

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
СЕРИЯ 5.417-3

УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ МОНТАЖА  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПРЕДПРИЯТИЙ ХИМИКО-ФАРМАЦЕВТИЧЕСКОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00571

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
СЕРИЯ 5.417-3

УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ МОНТАЖА  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПРЕДПРИЯТИЙ ХИМИКО-ФАРМАЦЕВТИЧЕСКОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ГИПРОНИМЕДБИПРОМ

ЗАМ. ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*Э.З. Горшун*  
*В.Ф. Кувардина*

Э.З. Горшун  
В.Ф. Кувардина

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В  
ДЕЙСТВИЕ МИНМЕДБИПРОМОМ СССР  
ПРОТОКОЛОМ ОТ 26.06.1987г. №29  
С 01.10.1987г.

## Содержание

Обозначение	Наименование	№ листа
КМ 00. Д	Технические требования	5; 6, 7; 8; 9; 10; 11
СР 01.00.00	Сосуд разделительный Спецификация лист 1÷30	12, 13; 14; 15, 16, 17, 18, 19; 20; 21; 22, 23; 24; 25; 26
СР 01.00.00	Сосуд разделительный Спецификация лист 31	27
СР 01.00.03	Шпилька	
СР 01.00.00.СБ	Сосуд разделительный Сборочный чертеж	28; 29
СР 01.00.00.ТБ	Сосуд разделительный Таблица расхода металла	30; 31
СР 01.00.01	Прокладка	32
СР 01.00.02	Труба	
СР 01.00.04	Фланец	33
СР 01.10.00	Днище Спецификация лист 1÷8	34; 35; 36, 37
СР 01.10.00	Днище Спецификация лист 9	38
СР 01.10.00.СБ	Днище Сборочный чертеж лист 2	
СР 01.10.00.СБ	Днище Сборочный чертеж лист 1	39
СР 01.10.01	Фланец	40
СР 01.10.02	Труба	41
СР 01.10.03	Труба	
СР 01.10.04	Труба	42

Обозначение	Наименование	№ листа
СР 01.10.05	Патрубок	42
СР 01.10.06	Фланец	43
СР 01.10.07	Фланец	44
СР 01.20.00	Крышка Спецификация лист 1÷2	45
СР 01.20.00	Крышка Спецификация лист 3	46
СР 01.20.02	Патрубок	
СР 01.20.00.СБ	Крышка Сборочный чертеж	47
СР 01.20.01	Фланец	48
СР 02.00.00	Сосуд разделительный винипласт Спецификация	49, 50
СР 02.00.00.СБ	Сосуд разделительный винипласт Сборочный чертеж	51
СР 02.10.00	Днище Спецификация	52
СР 02.10.00.СБ	Днище Сборочный чертеж	53
СР 02.10.01	Фланец	54
СР 02.10.02	Труба	
СР 02.10.03	Труба	55
СР 02.10.04	Труба	
СР 02.10.05	Патрубок	56

Обозначение	Наименование	№ листа
CP 02.10.06	Фланец	56
CP 02.20.00	Крышка Спецификация	57
CP 02.20.00.C6	Крышка Сборочный чертеж	
CP 02.20.01	Фланец	58
CP 02.20.02	Патрубок	
FC 01.00.00	Фонарь смотровой Спецификация	59; 60; 61; 62; 63
FC 01.00.00.C6	Фонарь смотровой Сборочный чертеж	64; 65
FC 01.00.00.T6	Фонарь смотровой Таблица расхода металла	66
FC 01.00.01	Фланец	67
FC 01.00.04	Прокладка	68
FC 01.00.02	Фланец лист 1	
FC 01.00.02	Фланец лист 2	69
FC 01.00.03	Труба	70
FC 01.00.05	Шпилька	
FC 02.00.00	Фонарь смотровой Спецификация	71; 72; 73; 74
FC 02.00.00.C6	Фонарь смотровой Сборочный чертеж	75
FC 02.00.00.T6	Фонарь смотровой Таблица расхода металла	76; 77

Продолжение

Обозначение	Наименование	№ листа
FC 02.00.01	Фланец	78
FC 02.00.02	Фланец	79
FC 02.00.03	Прокладка	80
FC 02.10.00	Корпус Спецификация	81; 82; 83
FC 02.10.00.C6	Корпус Сборочный чертеж	
FC 02.10.01	Фланец	85
FC 02.10.02	Труба	86
FC 02.10.03	Патрубок	87
FC 02.10.04	Патрубок	88
FC 02.10.05	Фланец	89
FC 03.00.00	Фонарь смотровой Спецификация лист 1:2	90
FC 03.00.00	Фонарь смотровой Спецификация лист 3	
FC 03.10.00	Корпус Спецификация лист 3	91
FC 03.00.00.C6	Фонарь смотровой Сборочный чертеж	
FC 03.00.00.T6	Фонарь смотровой Таблица расхода металла	92
FC 03.10.00	Корпус Спецификация лист 1:2	93
FC 03.10.00	Корпус Спецификация лист 1:2	94
FC 03.10.00.C6	Корпус Сборочный чертеж	95

Обозначение	Наименование	№ листа
ФС 03.10.01	Труба	96
ФС 03.10.02	Патрубак	
ФС 03.10.03	Конус	97
ФС 03.10.04	Ребра	
Н01.00.00	Наконечник для загрузки Спецификация	98
Н01.00.00.СБ	Наконечник для загрузки Сборочный чертеж	99
Н01.00.00.ТБ	Наконечник для загрузки Таблица расхода металла	100
Н 01.10.00	Корпус Спецификация	101
Н 01.10.00.СБ	Корпус Сборочный чертеж	102
Н 01.10.01	Труба	103
Н 01.10.02	Труба	104
Н 01.10.03	Косынка	
ГС 01.00	Гайка соединительная для шлангов Спецификация	105; 106; 107; 108
ГС 01.00.СБ	Гайка соединительная для шлангов Сборочный чертеж	109
ГС 01.00.ТБ	Гайка соединительная для шлангов Таблица расхода металла	110
ГС 01.01	Ниппель	111
ГС 01.02	Гайка	112
ГС 01.03	Штуцер	113
ГС 01.05	Хомут	114

Продолжение

Обозначение	Наименование	№ листа
ГС 01.06	Хомут	115
ГС 01.04	Пракладка	
П 01.00	Патрон Спецификация	116; 117
П 01.00.СБ	Патрон Сборочный чертеж лист 1	118
П 01.00.СБ	Патрон Сборочный чертеж лист 2	119
П 02.00.СБ	Патрон Сборочный чертеж лист 2	
П 02.00	Патрон Спецификация	120; 121
П 02.00.СБ	Патрон Сборочный чертеж лист 1	122
П 03.00	Патрон Спецификация лист 1÷4	123; 124
П 03.00	Патрон Спецификация лист 5	125
П 03.00.СБ	Патрон Сборочный чертеж лист 2	
П 03.00.СБ	Патрон Сборочный чертеж лист 1	126
П 04.00	Патрон Спецификация	127; 128; 129
П 04.00.СБ	Патрон Сборочный чертеж	130; 131
ЗФ 01.00	Заглушка фланцевая $R_y = 6 \text{ кгс/см}^2$	132; 133
ЗФ 02.00	Заглушка фланцевая $R_y = 10 \text{ кгс/см}^2$ Заглушка фланцевая $R_y = 16 \text{ кгс/см}^2$	134; 135
ОГ 01.00	Отводы знутые угол изгиба 90°	136
ОК 01.00	Отводы круглозогнутые угол изгиба 90°	137
ПК 01.00	Переход концентрический	138; 139

Серия 5.417-3

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. №

Узлы и детали для монтажа  
технологических трубопроводов  
предприятий химико-фармацевтической  
промышленности

Содержание

	лист
1. Введение	2
2. Описание конструкций	2
3. Общие технические требования	4
4. Указания по применению чертежей альбома	5
5. Основные технико-экономические показатели	9

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. №

				КМ 00 Д			
Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб	Кизнецова	Лунин			И	1	10
Провер	Фрейман	Васильев			ГИПРОНИИМЕДИПРОМ		
Т.контр	Яковлев	Давыдов			г Москва		
Утв	Дигилов	Сидоров			Технические требования		

## 1. Введение

1.1. Альбом. Узлы и детали для монтажа технологических трубопроводов предприятий химико-фармацевтической промышленности разработан в соответствии с планом типового проектирования на 1986 г. (т ТЗ, 3, 4), утвержденного постановлением Госстроя СССР № 225 от 23 декабря 1985 г.

1.2. Настоящие рабочие чертежи разработаны с целью унификации и типизации конструкций узлов и деталей предназначенных для монтажа технологических трубопроводов предприятий химико-фармацевтической и смежных отраслей промышленности.

1.3. Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают возможность изготовления узлов трубопроводов силами монтажных организаций.

## 2 Описание конструкций.

2.1. В настоящем альбоме приведены рабочие чертежи следующих узлов и деталей, предназначенных для монтажа технологических трубопроводов:

сосуды разделительные для разделения жидких сред из углеродистой стали, из коррозионностойких сталей марок 12×18Н10Т и 10×17Н13М2Т, из винилпласта (непластифицированного поливинилхлорида) с несколькими вариантами условных проходов штуцеров и предназначенных для эксплуатации при рабочих давлениях до 0,05 МПа ( $0,5 \text{ кгс/см}^2$ );

КМ.00.Д

Лист

2

Изм Лист № докум Подп Дата

Формат А4

франари смотровые для негорячих, невзрывоопасных, нетоксичных жидкостей и для ЛВЖ, изготовленные из углеродистой стали и коррозионностойкой стали марки 12×18Н10Т с условным проходом от 15 до 200 мм, рассчитанные для эксплуатации при давлении до 0,05 МПа ( $0,5 \text{ кгс/см}^2$ );

гайки соединительные для подсоединения гибких резино-тканевых рукавов по ГОСТ 5398-76 с условным проходом от 15 до 100 мм, изготовленные из углеродистой и коррозионностойкой сталей;

наконечники для загрузки (выгрузки) сыпучих продуктов в аппарат, изготовленные из углеродистой и коррозионностойкой сталей с условными проходами 25, 40, 50, 65 мм;

патроны для прохода стальных, эмалированных и фрутерованных труб через стены и межэтажные перекрытия, разделяющие невзрывоопасные помещения и помещения разных категорий взрыва-пожароопасности с условными проходами труб от 15 до 200 мм;

заглушки фланцевые из углеродистой и коррозионностойкой сталей с условными проходами от 10 до 350 мм на условное давление 0,6, 1,0, 1,6 МПа ( $6,0; 10,0; 16,0 \text{ кгс/см}^2$ );

отводы гнутые и крутоизогнутые из коррозионностойкой стали с условными проходами от 15 до 200 мм;

переходы из коррозионностойкой стали с условным проходом от 20×15 до 200×50 мм.

КМ.00.Д

Лист

3

Изм Лист № докум Подп Дата

Формат А4

## 3. Общие технические требования.

3.1. Качество материалов и комплектующих изделий для изготовления конструкций должно соответствовать требованиям стандартов и технических условий на них и подтверждаться сертификатами заводов-изготовителей.

3.2. Сварку стальных узлов и деталей рекомендуется производить ручным электродуговым способом согласно действующей нормативно-технической документации монтажных организаций. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80. Рекомендуемые марки электродов: для сварки углеродистых сталей - Э-42, ГОСТ 9467-75, коррозионностойких сталей: марки 12Х18Н10Т-ЭА-1 по ГОСТ 10052-75; марки 10Х17Н13М2Т-ЭА-1М25А по ГОСТ 10052-75

3.3. Сварку узлов и деталей из винилпласта (непластифицированного поливинилхлорида) производить по техническим условиям на сварку изделий из винилпласта.

3.4. Винилпластовые трубы приняты по ТУ6-19-231-83 научно-производственного объединения «Пластик».

3.5. Разметку, сверление и обработку отверстий во фланцевых соединениях сосудов разделительных и окантовочных производить по сопрягаемым деталям.

3.6. Наружные поверхности деталей из углеродистой стали, кроме резьбовых поверхностей, должны иметь антикоррозионное покрытие в соответствии с требованиями ГОСТ 9.074-77 и ГОСТ 9.401-79. Резьбовые поверхности должны быть защищены от коррозии смазкой ПВК по ГОСТ 19537-83.

КМ.00.Д

Лист

4

формат: А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.7. Не указанные предельные отклонения размеров на чертежах отверстий - Н16, валов - h 16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

3.8. Резьба на деталях должна соответствовать ГОСТ 9150-81. Предельные отклонения размеров резьбы болтов - 8g, гаек - 7H по ГОСТ 16093-81.

3.9. Каждое изделие настоящего альбома должно иметь маркировку, содержащую его условное обозначение, предусмотренное в чертежах. Маркировку производить либо непосредственно на изделии несмываемой краской, либо на специальной бирке, прикрепленной к нему.

## 4. Указания по применению чертежей альбома.

4.1. Выбор узлов и деталей производится по условному проходу магистрального трубопровода, выбор материала и тип уплотнительной поверхности - в зависимости от агрессивности среды.

4.2. Для каждого узла дана таблица расхода металла необходимого для изготовления изделия под шифром ТБ.

4.3. Назначение и область применения узлов и деталей для монтажа технологических трубопроводов см. таблицу (лист 6÷8).

КМ.00.Д

Лист

5

4.00571 8 формат: А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



Наименование	Номер чертежа	Назначение и область применения
1	2	3
Сосуд разделительный	СР 01.00.00	Сосуды для разделения жидкостей из углеродистой и коррозионностойких сталей с проходами условными от 25 мм до 65 мм на рабочее давление до 0,05 МПа (0,5 кгс/см <sup>2</sup> ) для нейтральных и легко воспламеняющихся жидкостей. Тип уплотнительной поверхности фланцев - соединительный выступ и шип-паз.
Сосуд разделительный	СР 02.00.00	Сосуд для разделения жидкостей из винилпласта (непластифицированного поливинилхлорида) с проходами условными 25, 40, 50 мм. на рабочее давление до 0,05 МПа (0,5 кгс/см <sup>2</sup> ) для коррозионных сред, стойких к винилпласту.
Фонарь смотровой	ФС 01.00.00	Фонари смотровые с плоскими стеклами проходные из углеродистой и коррозионностойкой сталей с проходами условными от 15 мм до 200 мм на рабочее давление до 0,05 МПа (0,5 кгс/см <sup>2</sup> ) для нейтральных сред. Тип уплотнительной поверхности фланцев - соединительный выступ.
Фонарь смотровой	ФС 02.00.00	Фонари смотровые с плоскими стеклами проходные из углеродистой и коррозионностойкой сталей с проходами условными от 15 мм до 100 мм на рабочее давление до 0,05 МПа (0,5 кгс/см <sup>2</sup> ) для легко воспламеняющихся жидкостей. Тип уплотнительной поверхности фланцев - шип-паз.
Фонарь смотровой	ФС 03.00.00	Фонари смотровые с плоскими стеклами проходные из углеродистой и коррозионностойкой сталей с проходами условными от 125 мм до 200 мм на рабочее давление до 0,05 МПа (0,5 кгс/см <sup>2</sup> ) для легко воспламеняющихся жидкостей. Тип уплотнительной поверхности фланцев - шип-паз.

Серия 5.417-3

1	2	3
Наконечник для загрузки	НО1.00.00	Наконечники для загрузки (выгрузки) сыпучих продуктов в аппараты из углеродистой и коррозионностойкой стали с проходами условными от 25 мм до 65 мм.
Гайка соединительная для шлангов	ГС 01.00	Гайка соединительная для шлангов с проходом условным от 15 мм до 100 мм из углеродистой и коррозионностойкой стали.
Патрон	ПО1.00	Патроны для прохода стальных труб через стены и междуэтажные железобетонные перекрытия в невзрывоопасных помещениях Условные проходы труб от 15 мм до 200 мм.
Патрон	ПО2.00	Патроны для прохода труб, имеющих цементавый фланец (эмалированных, футерованных полиэтиленом и др), через стены и междуэтажные железобетонные перекрытия в невзрывоопасных помещениях. Условные проходы труб от 25 мм до 150 мм.
Патрон	ПО3.00	Патроны для прохода стальных труб через стены и междуэтажные железобетонные перекрытия, разделяющие помещения разных категорий по взрыво-пожарной опасности Условные проходы труб от 15 мм до 200 мм.
Патрон	ПО4.00	Патроны для прохода труб, имеющих цементавый фланец (эмалированных, футерованных полиэтиленом и др) через стены и междуэтажные перекрытия, разделяющие помещения разных категорий по взрыво-пожарной опасности Условные проходы труб от 25 мм до 150 мм.

Учб. № 1/лобл. Подл. и дата. Взвешивание

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

КМ.00.Д

Лист 7

Продолжение

1	2	3
Заглушки фланцевые	ЗФ 01.00	Заглушки фланцевые из углеродистой и коррозионностойкой сталей с проходами условными от 10 мм до 350 мм. на условное давление 6,0 кгс/см <sup>2</sup> .
Заглушки фланцевые	ЗФ 02.00	Заглушки фланцевые из углеродистой и коррозионностойкой сталей с проходами условными от 10 мм до 350 мм. на условное давление 10,0 кгс/см <sup>2</sup> , 16,0 кгс/см <sup>2</sup> .
Отводы гнутые	ОГ 01.00	Отводы гнутые с углом изгиба 90° из нержавеющей стали 12Х18Н10Т с проходами условными от 15 мм до 200 мм.
Отводы крутоизогнутые	ОК 01.00	Отводы крутоизогнутые с углом изгиба 90° из нержавеющей стали 12Х18Н10Т с проходами условными от 40 мм до 200 мм.
Переходы концентрические	ПК 01.00	Переходы концентрические из нержавеющей стали 12Х18Н10Т с проходами условными: 20×15; 25×20; 32×25; 40×32; 40×25; 40×20; 50×40; 50×32; 50×25; 50×20; 65×50; 65×40; 65×32; 80×65; 80×50; 80×40; 100×80; 100×65; 100×50; 125×100; 125×80; 125×65; 125×50; 150×125; 150×100; 150×80; 150×65; 150×50; 200×150; 200×125; 200×100; 200×80; 200×65; 200×50.

### 5. Основные технико-экономические показатели.

5.1. Представленные в настоящем альбоме технические решения узлов и деталей для монтажа технологических трубопроводов позволяют: снизить трувозатраты при проектировании за счет привязки необходимых конструкций в среднем на 80%, сократить расход металла и унифицировать проектные решения.

5.2. Расход металла на изготовление отдельных узлов и деталей из расчета на одно изделие сокращен в процентах в среднем на:

Сосуды разделительные (за счет унификации проектных решений)

Общий вес по аналогу - 20,6 кг.

Общий вес по настоящим решениям - 19,6 кг.

Экономия металла в %

$$\mathcal{E} = \frac{20,6 - 19,6}{20,6} \cdot 100 = 5\%$$

Фонарь смотровой (за счет компактности узла)

Общий вес по аналогу - 59,8 кг.

Общий вес по настоящим решениям - 55,1 кг.

$$\mathcal{E} = \frac{59,8 - 55,1}{59,8} \cdot 100 = 7,8\%$$

Наконечники для загрузки (выгрузки) сыпучих продуктов в аппараты (за счет компактности узла)

Общий вес по аналогу - 11 кг.

Общий вес по настоящим решениям - 7,58 кг

$$\mathcal{E} = \frac{11 - 7,58}{11} \cdot 100 = 30\%$$

Гайки соединительные для шлангов (за счет улучшения конструкции, компактности узла)

Общий вес по аналогу - 18,96 кг.

Общий вес по настоящим решениям - 14,99

$$\mathcal{E} = \frac{18,96 - 14,99}{18,96} \cdot 100 = 20\%$$

Отводы (за счет применения тонкостенных труб)

Общий вес по аналогу - 84,06 кг.

Общий вес по настоящим решениям - 74,47 кг.

$$\mathcal{E} = \frac{84,06 - 74,47}{84,06} \cdot 100 = 11\%$$

Переходы (за счет компактности узла)

Общий вес по аналогу - 10,83 кг.

Общий вес по настоящим решениям - 5,02

$$\mathcal{E} = \frac{10,83 - 5,02}{10,83} \cdot 100 = 53\%$$

Патроны (за счет упрощения конструкции)

$$\mathcal{E} \approx 60\%$$

Серия 5.417-3

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		СР 01.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
*		КМ.00.Д	Технические требования		* А4, А3
А3		СР 01.00.00.ТБ	Таблица расхода металла		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	1		Болт М10x45.56		
			ГОСТ 7798-70	4	
	2		Гайка М10.5		
			ГОСТ 5915-70	4	
	3		Шайба 10.5		
			ГОСТ 11371-78	4	
			Гайка М12.5		
	4		ГОСТ 5915-70	24	
			Шайба 12.5		
	5		ГОСТ 11371-78	12	

СР 01.00.00

Сосуд разделительный

Лит	Лист	Листов
И	1	31

ВНИИИИМСБИАПРАМ  
г. Москва

Формат: А4

Шиб № подл Подл. и дата. Взам. инв. №

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Переменные данные		
			для исполнений		
			<u>СР 01.00.00</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6	СР 01.10.00	Днище	1	
А4	7	СР 01.20.00	Крышка	1	
			<u>Детали</u>		
А4	8	СР 01.00.01-10	Прокладка	2	
А4	9	СР 01.00.01	Прокладка	1	
А4	10	СР 01.00.01	Прокладка	2	
А4	11	СР 01.00.02	Труба	1	
А4	12	СР 01.00.03	Шпилька	6	
А4	13	СР 01.10.06	Фланец	1	
А4	14	СР 01.10.06	Фланец	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	15		Болт М10x45.56		
			ГОСТ 7798-70	8	
	16		Гайки М10.5		
			ГОСТ 5915-70	8	
	17		Шайба 10.5		
			ГОСТ 11371-78	8	

СР 01.00.00

Лист  
2

400541 13 Формат: А4

Серия В.ЧТ-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>СР 01.00.00-01</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ЯЧ	6		СР 01.10.00-01	Днище	1	
ЯЧ	7		СР 01.20.00	Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
ЯЧ	8		СР 01.00.01-10	Прокладка	2	
ЯЧ	9		СР 01.00.01	Прокладка	1	
ЯЧ	10		СР 01.00.01-01	Прокладка	2	
ЯЧ	11		СР 01.00.02	Труба	1	
ЯЧ	12		СР 01.00.03	Шпилька	6	
ЯЧ	13		СР 01.10.06	Фланец	1	
ЯЧ	14		СР 01.10.06-01	Фланец	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М12х50,56		
				ГОСТ 7798-70	8	
		16		Гайка М12,5		
				ГОСТ 5915-70	8	
		17		Шайба 12,5		
				ГОСТ 11371-78	8	

Шт. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

Изм. Лист № докум. Подл. Дата

СР 01.00.00 Лист 3

Формат: Я4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>СР 01.00.00-02</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ЯЧ	6		СР 01.10.00-02	Днище	1	
ЯЧ	7		СР 01.20.00	Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
ЯЧ	8		СР 01.00.01-10	Прокладка	2	
ЯЧ	9		СР 01.00.01	Прокладка	1	
ЯЧ	10		СР 01.00.01-02	Прокладка	2	
ЯЧ	11		СР 01.00.02	Труба	1	
ЯЧ	12		СР 01.00.03	Шпилька	6	
ЯЧ	13		СР 01.10.06	Фланец	1	
ЯЧ	14		СР 01.10.06-02	Фланец	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М12х50,56		
				ГОСТ 7798-70	8	
		16		Гайка М12,5		
				ГОСТ 5915-70	8	
		17		Шайба 12,5		
				ГОСТ 11371-78	8	

Шт. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

Изм. Лист № докум. Подл. Дата

СР 01.00.00 Лист 4

400571 14 Формат: Я4

Серия 5 417-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				СР 01.00.00-03		
				Сборочные единицы		
А4		6	СР 01.10.00-03	Днище	1	
А4		7	СР.01.20.00-02	Крышка	1	
				Детали		
А4		8	СР 01.00.01-11	Прокладка	2	
А4		9	СР 01.00.01	Прокладка	1	
А4		10	СР 01.00.01-03	Прокладка	2	
А4		11	СР 01.00.02-01	Труба	1	
А4		12	СР 01.00.03-01	Шпилька	8	
А4		13	СР 01.10.06	Фланец	1	
А4		14	СР 01.10.06-03	Фланец	2	
				Стандартные изделия		
		15		Болт М12 х 50.56		
				ГОСТ 7798-70	8	
		16		Гайка М12.5		
				ГОСТ 5915-70	8	
		17		Шайба 12.5		
				ГОСТ 11371-78	8	
						Лист
СР 01.00.00						5

СР 01.00.00

Лист

5

Формат А4

14

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				СР 01.00.00-04		
				Сборочные единицы		
А4		6	СР.01.10.00-04	Днище	1	
А4		7	СР 01.20.00-02	Крышка	1	
				Детали		
А4		8	СР 01.00.01-11	Прокладка	2	
А4		9	СР 01.00.01	Прокладка	1	
А4		10	СР 01.00.01-04	Прокладка	2	
А4		11	СР 01.00.02-01	Труба	1	
А4		12	СР 01.00.03-01	Шпилька	8	
А4		13	СР 01.10.06	Фланец	1	
А4		14	СР 01.10.06-04	Фланец	2	
				Стандартные изделия		
		15		Болт М12 х 50.56		
				ГОСТ 7798-70	8	
		16		Гайка М12.5		
				ГОСТ 5915-70	8	
		17		Шайба 12.5		
				ГОСТ 11371-78	8	
						Лист
СР 01.00.00						6

СР 01.00.00

Лист

6

ЦОУС/15 Формат А4

ШНБ № повл. Подп. и дата

Взам. инв. №

ШНБ № повл. Подп. и дата

Взам. инв. №

Изм. Лист № докum. Подп. Дата

Изм. Лист № докum. Подп. Дата

Серия 5.417-3

Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>СР 01.00.00-05</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6	СР 01.10.00-05	Днище	1	
А4	7	СР 01.20.00-01	Крышка	1	
			<u>Детали</u>		
А4	8	СР 01.00.01-10	Прокладка	2	
А4	9	СР 01.00.01-05	Прокладка	1	
А4	10	СР 01.00.01-05	Прокладка	2	
А4	11	СР 01.00.02	Труба	1	
А4	12	СР 01.00.03	Шпилька	6	
А4	13	СР 01.00.04	Фланец	1	
А4	14	СР 01.00.04	Фланец	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	15		Болт М10х45.56 ГОСТ 7798-70	8	
	16		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	8	
	17		Шайба 10.5 ГОСТ 11371-78	8	

СР 01.00.00

Лист 7

Формат А4

Шкб. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

Изм. Лист № докум. Подл. Дата

Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>СР 01.00.00-06</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6	СР 01.10.00-06	Днище	1	
А4	7	СР 01.20.00-01	Крышка	1	
			<u>Детали</u>		
А4	8	СР 01.00.01-10	Прокладка	2	
А4	9	СР 01.00.01-05	Прокладка	1	
А4	10	СР 01.00.01-06	Прокладка	2	
А4	11	СР 01.00.02	Труба	1	
А4	12	СР 01.00.03	Шпилька	6	
А4	13	СР 01.00.04	Фланец	1	
А4	14	СР 01.00.04-01	Фланец	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	15		Болт М12х50.56 ГОСТ 7798-70	8	
	16		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8	
	17		Шайба 12.5 ГОСТ 11371-78	8	

СР 01.00.00

Лист 8

Формат А4

Шкб. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

Изм. Лист № докум. Подл. Дата



Серия 5.417-3

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	Изм. Лист № докум. Подп. Дата	
						Лист	9
			СР 01.00.00-07				
			<u>Сборочные единицы</u>				
А4	6	СР 01.10.00.-07	Днище	1			
А4	7	СР 01.20.00-01	Крышка	1			
			<u>Детали</u>				
А4	8	СР 01.00.01-10	Прокладка	2			
А4	9	СР 01.00.01-05	Прокладка	1			
А4	10	СР 01.00.01-07	Прокладка	2			
А4	11	СР 01.00.02	Труба	1			
А4	12	СР 01.00.03	Шпилька	6			
А4	13	СР 01.00.04	Фланец	1			
А4	14	СР 01.00.04-02	Фланец	2			
			<u>Стандартные изделия.</u>				
	15		Болт М12х50.56 ГОСТ 7798-70	8			
	16		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8			
	17		Шайба 12 ГОСТ 11371-78	8			
						Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лист 9
						СР 01.00.00	Лист 9

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат А4

16

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	Изм. Лист № докум. Подп. Дата	
						Лист	10
			СР 01.00.00-08				
			<u>Сборочные единицы</u>				
А4	6	СР 01.10.00-08	Днище	1			
А4	7	СР 01.20.00-03	Крышка	1			
			<u>Детали</u>				
А4	8	СР 01.00.01-11	Прокладка	2			
А4	9	СР 01.00.01-05	Прокладка	1			
А4	10	СР 01.00.01-08	Прокладка	2			
А4	11	СР 01.00.02-01	Труба	1			
А4	12	СР 01.00.03-01	Шпилька	6			
А4	13	СР 01.00.04	Фланец	1			
А4	14	СР 01.00.04-03	Фланец	2			
			<u>Стандартные изделия.</u>				
	15		Болт М12х50.56 ГОСТ 7798-70	8			
	16		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8			
	17		Шайба 12.5 ГОСТ 11371-78	8			
						Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лист 10
						СР 01.00.00	Лист 10

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат А4

Серия 5.417-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				СР 01.00.00-09		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6		СР 01.10.00-09	Днище	1	
А4	7		СР 01.20.00-03	Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
А4	8		СР 01.00.01-11	Прокладка	2	
А4	9		СР 01.00.01-05	Прокладка	1	
А4	10		СР 01.00.01-09	Прокладка	2	
А4	11		СР 01.00.02-01	Труба	1	
А4	12		СР 01.00.03-01	Шпилька	6	
А4	13		СР 01.00.04	Фланец	1	
А4	14		СР 01.00.04-04	Фланец	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М12х50.56 ГОСТ 7798-70	8	
		16		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8	
		17		Шайба 12.5 ГОСТ 11371-78	8	

СР 01.00.00

Лист

11

Формат А4

17

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				СР 01.00.00-10		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6		СР 01.10.00-10	Днище	1	
А4	7		СР 01.20.00-04	Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
А4	8		СР 01.00.01-10	Прокладка	2	
А4	9		СР 01.00.01	Прокладка	1	
А4	10		СР 01.00.01	Прокладка	2	
А4	11		СР 01.00.02	Труба	1	
А4	12		СР 01.00.03	Шпилька	6	
А4	13		СР 01.10.06-05	Фланец	1	
А4	14		СР 01.10.06-05	Фланец	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М10х45.56 ГОСТ 7798-70	8	
		16		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	8	
		17		Шайба 10.5 ГОСТ 11371-78	8	

СР 01.00.00

Лист

12

Формат А4

400541 18

Шк. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

Взм. Лист № докум. Подл. Дата

Шк. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

Взм. Лист № докум. Подл. Дата

Серия 5.417-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	Лист
				<u>СР 01.00.00-11</u>			СР 01.00.00
				<u>Сборочные единицы</u>			
А4	6		СР 01.10.00-11	Днище	1		
А4	7		СР 01.20.00-04	Крышка	1		
				<u>Детали</u>			
А4	8		СР 01.00.01-10	Прокладка	2		
А4	9		СР 01.00.01	Прокладка	1		
А4	10		СР 01.00.01-01	Прокладка	2		
А4	11		СР 01.00.02	Труба	1		
А4	12		СР 01.00.03	Шпилька	6		
А4	13		СР 01.10.06-05	Фланец	1		
А4	14		СР 01.10.06-06	Фланец	2		
				<u>Стандартные изделия</u>			
		15		Болт М12х50.56 ГОСТ 7798-70	8		
		16		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8		
		17		Шайба 12.5 ГОСТ 11371-78	8		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			13

Формат А4

18

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	Лист
				<u>СР 01.00.00-12</u>			СР 01.00.00
				<u>Сборочные единицы</u>			
А4	6		СР 01.10.00-12	Днище	1		
А4	7		СР 01.20.00-04	Крышка	1		
				<u>Детали</u>			
А4	8		СР 01.00.01-10	Прокладка	2		
А4	9		СР 01.00.01	Прокладка	1		
А4	10		СР 01.00.01-02	Прокладка	2		
А4	11		СР 01.00.02	Труба	1		
А4	12		СР 01.00.03	Шпилька	6		
А4	13		СР 01.10.06-05	Фланец	1		
А4	14		СР 01.10.06-07	Фланец	2		
				<u>Стандартные изделия</u>			
		15		Болт М12х50.56 ГОСТ 7798-70	8		
		16		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8		
		17		Шайба 12.5 ГОСТ 11371-78	8		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			14

14005Ж 19 формат А4

Изм. Лист. Подп. и дата. Взаминв. №

Изм. Лист. Подп. и дата. Взаминв. №

Серия 5 417-3

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>СР 01.00.00-13</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	6	СР 01.10.00-13	Днище	1	
Я4	7	СР 01.20.00-06	Крышка	1	
			<u>Детали</u>		
Я4	8	СР 01.00.01-11	Прокладка	2	
Я4	9	СР 01.00.01	Прокладка	1	
Я4	10	СР 01.00.01-03	Прокладка	2	
Я4	11	СР 01.00.02-01	Труба	1	
Я4	12	СР 01.00.03-01	Шпилька	6	
Я4	13	СР 01.10.06-05	Фланец	1	
Я4	14	СР 01.10.06-08	Фланец	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	15		Болт М12х50.56		
			ГОСТ 7798-70	8	
	16		Гайка М12.5		
			ГОСТ 5945-70	8	
	17		Шайба 12.5		
			ГОСТ 11371-78	8	

Шифр изделия Подел. и детали, Состав, Шифр

СР 01.00.00

Лист  
15

Формат Я4

19

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>СР 01.00.00-14</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	6	СР 01.10.00-14	Днище	1	
Я4	7	СР 01.20.00-06	Крышка	1	
			<u>Детали</u>		
Я4	8	СР 01.00.01-11	Прокладка	2	
Я4	9	СР 01.00.01	Прокладка	1	
Я4	10	СР 01.00.01-04	Прокладка	2	
Я4	11	СР 01.00.02-01	Труба	1	
Я4	12	СР 01.00.03-01	Шпилька	6	
Я4	13	СР 01.10.06-05	Фланец	1	
Я4	14	СР 01.10.06-09	Фланец	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	15		Болт М12х50.56		
			ГОСТ 7798-70	8	
	16		Гайка М12.5		
			ГОСТ 5945-70	8	
	17		Шайба 12.5		
			ГОСТ 11371-78	8	

Шифр изделия Подел. и детали, Состав, Шифр

СР 01.00.00

Лист  
16

400571 20

Формат Я4

Серия 5.417-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>СР 01.00.00-15</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6		СР 01.10.00-15	Днище	1	
А4	7		СР 01.20.00-05	Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
А4	8		СР 01.00.01-10	Прокладка	2	
А4	9		СР 01.00.01-05	Прокладка	1	
А4	10		СР 01.00.01-05	Прокладка	2	
А4	11		СР 01.00.02	Труба	1	
А4	12		СР 01.00.03	Шпилька	6	
А4	13		СР 01.00.04-05	Фланец	1	
А4	14		СР 01.00.04-05	Фланец	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М10х45.56 ГОСТ 7798-70	8	
		16		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	8	
		17		Шайба 10.5 ГОСТ 11371-78	8	

СР 01.00.00

Лист

17

Формат А4

Изм Лист № докум Подп Дата

120

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>СР 01.00.00-16</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6		СР 01.10.00-16	Днище	1	
А4	7		СР 01.20.00-05	Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
А4	8		СР 01.00.01-10	Прокладка	2	
А4	9		СР 01.00.01-05	Прокладка	1	
А4	10		СР 01.00.01-05	Прокладка	2	
А4	11		СР 01.00.02	Труба	1	
А4	12		СР 01.00.03	Шпилька	6	
А4	13		СР 01.00.04-05	Фланец	1	
А4	14		СР 01.00.04-05	Фланец	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М12х50.56 ГОСТ 7798-70	8	
		16		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8	
		17		Шайба 12.5 ГОСТ 11371-78	8	

СР 01.00.00

Лист

18

Формат А4

Изм Лист № докум Подп Дата

Ц0057/ 2/

Серия 5. УТ-3

Формат Зона	Поэ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>СР 01.00.00-17</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6	СР 01.10.00-17	Днище	1	
А4	7	СР 01.20.00-05	Крышка	1	
			<u>Детали</u>		
А4	8	СР 01.00.01-10	Прокладка	2	
А4	9	СР 01.00.01-05	Прокладка	1	
А4	10	СР 01.00.01-07	Прокладка	2	
А4	11	СР 01.00.02	Труба	1	
А4	12	СР 01.00.03	Шпилька	6	
А4	13	СР 01.00.04-05	Фланец	1	
А4	14	СР 01.00.04-07	Фланец	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	15		Болт М12х50.56 ГОСТ 7798-70	8	
	16		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8	
	17		Шайба 12.5 ГОСТ 11371-78	8	

СР 01.00.00

Лист

19

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат А4

21

Формат Зона	Поэ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>СР 01.00.00-18</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6	СР 01.10.00-18	Днище	1	
А4	7	СР 01.20.00-07	Крышка	1	
			<u>Детали</u>		
А4	8	СР 01.00.01-11	Прокладка	2	
А4	9	СР 01.00.01-05	Прокладка	1	
А4	10	СР 01.00.01-08	Прокладка	2	
А4	11	СР 01.00.02-01	Труба	1	
А4	12	СР 01.00.03-01	Шпилька	6	
А4	13	СР 01.00.04-05	Фланец	1	
А4	14	СР 01.00.04-08	Фланец	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	15		Болт М12х50.56 ГОСТ 7798-70	8	
	16		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8	
	17		Шайба 12.5 ГОСТ 11371-78	8	

СР 01.00.00

Лист

20

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

40054/ 22 Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Серия 5.417-3

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			СР 01.00.00-19		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	6	СР 01.10.00-19	Днище	1	
Я4	7	СР 01.20.00-07	Крышка	1	
			<u>Детали</u>		
Я4	8	СР 01.00.01-11	Прокладка	2	
Я4	9	СР 01.00.01-05	Прокладка	1	
Я4	10	СР 01.00.01-09	Прокладка	2	
Я4	11	СР 01.00.02-01	Труба	1	
Я4	12	СР 01.00.03-01	Шпилька	6	
Я4	13	СР 01.00.04-05	Фланец	1	
Я4	14	СР 01.00.04-09	Фланец	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	15		Болт М12х50.56 ГОСТ 7798-70	8	
	16		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8	
	17		Шайба 12.5 ГОСТ 11371-78	8	

СР 01.00.00

Лист

21

Формат Я4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

22

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			СР 01.00.00-20		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	6	СР 01.10.00-20	Днище	1	
Я4	7	СР 01.20.00-08	Крышка	1	
			<u>Детали</u>		
Я4	8	СР 01.00.01-10	Прокладка	2	
Я4	9	СР 01.00.01	Прокладка	1	
Я4	10	СР 01.00.01	Прокладка	2	
Я4	11	СР 01.00.02	Труба	1	
Я4	12	СР 01.00.03	Шпилька	6	
Я4	13	СР 01.10.06-10	Фланец	1	
Я4	14	СР 01.10.06-10	Фланец	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	15		Болт М10х45.56 ГОСТ 7798-70	8	
	16		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	8	
	17		Шайба 10.5 ГОСТ 11371-78	8	

СР 01.00.00

Лист

22

Ц.00571 АЗ Формат Я4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Серия В.47-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				СР.01.00.00-21		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6		СР 01.10.00-21	Днище	1	
А4	7		СР 01.20.00-08	Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
А4	8		СР 01.00.01-10	Прокладка	2	
А4	9		СР 01.00.01	Прокладка	1	
А4	10		СР 01.00.01-01	Прокладка	2	
А4	11		СР 01.00.02	Труба	1	
А4	12		СР 01.00.03	Шпилька	6	
А4	13		СР 01.10.06-10	Фланец	1	
А4	14		СР 01.10.06-11	Фланец	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М12х50.56 ГОСТ 7798-70	8	
		16		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8	
		17		Шайба 12.5 ГОСТ 11371-78	8	

СР 01.00.00

Лист

23

Формат А4

23

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				СР.01.00.00-22		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6		СР 01.10.00-22	Днище	1	
А4	7		СР 01.20.00-08	Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
А4	8		СР 01.00.01-10	Прокладка	2	
А4	9		СР 01.00.01	Прокладка	1	
А4	10		СР 01.00.01-02	Прокладка	2	
А4	11		СР 01.00.02	Труба	1	
А4	12		СР 01.00.03	Шпилька	6	
А4	13		СР 01.10.06-10	Фланец	1	
А4	14		СР 01.10.06-12	Фланец	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М12х50.56 ГОСТ 7798-70	8	
		16		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8	
		17		Шайба 12.5 ГОСТ 11371-78	8	

СР 01.00.00

Лист

24

Ц.00541 24 Формат А4

ИЗДАНИЕ  
ИЗМЕНЕНИЯ  
ИЛИ ДОПОЛНЕНИЯИЗМЕНЕНИЯ  
ИЛИ ДОПОЛНЕНИЯ

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата





Серия 5.417-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>СР 01.00.00-25</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6		СР 01.10.00-25	Днище	1	
А4	7		СР 01.20.00-09	Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
А4	8		СР 01.00.01-10	Прокладка	2	
А4	9		СР 01.00.01-05	Прокладка	1	
А4	10		СР 01.00.01-05	Прокладка	2	
А4	11		СР 01.00.02	Труба	1	
А4	12		СР 01.00.03	Шпилька	6	
А4	13		СР 01.00.04-10	Фланец	1	
А4	14		СР 01.00.04-10	Фланец	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М10×45.56 ГОСТ 7798-70	8	
		16		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	8	
		17		Шайба 10.5 ГОСТ 11371-78	8	

Шк. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Шк. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Изн. Лист № докум. Подп. Дата

СР 01.00.00

Лист 27

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>СР 01.00.00-26</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6		СР 01.10.00-26	Днище	1	
А4	7		СР 01.20.00-09	Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
А4	8		СР 01.00.01-10	Прокладка	2	
А4	9		СР 01.00.01-05	Прокладка	1	
А4	10		СР 01.00.01-06	Прокладка	2	
А4	11		СР 01.00.02	Труба	1	
А4	12		СР 01.00.03	Шпилька	6	
А4	13		СР 01.00.04-10	Фланец	1	
А4	14		СР 01.00.04-11	Фланец	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М12×50.56 ГОСТ 7798-70	8	
		16		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8	
		17		Шайба 12.5 ГОСТ 11371-78	8	

Шк. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Шк. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Изн. Лист № докум. Подп. Дата

СР 01.00.00

Лист 28

400571 26 Формат А4

Серия 5.417-3

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>СР 01.00.00-27</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6	СР 01.10.00-27	Днище	1	
А4	7	СР 01.20.00-09	Крышка	1	
			<u>Детали</u>		
А4	8	СР 01.00.01-10	Прокладка	2	
А4	9	СР 01.00.01-05	Прокладка	1	
А4	10	СР 01.00.01-07	Прокладка	2	
А4	11	СР 01.00.02	Труба	1	
А4	12	СР 01.00.03	Шпилька	6	
А4	13	СР 01.00.04-10	Фланец	1	
А4	14	СР 01.00.04-12	Фланец	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	15		Болт М12х50.56 ГОСТ 7798-70	8	
	16		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8	
	17		Шайба 12.5 ГОСТ 11371-78	8	
					Лист
СР 01.00.00					29

Формат А4

Шифр лобл. Подп. и дата

Шифр лобл. Подп. и дата

26

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>СР 01.00.00-28</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6	СР 01.10.00-28	Днище	1	
А4	7	СР 01.20.00-11	Крышка	1	
			<u>Детали</u>		
А4	8	СР 01.00.01-11	Прокладка	2	
А4	9	СР 01.00.01-05	Прокладка	1	
А4	10	СР 01.00.01-08	Прокладка	2	
А4	11	СР 01.00.02-01	Труба	1	
А4	12	СР 01.00.03-01	Шпилька	6	
А4	13	СР 01.00.04-10	Фланец	1	
А4	14	СР 01.00.04-13	Фланец	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	15		Болт М12х50.56 ГОСТ 7798-70	8	
	16		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8	
	17		Шайба 12.5 ГОСТ 11371-78	8	
					Лист
СР 01.00.00					30

Ц00571 27

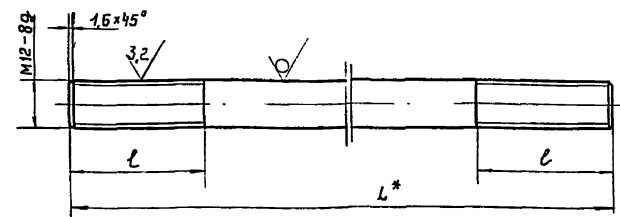
Формат А4

Шифр лобл. Подп. и дата

Шифр лобл. Подп. и дата

СР 01.00.03

12,5 ✓ ✓



Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг.	Масса, кг.
	L*	l			
СР 01.00.03	240	45	Круг 12-В ГОСТ 2590-71 35 а-2 ГОСТ 1050-74	0,2	0,27
-01	290			0,24	0,32

1. \*) Размер для справок.

2.  $h 16, \pm \frac{0,16}{2}$

3. Остальные технические требования см. КМ.00 Д

Серия Б.417-3

Фабрика	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				СР 01.00.00-29		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я4		6	СР 01.10.00-29	Днище	1	
Я4		7	СР 01.20.00-11	Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
Я4		8	СР 01.00.01-11	Прокладка	2	
Я4		9	СР 01.00.01-05	Прокладка	1	
Я4		10	СР 01.00.01-09	Прокладка	2	
Я4		11	СР 01.00.02-01	Труба	1	
Я4		12	СР 01.00.03-01	Шпилька	6	
Я4		13	СР 01.00.04-10	Фланец	1	
Я4		14	СР 01.00.04-14	фланец	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М12х50.56		
				ГОСТ 7798-70	8	
		16		Гайка М12.5		
				ГОСТ 5915-70	8	
		17		Шайба 12.5		
				ГОСТ 11371-78	8	

Шпилька, болт, гайка, шайба, фланец, М12

Изм. Лист № 31 в/д. СР 01.00.00

Изм. № в/д. Лист № 31 в/д. Дата

**СР 01.00.03**

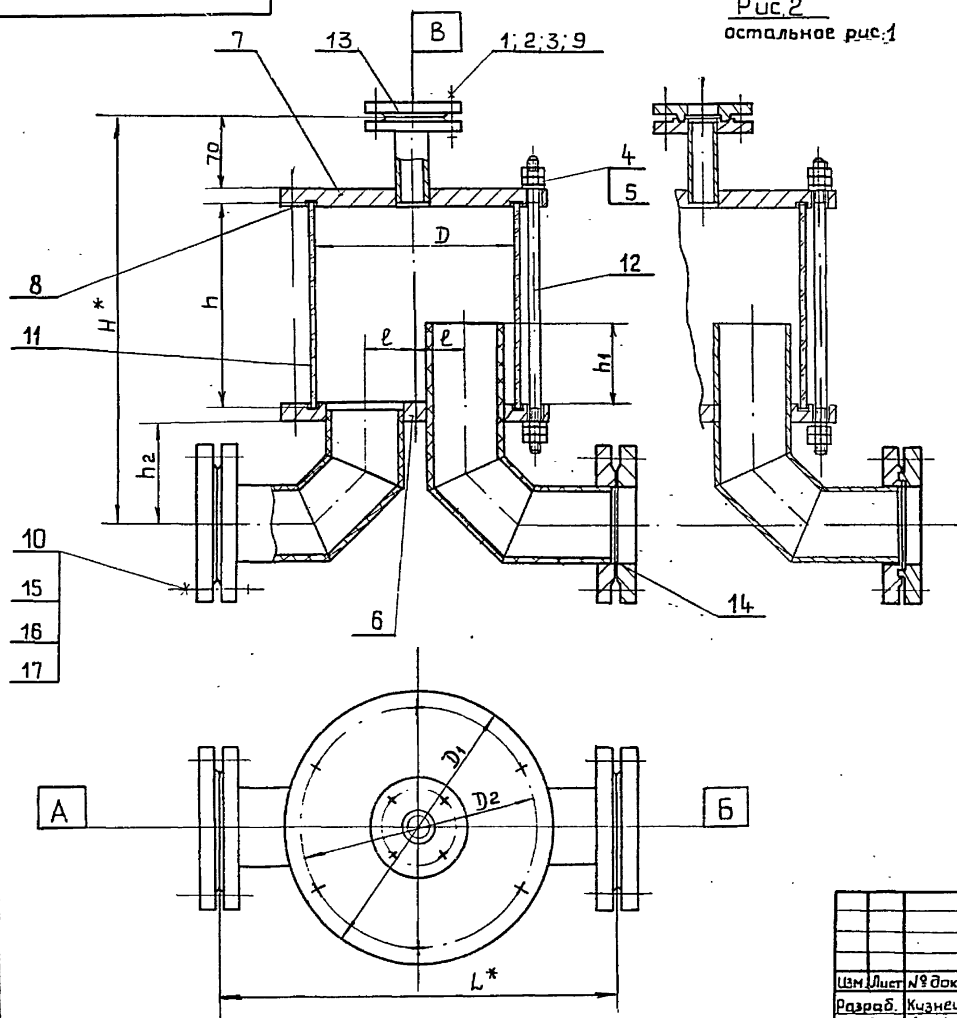
Изм. Лист № 31 в/д.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб. Кузнецова	Митрофан		И	см. таблицу	1:1
Провер. Фрейнман	Фрейнман		Лист Листов 1		
Т.контр.			ГИПРОНИИМЕДИПРОМ		
Н.контр. Яковлев	Сидор		г. Москва		
Чтб. Лугилов	Лугилов				

Серия 5.417-3

CP 01.00.00.СБ

Рис.1

Рис.2  
остальное рис.1



- Техническая характеристика
1. Назначение - сосуд для разделения жидкой и газообразной фаз
  2. Среда - нейтральная (рис.1)  
ЛВЖ (рис.2)
  3. Давление - 0,05 МПа (0,5 кгс/см<sup>2</sup>)  
сосуд может работать под вакуумом
  4. Температура - 323°К (50°С)

Обозначение	Назначение штуцера	Кол.	Условное давление Ру	
			МПа	кгс/см <sup>2</sup>
А	Вход продукта	1	0,6	6,0
Б	Выход продукта	1	0,6	6,0
В	Воздушник	1	0,6	6,0

Технические требования

1. Изготовление, испытание и приемка сосуда производить согласно ОСТ 26-291-79
2. Гидравлическое испытание сосуда 0,2 МПа (2,0 кгс/см<sup>2</sup>). Время выдержки 10 мин. Падение давления не допускается.
3. Истинное расположение шпилек и штуцеров см. в плане.
4. \*) Размеры для справок.
5. Таблицу исполнений см лист 2.
6. Расход металла см. CP 01.00.00.ТБ
7. Остальные технические требования см. КМ.00.Д.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

CP 01.00.00.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сосуд раздельный Сборочный чертеж	Лит.	Масш.	Масшт.
Разраб.	Кученцова		Куч			И	см.	1:4
Провер.	Фрейдман		Куч			Лист 1 из листов 2		
Т. контр.						ГИПРОНИИМЕДИПРОМ		
Н.контр.	Яковлев		О.П.			г. Москва		
Утв.	Дзгулов		П.С.		Формат: А3			

10054 29

CP 01.00.00.05

Серия 5.417-3

Обозначение	Рис	Условн. проходы ил.ушера			Материал	Емкость л.	Размеры в мм.							Масса, кг.			
		В	А	Б			D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L*	ℓ	H*	h		h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	
CP.01.00.00	1	25	25	25	В Ст 3 пс 3 ГОСТ 380-71	2,5	150	195	220	280	30	315	150	60	70	17,0	
-01			32	32						300	40	325			80	18,6	
-02			40	40						335	90	19,6					
-03			50	50						390	200	80			30,2		
-04	65		65	400		100	31,2										
-05	2		25	25		В Ст 3 пс 3 ГОСТ 380-71	2,5	150	195	280	280	30	315	150	60	70	16,9
-06			32	32							325	80	18,6				
-07			40	40							335	90	19,4				
-08			50	50							390	200	80			30,0	
-09			65	65							400	100	30,9				
-10	1		25	25	12x18H10T ГОСТ 5632-72		2,5	150	195	220	280	30	315	150	60	70	16,8
-11			32	32							300	40	325			80	18,5
-12			40	40							335	90	19,4				
-13			50	50							390	200	80			29,4	
-14			65	65							400	100	31,2				
-15	2		25	25		10x17H13M2T ГОСТ 5632-72	2,5	150	195	220	280	30	315	150	50	70	16,8
-16			32	32							300	40	325			80	18,4
-17			40	40							335	90	19,2				
-18			50	50							390	200	80			29,2	
-19			65	65							400	100	30,9				
-20	1	25	25	10x17H13M2T ГОСТ 5632-72	2,5		150	195	220	280	30	315	150	60	70	16,8	
-21		32	32							300	40	325			80	18,5	
-22		40	40							335	90	19,4					
-23		50	50							390	200	80			29,4		
-24		65	65							400	100	31,2					
-25	2	25	25		10x17H13M2T ГОСТ 5632-72	2,5	150	195	220	280	30	315	150	60	70	16,8	
-26		32	32							300	40	325			80	17,9	
-27		40	40							335	90	19,2					
-28		50	50							390	200	80			29,2		
-29		65	65							400	100	30,9					

Шт. илова. Период. илова. Выход. ЛЗ

CP 01.00.00.T6

Серия 5.417-3

Обозначение		Масса металлических заготовок на исполнение CP 01.00.00 - , кг																																
		S мм	-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09	-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	-18	-19	-20	-21	-22	-23	-24	-25	-26	-27	-28	-28		
Лист	Б-ПН-S ГОСТ 19903-74 В Ст.Зис ГОСТ 14637-79	16	17,2	14,6				17,64	14,6																									
		17		4,6					4,52																									
		18			5,6	32,0	23,8	4,2	1,4	6,94	30,1	32,0																						
		19							5,2	5,8	6,8	8,6																						
Лист	Б-ПН-S ГОСТ 19903-74 12x18H10T-МЗБ ГОСТ 7350-77	16										17,2	14,6				17,64	14,6																
		17										4,6					4,52																	
		18											5,6	32,0	23,8	4,2	1,4	6,94	30,1	32,0														
		19																5,2	5,8	6,8	8,6													
Лист	Б-ПН-S ГОСТ 19903-74 10x17H13M2T-МЗБ ГОСТ 7350-77	16																				17,2	14,6			17,64	14,6							
		17																				4,6					4,52							
		18																					5,6	32,0	23,8	4,2	1,4	6,94	30,1	32,0				
		19																										5,2	5,8	6,8	8,6			
Круж	12-В ГОСТ 2590-71 35-0-2 ГОСТ 1050-74		1,62	1,92			1,62		1,92			1,62		1,92			1,62		1,92			1,62		1,92			1,62		1,92					

№ п/л  
Подпись и дата  
В зам. инж. №

CP 01.00.00.T6				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Кузнецова			
Провер	Фрейман			
И контр	Якоблев			
Чтб	Дигулов			
Сосуд разделительный				Лист 1
Таблица расхода металла				Лист 1
				Лист 2
				ГИПРОНИИМЕДИПРОМ
				г Москва
40054 31				Формат: А3

CP 01.00.00.T6

Серия В.417-3

Продолжение

Обозначение	Масса металлических заготовок на исполнение CP 01.00.00- , кг																																
	D x S	-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09	-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	-18	-19	-20	-21	-22	-23	-24	-25	-26	-27	-28	-29		
Труба D x S ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74	32 x 2	1,95				1,95																											
	38 x 3	1,5				1,5																											
	45 x 3		1,84				1,84																										
	57 x 3			2,76				2,76																									
	76 x 3				3,37				3,37																								
Труба D x S-12x18H10T ГОСТ 9941-81	32 x 3									1,95						1,95																	
	38 x 3										1,5					1,5																	
	45 x 3											1,84				1,84																	
	57 x 3												2,76			2,76																	
	76 x 3													3,37		3,37																	
Труба D x S-10x17H13M2T ГОСТ 9941-81	32 x 3																				1,95					1,95							
	38 x 3																					1,5					1,5						
	45 x 3																						1,84				1,84						
	57 x 3																							2,76				2,76					
	76 x 3																								3,37						3,37		

Шиб. Писов. Лавров. Вата. Вадилнба

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

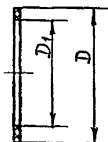
CP 01.00.00.T6

200577 32 формат А3

Лист  
2



CP 01.00.01



Обозначение	Размеры, мм.		Масса, кг.
	D	D <sub>1</sub>	
CP 01.00.01	60	34	0,005
-01	70	40	0,007
-02	80	47	0,009
-03	90	59	0,010
-04	110	78	0,013
-05	54	38	0,003
-06	64	48	0,004
-07	71	55	0,0045
-08	84	68	0,0054
-09	104	88	0,007
-10	172	147	0,005
-11	225	195	0,028

Технические требования см. КМ.00.Д

CP 01.00.01

Циф. № табл. / Подп. и дата / Изм. № табл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	Фрейдман		
Провер.	Фрейдман			
Т.контр.				
И.контр.	Яковлев			
Утв.	Дизиглов			

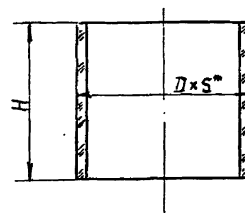
Прокладка

Паронит ПОН в ГОСТ 481-80

Лист	Масса	Масштаб
и	см. таблицу	1:2
Лист	Листов 1	
ГИПРОНИИМЕДИПРОМ г. Москва		

Формат А4

CP 01.00.02



Обозначение	Условное обозначение трубы D x S*	S*, мм	H, мм	Масса, кг.
CP 01.00.02	Труба 150 ГОСТ 8894-86	9,5	150	1,85
-01	Труба 200 ГОСТ 8894-86	11,5	200	3,92

- \*) Размер для справок
- Остальные технические требования см. КМ.00.Д.

CP 01.00.02

Циф. № табл. / Подп. и дата / Изм. № табл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	Фрейдман		
Провер.	Фрейдман			
Т.контр.				
И.контр.	Яковлев			
Утв.	Дизиглов			

Труба

см. таблицу

Лист	Масса	Масштаб
и	см. таблицу	1:5
Лист	Листов 1	
ГИПРОНИИМЕДИПРОМ г. Москва		

Ц00577

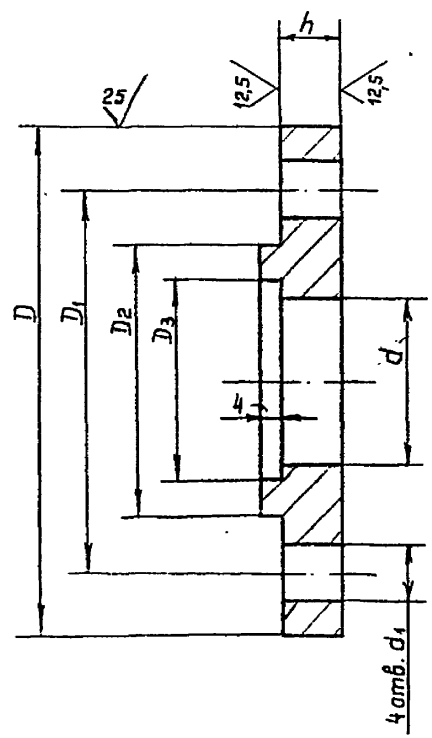
33

Формат А4

CP 01.00.04

63/ (M)

Серия 5.417-3



Обозначение	Праход условный мм.	Материал	Размеры, мм.								Масса, кг.	Масса заготов, кг.
			D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	h			
CP 01.00.04	25	Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3пс ГОСТ 14637-79	100	75	53	39	33	11	12	0,64	1,4	
-01	32	Лист Б-ПН-19 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3пс ГОСТ 14637-79	120	90	63	49	39	14	13	1,02	2,6	
-02	40		130	100	70	56	46			1,19	2,9	
-03	50		140	110	83	69	58			1,3	3,4	
-04	65		160	130	103	89	78			1,6	4,3	
-05	25	Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74 12х18Н10Т-М3Б ГОСТ 7350-79	100	75	53	39	33	11	12	0,64	1,4	
-06	32	Лист Б-ПН-19 ГОСТ 19903-74 12х18Н10Т-М3Б ГОСТ 7350-79	120	90	63	49	39	14	13	1,02	2,6	
-07	40		130	100	70	56	46			1,19	2,9	
-08	50		140	110	83	69	58			1,3	3,4	
-09	65		160	130	103	89	78			1,6	4,3	
-10	-25	Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74 10х17Н13М2Т-М3Б ГОСТ 7350-79	100	75	53	39	33	11	12	0,64	1,4	
-11	-32	Лист Б-ПН-19 ГОСТ 19903-74 10х17Н13М2Т-М3Б ГОСТ 7350-79	120	90	63	49	39	14	13	1,02	2,6	
-12	-40		130	100	70	56	46			1,19	2,9	
-13	-50		140	110	83	69	58			1,3	3,4	
-14	-65		160	130	103	89	78			1,6	4,3	

Шкв. № подл. Подл. ч. дата  
Взам. инв. №

- Н16, н16, ±  $\frac{IT16}{2}$
- Остальные технические требования см. КМ.00.Д.

				CP 01.00.04				
Изм	Лист	И докум.	подп.	Дата	Фланец	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузнецова	Фрейман				И	см.	1:1
Провер.	Фрейман					таблицу		
Т.контр.						Лист	Листов	1
И.контр.	Яковлев				см. таблицу	ГИПРОНИИМЕДИПРОМ г. Москва		
Утв.	Дизилов							

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Серия Б.417-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. СР 01.10.00 -									Примеч.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>Документация</u>												
Л3			СР 01.10.00.СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>												
Л3	1		СР 01.10.01	Фланец	1					1						
			- 01	Фланец		1					1					
			- 02	Фланец			1					1				
			- 03	Фланец				1					1			
			- 04	Фланец					1					1		
Л4	2		СР 01.10.02	Труба	1					1						
			- 01	Труба		1					1					

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
Цм/Лист	№ док.им.	Подп. Дата
Разраб.	Киселева	Л.И.
Провер.	Фрейнман	Ф.И.
И.контр.	Яковлев	С.И.
Утв.	Дивилев	В.И.

СР 01.10.00

Днище

Лит.	Лист	Листов
И	1	9
ГИПРОНИИМСБДИПРОИ		
г. Москва		

Формат Л4

Инв.№ подл. Подп. и дата Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. СР 01.10.00 -									Примеч.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				- 02	Труба			1				1				
				- 03	Труба				1				1			
				- 04	Труба					1				1		
Л4	3		СР 01.10.03	Труба	1					1						
				- 01	Труба		1					1				
				- 02	Труба			1					1			
				- 03	Труба				1					1		
				- 04	Труба					1					1	
Л4	4		СР 01.10.04	Труба	2						2					
				- 01	Труба		2					2				
				- 02	Труба			2					2			
				- 03	Труба				2					2		
				- 04	Труба					2					2	
Л4	5		СР 01.10.05	Патрубок	2					2						
				- 01	Патрубок		2					2				
				- 02	Патрубок			2					2			
				- 03	Патрубок				2					2		
				- 04	Патрубок					2					2	

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
Цм/Лист	№ док.им.	Подп. Дата

СР 01.10.00

Лист 2

Формат Л4

58 145 007

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Серия 5.417-3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. СР 01.10.00 -										Примеч.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
А4	6		СР 01.10.06	Фланец	2												
			- 01	Фланец	2												
			- 02	Фланец			2										
			- 03	Фланец				2									
			- 04	Фланец					2								
А4	7		СР 01.10.07	Фланец						2							
			- 01	Фланец							2						
			- 02	Фланец								2					
			- 03	Фланец									2				
			- 04	Фланец												2	

Изм Лист № докум. Подп. Дата СР 01.10.00 Лист 3

Формат А4

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. СР 01.10.00 -										Примеч.		
					-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	-18	-19			
				<u>Документация</u>													
А3			СР 01.10.00. СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				<u>Детали</u>													
А3	1		СР 01.10.01 - 06	Фланец	1					1							
			- 06	Фланец		1					1						
			- 07	Фланец			1					1					
			- 08	Фланец				1					1				
			- 09	Фланец					1						1		
А4	2		СР 01.10.02 - 05	Труба	1					1							
			- 06	Труба		1					1						
			- 07	Труба			1						1				
			- 08	Труба				1						1			
			- 09	Труба					1						1		
А4	3		СР 01.10.03 - 05	Труба	1					1							
			- 06	Труба		1					1						
			- 07	Труба			1						1				
			- 08	Труба				1						1			

Изм Лист № докум. Подп. Дата СР 01.10.00 Лист 4

Формат А4

ЭФ. 12.0007

5

Шифр подл. Подп. и дата Взам. шифр №

Серия 5.417-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. СР 01.10.00 -										Примеч.	
					-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	-18	-19		
			- 09	Труба					1						1	
А4		4	СР 01.10.04 - 05	Труба	2					2						
			- 06	Труба		2					2					
			- 07	Труба			2						2			
			- 08	Труба				2							2	
			- 09	Труба					2							2
А4		5	СР 01.10.05 - 05	Патрубок	2					2						
			- 06	Патрубок		2					2					
			- 07	Патрубок			2						2			
			- 08	Патрубок				2						2		
			- 09	Патрубок					2						2	
А4		6	СР 01.10.06 - 05	Фланец	2											
			- 06	Фланец		2										
			- 07	Фланец			2									
			- 08	Фланец				2								
			- 09	Фланец					2							
А4		7	СР 01.10.07 - 05	Фланец						2						
			- 06	Фланец							2					
			- 07	Фланец								2				

Изм Лист № в докум. Подп. Дата

СР 01.10.00

Лист 5

Формат А4

Шифр подл. Подп. и дата Взам. шифр №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. СР 01.10.00 -										Примеч.	
					-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	-18	-19		
			- 08	Фланец										2		
			- 09	Фланец											2	

Изм Лист № в докум. Подп. Дата

СР 01.10.00

Лист 6

Формат А4

№ 45007

Инв. № подл. Подп. и дата Взам инв. №

Серия 5.417-3

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. СР 01.10-										Примеч.	
					-20	-21	-22	-23	-24	-25	-26	-27	-28	-29		
				Документация												
А3			СР 01.10.00. СБ	<u>Сборочный чертеж</u>	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>												
А4	1		СР 01.10.01 - 10	Фланец	1					1						
			- 11	Фланец		1					1					
			- 12	Фланец			1					1				
			- 13	Фланец				1					1			
			- 14	Фланец					1					1		
А4	2		СР 01.10.02 - 10	Труба	1					1						
			- 11	Труба		1					1					
			- 12	Труба			1					1				
			- 13	Труба				1					1			
			- 14	Труба					1					1		
А4	3		СР 01.10.03 - 10	Труба	1					1						
			- 11	Труба		1					1					
			- 12	Труба			1					1				
			- 13	Труба				1					1			

Изм Лист № док-м Подп. Дата

СР 01.10.00

Лист 7

Формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата Взам инв. №

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. СР 01.10-										Примеч.	
					-20	-21	-22	-23	-24	-25	-26	-27	-28	-29		
			- 14	Труба						1						
А4	4		СР 01.10.04 - 10	Труба	2						2					
			- 11	Труба		2						2				
			- 12	Труба			2						2			
			- 13	Труба				2						2		
			- 14	Труба					2						2	
А4	5		СР 01.10.05 - 10	Патрубок	2					2						
			- 11	Патрубок		2					2					
			- 12	Патрубок			2					2				
			- 13	Патрубок				2					2			
			- 14	Патрубок					2					2		
А4	6		СР 01.10.06 - 10	Фланец	2											
			- 11	Фланец		2										
			- 12	Фланец			2									
			- 13	Фланец				2								
			- 14	Фланец					2							
А4	7		СР 01.10.07 - 10	Фланец						2						
			- 11	Фланец							2					
			- 12	Фланец								2				

Изм Лист № док-м Подп. Дата

СР 01.10.00

Лист 8

Формат А4

ВФ. 45 007

Серия 5.417-3

Формат	Дата	Подп.	Дата	Взаимн. №	Подп.	Дата							
Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. СР 01.10.00 -			Примеч.						
		-13 Фланец		20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
		-14 Фланец											

Лист 9  
Формат А4  
СР 01.10.00

Формат	Дата	Подп.	Дата	Взаимн. №	Подп.	Дата				
Зона	Поз.	Обозначение	Рис	Материал	Размеры, мм		Масса			
					dy	h	h <sub>1</sub>	ℓ	L*	кг.
		СР 01.10.00								
		-01	1	8 Ст 3пс3 ГОСТ 380-71	25	60	70	30	280	6,28
		-02			32		80	40	300	7,11
		-03			40		90			7,62
		-04			50	80	50	350	12,44	
		-05			65		100		12,83	
		-06	2	8 Ст 3пс3 ГОСТ 380-71	25	60	70	30	280	6,24
		-07			32		80	40	300	7,05
		-08			40		90			7,52
		-09			50	80	50	350	12,32	
		-10			65		100		12,7	
		-11	1	12х18Н10Т ГОСТ 5632-72	25	60	70	30	280	6,17
		-12			32		80	40	300	6,98
		-13			40		90			7,47
		-14			50	80	50	350	11,72	
		-15			65		100		12,84	
		-16	2	12х18Н10Т ГОСТ 5632-72	25	60	70	30	280	6,13
		-17			32		80	40	300	6,92
		-18			40		90			7,37
		-19			50	80	50	350	11,6	
		-20			65		100		12,68	
		-21	1	10х17Н13М2Т ГОСТ 5632-72	25	60	70	30	280	6,17
		-22			32		80	40	300	6,98
		-23			40		90			7,47
		-24			50	80	50	350	11,72	
		-25			55		100		12,84	
		-26	2	10х17Н13М2Т ГОСТ 5632-72	25	60	70	30	280	6,13
		-27			32		80	40	300	6,92
		-28			40		90			7,37
		-29			50	80	50	350	11,6	
		-29			65		100		12,68	

Лист 2  
Формат А4  
СР 01.10.00.СБ

СП 01.10.00.СБ

Рис.1

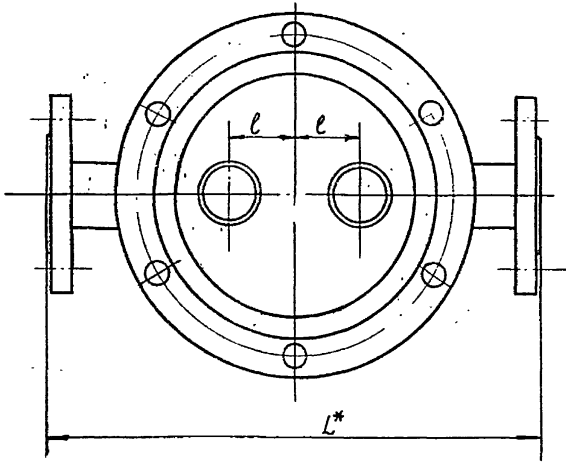
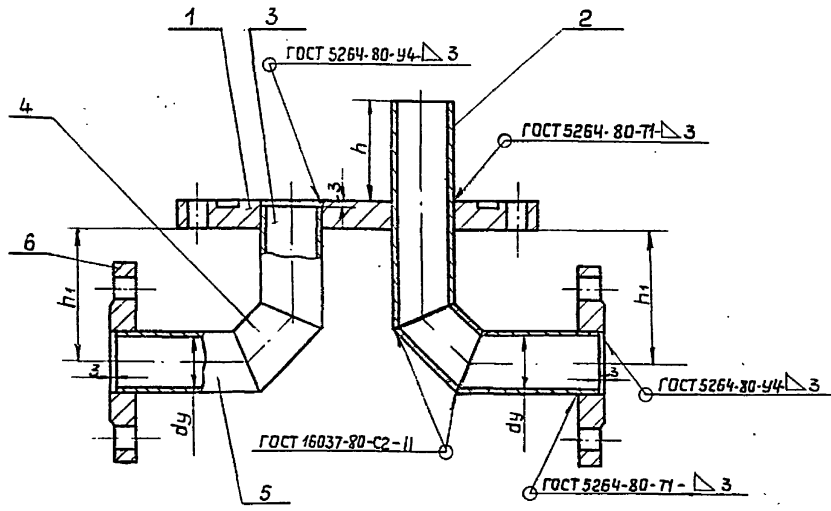
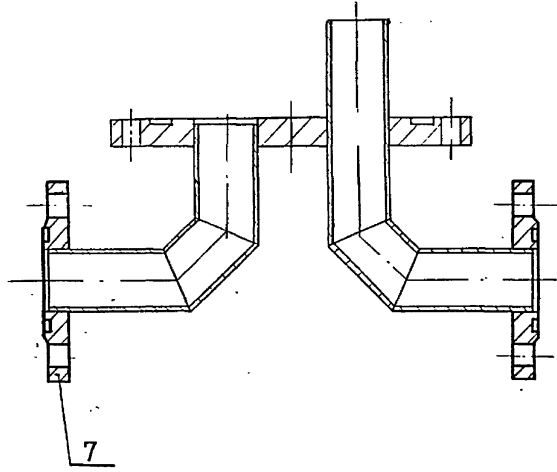


Рис.2

Остальное см.рис 1.



- 1. \* Размер для справок
  - 2. Остальные технические требования см. КМ.00.Д
- Таблицу исполнений см. лист.2

Инв.№ заказа, Подп. и дата, Изменил

					СП 01.10.00.СБ			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Днище Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт.
Разраб	Кузнецова	Фейт				И	см.	1:4
Провер	Фрейман	Витт				Лист 1	Листов 2	
Т.контр						ГИПРОНИИМЕДИПРОМ		
Н.контр	Яковлев	Дил					г. Москва	
Чтв.	Дигилов	Диг						

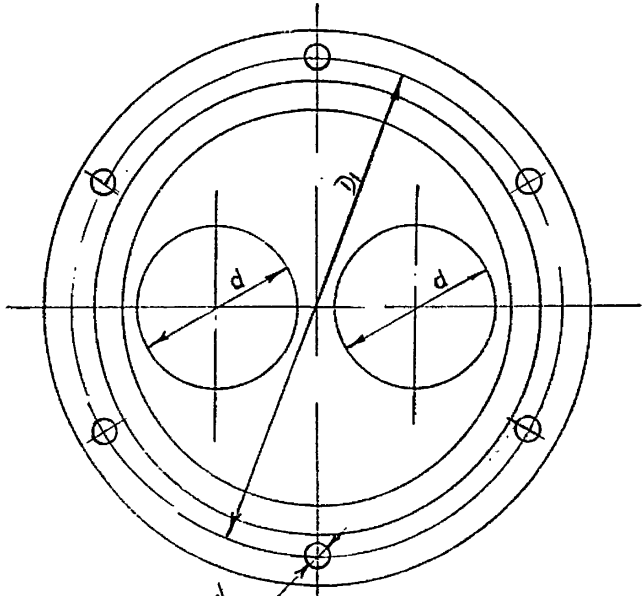
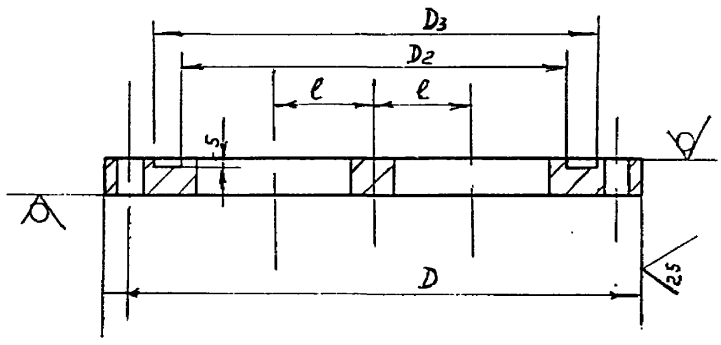
40054 10 Сознат.ВЗ



СР 01.10.01

6.3 / (✓)

Серия 5.417.3



борт.  $\frac{1}{2}$  25  
 $\phi 13$

Н16, н 16,  $\pm \frac{IT16}{2}$   
Остальные технические требования см. КМ 00 Д

Обозначение	Размеры, мм						Материал	Масса, кг.	Масса заготовки, кг.
	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	d	l			
СР 01.10.01					34	30		4,23	
- 01	220	195	147	172	40	40	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3пс ГОСТ 14637-79	4,13	7,3
- 02					47			4,0	
- 03	270	245	195	225	59	50	Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3пс ГОСТ 14637-79	7,5	11,9
- 04					78			6,63	
- 05					34	30		4,23	
- 06	220	195	147	172	40	40	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 12x18Н10Т-Н3Б ГОСТ 1350-77	4,13	7,3
- 07					47			4,0	
- 08	270	245	195	225	58	50	Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74 12x18Н10Т-Н3Б ГОСТ 1350-77	7,5	11,9
- 09					78			6,63	
- 10					34	30		4,23	
- 11	220	195	147	172	40	40	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 10x17Н13М2Т-Н3Б ГОСТ 1350-77	4,13	7,3
- 12					47			4,0	
- 13	270	245	195	225	58	50	Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74 10x17Н13М2Т-Н3Б ГОСТ 1350-77	7,5	11,9
- 14					78			6,63	

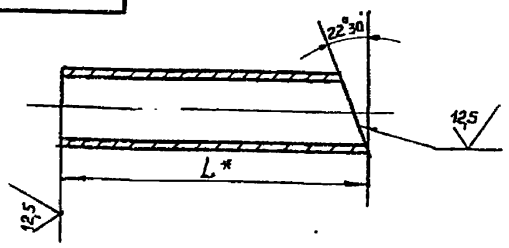
Ш.в. № подл. Подп. и дата  
В.з.д. № инв. №

СР 01.10.01					
ИЗМ	Лист	№ док. №	Подп.	Дата	
Разраб	Кизнецова				
Провер	Фрейдман				
Т.контр					
Н.контр	Яковлев				
Чтв	Дизиглов				
Фланец				Лит.	Масса
				И	см. таблицу
				Лист	Листов 1
см. таблицу				ГИПРОНИИМЕДИПРОМ	
				г. Москва	

400571 11 формат А3

CP 01.10.02

Серия 5.417-3



✓/✓

Обозначение	L*	Условное обозначение трубы	Масса, кг.	Масса заготовк, кг.
CP 01.10.02	130	Труба 32x3; ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74	0,23	0,3
-01	137	Труба 38x3; ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74	0,29	0,38
-02	145	Труба 45x3; ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74	0,37	0,47
-03	160	Труба 57x3; ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74	0,64	0,68
-04		Труба 76x3; ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74	0,86	0,92
-05	130	Труба 32x3-12x18H10T ГОСТ 9941-81	0,23	0,3
-06	137	Труба 38x3-12x18H10T ГОСТ 9941-81	0,29	0,38
-07	145	Труба 45x3-12x18H10T ГОСТ 9941-81	0,37	0,47
-08	160	Труба 57x3-12x18H10T ГОСТ 9941-81	0,64	0,68
-09		Труба 76x3-12x18H10T ГОСТ 9941-81	0,86	0,92
-10	130	Труба 32x3-10x17H13M2T ГОСТ 9941-81	0,23	0,3
-11	137	Труба 38x3-10x17H13M2T ГОСТ 9941-81	0,29	0,38
-12	145	Труба 45x3-10x17H13M2T ГОСТ 9941-81	0,37	0,47
-13	160	Труба 57x3-10x17H13M2T ГОСТ 9941-81	0,64	0,68
-14		Труба 76x3-10x17H13M2T ГОСТ 9941-81	0,86	0,92

1. \*) Размер для справок
2.  $\pm \frac{116}{2}$
3. Остальные технические требования см. КМ.00.Д

№ документа  
Изм. и дата  
Лист

**CP 01.10.02**

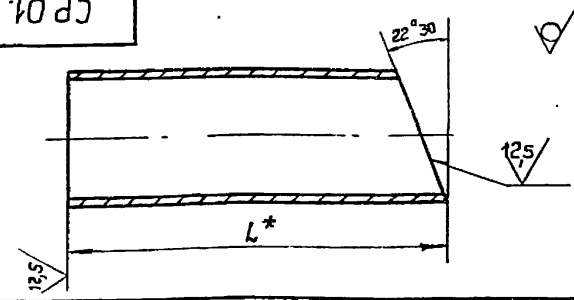
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузнецова	Кузнецова	
Провер.		Фрейдман	Фрейдман	
Т.контр.				
И.контр.		Яковлев	Яковлев	
Утв.		Дизинлов	Дизинлов	

Труба

см. таблицу

Лит. И Масса Масшт  
таблицу 1:2  
Лист Листов 1  
ГИПРОНИИМЕДБИПРОМ  
г. Москва  
формат А4

CP 01.10.03



✓/✓

Обозначение	L*	Условное обозначение трубы	Масса, кг.	Масса заготовк, кг.
CP 01.10.03	66	Труба 32x3; ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74	0,12	0,15
-01	73	Труба 38x3; ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74	0,15	0,19
-02	81	Труба 45x3; ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74	0,21	0,26
-03	76	Труба 57x3; ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74	0,28	0,32
-04		Труба 76x3; ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74	0,38	0,41
-05	66	Труба 32x3-12x18H10T ГОСТ 9941-81	0,12	0,15
-06	73	Труба 38x3-12x18H10T ГОСТ 9941-81	0,15	0,19
-07	81	Труба 45x3-12x18H10T ГОСТ 9941-81	0,21	0,26
-08	76	Труба 57x3-12x18H10T ГОСТ 9941-81	0,28	0,32
-09		Труба 76x3-12x18H10T ГОСТ 9941-81	0,38	0,41
-10	66	Труба 32x3-10x17H13M2T ГОСТ 9941-81	0,12	0,15
-11	73	Труба 38x3-10x17H13M2T ГОСТ 9941-81	0,15	0,19
-12	81	Труба 45x3-10x17H13M2T ГОСТ 9941-81	0,21	0,26
-13	76	Труба 57x3-10x17H13M2T ГОСТ 9941-81	0,28	0,32
-14		Труба 76x3-10x17H13M2T ГОСТ 9941-81	0,38	0,41

1. \*) Размер для справок
2.  $\pm \frac{116}{2}$
3. Остальные технические требования см. КМ.00.Д

№ документа  
Изм. и дата  
Лист

**CP 01.10.03**

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кузнецова	Кузнецова	
Провер.		Фрейдман	Фрейдман	
Т.контр.				
И.контр.		Яковлев	Яковлев	
Утв.		Дизинлов	Дизинлов	

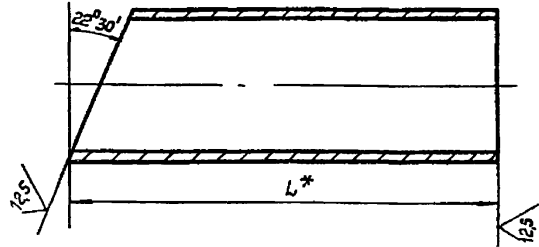
Труба

см. таблицу

Лит. И Масса Масшт  
таблицу 1:2  
Лист Листов 1  
ГИПРОНИИМЕДБИПРОМ  
г. Москва  
формат А4

Серия 5.417-3

CP 01.10.05



Обозначение	L*	Условное обозначение трубы	Масса кг.	Масса заготов. кр. кр.
CP 01.10.05	90	Труба 32x3; ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74	0,16	0,2
-01	87	Труба 38x3; ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74	0,19	0,23
-02	82	Труба 45x3; ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74	0,21	0,26
-03	91	Труба 57x3; ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74	0,35	0,37
-04	81	Труба 76x3; ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74	0,4	0,44
-05	90	Труба 32x3-12x18H10T ГОСТ 9941-81	0,16	0,2
-06	87	Труба 38x3-12x18H10T ГОСТ 9941-81	0,19	0,23
-07	82	Труба 45x3-12x18H10T ГОСТ 9941-81	0,21	0,26
-08	91	*Труба 57x3-12x18H10T ГОСТ 9941-81	0,35	0,37
-09	81	Труба 76x3-12x18H10T ГОСТ 9941-81	0,4	0,44
-10	90	Труба 32x3-10x17H13M2T ГОСТ 9941-81	0,16	0,2
-11	87	Труба 38x3-10x17H13M2T ГОСТ 9941-81	0,19	0,23
-12	82	Труба 45x3-10x17H13M2T ГОСТ 9941-81	0,21	0,26
-13	91	Труба 57x3-10x17H13M2T ГОСТ 9941-81	0,35	0,37
-14	81	Труба 76x3-10x17H13M2T ГОСТ 9941-81	0,4	0,44

- \*) Размер для справок
- $\pm \frac{2T16}{2}$
- Остальные технические требования см. КМ.00.Д

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Кузнецова	Лунин	
		Фрейдман	Фрейдман	
		Яковлев	Яковлев	
		Дигилов	Дигилов	

Патрубок

см. таблицу

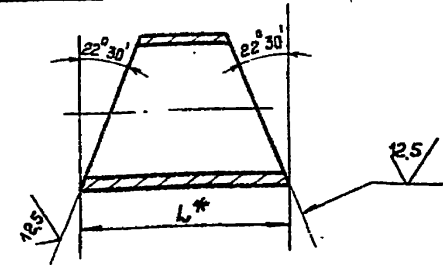
CP 01.10.05

Лит.	Масса	Масшт.
И	см. таблицу	1:1
	Лист	Листов 1

ГИПРОНИИМЕДИПРОМ  
г. Москва

Формат А4

CP 01.10.04



Обозначение	L*	Условное обозначение трубы	Масса кг.	Масса заготов. кр. кр.
CP 01.10.04	45	Труба 32x3; ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74	0,05	0,1
-01	54	Труба 38x3; ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74	0,07	0,14
-02	64	Труба 45x3; ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74	0,1	0,2
-03	79	Труба 57x3; ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74	0,21	0,32
-04	107	Труба 76x3; ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74	0,41	0,58
-05	45	Труба 32x3-12x18H10T ГОСТ 9941-81	0,05	0,1
-06	54	Труба 38x3-12x18H10T ГОСТ 9941-81	0,07	0,14
-07	64	Труба 45x3-12x18H10T ГОСТ 9941-81	0,1	0,2
-08	79	Труба 57x3-12x18H10T ГОСТ 9941-81	0,21	0,32
-09	107	Труба 76x3-12x18H10T ГОСТ 9941-81	0,41	0,58
-10	45	Труба 32x3-10x17H13M2T ГОСТ 9941-81	0,05	0,1
-11	54	Труба 38x3-10x17H13M2T ГОСТ 9941-81	0,07	0,14
-12	64	Труба 45x3-10x17H13M2T ГОСТ 9941-81	0,1	0,2
-13	79	Труба 57x3-10x17H13M2T ГОСТ 9941-81	0,21	0,32
-14	107	Труба 76x3-10x17H13M2T ГОСТ 9941-81	0,41	0,58

- \*) Размер для справок
- $\pm \frac{2T16}{2}$
- Остальные технические требования см. КМ.00.Д

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Кузнецова	Лунин	
		Фрейдман	Фрейдман	
		Яковлев	Яковлев	
		Дигилов	Дигилов	

Труба

см. таблицу

CP 01.10.04

Лит.	Масса	Масшт.
И	см. таблицу	1:1
	Лист	Листов 1

ГИПРОНИИМЕДИПРОМ  
г. Москва

Формат А4

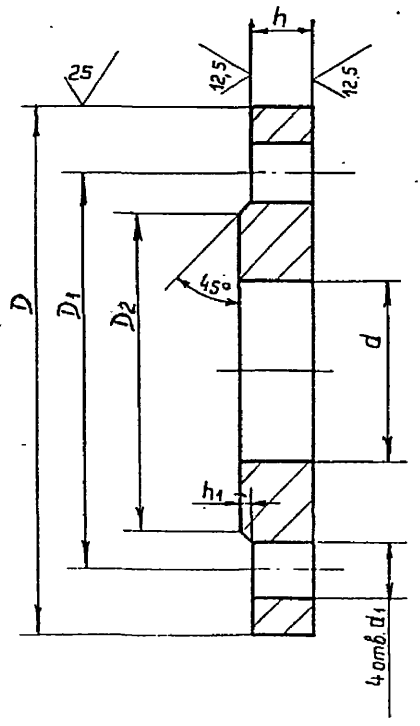
14.00571

43

СР 01.10.06

6.3 / (V)

Серия 5.417-3



Обозначение	Прокат условный мм.	Материал	Размеры, мм						Масса, кг	Масса заготовк, кг	
			D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>			h
СР 01.10.06	25	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 В Ст 3пс ГОСТ 14637-79	100	75	60	33	11	2	12	0,64	1,3
-01	32	Лист Б-ПН-17 ГОСТ 19903-74 В Ст 3пс ГОСТ 14637-79	120	90	70	39	14			3	13
-02	40	Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74 В Ст 3пс ГОСТ 14637-79	130	100	80	46		1,21	2,8		
-03	50		140	110	90	58		1,33	3,2		
-04	6,5	160	130	110	78	1,63		4,1			
-05	25	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 12x18Н10Т-М35 ГОСТ 7350-79	100	75	60	33	11	2	12	0,64	1,3
-06	32	Лист Б-ПН-17 ГОСТ 19903-74 12x18Н10Т-М35 ГОСТ 7350-79	120	90	70	39	14			3	13
-07	40	Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74 12x18Н10Т-М35 ГОСТ 7350-79	130	100	80	46		1,21	2,8		
-08	50		140	110	90	58		1,33	3,2		
-09	65	160	130	110	78	1,63		4,1			
-10	25	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 10x17Н13М2Т-М35 ГОСТ 7350-79	100	75	60	33	11	2	12	0,64	1,3
-11	32	Лист Б-ПН-17 ГОСТ 19903-74 10x17Н13М2Т-М35 ГОСТ 7350-79	120	90	70	39	14			3	13
-12	40	Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74 10x17Н13М2Т-М35 ГОСТ 7350-79	130	100	80	46		1,21	2,8		
-13	50		140	110	90	58		1,33	3,2		
-14	65	160	130	110	78	1,63		4,1			

Изм. Испол. Подпись и дата. Изом. инв. №

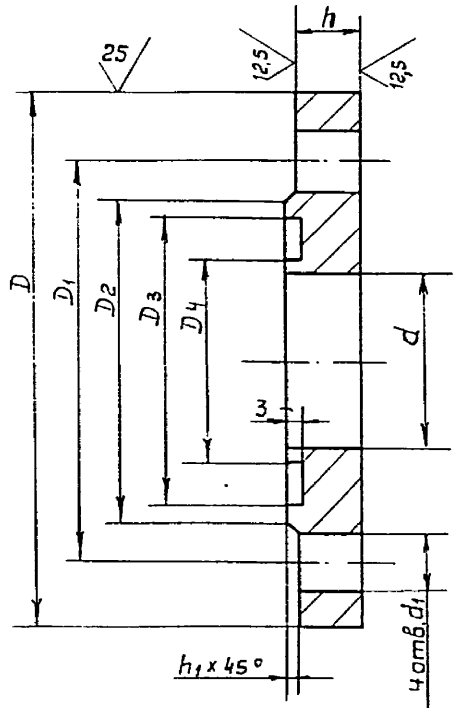
1. Н16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$
2. Остальные технические требования см. КМ.00.Д

				СР 01.10.06				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Кизнецова	Фрейман				И	см.	1:1
Провер	Фрейман					Лист	Листов	1
Т контр						ГИПРОНИМЕДИПРОМ		
И.контр	Яковлев	Дизгилов			см. таблицу	г. Москва		
Чтв					ЦО0571	44	Формат А3	

CP 01.10.07

63/ (M)

Серия 5.417-3



Обозначение	Прокат условн. мм.	Материал	Размеры, мм.								Масса кг.	Масса заготовки кг.	
			D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	d	d <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>			h
CP 01.00.07	25	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 В Ст 3пс ГОСТ 14637-79	100	75	60	54	38	33	11	2	12	0,62	1,52
-01	32	Лист Б-ПН-17 ГОСТ 19903-74 В Ст 3пс ГОСТ 14637-79	120	90	70	64	48	39	14			13	0,98
-02	40	Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74 В Ст 3пс ГОСТ 14637-79	130	100	80	71	55	46		3	13		1,16
-03	50		140	110	90	84	68	58	1,27			3,18	
-04	65		160	130	110	104	88	78			1,55	4,09	
-05	25	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M36 ГОСТ 7350-77	100	75	50	54	38	33	11	2	12	0,62	1,52
-06	32	Лист Б-ПН-17 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M36 ГОСТ 7350-77	120	90	70	64	48	39	14			13	0,98
-07	40	Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M36 ГОСТ 7350-77	130	100	80	71	55	46		3	13		1,16
-08	50		140	110	90	84	68	58	1,27			3,18	
-09	65		160	130	110	104	88	78			1,55	4,09	
-10	25	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 10x17H13M2T-M36 ГОСТ 7350-77	100	75	60	54	38	33	11	2	12	0,62	1,52
-11	22	Лист Б-ПН-17 ГОСТ 19903-74 10x17H13M2T-M36 ГОСТ 7350-77	120	90	70	64	48	39	14			13	0,98
-12	40	Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74 10x17H13M2T-M36 ГОСТ 7350-77	130	100	80	71	55	46		3	13		1,16
-13	50		140	110	90	84	68	58	1,27			3,18	
-14	65		160	130	110	104	88	78			1,55	4,09	

Испол. подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

- Н 16, h 16, ±  $\frac{IT16}{2}$
- Остальные технические требования см КМ.00 Д,

						CP 01.10.07					
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Фланец			Лит.	Масса	Масшт.	
Разраб	Кузнецова	Евг						И	см.	таблицу	1:1
Провер	Фрейман	Ольг						Лист	Листов	1	
Т.контр								ГИПРОНИИМЕДБИПРОМ			
И.контр	Яковлев	Иль						г. Москва			
Утв.	Дигилов	Иль									

ЦНБ и подл. Подп. и дата Взам.инв.н

Серия 5.417-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кал. на исполн. СР 01.20.00-										Примеч.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>Документация</u>													
А3			СР 01.20.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>													
А3	1		СР 01.20.01	Фланец	1	1											
			- 01	Фланец			1	1									
			- 02	Фланец					1	1							
			- 03	Фланец							1	1					
			- 04	Фланец									1	1			

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	В.И.		
Провер.	Фрейман	В.И.		
Т.контр.				
И.контр.	Якоблев	В.И.		
Утв.	Душина	В.И.		

СР 01.20.00

Крышка

Лист	Лист	Листов
1	1	3
ГИПРОНИИМЕДБИПРОМ		
г. Москва		

Формат А4

ЦНБ и подл. Подп. и дата Взам.инв.н

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кал. на исполн. СР 01.20.00-										Примеч.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
А4	2		СР 01.20.02	Патрубок	1	1	1	1									
			- 01	Патрубок					1	1	1	1					
			- 02	Патрубок									1	1			
				<u>Примененные</u>													
				<u>Детали</u>													
А4	3		СР 01.10.06	Фланец	1		1		1		1		1				
А4	4		СР 01.10.07	Фланец		1		1		1		1		1		1	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

СР 01.20.00

Лист 2

Формат А4

54

54

Серия S. 417-3

Кол. на испанн. СР 01.20.00 -

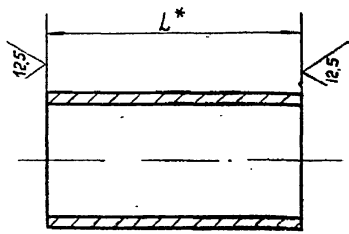
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №
Формат		
Зона		
№ поз.	Обозначение	
А3	СР 01.20.00.СБ	
А3	СР 01.20.01-05	
А4	СР 01.20.02-02	
А4	СР 01.10.06	
А4	СР 01.10.07	

Наименование	Кол. 10	Кол. 11	Примеч.
Документация			
Сборочный чертеж		×	
Детали			
Фланец	1	1	
Патрубок	1	1	
Примененные детали			
Фланец	1		
Фланец	1		

Изм Лист № докум. Подп. Дата  
 СР 01.20.00  
 Формат А4  
 Лист 3

СР 01.20.02

(✓) (✓)



Обозначение	L*	Условное обозначение трубы	Масса кг.	Масса заготовки кг.
СР 01.20.02		Труба 32x3 ГОСТ 8734-75 Б20 ГОСТ 8733-74	0,14	
- 01	78	Труба 32x3-12x18x101 ГОСТ 9941-81	0,12	0,19
- 02		Труба 32x3-10x17x13x2 ГОСТ 9941-81	0,12	

- \*) Размер для справок + J116
2. + J116
3. Остальные технические требования см. КМ.00.Д

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №
Изм	Лист	№ докум
Подп.	Дата	
Разраб.	Кизимово	Кизим
Провер	Срейман	Феликс
Т. контр.		
И контр.	Яковлев	С.
Утв.	Дизилов	С.

СР 01.20.02

Патрубок

см. таблицу

Лит	Масса	Масшт.
и	СЧ. таблицу	1:1
Лист	Листов	1
ГИПРОНИИМЕДБИПРОМ		
г. Москва		

Ц00541 47

Формат А4

СР 01.20.00.СБ

Серия 5.ИП7-3

Рис.1

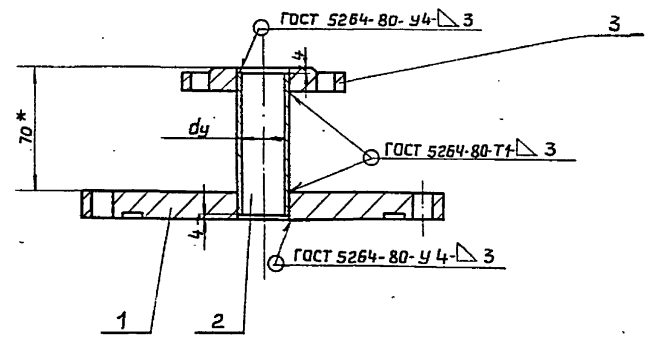
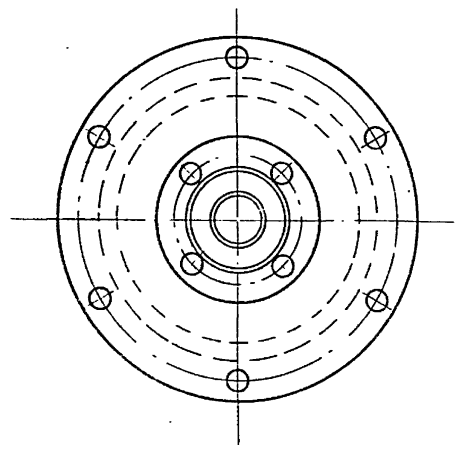
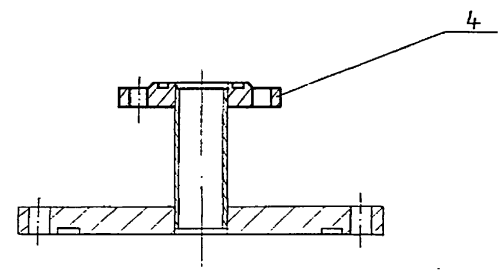


Рис.2

Остальное см. рис.1



Обозначение	Рис.	Проход условн. д <sub>ш</sub> , мм.	Материал	Размеры, мм		Масса, кг.
				D	D <sub>1</sub>	
СР.01.20.00	1		В Ст 3 пс 3 ГОСТ 380-71	220	195	5,06
-01	2			270	245	5,04
-02	1			220	195	8,25
-03	2			270	245	8,23
-04	1	25	12x18Н10Т ГОСТ 5632-72	220	195	5,06
-05	2			270	245	5,04
-06	1			220	195	8,25
-07	2			270	245	8,23
-08	1		10x17Н13М2Т ГОСТ 5632-72	220	195	5,06
-09	2			270	245	5,04
-10	1			220	195	8,25
-11	2			270	245	8,23

- 1. \*) Размер для справок
- 2. Остальные технические требования см. КМ.00.Д

Шифр листа, лист, и дата, взят из книги

СР 01.20.00.СБ

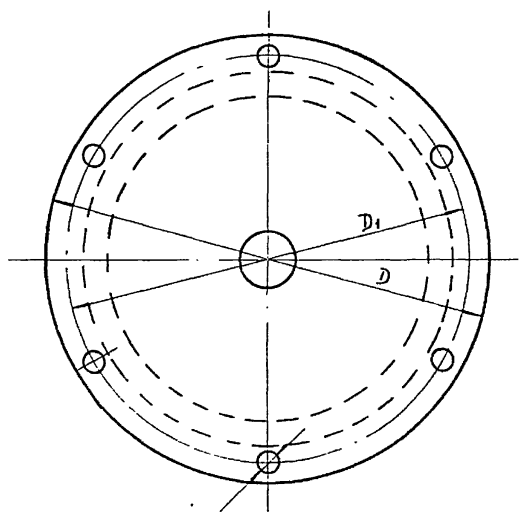
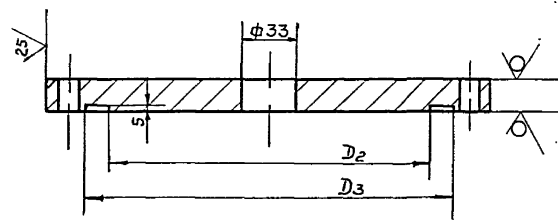
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Крышка Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузнецова	Суров				И	см.	1:4
Провер	Фрейман	Вет				Лист	Листов	1
Т.контр						ГИПРОНИИМЕДИПРОМ		
И.контр	Яковлев	С.И.				г. Москва		
Чтв	Дизилов	С.С.						



CP 01.20.01

6.3 (✓)

Серия 5.417-3



1. Н16, н16, ±  $\frac{IT16}{2}$
2. Остальные технические требования см. КМ 00.Д

Обозначение	Размеры, мм.				Материал	Масса, кг	Масса заготовки, кг.
	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>			
CP.01.20.01	220	195	147	172	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 В ст 3 пс ГОСТ 14637-79	4,28	7,3
-01	270	245	195	225	Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74 В ст 3 пс ГОСТ 14637-79	7,47	11,9
-02	220	195	147	172	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 12x18H10Г-МЗ ГОСТ 7350-77	4,28	7,3
-03	270	245	195	225	Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74 12x18H10Г-МЗ ГОСТ 7350-77	7,47	11,9
-04	220	195	147	172	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 10x17H13МГ-МЗ ГОСТ 7350-77	4,28	7,3
-05	270	245	195	225	Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74 10x17H13МГ-МЗ ГОСТ 7350-77	7,47	11,9

Циф. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

ИЗМ.				Лист			Масса			Масштаб		
№	Дата	Исполн.	Подп.	И	М	С	И	С	И	С	И	С
Разраб	Кизнецова	Лунт										
Провер	Фрейман	Фрей										
Т.контр												
И.контр	Яковлев											
Утв	Дигилов											

CP 01.20.01

Фланец

см. таблицы

Лист 1 из 1

ГИПРОНИИМЕДБИПРОМ  
г. Москва

4.0054/ 49 Формат А3

Серия 5.477-3

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3	*		СР 02. 00. 00. СБ	Сборочный чертеж		
			КМ.00.Д	Технические требования		*А4, А3
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Болт М10×45. 56		
				ГОСТ 7798-70	4	
		2		Гайка М10.5		
				ГОСТ 5915-70	4	
		3		Шайба 10.5		
				ГОСТ 11371-78	4	
		4		Гайка М12.5		
				ГОСТ 5915-70	24	
		5		Шайба 12.5		
				ГОСТ 11371-78	12	
				<u>Детали</u>		
А4		6	СР 01. 00. 01	Прокладка	1	
А4		7	СР 02.10. 06	Фланец	1	

Шифр	№ табл	Подп.	и	Дата
Разраб	Кузнецова	Иван		
Провер	Фрециан	Иван		
Т.контр				
Н.контр	Яковлев	Иван		
Учб	Дизинлов	Иван		

СР 02. 00. 00			
Лит	Лист	Листов	
И	1	4	
Сосуд разделительный			
Виноград			
ГИПРОНИИМЕДИПРОМ			
г. Москва			
Формат А4			

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнения</u>		
				СР 02. 00. 00		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		8	СР 02.10.00	Днище	1	
А4		9	СР 02. 20. 00	Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
А4		10	СР 01. 00. 01	Прокладка	2	
А4		11	СР 01. 00. 01-10	Прокладка	2	
А4		12	СР 01. 00. 02	Труба	1	
А4		13	СР 01. 00. 03	Шпилька	6	
А4		14	СР 02. 10. 06	Фланец	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М10×45.56		
				ГОСТ 7798-70	8	
		16		Гайка М10.5		
				ГОСТ 5915-70	8	
		17		Шайба 10.5		
				ГОСТ 11371-78	8	

Шифр	№ табл	Подп.	и	Дата
------	--------	-------	---	------

СР 02. 00. 00			
Лит	Лист	Листов	
ГИПРОНИИМЕДИПРОМ			
г. Москва			
Формат А4			

Серия 5.417-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				СР 02. 00.00-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	8		СР 02. 10.00-01	Днище	1	
А4	9		СР 02. 20.00	Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
А4	10		СР 01.00.01-02	Прокладка	2	
А4	11		СР 01.00.01-10	Прокладка	2	
А4	12		СР 01.00.02	Труба	1	
А4	13		СР 01.00.03	Шпилька	6	
А4	14		СР 02.10.06-01	Фланец	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М12х50.56		
				ГОСТ 7798-70	8	
		16		Гайка М12.5		
				ГОСТ 5915-70	8	
		17		Шайба 12.5		
				ГОСТ 11371-78	8	

СР 02.00.00

Лист

3

Формат А4

50

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				СР 02. 00.00-02		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	8			Днище	1	
А4	9			Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
А4	10		СР 01.00.01-03	Прокладка	2	
А4	11		СР 01.00.01-11	Прокладка	2	
А4	12		СР 01.00.02-01	Труба	1	
А4	13		СР 01.00.03-01	Шпилька	6	
А4	14		СР 02.10.06-02	Фланец	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М12х50.56		
				ГОСТ 7798-70	8	
		16		Гайка М12.5		
				ГОСТ 5915-70	8	
		17		Шайба 12.5		
				ГОСТ 11371-78	8	

СР 02.00.00

Лист

4

Формат А4

Шифр докум. Подп. и дата

Взам. инв. №

Взам. инв. №

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Шифр докум. Подп. и дата

Взам. инв. №

Взам. инв. №

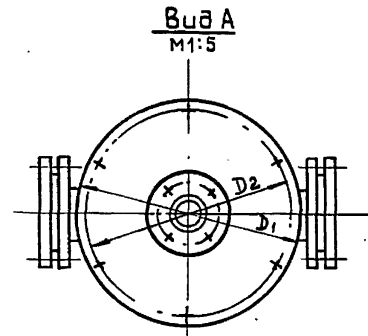
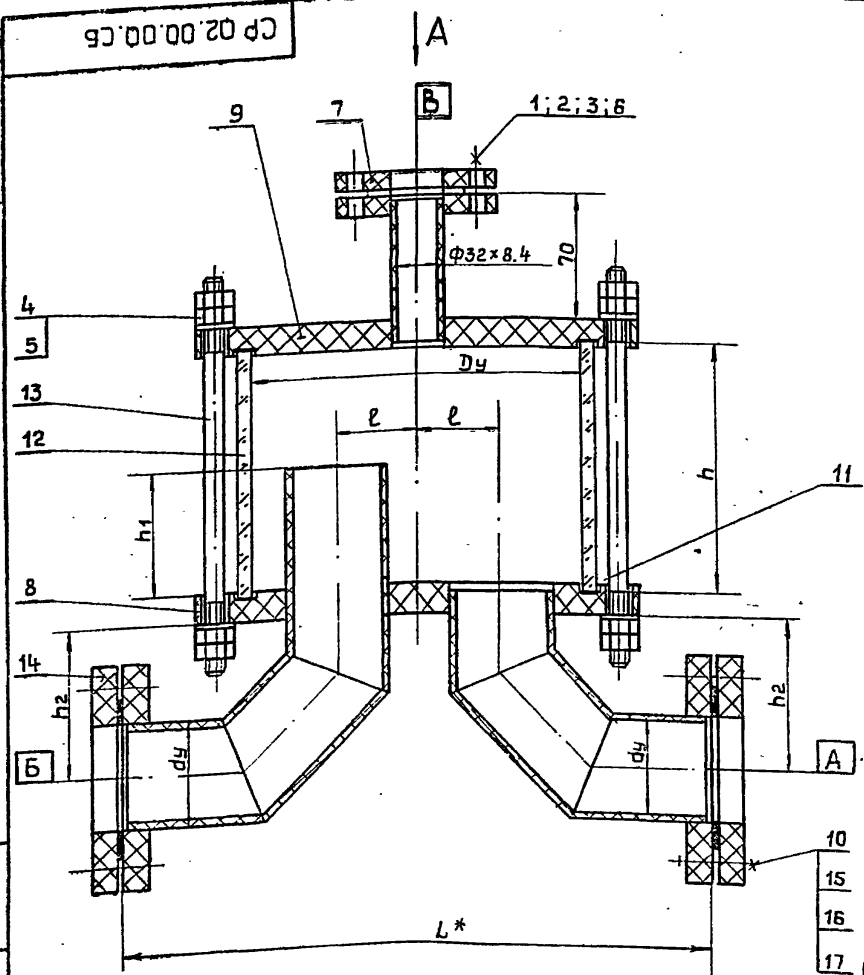
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

4.00571

51

CP 02.00.00.CB

Серия 5.417-3



Техническая характеристика

1. Назначение - для разделения жидкой и газообразной фаз.
2. Среда - коррозионная.
3. Давление - 0,05 МПа (0,5 кгс/см<sup>2</sup>).
4. Температура - 323°K (50°С).

Обозначение	Назначение штуцеров	Кол.	Условн. давлен.	
			МПа	кгс/см <sup>2</sup>
А	Вход продукта	1	0,6	6,0
Б	Выход продукта	1	0,6	6,0
В	Воздушник	1	0,6	6,0

Технические требования

1. Гидравлическое испытание сосуда 0,1 МПа (1,0 кгс/см<sup>2</sup>). Время выдержки 10 мин. Падение давления не допускается.
2. Истинное расположение штуцеров и шпилек см. вид А.
3. \*) Размеры для справок.
4. Остальные технические требования см. КМ.00.Д.

Цикл № 001/002. Подп. изобрет. В.З.А.И.Б.М.И.

Обозначение	Dy, мм		Емкость л	Размеры, мм							Масса кг.	
	А	Б		Dy	D1	D2	L*	ℓ	h	h1		h2
CP 02.00.00	25	25	2,5	130	220	195	280	30	150	50	70	6,3
-01	40	40		200	270	245	300	40				
-02	50	50	5,0	200	270	245	350	50	200	80	90	10,9

CP 02.00.00.CB					
Изм	Лист	№ докум	подп.	Дата	Сосуд разделительный Винипласт
Разраб.	Кизньцова	Игорь			
Пробер.	Фрейдман	Олег			
Г.контр.					
Н.контр.	Яковлев	О.И.			ГИПРОНИИМЕДИПРОМ г Москва
Утв.	Дигилов	Василий			

Циб. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Серия 5.417-3

Формат Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. СР 02.10.00 -						Примеч.
				-	01	02				
			<u>Документация</u>							
А3		СР 02.10.00.СБ	Сборочный чертеж	×	×	×				
			<u>Детали</u>							
А4	1	СР 02.10.01	Фланец	1						
		- 01	Фланец		1					
		- 02	Фланец			1				
А4	2	СР 02.10.02	Труба	1						
		- 01	Труба		1					
		- 02	Труба			1				
А4	3	СР 02.10.03	Труба	1						
		- 01	Труба		1					
		- 02	Труба			1				
А4	4	СР 02.10.04	Труба	2						

Циб. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	Кузнецова	
Провер.	Фрейман	Фрейман	
Т.контр.			
Н.контр.	Яковлев	Яковлев	
Утв.	Дигилов	Дигилов	

СР 02.10.00

Днище

Лист	Лист	Листов
И	1	2
ГИПРОНИИМСДБИОПРОМ		
г. Москва		

Формат А4

Циб. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Формат Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. СР 02.10.00 -						Примеч.
				-	01	02				
		- 01	Труба		2					
		- 02	Труба			2				
А4	5	СР 02.10.05	Патрубок	2						
		- 01	Патрубок		2					
		- 02	Патрубок			2				
А4	6	СР 02.10.06	Фланец	2						
		- 01	Фланец		2					
		- 02	Фланец			2				

Циб. лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----------	----------	-------	------

СР 02.10.00

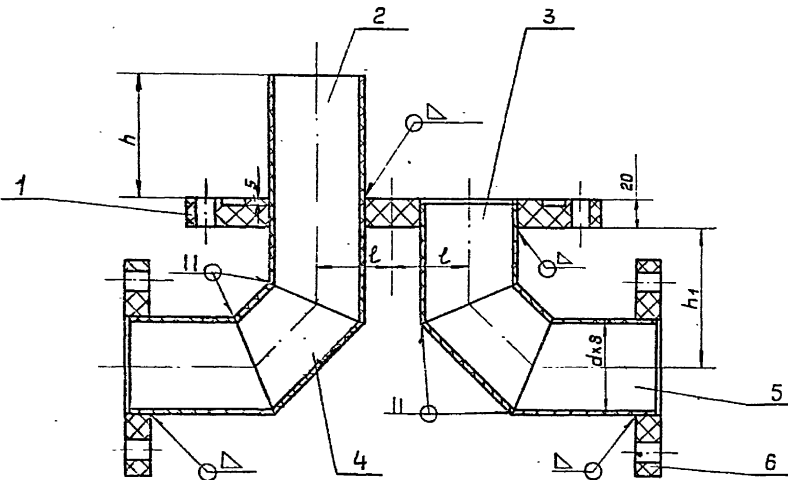
Лист
2

Формат А4

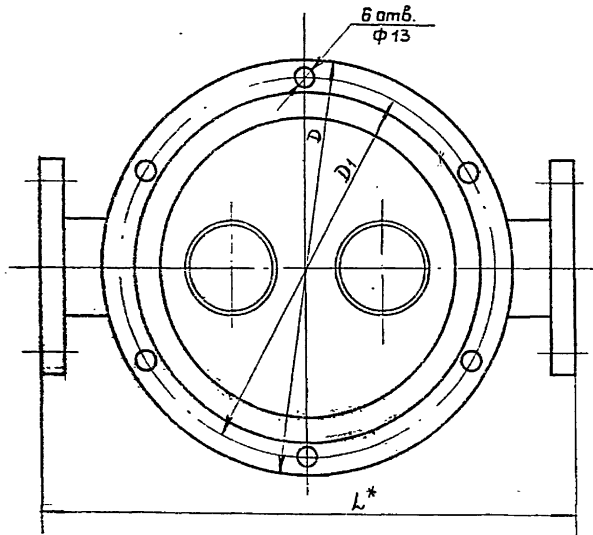
53

СР 02.10.00.СБ

Серия 5.417-3



Обозначение	d x 5	Размеры, мм.						Масса, кг.
		D	D <sub>1</sub>	L*	h	h <sub>1</sub>	l	
СР 02.10.00	32 x 2,4	220	195	280	60	70	30	1,42
- 01	50 x 3,7			300				40
- 02	63 x 4,7	270	245	350	80	90	50	2,48



\*) Размер для справок  
Остальные технические требования  
см. КМ. 00. Д

Листов 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

СР 02.10.00.СБ

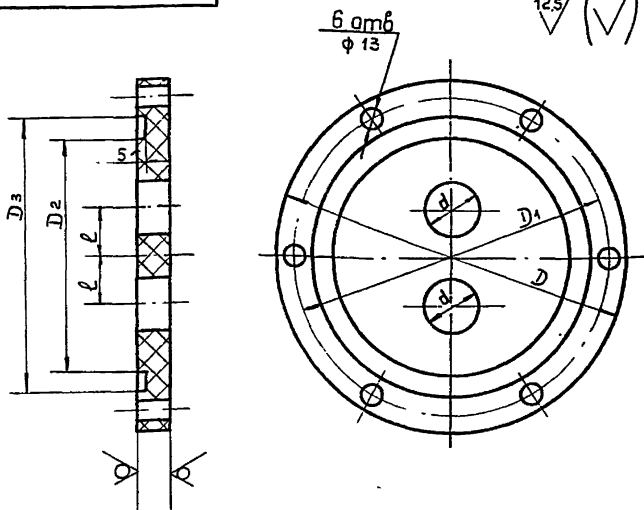
Лит	Масса	Масшт
И	см. таблицы	1:2,5
Лист		Листов 1
ГИПРОНИИМЕДБИОПРЕИ		г. Москва

400571 54

формат А3

Серия 5.417-3

CP 02.10.01



Обозначение	Размеры, мм						Масса кг.	Масса заготов-ки, кг.
	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	d	e		
CP 02.10.01	220	195	147	172	34	30	0,93	1,63
-01					52	40	0,88	
-02	270	245	195	225	65	50	1,32	2,38

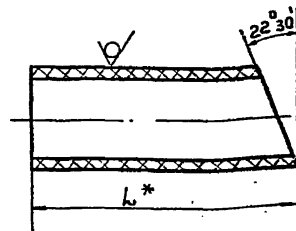
Остальные технические требования см. КМ.00.Д

CP 02.10.01

Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
Разраб.	Кизнецова			
Провер.	Фрейман			
Т.контр.				
И контр.	Яковлев			
Чтб	Дигилов			

Фланец	Лист	Масса	Масшт
	И	см	1:2,5
	Лист	Листов	1
ГИПРОНИИМЕДИПРОМ			
г Москва			
Лист ВН 20 ГОСТ 9639-71			
Формат А4			

CP 02.10.02



Обозначение	L*, мм	Условное обозначение трубы	Масса кг.	Масса заготов-ки, кг.
CP 02.10.02	134	Труба П8Х 32Т ТУ6-19-231-83	0,063	0,07
01	145	Труба П8Х 50Т ТУ6-19-231-83	0,12	0,32
-02	158	Труба П8Х 63Т ТУ6-19-231-83	0,16	0,18

- 1.\*) Размер для справок.
2. Остальные технические требования см. КМ.00.Д.

CP 02.10.02

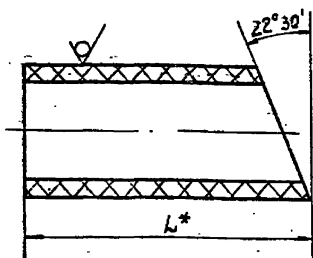
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
Разраб.	Кизнецова			
Провер.	Фрейман			
Т.контр.				
И контр.	Яковлев			
Чтб	Дигилов			

Труба	Лист	Масса	Масшт.
	И	см	1:2
	Лист	Листов	1
ГИПРОНИИМЕДИПРОМ			
г Москва			
См таблицу			
400591			

Версия 5.4/17-3

CP 02.10.03

12,5 (✓)



Обозначение	L* мм	Условное обозначение трубы	Масса кг.	Масса заготовки кг.
CP 02.10.03	70	Труба ПВХ 32Т ТУ6-19-231-83	0,033	0,04
-01	81	Труба ПВХ 50Т ТУ6-19-231-83	0,06	0,07
-02	74	Труба ПВХ 50Т ТУ6-19-231-83	0,075	0,084

- 1.\*) Размер для справок.
2. Остальные технические требования см. КМ.00.Д

CP 02.10.03

Труба

Лит. Масса Масшт  
И см. 1:1  
таблицу

Лист Листов 1

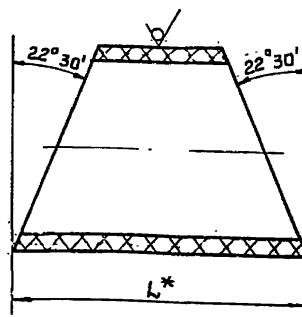
см. таблицу

ГИПРОНИИМЕДИПРОМ  
г. Москва

Формат: А4

CP 02.10.04

12,5 (✓)



Обозначение	L* мм	Условное обозначение трубы	Масса кг.	Масса заготовки кг.
CP 02.10.04	45	Труба ПВХ 32Т ТУ6-19-231-83	0,015	0,025
-01	71	Труба ПВХ-50Т ТУ6-19-231-83	0,04	0,062
-02	89	Труба ПВХ 63Т ТУ6-19-231-83	0,06	0,10

- 1.\*) Размер для справок
2. Остальные технические требования см. КМ.00.Д

CP 02.10.04

Труба

Лит. Масса Масшт  
И см. 1:1  
таблицу

Лист Листов 1

см. таблицу

ГИПРОНИИМЕДИПРОМ  
г. Москва

Формат: А4

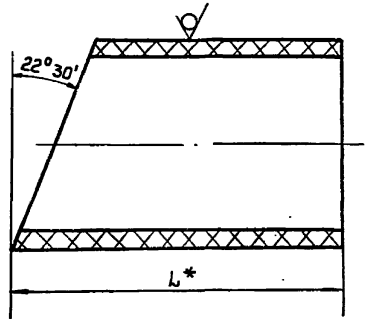
400571 56



Серия 5.417-3

CP 02.10.05

125 ✓ (M)



Обозначение	L*, мм.	Условное обозначение трубы	Масса кг.	Масса заготовки кг.
CP 02.10.05	90	Труба ПВХ ЗЭТ ТУ6-19-231-83	0,03	0,04
- 01	80	Труба ПВХ 50Т ТУ6-19-231-83	0,06	0,07
- 02	89	Труба ПВХ 63Т ТУ6-19-231-83	0,09	0,10

1. \*) Размер для справок
2. Остальные технические требования см. КМ.00.Д

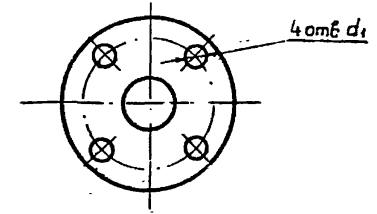
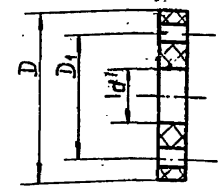
Шифр	№ табл.	Подп.	и дата	Взаминб. №
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова		Рыб	
Провер.	Фрейман		№ 5	
Т.контр.				
Н.контр.	Яковлев		Рыб	
Чтб.	Дигилов		Рыб	

CP 02.10.05			
И	Лист	Масса см.	Масшт 1:1
Патрубок		Лист Листов 1	
см. таблицу		ГИПРОНИИМЕДБИПРОМ г. Москва	

Формат А4

CP 02.10.06

125 ✓ (M)



Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса кг.	Масса заготовки кг.
	D	D <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>			
CP 02.10.06	100	75	34	11	Лист ВН16 ГОСТ 9639-71	0,14	0,29
- 01	120	90	52	13	Лист ВН18 ГОСТ 9639-71	0,21	0,43
- 02	140	110	65		Лист ВН20 ГОСТ 9639-71	0,31	0,64

- Остальные технические требования см. КМ.00.Д

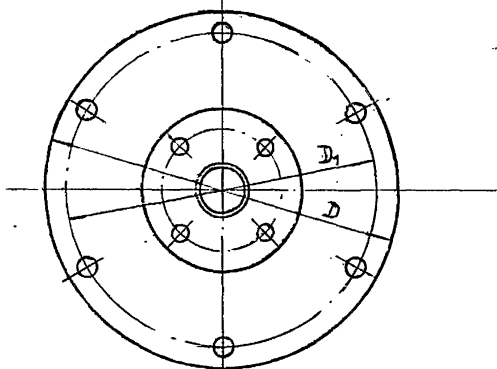
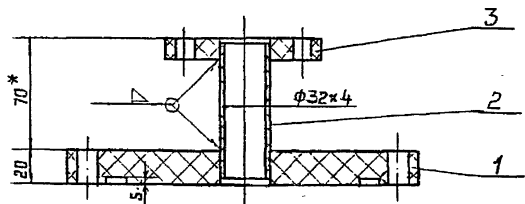
Шифр	№ табл.	Подп.	и дата	Взаминб. №
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова		Рыб	
Провер.	Фрейман		№ 5	
Т.контр.				
Н.контр.	Яковлев		Рыб	
Чтб.	Дигилов		Рыб	

CP 02.10.06			
И	Лист	Масса см.	Масшт 1:2,5
Фланец		Лист Листов 1	
см. таблицу		ГИПРОНИИМЕДБИПРОМ г. Москва	

Формат А4

Серия 5.417-3

СР.02.20.00.СБ



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг.
	D	D <sub>1</sub>	
СР 02.20.00	220	195	1,14
- 01	270	245	1,64

1.\*) Размер для стравок.  
2. Остальные технические требования см. КМ.00.Д

СР 02.20.00.СБ

Крышка.

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
и	см. таблицу	1:2,5
Лист	Листов	1

ГИПРОНИМЕДИПРОМ  
г. Москва

Формат А4

Шифр, год, Подп. и дата, Взам.инв.№

Шифр	год	Подп.	и дата	Взам.инв.№
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разработ.	Кузнецова	Иванов		
Провер.	Фрейдман	Рылов		
Т.контр.				
Н.контр.	Яковлев	Иванов		
Утв.	Лизилов	Иванов		

Шифр, год, Подп. и дата, Взам.инв.№

Лист, зона, Формат

Лист	Зона	Формат	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примеч.
					-	01	
03			СР 02.20.00.СБ	Документация Сборочный чертеж			
04	1		СР 02.20.01	Детали Фланец	1		
04	2		СР 02.20.02	Фланец Патрубок	1	1	
04	3		СР 02.10.06	Фланец	1	1	

СР 02.20.00

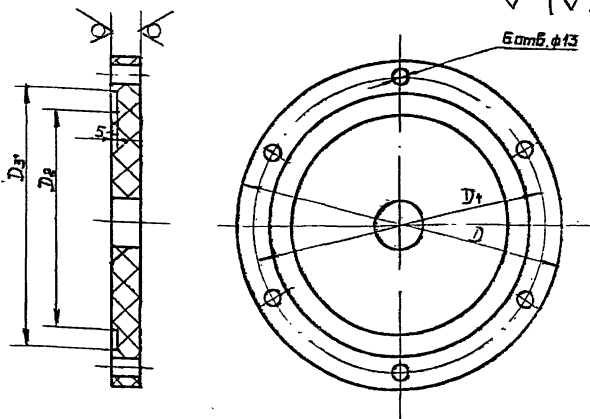
Изм	Лист	Листов
1	1	1

Крышка

ГИПРОНИМЕДИПРОМ  
г. Москва  
Формат А4

CP 02.20.01

12,5 ✓ ✓



Обозначение	Размеры, мм.					Масса, кг.	Масса заготовк, кг.
	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	d		
CP 02.20.01	220	195	147	172	34	0,96	1,63
-01	270	245	195	225		1,46	2,38

Остальные технические требования см. КМ. 00.Д

CP 02.20.01

Фланец

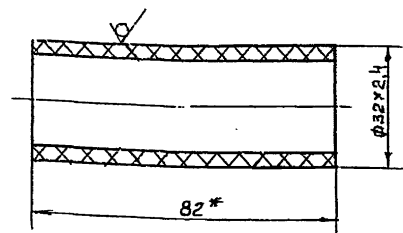
Лист ВН 20 ГОСТ 9639-71

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. таблицу	1:2,5
Лист		Листов 1
ГИПРОНИМЕДИПРОМ г. Москва		

Шифр листа	Лист	№ докум	Подп	Дата
	Разраб	Кузнецова	Лунин	
	Провер	Фрейдман	Фрейдман	
	Т.контр			
	Н.контр	Яковлев	Лунин	
	Чтб	Дигилов	Лунин	

CP 02.20.02

12,5 ✓ ✓



\* Размер для справок.  
Остальные технические требования см. КМ. 00.Д

CP 02.20.02

Труба

Труба ПВХ 32ТУ6-19-231-83

Шифр листа	Лист	№ докум	Подп	Дата
	Разраб	Кузнецова	Лунин	
	Провер	Фрейдман	Фрейдман	
	Т.контр			
	Н.контр	Яковлев	Лунин	
	Чтб	Дигилов	Лунин	

Инв.№ подл. Подп. и дата. Взам.инв.№

Серия 5 417-3

Формат Зона	Лист №	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС 01.00.00 -									Примеч.		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
			Документация												
А3		ФС 01.00.00.СБ	Сборочный чертеж												
*		КМ.00.Д	Технические требования												* А4, А3
А3		ФС 01.00.00.ТБ	Таблица расхода металла												
			Детали												
А3	1	ФС 01.00.01	Фланец	2											
		- 01	Фланец	2											
		- 02	Фланец		2										
		- 03	Фланец			2									
		- 04	Фланец				2								
		- 05	Фланец					2							
		- 06	Фланец						2						

Изм.	Лист	№	Взам.	Подп.	Дата
Разраб.	Боброва				
Провер.	Фрейман				
Т.контр.					
Н.контр.	Яковлев				
Утв.	Дигилов				

ФС 01.00.00

Фонарь смотровой

Лист	Исполн.	Листов
И	1	10
ГИПРОНИИМБДИПРОМ г. Москва		

Формат: А4

Инв.№ подл. Подп. и дата. Взам.инв.№

Формат Зона	Лист №	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС 01.00.00 -									Примеч.		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
			- 07 Фланец								2				
			- 08 Фланец									2			
			- 09 Фланец										2		
А4	2	ФС 01.00.02	Фланец	2											
		- 01	Фланец		2										
		- 02	Фланец			2									
		- 03	Фланец				2								
		- 04	Фланец					2							
		- 05	Фланец						2						
		- 06	Фланец							2					
		- 07	Фланец								2				
		- 08	Фланец									2			
		- 09	Фланец										2		
А4	3	ФС 01.00.03	Труба	1	1	1									
		- 01	Труба				1	1	1						
		- 02	Труба							1					
		- 03	Труба								1	1			
		- 04	Труба										1		

Изм.	Лист	№	Взам.	Подп.	Дата

ФС 01.00.00

Лист
2

Формат: А4

09 А4-2017

10

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Серия 5.417-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС 01.00.00-									Примеч.		
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08		-09	
А4		4	ФС 01.00.04	- 07 Прокладка	2	2	2									
				- 08 Прокладка				2	2	2						
				- 09 Прокладка							2					
				- 10 Прокладка								2	2			
А4			СР 01.00.01	- 10 Прокладка												2
А4		5	ФС 01.00.04	Прокладка	2											
				- 01 Прокладка		2										
			СР 01.00.01	Прокладка			2									
				- 01 Прокладка				2								
				- 02 Прокладка					2							
				- 03 Прокладка						2						
				- 04 Прокладка							2					
А4			ФС 01.00.04	- 02 Прокладка									2			
				- 03 Прокладка										2		
				- 04 Прокладка											2	
А4		6	ФС 01.00.05	Шпилька	4	4	4									
				- 01 Шпилька				4	4	4	4	4	4			
				- 02 Шпилька											4	
				- 03 Шпилька												8

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ФС 01.00.00

Лист 3

Формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС 01.00.00-									Примеч.		
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08		-09	
				Стандартные изделия												
				Болты по ГОСТ 7798-70												
		7		М10×40.56	4	4	4									
				М12×50.56				4	4	4	4	4				
				М16×55.56										4	8	
				Гайки по ГОСТ 5913-70												
		8		М10,5	12	12	12									
				М12,5				12	12	12	12	12				
				М16,5										12	24	
				Шайбы по ГОСТ 11371-78												
		9		Шайба 10,5	12	12	12									
				Шайба 12,5				12	12	12	12	12				
				Шайба 16,5										12	24	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ФС 01.00.00

Лист 4

Формат А4

19 44-0071

8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС 01.00.00-									Примеч.				
					-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	-18		-19			
				Документация														
A3			ФС 01.00.00.СБ	Сборочный чертеж														
*			КМ.00.Д	Технические требования														*Д4, Д3
A3			ФС 01.00.00.ТБ	Таблица расхода металла														
				Детали														
A3	1		ФС 01.00.01	-10 Фланец	2													
				-11 Фланец		2												
				-12 Фланец			2											
				-13 Фланец				2										
				-14 Фланец					2									
				-15 Фланец						2								
				-16 Фланец							2							
				-17 Фланец								2						
				-18 Фланец									2					
				-19 Фланец										2				
A4	2		ФС 01.00.02	-10 Фланец	2													
				-11 Фланец		2												
				-12 Фланец			2											
				-13 Фланец				2										

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС 01.00.00-									Примеч.				
					-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	-18		-19			
				-14 Фланец					2									
				-15 Фланец						2								
				-16 Фланец							2							
				-17 Фланец								2						
				-18 Фланец									2					
				-19 Фланец										2				
A4	3		ФС 01.00.03	-04 Труба	1													
				-05 Труба		1												
A4			ФС 01.00.03	Труба			1	1	1									
				-01 Труба						1	1	1						
				-02 Труба										1				
				-03 Труба												1		
A4	4		СР 01.00.01	-10 Прокладка	2													
				-11 Прокладка		2												
A4			ФС 01.00.04	-07 Прокладка			2	2	2									
				-08 Прокладка						2	2	2						
				-09 Прокладка										2				
				-10 Прокладка												2		

100357 6-3

Шиб № подл. Подп. и дата. Взам.инв №

Серия 5.417-3

Фармакт	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС 01.00.00 -									Примеч.							
					-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	-18		-19						
А4	5		ФС 01.00.04	- 05	Прокладка	2															
				- 06	Прокладка		2														
			ФС 01.00.04	- 01	Прокладка			2													
				- 01	Прокладка				2												
А4			СР 01.00.01	- 01	Прокладка				2												
				- 01	Прокладка					2											
				- 02	Прокладка						2										
				- 03	Прокладка								2								
				- 04	Прокладка									2							
			ФС 01.00.04	- 02	Прокладка											2					
А4	6		ФС 01.00.05	- 03	Шпилька	8															
				- 04	Шпилька		8														
				ФС 01.00.05	- 01	Шпилька			4	4	4										
					- 01	Шпилька						4	4	4	4	4					
					- 01	Шпилька							4	4	4	4	4				
			Стандартные изделия																		
7				- 01	Балты по ГОСТ 7798-70																
				- 01	М 16 x 55. 56	8	8														
				- 01	М 10 x 40. 56			4	4	4											
				- 01	М 12 x 50. 56						4	4	4	4	4						

Шиб № подл. Подп. и дата. Взам.инв №

ФС 01.00.00

Лист 7

Формат А4

Шиб № подл. Подп. и дата. Взам.инв №

Фармакт	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС 01.00.01 -									Примеч.						
					-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	-18		-19					
				- 01	Гайки по ГОСТ 5915-70															
				- 01	М 16.5	24	24													
				- 01	М 10.5			12	12	12										
				- 01	М 12.5						12	12	12	12	12					
				- 01	Шайбы по ГОСТ 11371-78															
				- 01	Шайба 16.5	24	24													
				- 01	Шайба 10.5			12	12	12										
			- 01	Шайба 12.5						12	12	12	12	12						

Шиб № подл. Подп. и дата. Взам.инв №

ФС 01.00.00

Лист 8

Формат А4

11.05.83

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

Серия Б. 417-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС 01.00.00 -				Примеч.
					-20	-21	-22	-23	
				<u>Документация</u>					
А3			ФС 01.00.00.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
*			КМ.00.Д	Технические требования	X	X	X	X	*А4, А3
А3			ФС 01.00.00.ТБ	Таблица расхода металла	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>					
А3	1		ФС 01.00.01	- 20 Фланец	2				
				- 21 Фланец		2			
				- 22 Фланец			2		
				- 23 Фланец				2	
А3	2		ФС 01.00.02	- 20 Фланец	2				
				- 21 Фланец		2			
				- 22 Фланец			2		
				- 23 Фланец				2	
А4	3		ФС 01.00.03	- 03 Труба	1				
				- 04 Труба		1	1		
				- 05 Труба				1	
А4	4		ФС 01.00.04	- 10 Прокладка	2				
А4			СР 01.00.01	- 10 Прокладка		2	2		
				- 11 Прокладка				2	

Изм. Лист № докум. подп. Дата

ФС 01.00.00

Лист 9

Формат: А4

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС 01.00.00 -				Примеч.
					-20	-21	-22	-23	
А4	5		ФС 01.00.04	- 03 Прокладка	2				
				- 04 Прокладка		2			
				- 05 Прокладка			2		
				- 06 Прокладка				2	
А4	6		ФС 01.00.05	- 02 Шпилька	4				
				- 03 Шпилька		8	8		
				- 04 Шпилька				8	
				<u>Стандартное изделие</u>					
				Болт М16х35.86 ГОСТ 7798-70	4	8	8	8	
				Гайка М16,6 ГОСТ 5915-70	12	24	24	24	
				Шайба М16 ГОСТ 11371-78	12	24	24	24	

Изм. Лист № докум. подп. Дата

ФС 01.00.00

Лист 10

Формат: А4

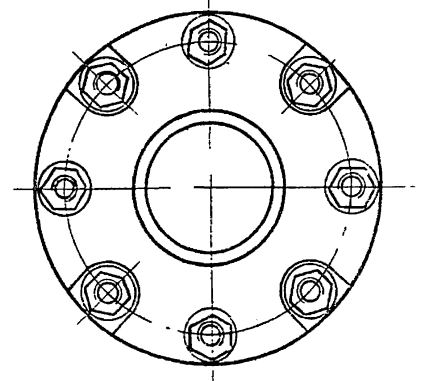
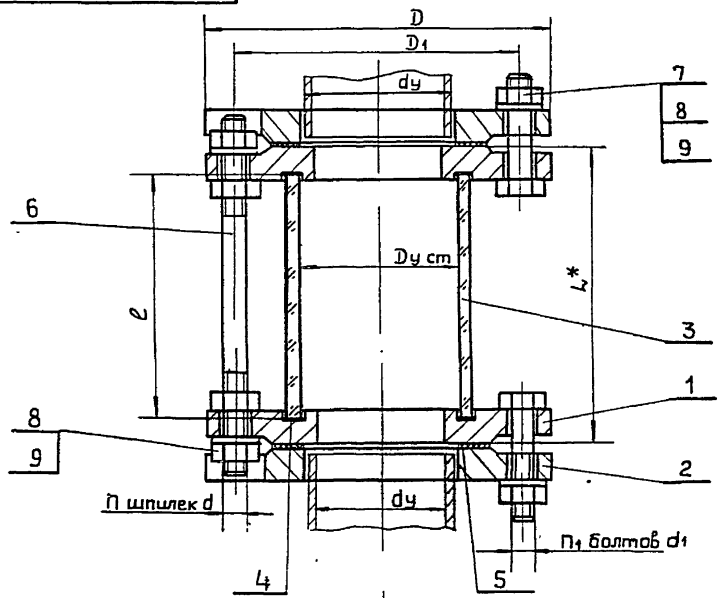
162 007

03



Серия 5. 417-3

ФС 01.00.00.СБ



Техническая характеристика

1. Среда - нейтральная
2. Давление - 0,05 МПа (0,5 кгс/см<sup>2</sup>)
3. Температура - 323 °К (50 °С)

Технические требования.

1. Изготовление, испытание, приемку и поставку фонаря производить согласно ОСТ 26-291-79.
2. Гидравлическое испытание фонаря 0,2 МПа (2,0 кгс/см<sup>2</sup>). Время выдержки 10 мин. Падение давления не допускается.
3. \*) Размер для справок.
4. Истинное расположение болтов и шпильки см. в плане.
5. Варианты исполнений см. лист 2.
6. Расход металла см. ФС 01.00.00.ТБ.
7. Остальные технические требования см. КМ.00.Д

Шифр листов | Подп и дата | Взам инв №

ФС 01.00.00.СБ

Лист	№ докум	Подп	Дата	Фонарь смотровой	Лит	Масса	Формат
Разраб	Кузнецова	Куз			И	см.	
Провер	Фрейман	Фрей		Сборочный чертеж		таблица	1:2
Т.контр							Лист 1   Листов 2
Н.контр	Яковлев	Яков					ГИПРОНИИМЕДИПРОМ
Чтв	Дигилов	Диги					г Москва

ФС 01.00.00.СБ

Серия Б.417-3

Обозначение	Классный проход Ду	Материал	Размеры в мм.					Балл		Шпилька		Масса кг.		
			Ду см	D	D1	e	L*	d	n	d	n			
ФС 01.00.00	15	В Ст 3пс3 ГОСТ 380-71	40	95	75	80	100	M10	4	M10	4	2,47		
-01	20			105	80							104	3,82	
-02	25			115	90							106	4,28	
-03	32		50	135	105	100	126	M12	8	M12	8	5,75		
-04	40			145	115							130	6,36	
-05	50			150	120							154	6,72	
-06	65			175	145							178	2,54	
-07	80			200	170							100	12,48	
-08	100		100	220	185	130	15,72							
-09	125		12X18H10T ГОСТ 6532-72	150	250	215	120	154	M16	8	M16	8	24,51	
-10	150				275	240							178	26,90
-11	200	330			295	140							36,10	
-12	15	12X18H10T ГОСТ 6532-72		40	95	75	80	100	M10	4	M10	4	2,47	
-13	20				105	80							104	3,82
-14	25				115	90							106	4,28
-15	32		50	135	105	100	126	M12	8	M12	8	5,75		
-16	40			145	115							130	6,36	
-17	50			160	120							154	6,72	
-18	65			175	145							178	8,54	
-19	80			200	170							100	12,48	
-20	100		100	220	185	130	15,72							
-21	125		150	250	215	120	154	M16	8	M16	8	24,51		
-22	150			275	240							178	26,90	
-23	200	330		295	140							36,10		

Идеология, Подп. и дата Взам.инвент.

ИЗМ	Лист	№	Взам.инвент.	Подп.	Дата
-----	------	---	--------------	-------	------

ФС 01.00.00.СБ

Лист  
2

ФС 01.00.00.ТБ

Серия Б. 417-в

Материал		Масса металлических заготовок на исполнение ФС 01.00.00- , кг											
		S, мм	- 01	- 02	- 03	- 04	- 05	- 06	- 07	- 08	- 09	- 10	- 11
Лист Б-ПН-С ГОСТ 19903-74 В СтЗ лс ГОСТ 14637-79	14	4,12											
	16		5,76	6,88									
	18				10,6	12,2	13,04	17,72					
	20								25,64	30,96			
	22										43,88	53,00	
	24												83,08
Круг Д-В ГОСТ 2590-71 35-а-2 ГОСТ 1050-74	Д, мм												
	10	0,328	0,328	0,328									
	12				0,564	0,564	0,564	0,564	0,564				
	16									1,064	2,448	2,448	2,76

Продолжение

		S, мм	- 12	- 13	- 14	- 15	- 16	- 17	- 18	- 19	- 20	- 21	- 22	- 11
Лист Б-ПН-С ГОСТ 19903-74 12Х18Н10Т-М36 ГОСТ 7350-73	14	4,12												
	16		5,76	6,88										
	18				10,6	12,2	13,04	17,72						
	20								25,64	30,96				
	22										43,88	53,00		
	24												83,08	
Круг Д-В ГОСТ 2590-71 35-а-2 ГОСТ 1050-74	Д, мм													
	10	0,328	0,328	0,328										
	12				0,564	0,564	0,564	0,564	0,564					
	16									1,064	2,448	2,448	2,76	

Имя, № лист, Платн. и дата, Взам.инв.№

Имя	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Кизичева			
Пробер	Фрейдман			
Т.контр				
Н.контр	Яковлев			
Чтв	Дигилов			

ФС 01.00.00.ТБ

Фонарь смотровой.

Лист	Лист	Листов
и	и	и
		1

ГИПРОНИИМЕДЕБИПРОМ

г. Москва

Таблица расхода металла.

400571

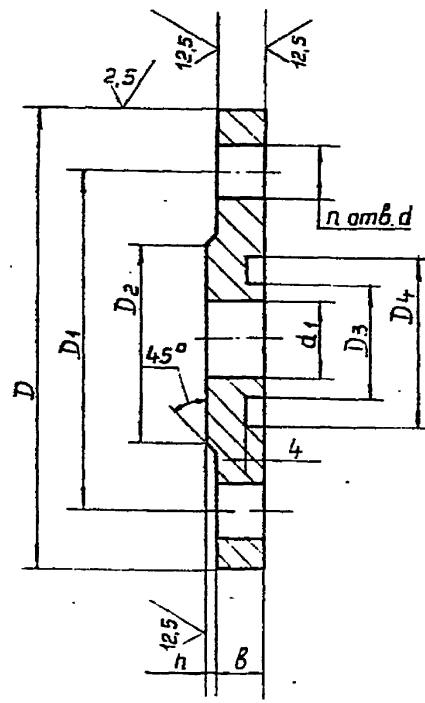
67

СЕРИЯ: БЗ

10 00 10 ЖФ

63/11

Серия 5.417-3



Обозначение	Материал	Размеры, мм										Масса кг	Масса заготовок кг, шт.	
		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	b	h	d	n			
ФС 01.00.01	Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 пс ГОСТ 14637-79	95	75	40	15			10					0,48	1,03
-01	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 пс ГОСТ 14637-79	105	80	50	20	35	47	12	2	11		0,73	1,44	
-02		115	90	60	25							0,88	1,72	
-03		135	105	70	32							1,26	2,65	
-04	Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 пс ГОСТ 14637-79	145	115	80	40	54	70	13		14	8	1,48	3,05	
-05		150	120	90	50							1,53	3,26	
-06		175	145	110	65	78	96					1,84	4,43	
-07	Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 пс ГОСТ 14637-79	200	170	128	80	105	125	15	3			2,85	6,41	
-08		220	185	148	100							3,42	7,74	
-09	Лист Б-ПН-22 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 пс ГОСТ 14637-79	250	215	178	125	147	172	17		18	16	4,57	10,97	
-10		275	240	202	150							5,16	13,25	
-11	Лист Б-ПН-24 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 пс ГОСТ 14637-79	330	295	258	200	195	225	19				7,64	20,77	
-12	Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M36 ГОСТ 7350-79	95	75	40	15			10				0,48	1,03	
-13	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M36 ГОСТ 7350-79	105	80	50	20	35	47	12	2	11		0,73	1,44	
-14		115	90	60	25							0,88	1,72	
-15		135	105	70	32							1,26	2,65	
-16	Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M36 ГОСТ 7350-79	145	115	80	40	54	70	13		14	8	1,48	3,05	
-17		150	120	90	50							1,53	3,26	
-18		175	145	110	65	78	96					1,84	4,43	
-19	Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M36 ГОСТ 7350-79	200	165	128	80	105	125	15	3			2,85	6,41	
-20		220	185	148	100							3,42	7,74	
-21	Лист Б-ПН-22 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M36 ГОСТ 7350-79	250	215	178	125	147	172	17		18	16	4,57	10,97	
-22		275	240	202	150							5,16	13,25	
-23	Лист Б-ПН-24 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M36 ГОСТ 7350-79	330	295	258	200	195	225	19				7,64	20,77	

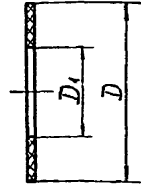
1. h - h16, ±  $\frac{J16}{2}$
2. Остальные технические требования см. КМ.00.Д

Цифр. и пров. Подп. и дата Взам. инв. №

				ФС 01.00.01				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	Баброва	Кули				И	см. таблицу	1:1
Провер	Фрейман	Кули				Лист	Листов 1	
Т.контр						ГИПРОНИИМЕДИПРОМ г. Москва		
И.контр	Яковлев	О.К			см. таблицу			
Чтв	Луизов	1980-5						

Серия 5417-3

ФС 01.00.04



Обозначение	Размеры		Масса, кг.
	D	D1	
ФС 01.00.04	40	20	0,003
-01	50	27	0,004
-02	128	91	0,020
-03	148	110	0,024
-04	178	135	0,033
-05	202	161	0,037
-06	258	222	0,043
-07	47	35	0,002
-08	70	54	0,005
-09	96	78	0,008
-10	125	105	0,011

Технические требования см КМ 00.Д

ФС 01.00.04

Прокладка

Паронит ПОН2 ГОСТ 481-80

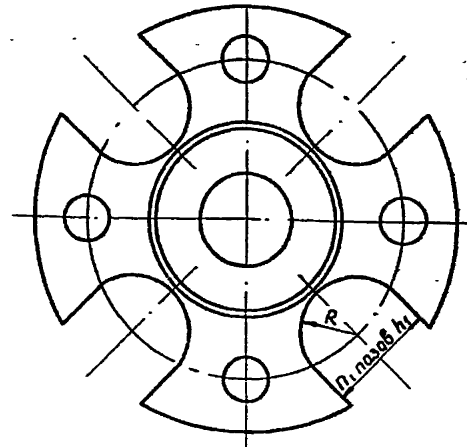
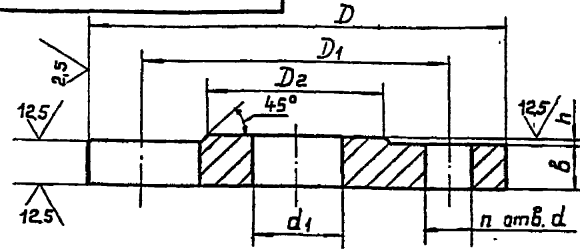
Лист	Масса	Масшт
И	см таблицы	1:1
Лист		Листов 1

ГИПРОНИИМЕДИПРОМ  
г. Москва

Формат А4

ФС 01.00.02

83/11



1. Н16, h16 ±  $\frac{IT16}{2}$

2. Остальные технические требования см. КМ.00.Д

3. Таблицу исполнений см лист 2

ФС 01.00.02

Фланец

см. таблицу

Лист	Масса	Масшт
И	см таблицы	1:1
Лист # 1		Листов 2

ГИПРОНИИМЕДИПРОМ  
г. Москва

1400571

69

Формат А4

20 00 10 3ф

Серия 5.477-3

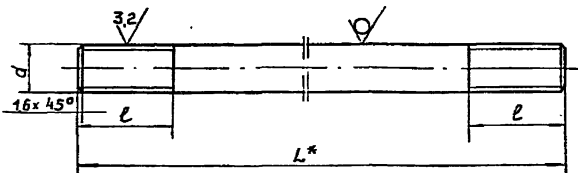
Обозначение	Материал	Размеры, мм.										Масса кс.	Масса заготов ки, кг	
		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	h	б	n	d	n <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>			R
ФС 01.00.02	Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19903-74 В Ст 3пс ГОСТ 14637-79	95	75	40	20	2	10	11	4	4	26	13	0,38	1,03
-01	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 В Ст 3пс ГОСТ 14637-79	105	80	50	27		12						0,59	1,44
-02		115	90	60	34	3	13	14	4	32	16	0,67	1,72	
-03		135	105	70	40							0,95	2,65	
-04	Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74 В Ст 3пс ГОСТ 14637-79	145	115	80	47	3	15	18	8	40	20	1,06	3,05	
-05		150	120	90	59							1,19	3,26	
-06		175	145	110	78	2	10	11	4	32	16	1,66	4,43	
-07	Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 В Ст 3пс ГОСТ 14637-79	200	170	128	91							2,50	6,41	
-08		220	185	148	110	3	17	18	8	40	20	2,99	7,74	
-09	Лист Б-ПН-22 ГОСТ 19903-74 В Ст 3пс ГОСТ 14637-79	250	215	178	135							4,17	10,97	
-10		275	240	202	161	2	12	11	4	26	13	4,77	13,25	
-11	Лист Б-ПН-24 ГОСТ 19903-74 В Ст 3пс ГОСТ 14637-79	330	295	258	222							6,14	20,77	
-12	Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M36 ГОСТ 1350-75	95	75	40	20	2	10	11	4	26	13	0,38	1,03	
-13	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M36 ГОСТ 1350-75	105	80	50	27							0,59	1,44	
-14		115	90	60	34	3	13	14	4	32	16	0,67	1,72	
-15		135	105	70	40							0,95	2,65	
-16	Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M36 ГОСТ 1350-75	145	115	80	47	3	15	18	8	40	20	1,06	3,05	
-17		150	120	90	59							1,19	3,26	
-18		175	145	110	78	2	10	11	4	32	16	1,66	4,43	
-19	Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M36 ГОСТ 1350-75	200	170	128	91							2,50	6,41	
-20		220	185	148	110	3	17	18	8	40	20	2,99	7,74	
-21	Лист Б-ПН-22 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M36 ГОСТ 1350-75	250	215	178	135							4,17	10,97	
-22		275	240	202	161	2	12	11	4	26	13	4,77	13,25	
-23	Лист Б-ПН-24 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M36 ГОСТ 1350-75	330	295	258	222							6,14	20,77	

Штамп. подл. и дата

Серия 5.417-3

50 00 10 3Ф

125 (M)



Обозначение	Диаметр резьбы d	Поле допуска	Размеры**		Материал	Масса кг.	Масса резьбы кг.
			ℓ	L*			
ФС.01.00.05	10	8 g	40	130	Круг 10-В ГОСТ 2590-71 35-а-2 ГОСТ 1050-74	0,08	0,082
-01	12			155	Круг 12-В ГОСТ 2590-71 35-а-2 ГОСТ 1050-74	0,14	0,141
-02	16		55	165	Круг 16-В ГОСТ 2590-71 35-а-2 ГОСТ 1050-74	0,26	0,266
-03				190		0,30	0,306
-04				215		0,34	0,345

- \* Размер для справок
- h 16, ±  $\frac{IT16}{2}$
- Остальные технические требования см. КМ.00.Д

Шиб и глав. Взаим.чирб

Повл. и дата

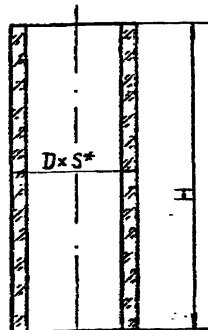
Шиб и глав. Повл. и дата

ФС.01.00.05				Лист	Масса	Масшт.
И	И	И	И	И	см. таблицу	1:1
Шпилька				Гипроний М.Д. Билюпр		
см. таблицу				г. Москва		

Формат А4

50 00 10 3Ф

78



Обозначение	Условное обозначение трубы D x S*	S*	H	Масса кг.
ФС.01.00.03	Труба 40 ГОСТ 8894-86	4	80	0,11
-01	Труба 50 ГОСТ 8894-86	5	80	0,20
-02	Труба 80 ГОСТ 8894-86	6	100	0,42
-03	Труба 100 ГОСТ 8894-86	7	100	0,66
-04	Труба 150 ГОСТ 8894-86	9,5	120	1,47
-05	Труба 200 ГОСТ 8894-86	11,5	140	2,63

- \* Размер для справок.
- Остальные технические требования см. КМ.00.Д.

Шиб и глав. Взаим.чирб

Повл. и дата

Шиб и глав. Повл. и дата

ФС.01.00.03				Лист	Масса	Масшт.
И	И	И	И	И	см. таблицу	1:1
Труба				Гипроний М.Д. Билюпр		
см. таблицу				г. Москва		

Ц00571

71

Формат А4

Изм. № покл. Подп. и дата Возм. инв. №

Серия 5.417-3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС.02.00.00-								Примечание	
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07		-08
				<u>Документация</u>										
А3			ФС.02.00.00.СБ	Сборочный чертеж										
*			КМ.00.Д	Технические требования										* А4, А3
А3			ФС.02.00.00.ТБ	Таблица расхода металла										
				<u>Сборочные единицы</u>										
А3	1		ФС.02.10.00	Корпус	1									
			- 01	Корпус		1								
			- 02	Корпус			1							
			- 03	Корпус				1						
			- 04	Корпус					1					
			- 05	Корпус						1				

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Кузнецова	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Фрейдман	<i>[Signature]</i>	
Т.контр.			
И.контр.	Яковлев	<i>[Signature]</i>	
Чтв.	Диецлов	<i>[Signature]</i>	

ФС.02.00.00

Фонарь смотровой

Лит.	Лист	Листов
И	1	3
ГИПРОНИИМЕДБИОПРОМ		
г. Москва		

Формат А4

Изм. № покл. Подп. и дата Возм. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС.02.00.00-								Примечание	
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07		-08
			-06	Корпус							1			
			-07	Корпус								1	-	
			-08	Корпус									1	
				<u>Детали</u>										
А4	2		ФС.02.00.01	- Фланец	2	2	2	2						
			- 01	Фланец				2	2					
			- 02	Фланец						2	2	2		
А3	3		ФС.02.00.02	- Фланец	2									
			- 01	Фланец		2								
А4			СР.01.00.04	- Фланец			2							
			- 01	Фланец				2						
			- 02	Фланец					2					
			- 03	Фланец						2				
			- 04	Фланец							2			
А3			ФС.02.00.02	- 02 Фланец								2		
			- 03 Фланец										2	
А4	4		ФС.02.00.03	Прокладка	2									
			- 01	Прокладка		2								

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
-----------	----------	---------	------

ФС.02.00.00

Формат А4

Лист
2

100-007

21



Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Серия 5.417-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС 02.00.00-								Примечание			
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07		-08		
А4			СР 01.00.01 - 05	Прокладка			2									
			- 06	Прокладка				2								
			- 07	Прокладка					2							
			- 08	Прокладка						2						
			- 09	Прокладка							2					
А4			ФС 02.00.03 - 02	Прокладка									2			
			- 03	Прокладка										2		
А4	5		ФС 02.00.03 - 07	Прокладка	4	4	4	4								
			- 08	Прокладка					4	4						
			- 09	Прокладка							4	4	4			
			<u>Стандартные изделия</u>													
			Стекло 80 ГОСТ 21836-76			2	2	2	2							
			Стекло 100 ГОСТ 21836-76							2	2					
			Стекло 150 ГОСТ 21836-76									2	2	2		
			Шпильки по ГОСТ 22032-76													
			М12- 6 д x 40,56			12	12	12	12	12	12					
			М12- 6 д x 45,56									20	20	20		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ФС 02.00.00

Лист 3

Формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС 02.00.00-								Примеч.		
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07		-08	
				Болты по ГОСТ 7792-70											
		8		М10 x 40,56	8	8	8								
				М12 x 50,56				8	8	8	8				
				М16 x 55,56									8	8	
				Гайки по ГОСТ 5915-70											
		9		М 10,5	8	8	8								
				М 12,5				8	8	8	8				
				М 16,5									8	8	
		10		М 12,5	12	12	12	12	12	12	20	20	20		
				Шайбы по ГОСТ 11371-78											
		11		Шайба 10,5	8	8	8								
				Шайба 12,5				8	8	8	8				
				Шайба 16,5									8	8	
		12		Шайба 12,5	12	12	12	12	12	12	20	20	20		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ФС 02.00.00

Лист 4

Формат А4

143007

Изм. № п/п, Подп. и дата, Взам. инв. №

Серия 5.4-17-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС 02.00.00 -							Примечание		
					-09	-10	-11	-12	-13	-14	-15		-16	-17
				Документация										
А3	*		ФС 02.00.00.СБ	Сборочный чертеж										
			КМ.00.Д	Технические требования										* А4; А3
А3			ФС 02.00.00.ТБ	Таблица расхода металла										
				Сборочные единицы										
А3		1	ФС 02.10.00 - 09	Корпус	1									
			- 10	Корпус		1								
			- 11	Корпус			1							
			- 12	Корпус				1						
			- 13	Корпус					1					
			- 14	Корпус						1				
			- 15	Корпус							1			
			- 16	Корпус								1		
			- 17	Корпус									1	
				Детали										
А4		2	ФС 02.00.01 - 03	Фланец	2	2	2	2						
			- 04	Фланец					2	2				
					ФС 02.00.00							Лист		
												5		

Изм. Лист № док. Подп. Дата

Формат А4

Изм. № п/п, Подпись и дата, Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС 02.00.00 -							Примечание		
					-09	-10	-11	-12	-13	-14	-15		-16	-17
			- 05	Фланец						2	2	2		
А3		3	ФС 02.00.02 - 07	Фланец	2									
			- 08	Фланец		2								
А4			СР 01.00.04 - 05	Фланец			2							
			- 06	Фланец				2						
			- 07	Фланец					2					
			- 08	Фланец						2				
			- 09	Фланец							2			
А3			ФС 02.00.02 - 09	Фланец								2		
			- 10	Фланец									2	
А4		4	ФС 02.00.03	Прокладка	2									
			- 01	Прокладка		2								
			СР 01.00.04 - 05	Прокладка			2							
			- 06	Прокладка				2						
			- 07	Прокладка					2					
			- 08	Прокладка						2				
			- 09	Прокладка							2			
А4			ФС 02.00.03 - 02	Прокладка								2		
			- 03	Прокладка									2	

Изм. Лист № док. Подп. Дата

ФС 02.00.00

Лист

6

Формат А4

73

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Серия 5.417-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС.02.00.00-							Примеч.			
					-09	-10	-11	-12	-13	-14	-15		-16	-17	
А4	5		ФС.02.00.03 - 07	Прокладка	4	4	4	4							
			- 08	Прокладка					4	4					
			- 09	Прокладка							4	4	4		
			<u>Стандартные изделия</u>												
	6		Стекло 80 ГОСТ 21838-76	Стекло 80 ГОСТ 21838-76	2	2	2	2							
			Стекло 100, ГОСТ 21836-76	Стекло 100, ГОСТ 21836-76					2	2					
			Стекло 150, ГОСТ 21836-76	Стекло 150, ГОСТ 21836-76							2	2	2		
			Шпильки по ГОСТ 22032-76	Шпильки по ГОСТ 22032-76											
	7		М12-69x40.56	М12-69x40.56	12	12	12	12	12	12					
			М12-69x45.56	М12-69x45.56							20	20	20		
			Балты по ГОСТ 1728-70	Балты по ГОСТ 1728-70											
	8		М10x40.56	М10x40.56	8	8	8								
			М12x50.56	М12x50.56				8	8	8	8				
			М16x55.56	М16x55.56								8	8		
			Гайки по ГОСТ 5915-70	Гайки по ГОСТ 5915-70											
	9		М10.5	М10.5	8	8	8								
			М12.5	М12.5				8	8	8	8				
			М16.5	М16.5								8	8		

Шм Лист № докум. Подп. Дата

ФС02.00.00.

Лист 7

Формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС.02.00.00-							Примеч.		
					-09	-10	-11	-12	-13	-14	-15		-16	-17
		10	М12.5	М12.5	12	12	12	12	12	12	20	20	20	
			Шайбы по ГОСТ 11371-78	Шайбы по ГОСТ 11371-78										
		11	Шайба 10.5	Шайба 10.5	8	8	8							
			Шайба 12.5	Шайба 12.5				8	8	8	8			
			Шайба 16.5	Шайба 16.5								8	8	
		12	Шайба 12.5	Шайба 12.5	12	12	12	12	12	12	20	20	20	

Шм Лист № докум. Подп. Дата

ФС 02.00.00

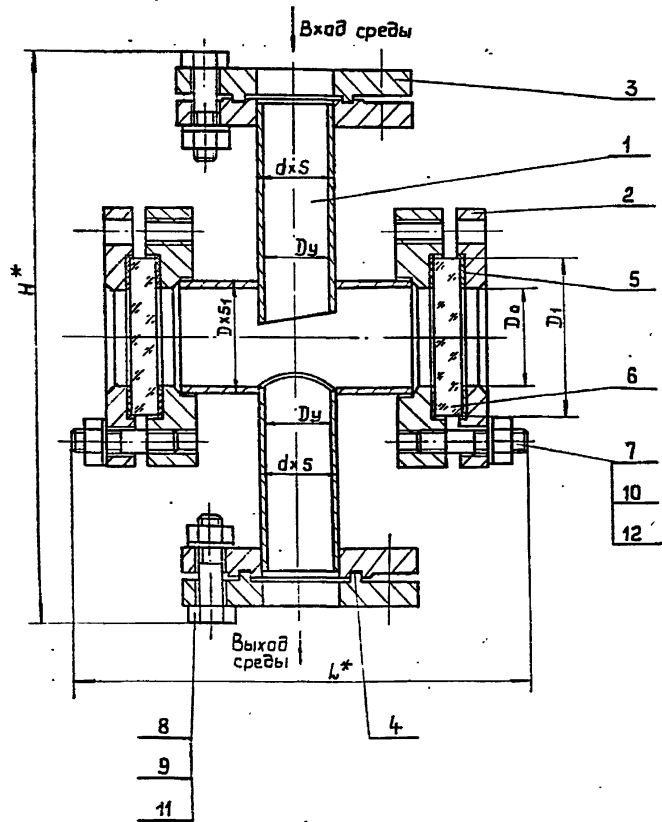
Лист 8

Формат А4

74

Ф 02.00.00.20

Серия 5.417-3



## Технические требования.

1. Изготовление, испытание, приемку и поставку производить согласно ОСТ 26-294-79.
2. Гидравлическое испытание фанаря 0,2 МПа (2,0 кгс/см<sup>2</sup>).  
Время выдержки 10 мин. Падение давления не допускается.
3. \*Размер для справок.
4. Расход металла см. ФС 02.00.00.ТБ
5. Остальные технические требования см. КМ.00.Д.

## Техническая характеристика

1. Среда - ЛВЖ
2. Давление - 0,05 МПа (0,5 кгс/см<sup>2</sup>).
3. Температура - 323 °К (50 °С)

Обозначение	Проход условн. Ду мм.	Материал	d x S	D x S1 мм.	Размеры, мм				Масса, кг.
					D0	D1	L*	H*	
ФС 02.00.00	15	В Ст 3 пс 3 ГОСТ 380-71	18 x 3	57 x 3	50	80	230	260	10,0
- 01	20		25 x 3						11,0
- 02	25		32 x 3						11,5
- 03	32		38 x 3	76 x 3	70	100	315	300	13,5
- 04	40		45 x 3						18,0
- 05	50		57 x 3						18,5
- 06	65		76 x 3	133 x 4	120	150	330	370	29,0
- 07	80		89 x 3,5						33,5
- 08	100		108 x 4						35,5
- 09	15	12 x 18 x 10 T ГОСТ 5632-72	18 x 3	57 x 3	50	80	230	260	10,0
- 10	20		25 x 3						11,0
- 11	25		32 x 3						11,5
- 12	32		38 x 3	76 x 3	70	100	315	300	13,5
- 13	40		45 x 3						18,0
- 14	50		57 x 3						18,5
- 15	65		76 x 3	133 x 5	120	150	330	370	29,0
- 16	80		89 x 3,5						33,5
- 17	100		108 x 4						35,5

Изм. / Подпись и дата

взам.инж.м.

ФС 02.00.00.СБ.					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	см.	1:2
Разраб.	Кузнецова	Кузнецова					
Провер.	Фрейдман	Фрейдман			Лист 1	Листов 1	
Т. контр.					ГИПРОНИИМЕДБИПРОМ г. Москва		
И. канц.	Яковлев	Яковлев			Формат: А3		
Итв.	Дигилар	Дигилар					

Ц00571 46

ФС 02.00.00.Т6

Серия 5.417-3

Материал	Масса металлических заготовок на исполнение ФС 02.00.00 - кг.									
	S, мм	-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08
Лист Б-ПН-S ГОСТ 19903-74 В ст3 по ГОСТ 14637-79	14	6,3	4,32	4,32	4,32	5,64	5,64			
	16	2,04	2,52	3,04						
	17				4,52					
	18		2,82	2,8		5,54	6,38	8,18		
	19				5,2	5,8	6,4	8,6		
	20								40,02	28,6
	21									15,96
	25	6,64	6,64	6,64	6,64					
	30					12,06	12,06	22,8	22,8	22,8
Труба D x S ГОСТ 8734-78 Б 20 ГОСТ 8733-74	D x S, мм									
	18 x 3	0,166								
	25 x 3		0,28							
	32 x 3			0,38						
	38 x 3				0,45					
	45 x 3					0,61				
	57 x 3	0,47	0,47	0,47	0,7		0,82			
	76 x 3					0,89	1,06	1,22		
Труба D x S ГОСТ 8732-78 Б 20 ГОСТ 8731-74	89 x 3,5							1,71		
	108 x 4								2,36	
	133 x 4							2,48	2,42	2,48

Шнб № табл Подпись и дата в зам инб №

ЦЗМ				ФС 02.00.00.Т6						
Изм	Лист	И док-м	Подп	Дата	Фонарь смотровой			Лит	Лист	Листов
Разраб	Кузнецова	Кузнецова						И	1	2
Провер	Фрейдман	Фрейдман						ГИПРОНИИМЕДИПРОМ		
Т кон тр								г Москва		
И.контр	Яковлев	Яковлев						Формат А3		
Утв	Дигшилов	Дигшилов						400541 44		

400541 44 Формат А3

ФС 02.00.00.Т6

Серия Б 417-3

Продолжение

Материал	Масса металлических заготовок на исполнение ФС 02.00.00- , кг.									
	S, мм	- 09	- 10	- 11	- 12	- 13	- 14	- 15	- 16	- 17
Лист Б-ПН-С ГОСТ 19903-74 12Х18Н10Т-НЗБ ГОСТ 73071	14	6,3	4,32	4,32	4,32	5,64	5,64			
	16	2,04	2,52	3,04						
	17				4,52					
	18		2,82	2,8		5,54	6,36	8,18		
	19				5,2	5,8	6,4	8,3		
	20							13,88	39,02	29,06
	21									15,96
	25	6,64	6,64	6,64	6,64					
	30					12,06	12,06	22,8	22,8	22,8
Труба D x S-12Х18Н10Т ГОСТ 9941-81	D x S, мм									
	18 x 3	0,166								
	25 x 3		0,28							
	32 x 3			0,38						
	38 x 3				0,45					
	45 x 3					0,61				
	57 x 3	0,47	0,47	0,47	0,7		0,82			
	76 x 3					0,89	1,06	1,22		
	89 x 3,5								1,71	
108 x 4									2,36	
Труба 133x5-12Х18Н10Т ГОСТ 9940-81							3,08	3,08	3,08	

Исполнитель: Подп. и дата: Взам инв. №:

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

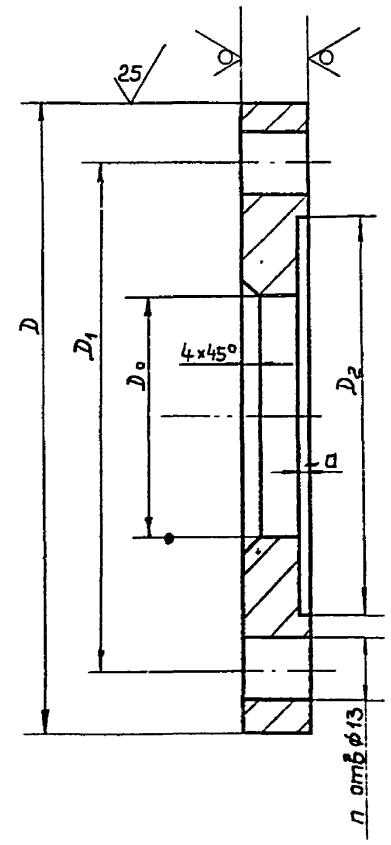
ФС 02.00.00.Т6

Лист  
2

ФС.02.00.01

63 (✓) ✓

Серия 5.417-3



Обозначение	Диаметр стекла, мм	Материал	Размеры, мм.					n	Масса, кг.	Масса заготов ки, кг.
			D	D <sub>0</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	a			
ФС.02.00.01	80	Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19903-74 В Ст.Экс. ГОСТ 14637-79	130	50	105	82	2	6	1,09	2,16
-01	100		150	70	125	102			1,45	2,82
-02	150	Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 В Ст.Экс. ГОСТ 14637-79	200	120	175	152	5	10	2,61	6,93
-03	80	Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19903-74 12Х18Н10Т-М35 ГОСТ 7350-74	130	50	105	82	2	6	1,09	2,16
-04	100		150	70	125	102			1,45	2,82
-05	150	Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 12Х18Н10Т-М36 ГОСТ 7350-77	200	120	175	152	5	10	2,61	6,93

1. Н16, h16, ±  $\frac{IT16}{2}$
2. Остальные технические требования см. КМ. 00. Д

Шиб. № подл. Подпись и дата

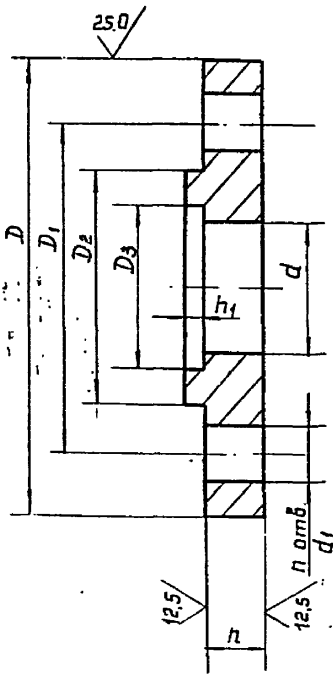
Шиб. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Шиб. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

				ФС.02.00.01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецова	Лопат				И	см. таблицу	1:1
Провер.	Фрейдман	Лопат				Лист	Листов 1	
Т.контр.								
И.контр.	Яковлев	Лопат			см. таблицу	ГИПРОНИИМЕДИПРОМ г. Москва		
Чтв.	Дигилов	Лопат						

Фс 02.00.02

63 (M)

Серия 5.417-3



Обозначение	Прокат условн Ду, мм.	Материал	Размеры, мм								n	Масса, кг.	Масса заготов-ки, кг.
			D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>			
Фс 02.00.02	15	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 В Ст 3пс ГОСТ 14637-79	80	55	35	25	19	11	10	4	4	0,33	1,02
-01	20	Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74 В Ст 3пс ГОСТ 14637-79	90	65	46	32	26		12			0,53	1,41
-02	80	Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 В Ст 3пс ГОСТ 14637-79	185	150	117	103	91	15	2,4	6,3			
-03	100	Лист Б-ПН-21 ГОСТ 19903-74 В Ст 3пс ГОСТ 14637-79	205	170	143	123	110		2,81	7,98			
-04	125	Лист Б-ПН-23 ГОСТ 19903-74 В Ст 3пс ГОСТ 14637-79	235	200	169	149	135	18	17	4,5	8	3,84	11,29
-05	150		260	225	196	176	161					4,36	14,16
-06	200	Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74 В Ст 3пс ГОСТ 14637-79	315	280	251	231	222					19	5,86
-07	15	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 12x18Н10Т-М38 ГОСТ 7350-77	80	55	35	25	19	11	10	4		0,33	1,02
-08	20	Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74 12x18Н10Т-М38 ГОСТ 7350-77	90	65	46	32	26		12		0,53	1,41	
-09	80	Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 12x18Н10Т-М38 ГОСТ 7350-77	185	150	117	103	91	15	2,4		6,3		
-10	100	Лист Б-ПН-21 ГОСТ 19903-74 12x18Н10Т-М38 ГОСТ 7350-77	205	170	143	123	110		2,81		7,98		
-11	125	Лист Б-ПН-23 ГОСТ 19903-74 12x18Н10Т-М38 ГОСТ 7350-77	235	200	169	149	135	18	17	4,5	8	3,84	11,29
-12	150		260	225	196	176	161					4,36	14,16
-13	200	Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74 12x18Н10Т-М38 ГОСТ 7350-77	315	280	251	231	222					19	5,86

Изм. № по вкл. Подп. и дата. Взам. инв. №

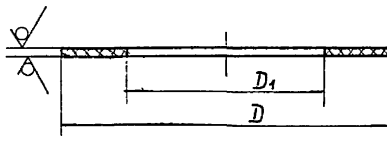
1. Н16, h16, ±  $\frac{IT16}{2}$
2. Остальные технические требования см. КМ.00.Д

				Фс 02.00.02			
Изм. Лист	И. док. чм.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузнецова	Лисин			И	см.	1:1
Провер.	Фрейман	Фрейман			таблицы		
Т. контр.					Лист	Листов	1
И. контр.	Яковлев	Яковлев		см. таблицу	ГИПРОНИИМЕДИПРОМ		
Утв.	Дигилов	Дигилов			г. Москва		



Серия 5417-3

ФС 02.00.03



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	D	D <sub>1</sub>	
ФС 02.00.03	36	24	0,0016
- 01	47	31	0,0027
- 02	118	102	0,008
- 03	144	122	0,013
- 04	170	148	0,0155
- 05	197	175	0,0182
- 06	252	230	0,024
- 07	82	50	0,0094
- 08	102	70	0,012
- 09	152	120	0,02

Технические требования см. КМ.00.Д

ФС02.00.03

				Прокладка		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса
Разраб	Кузнецова	Лит			И	см
Провер	Фрейман	Лит				таблицу
Т контр					Лист	Листов
Ч-контр	Яковлев	Лит				1
Ч-Б	Дигилов	Лит			ГИПРОНИМЕДБИПРОМ	
				Паранит ПОН 2 ГОСТ 481-80		
				г Москва		

Формат А4

Ш.№, №подл, подл. и дата, взамен №

Ц00571

81

Формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Серия 5.417-3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС 02.10.00-								Примеч.		
					-	01	02	03	04	05	06	07		08	
				Документация											
A3			ФС 02.10.00.СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
A3	1		ФС 02.10.01	Фланец	2										
			- 01	Фланец	2										
A4			ФС 01.10.07	Фланец		2									
			- 01	Фланец			2								
			- 02	Фланец				2							
			- 03	Фланец					2						
			- 04	Фланец						2					
A3			ФС 02.10.01 - 02	Фланец							2				
			- 03	Фланец								2			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	Муром		
Провер.	Фрейман	Иванов		
Т.контр.	Яковлев	Сидоров		
И.контр.	Давыдов	Иванов		

ФС 02.10.00

Корпус

Лист	Лист	Листов
И	1	6

ГИПРОНИИМЕДБИПРОМ  
г. Москва  
Формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС 02.00.00-								Примеч.		
					-	01	02	03	04	05	06	07		08	
A3	2		ФС 02.10.02	Труба	1										
			- 01	Труба	1										
			- 02	Труба			1								
			- 03	Труба				1							
			- 04	Труба					1						
			- 05	Труба						1					
			- 06	Труба							1				
			- 07	Труба								1			
			- 08	Труба									1		
A3	3		ФС 02.10.03	Патрубок	1										
			- 01	Патрубок	1										
			- 02	Патрубок			1								
			- 03	Патрубок				1							
			- 04	Патрубок					1						
			- 05	Патрубок						1					
			- 06	Патрубок							1				
			- 07	Патрубок								1			
			- 08	Патрубок									1		
A3	4		ФС 02.10.04	Патрубок	1										

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ФС 02.10.00

Лист
2

Формат А4

Инв. № подл.	Полл. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Серия 5.417-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС 02.10.00-								Примеч.		
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07		-08	
			-01	Патрубок		1									
			-02	Патрубок			1								
			-03	Патрубок				1							
			-04	Патрубок					1						
			-05	Патрубок						1					
			-06	Патрубок							1				
			-07	Патрубок								1			
			-08	Патрубок									1		
А4	5		ФС 02.10.05	Фланец	2	2	2	2							
			- 01	Фланец					2	2					
			- 02	Фланец							2	2	2		

Изм.	Лист	№ докум.	Полл.	Дата
------	------	----------	-------	------

ФС 02.10.00

Лист  
3

Формат А4

Инв. № подл.	Полл. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС.02.10.00-								Примеч.		
					-09	-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16		-17	
				<u>Документация</u>											
А3			ФС02.10.00.СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				<u>Детали</u>											
А3	1		ФС 02.10.01- 07	Фланец	2										
			- 08	Фланец		2									
А4			РС.01.10.07 - 05	Фланец			2								
			- 06	Фланец				2							
			- 07	Фланец					2						
			- 08	Фланец						2					
			- 09	Фланец							2				
А3			ФС 02.10.01 - 09	Фланец								2			
			- 10	Фланец									2		
А3	2		ФС 02.10.02 - 09	Труба	1										
			- 10	Труба		1									
			- 11	Труба			1								
			- 12	Труба				1							
			- 13	Труба					1						

Изм.	Лист	№ докум.	Полл.	Дата
------	------	----------	-------	------

ФС.02.10.00

Лист  
4

Формат А4

Инв. № лавы | Подп. и дата | Взам. инв. №

Серия 5.417-3

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС 02.10.00 -										Примеч.	
					-09	-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17			
			-14	Труба							1					
			-15	Труба								1				
			-16	Труба									1			
			-17	Труба										1		
А3	3		ФС 02.10.03 - 09	Патрубок	1											
			-10	Патрубок		1										
			-11	Патрубок			1									
			-12	Патрубок				1								
			-13	Патрубок					1							
			-14	Патрубок						1						
			-15	Патрубок							1					
			-16	Патрубок								1				
			-17	Патрубок									1			
А3	4		ФС 02.10.04 - 09	Патрубок	1											
			-10	Патрубок		1										
			-11	Патрубок			1									
			-12	Патрубок				1								
			-13	Патрубок					1							
			-14	Патрубок						1						

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

ФС 02.10.00

Лист 5

Формат А4

Инв. № лавы | Подп. и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС 02.10.00 -										Примеч.	
					-09	-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17			
			-15	Патрубок								1				
			-16	Патрубок									1			
			-17	Патрубок										1		
А4	5		ФС 02.10.05 - 03	Фланец	2	2	2	2								
			- 04	Фланец					2	2						
			- 05	Фланец							2	2	2			

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

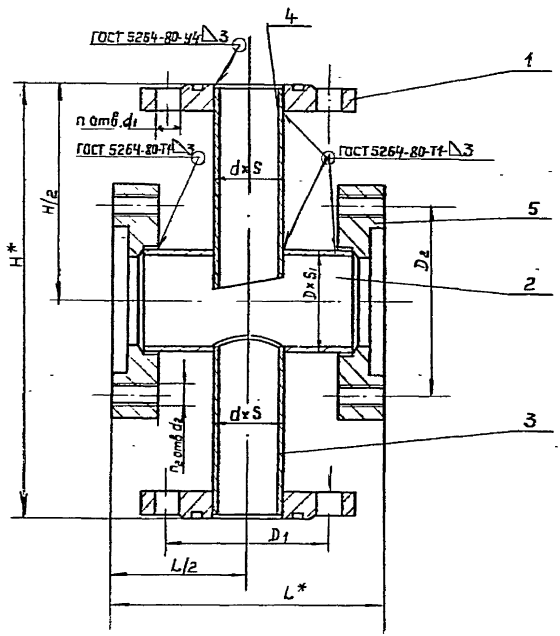
ФС 02.10.00

Лист 6

Формат А4

ФС 02.10.00.СБ

Серия 5.417-3



Обозначение	Прокладка толщина Ду, мм	Материал	d x S	D x S1	Размеры, мм						n	n1	Масса, кг
					D1	D2	H#	L#	d1	d2			
ФС 02.10.00	15		18 x 3		55								5,6
-01	20		25 x 3	57 x 3	65	105	200	150	18				6,1
-02	25		32 x 3		75								6,4
-03	32		38 x 3		90								7,4
-04	40	ВСт 3пс 3	45 x 3		100								12,3
-05	50	ГОСТ 380-71	57 x 3	76 x 3	110	125	240		14				10,8
-06	65		75 x 3		130			230					15,7
-07	80		89 x 3,5	133 x 4	150	175	300						18,5
-08	100		108 x 4		170				18	H12			19,8
-09	15		18 x 3		55								5,8
-10	20		25 x 3		65			150	11				6,4
-11	25		32 x 3	57 x 3	75	105							6,4
-12	32		38 x 3		90								7,2
-13	40	12x18H10T	45 x 3		100			230					10,3
-14	50	ГОСТ 5632-72	57 x 3	76 x 3	110	125	240		14				10,8
-15	65		75 x 3		130			230					16,7
-16	80		89 x 3,5	133 x 5	150	175	300						16,5
-17	100		108 x 4		170				18				15,8

Шкала 1:1  
Лист 1 из 1  
Взам. инв. № 2

- 1. \*) Размер для справок
- 2. Остальные технические требования см. КМ 00 Д.

ФС 02.10.00.СБ

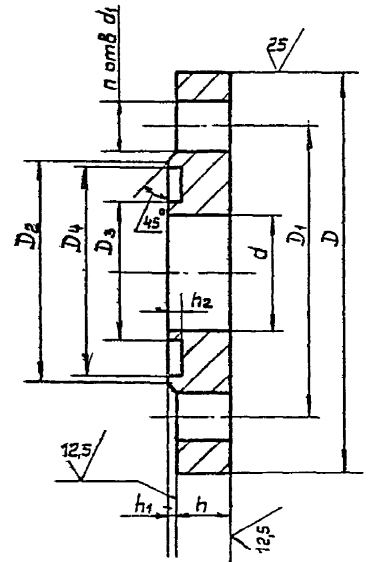
Изм	Лист	№ в журнале	Подп	Дата	Карпус.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Кизинишва	Смирнов				И	см. таблицу	1:2
Пробер	Фрейдман	Григорьев			Сборочный чертеж		Лист	Листов 7
Инж. контр	Яковлев				ГИПРОНИИМЕДБИОПРОМ			
учет.	Дигилов				г. Москва			

110054/ 85

ФС 02.10.01

6.3 / (✓)

Серия 5.417-31



Обозначение	Прокат услабн. мм.	Материал	Размеры, мм.											Масса, кг.	Масса заготов- ки, кг.
			D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	d	d <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	n		
ФС 02.10.01	15	Лист Б-НН-14 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3пс ГОСТ 14637-79	80	55	40	24	36	19	11	10	2	3	4	0,32	0,89
-01	20	Лист Б-НН-16 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3пс ГОСТ 14637-79	90	65	50	31	47	26						12	3
-02	80	Лист Б-НН-20 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3пс ГОСТ 14637-79	185	150	128	102	118	91	15	3	3,5	2,35		6,28	
-03	100		205	170	148	122	144	110				17		3	2,72
-04	125	Лист Б-НН-22 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3пс ГОСТ 14637-79	235	200	178	148	170	135	18	17	3	8	3,7	10,8	
-05	150		260	225	202	175	197	161					19	3,5	4,19
-06	200	Лист Б-НН-24 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3пс ГОСТ 14637-79	315	280	258	230	252	222	19				5,65	20,52	
-07	15	Лист Б-НН-14 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M36 ГОСТ 1350-77	80	55	40	24	36	19	11	10	2	4	0,32	0,89	
-08	20	Лист Б-НН-16 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M36 ГОСТ 1350-77	90	65	50	31	47	26					12	3	0,51
-09	80	Лист Б-НН-20 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M36 ГОСТ 1350-77	185	150	128	102	118	91	15	3	3,5		2,35	6,28	
-10	100		205	170	148	122	144	110					17	3	2,72
-11	125	Лист Б-НН-22 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M36 ГОСТ 1350-77	235	200	178	148	170	135	18	17	3	8	3,7	10,8	
-12	150		260	225	202	175	197	161					19	3,5	4,19
-13	200	Лист Б-НН-24 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M36 ГОСТ 1350-77	345	280	258	230	262	222	19				5,65	20,62	

1. H16, h16, ±  $\frac{IT16}{2}$

2. Остальные технические требования см КМ.00.Д

ИНВ.Н.ПОВЛ.ПОВЛ.Ч.В.ИТ.Р. КОМП.Ш.И.В.И.Н.

ФС 02.10.01					Лист	Масса	Масшт.
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	И	см. Таблицы	1:1
Разраб	Кузнецова	Лунин					
Провер	Фрейдман	Кем			Лист	Листов	
Т.контр							
И.контр	Яковлев	О.И.В.			Гипронинмедбиопром		
Утв	Дизилов	З.С.			г Москва		

Фланец

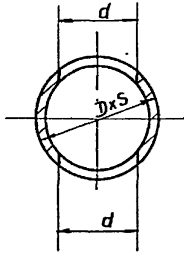
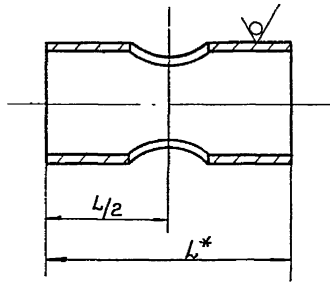
см. таблицу

100054/ 86 Формат А3

ФС 02.10.02

63 ✓ (✓)

Серия 5.417-3



- 1\*) Размер для справок
- 2 H16, h16, ±  $\frac{IT16}{2}$
- 3. Остальные технические требования см. КМ. 00. Д

Обозначение	d, мм	L*, мм	Условное обозначение трубы D x S	Масса, кг	Масса заготовк., кг
ФС 02 10.02	19	116	Труба 57x3, ГОСТ 8734-78 Б 20 ГОСТ 8733-74	0,45	0,47
-01	26			0,43	
-02	33			0,41	
-03	39	166	Труба 76x3, ГОСТ 8734-78 Б 20 ГОСТ 8733-74	0,6	0,7
-04	46	0,76		0,89	
-05	59	0,87		1,06	
-06	78	186	Труба 133x4, ГОСТ 8732-78 Б 20 ГОСТ 8731-74	2,12	2,48
-07	91			2,02	
-08	110			1,77	
-09	19	116	Труба 57x3-12x18 Н10Т ГОСТ 9941-81	0,45	0,47
-10	26			0,43	
-11	33			0,41	
-12	39	166	Труба 76x3-12x18 Н10Т ГОСТ 9941-81	0,6	0,7
-13	46	0,76		0,89	
-14	59	0,87		1,06	
-15	78	186	Труба 133x5-12x18 Н10Т ГОСТ 9940-81	2,12	3,08
-16	91			2,02	
-17	110			1,77	

Шт. и колл. Подл. и дата Взам инв. №

ФС 02.10.02			
Изм	Лист	№ докум.	Подп. Дата
		Кузнецова	Литвин
		Фрейдман	Литвин
		Яковлев	Литвин
		Дизин	Литвин

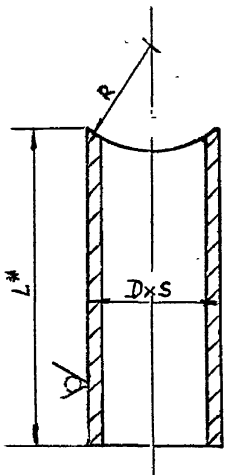
Труба	Лист	Масса	Масштаб
	и	см. таблицу	1:2
см. таблицу	Лист	Листов	1
		ГИПРОНИИМЕДИПРОМ г Москва	

ЦРД057/ 84

ФС 02.10.03

Серия 9.4/7-3

12,5 / (M)



Обозначение	Пролод условный мм.	$L^*$ мм.	R мм	Условное обозначение трубы, D x S	Масса кг.	Масса заготовки кг.
ФС 02.10.03	15	72	25,5	Труба 18x3 ГОСТ 8734-78 Б 20 ГОСТ 8733-74	0,07	0,08
-01	20	74		Труба 25x3 ГОСТ 8734-78 Б 20 ГОСТ 8733-74	0,12	0,13
-02	25	76		Труба 32x3 ГОСТ 8734-78 Б 20 ГОСТ 8733-74	0,16	0,18
-03	32	79		Труба 38x3 ГОСТ 8734-78 Б 20 ГОСТ 8733-74	0,20	0,22
-04	40	89	35	Труба 45x3 ГОСТ 8734-78 Б 20 ГОСТ 8733-74	0,27	0,3
-05	50	96		Труба 57x3 ГОСТ 8734-78 Б 20 ГОСТ 8733-74	0,38	0,42
-06	65	94	62,5	Труба 76x3 ГОСТ 8734-78 Б 20 ГОСТ 8733-74	0,50	0,57
-07	80	100		Труба 89x3,5 ГОСТ 8732-78 Б 20 ГОСТ 8731-74	0,73	0,82
-08	100	105	25,5	Труба 108x4 ГОСТ 8732-78 Б 20 ГОСТ 8731-74	1,07	1,13
-09	15	72		Труба 18x3-12x18Н10Т ГОСТ 9941-81	0,07	0,08
-10	20	74		Труба 25x3-12x18Н10Т ГОСТ 9941-81	0,12	0,13
-11	25	76		Труба 32x3-12x18Н10Т ГОСТ 9941-81	0,16	0,18
-12	32	79	35	Труба 38x3-12x18Н10Т ГОСТ 9941-81	0,20	0,22
-13	40	89		Труба 45x3-12x18Н10Т ГОСТ 9941-81	0,27	0,3
-14	50	96	61,5	Труба 57x3-12x18Н10Т ГОСТ 9941-81	0,38	0,42
-15	65	96		Труба 76x3-12x18Н10Т ГОСТ 9941-81	0,51	0,57
-16	80	102	25,5	Труба 89x3,5-12x18Н10Т ГОСТ 9941-81	0,75	0,82
-17	100	108		Труба 108x4-12x18Н10Т ГОСТ 9941-81	1,1	1,13

- 1. \*) Размер для справок.
- 2. H16, h16
- 3. Остальные технические требования см. КМ. 00.Д

Изм. № 030 Прогн. и дата. Владелец ИР

ФС 02.10.03			
Изм	Лист	№ докум	Подп
Разраб	Кизнецова	Лунин	
Провер	Фрейдман	Френ	
Т.контр			
Н.контр	Яковлев		
Утв.	Лигилов		
Патрубок		Лист	Масса
см. таблицу		И	см. таблицу
см. таблицу		Лист	Масшт
г. Москва		Листов	1:1

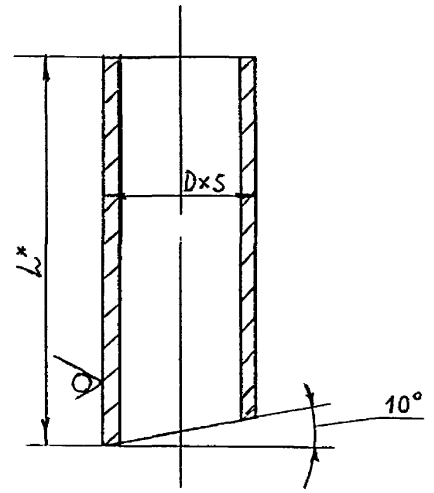
40054/ 88 Фарнет РЗ



ФС 02.10.04

Серия 5.417-3

12,5 (✓)



1. <sup>\*)</sup> Размер для справок
2.  $H16, h16$
3. Остальные технические требования см. кн. 00.Д

Обозначение	Проклад условный мм,	$L^*$ мм	Условное обозначение трубы $D \times S$	Масса кг	Масса заготов-ки, кг.	
ФС 02.10.04	15	80	Труба 18x3 ГОСТ 8734-78	0,076	0,086	
			Б 20 ГОСТ 8733-74			
-01	20		Труба 25x3 ГОСТ 8734-78	0,13	0,15	
			Б 20 ГОСТ 8733-74			
-02	25		Труба 32x3 ГОСТ 8734-78	0,17	0,2	
			Б 20 ГОСТ 8733-74			
-03	32		Труба 38x3 ГОСТ 8734-78	0,2	0,23	
			Б 20 ГОСТ 8733-74			
-04	40		Труба 45x3 ГОСТ 8734-78	0,29	0,31	
			Б 20 ГОСТ 8733-74			
-05	50	Труба 37x3 ГОСТ 8734-78	0,38	0,4		
		Б 20 ГОСТ 8733-74				
-06	65	Труба 76x3 ГОСТ 8734-78	0,59	0,65		
		Б 20 ГОСТ 8733-74				
-07	80	Труба 89x3,5 ГОСТ 8732-78	0,81	0,89		
		Б 20 ГОСТ 8731-74				
-08	100	Труба 108x4 ГОСТ 8732-78	1,12	1,23		
		Б 20 ГОСТ 8731-74				
-09	15	80	Труба 18x3-12x18Н10Т ГОСТ 9941-81	0,076	0,086	
			Труба 25x3 12x18Н10Т ГОСТ 9941-81			
-10	20		Труба 32x3-12x18Н10Т ГОСТ 9941-81	0,17	0,2	
			Труба 38x3 12x18Н10Т ГОСТ 9941-81			
-11	25		Труба 45x3-12x18Н10Т ГОСТ 9941-81	0,29	0,31	
			Труба 57x3-12x18Н10Т ГОСТ 9941-81			
-12	32		95	Труба 76x3-12x18Н10Т ГОСТ 9941-81	0,59	0,65
				Труба 89x3,5-12x18Н10Т ГОСТ 9941-81		
-13	40		110	Труба 108x4-12x18Н10Т ГОСТ 9941-81	1,12	1,23
				Труба 108x4-12x18Н10Т ГОСТ 9941-81		
-14	50	95	Труба 76x3-12x18Н10Т ГОСТ 9941-81	0,59	0,65	
			Труба 89x3,5-12x18Н10Т ГОСТ 9941-81			
-15	65	110	Труба 108x4-12x18Н10Т ГОСТ 9941-81	1,12	1,23	
			Труба 108x4-12x18Н10Т ГОСТ 9941-81			
-16	80	110	Труба 108x4-12x18Н10Т ГОСТ 9941-81	1,12	1,23	
			Труба 108x4-12x18Н10Т ГОСТ 9941-81			
-17	100	110	Труба 108x4-12x18Н10Т ГОСТ 9941-81	1,12	1,23	
			Труба 108x4-12x18Н10Т ГОСТ 9941-81			

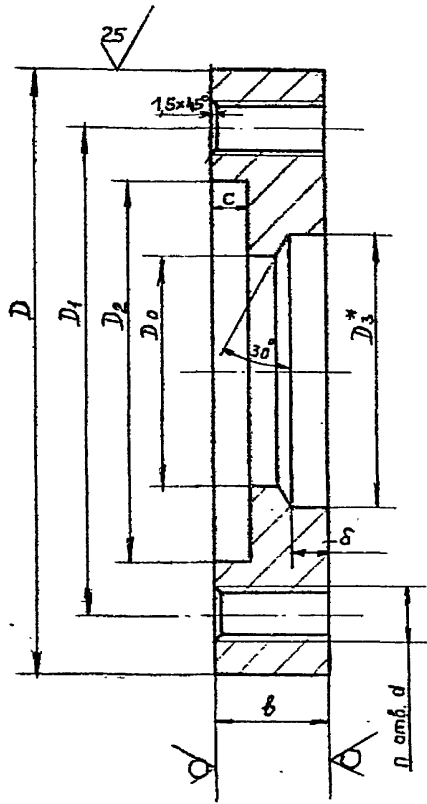
Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

				ФС 02.10.04				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецова	И.И.				И	см.	1:1
Провер.	Фрейман	И.И.				Лист	Листов 1	
Т.контр.								
И.контр.	Яковлев				см. таблицу	ГИПРОНИИМЕДИПРОМ г. Москва		
Утв.	Дигильов							

ФС 02.10.05

Серия 5.417-3

6,3 / M



Обозначение	Диаметр стекла, мм.	Материал	Размеры, мм								n	Масса, кг.	Масса заготовк, кг.	
			D	D <sub>0</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub> *	b	c	б				d
ФС 02.10.05	80	Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74 В Ст.3 по ГОСТ 4637-79	130	50	105	82	59	25	8	8	M12	6	2,18	3,32
-01	100	Лист Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74 В Ст.3 по ГОСТ 4637-79	150	70	125	102	78	30	12				3,3	6,03
-02	150		200	120	175	152	135					5,16	11,4	
-03	80	Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74 12Х18Н10Т-М38 ГОСТ 7350-77	130	50	105	82	59	25	8			6	2,18	3,32
-04	100	Лист Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74 12Х18Н10Т-М38 ГОСТ 7350-77	150	70	125	102	78	30	12				3,3	6,03
-05	150		200	120	175	152	135					5,16	11,4	

- \*1) Размер для справок
- H16, h16 ±  $\frac{J116}{2}$
- Остальные технические требования см. КМ 00.Д

Шифр подл. Подп. и дата Взам. Листа

				ФС 02.10.05				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лит.	Масса	Масшт.
						и	см. таблицу	1:1
Разраб.	Кизнецова	Кизнецова			см. таблицу	Лист Листов 1		
Провер.	Фрейдман	Фрейдман				ГИПРОНИИЕДБИОПРОМ г. Москва		
Т.контр.								
Н.контр.	Яковлев	Яковлев						
Утв.	Лизгилов	Лизгилов						

40057/90

формат А3

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам инв. №

Серия 5.417-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. ФС.03.00.00 -					Примеч.	
					-	-01	-02	-03	-04		-05
				<u>Документация</u>							
А3			ФС03.00.00.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X		
*			КМ.00.Д	Технические требования	X	X	X	X	X		*А4, А3
А3			ФС 03.00.00.ТБ	Таблица расхода металла	X	X	X	X	X		
				<u>Сборочные единицы</u>							
А3	1		ФС 03.10.00	Корпус	1						
			- 01	Корпус		1					
			- 02	Корпус			1				
			- 03	Корпус				1			
			- 04	Корпус					1		
			- 05	Корпус						1	

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб.	Кузнецова	Жур		
Провер	Фреиман	Лун		
И контр	Яковлев	Фед		
Чтв	Дигилов	Фед		

ФС 03.00.00

Фонарь смотровой

Лист	Лист	Листов
И	1	3
ГИПРОНИИМЕДИПРОМ г. Москва		

Формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. ФС.03.00.00 -					Примеч.	
					-	-01	-02	-03	-04		-05
				<u>Детали</u>							
А3	2		ФС 02.00.02 - 04	Фланец	2						
			- 05	Фланец		2					
			- 06	Фланец			2				
			- 11	Фланец				2			
			- 12	Фланец					2		
			- 13	Фланец						2	
А3	3		ФС 02.00.01 - 01	Фланец	2	2					
			- 02	Фланец			2				
			- 04	Фланец				2	2		
			- 05	Фланец						2	
А4	4		ФС 02.00.03 - 04	Прокладка	2			2			
			- 03	Прокладка		2			2		
			- 06	Прокладка			2			2	
А4	5		ФС 02.00.03 - 07	Прокладка	4	4		4	4		
			- 08	Прокладка			4			4	

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

ФС 03.00.00

Лист
2

Формат А4

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Серия 5.417-3

Инд. № подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС. 03.00.00-							Примеч.		
					-	-01	-02	-03	-04	-05				
				Стандартные изделия										
6				Стекло 100 ГОСТ 21836-78	2	2		2	2					
				Стекло 150 ГОСТ 21835-78				2			2			
				Балты по ГОСТ 7798-70										
7				М 16 x 60. 56	16	16		16	16					
				М 16 x 66. 56				16			16			
				Шпильки по ГОСТ 22032-76										
8				М 12-69 x 40. 56	12	12		12	12					
				М 12-69 x 45. 56				20			20			
				Гайки по ГОСТ 5915-70										
9				М 16.5	16	16	16	16	16	16				
10				М 12.5	12	12	20	12	12	20				
				Шайбы по ГОСТ 11371-78										
11				Шайба 16.5	16	16	16	16	16	16				
12				Шайба 12.5	12	12	20	12	12	20				

Изм. Лист № докум. подп. Дата

ФС 03.00.00

Лист 3

Формат А4

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Формат. Зона. лев.	Инд. № подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС 03.10.00-							Примеч.	
						-	-01	-02	-03	-04	-05			
А3	5			ФС 02.10.01 - 04	Фланец	2								
				- 05	Фланец		2							
				- 06	Фланец			2						
				- 11	Фланец				2					
				- 12	Фланец					2				
				- 13	Фланец						2			
А3	6			ФС 02.10.05 - 01	Фланец	2	2							
				- 02	Фланец			2						
				- 04	Фланец				2	2				
				- 05	Фланец						2			

Изм. Лист № докум. подп. Дата

ФС 03.10.00

Лист 3

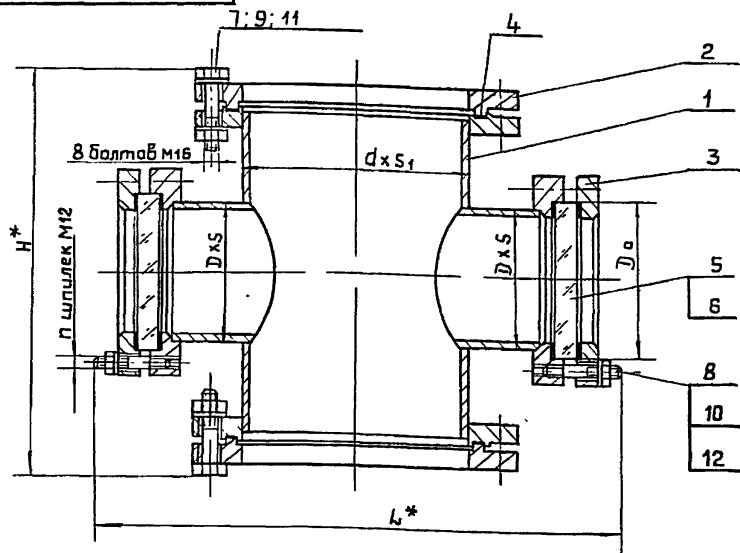
Формат А4

76 К5001

16

ФС 03.00.00.00

Серия 5 417-3



Техническая характеристика

1. Среда - ЛВЖ
2. Давление - 0,05 МПа (0,5 кгс/см<sup>2</sup>)
3. Температура - 323°К (50°С)

Технические требования.

1. Изготовление, испытание, приемку и поставку производить согласно ГОСТ 26-291-79
2. Гидравлическое испытание фанаря, 0,2 МПа (2,0 кгс/см<sup>2</sup>). Время выдержки 10 мин. Падение давления не допускается.
3. \*) Размеры для справок.
4. Расход металла см. ФС 03.00.00.ТБ
5. Остальные технические требования см. КМ.00.Д

Обозначение	Прокат условн. мм.	Материал	D x S	d x S1	Размеры, мм			п	Масса, кг.
					D0	H*	L*		
ФС 03.00.00	125	В Ст 3 пс 3 ГОСТ 380-71	76 x 3	133 x 4	100	345	350	6	33,2
- 01	150			159 x 4,5					380
- 02	200		133 x 4	219 x 6	150	385	490	10	56,3
- 03	125	12X18H10T ГОСТ 5632-72	76 x 3	133 x 5	100	345	350	6	34,0
- 04	150			169 x 6					380
- 05	200		133 x 5	219 x 10	150	385	490	10	62,3

Шиб №подл Подп и дата. Взам инбм

**ФС 03.00.00.СБ**

Шиб Лист	№ док-м	подп	дата	Фанарь смотровой.  Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Кузнецова	Курт			И	см.	1:4
Провер	Фрейдман	Окс			Лист 1	Листов 1	
Т контр					ГИПРОНИИМЕДБИПРОМ		
И контр	Яковлев	О.И.			г. Москва		
Чтб	Дигилов	И.И.					

ФС 03.00.00.ТБ

Серия В, 417-3

Материал	Масса металлических заготовок на исполнение ФС 03.00.00- кг.			
	S, мм	-	- 01	- 02
Лист Б-ПН-S ГОСТ 19903-74 Б Ст3пс ГОСТ 14637-79	4	0,28	0,35	0,49
	14	5,64	5,64	
	19	0,22	0,25	0,36
	20			13,86
	22	21,6	27,08	
	23	22,58	28,32	
	24			41,04
	25			42,76
	30	12,06	12,06	22,8
	Труба $\frac{76 \times 3 \text{ ГОСТ } 8734-78}{\text{Б 20 ГОСТ } 8733-74}$		0,76	0,64
Труба $\frac{133 \times 4 \text{ ГОСТ } 8732-78}{\text{Б 20 ГОСТ } 8734-74}$		3,6		2,8
Труба $\frac{159 \times 4,5 \text{ ГОСТ } 8732-78}{\text{Б 20 ГОСТ } 8734-74}$			4,8	
Труба $\frac{219 \times 6 \text{ ГОСТ } 8732-78}{\text{Б 20 ГОСТ } 8734-74}$				9,9

Продолжение

Материал	Масса металлических заготовок на исполнение ФС 03.00.00- кг.			
	S, мм	-03	- 04	- 05
Лист Б-ПН S ГОСТ 19903-74 12X18H10T-МЗБ ГОСТ 7350-77	4	0,28	0,35	0,49
	14	5,64	5,64	
	19	0,22	0,25	0,36
	20			13,86
	22	21,6	27,08	
	23	22,58	28,32	
	24			41,04
	25			42,76
	30	12,06	12,08	22,8
	Труба $\frac{76 \times 3-12 \times 18 \text{ H } 10 \text{ T}}{\text{ГОСТ } 9941-81}$		0,76	0,64
Труба $\frac{133 \times 5-12 \times 18 \text{ H } 10 \text{ T}}{\text{ГОСТ } 9940-81}$		4,41		3,62
Труба $\frac{159 \times 6-12 \times 18 \text{ H } 10 \text{ T}}{\text{ГОСТ } 9940-81}$			6,2	
Труба $\frac{219 \times 10-12 \times 18 \text{ H } 10 \text{ T}}{\text{ГОСТ } 9940-81}$				16,0

Изд. и авт. Издательство и авторская организация

				ФС 03.00.00.ТБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Фонарь смотровой	Лист	Лист	Листов
Разраб	Кузнецова	Лиде				И		1
Провер	Фрейдман	Лиде			ГипроНИИМЕДБИПРОМ			
И контр	Яковлев	Лиде				г. Москва		
Чтв	Диглаб	Лиде			Таблица расхода металла			
				400574	94	Формат: А3		

Изм № подл. Подп. и дата. Взам инв №

Серия 5.417-3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС 03.10.00-					Примеч.
					-	-01	-02	-03	-04	
				<u>Документация</u>						
А3			ФС 03.10.00.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>						
А4	1		ФС 03.10.01	Труба	1					
			-01	Труба	1					
			-02	Труба		1				
			-03	Труба			1			
			-04	Труба				1		
			-05	Труба					1	

					ФС 03.10.00				
Изм/Лист	И в/инв.	Подп.	Дата		Корпус	Лист	Лист	Лист	Лист
Разработ.	Кузнецова	Мухом.				И	1	3	
Проектир.	Фрейдман	Мельн.				ГИПРОНИИЧЕДИПРОМ			
Т.контр.	Яковлев	Сид.				г. Москва			
Инт.б.	Дуцелов	Кузнец.							

Формат А4

Изм № подл. Подп. и дата. Взам инв №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ФС 03.10.00-					Примеч.
					-	-01	-02	-03	-04	
А4	в		ФС 03.10.02	Патрубок	2					
			-01	Патрубок	2					
			-02	Патрубок		2				
			-03	Патрубок			2			
			-04	Патрубок				2		
			-05	Патрубок					2	
А4	з		ФС 03.10.03	Канус	1					
			-01	Канус	1					
			-02	Канус		1				
			-03	Канус			1			
			-04	Канус				1		
			-05	Канус					1	
А4	4		ФС 03.10.04	Ребра	1					
			-01	Ребра	1					
			-02	Ребра		1				
			-03	Ребра			1			
			-04	Ребра				1		
			-05	Ребра					1	

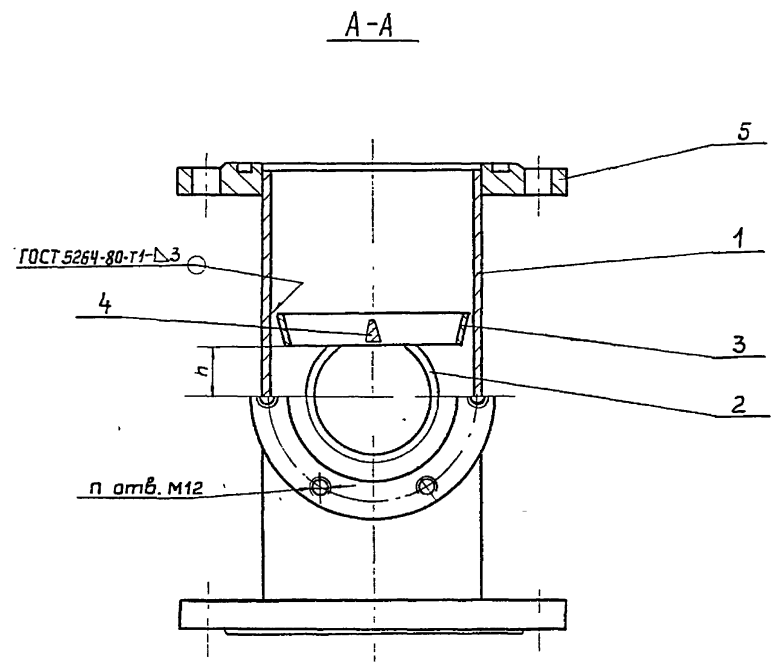
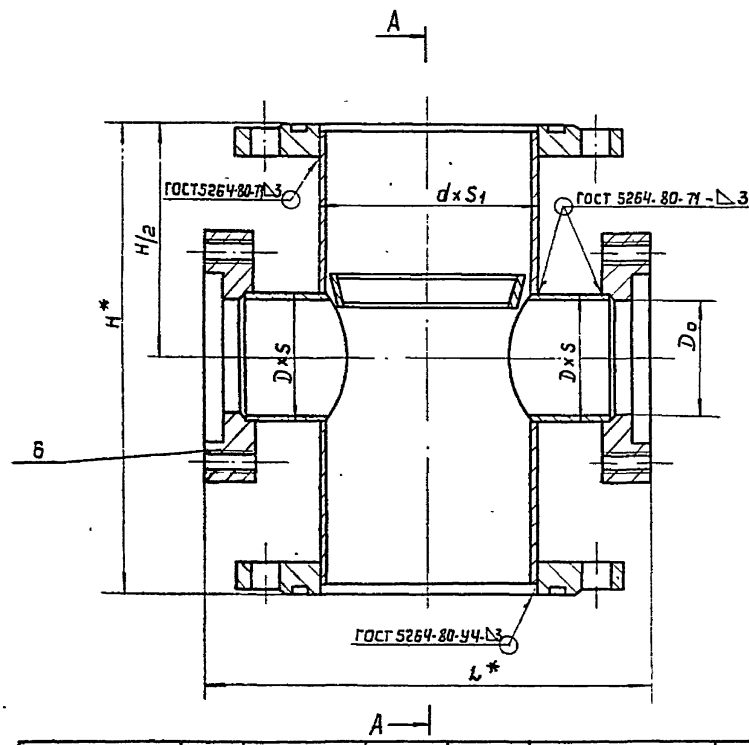
					ФС 03.10.00				
Изм/Лист	И в/инв.	Подп.	Дата						Лист
								2	

Формат А4

88 АС-0077

Фс 03.10.00.СБ

Серия 5.417-3



1 \*) Размер для справок.  
 2. Остальные технические требования см. КМ.00.Д

Обозначение	Проклад. усл.мм.	Материал	D x S	d x S1	Размеры, мм				п	Масса кг.
					Do	h	H*	L*		
Фс 03.10.00	125	ВСт 3пс3 ГОСТ 380-71	76 x 3	133 x 4	70	30	280	270	6	18,2
-01	150			159 x 4,5				300		20,4
-02	200	12x18 Н10Т ГОСТ 5632-72	76 x 3	133 x 4	120	60	320	400	10	33,0
-03	125			133 x 5				270		19,0
-04	150	133 x 5	76 x 3	159 x 6	70	30	280	300	6	21,6
-05	200			133 x 5				219 x 10		120

Число листов, Листы и даты, Взам.инв.№

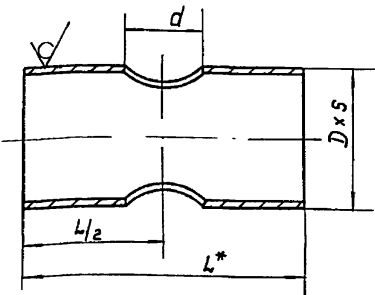
				Фс 03.10.00.СБ				
ИЗМ	Лист	№ докум	подп	Дата	Корпус Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	Кизнецова	Иванов				и	см.	1'2,5
Провер	Фрейдман	Иванов			Лист	Листов	1	
Т.контр					ГИПРОНИИМЕДБИПРОМ			
И.контр	Яковлев	Иванов			г Москва			
Утв	Давыдов	Иванов						



Серия 5.417-3

ФС 03.10.01

12,5 (✓)



Обозначение	Прокат условн. мм	d	L*	Условное обозначение трубы D x S	Масса кг	Масса заготовк. кг
ФС 03.10.01	125	78	270	Труба 133x4 ГОСТ 8732-78 Б 20 ГОСТ 8731-74	3,1	3,6
-01	150			Труба 159x4,5 ГОСТ 8732-78 Б 20 ГОСТ 8731-74	4,3	4,8
-02	200	135	306	Труба 219x6 ГОСТ 8732-78 Б 20 ГОСТ 8731-74	8,3	9,9
-03	125	78	270	Труба 133x5-12x18Н10Т ГОСТ 9940-81	3,88	4,41
-04	150		266	Труба 159x6-12x18Н10Т ГОСТ 9940-81	5,57	6,2
-05	200	135	300	Труба 219x10-12x18Н10Т ГОСТ 9940-81	13,2	16,0

- \*) Размер для справок
- h 16, ±  $\frac{h16}{2}$
- Остальные технические требования см. КМ 00 Д

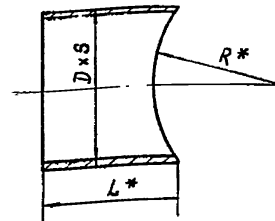
ФС 03.10.01

Шифр	№ п/п	Дата	Исполн.
Изм.	Лист	№ докум.	подп.
Разраб.	Кузнецова	Котлов	
Провер.	Фрейдман	Григорьев	
Т.контр.			
Н.контр.	Яковлев	Чув	
Утв.	Дигилов		

Труба	Лист	Масса	Масшт.
	И	см таблицу	1:4
см. таблицу	Лист	Листов	
		1	
ГИПРОНИИМЕДБИПРОМ г. Москва			

ФС 03.10.02

12,5 (✓)



Обозначение	Прокат условн. мм	R*	L*	Условное обозначение трубы D x S	Масса кг	Масса заготовк. кг
ФС 03.10.02	65	62,5	65	Труба 76x3 ГОСТ 8731-74	0,32	0,32
-01		75	53	Б 20 ГОСТ 8733-74	0,27	0,32
-02	125	103	99	Труба 133x4 ГОСТ 8732-78 Б 20 ГОСТ 8731-74	1,15	1,4
-03	65	62,5	65	Труба 76x3-12x18Н10Т ГОСТ 9940-81	0,32	0,38
-04		73,5	55		0,27	0,32
-05	125	99	105	Труба 133x5-12x18Н10Т ГОСТ 9940-81	1,57	1,81

- \*) Размеры для справок
- h 16, ±  $\frac{h16}{2}$
- Остальные технические требования см. КМ 00 Д

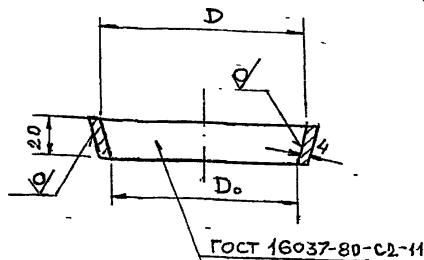
ФС 03.10.02

Шифр	№ п/п	Дата	Исполн.
Изм.	Лист	№ докум.	подп.
Разраб.	Кузнецова	Котлов	
Провер.	Фрейдман	Григорьев	
Т.контр.			
Н.контр.	Яковлев	Чув	
Утв.	Дигилов		

Патрубок	Лист	Масса	Масшт.
	И	см таблицу	1:2
см. таблицу	Лист	Листов	
		1	
ГИПРОНИИМЕДБИПРОМ г. Москва			

Серия 5.417-3

ФС 03.10.03



Обозначение	Прокат условн. мм	D мм	D <sub>0</sub> мм	Материал	Масса кг	Масса заготов. кг
ФС 03.10.03	125	110	100	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 в см 3 лс ЛСТ 14637-79	0,23	0,28
-01	150	138	128		0,28	0,35
-02	200	196	195		0,40	0,49
-03	125	110	100	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 12x18 Н10Т-Н36 ГОСТ 1350-77	0,23	0,28
-04	150	134	128		0,28	0,35
-05	200	195	185		0,40	0,49

1. h 16, ±  $\frac{JT16}{2}$   
2. Остальные технические требования  
см. КМ. 00. А

ФС 03.10.03

КОНУС

Лит Масса Масшт.

И СМ. таблицу 1:2

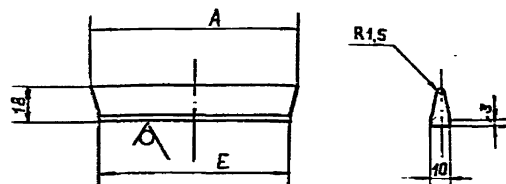
Лист Листов 1

ГИПРОНИИ МЕДБИОПРОМ

г. Москва

см. таблицу

ФС 03.10.04



Обозначение	Прокат условн. мм.	A мм.	E мм.	Материал	Масса кг.	Масса заготов. кг.
ФС 03.10.04	125	108	98	Лист Б-ПН-19 ГОСТ 19903-74 в см 3 лс ЛСТ 14637-79	0,2	0,22
-01	150	136	126		0,22	0,25
-02	200	192	182		0,3	0,36
-03	125	108	98	Лист Б-ПН-19 ГОСТ 19903-74 12x18 Н10Т-Н36 ГОСТ 1350-77	0,2	0,22
-04	150	132	126		0,21	0,25
-05	200	192	182		0,3	0,26

1. h 16, ±  $\frac{JT16}{2}$   
2. Остальные технические требования  
см. КМ. 00. А

ФС 03.10.04

Ребро

Лит Масса Масшт.

И СМ. таблицу 1:2

Лист Листов 1

ГИПРОНИИ МЕДБИОПРОМ

г. Москва

см. таблицу

Имя, № табл., Подп. и Дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Кузнецова			
Провер	Фрейман			
Т.контр.				
И.контр.	Яковлев			
УТВ.	Дигилов			

Имя, № табл., Подп. и Дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Кузнецова			
Провер	Фрейман			
Т.контр.				
И.контр.	Яковлев			
УТВ.	Дигилов			

400371

98

Зачет 34

97

Изм. № п/вкл. | Попл. и вата | Взам. инв. №

Серия 5.417-3

Формат Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Н 01.00.00 -							Примеч.		
				-	-01	-02	-03	-04	-05	-06		-07	
			Документация										
А3		Н 01.00.00.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
*		КМ.00.Д	Технические требования	X	X	X	X	X	X	X	X	X	* ЯЧ: А3
А3		Н 01.00.00.ТБ	Таблица расхода металла	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			Сборочные единицы										
А4	1	Н 01.10.00	Корпус	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			Детали										
А3	2	ГС 01.05	Хомут	1				1					
		- 04	Хомут		1				1				
		- 05	Хомут			1				1			
А4		ГС 01.06	Хомут				2				2		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Взам.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Поправ.	Формат	Формат	Формат	Формат
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.

Н 01.00.00.

Наконечник для закрутки

Лит. Лист  
И 1 В  
ГИПРОКИНЕДВИПРОМ  
г. Москва.

Формат: А4

Изм. № п/вкл. | Попл. и вата | Взам. инв. №

Формат Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Н 01.00.00 -							Примеч.		
				-	-01	-02	-03	-04	-05	-06		-07	
			Стандартные изделия										
	3		Болт М8х30,88										
			ГОСТ 7798-70	1	1	1	2	1	1	1	2		
	4		Гайка М8,5										
			ГОСТ 5915-70	1	1	1	2	1	1	1	2		
	5		Шайба 8,5										
			ГОСТ 11371-76	1	1	1	2	1	1	1	2		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Лист

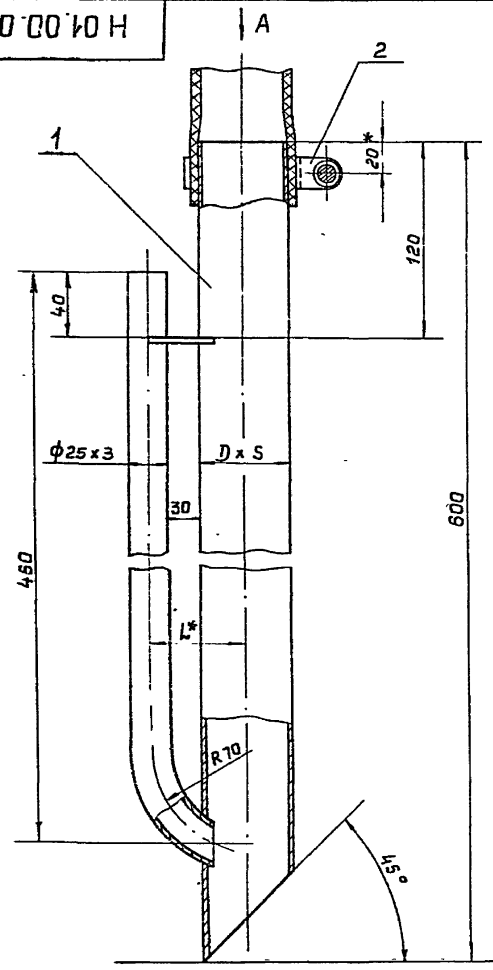
2

Формат: А4

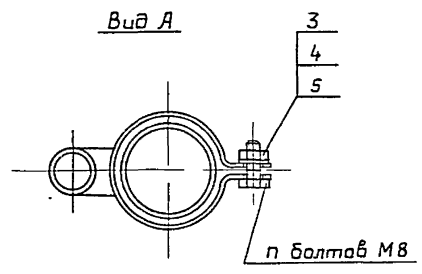
68 143 007

Н 01.00.00.СБ

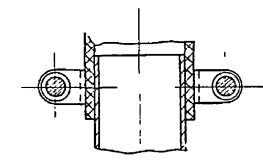
Серия 5-417-3



Вид А



Для Ду 65



Обозначение	Протяж. условн.	Материал.	ДхS	L*	n	Масса
Н 01.00.00	25	В Ст3 пс 3 ГОСТ 380-71	32x2,5	60	1	1,63
-01	40		45x2,5	65		2,17
-02	50		57x2,5	70		2,58
-03	65	12x18Н10Т ГОСТ 5632-72	76x3	80	2	3,88
-04	25		32x2	60	1	1,5
-05	40		45x2	65		1,9
-06	50		57x2	70		2,2
-07	65	76x3	80	2		3,88

1. Труба для загрузки сыпучего материала в аппарат
2. Основные технические требования см. КМ.00.Д
- 3 \*) Размеры для справок
4. Расход металла см. Н 01.00.00.ТБ

Цифры в кружках, появившиеся в болтах, обозначают №

Н 01.00.00.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наконечник для загрузки сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт
Разработ	Кознецова	Кознецова				и	см табл	1:2,5
Провер	Фрейман	Фрейман				Лист	Листов	1
Т. контр.						ГИПРОНИИМЕДБИОПРОМ г. Москва		
Н. качтр.	Яковлев	Яковлев						
Утв.	Дизялов	Дизялов						

400571

100

Формат А3

Н 01.00.00 ТБ

Серия Б 417-3

Обозначение материала		Масса металлических заготовок на исполнение Н 01.00.00 кг							
		-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07
Труба $\frac{D \times S \text{ ГОСТ } 8734-75}{Б 10 \text{ ГОСТ } 8733-74}$	32 x 2,5	1,1							
	45 x 2,5		1,6						
	57 x 2,5			2,1					
	76 x 3,0				3,3				
Труба $\frac{D \times S - 12 \times 18 \text{ Н 10 Т}}{\text{ГОСТ } 9941-81}$	32 x 2,0					0,9			
	45 x 2,0						1,3		
	57 x 2,0							1,7	
	76 x 3,0								3,3
Труба $\frac{25 \times 2 \text{ ГОСТ } 8734-75}{Б 10 \text{ ГОСТ } 8733-74}$		0,55	0,55	0,55	0,55				
Труба 25 x 2 - 12 x 18 Н 10 Т ГОСТ 9941-81						0,55	0,55	0,55	0,55
Лист $\frac{Б - ПН - 4,0 \text{ ГОСТ } 19903-74}{В Ст. 3 пс 3 \text{ ГОСТ } 14637-79}$		0,06	0,06	0,06	0,06				
Лист $\frac{Б - ПН - 4,0 \text{ ГОСТ } 19903-74}{12 \times 18 \text{ Н 10 Т - М 3Б ГОСТ } 7350-77}$						0,06	0,06	0,06	0,06
Лист $\frac{Б - ПН - 2,0 \text{ ГОСТ } 19903-74}{В Ст 3 пс. 3 \text{ ГОСТ } 16523-79}$		0,043	0,085	0,104	0,188	0,043	0,085	0,104	0,188

Цифр № подл. Подпись и дата выдан чертеж

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
		Кузнецова		
		Фрейман		
		Яковлев		
		Ангилон		

Н 01.00.00 ТБ

Наконечник для за-  
рубки.  
Таблица расхода металла

Лист	Лист	Листов
1		1

ГНПРОНИИМЕДБИОПРОМ  
г. Москва

40054/ 101

Шиб. № подл. Подп. и дата. Взам. шиб. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Н 01. 10.00 -							Примеч.	
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06		-07
				<u>Документация</u>									
А3			Н 01. 10.00. СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>									
А3	1		Н 01. 10. 01 -	Труба	1								
			- 01	Труба		1							
			- 02	Труба			1						
			- 03	Труба				1					
			- 04	Труба					1				
			- 05	Труба						1			
			- 06	Труба							1		
			- 07	Труба								1	

Дан. Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
Разраб. Кузнецова		М.И.	
Провер. Фрейман		К.И.	
Т.контр.			
И.контр. Яковлев		С.И.	
Утв. Дегидов		В.В.	

Н 01. 10. 00

Корпус

Лит.	Лист.	Листов
И	1	2
ГИПРОНИИМЕДИПРОМ		
г. Москва		

Формат А4

Шиб. № подл. Подп. и дата. Взам. шиб. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Н 01. 10.00 -							Примеч.	
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06		-07
А4	2		Н 01. 10. 02	Труба	1	1	1	1					
			- 01	Труба					1	1	1	1	
А3	3		Н 01. 10. 03	Косынка	1	1	1	1					
			- 01	Косынка					1	1	1	1	

Дан. Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
-----------	-----------	-------	------

Н 01. 10. 00

Лист
2

Формат: А4

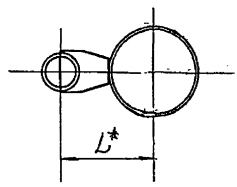
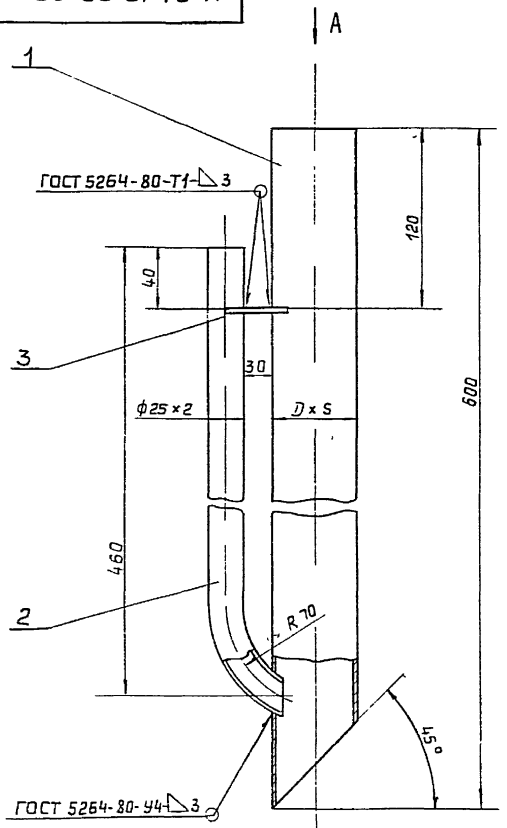
1490011

101

Н 01.10.00.СБ

Вид А

Серия 5.417-3



Обозначение	Прокат условн.	Материал	Д×S	L*	Масса	
Н 01.10.00	25	8 Ст 3псЗ	32×2,5	60	1,57	
- 01	40		45×2,5	65	2,07	
- 02	50		ГОСТ 380-71	57×2,5	70	2,47
- 03	65		76×3	80	3,67	
- 04	25	12х18Н10Т	32×2	60	1,44	
- 05	40		45×2	65	1,77	
- 06	50		ГОСТ 5632-72	57×2	70	2,07
- 07	65			76×3	80	3,67

- 1. Остальные технические требования : см КМ. 00.Д
- 2. \*) Размеры для справок

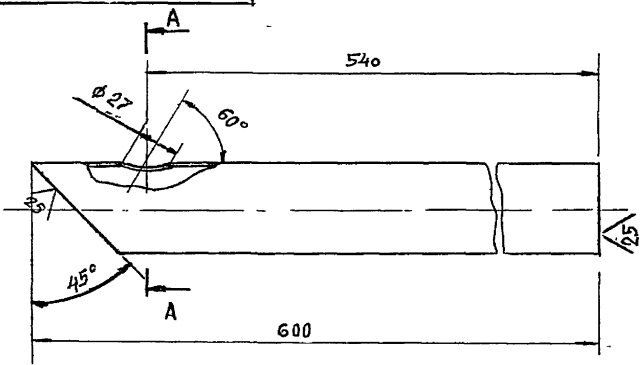
Имя, Подп. и Дата  
Взам. инв. №

				Н 01.10.00.СБ				
Изм.	Лист	н докум	подп	Дата	Корпус	Лист	масса	Масшт.
					Сборочный чертеж	и	см.	1:2,5
						Лист	табл.	
Разраб	Кузнецова	Е.И.			Лист 1 из 1			
Пробер	Фрейман	И.И.			ГИПРОНИИМЕДИПРОМ			
Технотр					г. Москва			
И контр	Яковлев	С.И.						
Утв	Лизилов	С.И.						

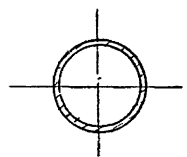
√(✓)

Серия 5.417-3

Н 01.10.01



A - A



1. Н 16; h 16; ±  $\frac{J16}{2}$

2. Остальные технические требования см. КМ.00.А

Обозначение	Прокат услов. мм.	Материал	Масса	Масса заготовки
Н 01.10.01	25	Труба 32x25 ГОСТ 8734-75 Б 40 ГОСТ 8733-74	1,0	1,1
- 01	40	Труба 45x25 ГОСТ 8734-75 Б 40 ГОСТ 8733-74	1,5	1,6
- 02	50	Труба 57x25 ГОСТ 8734-75 Б 40 ГОСТ 8733-74	1,9	2,1
- 03	65	Труба 76x3 ГОСТ 8734-75 Б 40 ГОСТ 8733-74	3,1	3,3
- 04	25	Труба 32x2-12x18 Н 10Т ГОСТ 9941-81	0,84	0,9
- 05	40	Труба 45x2-12x18 Н 10Т ГОСТ 9941-81	1,2	1,3
- 06	50	Труба 57x2-12x18 Н 10Т ГОСТ 9941-81	1,5	1,7
- 07	65	Труба 76x3-12x18 Н 10Т ГОСТ 9941-81	3,1	3,3

Лист № 1 из 1  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

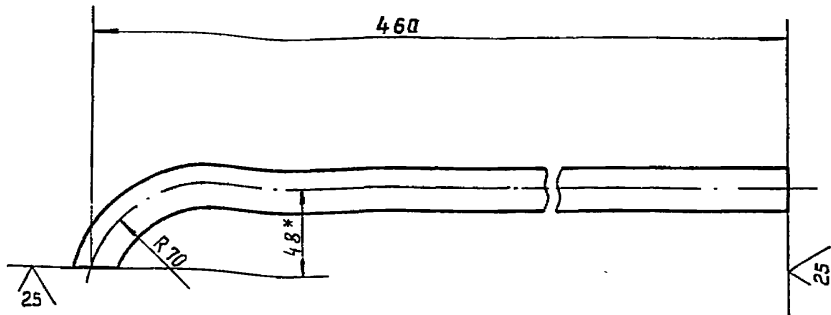
				Н 01.10.01		
Экз.	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса см. табл.	Масшт. 1:2,5
Разработчик	Кузнецова	Смирнова		и		
Проверен	Фрейман	Рябенко		Лист	Листов 1	
Т. контрол.				ТИП РД ИИ МЕДЬ И О П Р Е М		
И. контрол.	Яковлев	Смирнова		г. Москва		
Чтб	Визитов	Смирнова				



Серия 5.417-3

Н 01.10.02

M/A



Обозначение	Прокат условн. мм	Материал	Масса	Масса Загр-табки
Н 01.10.02	20	Труба 25x2 ГОСТ 8734-75 Б 10 ГОСТ 8733-74	0,54	0,55
- 01	20	Труба 25x2-12x18Н 10Т ГОСТ 9941-81	0,54	0,55

1 ±  $\frac{JT16}{2}$

2 Остальные технические требования см. КМ 00.Д

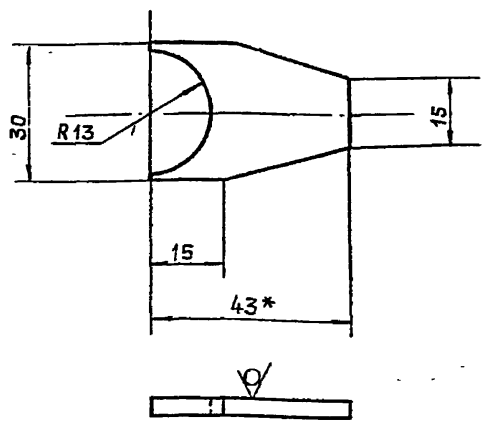
Инв. № подл.	Подпись	Дата	Инв. № табл.
	Изм.	Лист	
	Разраб.	Кознецова	
	Провер.	Фрейдман	
	Т. контр.		
Н. контр.	Яковлев		
Утв.	Дигилов		

Н 01.10.02			
Труба	Лит	Масса	Масшт
	И	см. табл.	1:2,5
см. таблицу	Лист	Листов 1	
	ГИПРОНИИМЕЛЬПРОМ г. Москва		

Серия 5.417-3

Н 01.10.03

25/M



Обозначение	Материал	Масса	Масса загр-табки
Н 01.10.03	Лист Б-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 пс.3 ГОСТ 14637-79	0,03	0,06
- 01	Лист Б-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74 12x18Н10Т-М36 ГОСТ 7350-71	0,03	0,06

1 Н 16; h 16, ±  $\frac{JT16}{2}$

2. Остальные технические требования см. КМ.00.Д.

Инв. № подл.	Подпись	Дата	Инв. № табл.
	Изм.	Лист	
	Разраб.	Кознецова	
	Провер.	Фрейдман	
	Т. контр.		
Н. контр.	Яковлев		
Утв.	Дигилов		

Н 01.10.03			
Косынка	Лит	Масса	Масшт
	И	см. табл.	1:1
см таблицу	Лист	Листов 1	
	ГИПРОНИИМЕЛЬПРОМ г. Москва		

Серия 5.417-3

400571 105

Шифр № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Серия 5.417-3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГС 01.00									Примеч.		
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08		-09	
				<u>Документация</u>												
А3			ГС. 01. 00. СБ	Сборочный чертеж												
*			КМ. 00. Д	Технические требования												*А4, А3
А3			ГС. 01. 00. ТБ	Таблица расхода металла												
				<u>Детали</u>												
А3	1		ГС 01. 01	Ниппель	1											
			- 01	Ниппель		1										
			- 02	Ниппель			1									
			- 03	Ниппель				1								
			- 04	Ниппель					1							
			- 05	Ниппель						1						

				ГС 01.00		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	И	Боброва	И		Гайка соединительная	
Провер.	И	Фрейман	Г		Лист	Лист
Т.контр.					1	2
Н.контр.		Яковлев	Д		ГипрОНИИМЕДБИПРОМ	
Итб.		Дизелов	В		г. Москва	
Формат А4						

Шифр № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГС 01.00									Примеч.		
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08		-09	
				- 06	Ниппель						1					
				- 07	Ниппель							1				
				- 08	Ниппель								1			
				- 09	Ниппель									1		
А3	2		ГС 01. 02	Гайка	1											
			- 01	Гайка		1										
			- 02	Гайка			1									
			- 03	Гайка				1								
			- 04	Гайка					1							
			- 05	Гайка						1						
			- 06	Гайка							1					
			- 07	Гайка								1				
			- 08	Гайка									1			
			- 09	Гайка										1		
А3	3		ГС 01. 03	Штуцер	1											
			- 01	Штуцер		1										
			- 02	Штуцер			1									
			- 03	Штуцер				1								
			- 04	Штуцер					1							

				ГС 01.00		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
					Лист	2
Формат А4						

201 1450011

501

Инв. № павл. Подп. и дата Взам. инв. №

Серия 5.417-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГС 01.00									Примеч.	
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08		-09
			- 05	Штуцер						1					
			- 06	Штуцер							1				
			- 07	Штуцер								1			
			- 08	Штуцер									1		
			- 09	Штуцер										1	
Л4	4		ГС 01.04.	Прокладка	1									1	
			-01	Прокладка		1									
			-02	Прокладка			1								
			-03	Прокладка				1							
			-04	Прокладка					1						
			-05	Прокладка						1					
			-06	Прокладка							1				
			-07	Прокладка								1			
			-08	Прокладка									1		
Л3	5		ГС 01.05.	Хомут	1									1	
			-01	Хомут		1									
			-02	Хомут			1								
			-03	Хомут				1							
			-04	Хомут					1						

Инв. лист № док. Подп. Дата

ГС 01.00

Лист 3

Формат Л4

Инв. № павл. Подп. и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГС 01.00									Примеч.	
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08		-09
			- 05	Хомут						1					
Л4	6		ГС 01.06	Хомут							2				
			-01	Хомут								2			
			-02	Хомут									2		
				Стандартные изделия											
				Балты по ГОСТ 7798-70											
				М10х25,56	1	1	1	1						1	
				М12х35,56					1	1					
				М16х40,56							2	2	2		
				Гайки по ГОСТ 5915-70											
				М10,5	1	1	1	1						1	
				М12,5					1	1					
				М16,5							2	2	2		
				Шайбы по ГОСТ 11371-78											
				Шайба 10,5	1	1	1	1						1	
				Шайба 12,5					1	1					
				Шайба 16,5							2	2	2		

Инв. лист № док. Подп. Дата

ГС 01.00

Лист 4

Формат Л4

Л4-001

Л01

100

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Серия 5.417-3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГС 01.00							Примеч.	
					-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16		-17
				<u>Документация</u>									
A3			ГС 01.00.СБ	Сборочный чертеж									
*			КМ.00.Д	Технические требования									* А4; А3
A3			ГС 01.00.ТБ	Таблица расхода металла									
				<u>Детали</u>									
A3	1	ГС 01.01	- 10	Ниппель	1								
			- 11	Ниппель		1							
			- 12	Ниппель			1						
			- 13	Ниппель				1					
			- 14	Ниппель					1				
			- 15	Ниппель						1			
			- 16	Ниппель							1		
			- 17	Ниппель								1	
A3	2	ГС 01.02	- 10	Гайка	1								
			- 11	Гайка		1							
			- 12	Гайка			1						
			- 13	Гайка				1					
			- 14	Гайка					1				
					ГС 01.00							Лист 5	
					Изм. Лист № докум. Подп. Дата							Формат А4	

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГС 01.00							Примеч.	
					-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16		-17
				- 15	Гайка						1		
				- 16	Гайка							1	
				- 17	Гайка								1
A3	3	ГС 01.03	- 10	Штуцер	1								
			- 11	Штуцер		1							
			- 12	Штуцер			1						
			- 13	Штуцер				1					
			- 14	Штуцер					1				
			- 15	Штуцер						1			
			- 16	Штуцер							1		
			- 17	Штуцер								1	
A4	4	ГС 01.04	- 01	Прокладка	1								
			- 02	Прокладка		1							
			- 03	Прокладка			1						
			- 04	Прокладка				1					
			- 05	Прокладка					1				
			- 06	Прокладка						1			
			- 07	Прокладка							1		
			- 08	Прокладка								1	
					ГС 01.00							Лист 6	
					Изм. Лист № докум. Подп. Дата							Формат А4	

1-52007

107

Циб № подл Подп. и дата Взам инб №

Серия 5 417-3

Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГС 01.00								Примеч.		
					-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17			
А3	5	ГС 01.05	-01	Хомут	1										
			-02	Хомут		1									
			-03	Хомут			1								
			-04	Хомут				1							
			-05	Хомут					1						
А4	6	ГС 01.06	-01	Хомут						2					
			-02	Хомут								2			
			Стандартные изделия												
7			Болты по ГОСТ 7798-70												
			М10 x 25, 56		1	1	1								
			М12 x 35, 56					1	1						
			М16 x 40, 56							2	2	2			
8			Гайки по ГОСТ 5915-70												
			М10,5		1	1	1								
			М12,5					1	1						
			М16,5						2	2	2				

Изм Лист № докум. Подп. Дата

ГС 01.00

Лист 7

Формат А4

Циб № подл Подп. и дата Взам инб №

Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГС 01.00								Примеч.		
					-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17			
9			Шайбы по ГОСТ 113-78												
			Шайба 10,5		1	1	1								
			Шайба 12,5					1	1						
			Шайба 16,5							2	2	2			

Изм Лист № докум. Подп. Дата

ГС 01.00

Лист 8

Формат А4

бол А3007

801

Г.С. 01.00.СБ

Серия 5.4.17-3

- 1.\* Размер для справок.
2. Прокладку (дет. поз. 4) приклеить в поз. штуцера (дет. поз. 3)
3. Остальные технические требования см. КМ.00.Д
4. Расход металла см. ГС 01.00.ТБ

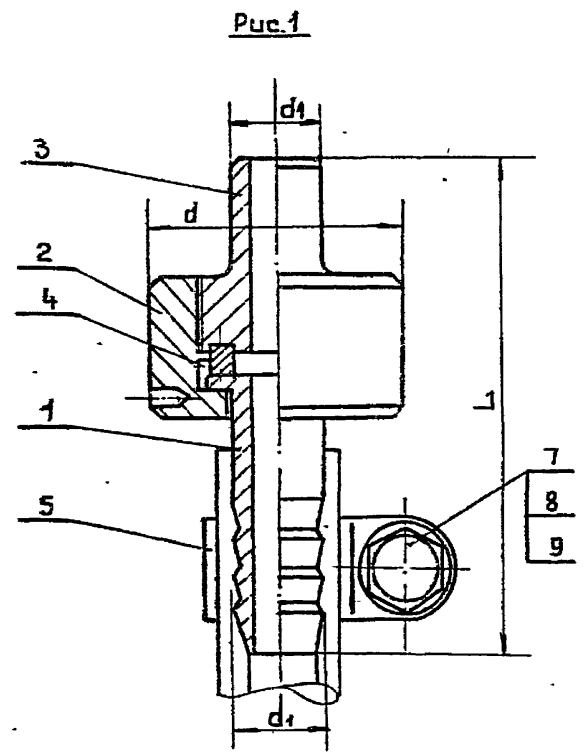
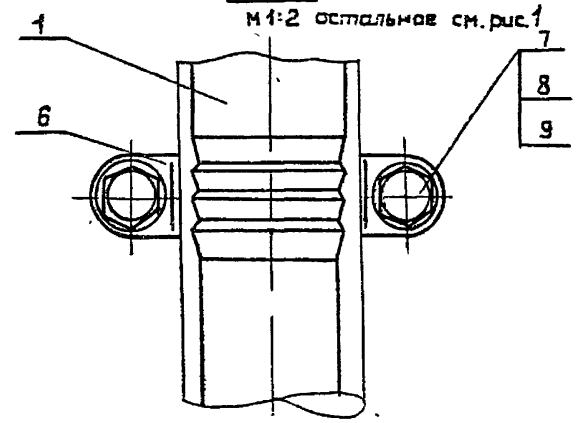


Рис. 2  
М 1:2 остальные см. рис. 1



Обозначение	Внутренний диаметр шланга	Материал	Способ крепления шланга	Размеры			Масса кг.	
				L*	d	d1		
ГС 01.00	16	В Ст.3 пс3 ГОСТ 380-71	Рис.1	105	56	20	0,61	
-01	20			107	60	24	0,80	
-02	25			127	65	28	0,96	
-03	31,5			138	75	34	1,33	
-04	40			138	85	44	1,70	
-05	50			Рис.2	138	95	54	2,01
-06	63				165	110	68	3,25
-07	80				165	135	84	4,32
-08	100				165	165	104	6,46
-09	16			12X18H10T ГОСТ 5632-72	Рис.1	105	55	20
-10	20	107	60			24	0,80	
-11	25	127	65			28	0,96	
-12	31,5	138	75			34	1,33	
-13	40	138	85			44	1,70	
-14	50	Рис.2	138			95	54	2,01
-15	63		165			110	68	3,25
-16	80		165			135	84	4,32
-17	100		165			165	104	6,46

Изм. №, подп. и дата  
Взам. инв. №

Г.С. 01.00.СБ				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Баброва	Лит		
Провер.	Фрейман	Лит		
Т.контр.				
Исполн.	Яковлев			
Утв.	Дизилов	Лит		

Гайка соединительная для шлангов  
Сборочный чертеж  
см таблицу

Лит	Масса	Масшт.
И	см таблицу	1:1
Лист 1	Листов 1	

ГИПРОНИИМЕДКОСРОМ  
г. Мехсба

ГТ 01.00.ТБ

Серия 5.417-3

Материал	Масса металлических заготовок на исполн. ГС 01.00-ис									
	Д, мм	-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08
Круг Д в ГОСТ 2590-71 в ст. 3 по ГОСТ 14637-75	30	0,33								
	36	0,32	0,48							
	42		0,44	0,87						
	48			0,57						
	50				1,23					
	55	0,56								
	58				0,97	1,65				
	60		0,71							
	65			0,83		1,26	2,08			
	75				1,25		1,60			
	85					1,60		4,46		
	90							3,00		
	95						2,00			
	105								6,80	
	110							2,98	4,48	
	130									10,42
140								5,08	8,46	
160									7,10	
Лист 6-ПН-20 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 по ГОСТ 16623-79		0,043	0,050	0,056	0,060	0,085	0,101	0,188	0,216	0,240

Продолжение

Материал	Масса металлических заготовок на исполн. ГС 01.00-ис									
	Д, мм	-09	-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17
Круг Д в ГОСТ 2590-71 12 x 18 по ГОСТ М 36 ГОСТ 7350-79	30	0,33								
	36	0,32	0,48							
	42		0,44	0,87						
	48			0,57						
	50				1,23					
	55	0,56								
	58				0,97	1,65				
	60		0,71							
	65			0,83		1,26	2,08			
	75				1,25		1,60			
	85					1,60		4,48		
	90							3,00		
	95						2,00			
	105								6,80	
	110							2,98	4,48	
	130									10,42
140								5,08	8,46	
160									7,10	
Лист 6-ПН-20 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 по ГОСТ 16623-79		0,043	0,050	0,056	0,060	0,085	0,101	0,188	0,216	0,240

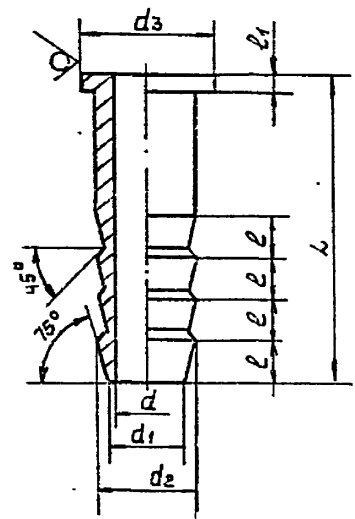
Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

ГС.01.00.ТБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бабрава	Л.И.	
Провер.	Федина	Л.И.	
Н. контр.	Яковлев	Л.И.	
Утв.	Дуглас	Л.И.	
Гайка соединительная для шлангов			Лит.   Лист   Листов
Таблица расхода металла			И     1
Ц 00571			ГИПРОНИИМЕДИОПРОМ
			г. Москва
			Формат: А3

10 10 51

6.3 / (✓)

Серия 5.417-3



Обозначение	Материал	Внутренний диаметр шланга	Размеры мм							Масса кг	Масса заготовки, кг
			d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	L	l	l <sub>1</sub>		
ГС 01.01	Круг 30 В ГОСТ 2590-71 8 Ст 3пс ГОСТ 14637-79	16	13	16	20	30	60	8	3,5	0,09	0,33
-01	Круг 36 В ГОСТ 2590-71 8 Ст 3пс ГОСТ 14637-79	20	17	20	24	36				0,11	0,48
-02	Круг 42 В ГОСТ 2590-71 8 Ст 3пс ГОСТ 14637-79	25	20	23	28	42	80	10	4	0,19	0,87
-03	Круг 50 В ГОСТ 2590-71 8 Ст 3пс ГОСТ 14637-79	31,5	26	29	34	50				0,24	1,23
-04	Круг 58 В ГОСТ 2590-71 8 Ст 3пс ГОСТ 14637-79	40	36	39	44	58				0,32	1,65
-05	Круг 65 В ГОСТ 2590-71 8 Ст 3пс ГОСТ 14637-79	50	46	49	54	65				0,39	2,08
-06	Круг 85 В ГОСТ 2590-71 8 Ст 3пс ГОСТ 14637-79	63	59	62	68	85	100	12	5	0,71	4,46
-07	Круг 105 В ГОСТ 2590-71 8 Ст 3пс ГОСТ 14637-79	80	75	78	84	105				0,88	6,80
-08	Круг 130 В ГОСТ 2590-71 8 Ст 3пс ГОСТ 14637-79	100	95	98	104	130				1,11	10,42
-09	Круг 30 В ГОСТ 2590-71 12x18Н10Т-М36 ГОСТ 7350-79	16	13	16	20	30	60	8	3,5	0,09	0,33
-10	Круг 36 В ГОСТ 2590-71 12x18Н10Т-М36 ГОСТ 7350-79	20	17	20	24	36				0,11	0,48
-11	Круг 42 В ГОСТ 2590-71 12x18Н10Т-М36 ГОСТ 7350-79	25	20	23	28	42	80	10	4	0,19	0,87
-12	Круг 50 В ГОСТ 2590-71 12x18Н10Т-М36 ГОСТ 7350-79	31,5	26	29	34	50				0,24	1,23
-13	Круг 58 В ГОСТ 2590-71 12x18Н10Т-М36 ГОСТ 7350-79	40	36	39	44	58				0,32	1,65
-14	Круг 65 В ГОСТ 2590-71 12x18Н10Т-М36 ГОСТ 7350-79	50	46	49	54	65				0,39	2,08
-15	Круг 85 В ГОСТ 2590-71 12x18Н10Т-М36 ГОСТ 7350-79	65	59	62	68	85	100	12	5	0,71	4,46
-16	Круг 105 В ГОСТ 2590-71 12x18Н10Т-М36 ГОСТ 7350-79	80	75	78	84	105				0,88	6,80
-17	Круг 130 В ГОСТ 2590-71 12x18Н10Т-М36 ГОСТ 7350-79	100	95	98	104	130				1,11	10,42

- Н16, Н16, ±  $\frac{3T16}{2}$
- Остальные технические требования см. КМ.00.Д

Шифр надл. Подп. и дата. Взам. инв. №

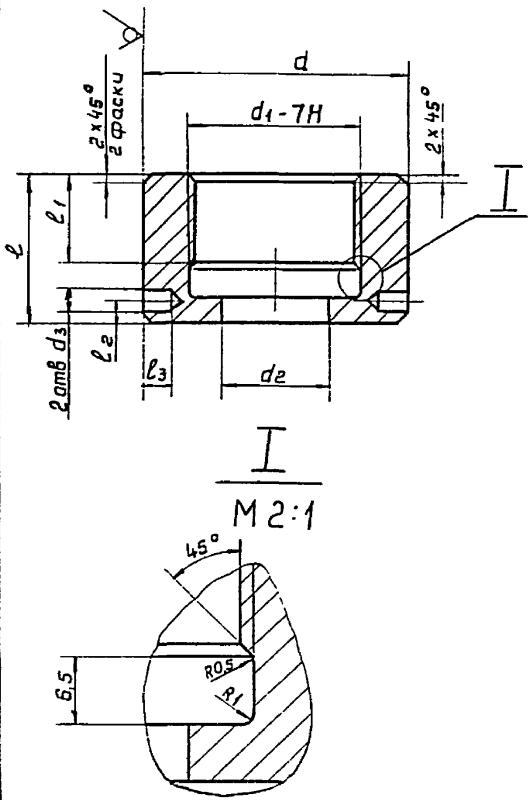
				ГС 01.01			
Шифр лист	№ докум	Подп.	Дата	Ниппель	Лит	Масса	Масшт
Разраб	Боброва	Курят			И	см табли- чу	1:1
Провер	Фроцман	Курят			Лист	Листов	1
Т.контр				см. таблицу	ГИПРОНИИМЕДБИПРОМ г Москва		
Н.контр	Яковлев	Гурт					
Утв.	Луцкил	Курят					



ГО 01.02

Серия 5.417-3

63/11



Обозначение	Материал	Размеры, мм.								Масса кг	Масса Заготовки, кг
		d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>		
ГО 01.02	Круг 55 В ГОСТ 2590-71 В Ст 3 по ГОСТ 14637-79	55	M 36	22		30				0,28	0,56
- 01	Круг 60 В ГОСТ 2590-71 В Ст 3 по ГОСТ 14637-79	60	M 42	26	4	32	16	4	6	0,40	0,71
- 02	Круг 65 В ГОСТ 2590-71 В Ст 3 по ГОСТ 14637-79	65	M 48	30						0,43	0,83
- 03	Круг 75 В ГОСТ 2590-71 В Ст 3 по ГОСТ 14637-79	75	M 56	36						0,66	1,25
- 04	Круг 85 В ГОСТ 2590-71 В Ст 3 по ГОСТ 14637-79	85	M 64	46						0,80	1,60
- 05	Круг 95 В ГОСТ 2590-71 В Ст 3 по ГОСТ 14637-79	95	M 72	56	6			5		0,96	2,00
- 06	Круг 110 В ГОСТ 2590-71 В Ст 3 по ГОСТ 14637-79	110	M 90	70		40	22		8	1,20	2,98
- 07	Круг 140 В ГОСТ 2590-71 В Ст 3 по ГОСТ 14637-79	140	M 110	86		42	24	6		1,79	5,08
- 08	Круг 160 В ГОСТ 2590-71 В Ст 3 по ГОСТ 14637-79	160	M 140	106	8	45	27			2,58	7,10
- 09	Круг 55 В ГОСТ 2590-71 12X18H10T-M36 ГОСТ 7350-79	55	M 36	22		30				0,28	0,56
- 10	Круг 60 В ГОСТ 2590-71 12X18H10T-M36 ГОСТ 7350-79	60	M 42	26	4	32	16	4	6	0,40	0,71
- 11	Круг 65 В ГОСТ 2590-71 12X18H10T-M36 ГОСТ 7350-79	65	M 48	30						0,43	0,83
- 12	Круг 75 В ГОСТ 2590-71 12X18H10T-M36 ГОСТ 7350-79	75	M 56	36						0,66	1,25
- 13	Круг 85 В ГОСТ 2590-71 12X18H10T-M36 ГОСТ 7350-79	85	M 64	46						0,80	1,60
- 14	Круг 95 В ГОСТ 2590-71 12X18H10T-M36 ГОСТ 7350-79	95	M 72	56	6			5		0,96	2,00
- 15	Круг 110 В ГОСТ 2590-71 12X18H10T-M36 ГОСТ 7350-79	110	M 90	70		40	22		8	1,20	2,98
- 16	Круг 140 В ГОСТ 2590-71 12X18H10T-M36 ГОСТ 7350-79	140	M 110	86		42	24	6		1,79	5,08
- 17	Круг 160 В ГОСТ 2590-71 12X18H10T-M36 ГОСТ 7350-79	160	M 140	106	8	45	27			2,58	7,10

Шифр подл. / Подл. и дата / Взам. инв. №

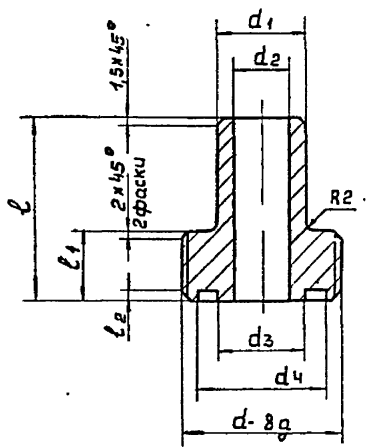
- 1 Н16, н16, ±  $\frac{IT16}{2}$
- 2 Остальные технические требования см. КМ 00.Д

				ГО 01.02			
Изм./Лист	И.В.Ким	Подл.	Дата	Гайка	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Боброва	Лупат			и	см. таблицу	1:1
Пробер	Фогelman	Лупат			Лист	Листов 1	
Т.контр.					ГИПРОНИИМЕДБИПРОМ г Москва		
И.контр.	Яковлев	Лупат		см. таблицу			
Утв.	Лизинков	Лупат		400541 113			Формат А3

ГО 01.03

125/11

Серия 5.417-3



Обозначение	Материал	Размеры мм									Масса кг	Масса заготовк ку, кг
		d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>			
ГС.01.03	Круг 36 В ГОСТ 2590-71 В Ст 3 по ГОСТ 14637-79	М 36	20	13	18	28	40	15	2	0,16	0,32	
-01	Круг 42 В ГОСТ 2590-71 В Ст 3 по ГОСТ 14637-79	М 42	24	17	23	33				0,20	0,44	
-02	Круг 48 В ГОСТ 2590-71 В Ст 3 по ГОСТ 14637-79	М 48	28	20	27	37	50	18	3	0,24	0,57	
-03	Круг 58 В ГОСТ 2590-71 В Ст 3 по ГОСТ 14637-79	М 58	34	26	36	48				0,32	0,97	
-04	Круг 65 В ГОСТ 2590-71 В Ст 3 по ГОСТ 14637-79	М 64	44	36	38	50				0,43	1,26	
-05	Круг 75 В ГОСТ 2590-71 В Ст 3 по ГОСТ 14637-79	М 72	54	46	49	61	60	20	4	0,49	1,60	
-06	Круг 96 В ГОСТ 2590-71 В Ст 3 по ГОСТ 14637-79	М 90	68	59	64	76				0,86	3,00	
-07	Круг 110 В ГОСТ 2590-71 В Ст 3 по ГОСТ 14637-79	М 110	84	75	82	98	70	25	4	1,13	4,48	
-08	Круг 140 В ГОСТ 2590-71 В Ст 3 по ГОСТ 14637-79	М 140	104	95	108	124				2,12	8,46	
-09	Круг 36 В ГОСТ 2590-71 12x18Н10Т-М3Б ГОСТ 7350-79	М 36	20	13	18	28	40	15	2	0,16	0,32	
-10	Круг 42 В ГОСТ 2590-71 12x18Н10Т-М3Б ГОСТ 7350-79	М 42	24	17	23	33				0,20	0,44	
-11	Круг 48 В ГОСТ 2590-71 12x18Н10Т-М3Б ГОСТ 7350-79	М 48	28	20	27	37	50	18	3	0,24	0,57	
-12	Круг 58 В ГОСТ 2590-71 12x18Н10Т-М3Б ГОСТ 7350-79	М 56	34	26	36	48				0,32	0,97	
-13	Круг 65 В ГОСТ 2590-71 12x18Н10Т-М3Б ГОСТ 7350-79	М 64	44	36	38	50				0,43	1,26	
-14	Круг 75 В ГОСТ 2590-71 12x18Н10Т-М3Б ГОСТ 7350-79	М 72	54	46	49	61	6	20	4	0,49	1,60	
-15	Круг 90 В ГОСТ 2590-71 12x18Н10Т-М3Б ГОСТ 7350-79	М 90	68	59	64	76				0,86	3,00	
-16	Круг 110 В ГОСТ 2590-71 12x18Н10Т-М3Б ГОСТ 7350-79	М 110	84	75	82	98	70	25	4	1,13	4,48	
-17	Круг 140 В ГОСТ 2590-71 12x18Н10Т-М3Б ГОСТ 7350-79	М 140	104	95	108	124				2,12	8,46	

1. Н16, h16, ±  $\frac{IT16}{2}$
2. Остальные технические требования см. КМ.00.Д

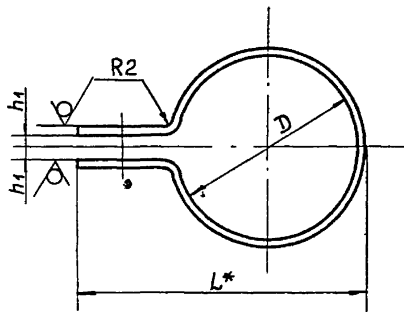
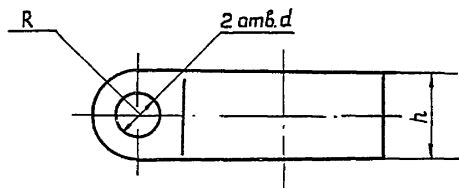
Шк. №, Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата, Взам. инв. №

				ГС 01.03				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Штуцер	Лит.	Масса	Масшт
Разраб	Водорова	Лит.				и	см	1:1
Провер	Фрейман	Лит.				табл.	ц	
Г. контр						ч		
					см. таблицу	Лист	Листов	1
Н. контр	Якоблев	Лит.				ГИПРОНИИМЕДИПРОМ		
Утв.	Дизилов	Лит.			г. Москва			

ГО 01.05

12,5 / (✓)

Серия 5.417-3



Обозначение	Внутренний диаметр шланга мм	Размеры, мм						Масса ке.	Масса заготовки
		D	L*	d	R	h	h1		
ГО 01.05	16	28	54	11	11	22	3	0,037	0,043
-01	20	32	58					0,044	0,050
-02	25	38	64					0,050	0,056
-03	31,5	42	68					0,054	0,060
-04	40	50	80	14	13	26	5	0,075	0,085
-05	50	62	92					0,090	0,101

Лист № табл. / Подп. и дата. / Взам. инв. №

1. Н16, н16 ±  $\frac{JT16}{2}$

2. Остальные технические требования см. КМ.00.Д,

3\* Разнер для справок.

ГО 01.05

Лист	Масса	Масшт
И	см. табл. цу	1:1
Лист		Листов 1
Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74		ГИПРОНИМЕДБИПРОМ
В Ст 3ис ГОСТ 16523-74		г. Москва

Хомут

Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74  
В Ст 3ис ГОСТ 16523-74

4.00541

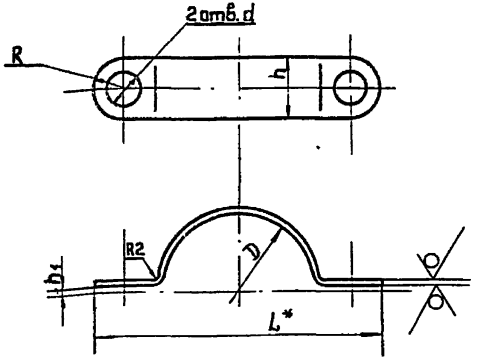
115

Формат. А3

Серия 5.417-3

ГО Ю СД

12,5  $\sqrt{M}$



Обозначение	Внутренний диаметр шланга, мм.	Размеры, мм					Масса кг.	Масса заготовк, кг.
		D	L*	d	R	h		
ГС 01.06	63	78	146				0,078	0,094
-01	80	96	164	18	16	32	0,092	0,108
-02	100	112	180				0,104	0,120

1. Н16, h 16,  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Остальные технические требования см. КМ.00.Д
3. Размер для справок

ГС 01.06

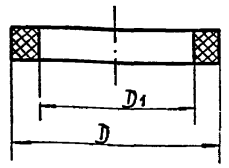
Хомут

Лист	Масса	Масшт
И	см. таблицу	1:2
Лист	Листов 1	
Листов 1		

Лист: Б.ПН 20 ГОСТ 19903-74  
В.Ст 3 по ГОСТ 16523-74

Формат: А4

ГО Ю СД



Обозначение	Материал	Размеры, мм.		Масса кг.
		D	D1	
ГС 01.04	Пластина I, лист	28	18	0,004
-01	ТМКЦ-М-7х250х500 ГОСТ 7338-77	33	23	0,005
-02		37	27	0,006
-03		48	36	0,010
-04	Пластина I, лист	50	38	0,010
-05	ТМКЦ-М-8х250х500	61	49	0,013
-06	ГОСТ 7338-77	76	64	0,017
-07		98	82	0,028
-08		124	108	0,038

Технические требования см. КМ.00.Д

ГС 01.04

Прокладка

Лист	Масса	Масшт
И	см. таблицу	1:1
Лист	Листов 1	
Листов 1		

см таблицу

ГИПРОНИИМЕДЬПРОМ  
г. Москва

40054 116

Формат: А4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Сзря 5.417-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. П01.00-								Примеч.		
					-	01	02	03	04	05	06	07		08	
				<u>Документация</u>											
*			П01.00.СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	* Л1- Л3 Л2- Л4
*			КМ.00.Д	Технические требования	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	* Л4; Л3
				<u>Детали</u>											
		1		Патрон											
				Труба 45x25 ГОСТ 8734-75 Б10 ГОСТ 8733-74											
Б4			П01.01	Л = 170	1										0,49 кг
Б4			П01.02	Л = 280		1									0,74 кг
Б4			П01.03	Л = 400			1								1,05 кг

			П 01.00		
Изм.	Лист	И.В.Ким.	подп.	Дата	
Разраб.	Кузнецова	Мул-			
Пробер	Фрешман	Мели			
И.контр.	Яковлев	СН			
Утв.	Дигилов	Свет			
			Патрон		
Лист	Лист	Листов			
И	1	1	4		
			ГИПРОНИИМЕДИПРОМ		
			г. Москва		

Формат: А4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. П01.00-								Примеч.		
					-	01	02	03	04	05	06	07		08	
				Труба 76x3 ГОСТ 8734-75 Б10 ГОСТ 8733-74											
Б4			П01.04	Л = 170			1								0,92 кг
Б4			П01.05	Л = 280				1							1,52 кг
Б4			П01.06	Л = 400					1						2,16 кг
				Труба 108x4 ГОСТ 8734-75 Б10 ГОСТ 8733-74											
Б4			П01.07	Л = 170						1					1,75 кг
Б4			П01.08	Л = 280							1				2,88 кг
Б4			П01.09	Л = 400								1			4,11 кг
		2		Упор											
				Узелок 20x20x3-8 ГОСТ 8509-86 8 Ст.3.сп3-1 ГОСТ 535-79											
Б4			П01.19	Л = 20	3	3	3	3	3	3					0,018 кг
Б4			П01.20	Л = 30							3	3	3		0,027 кг

			П 01.00		
Изм.	Лист	И.В.Ким.	подп.	Дата	
			Патрон		
Лист	Лист	Листов			
			2		

Формат: А4

ФУ ПЕ5007

Изм. и подл. Подп. и дата Взам.инв.№

Серия 5.417-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. п. ПО1.00 -										Примеч.			
					08	10	11	18	13	14	15	16	17					
				<u>Документация</u>														
#			ПО1.00.СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	* Л1- А3 Л2- А4
#			КМ 00.Д	Технические требования	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	* А4; А3
				<u>Детали</u>														
		1		<u>Патрон</u>														
				Труба 159x4,5 ГОСТ 8732-78 610 ГОСТ 8731-74														
Б.4			П 01.10	Л = 170	1												2,92 кг.	
Б.4			П 01.11	Л = 280		1											4,81 кг.	
Б.4			П 01.12	Л = 400			1										8,29 кг.	
				Труба 219x6 ГОСТ 8732-78 610 ГОСТ 8731-74														
Б.4			П 01.13	Л = 170				1									5,38 кг.	
Б.4			П 01.14	Л = 280					1								8,85 кг.	
Б.4			П 01.15	Л = 400						1							12,61 кг.	
				Труба 245x7 ГОСТ 8732-78 610 ГОСТ 8731-74														
					Изм.	Лист	№	Взам.	Дата	ПО1.00							Лист	3

Формат: А4

Изм. и подл. Подп. и дата Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. п. ПО1.00 -										Примеч.			
					09	10	11	12	13	14	15	16	17					
Б.4			П 01.16	Л = 170									1				7,0 кг.	
Б.4			П 01.17	Л = 280										1			11,51 кг.	
Б.4			П 01.18	Л = 400											1		16,44 кг.	
		2		<u>Упор</u>														
				Уголок 20x20x3-В ГОСТ 8509-86 8СтЗсп3-1 ГОСТ 535-79														
Б.4			П 01.21	Л = 30	3	3	3										0,27 кг.	
				Уголок 20x20x4-В ГОСТ 8509-86 8СтЗсп3-1 ГОСТ 535-79														
Б.4			П 01.22	Л = 40				3	3	3	3	3	3	3			0,046 кг.	
					Изм.	Лист	№	Взам.	Дата	ПО1.00							Лист	4

Формат: А4

7-50011

117

П01.00.СБ

Серия 5.417-3

Рис.1

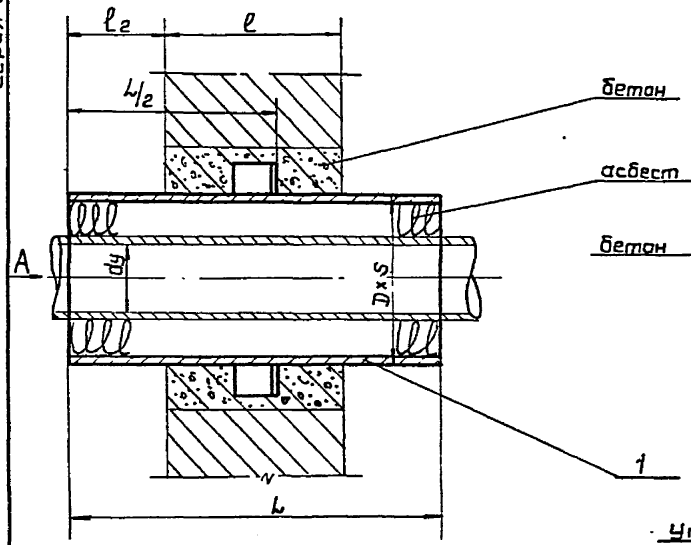
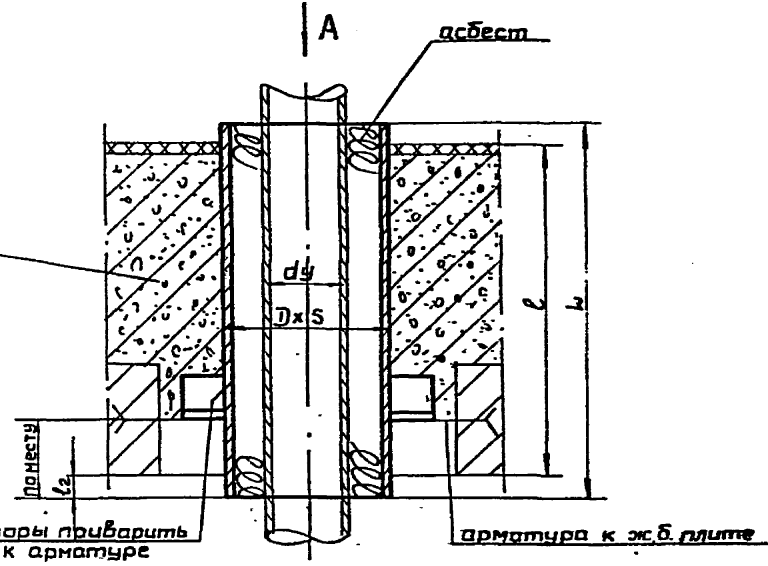
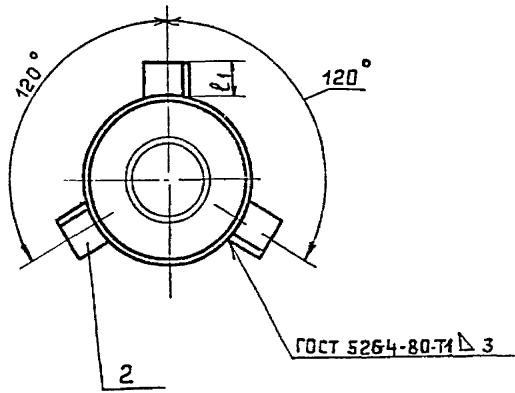


Рис.2



Вид А



1. Узел прохода стальных труб через стены (рис.1) и междуэтажные железобетонные перекрытия (рис.2) в небезопасных помещениях.
2. Размер  $l_2 = \frac{l-l}{2}$  определяется в каждом конкретном случае
3. Размер:  $l = 170$  принят для  $l = 80; 100; 120; 150$  мм.  
 $l = 280$  принят для  $l = 200; 250$  мм.  
 $l = 400$  принят для  $l = 300; 380$  мм.
4. Таблицу исполнений см. лист 2.
5. Остальные технические требования см. КМ.00.Д

Ш.№, Подпись и дата (визы)

П01.00.СБ

Изм.	Лист	И.И.И.	Подп.	Дата	Патрон	Лит.	Масса	Масшт.
						И	см.	1:2
Разраб. Кузнецов					Сборочный чертеж	Лист 1   Листов 2		
Провер. Фрейман						ГИПРОНИИМЕДБОПРОМ		
Т.контр.						г. Москва		
И.контр. Яковлев								
Чтв. Диглаб								

Серия 5.417-3

П01.00.С6

Обозначение	dy трубы, мм	Патрон поз. 1			Упор поз. 2		Масса патрона в сборе, кг.
		ДхS, мм	L, мм	Масса, кг.	ℓ <sub>1</sub> мм.	Масса, кг.	
П01.00			170	0,45	20	0,018	0,504
-01	15; 20; 25	45x2,5	280	0,74			0,794
-02			400	1,05			1,104
-03			170	0,92			0,974
-04	32; 40; 50	76x3	280	1,52			1,574
-05			400	2,16			2,214
-06		103x4	170	1,75			1,831
-07	65; 80		280	2,88			2,961
-08			400	4,11			4,191
-09		159x4,5	170	2,92			3,001
-10	100; 125		280	4,81			4,891
-11			400	8,29			8,371
-12		219x6	170	5,38			5,498
-13	150		280	8,83			8,968
-14			400	12,61			12,75
-15		245x7	170	7,00			7,14
-16	200		280	11,51			11,65
-17			400	16,44	16,58		

Циб. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Экз. Лист № докум. Подп. Дата

П01.00.С6

Лист  
2

Формат: А4

П02.00.С6

Обозначение	dy трубы, мм.	Патрон поз. 1			Упор поз. 2		Масса патрона в сборе, кг.
		Д x S, мм	L, мм.	Масса, кг.	ℓ <sub>1</sub> , мм	Масса, кг.	
П02.00			170	2,92	40	0,05	3,07
-01	25; 32; 40	159x4,5	280	4,81			4,96
-02			400	5,29			5,44
-03			170	5,36			5,51
-04	50; 65	219x6	280	8,83			8,98
-05			400	12,61			12,76
-06		245x7	170	7,0			7,21
-07	80; 100		280	11,51			11,72
-08			400	16,44			16,65
-09		273x7	170	7,81			8,02
-10	125		280	12,86			13,07
-11			400	18,37			18,58
-12		325x8	170	10,63			10,84
-13	150		280	17,51			17,72
-14			400	25,02	25,23		

Циб. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Экз. Лист № докум. Подп. Дата

П02.00.С6

Лист  
2

40054 120 Формат: А4



Циб № подл | Подп. и дата | Взам. инв. №

Серия 5.417-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ПОЗ. 00 -									Примеч.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
					<u>Документация</u>										
*			ПОЗ. 00.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	* Л1- А3 Л2- А4
*			КМ. 00.Д	Технические требования	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	* А4; А3
					<u>Детали</u>										
		1		Патрон											
				Труба 159x4,5 ГОСТ 8732-78 610 ГОСТ 8731-74											
Б4			ПОЗ. 01	L = 170	1										2, 92 кг.
Б4			ПОЗ. 02	L = 280		1									4, 81 кг.
Б4			ПОЗ. 03	L = 400			1								6, 29 кг.

				ПОЗ. 00			
Изн	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Кизнецова	Лист					
Провер.	Фрейдман	Лист					
Н.контр.	Яковлев	Лист					
Утв.	Давылов	Лист					
Патрон					Лист	Лист	Листов
					И	1	4
					ГИПРОНИИМЕДИПРОМ г. Москва		

Формат: А4

Циб № подл | Подп. и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ПОЗ. 00 -									Примеч.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
				Труба 219x6 ГОСТ 8732-78 610 ГОСТ 8731-74											
Б4			ПОЗ. 04	L = 170			1								5, 36 кг.
Б4			ПОЗ. 05	L = 280				1							8, 83 кг.
Б4			ПОЗ. 06	L = 400						1					12, 61 кг.
				Труба 245x7 ГОСТ 8732-78 610 ГОСТ 8731-74											
Б4			ПОЗ. 04	L = 170							1				7, 0 кг.
Б4			ПОЗ. 08	L = 280								1			11, 51 кг.
Б4			ПОЗ. 09	L = 400									1		16, 44 кг.
				Упор											
				Уголок 20x20x4-В ГОСТ 8509-86 80п.3ст3-1 ГОСТ 935-79											
Б4			ПОЗ. 16	L = 40	3	3	3	3	3	3					0,05 кг.
Б4			ПОЗ. 17	L = 60								3	3	3	0,07 кг.

				ПОЗ. 00		
Изн	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
					Лист	2

Формат: А4

120

120

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Серия 5.477-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ПО2.00-							Примеч.	
					09	10	11	12	13	14			
				<u>Документация</u>									
*			ПО2.00.СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×			*1 А1-А3 А2-А4
*			КМ.00.Д	Технические требования	×	×	×	×	×	×			* А4, А3
				<u>Детали</u>									
		1		Патрон									
				Труба 273×7 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74									
Б.4			ПО2.10	L = 170	1								7,81 кг
Б.4			ПО2.11	L = 280		1							12,86 кг
Б.4			ПО2.12	L = 400			1						18,37 кг
				Труба 325×8 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74									
Б.4			ПО2.13	L = 170				1					10,63 кг
Б.4			ПО2.14	L = 280					1				17,51 кг
Б.4			ПО2.15	L = 400						1			25,02 кг
					ПО2.00							Лист 3	
					Изм. Лист № докум. Подп. Дата							Формат: А4	

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ПО2.00-							Примеч.	
					09	10	11	12	13	14			
		2		Упор									
				Уголок 20×20×4.8 ГОСТ 8509-86 8 ст. 3 сп-3-1 ГОСТ 535-79									
Б.4			ПО2.17	L = 60	3	3	3	3	3	3			0,07 кг
					ПО2.00							Лист 4	
					Изм. Лист № докум. Подп. Дата							Формат: А4	

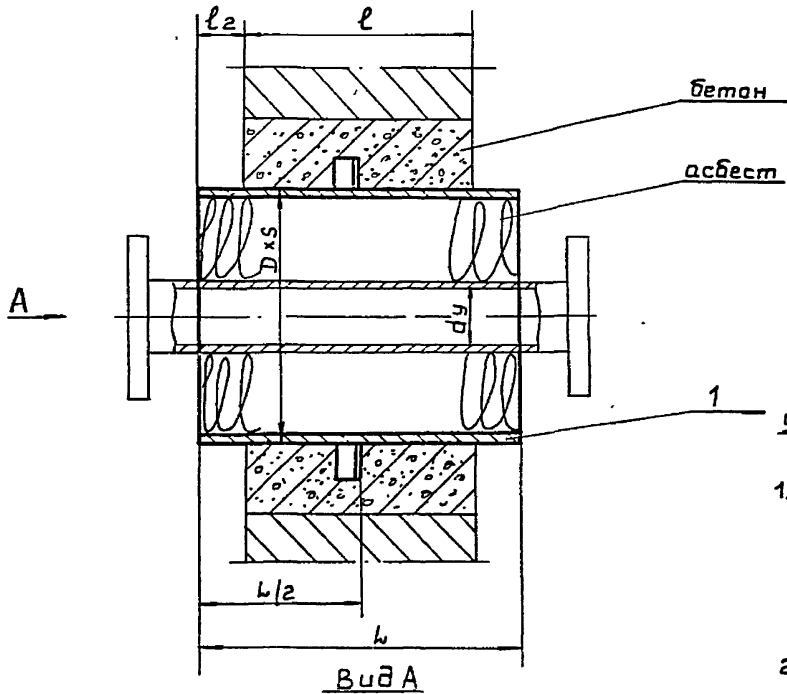
1200571 122

121

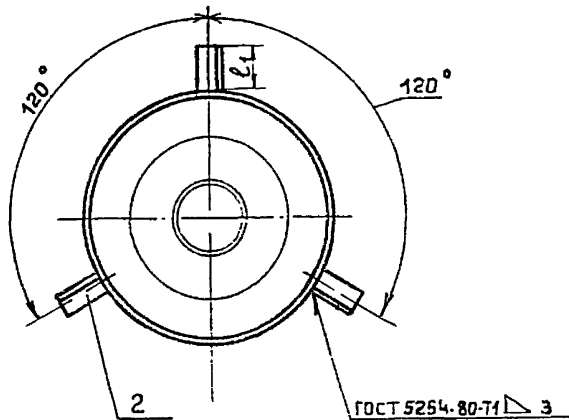
95.00.20U

Серия 5.417-3

Рис. 1

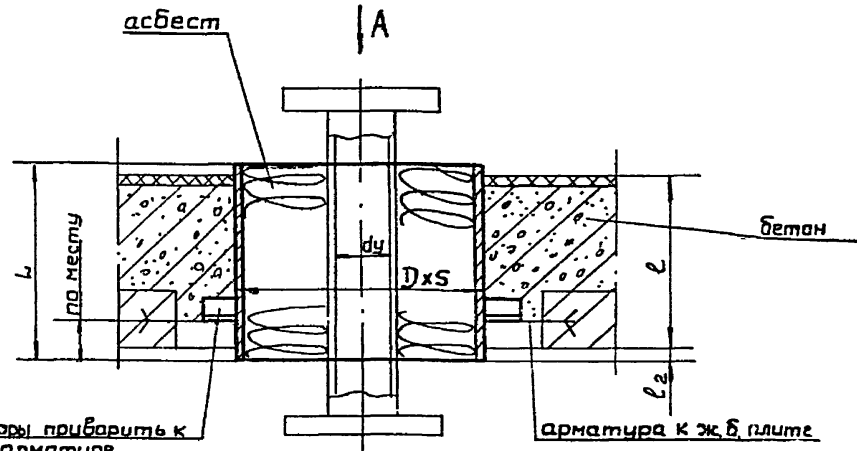


Вид А



ГОСТ 5254-80-71 3

Рис. 2



Упоры приварить к арматуре

арматура к ж.б. плите

1. Узел прохода труб, имеющих целиковый фланец (эмальированных, футерованных полиэтиленом и др.) через стены (рис. 1) и междуэтажные железобетонные перекрытия (рис. 2) в невзрывоопасных помещениях.
2. Размер  $l_2 = \frac{L-l}{2}$  определяется в каждом конкретном случае.
3. Размер:  $L = 170$  принят для  $l = 80; 100; 120; 150$  мм;  
 $L = 280$  принят для  $l = 200; 250$  мм.  
 $L = 400$  принят для  $l = 300; 380$  мм.
4. Таблицу исполнений см. лист 2
5. Остальные технические требования см. КМ.00.Д

Изм. подп. Подп. и дата. Взам. инв. №

ПОЭ.00.СБ

Изм.	Лист	И.докум.	подп.	Дата	Лит	Масса см.	Масшт. 1:4
		Разраб. Кузнецова	И.И.				
		Провер. Фрейман	И.И.		Патрон Сборочный чертеж		
		Т.контр.			ГИПРОНИИМЕДИПРОМ г. Москва		
		И.контр. Яковлев	И.И.				
		Утв. Дигилев	И.И.				

400571 123 Формат. А3

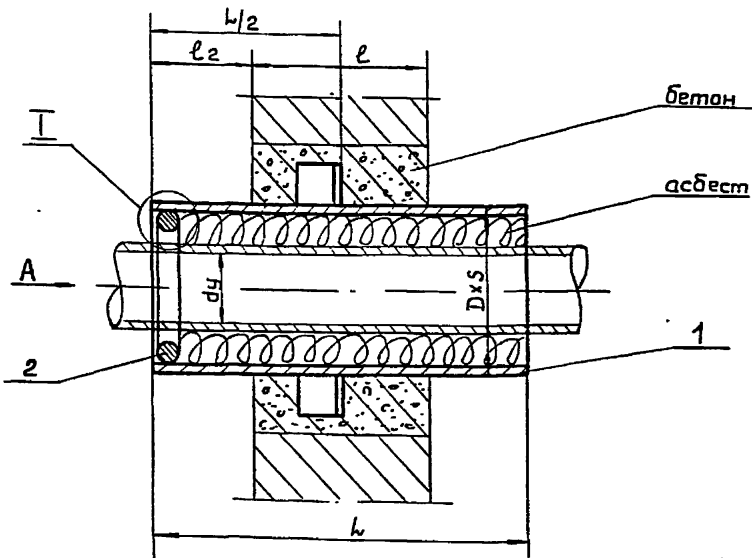






П03.00.СБ

Рис.1



M 1:1

Вид А

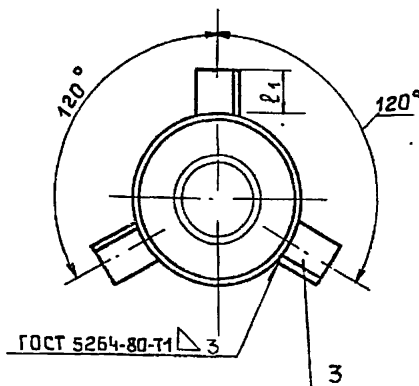
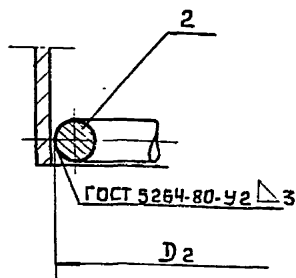
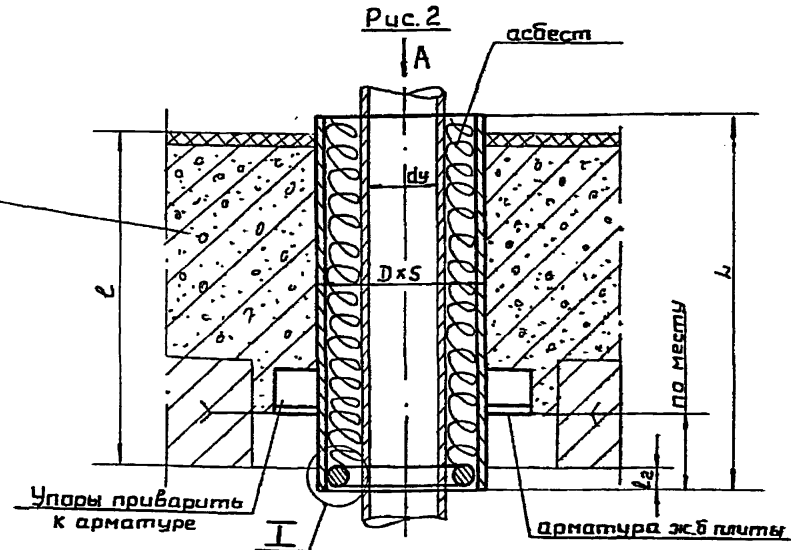


Рис.2



1. Узел прохода стальных труб через стены (рис.1) и междуэтажные железобетонные перекрытия (рис.2) разделяющие помещения разных категорий по взрыво-пожарной опасности.
2. Перед набивкой на опорное кольцо забивается кольца из асбестового шнура или жгута ~ 20-25 мм.
3. Размер  $l_2 = \frac{l-l}{2}$  определяется в каждом конкретном случае.
4. Размер  $l = 170$  принят для  $l = 80; 100; 120; 150$  мм.  
 $l = 280$  принят для  $l = 200; 250$  мм.  
 $l = 400$  принят для  $l = 300; 380$  мм.
5. Таблицу исполнений см. лист 2
6. Остальные технические требования см. КМ.00.Д

П03.00.СБ

Изм.	Лист	№ в экз.	Контр.	Дата	Лит.	Масса см.	Масшт. 1:2
Разработчик	Кизнецова						
Проверен	Фрейнман				Лист 1   Листов 2		
Н.контр.	Яковлев				ГИПРОНИИМЕДИАПРОМ		
Чтв.	Дигилов				г. Москва		

И№в.№подл. Подп. и дата. Взам.инв.№

Серия 5.417-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ПОЧ.00-								Примеч.		
					-	01	02	03	04	05	06	07		08	
				<u>Документация</u>											
A3			ПОЧ.00.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
*			КМ.00.Д	Технические требования	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	* Д4; А3
				<u>Детали</u>											
		1		Патрон											
				Труба 159x4,5 гост 8732-78 Б 10 гост 8731-74											
Б4			П 04.01	Л = 170	1		1			1					2,92 кг.
Б4			П 04.02	Л = 280		1			1			1			4,81 кг.
Б4			П 04.03	Л = 400			1			1			1		6,29 кг.

				П 04.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрон	Лист	Листов
Разработ.	Кизнецова	Круж				И	1
Провер.	Форецман	Круж					8
Т. контр.						ГИПРОНИИМЕДИПРОМ	
И контр.	Яковлев	Круж				г. Москва	
Утв.	Дизиглов	Круж			Формат: А4		

И№в.№подл. Подп. и дата. Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ПОЧ.00-								Примеч.		
					-	01	02	03	04	05	06	07		08	
		2		Упор											
				Уголок 20x20x4-В ГОСТ 8508-86 В ст 3 п 3-1 ГОСТ 535-79											
Б4			П 04.16	Л = 40	3	3	3	3	3	3	3	3	3		0,05 кг.
		3		Опорное кольцо											
				Круж 10-8 ГОСТ 2590-71 35-0-2 ГОСТ 1050-74											
Б4			П 04.18	Л = 434	1	1	1	1	1	1	1	1	1		0,27 кг.
		4		Закладной разрезной диск											
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 В ст 3 п с ГОСТ 16523-70											
Б4			П 04.23	D <sub>нар.</sub> = 144; d <sub>вн.</sub> = 45	1	1	1								0,15 кг.
Б4			П 04.24	D <sub>нар.</sub> = 144; d <sub>вн.</sub> = 50				1	1	1					0,145 кг.
				D <sub>нар.</sub> = 144; d <sub>вн.</sub> = 55							1	1	1		0,14 кг.

				П 04.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист		
					2		

Формат: А4



Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Серия 5.417-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ПОЧ. 00 -										Примеч.		
					09	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
				<u>Документация</u>													
А3			ПОЧ. 00. СБ	Сборочный чертеж													
*			КМ 00. Д	Технические требования													* А4; А3
				<u>Детали</u>													
		1		Патрон													
				Труба $\varnothing 19 \times 6$ ГОСТ 8732-78 Б 10 ГОСТ 8731-74													
Б4			ПОЧ. 04	$L = 170$	1			1									5,36 кг
Б4			ПОЧ. 05	$L = 280$		1			1								8,83 кг
Б4			ПОЧ. 06	$L = 400$			1			1							12,61 кг
				Труба $245 \times 7$ ГОСТ 8732-78 Б 10 ГОСТ 8731-74													
Б4			ПОЧ. 07	$L = 170$							1				1		7,0 кг
Б4			ПОЧ. 08	$L = 280$								1					11,51 кг
Б4			ПОЧ. 09	$L = 400$									1				16,44 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ПОЧ. 00

Лист 3

Формат: А4

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ПОЧ. 00 -										Примеч.		
					09	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
		2		Упор													
				Угалоук $20 \times 20 \times 4$ В ГОСТ 8509-85 В Ст.Зсп 3-1 ГОСТ 535-79													
Б4			ПОЧ. 16	$L = 40$	3	3	3	3	3	3							0,05 кг
Б4			ПОЧ. 17	$L = 60$							3	3	3	3			0,07 кг
		3		Опорное кольцо													
				Круг $10$ -В ГОСТ 2590-71 35-0-2 ГОСТ 1050-74													
Б4			ПОЧ. 19	$L = 610$	1	1	1	1	1	1							0,38 кг
Б4			ПОЧ. 20	$L = 685$							1	1	1	1			0,42 кг
		4		Закладной разрезной диск													
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 В Ст.Зпс ГОСТ 16523-70													
Б4			ПОЧ. 26	$D_{нар} = 200; d_{вн} = 65$	1	1	1										0,44 кг
Б4			ПОЧ. 26	$D_{нар} = 200; d_{вн} = 70$				1	1	1							0,432 кг
Б4			ПОЧ. 27	$D_{нар} = 224; d_{вн} = 105$							1	1	1				0,482 кг
Б4			ПОЧ. 28	$D_{нар} = 224; d_{вн} = 130$										1			0,466 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ПОЧ. 00

Лист 4

Формат: А4

621 145007

128

Шифр подл. Подп. и дата Взам. шифр

Серия 5,417-3

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ПОЧ.00-								Примеч.	
			19	20	21	22	23	24	25	26		
		Документация										
А3	ПОЧ. 00. СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
*	КМ. 00. Д	Технические требования	X	X	X	X	X	X	X	X	X	* А4; А3
		Детали										
1		Патрон										
		Труба 243x7 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74										
Б4	ПОЧ. 07	L = 170										
Б4	ПОЧ. 08	L = 280	1									11,51 кг.
БН	ПОЧ. 09	L = 400		1								18,44 кг.
		Труба 275x7 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74										
Б4	ПОЧ. 10	L = 170			1							7,81 кг.
Б4	ПОЧ. 11	L = 280				1						18,86 кг.
БН	ПОЧ. 12	L = 400					1					18,87 кг.
		Труба 325x8 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74										
Б4	ПОЧ. 13	L = 170						1				10,63 кг.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ПОЧ. 00

Лист 5

Формат: А4

Шифр подл. Подп. и дата Взам. шифр

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ПОЧ.00-								Примеч.	
			19	20	21	22	23	24	25	26		
Б4	ПОЧ. 14	L = 280							1			17,51 кг.
Б4	ПОЧ. 15	L = 400								1		25,02 кг.
2		Упор										
		Угелок 20x20x4-8 ГОСТ 8509-85 В Ст.Зис ГОСТ 535-79										
Б4	ПОЧ. 20	L = 60	3	3	3	3	3	3	3	3		0,07 кг.
3		Опорное кольцо										
		Круг 10-8 ГОСТ 2590-71 35-0-2 ГОСТ 1450-74										
Б4	ПОЧ. 20	L = 685	1	1								0,42 кг.
Б4	ПОЧ. 21	L = 770			1	1	1					0,48 кг.
Б4	ПОЧ. 22	L = 927						1	1	1		0,57 кг.
		Закладной разрезной диск										
		Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 В Ст.Зис ГОСТ 18523-70										
Б4	ПОЧ. 28	D <sub>нар</sub> = 224 d <sub>вн</sub> = 130	1	1								0,466 кг.
Б4	ПОЧ. 29	D <sub>нар</sub> = 250 d <sub>вн</sub> = 155			1	1	1					0,474 кг.
Б4	ПОЧ. 30	D <sub>нар</sub> = 300 d <sub>вн</sub> = 175						1	1	1		0,73 кг.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ПОЧ. 00

Лист 6

Формат: А4

001 45007

129

Серия 5.4-17-3

93'00'40 U

Рис.1

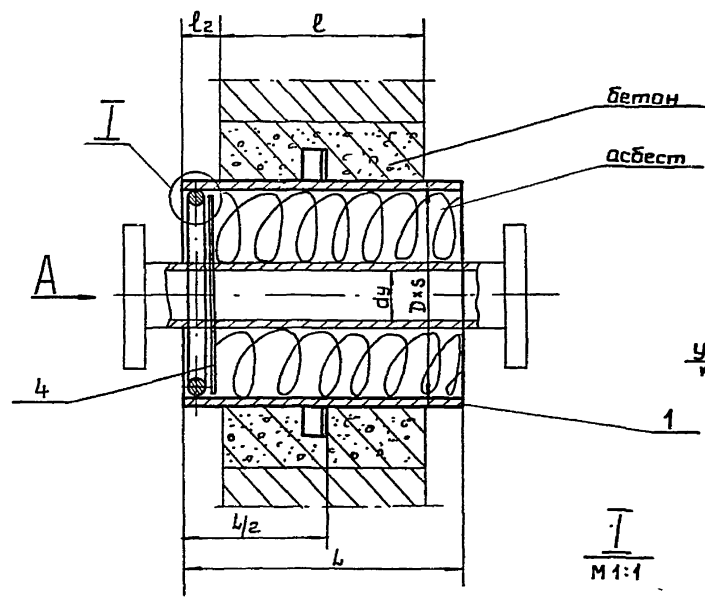
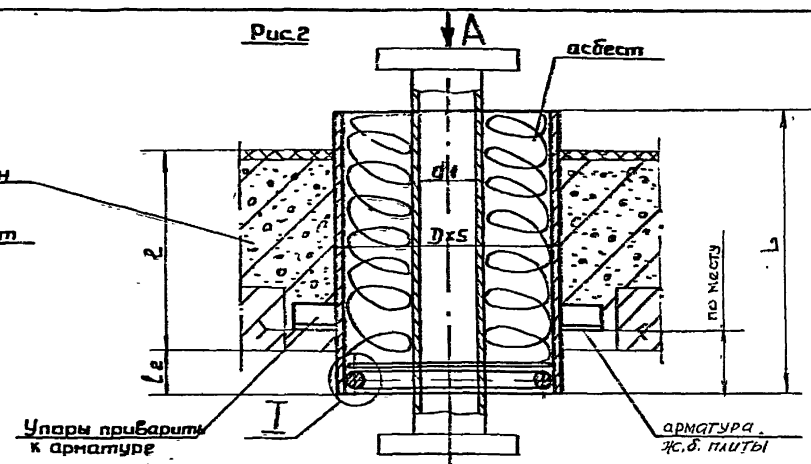
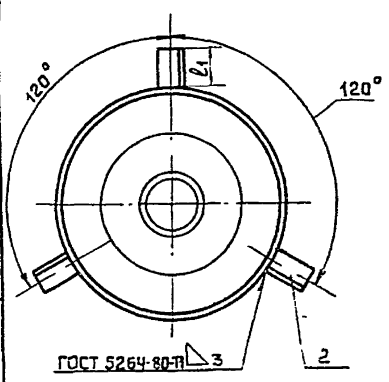


Рис.2

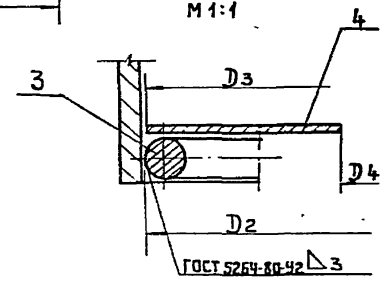


1. Узел прохода труб, имеющих цельковый фланец, эмалированных футерованных полиэтиленом и др. через стены (рис.1) и междуэтажные перекрытия (рис.2), разделяющие помещения разных категорий по взрыво-пожарной опасности.
2. Закладной разрезной диск (поз.4) опускается в патрон перед закладкой уплотняющей набивки.
3. Размер  $l_2 = \frac{L-l}{2}$  определяется в каждом конкретном случае.
4. Размер  $L = 170$  принят для  $l = 80; 100; 120; 150$  мм;  $L = 280$  принят для  $l = 200; 250$  мм;  $L = 400$  принят для  $l = 300; 380$  мм.
5. Таблицу исполнений см. лист 2.
6. Остальные технические требования см. КМ 00.4

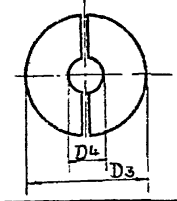
Вид А



М 1:1



Закладной разрезной диск поз.4



Шк.б. №1 прав. Подл. и в.шта. В.Зан. шк.б.н

				П04.00.С6	
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Патрон. Сборочный чертеж
Разраб.	Баброва	1971			
Провер.	Фрейман				См. таблицу
Т.контр.					
Исполн.	Яковлев				Лит. масса 1:4 Масшт. 1:4 Лист 1 из 2 ГИПРОНИИДЕМАПРОМ г. Москва
Чтв.	Дизялов				
					4.0054
					131
					Формат: А3

ГО ОО НОУ

Серия 5.417-3

Обозначение	Dy трубы, мм	Патрон поз.1			Упор поз.2		Опорное кольцо поз.3			Закладной разрезной диск поз.4			Масса пат- рона в сборе кг.
		D x S, мм	L, мм	Масса кг.	ℓ1 мм	Масса кг.	D2, мм	Длина развертки мм	Масса кг.	D3, мм	D4, мм	Масса кг.	
ПОЧ.00			170	2,92									3,49
-01	25		180	4,81							45	0,15	5,38
-02			400	6,29									6,86
-03			170	2,92									3,49
-04	32	159x4,5	280	4,81			148	434	0,27	144	50	0,145	5,38
-05			400	6,29									6,86
-06			170	2,92									3,46
-07	40		280	4,81	40	0,05					55	0,14	5,37
-08			400	6,29									6,85
-09			170	5,36									6,33
-10	50		280	8,83							65	0,44	9,8
-11		219x6	400	12,61			204	610	0,38	200			13,68
-12			170	5,36									6,32
-13	55		280	8,83							70	0,432	9,7
-14			400	12,61									13,57
-15			170	7,0									8,11
-16	80		280	11,51							105	0,482	12,62
-17		245x7	400	16,44									17,55
-18			170	7,0			228	685	0,42	224			8,1
-19	100		280	11,51							130	0,468	12,61
-20			400	16,44	60	0,07							17,54
-21			170	7,81									8,98
-22	125	273x7	280	12,86			255	700	0,48	250	155	0,474	14,03
-23			400	18,37									19,54
-24			170	10,63									12,14
-25	150	325x8	280	17,51			305	927	0,57	300	175	0,73	19,02
-26			400	25,02									26,53

Изм	Лист	№ док-м	Подп	Дата	

ПОЧ.00.С6

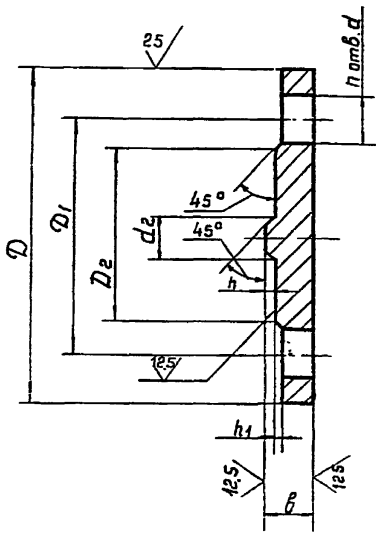
Лист

2

63/11

3Ф01.00

Серия 5.47-3



Обозначение	Проклад условн мм	Материал	D	D <sub>1</sub>	B	D <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h	d	n	Масса кг	Масса заготовк кг, кг
3Ф01.00	10	Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19903-74 В Ст Зис ГОСТ 14637-79	75	50	12	35	2	6	2	12	4	0,26	0,8
-01	15		80	55		40		10				0,31	0,9
-02	20		90	65		50		16				0,40	1,1
-03	25		100	75		60		22				0,51	1,6
-04	32		120	90		70		28				0,74	2,2
-05	40	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 В Ст Зис ГОСТ 14637-79	130	100	14	80	3	36	14	18	8	1,02	2,9
-06	50		140	110		90		46				1,21	3,2
-07	65		160	130		110		60				1,54	4,1
-08	80		185	150		128		76				2,48	5,9
-09	100		205	170		148		94				2,75	6,4
-10	125	Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74 В Ст Зис ГОСТ 14637-79	235	200	16	178	4	118	23	12	12	4,3	8,8
-11	150		260	225		202		142				5,38	11,1
-12	200		315	280		258		196				8,22	15,4
-13	250		370	335		312		244				11,51	21,5
-14	300		435	395		365		204				17,18	31,8
-15	350	Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 В Ст Зис ГОСТ 14637-79	485	445	18	415	344	3	23	12	21,84	39,3	

Цифр подл. Подл. и дата Взам. инв. №

Продолжение таблицы см лист 2  
 1. Н16, h 16, ±  $\frac{IT16}{2}$   
 2. Остальные технические требования см. КМ. 00.Д

						3Ф01.00		
ИВМ	Лист	И вакуум	Повп	Дата	Заглушка фланцевая Р <sub>у</sub> =6 кгс/см <sup>2</sup>	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Бабрובה	Лунин				И	см.	1:1
Провер	Фрейдман	Френк				Лист 1	Листов 2	
Т. контро						ГИПРОНИМЕДПРОМ г. Москва		
Исполнит	Фрейдман	И. С.			см. таблицу			
Утв	Дигилов	И. С.						
						400571	133	Формат А3

3Ф 01.00

Серия 5.417-3

Продолжение

Обозначение	Прокат условн. мм	Материал	D	D <sub>1</sub>	б	D <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h	d	n	Масса кг.	Масса заготов ки, кг.
-16	10	Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-М3Б ГОСТ 7350-77	75	50	12	35	2	6	2	12	4	0,26	0,8
-17	15		80	55		40		10				0,31	0,9
-18	20		90	65		50		16				0,40	1,1
-19	25		100	75		60		22				0,51	1,6
-20	32		120	90		70		28				0,74	2,2
-21	40	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-М3Б ГОСТ 7350-77	130	100	14	80	3	36	2	14	4	1,02	2,9
-22	50		140	110		90		46				1,21	3,2
-23	65		160	130		110		60				1,54	4,1
-24	80		185	150		128		76				2,18	5,0
-25	100		205	170		148		94				2,75	6,4
-26	125	Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-М3Б ГОСТ 7350-77	235	200	16	178	4	118	2	18	8	4,30	8,8
-27	150		260	225		202		142				5,38	11,1
-28	200		315	280		258		196				8,22	15,4
-29	250		370	335		312		244				11,51	21,5
-30	300		435	395		365		294				17,18	31,8
-31	350	Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-М3Б ГОСТ 7350-77	485	445	18	415	4	344	3	23	12	21,84	39,3

УЧБ и ПОЭЛ, Подп. и Дата

Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3Ф 01.00

Лист  
2

4.00591

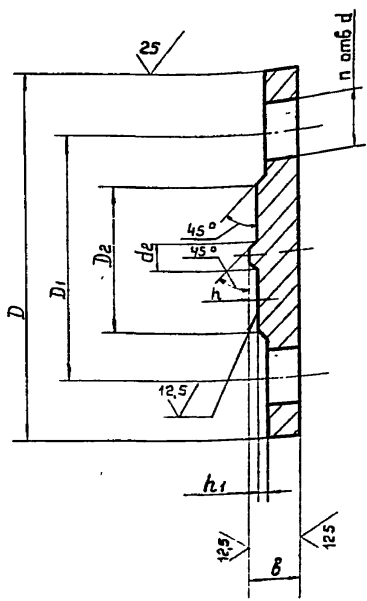
134

Формат А3

00 20 фЭ

53 M

Серия 5.417-3



Обозначение	Праков условн мм	Материал	D	D <sub>1</sub>	b	D <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h	d	n	Масса кг	Масса заплата кг, мм
3Ф02 00	10		90	60		40		6				0,38	1,33
-01	15		95	65		45		10				0,43	1,46
-02	20	Лист Б-НН-14 ГОСТ 19903-74 В Ст Зпс ГОСТ 14637-79	105	75	12	58	2	16		14		0,55	1,72
-03	25		115	85		68		22				0,67	2,0
-04	32		135	100		78		28			4	0,91	2,64
-05	40		145	110		88		36	2	18		1,24	3,42
-06	50	Лист Б-НН-16 ГОСТ 19903-74 В Ст Зпс ГОСТ 14637-79	160	125	14	102		46				1,55	4,07
-07	65		180	145		122		60	2,04	5,03			
-08	80		195	160		138		76			8	2,44	5,81
-09	100		215	180		158	3	94		2,87		6,94	
-10	125		245	210		188		118		118	23	12	4,69
-11	150	Лист Б-НН-18 ГОСТ 19903-74 В Ст Зпс ГОСТ 14637-79	280	240	16	212		142		6,07			12,72
-12	200		335	295		268		196		9,09	17,81		
-13	250	Лист Б-НН-20 ГОСТ 19903-74 В Ст Зпс ГОСТ 14637-79	390	350	18	320		244		16	12	14,26	26,4
-14	300		440	400		20		370				294	3
-15	350	Лист Б-НН-26 ГОСТ 19903-74 В Ст Зпс ГОСТ 14637-79	500	460	24	430	4	344	3			31,94	55,19

Изм. № п/п

Продолжение таблицы см. лист 2  
 1. Н16, h16, ±  $\frac{2T16}{2}$   
 2. Остальные технические требования см КМ 00.Д

				3Ф02 00				
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Заглушка фланцевая Р <sub>у</sub> -10 <sup>кгс/см²</sup> Р <sub>у</sub> -16 <sup>кгс/см²</sup>		Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Водрова	Л.И.И.				см	1:1	
Проба	Фрейман	Р.К.С.		Лист 1		Листов 2		
Ткантр				см. таблицу		ГИПРОНИИ МЕДИЦИПРОИМ г Москва		
И.Кантр	Фрейман	Д.И.						
Утв	Дигилов	В.С.						

00 20 ФЭ

Серия 8.417-3

Продолжение

Обозначение	Прожив условия мм	Материал	D	D <sub>1</sub>	b	D <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h	d	n	Масса ке.	Масса заготов ки ке.
-16	10	Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M38 ГОСТ 1350-77	75	50	12	35	2	6	2	12	4	0,26	1,33
-17	15		80	55		40		10				0,31	1,46
-18	20		90	65		50		16				0,40	1,72
-19	25		100	75		60		22				0,51	2,0
-20	32		120	90		70		28				0,74	2,64
-21	40	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M38 ГОСТ 1350-77	130	100	14	80	3	36	2	14	8	1,02	3,42
-22	50		140	110		90		46				1,21	4,07
-23	65		160	130		110		60				1,54	5,03
-24	80		185	150		128		76				2,18	5,81
-25	100		205	170		148		94				2,75	6,94
-26	125	Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M38 ГОСТ 1350-77	235	200	16	178	4	118	3	18	12	4,30	9,93
-27	150		260	225		202		142				5,38	12,72
-28	200		315	280		258		196				8,22	17,81
-29	250	Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M38 ГОСТ 1350-77	370	335	18	312		244				11,51	26,4
-30	300	Лист Б-ПН-22 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M38 ГОСТ 1350-77	435	395	20	365		294				17,18	36,55
-31	350	Лист Б-ПН-26 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M38 ГОСТ 1350-77	485	445	24	415		344				21,84	55,19

Циба М. Павл. Павл. у. Вата. Выход № 1

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

3Ф02.00

Лист

2

40057/

136

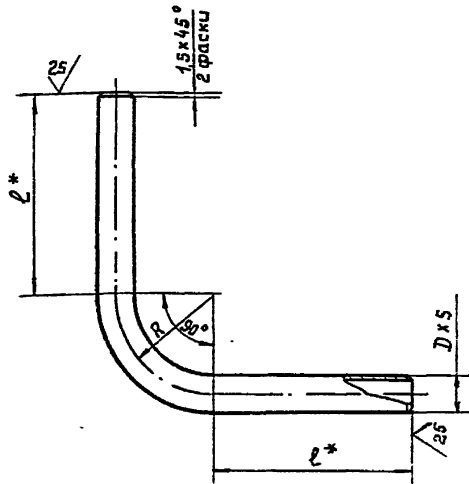
Формат А3



00 10 10

И/И

Серия 5 417-3



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{\Delta T16}{2}$
- 2.\* Размер для справок.
3. Остальные технические требования см. КМ.00.Д.

Обозначение	Трапеци- еобраз- ный Ди. мм	D x S мм.	R мм.	L* мм	Материал	Длина заготов- ки, мм	Масса отвода, кг	Масса заготов- ки, кг	
0Г 04.00	15	18x3	50	100	Труба Д x S - 12 x 18 Н10Т ГОСТ 9941-81	290	0,27	0,28	
- 01	20	25x3	65			315	0,50	0,51	
- 02	25	32x3	80			335	0,70	0,72	
- 03	32	38x3	100			370	0,93	0,95	
- 04	40	45x3	125			410	1,23	1,26	
- 05	50	57x3	160			420	1,90	1,92	
- 06	65	76x3	200			150	685	3,32	3,37
- 07	80	89x3,5	250			180	765	5,56	5,60
- 08	100	108x4	320			220	955	9,67	9,77
- 09	125	133x5	400	270	Труба Д x S - 12 x 18 Н10Т ГОСТ 9940-81	1180	18,4	18,6	
- 10	150	159x6	500	320	1435	30,26	30,5		
- 11	200	219x10	630	400	1800	92,21	92,72		

Шифр и дата. Подп. и дата. Шифр инв. №

Шифр	Лист	И.Р.Д.	К.М.	Л.Д.
Разраб.	Баброва			
Пров.	Фредин			
Т.контр.				
Н.контр.	Яковлев			
Чтб.	Визитов			

**0Г 04.00**

Лист	Масса	Масштаб
И	см. таблицу	1:2
Лист	Листов 1	

Отводы гнутые  
углом изгиба 90°

см. таблицу

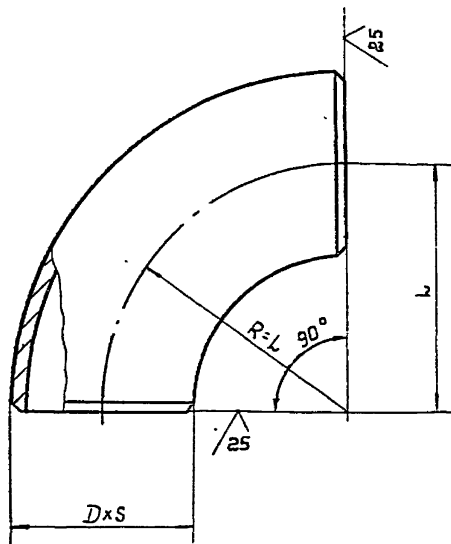
ГИПРОНИИМЕДПРОМ  
г. Москва

00054 184

ОК 01.00

Серия 5.417.3

✓(✓)



Обозначение	Проклад условный Ду, мм	D x S, мм	R=L, мм.	Материал	Длина Заготовки, мм	Масса отвода, кг	Масса заготовки, кг
ОК01.00	40	45x3	60	Труба D x S - 12X18H10T Гост 9941-81	110	0,30	0,33
- 01	50	57x3	75		130	0,47	0,51
- 02	65	76x3	100		170	0,85	0,90
- 03	80	89x3,5	120		200	1,37	1,44
- 04	100	108x4	150		250	2,42	2,52
- 05	125	133x5	190	Труба D x S - 12X18H10T Гост 9940-81	310	4,71	4,87
- 06	150	159x6	225		370	8,02	8,24
- 07	200	219x10	300		385	24,38	24,79

1. Предельное отклонение размеров  $\pm \frac{JT16}{2}$
2. Остальные технические требования см. КМ.00 Д.

ИЗБ. № 1001/Побл. и Вата. Взамин № 6/М

				ОК 01.00.				
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Отводы крутоизогнутые угол изгиба 90°	Лит.	Масса	Масшт
Разраб.	Баброва	Лужина				И	см	1:1
Провер.	Фрейман	Фрейман				Лист	Листов	1
Т. контр.						ГИПРОНИИМЕДБИПРОМ г. Москва		
Н. контр.	Яковлева	Д.И.			см. таблицу			
Чтв.	Дигилов	К.С.						

ЛК 01.00

✓(✓)

Серия 5 417-3

рис 1

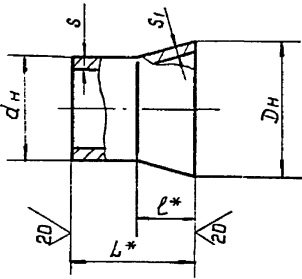


рис 2

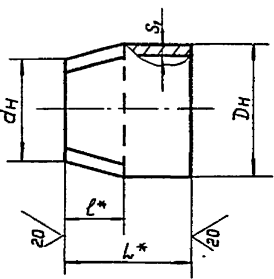
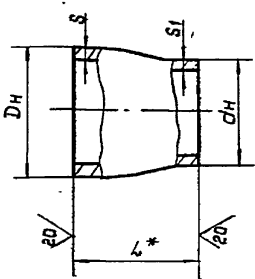


рис.3



1. Н16, н16, ±  $\frac{JT16}{2}$
- 2.\* Размеры для справок
3. Остальные технические требования см. КМ.00.Д

Обозначение	Dy	dy	Нужн. диаметр		рис.	Способ изготовления	L*	S	S1*	Материал	Масса кг.	Масса заготовки											
			Dн	dн																			
ЛК01.00	20	15	25	18	1	расдача на конической оправке	14	30	3,0	2,5	Труба 18x3 ГОСТ 9941-81	0,031	0,038										
- 01	25	20	12	25										8	20	Труба 25x3 ГОСТ 9941-81	0,046	0,055					
- 02	32	25	38	32															14	30	Труба 32x3 ГОСТ 9941-81	0,04	0,064
- 03	40	32	38	26																			
- 04		25	45																32	Труба 32x3 ГОСТ 9941-81	0,11	0,13	
- 05	20	25	25	3	штамповка	—	30	2,5	1,6	Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74 12X18H10T-M36 ГОСТ 7350-75	0,05	0,06											
- 06	50	40	45	1	расдача на конической оправке	24	50	3,0	2,5	Труба 45x3 ГОСТ 9941-81	0,14	0,18											
- 07		32	32	3	штамповка	—	45	4	2	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 12X18H10T-M36 ГОСТ 7350-75	0,15	0,18											
- 08		25	32								0,13	0,15											
- 09		20	25	25	3	штамповка	—	45	4	1,6	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 12X18H10T-M36 ГОСТ 7350-75	0,12	0,13										

Циф. № пров. Подл. и дата Взам. инв. №

				ЛК 01.00					
Изм	Лист	№ докум	подл	Дата	Переход концентрический	Лит	Масса	Масшт	
Разраб	Войрава	Ильин				и	см.	таблицу	1:1
Провер	Фрейман	Фрейман				Лист 1	Листов 2		
Т контр.									
Н контр	Яковлев	С. С.			см таблицу	ГИПРОНИИМСДБИПРОМ г. Москва			
Утв	Дигилов	С. С.							

ПК 01.00

Продолжение

Серия 5.417-3

Обозначение	Dy	dy	Нормальный диаметр		рис.	Способ изготовления	e*	L*	S	S*	Материал	Масса кг.	Масса заготовки
			Dн	dy									
-10	65	50	76	57	1	расдача на конической оправке	38	80	3,0	2,5	Труба 57x3 ГОСТ 9941-81	0,35	0,36
-11		40		45	3	штамповка	—	70	3,5	2,5	Лист Б-ПН-3,5 ГОСТ 19903-74 12x18x10Т-НЗБ ГОСТ 1350-79	0,30	0,35
-12		32		38	—	55	0,22	0,25					
-13	80	65	89	76	1	расдача на конической оправке	26	55	3,5	2,5	Труба 76x3 ГОСТ 9941-81	0,31	0,35
-14		50		57	3	штамповка	—	75	3,5	3,0	Лист Б-ПН-3,5 ГОСТ 19903-74 12x18x10Т-НЗБ ГОСТ 1350-79	0,39	0,44
-15		40		45	—	2,5	0,54	0,57					
-16	100	80	108	89	2	лепестковый	75	150	4,0	4,0	Труба 108x4 ГОСТ 9941-81	1,31	1,64
-17		65		76			110	220				2,08	2,27
-18		50		57	3	штамповка	—	80	4,0	3,0	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 12x18x10Т-НЗБ ГОСТ 1350-79	0,55	0,61
-19	125	100	133	108	2	лепестковый	75	150	5,0	5,0	Труба 133x5 ГОСТ 9941-81	2,25	2,52
-20		80		89			130	260				3,75	4,25
-21		65		76	3	штамповка	—	100	5,0	3,5	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 12x18x10Т-НЗБ ГОСТ 1350-79	1,05	1,22
-22	50	57	4,0	3,0					Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 12x18x10Т-НЗБ ГОСТ 1350-79	0,79	0,85		
-23	150	125	159	133	2	лепестковый	80	160	6,0	6,0	Труба 159x6 ГОСТ 9941-81	3,50	3,85
-24		100		108			130	260				5,39	6,12
-25		80		89	200	300	5,75	7,02					
-26	200	65	219	76	3	штамповка	—	75	4,5	3,5	Лист Б-ПН-4,5 ГОСТ 19903-74 12x18x10Т-НЗБ ГОСТ 1350-79	0,84	0,98
-27		50		57				4,5	3,0	0,73	0,80		
-28		150		159	2	лепестковый	175	350	10,0	10,0	Труба 219x10 ГОСТ 9941-81	16,55	18,04
-29	125	133	250	15,20			18,60						
-30	200	100	219	108	3	штамповка	—	95	6,0	4,0	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 12x18x10Т-НЗБ ГОСТ 1350-79	1,86	2,23
-31		80		89						3,5		1,76	2,0
-32		65		76						—		1,68	1,86
-33		50		57	3,0	1,57	1,66						

Шв. и подл. - подл. и ватка  
Взам. инв. №

Лист № докум. Подп. Дата

ПК 01.00

Лист 2

40054/140

Формат А3