

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-43

ЗАТВОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПЛОСКИЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 12

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА ГС 200-300

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-43

ЗАТВОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПЛОСКИЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 12

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА ГС 200-300

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ „СОЮЗГИПРОВОДХОЗ“
В/О „СОЮЗВОДПРОЕКТ“
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 30.08.86
МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 19.03.86 N 478

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *А.Ф. Кондратьев* А.Ф. КОНДРАТЬЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.Л. Певзнер* А.Л. ПЕВЗНЕР

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
ГС 200 00 000	Затвор ГС для отверстий 200 × 200 см	3,4
ГС 200 01 000	Рама	4
ГС 200 00 000 ВС	Затвор ГС для отверстий 200 × 200 см Ведомость спецификаций	5
ГС 200 00 000 ВП	Затвор ГС для отверстий 200 × 200 см Ведомость покупных изделий	6
ГС 200 00 000 МЧ	Затвор ГС для отверстий 200 × 200 см Монтажный чертеж	7,8
ГС 200 01 000 СБ	Рама. Сборочный чертеж	9
ГС 200 01 100	Стойка	10
ГС 200 01 200	Балка забральныйя	10
ГС 200 01 100 СБ	Стойка. Сборочный чертеж	11
ГС 200 01 200 СБ	Балка забральныйя. Сборочный чертеж	12
ГС 200 01 201	Лист забральный	13
ГС 200 01 202	Ребро	13
ГС 200 01 203	Балка	14
ГС 200 02 001	Накладка	14
ГС 200 01 300	Марка донная	15
ГС 200 01 300 СБ	Марка донная. Сборочный чертеж	15
ГС 200 02 000	Затвор	16
ГС 200 02 000 СБ	Затвор. Сборочный чертеж	17
ГС 200 02 002	Накладка	18
ГС 200 02 003	Уплотнение	18
ГС 200 02 100	Металлоконструкция	19
ГС 200 02 100 СБ	Металлоконструкция. Сборочный чертеж	20
ГС 200 02 101	Обшивка	21
ГС 200 02 102	Отбой	21
ГС 200 02 103	Ребро	22

Обозначение	Наименование	Стр.
ГС 200 02 104	Ребро	22
ГС 200 02 105	Подвеска	23
ГС 200 02 106	Стойка	23
ГС 200 02 107	Накладка	24
ГС 200 03 000	Колонка	25
ГС 200 03 000 СБ	Колонка. Сборочный чертеж	25
ГС 200 04 000 Г4	Подъемник одновинтовой с электро-приводом грузоподъемностью 10 тс марки 10ЭВ. Габаритный чертеж	26
ГС 200 05 000 Г4	Подъемник одновинтовой с ручным приводом грузоподъемностью 10 тс марки 10В. Габаритный чертеж	27

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата										
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГК 200.00.000-													
					-	01												
A4		4	26.058.ПВ.140.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 10 т марки 103В	1													Серия 3.820.2-44
A4			25.058.ПВ.070.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 10 т марки 10В	1													Серия 3.820.2-44
				Стандартные изделия														
		5		Болт М16×50.46.02 ГОСТ 7798 - 70	4	4												0,114 кг
		6		Гайка М16.4.02 ГОСТ 5915 - 70	4	4												0,033 кг
		7		Шайба 16.65Г.02 ГОСТ 6402 - 70	4	4												0,008 кг
ГК 200.00.000																	Лист	
3																		

Копировал ханкова Формат А4

Серия 3.820.2-43

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата	
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание		
					исполн.	дубл.			
A3			ГК 200.01.000СБ	Сборочный чертеж					
A4		1	ГК 200.01.100	Стойка	1				
A4		2	ГК 200.01.200	Стол	1				
A4		3	ГК 200.01.300	Балка сборная	1				
A4		4	ГК 200.01.300	Маяк донная	1				
A4		5	ГК 200.01.001	Детали	2		46,4 кг		
				Швеллер 22Г-ГОСТ 8240-72 l = (2210 ± 2) мм					
ГК 200.01.000									
Рама									
Исполнитель: Е.Е. Алексеевского									

Копировал ханкова

Формат А4

Метражи	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее кол.	
1	ГС 200.00.000	Затвор ГС для отверстий 200 × 200 см			
2	ГС 200.01.000	Рама		1	
3	ГС 200.01.100	Стойка	ГС 200.01.000	1	1
4	-01	Стойка	ГС 200.01.000	1	1
5	ГС 200.01.200	Балка забральная	ГС 200.01.000	1	1
6	ГС 200.01.300	Марка донная	ГС 200.01.000	1	1
7	ГС 200.02.000	Затвор			
8	ГС 200.02.100	Металлоконструкция	ГС 200.02.000	1	1
9	ГС 200.03.000	Колонка			1
10					
11		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
12					
13		<u>ГС 200.00.000</u>			
14					
15		Ведомость спецификаций подъемника			
16		одновинтового с электроприводом			
17		груз. 10 т марки 10ЭВ			
18		26.058.ПВ.140.000 ВС			
19					
20		<u>ГС 200.00.000 - 01</u>			
21					
22		Ведомость спецификаций подъемника			
23		одновинтового с ручным приводом			
24		груз. 10 т марки 10В			
25		26.058.ПВ.070.000 ВС			
26					

Изм. № подл.

Лист № в обл.

Лист № подл.

Лист № в обл.

Подп. и дата

Подп. и дата

Подп. и дата

Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Дубинкин			20.02.83
Проб.	Лелихов			18.12.82
ГИП	Певзнер			23.12.82
Н.контр.	Платюнина			20.12.82
Утв.	Мишустин			19.12.82

ГС 200.00.000 ВС

Затвор ГС для от-
верстий 200 × 200 см
Ведомость спецификаций

Лит.	Лист	Листов
А		1

Союзэлектрохоз
имени Е.Е.Александровского
г. Москва

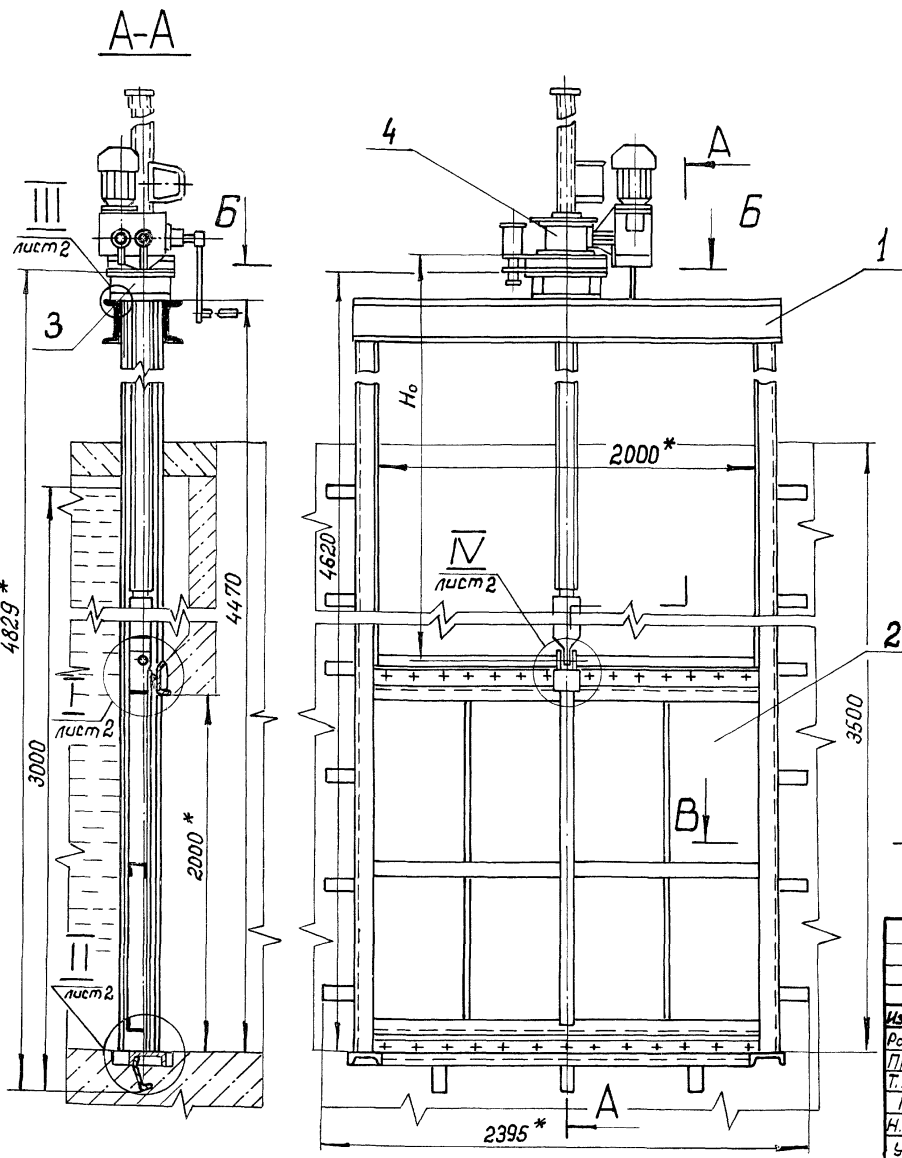
Копировал:

Формат А3

ГР 200.00.000М4

Рис. 1

Таблица 1



Обозначение	Наименование	Кол. на испол.		Примечание	
		ГР 200.00.000	01		
1	ГР 200.01.000	Рама	1	1	
2	ГР 200.02.000	Затвор	1	1	
3	ГР 200.03.000	Колонка	1	1	
4	26.058.ПВ.140.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 10т марки 10ЭВ	1		
	26.058.ПВ.070.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 10т марки 10В	1		
5	Болт М16×50.46.02	ГОСТ 7798 - 70	4	4	0,114 кг
6	Гайка М16.4.02	ГОСТ 5915 - 70	4	4	0,033 кг
7	Шайба 16.65Г.02	ГОСТ 6402 - 70	4	4	0,008 кг

- * Размеры для справок.
- Сварка по ГОСТ 5264 - 80 электродом Э42 ГОСТ 9467 - 75.
- Неуказанные технические требования по ТУ 33 - 162 - 86.

Таблицу исполнений см. на листе 2.

ГР 200.00.000М4					Лист	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор ГР для от- верстий 200×200см Монтажный чертёж	А	Масштаб см. табл. 2
Разраб.	Дубинкин	С	22.01.83			
Пров.	Шаталов	Л	18.02.83			
Т. контр.	ГИП	Певзнер	3.03.83			
Н. контр.	Платина	Л	22.02.83			
Утв.	Мищенко	С	23.02.83	Лист 1	Листов 2	

Союзгипроводхоз
имени В. В. Алексеевского
г. Москва

Копировал:

Формат А3

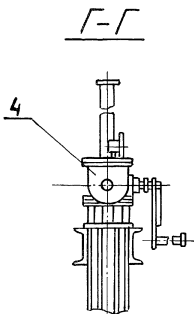
Справ. № 2

Взам. инв. № Ш.В. № 24/83. Подп. и дата

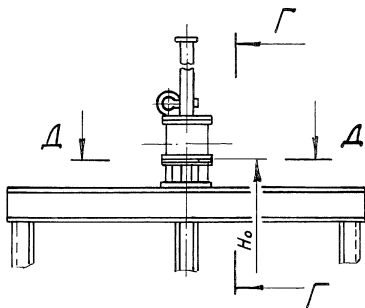
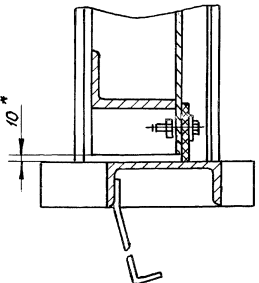
Ш.В. № подл. Подп. и дата

ГС 200.00.000М4

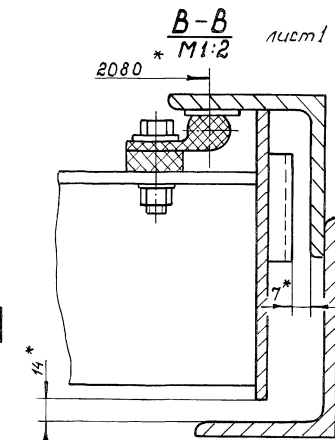
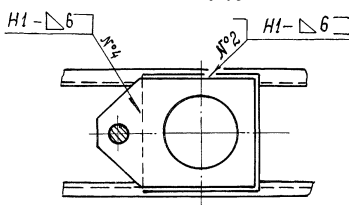
Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



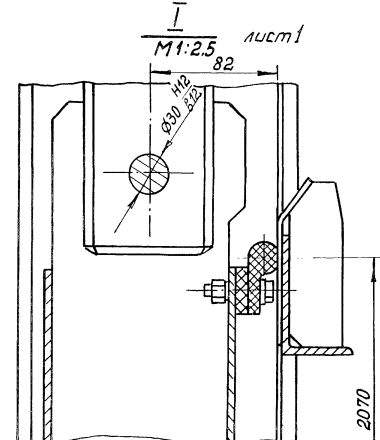
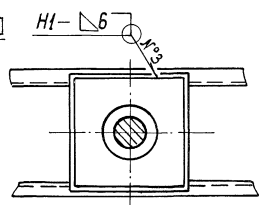
II
M1:5 лист 1



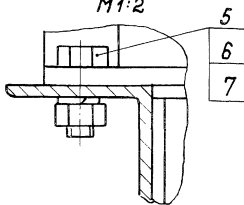
Б-Б
M1:10 лист 1



Д-Д
M1:10 лист 1



III
M1:2 лист 1



IV
M1:2,5

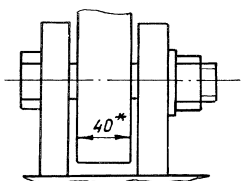


Таблица 2

Обозначение	Рис.	Шифр	H мм	Марка подъемника	Масса, кг
ГС 200.00.000	1	ГС 200-300Э	2566	10.3В	1105,5
-01	2	ГС 200-300Р	2500	10.3В	1029,5

Левый протеч.

Справ. №

№ кр. подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шифр докум. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ГС 200.00.000М4

Лист 2

Формат А3

ГР 200.01.000СБ

Лист, примеч.

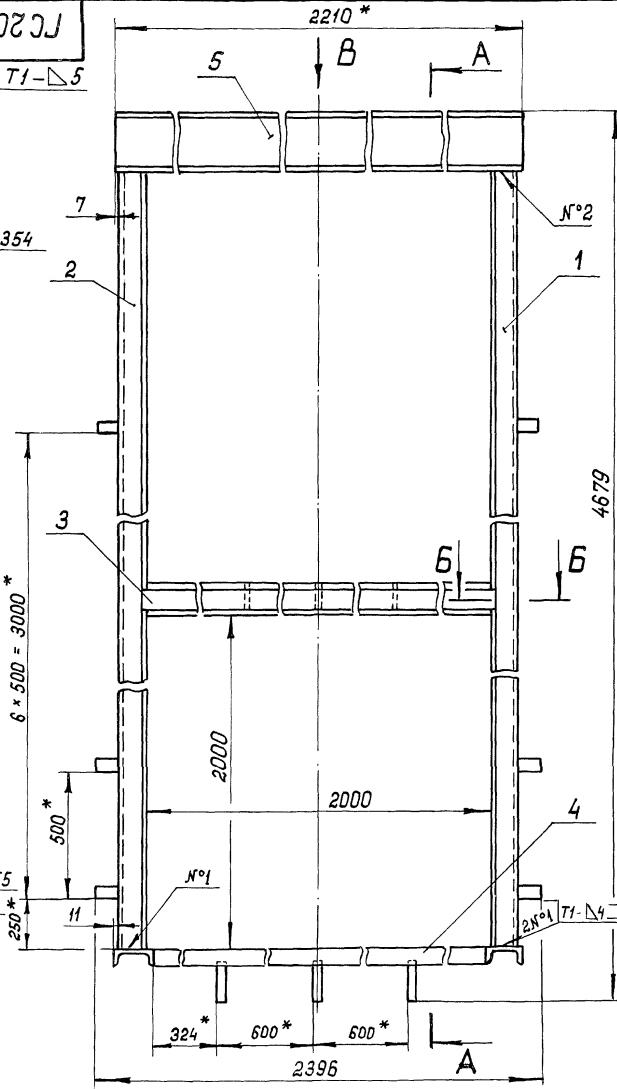
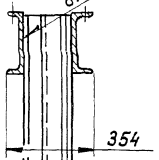
Справ. №2

Дата, и дата Изм. №2, 3, 4, 5

Лист, и дата

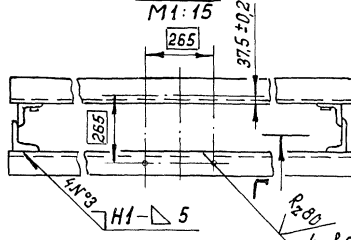
A-A

8 №2 T1-Δ 5



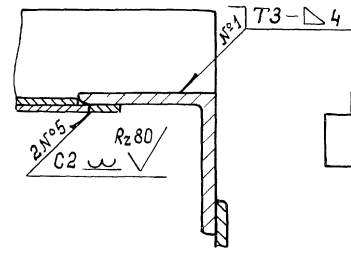
Вид В

M1:15



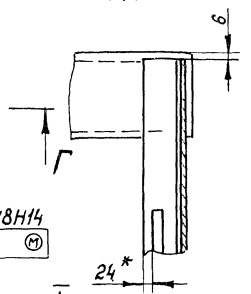
B-B

M1:4



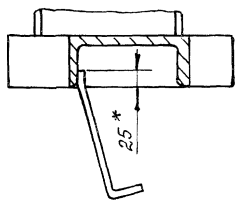
Г-Г

M1:10



I

M1:5



- * Размеры для справок.
- Сварка по ГОСТ 5264-80 электродом 342 ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm IT16$
- Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки $Rz160$

ГР 200.01.000СБ

Изм	Лист	№ док.чм.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Дубышкин			23.01.83	А	375,9	1:15
Пров.	Лепихов			18.12.83			
Т. контр.							
ГИП	Левзнер	З. Тр		22.12.83			
Н. контр.	Платичина			20.12.83			
Утв.	Мишустин			19.12.83			

Рама
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1
Союзгипроразводхоз
имени Е.Е.Алексеевского
г. Москва
Формат А3

Копировал:

Серия 3.820.2-43

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		ГС 200.01.100СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ГС 200.01.101	Уголок	1	48,6 кг
			Уголок 90×90×8-Б ГОСТ 8509-72 ВСтЗпсБ-ГОСТ 535-79 L = (4464 ± 4) мм		
Б4	2	ГС 200.01.102	Уголок	1	55,8 кг
			Уголок 125×80×8-Б ГОСТ 8510-72 ВСтЗпсБ-ГОСТ 535-79 L = (4464 ± 4) мм		
Б4	3	ГС 200.01.103	Накладка	1	5,3 кг
			Полоса 6-2 5×32 ГОСТ 103-76 08×177-Б ГОСТ 5949-75 L = (4190 ± 4) мм		
Б4	4	ГС 200.01.104	Анкер	1	0,3 кг
			Полоса 6-2 5×50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ-ГОСТ 535-79 L = (156 ± 0,5) мм		

Шиф. № подл. | Подл. и дата | Возм. шиф. № | Шиф. № докум. | Подл. и дата

Изм. Лист № докум. Подл. Дата			
Разраб. Дубинкин			
Пров. Лепихов			
ГИП Левзнер			
Н. контр. Плещинина			
Утв. Мишустин			

ГС 200.01.100

Лит.	Лист	Листов
A1		1

Стойка

Союзгипроводхоз
имени Е. Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: _____
Формат А4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		ГС 200.01.200СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	ГС 200.01.201	Лист забральный	1	
A4	2	ГС 200.01.202	Ревбро	3	
A4	3	ГС 200.01.203	Балка	1	

Шиф. № подл. | Подл. и дата | Возм. шиф. № | Шиф. № докум. | Подл. и дата

Изм. Лист № докум. Подл. Дата			
Разраб. Дубинкин			
Пров. Лепихов			
ГИП Левзнер			
Н. контр. Плещинина			
Утв. Мишустин			

ГС 200.01.200

Лит.	Лист	Листов
A1		1

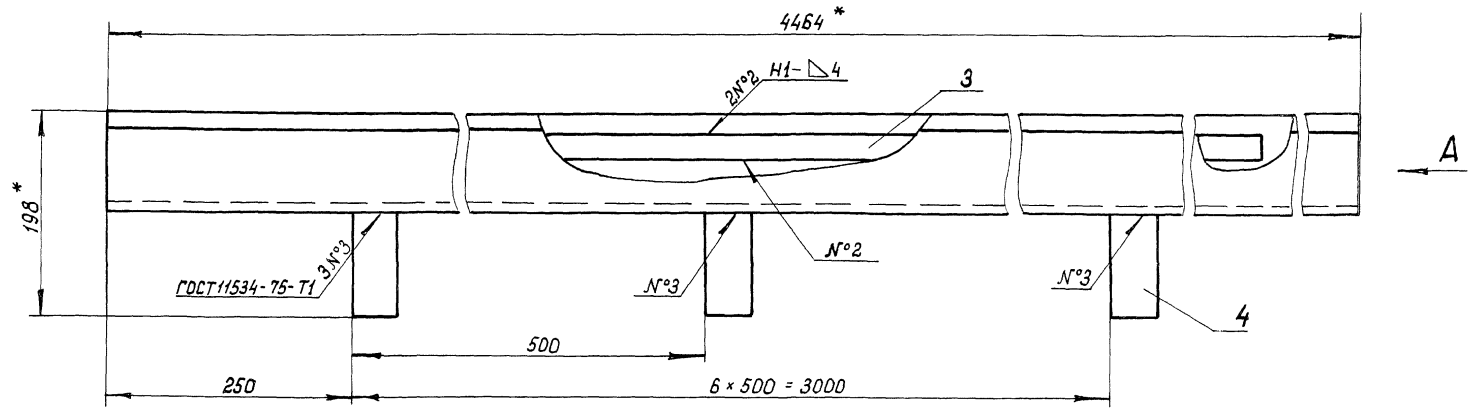
Балка забральная

Союзгипроводхоз
имени Е. Е. Алексеевского
г. Москва

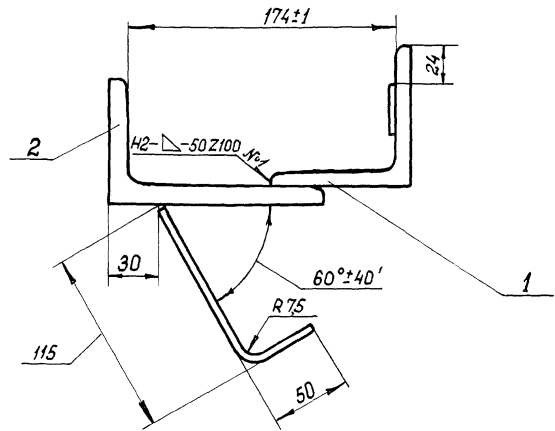
Копировал: _____
Формат А4

ГС 200.01.100СБ

ГС 200.01.100 - изображено
 ГС 200.01.100-01 - зеркальное отражение



Вид А
 М1:2,5



- * Размеры для справок.
- Сварные швы, неотмеченные на чертеже - по ГОСТ 5264-80 электродом Э42 ГОСТ 9467-75.
- Сварной шов №3 выполнить электродом Э10Х17Т ГОСТ 10052-75
- Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки Rz 160

ГС 200.01.100СБ				Лист	Масса	Масшт.
Изм/Лист	№ докум	Повл	Дата	А	111,8	1:5
Разработ	Дубинкин	Лист	21.01.82			
Пров.	Лелихов	Лист	28.11.82	Лист	Листов 1	
Т. контр.	ГИП	Леванер	23.12.82	Союзгипроводхоз		
Н. контр.	Платунина	Лист	21.12.82	имени Е.Е. Алексеевского		
Утв.	Мищенко	Лист	23.12.82	г. Москва		

Копировал:

Формат А3

Прав. привеч.

Справ. №

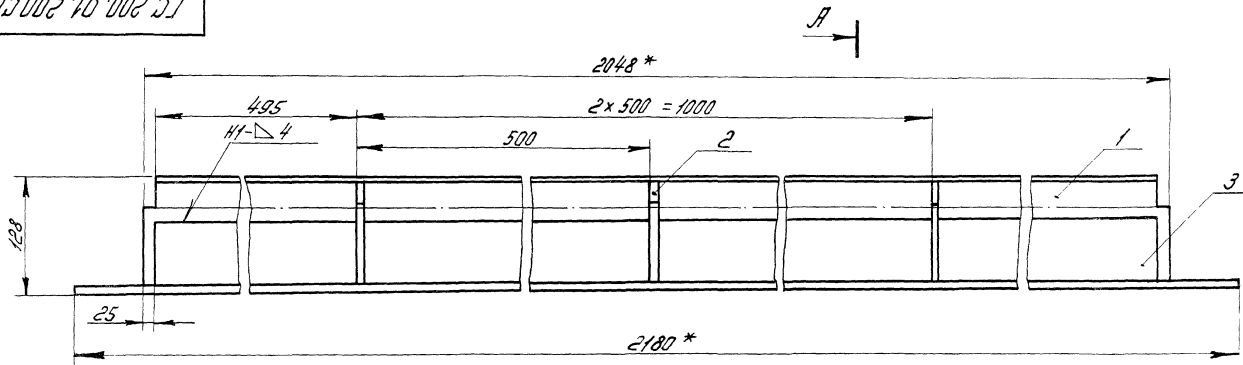
Повл. и дата

Шифр шиф. №

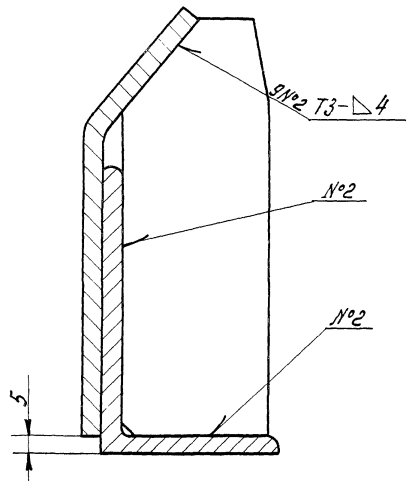
Повл. и дата

Шифр шиф.

ГС 200.01.200СБ



А-А
М1:1



1. * Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Сварку швов №1, №2 выгладить электродами Э10Х17Т ГОСТ 10052-75.
4. Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{t_3}{2}$.
5. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки $R_z 150$.

ГС 200.01.200СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Взам.	Листов	Лит.	Масса	Масшт.
						А	22.5	1:4
Разработ.	И.В.Иванов	Б.И.Иванов	17.01.80			Балка заборная габаритный чертёж		
Проект.	Л.С.Иванов	М.С.Иванов	18.01.80					
Реконстр.								
ГМТ	П.В.Иванов	С.И.Иванов	19.01.80					
И.контр.	П.В.Иванов	С.И.Иванов	20.01.80					
Утв.	М.И.Иванов	С.И.Иванов	21.01.80					

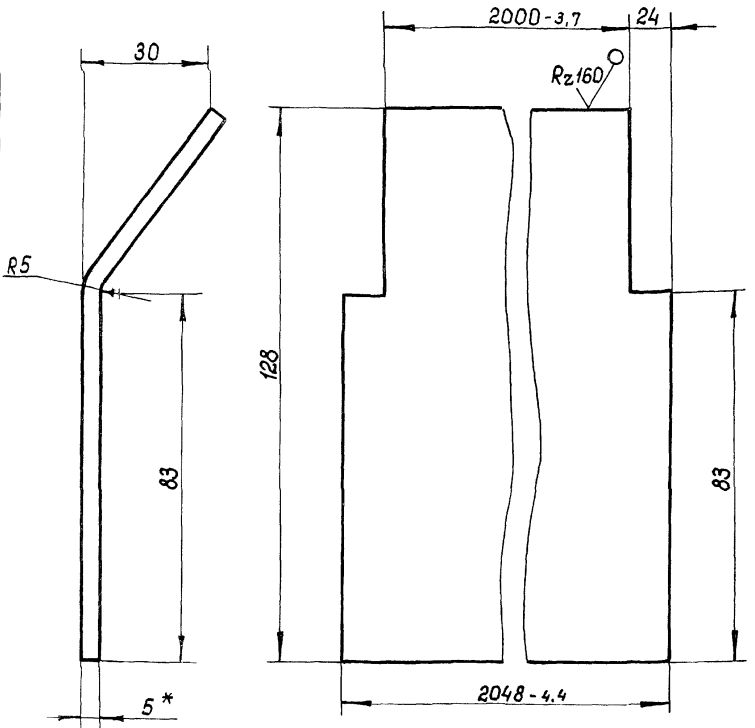
Копирова Л. Хлопкова

Формат А3

Иванов И.В. Проект и разработка. Иванов И.В. Проект и разработка. Иванов Л.С. Проект и разработка. Иванов П.В. Проект и разработка. Иванов М.И. Проект и разработка. Иванов С.И. Проект и разработка.

№ инв. и дата взыск. инв. № инв. № докум. Подп. и дата
 Серв. №
 (серв. примеч.)

ГС 200.01.201



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ГС 200.01.201

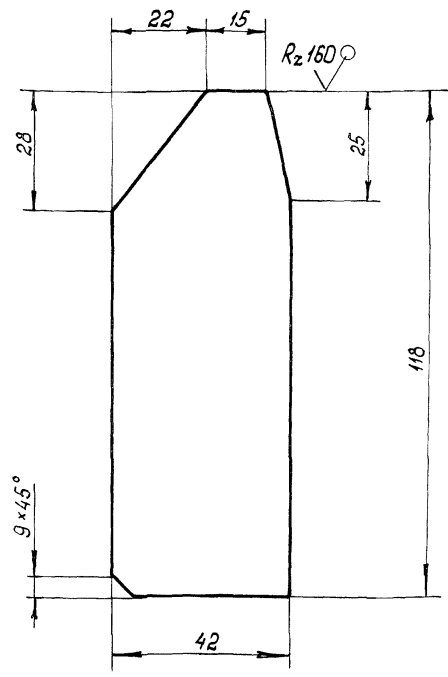
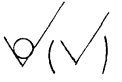
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лубинкин			19.12.83
Пров.	Лепихов			18.12.83
Т. контр.				
Рук. групп.	Кузнецова	ВФМ		19.12.83
Н. контр.	Платунина			20.12.83
Утв.	Певзнер			23.12.83

Лист забральный А

Лист	Масса	Масшт.
А	11,1	1:1
Лист		Листов 1

Полоса Б-25×140 ГОСТ 103-76
 08Х17Т-Б ГОСТ 5949-75
 Союзгипроводхоз
 имени Е.Е.Александровского
 г. Москва

ГС 200.01.202



Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ГС 200.01.202

Серв. № 3.820.2-43
 Подп. и дата взыск. инв. № инв. № докум. Подп. и дата
 Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лубинкин			19.12.83
Пров.	Лепихов			18.12.83
Т. контр.				
Рук. групп.	Кузнецова	ВФМ		19.12.83
Н. контр.	Платунина			20.12.83
Утв.	Певзнер			23.12.83

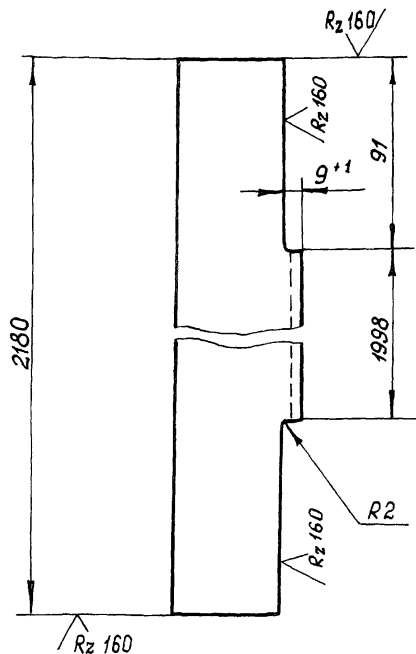
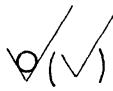
Ребро А

Лист	Масса	Масшт.
А	0,2	1:1
Лист		Листов

Б-ПН5 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗ псб ГОСТ 4637-79
 Союзгипроводхоз
 имени Е.Е.Александровского
 г. Москва

Копировал: Формат А4

ГЦ 200.01.203



Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ГЦ 200.01.203

Балка

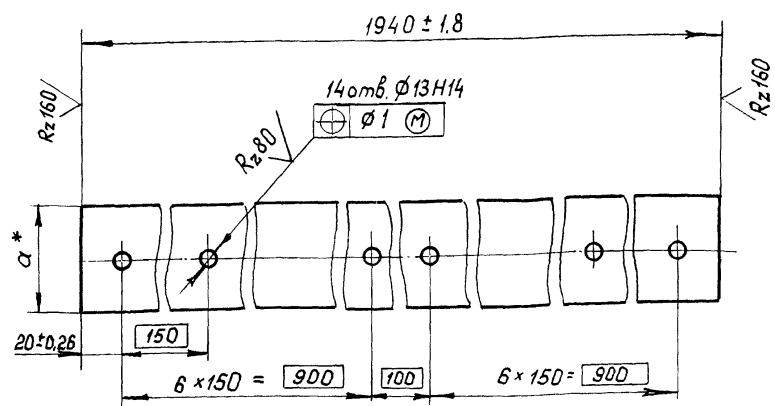
Лит.	Масса	Масшт.
A	10,8	1:2
Лист		Листов 1

Уголок 80x50x5-Б-ГОСТ8510-72
 ВСтЗпсБ-ГОСТ535-79

Союзгипроводхоз
 имени Е.Е.Александровского
 г. Москва

Копировал: Формат А4

ГЦ 200.02.001



Обозначение	α^* , мм	Материал	Масса, кг
ГЦ 200.02.001	40	Полоса Б-24x40 ГОСТ103-76 ВСтЗпсБ-ГОСТ535-79	2,4
-01	25	ЛентаЗx256 СпЗпсГОСТ6009-74	1,1

*Размер для справок.

ГЦ 200.02.001

Накладка

Лит.	Масса	Масшт.
A	см. табл.	-
Лист		Листов 1

см. табл.

Союзгипроводхоз
 имени Е.Е.Александровского
 г. Москва

Копировал: Формат А4

Серия З.820.2-43

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Сирого, Л.

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Подп. и дата

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дубинкин	Дубинкин	13.02.83
Пров.	Лепиков	Лепиков	18.12.83
Т. контр.			
Рук. гр.уп.	Кузнецова	Кузнецова	23.12.83
Н. контр.	Платучина	Платучина	20.12.83
Утв.	Левзнер	Левзнер	23.12.83

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дубинкин	Дубинкин	13.02.83
Пров.	Лепиков	Лепиков	18.12.83
Т. контр.			
Рук. гр.уп.	Кузнецова	Кузнецова	23.12.83
Н. контр.	Платучина	Платучина	20.12.83
Утв.	Левзнер	Левзнер	23.12.83

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		ГС 200.01.300 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ГС 200.01.301	Основание	2	4,3 кг
			Швеллер 16П-ГОСТ 8240-72 в Ст 3псб-ГОСТ 535-79		
			$l = (300 \pm 0,65) \text{ мм}$		
Б4	2	ГС 200.01.302	Порог	1	25,9 кг
			Швеллер 16П-ГОСТ 8240-72 в Ст 3псб-ГОСТ 535-79		
			$l = (1898 \pm 2) \text{ мм}$		
Б4	3	ГС 200.01.303	Анкер	3	0,5 кг
			Полоса 6-25x50 ГОСТ 103-76 в Ст 3псб-ГОСТ 535-79		
			$l = (216 \pm 0,6) \text{ мм}$		

Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20

ГС 200.01.300			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Дубинкин	Элек	25.01.88
Пров.	Лепихов	Лепих	21.12.88
ГИП	Певзнер	П. Пев	23.12.88
Н. контр.	Платунина	Л. Плат	22.12.88
Утв.	Мишустин	Л. Миш	23.12.88
Лит	Лист	Листов	
A		1	
Марка донная Союзэлектропроводхоз имени Е.Е.Александровского г. Москва			

Копировал: Формат А4

Серия 3.820.2-43

ГС 200.01.300 СБ

1. * Размеры для справок.

2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродом Э42 ГОСТ 9467-75.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{t}{2}$

4. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки $Rz160$

ГС 200.01.300 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Дубинкин	Элек	25.01.88		A	37	1:5
Пров.	Лепихов	Лепих	21.12.88				
Т. контр.							
ГИП	Певзнер	П. Пев	23.12.88				
Н. контр.	Платунина	Л. Плат	22.12.88				
Утв.	Мишустин	Л. Миш	23.12.88				

Марка донная
 Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
A	37	1:5

Союзэлектропроводхоз
 имени Е.Е.Александровского
 г. Москва

Копировал: Формат А4

Ш.№, № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Ш.№, № дубл. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ГС 200.02.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		ГС 200.02.100	Металлоконструкция		
				<u>Детали</u>		
A4	2		ГС 200.02.001	Накладка	1	
	3		- 01	Накладка	1	
A4	4		ГС 200.02.002	Накладка	2	
A4	5		ГС 200.02.003	Уплотнение	1	
	6		- 01	Уплотнение	1	
	7		- 02	Уплотнение	1	
B4	8		ГС 200.02.004	Уплотнение	2	1,9 кг
				Пластина I, лист ТМКЩ-С 10 × 30 × 2055 ГОСТ 7338-77		
B4	9		ГС 200.02.005	Уплотнение	1	0,9 кг
				Пластина I, лист ТМКЩ-С 10 × 30 × 1990 ГОСТ 7338-77		
B4	10		ГС 200.02.006	Уплотнение	1	2,2 кг
				Пластина I, лист ТМКЩ-С 10 × 70 × 1990 ГОСТ 7338-77		

ГС 200.02.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лубинкин	Феликс	120281	
Пров.	Лепихов	Александр	14.12.8	
ГИП	Левинер	Илья	23.12.8	
Н. контр.	Платунин	Александр	20.12.8	
Утв.	Мишустин	Сергей	15.12.8	

Затвор

Лист	Лист	Листов
A	1	2

Сюзьгипроводхоз
имени Е. Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: Формат А4

Серия 3.820.2-43

Ш.№, № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Ш.№, № дубл. Подл. и дата

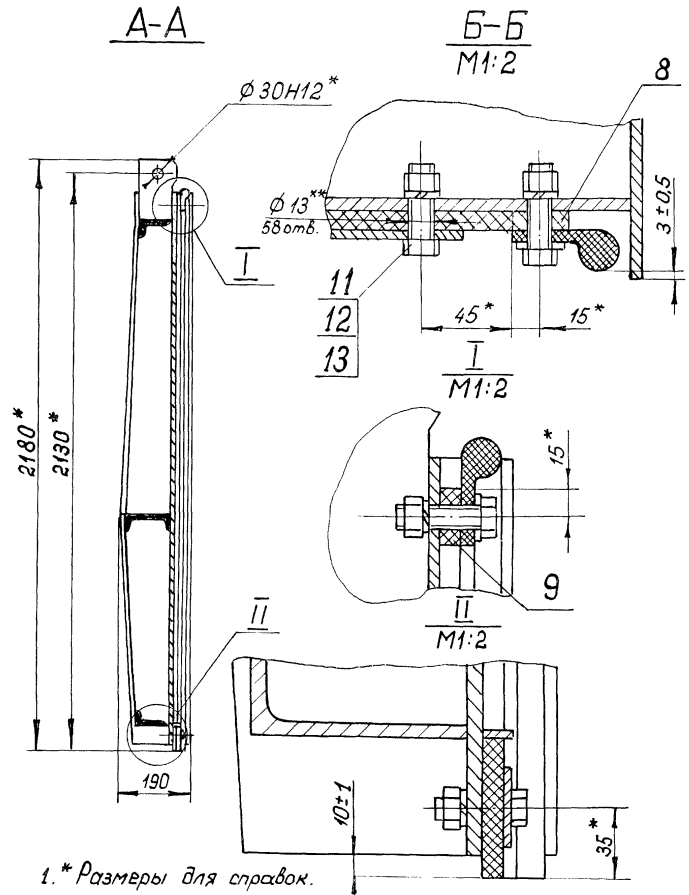
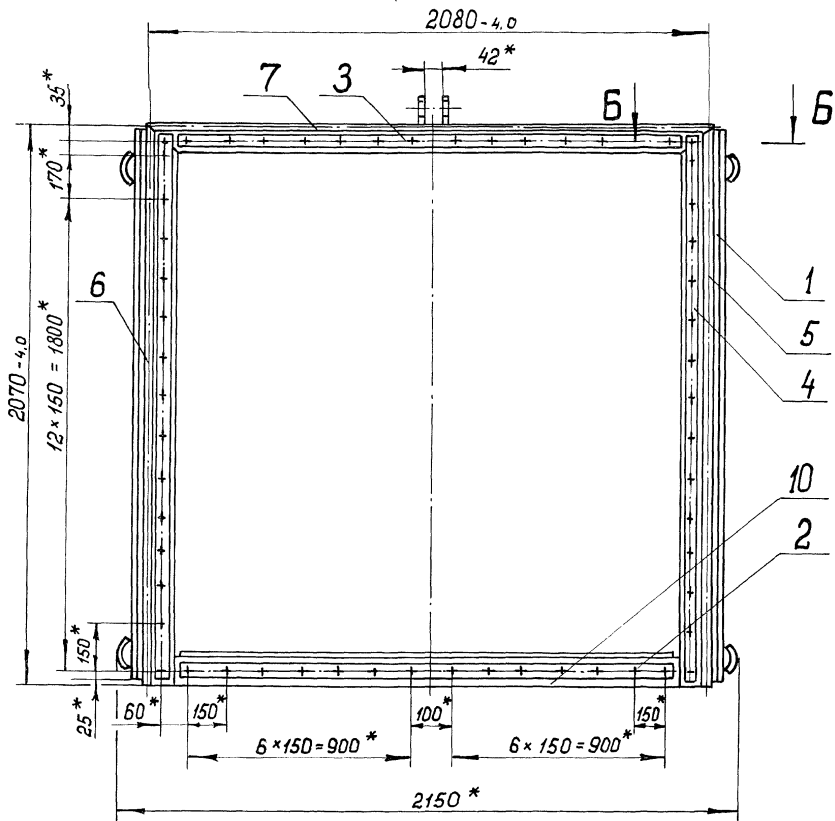
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		11		Болт М12 × 50. 46.02	58	0,062 кг
				ГОСТ 7796 - 70		
		12		Гайка М12.4.02	58	0,0154 кг
				ГОСТ 5915 - 70		
		13		Шайба 12.65Г.02	58	0,003 кг
				ГОСТ 6402 - 70		

ГС 200.02.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Копировал: Формат А4

ГС 200.02.000 СБ



1.* Размеры для справок.

- 2.** Обработать отверстия в резиновых уплотнениях поз. 5, 6, 7, 8, 9, 10 по детали ГС 200.02.101
3. Стычки уплотнений поз. 5, 6, 7 вулканизировать.

ГС 200.02.000 СБ

Изм/Лист	№ докум.	Пядлист	Дата	Затвор Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Дубинкин	42.01.85			A	374,5	1:15
Пров.	Лелихов	19.12.85		Лист 1 из 1			
Т. контр.				Союзгипроводхоз имени С.Е.Александровского г. Москва			
ГИП	Левантер	19.12.85		Формат А3			
Н. контр.	Платунина	19.12.85					
Утв.	Мишустин	19.12.85					

Копировал:

Перв. примеч.

Справ. №

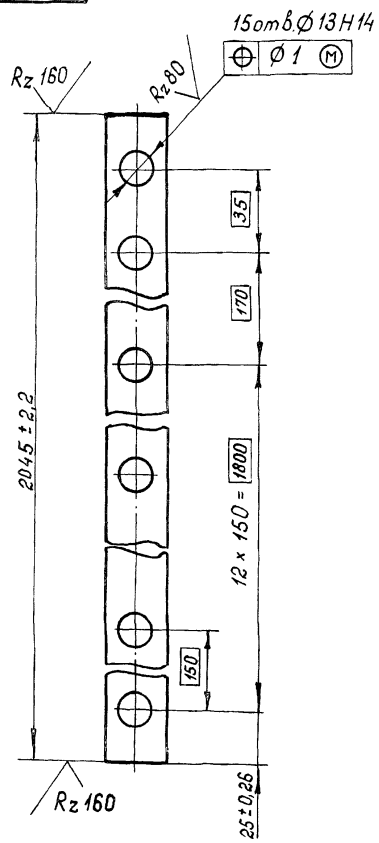
Лист и дата

Изм. №, м. и дата

Лист и дата

Изм. №, м. и дата

ГС 200.02.002



* Размеры для справок

ГС 200.02.002

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
А	1,2	1:1
Лист Листов 1		
Союзгипроводхоз г. Москва		

Формат А4

ГС 200.02.003

Рис. 1

ГС 200.02.003 - изображено
ГС 200.02.003-01 - зеркальное отражение

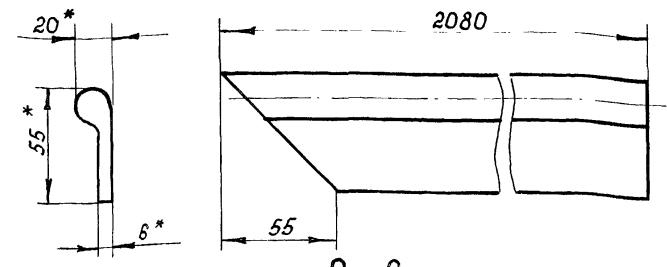
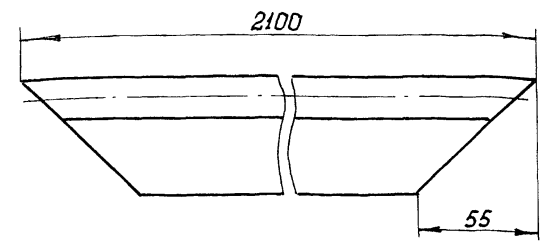


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
ГС 200.02.003	1	1,26
-01	1	1,26
-02	2	1,24

* Размеры для справок

ГС 200.02.003

Уплотнение

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Дубинкин	Дубинкин	12.01.85
	Пров.	Лепихов	Лепихов	18.11.85
	Т. контр.	Кузнецова	Вартан	13.12.85
	Рук. групп	Кузнецова	Вартан	13.12.85
	Н. контр.	Платунина	Платунина	23.12.85
	Утв.	Певзнер	Певзнер	23.12.85

Держима от 15
ТУ 38 - 105417-83

Лист	Масса	Масштаб
А	см. табл.	1:2
Лист Листов 1		
Союзгипроводхоз имени Е.Е.Александровского г. Москва		

Копировал:

Формат А4

Серия 3.820.2 - 43

Перв. примеч.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № листа

Подп. и дата

Изм. № листа

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № листа

Подп. и дата

Изм. № листа

Подп. и дата

Изм. № листа

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Дубинкин	Дубинкин	12.01.85
	Пров.	Лепихов	Лепихов	18.11.85
	Т. контр.	Кузнецова	Вартан	13.12.85
	Рук. групп	Кузнецова	Вартан	13.12.85
	Н. контр.	Платунина	Платунина	23.12.85

Союзгипроводхоз
г. Москва

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		ГС 200.02.100СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	ГС 200.02.101	Обшивка	1	
A4	2	ГС 200.02.102	Отбой	4	
A4	3	ГС 200.02.103	Ревро	3	
A4	4	ГС 200.02.104	Ревро	3	
A4	5	ГС 200.02.105	Поввеска	2	
A4	6	ГС 200.02.106	Стойка	2	
A4	7	ГС 200.02.107	Накладка	1	
Б4	8	ГС 200.02.108	Ригель	2	46 кг
			Угловой $110 \times 70 \times 8$ -Б-ГОСТ 8510-72 ВСтЗпсБ-ГОСТ 535-79		
			$l = (2110 \pm 5,5)$ мм		
Б4	9	ГС 200.02.109	Накладка	1	0,6 кг
			Полоса $Б-26 \times 90$ ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79		
			$l = (130 \pm 1,2)$ мм		
Б4	10	ГС 200.02.110	Ригель	1	26 кг
			Швеллер $14П$ -ГОСТ 8240-72 ВСтЗпсБ-ГОСТ 535-79		
			$l = (2110 \pm 5,5)$ мм		
		ГС 200.02.100			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Дубинкин	Авт.	И.И.В.		
Проб.	Лепихов	Вед.	И.И.В.		
ГИП	Певзнер	Инж.	И.И.В.		
Н.контр.	Платункина	Инж.	И.И.В.		
Утв.	Мишустин	Инж.	И.И.В.		
Металлоконструкция			Лит.	Лист	Листов
			А	1	2
			Соединяется имени Е.Е.Александровского г. Москва		

Копировал:

Формат А4

Серия 3.820.2-43

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	11	ГС 200.02.111	Упор	1	1,5 кг
			Полоса $Б-6 \times 16$ ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79		
			$l = (1986 \pm 4,6)$ мм		
		ГС 200.02.100			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
ГС 200.02.100					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
ГС 200.02.100					
Идет 2					

Копировал:

Формат А4

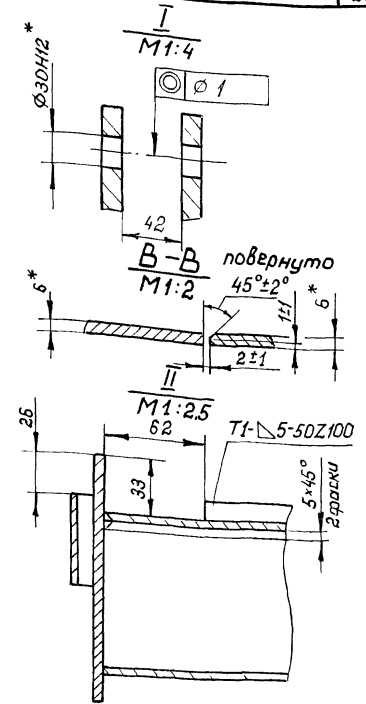
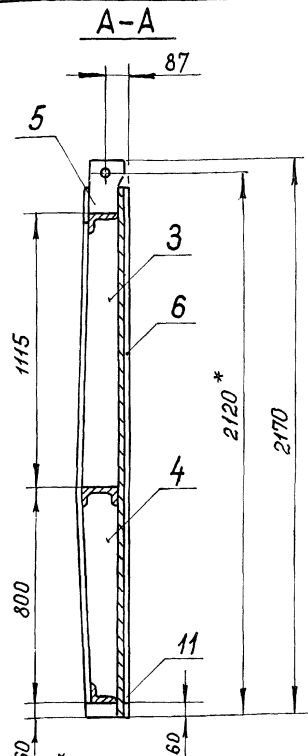
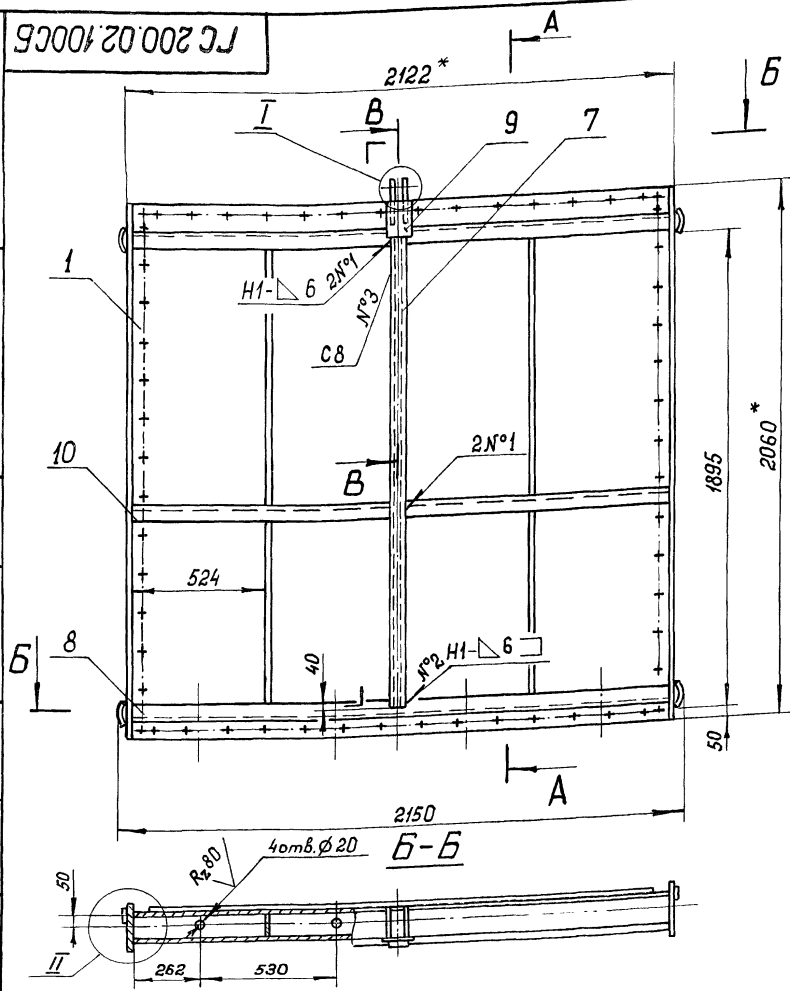
ГС 200.02.100СБ

Листов. №

Листов. №

Листов. №

Листов. №



4. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрзки. Rz 160
5. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm IT16/2$

1. *Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродом Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Сварку вести швом Т1- ∇ 4 по контуру прилегания деталей, кроме швов, указанных на чертеже.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Кубинкин	Янв.	1988	
Пров.	Лепиков	Левин	1988	
Т. контр.				
ГИП	Левзнер			
Н. контр.	Платушина			
Утв.	Мишутин			

ГС 200.02.100СБ

Металлоконструкция

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
A	355	1:15
Лист 1 из 1		
Союзгазпробводхоз имени Е.Е.Александровского г. Москва		

Формат А3

Лит. примеч.

Справ. №

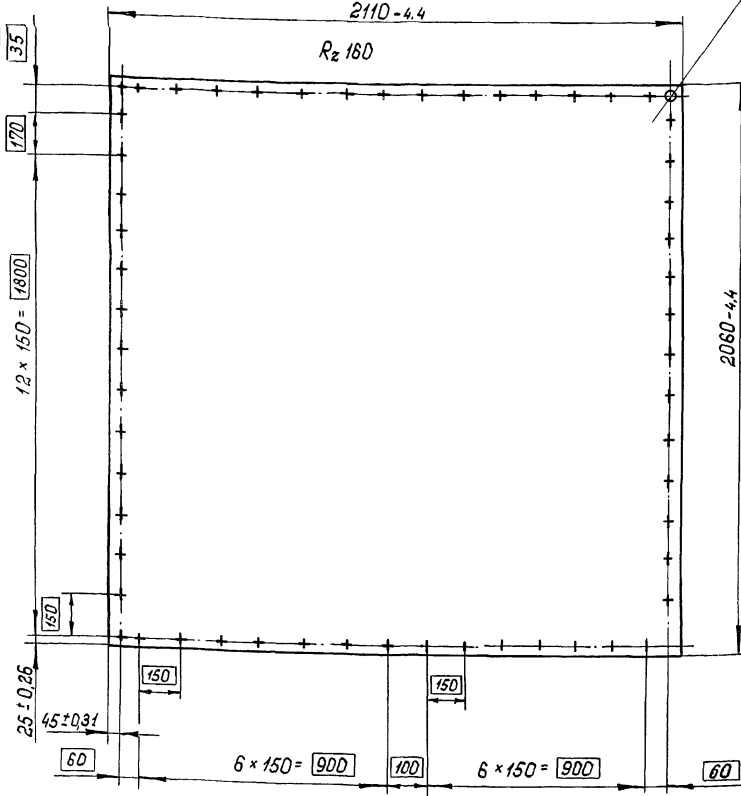
Лист и дата

Лист и дата
Взам. инв. №
Ш. № дубл.

Ш. № лист

ГС 200.02.101

58 отв. ф 13 Н 14
⊕ φ 1 ⊗



ГС 200.02.101

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Дубинкин	Зус	05.02.75	
Пров.	Лепихов	Масл	18.12.78	
Т. контр.				
Рук. груп.	Кузнецова	Вят	19.12.78	
Н. контр.	Платючина	Зус	20.12.78	
Утв.	Певзнер	Иль	23.12.78	

Лит.	Масса	Масшт.
А	204	1:15
Лист		Листов 1
Лист Б-ПНБ ГОСТ 19903-74 ВСтЗпсБ ГОСТ 14637-79		
Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Копировал: Формат А4		

Лит. примеч.

Справ. №

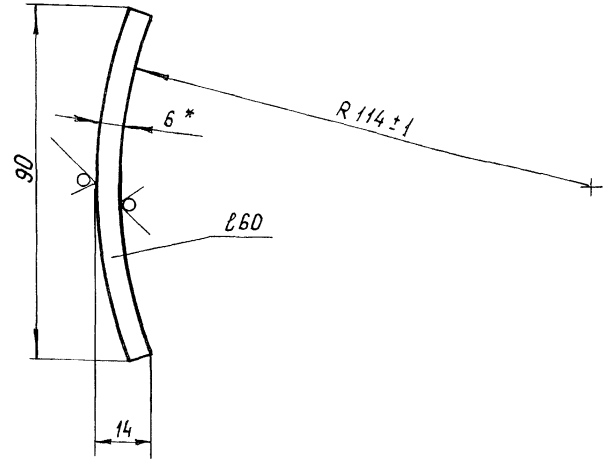
Лист и дата

Лист и дата
Взам. инв. №
Ш. № дубл.

Ш. № лист

ГС 200.02.102

Rz 160
⊕ φ 1 ⊗

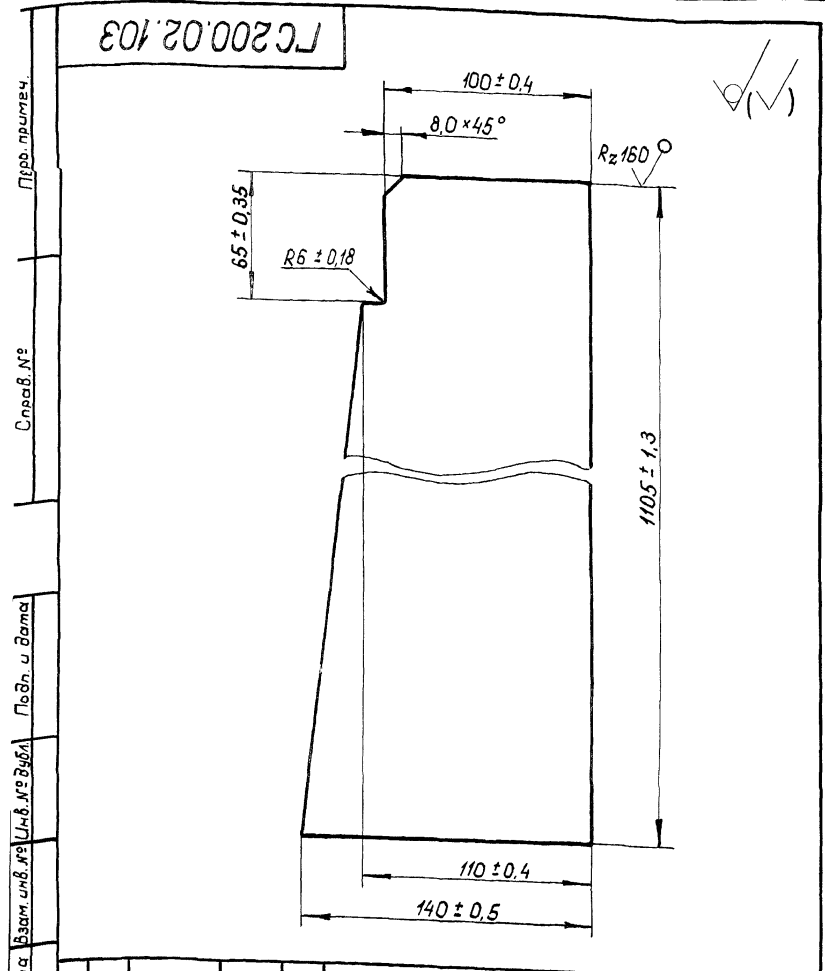


- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по ± IT14/2

ГС 200.02.102

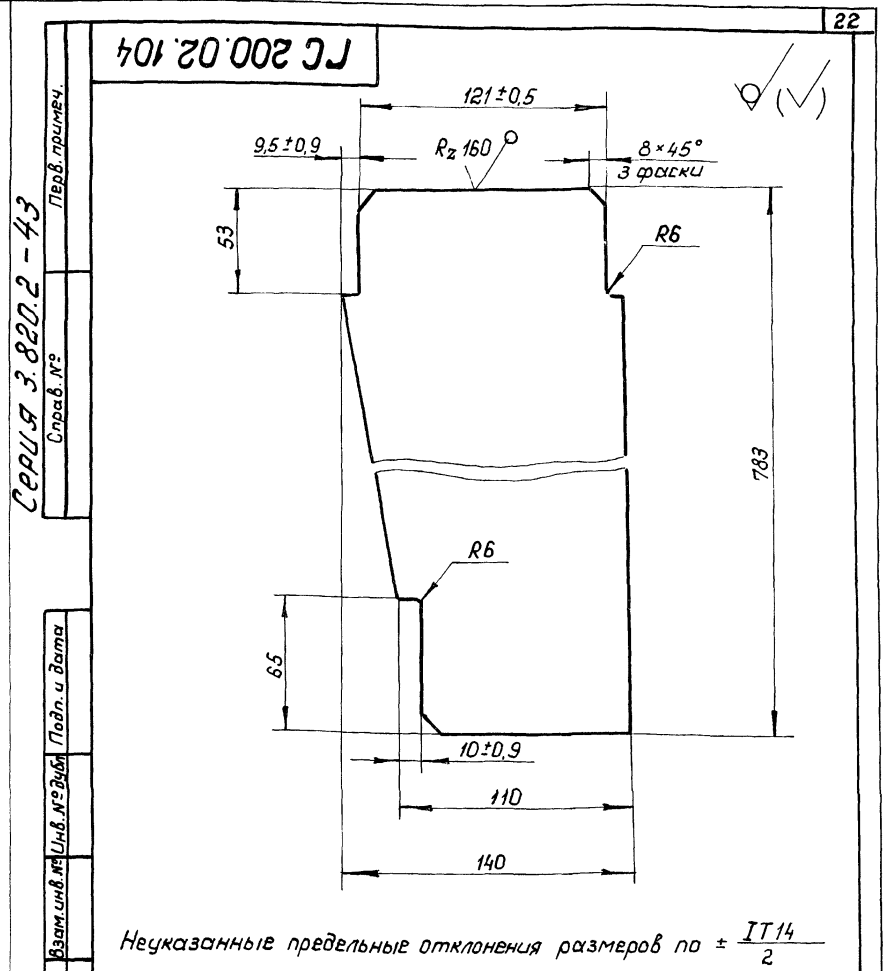
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Дубинкин	Зус	05.02.75	
Пров.	Лепихов	Масл	18.12.78	
Т. контр.				
Рук. груп.	Кузнецова	Вят	19.12.78	
Н. контр.	Платючина	Зус	20.12.78	
Утв.	Певзнер	Иль	23.12.78	

Лит.	Масса	Масшт.
А	0,3	1:1
Лист		Листов 1
Лист Б-ПНБ ГОСТ 19903-74 ВСтЗпсБ ГОСТ 14637-79		
Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Копировал: Формат А4		



ГС 200.02.103			
Ребро			
Лист	Масса	Масшт.	
A	6,2	1:2	
Лист		Листов 1	
Б-ПНБ ГОСТ 19903-74		Союзгипроводхоз	
ВСтЗпсБ ГОСТ 14637-79		имени Е.Е. Алексеевского	
		г. Москва	
Копировал:		Формат А4	

Шифр № ребра | Подп. и дата | Утверд. и дата | Взам. шиф. № | Шиф. № докум. | Подп. и дата | Справ. № | Пров. примеч.

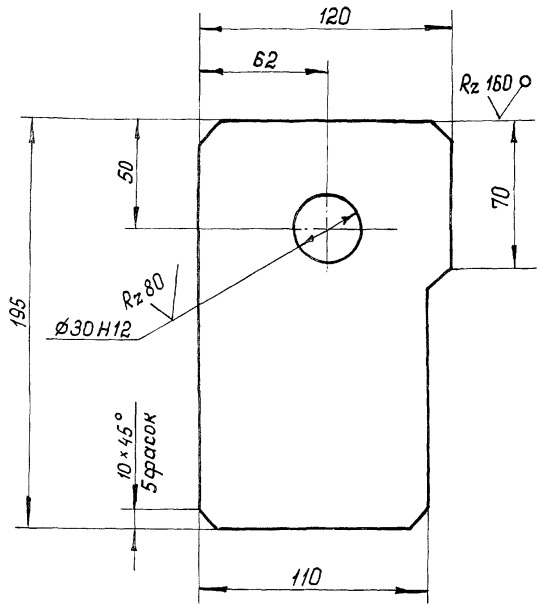


Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ГС 200.02.104			
Ребро			
Лист	Масса	Масшт.	
A	4,2	1:2	
Лист		Листов 1	
Б-ПНБ ГОСТ 19903-74		Союзгипроводхоз	
ВСтЗпсБ ГОСТ 14637-79		имени Е.Е. Алексеевского	
		г. Москва	
Копировал		Формат А4	

Шифр № ребра | Подп. и дата | Утверд. и дата | Взам. шиф. № | Шиф. № докум. | Подп. и дата | Справ. № | Пров. примеч.

ГС 200.02.105



Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ГС 200.02.105

Подвеска

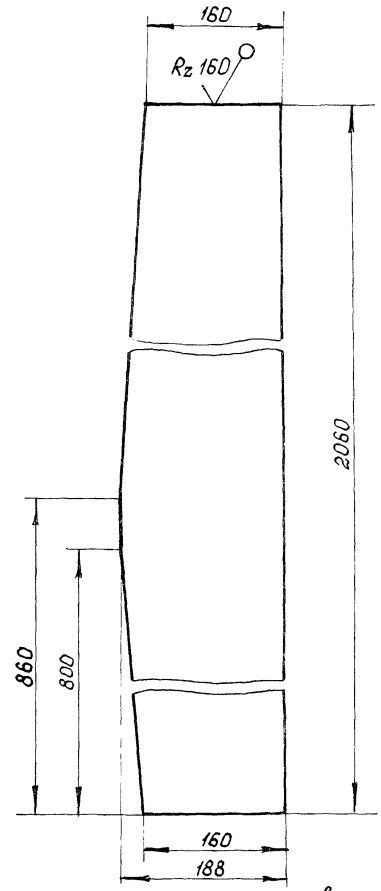
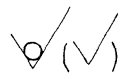
Лист	Масса	Масштаб
А	3,3	1:2

Лист 1
Союзгипроводхоз
имени Е.Е.Александрова
г. Москва

Лист Б-ПН18 ГОСТ 19403-74
В СтЗлс Б ГОСТ 14637-79

Копировал: Формат А4

ГС 200.02.106



Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ГС 200.02.106

Стойка

Лист	Масса	Масшт.
А	17	1:5

Лист 1
Союзгипроводхоз
имени Е.Е.Александрова

Лист Б-ПН6 ГОСТ 19903-74
Копирован.

Серия 3.820.2-43

Перв. примеч.

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Лист

Утв.

Листов 1

Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

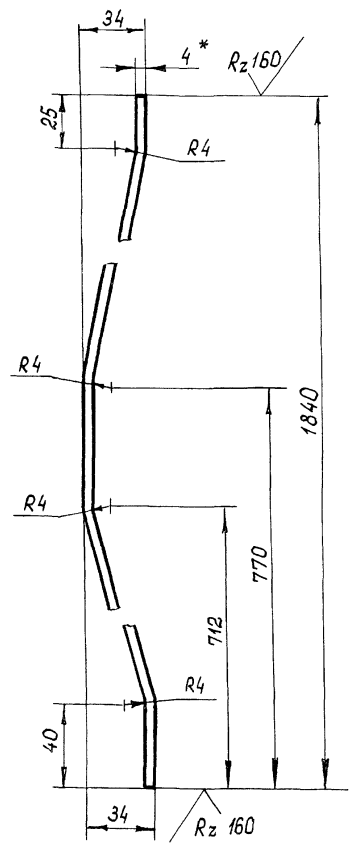
Лист

Утв.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Дубинкин	Алекс	15.02.83
	Пров.	Лепихов	Алекс	18.12.83
	Т. контр.			
	Руч. экзп.	Козынецова	Вал	19.12.83
	Н. контр.	Платунина	Евг	22.12.83
	Утв.	Певзнер	Лили	23.12.83

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Дубинкин	Алекс	16.02.83
	Пров.	Лепихов	Алекс	18.12.83
	Т. контр.			
	Руч. экзп.	Козынецова	Вал	19.12.83
	Утв.	Певзнер	Лили	22.12.83

ГС 200.02.107



- 1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ГС 200.02.107

Накладка

Лит.	Масса	Масшт.
A	4	1:2
Лист		Листов 1

Полоса Б-2 4x60 ГОСТ 103-76
 ВСтЭлсБ ГОСТ 535-79
 Союзгипроводхоз
 имени Е.Е.Александровского
 г. Москва

Копировал: Формат А4

Перв. примеч.

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. № / Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. № / Инв. № дубл.

Подпись и дата

Инв. № подл.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		ГС 200.04.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ГС 200.03.001	Основание Лист Б-ПН12 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпсБ ГОСТ 14637-79 (310 ± 0,7 × 310 ± 0,7) мм	1	7,1 кг
Б4	2	ГС 200.03.002	Ребро Лист Б-ПН5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпсБ ГОСТ 14637-79 (45 ± 0,3 × 126 ± 0,5) мм	4	0,2 кг
Б4	3	ГС 200.03.003	Стойка Труба 219 × 6 ГОСТ 8734-75 820 ГОСТ 8733-74 t = (126 ± 0,5) мм	1	3,3 кг
Б4	4	ГС 200.03.004	Основание Лист Б-ПН12 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпсБ ГОСТ 14637-79 (340 ± 0,7 × 340 ± 0,7) мм	1	7,7 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Дубинкин	Аш	15.12.83	
Проб.	Лелихов	Лелихов	18.12.83	
ГИП	Левзнер	Лелихов	23.12.83	
Н.контр.	Платюнина	Лелихов	28.12.83	
Утв.	Мишустин	Лелихов	31.12.83	

ГС 200.03.000		
Колонка		
Лит.	Лист	Листов
A		1
Союзгипроводхоз имени Б.Е. Алексеевского г. Москва		

Формат А4

ГС 200.04.000СБ
 92000400023J

Сервис 3.820.2 - 43

Перв. примеч.

Вид А

4 отв. $\phi 18H14$
 $\phi 2$

$\phi 209H14$

$10 \times 45^\circ$

265

310

265

$10 \times 45^\circ$

$\phi 160H14$

R_{160}

1. * Размеры для справок.

2. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Д5 по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей.

3. Шероховатость поверхностей деталей, выполненных без чертежа, после обрезки $R_z 160$.

4. Электрод 342 ГОСТ 9467-75.

ГС 200.03.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Дубинкин	Аш	15.12.83	
Проб.	Лелихов	Лелихов	18.12.83	
ГИП	Левзнер	Лелихов	23.12.83	
Н.контр.	Платюнина	Лелихов	28.12.83	
Утв.	Мишустин	Лелихов	31.12.83	

Колонка		Лит.	Масса	Масшт.
Сборочный чертеж		A	19	1:5
		Лист	Листов 1	
Союзгипроводхоз имени Б.Е. Алексеевского г. Москва				

Копировал _____ Формат А4

ГС 200.04.000Г4

Пров. пр. и мет.

Справ. №

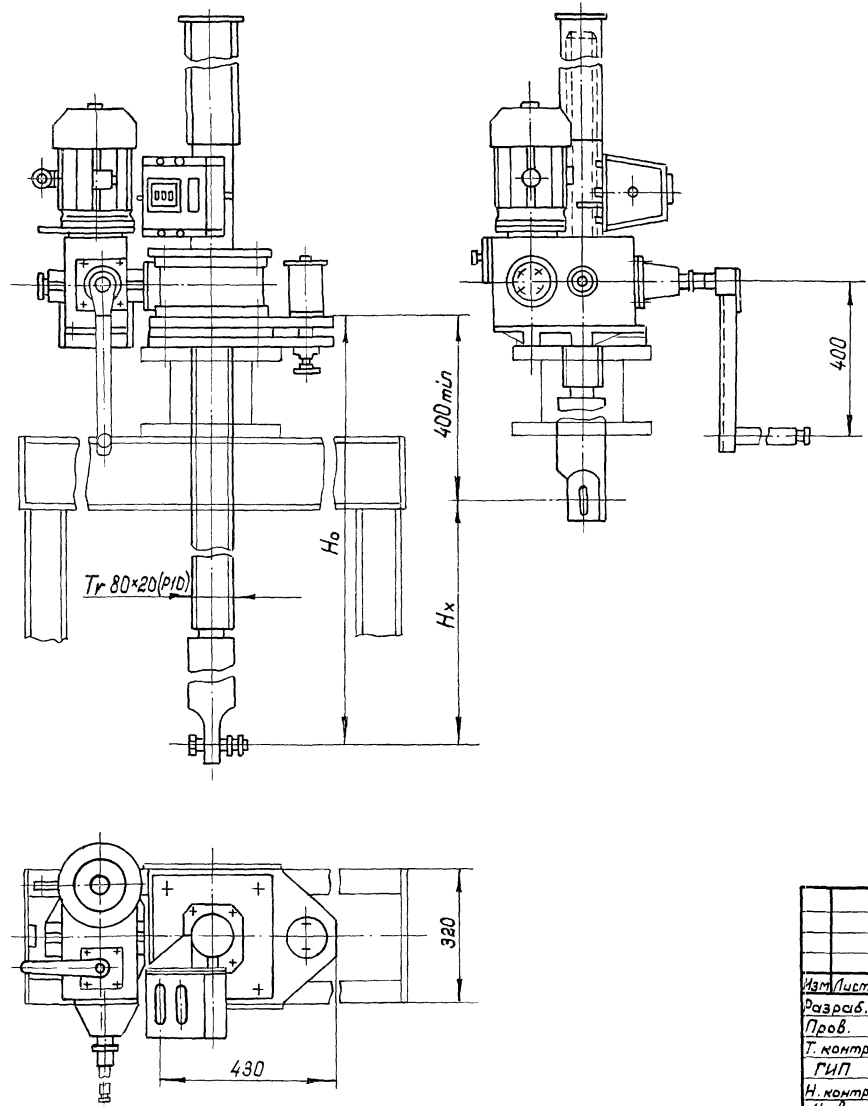
Подл. и дата

Уч. № и дата

Взам. инв. №

Подл. и дата

Уч. № подл.



Техническая характеристика Таблица 1

Размер резьбы грузового винта	Усилие, тс		Номинал М	Электро-выключатель АЭС 90ЛБ4У1 исполн. МЭДЭ	Станция управления электро-приводом ЯАА5401-2874У1	Усилие на руко-ятке, кгс при Т, кс	Время подъема затвора на 1 м, мин.	
	Т	П					электро-приводом	ручную
Tr 80x20(P10)	10	10	4,9	r=900 об/мин N=1,2 кВт		24	6	20

Данные на заказ по затвору Таблица 2

Наименование	ГС 200.05.000	
Усилие посадочное потребное, тс	Пз	5,09
Усилие регулировки грузового реле, тс	Р	1,78
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора, м	Н0	2,556
Полный ход затвора, м	Нх	2,100
Датчик ДПМ1. Шаг грузового винта	Р	Р10
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	335

ГС 200.04.000Г4

Изм/Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Подъемник обновинтовой с электроприводом грузоподъ- емностью 10 тс марки 103В Габаритный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
					А	см. табл. 2	—
Разраб.	Дубинкин	Аку	18.02.88		Лист 1 Листов 1		
Пров.	Лелихов	Аку	18.02.88		Бюро элеваторостроения имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Т. контр.							
ГИП	Певзнер	Аку	23.11.88				
Н. контр.	Платунина	Аку	20.11.88				
Утв.	Микущук	Аку	19.12.88				

Копировал:

Формат А3

ГС 200.05.000 Г4

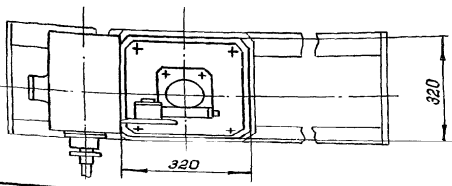
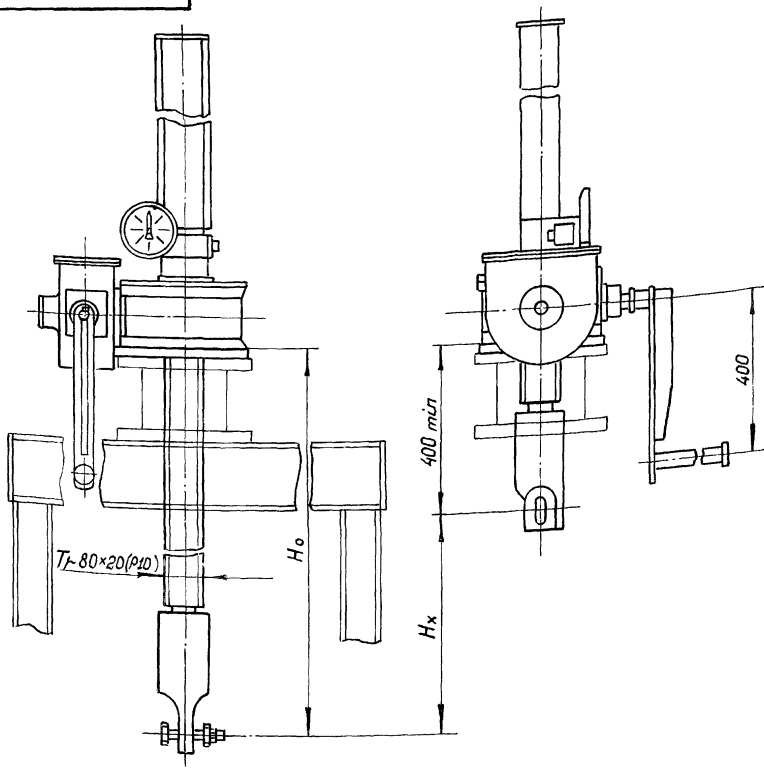
Пров. пр. шпич.

Справ. №

Лист и дата

Изм. № 2

Лист и дата



Техническая характеристика
Таблица 1

Резьба грузового винта	Усилие наиб., тс тяговых Т	№ посадочное П	Усилие на рукоятке при Т, кг	Время подъема затвора на 1 м, мин
Т-80x20(P10)	10	10	4,9	38

Данные на заказ по затвору
Таблица 2

Наименование	ГС 200.06.000	
Усилие посадочное потребное, тс	Пз	5,09
Расстояние от повышвы подъемника до оси проушины опущенного затвора, м	Н0	2,500
Полный ход затвора, м	Нх	2,100
Указатель положения затвора	—	УПР 2510
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	259

ГС 200.05.000 Г4

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом грузоподъемностью 10 тс марки ЮВ	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Лепихов	Л. Шпич	23.12.88		А	см. табл. 2	—	
Г. контр.	Гип	Левзнер	Л. Шпич	23.12.88	Габаритный чертеж			
Н. контр.	Плещина	Л. Шпич	23.12.88	Согласован с заводом имени Е. Е. Алексеевского г. Москва			Лист	Листов 1
Утв.	Мишустин	Л. Шпич	23.12.88					

Копировал:

Формат А3