

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

3. 501-116

АРМАТУРА

**ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ
СТРЕЛОК ДЛЯ КОЛЕН 1520 мм**

ТО-163

ИНВ. № 1169

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ
3.501-116

АРМАТУРА ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТРЕЛОК
ДЛЯ КОЛЕИ 1520 мм
ТО-163

РАЗРАБОТАНЫ

*проектным институтом
„Гипотрансигналсвязь”*

*Главный инженер института
Главный инженер проекта*

*М.К. Капитаненко
Соловьев (Салобьев)*

УТВЕРЖДЕНЫ и введены
в действие Министерством
путей сообщения СССР
с 1 июля 1979 г.
приказ № ЦПП-24/5 от 14.06.79

Ивв. № 1169

Инв. № Подл. и дата 16.11.2016 3.501-116 А.А.А.А.

Обозначение	Наименование	Стр.
	Титульный лист	
ТО-163Д	Содержание	2-5
ТО-163ПЗ	Пояснительная записка	6-10
ТО-163Д1	Ведомость комплектации ЗИП	11
16038-00-00	Арматура пневматической очистки	
	стрелки Р65 м 1/11 с подуклонкой	12, 13
16038-00-00СБ	Арматура пневматической очистки	
	стрелки Р65 м 1/11 с подуклонкой	
	Сборочный чертеж	14, 15
16038-01-00	Трубопровод	16
16038-01-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	17
16038-01-01	Труба	16
16038-02-00	Трубопровод	18
16038-02-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	19
16038-02-01	Труба	18
16038-03-00	Трубопровод	20
16038-03-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	21
16038-03-01	Труба	20
16038-04-00	Трубопровод	22
16038-04-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	23
16038-04-01	Труба	22
16038-05-00	Трубопровод.	24
16038-05-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	25
16038-05-01	Труба	24
16038-06-00	Трубопровод	26
16038-06-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	27
16038-06-01	Труба	26
16038-07-00	Трубопровод	28
16038-07-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	29
16038-07-01	Труба	28
16386-00-00	Арматура пневматической очистки	

Обозначение	Наименование	Стр.
	стрелки Р50 м 1/11 колеи 1520 мм	30-31
16386-00-00СБ	Арматура пневматической очистки	
	стрелки Р50 м 1/11 колеи 1520 мм.	
	Сборочный чертеж	32-34
16386-02-00	Отвод с соплом на 10°	35
16386-02-00СБ	Отвод с соплом на 10°. Сборочный чертеж	36
16386-03-00	Отвод с соплом на 30°	35
16386-03-00СБ	Отвод с соплом на 30°. Сборочный чертеж	37
16387-00-00	Арматура пневматической очистки	
	стрелки Р50 м 1/6 колеи 1520 мм.	38, 39
16387-00-00СБ	Арматура пневматической очистки	
	стрелки Р50 м 1/6 колеи 1520 мм.	
	Сборочный чертеж	40-43
16387-01-00	Трубопровод	44
16387-01-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	45
16387-01-01	Труба	44
16387-02-00	Трубопровод	46
16387-02-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	47
16387-02-01	Труба	46
16387-03-00	Трубопровод	48
16387-03-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	49
16387-03-01	Труба	48
16387-04-00	Трубопровод	50
16387-04-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	51
16387-04-01	Труба	50
16388-00-00	Арматура пневматической очистки	
	стрелки Р65 м 1/11 колеи 1520 мм.	52, 53

				ТО-163Д		1169		2	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Арматура пневматической очистки стрелок для колеи 1520 мм	Лит.	Лист	Листов	
Разраб.	Жуковская	Жу	14.12.16				1	4	
Пров.	Андромов	Андр	17.12.16			МПС			
Рук.	Степанов	Степ	17.12.16			Гипотрансигнализация			
Н.контр.	Лысый	Лыс	21.12.16		Содержание				
Нач. отд.	Гыгорьев	Гыгор	21.12.16						

ПЛЮС

УСТРУКЦИ

Изм. №

Обозначение	Наименование	Стр.
16388-00-00 СБ	Арматура пневматической очистки стрелки Р65 м 1/11	
	колец 1520 мм. Сборочный чертеж	54, 55
16388-02-00	Отвод с соплом на 10°	56
16388-02-00 СБ	Отвод с соплом на 10°. Сборочный чертеж	57
16388-03-00	Отвод с соплом на 30°	56
16388-03-00 СБ	Отвод с соплом на 30°. Сборочный чертеж	58
16389-00-00	Арматура пневматической очистки стрелки Р65 м 1/18	
	колец 1520 мм	59, 60
16389-00-00 СБ	Арматура пневматической очистки стрелки Р65 м 1/18	
	колец 1520 мм. Сборочный чертеж	61-63
16390-00-00	Арматура пневматической очистки перекрестной стрелки Р50 м 1/9 колец 1520 мм	64, 65
16390-00-00 СБ	Арматура пневматической очистки перекрестной стрелки Р50 м 1/9 колец 1520 мм.	
	Сборочный чертеж.	66-68
14257-00-05	Полоса	69
14257-07-02 В	Трубка	69
14257-20-01	Упор	70
14257-21-00	Трубка правая с двумя соплами	70
14257-21-00 СБ	Трубка правая с двумя соплами. Сборочный чертеж	71
14257-21-01	Трубка правая	72
14257-21-02	Сопло ф6	72
14257-21-03	Сопло ф7	73
14257-23-01	Трубка правая на 10°	73
14257-25-01	Трубка правая на 30°	74
14257-27-00	Трубка левая с двумя соплами	74
14257-27-00 СБ	Трубка левая с двумя соплами. Сборочный чертеж	75
14257-27-01	Трубка левая	76
14257-29-01	Трубка левая на 10°	76

Обозначение	Наименование	Стр.
14257-31-01	Трубка левая на 30°	77
14257-33-00	Полоса с планкой	77
14257-33-00 СБ	Полоса с планкой. Сборочный чертеж	78
14257-33-01	Полоса	79
14257-33-02	Скоба	79
14257-33-03	Шпилька	80
14259-00-01	Труба 40	80
14259-13-00	Трубка для ролика	81
14259-13-00 СБ	Трубка для ролика. Сборочный чертеж	82
14259-13-01	Трубка	81
14259-13-02	Сопло ф6	83
14259-13-03	Планка	83
14262-12-00	Трубка левая с двумя соплами	84
14262-12-00 СБ	Трубка левая с двумя соплами. Сборочный чертеж	85
14262-12-01	Трубка левая	84
14262-12-02	Трубка	86
14262-14-00	Трубка правая с двумя соплами	86
14262-14-00 СБ	Трубка правая с двумя соплами. Сборочный чертеж	87
14262-14-01	Трубка правая	88
14262-16-01	Трубка левая на 10°	88
14262-18-01	Трубка левая на 30°	89
14262-20-01	Трубка правая на 10°	89
14262-22-01	Трубка правая на 30°	90
16163-11-01	Ушко	90
16163-11-02	Шплинт	91
16183-17-00	Хомутик	91
16183-17-00 СБ	Хомутик. Сборочный чертеж	92
16374-00-01	Труба	92
16374-01-00	Трубопровод	93
16374-01-00 СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	94

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Альбом

Типовые конструкции З. 501-116

Инв. № Подл. и дата

Обозначение	Наименование	Стр.
16374-01-01	Трубка	93
16374-01-02	Труба	95
16374-01-04	Трубка	95
16374-01-05	Трубка	96
16374-02-00	Трубопровод	96
16374-02-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	97
16374-02-01	Труба	98
16374-05-01	Упор	98
16374-07-00	Трубопровод	99
16374-07-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	100
16374-07-01	Труба	99
16376-05-00	Трубопровод	101
16376-05-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	102
16376-05-01	Труба	101
16376-06-00	Трубопровод	103
16376-06-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	104
16376-06-01	Труба	103
16376-07-00	Трубопровод	105
16376-07-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	106
16376-07-01	Труба	105
16376-08-00	Трубопровод	107
16376-08-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	108
16376-08-01	Труба	107
16377-01-00	Трубопровод	109
16377-01-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	110
16377-01-01	Труба	109
16377-01-02	Трубка	111
16377-02-00	Трубопровод	111
16377-02-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	112
16377-02-01	Труба	113
16377-03-00	Трубопровод	113
16377-03-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	114
16377-03-01	Труба	115
16377-04-00	Трубопровод	115

Обозначение	Наименование	Стр.
16377-04-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	116
16377-04-01	Труба	117
16377-05-00	Трубопровод	117
16377-05-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	118
16377-05-01	Труба	119
16377-06-00	Трубопровод	119
16377-06-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	120
16377-06-01	Труба	121
16377-07-00	Трубопровод	121
16377-07-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	122
16377-07-01	Труба	123
16378-01-00	Трубопровод	124
16378-01-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	125
16378-01-01	Труба	124
16378-02-00	Трубопровод	126
16378-02-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	127
16378-02-01	Труба	126
16378-03-00	Трубопровод	128
16378-03-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	129
16378-03-01	Труба	128
16378-04-00	Трубопровод	130
16378-04-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	131
16378-04-01	Труба	130
16378-05-00	Трубопровод	132
16378-05-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	133
16378-05-01	Труба	132
16378-08-00	Трубопровод	134
16378-08-00СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	135
16378-08-01	Трубка	134
16378-08-02	Труба	136

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТО-163Д	1169	4	Лист	3

Альбом
 Типовые конструкции Э.ЭУ1-110
 Инв. № Подл. и дата

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Арматуры пневматической очистки централизованных стрелок колеи 1520 мм предназначены для удаления снега сжатым воздухом из пространства между отжатым острием и рамным рельсом, что обеспечивает бесперебойную работу стрелочного перевода и предотвращает перерывы в движении поездов. Автоматическая пневматическая очистка не предназначена для удаления снега со стрелок полностью. По мере накопления снег должен убираться со стрелок и станционных путей имеющимися на станции средствами снегоборьбы.

1.2. Введение на станциях автоматической пневматической очистки стрелок имеет целью свести к минимуму виды ручных работ по обметанию и очистке стрелок от снега в период снегопадов и метелей, что позволяет исключить экстренный вызов чистильщиков с началом метели и сократить количество временных рабочих, привлекаемых для снегоборьбы. Особо важно то, что малоопытные временные рабочие, не знакомые с условиями работы станций, не будут привлекаться к снегоборьбе в ночное время. Их труд заменяют исправно действующие устройства пневматической очистки стрелок.

1.3. Автоматическая очистка стрелок возможна в любое время суток; при ней повышается качество очистки, соблюдаются правила техники безопасности, экономно расходуется сжатый воздух по сравнению с ручной шланговой очисткой.

1.4. Конструкция арматур пневматической очистки выполнена применительно к стрелочным переводам колеи 1520 мм, изготавливаемых по чертежам Проектно-технологического конструкторского бюро Главного управления пути МПС (ПТКБ ЦП МПС).

1.5. Арматуры пневматической очистки стрелок устанавливаются на стрелочных переводах, оборудованных стрелочными электроприводами типа СП-3 и СП-3. Их изготавливают и поставляют заводы по утвержденным чертежам, разработанным институтом Гипротранс-сигнализация.

Альбом

Э. 501-116

Типовые конструкции

Инв. № Подл. и дата

1.6. Технические данные арматур, входящих в данный альбом, приведены в табл. 1 (см. лист 3).

2. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ АРМАТУР

2.1. Арматуры для пневматической очистки стрелок состоят из следующих основных узлов и деталей:
 трубопроводов из дюймовых труб;
 отводов с соплами;
 труб диаметром 1 1/2";
 кронштейнов;
 полос, служащих для закрепления полуторцовых труб;
 резиновых рукавов и хомутиков, служащих для соединения трубопроводов и отводов с соплами;
 арматурных стандартных деталей;
 деталей крепления;
 упоров - для крепления отводов и кронштейнов к рамному рельсу;
 комплекта запасных частей;
 комплекта инструментов и принадлежностей.

2.2. Трубопроводы из дюймовых труб, размещенные с внешней стороны колеи, предназначены для передачи сжатого воздуха от ЭПК-64 к отводам с соплами. Они изготавливаются из дюймовых сварных водогазопроводных стальных труб. На трубопроводах имеются приварные отводящие трубки для присоединения к отводам с соплами и резьбовые заглушки на концах - для продувки сжатым воздухом с целью очистки от загрязнений. Выгнутые из полдюймовых труб колена, приваренные к концам трубопроводов, предназначены для соединения с первыми отводами (с 2-мя соплами), установленными у начала острия острия острия. Трубопроводы при помощи соединительных частей соединяются между собой, а резиновыми шлангами присоединяются к ЭПК-64 и к отводам с соплами.

2.3. Отводы с соплами служат для непосредственной подачи сжатого воздуха в пространство между острием и рамным рельсом. Для повышения качества очистки сопла имеют срезы под углом 45° и разворот на 10 или 30° в сторону острия. Отводы с разворотом сопел на 10° устанавливаются в зоне острой части острия, на 30° - в зоне упорных болтов. Первые отводы имеют два сопла. Одно - диаметром 6 мм развернуто на 10°, а другое - выполнено в виде трубки диаметром 14 мм, на конце которой приваривается сопло диаметром 7 мм, имеющее срез под углом 45°. Срез на сопле диаметром 7 мм дополнительно несколько развернут вверх

ТО-163 ПЗ				1169		6	
Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
	Разраб.	Соловьев	Соловьев	10.11.78		1	8
	Пров.	Степанов	Степанов	10.11.78			
	Рук.	Соловьев	Соловьев	10.11.78			
	Н.контр.	Белявская	Белявская	29.02.79			
	Нач. отд.	Григорьев	Григорьев	30.03.79			
Арматура пневматической очистки стрелок для колеи 1520 мм					МПС		
Пояснительная записка					Гипротранс-сигнализация г. Ленинград		

ТО-163 ПЗ				1169		6		Лист
Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				2

Альбом
Иловые конструкции 3. 501-116

Таблица 1

Обозначение арматуры	Тип рельса, марка крестовины	Число сапел на один остряк, шт.	Диаметр сопла, мм		Расход воздуха для очистки одного остряка, $\frac{м^3 \text{ св. воздуха}}{\text{мин}}$	Потеря давления в арматуре кгс/см^2	Расчетное давление за ЭПК-64, кгс/см^2	Масса арматуры, кг
			первого	осталь- ных				
16038-00-00	P65 м 1/11 с подуклонкой	13	7	6	17,3	0,8	4,3	125
16386-00-00	P50 м 1/11	10	7	6	13,4	0,8	4,3	85
16387-00-00	P50 м 1/6 (для приемо-отпра- вочных путей)	9	7	6	12,1	0,8	4,3	80
	P50 м 1/6 (для горочных путей)	7	7	6	9,5	0,7	4,2	
16388-00-00	P65 м 1/11	12	7	6	16,0	0,9	4,4	115
16389-00-00	P65 м 1/18	23	7	6	30,3 ^{*)}	0,9	4,4	200
16390-00-00	P50 м 1/9 (перекрестная)	10	7	6	28,1 ^{**)}	0,8	4,3	165

*) Расход воздуха при установке двух ЭПК-64
 **) Расход воздуха суммарный на два отжатых остряка.

Инв. № Подп. и дата

Альбом

Типовые конструкции 3.501-116

Инд. №
Лист №
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

для того, чтобы струя сжатого воздуха очищала подушку и верх пера остряка.

2.4. Конструкция отводов с соплами выполнена унифицированной из стальных бесшовных холоднотянутых или холоднокатаных труб. Сопла к отводам привариваются газовой сваркой.

2.5. Отводы с соплами крепят посредством штампованной скобы (упора), устанавливаемой на край подошвы рельса. Для правильной фиксации оси сопел при монтаже арматуры к отводам приварены специальные упоры.

Конструкция отводов и сопел арматуры позволяет пропускать по стрелкам снегоуборочные цветочные машины, применяемые для уборки снега на станциях, за исключением стрелок Р65 М/11 с подуклонкой и перекрестных стрелок.

При этом, для избежания повреждения трубопроводов арматуры вращающиеся щетки машины должны находиться выше подошвы рельса на 30 мм, т.е. на 10 мм ниже рабочей поверхности подушек остряка.

Возможность уборки снега со стрелок цветочной машиной проверяется опытным путем.

2.6. Для исключения поломки арматурных стандартных деталей, дюймовые трубопроводы крепятся к рамному рельсу при помощи кронштейнов и упоров. При этом низ трубы трубопровода находится на уровне подошвы рамного рельса. Нормальный зазор от трубопровода до верха шпалы составляет 25 мм. Максимальное расстояние между кронштейнами не должно превышать 2 м.

2.7. Полупорядюймовые трубы, служащие для подвода воздуха от ЭПК-64 к трубопроводам, соединяются с ЭПК-64 шлангами, которые обеспечивают изоляцию трубопровода, связанного с одним рамным рельсом, от трубопровода, связанного с другим рамным рельсом. Эти трубы закрепляются хомутами к полосам. Полосы закрепляются на шпалах 2-мя костылями. В качестве деталей крепления и арматурных стандартных деталей, необходимых при монтаже узлов и деталей арматуры, применяются стандартные соединительные детали из ковкого чугуна (муфты, контргайки, трайники, футорки).

2.8. Комплект запасных частей включает:
отводы с соплами на 10°;
отводы с соплами на 30°;
упоры;
контргайки 1/2";

ТО-163ПЗ 1169 8 Лист 4

Альбом

Типовые конструкции 3.501-116

Инд. №
Лист №
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

хомутики;
рукава.
Комплект инструментов и принадлежностей включает пробник и шаблон для угла сопла отвода. Количество комплектов на арматуру - см. ведомость комплектации ЗИП, стр. 11.

2.9. Для облегчения определения принадлежности того или иного трубопровода к арматуре при хранении, установке и сортировке введена маркировка из цветных полос, наносимых на конец трубопровода арматуры, обращенной к острию остряка. Полосы шириной до 50 мм с просветом 50 мм наносятся масляной краской. Цвет основной полосы соответствует порядковому месту при монтаже трубопровода на стрелке. За первый принимают первый трубопровод от начала остряка. Дополнительным цветом наносят одну полосу следом за основной полосой. Дополнительный цвет служит отличительным для уменьшения количества цветов маркировки. Цвета маркировки арматур приведены в табл. 2.

Таблица 2

Обозначение арматур	Цвет маркировки трубопроводов	
	основной	дополнительный
16038-00-00	Желтый	Зеленый
16386-00-00	Белый	Синий
16387-00-00	Коричневый	Красный
16388-00-00	Белый	Желтый
16389-00-00	Красный	Синий
16390-00-00	Белый	Зеленый

2.10. Арматуру покрывают эмалью ХВ-110 или ХВ-113 ГОСТ 18374-73. Маркировку наносят поверх окраски.

ТО-163ПЗ 1169 8 Лист 5

3. ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ И МОНТАЖ АРМАТУР

3.1. Монтаж арматуры пневматической очистки на стрелках должен производиться во всех случаях с закрытием движения по стрелке за возможно более короткое время. Эти работы должны быть тщательно и хорошо подготовлены. При монтаже должны соблюдаться требования Инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при производстве путевых работ с записью в журнале осмотра устройств ВЦБ.

3.2. Перед началом монтажа арматуры должны быть проведены следующие подготовительные работы:

уточнены номера и места нахождения стрелок, на которых необходимо провести работы;

на месте проверены для каждой из указанных стрелок тип рельса и марка крестовины, а также соответствие полученных арматур стрелкам, на которых они должны быть смонтированы;

по альбому Т0-163 проверена комплектность полученных арматур, а также составные всех узлов и деталей. Все неисправные узлы и детали предварительно должны быть отремонтированы и приведены в соответствие с чертежами или заменены новыми; должно быть определено по каждой стрелке наличие негодных брусьев и сделана их замена.

3.3. Рекомендуемый порядок выполнения монтажа арматур:

а) разложить трубопроводы с наружной стороны рамных рельсов согласно маркировочным полосам;

б) сверить раскладку трубопроводов с альбомом Т0-163, уточнив размещение отводов для сопел;

в) примерить размещение отводов первого сопла в шпальном ящике, учитывая при этом размещение колена, соединяющего трубку этого отвода с первым трубопроводом;

г) разложить отводы с соплами по шпальным ящикам против соответствующих отводов продольных трубопроводов. При этом должно быть обращено внимание на то, чтобы отводы, имеющие приваренные под углом 30° сопла, были размещены у упорных накладок (болтов), как это предусмотрено чертежом арматуры; однако при коротких упорных болтах стрелки у некоторых типов арматур предусмотрены отводы с соплами, приваренными под углом 10°.

Перед установкой отводов на рельс рекомендуется отверстия в трубках отводов закрывать деревянными пробками, чтобы в них не попадал песок и мелкие камни, когда отвод заводят под рельс. Перед соединением шлангами пробки должны быть вынуты;

д) установить деревянную закладку между острым и рамным рельсом для предохранения от случайного перебега остряка во время работ на стрелке;

е) установить первые отводы, имеющие по два сопла.

Предварительно освобождая болт крепления упорки на второй шпале (от начала остряка) для закладки трубки с первым соплом в зазор между концом подушки и рамным рельсом. В случае недостаточности этого зазора трубку следует несколько выгнуть по длине, установив под болт, как показано в альбоме (см. стр. 43) а грань головки болта следует спилить под углом, чтобы трубка была поджата к шее рельса наклонной опиленной плоскостью головки. Переходы вместе опилки должны быть плавные без подрезки. Цилиндрическую часть болта опилить не разрешается;

ж) устанавливают остальные отводы на рамный рельс. Отводы на рельсе закрепляют предварительно без затяжки;

з) устанавливают тройники на концах полуторадюймовых труб, перед этим должны быть установлены контролгики на все концы труб;

и) собирают футорки 40x25 мм (1 1/2 x 1") с трубопроводами, а затем ввертывают футорки в тройники, свертывая их частично с длины резьбы трубопроводов;

л) собирают концы отводов и отводящих трубок трубопроводов рукавами с хомутчиками;

м) устанавливают кронштейны на рамные рельсы и закрепляют трубопроводы на кронштейнах хомутами;

н) подтягивают крепление отводов на рамном рельсе;

о) осматривают всю собранную арматуру, устраняют все недостатки монтажа, затем устанавливают шланги, соединяющие трубы арматуры с клапанами ЭПК-64;

п) проверяют плотность прилегания остряков к рамным рельсам и получение контроля запирання остряков приводом;

р) при сборке арматуры все резьбовые трубные соеди-

№	лист	№ докум.	Подп.	Дата

Т0-163ПЗ

1169 9

лист

6

№	лист	№ докум.	Подп.	Дата

Т0-163ПЗ

1169 9

лист

7

нения ставят на сурик с подмоткой пакли или с использованием ленты ФУМ ТУ6-05-1388-70.

3.4. Собранный арматуру проверяют сжатым воздухом, при этом работ сопел проверяют пробником (чертеж 14267-00-00СБ, см. стр. 143). После прчемки арматуры её покрывают эмалью ХВ-110 или ХВ-113.

3.5. При проверке работы сопел пробником показание манометра пробника должно быть в пределах 1,8-2,2 кг/см², что соответствует давлению струи перед соплом 3,5 кг/см².

При проверке работы сопел пробником следует пользоваться защитными очками с небьющимися стеклами для защиты глаз от случайного попадания пыли, снега, твердых предметов при продувке сопел. Между отжатым остряком и рамным рельсом должна быть установлена закладка для исключения зажима пробника между рамным рельсом и остряком. Вес закладки должен быть достаточным, чтобы струя воздуха при продувке сопел не сбрасывала ее с подушки.

4. РАБОТА АРМАТУРЫ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТРЕЛОК

4.1. Сжатый воздух на стрелки подается от компрессорной или компрессора по специально проложенному воздухопроводу, через воздухоотборник к ЭПК-64. ЭПК-64 является распределительным устройством, управляющим подачей сжатого воздуха. Сжатый воздух из ЭПК-64 через отводы с соплами поступает в пространство между отжатым в период очистки остряком и рамным рельсом, и удаляет снег. Снег выдувается сильной продольной струей сжатого воздуха, направленной параллельно подушкам и несколько выше их. Опытная эксплуатация установлена, что для надежной очистки стрелок от снега необходимо, чтобы повторная очистка одной и той же стрелки происходила через 6 мин. Каждая стрелка должна очищаться в течение 4 сек.

Листовые конструкторские 3.501-116 Альбом

Обозначение	Наименование	Количество, шт., в арматурах						Примечание	Стр.
		16038-00-00	16386-00-00	16387-00-00	16388-00-00	16389-00-00	16390-00-00		
14257-20-01	Упор	2	2	2 ^{*)}	3	6	5		70
16183-17-00	Хомутик	8	6	6 ^{*)}	8	18	14		91
16386-02-00	Отвод с соплом на 10°	—	1	1 ^{*)}	—	—	1	} Для Р50	35
-01	Отвод с соплом на 10°	—	1	1 ^{*)}	—	—	1		35
16386-03-00	Отвод с соплом на 30°	—	—	—	—	—	1		35
-01	Отвод с соплом на 30°	—	—	—	—	—	1	} Для Р65	35
16388-02-00	Отвод с соплом на 10°	1	—	—	1	2	—		56
-01	Отвод с соплом на 10°	1	—	—	1	2	—		56
16388-03-00	Отвод с соплом на 30°	1	—	—	1	1	—	} Для Р65	56
-01	Отвод с соплом на 30°	1	—	—	1	1	—		56
	Контргайка Ц-15 ГОСТ 8961-75	2	4	3 ^{*)}	5	8	7		
	Рукав Г(IV)-10-20-33-У ГОСТ 18698-73	5	3	3 ^{*)}	5	9	7		
14267-00-00	Пробник	1	1	1	1	1	1	} На 50 арматур, но не менее 1шт. на станцию	143
15639-00-00	Шаблон контрольный для угла сопла отвода	1	1	1	1	1	1		147

*) Количество запасных частей - для приемо-отправочной стрелки. Для горючей стрелки дополнительные запасные части используются из основного комплекта (см. тех. треб. п. 5 - стр. 40).

				ТО-163Д1			1169 11	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Арматура пневматической очистки стрелок для колец 1520 мм			Лист	Листов 1
Разраб.	Андронов	Андр.	17.9.78				Ведомость комплектации ЗИП	
Проб.	Соловьев	Сол.	14.11.78	МПС Гипотрансигнализация г. Ленинград				
Рук.	Степанов	Степ.	14.11.78					
ГНП	Соловьев	Сол.	14.11.78					
Н. контр.	Белявская	Бел.	29.03.79					
Нач. отд.	Григорьев	Григ.	30.03					

Инв. № Подп. и дата

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			16038-00-00 СБ	Сборочный чертеж		
11			16386-00-00 ТО	Арматуры пневматической очистки стрелок из рельсов Р50 и Р65 колеи 1520 мм Техническое описание		
				Сборочные единицы		
11	1		14257-33-00	Полоса с планкой	10	
11	2		14262-12-00	Трубка левая с двумя соплами	1	
11	3		14262-14-00	Трубка правая с двумя соплами	1	
11	4		16038-01-00	Трубопровод	1	

Инв. № Подп. и дата

16038-00-00				1169	12	
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Мицкевич	Мицк	23.8.88	Арматура пневматической		1	4
Пров. Андреева	Андр	23.8.88	очистки стрелки Р65 м 1/11			
Рук. Степанов	Степ	23.8.88	с подуклонкой			
Н.контр. Белябская	Беля	23.8.88				
Инж. пед. Волгарьев	Волг	23.8.88				
				МПС Гипротрацсигналсвязь г. Ленинград		

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		5	16038-01-00-01	Трубопровод	1	
11		6	16038-02-00	Трубопровод	1	
		7	-01	Трубопровод	1	
11		8	16038-03-00	Трубопровод	1	
11		9	16038-04-00	Трубопровод	1	
		10	-01	Трубопровод	1	
11		11	16038-05-00	Трубопровод	1	
		12	-01	Трубопровод	1	
11		13	16038-06-00	Трубопровод	1	
		14	-01	Трубопровод	1	
11		15	16038-07-00	Трубопровод	1	
11		16	16183-17-00	Хомутик	48	
11		18	16388-02-00	Отвод с соплом на 10°	6	
		19	-01	Отвод с соплом на 10°	6	
11		20	16388-03-00	Отвод с соплом на 30°	5	
		21	-01	Отвод с соплом на 30°	5	
<u>Детали</u>						
11		24	14257-00-05	Полоса	2	
11		25	14257-20-01	Упор	34	
11		26	14259-00-01	Труба 40	1	
11		28	16374-00-01	Труба	1	

Инв. № Подп. и дата

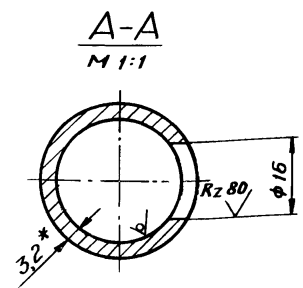
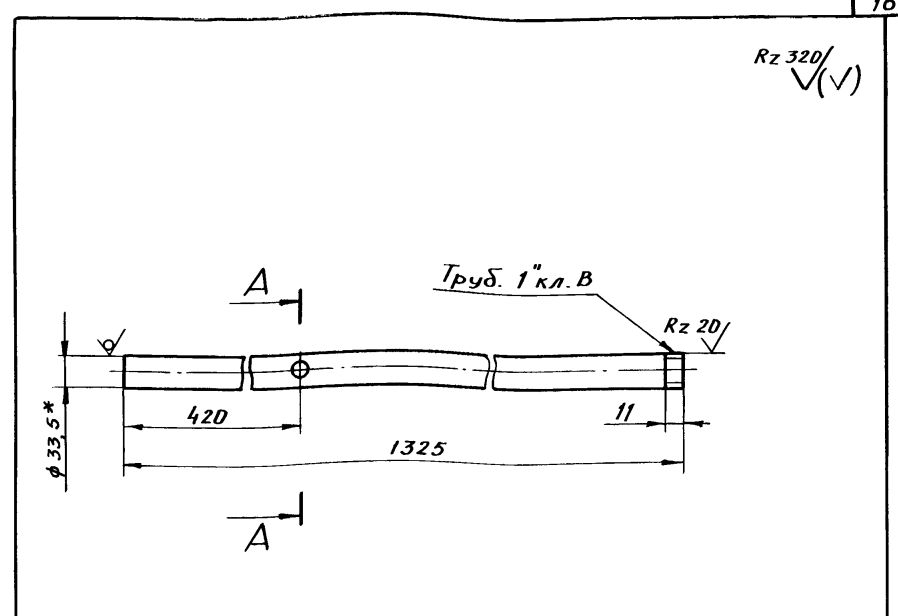
16038-00-00				1169	12	Лист
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата			2

Илочные конструкции 3.501-116 Альбом

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16038-01-00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16038-01-01	Труба	1	
64	2		16038-01-02	Труба		
				Труба 20x2,35 ГОСТ 3262-75		
				L = 25 ± 1	1	0,27 кг
11	4		16374-01-01	Трубка	1	
				<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
				<u>16038-01-00</u>		
11	5		16374-01-04	Трубка	1	
				<u>16038-01-00-01</u>		
11	5		16374-01-05	Трубка	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16038-01-00	1169	16
Разраб.	Мицкевич	Мицк	23.3.78				
Проб.	Андранова	Анд	25.7.78		Лит.	Лист	Листов
Рук.	Степанов	Ст	25.8.78				
Н. контр.	Кашадайлова	Каш	22.03.78		МПС Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		
Нач. отд.	Григорьев	Гри	30.03				

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
остальных - по СМВ.
- Кромки отверстия $\phi 16$ зачистить.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16038-01-01	1169	16
Разраб.	Мицкевич	Мицк	23.3.78				
Проб.	Андранова	Анд	25.7.78		Лит.	Масса	Максималь
Рук.	Степанов	Ст	25.8.78				
Н. контр.	Кашадайлова	Каш	22.03.78		Лит.	Листов	1
Нач. отд.	Григорьев	Гри	30.03				

Труба
Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75
МПС
Гипротрансигналсвязь
г. Ленинград

Типовые конструкции З.501-116 Альбом

№ докум.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	31		16038-00-01	Рукав Рукав Г (IV)-10-20-33-У ГОСТ 18698-73* L = 90 ± 5	24	0,07кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Контргайки ГОСТ 8961-75		
	34			Ц-15	48	
	35			Ц-25	12	
	36			Ц-40	3	
	38			Колпак Ц-25 ГОСТ 8962-75	2	
	40			Муфта короткая Ц-40 ГОСТ 8954-75	2	
	41			Муфта Ц-25 ГОСТ 8966-75	8	
	42			Тройник Ц-40 ГОСТ 8948-75	2	
	43			Футорка Ц-40x25 ГОСТ 8960-75	4	

Инв. № Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

16038-00-00 1169 13 Лист 3

Типовые конструкции З.501-116 Альбом

№ докум.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Хомуты ГОСТ 16692-71		
		45		Хомут 40	10	
		46		Хомут 55	2	
				<u>Гайки ГОСТ 5915-70*</u>		
		49		М 8. 4. 019	10	
		50		М 10. 4. 019	3	
		51		М 16. 4. 019	20	
				Костыль 12x12 ГОСТ 8143-76	4	
				Шайба 16. 02. 019 ГОСТ 6958-78	10	
				Шайба 8. 02. 019 ГОСТ 11371-78	10	

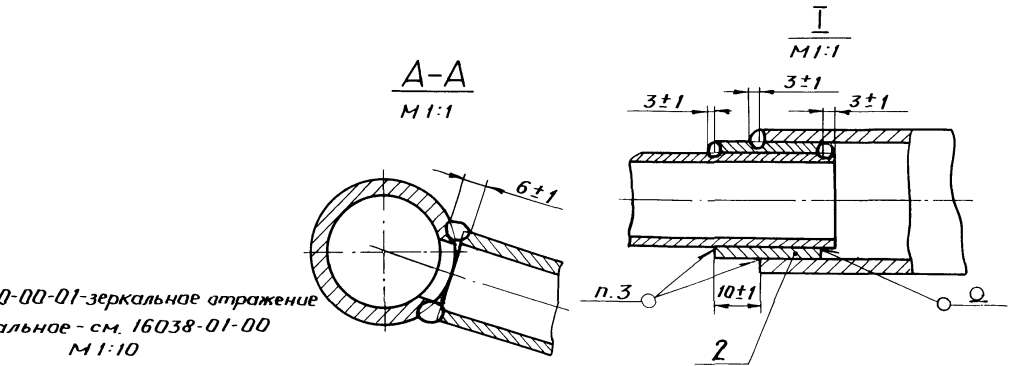
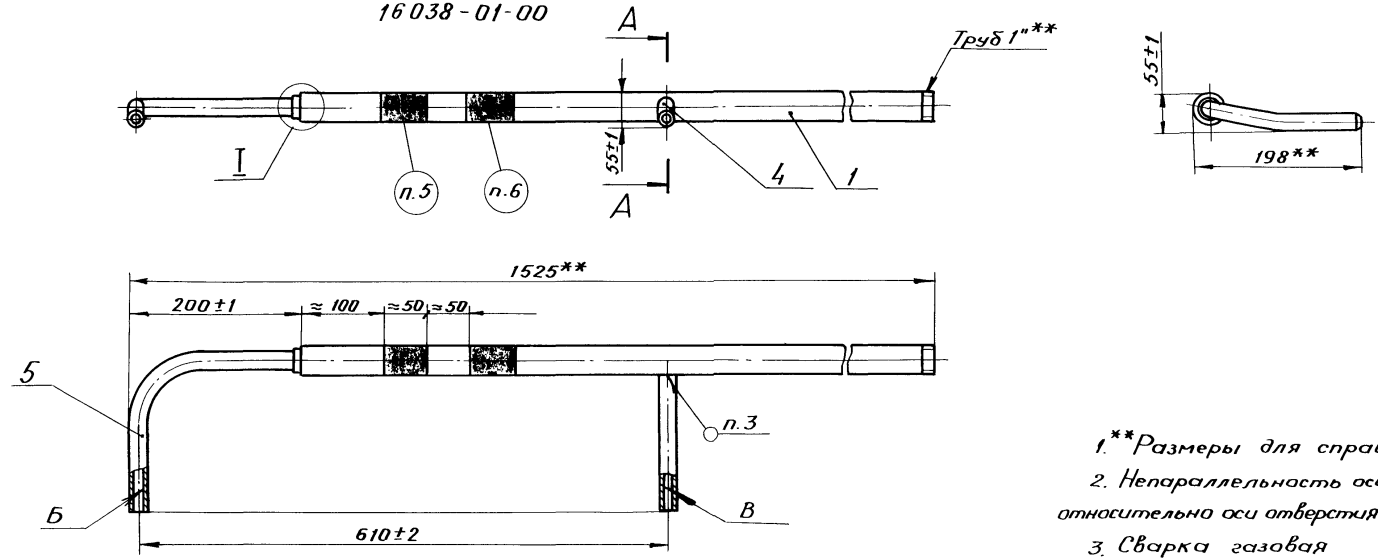
Инв. № Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

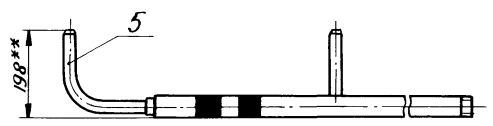
16038-00-00 1169 13 Лист 4

1. илюстрации конструкции 3. 501-116 Альбом

16038-01-00



16038-00-00-01-зеркальная отражение
Остальное - см. 16038-01-00
M1:10

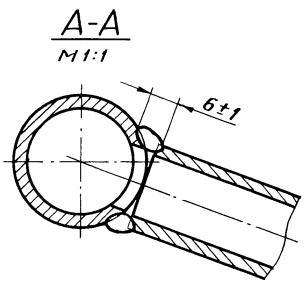
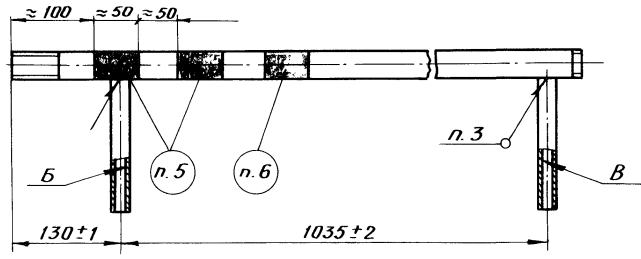
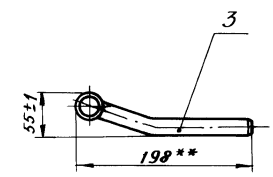
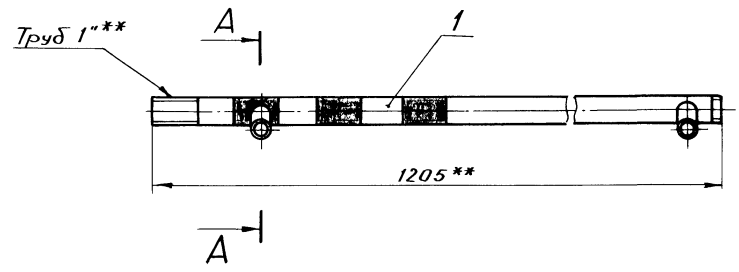


- 1.** Размеры для справок
2. Непараллельность оси отверстия В относительно оси отверстия А не более 2мм
3. Сварка газовая
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Ж2.
5. Маркировать одну основную полосу желтой масляной краской ГОСТ 10503-71*
6. Маркировать дополнительную полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71*

Илл. № Подп. и дата

				16038-01-00СБ	1160	17	
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Мицкевич	Миш	23.8.78			4,2	1:5
Пров.	Андранова	Ильин	24.9.78				
Рук.	Степанов	Степ	24.8.78				
ГНП	Салобьев	Сен	24.10.78				
Н.контр.	Ложкобайова	Л	22.05.78				
Нач. отд.	Григорьев	Г	30.9.				
					Лист	Листов 1	
					МПС Гипротрансгидроавтсвязь г. Ленинград		

16038-02-00



16038-02-00-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 16038-02-00



- 1. ** Размеры для справок.
- 2. Непараллельность оси отверстия Б относительно оси отверстия В не более 2 мм.
- 3. Сварка газовая
- 4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73.
- VII. Жз.
- 5. Маркировать две основные полосы желтой масляной краской ГОСТ 10503-71*.
- 6. Маркировать дополнительную полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71*.

Инв. №	Подп. и дата

16038-02-00СБ				1169	19
Трубопровод			Лит.	Масса	Наситоб
Сборочный чертеж				3,35	1:5
Изм. Лист			Лист		
№ докум.			Листов 1		
Подп.			МПС		
Дата			Липротрансигналсвязь		
Разраб. Мицкевич			г. Ленинград		
Пров. Андреева					
Рук. Степанов					
ГНП Саловьев					
Н. кантр. Белявская					
Нав. отд. Григорьев					

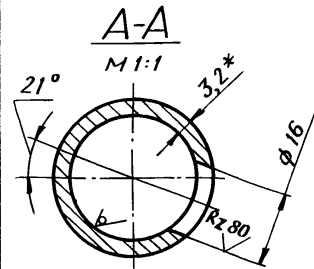
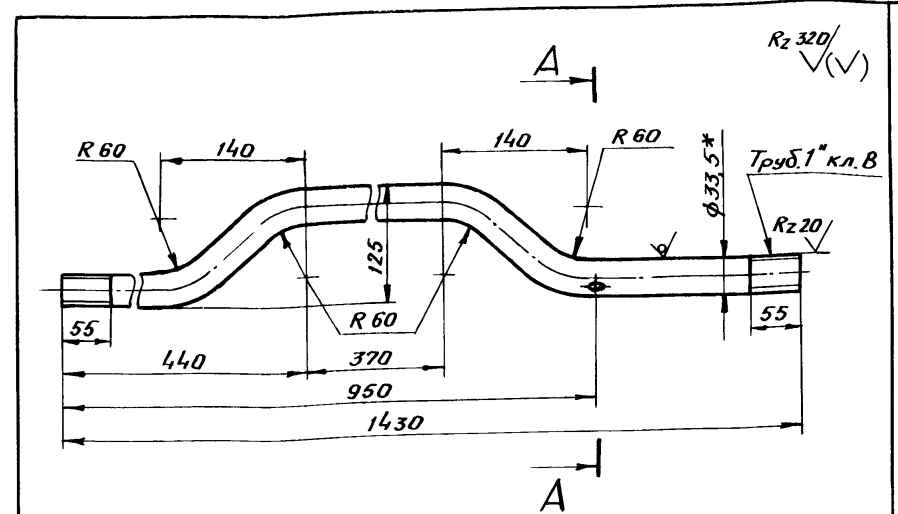
Типовые конструкции З. 501-116 Альбом

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16038-03-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16038-03-01	Труба	1	
11	3		16374-01-01	Трубка	1	

20

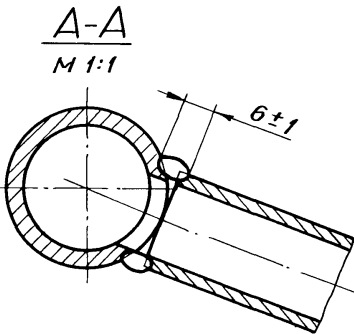
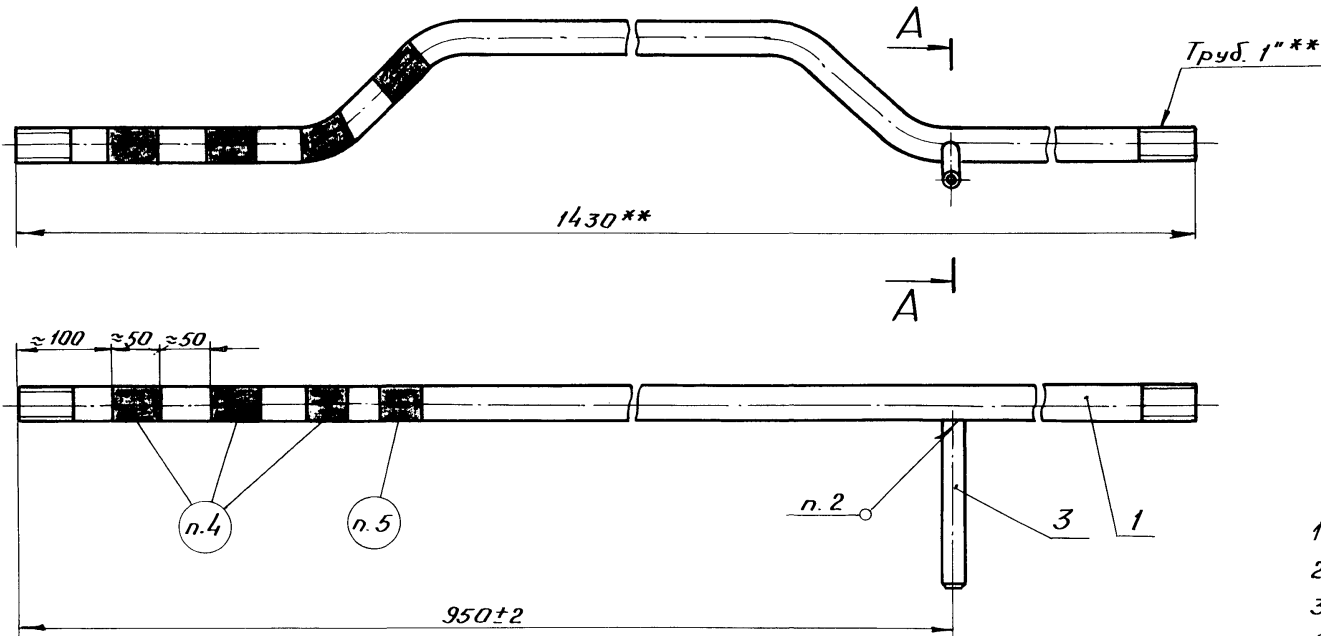
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16038-03-00	1169	20
Разраб.	Мицкевич	Мимс	23.8.78				
Пров.	Андропова	Андраш	24.8.78		Трубопровод		
Рук.	Степанов	Степ	24.8.78				
Н. контр.	Лашинбайлова	Лаш	22.8.78				
Нач. отд.	Григорьев	Григ	30.8				
Лит.	Лист	Листов	МПС Гипротранссигнальсвязь г. Ленинград				
		1					

Типовые конструкции З. 501-116 Альбом



1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
остальных - по СМв.
3. Кромки отверстия $\phi 16$ зачистить.

				16038-03-01		1169	20
				Труба		Лит.	Масса
							3,7
						Лист	Листов 1
						МПС	
				Труба 25x32 ГОСТ 3262-75		Гипротранссигнальсвязь г. Ленинград	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Мицкевич	Мимс	23.8.78				
Пров.	Андропова	Андраш	24.8.78				
Рук.	Степанов	Степ	24.8.78				
ГНП	Соловьев	Сол	24.8.78				
Н. контр.	Лашинбайлова	Лаш	22.8.78				
Нач. отд.	Григорьев	Григ	30.8				



1.** Размеры для справок
 2. Сварка газовая
 3. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Ж2.

4. Маркировать три основные полосы желтой масляной краской ГОСТ 10503-71*.

5. Маркировать дополнительную полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71*.

Инв. №	Подп. и дата
--------	--------------

				16038-03-00СБ			1169	21
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Макштаб
							4,05	1:5
Разраб.	Мицкевич	Минз		23.8.78		Лист	Листов 1	
Проб.	Андронов	Андр.		24.8.78		МПС		
Рук.	Степанов	Степ.		24.8.78		Гипротрансгазвязь		
ГИП	Соловьев	Сол.		29.10.78	г. Ленинград			
Н.контр.	Лышайлова	Лыш.		29.10.78				
Нач.отд.	Григорьев	Григ.		30.10				

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

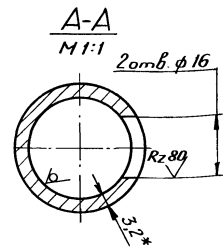
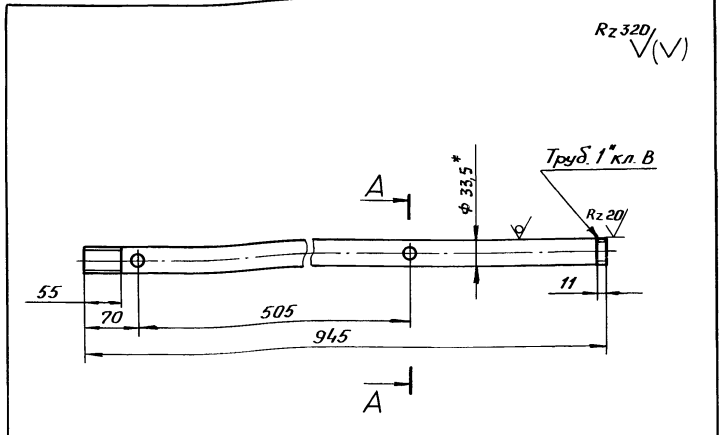
Вариант Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	16038-04-00 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
11	1 16038-04-01	Труба	1	
11	3 16374-01-01	Трубка	2	
		Различия исполнений 16038-04-00 и 16038-04-00-01 по сборочному чертежу.		

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16038-04-00	1169	22
Разработ	Мицкевич	Миш	23.8.78				
Проб.	Андронов	Миш	24.8.78				
Рук.	Степанов	Миш	24.8.78				
Н. контр.	Полищайлова	Миш	23.8.78				
Нач. отд.	Григорьев	Миш	30.8				

Трубопровод

Лит. Лист Листов
МПС
Гипротрансгазсвязь
г. Ленинград

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
остальных - по СМ8
- Кромки отверстий φ 16 зачистить.

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16038-04-01	1169	22
Разработ	Мицкевич	Миш	23.8.78				
Проб.	Андронов	Миш	24.8.78				
Рук.	Степанов	Миш	24.8.78				
ГИП	Соловьев	Миш	24.8.78				
Н. контр.	Полищайлова	Миш	23.8.78				
Нач. отд.	Григорьев	Миш	30.8				

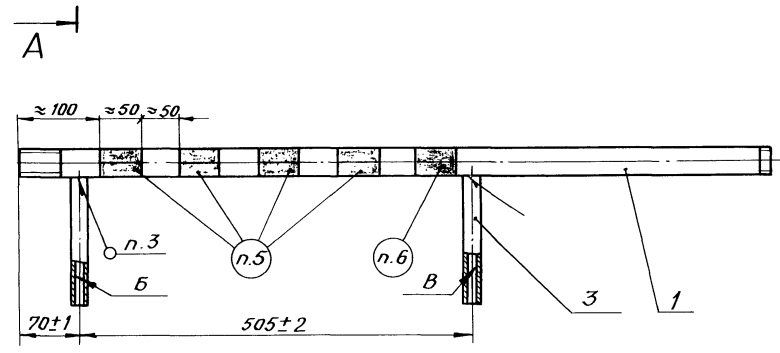
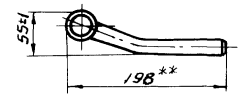
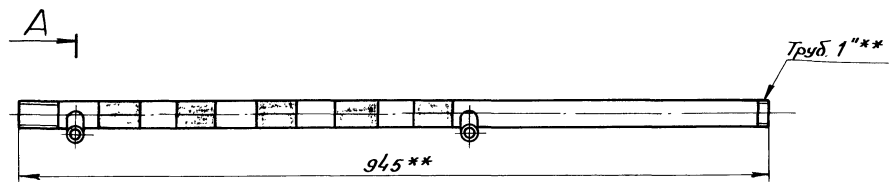
Труба

Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75

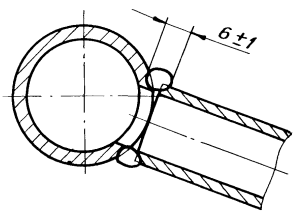
Лит. Масса Масштаб
2,27 1:5
Лист Листов 1
МПС
Гипротрансгазсвязь
г. Ленинград

Типовые конструкции 3.501-116. Альбом

16038-04-00



A-A
M 1:1



16038-04-00-01-зеркальное отражение
Остальное - см. 16038-04-00



- 1.** Размеры для справок.
2. Непараллельность оси отверстия Б относительно оси отверстия вне более 2мм.
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Ж2.
5. Маркировать четыре основные полосы желтой масляной краской ГОСТ 10503-71.*
6. Маркировать дополнительную полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71.*

Ил.в. № Подп. и дата

				16038-04-00СБ		1169	23	
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
							2,85	1:5
Разроб.	Мицкевич	Миш.		23.8.78		Лист	Листов 1	
Проб.	Андронов	Вил.		24.8.78		МПС		
Рук.	Степанов	Сам.		24.8.78	Гипротрансгоснагелсвязь			
Н.контр.	Белявская	ВШ		21.8.78	г. Ленинград			
Нач. отд.	Тригорьев	ВШ		21.8.78				

Вариант	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16038-06-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16038-06-01	Труба	1	
11	3		16374-01-01	Трубка	2	
				Различия исполнений		
				16038-06-00 и		
				16038-06-00-01		
				по сборочному		
				чертежу.		

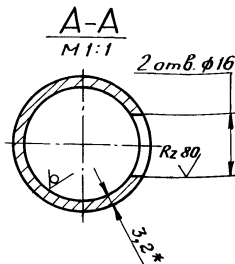
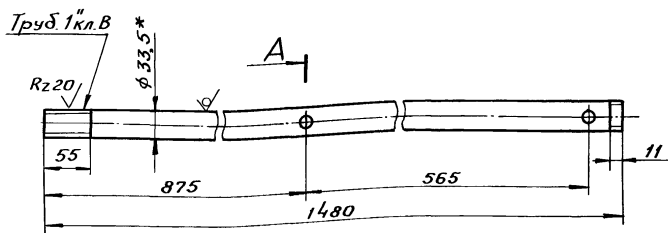
16038-06-00 1169 26

Трубопровод

Лит.	Лист	Листов
		1
МПС		
Гипротрансисигналсвязь		
г. Ленинград		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мицкевич	Мицк	23.7.78	
Пров.	Андропова	Анд	24.7.78	
Рук.	Степанов	Ст	24.7.78	
Н. контр.	Белявская	Б	22.03.79	
Исполн.	Григорьев	Г	16.8	

Rz320 (✓)



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валав - по В7;
остальных - по СМв.
3. Кромки отверстий $\phi 16$ зачистить.

16038-06-01 1169 26

Труба

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Мицкевич	Мицк	23.7.78				
Пров.	Андропова	Анд	24.7.78				
Рук.	Степанов	Ст	24.7.78				
ГИП	Соловьев	С	22.03.79				
Н. контр.	Белявская	Б	22.03.79				
Исполн.	Григорьев	Г	16.8				

Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75

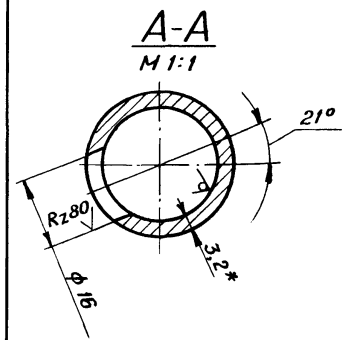
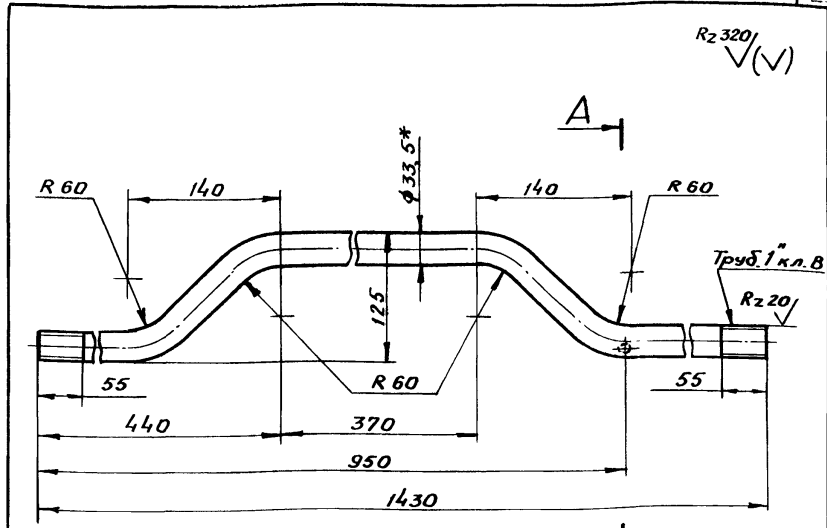
МПС
Гипротрансисигналсвязь
г. Ленинград

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16038-07-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16038-07-01	Труба	1	
11	3		16374-01-01	Трубка	1	

Изм. №	Подп. и дата	16038-07-00		1169	28
Изм. №	Подп. и дата	Трубопровод		МПС Гипротрансигнальсвязь г. Ленинград	
Изм. №	Подп. и дата	Лит.	Лист	Листов	
				1	
Изм. №	Подп. и дата	Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Мицкевич	МШ	23.8.78
		Пров.	Андранова	МШ	24.8.78
		Рук.	Степанов	МШ	24.8.78
		Н.контр.	Пашинбайлова	МШ	23.01.78
		Нач. отд.	Григорьев	МШ	30.9

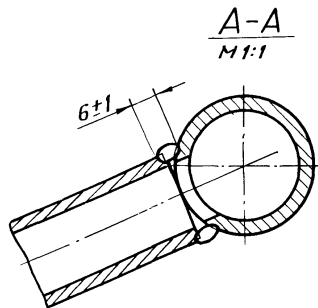
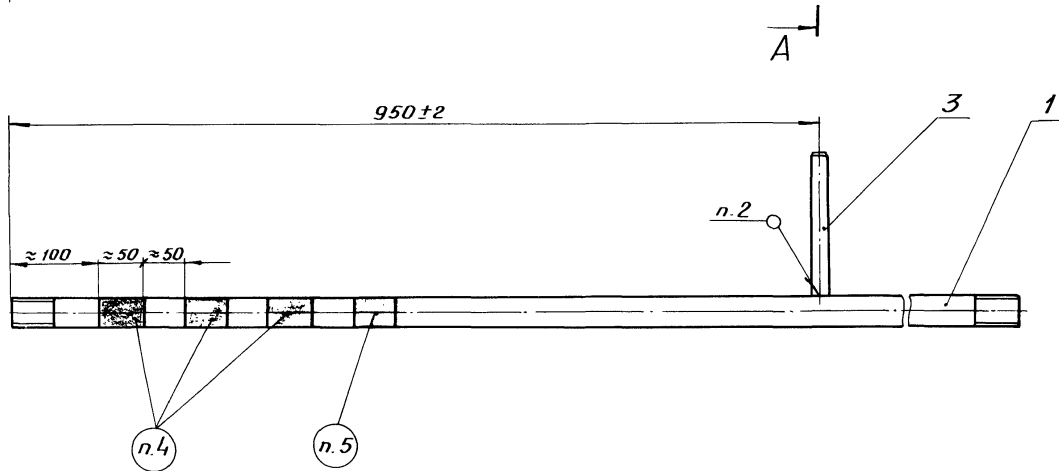
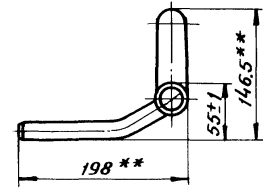
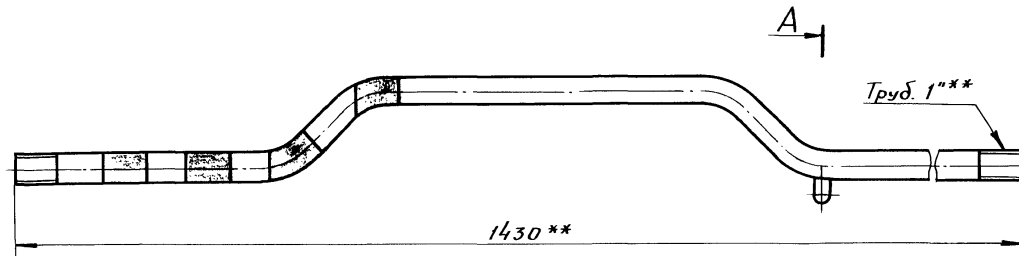
Типовые конструкции 3.501-116 Альбом



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
остальных - по СМ8.
- Кромки отверстия φ16 зачистить.

Изм. №	Подп. и дата	16038-07-01		1169	28
Изм. №	Подп. и дата	Труба		МПС Гипротрансигнальсвязь г. Ленинград	
Изм. №	Подп. и дата	Лит.	Масса	Максимум	
			3,7	1:5	
Изм. №	Подп. и дата	Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Мицкевич	МШ	23.8.78
		Пров.	Андранова	МШ	24.8.78
		Рук.	Степанов	МШ	24.8.78
		ГИП	Соловьев	СШ	24.08.78
		Н.контр.	Пашинбайлова	МШ	23.03.78
		Нач. отд.	Григорьев	МШ	30.9

Изм. №	Подп. и дата	16038-07-01		1169	28
Изм. №	Подп. и дата	Труба		МПС Гипротрансигнальсвязь г. Ленинград	
Изм. №	Подп. и дата	Лит.	Масса	Максимум	
			3,7	1:5	
Изм. №	Подп. и дата	Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Мицкевич	МШ	23.8.78
		Пров.	Андранова	МШ	24.8.78
		Рук.	Степанов	МШ	24.8.78
		ГИП	Соловьев	СШ	24.08.78
		Н.контр.	Пашинбайлова	МШ	23.03.78
		Нач. отд.	Григорьев	МШ	30.9



- 1.** Размеры для справок.
 2. Сварка газовая.
 3. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73 VII. Жз.
 4. Маркировать три основные полосы желтой масляной краской ГОСТ 10503-71*.
 5. Маркировать дополнительную полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71*.

Инв. № Подп. и дата

				16038-07-00СБ		1169	29	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Наситод
Разраб.	Мицкевич	МШ	23.8.78				4,05	1:5
Проб.	Андронова	В.Д.	29.8.78					
Рук.	Степанов	С.И.	29.8.78					
ГНП	Соловьев	С.С.	29.8.77					
Н. контр.	Полищайлова	Л.И.	22.02.78					
Нач. отд.	Григорьев	С.В.	30.9					
						Лист	Листов 1	
						МПС		
						Гипртранснефтегаз г. Ленинград		

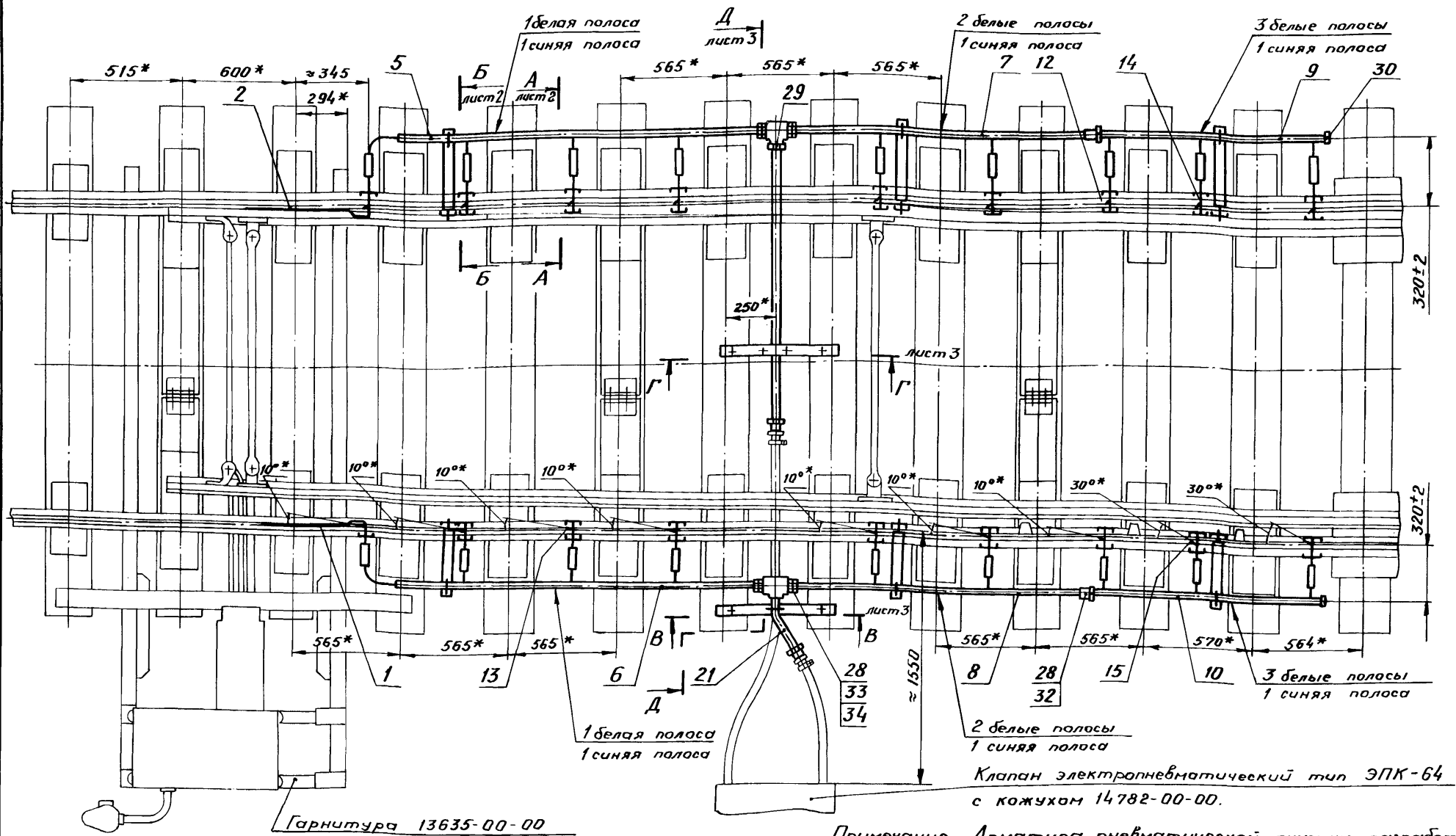
Илюбовые конструкции 3.501-116 Альбом

№ документа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
12			16386-00-00 СБ	Сборочный чертеж			
11			16386-00-00 10	Арматуры пневматической очистки стрелок из рельсов Р50 и Р65 колеи 1520 мм Техническое описание			
				<u>Сборочные единицы</u>			
11	1		14257-21-00	Трубка правая с двумя соплами	1		
11	2		14257-27-00	Трубка левая с двумя соплами	1		
11	3		14257-33-00	Полоса с планкой	6		
11	4		16183-17-00	Хомутик	36		
			16386-00-00		1169	30	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
	Разрад.	Харев	С.А. Л	21.07.78		1	4
	Проб.	Андранова	В.И.	24.08.78			
	Рук.	Степанов	В.И.	24.08.78			
	Н.контр.	Лавилдаилова	О.И.	23.08.78			
	Нач. отд.	Григорьев	В.И.	30.08.78			
Арматура пневматической очистки стрелки Р50 м 1/11 колеи 1520мм					МПС		
					Гипотранссылна связь		
					г. Ленинград		

Альбом Типовые конструкции 3.501-116

№ документа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
11		5	16374-01-00	Трубопровод	1		
		6	-01	Трубопровод	1		
11		7	16374-02-00	Трубопровод	1		
		8	-01	Трубопровод	1		
11		9	16374-07-00	Трубопровод	1		
		10	-01	Трубопровод	1		
11		12	16386-02-00	Отвод с соплом на 10°	6		
		13	-01	Отвод с соплом на 10°	6		
11		14	16386-03-00	Отвод с соплом на 30°	2		
		15	-01	Отвод с соплом на 30°	2		
				<u>Детали</u>			
11		19	14257-00-05	Полоса	2		
11		20	14257-20-01	Упор	24		
11		21	14259-00-01	Труба 40	1		
11		22	16374-00-01	Труба	1		
			16386-00-00		1169	30	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
					16386-00-00		1169 30
							2

Илб. № Подп. и дата



Техническая характеристика

1. Число сопел на остряк - 10 шт.
2. Диаметр 1-го сопла - 7 мм.
Диаметр остальных сопел - 6 мм.
3. Потеря давления в арматуре при установившемся давлении перед последним соплом - 0,8 кгс/см².
4. Расход свободного воздуха для очистки одного остряка при установившемся давлении перед последним соплом 3,5 кгс/см² и непрерывном дутье составляет 13,4 м³ св. воздуха / мин.

Технические требования

- 1.* Размеры для справок.
2. Покрытие неокрашенных мест арматуры - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VJ. Ж2.
3. Все резьбовые соединения собирать с использованием ленты ФУМ ТУ6-05-1388-70 или с пенькой на сурике. Пенька ГОСТ 10.28-70. Сурик железный ГОСТ 8135-74.

Примечание. Арматура пневматической очистки разработана для стрелки, изготавливаемой по чертежу ПТКБ ЦП МПС 1329.01.000 СБ.

Клапан электропневматический тип ЭПК-64 с кожухом 14782-00-00.

Инв. № Подл. и дата

				16386-00-00СБ		1169	32	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Арматура пневматической очистки стрелки Р50 м 1/11 колеи 1520мм Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
							85,0	1:20
Разраб.		Хорев	ХЛ	21.10.78		Лист 1	Листов 3	
Проб.		Андропова	ХЛ	30.12.78		МПС		
Рук.		Степанов	ХЛ	29.12.78		Гипотрансигналсвязь г. Ленинград		
ГИП		Саловьев	ХЛ	29.12.78				
Н. контр.		Белявская	ХЛ	29.12.78				
Нач. отд.		Григорьев	ХЛ	30.12.78				

Типовые конструкции чилл 3. 501-116 Альбом

№ документа	Зача	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16386-02-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		14257-21-02	Сопло ф6	1	
11	2		16374-05-01	Упор	1	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			<u>16386-02-00</u>			
11	3		14257-29-01	Трубка левая на 10°	1	
			<u>16386-02-00-01</u>			
11	3		14257-23-01	Трубка правая на 10°	1	

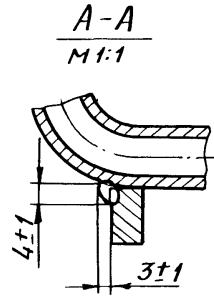
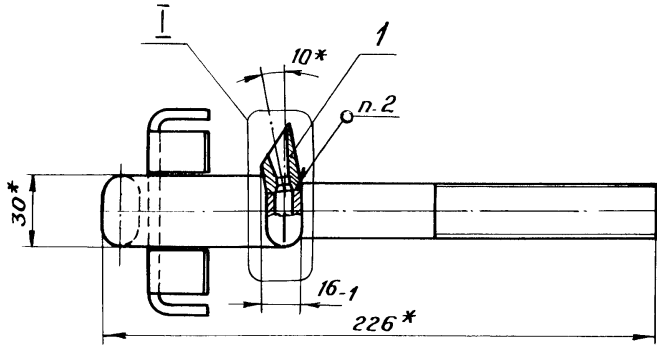
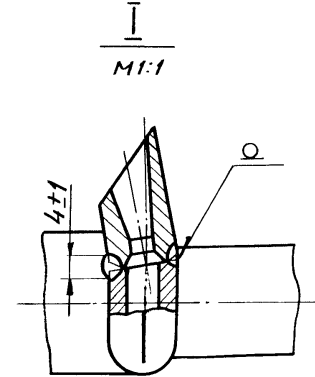
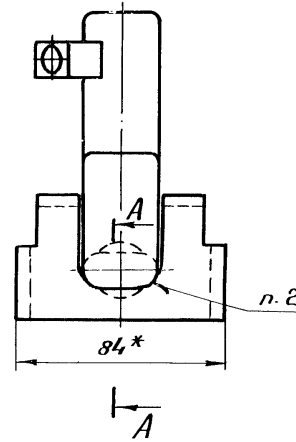
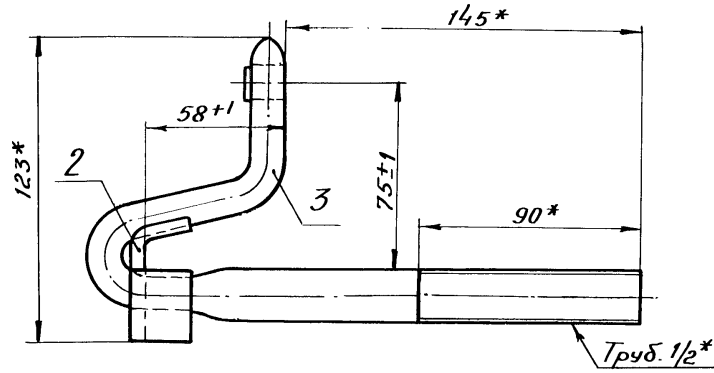
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16386-02-00 1169 35
Разрад.	Харев	Х.Х.Л.	3.10.78		
Пров.	Андропова	В.И.	24.7.78		Отвод с соплом на 10° МПС Гипотрансигналсвязь г. Ленинград
Рук.	Степанов	В.И.	24.7.78		
Н.контр.	Полибайлова	С.И.	23.03.79		
Нач.отд.	Григорьев	В.И.	30.03		
Инд. №	Подп. и дата	Лит.	Лист	Листов	

Типовые конструкции чилл 3. 501-116 Альбом

№ документа	Зача	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16386-03-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		14257-21-02	Сопло ф6	1	
11	2		16374-05-01	Упор	1	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			<u>16386-03-00</u>			
11	3		14257-31-01	Трубка левая на 30°		
			<u>16386-03-00-01</u>			
11	3		14257-25-01	Трубка правая на 30°		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16386-03-00 1169 35
Разрад.	Харев	Х.Х.Л.	3.10.78		
Пров.	Андропова	В.И.	24.7.78		Отвод с соплом на 30° МПС Гипотрансигналсвязь г. Ленинград
Рук.	Степанов	В.И.	24.7.78		
Н.контр.	Полибайлова	С.И.	23.03.79		
Нач.отд.	Григорьев	В.И.	30.03		
Инд. №	Подп. и дата	Лит.	Лист	Листов	

16386-02-00

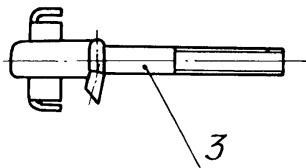


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварка газовая.
- 3. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Ж2.

16386-02-00-01-зеркальное отражение

Остальное - см. 16386-02-00

M 1:4



Илл. №	Подп. и дата

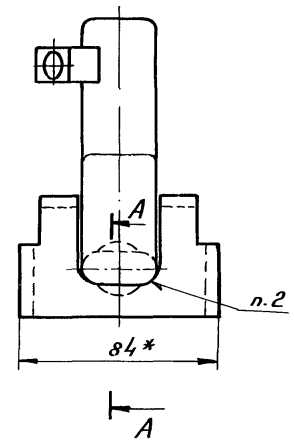
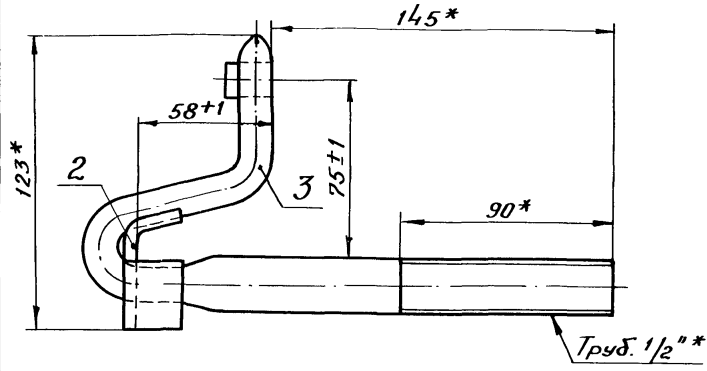
16386-02-00СБ				1169	36	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
Разраб.	Харев			20/1-23		0,83
Проб.	Андреева			04/1-78		1:2
Руч.	Степанов			24/871	Лист	Листов 1
ГИП	Соловьев			21/1278	МПС	
Н.контр.	Лашинбайлова			22.03.79	Гипротрансигнализация	
Нач.отд.	Григорьев			30.03	г. Ленинград	

Отвод с соплом на 10°

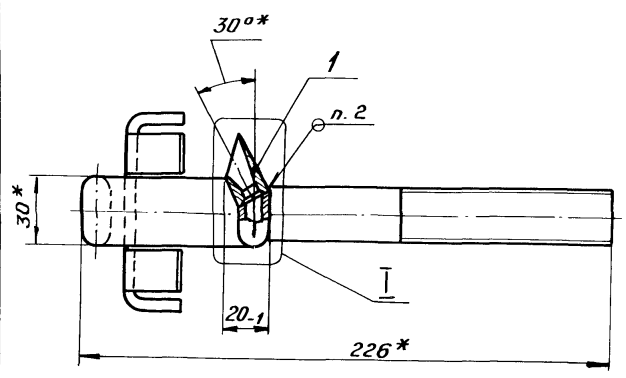
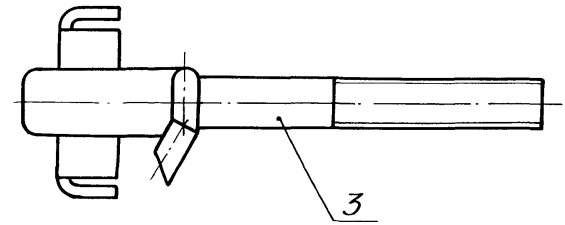
Сборочный чертеж

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

16386-03-00

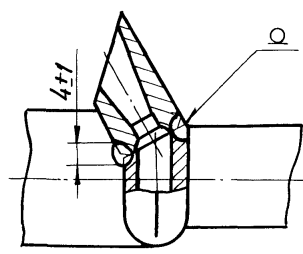


16386-03-00-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 16386-03-00

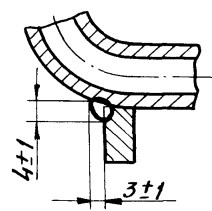


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварка газовая
- 3. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Ж2.

I
M1:1



A-A
M1:1



Изм. №	Подп. дата

16386-03-00СБ				1169	37	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Жуковская		24/8-78		0.83	1:2
Пров.	Андреева		25/8-78			
Рук.	Степанов		25/8-78	Лист	Листов 1	
ГИП	Саловьев		25.10.78	МПС		
Н.контр.	Пошивайлова		11.03.79	Гипротрансигналсвязь		
Нач. отд.	Григорьев		30.9	г. Ленинград		

16386-03-00СБ

1169 37

Отвод с соплом на 30°
Сборочный чертеж

Лит. Масса Масштаб
Лист Листов 1
МПС
Гипротрансигналсвязь
г. Ленинград

1 шлобые конструкторцил.3.501-116 Альбом

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16387-00-00 СБ	Сборочный чертеж		
11			16386-00-00 ТО	Арматуры пневматической очистки стрелок из рельсов Р50 и Р65 колеи 1520 мм Техническое описание		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	14257-21-00		Трубка правая с двумя соплами	1	
11	2	14257-27-00		Трубка левая с двумя соплами	1	
11	3	14257-33-00		Полоса с планкой	6	
11	4	16187-17-00		Хомутик	32	

16387-00-00 1169 38

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Арматура пневматической очистки стрелки Р50 м 1/6 колеи 1520 мм МПС Гипротрансгиснальсвязь г. Ленинград
Разработ.	Жуковская	Иль	20/1/78		
Проб.	Андромов	Аль	25/2/78		
Рук.	Степанов	Аль	24/2/78		
Н.контр.	Пошивайлова	Иль	23/2/78		
Нач. отд.	Григорьев	Иль	30/2/78		

Типовые конструкторцил.3.501-116 Альбом

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11	6	16386-02-00		Отвод с соплом на 10°	4	
	7	-01		Отвод с соплом на 10°	4	
11	8	16386-03-00		Отвод с соплом на 30°	3	
	9	-01		Отвод с соплом на 30°	3	
11	10	16387-01-00		Трубопровод	1	
	11	-01		Трубопровод	1	
11	12	16387-02-00		Трубопровод	1	
	13	-01		Трубопровод	1	
11	14	16387-03-00		Трубопровод	1	
	15	-01		Трубопровод	1	
11	16	16387-04-00		Трубопровод	1	
	17	-01		Трубопровод	1	
				<u>Детали</u>		
11	19	14257-00-05		Полоса	2	
11	20	14257-20-01		Упор	22	
11	21	14259-00-01		Труба 40	1	
11	22	16374-00-01		Труба	1	
64	23	16387-00-01		Рукав		
				Рукав Г(IV)-10-20-33-У		
				ГОСТ 18696-73* L=90 ± 5	16	0,07кг

Инд. № Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16387-00-00	1169	38	Лист	2
------	------	----------	-------	------	-------------	------	----	------	---

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				<u>Контргайки ГОСТ 8961-75</u>		
		26		Ц-15	32	
		27		Ц-25	10	
		28		Ц-40	3	
		29		Колпак Ц-25 ГОСТ 8962-75	2	
		30		Муфта короткая Ц-40 ГОСТ 8954-75	2	
		31		Муфта 25-Ц ГОСТ 8966-75	4	
		32		Тройник Ц-40 ГОСТ 8948-75	2	
		33		Футорка Ц-40x25 ГОСТ 8960-75	4	
				<u>Гайки ГОСТ 5915-70*</u>		
		34		М8.4.019	6	
		35		М10.4.019	3	
		36		М16.4.019	12	
		37		Шайба 16.02.019 ГОСТ 6958-78	6	
		38		Шайба 8.02.019 ГОСТ 11571-78	6	
		39		Костыль 12x12 ГОСТ 8143-76	3	

Инд. № Подп. и дата

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Хомуты ГОСТ 16692-71</u>		
		40		Хомут 40	6	
		41		Хомут 55	2	

Инд. № Подп. и дата

Техническая характеристика

Наименование параметра	Размер параметра	
	для приема-отправ. стрелки	для горочной стрелки
Число сопел на остряк	9 шт.	7 шт.
Диаметр первого сопла	7 мм	
Диаметр остальных сопел	6 мм	
Потеря давления в арматуре при установленном давлении перед последним соплом составляет не более	0,8 кгс/см ²	0,7 кгс/см ²
Расход свободного воздуха для очистки одного остряка при установленном давлении перед последним соплом 3,5 кгс/см ² и непрерывном дутье составляет	12,1 $\frac{\text{м}^3 \text{св. воздуха}}{\text{мин}}$	9,5 $\frac{\text{м}^3 \text{св. воздуха}}{\text{мин}}$

Примечание

Арматура пневматической очистки разработана для стрелок, изготавливаемых по чертежам ПТКБ ЦП МПС 1644.01.000СБ (для приема-отправочных путей) и 1581.01.000СБ (для горочных путей).

Технические требования

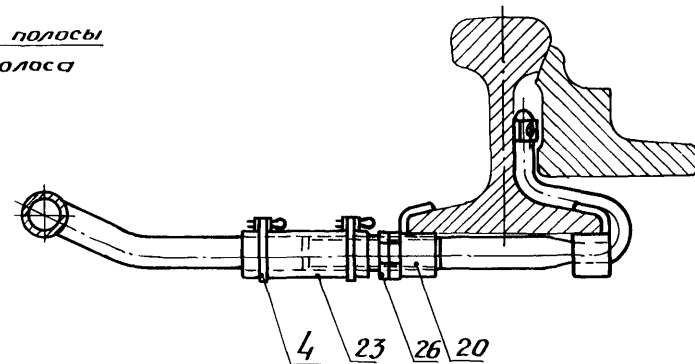
- * Размеры для справок.
- Покрытие неокрашенных мест арматуры - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Жз.
- Все резьбовые соединения собрать с использованием ленты ФУМ ТУ6-05-1388-70 или с пенькой на сурике. Пенька ГОСТ 10.28-70. Сурик железный ГОСТ 8135-74.
- Полосу поз. 19 обрезать по месту при монтаже и приварить к связной полосе.
- Трубопроводы поз. 14 и 15 на горочной стрелке не ставить. Отводы с соплами и детали их крепления использовать как запасные, а трубопроводы для ремонта.

Инв. № Подп. и дата

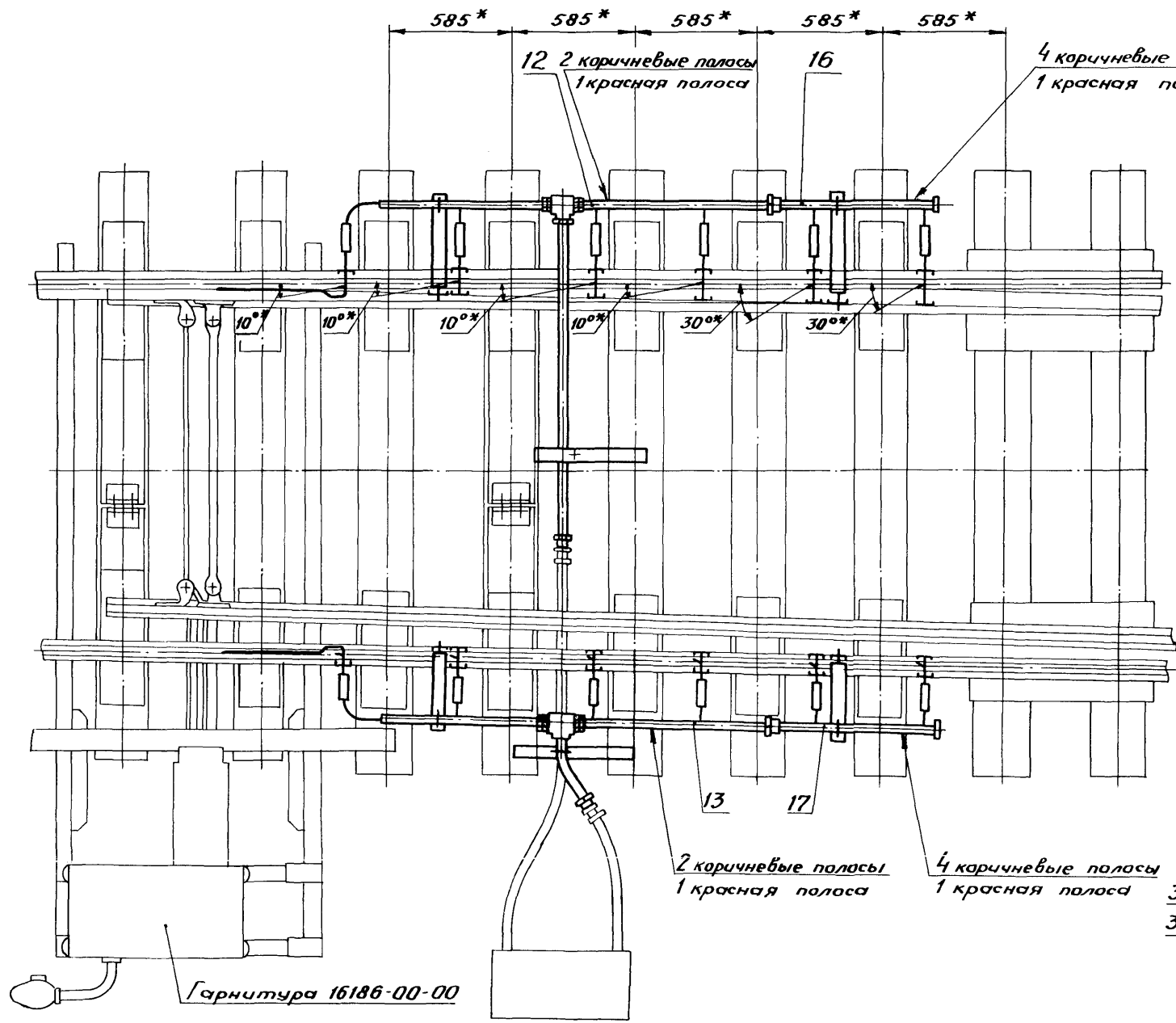
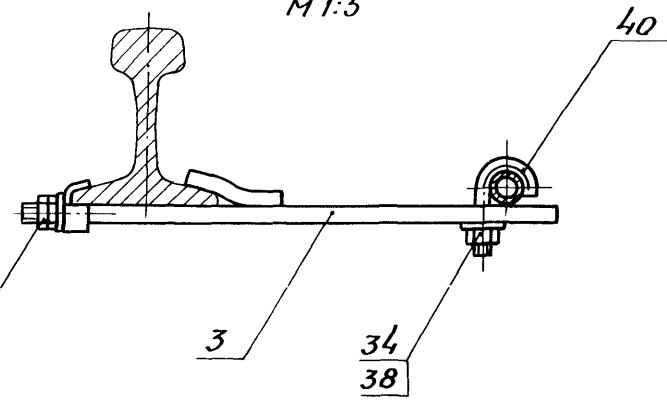
				16387-00-00СБ		1169	40	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Арматура пневматической очистки стрелок Р50м/6 калеи 1520 мм. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Жуковская	В.И.	23.12.71			80,0	1:20	
Проб.	Андреева	В.И.	24.12.71			Лист 1	Листов 4	
Ручк.	Степанов	Ф.И.	24.12.71			МПС		
Н. контр.	Пышайлова	Л.И.	21.12.71			Гипротрансисигментсвязь г. Ленинград		
Нач. отд.	Григорьев	И.И.	21.12.71					

Вариант для горочной стрелки

A-A повернуто, лист 2
M1:4



B-B повернуто, лист 2
M1:5



Типовые конструкции Э.501-116 Альбом

Инв. № Подп. и дата

Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата	16387-00-00СБ	1169	42	Лист
							3

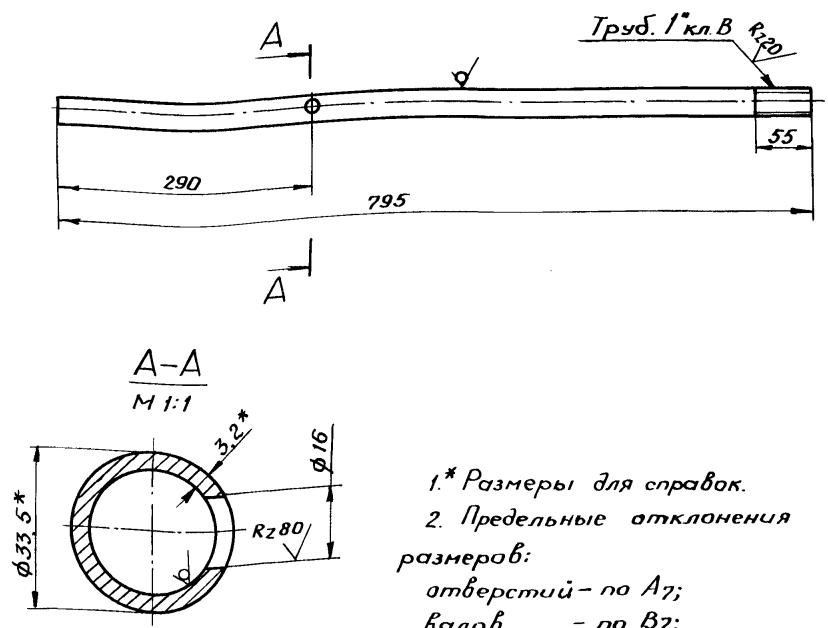
Типовые конструкции З.501-116 Альбом

Формат Зона	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
12			16387-01-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16374-01-01	Трубка	1	
11	2		16387-01-01	Труба	1	
64	3		16387-01-02	Трубка		
				Труба 20x2,35 ГОСТ 3262-75		
				$l = 25 \pm 1$	1	0,415 кг
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			16387-01-00			
11	4		16374-01-04	Трубка	1	
			16387-01-00-01			
11	4		16374-01-05	Трубка	1	

Инв. №	Подп. и дата	16387-01-00		1169	44
		Изм.	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Харев	1	16.10.28		
Пров.	Андропова	1	25.7.78		
Рук.	Степанов	1	25.7.78		
Н.контр.	Лошадилова	1	22.9.78		
Нач.отд.	Григорьев	1	30.9		
Трубопровод				МПС Гипротрансигналевязь г. Ленинград	

Rz 320 (✓)

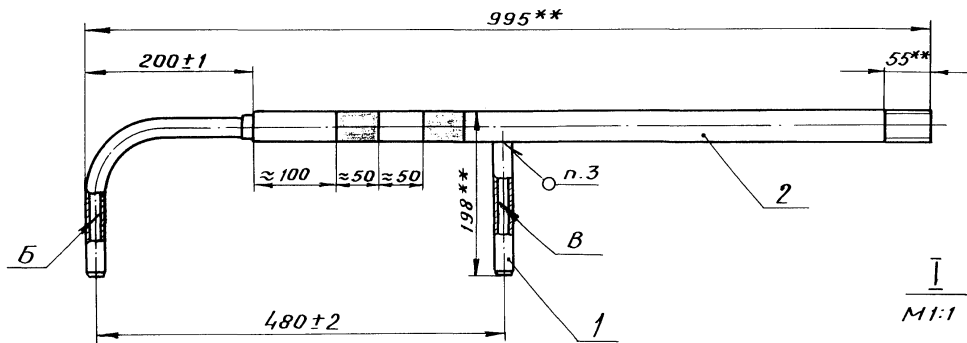
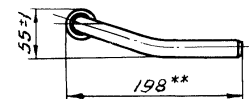
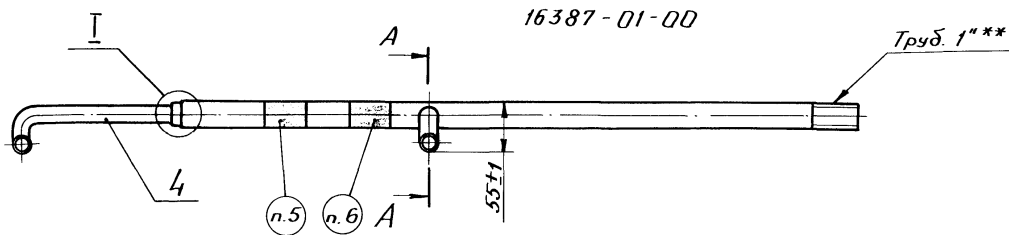
Типовые конструкции З.501-116 Альбом



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
остальных - по СМ8.
- Кромки отверстия $\phi 16$ зачистить.

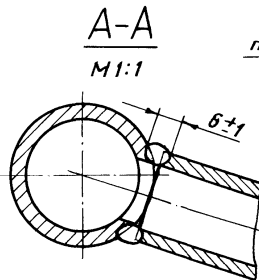
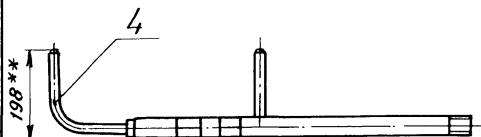
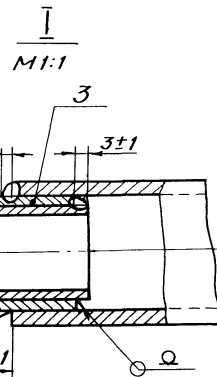
16387-01-01				1169	44
Труба				Лит.	Масса
					1,95
				Лист	Листов 1
Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75				МПС Гипротрансигналевязь г. Ленинград	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Харев	1	16.10.28		
Пров.	Андропова	1	25.7.78		
Рук.	Степанов	1	25.7.78		
ГНП	Соловьев	1	25.10.78		
Н.контр.	Белявская	1	22.9.78		
Нач.отд.	Григорьев	1	30.9		

Косинусов 12 Формат 11



1. ** Размеры для справок.
 2. Непараллельность оси отверстия В относительно оси отверстия В не более 2 мм.
 3. Сварка газовая.
 4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Ж2.
 5. Маркировать одну основную полосу коричневой масляной краской ГОСТ 10503-71*.
 6. Маркировать дополнительную полосу красной масляной краской ГОСТ 10503-71*.

16387-01-00-01 - зеркальное отражение
 Остальное - см. 16387-01-00
 М1:10



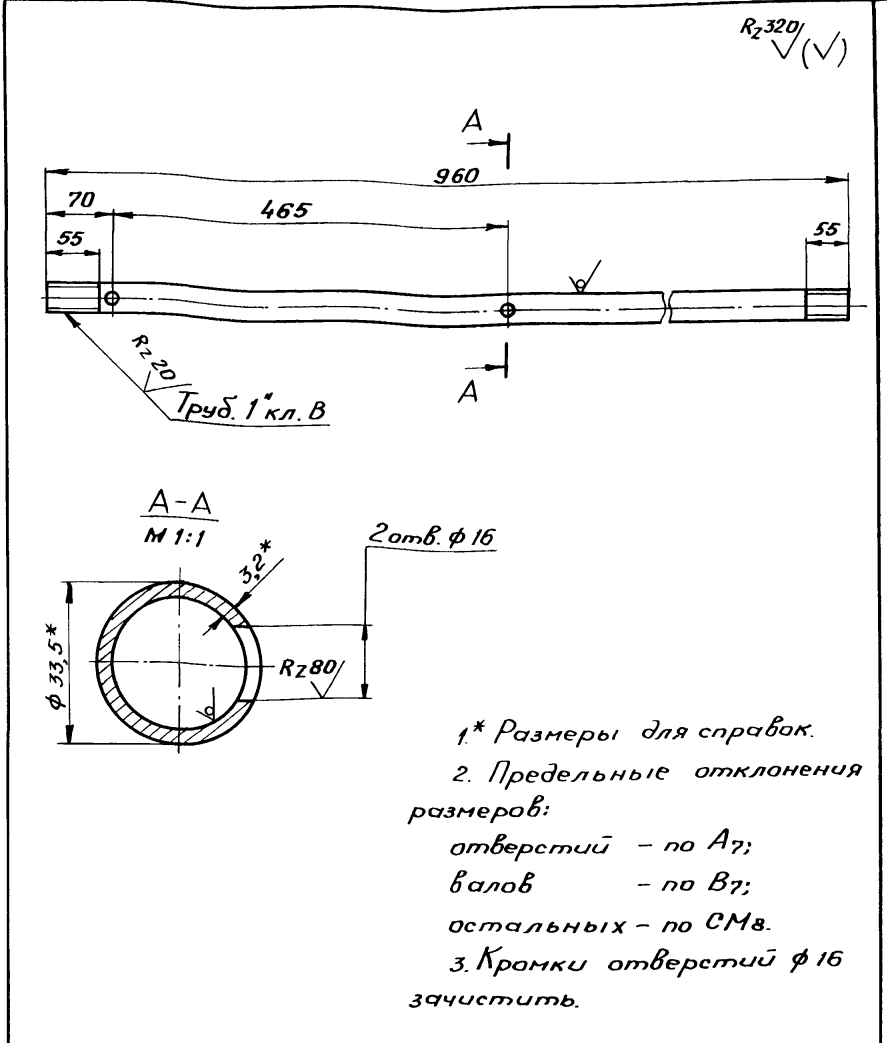
16387-01-00СБ				1169	45		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Хорев	3.5.4	20/8-28			2,8	1:5
Проб.	Андронов	25/8-28					
Рук.	Степанов	25/8-28					
ГИП	Соловьев	25/8-28					
И контр.	Белявская	22.03.78					
Нач. отд.	Григорьев	26.03					
Трубопровод Сборочный чертеж						Лист 1 Листов 1 МПС Гипротрансигнализация г. Ленинград	

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме чание
			Документация		
12		16387-02-00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	16374-01-01	Трубка	2	
11	2	16387-02-01	Труба	1	
			Различные исполнения		
			16387-02-00 и		
			16387-02-00-01 по		
			сборочному чертежу		

Изм. №	Подп. и дата	16387-02-00		1169	46
Изм. №	Подп. и дата	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Хорев	ХХХ	14.10.23
		Пров.	Андропова	ААА	25.12.23
		Рук.	Степанов	БББ	25.12.23
		Н. контр.	Ильин	ВВВ	29.03.24
		Нач. отд.	Григорьев	ГГГ	30.03
		Трубопровод		МПС	
				Гипотрансисигнальсвязь	
				г. Ленинград	

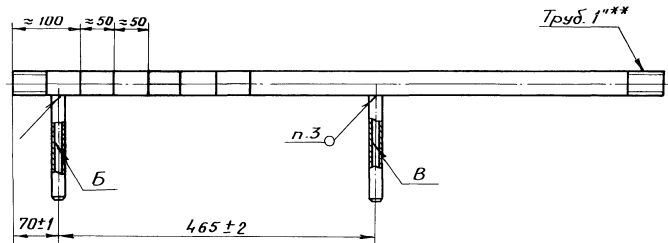
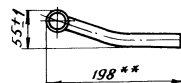
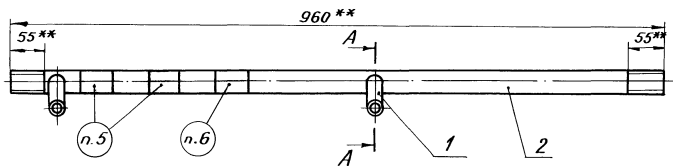
Типовые конструкции 3.501-116 Альбом



- 1* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
остальных - по СМ8.
- 3. Кромки отверстий $\phi 16$ зачистить.

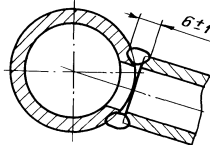
Изм. №	Подп. и дата	16387-02-01		1169	46
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Хорев	ХХХ	14.10.23		2,3
Пров.	Андропова	ААА	25.12.23		1:5
Рук.	Степанов	БББ	25.12.23		
ГНП	Соловьев	ВВВ	25.12.23		
Н. контр.	Ильин	ГГГ	29.03.24		
Нач. отд.	Григорьев	ДДД	30.03		
		Труба		Лист	
				Листов 1	
				МПС	
		Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75		Гипотрансисигнальсвязь	
				г. Ленинград	

16387-02-00



- 1.** Размеры для справок
2. Непараллельность оси отверстия Б относительно оси отверстия В не более 2 мм.
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73 VII, Ж.
5. Маркировать две основные полосы коричневой масляной краской ГОСТ 10503-71.*
6. Маркировать дополнительную полосу красной масляной краской ГОСТ 10503-71.*

A-A
М 1:1



16387-02-00-01-зеркальное отражение
Остальное - см. 16387-02-00



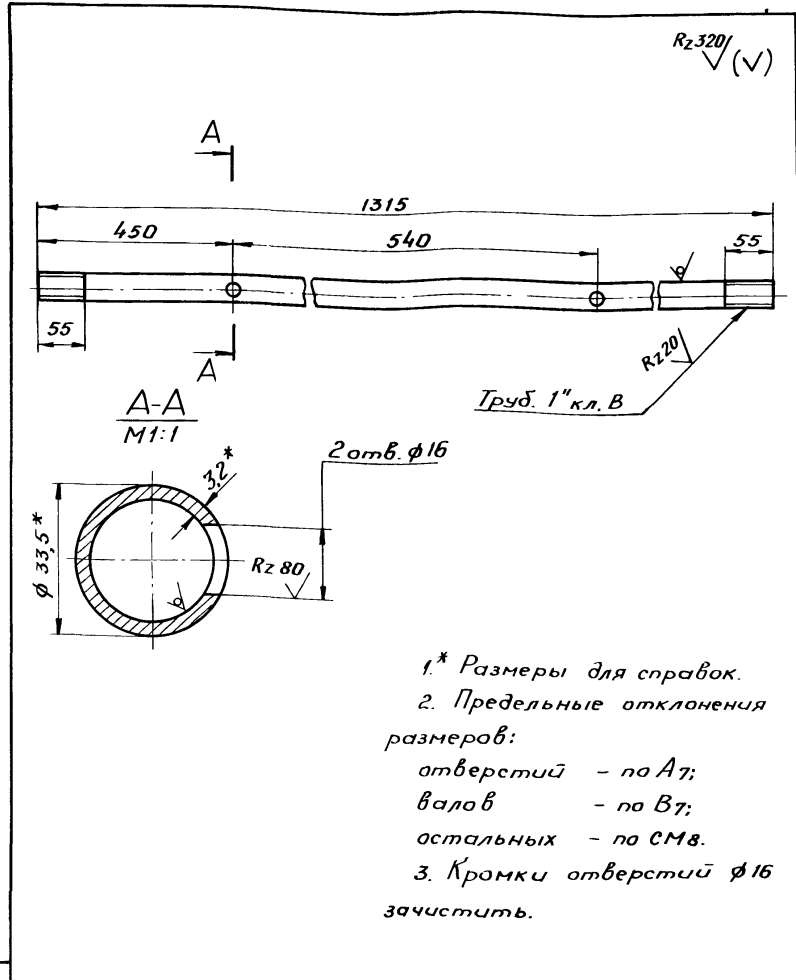
					16387-02-00СБ		1169	47
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Трубопровод Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Хорев	ХХ-1	207.11				2,84	1:5
Проб.	Андропова	Андр-2	207.28			Лист	Листов 1	
Рук.	Степанов	Степ-1	207.28					МП
ГИП	Соловьев	Сол-2	207.11					Циркуляционная связь г. Ленинград
Н.контр	Белявская	Бел-1	207.24					
Нач. отд	Григорьев	Григ-1	30.03					

Типовые конструкции 3.501-116. Альбом

№ документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16387-03-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16374-01-01	Трубка	2	
11	2		16387-03-01	Труба	1	
				<u>Различия исполнения</u>		
				16387-03-00 ч		
				16387-03-00-01 по		
				сборочному чертежу.		

Инв. №		Лист		Дата		16387-03-00		
Разраб.	Хорев	Э.Х.Л.	17.11.68	Лит.	Лист	Листов	Трубопровод МПС Гипротрансигнальсвязь г. Ленинград	
Пров.	Андронов	В.И.П.	25.12.78			1		
Рук.	Степанов	В.И.П.	25.12.78					
Н.контр.	Лашинилова	Л.И.К.	25.12.78					
Нач. отд.	Григорьев	В.И.П.	30.9					

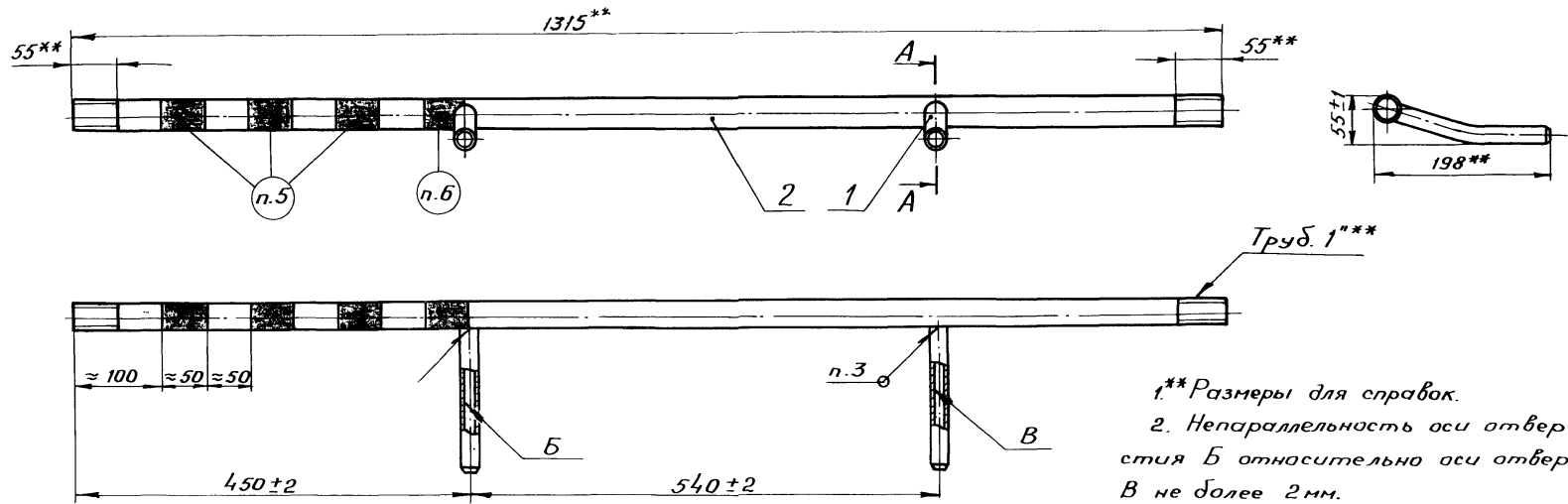
Типовые конструкции 3.501-116 Альбом



- 1.* Размеры для справок.
 2. Предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7;
 валов - по В7;
 остальных - по СМВ.
 3. Кромки отверстий $\phi 16$ зачистить.

				16387-03-01			1169	48	
Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75		Лит.	Масса	Наситод
Разраб.	Хорев	Э.Х.Л.	17.11.68	25.12.78				3,15	1:5
Пров.	Андронов	В.И.П.	25.12.78	25.12.78					
Рук.	Степанов	В.И.П.	25.12.78	25.12.78					
ГИП	Соловьев	В.И.П.	25.12.78	25.12.78					
Н.контр.	Лашинилова	Л.И.К.	25.12.78	25.12.78					
Нач. отд.	Григорьев	В.И.П.	30.9	30.9					

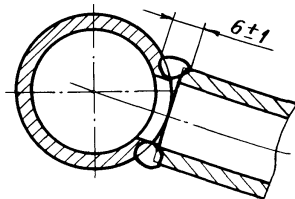
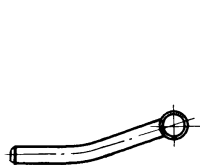
16387-03-00



- 1.** Размеры для справок.
 2. Непараллельность оси отверстия Б относительно оси отверстия В не более 2 мм.
 3. Сварка газовая.
 4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Ж2.
 5. Маркировать три основные полосы коричневой масляной краской ГОСТ 10503-71*.
 6. Маркировать дополнительную полосу красной масляной краской ГОСТ 10503-71*.

16387-03-00-01 - зеркальное отражение
 Остальное - см. 16387-03-00

A - A
 М 1:1



16387-03-00СБ				1169	49	
Трубопровод Сборочный чертёж				Лит.	Масса	Масштаб
					3,7	1:5
				Лист	Листов 1	
				МПС		
				Кипротрансигналевязь г. Ленинград		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
			Харев	20/10/80		
			Андропова	15/11/79		
			Степанов	17/11/79		
			Соловьев	15/11/78		
			Пашин	23.02.78		
			Григорьев	30.03		

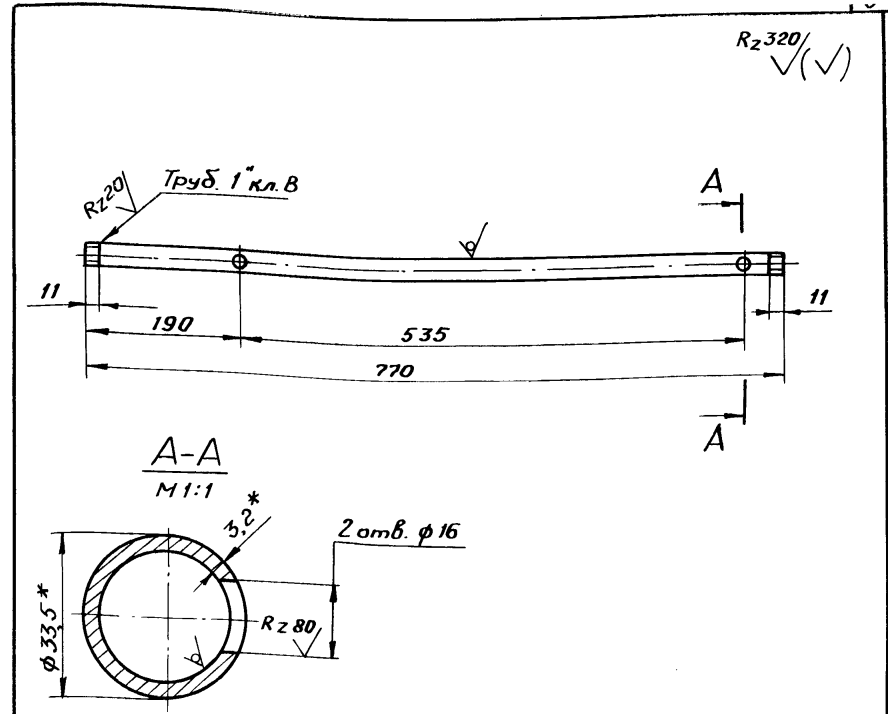
Инв. №	Подп. и дата

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

№ листа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16387-04-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16374-01-01	Трубка	2	
11	2		16387-04-01	Труба	1	
				<u>Различия исполнений</u>		
				16387-04-00 и		
				16387-04-00-01 по		
				сборочному чертежу		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16387-04-00	Лит.	Лист	Листов	1
Разраб.	Харев	А.Х.Л.	17.11.78						
Пров.	Андропова	В.И.П.	25/12		Трубопровод	МПС Гипротрансигнальсвязь г. Ленинград			
Рук.	Степанов	С.И.С.	25/12						
Н.контр.	Пошивайлова	Л.В.П.	25.12.78						
Нач. отд.	Григорьев	К.С.Г.	30.9						

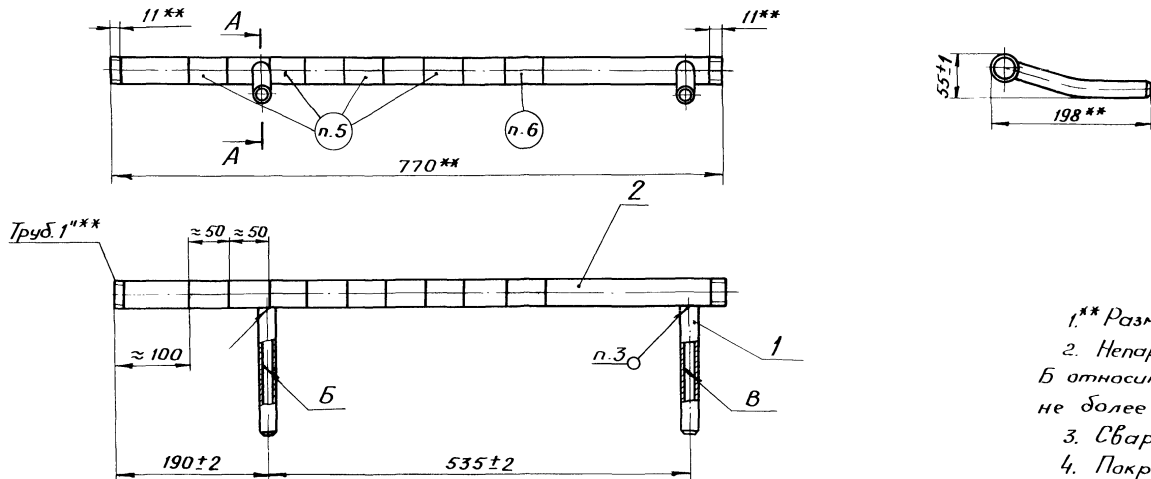
Типовые конструкции 3.501-116 Альбом



- 1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
остальных - по СМв.
3. Кромки отверстий $\phi 16$ зачистить.

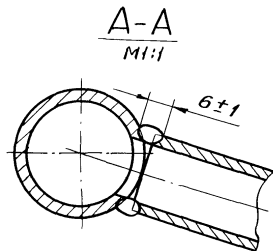
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16387-04-01	1169	50		
Разраб.	Харев	А.Х.Л.	17.11.78						
Пров.	Андропова	В.И.П.	25/12		Труба	Лит.		Масса	Масштаб
Рук.	Степанов	С.И.С.	25/12					1,84	1:5
ГМП	Соловьев	В.М.С.	25.12.78		Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75	Лист Листов 1			
Н.контр.	Пошивайлова	Л.В.П.	25.12.78			МПС Гипротрансигнальсвязь г. Ленинград			
Нач. отд.	Григорьев	К.С.Г.	30.9						

16387-04-00



- 1.** Размеры для справок.
2. Непараллельность оси отверстия Б относительно оси отверстия В не более 2 мм.
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Ж2.
5. Маркировать четыре основные полосы коричневой масляной краской ГОСТ 10503-71*.
6. Маркировать дополнительную полосу красной масляной краской ГОСТ 10503-71*.

16387-04-00-01-зеркальное отражение
Остальное - см. 16387-04-00.



Инв. № Лист и дата

				16387-04-00СБ		1169	51	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Максимум
Разраб	Хорев			20.07.28			2,4	1:5
Проб.	Андранова			28.07.28				
Рук.	Степанов			15.07.28		Лист	Листов 1	
ГМП	Соловьев			25.07.28		МПС		
И.контр.	Кашубайлова			23.08.28	Гипротрансгазавтвяз			
Нач. отд.	Григорьев			30.08	г. Ленинград			

Альбом

Тиловые конструкции 3.501-116

Инв. № Подп. и дата

Инв. №	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16388-00-00 СБ	Сборочный чертеж		
11			16386-00-00 ТО	Арматуры пневматической очистки стрелок из рельсов Р50 и Р65 колеи 1520 мм Техническое описание		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		14257-33-00	Полоса с планкой	10	
11	2		14262-12-00	Трубка левая с двумя соплами	1	
11	3		14262-14-00	Трубка правая с двумя соплами	1	

16388-00-00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Жуковская	В.И.	18.11.78	
Пров.	Андранова	В.И.	18.11.78	
Рук.	Степанов	В.И.	19.11.78	
Н.контр.	Белявская	В.И.	19.11.78	
Нач. отд.	Григорьев	В.И.	20.11.78	

Арматура пневматической очистки стрелки Р65 м 1/11 колеи 1520 мм

Лит.	Лист	Листов
	1	4

МПС
Гипротрансигнализация
г. Ленинград

132

Альбом

Тиловые конструкции 3.501-116

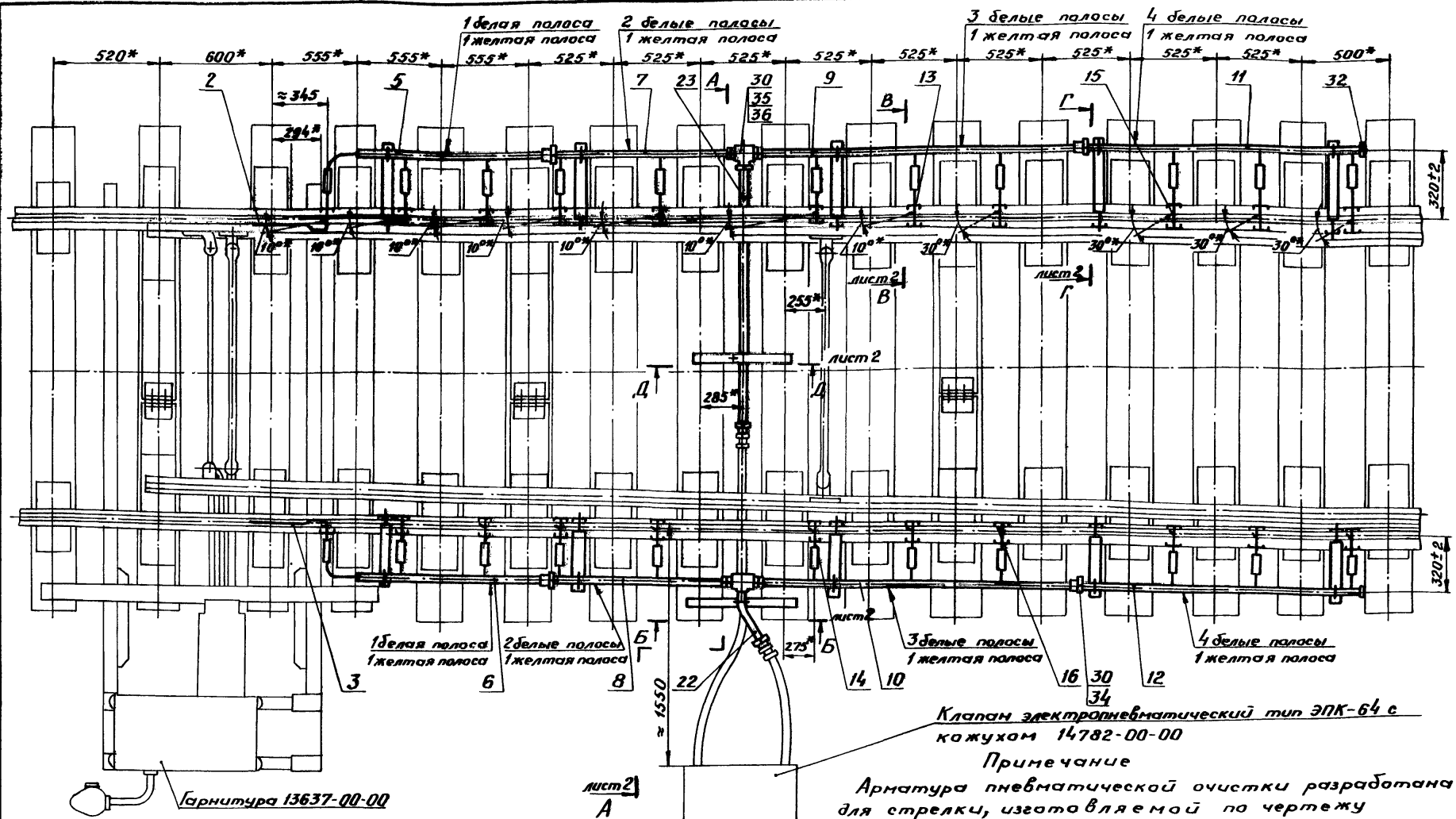
Инв. № Подп. и дата

Инв. №	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11	4		16183-17-00	Хомутик	44	
11	5		16376-05-00	Трубопровод	1	
	6		-01	Трубопровод	1	
11	7		16376-06-00	Трубопровод	1	
	8		-01	Трубопровод	1	
11	9		16376-07-00	Трубопровод	1	
	10		-01	Трубопровод	1	
11	11		16376-08-00	Трубопровод	1	
	12		-01	Трубопровод	1	
11	13		16388-02-00	Отвод с соплом на 10°	6	
	14		-01	Отвод с соплом на 10°	6	
11	15		16388-03-00	Отвод с соплом на 30°	4	
	16		-01	Отвод с соплом на 30°	4	
				<u>Детали</u>		
11	20		14257-00-05	Полоса	2	
11	21		14257-20-01	Упор	32	
11	22		14259-00-01	Труба 40	1	
11	23		16374-00-01	Труба	1	
БЧ	26		16388-00-01	Рукав Рукав Г(IV)-10-20-33-У ГОСТ 18698-73* L=90±5	22	0,07кг

16388-00-00 1169 52 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Циловые конструкции 3.501-116 Альбом



Техническая характеристика

1. Число сопел на острьяк - 12 шт.
2. Диаметр 1-го сопла - 7мм; диаметр остальных сопел - 6мм.
3. Потеря давления в арматуре при установленном давлении перед последним соплом составляет не более 0,9 кгс/см².
4. Расход свободного воздуха для очистки одного острьяка, при установленном давлении перед последним соплом 3,5 кгс/см² и непрерывном дутье, составляет 16 м³ св. воздуха мин

Технические требования

- 1* Размеры для справок.
2. Покрытие неокрашенных мест арматуры - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73, УИ, Жз.
3. Все резьбовые соединения собрать с использованием ленты ФУМ 146-05-1388-70 или с пенькой ГОСТ 10,28-70 на сурике ГОСТ 8135-74.

Клапан электропневматический тип ЭПК-64 с кожухом 14782-00-00
 Примечание
 Арматура пневматической очистки разработана для стрелки, изготавливаемой по чертежу ПТКБ ЦП МПС 1327.01.000 СБ.

Инв. № Подп. и дата

				16388-00-00СБ		1169 54	
				Арматура пневматической очистки стрелки Р65 м 1/11 калибры 1520мм			
				Сборочный чертеж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Жуковская	1/1	19/12	1974		115	1:20
Проб.	Андропова	1/1	19/12	1974			
Рук.	Степанов	1/1	19/12	1974			
ГНП	Соловьев	1/1	19/12	1974			
Н.контр.	Беляевская	1/1	19/12	1974			
Нач. отд.	Григорьев	1/1	19/12	1974			
					Лист 1		Листов 2
					МПС		
					Гипотрансвязь г. Ленинград		

Липовые конструкции 3. 501-116 Альбом

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16388-02-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		14257-21-02	Сопло ф6	1	
11	2		16374-05-01	Упор	1	
<u>Переменные данные для исполнений:</u>						
<u>16388-02-00</u>						
11	3		14262-16-01	Трубка левая на 10° 1		
<u>16388-02-00-01</u>						
11	3		16262-20-01	Трубка правая на 10° 1		

16388-02-00

Отвод с соплом на 10°

Лит. Лист Листов
1
МПС
Гипротрансэнергоавт
г. Ленинград

Инв. №	Подп. и дата
Разраб. Жуковская	М.И. 19.11.78
Проб. Андреева	М.И. 30.11.78
Рук. Степанов	М.И. 30.11.78
Н. контр. Пошибайлова	М.И. 29.02.79
Нач. отд. Григорьев	М.И. 30.11.78

Тиловые конструкции 3. 501-116 Альбом

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16388-03-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		14257-21-02	Сопло ф6	1	
11	2		16374-05-01	Упор	1	
<u>Переменные данные для исполнений:</u>						
<u>16388-03-00</u>						
11	3		14262-18-01	Трубка левая на 30° 1		
<u>16388-03-00-01</u>						
11	3		14262-22-01	Трубка правая на 30° 1		

16388-03-00

Отвод с соплом на 30°

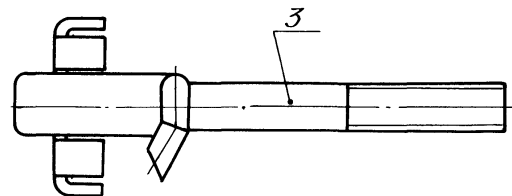
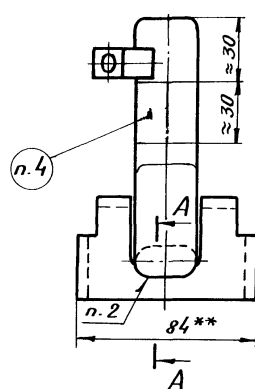
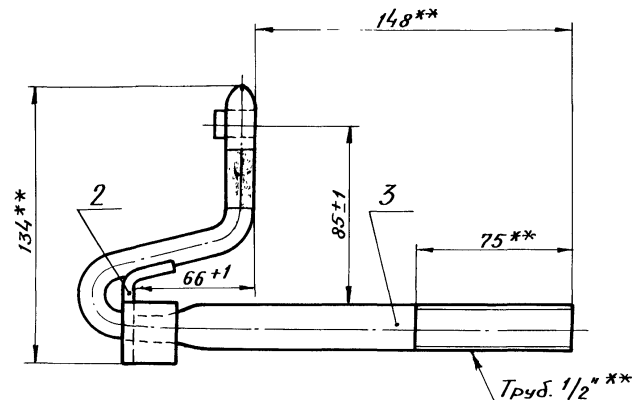
Лит. Лист Листов
1
МПС
Гипротрансэнергоавт
г. Ленинград

Инв. №	Подп. и дата
Разраб. Хорев	М.И. 17.11.78
Проб. Андреева	М.И. 30.11.78
Рук. Степанов	М.И. 30.11.78
Н. контр. Пошибайлова	М.И. 29.02.79
Нач. отд. Григорьев	М.И. 30.11.78

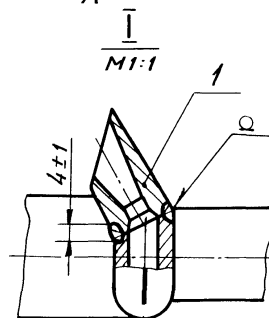
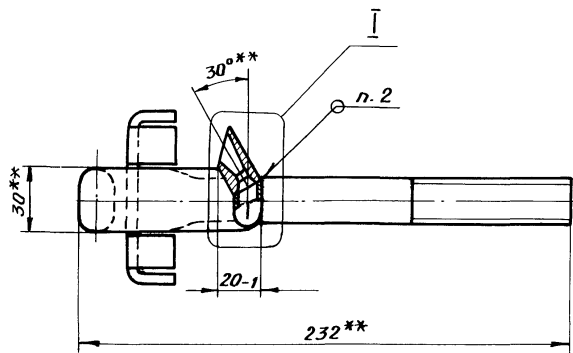
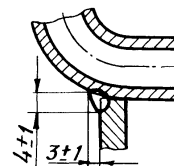
Исполнение конструкции З.501-110 Альдом

16388-03-00

16388-03-00-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 16388-03-00



A-A
M1:1



- 1.** Размеры для справок.
2. Сварка газовая.
3. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VIII. Жг.
4. Маркировать полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71*.

Инв. № Подп. и дата

				16388-03-00СБ		1169	58	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отвод с соплом на 30° Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Хорев	16388-03-00	11.11.73				0,83	1:2
Пров.	Андронов	19/77	12.11.73					
Рук.	Степанов	19/77	19.11.73					
ГИП	Соловьев	См. 5	18.11.73					
Н. контр.	Пашков	См. 5	21.03.74					
Нач. отд.	Григорьев	См. 5	30.05					
						Лист	Листов 1	
						МПС Гипротрансигнализация г. Ленинград		

1 иловые конструкции 3.501-116. Альбом

Инв. №	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16389-00-00 СБ	Сборочный чертеж		
11			16386-00-00 ТО	Арматуры пневматической очистки стрелок из рельсов Р50и Р65 колеи 1520 мм Техническое описание		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		14257-33-00	Полоса с планкой	16	
11	2		14259-13-00	Трубка для ролика	4	
11	3		14262-12-00	Трубка левая с двумя соплами	1	
11	4		14262-14-00	Трубка правая с двумя соплами	1	
11	5		16183-17-00	Хомутик	88	

16389-00-00

Изм. №	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата

Арматура пневматической очистки стрелок Р65 м/1/8 колеи 1520 мм
МПС
Гипротрансигнализация
г. Ленинград

Альбом
Типовые конструкции 3.501-116

Инв. №	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11	6		16377-01-00	Трубопровод	1	
		7	-01	Трубопровод	1	
11	8		16377-02-00	Трубопровод	1	
		9	-01	Трубопровод	1	
11	10		16377-03-00	Трубопровод	1	
		11	-01	Трубопровод	1	
11	12		16377-04-00	Трубопровод	1	
		13	-01	Трубопровод	1	
11	14		16377-05-00	Трубопровод	1	
		15	-01	Трубопровод	1	
11	16		16377-06-00	Трубопровод	1	
		17	-01	Трубопровод	1	
11	18		16377-07-00	Трубопровод	1	
		19	-01	Трубопровод	1	
11	20		16388-02-00	Отвод с соплом на 10°	11	
		21	-01	Отвод с соплом на 10°	11	
11	22		16388-03-00	Отвод с соплом на 30°	8	
		23	-01	Отвод с соплом на 30°	8	
				<u>Детали</u>		
11	26		14257-00-05	Полоса	4	
11	27		14257-20-01	Упор	56	
11	28		14259-00-01	Труба 40	2	
11	29		16374-00-01	Труба	2	
64	31		16389-00-01	Рукав		

Изм. № Подп. и дата

Изм. №	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата

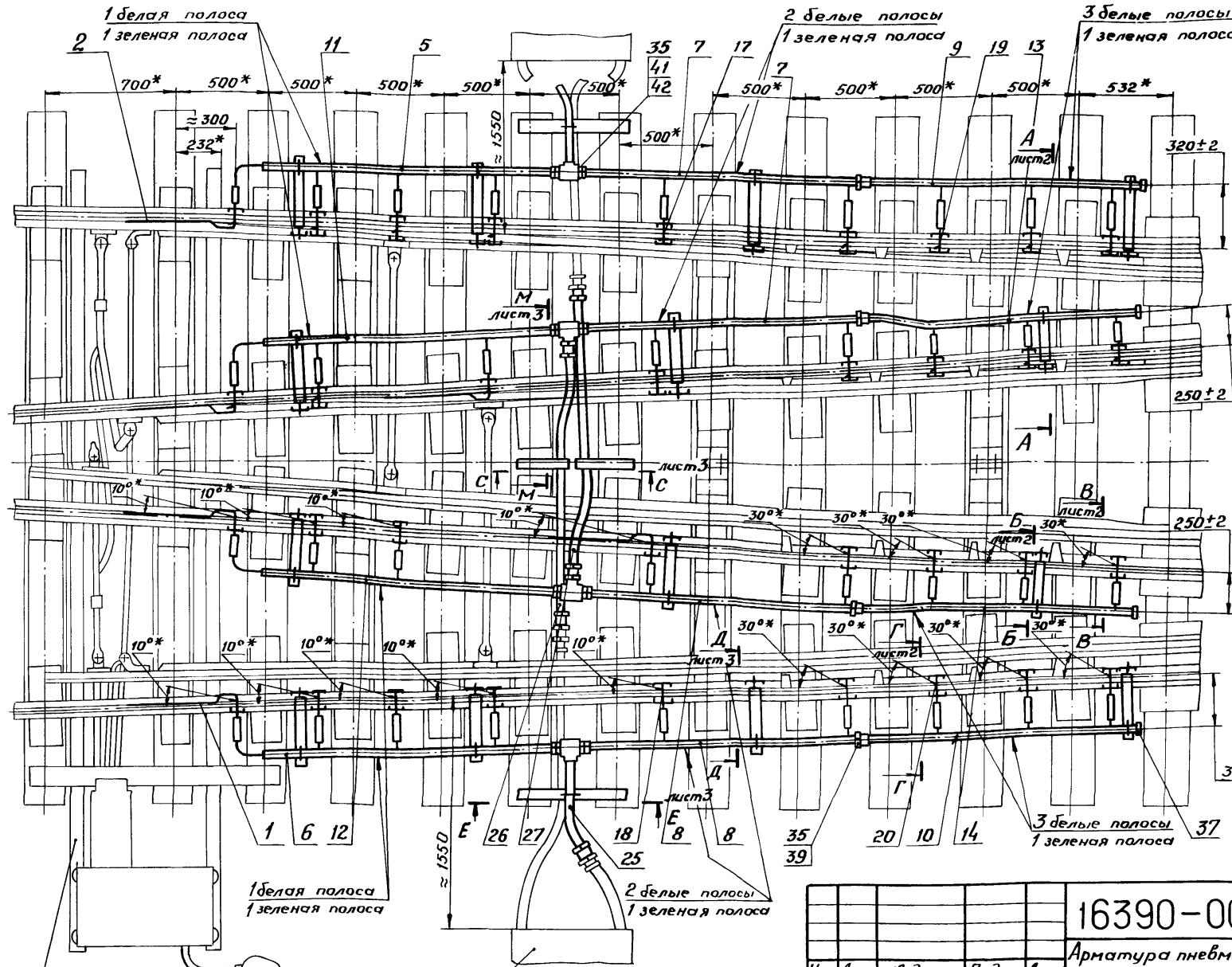
16389-00-00 1169 59 2

Листовые конструкции 3.501-116. Альбом

Вместо Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
12		16390-00-00 сб	Сборочный чертеж		
11		16386-00-00 ТО	Арматуры пневмати- ческой очистки стре- лок из рельсов Р50 и Р65 колеи 1520 мм Техническое описание		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	14257-21-00	Трубка правая с двумя соплами	3	
11	2	14257-27-00	Трубка левая с двумя соплами	3	
11	3	14257-33-00	Полоса с планкой	12	
11	4	16183-17-00	Хомутик	68	
11	5	16378-01-00	Трубопровод	1	
	6	-01	Трубопровод	1	
		16390-00-00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Арматура пневматической очистки перекрестной стрелки Р50 м 1/9 колеи 1520 мм г. Ленинград
Разраб.	Жуковская	ММ	1978	1	
Проб.	Андранова	ВМ	1978	4	
Рук.	Степанов	ВМ	1978		
Н. контр.	Павловичев	ВМ	1978		
Нач. отд.	Григорьев	ВМ	30.03		

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

Вместо Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
11	7	16378-02-00	Трубопровод	2	
	8	-01	Трубопровод	2	
11	9	16378-03-00	Трубопровод	1	
	10	-01	Трубопровод	1	
11	11	16378-04-00	Трубопровод	1	
11	12	16378-05-00	Трубопровод	1	
11	13	16378-08-00	Трубопровод	1	
	14	-01	Трубопровод	1	
11	15	16378-09-00	Кронштейн	2	
11	17	16386-02-00	Отвод с соплом на 10°	6	
	18	-01	Отвод с соплом на 10°	6	
11	19	16386-03-00	Отвод с соплом на 30°	8	
	20	-01	Отвод с соплом на 30°	8	
		<u>Детали</u>			
11	23	14257-00-05	Полоса	2	
11	24	14257-20-01	Упор	48	
11	25	14259-00-01	Труба 40	2	
11	26	16378-00-01	Труба	1	
11	28	16378-00-02	Труба	1	
11	28	16378-00-03	Планка	2	
Б4	31	16390-00-01	Рукав		
			Рукав Г(IX)-10-20-33-У		
			ГОСТ 18698-73 L:90±5	34	0,07кг.
		16390-00-00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1169 64 2



Техническая характеристика

1. Число сопел на остряк - 10 шт.
2. Диаметр 1-го сопла - 7 мм; диаметр остальных сопел - 6 мм.
3. Потеря давления в арматуре при установившемся давлении перед последним соплом составляет не более 0,8 кгс/см².
4. Расход свободного воздуха для очистки одного остряка при установившемся давлении перед последним соплом 3,5 кгс/см² и непрерывном дутье составляет $13,4 \frac{м^3 \text{ с.в. воздуха}}{\text{мин}}$.

Технические требования

- 1.* Размеры для справок.
2. Покрытие неокрашенных мест арматуры - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII Ж2.
3. Все резьбовые соединения собрать с использованием ленты ФУМ ТУ6-05-1388-70 или с пенькой на сурике. Пенька ГОСТ 10.28-70. Сурик железный ГОСТ 8135-74.

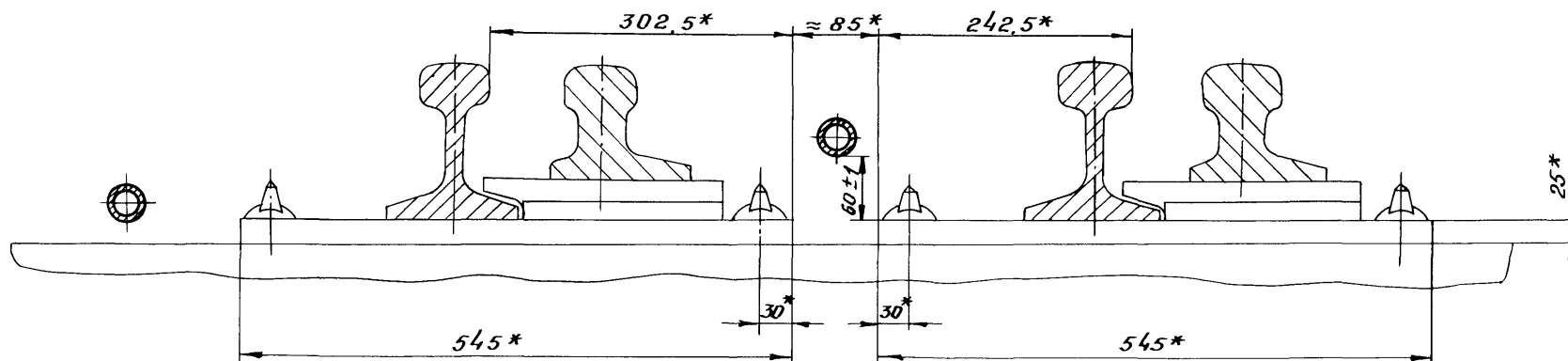
Клапан электропневматический тип ЭПК-6 с кожухом 14782-00-00 - 2 шт.
 Гарнитура 16188-00-00
 Арматура пневматической очистки разработана для перекрестной стрелки, изготавливаемой по чертежу ПТКБ ЦЛ МПС 1623. 01. 000 СБ.

Примечание

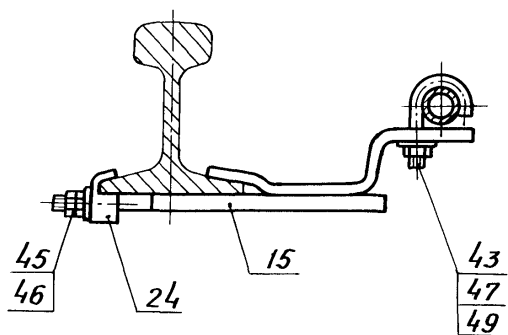
Инв. №
 Подв. дата

				16390-00-00СБ		1169	66	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Арматура пневматической очистки перекрестной стрелки Р.50 м 1/9 колец 1520 мм Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
							165	1:20
						Лист 1	Листов 3	
						МПС		
						Гипротранс сигнализация г. Ленинград		

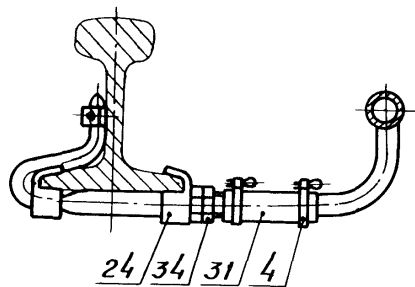
A-A повернуто, лист 1
М 1:5



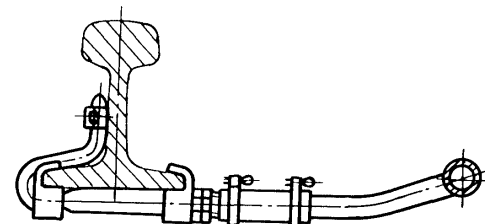
Б-Б повернуто, лист 1
М 1:5



В-В повернуто, лист 1
М 1:5



Г-Г повернуто, лист 1
М 1:5

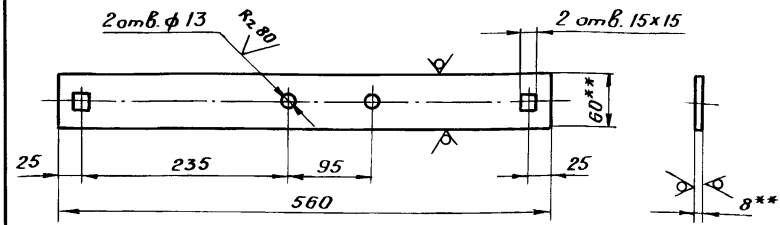


Инд. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16390-00-00СБ1169	67	Лист
							2

Исполнение конструкции 3. 501-116 Альбом

Rz 320
√(√)

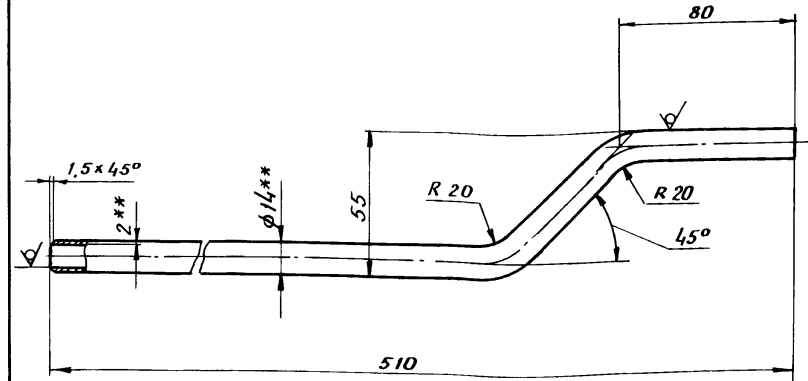


1. Допускается изготовление детали из полосы 10x60 или 12x60
- 2.** Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А9;
валов - по В9;
остальных - по СМ9.
4. Покрытие - лак каменноугольный А ГОСТ 1709-75. VII. Ж2. Допускается эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жуковская	Мух	14.07.78	
Пров.	Андропова	Андр	14.07.78	
Рук.	Степанов	Степ	14.07.78	
ГИП	Соловьев	Сол	12.08.78	
Н.контр.	Белявская	Бел	13.08.78	
Нач. отд.	Григорьев	Григ	30.08.78	

14257-00-05			
Полоса	Лит.	Масса	Настаив.
	Б	2,10	1:5
Лист		Листов 1	
Полоса Б-2 8x60 ГОСТ 103-76		МПС	
Ст 3 ГОСТ 535-58*		Гипротрансгидроавтвязь г. Ленинград	

Rz 320
√(√)

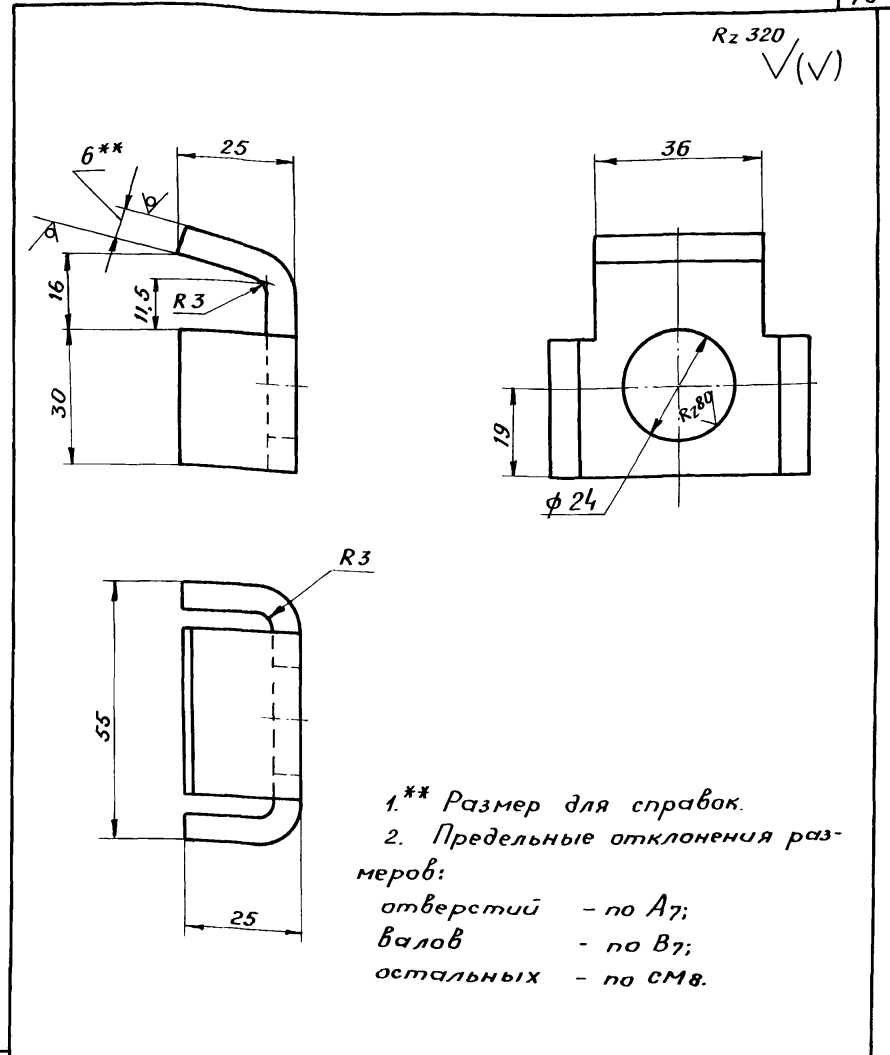


- 1.** Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
остальных - по СМ8.

Типовые конструкции 3. 501-116 Альбом

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жуковская	Мух	14.07.78	
Пров.	Андропова	Андр	14.07.78	
Рук.	Степанов	Степ	14.07.78	
ГИП	Соловьев	Сол	12.08.78	
Н.контр.	Белявская	Бел	13.08.78	
Нач. отд.	Григорьев	Григ	30.08.78	

14257-07-02 В			1169	69
Трубка	Лит.	Масса	Настаив.	
	Б	0,320	1:2	
Лист		Листов 1		
Трубка 14x2 ГОСТ 8734-75		МПС		
Б 20 ГОСТ 8733-74*		Гипротрансгидроавтвязь г. Ленинград		



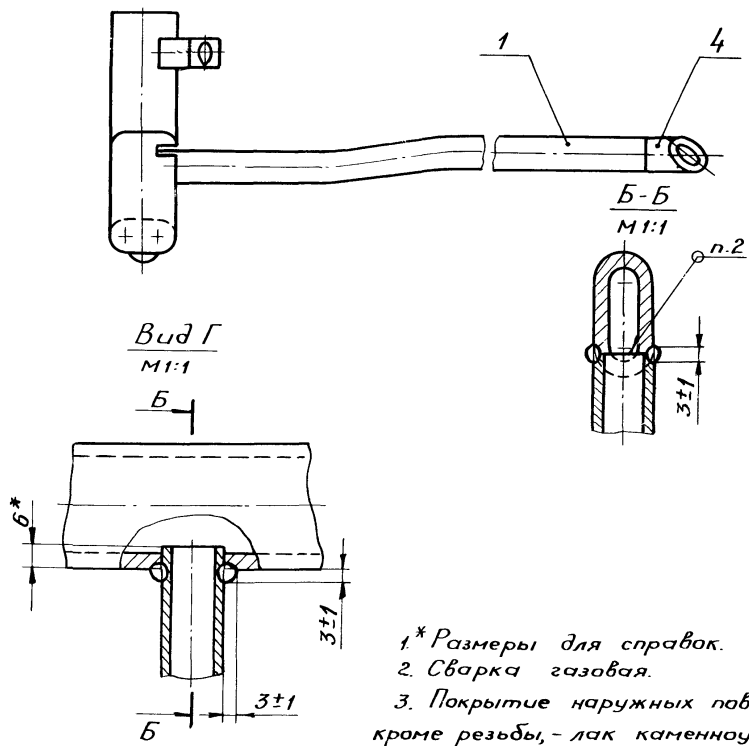
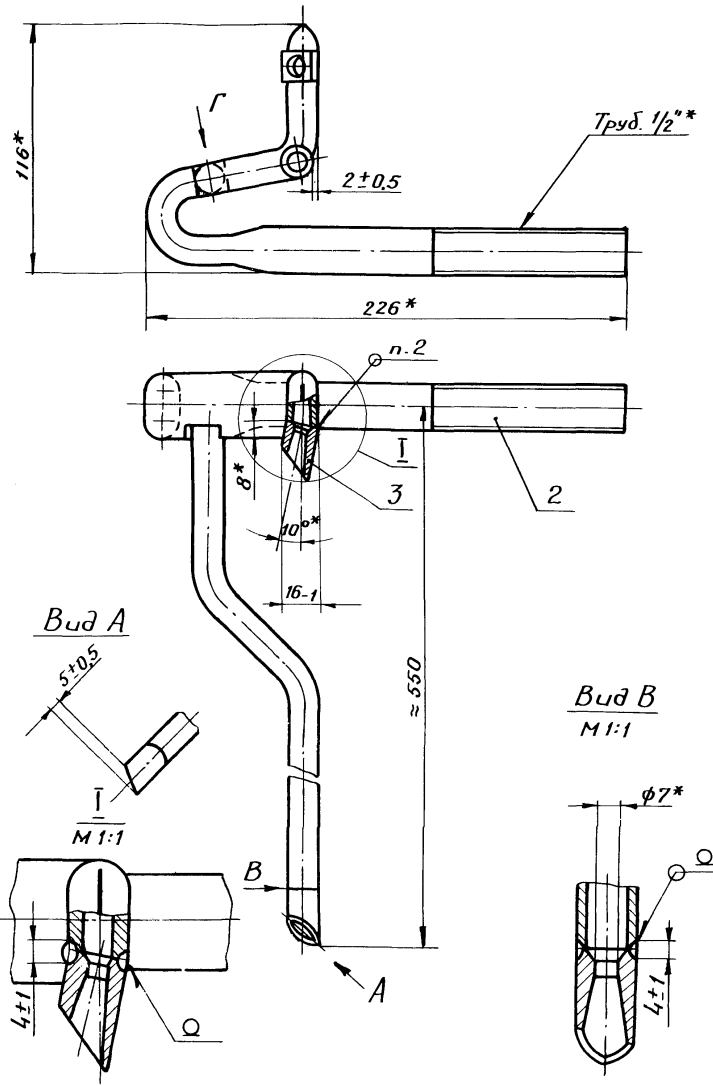
1.** Размер для справок.
 2. Предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7;
 валов - по В7;
 остальных - по СМВ.

Инв. №	Подл. и дата	14257-20-01				Лит.	Масса	Масштаб
		Упор						
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Жуковская	МШ	17.11.78					
Проб.	Андропова	ВШ	17.11.78					
Рук.	Степанов	ВШ	17.11.78					
ГНП	Соловьев	СШ	18.03.79					
Н.контр.	Белявская	СШ	18.03.79					
Нач. отд.	Григорьев	СШ	30.05					
Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74				МПС				
Ст 3 ГОСТ 14637-69*				Гипротрансигнальсвязь г. Ленинград				

Изм/Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			14257-21-00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		14257-07-02 В	Трубка	1	
11	2		14257-21-01	Трубка правая	1	
11	3		14257-21-02	Сопло φ6	1	
11	4		14257-21-03	Сопло φ7	1	

Инв. №	Подл. и дата	14257-21-00				Лит.	Лист	Листов
		Трубка правая с двумя соплами						
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Жуковская	МШ	17.11.78					
Проб.	Андропова	ВШ	17.11.78					
Рук.	Степанов	ВШ	17.11.78					
Н.контр.	Белявская	СШ	18.03.79					
Нач. отд.	Григорьев	СШ	30.05					
Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74				МПС				
Ст 3 ГОСТ 14637-69*				Гипротрансигнальсвязь г. Ленинград				

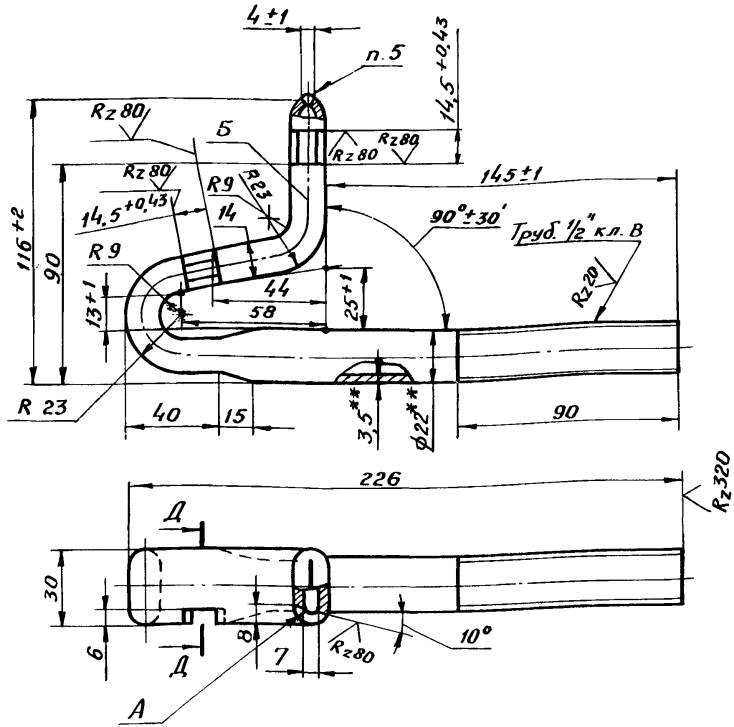
1 числовые конструкциии 3.501-116 Альбом



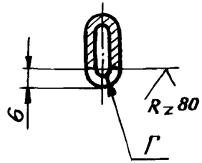
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварка газовая.
- 3. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - лак каменноугольный А ГОСТ 1709-75. VII. Ж₂.
Допускается эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73.

Инд. № Подп. и дата

				14257-21-00СБ		1169	71
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубка правая с двумя соплами		
Разраб.	Жуковская	18/11/78			Лит	Масса	Масштаб
Пров.	Андранова	19/11/78			Б	1.0	1:2
Рук.	Степанов	19/11/78			Сборочный чертёж		
ГИП	Соловьев	19/11/78			Лист	Листов 1	
Н. контр.	Белявская	23/01/79			МПС		
Нач. отд.	Григорьев	23/01/79			Гипротрансназавязь г. Ленинград		



А-А



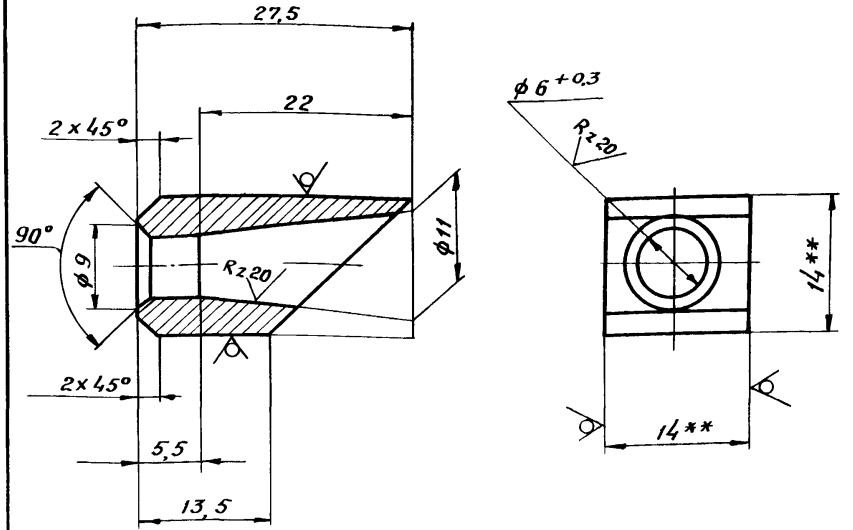
1. ** Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А9;
валов - по В9;
остальных - по СМ9.
3. Головку трубки сжать по оси Б.
4. Отверстия А и Г раздать, заусенцы снять.
5. Сварка газовая.

14257-21-01

Трубка правая

Лит.	Масса	Масштаб
Б	0,590	1:2
Лист		Листов 1
МПС		
Труба 22x3,5 ГОСТ 8734-75		
Гипотранссылнальвязь г. Ленинград		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Жуковская	Мур	15/11/74
	Пров.	Андронов	Мур	17/11/74
	Рук.	Степанов	Степанов	17/11/74
	ГИП	Соловьев	Соловьев	17/11/74
	Н.контр.	Белявская	Белявская	30.08.74
	Нач. отд.	Григорьев	Григорьев	30.08.74



1. ** Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
остальных - по СМ8.

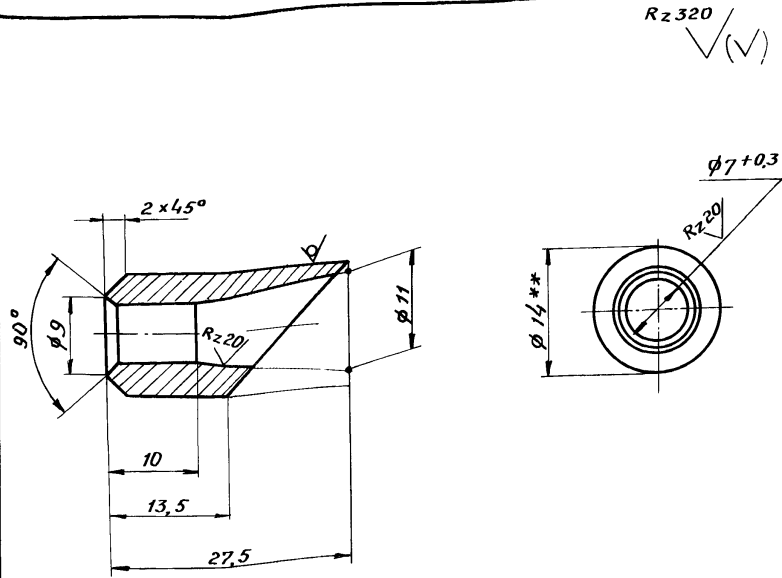
14257-21-02

Сопло ф6

Лит.	Масса	Масштаб
Б	0,025	2:1
Лист		Листов 1
МПС		
Квадрат 14 ГОСТ 2591-71		
Ст 3 ГОСТ 535-58		

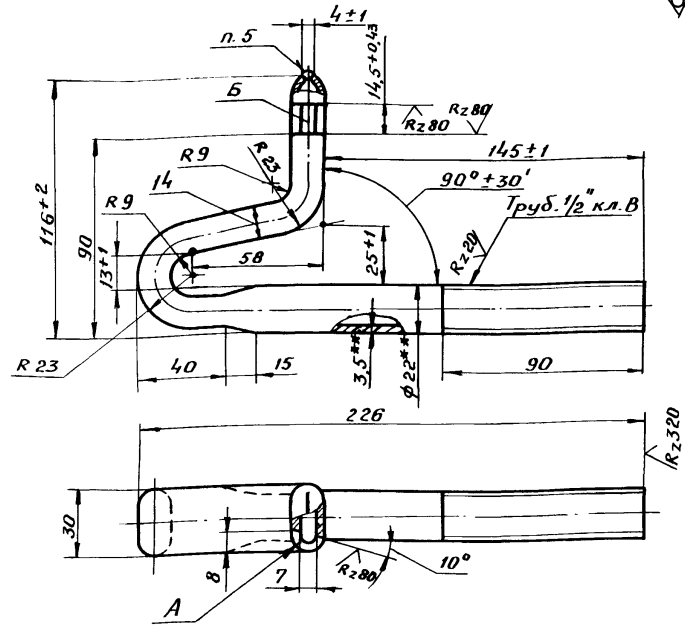
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Жуковская	Мур	15/11/74
	Пров.	Андронов	Мур	17/11/74
	Рук.	Степанов	Степанов	17/11/74
	ГИП	Соловьев	Соловьев	17/11/74
	Н.контр.	Белявская	Белявская	30.08.74
	Нач. отд.	Григорьев	Григорьев	30.08.74

Квадрат 14 ГОСТ 2591-71
Ст 3 ГОСТ 535-58
Гипотранссылнальвязь г. Ленинград



- 1.**Размер для справок.
 2. Предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7;
 валов - по В7;
 остальных - по СМв.

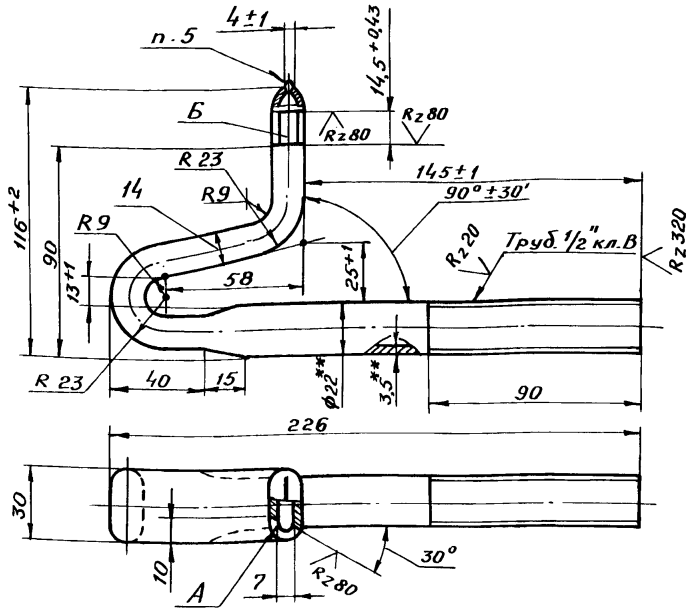
Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	14257-21-03	Лит.	Масса	Макштаб
Разраб.	Жуковская	Мур.	16/14/78			Б	0,025	2:1
Пров.	Андронов	Вид.	17/8/78		Сошло $\phi 7$			
Рук.	Степанов	Сид.	17/12/78		Лист	Листов 1		
ГНП	Соловьев	Сид.	17/12/78		Круге В-14 ГОСТ 2590-71			
Н.контр.	Белявская	Сид.	18/03/78		Ст 3 ГОСТ 535-58*			
Нач. отд.	Григорьев	Сид.	30.3		МПС Гипротрансигнализация г. Ленинград			



- 1.**Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А9;
 валов - по В9;
 остальных - по СМ9.
 3. Головку трубки сжать по оси В.
 4. Отверстие А раздать, заусеницы снять.
 5. Сварка газовая.

Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	14257-23-01	Лит.	Масса	Макштаб
Разраб.	Жуковская	Мур.	16/14/78			Б	0,590	1:2
Пров.	Андронов	Вид.	17/8/78		Трубка правая на 10°			
Рук.	Степанов	Сид.	17/12/78		Лист	Листов 1		
ГНП	Соловьев	Сид.	17/12/78		Труба 22x3,5 ГОСТ 8734-75			
Н.контр.	Белявская	Сид.	18/03/78		Б 20 ГОСТ 8733-74*			
Нач. отд.	Григорьев	Сид.	30.3		МПС Гипротрансигнализация г. Ленинград			

✓(✓)



- 1. ** Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А9;
валов - по В9;
остальных - по СМ9.
- 3. Головку трубки сжать по оси Б.
- 4. Отверстие А раздать, заусеницы снять.
- 5. Сварка газовая.

14257-25-01

Трубка
правая на 30°

Лит.	Масса	Масштаб
Б	0,590	1:2

Лист 1 Листов 1

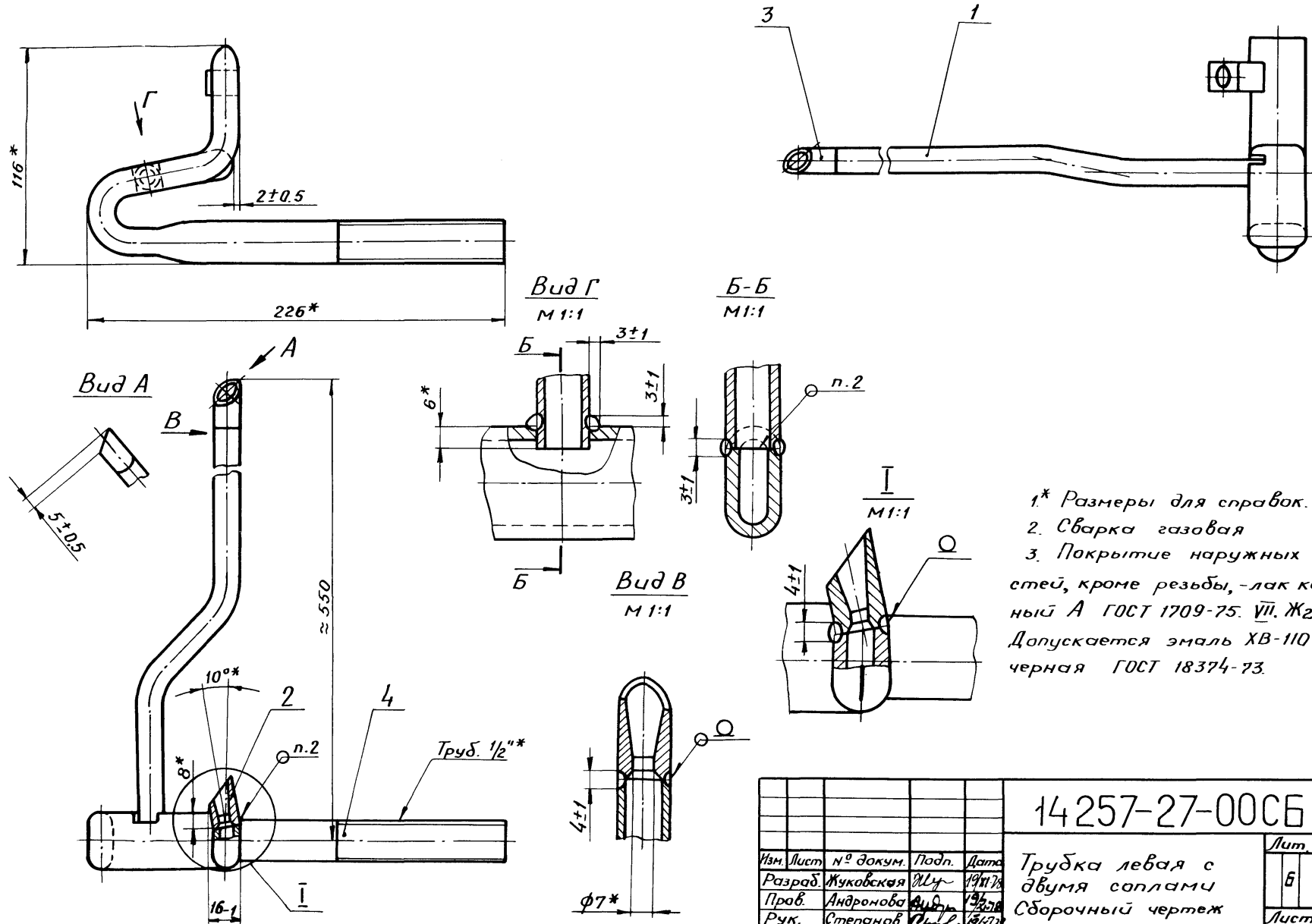
Труба 22x3,5 ГОСТ 8734-75
Б 20 ГОСТ 8733-74*

МПС
Гипротрансэнергоавт
г. Ленинград

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			14257-27-00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		14257-07-02 В	Трубка	1	
11	2		14257-21-02	Сопло ф6	1	
11	3		14257-21-03	Сопло ф7	1	
11	4		14257-27-01	Трубка левая	1	

Изм. Лист Подп. и дата

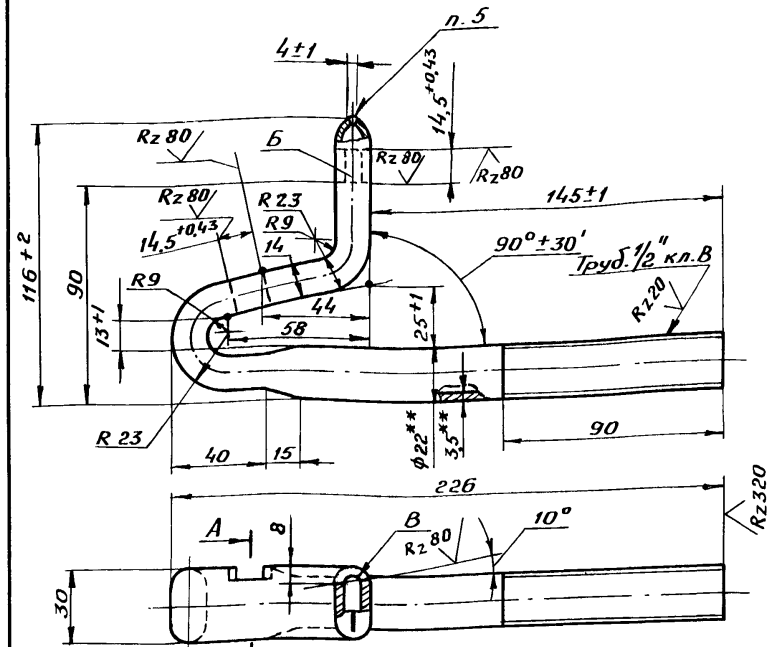
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	14257-27-00			1169 74		
Разраб.	Жуковская	Мур	16/1-78		Трубка левая			с двумя соплами		
Проб.	Андранова	Мур	17/1-78		Лит.	Лист	Листов	Б	1	
Рук.	Степанов	Мур	17/1-78		МПС					
Н.контр.	Белябская	Мур	18/1-78		Гипротрансэнергоавт					
Нач. отд.	Григорьев	Мур	18/1-78		г. Ленинград					



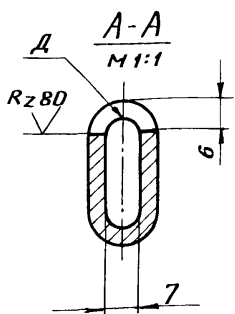
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварка газовая
- 3. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - лак каменноугольный А ГОСТ 1709-75. VII. Ж2. Допускается эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73.

Инв. №	Лист	Подп. и дата

14257-27-00СБ				1169	75
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубка левая с двумя соплами Сборочный чертёж
Лит.	Масса	Масштаб			
Б	1.0	1:2			
Лист	Листов		1		
МПС					
Гипотрансисignalсвязь					
г. Ленинград					



- 1.** Размеры для справок
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А9;
 валов - по В9;
 остальных - по СМ9.
 3. Головку трубки сжать по оси В.
 4. Отверстия В и Д раздать, заусеницы снять.
 5. Сварка газовая.



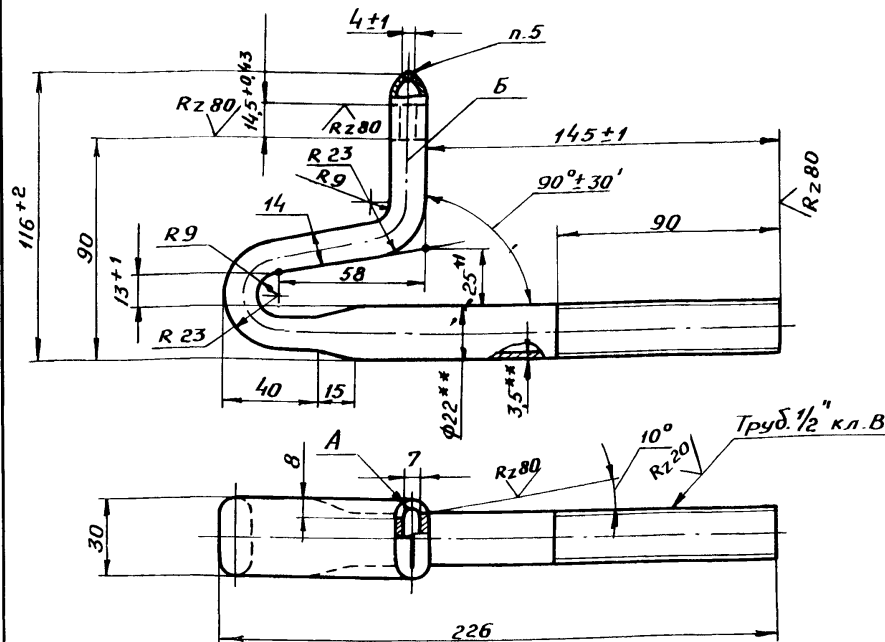
14257-27-01

Трубка левая

Лит.	Масса	Масштаб
Б	0,590	1:2
Лист		Листов 1
МПС		
Гипротрансэнергогосвязь г. Ленинград		

Инв. №	Подп. и дата
Изм/Лист	№ докум. Подп. Дата
Разраб.	Жуковская
Пров.	Андропова
Рук.	Степанов
ГИП	Соловьев
Н.контр.	Беляевская
Нач. отд.	Григорьев

Труба 22x3,5 ГОСТ 8734-75
 Б 20 ГОСТ 8733-74*



- 1.** Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А9;
 валов - по В9;
 остальных - по СМ9.
 3. Головку трубки сжать по оси В.
 4. Отверстие А раздать, заусеницы снять.
 5. Сварка газовая.

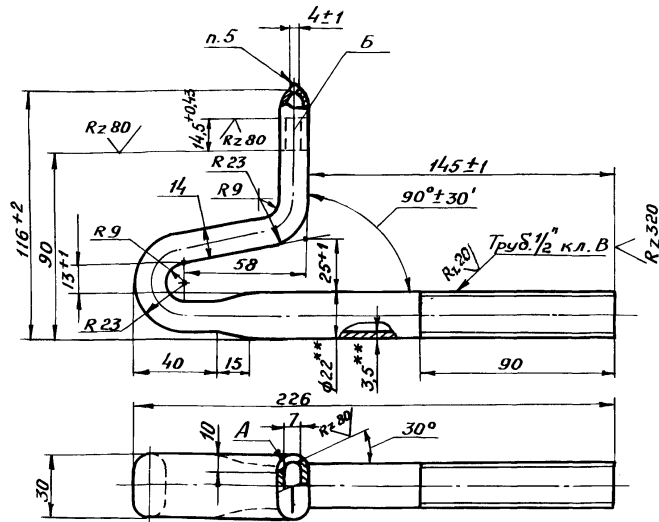
14257-29-01

Трубка левая на 10°

Инв. №	Подп. и дата
Изм/Лист	№ докум. Подп. Дата
Разраб.	Луковская
Пров.	Андропова
Рук.	Степанов
ГИП	Соловьев
Н.контр.	Беляевская
Нач. отд.	Григорьев

Труба 22x3,5 ГОСТ 8734-75
 Б 20 ГОСТ 8733-74*

Лит.	Масса	Масштаб
Б	0,590	1:2
Лист		Листов 1
МПС		
Гипротрансэнергогосвязь г. Ленинград		



- ** Размеры для справок.
 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А9;
 валов - по В9;
 остальных - по СМ9.
 2. Головку трубки сжать по оси В.
 3. Отверстие А раздать, заусеницы снять.
 4. Сварка газовая.

14257-31-01

Трубка левая на 30°

Труба 22x3,5 ГОСТ 8734-75
 Б 20 ГОСТ 8733-74*

Лит.	Масса	Масштаб
Б	0,590	1:2
Лист	Листов 1	
МПС		
Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		

В(Л)

Альбом Типовые конструкции Э.ЭУП-110

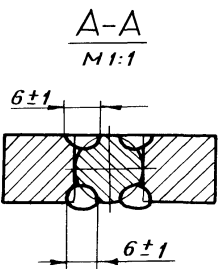
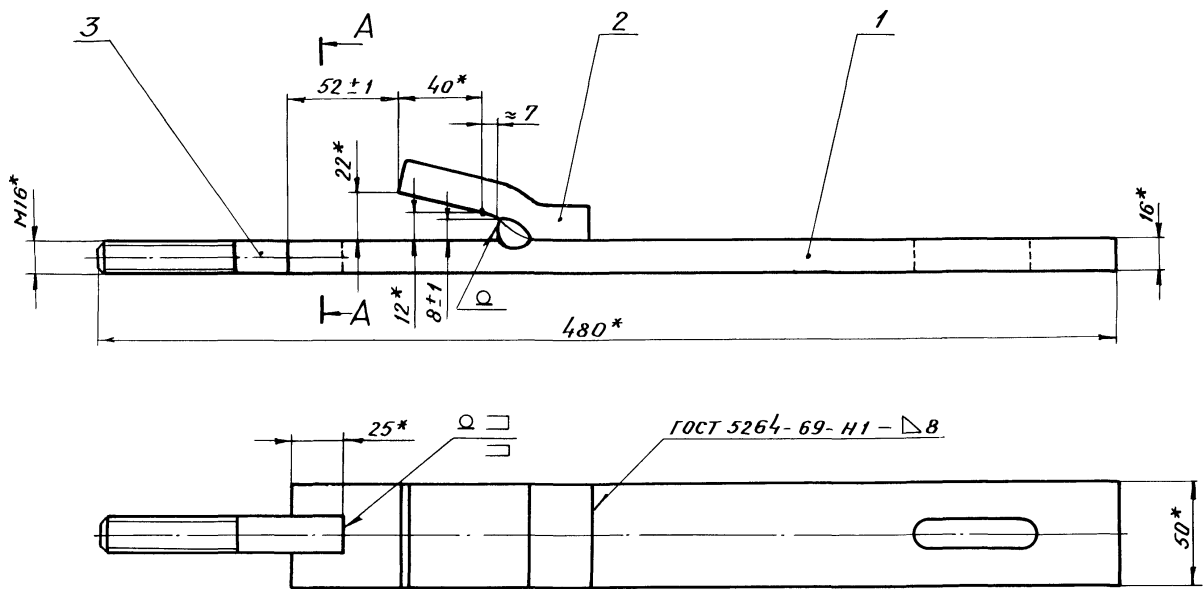
Альбом Типовые конструкции Э.ЭУП-110

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			14257-33-00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		14257-33-01	Полоса	1	
11	2		14257-33-02	Скоба	1	
11	3		14257-33-03	Шпилька	1	

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			14257-33-00	Полоса с планкой	1169	77	
					Лит.	Лист	Листов
					Б		1
					МПС		
					Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		

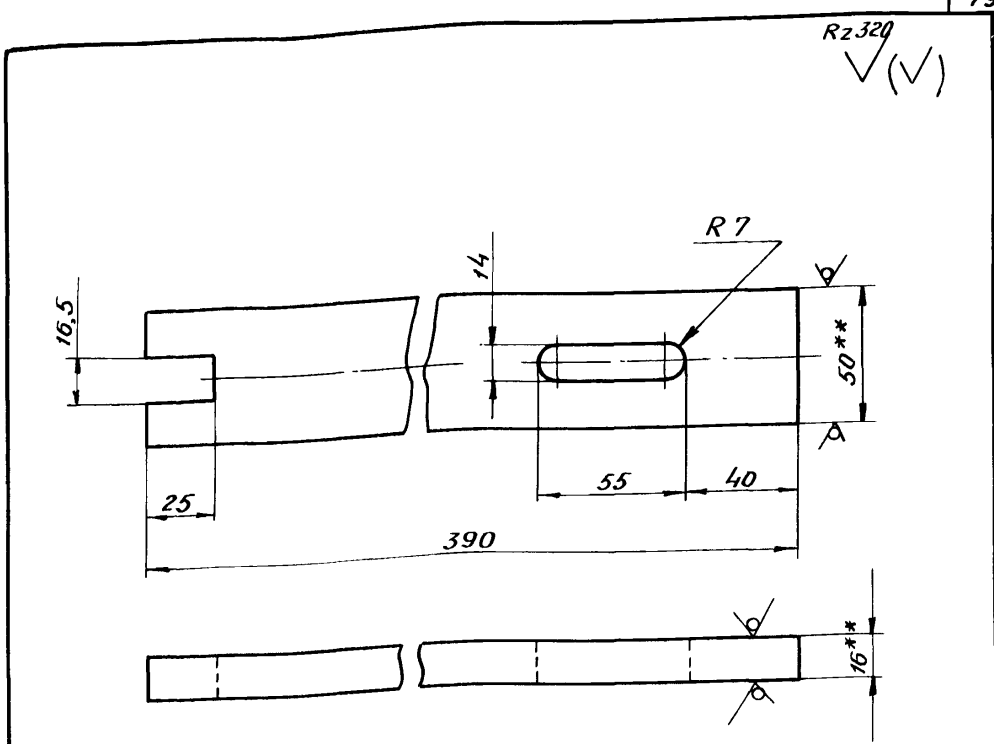
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Луковская	МЛ	16.11.78	
Проб.	Андронов	АМ	17.11.78	
Рук.	Степанов	СМ	17.11.78	
ГИП	Соловьев	СМ	17.11.78	
Н.контр.	Белявская	МЛ	17.11.78	
Нач.отд.	Григорьев	СМ	17.11.78	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Луковская	МЛ	16.11.78	
Проб.	Андронов	АМ	17.11.78	
Рук.	Степанов	СМ	17.11.78	
Н.контр.	Соловьев	СМ	17.11.78	
Нач.отд.	Григорьев	СМ	17.11.78	



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварка ручная дуговая.
- 3. Покрытие - лак каменноугольный А ГОСТ 1709-75. VII. Ж2, кроме резьбы. Допускается эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73.

				14257-33-00СБ		1169	78
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Жуковская	Жу		1976-78	6	3,33	1:2
Проб.	Андреева	Ан		1976-78			
Рук.	Степанов	Сте		1978			
ГНП	Соловьев	Сол		1978			
Н.контр.	Белянская	Бел		1978			
Нач. отд.	Григорьев	Гри		1978			
Полоса с планкой					Лист 1 из 1		
Сборочный чертеж					МПС Гипротрансэнерголизв г. Ленинград		



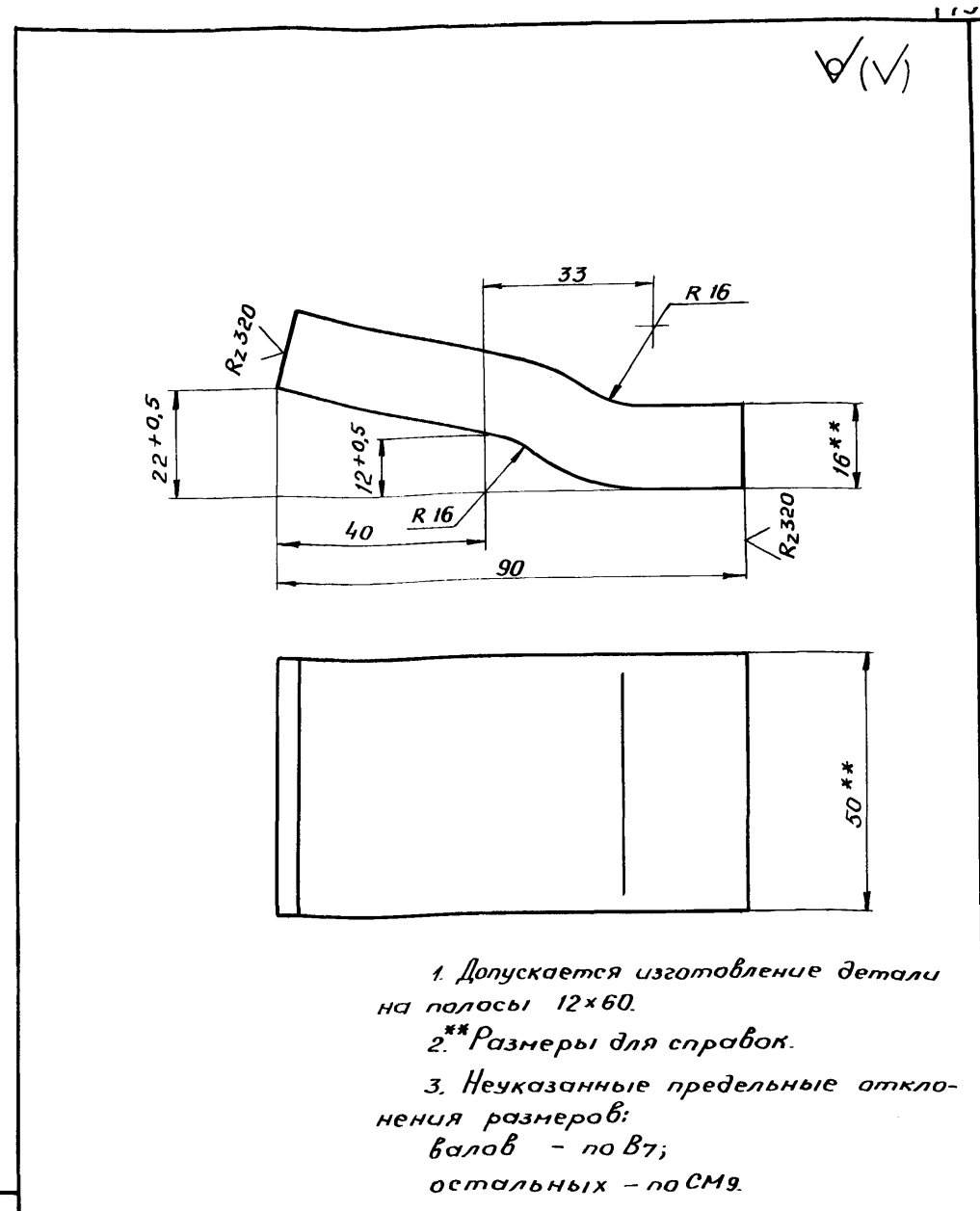
R2320
✓(✓)

1. Допускается изготовление детали из полосы 12×60.
2. ** Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров:
 - отверстий - по А9;
 - валов - по В9;
 - остальных - по СМ9.
4. Рихтовать.

Инв. №	Подп. и дата			
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
				Дата

14257-33-01

Полоса	Лит.	Масса	Масштаб
	Б	2,4	1:2
	Лист	Листов 1	
Полоса	Б-2 16×50 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-58*		
	МПС Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		



✓(✓)

1. Допускается изготовление детали на полосы 12×60.
2. ** Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 - валов - по В7;
 - остальных - по СМ9.

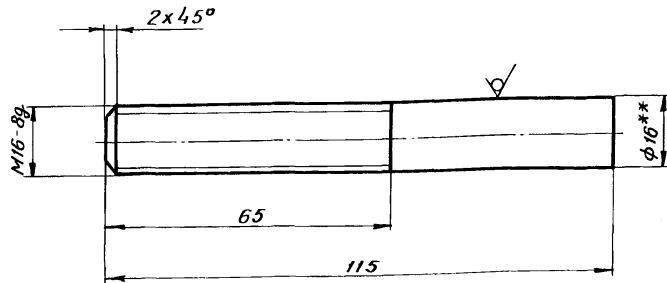
Инв. №	Подп. и дата			
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
				Дата

14257-33-02

1169 79

Скоба	Лит.	Масса	Масштаб
	Б	0,58	1:1
	Лист	Листов 1	
Полоса	Б-2 16×50 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-58*		
	МПС Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		

Rz 80/ (✓)



- 1.** Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
валов - по В7;
остальных - по СМВ.
3. Покрытие - Ц.9.хр.

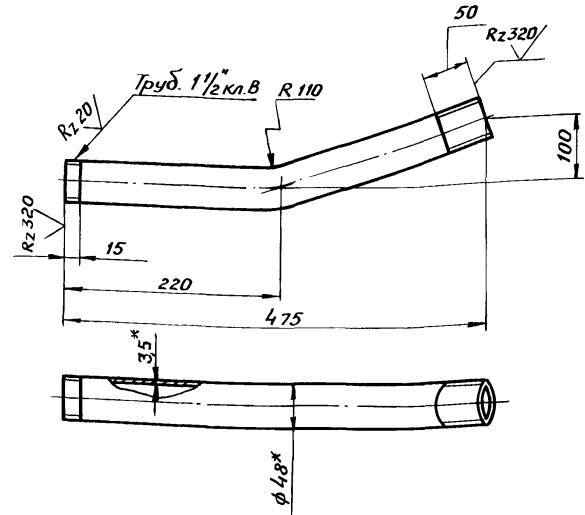
14257-33-03

Шпилька

Лит.	Масса	Масштаб
Б	0,3	1:1
Лист	Листов 1	

Круж 16-4 ГОСТ 7417-75
25-Н-В ГОСТ 1051-73
МПС
Гипротрансэнергоавт
г. Ленинград

(✓)



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
валов - по В7;
остальных - по СМВ.

14259-00-01

1169 80

Труба 40

Лит.	Масса	Масштаб
Б	1,8	1:5
Лист	Листов 1	

Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75
МПС
Гипротрансэнергоавт
г. Ленинград

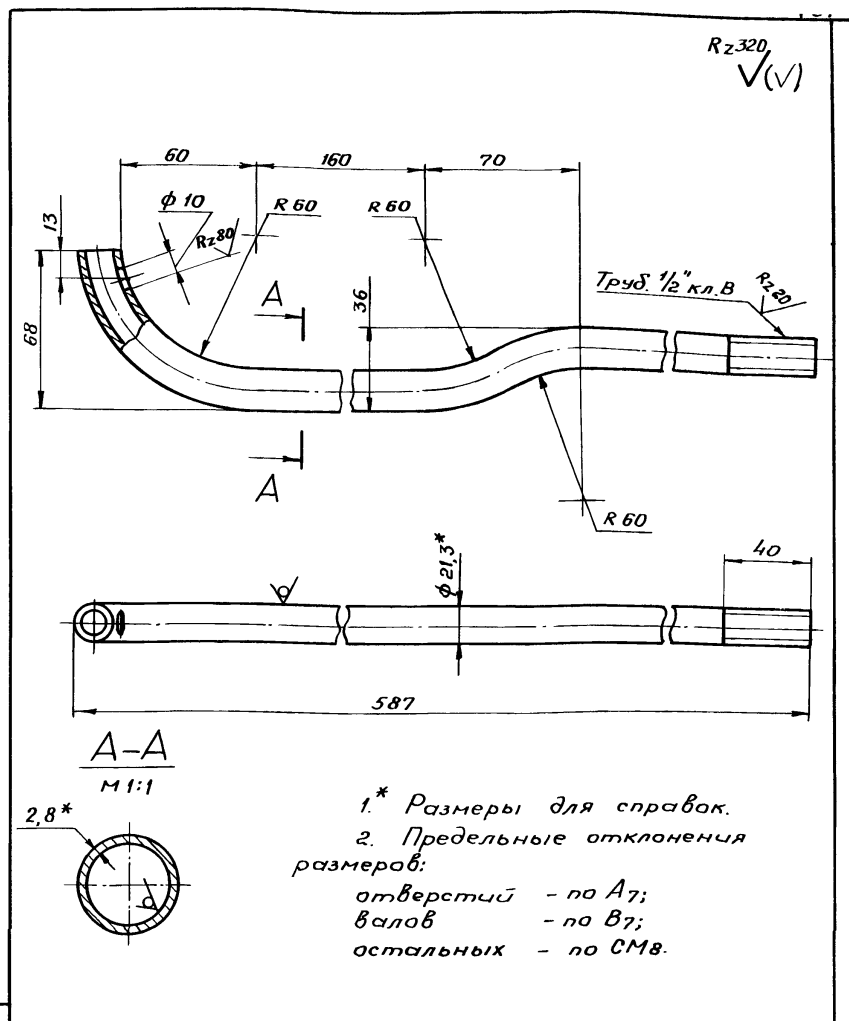
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жуковская	МЛ	16/11/78	
Пров.	Андропова	МЛ	17/11/78	
Рук.	Степанов	МЛ	17/11/78	
ГНП	Соловьев	Сол	17/11/78	
Н.контр.	Белявская	Бел	17/11/78	
Нач.отд.	Григорьев	Гри	30.9	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жуковская	МЛ	16/11/78	
Пров.	Андропова	МЛ	17/11/78	
Рук.	Степанов	МЛ	17/11/78	
ГНП	Соловьев	Сол	17/11/78	
Н.контр.	Белявская	Бел	17/11/78	
Нач.отд.	Григорьев	Гри	30.9	

Ишловые конструкции З.501-116 Альбом

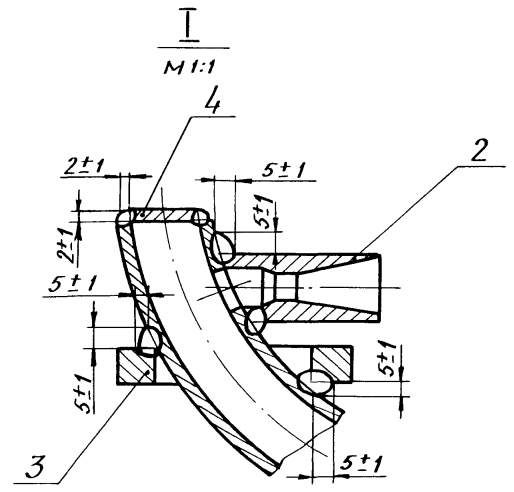
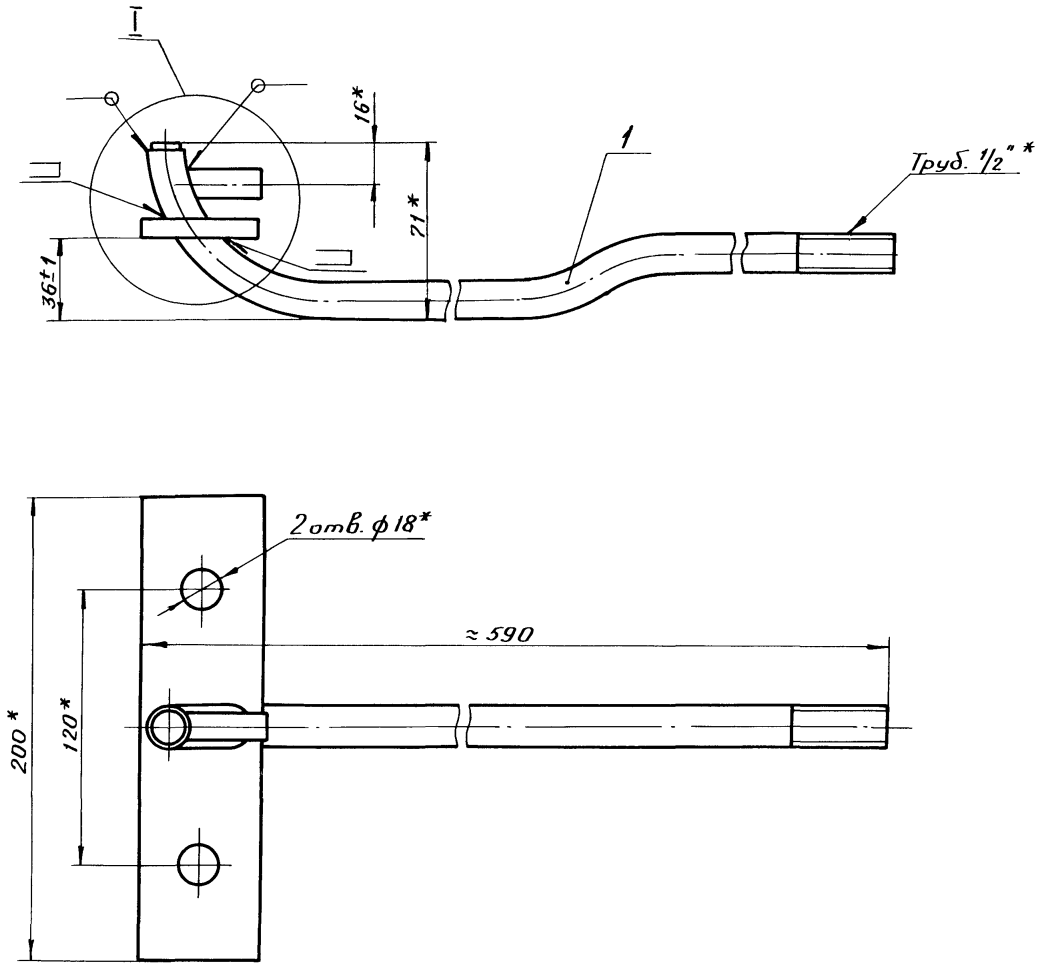
Рядовая Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
12		14259-13-00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	14259-13-01	Трубка	1	
11	2	14259-13-02	Сошло $\phi 6$	1	
11	3	14259-13-03	Планка	1	
БЧ	4	14259-13-04	Дно		
			Круг $\frac{8}{18}$ ГОСТ 2590-71 $\phi 3 В_7$ Ст 3 ГОСТ 535-58* $\phi 3 В_7$	1	0,006 кг

Тилловые конструкции З.501-116 Альбом



Инв. №	Подп. и дата	14259-13-00				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Харев	ХХХ	10/24	Б	1	1
Проб.	Андропова	ВВВ	11/78	Трубка для ролика		
Руч.	Степанов	ССС	11/78	МПС		
Н. контр.	Белявская	ТТТ	12/78	Гипротрансигнальсвязь		
Нач. отд.	Григорьев	УУУ	30.03	г. Ленинград		

Инв. №	Подп. и дата	14259-13-01			1169	81
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Харев	ХХХ	10/24	Б	0,77	1:2
Проб.	Андропова	ВВВ	11/78	Трубка		
Руч.	Степанов	ССС	11/78	Лист		
ГНП	Соловьев	ТТТ	11/78	Листов 1		
Н. контр.	Белявская	УУУ	12/78	МПС		
Нач. отд.	Григорьев	УУУ	30.03	Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75		
				Гипротрансигнальсвязь		
				г. Ленинград		



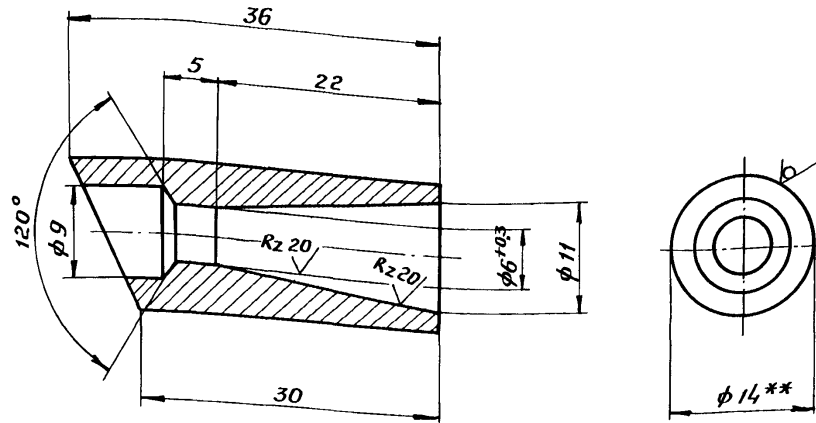
- 1. * Размеры для справок.
- 2. Сварка ручная дуговая.
- 3. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - лак каменноугольный А ГОСТ 1709-75. VII. Ж2. Допускается эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73.

Инв. №	Подп. и дата
--------	--------------

				14259-13 00СБ		1169	82
				Трубка для ролика		Лит.	Масса
				Сборочный чертеж		Б	1,4
						Лист	Листов 1
						МПС	
						Гипротрансигнализация	
						г. Ленинград	

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Хорев	А.Л.	15/8-8
Проб.	Андреева	И.И.	19/7-8
Рук.	Степанов	П.И.	17/7-8
ГНП	Соловьев	С.С.	15/11-88
Н.контр.	Белявская	Л.В.	19-02-88
Нач.отд.	Тригорьев	В.Т.	30.03

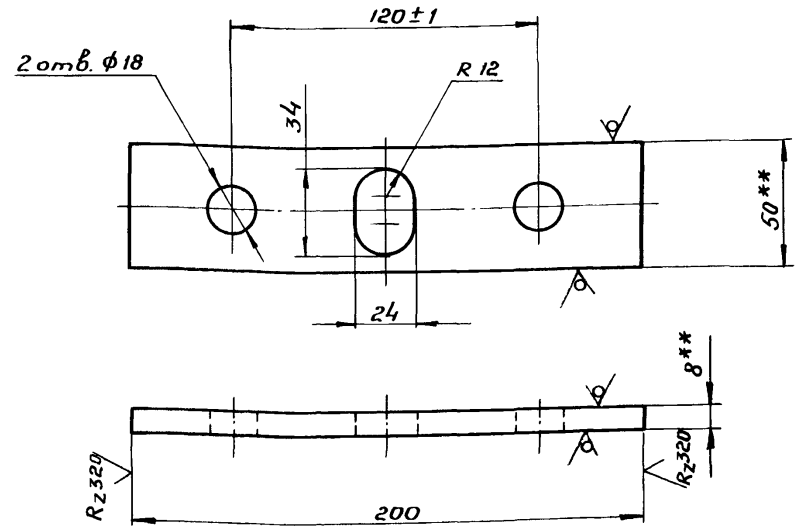
Rz 80
√(✓)



- 1.** Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
остальных - по СМ8.

Инв. №	Подп. и дата	14259-13-02				Лист	Масса	Масштаб
		Сопло φ6						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Хорев	skh	skh	16.07.78				
Проб.	Андропова	skh	skh	17.08.78				
Рук.	Степанов	skh	skh	17.08.78				
ГИП	Соловьев	skh	skh	22.08.78				
Н.контр.	Белявская	skh	skh	23.08.78				
Нач.отд.	Григорьев	skh	skh	30.08.78				
Круге					МПС			
В 14 ГОСТ 2590-71					Гипротранссигнальвязь			
Ст 3 ГОСТ 535-58*					г. Ленинград			

Rz 80/√(✓)



- 1.** Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
остальных - по СМ8.

Инв. №	Подп. и дата	14259-13-03				Лист	Масса	Масштаб
		Плоска						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Хорев	skh	skh	16.07.78				
Проб.	Андропова	skh	skh	17.08.78				
Рук.	Степанов	skh	skh	17.08.78				
ГИП	Соловьев	skh	skh	22.08.78				
Н.контр.	Белявская	skh	skh	23.08.78				
Нач.отд.	Григорьев	skh	skh	30.08.78				
Полоса					МПС			
Б-2 8x50 ГОСТ 103-76					Гипротранссигнальвязь			
Ст 3 ГОСТ 535-58*					г. Ленинград			

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			14262-12-00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		14257-21-02	Сопло $\phi 6$	1	
11	2		14257-21-03	Сопло $\phi 7$	1	
11	3		14262-12-01	Трубка левая	1	
11	4		14262-12-02	Трубка	1	

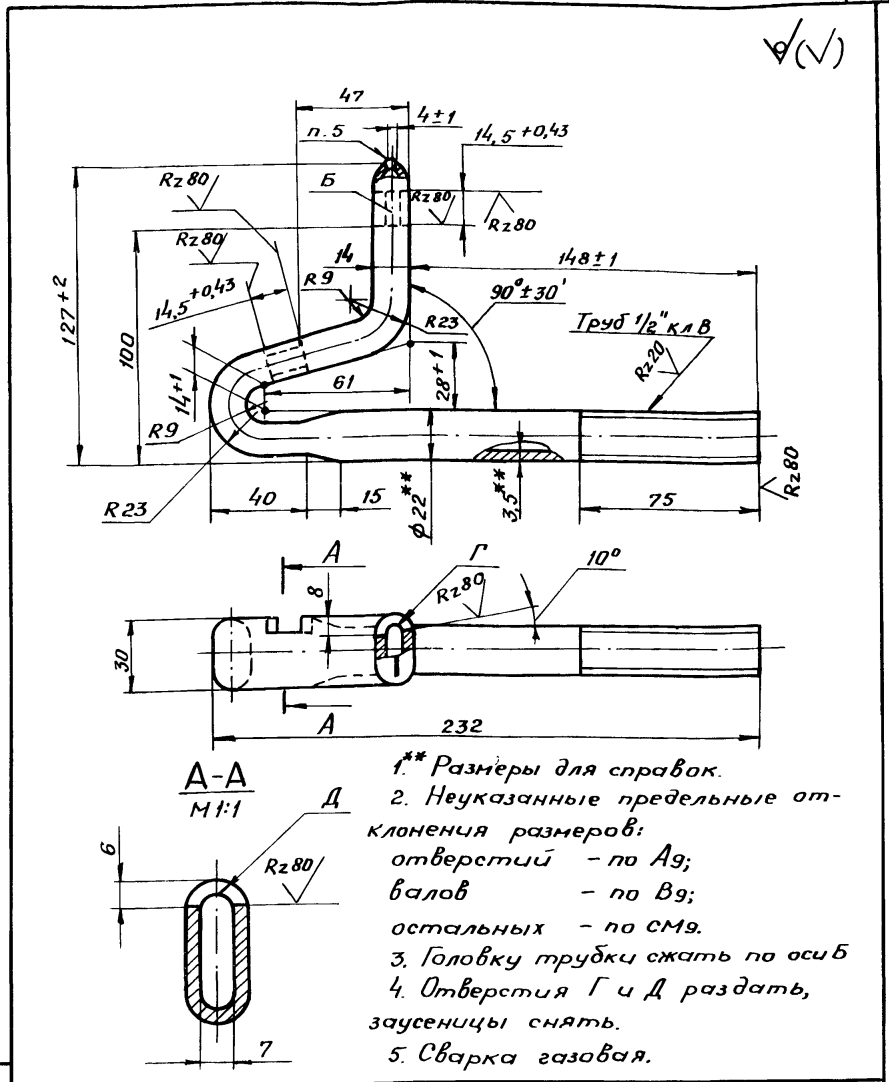
14262-12-00

Трубка левая с двумя соплами

Лит. Лист Листов
Б 1
МПС
Гипротрансгазсвязь
г. Ленинград

Альбом

Типовые конструкции 3.501-116



- 1.** Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А9;
валов - по В9;
остальных - по СМЭ.
3. Головку трубки сжать по оси Б
4. Отверстия Г и Д раздать, заусеницы снять.
5. Сварка газовая.

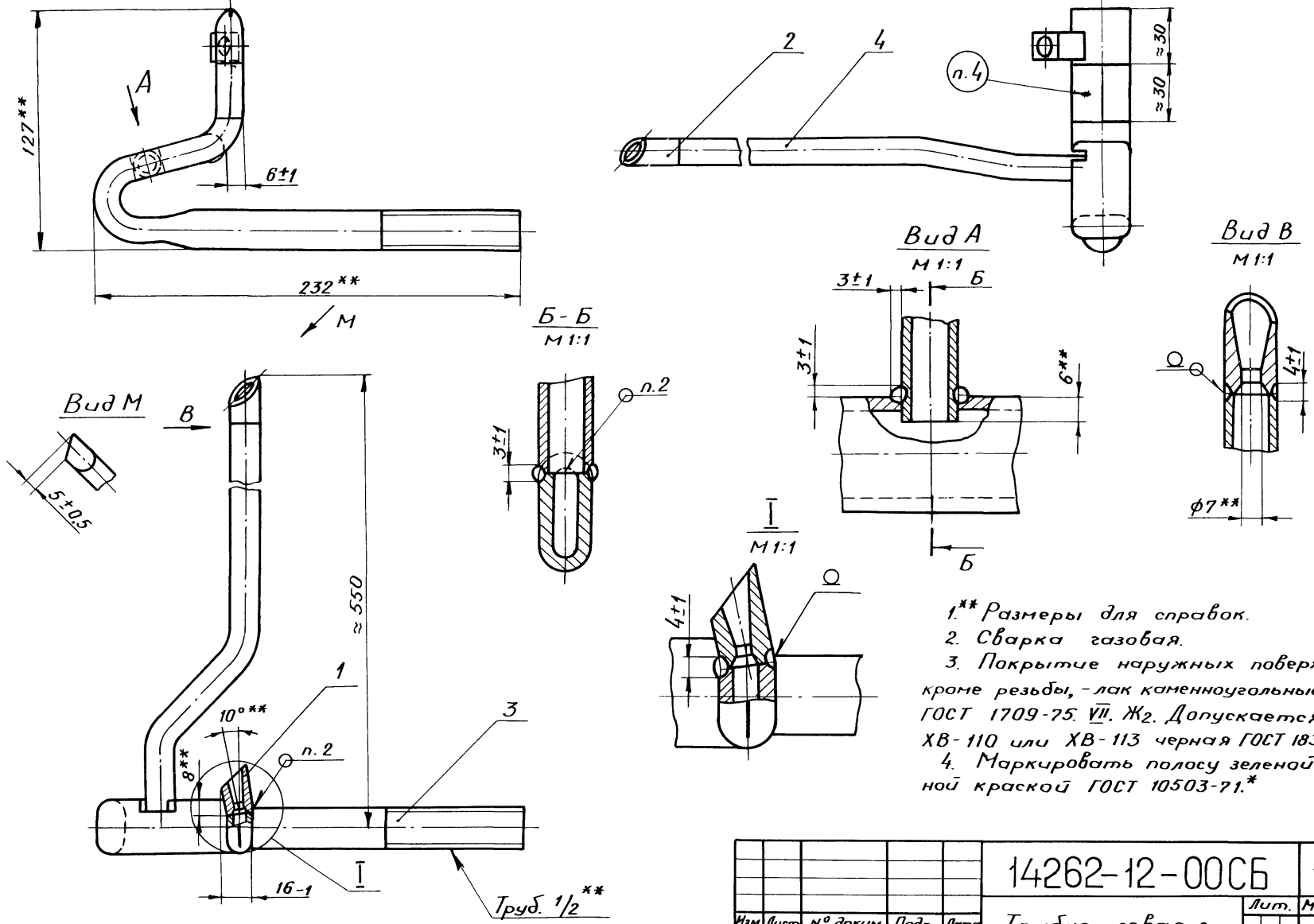
14262-12-01

1169 84

Трубка левая

Лит. Масса Масштаб
Б 0,6 1:2
Лист Листов 1
МПС
Гипротрансгазсвязь
г. Ленинград

Труба 22x3,5 ГОСТ 8734-75
Б 20 ГОСТ 8733-74*



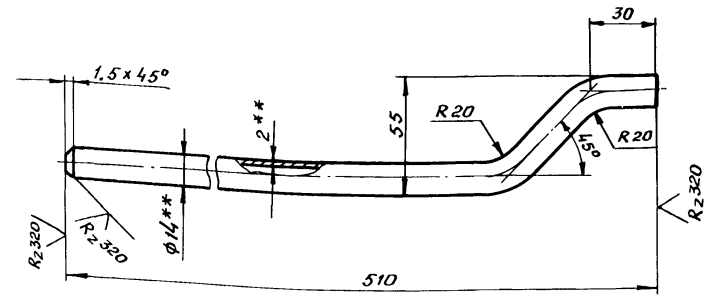
- 1.** Размеры для справок.
2. Сварка газовая.
3. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - лак каменноугольный А ГОСТ 1709-75. VII. Ж2. Допускается эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73.
4. Маркировать полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71.*

Инв. № Подп. и дата

				14262-12-00СБ		1169	85	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубка левая с двумя соплами Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
						Б	0,97	1:2
Разраб.	Жуковская			19/11/78		Лист	Листов 1	
Проб.	Андропова			15/12/78		МПС Гипотрансгазобезопасность г. Ленинград		
Рук.	Степанов			17/11/78				
ГНП	Соловьев			23/12/78				
Н.контр.	Беляевская			29/02/79				
Нач. отд.	Тригорьев			28/03				

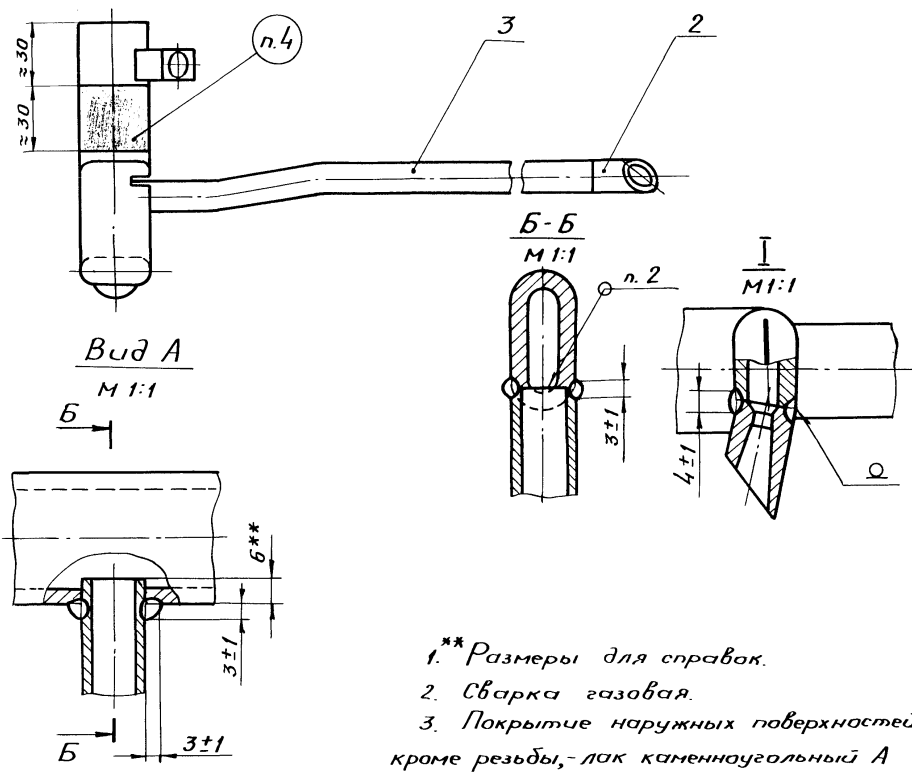
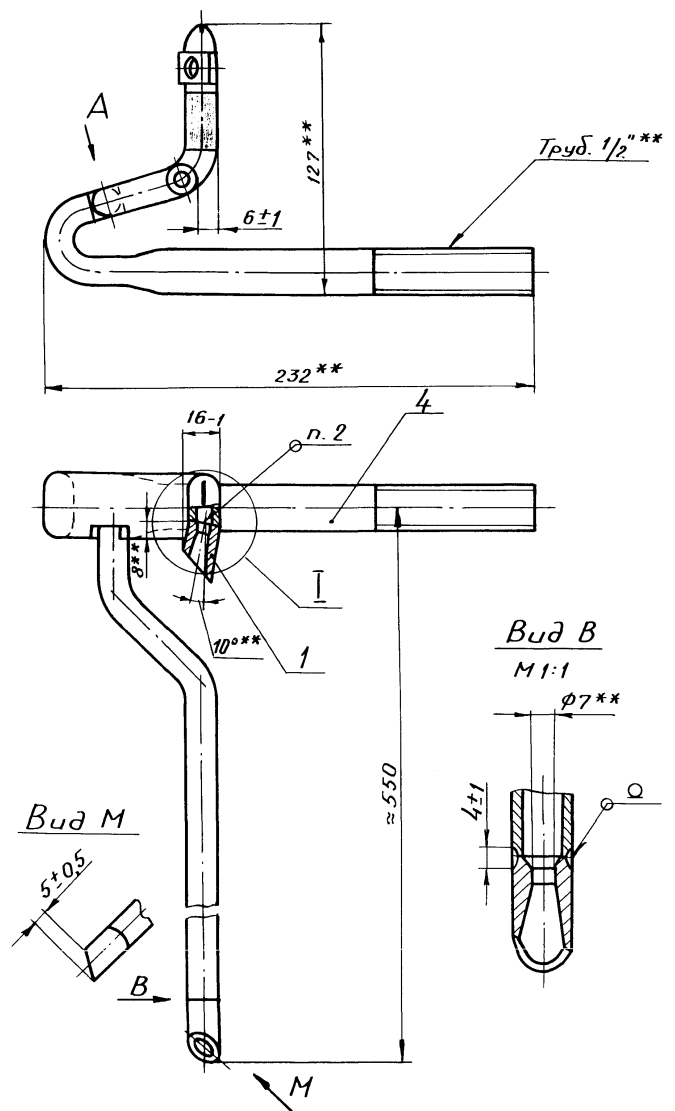
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
				<u>Документация</u>	
12			14262-14-00СБ	Сборочный чертеж	
				<u>Детали</u>	
11	1		14257-21-02	Сопло ф6	1
11	2		14257-21-03	Сопло ф7	1
11	3		14262-12-02	Трубка	1
11	4		14262-14-01	Трубка правая	1

Изм. №		Подп. и дата		14262-14-00	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Жуковская	М.И.	М.И.	14.11.78	
Проб.	Андропова	В.И.	В.И.	14.11.78	
Рук.	Степанов	В.И.	В.И.	14.11.78	
Н.контр.	Соловьев	В.И.	В.И.	14.11.78	
Нач.отд.	Григорьев	В.И.	В.И.	14.11.78	
Трубка правая с двумя соплами			Лит.	Лист	Листов
			Б		1
			МПС Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		



** Размеры для справок
 2. Предельные отклонения размеров:
 валов - по В7;
 остальные - по СМ8.

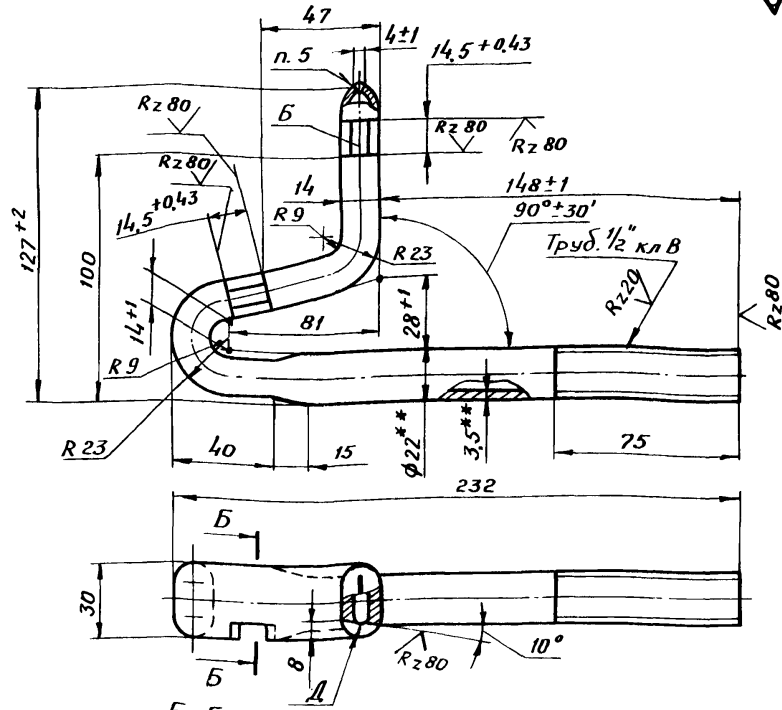
				14262-12-02		1169	86
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Жуковская	М.И.	М.И.	14.11.78	Б	0,32	1:2
Проб.	Андропова	В.И.	В.И.	14.11.78	Лист Листов 1		
Рук.	Степанов	В.И.	В.И.	14.11.78			
ГИП	Соловьев	В.И.	В.И.	14.11.78			
Н.контр.	Белявская	В.И.	В.И.	14.11.78			
Нач.отд.	Григорьев	В.И.	В.И.	14.11.78			
Трубка					МПС Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		
Труба 14x2 ГОСТ 8734-75							
5 20 ГОСТ 8733-74*							



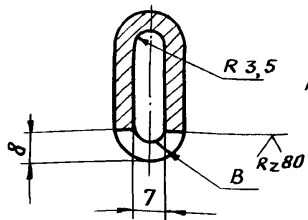
1. ** Размеры для справок.
 2. Сварка газовая.
 3. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - лак каменноугольный А ГОСТ 1709-75. VII. Ж2. Допускается эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73.
 4. Маркировать полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71*.

Инд. №	Подп. и дата
--------	--------------

14262-14-00СБ				1169	87			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубка правая с двумя соплами	Лист	Масса	Масштаб
					Сборочный чертеж	Б	0,97	1:2
Разраб. Жуковская И.И.						Лист		
Пров. Андреева В.И.						Листов 1		
Рук. Степанов В.И.						МПС		
ГИП Соловьев В.И.						Ипротрансгазсвязь		
Н. кантр. Беляевская И.И.						г. Ленинград		
Нач. отд. Григорьев В.И.								



Б-Б
М 1:1



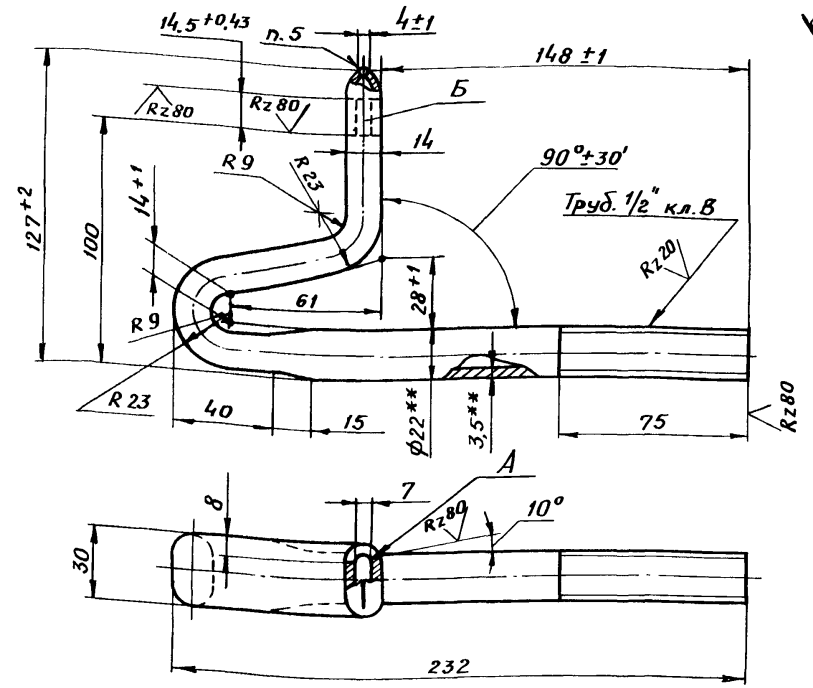
1. ** Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А9;
валов - по В9;
остальных - по СМ9.
3. Головку трубки сжать по оси Б.
4. Отверстия В и Д раздать, заусеницы снять.
5. Сварка газовая.

14262-14-01

Трубка правая

Лит.	Масса	Макс. таб.
Б	0,6	1:2
Лист Листов 1		
МПС		
Труба 22x3,5 ГОСТ 8734-75		
Б 20 ГОСТ 8733-74*		
Гипротрансигнализация г. Ленинград		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жуковская	М.И.	16.11.78	
Пров.	Андронов	В.И.	16.11.78	
Рук.	Степанов	В.И.	16.11.78	
ГНП	Соловьев	С.В.	16.11.78	
Н.контр.	Белявская	В.И.	23.09.78	
Нач. отд.	Тригорьев	В.И.	30.09.78	



1. ** Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А9;
валов - по В9;
остальных - по СМ9.
3. Головку трубки сжать по оси Б.
4. Отверстие А раздать, заусеницы снять.
5. Сварка газовая.

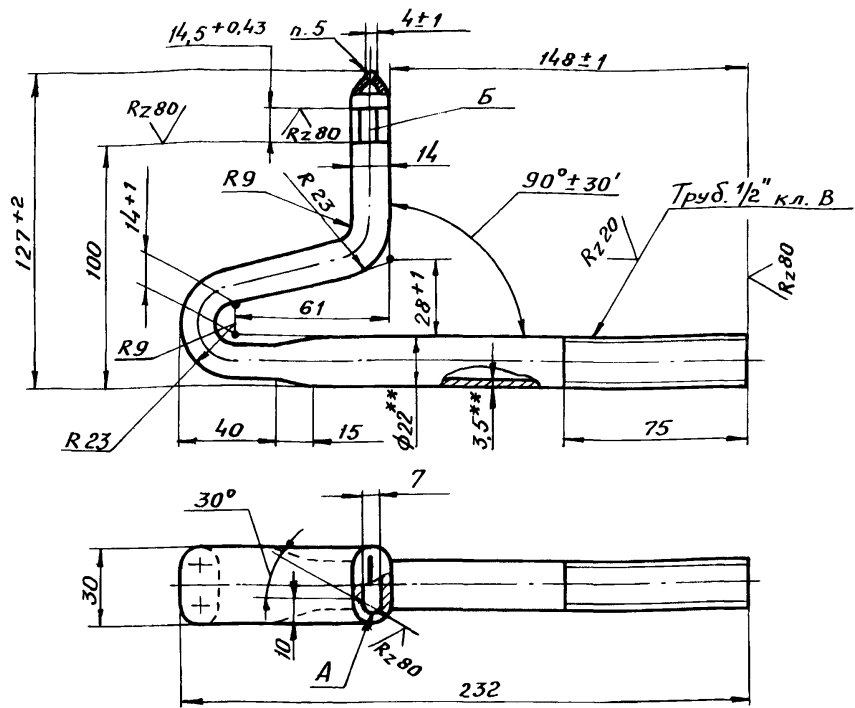
14262-16-01

Трубка левая на 10°

Лит.	Масса	Макс. таб.
Б	0,6	1:2
Лист Листов 1		
МПС		
Труба 22x3,5 ГОСТ 8734-75		
Б 20 ГОСТ 8733-74*		
Гипротрансигнализация г. Ленинград		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жуковская	М.И.	16.11.78	
Пров.	Андронов	В.И.	16.11.78	
Рук.	Степанов	В.И.	16.11.78	
ГНП	Соловьев	С.В.	16.11.78	
Н.контр.	Белявская	В.И.	23.09.78	
Нач. отд.	Тригорьев	В.И.	30.09.78	

√(√)



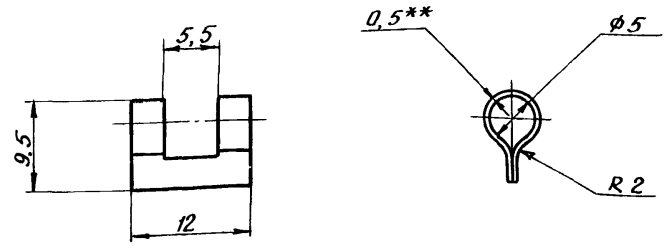
- ** Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
- отверстий - по А9;
 - валав - по В9;
 - остальных - по СМ9.
3. Головку трубки сжать по оси Б.
4. Отверстие А раздать, заусеницы снять.
5. Сварка газовая.

14262-22-01

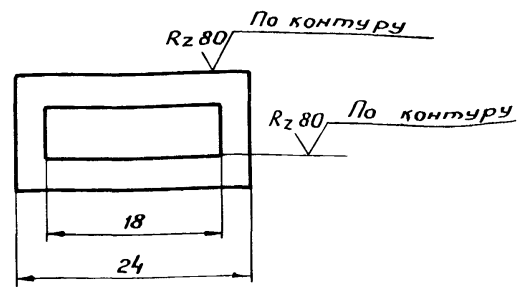
Трубка правая на 30°

Труба 22x3,5 ГОСТ 8734-75
Б 20 ГОСТ 8733-74*

Лист	Масса	Масштаб
Б	0,60	1:2
Лист Листов 1		
МПС		
Гипротрансигнальсвязь г. Ленинград		



Развертка



- 1.** Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
- отверстий - по А7;
 - валав - по В7;
 - остальных - по СМв.
3. Покрытие Ц15.хр.

16163-11-01

1169 90

Ушко

Лист	Масса	Масштаб
	0,0004	2:1
Лист 1 Листов 1		
МПС		
Гипротрансигнальсвязь г. Ленинград		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Жуковская	Шу	16.11.75
	Проб.	Андрюшова	Шу	16.11.75
	Рук.	Степанов	Шу	16.11.75
	ГИП	Соловьев	Сол	16.11.75
	Н.контр.	Белявская	Бел	16.11.75
	Нач. отд.	Григорьев	Гри	30.07

Лист Б-ПН-0,5 ГОСТ 19904-74
1-III-Н-См3 ГОСТ 16523-70

Изм.	№	Подп.	и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Жуковская	Шу	16.11.75
	Проб.	Андрюшова	Шу	16.11.75
	Рук.	Степанов	Шу	16.11.75
	ГИП	Соловьев	Сол	16.11.75
	Н.контр.	Белявская	Бел	16.11.75
	Нач. отд.	Григорьев	Гри	30.07

Типовые конструкции З.501-116. Альбом

Инв. № Подп. и дата

Вар-иант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			16183-17-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16163-11-01	Ушко	1	
11	2		16163-11-02	Шплинт	1	
64	3		16183-17-01	Лента		Покрытие Ц15.хр
			Лента 10-М-НТ-1-0-0,3x5			
			ГОСТ 503-71* L = 250 ± 1	1	0,003 кг	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Шплинт 4x16-001		
				ГОСТ 397-66*	1	
				(Заготовка для дет. 16163-11-02)		

16183-17-00

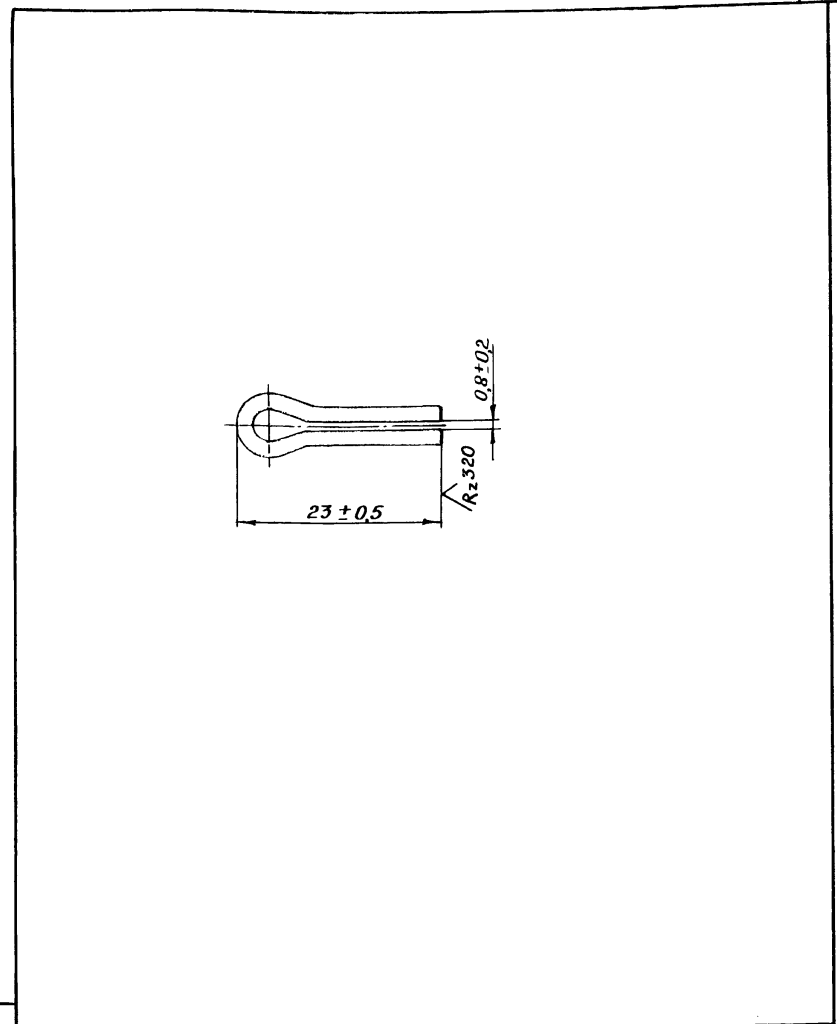
Хомутик

Лит. Лист Листов
МПС
Гипротранссигнализация
г. Ленинград

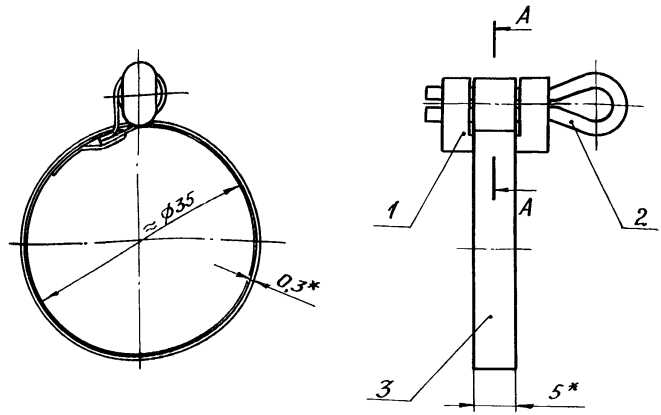
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Жуковская М.И. 14/11/78
Пров. Андропова В.И. 17/11/78
Рук. Степанов В.И. 14/11/78
Н. контр. Белявская В.И. 20/11/78
Нач. отд. Григорьев В.И. 30/11/78

Типовые конструкции З.501-116 Альбом

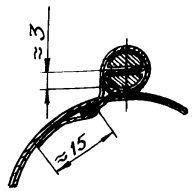
Инв. № Подп. и дата



				16163-11-02	1169	91	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шплинт	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Жуковская	М.И.	14/11/78			0,002	2:1
Пров.	Андропова	В.И.	17/11/78	Заготовка	Лит.	Листов	1
Рук.	Степанов	В.И.	14/11/78				
ГНП	Соловьев	В.И.	14/11/78	Шплинт 4x16-001 ГОСТ 397-66*	МПС		Гипротранссигнализация г. Ленинград
Н. контр.	Белявская	В.И.	20/11/78				
Нач. отд.	Григорьев	В.И.	30/11/78				



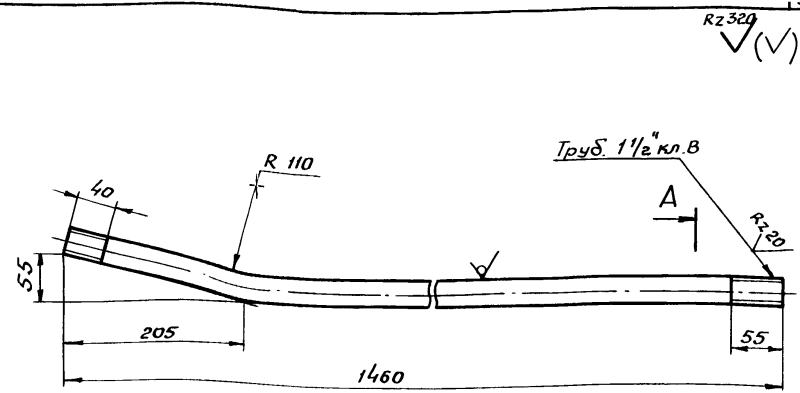
A-A



* Размеры для справок.

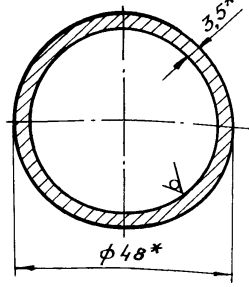
16183-17-00СБ				
Хомутик				
Сборочный чертёж				
Лит.	Масса	Масштаб		
	0,005	2:1		
Лист		Листов 1		
МПС				
Гипротрансформалсвязь				
г. Ленинград				

Инв. №	Подп. и дата			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Жуковская	М.С.	11/1-78	
Пров.	Андронов	В.И.	11/7-78	
Рук.	Степанов	П.И.	11/11-78	
ГНП	Соловьев	В.И.	11/11-78	
Н.контр.	Белявская	В.И.	11/11-78	
Нач. отд.	Григорьев	М.С.	11/11-78	



A-A

M 1:1



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:
валов - по В7;
остальных - по СМВ.
- Покрытие - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73 VII. Жз, кроме резьбы.

16374-00-01					1169	92	
Труба					Лит.	Масса	Масштаб
						5,6	1:5
Лист		Листов 1					
МПС					Гипротрансформалсвязь		
г. Ленинград					Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75		

Инв. №	Подп. и дата			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Жуковская	М.С.	11/1-78	
Пров.	Андронов	В.И.	11/7-78	
Рук.	Степанов	П.И.	11/11-78	
ГНП	Соловьев	В.И.	11/11-78	
Н.контр.	Белявская	В.И.	11/11-78	
Нач. отд.	Григорьев	М.С.	11/11-78	

Типовые конструкции З.501-116 Альбом

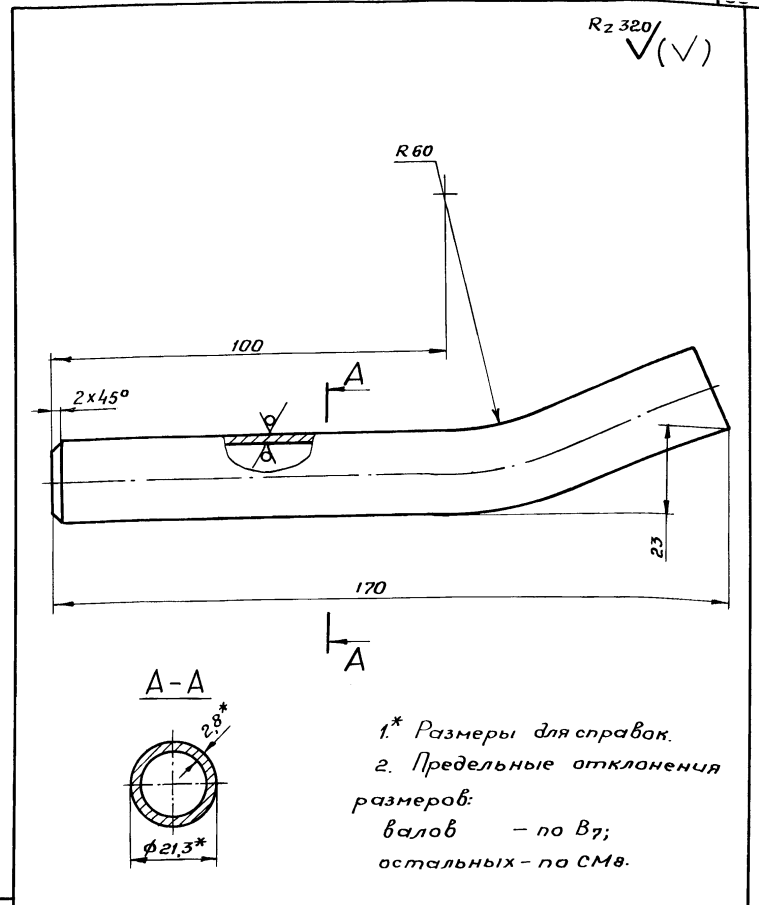
№ документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			16374-01-00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		16374-01-01	Трубка	3	
11	2		16374-01-02	Труба	1	
БЧ	3		16374-01-03	Трубка		
				Труба 20x2,35 ГОСТ 3262-75 L = 25±1	1	0,415кг
			Переменные данные для исполнений:			
			16374-01-00			
11	4		16374-01-04	Трубка	1	
			16374-01-00-01			
11	4		16374-01-05	Трубка	1	

Инв. №	Подп. и дата
Изм. Лист	№ докум. Подп. Дата
Разраб. Жукובская	М.И. 18.11.78
Пров. Андронов	В.И. 23.11.78
Рук. Степанов	С.И. 23.11.78
Н. контр. Белябская	В.И. 23.11.78
Нач. отд. Григорьев	В.И. 23.11.78

16374-01-00		
Трубопровод		
Лит.	Лист	Листов
		1
МПС Гипотрансигнальсвязь г. Ленинград		

137

Типовые конструкции З.501-116 Альбом

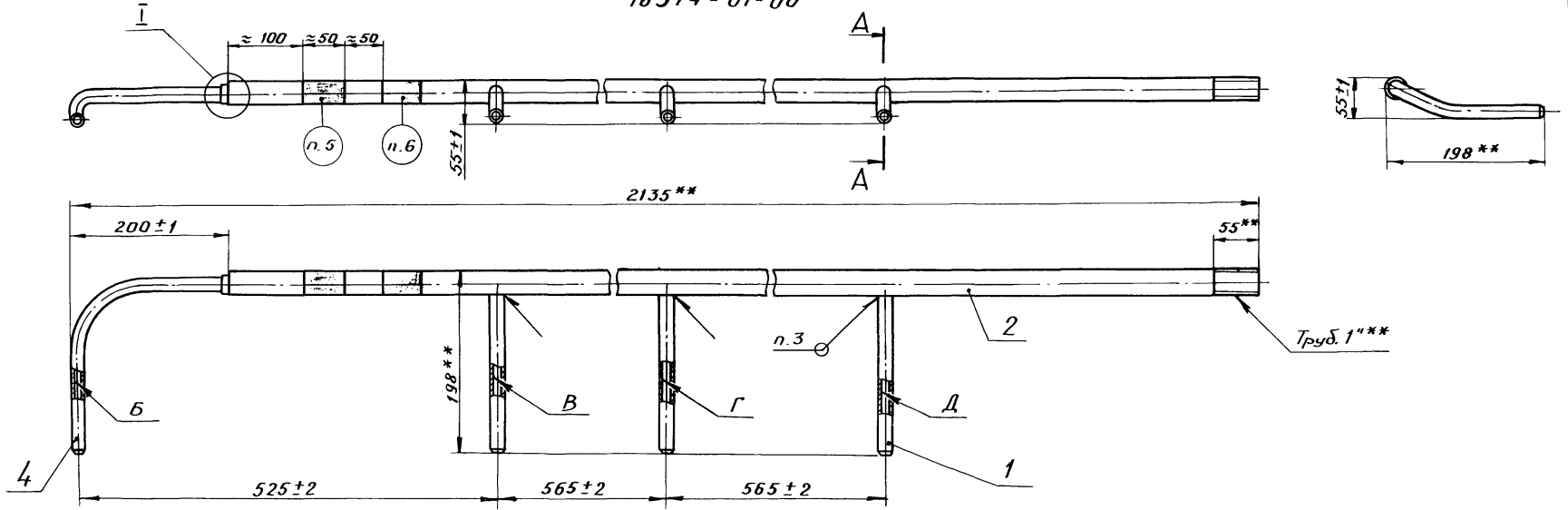


1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
валов - по В7;
остальных - по СМв.

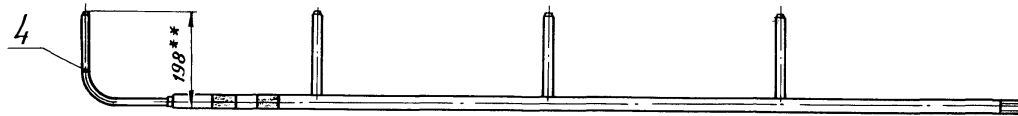
16374-01-01				1169	93	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб. Жукובская	М.И.	18.11.78			0,27	1:1
Пров. Андронов	В.И.	23.11.78				
Рук. Степанов	С.И.	23.11.78				
ГНП. Соловьев	В.И.	18.11.78				
Н. контр. Белябская	В.И.	23.03.78				
Нач. отд. Григорьев	В.И.	30.01				
Трубка				МПС Гипотрансигнальсвязь г. Ленинград		
Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75						

Rz 320/√(√)

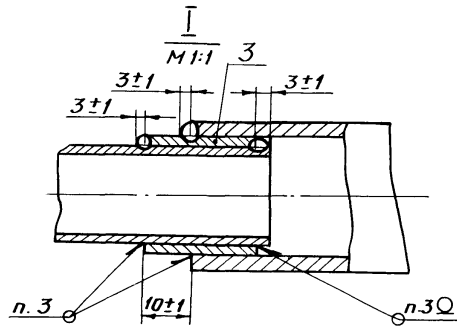
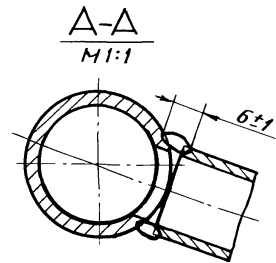
16374-01-00



16374-01-00-01 - зеркальное отражение
 Остальное - см. 16374-01-00
 М 1:10



- 1. ** Размеры для справок.
- 2. Непараллельность оси отверстия Б относительно осей отверстий В, Г и Д не более 2мм
- 3. Сварка газовая.
- 4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Жз.
- 5. Маркировать одну основную полосу цинковыми белилами ГОСТ 10503-71*.
- 6. Маркировать дополнительную полосу синей масляной краской ГОСТ 10503-71*.

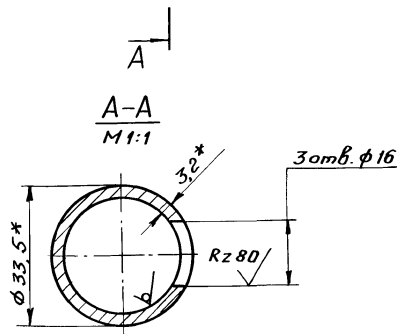
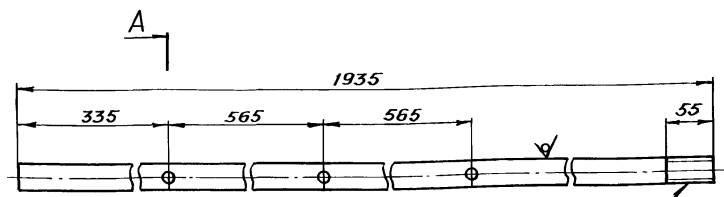


Инв. № Подп. и дата

16374-01-00СБ				1169	94		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Настоящ
		Разраб.	Мухомов	19/11/78			
		Пров.	Андранова	19/11/78			
		Рук.	Степанов	19/11/78			
		ГИП	Соловьев	19/11/78			
		Н.контр.	Белявская	24.12.78			
		Нач. отд.	Тригорьев	24.12.78			
Трубопровод Сборочный чертеж					Лист	Масса	Настоящ
						6,0	1:5
					Лист	Листов 1	
					МПС		

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

Rz 320 ✓(✓)



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
остальных - по СМв.
- 3. Кромки отверстий $\phi 16$ зачистить.

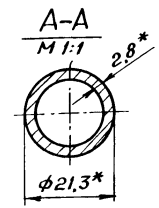
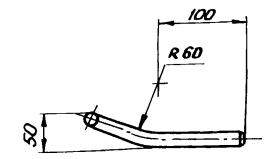
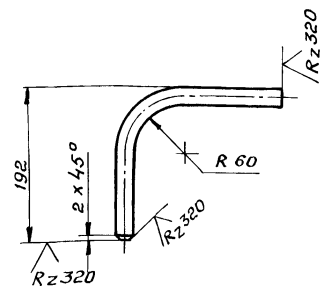
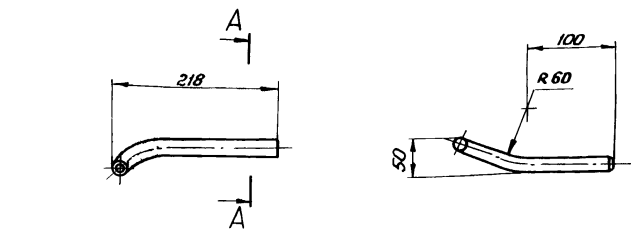
16374-01-02

Труба

Лит.	Масса	Масштаб
	4,62	1:5
Лист	Листов 1	
МПС		
Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75		
Ипротрансигнальвязь г. Ленинград		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жуковская	М.С.	18/11/78	
Пров.	Андронов	В.С.	18/11/78	
Рук.	Соловьев	С.С.	18/11/78	
ГИП	Соловьев	С.С.	18/11/78	
Н.контр.	Белявская	С.С.	18/11/78	
Нач.отд.	Григорьев	С.С.	18/11/78	

Rz 320 ✓(✓)



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров:
валов - по В7;
остальных - по СМв.

16374-01-04

Трубка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,5	1:5
Лист	Листов 1	
МПС		
Трубка 15x2,8 ГОСТ 3262-75		
Ипротрансигнальвязь г. Ленинград		

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жуковская	М.С.	18/11/78	
Пров.	Андронов	В.С.	18/11/78	
Рук.	Соловьев	С.С.	18/11/78	
ГИП	Соловьев	С.С.	18/11/78	
Н.контр.	Белявская	С.С.	18/11/78	
Нач.отд.	Григорьев	С.С.	18/11/78	

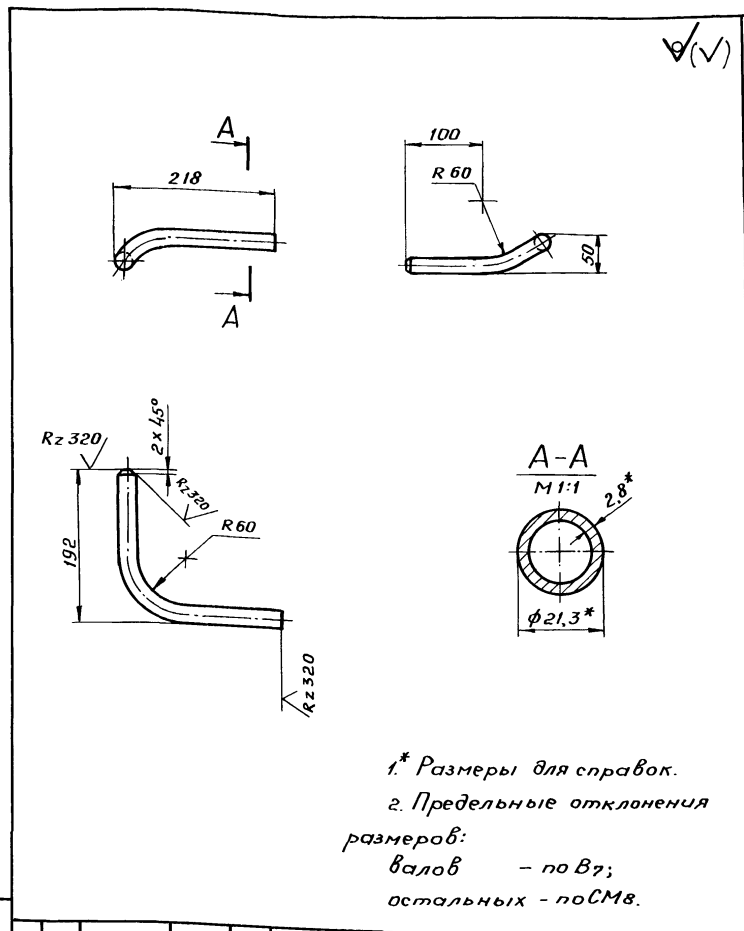
Вид	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16374-02-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16374-01-01	Трубка	2	
11	2		16374-02-01	Труба	1	
				Различные исполнения 16374-02-00 и 16374-02-00-01 по сборочному чертежу		

16374-02-00

Трубопровод

Лит. Лист Листов
МПС
Гипротранссигнальвяз
г. Ленинград

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жуковская	М.И.	1977.12	
Пров.	Андропова	В.И.	1978.01	
Рук.	Степанов	С.И.	1978.01	
Н.контр.	Белявская	Л.И.	1978.01	
Нач.отд.	Григорьев	В.И.	1978.01	

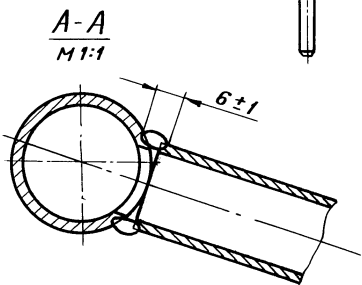
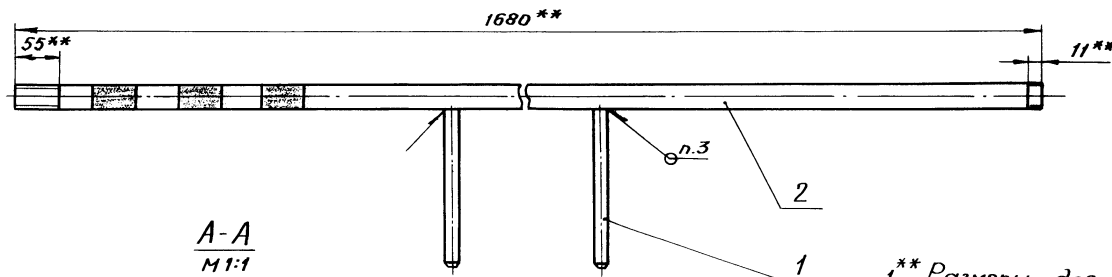
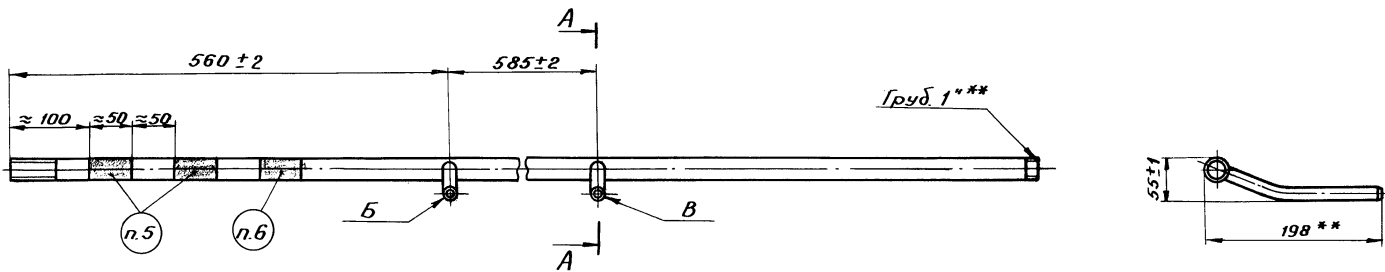


1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
валов - по В7;
остальных - по СМВ.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Макс.тол.
		16374-01-05				1169	96
Разраб.	Жуковская	М.И.	1977.12		Трубка	0,5	1:5
Пров.	Андропова	В.И.	1978.01				
Рук.	Степанов	С.И.	1978.01		Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75	МПС	Гипротранссигнальвяз г. Ленинград
Гип.	Соловьев	В.И.	1978.01				
Н.контр.	Белявская	Л.И.	1978.01				
Нач.отд.	Григорьев	В.И.	1978.01				

✓(✓)

16374-02-00



- 1.** Размеры для справок.
2. Непараллельность оси отверстия Б относительно оси отверстия В не более 2 мм.
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьб, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Жз.
5. Маркировать две основные полосы цинковыми белилами ГОСТ 10503-71*.
6. Маркировать дополнительную полосу синей масляной краской ГОСТ 10503-71*.

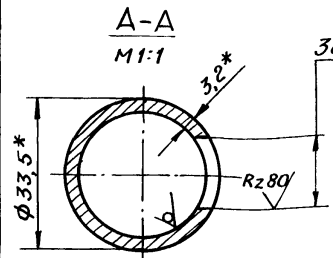
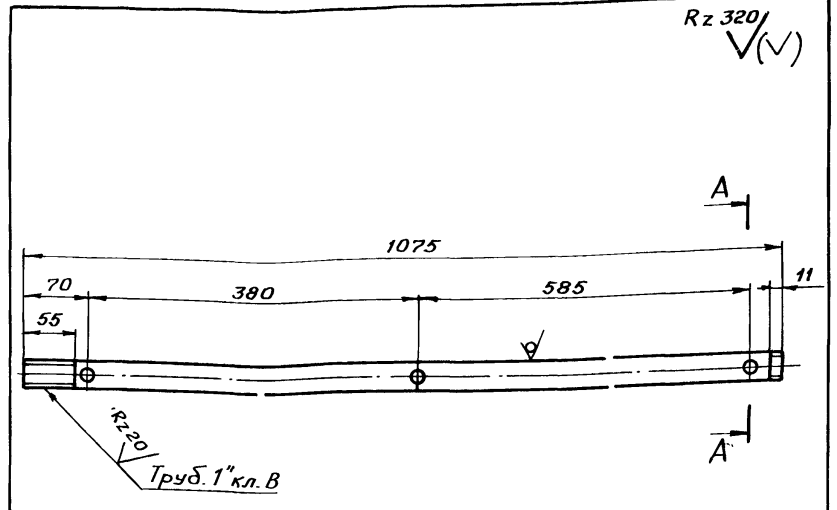
16374-02-00-01-зеркальное отражение
Остальное - см. 16374-02-00



				16374-02-00СБ	1169	97	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Жуковская	Шу		19.11.78		4,54	1:5
Пров.	Андронов	Шу		19.11.78			
Руч.	Степанов	Шу		19.11.78			
ГИП	Салавьев	Сен		19.11.78			
Н.контр.	Белявская	Шу		19.11.78			
Нач. отд.	Григорьев	Шу		19.11.78			
Трубопровод					Лист		Листов 1
Сборочный чертеж					МПС Липротрансгоснавязь г. Ленинград		

№ док-мента	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16374-07-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16374-01-01	Трубка	3	
11	2		16374-07-01	Труба	1	
				<u>Различия исполнений</u>		
				16374-07-00 и		
				16374-07-00-01		
				по сборочному		
				чертежу		

Инв. №	Лист	Подп. и дата	16374-07-00	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жуковская	Иль	15.11.78	
Пров.	Андропова	Иль	15.11.78	
Руч.	Степанов	Иль	15.11.78	
Н.контр.	Белявская	Иль	23.11.78	
Нач.отд.	Григорьев	Иль	30.11.78	
			Лит.	Лист
				1
			МПС	
			Гипротрансигнальсвязь	
			г. Ленинград	



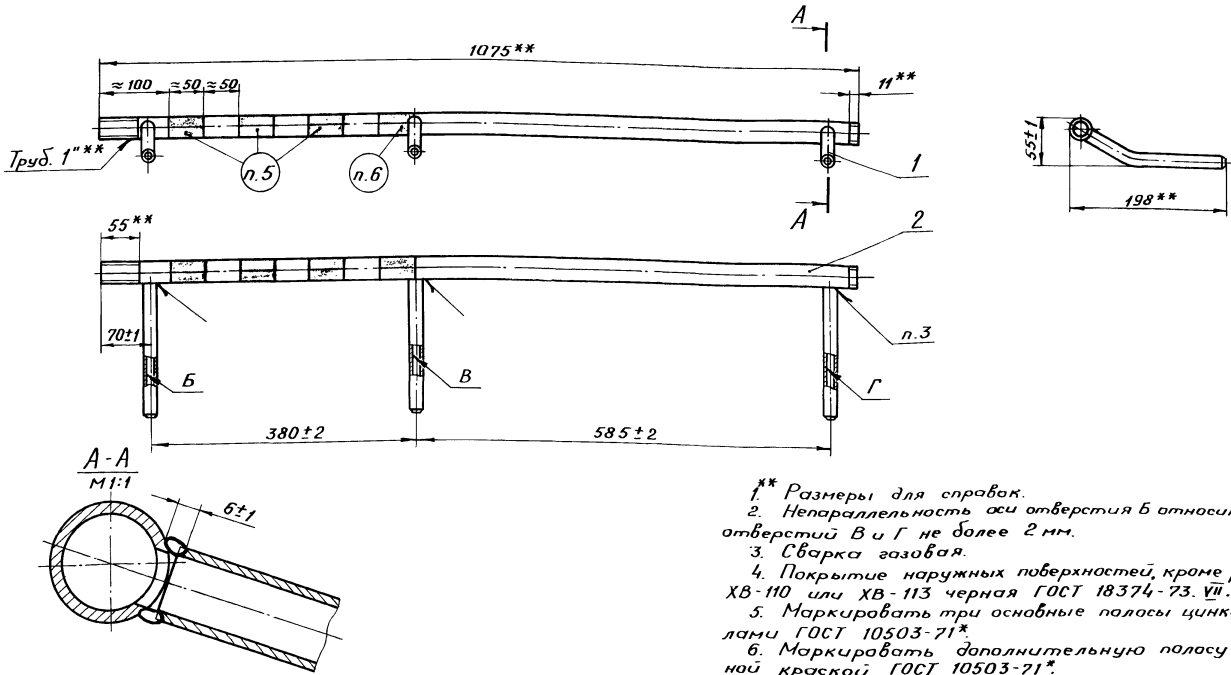
- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
остальных - по СМв.
- Кромки отверстий $\phi 16$ зачистить.

Инв. №	Лист	Подп. и дата	16374-07-01	1169	99
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Жуковская	Иль	15.11.78		
Пров.	Андропова	Иль	15.11.78		
Руч.	Степанов	Иль	15.11.78		
ГИП	Соловьев	Иль	15.11.78		
Н.контр.	Белявская	Иль	23.11.78		
Нач.отд.	Григорьев	Иль	30.11.78		
			Лит.	Масса	Начштаб
				2,53	1:5
			Лист	Листов 1	
			МПС		
			Гипротрансигнальсвязь		
			г. Ленинград		

Труба
Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75

Типовые конструкции З.501-116 Альбом

16374-07-00



- ** Размеры для справок.
- 2. Непараллельность оси отверстия Б относительно осей отверстий В и Г не более 2 мм.
- 3. Сварка газовая.
- 4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Жз.
- 5. Маркировать три основные полосы цинковыми белками ГОСТ 10503-71*.
- 6. Маркировать дополнительную полосу синей масляной краской ГОСТ 10503-71*.

16374-07-00-01-зеркальное отражение
Остальное - см. 16374-07-00.



				16374-07-00СБ		1169	100	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Максимум
							3,38	1:5
						Лист	Листов 1	
						МПС		
						Гипротрансгидравлсвязь г. Ленинград		

Илл. № Подп. и дата

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

Регистр Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
12		16376-05-00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
11	1	16374-01-01	Трубка	2	
11	2	16376-05-01	Труба	1	
64	3	16376-05-02	Трубка		
			Труба 20x235 ГОСТ 3262-75 L = 25 ± 1	1	0,415кг
		<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
		16376-05-00			
11	4	16374-01-04	Трубка	1	
		16376-05-00-01			
11	4	16374-01-05	Трубка	1	

Инв. № Подл. и дата

Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разрад	Жуковская	И.И.	1976
	Пров	Андранова	И.И.	1976
	Рук	Степанов	И.И.	1976
	Н.контр	Белябская	И.И.	1976
	Нач. отд	Григорьев	И.И.	1976

16376-05-00

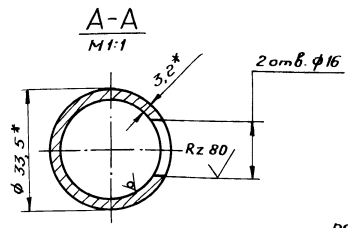
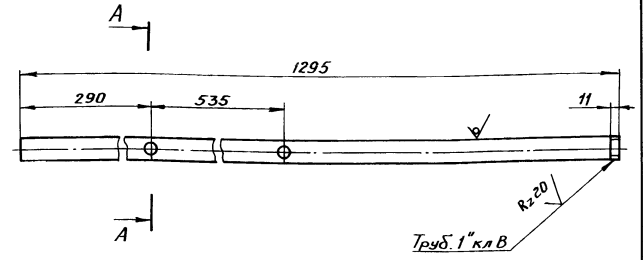
Трубопровод

Лит.	Лист	Листов
	1	1

МПС
Гипротрансгазпром
г. Ленинград

1147

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
остальных - по СМ8.
3. Кромки отверстий $\phi 16$ зачистить.

Инв. № Подл. и дата

Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Максимум
	Разрад	Жуковская	И.И.	1976		3,09	1:5
	Пров	Андранова	И.И.	1976			
	Рук	Степанов	И.И.	1976			
	Н.контр	Белябская	И.И.	1976			
	Нач. отд	Григорьев	И.И.	1976			

16376-05-01 1169 101

Труба

Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75

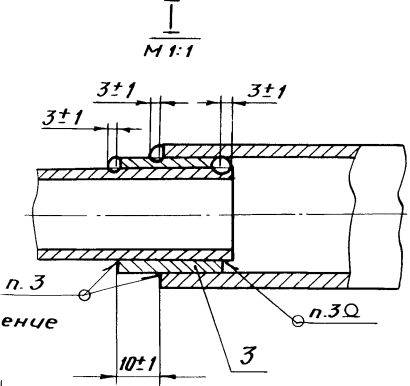
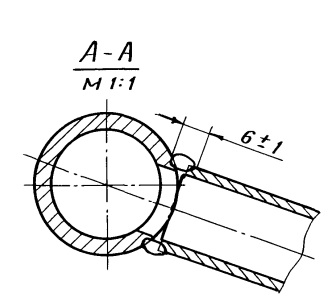
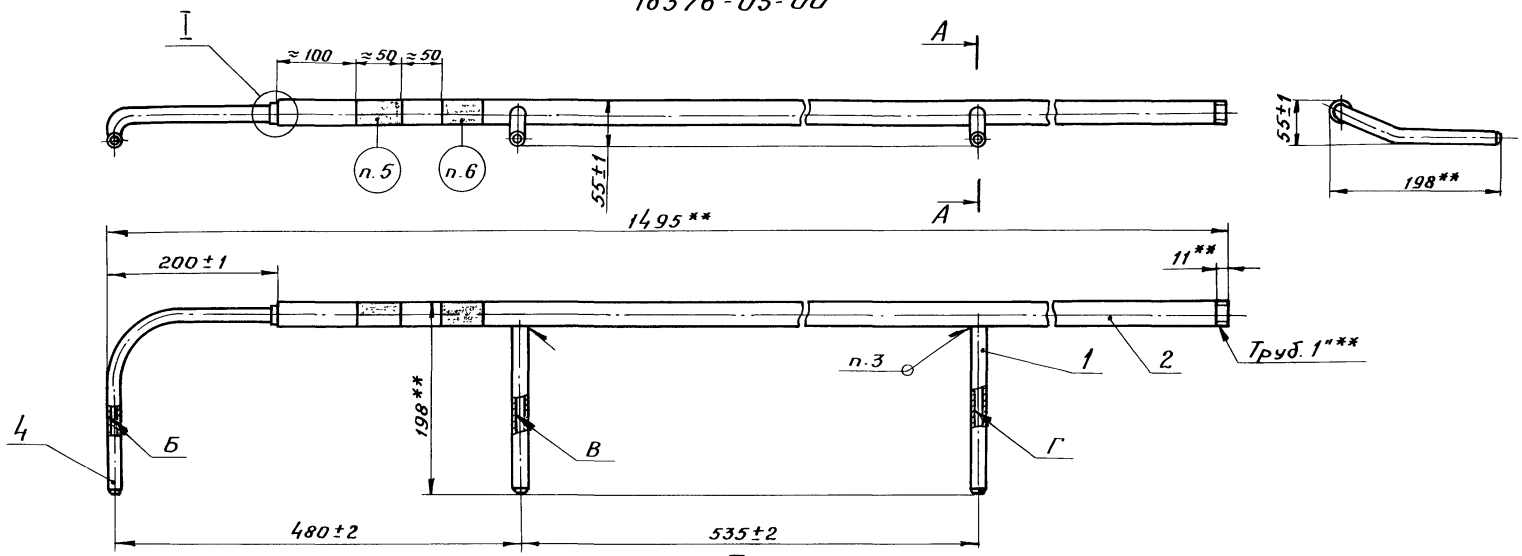
МПС
Гипротрансгазпром
г. Ленинград

Rz 320
✓(✓)

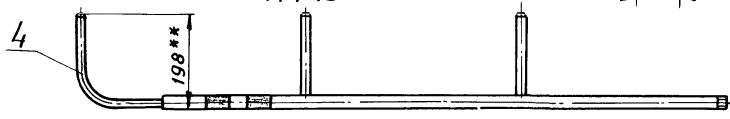
Иглобные конструкции 3.501-116

Изм. № Подп. и дата

16376-05-00



16376-05-00-01-зеркальное отражение
Остальное - см. 16376-05-00
M 1:10



- 1. Размеры для справок.
- 2. Непараллельность оси отверстия Б относительно оси отверстий В и Г не более 2 мм.
- 3. Сварка газовая.
- 4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. ЖЗ.
- 5. Маркировать основную полосу цинковыми белками ГОСТ 10503-71*.
- 6. Маркировать дополнительную полосу желтой масляной краской ГОСТ 10503-71*.

16376-05-00СБ				1169	102	
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Жуковская	МЧ	19/11/78		4,55	1:5
Проб.	Андранович		19/11/78			
Рук.	Степанов	СЛ	19/11/78			
ГИП	Соловьев		19/11/78			
Н.контр.	Белявская		19/11/78			
Нач. отд.	Григорьев		20.03			
Трубопровод Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
				МПС Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

№ листа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16376-06-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16374-01-01	Трубка	2	
11	2		16376-06-01	Труба	1	
				Различие исполнений 16376-06-00 и 16376-06-00-01 по сборочному чертежу.		

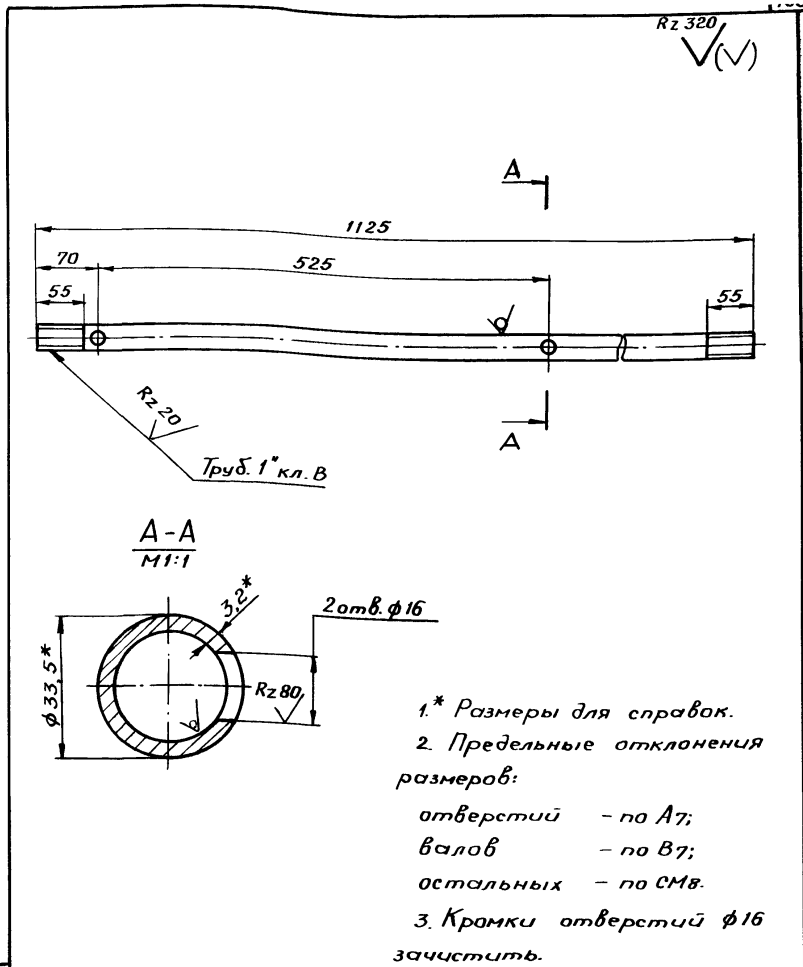
16376-06-00

Трубопровод

Лит. Лист Листов
МПС
Гипротрансэнергоавтвязь
г. Ленинград

Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Жуковская	МШ	11/17
	Пров.	Андронов	ВШ	11/17
	Рук.	Степанов	ВШ	11/17
	Н.контр.	Белявская	ВШ	11/17
	Нач. отд.	Григорьев	ВШ	11/17

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

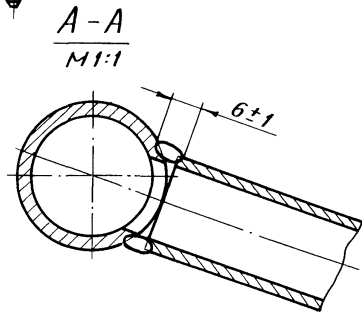
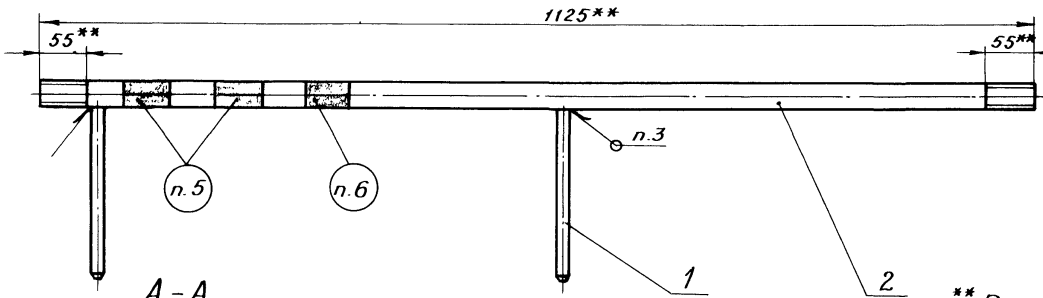
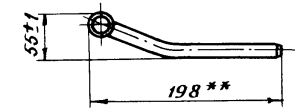
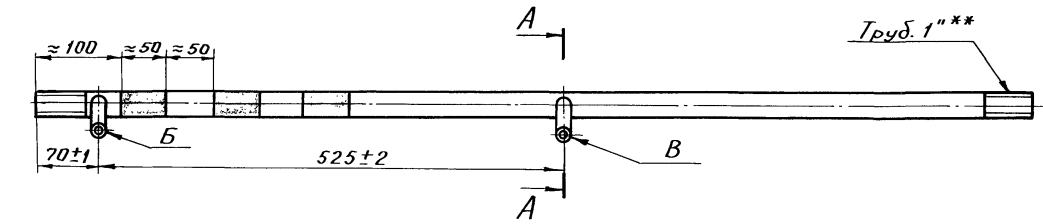


- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
остальных - по СМВ.
- Кромки отверстий φ16 зачистить.

Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		16376-06-01				1169	103
		Труба				2,69	1:5
		Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75					

Инв. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Жуковская	МШ	11/17
	Пров.	Андронов	ВШ	11/17
	Рук.	Степанов	ВШ	11/17
	Н.контр.	Белявская	ВШ	11/17
	Нач. отд.	Григорьев	ВШ	11/17

16376-06-00



- ** Размеры для справок.
- 2. Непараллельность оси отверстия Б относительно оси отверстия В не более 2 мм.
- 3. Сварка газовая.
- 4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Жз.
- 5. Маркировать две основные полосы цинковыми делами ГОСТ 10503-71*.
- 6. Маркировать дополнительную полосу желтой масляной краской ГОСТ 10503-71*.

16376-06-00-01-зеркальное отражение
Остальное - см. 16376-06-00

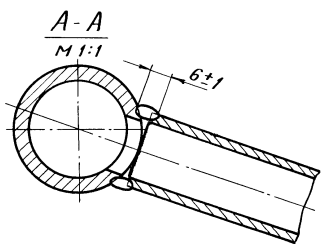
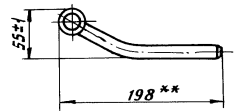
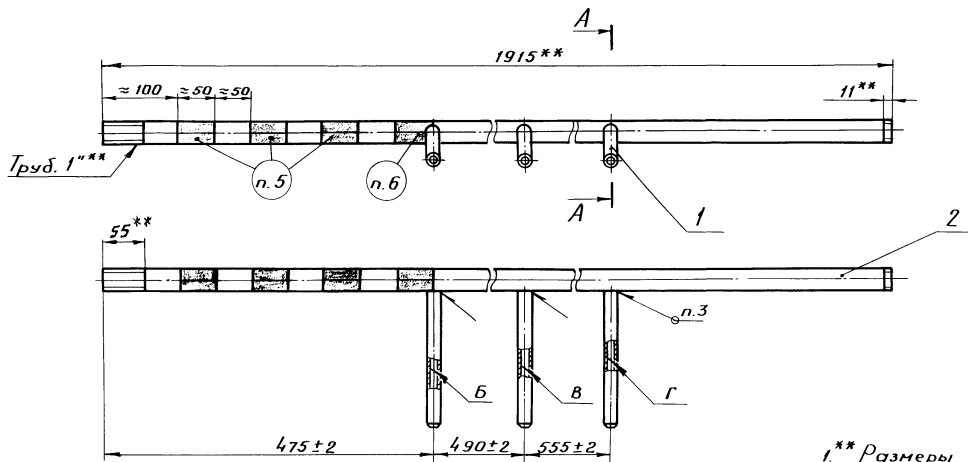


Изм. № Подп. и дата

				16376-06-00СБ		1169	104
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Жуковская	В.И.У.	19/11/76			3,23	1:5
Проб.	Андропова	В.И.У.	15/1/78		Лист	Листов 1	
Рук.	Степанов	В.И.У.	19/11/77		МПС		
ГНП	Соловьев	С.В.С.	15/11/80		Гипротранссылсвязь		
Н.контр.	Белявская	С.В.С.	15/03/78	г. Ленинград			
Нач. ата.	Григорьев	С.В.С.	30.03				

ИЛОВОЕ КОНСТРУКЦИОННОЕ УЧ. З. И. 110 АЛВОВОМ

16376-07-00



- 1.** Размеры для справок.
2. Непараллельность оси отверстия Б относительно осей отверстий В и Г не более 2 мм.
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. ЖЗ.
5. Маркировать три основные полосы цинковыми белками ГОСТ 10503-71*.
6. Маркировать дополнительную полосу желтой масляной краской ГОСТ 10503-71*.

16376-07-00-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 16376-07-00.



				16376-07-00СБ		1169	106
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Жуковская	ВЛ		19/1/78		5,39	1:5
Проб.	Андреева	ВЛ		19/2/78			
Рук.	Степанов	ВЛ		19/1/78			
ГМП	Соловьев	ВЛ		19/1/78			
Н.контр.	Белявская	ВЛ		19/1/78			
Нач. отд.	Григорьев	ВЛ		19/1/78			
Трубопровод					Сборочный чертеж		
					МПС		
					Гипротрансиснальсвязь г. Ленинград		

Инв. № Подп. и дата

ИЛЛОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ Э.ЭУТ-116

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
12		16376-08-00 СБ			Сборочный чертеж			
						Детали		
11	1	16374-01-01			Трубка	3		
11	2	16376-08-01			Труба	1		
					Различие исполнений			
					16376-08-00 и			
					16376-08-00-01			
					по сборочному			
					чертежу.			

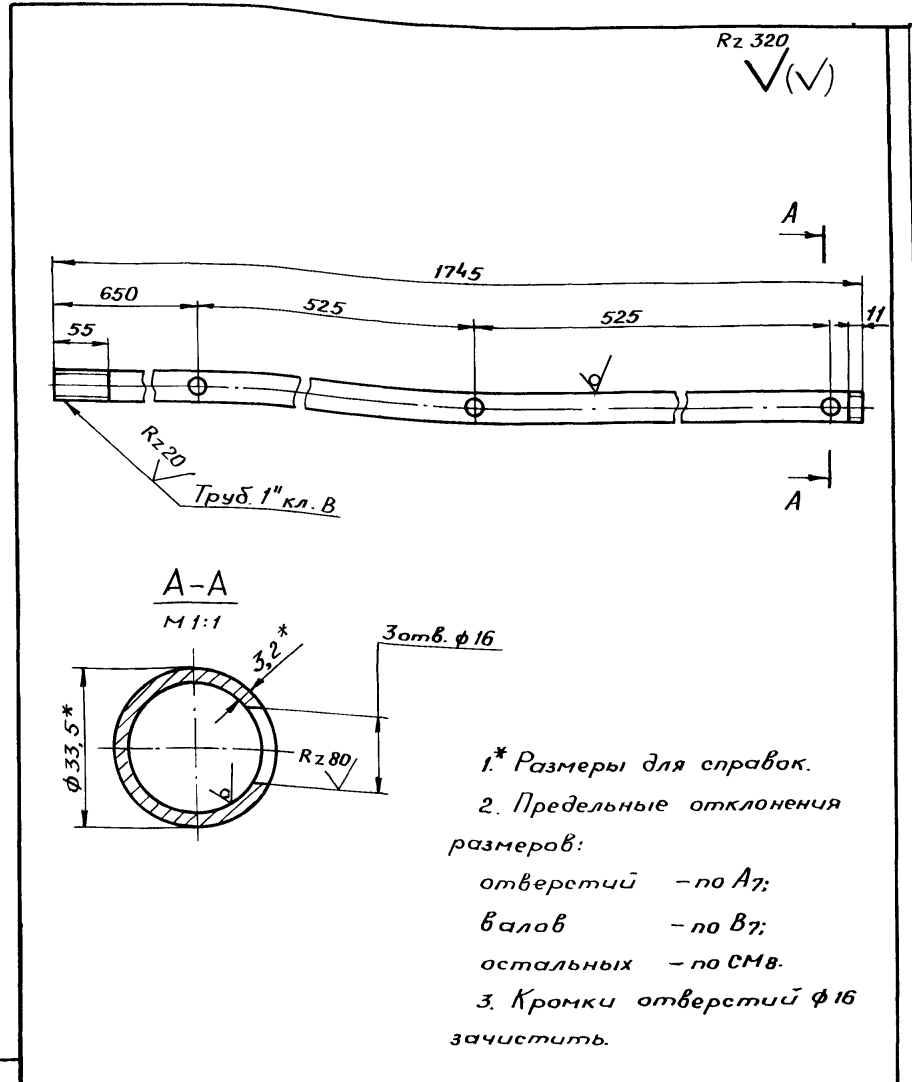
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жуковская		<i>М</i>	11/11/76
Пров.	Андропова		<i>В</i>	11/11/76
Рук.	Степанов		<i>В</i>	11/11/76
Н.контр.	Белявская		<i>С</i>	11/11/76
Нач. отд.	Тригорьев		<i>В</i>	11/11/76

16376-08-00
Трубопровод

Лит.	Лист	Листов
		1

МПС
Гипротрансигнальсвязь
г. Ленинград

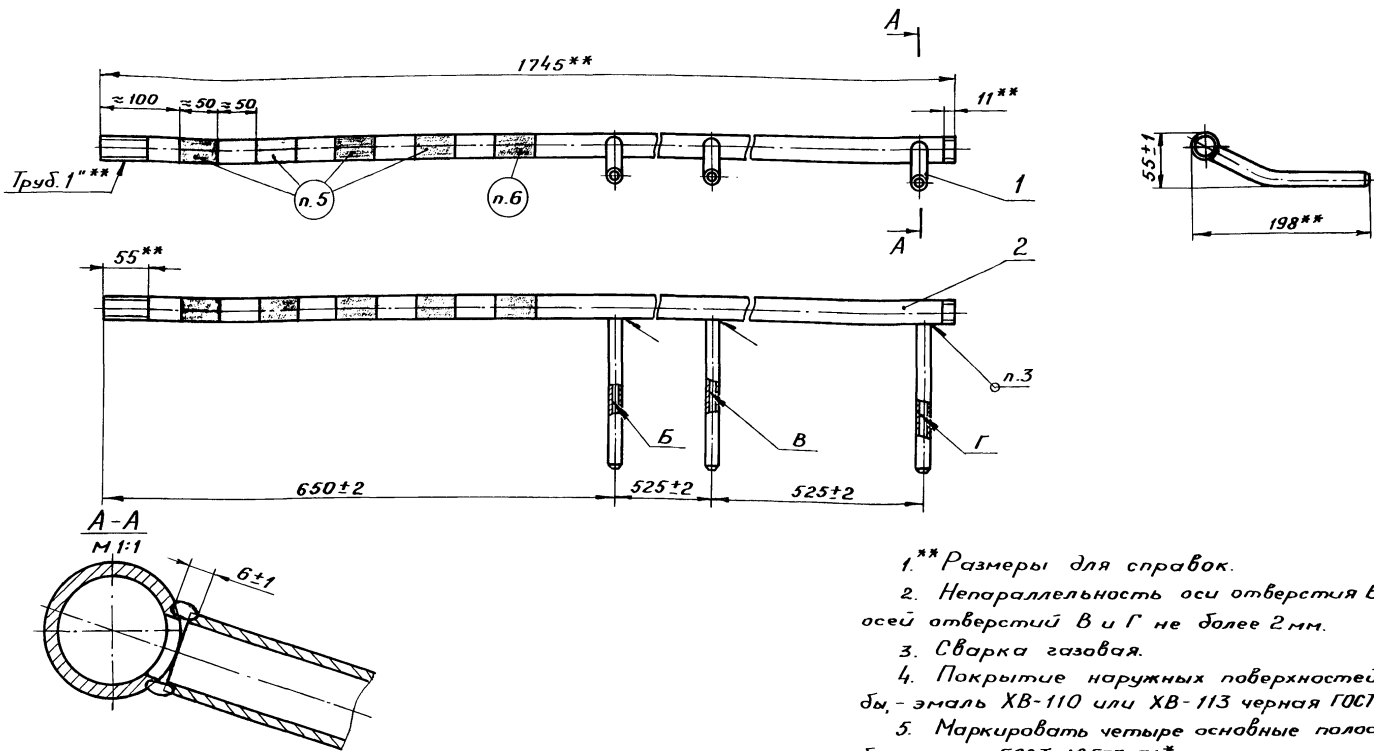
Тиловые конструкции Э.ЭУТ-116 Альбом



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
остальных - по СМВ.
3. Кромки отверстий φ16 зачистить.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16376-08-01	1169	107	
Разраб.	Жуковская		<i>М</i>	11/11/76	Труба	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Андропова		<i>В</i>	11/11/76			4,15	1:5
Рук.	Степанов		<i>В</i>	11/11/76		Лит	Листов	1
ГИП	Соловьев		<i>С</i>	11/11/76		МПС		
Н.контр.	Белявская		<i>С</i>	11/11/76		Гипротрансигнальсвязь г. Ленинград		
Нач. отд.	Тригорьев		<i>В</i>	11/11/76	Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75			

16376-08-00



- 1.** Размеры для справок.
2. Непараллельность оси отверстия Б относительно осей отверстий В и Г не более 2 мм.
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Жз.
5. Маркировать четыре основные полосы цинковыми белками ГОСТ 10503-71*.
Маркировать дополнительную полосу желтой масляной краской ГОСТ 10503-71*.

16376-08-00-01-зеркальное отражение
Остальное - см. 16376-08-00



				16376-08-00СБ		1169	108	
Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Жиковская	СШ		1977.7.20			4,98	1:5
Проб.	Андронов	СШ		1977.7.20				
Рук.	Ветелюков	СШ		1977.7.20				
Гип.	Соловьев	СШ		1977.7.20				
Контр.	Белявская	СШ		1977.7.20				
Нач. отд.	Григорьев	СШ		1977.7.20				
						МПС Гипротрансгазсвязь г. Ленинград		

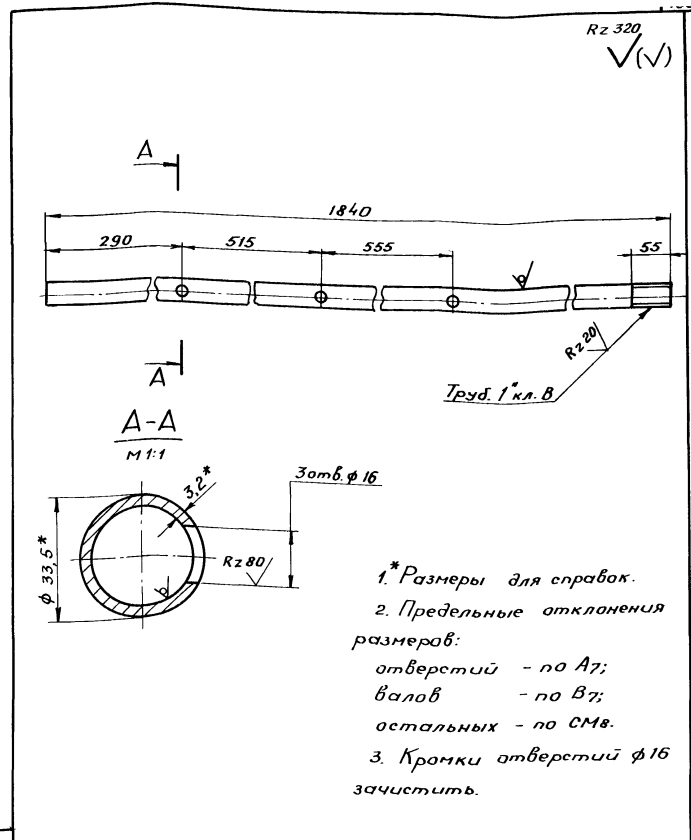
Альбом

Тиловые конструкции 3.501-116

№ листа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			16377-01-00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		16374-01-01	Трубка	2	
11	2		16377-01-01	Труба	1	
11	3		16377-01-02	Трубка	1	
64	4		16377-01-03	Трубка	1	0,415 кг
			Переменные данные для исполнений:			
			16377-01-00			
11	5		16374-01-04	Трубка	1	
			16377-01-00-01			
11	5		16374-01-05	Трубка	1	

Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата	16377-01-00		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб. Хорев	16377-01-00	Хорев	1978			1
Пров. Андреева	16377-01-00	Андреева	1978	МПС		
Рук. Степанов	16377-01-00	Степанов	1978	Гипротрансхимнапсыз		
И. контр. Беловская	16377-01-00	Беловская	1978	г. Ленинград		
Ич. отд. Григорьев	16377-01-00	Григорьев	1978			

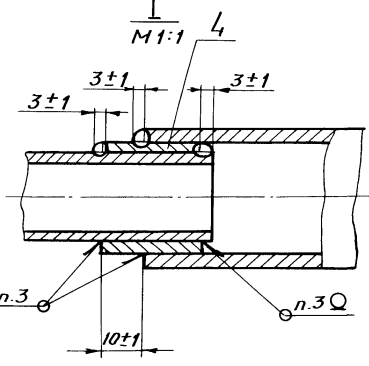
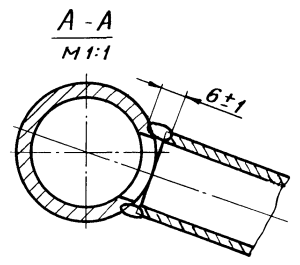
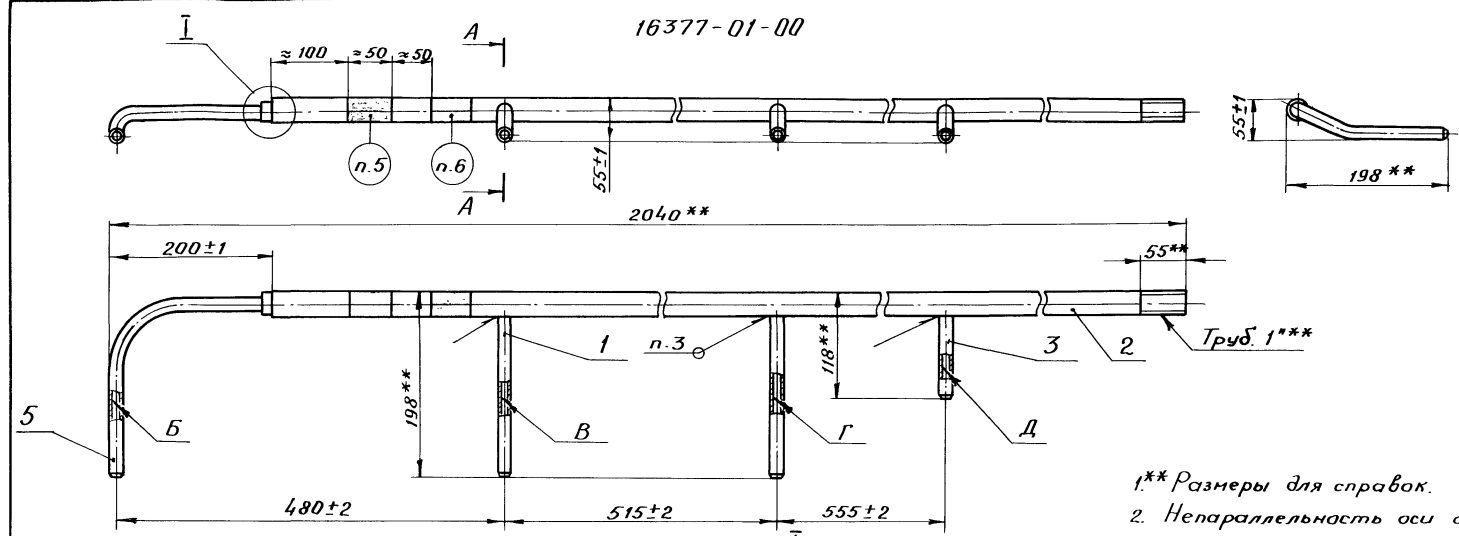
Альбом
Тиловые конструкции 3.501-116



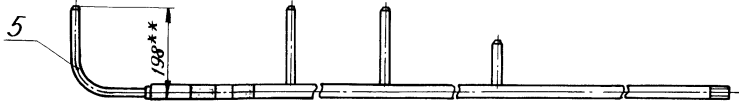
- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
остальных - по СМВ.
3. Кромки отверстий $\phi 16$ зачистить.

Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата	16377-01-01	1169	109
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса
Разраб. Хорев	16377-01-01	Хорев	1978		4,5	1:5
Пров. Андреева	16377-01-01	Андреева	1978	Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75	Лист	Листов
Рук. Степанов	16377-01-01	Степанов	1978		1	1
И. контр. Беловская	16377-01-01	Беловская	1978		МПС	
Ич. отд. Григорьев	16377-01-01	Григорьев	1978		Гипротрансхимнапсыз г. Ленинград	

Листовой комплект к Э.ЭИГ-710



16377-01-00-01 - зеркальное отражение п.3
Остальное - см. 16377-01-00
M1:10



- 1.** Размеры для справок.
2. Непараллельность оси отверстия В относительно осей отверстий В, Г, Д, не более 2 мм.
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. ЖЗ.
5. Маркировать основную полосу красной масляной краской ГОСТ 10503-71.*
6. Маркировать дополнительную полосу синей масляной краской ГОСТ 10503-71.*

Лист № Подр. и дата

				16377-01-00СБ		1169	110	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Хорев	№ 4-1	2/6/82	2/6/82		5,6	1:5	
Проб.	Андранова	№ 2	19/7/82	19/7/82				
Рук.	Степанов	№ 2	19/7/82	19/7/82				
ГНП	Саловьев	№ 2	21/1/82	21/1/82				
Н. контр.	Белявская	№ 2	23/3/82	23/3/82				
Нач. отд.	Григорьев	№ 2	23/3/82	23/3/82				
						Лист	Листов 1	
						МПС Гипротрансэнергоавт г. Ленинград		

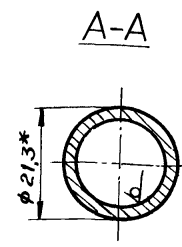
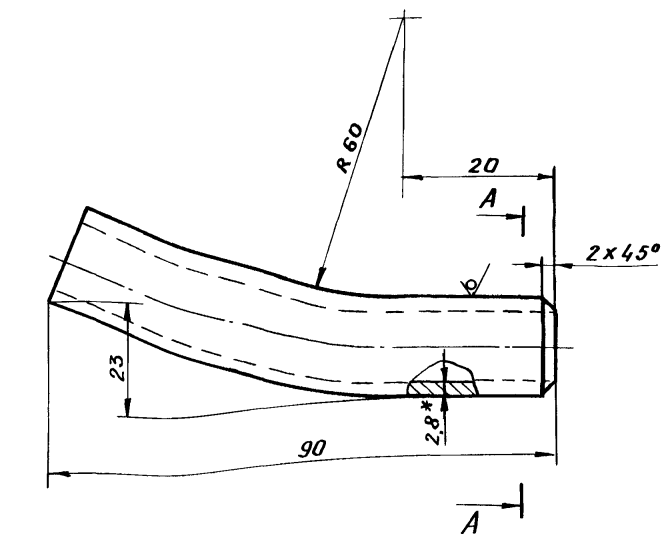
Испытание конструкции Э.ЭИ-119 Альбом

Вариант	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16377-02-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16374-01-01	Трубка	3	
11	2		16377-02-01	Труба	1	
				Различия исполнений		
			16377-02-00			
			16377-02-00-01			
				по сборочному		
				чертежу		

16377-02-00				Трубопровод			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
							1
Разраб. Хорев				МПС			
Проб. Андропова				Супротрансигнальвязь			
Рук. Степанов				г. Ленинград			
Н.контр. Белявская							
Нач. отд. Григорьев							

Туповые конструкции Э.501-116 Альбом

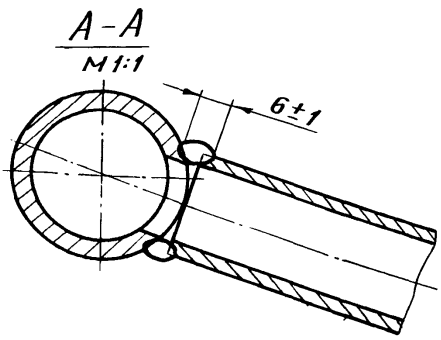
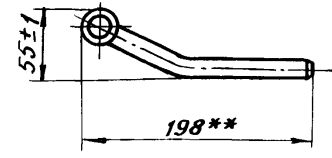
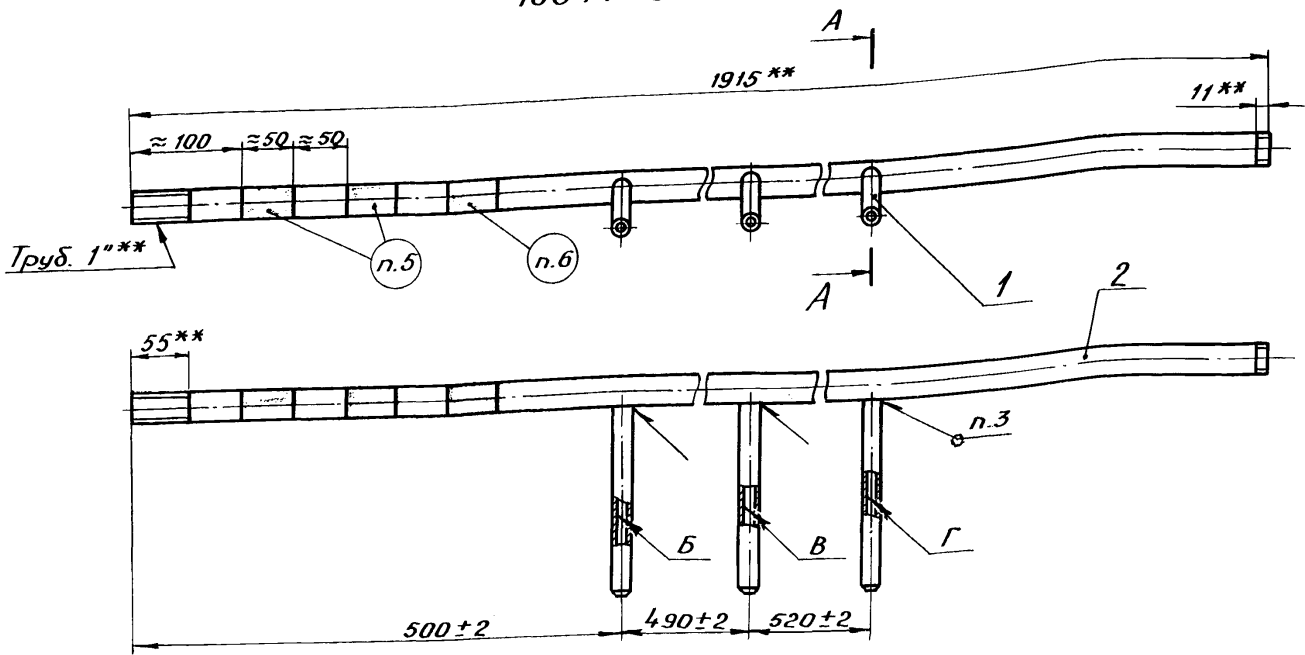
Rz320/ (✓) (✓)



1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
валов - по В7;
остальных - по СМв.

16377-01-02				1169	111	
Трубка				Лит.	Масса	Масштаб
					0,14	1:1
Изм. Лист				№ докум.		
Разраб. Хорев				11/11/88		
Проб. Андропова				19/11/88		
Рук. Степанов				19/11/88		
ГИП Соловьев				15/11/88		
Н.контр. Белявская				15/02/89		
Нач. отд. Григорьев				15/02/89		
Трубка 15x2,8 ГОСТ 3262-75				Лит. Листов 1		
				МПС		
				Супротрансигнальвязь		
				г. Ленинград		

16377-02-00



- ** Размеры для справок.
1. Непараллельность оси отверстия Б относительно осей отверстий В и Г не более 2 мм.
 2. Сварка газовая.
 3. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Жз.
 4. Маркировать две основные полосы красной масляной краской ГОСТ 10503-71*
 5. Маркировать дополнительную полосу синей масляной краской ГОСТ 10503-71.*

16377-02-00-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 16377-02-00.



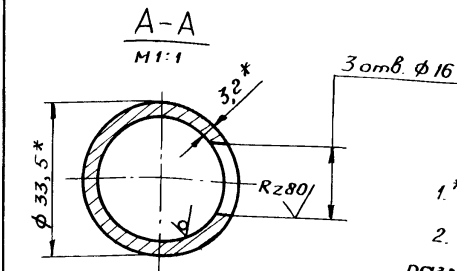
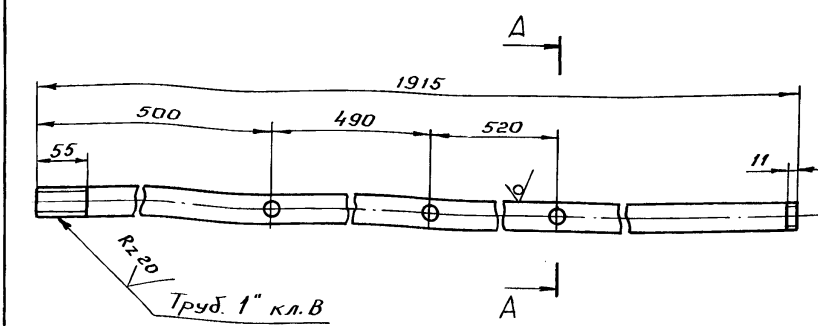
Изм. № Подл. и дата

				16377-02-00СБ		1169	112	
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Хорев	сх-т	1974	1974		5,38	1:5	
Проб.	Андронов	1974	1974					
Рук.	Степанов	1974	1974					
ГИП	Соловьев	1974	1974					
Н.контр	Белявская	1974	1974					
Нач. отд	Уригорьев	1974	1974					
						Лист	Листов 1	
						МПС		
						Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			16377-03-00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		16374-01-01	Трубка	4	
11	2		16377-03-01	Труба	1	
				Различия исполнений		
				16377-03-00 и		
				16377-03-00-01		
				по сборочному		
				чертежу.		

Изм. №	Подп. и дата	Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16377-03-00	Трубопровод	Лит.	Лист	Листов	МПС Гипротрансигналсвязь г. Ленинград
		Разраб.	Хорев	skf	7/8-77						
		Проб.	Андропова	skf	1/11-78						
		Рук.	Степанов	skf	1/11-78						
		Н.контр.	Белявская	skf	1/9-83						
		Нач. отд.	Григорьев	skf	30.07						

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом



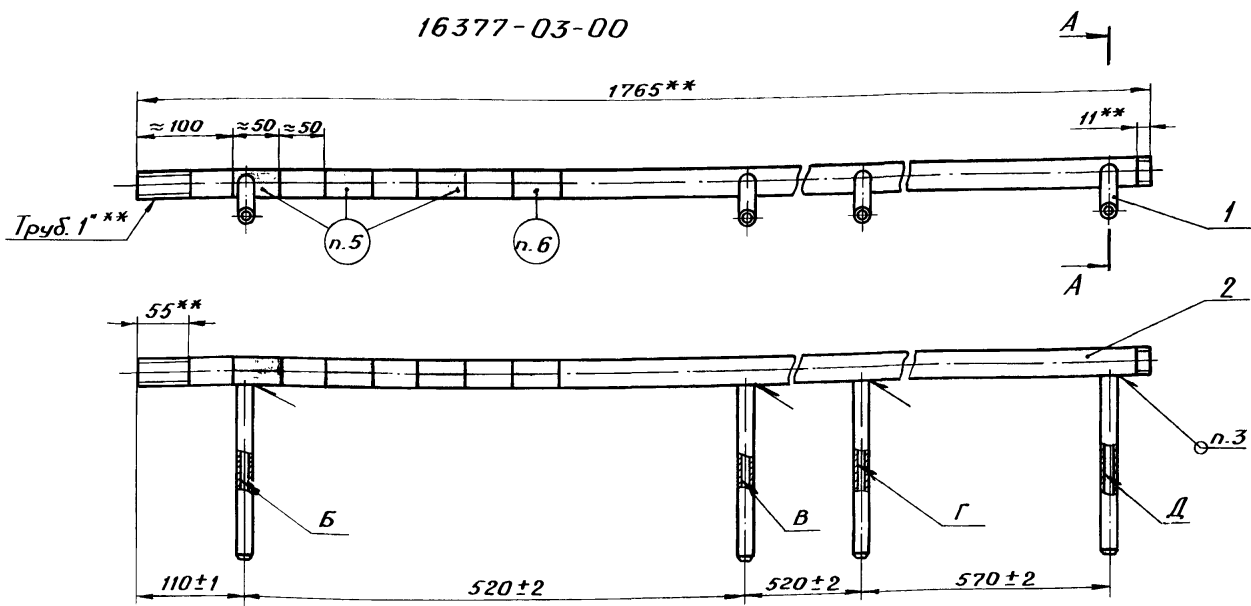
- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
остальных - по СМ8.
3. Кромки отверстий $\phi 16$ зачистить.

Изм. №	Подп. и дата	Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16377-02-01	Труба	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб.	Хорев	skf	5/8-77					
		Проб.	Андропова	skf	1/11-78					
		Рук.	Степанов	skf	1/11-78					
		ГИП	Соловьев	skf	1/11-78					
		Н.контр.	Белявская	skf	23.03.79					
		Нач. отд.	Григорьев	skf	30.07					
						1169	113			
									4,57	1:5
										Лист Листов 1
										МПС Гипротрансигналсвязь г. Ленинград
										Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75

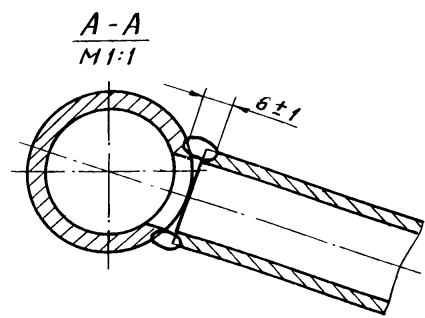
Rz 320
√(✓)

Иловые конструкции 3.501-116. Альбом

16377-03-00



- 1.** Размеры для справок.
- 2. Непараллельность оси отверстия В относительно осей отверстий В, Г и Д не более 2мм.
- 3. Сварка газовая.
- 4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Жз.
- 5. Маркировать три основные полосы красной масляной краской ГОСТ 10503-71*.
- 6. Маркировать дополнительную полосу синей масляной краской ГОСТ 10503-71*.



16377-03-00-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 16377-03-00



Ив. № Подп. и дата

				16377-03-00СБ		1169	114
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Харев	ХХХ	1981-28		5,3	1:5	
Проб.	Андропова	Андропова	20/11/78			Лист	Листов 1
Рук.	Степанов	Степанов	20/11/78			МПС	
ГНП	Соловьев	Соловьев	20/11/78			Гипротрансигналсвязь	
Н. контр.	Белявская	Белявская	20/05/78			г. Ленинград	
Нач. отд.	Григорьев	Григорьев	20/05/78				

Альбом

конструкци 3.501-110

Инв. № Подл. и дата

Вариант	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16377-04-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16374-01-01	Трубка	2	
11	2		16377-01-02	Трубка	1	
11	3		16377-04-01	Труба	1	
				Различие исполнений		
				16377-04-00 и		
				16377-04-00-01		
				по сборочному		
				чертежу		

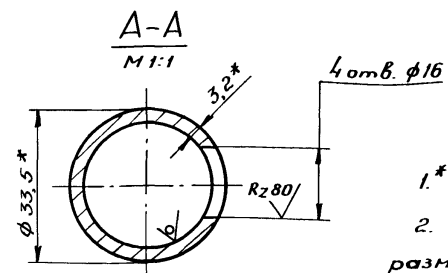
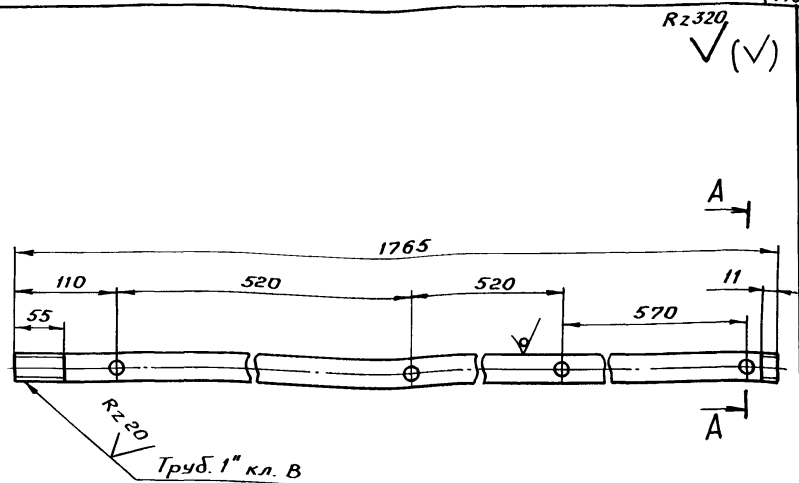
16377-04-00

Трубопровод

Лит. Лист Листов
МПС
Гипотрансигнальвязь
г. Ленинград

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Харев			7/6-4
Проб.	Андропова			1/6-78
Рук.	Степанов			1/11-78
Н.контр.	Белявская			15.03.78
Нач. отд.	Григорьев			20.5

Альбом
Типовые конструкции 3.501-116



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
остальных - по СМВ.
- 3. Кромки отверстий φ 16 зачистить.

Инв. № Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Харев			7/6-4		4,2	1:5
Проб.	Андропова			1/6-78			
Рук.	Степанов			1/11-78			
ГНП	Саловьев			1/11-78			
Н.контр.	Белявская			15.03.78			
Нач. отд.	Григорьев			20.5			

16377-03-01

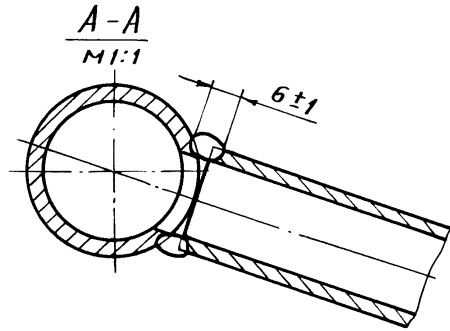
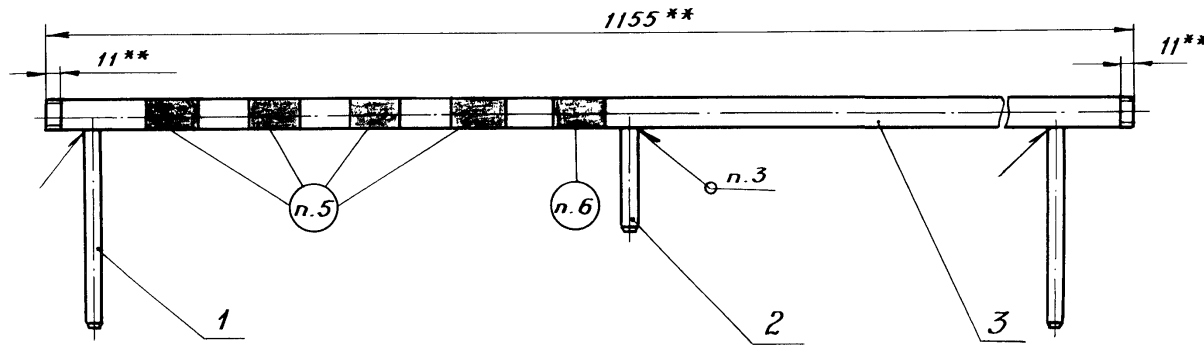
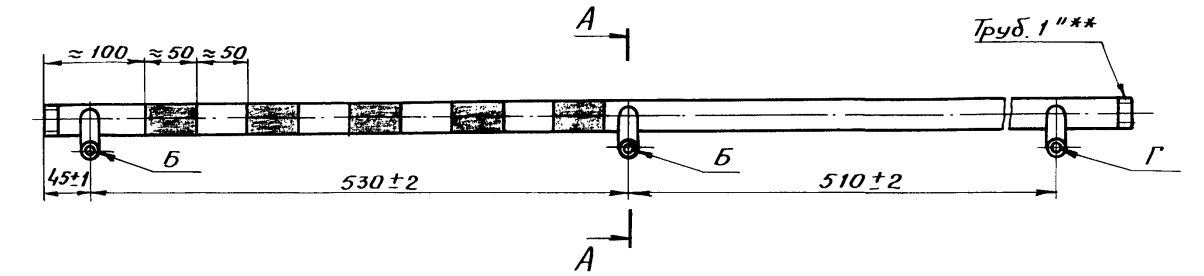
Труба

Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75

1169 115

Лит. Масса Масштаб
Лист Листов 1
МПС
Гипотрансигнальвязь
г. Ленинград

16377-04-00



1. ** Размеры для справок.
2. Непараллельность оси отверстия Б относительно осей отверстий В и Г не более 2мм.
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Жз.
5. Маркировать четыре основные полосы красной масляной краской ГОСТ 10503-71*.
6. Маркировать дополнительную полосу синей масляной краской ГОСТ 10503-71*.

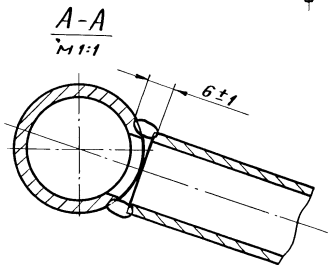
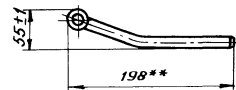
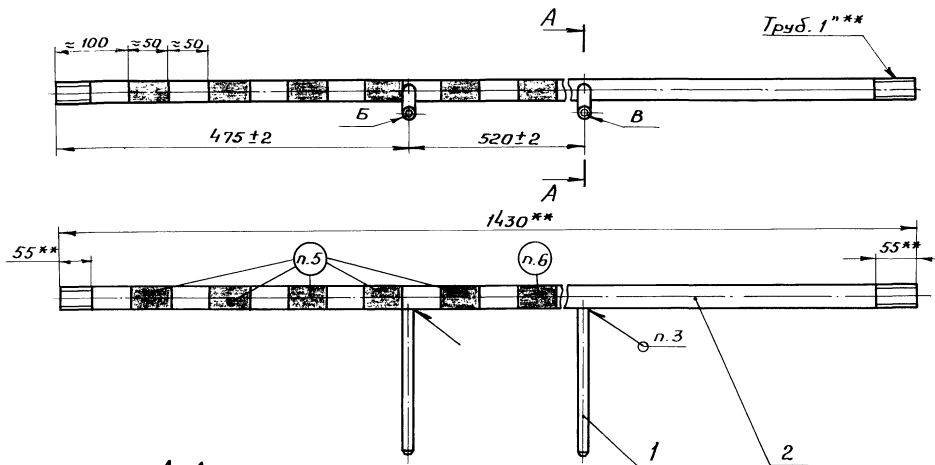
16377-04-00-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 16377-04-00



Инд. № Подп. и дата

				16377-04-00 СБ		1169	116	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Хорев	ХХ-Л	2/18-78				3,45	1:5
Пров.	Андронов	Вид	16/7-78			Лист	Листов 1	
Рук.	Степанов	Син	19/1-78			МПС		
ГИП	Соловьев	Слов	16.11.78			Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		
Н. контр.	Белявская	Слов	23.03.78					
Нач. отд.	Тригорьев	Слов	30.7.78					

16377-05-00



- 1.** Размеры для справок.
2. Непараллельность оси отверстия Б относительно оси отверстия А не более 2 мм.
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Жз.
5. Маркировать пять основных полос красной масляной краской ГОСТ 10503-71*.
6. Маркировать дополнительную полосу синей масляной краской ГОСТ 10503-71*.

16377-05-00-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 16377-05-00



				16377-05-00СБ		1169	118
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Хорев	Жуков	7/64		3,95	1:5
		Пров. Андранова	Вид	7/64			
		Рук. Степанов	Вид	7/64			
		Г.И.П. Соловьев	Толк	7/64			
		Н.контр. Белавская	Толк	7/64			
		Нач. отд. Григорьев	Толк	7/64			
Трубопровод Сварочный чертёж					Лист	Листов 1	
					МПС		

Альбом

1 илюговые конструкции 3.501-116

Инв. № Подл. и дата

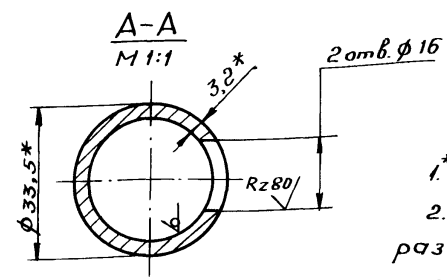
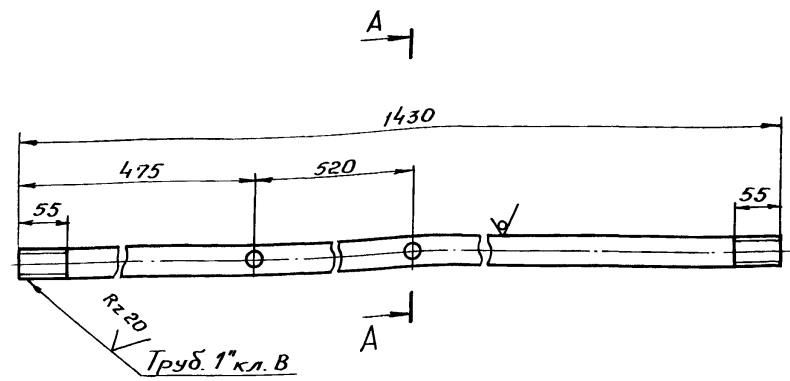
Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

Вид Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		16377-06-00 сб	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	16374-01-01	Трубка	3	
11	2	16377-06-01	Труба	1	
			Различные исполнения		
			16377-06-00 и		
			16377-06-00-01		
			по сборочному		
			чертежу		

Инв. №	Подп. и дата	16377-06-00		Лит.	Лист	Листов
		Трубопровод				1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
	Разраб.	Хорев	ХХЛ	3/11-77		
	Пров.	Андропова	Вид	1/11-77		
	Рук.	Степанов	Степ	1/11-77		
	Н.контр.	Белявская	Бел	1/11-77		
	Нач. отд.	Григорьев	Гри	30.9		
				МПС		
				Гипротрансигнальсвязь		
				г. Ленинград		

Rz320
√(√)

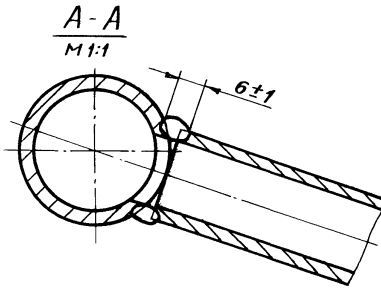
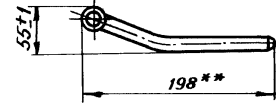
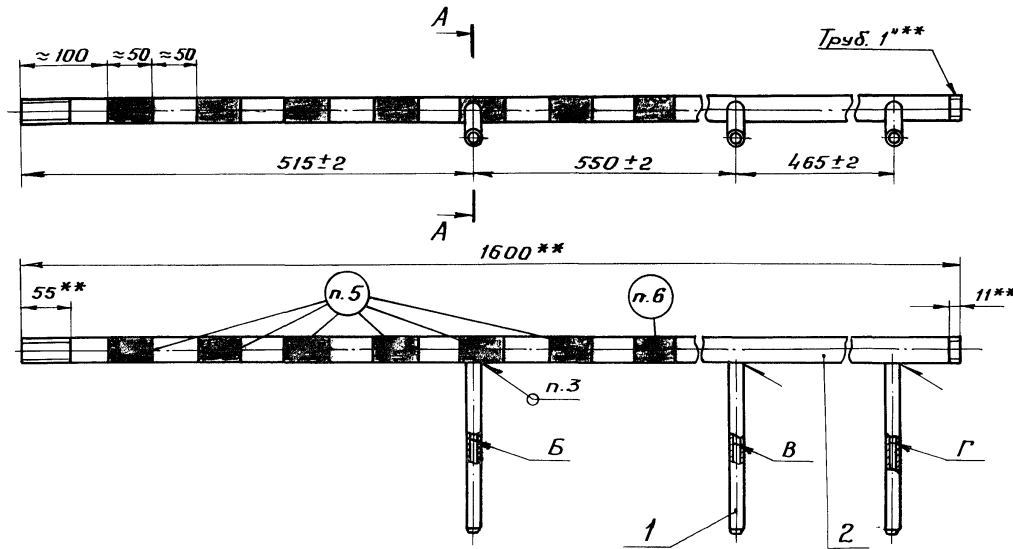
Типовые конструкции 3.501-116 Альбом



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
остальных - по СМ8.
3. Кромки отверстий $\phi 16$ зачистить.

Инв. №	Подп. и дата	16377-05-01		Лит.	Масса	Масштаб
		Труба			3,41	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
	Разраб.	Хорев	ХХЛ	3/11-77		
	Пров.	Андропова	Вид	1/11-77		
	Рук.	Степанов	Степ	1/11-77		
	ГИП	Соловьев	Сол	1/11-77		
	Н.контр.	Белявская	Бел	1/11-77		
	Нач. отд.	Григорьев	Гри	30.9		
				Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75		
				МПС		
				Гипротрансигнальсвязь		
				г. Ленинград		

16377-06-00



- 1.** Размеры для справок.
2. Непараллельность осей отверстий относительно осей отверстий В и Г не более 2 мм.
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374 - 73. VII. Жз.
5. Маркировать шесть основных полоз красной масляной краской ГОСТ 10503-71.
6. Маркировать дополнительную полосу синей масляной краской ГОСТ 10503-71.

16377-06-00-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 16377-06-00



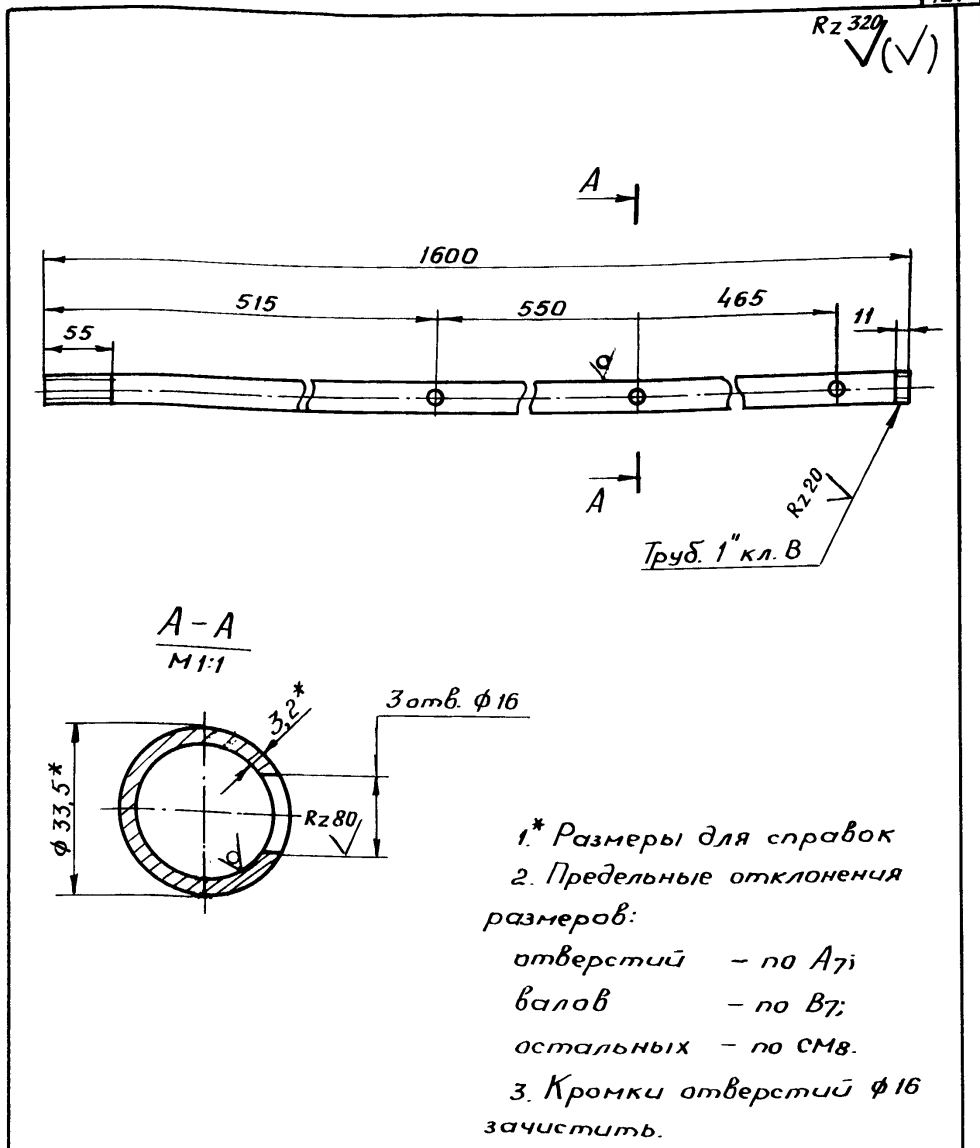
				16377-06-00 СБ		1169	120	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
							4,63	1:5
Разраб.	Хорев			25.11.78		Лист	Листов 1	
Пров.	Андронов			25.11.78		МПС Гипотрансценалсвязь г. Ленинград		
Рук.	Степанов			15.11.78				
ГНП	Соловьев			15.11.78				
Н.контр.	Белявская			23.03.79				
Нач. отд.	Григорьев			30.07				

16377-07-00 СБ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16377-07-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16374-01-01	Трубка	3	
11	2		16377-07-01	Труба	1	
				Различие исполнений 16377-07-00 ч 16377-07-00-01 по сборочному чертежу		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16377-07-00		
Разраб.	Хорев			25.11.78	Лит.	Лист	Листов
Пров.	Андропова			18.11.78			1
Рук.	Степанов			17.11.78	Трубопровод		
Н.контр.	Белявская			15.11.78	МПС		
Нач.отд.	Григорьев			15.11.78	Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		

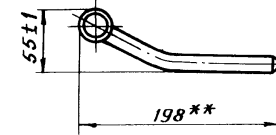
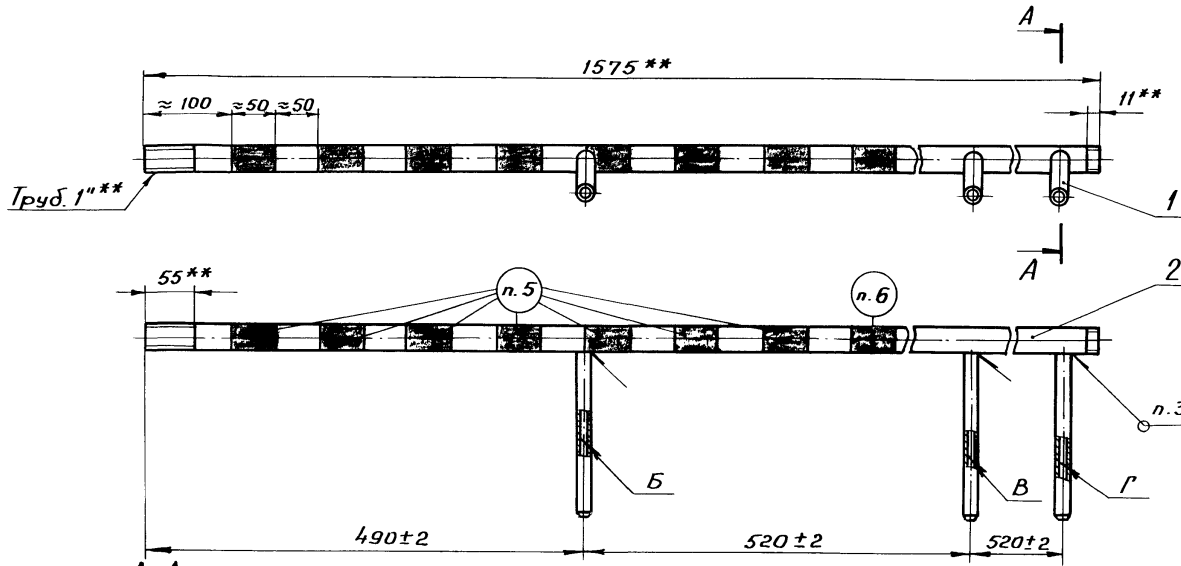
Типовые конструкции 3.501-116 Альбом



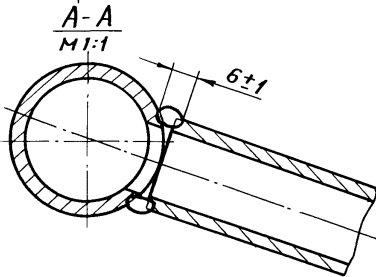
- 1.* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
остальных - по СМВ.
3. Кромки отверстий $\phi 16$ зачистить.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16377-06-01		
Разраб.	Хорев			25.11.78	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Андропова			18.11.78		3,82	1:5
Рук.	Степанов			18.11.78	Лист	Листов 1	
ГИП	Соловьев			18.11.78	МПС		
Н.контр.	Белявская			15.11.78	Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75		
Нач.отд.	Григорьев			15.11.78	Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		

16377-07-00



- 1.** Размеры для справок.
2. Непараллельность оси отверстия Б относительно осей отверстий В и Г не более 2 мм.
3. Сварка газовая
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. ЖЗ.
5. Маркировать семь основных полос красной масляной краской ГОСТ 10503-71.*
6. Маркировать дополнительную полосу синей масляной краской ГОСТ 10503-71.*



16377-07-00-01 - зеркальное отражение

Остальное - см. 16377-07-00



				16377-07-00СБ		1169	122	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Хорев			9/21/71			4,6	1:5
Пров.	Андронов			16/11/73				
Руч.	Степанов			4/11/71				
ГИП	Соловьев			16.11.73				
Н.контр.	Белявская			19.08.73				
Нач.отд.	Григорьев			30.9				
						Лист	Листов 1	
						МПС		
						Гипотрансигнализация г. Ленинград		

Инв. № Подп. и дата

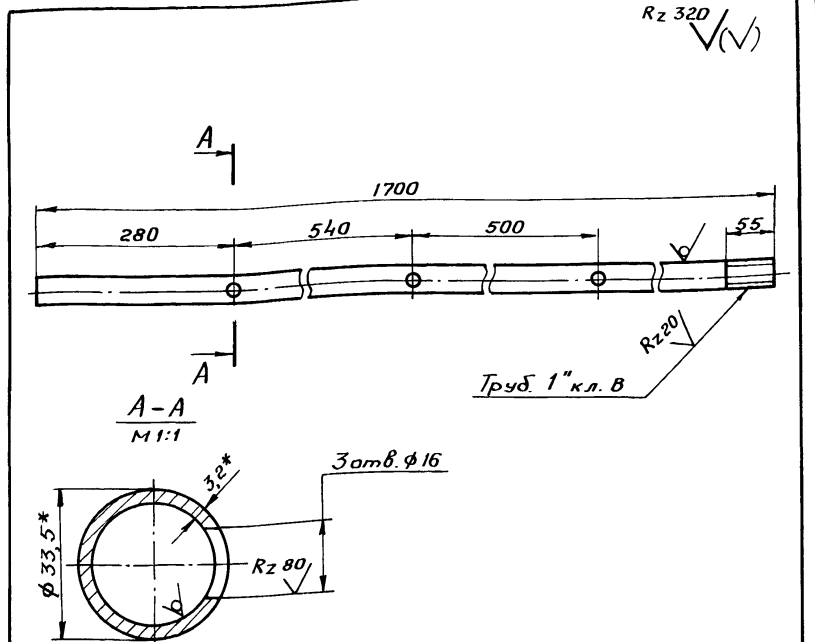
Альбом

Типовые конструкции э.сиг.т-116

Инв. №	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16378-01-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16374-01-01	Трубка	3	
11	2		16378-01-01	Труба	1	
64	3		16378-01-02	Трубка		
				Труба 20x2,35 ГОСТ 3262-75 E-25*	1	0,415 кг
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			16378-01-00			
11	4		16374-01-04	Трубка	1	
			16378-01-00-01			
11	4		16374-01-05	Трубка	1	

Инв. №		Лист		Дата		16378-01-00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов	
Разраб.	Жуковская		И.И.	1977			1	
Пров.	Андропова		В.И.	1977				
Рук.	Степанов		В.И.	1977				
Н. контр.	Белявская		В.И.	1977				
Нач. отд.	Григорьев		В.И.	1977				
Трубопровод				МПС Гипротрансигнализация г. Ленинград				

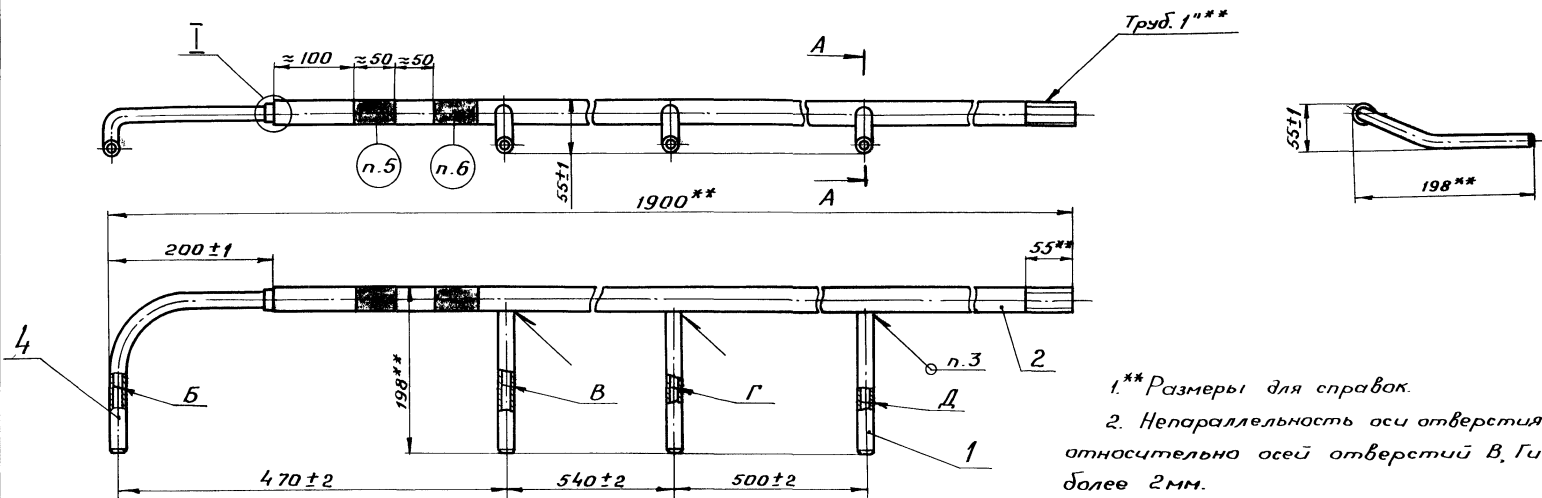
Альбом
Типовые конструкции э.сиг.т-116



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
остальных - по СМВ.
3. Кромки отверстий $\phi 16$ зачистить.

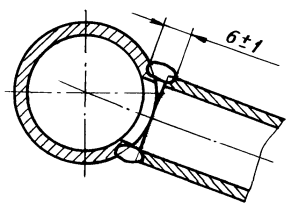
Инв. №		Лист		Дата		16378-01-01			1169	124
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов	Масса	Масштаб	
Разраб.	Жуковская		В.И.	1977				4,0	1:5	
Пров.	Андропова		В.И.	1977						
Рук.	Степанов		В.И.	1977						
ГИП	Соловьев		В.И.	1977						
Н. контр.	Белявская		В.И.	1977						
Нач. отд.	Григорьев		В.И.	1977						
Труба					Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75					
					МПС Гипротрансигнализация г. Ленинград					

16378-01-00

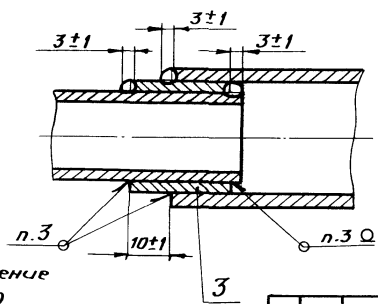


- 1.** Размеры для справок.
2. Непараллельность оси отверстия б относительно осей отверстий в, г, д не более 2 мм.
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Жз.
5. Маркировать основную полосу цинковыми белками ГОСТ 10503-71*
6. Маркировать дополнительную полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71*

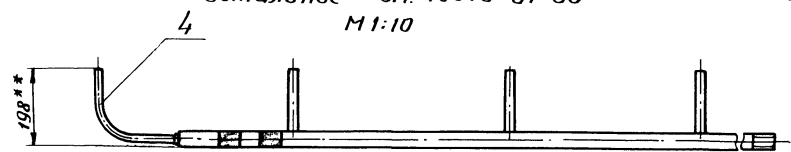
A - A
M 1:1



I
M 1:1



16378-01-00-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 16378-01-00
M 1:10

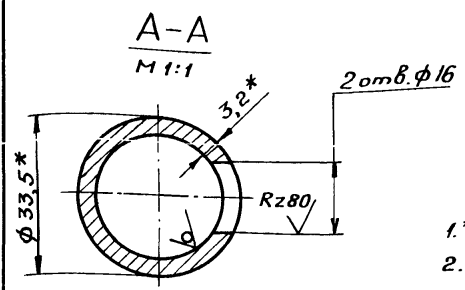
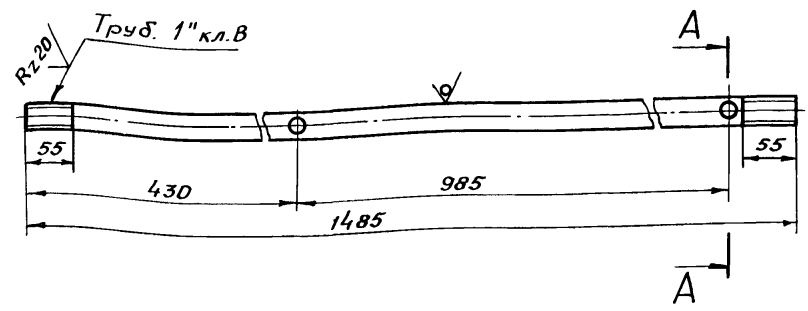


				16378-01-00 СБ		1169	125
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Жуковская	ИЛ	ИЛ	1978		5,4	1:5
Пров.	Андропова	ИЛ	ИЛ	1978	Трубопровод		
Рук.	Степанов	ИЛ	ИЛ	1978	Сварочный чертеж		
ГИП	Соловьев	ИЛ	ИЛ	1978	Лист	Листов 1	
Н.контр.	Белявская	ИЛ	ИЛ	1978	МПС		
Нач. отд.	Григорьев	ИЛ	ИЛ	1978	Гипротрансиналсвязь		
					г. Ленинград		

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16378-02-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16374-01-01	Трубка	2	
11	2		16378-02-01	Труба	1	
				<u>Различные исполнения</u>		
				16378-02-00 ч		
				16378-02-00-01		
				по сборочному чертежу		

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
остальных - по СМ8.
- Кромки отверстий φ16 зачистить.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жуковская	ИИ	19.07.78	
Пров.	Андропова	ИИ	19.07.78	
Рук.	Степанов	ИИ	19.07.78	
Н.контр.	Белявская	ИИ	19.07.78	
Нач. отд.	Григорьев	ИИ	19.07.78	

16378-02-00		
Трубопровод		
Лит.	Лист	Листов
		1
МПС Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		

				16378-02-01		1169	126	
				Труба		Лит.	Масса	Масштаб
							3,54	1:5
						Лист	Листов 1	
				Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75		МПС Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		

Rz 320
✓

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

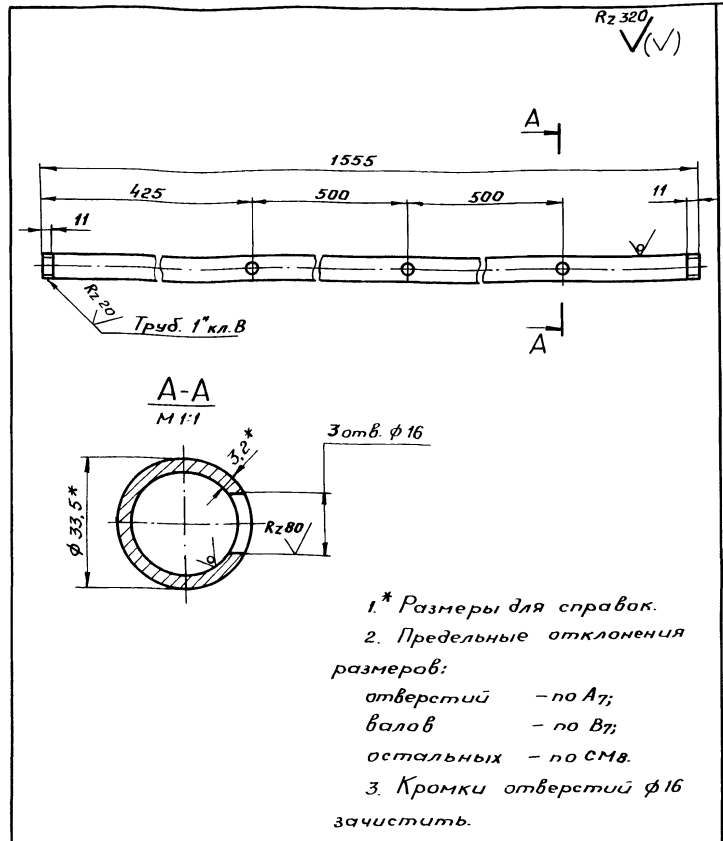
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
12		16378-03-00 СБ				Сборочный чертеж		
						Детали		
11	1	16374-01-01				Трубка	3	
11	2	16378-03-01				Труба	1	
						Различные исполнения		
						16378-03-00 и		
						16378-03-00-01		
						по сборочному		
						чертежу.		

16378-03-00

Трубопровод

Лит. Лист Листов
МПС
Ципротрансгазсвязь
г. Ленинград

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом



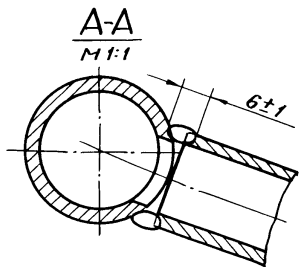
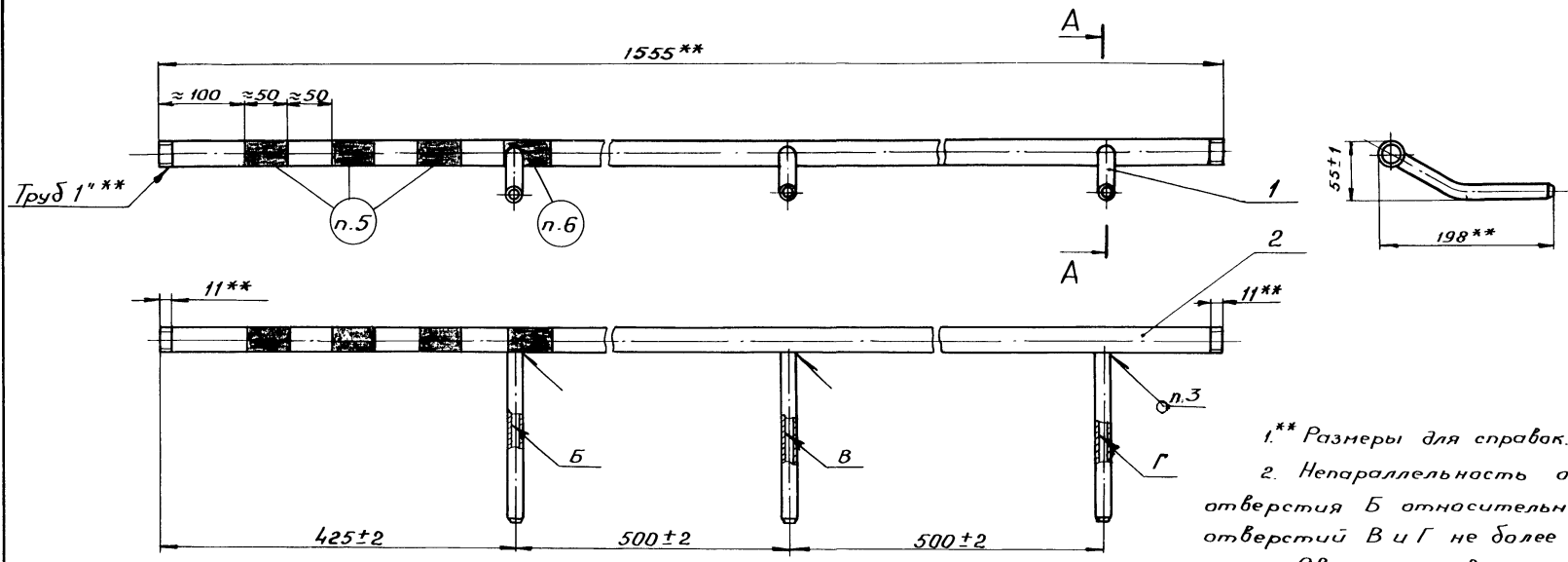
- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМВ.
- Кромки отверстий ф16 зачистить.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16378-03-01	1169	128	
					Труба	Лит.	Масса	Машштаб
							3,7	1:5
						Лит	Листов	1
							МПС	
					Труба 25x32 ГОСТ 3262-75			
							Ципротрансгазсвязь	г. Ленинград

Копировать: А
Формат 11

Липовые конструкции Э.501-116 Альбом

16378-03-00



- 1.** Размеры для справок.
- 2. Непараллельность оси отверстия Б относительно осей отверстий В и Г не более 2 мм.
- 3. Сварка газовая.
- 4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73, VII. Жз.
- 5. Маркировать три основные полосы цинковыми белками ГОСТ 10503-71*.
- 6. Маркировать дополнительную полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71*.

16378-03-00-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 16378-03-00

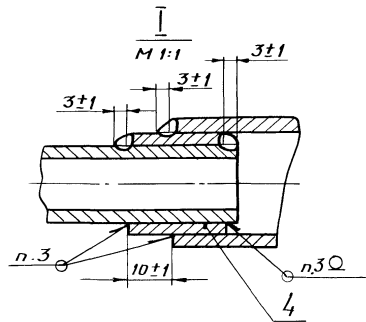
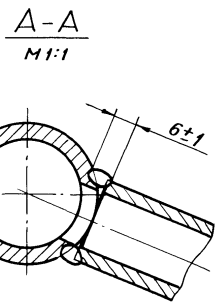
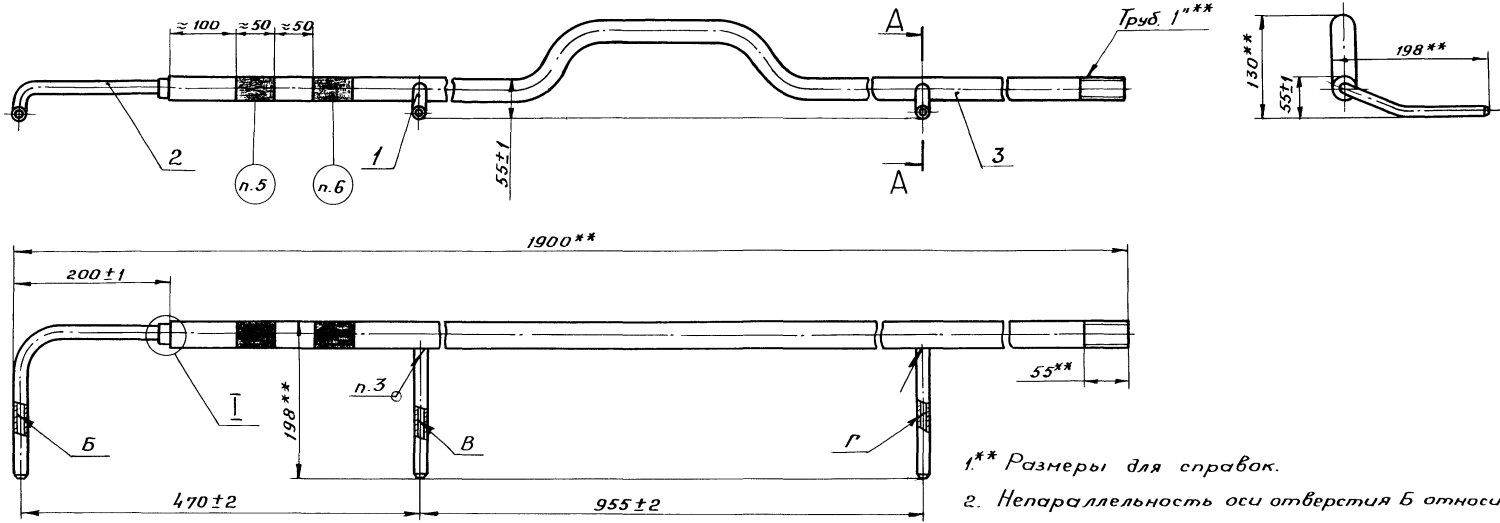


Инв. № Подп. и дата

				16378-03-00СБ		1169	129
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						4,6	1:5
Трубопровод					Сборочный чертёж		
Лист					Листов 1		
МПС					Гипротрансгазсвязь		
г. Ленинград							

Разраб. Жуковская
Проб. Андреева
Рук. Степанов
ГИП Соловьев
Н.контр. Белявская
Нач. отд. Григорьев

Илюбные конструкции З. 501-116 Альдом



- 1.** Размеры для справок.
- 2. Непараллельность оси отверстия Б относительно осей отверстий В и Г не более 2мм.
- 3. Сварка газовая.
- 4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Жз.
- 5. Маркировать одну основную полосу цинковыми делителями ГОСТ 10503-71*.
- 6. Маркировать дополнительную полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71*.

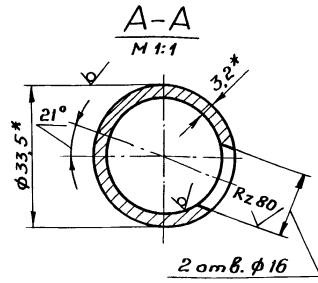
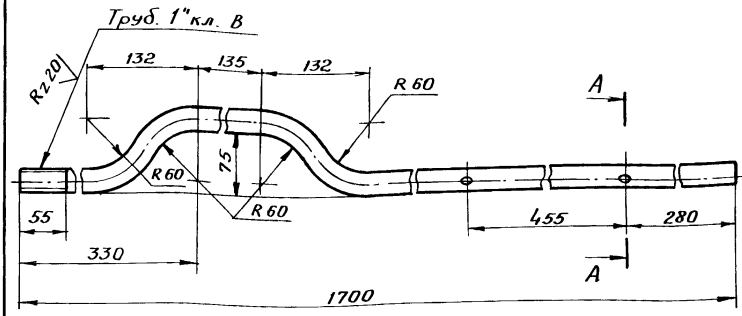
Инв. № Подп. и дата

				16378-04-00СБ		1169	131	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб.	Лужавская	12/1/78		5,1	1:5	
		Пров.	Андреева	12/2/78				
		Рук.	Степанов	12/17/78		Лист	Листов 1	
		ГИП	Соловьев	05/11/78		МПС		
		Н.контр.	Белявская	23/12/78	Гипротрансгазавлязья г. Ленинград			
		Нач.отд.	Григорьев	3/8/79				

Технические условия 3.501-116 Альбом

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		16378-05-00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	16374-01-01	Трубка	2	
11	2	16374-01-05	Трубка	1	
11	3	16378-05-01	Труба	1	
64	4	16378-05-02	Трубка		
			Труба 20x2,35 ГОСТ 3262-75		
			L = 25 ± 1	1	0,415 кг

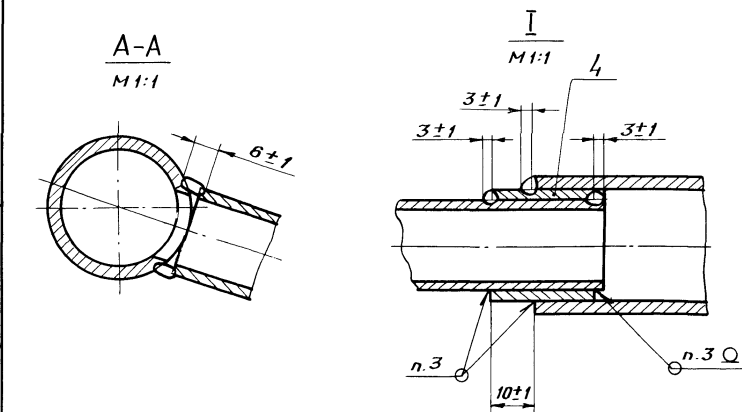
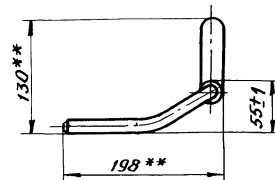
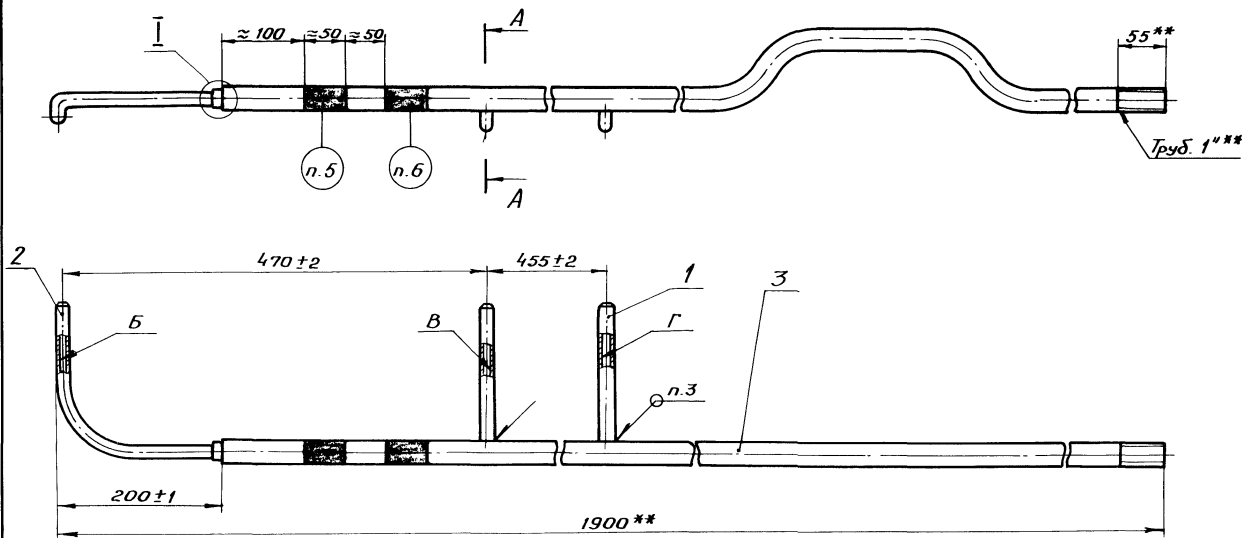
Технические условия 3.501-116 Альбом



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
остальных - по СМВ.
3. Кромки отверстий φ16 зачистить.

Изм. №	Лист	Листов	Дата	16378-05-00	
Изм. №	Лист	Листов	Дата	Трубопровод	
Изм. №	Лист	Листов	Дата	МПС	
Изм. №	Лист	Листов	Дата	Гипротрансгоснавязь	
Изм. №	Лист	Листов	Дата	г. Ленинград	

Изм. №	Лист	Листов	Дата	16378-05-01		1169	132
Изм. №	Лист	Листов	Дата	Труба		4,3	1:5
Изм. №	Лист	Листов	Дата	Труба 25x32 ГОСТ 3262-75		МПС	
Изм. №	Лист	Листов	Дата	Гипротрансгоснавязь		г. Ленинград	



- ** Размеры для справок.
2. Непараллельность оси отверстия Б относительно осей отверстий В и Г не более 2 мм.
 3. Сварка газовая.
 4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, — эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. Жз.
 5. Маркировать основную полосу цинковыми делами ГОСТ 10503-71*.
 6. Маркировать дополнительную полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71*.

				16378-05-00СБ		1169	133	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
							5,4	1:5
Разраб.	Жуковская	ИИ	18/1/78			Лист	МПС	
Пров.	Андронova	ИИ	18/1/78			Гипротрансигнализация		
Рук.	Степанов	ИИ	18/1/78			г. Ленинград		
ГИП	Соловьев	ИИ	18/1/78					
Н.контр.	Белявская	ИИ	18/1/78					
Нач. отд.	Григорьев	ИИ	18/1/78					

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

№ документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16378-08-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		16378-08-01	Трубка	3	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			<u>16378-08-00</u>			
12	2		16378-08-02	Труба	1	
			<u>16378-08-00-01</u>			
12	2		16378-08-03	Труба	1	

16378-08-00

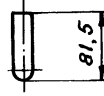
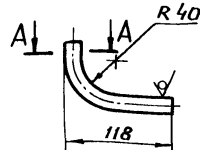
Трубопровод

Лит. Лист Листов
МПС
Гипротрансгоснальсвязь
г. Ленинград

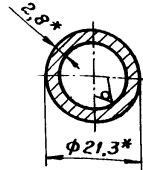
Изм. №	Лист	Лист	Листов
Разраб. Жуковская	МЛ	1/1	1
Пров. Андреев	МЛ	1/1	1
Рук. Степанов	МЛ	1/1	1
Н.контр. Белявская	МЛ	1/1	1
Нач. отд. Григорьев	МЛ	1/1	1

Rz 320
√(✓)

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом



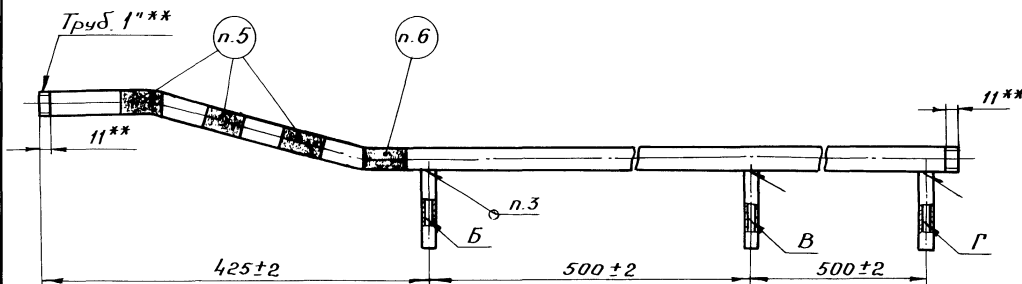
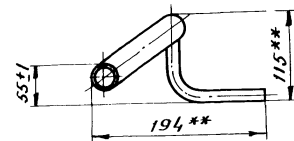
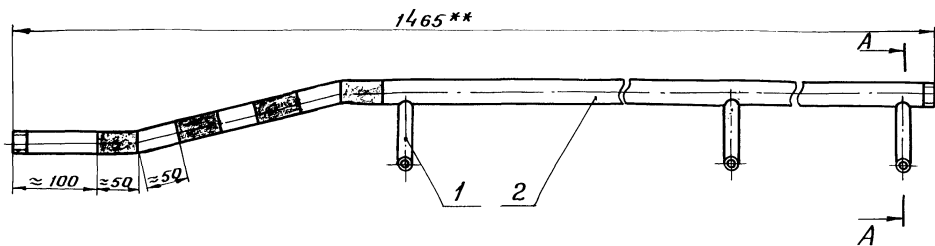
A-A
M 1:1



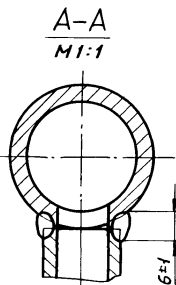
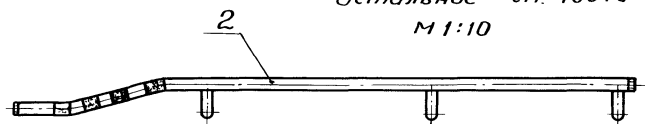
1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
валов - по В7;
остальных - по СМВ.

Изм. №		Лист		Листов		16378-08-01		1169	134
Изм. №	Лист	Лист	Листов	Лит.	Лист	Листов	Масса	Масштаб	
Разраб. Жуковская	МЛ	1/1	1				0,2	1:5	
Пров. Андреев	МЛ	1/1	1						
Рук. Степанов	МЛ	1/1	1						
Гип. Соловьев	МЛ	1/1	1						
Н.контр. Белявская	МЛ	1/1	1						
Нач. отд. Григорьев	МЛ	1/1	1						
Трубка									
Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75									

16378-08-00



16378-08-00-01-зеркальное отражение
Остальное - см. 16378-08-00
М 1:10



- 1.** Размеры для справок.
2. Непараллельность оси отверстия Б относительно осей отверстий В и Г не более 2 мм.
3. Сварка газовая.
4. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьбы, - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII ЖЗ.
5. Маркировать три основные полосы цинковыми деллами ГОСТ 10503-71*.
6. Маркировать дополнительную полосу зеленой масляной краской ГОСТ 10503-71*.

Альбом конструкций Э. 501-116

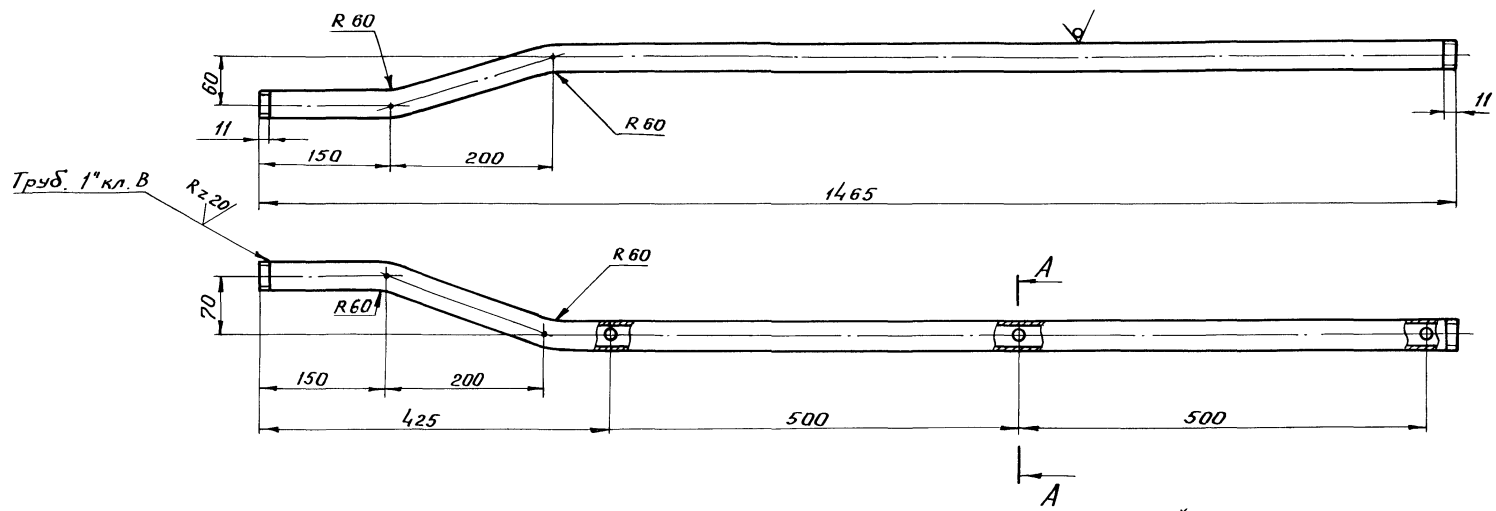
И.И.В. № Подл. и датой

				16378-08-00СБ		1169	135
				Трубопровод		Лист	Масса
				Сборочный чертеж		4,4	1:5
						Лист 1 из 1	
						МПС	
						Липратрансгазальвязь	
						г. Ленинград	

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жуковская	ЭВ	15/11/78
Пров.	Андропова	В.И.	15/11/78
Рук.	Степанов	В.И.	15/11/78
ГМП	Соловьев	С.В.	15/11/78
Н.контр.	Белявская	Л.И.	15/11/78
Нач. отд.	Григорьев	В.С.	15/11/78

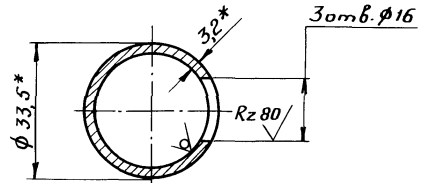
Rz 320 ✓(✓)

Ильские конструкторы ИИЗ. 501-116 Альбом



Труба 1" кл. В

A-A
M 1:1



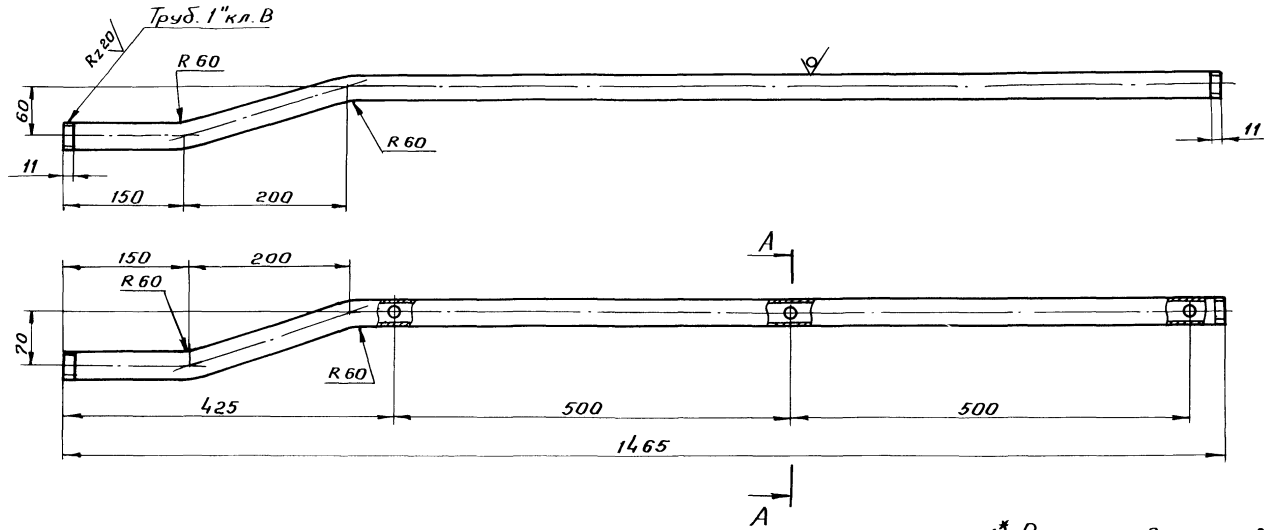
1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
остальных - по СМ8.
3. Кромки отверстий $\phi 16$ зачистить.

Инд. № Подп. и дата

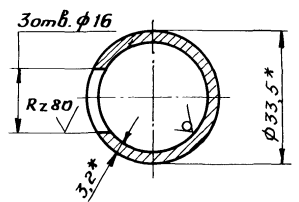
				16378-08-02		1169	136
				Труба		Лист	Масса
							1:5
						Лист	
						МПС	
				Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75		Гипротранссигнализация	
						г. Ленинград	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жуковская	ИИЗ	ИИЗ	1978
Проб.	Андромов	ИИЗ	ИИЗ	1978
Рук.	Степанов	ИИЗ	ИИЗ	1978
ГИП	Соловьев	ИИЗ	ИИЗ	1978
Нач.отд.	Белявская	ИИЗ	ИИЗ	1978
	Григорьев	ИИЗ	ИИЗ	1978

Rz 320 (✓)



A - A
M 1:1



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
валов - по В7,
остальных - по СМ8.
3. Кромки отверстий $\phi 16$ зачистить.

Альбом

Тыловые конструкции З. 501-116

Инв. №	Подп. и дата

16378-08-03				1169	137			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лит.	Масса	Макштаб
Разраб.	Жуковская	Ильин	15.11.78	15.11.78		3,5	1:5	
Пров.	Андронов	Ворож	15.11.78	15.11.78		Лист	Листов 1	
Рук.	Степанов	Ольга	15.11.78	15.11.78		МПС		
ГНП	Соловьев	Александр	15.11.78	15.11.78		Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75		
Н. контр.	Белавская	Людмила	15.11.78	15.11.78	Ипротрансигналсвязь			
Нач. отд.	Тригорьев	Владимир	15.11.78	15.11.78	г. Ленинград			

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

138

№ докум.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			16378-09-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		14257-33-03	Шпилька	1	
11	2		16378-09-01	Полоса	1	
11	3		16378-09-02	Скоба кронштейна	1	

Инв. № Подп. и дата

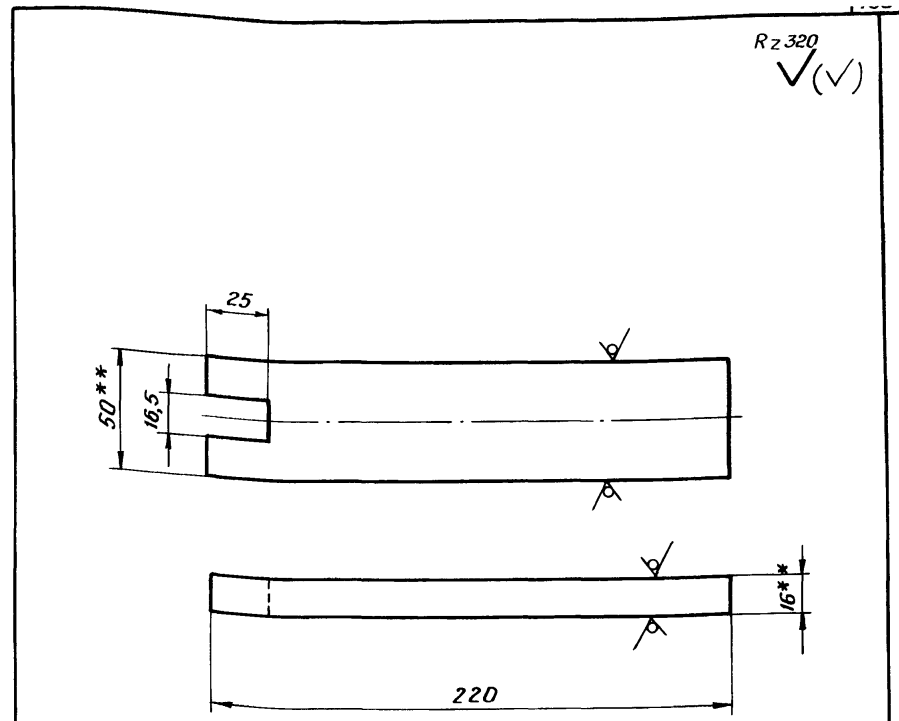
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Хорев	16378-09-00	ХХХ	19.02.78
Проб.	Андропова	16378-09-01	ААА	19.02.78
Рук.	Степанов	16378-09-02	ССС	19.02.78
Н.контр.	Белявская	16378-09-03	БББ	19.02.78
Нач. отд.	Григорьев	16378-09-00	ГГГ	19.02.78

16378-09-00

Кронштейн

Лит. Лист Листов
МПС
Гипротранссылнальвязь
г. Ленинград

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом



- 1.** Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7;
валов - по В7;
остальных - по СМВ.

Инв. № Подп. и дата

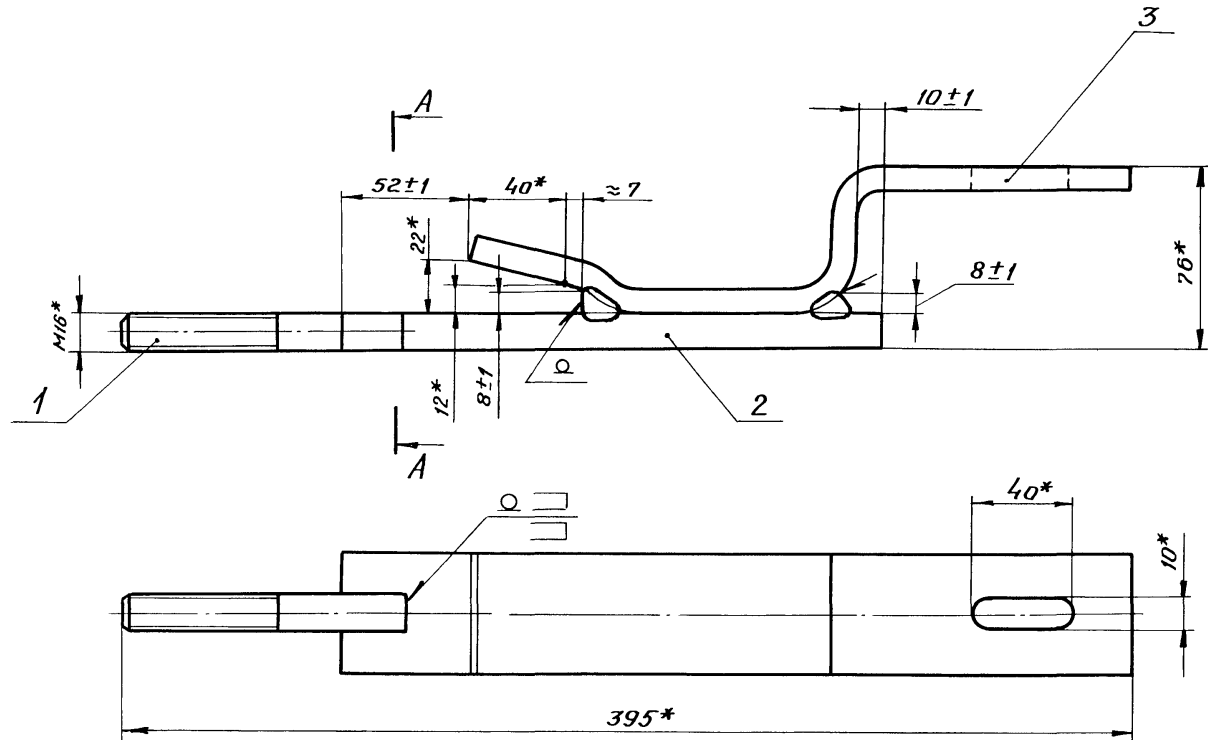
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Хорев	16378-09-01	ХХХ	19.02.78
Проб.	Андропова	16378-09-02	ААА	19.02.78
Рук.	Степанов	16378-09-03	ССС	19.02.78
ГИП	Соловьев	16378-09-04	ССС	19.02.78
Н.контр.	Белявская	16378-09-05	БББ	19.02.78
Нач. отд.	Григорьев	16378-09-01	ГГГ	19.02.78

16378-09-01

Полоса

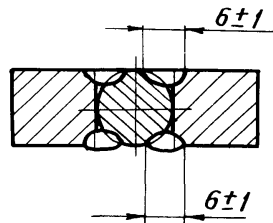
Полоса Б-2 16x50 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-58*

Лит.	Масса	Масштаб
	1,4	1:2
Лит. Листов 1		
МПС		
Гипротранссылнальвязь г. Ленинград		



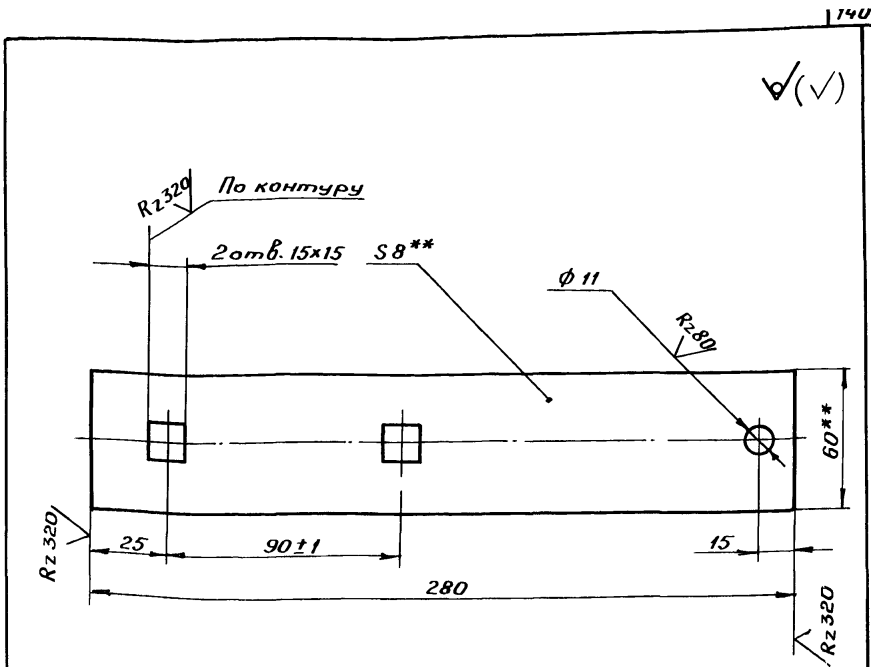
- 1.* Размеры для справок.
 - 2. Сварка ручная дуговая
 - 3. Покрытие - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73.
- Ⅶ. Жз, кроме резьбы.

A-A
M1:1



				16378-09-00СБ	1169	139	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Харев	СВ-1	7.11.78			2,8	1:2
Пров.	Андронов	СВ-1	15.11.78				
Рук.	Степанов	СВ-1	15.11.78				
ГИП	Салавьев	СВ-3	15.11.78				
Н. контр.	Белявская	СВ-2	29.08.78				
Нач. отд.	Григорьев	СВ-2	30.08.78				
Кронштейн					Лист		Листов 1
Сборочный чертеж					МПС		
					Гипотрансигнальсвязь		
					г. Ленинград		

Инд. №	Подп. и дата



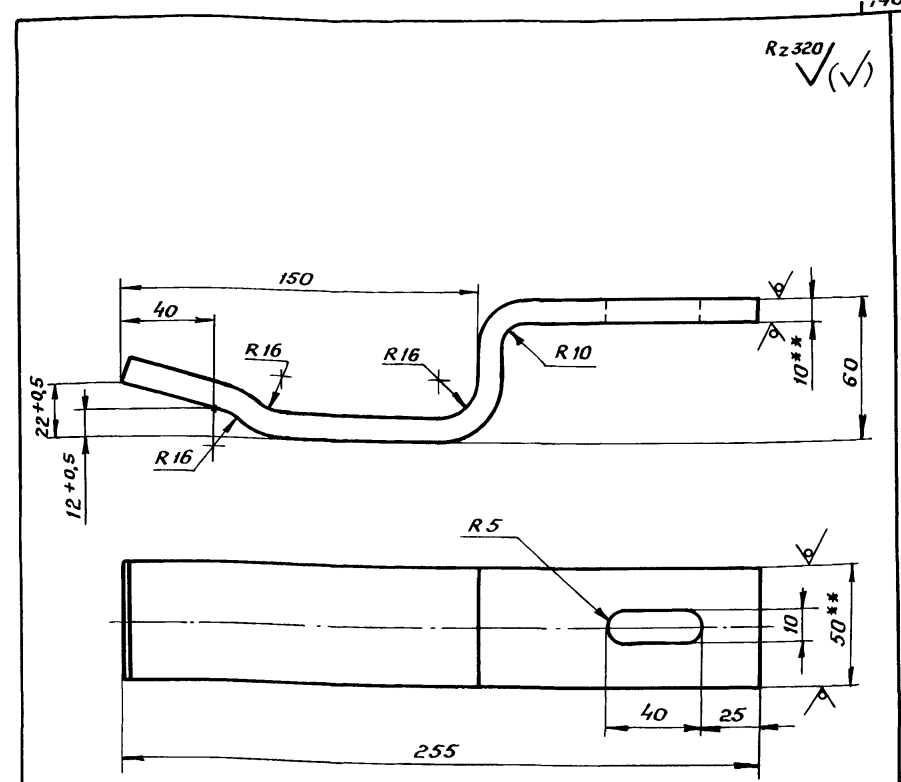
- 1.** Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А9;
 валов - по В9;
 остальных - по СМ9.
 3. Покрытие - эмаль ХВ-110 или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII, Ж.

140

✓(✓)

Инв. №	Подл. и дата	16378-00-03			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса Масштаб
Разраб.	Хорев	skh	1	5/18-78	
Пров.	Андропова	skh	1	18/11-78	Лист Листов 1
Рук.	Степанов	skh	2	18/11-78	
ГИП	Соловьев	skh	3	18/11-78	МПС
Н.контр.	Белявская	skh	4	18/11-78	
Нач.отд.	Григорьев	skh	5	18/11-78	Полоса 5-2 8x60 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-58*

Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

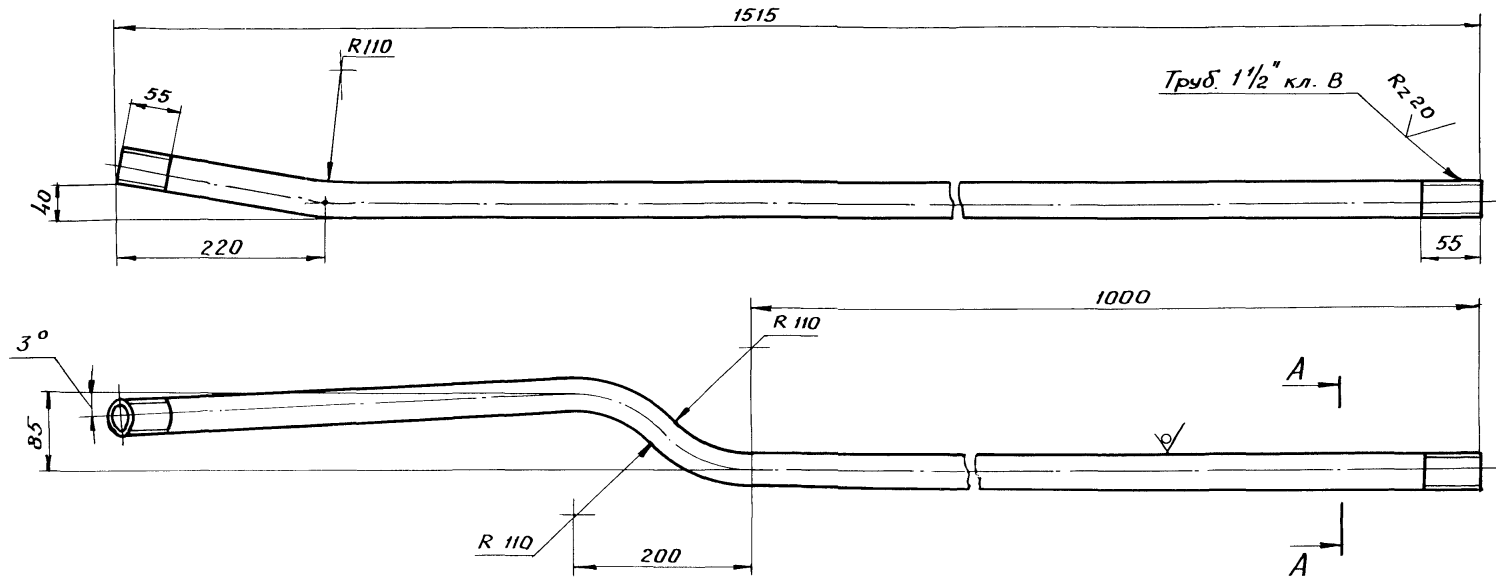


- 1.** Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7;
 валов - по В7;
 остальных - по СМ8.

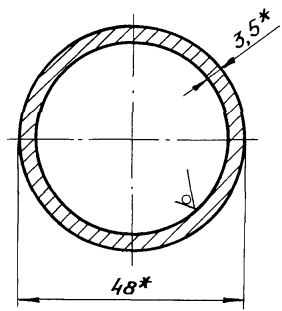
Rz320 ✓(✓)

140

Инв. №	Подл. и дата	16378-09-02				1169	140
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса Масштаб		
Разраб.	Хорев	skh	1	5/18-78			
Пров.	Андропова	skh	1	18/11-78	Лист Листов 1		
Рук.	Степанов	skh	2	18/11-78			
ГИП	Соловьев	skh	3	18/11-78	МПС		
Н.контр.	Белявская	skh	4	18/11-78			
Нач.отд.	Григорьев	skh	5	18/11-78	Полоса 5-2 10x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-58*		
						Гипротрансигнализация г. Ленинград	



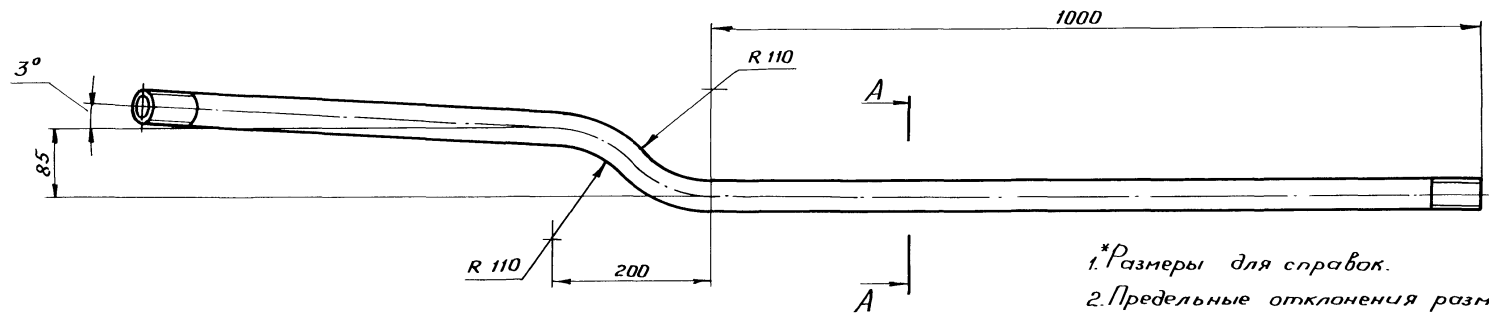
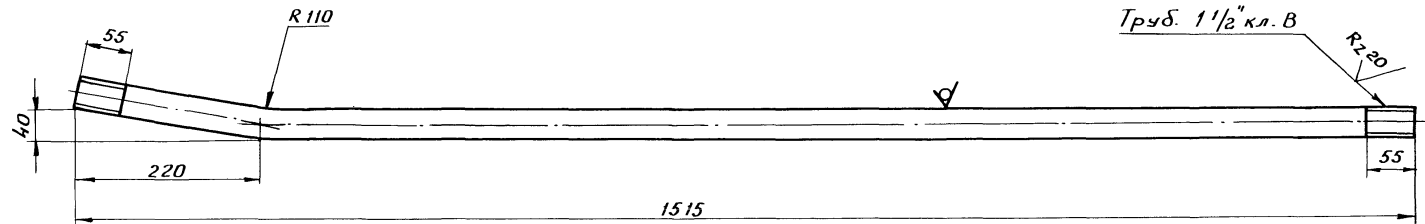
A-A
M 1:1



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
валов - по В7;
остальных - по СМ8.
3. Покрытие - эмаль ХВ-110
или ХВ-113 черная ГОСТ 18374-73. VII. ЖЗ,
кроме резьб.

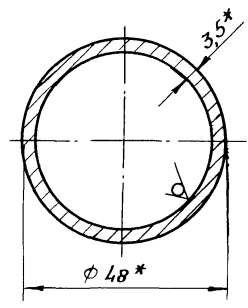
Инв. № Подп. и дата

				16378-00-01		1169	141	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лит.	Масса	Масштаб
							6,0	1:5
Разраб.	Хорев	Андреев	5/8-77			Лист	Листов 1	
Пров.	Андреев	Андреев	15/9-78			МПС		
Рук.	Степанов	Степанов	15/11/78			Гипротрансгазпром г. Ленинград		
ГНП	Соловьев	Соловьев	15.11.78		Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75			
Н.контр.	Белявская	Белявская	15.11.78					
Нач. отд.	Тригорьев	Тригорьев	15.11.78					



- 1. Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров:
валов - по В7;
остальных - по СМв.
- 3. Покрытие - эмаль ХВ-110 или ХВ-113
черная ГОСТ 18374-73. VIII. Жз, кроме резьб.

A-A
M1:1



/ иловые конструкции Э.501-116 Альдом

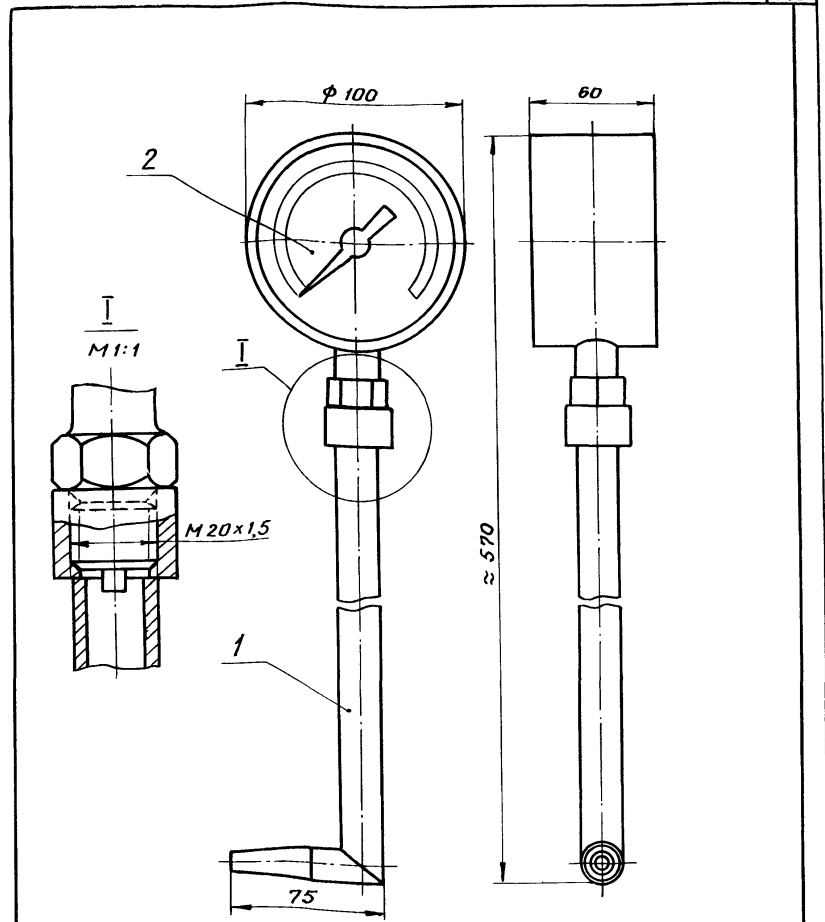
Инв. №	Подп. и дата

16378-00-02				1169	142	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	
Разраб.	Харев	А.С.		26.12.78		
Пров.	Андреева	В.И.		198-78		
Рук.	Степанов	А.И.		14.11.78		
Г.И.П.	Соловьев	С.В.		11.11.78		
Н. контр.	Белявская	С.И.		25.03.78	Лист	Листов 1
Нач. отд.	Иригарьев	С.В.		30.01	МПС	
Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75					Гипротрансэнергоавт г. Ленинград	

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			14267-00-00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		14267-01-00	Трубка пробника	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Манометр		
				МТП-100/1-10x1,5		
				ГОСТ 8625-69		

14267-00-00				Пробник		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разраб.	Хорев			1978		1
Проб.	Андронов			1978		
Рук.	Степанов			1978		
Н.контр.	Белявская			1978		
Нач.отд.	Григорьев			1978		
				МПС Гипротрансигнальвязь г. Ленинград		

Альбом
Тиловые конструкции 3.501-116



Размеры для справок.

14267-00-00СБ				1169	143		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Хорев			1978		1,2	1:2
Проб.	Андронов			1978			
Рук.	Степанов			1978			
ГМП	Соловьев			1978			
Н.контр.	Белявская			1978			
Нач.отд.	Григорьев			1978			
Пробник Сборочный чертеж				Лит.		Листов 1	
				МПС Гипротрансигнальвязь г. Ленинград			

Инв. № Подл. и дата Изм. Лист № докум. Подп. Дата

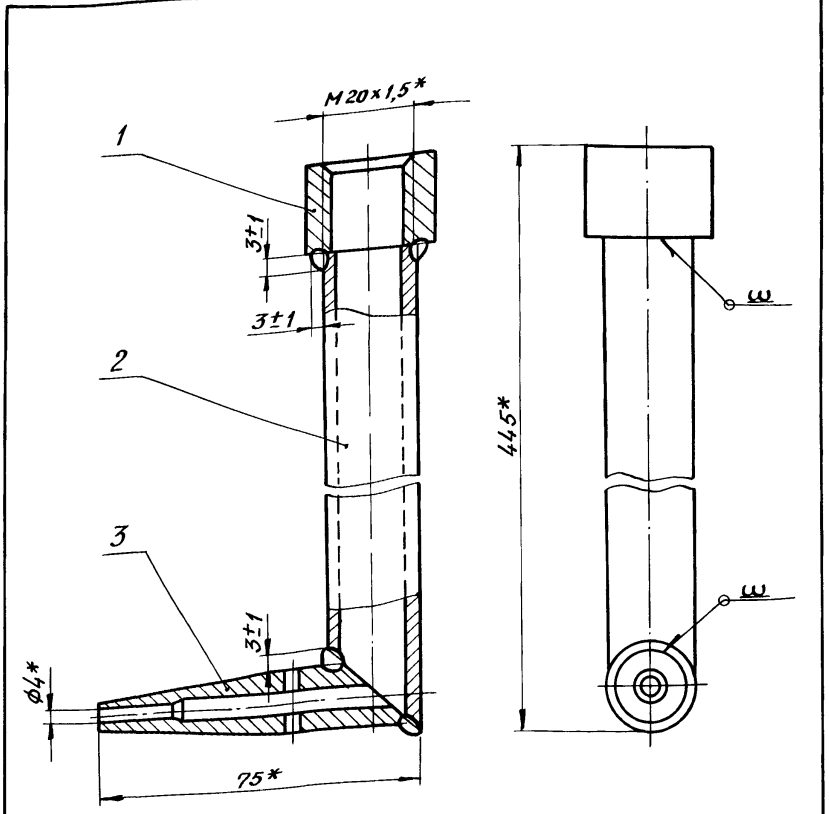
Инв. №	Подл. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
								Документация		
11				14267-01-00 СБ				Сборочный чертеж		
								Детали		
11		1		14267-01-01				Втулка	1	
11		2		14267-01-02				Трубка	1	
11		3		14267-01-03				Наконечник	1	

14267-01-00

Трубка пробника

Лит. Лист Листов
МПС
Гипротрансигналсвязь
г. Ленинград

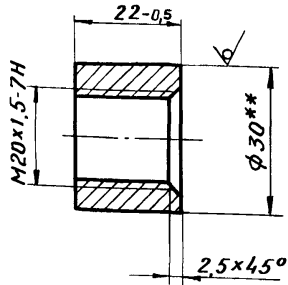
Типовые конструкции 3.501-116 Альбом



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Сварка газовая.
- 3. Покрытие Ц 9.р.

Инв. №	Подл. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	14267-01-00СБ	1169	144	
							Трубка пробника	Лит.	Масса	Масштаб
							Сборочный чертеж		0,63	1:2
								Лист	Листов	1
								МПС		
								Гипротрансигналсвязь г. Ленинград		

Rz 80
√(√)



- 1.** Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по смв.

14267-01-01

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,065	1:1

Лист Листов 1

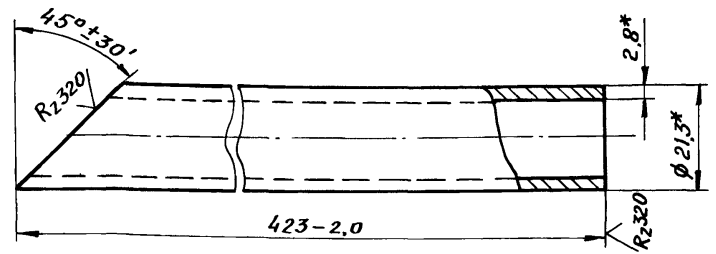
Круг В-30 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-58*

МПС
Гипротрансигнальвязь
г. Ленинград

Инв. № Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Хорев	А.С.	16.11.78	
Пров.	Андропова	В.И.	16.11.78	
Рук.	Степанов	С.И.	16.11.78	
ГИП	Соловьев	В.И.	16.11.78	
Н. кантр.	Белявская	Л.И.	16.11.78	
Нач. отд.	Григорьев	В.И.	16.11.78	

√(√)



* Размеры для справок.

14267-01-02

1169 145

Трубка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,53	1:1

Лист Листов 1

Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75

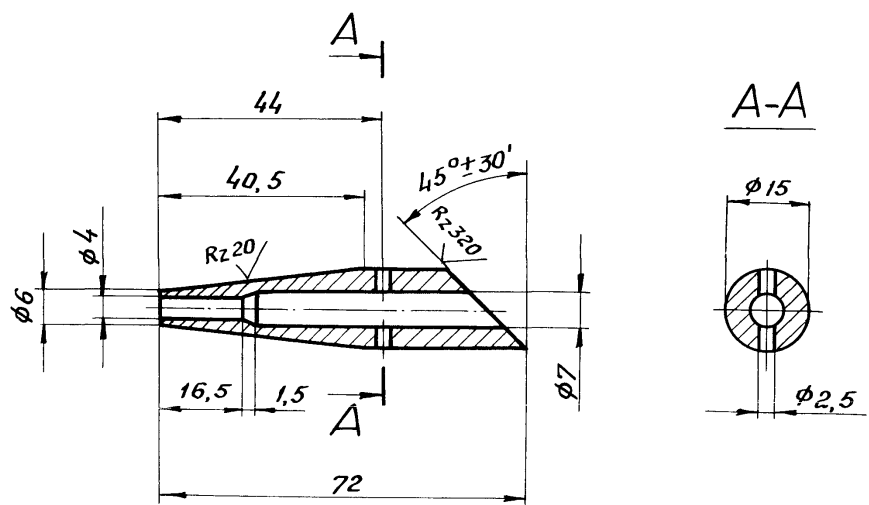
Типовые конструкции 3.501-116 Альбом

Инв. № Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Хорев	А.С.	16.11.78	
Пров.	Андропова	В.И.	16.11.78	
Рук.	Степанов	С.И.	16.11.78	
ГИП	Соловьев	В.И.	16.11.78	
Н. кантр.	Белявская	Л.И.	16.11.78	
Нач. отд.	Григорьев	В.И.	16.11.78	

Копировать на Формат 11

Rz 80
√(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7;
 валов - по В7;
 остальных - по СМ8.

Титановые конструкции 3.501-116 Альбом

14267-01-03

Наконечник

Лит.	Масса	Масштаб
	0,035	1:1
Лист Листов 1		
МПС		
Круг В-ГОСТ 2590-71		
Ст 3 ГОСТ 535-58*		
Гипротрансигнальсвязь г. Ленинград		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Хорев			6/2-73
Пров.	Андропова			17/4-78
Рук.	Степанов			17/4-78
ГИП	Соловьев			23.03.79
Н.контр.	Белявская			23.03.79
Нач.отд.	Григорьев			30.03

Лист № 11 из 11

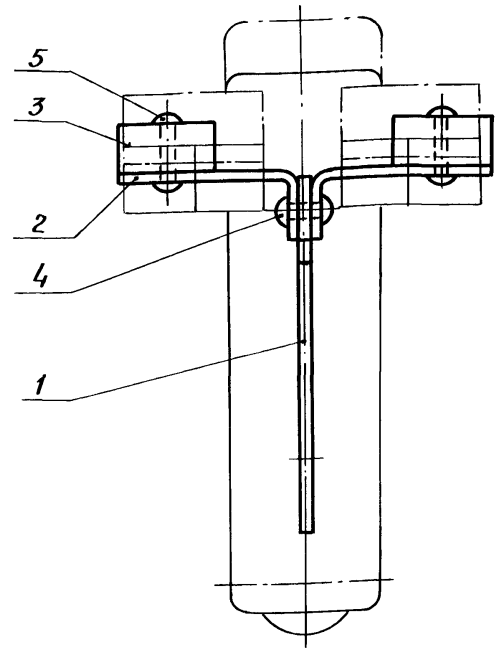
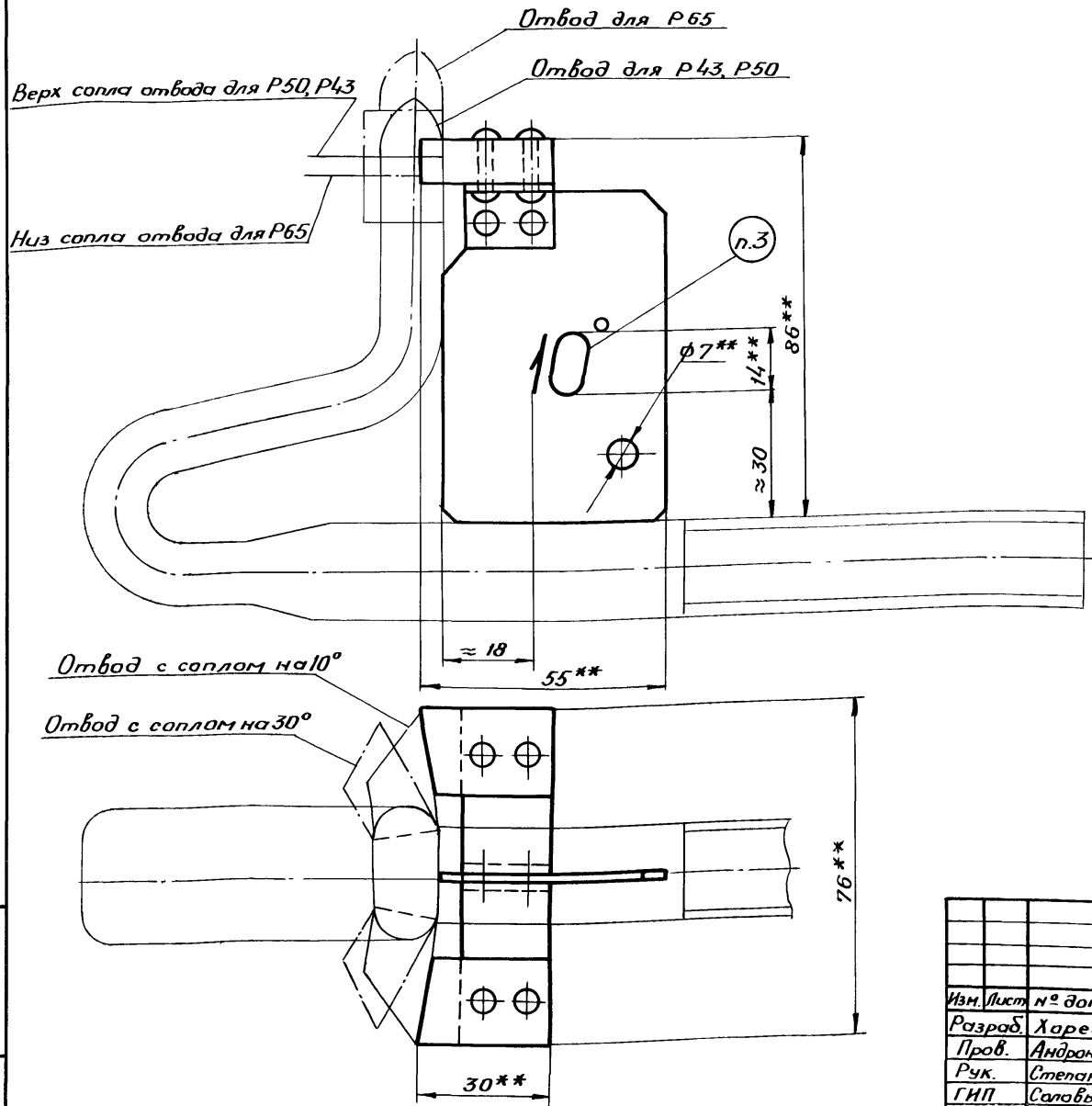
1169 146

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Рук.				
ГИП				
Н.контр.				
Нач.отд.				

Лит.	Масса	Масштаб
Лист Листов		
МПС		
Гипротрансигнальсвязь г. Ленинград		

Лист № 11 из 11

ИЧЛЮБОЕ АИМШИРУКЦИИ Ч.У.УИ.111 ПЛЮБИМ

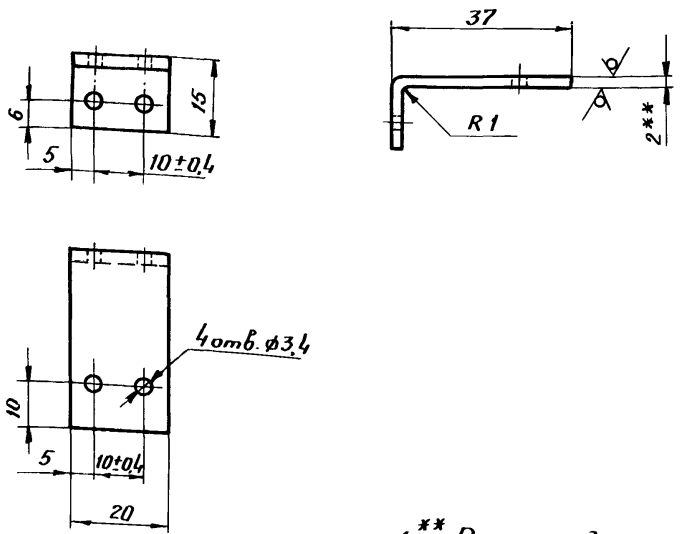


1.** Размеры для справок.
 2. Покрытие Ц9.хр.
 3. Маркировать черной масляной краской ГОСТ 6586-77. Шрифт ПО-14 ГОСТ 2930-62*

Инв. № Подп. и дата

				15639-00-00СБ		1169	148	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шаблон контрольный для угла сопла отвода Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Харев			3/12-77			0,17	1:1
Пров.	Андранова			15/1-78				
Рук.	Степанов			19/1-78		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Белявская			29.03.78		МПС		
Нач.отд.	Григорьев			30.03	Липрантрансигнальсвязь г. Ленинград			

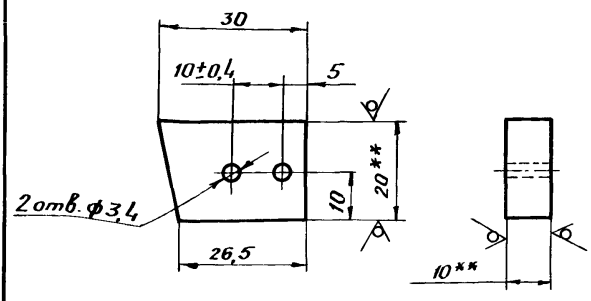
Rz80/√(✓)



1. ** Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7;
 валов - по В7;
 остальных - по СМв.

Инв. №	Подп. и дата	15639-00-02				Лит.	Масса	Масштаб
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.			
		Разраб.	Харев	skf	1982-28		0,015	1:1
		Пров.	Андропова	skf	20/8-78			
		Рук.	Степанов	skf	20/11-78			
		ГНП	Соловьев	skf	20/11-78			
		Н.контр.	Белявская	skf	23.03.78			
		Нач. отд.	Григорьев	skf	30.03			
Лист						Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74 1-III-Н-Ст3 ГОСТ 16523-70*		
						Гипротрансисигналсвязь г. Ленинград		

Rz80/√(✓)



1. ** Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7;
 валов - по В7;
 остальных - по СМв.

Инв. №	Подп. и дата	15639-00-03				Лит.	Масса	Масштаб
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.			
		Разраб.	Харев	skf	1982-28		0,042	1:1
		Пров.	Андропова	skf	20/8-78			
		Рук.	Степанов	skf	20/11-78			
		ГНП	Соловьев	skf	20/11-78			
		Н.контр.	Белявская	skf	23.03.78			
		Нач. отд.	Григорьев	skf	30.03			
Лист						Б-2 10x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-58*		
						Гипротрансисигналсвязь г. Ленинград		