № докум. | Подп. | Дат. | Узел загрузки пневмотранспорта низкого давления | Лист | Листов |
| Разраб. | Исполн. | Исп. | 20.12.81 | Технические условия | 1 | 7 |
| Проб. | Версина | И.И. | 29.11.81 | | | |
| И.Клир | Баскин | | | ГИПРОДРЕВПРОМ | | |
| И.В. | Васильев | | | г. Москва | | |

Узел загрузки пневмотранспорта низкого давления

ческим условиям, ГОСТ 12.2.003-74 и комплекта технической документации.

1.2. Основные параметры и размеры.

1.2.1. Основные параметры и размеры узла загрузки должны соответствовать данным, указанным в технической документации.

1.3. Требования к изготовлению.

1.3.1. Заготовки из листового и фасонного проката должны быть очищены от загрязнений, окалина, коррозии, заусенцев и других дефектов любым способом, не ухудшающим структуры металла и не понижающим его прочности.

1.3.2. Заготовки должны быть выправлены и острые кромки притуплены.

1.3.3. Гнутые детали из листового проката не должны иметь трещин, надрывов и кораблений.

1.3.4. Сварка деталей должна выполняться согласно указаниям на чертежах:

1.3.5. Свариваемые кромки должны быть сухими, не иметь заусенцев, надрывов, трещин и других дефектов.

УЗ. 00. 00. 00ТУ

| | | | | | | |
|----------|----------|-------|------|--|------|---|
| Уз. лист | № докум. | Подп. | Дат. | | Лист | 2 |
| | | | | | | |

1.3.6. Сварные швы должны удовлетворять следующим требованиям:

- не иметь порок в виде трещин, непроваров, прожогов и шлаковых включений;
- иметь ровную поверхность, чешуйчатый вид поверхности допускается, если неровность поверхности шва не превышает 0,5 мм.

1.3.7. После окончания сварочных работ сварные швы и прилегающие к ним поверхности основного металла должны быть очищены от шлака, напылов, брызг металла, окалины и приняты ОТК.

1.3.8. Забавка дефектных участков сварного шва должна производиться теми же методами и с использованием тех же сварочных материалов (по маркам), которыми выполнялась сварка данного шва.

1.3.9. Качество материалов и комплектующих изделий и их соответствие государственным стандартам должны подтверждаться сертификатами и паспортами заводов-поставщиков.

1.4. Требования к сборке

1.4.1. Все детали, поступающие на сборку,

УЗ. 00. 00. 00ТУ

| | | | | | | |
|----------|----------|-------|------|--|------|---|
| Уз. лист | № докум. | Подп. | Дат. | | Лист | 3 |
| | | | | | | |

Узел загрузки пневмотранспорта низкого давления

должны подвергаться контролю на соответствие технической документации и быть приняты ОТК.

1.4.2. На деталях, поступающих на сборку, загрязнения, посторонние частицы, коррозия и забоины не допускаются.

1.4.3. При сборке изделий не допускается применение прокладок и клиньев, не предусмотренных чертежами.

1.5. Требования к лакокрасочным покрытиям.

1.5.1. Окраску узла загрузки производить после приемки его ОТК.

1.5.2. Подготовка поверхностей к окраске и окраска должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9.032-74

1.5.3. Покрытие наружных поверхностей узла загрузки производить грунтовкой ГФ-0119 ГОСТ 23343-78. Окончательное покрытие производится после монтажа узла загрузки в системе, установленной на предприятии.

1.6. Комплектность.

1.6.1. В комплект поставки узла загрузки

УЗ. 00. 00. 00ТУ

| | | | | | | |
|----------|----------|-------|------|--|------|---|
| Уз. лист | № докум. | Подп. | Дат. | | Лист | 4 |
| | | | | | | |

Узел загрузки пневмотранспорта низкого давления

ки должны входить:

- узел загрузки по соответствующей спецификации;
- технические условия - 1 экз.;
- спецификация - 2 экз.;
- сборочный чертеж узла загрузки - 2 экз.

1.7. Упаковка

1.7.1. Упаковка узла загрузки должна производиться в соответствии с требованиями документации на упаковку, разработанной на предприятии-изготовителе

узла загрузки

1.7.2. Техническая документация должна быть завернута в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354-82 толщиной не менее 0,15 мм или поливинилхлоридную пленку марки В по ГОСТ 16272-79. После этого документацию следует обернуть в водонепроницаемую бумагу по ГОСТ 8828-75, обвязать шпагатом и прикрепить к изделию.

2. Правила приемки.

2.1. Все детали узла загрузки должны быть подвергнуты на предприятии- изгото-

вители приемочному контролю на соответствие требованиям рабочих чертежей и настоящих технических условий.

2.2. Адгезия лакокрасочных покрытий проверяется посредством выборочного контроля. Для контроля выбираются детали по усмотрению ОТК.

2.3. Детали, не принятые техническим контролем после исправления должны быть представлены к повторной приемке. Детали, которые невозможно исправить, бракуются окончательно.

2.4. Перед отгрузкой узла загрузки заказчику ОТК предприятия-изготовителя должен проверить комплектность поставки в соответствии с подразделом 1.6 настоящих технических условий.

3. Методы контроля.

3.1. Размеры деталей и изделия в целом должны контролироваться методом измерения универсальным мерительным инструментом: линейка, рулетка, штангенциркуль

3.2. Сварные швы контролируются

УЗ. 00. 00. 00. ТУ

Лист 5

УЗ. 00. 00. 00. ТУ

Лист 6

визуально и с помощью универсального мерительного инструмента.

4. Транспортирование и хранение.

4.1. Транспортирование узлов загрузки осуществляется любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на этих видах транспорта.

4.2. Хранение узлов загрузки производится в помещении, либо под навесом.

5. Гарантии изготовителя

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие узлов загрузки требованиям настоящих технических условий.

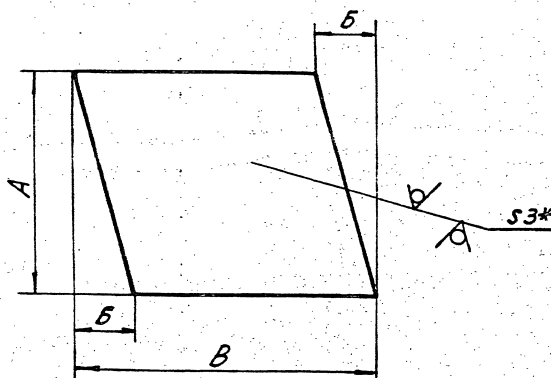
5.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня получения узла загрузки при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

УЗ. 00. 00. 00. ТУ

Лист 7

40 00 00 02E €6

R=80
✓(N)



| Обозначение | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|--------------------|-------------|----|-----|-----------|
| | A | B | B | |
| УЗ 320.00.00.04 | 313 | 81 | 401 | 2,36 |
| УЗ 320.00.00.04-01 | 312 | 81 | 401 | 2,35 |
| УЗ 320.00.00.04-02 | 311 | 81 | 401 | 2,34 |
| УЗ 320.00.00.04-03 | 310,5 | 81 | 401 | 2,35 |

$$1 \pm \frac{t_2}{2}$$

2 * Размер для справок

2339E-10 5

УЗ 320. 00. 00. 04

| | | | | | |
|-------------------------|-------|----------|------|----------|-------|
| УЗ. Лист № док. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Мас-Б |
| Разраб. Куркина И.С. | | 15.01.11 | 4 | см | — |
| Проб. Вераскина Е.С. | | 01.11 | Лист | табл. | — |
| И.контр. Вераскина Е.С. | | 15.01.11 | Лист | Листов-Б | |
| Чтб. Вераскина Е.С. | | 15.01.11 | Лист | Листов-Б | |

Стенка

Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74
3-П-ВСтЗкп ГОСТ 16523-70
ГНПРОЦРЕВГООМ
г. Москва

ВЕРНАЯ К

Лист 7.441-2 Вып. 5-1

| Кол. | Примечание | Наименование | Обозначение |
|---|-------------------|-------------------------|--------------------|
| <u>Документация</u> | | | |
| A2 | | Сборочный чертеж | УЗ 200.00.00.00.СБ |
| A4 | | Технические условия | УЗ.00.00.00.ТУ |
| <u>Детали</u> | | | |
| B4 | 2 | Уголок | 1 УЗ 200.00.00.01. |
| Уголок 50x50x3-Б ГОСТ 8509-85 В СтЗмп-П ГОСТ 535-79 L = 200 ± 1 | | | |
| B4 | 2 | Уголок | 2 УЗ 200.00.00.02 |
| Уголок 50x50x3-Б ГОСТ 8509-85 В СтЗмп-П ГОСТ 535-79 L = 300 ± 1 | | | |
| <u>Переменные данные для исполнения</u> | | | |
| УЗ 200.00.00.00 | | | |
| <u>Детали</u> | | | |
| A3 | 1 | Корпус | 3 УЗ 200.00.00.03 |
| A4 | 2 | Стенка | 4 УЗ 200.00.00.04 |
| A3 | 2 | Стенка | 5 УЗ 200.00.00.05 |
| A4 | 2 | Фланец | 6 УЗ 200.00.00.06 |
| УЗ 200.00.00.00 | | | |
| И.контр. | В.контр. | И.проб. | В.проб. |
| И.контр. Вайсберг | В.контр. Вайсберг | И.проб. Миронова | В.проб. Верасимова |
| Узел загрузки пневмотранспорта низкого давления УЗ200 | | Лист 1 | Листов 2 |
| | | ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва | |
| Формат А4 | | | |

| Кол. | Примечание | Наименование | Обозначение |
|--------------------|------------|-------------------------|----------------------|
| УЗ 200.00.00.00-01 | | | |
| <u>Детали</u> | | | |
| A3 | 1 | Корпус | 3 УЗ 200.00.00.03-01 |
| A4 | 2 | Стенка | 4 УЗ 200.00.00.04-01 |
| A3 | 2 | Стенка | 5 УЗ 200.00.00.05-01 |
| A4 | 2 | Фланец | 6 УЗ 200.00.00.06-01 |
| УЗ 200.00.00.00-02 | | | |
| <u>Детали</u> | | | |
| A3 | 1 | Корпус | 3 УЗ 200.00.00.03-02 |
| A4 | 2 | Стенка | 4 УЗ 200.00.00.04-02 |
| A3 | 2 | Стенка | 5 УЗ 200.00.00.05-02 |
| A4 | 2 | Фланец | 6 УЗ 200.00.00.06-03 |
| УЗ 200.00.00.00-03 | | | |
| <u>Детали</u> | | | |
| A3 | 1 | Корпус | 3 УЗ 200.00.00.03-03 |
| A4 | 2 | Стенка | 4 УЗ 200.00.00.04-03 |
| A3 | 2 | Стенка | 5 УЗ 200.00.00.05-03 |
| A4 | 2 | Фланец | 6 УЗ 200.00.00.06-03 |
| УЗ 200.00.00.00 | | | |
| И.контр. | В.контр. | И.проб. | В.проб. |
| | | ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва | |
| Формат А4 | | | |

| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | Масса, кг | | |
|--------------------|-------------|-----|-----|--------|-------|------|-----|-----|-----|-----|----|----|----|-----------|---|-------|
| | А | Б | В | Г | Д | Е | Ж | И | К | Л | М | Н | П | | Р | С |
| УЗ 200.00.00.03 | 250 | 148 | 494 | 194 | 388 | 776 | 338 | 285 | 227 | 155 | 33 | 27 | 20 | 13 | 7 | 7,15 |
| УЗ 200.00.00.03-01 | 280 | 187 | 594 | 275 | 435 | 870 | 385 | 333 | 276 | 212 | 37 | 27 | 20 | 13 | 7 | 10,06 |
| УЗ 200.00.00.03-02 | 315 | 182 | 594 | 245 | 490 | 980 | 440 | 388 | 332 | 273 | 42 | 27 | 20 | 13 | 7 | 11,33 |
| УЗ 200.00.00.03-03 | 355 | 177 | 594 | 276,25 | 552,5 | 1105 | 503 | 451 | 399 | 340 | 47 | 27 | 20 | 13 | 7 | 12,78 |

1. ± $\frac{t_2}{2}$

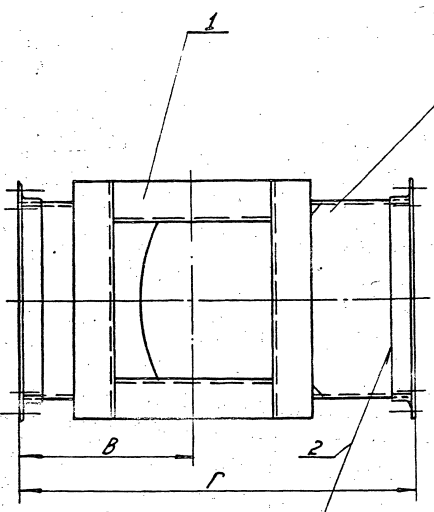
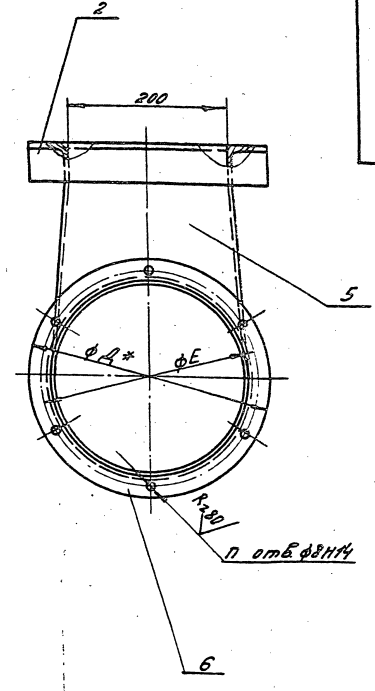
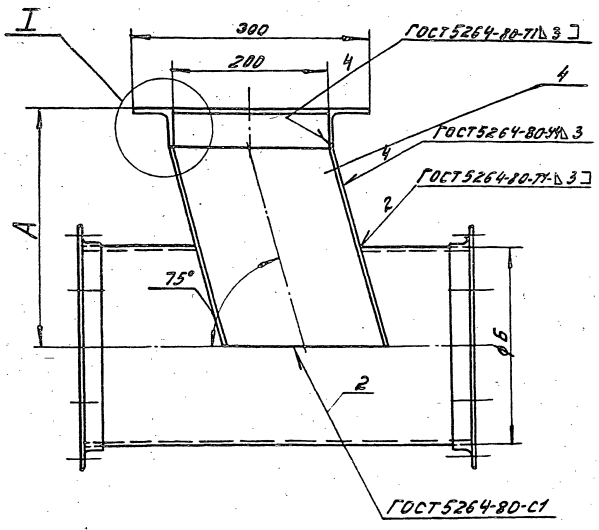
2. * Размер для справок.

23592-10 6

УЗ 200.00.00.03.

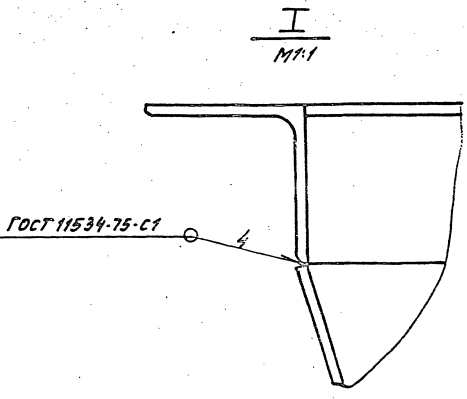
| | | | |
|---|---------------------|-------------------------|--------------------|
| И.контр. | В.контр. | И.проб. | В.проб. |
| И.контр. Верасимова | В.контр. Верасимова | И.проб. Миронова | В.проб. Верасимова |
| Узел загрузки пневмотранспорта низкого давления УЗ200 | | Лист 3 | Листов 3 |
| | | ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва | |
| Формат А3 | | | |

93200.00.00.00.00.00.00.00



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | п кол. | Масса кг |
|-------------------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|--------|----------|
| | А | Б | В | Г | Д | Е | | |
| 43200.00.00.00 | 300 | 250 | 220 | 500 | 306 | 280 | 12 | 170 |
| 43200.00.00.00-01 | 350 | 280 | 250 | 600 | 336 | 310 | 16 | 244 |
| 43200.00.00.00-02 | 350 | 315 | 250 | 600 | 371 | 345 | 16 | 233 |
| 43200.00.00.00-03 | 350 | 355 | 250 | 600 | 411 | 385 | 16 | 263 |

1. Узел предназначен для загрузки измельченных древесных отходов и материалов в пневматический транспортер низкого давления.
2. Отверстия в деталях поз.поз.12 для крепления к шлюзовому питателю ШЗ-20 выполнять при монтаже.
- 3.* Размер для справок.



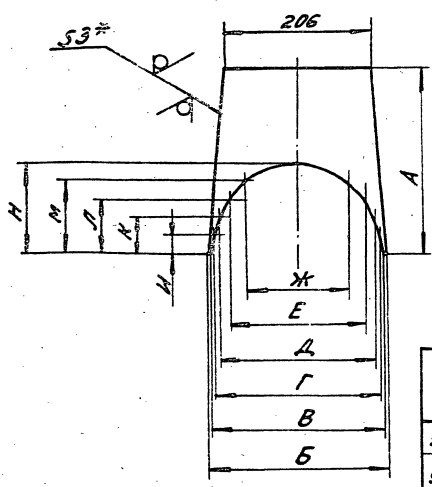
23392-70 *

| | | | 43200.00.00.00 СБ | | | Лист | Мас-Б | Мас-Б |
|----------------|---------|----------|-------------------|------|---|------|---------|-------|
| из | лист | № докум. | Подп. | Дата | | см | — | — |
| Разработчик | Миронюк | М.И. | 19.10. | 80 | Узел загрузки пневматического транспортера низкого давления 43200 | | | |
| Проектировщик | Иванов | В.И. | | | Сборочный чертёж | | | |
| Т.контр. | | | | | | Лист | Листов: | 1 |
| Начальник Бюро | | | | | | | | |
| Чит. Вейсберг | | | | | | | | |

ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва

Серия 7.441-2, вып. 5-1

Серия 7.441-2 вып. 5-1



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | | | | | | Масса, кг | |
|--------------------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|-----|-----------|------|
| | А | Б | В | Г | Д | Е | Ж | И | К | Л | М | | Н |
| УЗ 200.00.00.05 | 259 | 250 | 244 | 240 | 222 | 192 | 140 | 26 | 52 | 78 | 104 | 126 | 1,38 |
| УЗ 200.00.00.05-01 | 311 | 280 | 274 | 270 | 255 | 230 | 188 | 26 | 52 | 78 | 104 | 142 | 1,77 |
| УЗ 200.00.00.05-02 | 311 | 315 | 309 | 304 | 292 | 270 | 236 | 26 | 52 | 78 | 104 | 160 | 1,9 |
| УЗ 200.00.00.05-03 | 311 | 355 | 349 | 346 | 334 | 315 | 286 | 26 | 52 | 78 | 104 | 181 | 2,0 |

- $1 = \frac{t_2}{2}$
- *Размер для справок

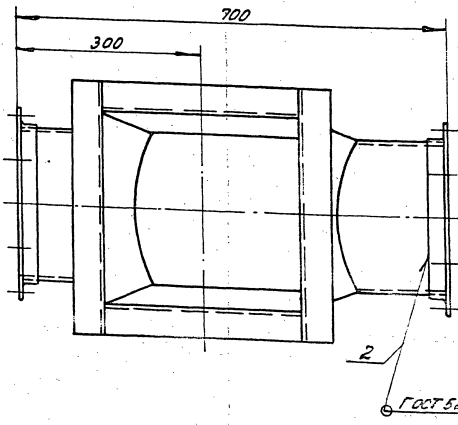
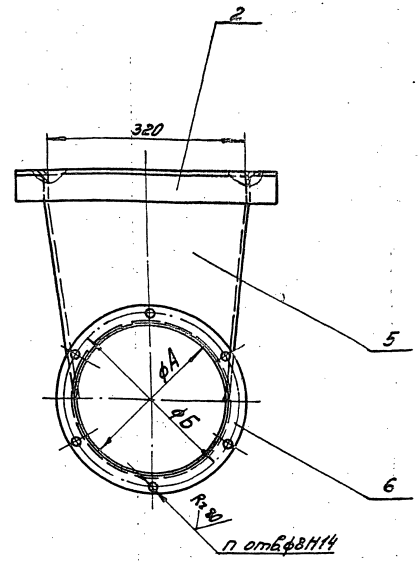
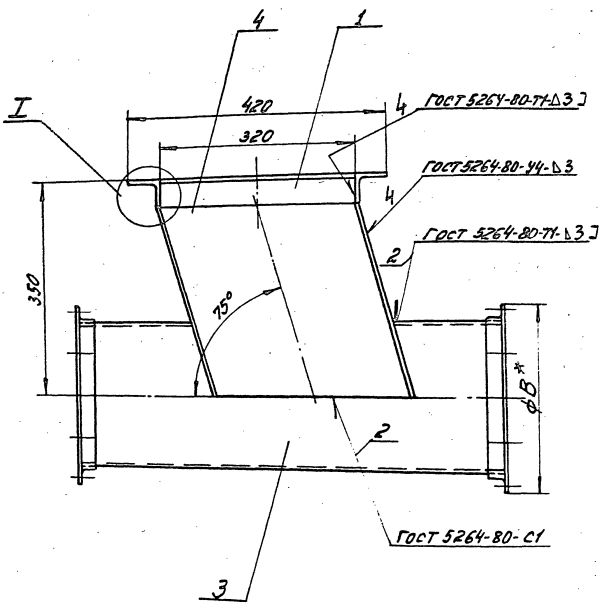
| УЗ 200.00.00.05 | | | | | | | | | | |
|-----------------|----------|----------|----------|---------|-----------------------|--------|---------------|---------------|---------------|-----------|
| УЗ | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Стенка | Лист | Масса | Мас-б | Лист | Листов |
| Разреш. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | | и | см. | табл. | | |
| И.контр. | Урасимов | И.контр. | Урасимов | 01.09 | 5-ЛН-30 ГОСТ 19903-74 | 3-Л-В | СтЗкип | ГОСТ 16523-70 | ГИПРОДРЕВПРОМ | г. Москва |
| Утв. | Урасимов | Утв. | Урасимов | 01.09 | 3-Л-В | СтЗкип | ГОСТ 16523-70 | ГИПРОДРЕВПРОМ | г. Москва | Формат А3 |

| Форм. 3 инз | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|------|----------------------------------|---|------|------------|
| | | | Документация | | |
| A2 | | УЗ 320.00.00.00.05 | Сборочный чертеж | | |
| A4 | | УЗ.00.00.00.00.00 | Технические условия | | |
| | | | Детали | | |
| БУ | 1 | УЗ 320.00.00.01 | Уголок | 2 | 0,74 кг |
| | | | Уголок 50x50x3-Б ГОСТ 8509-86 ВСтЗкип-П ГОСТ 535-79 L = 320 ± 1 | | |
| БУ | 2 | УЗ 320.00.00.02 | Уголок | 2 | 0,97 кг |
| | | | Уголок 50x50x3-Б ГОСТ 8509-86 ВСтЗкип-П ГОСТ 535-79 L = 420 ± 1 | | |
| | | Переменные данные для исполнений | | | |
| | | УЗ 320.00.00.00 | | | |
| | | Детали | | | |
| A3 | 3 | УЗ 320.00.00.03 | Корпус | 1 | |
| A4 | 4 | УЗ 320.00.00.04 | Стенка | 2 | |
| A3 | 5 | УЗ 320.00.00.05 | Стенка | 2 | |
| A4 | 6 | УЗ 200.00.00.06 | Фланец | 2 | |

| Форм. 3 инз | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|------|--------------------|--------------------|------|------------|
| | | | УЗ 320.00.00.00-01 | | |
| | | | Детали | | |
| A3 | 3 | УЗ 320.00.00.03-01 | Корпус | 1 | |
| A4 | 4 | УЗ 320.00.00.04-01 | Стенка | 2 | |
| A3 | 5 | УЗ 320.00.00.05-01 | Стенка | 2 | |
| A4 | 6 | УЗ 200.00.00.06-01 | Фланец | 2 | |
| | | | УЗ 320.00.00.00-02 | | |
| | | | Детали | | |
| A3 | 3 | УЗ 320.00.00.03-02 | Корпус | 1 | |
| A4 | 4 | УЗ 320.00.00.04-02 | Стенка | 2 | |
| A3 | 5 | УЗ 320.00.00.05-02 | Стенка | 2 | |
| A4 | 6 | УЗ 200.00.00.06-02 | Фланец | 2 | |
| | | | УЗ 320.00.00.00-03 | | |
| | | | Детали | | |
| A3 | 3 | УЗ 320.00.00.03-03 | Корпус | 1 | |
| A4 | 4 | УЗ 320.00.00.04-03 | Стенка | 2 | |
| A3 | 5 | УЗ 320.00.00.05-03 | Стенка | 2 | |
| A4 | 6 | УЗ 200.00.00.06-03 | Фланец | 2 | |

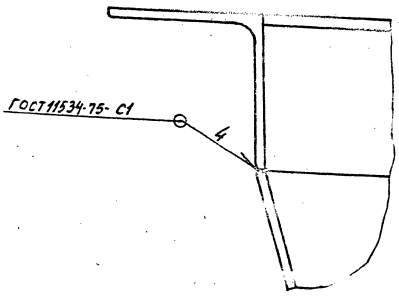
| УЗ | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Узел загрузки пневматического транспорта низкого давления УЗ 320 | ГИПРОДРЕВПРОМ | г. Москва |
|----------|----------|----------|----------|-------|--|---------------|-----------|
| И.контр. | Урасимов | И.контр. | Урасимов | 01.09 | Узел загрузки пневматического транспорта низкого давления УЗ 320 | ГИПРОДРЕВПРОМ | г. Москва |
| Утв. | Урасимов | Утв. | Урасимов | 01.09 | Узел загрузки пневматического транспорта низкого давления УЗ 320 | ГИПРОДРЕВПРОМ | г. Москва |

| УЗ | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Узел загрузки пневматического транспорта низкого давления УЗ 320 | ГИПРОДРЕВПРОМ | г. Москва |
|----------|----------|----------|----------|-------|--|---------------|-----------|
| И.контр. | Урасимов | И.контр. | Урасимов | 01.09 | Узел загрузки пневматического транспорта низкого давления УЗ 320 | ГИПРОДРЕВПРОМ | г. Москва |
| Утв. | Урасимов | Утв. | Урасимов | 01.09 | Узел загрузки пневматического транспорта низкого давления УЗ 320 | ГИПРОДРЕВПРОМ | г. Москва |



| Обозначение | Размеры, мм | | | п кол. | Масса, кг |
|--------------------|-------------|-----|-----|--------|-----------|
| | А | Б | В | | |
| УЗ 320.00.00.00 | 250 | 280 | 306 | 12 | 244 |
| УЗ 320.00.00.00-01 | 280 | 310 | 336 | 16 | 260 |
| УЗ 320.00.00.00-02 | 315 | 345 | 371 | 16 | 278 |
| УЗ 320.00.00.00-03 | 355 | 385 | 411 | 16 | 297 |

I
М:1

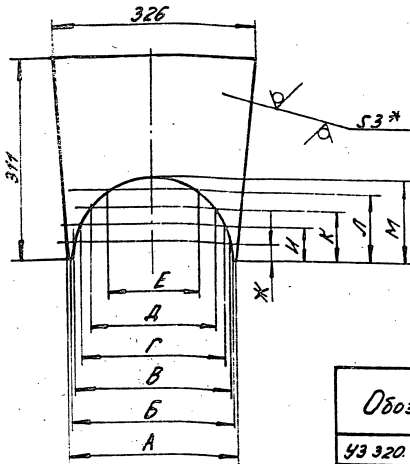


1. Узел предназначен для загрузки измельченных древесных отходов и материалов в пневматический транспортер низкого давления.
2. Отверстия в деталях поз.поз1,2 для крепления к шлюзовому питателю Ш530 выполнять при монтаже.
- 3.* Размер для справок.

9 23392-10

| | | | | | |
|----------|-------------|----------|-------|-------------------|---|
| | | | | УЗ 320.00.00.00С5 | |
| ИЗ | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Узел загрузки пневмотранспорта низкого давления УЗ320 Сборочный чертеж |
| Разраб. | Муромова | ММ | 02.83 | | |
| Проб. | Верасинская | ВВ | 07.83 | | |
| И.Контр. | Баскин | | | | Лист 1 из 1 |
| Утв. | Власенко | | | | |
| | | | | | Гипродревпром г. Москва |

Серия 7.44-2 вым. 5-1

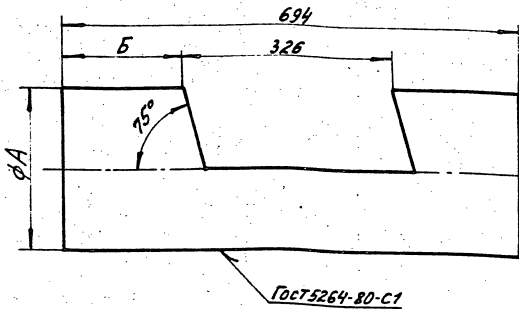


| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | | | | | Мас. сг, кг | |
|--------------------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|-----|-------------|-----|
| | А | Б | В | Г | Д | Е | Ж | И | К | Л | | М |
| У3 320.00.00.05 | 250 | 244 | 240 | 222 | 192 | 140 | 26 | 52 | 78 | 104 | 126 | 2,1 |
| У3 320.00.00.05-01 | 280 | 274 | 270 | 255 | 230 | 188 | 26 | 52 | 78 | 104 | 142 | 2,2 |
| У3 320.00.00.05-02 | 315 | 309 | 304 | 292 | 270 | 236 | 26 | 52 | 78 | 104 | 160 | 2,3 |
| У3 320.00.00.05-03 | 355 | 349 | 346 | 334 | 315 | 286 | 26 | 52 | 78 | 104 | 181 | 2,3 |

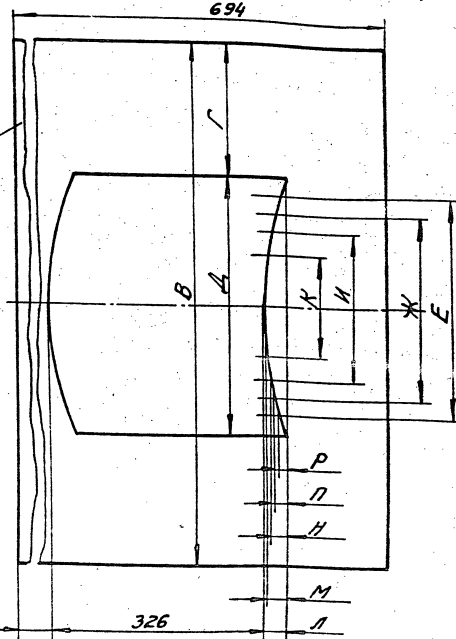
$1 \pm \frac{t_2}{2}$

2 * Размер для справок

| У3 320.00.00.05 | | | |
|-------------------------------|-------|-----------|----------------------------|
| Изд. № докум. | Подп. | Дата | Лит. Масса Мас-б |
| Разраб. Миронова | И.С. | 03.11. | |
| Проб. Верасимова | В.С. | 24.11.81. | Стенка |
| И.Контр. Верасимова | В.С. | 03.11.81. | Лист 1 |
| Утв. Верасимова | В.С. | 03.11.81. | Листов: 1 |
| Б-ПН-3.0 Гост 19903-74 | | | ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва |
| Лист 3-14-ВСт3п Гост 16523-70 | | | |



Развертка



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | Мас. сг, кг | |
|--------------------|-------------|-----|-------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|-------------|------|
| | А | Б | В | Г | Д | Е | Ж | И | К | Л | М | Н | П | | Р |
| У3 320.00.00.03 | 250 | 181 | 176 | 194 | 388 | 338 | 285 | 227 | 155 | 33 | 27 | 20 | 13 | 7 | 97 |
| У3 320.00.00.03-01 | 280 | 177 | 170 | 217,5 | 435 | 385 | 333 | 276 | 212 | 37 | 27 | 20 | 13 | 7 | 1088 |
| У3 320.00.00.03-02 | 315 | 172 | 180 | 245 | 490 | 440 | 388 | 332 | 273 | 42 | 27 | 20 | 13 | 7 | 1225 |
| У3 320.00.00.03-03 | 355 | 167 | 110,5 | 275,25 | 525 | 503 | 451 | 399 | 340 | 47 | 27 | 20 | 13 | 7 | 1382 |

$1 \pm \frac{t_2}{2}$

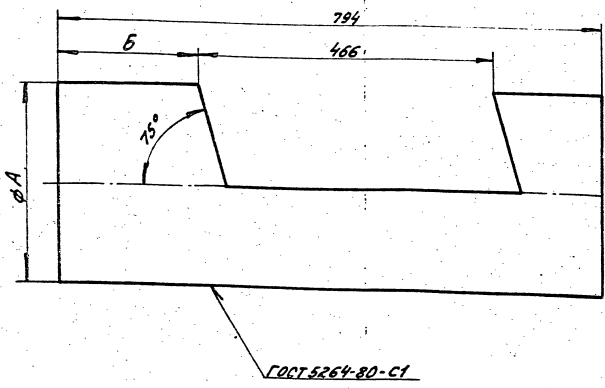
2 * Размер для справок

| У3 320.00.00.03 | | | |
|-------------------------------|-------|-----------|----------------------------|
| Изд. № докум. | Подп. | Дата | Лит. Масса Мас-б |
| Разраб. Миронова | И.С. | 03.11. | |
| Проб. Верасимова | В.С. | 24.11.81. | Корпус |
| И.Контр. Верасимова | В.С. | 03.11.81. | Лист 1 |
| Утв. Верасимова | В.С. | 03.11.81. | Листов: 1 |
| Б-ПН-3.0 Гост 19903-74 | | | ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва |
| Лист 3-14-ВСт3п Гост 16523-70 | | | |

| Формат Экз Лист | № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------------------|-----------------|---|--|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| А2 | | УЗ 460.00.00.00.СБ | Сборочный чертеж | | |
| А4 | | УЗ.00.00.00.ТУ | Технические условия | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б1 | 1 | УЗ 460.00.00.01 | Уголок | 2 | 1,1 кг |
| | | | Уголок 50x50x3-5 ГОСТ 8009-85 В Ст 3 кп II ГОСТ 535-79 L = 460 ± 1 | | |
| Б1 | 2 | УЗ 460.00.00.02 | Уголок | 2 | 1,3 кг |
| | | | Уголок 50x50x3-5 ГОСТ 8009-85 В Ст 3 кп II ГОСТ 535-79 L = 560 ± 1 | | |
| | | <u>Переменные данные для исполнения</u> | | | |
| | | УЗ 460.00.00.00 | | | |
| | | <u>Детали</u> | | | |
| А3 | 3 | УЗ 460.00.00.03 | Корпус | 1 | |
| А4 | 4 | УЗ 460.00.00.04 | Стенка | 2 | |
| А3 | 5 | УЗ 460.00.00.05 | Стенка | 2 | |
| А4 | 6 | УЗ 200.00.00.06-02 | Фланец | 2 | |
| | | УЗ 460.00.00.00 | | | |
| Исполн | № докум | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| Разработ | Миронова А.С. | 03.13 | | 1 | 2 |
| Проб. | Герасимова А.С. | 03.13 | | | |
| Исполн | Баскин | | | | |
| Стб. | Байденберг | | | | |
| | | | Узел загрузки пневм. транспорта низкого давления УЗ460 | | |
| | | | ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва | | |
| Формат А4 | | | | | |

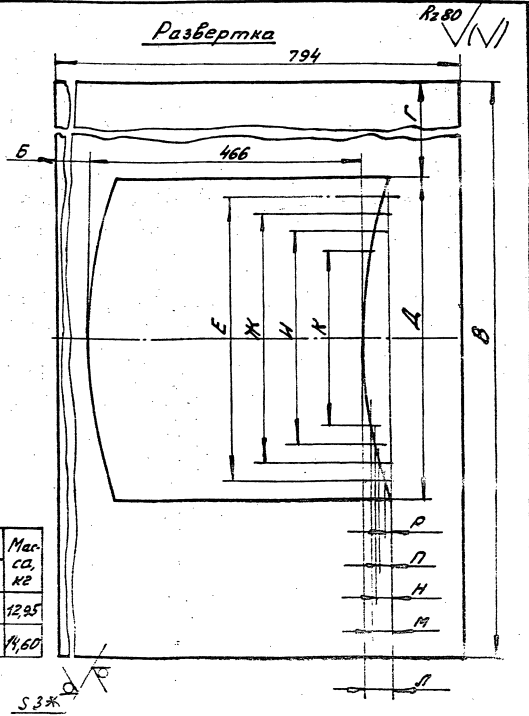
| Формат Экз Лист | № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------------------|-----------------|--------------------|--------------------|------|------------|
| | | | УЗ 460.00.00.00-01 | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| А3 | 3 | УЗ 460.00.00.03-01 | Корпус | 1 | |
| А4 | 4 | УЗ 460.00.00.04-01 | Стенка | 2 | |
| А3 | 5 | УЗ 460.00.00.05-01 | Стенка | 2 | |
| А4 | 6 | УЗ 200.00.00.06-03 | Фланец | 2 | |
| | | УЗ 460.00.00.00 | | | |
| Исполн | № докум | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| Разработ | Миронова А.С. | 03.13 | | 1 | 2 |
| Проб. | Герасимова А.С. | 03.13 | | | |
| Исполн | Баскин | | | | |
| Стб. | Байденберг | | | | |
| УЗ 460.00.00.00 | | | | | |
| Формат А4 | | | | | |

ГОСТ 00 00 094 ЕФ

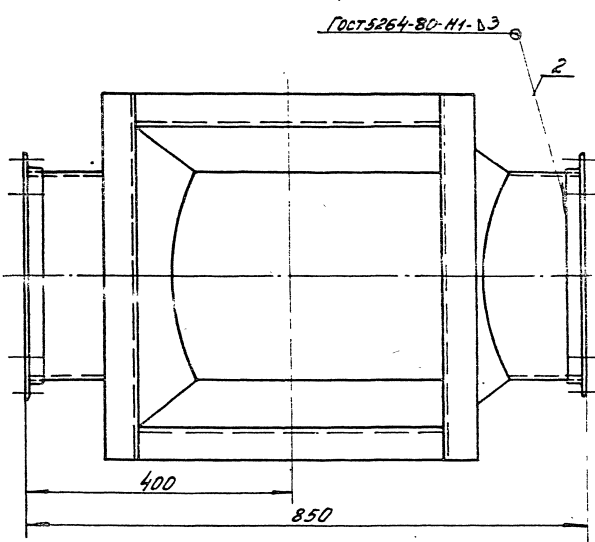
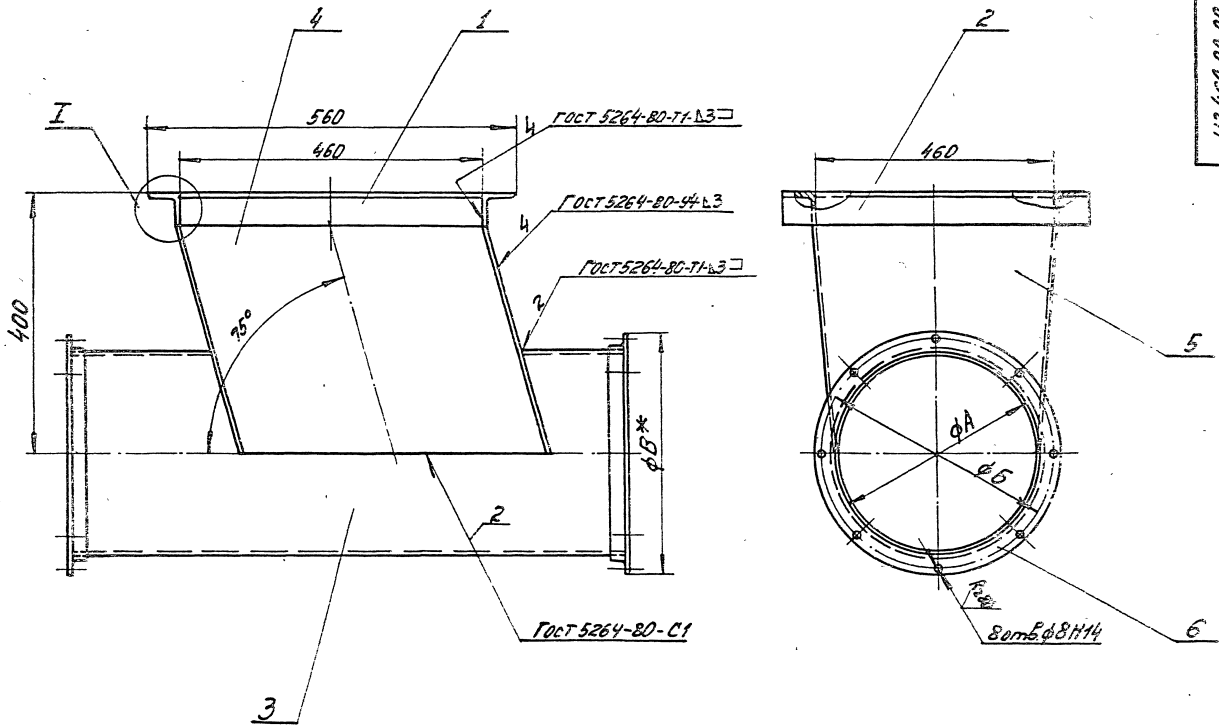


| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | Масса, кг | |
|--------------------|-------------|-----|-------|--------|-------|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|-----------|-------|
| | А | Б | В | Г | Д | Е | Ж | И | К | Л | М | Н | П | | Р |
| УЗ 460.00.00.03 | 315 | 216 | 320 | 245 | 490 | 440 | 388 | 332 | 273 | 42 | 27 | 20 | 13 | 7 | 12,25 |
| УЗ 460.00.00.03-01 | 355 | 210 | 402,5 | 275,25 | 532,5 | 503 | 451 | 399 | 340 | 47 | 27 | 20 | 13 | 7 | 14,60 |

1. ± 0,2
2. * Размер для справок.



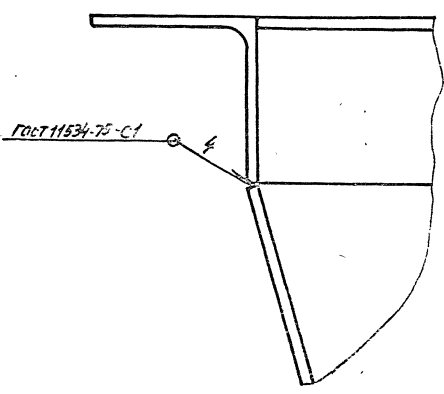
| УЗ 460.00.00.03 | | | | | | Лист | Масса | Мас-б |
|-----------------|-----------------|-------|------|------|--------|-----------|-------|-------|
| Корпус | | | | | | 1 | | |
| Исполн | № докум | Подп. | Дата | Лист | Листов | | | |
| Разработ | Миронова А.С. | 03.13 | | 1 | 2 | | | |
| Проб. | Герасимова А.С. | 03.13 | | | | | | |
| Исполн | Баскин | | | | | | | |
| Стб. | Байденберг | | | | | | | |
| УЗ 460.00.00.03 | | | | | | Формат А4 | | |



I
M 1:1

| Обозначение | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|--------------------|-------------|-----|-----|-----------|
| | А | Б | В | |
| 43 460.00.00.00 | 315 | 345 | 371 | 35,3 |
| 43 460.00.00.00-01 | 355 | 385 | 411 | 37,5 |

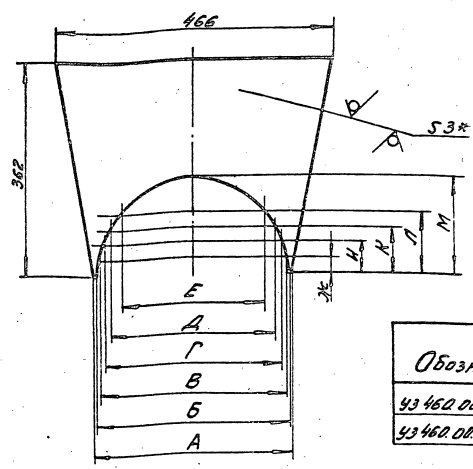
1. Узел предназначен для загрузки измельченных древесных отходов и материалов в пневматический транспортер низкого давления.
2. Отверстия в пазлах 1, 2 для крепления к шлозобому питателю Ш15-45 вывешивать при монтаже
- 3* Размер для справок.



ИЗ. 23392.10

| 43 460.00.00.0005 | | | | Лист | Масса |
|---|-----------|-----------|-----------|---------------|-----------|
| Уч. лист | И.В.Кочет | И.В.Кочет | И.В.Кочет | 4 | см. |
| Разработчик | И.В.Кочет | И.В.Кочет | И.В.Кочет | | табл. |
| Проб. Чертеж | И.В.Кочет | И.В.Кочет | И.В.Кочет | | |
| Узел загрузки пневмотранспорта низкого давления 43460 | | | | Лист | Листов: 1 |
| Сборочный чертеж | | | | ГИПРОДРЕВПРОМ | |
| | | | | г. Москва | |

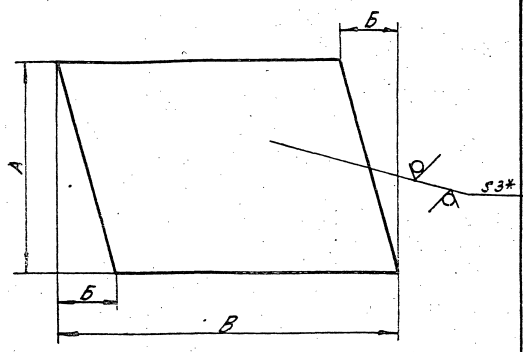
Стенка 2.411-2. маш. 5-1



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | | | | | Мас- сы, кг | |
|--------------------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|-----|-------------------|-----|
| | A | Б | В | Г | Д | Е | Ж | И | К | Л | | |
| 43 460 00 00 05 | 315 | 309 | 304 | 292 | 270 | 256 | 26 | 52 | 78 | 104 | 160 | 332 |
| 43 460 00 00 05-01 | 355 | 349 | 346 | 334 | 315 | 286 | 26 | 52 | 78 | 104 | 181 | 349 |

$1 \pm \frac{t_2}{2}$
2.* Размер для справок

| 43 460 00 00 05 | | | | Лист | Масса | Мас-Б |
|-----------------|---------------------------|-------|------------------------------|----------------------------|-------|-------|
| И. Контр. | С. Красильникова | В. С. | М. М. | Стенка | С. М. | — |
| Лист | Б. П. Н. 30 ГОСТ 19903-74 | Лист | 3-й-В. С. 3-М. ГОСТ 16523-70 | | | |
| | | | | ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва | | |



| Обозначение | Размеры, мм | | | Мас- сы, кг |
|--------------------|-------------|----|-----|-------------------|
| | A | Б | В | |
| 43 460 00 00 04 | 370 | 99 | 559 | 4,01 |
| 43 460 00 00 04-01 | 366 | 98 | 558 | 3,96 |

$1 \pm \frac{t_2}{2}$
2.* Размер для справок.

| 43 460 00 00 04 | | | | Лист | Масса | Мас-Б |
|-----------------|---------------------------|-------|------------------------------|----------------------------|-------|-------|
| И. Контр. | С. Красильникова | В. С. | М. М. | Стенка | С. М. | — |
| Лист | Б. П. Н. 30 ГОСТ 19903-74 | Лист | 3-й-В. С. 3-М. ГОСТ 16523-70 | | | |
| | | | | ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва | | |
| | | | | Формат Б4 | | |