

# **ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 7.820—6**

## **ЗАТВОРЫ ГЛУБИННЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЯ ОТВЕРСТИЙ СООРУЖЕНИЙ НА СИСТЕМАХ ЛИМАННОГО ОРОШЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 0,8 И 1,0 м ПРИ НАПОРЕ ОТ 1,0 ДО 3,0 м**

**Выпуск 5**

**Затворы для перекрытия отверстий водовыпусков  
в оградительных дамбах лиманов  
диаметром 1,0 м при напоре 2,0 м**

# ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.820—6

## ЗАТВОРЫ ГЛУБИННЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЯ ОТВЕРСТИЙ СООРУЖЕНИЙ НА СИСТЕМАХ ЛИМАННОГО ОРОШЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 0,8 И 1,0 м ПРИ НАПОРЕ ОТ 1,0 ДО 3,0 м

Выпуск 5

Затворы для перекрытия отверстий водовыпусков  
в оградительных дамбах лиманов  
диаметром 1,0 м при напоре 2,0 м

Разработана  
институтом «Ленгипроводхоз»  
Главнечерноземводстроя  
Минводхоза СССР

Утверждена и введена  
в действие с 1.01.89г.  
Минводхозом СССР  
Протокол № 775 от 6.05.88г.

Главный инженер института

Главный инженер проекта



В. Н. Кузнецов

С. А. Гитин

Содержание

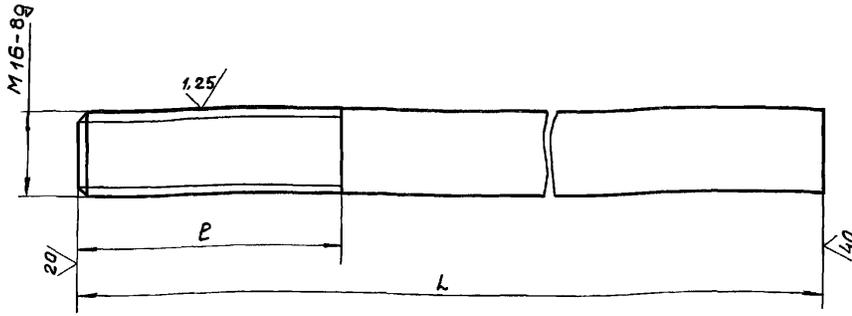
Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-6-км 50.000	Затворы для перекрытия отверстий водовыпусков в ограждающих дамбах лиманов диаметром 1,0 м при напоре 2,0 м	3
7.820-6-км 13.003	Шпилька	3
7.820-6-км 50.000 СБ	Затворы для перекрытия отверстий водовыпусков в ограждающих дамбах лиманов диаметром 1,0 м при напоре 2,0 м Сборочный чертеж.	4, 5
7.820-6-км 50.000 ВС	Затворы для перекрытия отверстий водовыпусков в ограждающих дамбах лиманов диаметром 1,0 м при напоре 2,0 м Ведомость спецификаций.	6
7.820-6-км 50.000 ВП	Затворы для перекрытия отверстий водовыпусков в ограждающих дамбах лиманов диаметром 1,0 м при напоре 2,0 м. Ведомость покупных изделий.	7
7.820-6-км 50.000 ВМ	Затворы для перекрытия отверстий водовыпусков в ограждающих дамбах лиманов диаметром 1,0 м при напоре 2,0 м. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	8
7.820-6-км 51.000	Рама	9
7.820-6-км 51.000 СБ	Рама. Сборочный чертеж	10
7.820-6-км 51.001	Стойка	11
7.820-6-км 51.002	Ригель	11
7.820-6-км 11.103	Ребро	12
7.820-6-км 21.003	Болт анкерный	12
7.820-6-км 52.002	Накладка нижняя	13
7.820-6-км 21.004	Угелок	13
7.820-6-км 52.000	Затвор	14
7.820-6-км 52.000 СБ	Затвор. Сборочный чертеж	15, 16
7.820-6-км 52.100	Металлоконструкция затвора	17

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-6-км 52.101	Палоса	17
7.820-6-км 52.100 СБ	Металлоконструкция затвора. Сборочный чертеж.	18
7.820-6-км 43.102	Ребро	19
7.820-6-км 52.102	Косынка	19
7.820-6-км 52.103	Палоса	20
7.820-6-км 52.104	Палоса	20
7.820-6-км 43.103	Ребро	21
7.820-6-км 52.200	Накладка боковая	21
7.820-6-км 52.200 СБ	Накладка боковая. Сборочный чертеж	22
7.820-6-км 52.201	Палоса	22
7.820-6-км 12.302	Ребро	23
7.820-6-км 31.100	Вилка	23
7.820-6-км 31.100 СБ	Вилка. Сборочный чертеж	24
7.820-6-км 31.101	Основание	24
7.820-6-км 31.102	Проушина	25
7.820-6-км 52.001	Накладка верхняя	25
7.820-6-км 32.000	Калонка	26
7.820-6-км 32.001	Швеллер	26
7.820-6-км 32.000 СБ	Калонка. Сборочный чертеж.	27
7.820-6-км 53.000	Марка	28
7.820-6-км 53.000 СБ	Марка. Сборочный чертеж.	28
7.820-6-км 53.001	Лист	29
7.820-6-км 113.002	Шайба	29
3.820.2-44.26.058.ПВ.030.000-П4	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 2,5 т.с. марки 2,5 В	30

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата. Выпуск 5. Серия 7.820-6

7.820-6-КМ13.003

(✓)



Обозначение	E, мм	L, мм	Масса, кг
7.820-6-КМ13.003	50	150	0,2
-01	100	380	0,6

Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

7.820-6-КМ13.003

Шпилька

Лист	Масса	Масштаб
А	см. таблицу	1:1
Лист	Листов - 1	

Круг В 16 ГОСТ 2590-71  
В ст 3сп 5 ГОСТ 535-79

Ленгипроравхоз

Изм	Лист	И дата	И дата	И дата
Разраб.	Оханов	Оханов	14.03.88	
Пров.	Попов	Мой	16.03.88	
ГИП	Гитин	Гитин	18.03.88	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	18.03.88	
И дата	И дата	И дата	И дата	И дата

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация						
А3			7.820-6-КМ50.000 СБ	Сборочный чертеж		
А3			7.820-6-КМ50.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А3			7.820-6-КМ50.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
А3			7.820-6-КМ50.000 ВМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.		
А3			3.820.2-44.26.058.ПВ.030.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 2,5 т.с. марки 2,5 В		
Сборочные единицы						
А4	1		7.820-6-КМ51.000	Рама	1	
А4	2		7.820-6-КМ52.000	Затвор	1	
А4	3		7.820-6-КМ32.000	Колонка	1	
А4	4		7.820-6-КМ53.000	Марка	2	
А4	5		-01	Марка	4	
А4	6		3.820.2-44.26.058.ПВ.030.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 2,5 т.с. марки 2,5 В	1	Серия 3.820.2-44 Выпуск 2

Изм. и дата / Подп. и дата / Изм. и дата / Подп. и дата / Изм. и дата / Подп. и дата

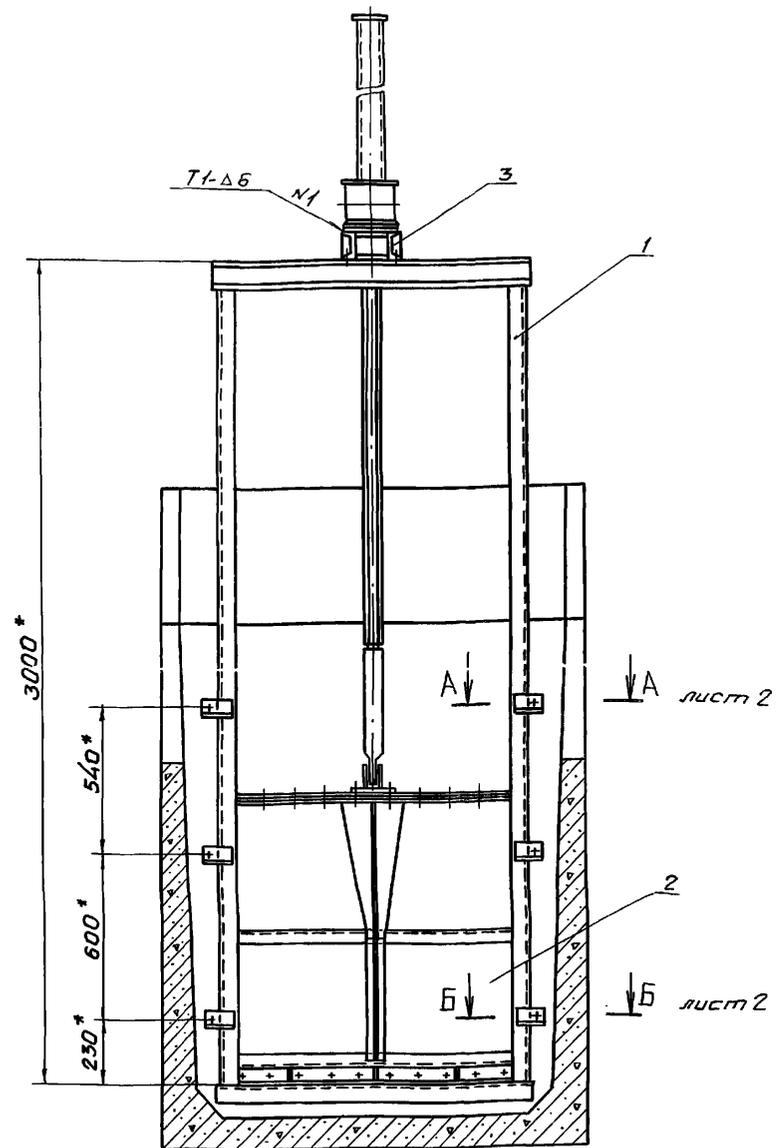
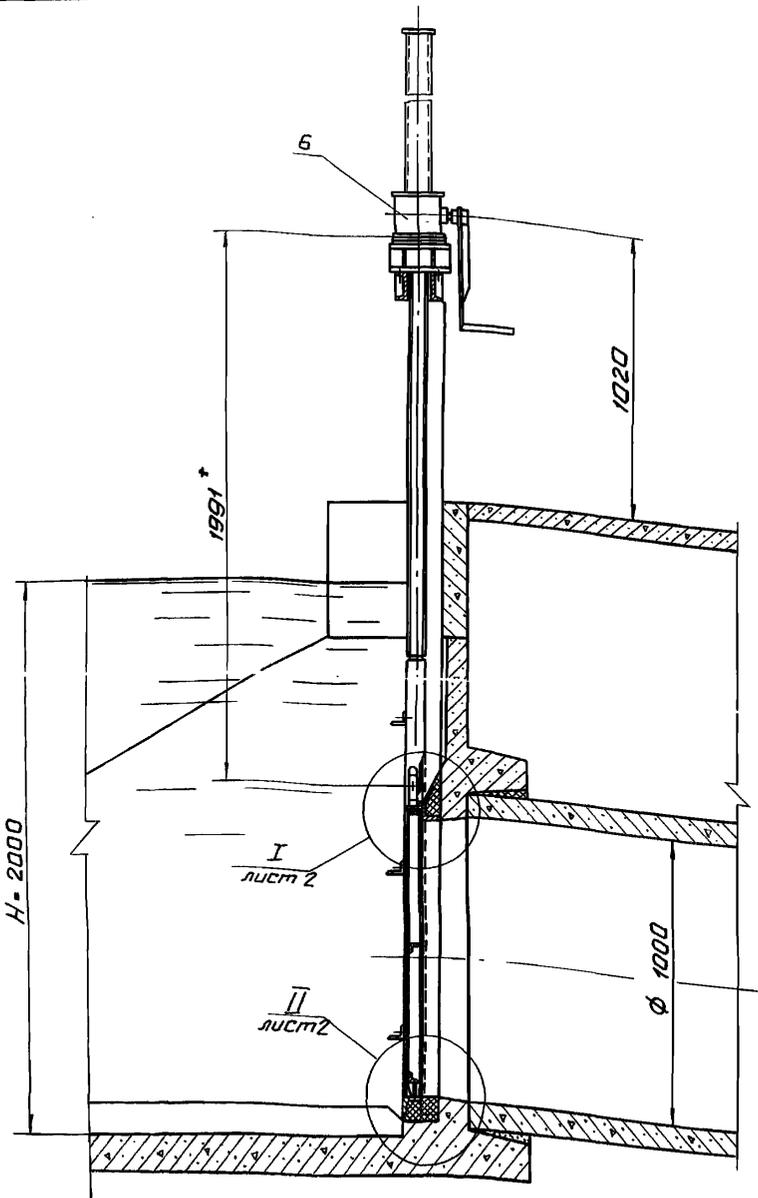
Изм	Лист	И дата	И дата	И дата
Разраб.	Оханов	Оханов	14.03.88	
Пров.	Попов	Мой	16.03.88	
ГИП	Гитин	Гитин	18.03.88	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	18.03.88	
И дата	И дата	И дата	И дата	И дата

Лист	Лист	Листов
А		1

Затворы для перекрытия отверстий в добылках в огражденных дамбах лиманов диаметром 10 м при напоре 20 м

Ленгипроравхоз

7.820-6-КМ50.000



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.

					7.820-6-КМ 50.000 СБ			
Изм.	Лист	И.в.окум.	Подп.	Дата	Затвары для перекрытия отверстий водовыпуска в огра- дительных дамбах лиманов диаметром 1,0м при напоре 2,0м сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Джанов	С.А.		14.03.88		А	261.7	1:20
Пров.	Полова	И.А.		15.03.88				
ГУП	Гитин	И.А.		18.03.88		Лист 1	Листов - 2	
Нач.отд.	Коренев	И.А.		21.03.88				Ленгипроводхоз

И.в.о. подл. / Подп. и дата / Изм. лим. инв. и ауд. / Подп. и дата



Серия 7.820-6 Выпуск 5

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда Входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	кол.		
1	7.820-6-КМ 50.000	Сборочный чертеж				
2						
3	7.820-6-КМ 51.000	Рама	7.820-6-КМ 50.000	1	1	
4	7.820-6-КМ 52.000	Затвор	7.820-6-КМ 50.000	1	1	
5	7.820-6-КМ 32.000	Каленки	7.820-6-КМ 50.000	1	1	
6	7.820-6-КМ 53.000	Марка	7.820-6-КМ 50.000	2	2	
7	-01	Марка	7.820-6-КМ 50.000	4	4	
8						
9	7.820-6-КМ 52.100	Металлоконструкция	7.820-6-КМ 52.000	1	1	
10	7.820-6-КМ 52.200	Накладка боковая	7.820-6-КМ 52.000	2	2	
11	7.820-6-КМ 31.100	Вилка	7.820-6-КМ 52.000	1	1	
12						
13		Ведомость спецификаций подъемника одновинтового				
14		Ваго 2.5 В.				
15		3.820.2-44-26.058.ПВ 030.000 ВС				Серия 3.820.2-44 Выпуск 3
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						

№ и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

					7.820-6-КМ 50.000 ВС			
Изм.	Лист	Исполн.	Подпись	Дата	Затворы для перекрытия отверстий водовыпусков в соработительных дамбах лиманов диаметром 1,0м при напоре 2,0м Ведомость спецификаций	Лист	Лист	Листов
Разработ.	Охонав	Охонав		14.03.88		А		1
Пров.	Полова	Полова		15.03.88				
ГИП	Гитин	Гитин		18.03.88				
Нач.отд.	Коренев	Коренев		18.03.88				
						Ленгипрорадиотех		



№ подл.	Подп. и дата	Взм. ч. в. в. н.	Ч. в. н. д. у. б. л.	Подп. и дата
---------	--------------	------------------	----------------------	--------------

Серия 7.820-6 Выпуск 5

Наименование конструкций и нomenclature прейскуранта № 01-09	Позиция по преи- скуранту № 01-09	№ п/п	код кон- струк- ций	Масса конструкций, т												Всего	Кали- чест- во шт.	Серия типовых конструк- ций
				по видам профилей стали														
				Всего стали по- вышенной и бы- строй прочности	Болты и шпильеры	Крупносор- тир- ная сталь	Средне- сортир- ная сталь	Мелко- сортир- ная сталь	Толстоли- стовая сталь	Универ- сальная сталь	Танко- листовая сталь	Сшитые и угло- сварные	Трубы	Прочие				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Дамба		1	7.820-6-															
			км51.000	—	0.020	0.070	0.002	0.002	0.002	—	—	—	—	—	—	0.096	1	
Отвар		2	7.820-6-															
			км52.000	—	—	—	0.020	0.006	0.037	—	—	—	—	—	—	0.083	1	
Планка		3	7.820-6-															
			км32.000	—	0.006	—	—	—	0.0004	—	—	—	—	—	—	0.0064	1	
Парка		4	7.820-6-															
			км53.000	—	—	—	—	0.0004	0.002	—	—	—	—	—	—	0.0024	2	
Парка		5	7.820-6-															
			км53.000-01	—	—	—	—	0.0024	0.004	—	—	—	—	—	—	0.0064	4	
Итого:				—	0.026	0.070	0.022	0.011	0.045	—	—	—	—	—	—	0.174		

7.820-6- км 50.000 ВМ								
Изм.	Лист	и экз. к. м.	Подп.	Дата	Затворы для перекрытия от- верстий водовыпусков в огра- дительных дамбах лиманов диаметром 1,0 м при напоре 2,0 м Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Оханов		С.И.С.	14.03.88		Д		1
Проб.	Попова		М.И.С.	15.03.88				
ГИП	Гитин		С.И.С.	18.03.88				
Нач. отд.	Кореньев		С.И.С.	18.03.88				
Н. кантр.	Степичанова		С.И.С.	21.03.88				

Ленгипроробхоз

Выпуск 5

Серия 7.820-6

Инв. и дата | Взят. инв. и дата | Инв. и дата | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			7.820-6-кМ 51.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		7.820-6-кМ 51.001	Стойка	1	
	2		-01	Стойка	1	
A4	3		7.820-6-кМ 51.002	Ригель	2	
A4	4		7.820-6-кМ 11.103	Ребра	4	
A4	5		7.820-6-кМ 21.003	Болт анкерный	6	
A4	6		7.820-6-кМ 21.004	Уголок	3	
	7		-01	Уголок	3	
Б.4	8		7.820-6-кМ 51.003	Уголок		
				Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-86 Вст 3 ст 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 998 \pm \frac{JT14}{2}$	1	4,8 кг
Б.4	9		7.820-6-кМ 51.004	Порог		
				Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-86 Вст 3 ст 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1150 \pm \frac{JT14}{2}$	1	5,5 кг
Б.4	10		7.820-6-кМ 51.005	Стойка		
				Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-86 Вст 3 ст 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 2990 \pm \frac{JT14}{2}$	2	28,8 кг
Б.4	11		7.820-6-кМ 51.006	Полоса		
				Полоса 5-24x50 ГОСТ 103-76 Вст 3 ст 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 998 \pm \frac{JT14}{2}$	1	1,6 кг

7.820-6-кМ 51.000

Изм.	Лист	и док.м.	Подп.	Дата
	Разраб.	ОханоВ	<i>ОханоВ</i>	14.03.88
	Пров.	Попова	<i>Попова</i>	15.03.88
	ГИП	Гичин	<i>Гичин</i>	18.03.88
	Нач. отд.	Каренев	<i>Каренев</i>	18.03.88
	Инж. и подп.	Григорьев	<i>Григорьев</i>	21.03.88

Рама

Лит.	Лист	Листов
A	1	2

Ленгипроводхоз

Выпуск 5

Серия 7.820-6

Инв. и дата | Взят. инв. и дата | Инв. и дата | Подп. и дата

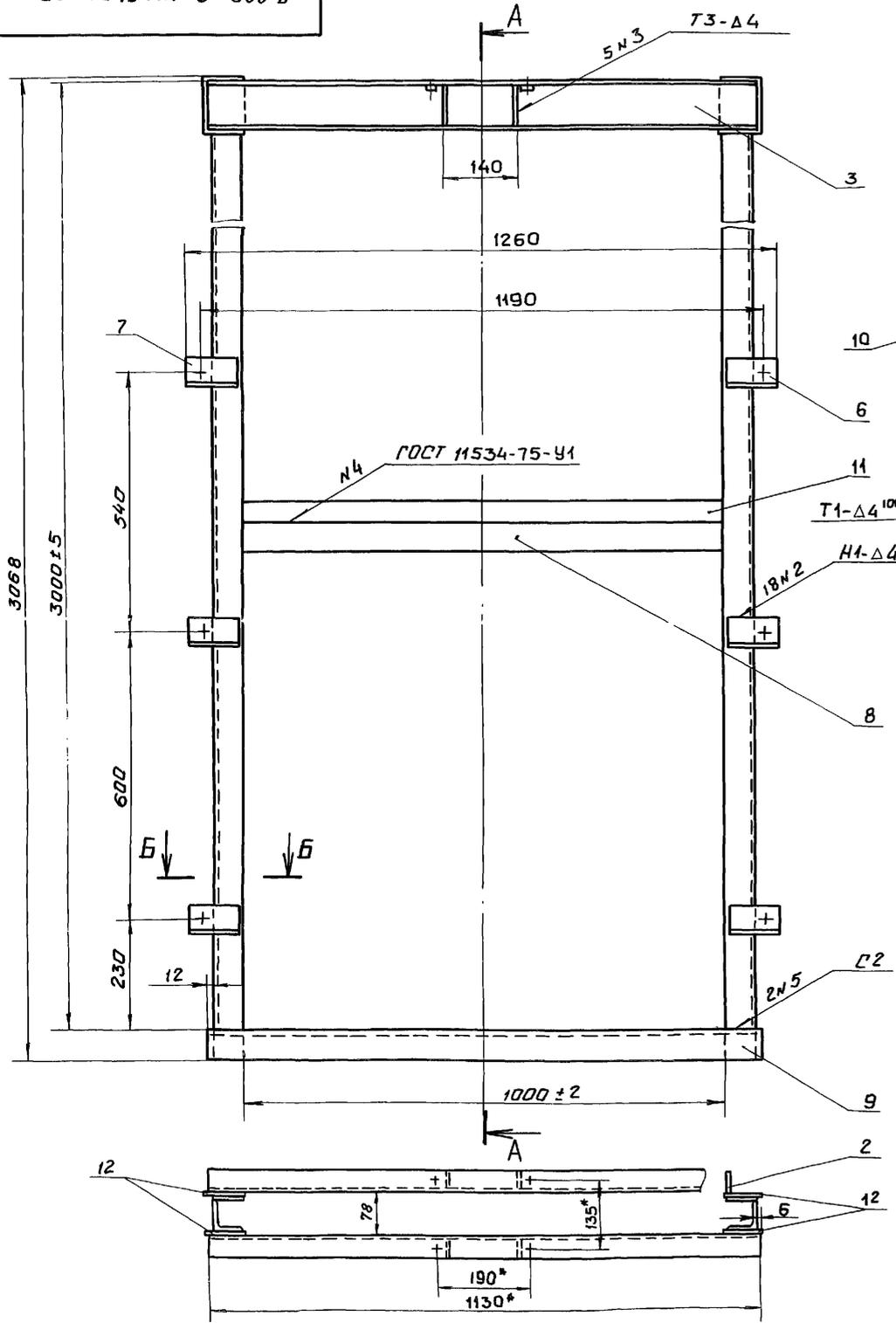
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б.4	12		7.820-6-кМ 51.007	Лист		
				Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Лист Вст 3 ст 5 ГОСТ 14637-79		
				$(80 \times 110) \pm \frac{JT14}{2}$	4	1,4 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		13		Гайка М16-7Н.5.029 ГОСТ 5915-70	6	
		14		Шайба 12.01.029 ГОСТ 10906-78	4	

7.820-6-кМ 51.000

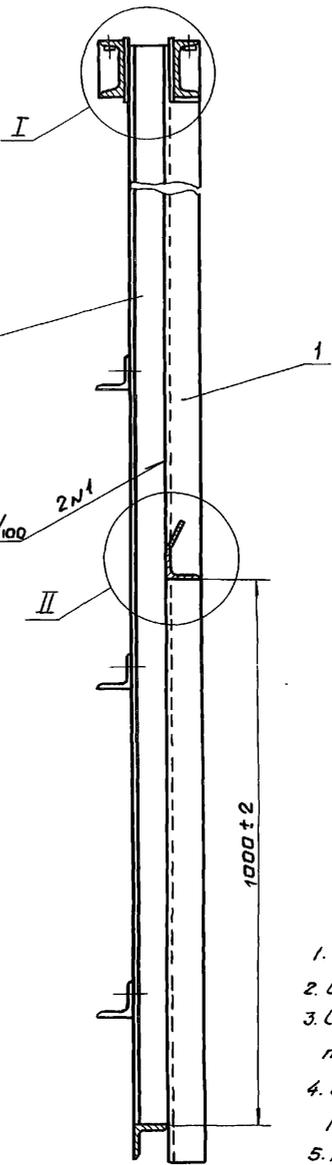
Изм.	Лист	и док.м.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

7.820-6-КМ 51.000 СБ

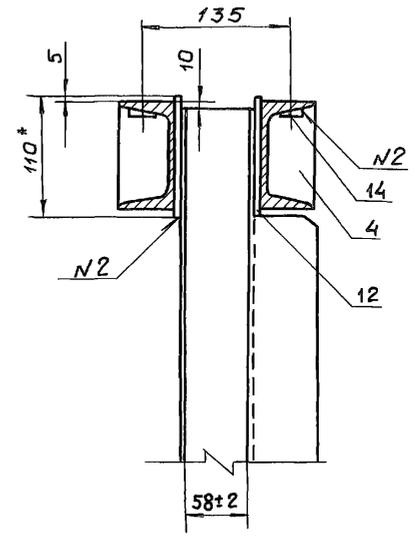
Серия 7.820-6 Выпуск 5



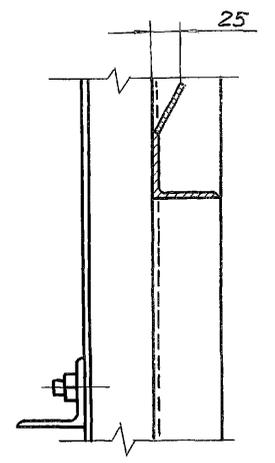
A-A



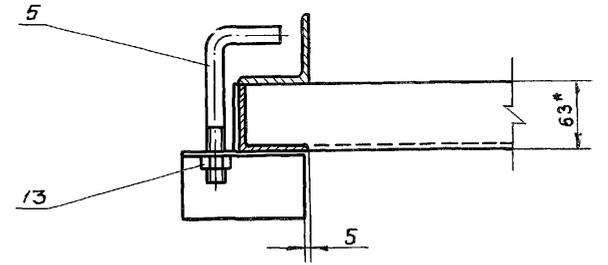
I I  
M 1:5



II II  
M 1:5



B-B  
M 1:5



- \* Размеры для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электродом Э42 ГОСТ 9466-75.
- Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Δ4 по контуру прилегания свариваемых деталей.
- Винтаобразность пазовых конструкций рамы затвора, измеряемая по концам отработочного элемента, 3мм
- Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

7.820-6-КМ 51.000 СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама Сборочный чертеж	96.6	1:10
Разраб.	Оханов	Велик		14.03.88			
Пров.	Полова	Ковал		15.03.88			
ГИП	Гитин			18.03.88			
Нач. отд.	Каренев			18.03.88			
					Лист	Листов-1	
					Ленинградхоз		

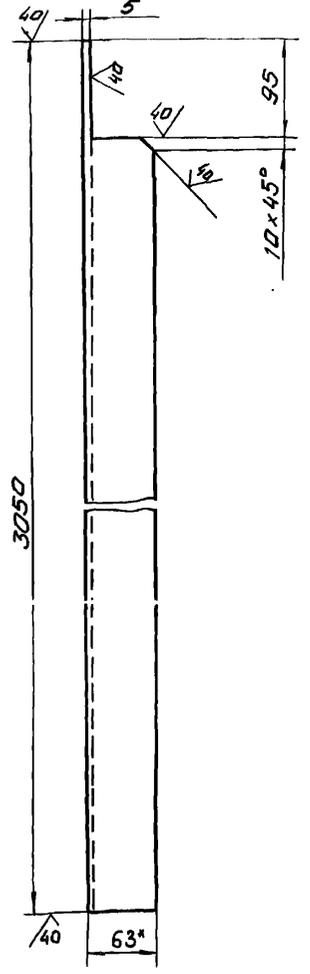
в. н. подл. Лист в. н. подл. Лист в. н. подл. Лист в. н. подл. Лист в. н. подл.

Серия 7.820-6 Выпуск 5

7.820-6-КМ 51.001

(✓) (✓)

7.820-6-КМ 51.001



7.820-6-КМ 51.001-01-зеркальное отражение  
остальное см. 7.820-6-КМ 51.001

M 1:10



1.\* Размер для справок

2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6-КМ 51.001

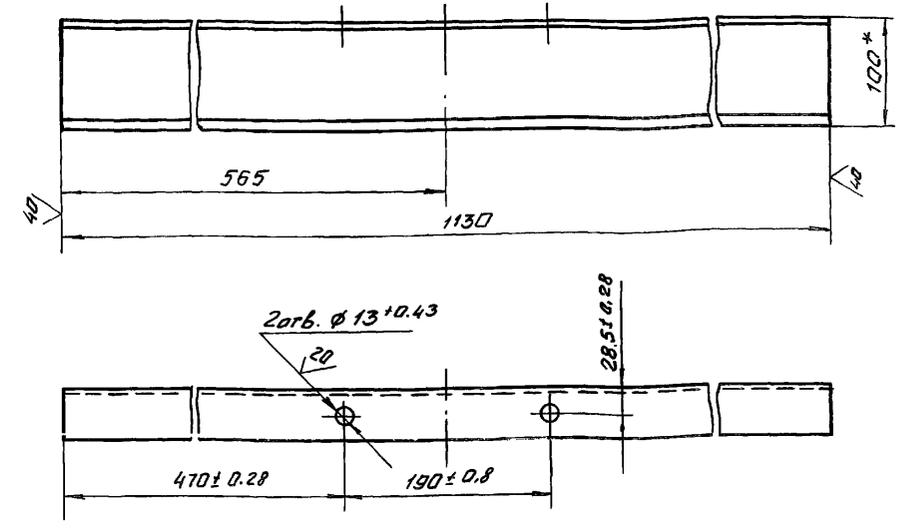
Изм.	Лист	И.в.м.и.б.н.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Оханов	Оханов	14.03.88	Станка	А	14,5	1:5
Пров.	Попова	Ковал	15.03.88				
ГЦП	Гитин	Гитин	18.03.88				
Нач. отд.	Каренев	Каренев	18.03.88				
					Лист	Листов - 1	

Б-6.3x6.3x5 ГОСТ 8509-86

7.820-6-КМ 51.002

(✓) (✓)

Серия 7.820-6 Выпуск 5



1.\* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6-КМ 51.002

Изм.	Лист	И.в.м.и.б.н.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Оханов	Оханов	14.03.88	Рузель	А	9,7	1:5
Пров.	Попова	Ковал	15.03.88				
ГЦП	Гитин	Гитин	18.03.88				
Нач. отд.	Каренев	Каренев	18.03.88				
					Лист	Листов - 1	

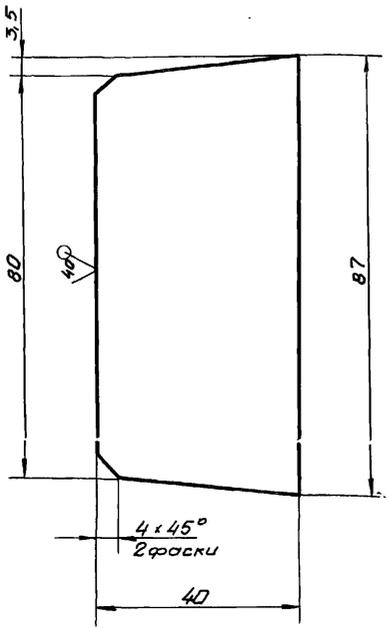
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72

Ленгипровобхоз

Серия 7.820-6 Выпуск 5

7.820-6-КМ 11.103

(✓) / A



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6-КМ 11.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Оханов	Вайс		14.03.88
Пров.	Попова	Корень		15.03.88
ГИП	Гитин			16.03.88
Нач. отд.	Корень			18.03.88

Ребро

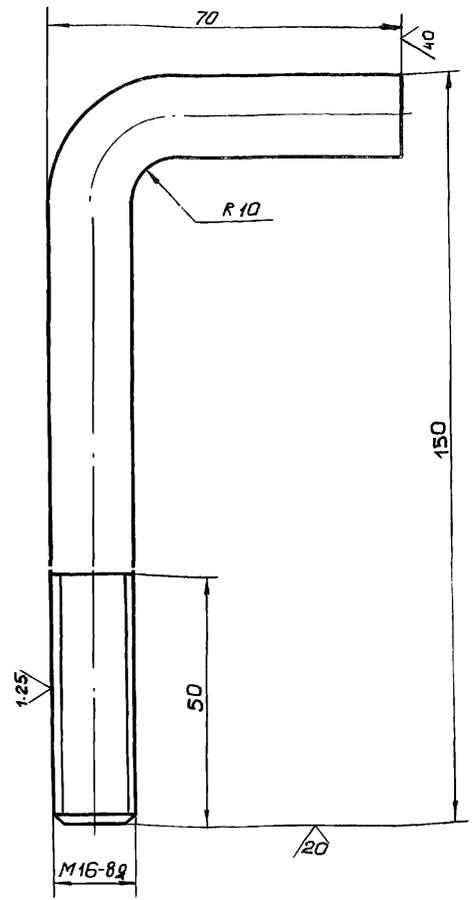
Лист	Масса	Масштаб
A	0.1	1:1
Лист		Листов - 1

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Ленгипровадхоз

Серия 7.820-6 Выпуск 5

7.820-6-КМ 21.003

(✓) / A



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Длина заготовки 200 мм

7.820-6-КМ 21.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Оханов	Вайс		14.03.88
Пров.	Попова	Корень		15.03.88
ГИП	Гитин			16.03.88
Нач. отд.	Корень			18.03.88

Болт анкерный

Лист	Масса	Масштаб
A	0.3	1:1
Лист		Листов - 1

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Ленгипровадхоз  
 Болт 816 ГОСТ 2590-71  
 Болт 3 ст 5 ГОСТ 535-79

Изм. подл. Подп. и дата  
 Взят. инв. и дата  
 Инв. и дата

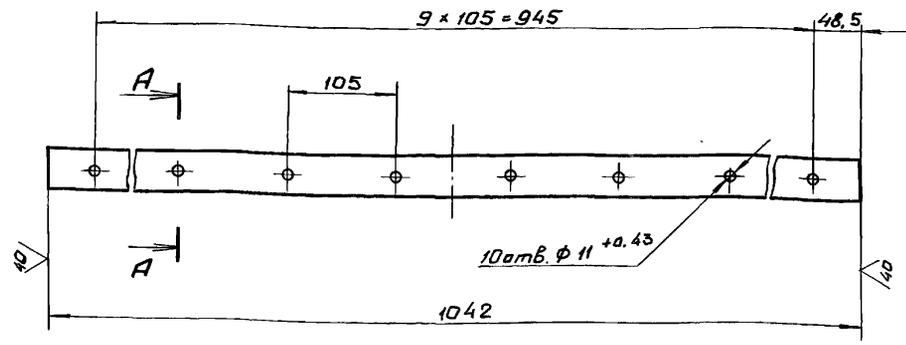
Изм. и подл. Подп. и дата  
 Взят. инв. и дата  
 Инв. и дата

7.820-6-КМ52.002

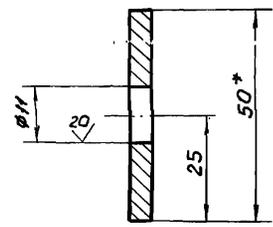
✓(✓)

Выпуск 5

Серия 7.820-6



A-A  
M 1:1



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий,  $\pm 0,28$  мм
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6-КМ 52.002

№. и подл. Подп. и дата  
Изм. Лист  
Взам. инв. №  
Изм. № в учеб. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Накладка нижняя	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Оханов	Скип	14.03.88			A	1,6	1:5
Проб.	Попова	Ков	16.03.88		Лист		Листов - 1	
ГУП	Гутин		18.03.88					
Нач. отд.	Коренев		18.03.88		Логово	Б-24x50 ГОСТ 103-76	Ленгипроводхоз	

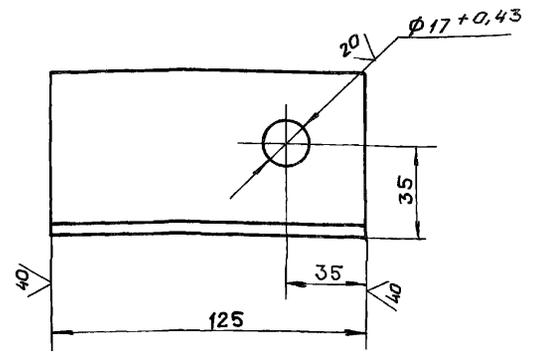
7.820-6-КМ 21.004

✓(✓)

Выпуск 5

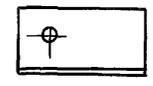
Серия 7.820-6

7.820-6-КМ 21.004



7.820-6-КМ 21.004-01-зеркальное отражение  
Остальное см. 7.820-6-КМ 21.004

M 1:5



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6-КМ 21.004

№. и подл. Подп. и дата  
Изм. Лист  
Взам. инв. №  
Изм. № в учеб. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Оханов	Скип	14.03.88			A	0,6	1:2
Проб.	Попова	Ков	16.03.88		Лист		Листов - 1	
ГУП	Гутин		18.03.88					
Нач. отд.	Коренев		18.03.88		Уголок	Б-63x63x5 ГОСТ 8509-86	Ленгипроводхоз	

Выпуск 5

Серия 7.820-6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
A3			7.820-6 - км 52.000 СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		7.820-6 - км 52.100	Металлоконструкция	1	
A4	2		7.820-6 - км 52.200	Накладка боковая	1	
	3		-01	Накладка боковая	1	
A4	4		7.820-6 - км 31.100	Вилка	1	
				<u>Детали</u>		
A4	5		7.820-6 - км 52.001	Накладка верхняя	1	
A4	6		7.820-6 - км 52.002	Накладка нижняя	1	
B4	7		7.820-6 - км 52.003	Уплотнение верхнее Пластина I, лист ТМКЩ-М-5x80x100-1.7 ГОСТ 7338-77	1	0,5 кг
B4	8		7.820-6 - км 52.004	Уплотнение боковое Пластина I, лист ТМКЩ-М-5x70x1035-1.7 ГОСТ 7338-77	2	0,9 кг
B4	9		7.820-6 - км 52.005	Уплотнение нижнее Пластина I, лист ТМКЩ-М-5x55x1060-1.7 ГОСТ 7338-77	1	0,35 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	10			Болт М10-8g x 30.46.029 ГОСТ 7798-70	40	

7.820-6 - км 52.000

Узм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Оханов	Скляк		14.03.88
Пров.	Попова	Козы		15.03.88
ГИП	Гитин	Иван		18.03.88

Затвор

Лит.	Лист	Листов
A	1	2

Ленгипроводхоз

Выпуск 5

Серия 7.820-6

И в. и подп. Подп. и дата Взят. инв. и дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		11		Болт М16-8g x 55.46.029 ГОСТ 7798-70	2	
		12		Гайка М10-7Н.5.029 ГОСТ 5915-70	40	
		13		Гайка М16-7Н.5.029 ГОСТ 5915-70	2	

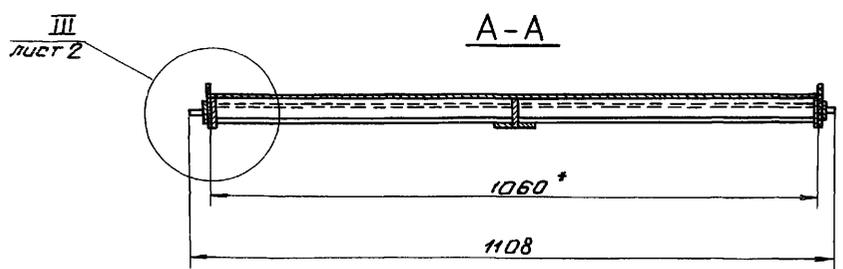
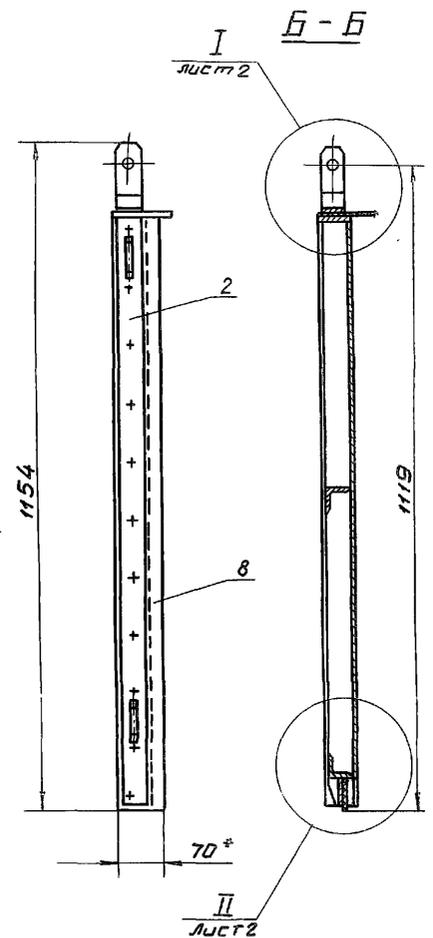
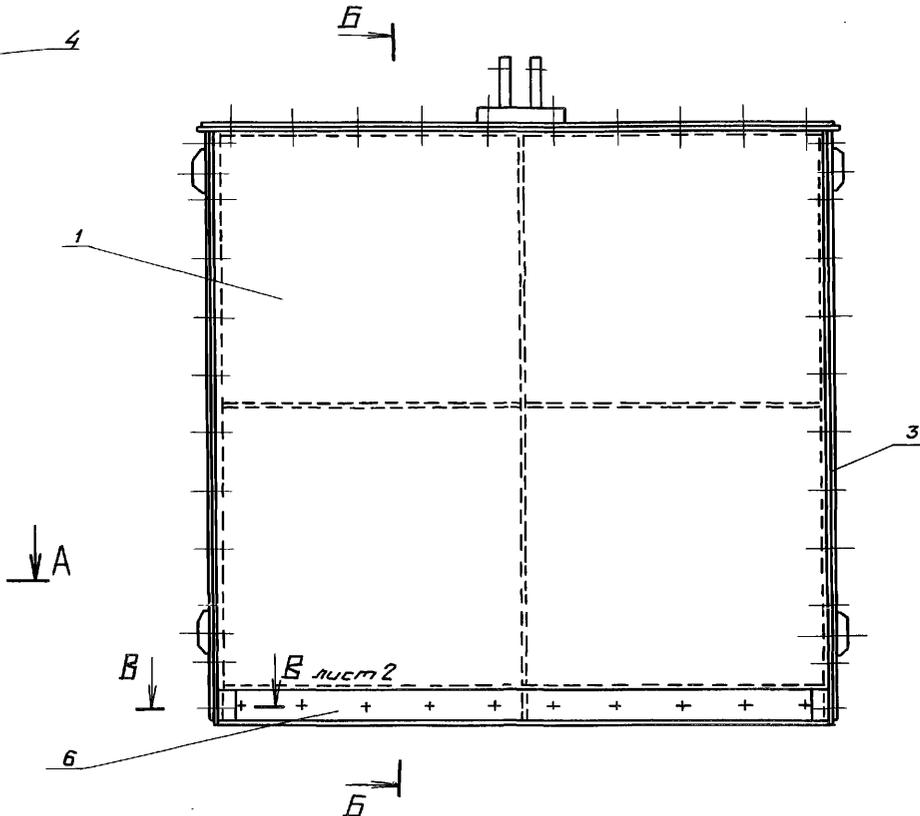
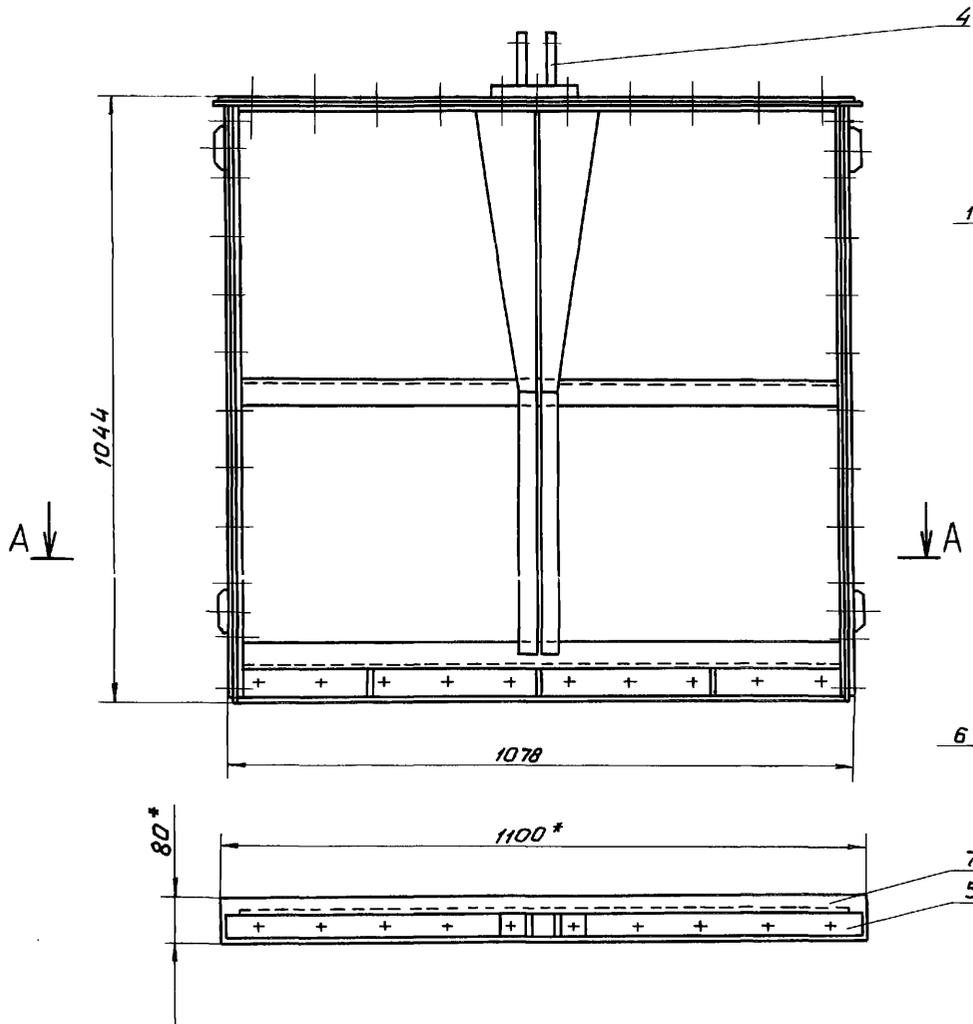
7.820-6-52.000

Лист 2

7.820-6-52.000 СБ

Вид с напорной стороны

Вид с безнапорной стороны



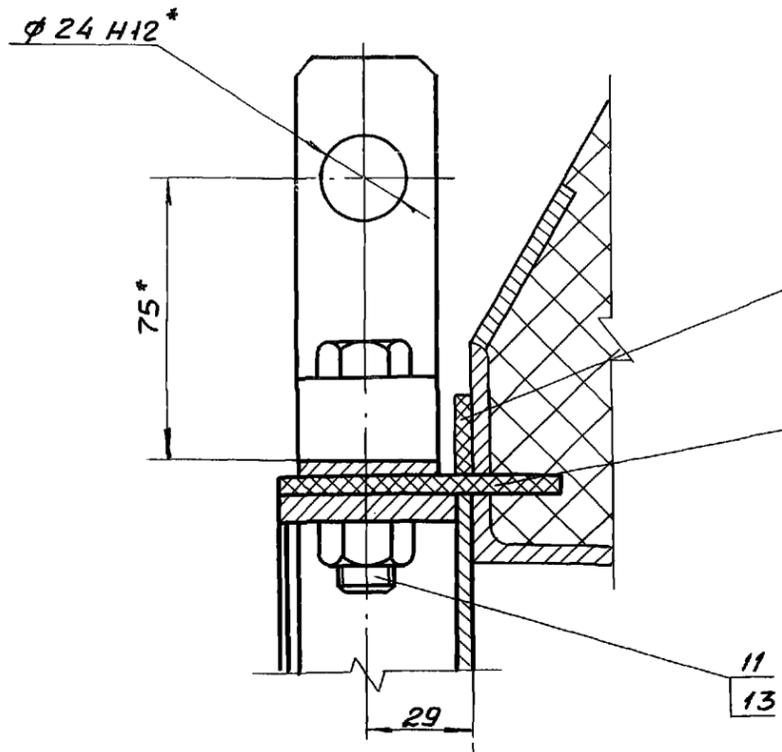
- 1. \* Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

					7.820-6-КМ 52.000 СБ			
Изм.	Лист	И. док.ум.	Подп.	Дата	Затвар Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Оханоу	Оханоу	14.03.88	А		64,9	1:10	
Пров.	Попова	Июль	16.03.88	Лист 1		Листов - 2		
ГИП	Гитин	18.03.88						
Нач. атд.	Кореньев	18.03.88						
						Ленгипроводхоз		

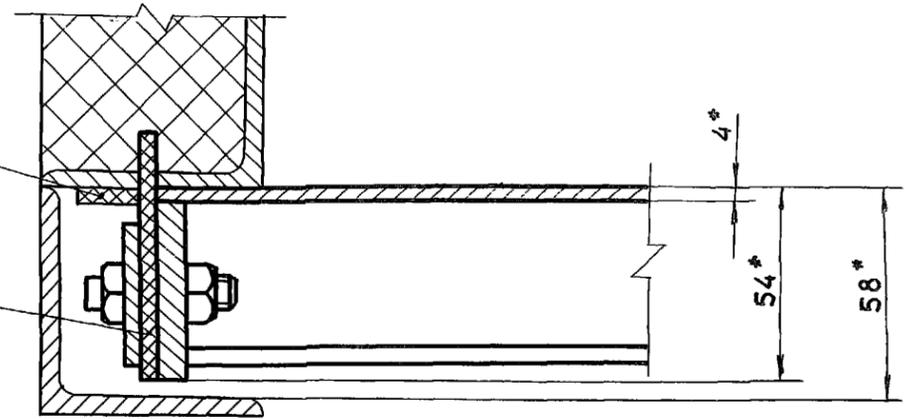
И.В.Н. подл. / Издп. и затар. / Изом. имб.Н / Имб. и выдел. / Изоп. и затар. / Серия 7.820-6 / Выпуск 5

7.820-6-КМ 52.000 СБ

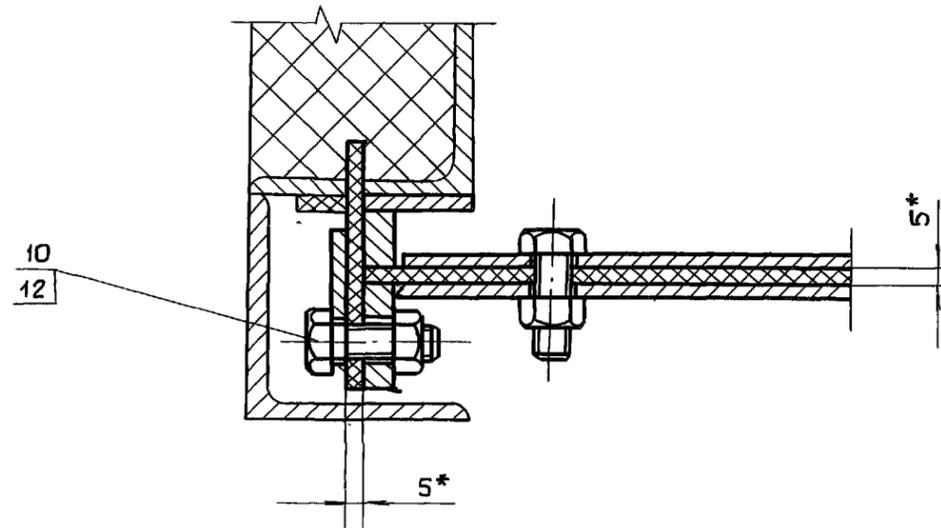
I лист 1  
M1:2



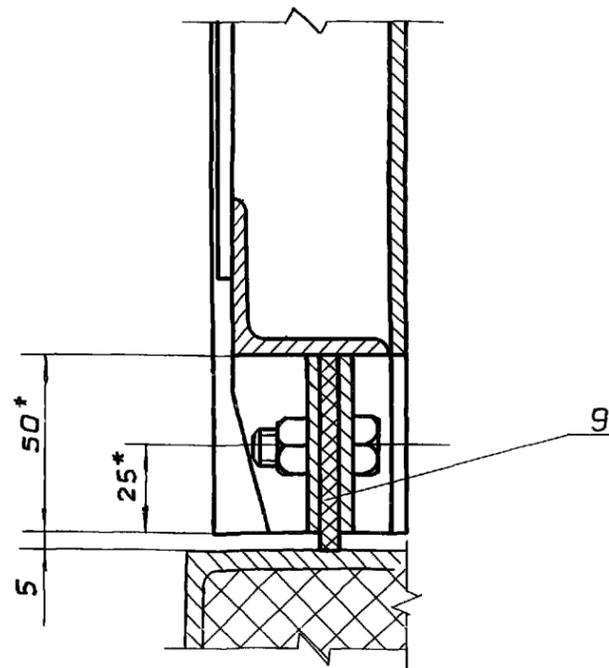
III лист 1  
M1:2



B-B лист 1  
M1:2



II лист 1  
M1:2



Серия 7.820-6 Выпуск 5

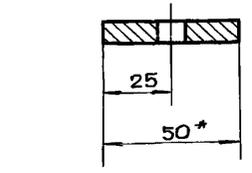
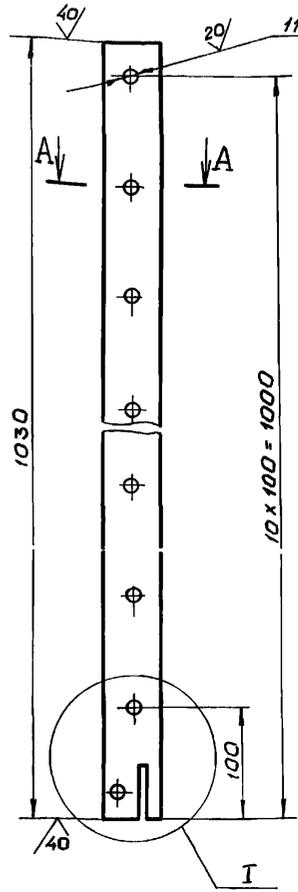
Изм	Лист	И.В.С.	Л.В.С.	Л.В.С.

7.820-6-КМ 52.000 СБ

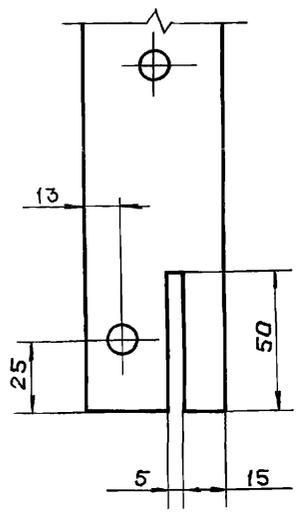
1.820-6-КМ 52.101

✓(✓)

А А  
М 1:2



І  
М 1:2



- 1. \* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\pm 0,28$  мм

7.820-6-КМ 52.101

Изм	Лист	И. док. у.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Оханов	Оханов	14.03.88	Полоса	A	2,4	1:5
Пров.	Попов	Попов	16.03.88				
ГИП	Гитин	Гитин	18.03.88				
Нач. отд.	Каренев	Каренев	18.03.88				
Материал Б-2 6x50 ГОСТ 103-76					Листов 1		
Ленгипроразхоз							

Выпуск 5  
Серия 7.820-6

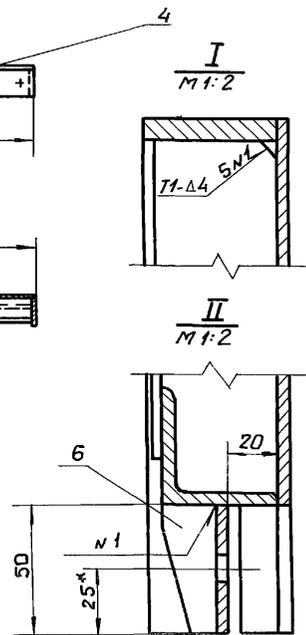
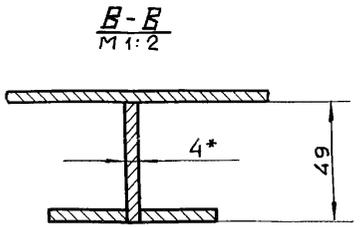
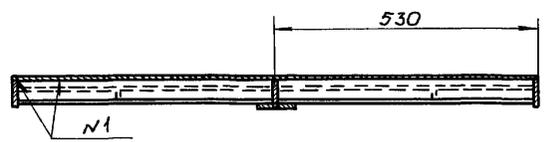
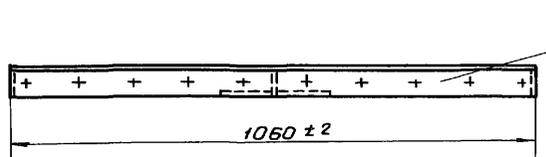
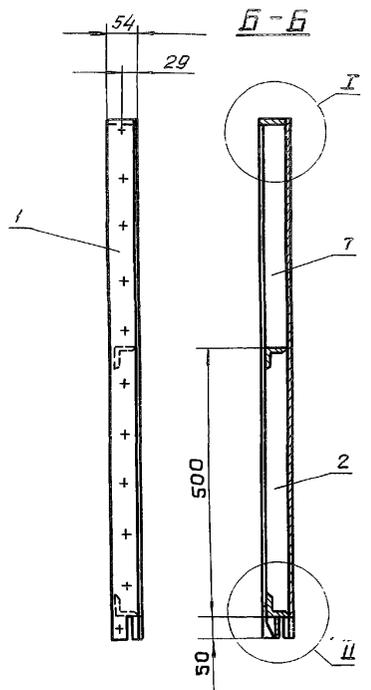
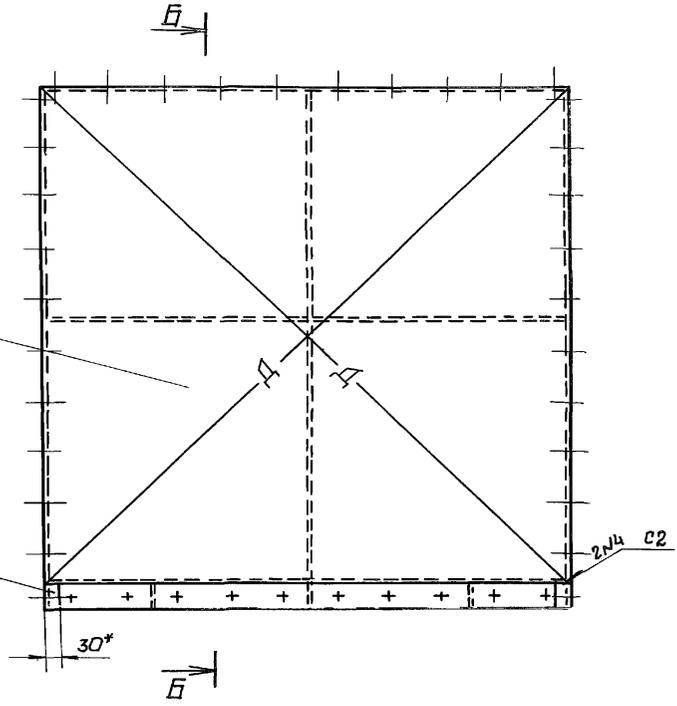
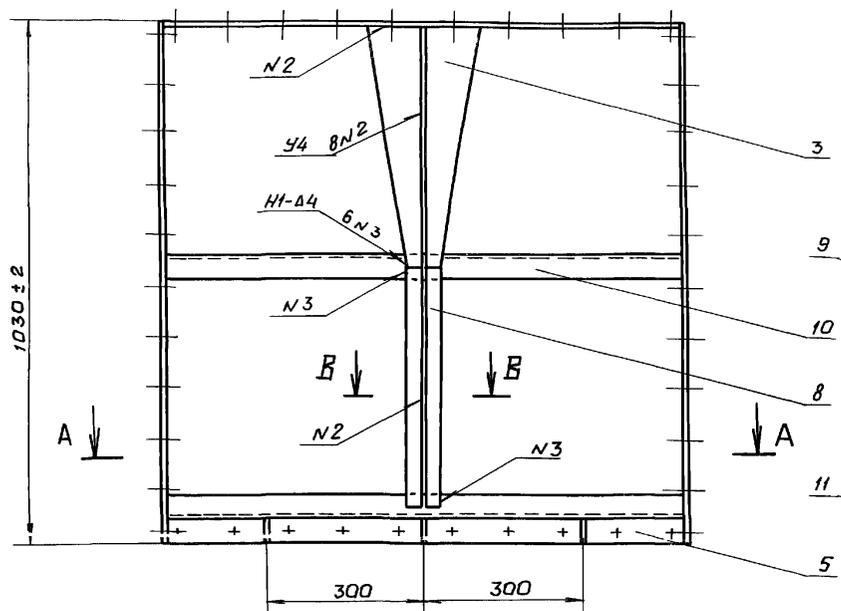
Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
A3			7.820-6-КМ 52.100 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
A4	1		7.820-6-КМ 52.101	Полоса	2	
A4	2		7.820-6-КМ 43.102	Ребро	1	
A4	3		7.820-6-КМ 52.102	Косынка	2	
A4	4		7.820-6-КМ 52.103	Полоса	1	
A4	5		7.820-6-КМ 52.104	Полоса	1	
A4	6		7.820-6-КМ 43.103	Ребро	3	
B4	7		7.820-6-КМ 52.105	Ребро		
				Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 В ст 3 ст 5 ГОСТ 535-79		
				L = 470 ± $\frac{IT14}{2}$	1	0,7 кг
B4	8		7.820-6-КМ 52.106	Полоса		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В ст 3 ст 5 ГОСТ 14637-79		
				(30x460) ± $\frac{IT14}{2}$	2	0,9 кг
B4	9		7.820-6-КМ 52.107	Обшивка		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В ст 3 ст 5 ГОСТ 14637-79		
				(980x1060) ± $\frac{IT14}{2}$	1	32,6 кг
B4	10		7.820-6-КМ 52.108	Ригель		
				Уголок Б-45x45x5 ГОСТ 8509-86 В ст 3 ст 5 ГОСТ 535-79		
				L = 1046 ± $\frac{IT14}{2}$	2	7,0 кг
B4	11		7.820-6-КМ 52.109	Лист		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В ст 3 ст 5 ГОСТ 14637-79		
				(30x50) ± $\frac{IT14}{2}$	2	0,1 кг

7.820-6-КМ 52.100

Изм	Лист	И. док. у.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Оханов	Оханов	14.03.88	Металлоконструкция затвора	A	1
Пров.	Попов	Попов	16.03.88			
ГИП	Гитин	Гитин	18.03.88			
Нач. отд.	Каренев	Каренев	18.03.88			
Ленгипроразхоз						

Серия 7.820-6  
Выпуск 5

№ подл. Подп. и дата Изм. инв. и дата Изм. инв. и дата



1. \* Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 9466-75
3. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом ТЗ-Δ4 по контуру прилегания свариваемых деталей.
4. Винообразность уплотняющего контура, измеряемая по центрам отверстий под болты, крепящие уплотнение - 3 мм
5. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{\Delta T 14}{2}$
6. Разность длин диагоналей  $\Delta$  не более 1 мм

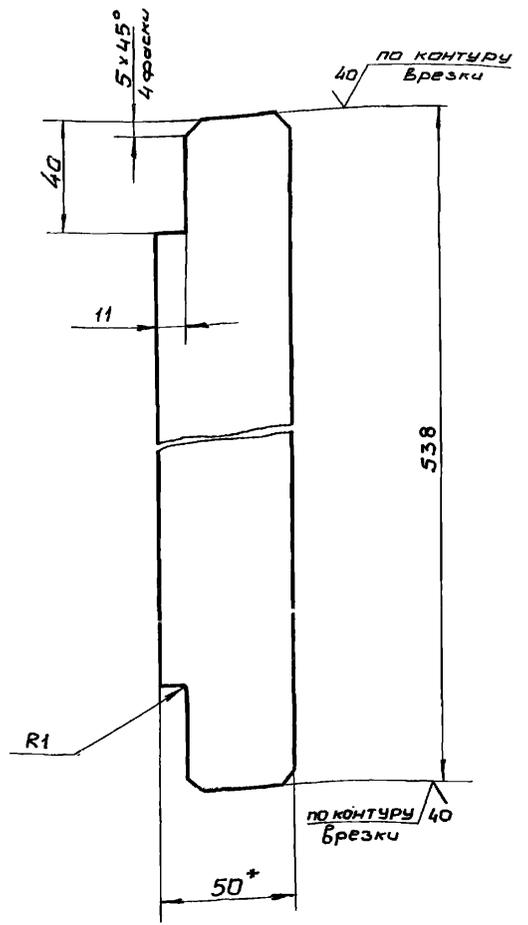
				7.820-6-КМ 52.100 СБ			
Изм. Лист	И докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Оханов	Сидор	14.03.88	Металлоконструкция затвора	A	53.8	1:10
Проб.	Попов	Кочев	16.03.88		Сборочный чертёж	Лист	Листов-1
Г.И.П.	Гитин	Мед	17.03.88			Ленгиправд х 03	
Нач. отд.	Каренев	Г.Т.	18.03.88				

№ п. лед. / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подп. и дата

Серия 7.820-6 Выпуск 5

7.820-6-КМ 43.102

(✓) /



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6-КМ 43.102

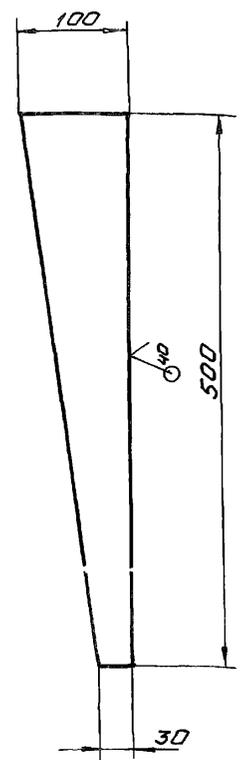
Узм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Оханов	Оханов	14.03.88				
Пров.	Попова	Николаев	16.03.88		Лист Листов - 1		
Гип	Гитин	Гитин	18.03.88				
Нач. отд.	Каренев	Каренев	18.03.88				
Лента Б-24*50 ГОСТ 103-75 В-3-5 ГПРТ 535-70					Ленгипроводхоз		

15

7.820-6-КМ 52.102

(✓) /

Серия 7.820-6 Выпуск 5

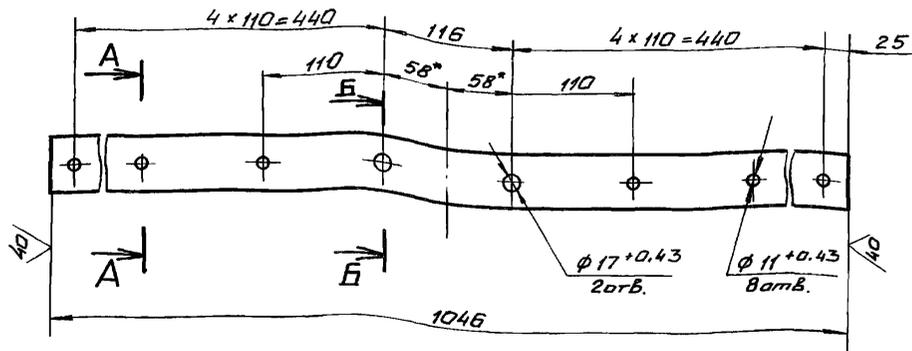


Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6-КМ 52.102

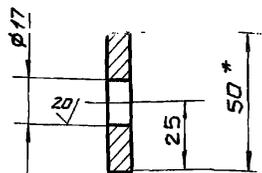
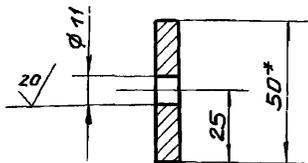
Узм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Оханов	Оханов	14.03.88				
Пров.	Попова	Николаев	16.03.88		Лист Листов 1		
Гип	Гитин	Гитин	18.03.88				
Нач. отд.	Каренев	Каренев	18.03.88				
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В-2-5 ГОСТ 19903-74					Ленгипроводхоз		

✓ (✓)



A-A  
M 1:2

B-B  
M 1:2



- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
- Предельные отклонения размеров, координирующие оси отверстий  $\pm 0,28$  мм

7.820-6- кМ 52.103

Изм.	Лист	И. док. ч. м.	Подп.	Дата
Разработ.	Оканов	Оканов		14.03.88
Проб.	Попова	Копыт		16.03.88
ГЛП	Гиттин			18.03.88
Нач. отд.	Каренев			18.03.88

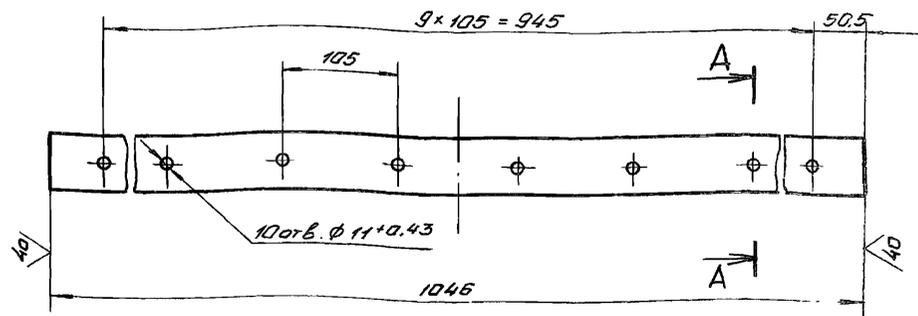
Полоса

Лист	Масса	Масштаб
A	3,2	1:5
Лист		Листов - 1

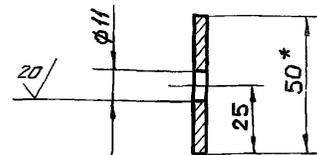
Полоса Б-2 8x50 ГОСТ 103-76

Ленгипроводхоз

✓ (✓)



A-A  
M 1:2



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
- Предельные отклонения размеров, координирующие оси отверстий  $\pm 0,28$  мм

7.820-6- кМ 52.104

Изм.	Лист	И. док. ч. м.	Подп.	Дата
Разработ.	Оканов	Оканов		14.03.88
Проб.	Попова	Копыт		16.03.88
ГЛП	Гиттин			18.03.88
Нач. отд.	Каренев			18.03.88

Полоса

Лист	Масса	Масштаб
A	1,6	1:5
Лист		Листов - 1

Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-6 Выпуск 5

Серия 7.820-6 Выпуск 5

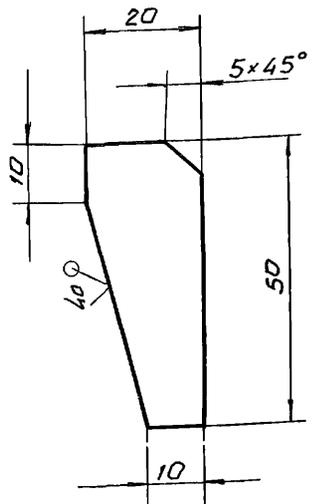
И. и подп. Подп. и дата Изм. и дата Взам. инв. и дата Инв. и дата Подп. и дата

И. и подп. Подп. и дата Изм. и дата Взам. инв. и дата Инв. и дата Подп. и дата

Серия 7.820-6 Выпуск 5

7.820-6-км 43.103

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6-км 43.103

Ребро

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Оканов	Оканов		14.03.88
Пров.	Попова	Попова		16.03.88
ГИП	Гитин	Гитин		18.03.88
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев		18.03.88

Лит.	Масса	Масштаб
А	0.03	1:1
Лист	Листов - 1	

Серия 7.820-6 Выпуск 5

И. подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			7.820-6-км 52.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	7.820-6-км 52.201	Полоса	1	
A4		2	7.820-6-км 12.302	Ребро	2	
			<u>Различия исполнений</u>			
			7.820-6-км 52.200 и			
			7.820-6-км 52.200 - 01 по	сборочному чертежу		

7.820-6-км 52.200

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Оканов	Оканов		14.03.88
Пров.	Попова	Попова		16.03.88
ГИП	Гитин	Гитин		18.03.88

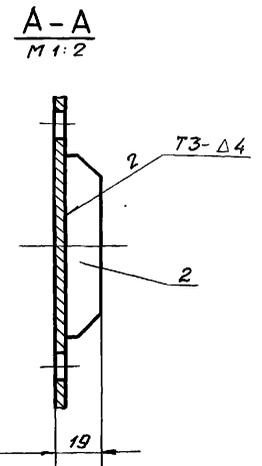
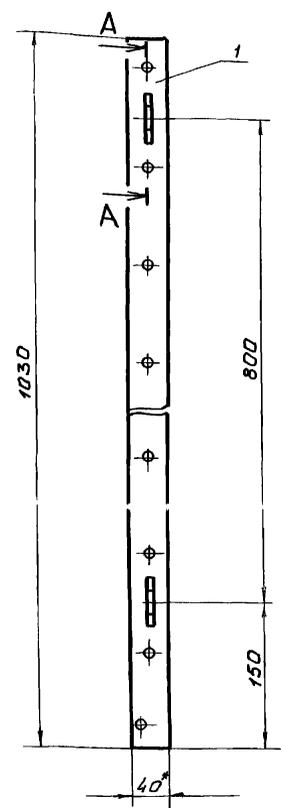
Накладка боковая

Лит.	Лист	Листов
А		1

Серия 7.820-6 Выпуск 5

7.820-6-кМ52.200 СБ

7.820-6 - кМ 52.200



7.820-6-кМ 52.200-01-зеркальное отражение. Остальное см. 7.820-6-кМ52.200

М 1:10

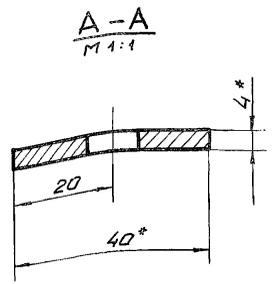
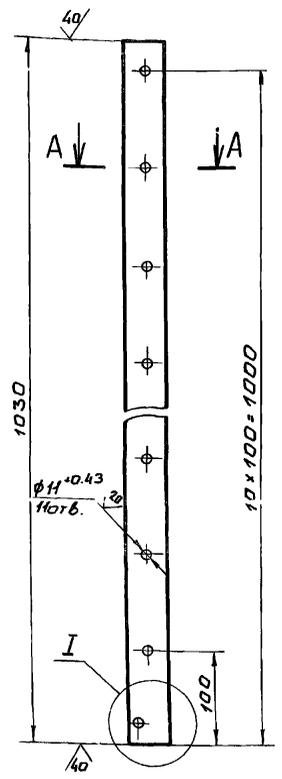
- \* Размеры для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6-кМ 52.200 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разроб.	Оханов	Оханов	103.88				
Пров.	Попов	Попов	16.03.88		Лист Листов -1		
ГИП	Гитин	Гитин	18.03.88		Ленгипроводхоз		
Нач. отд.	Коренев	Коренев	18.03.88				

Серия 7.820-6 Выпуск 5

7.820-6-кМ 52.201



М 1:1

- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий,  $\pm 0.28$  мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

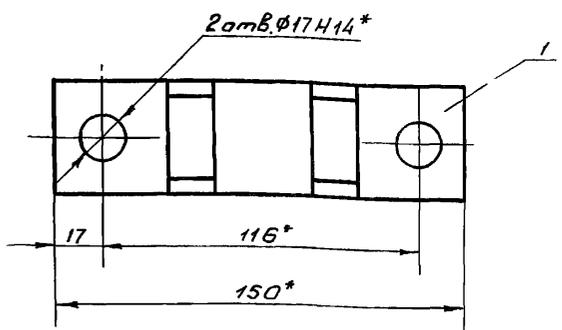
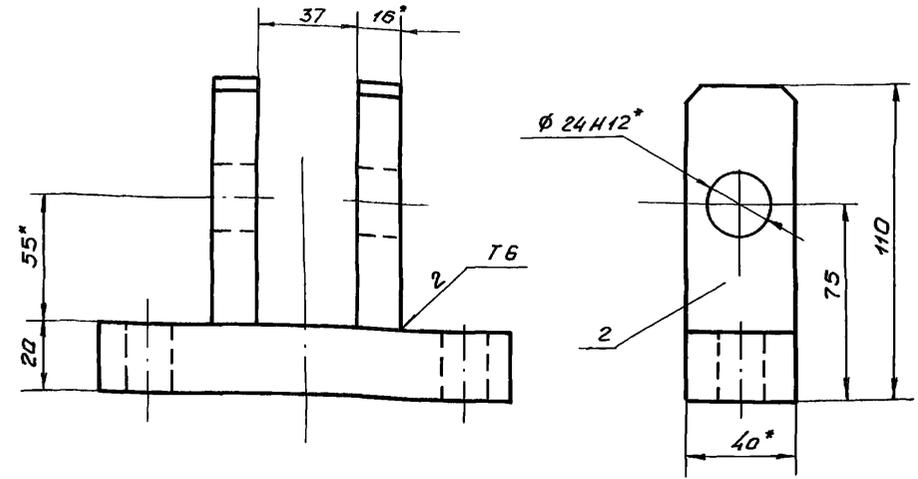
7.820-6-кМ 52.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разроб.	Оханов	Оханов	103.88				
Пров.	Попов	Попов	16.03.88		Лист Листов -1		
ГИП	Гитин	Гитин	18.03.88		Ленгипроводхоз		
Нач. отд.	Коренев	Коренев	18.03.88				

Полоса 5-24x40 ГОСТ 103-76



7.820-6-КМ 31.100 СБ

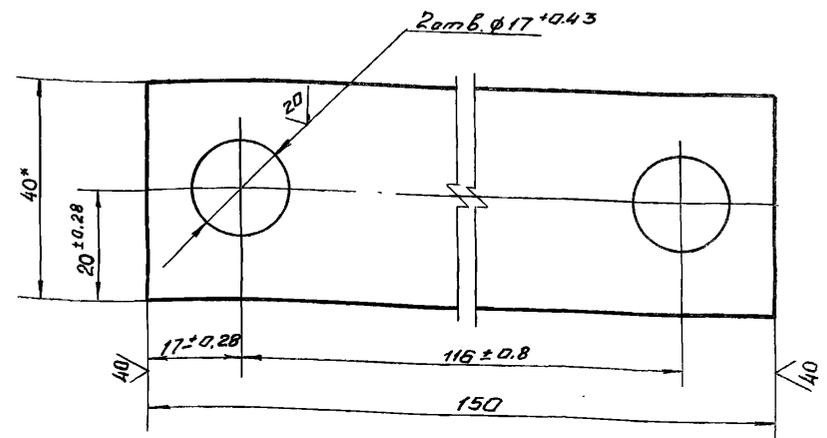


- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
- 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6-КМ 31.100 СБ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Оканов	Склад		14.03.88	А	1.7	1:2
Пров.	Попова	Колес		16.03.88	Лист		Листов -1
ГИП	Гутин			18.03.88			
Нач. отд.	Каренев			18.03.88			
Вилка					Ленгипрорабхоз		
Сборочный чертеж							

7.820-6-КМ 31.101



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\frac{IT14}{2}$

7.820-6-КМ 31.101

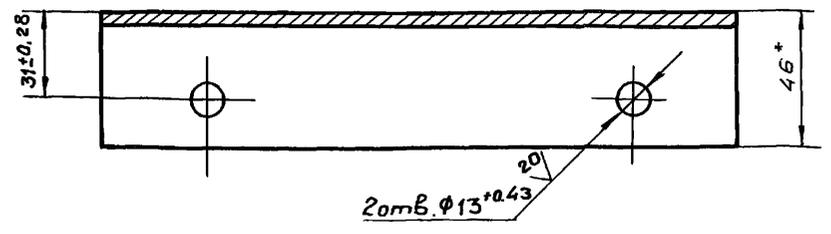
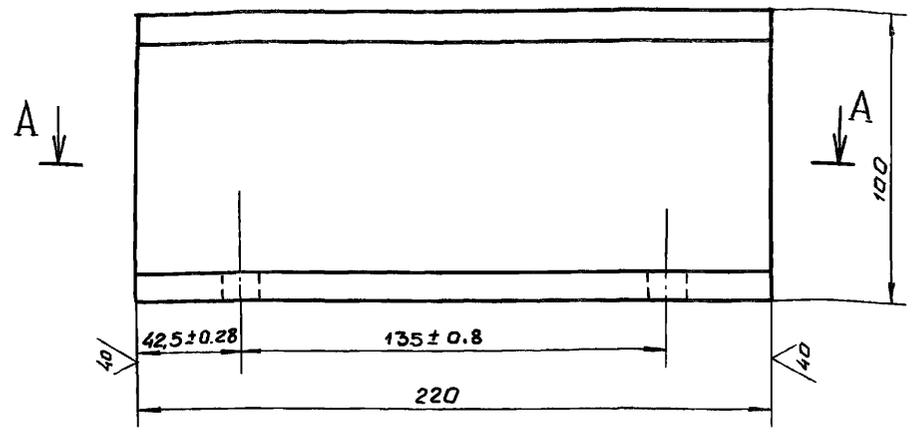
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Оканов	Склад		14.03.88	А	0.9	1:1
Пров.	Попова	Колес		16.03.88	Лист		Листов 1
ГИП	Гутин			18.03.88			
Нач. отд.	Каренев			18.03.88			
Основание					Ленгипрорабхоз		
Лопата Б-2 20x40 ГОСТ 103-76							
Р.м.Зав.Б ГОСТ 535-70							

Инв. и подл. / Изм. и дата / Изм. инв. / Инв. и дата / Подп. и дата



Серия 7.820-6 Выпуск 5

7.820-6-КМ 32.001



- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6-КМ 32.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Оханов	Оханов	14.03.88	Швеллер	А	1:9	1:2
Пров.	Попова	16.03.88					
ГИП	Гиттин	18.03.88					
Нач. отд.	Кореньев	18.03.88					
Н.контр.	Степанов	21.03.88					

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72  
Вот 3 сп 5 ГОСТ 535-79  
Ленгипрорабхоз

Серия 7.820-6 Выпуск 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			7.820-6-КМ 32.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
А4	1		7.820-6-КМ 32.001	Швеллер	2	
А4	2		7.820-6-КМ 11.103	Ребро	4	
Б4	3		7.820-6-КМ 32.002	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Вот 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 128 \pm \frac{IT14}{2}$	2	2.2 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
	4			Болт М12-8g*45.46.029 ГОСТ 7798-70	4	
	5			Гайка М12-7Н. 5.029 ГОСТ 5915-70	4	
	6			Шайба 12.01.029 ГОСТ 10906-78	4	

Изм. и дата Подп. и дата Изм. и дата Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Оханов	Оханов	14.03.88	Коланка
Пров.	Попова	16.03.88		
ГИП	Гиттин	18.03.88		
Нач. отд.	Кореньев	18.03.88		

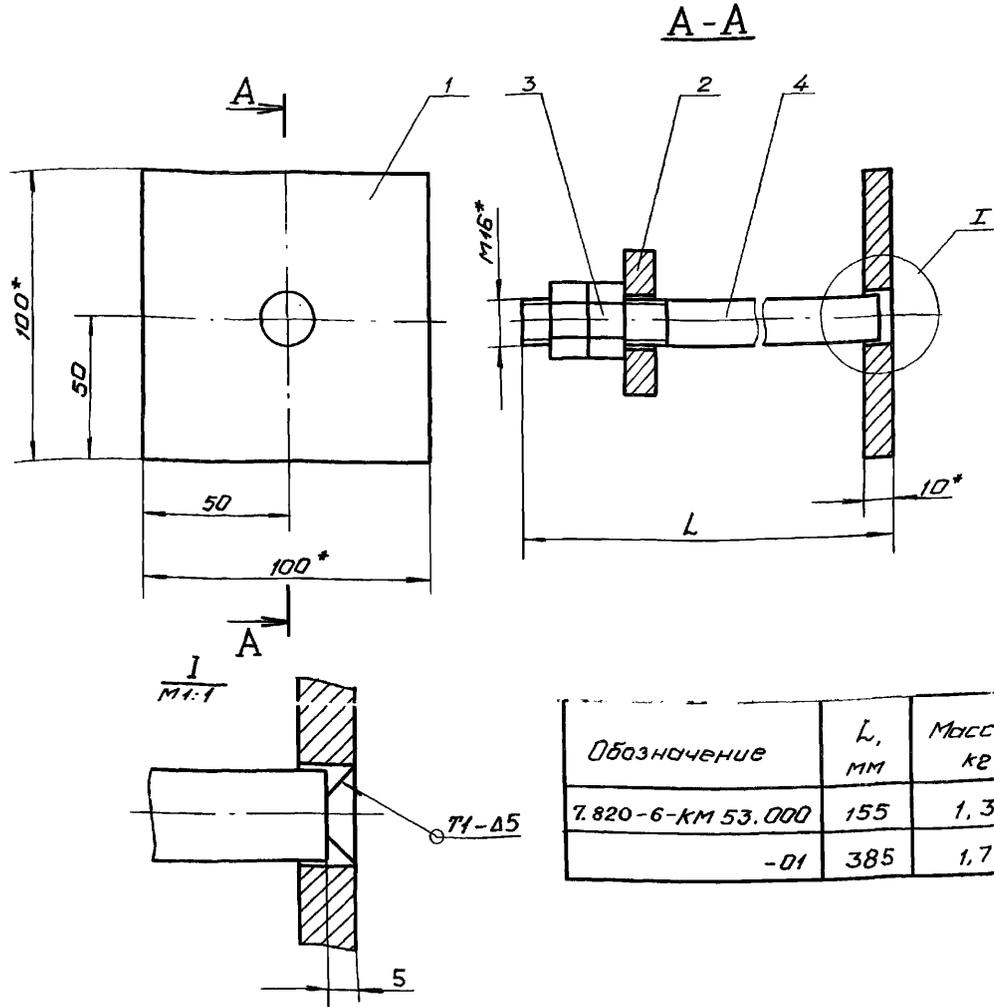
7.820-6-КМ 32.000  
Коланка  
Ленгипрорабхоз

Изм. и дата Подп. и дата Изм. и дата Подп. и дата



7.820-6-КМ 53.000 СБ

Серия 7.820-6 Выпуск 5



Обозначение	L, мм	Масса, кг
7.820-6-КМ 53.000	155	1,3
-01	385	1,7

- \* Размеры для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-6-КМ 53.000 СБ

Изм.	Лист	Изм. и дата	Подп.	Дата
Разраб.	Оханов	Оханов	14.03.88	
Пров.	Полова	Полова	16.03.88	
ГИП	Гитин	Гитин	18.03.88	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	18.03.88	
Исполн.	Гирьянчикова	Гирьянчикова	21.03.88	

Марка  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
А	см таблицу	1:2
Лист		Листов - 1
Ленгипроводхоз		

Выпуск 5

Серия 7.820-6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			7.820-6-КМ 53.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		7.820-6-КМ 53.001	Лист	1	
А4	2		7.820-6-КМ 13.002	Шайба	1	
				Стандартные изделия		
		3		Гайка М16-7Н.5.029 ГОСТ 5915-70	2	
			Переменные данные для исполнения			
			7.820-6-КМ 53.000			
			Детали			
А4	4		7.820-6-КМ 13.003	Шпилька	1	
			7.820-6-КМ 53.000-01			
			Детали			
А4	4		7.820-6-КМ 13.003-01	Шпилька	1	

Изм. и дата Подп. и дата Изм. и дата Подп. и дата

Изм.	Лист	Изм. и дата	Подп.	Дата
Разраб.	Оханов	Оханов	14.03.88	
Пров.	Полова	Полова	16.03.88	
ГИП	Гитин	Гитин	18.03.88	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	18.03.88	

7.820-6-КМ 53.000

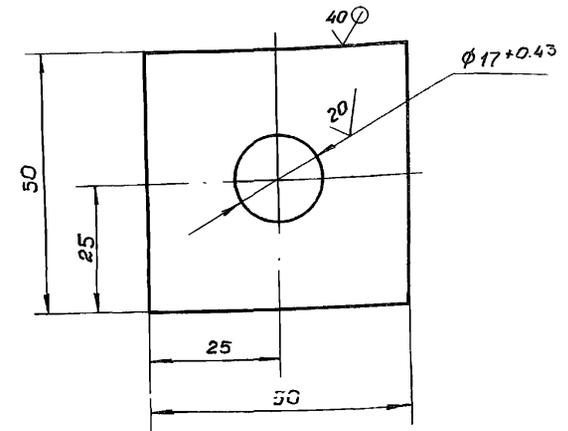
Марка

Лист	Лист	Листов
А		1
Ленгипроводхоз		

7.820-6-КМ13.002

(✓) (✓)

Серия 7.820-6 Выпуск 5



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

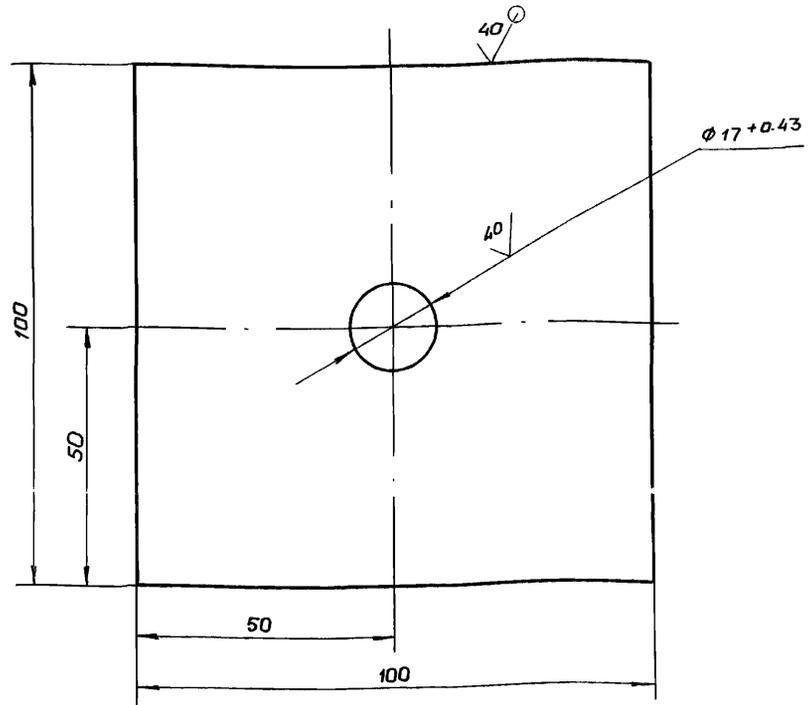
7.820-6-КМ 13.002

Изм.	Лист	и док-т	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Оканов	Оканов	14.03.88	Листов - 1			
Пров.	Папова	Папова	16.03.88				
ГУП	Титин	Титин	17.03.88				
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	18.03.88				
В. и подп.	Подп.	и дата					
Узм.	Лист	и док-т	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Оканов	Оканов	14.03.88	Листов - 1			
Пров.	Папова	Папова	16.03.88				
ГУП	Титин	Титин	17.03.88				
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	18.03.88				
В. и подп.	Подп.	и дата					

7.820-6-КМ53.001

(✓) (✓)

Серия 7.820-6 Выпуск 5



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

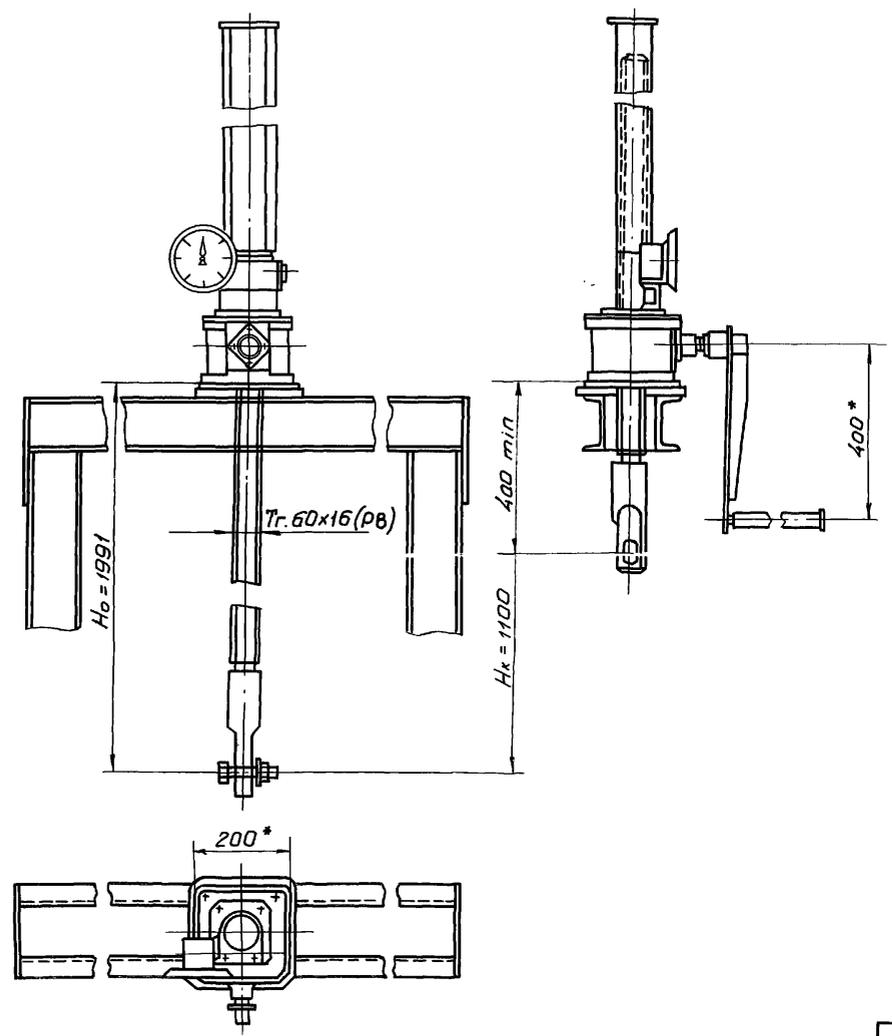
7.820-6-КМ 53.001

Изм.	Лист	и док-т	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Оканов	Оканов	14.03.88	Листов - 1			
Пров.	Папова	Папова	16.03.88				
ГУП	Титин	Титин	17.03.88				
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	18.03.88				
В. и подп.	Подп.	и дата					
Узм.	Лист	и док-т	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Оканов	Оканов	14.03.88	Листов - 1			
Пров.	Папова	Папова	16.03.88				
ГУП	Титин	Титин	17.03.88				
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	18.03.88				
В. и подп.	Подп.	и дата					

Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Ленгипроводхоз

3 820.2-44.26.058.ПВ 030.000 ГЧ

Серия 7.820-6 Выпуск 5



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Hx при Hx ≤ 2,5 м установить УПР-25В, при 2,5 < Hx ≤ 5 м установить - УПР 50В.

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузовой бинты	Усилие в т.с. наиб.		№ в м. наиб.	Усилие на рукоятке при ТВ кес	Время подъема затвора на 1 м в мин.
	Тяговое Т	Погодочное П			
Tr.60x16(P8)	2,5	2,5	3,65	16	7,5

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное патрубное в т.с.	Пз	1,0
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	Но	1,991
Полный ход затвора в м.	Hx	1,1
Указатель положения затвора	-	УПР.25В
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	84,0

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Hx, м	Ho, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,6
	Масса 1шт. без учета указателя положения затвора, кг				
1,0	69	85	99	114	133
1,5	—	79	93	108	126
2,0	—	—	87	102	120
2,5	—	—	—	96	114
3,2	—	—	—	—	106

\* Размеры для справок.

3.820.2-44.26.058.ПВ 030.000 ГЧ

Изм.	Лист	н докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 2,5 т.с. марки 2,5 В Габаритный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Оканов	Оканов	М.О.88	14.03.88		A	см. табл.2	1:10
Пров.	Попова	Молова	17.03.88		Лист	Листов 1		
Нач. отд.	Коренев	Коренев	18.03.88		Ленинградхоз			

УИЗ и подл. / Владн. и дата. Взвешивание / УИЗ, и дубль. / Владн. и дата.