

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.820—6

ЗАТВОРЫ ГЛУБИННЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЯ ОТВЕРСТИЙ СООРУЖЕНИЙ НА СИСТЕМАХ ЛИМАННОГО ОРОШЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 0,8 И 1,0 м ПРИ НАПОРЕ ОТ 1,0 ДО 3,0 м

Выпуск 1

**Затворы для перекрытия отверстий водовыпусков
в дамбах подводящего канала
диаметром 0,8 м при напоре от 1,3 до 1,7 м**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.820—6

ЗАТВОРЫ ГЛУБИННЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЯ ОТВЕРСТИЙ СООРУЖЕНИЙ НА СИСТЕМАХ ЛИМАННОГО ОРОШЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 0,8 И 1,0 м ПРИ НАПОРЕ ОТ 1,0 ДО 3,0 м

Выпуск 1

Затворы для перекрытия отверстий водовыпусков
в дамбах подводящего канала
диаметром 0,8 м при напоре от 1,3 до 1,7 м

Разработана
институтом «Ленгипроводхоз»
Главнечерноземводстроя
Минводхоза СССР

Утверждена и введена
в действие с 1.01.89г.
Минводхозом СССР
Протокол № 775 от 6.05.88г.

Главный инженер института

Главный инженер проекта



В. Н. Кузнецов

С. А. Гигин

Содержание

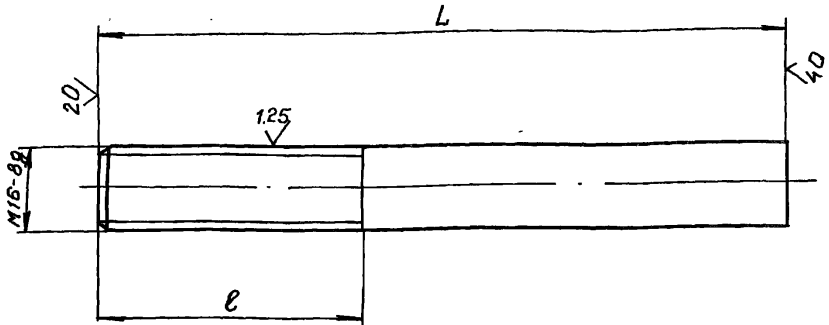
Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-6-КМ10.000	Затворы для перекрытия отверстий водовыпусков в дамбах подводящего канала диаметром 0,8 м при напоре от 1,3 до 1,7 м	4
7.820-6-КМ13.003	Шпилька	4
7.820-6-КМ10.000СБ	Затворы для перекрытия отверстий водо- выпусков в дамбах подводящего канала диаметром 0,8 м при напоре от 1,3 до 1,7 м Сборочный чертеж	5,6
7.820-6-КМ10.000ВС	Затворы для перекрытия отверстий водовыпусков в дамбах подводящего кана- ла диаметром 0,8 м при напоре от 1,3 до 1,7 м Ведомость спецификаций	7
7.820-6-КМ10.000ВЛ	Затворы для перекрытия отверстий водовыпусков в дамбах подводящего канала диаметром 0,8 м при напоре от 1,3 до 1,7 м Ведомость покупных изделий	8
7.820-6-КМ10.000ВМ	Затворы для перекрытия отверстий водовыпусков в дамбах подводящего канала диаметром 0,8 м при напоре от 1,3 до 1,7 м Ведомость металлоконструкций по видам профилей	9
7.820-6-КМ11.101	Стойка	10
7.820-6-КМ11.000	Рама	10
7.820-6-КМ11.000СБ	Рама. Сборочный чертеж	11
7.820-6-КМ11.100	Металлоконструкция рамы	12
7.820-6-КМ11.100СБ	Металлоконструкция рамы Сборочный чертеж	13
7.820-6-КМ11.102	Ригель	14
7.820-6-КМ11.103	Ребро	14
7.820-6-КМ11.104	Уголок	15

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-6-КМ11.105	Болт анкерный	15
7.820-6-КМ11.106	Полоса	16
7.820-6-КМ11.107	Полоса	16
7.820-6-КМ11.001	Накладка верхняя	17
7.820-6-КМ11.002	Накладка угловая	17
7.820-6-КМ11.003	Накладка боковая	18
7.820-6-КМ11.004	Уплотнение боковое	18
7.820-6-КМ12.000	Затвор	19
7.820-6-КМ12.000СБ	Затвор. Сборочный чертеж	20, 21
7.820-6-КМ12.101	Полоса	22
7.820-6-КМ12.100	Металлоконструкция затвора	22
7.820-6-КМ12.100СБ	Металлоконструкция затвора Сборочный чертеж	23, 24
7.820-6-КМ12.102	Ребро	25
7.820-6-КМ12.103	Ребро	25
7.820-6-КМ12.104	Полоса	26
7.820-6-КМ12.105	Полоса	26
7.820-6-КМ11.005	Уплотнение верхнее	27
7.820-6-КМ12.106	Косынка	27
7.820-6-КМ12.200	Вилка	28
7.820-6-КМ12.200СБ	Вилка. Сборочный чертеж	28
7.820-6-КМ12.201	Основание	29
7.820-6-КМ12.202	Проушина	29
7.820-6-КМ12.300	Накладка боковая	30
7.820-6-КМ12.300СБ	Накладка боковая Сборочный чертеж	30
7.820-6-КМ12.301	Накладка	31
7.820-6-КМ12.302	Упор	31
7.820-6-КМ12.001	Накладка нижняя	32
7.820-6-КМ12.002	Накладка верхняя	32

7.820-6-КМ13.003

01/1

Серия 7.820-6 Выпуск 1



Обозначение	e, мм	L, мм	Масса, кг
7.820-6-КМ13.003	50	150	0.2
-01	100	380	0.6

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6-КМ13.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разроб.	Курилова	Курилова	11.03.88		А	см. табл.	1:1
Проб.	Полова	Полова	17.03.88				
ГЦП	Гитин	Гитин	18.03.88				
Нач. отд.	Коренев	Коренев	18.03.88				
Н. контр.	Стельчак	Стельчак	21.03.88				

В 16 ГОСТ 2590-71
В 6м3ел6 ГОСТ 535-79

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Формат	Заглав	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-6-КМ10.000СБ	Сборочный чертеж		
А3			7.820-6-КМ10.000ВС	Ведомость спецификаций		
А3			7.820-6-КМ10.000ВП	Ведомость пакуемых изделий		
А3			7.820-6-КМ10.000ВМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей		
А3			3.820.2-44.26.058.ПВ020.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 1.0 тс марки 1В		
				Габаритный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		7.820-6-КМ11.000	Рама	1	
А4	2		7.820-6-КМ12.000	Затвар	1	
А4	3		7.820-6-КМ13.000	Марка	2	
	4		-01	Марка	4	
А4	5		3.820.2-44.26.058.ПВ020.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 1.0 тс. марки 1В	1	Серия 3820-2-44 Вып. 2

Серия 7.820-6 Выпуск 1

7.820-6-КМ10.000

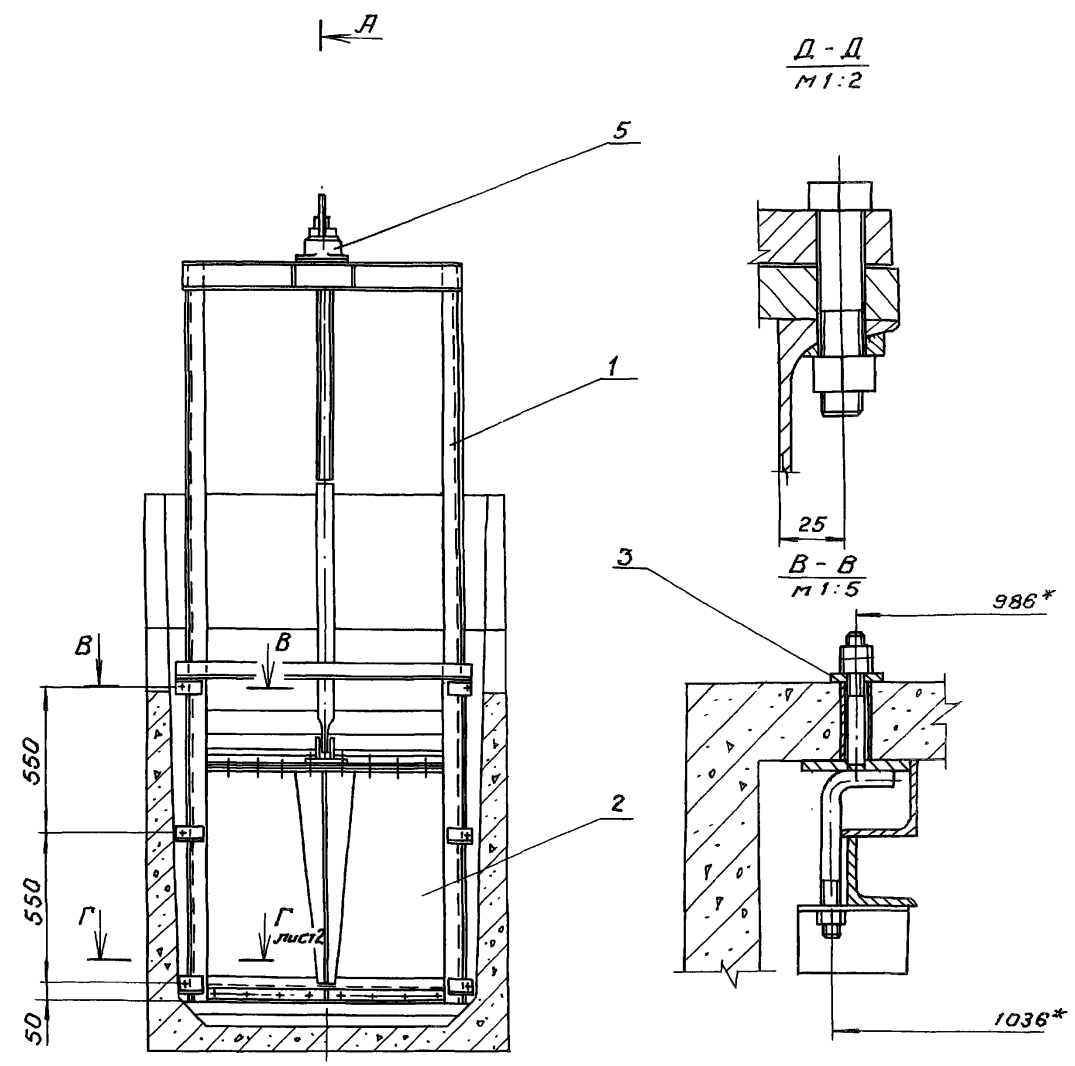
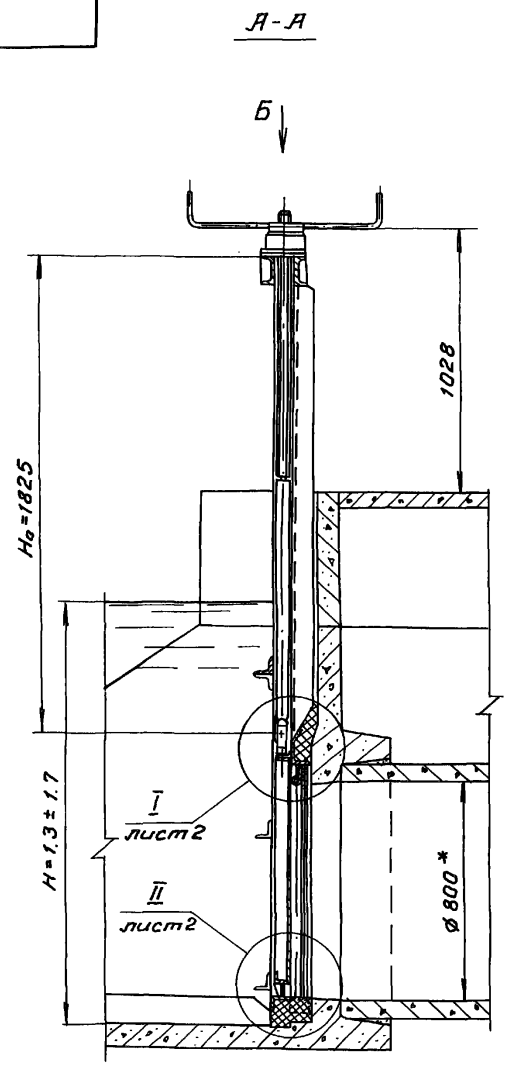
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разроб.	Курилова	Курилова	11.03.88		А		1
Проб.	Полова	Полова	10.03.88				
ГЦП	Гитин	Гитин	18.03.88				
Нач. отд.	Коренев	Коренев	18.03.88				
Н. контр.	Стельчак	Стельчак	21.03.88				

Затвары для перекрытия отверстий водовыпускной дамбы подводящего канала диаметром 0.8 м при напоре от 1.3 до 1.7 м

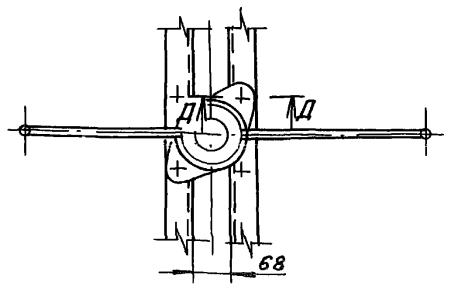
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

7.820-6-КМ10.000СБ

Серия 7.820-6 Выпуск 1



Вид Б
м 1:10



- * Размеры для справок.
 1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 9486-75
 3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

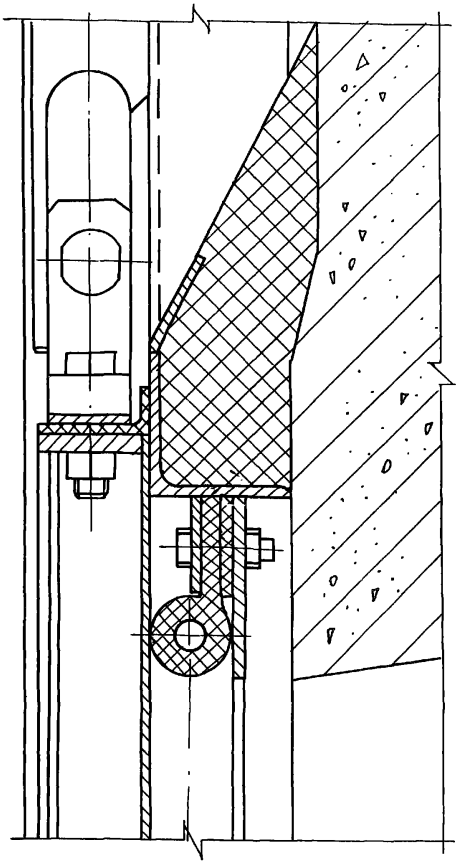
				7.820-6 - КМ10.000СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					А	222.7	1:20
Разраб	Курилова	Курилова	10.03.88				
Пров.	Попова	Иванов	10.03.88				
ГИП	Гитин	Лит	10.03.88				
Нач. отд.	Каренев	Лит	21.03.88				
					Лист 1 Листов 2		
					ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		

Затвары для перекрытия отверстий водовыпуска в дамбах подводящего канала диаметром 0,8 м при напоре от 1,3 до 1,7 м

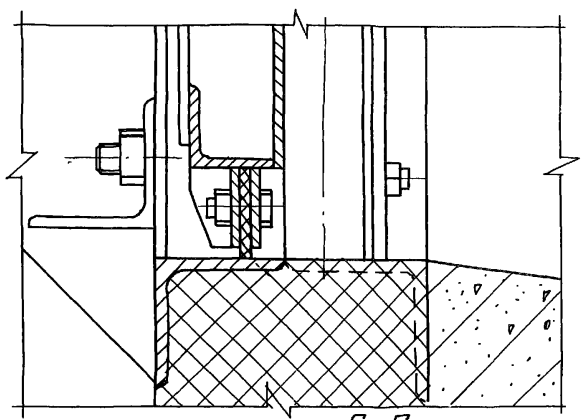
Сборочный чертеж

7.820-6-КМ10.000СБ

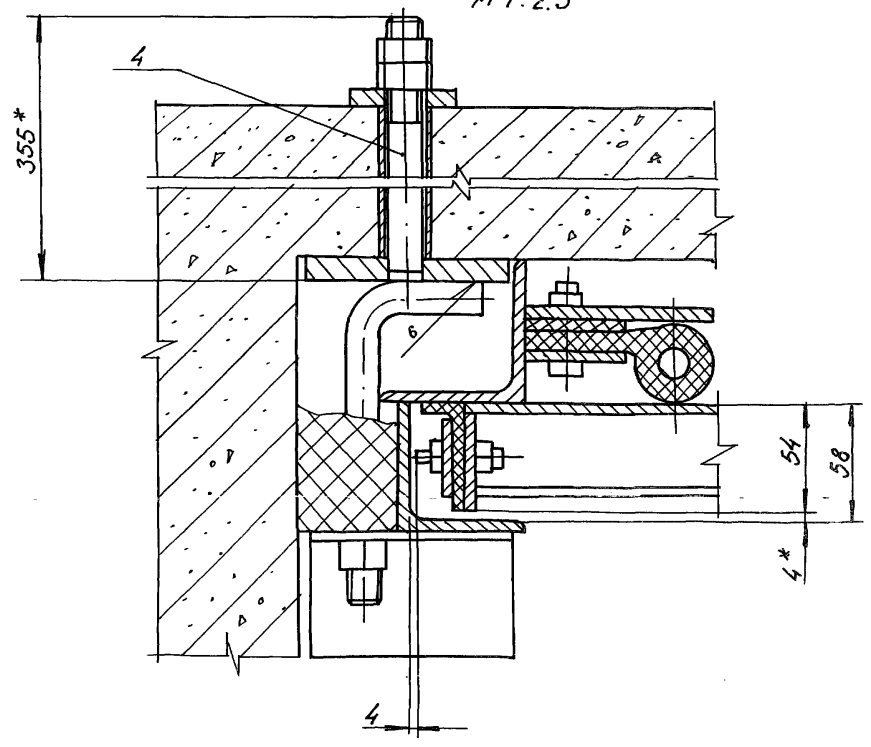
I лист 1
м 1:2.5



II лист 1
м 1:2.5



Г-Г лист 1
м 1:2.5



--	--	--	--	--	--	--	--

7.820-6-КМ10.000СБ

Лист 5

Серия 7.820-6 Выпуск 1

Инб.№ лев. Подп. и дата 1930ж. инб. Циб.№ Вуф. Подп. и дата

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общ. кол.	
1					
2	7.820-6-КМ10.000	Сборочный чертеж			
3					
4	7.820-6-КМ11.000	Рама	7.820-6-КМ10.000	1 1	
5	7.820-6-КМ12.000	Затвор	7.820-6-КМ10.000	1 1	
6	7.820-6-КМ13.000	Марка	7.820-6-КМ10.000	2 2	
7	-01	Марка	7.820-6-КМ10.000	4 4	
8					
9	7.820-6-КМ11.100	Металлоконструкция рамы	7.820-6-КМ11.000	1 1	
10	7.820-6-КМ12.100	Металлоконструкция затвора	7.820-6-КМ12.000	1 1	
11	7.820-6-КМ12.200	Вилка	7.820-6-КМ12.000	1 1	
12	7.820-6-КМ12.300	Накладка боковая	7.820-6-КМ12.000	1 1	
13	-01	Накладка боковая	7.820-6-КМ12.000	1 1	
14					
15		Ведомость спецификаций подъемника			
16		одновинтового 1В			
17		3.820.2-44-26.058. ПВ 020.000 ВС			Серия 3.820.2-44. Выпуск 2
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	7.820-6-КМ10.000 ВС			
Разраб.	Курилова	4.03.88	Курилова	4.03.88	Затворы для перекрытия отвер-	Лит	Лист	Листов
Проб.	Полова	4.03.88	Полова	4.03.88	стий для доводчиков в дамбах	1		1
Гип	Гилин	4.03.88	Гилин	4.03.88	подводящего канала диаметром			
Исполн.	Коренев	4.03.88	Коренев	4.03.88	0,8 м при высоте от 1,3 до 1,7 м			

Ленгитравадхоз

Выпуск 1
Серия 7.820-6

Итого	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на изделие	в комплектации	всего	
1									
2	Крепежные изделия								
3	Болт М10-8gx30.46.029		ГОСТ 7198-70			34		34	
4	М10-8gx40.46.029					27		27	
5	М16-8gx55.46.029					2		2	
6									
7	Гайка М10-7Н.5.029		ГОСТ 5915-70			61		61	
8	М16-7Н.5.029					20		20	
9									
10	Шайба 16.01.029		ГОСТ 10906-78			4		4	
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									

Метод. Подчеркнута
Вспомогат. Лист. Проч. и дата

7.820-6 - КИМО.0008П

Узн. лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Кучилов	Корень	02.08.88	Затворы для перекрытия отводящих водовыпусков в дамбах			
Проб.	Лаврова	Корень	02.08.88	с лаводящего канала диаметром 10,8 м при напоре от 1,3 до 1,7 м			
ГШП	Гитин	Корень	02.08.88				
Начальн.	Коденев	Корень	02.08.88				

Лит. Лист Листов
1 1 1
Ленинградхоз

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта № 01-09	Позиции по преискуранту № 01-09	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т												всего	Количество шт	Серия типовых конструкций
				по видам профилей стали														
				всего стали в виде профилей с учетом расшивки	балки и двутавры	Крпленг	Стальной профиль	Фрезное	Сварный	Металл	Сварный	Угловые	листовой	сталь	Углеродистая			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Рама		1	7.820-6- -КМ1000	-	0,018	0,090	0,004	0,002	0,002	-	-	-	-	-	-	0,116	1	
Затвор		2	7.820-6- -КМ12000	-	-	-	0,009	0,007	0,031	-	-	-	-	-	-	0,047	1	
Марка		3	7.820-6- -КМ13000	-	-	-	-	0,000	0,002	-	-	-	-	-	-	0,0024	2	
Марка		4	7.820-6- -КМ13000-01	-	-	-	-	0,0025	0,004	-	-	-	-	-	-	0,0065	4	
Итого				-	0,018	0,09	0,013	0,019	0,039	-	-	-	-	-	-	0,179		

7.820-6-КМ1000 ВМ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист
Разраб.	Курилова	Л.И.И.	Л.И.И.	1
Проект.	Полова	Л.И.И.	Л.И.И.	1
Г.И.П.	Гитин	Л.И.И.	Л.И.И.	1
Нач. отд.	Коренев	Л.И.И.	Л.И.И.	1
И.контр.	Смельчак	Л.И.И.	Л.И.И.	1

Затворы для перекрытия отверстий в дамбах подводящего канала диаметром 0,8м при напоре от 4,3 до 4,7м

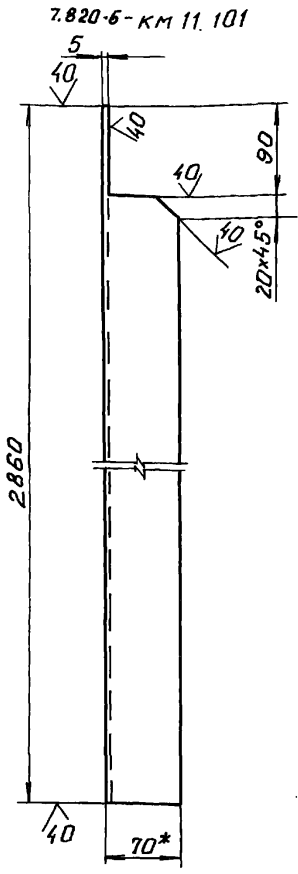
Ведомость металлоконструкций по видам профилей.

Ленгипроводхоз
формат А3

Копировал В.И.И.

101.11.44-9-0282

Серия 7.820-6 Выпуск 1



7.820-6-кМ11.101-01-зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-6-кМ11.101

М 1:10



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размера $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6 - кМ11.101

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	2.03.88		А	15.2	1:5
Проб.	Папава	Папава	18.03.88				
ГИП	Гитин	Гитин	18.03.88				
Нач. отд.	Каренев	Каренев	18.03.88				
Уголок 5-70x70x5 ГОСТ 8609-85					ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		
Нач. отд. Каренев					Встзсл 5 ГОСТ 535-79		

Серия 7.820-6 Выпуск 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-6 - кМ11.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		7.820-6 - кМ11.100	Металлоконструкция рамы	1	
				Детали		
А4	2		7.820-6 - кМ11.001	Накладка верхняя	1	
А4	3		7.820-6 - кМ11.002	Накладка угловая	2	
А4	4		7.820-6 - кМ11.003	Накладка боковая	2	
А4	5		7.820-6 - кМ11.004	Уплотнение баковое	1	
	6		-01	Уплотнение баковое	1	
А4	7		7.820-6 - кМ11.005	Уплотнение верхнее	1	
Б4	8		7.820-6 - кМ11.006	Подкладка		
				Пластина I, лист		
				ТМКЦ-М-5x45x190-1.7		
				ГОСТ 7338-77	1	0.2 кг
Б4	9		7.820-6 - кМ11.007	Подкладка		
				Пластина I, лист		
				ТМКЦ-М-5x45x880-1.7		
				ГОСТ 7338-77	2	0.5 кг
				Стандартные изделия		
		10		Болт М10-8g x 40 46.029		
				ГОСТ 7798-70	27	
		11		Гайка М10-7Н 5.029		
				ГОСТ 5915-70	27	

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

7.820-6 - кМ11.000

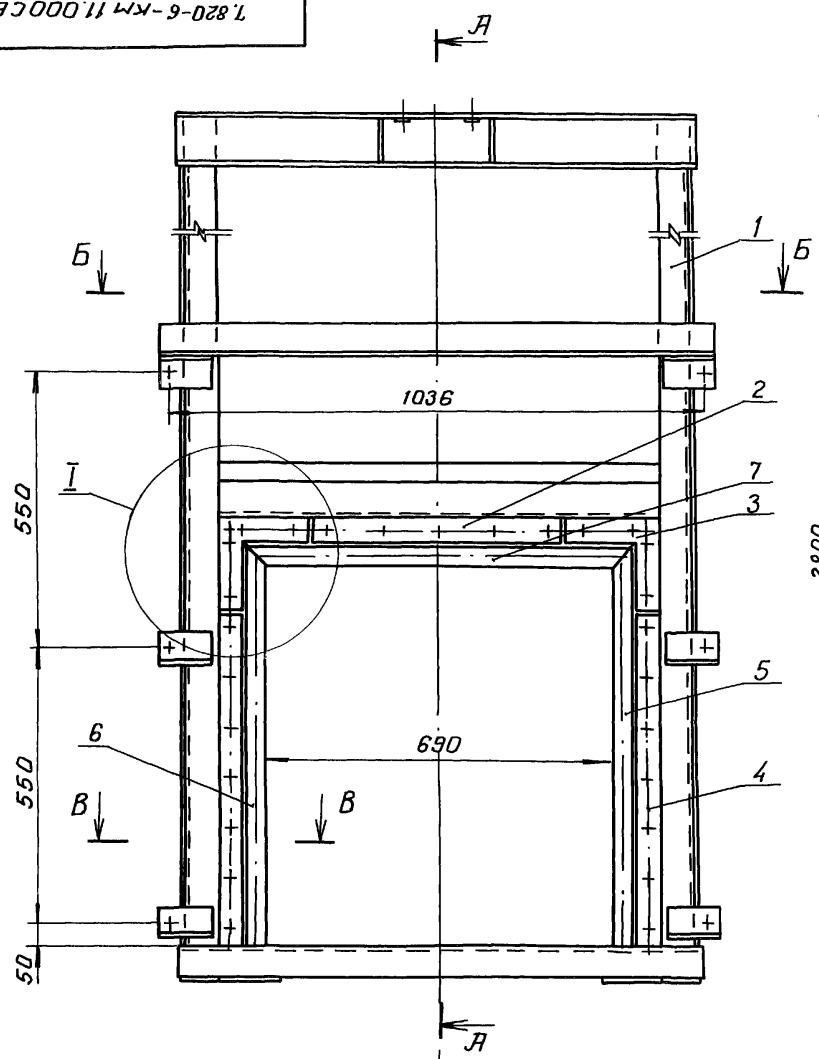
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Курилова	Курилова	2.03.88		А		1
Проб.	Папава	Папава	18.03.88				
ГИП	Гитин	Гитин	18.03.88				
Нач. отд.	Каренев	Каренев	18.03.88				
Рама					ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

7.820-6-КМ 11.000 СБ

Серия 7.820-6 Выпуск 1

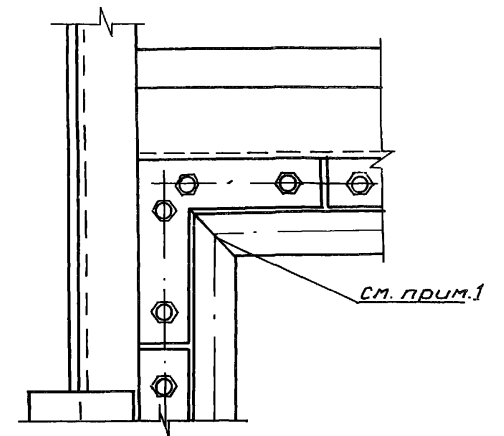
№, №-листа, Подп. и дата / Изм. №-листа, Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. №-листа / Подп. и дата



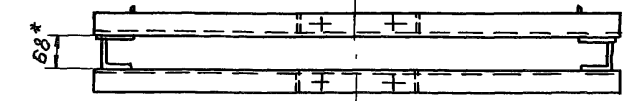
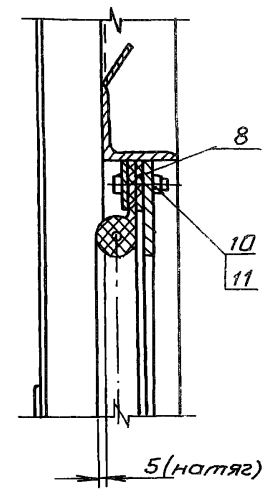
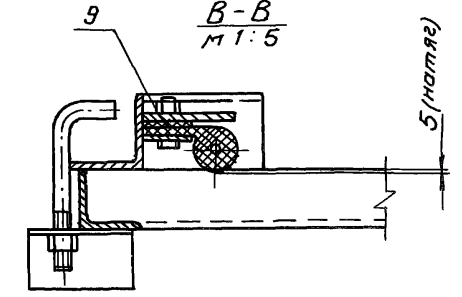
А-А

1
М 1:5

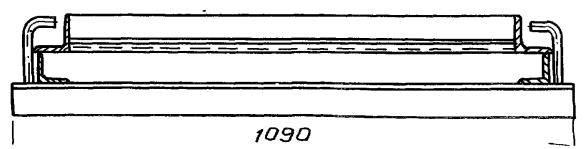
II
М 1:5



В-В
М 1:5



Б-Б



1. Угловые стыки верхнего и боковых уплотнений (поз. 7, Б и 5) вулканизировать.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0,14}{2}$

7.820-6-КМ 11.000 СБ				Лит.	Масса	Маслоб.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	119.0	1:10
Разраб.	Курилова	Курилова	20.03.88				
Пров.	Попова	Иванов	20.03.88				
ГИП	Гитин	Иванов	28.03.88				
Нач. отд.	Карнев	Иванов	28.03.88	Сборочный чертеж			Лист Листов-1
							ЛРНГИПРАПАЗХП

Серия 7.820-6 Выпуск 1

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3		7.820-6-КМ11.100СБ	Документация Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
A4	1	7.820-6-КМ11.101	Стойка	1	
	2	-01	Стойка	1	
A4	3	7.820-6-КМ11.102	Ригель	2	
A4	4	7.820-6-КМ11.103	Ребро	4	
A4	5	7.820-6-КМ11.104	Уголок	3	
	6	-01	Уголок	3	
A4	7	7.820-6-КМ11.105	Болт анкерный	6	
A4	8	7.820-6-КМ11.106	Полоса	2	
A4	9	7.820-6-КМ11.107	Полоса	1	
B4	10	7.820-6-КМ11.108	Парог		
			Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-86 Вместо ГОСТ 335-79		
			$L = 1020 \pm \frac{3T14}{2}$	1	4,9 кг
B4	11	7.820-6-КМ11.109	Уголок		
			Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-86 Вместо ГОСТ 335-79		
			$L = 1090 \pm \frac{3T14}{2}$	1	5,2 кг
B4	12	7.820-6-КМ11.110	Стойка		
			Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-86 Вместо ГОСТ 335-79		
			$L = 2190 \pm \frac{3T14}{2}$	2	26,8 кг
B4	13	7.820-6-КМ11.111	Уголок		
			Уголок 5-70x70x5 ГОСТ 8509-86 Вместо ГОСТ 335-79		
			$L = 120 \pm \frac{3T14}{2}$	2	1,3 кг

7.820-6-КМ11.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
Разраб.	Курилова	Курилова	18.88	
Проб.	Лопата	Лопата	18.08.88	
ГЛП	Гитин	Гитин	18.08.88	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	18.08.88	

Металлоконструкция
рамы

Лит.	Лист	Листов
1	1	2
Ленгипроводхоз		

Серия 7.820-6 Выпуск 1

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	14	7.820-6-КМ11.112	Уголок		
			Уголок 5-70x70x5 ГОСТ 8509-86 Вместо ГОСТ 335-79		
			$L = 880 \pm \frac{3T14}{2}$	1	4,7 кг
B4	15	7.820-6-КМ11.113	Лист		
			Лист 5-118-4 ГОСТ 19903-74 Вместо ГОСТ 14637-79		
			$(60 \times 880) \pm \frac{3T14}{2}$	1	1,4 кг
<u>Стандартные изделия</u>					
	16		Гайка М16-7Н 5.029 ГОСТ 5915-70	6	
	17		Шайба 16.02.029 ГОСТ 10906-78	4	

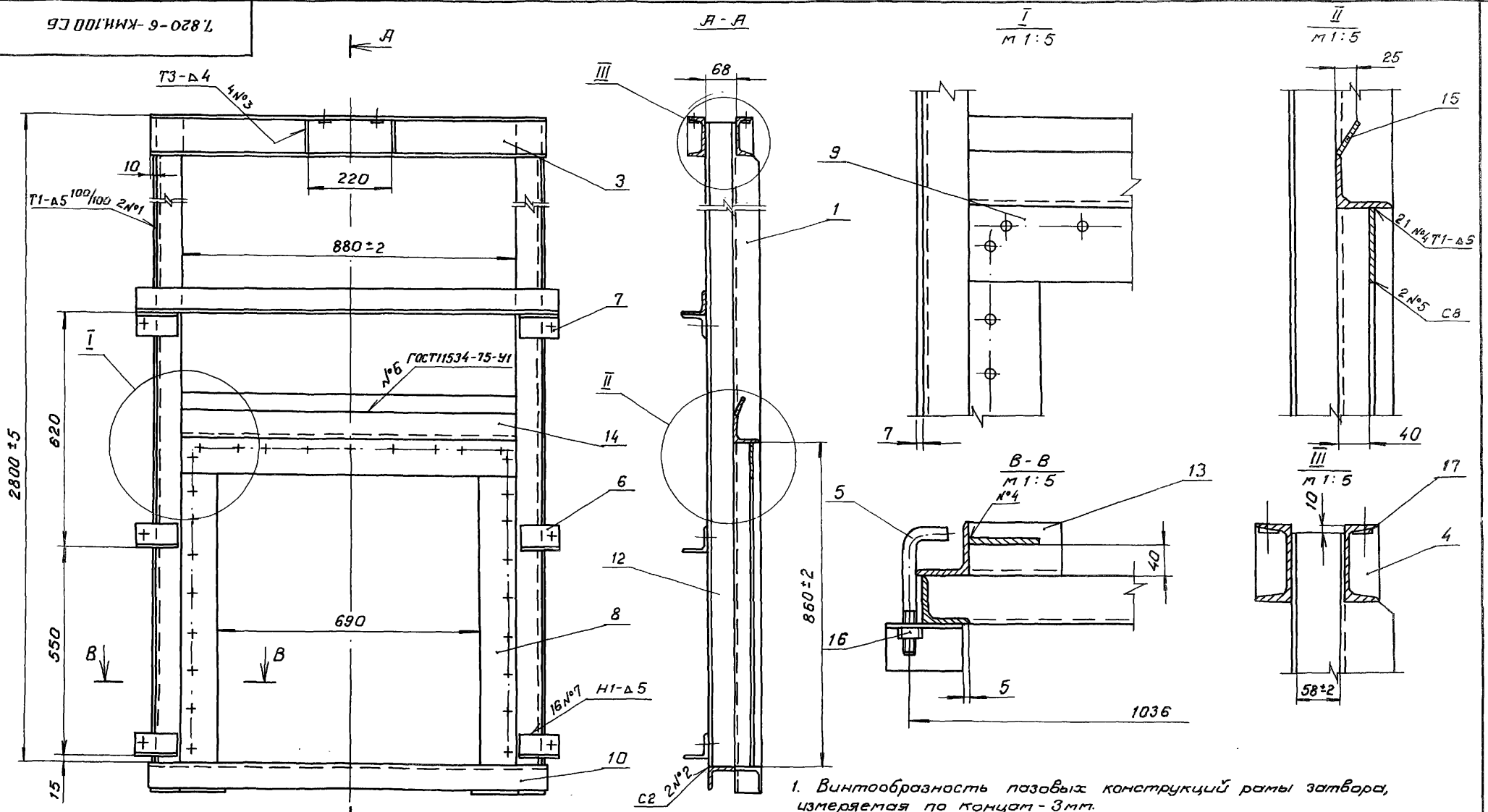
в.ч. Лопата Подп. Лопата В записной книжке № 204 Подп. Лопата

7.820-6-КМ11.100

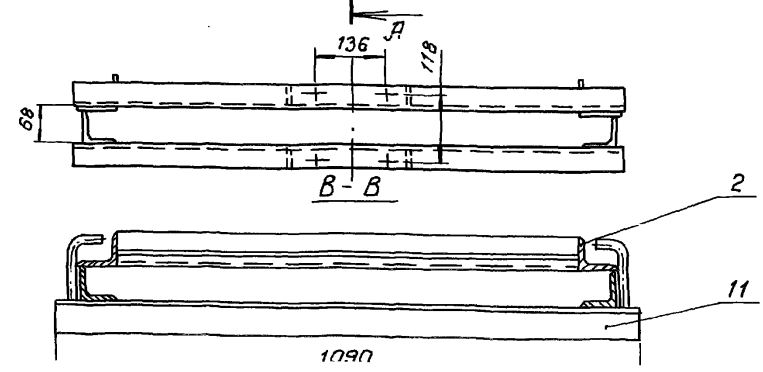
Лист

7.820-6-КМ1100СБ

Серия 7.820-6 Выпуск 1



1. Винтообразность пазовых конструкций рамы затвора, измеряемая по концам - 3мм.
2. Сварные швы выполнять электродами Э42 ГОСТ 9486-75 ГОСТ 5264-80.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

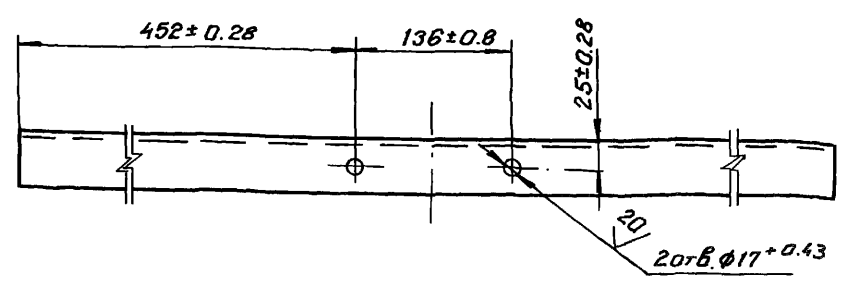
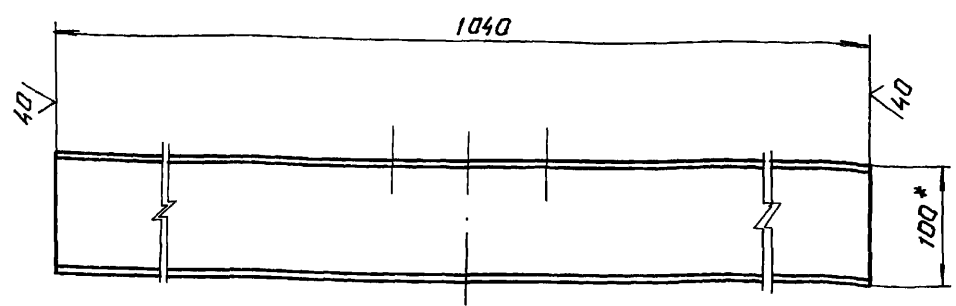


7.820-6 - КМ 11.100СБ					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Я	106.7	1:10
Разраб.	Курилова	Курилова		20.03.88	Металлоконструкция рамы. Сборочный чертеж		
Пров.	Попова	Попова		12.03.88			
ГЛП	Гитин			17.03.88	Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Каренев			18.03.88	ЛЕНГИПРОВОДОХЗ		

№, лист, год, и дата изгот. и дата изгот. и дата изгот. и дата изгот. и дата изгот.

7.820-6-КМ11.102

(V)A



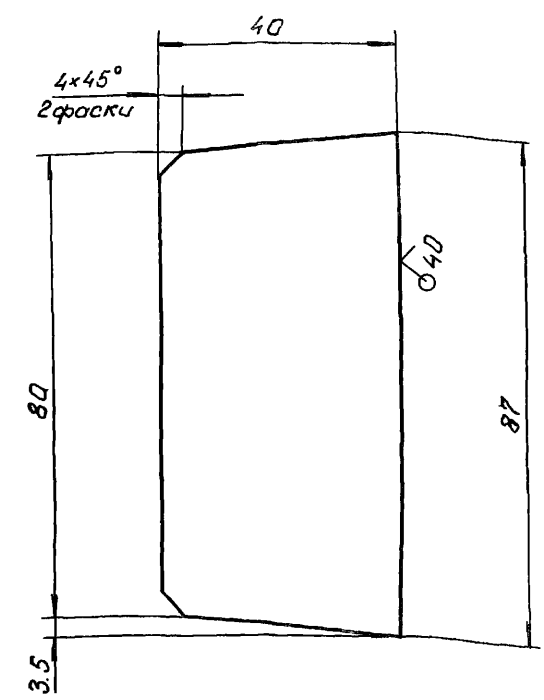
- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6-КМ11.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Курилова	Курилов	2.03.88				
Проб.	Попова	Иванов	10.03.88				
ГЦП	Гитин	Иванов	18.03.88		Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Каренев	Иванов	18.03.88		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
И.контр.	Смирнова	Иванов			ВсгЗсн5 ГОСТ 535-79		
					ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		

7.820-6-КМ11.103

(V)A



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6-КМ11.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Курилова	Курилов	2.03.88				
Проб.	Попова	Иванов	10.03.88				
ГЦП	Гитин	Иванов	18.03.88		Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Каренев	Иванов	18.03.88		Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
					ВсгЗсн5 ГОСТ 535-79		
					ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		

Серия 7.820-6 Выпуск 1

Серия 7.820-6 Выпуск 1

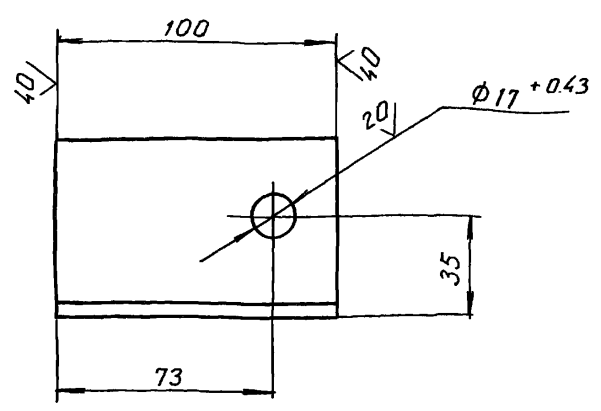
Изм. № листа Подп. и дата

Взам. инв. № Лист № докум. Подп. и дата

7.820-6-КМ 11.104

(M/A)

7.820-6-КМ 11.104



7.820-6-КМ 11.104-01-зеркальное отражение. Дистальное-с.м.

7.820-6-КМ 11.104
М 1:5



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6-КМ 11.104

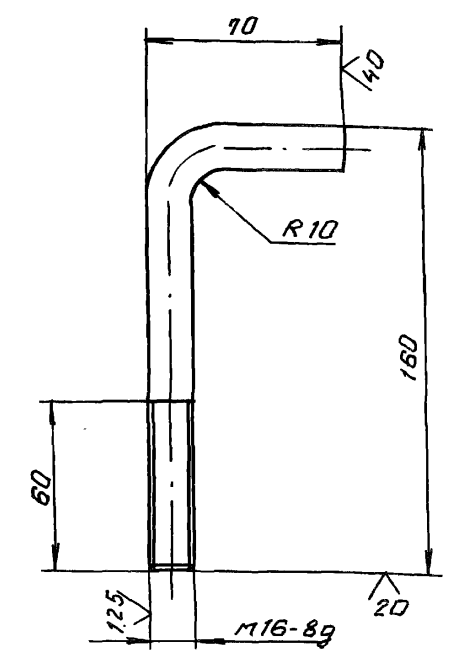
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	20.03.88	
Проб.	Попова	Корень	10.03.88	
ГЦП	Гитин	Гитин	18.03.88	
Нач. отд.	Каренев	Гитин	21.03.88	

Лист	Масса	Масштаб	Лист	
			Лист	Листов-1
Я	0.5	1:2		
Уголок			ЛЕНГИПРОВОДХОЗ	
Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-86			ВстЗсп 5 ГОСТ 535-79	

7.820-6-КМ 11.105

(M/A)

Серия 7.820-6
Выпуск 1



1. Длина заготовки 210мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6-КМ 11.105

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	20.03.88	
Проб.	Попова	Корень	10.03.88	
ГЦП	Гитин	Гитин	18.03.88	
Нач. отд.	Каренев	Гитин	21.03.88	

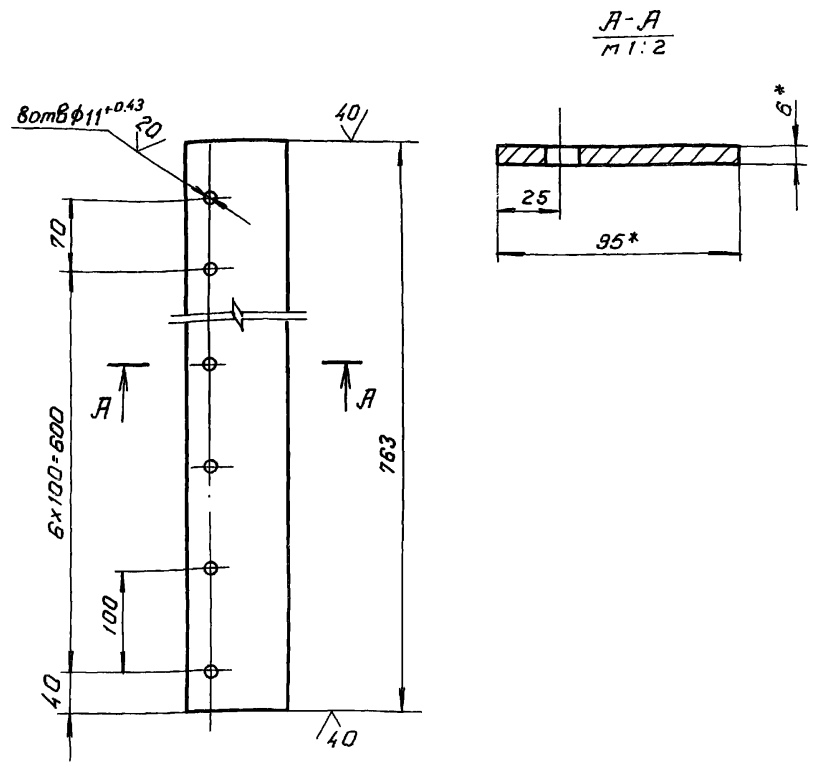
Лист	Масса	Масштаб	Лист	
			Лист	Листов-1
Я	0.3	1:2		
Болт анкерный			ЛЕНГИПРОВОДХОЗ	
Круг В16 ГОСТ 2590-71			ВстЗсп 5 ГОСТ 535-79	

Изм. №-лист Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № / Подп. и дата

Серия 7.820-6 Выпуск 1

7.820-6-КМ 11.106

(V)A



А-А
М 1:2

- * Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий $\phi 11$, ± 0.28 мм; прочих размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6 - КМ 11.106

Цв.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	203.88				
Проб.	Папава	Папава	203.88		Лист	Листов-1	
ГЦП	Гитин	Гитин	203.88				
Нач. отд.	Каренев	Каренев	203.88				
И.контр.	Степиченко	Степиченко	203.88				

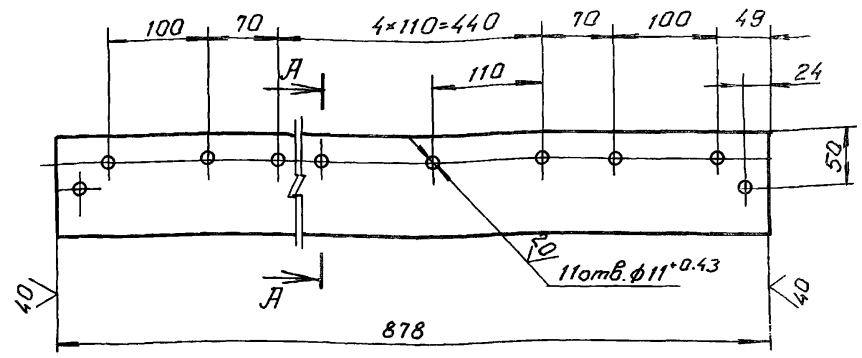
Полоса 5-2.6x95 ГОСТ 103-76
ВстЗсл 5 ГОСТ 535-79

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Серия 7.820-6 Выпуск 1

7.820-6-КМ 11.107

(V)A



А-А
М 1:2

- * Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий $\phi 11$, ± 0.28 мм; прочих размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6 - КМ 11.107

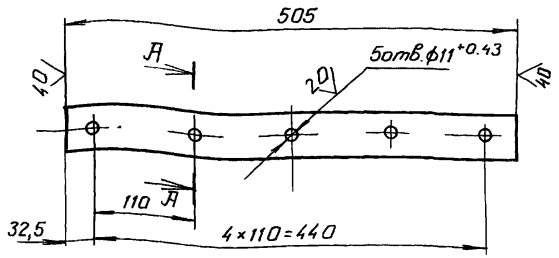
Цв.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	203.88				
Проб.	Папава	Папава	203.88		Лист	Листов-1	
ГЦП	Гитин	Гитин	203.88				
Нач. отд.	Каренев	Каренев	203.88				
И.контр.	Степиченко	Степиченко	203.88				

Полоса 5-2.5x95 ГОСТ 103-76
ВстЗсл 5 ГОСТ 535-79

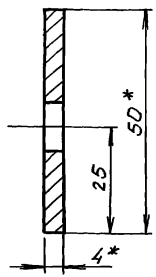
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

1.820-6-КМ11.001

✓/Δ



А-А
М 1:1



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий φ11, ±0.28 мм; прочих размеров ± 0.14/2

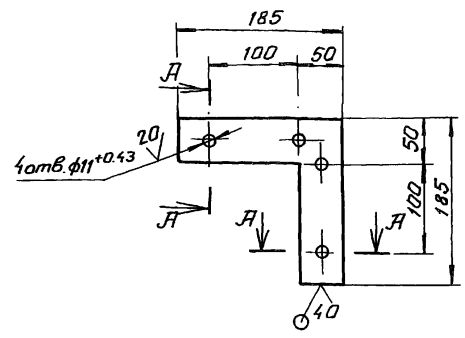
1.820-6 - КМ 11.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	18.03.88	
Проб.	Попова	Попова	18.03.88	
ГИП	Гиттин	Гиттин	18.03.88	
Начальн.	Каренев	Каренев	18.03.88	
Н.Контр.	Степанов	Степанов	18.03.88	

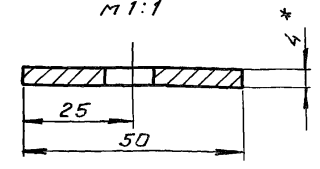
Накладка верхняя	Лит.	Масса	Масштаб
	Я	0.8	1:5
		Лист	Листов-1
Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76		ЛЕНГИПРОВОДХОЗ	
ВстЗсп5ГОСТ535-79			

1.820-6-КМ11.002

✓/Δ



А-А
М 1:1



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий φ11, ±0.28 мм; прочих размеров ± 0.14/2

1.820-6 - КМ 11.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	18.03.88	
Проб.	Попова	Попова	18.03.88	
ГИП	Гиттин	Гиттин	18.03.88	
Начальн.	Каренев	Каренев	18.03.88	

Накладка угловая	Лит.	Масса	Масштаб
	Я	0.5	1:5
		Лист	Листов-1
Лист Б-ПН-4ГОСТ19903-74		ЛЕНГИПРОВОДХОЗ	
ВстЗсп5ГОСТ535-79			

Изм. №, лист, дата, лит. № докум., подп. и дата

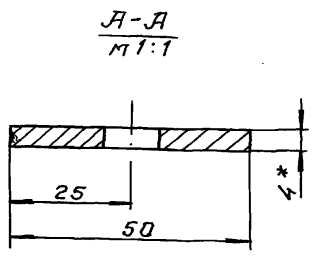
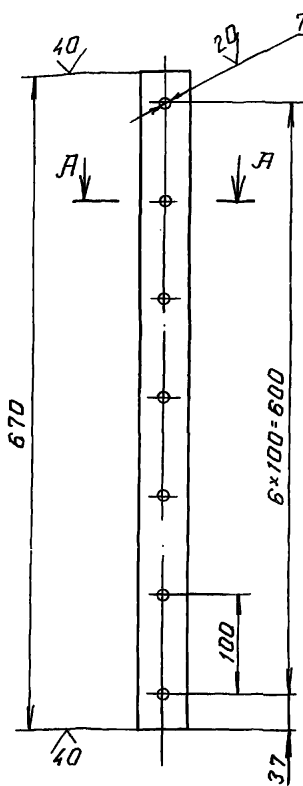
Серия 1.820-6 Выпуск 1

Серия 1.820-6 Выпуск 1

7.820-6-КМ 11.003

✓✓

Серия 7.820-6 Выпуск 1



- 1. * Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий $\Phi 11$, $\pm 0.28 \text{ мм}$; прочих размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

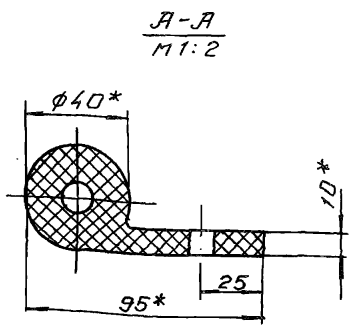
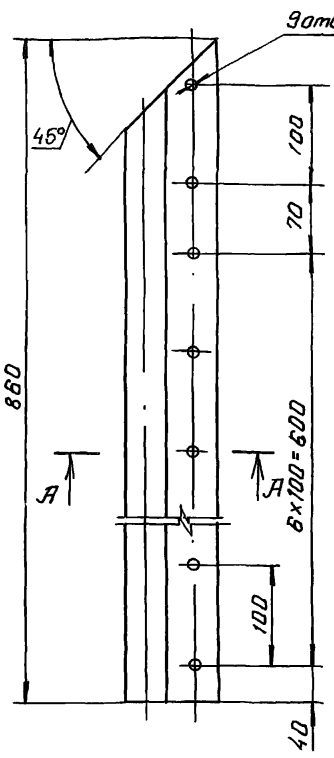
7.820-6 - КМ 11.003

Изм.	Лист	№ вакум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	2.03.88		Я	1.0	1:5
Проб.	Палова	Ковыч	10.03.88		Лист		Листов-1
ГИП	Гитин	Гитин	18.03.88		Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 ВстЗел5 ГОСТ 535-79		
Нач. отд.	Каренев	Каренев	21.03.88		ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		

7.820-6-КМ 11.004

Серия 7.820-6 Выпуск 1

7.820-6 - КМ 11.004



7.820-6 - КМ 11.004-01-зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-6-КМ 11.004
м 1:10

- 1. * Размеры для справок.
- 2. Отверстия в углоштыри пробивать через накладку боковую (7.820-6-КМ 11.003) и угловую (7.820-6-КМ 11.002)

7.820-6 - КМ 11.004

Изм. № подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подл. и дата.

Изм.	Лист	№ вакум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	2.03.88		Я	1.5	1:5
Проб.	Палова	Ковыч	10.03.88		Лист		Листов-1
ГИП	Гитин	Гитин	18.03.88		Уплотнение тип IIa ТУ 38-105417-82		
Нач. отд.	Каренев	Каренев	21.03.88		ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		

Серия 7.820-6 Выпуск 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			7.820-6-КМ12.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		7.820-6-КМ12.100	Металлоконструкция	1	
A4	2		7.820-6-КМ12.200	Вилка	1	
A4	3		7.820-6-КМ12.300	Накладка боковая	1	
	4		-01	Накладка боковая	1	
				<u>Детали</u>		
A4	5		7.820-6-КМ12.001	Накладка нижняя	1	
A4	6		7.820-6-КМ12.002	Накладка верхняя	1	
B4	7		7.820-6-КМ12.003	Уплотнение нижнее		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-М-5x45x940-1,7		
				ГОСТ 7338-77	1	0,25к2
B4	8		7.820-6-КМ12.004	Уплотнение боковое		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-М-5x70x895-1,7		
				ГОСТ 7338-77	2	0,9к2
B4	9		7.820-6-КМ12.005	Уплотнение верхнее		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-М-5x80x980		
				ГОСТ 7338-77	1	0,5к2

7.820-6-КМ12.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	203.88	
Проб.	Попова	Попова	203.88	
Гип	Гитин	Гитин	203.88	
Исч.оп.	Каренев	Каренев	21.03.89	

3 шт/вор

Лист	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-6 Выпуск 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		10		М10-8d x 30	46.029	34
		11		М16-8d x 55	46.029	2
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		12		М10-7Н	5.029	34
		13		М16-7Н	5.029	2

вз. в проект. Подп. и дата. Взам.инд. № инв. № докум. Подп. и дата.

7.820-6-КМ12.000

Лист 2

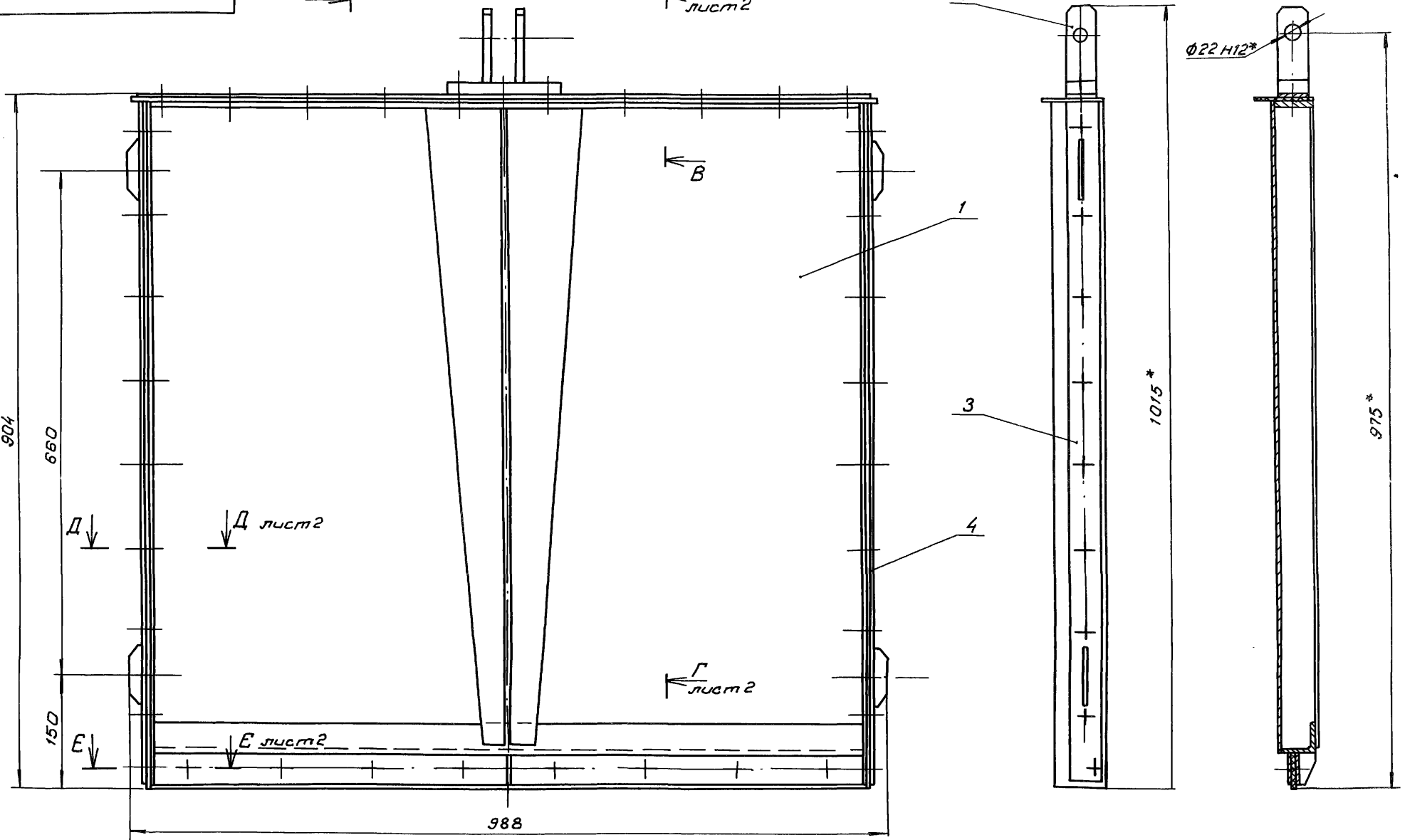
7.820-6-кМ12.000 СБ

Напарная сторона

А

В лист 2

А-А



Д лист 2

Г лист 2

А

В

1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6-кМ12.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Курилова	Курилов	3.03.88
	Проб.	Полова	Молова	10.03.88
	ГИП	Гитин	Гитин	18.03.88
	Нач. отд.	Каренев	Каренев	21.03.88
	И.контр.	Степичко	Степичко	21.03.88

Затвар
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
А	48,9	1:5
Лист 1	Лист в-2	

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

7.820-6-КМ 12.000 СБ

Безнапорная сторона

В-В лист 1
М 1:2.5

уплотнение
в рабочем
положении

уплотнение
в свободном
положении

11
13

Г-Г лист 1
М 1:2.5

7
10
12

Д-Д лист 1
М 1:2.5

5
8
6

Е-Е лист 1
М 1:2.5

уплотнение
в свободном
положении

уплотнение
в рабочем
положении

Б ↓

Б ↓

5

4*

40*

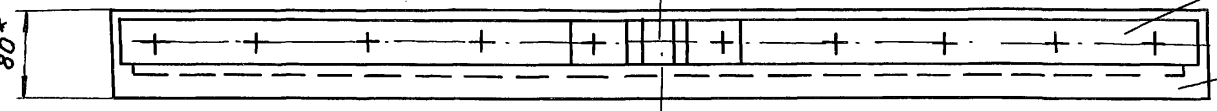
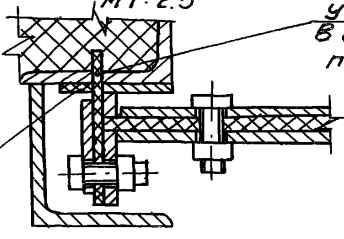
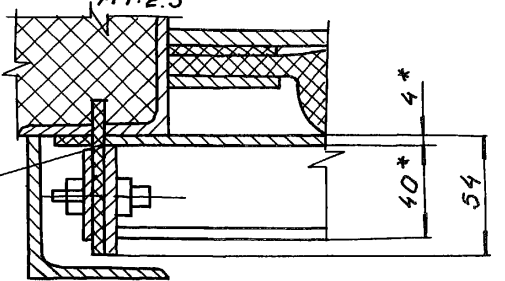
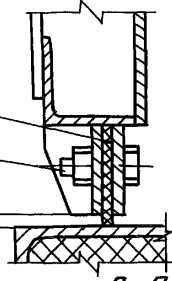
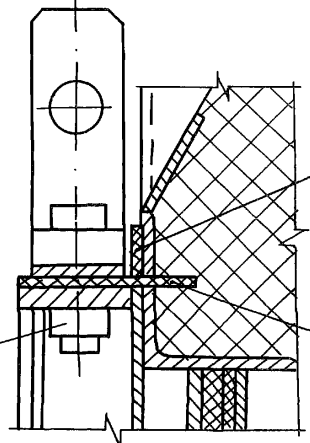
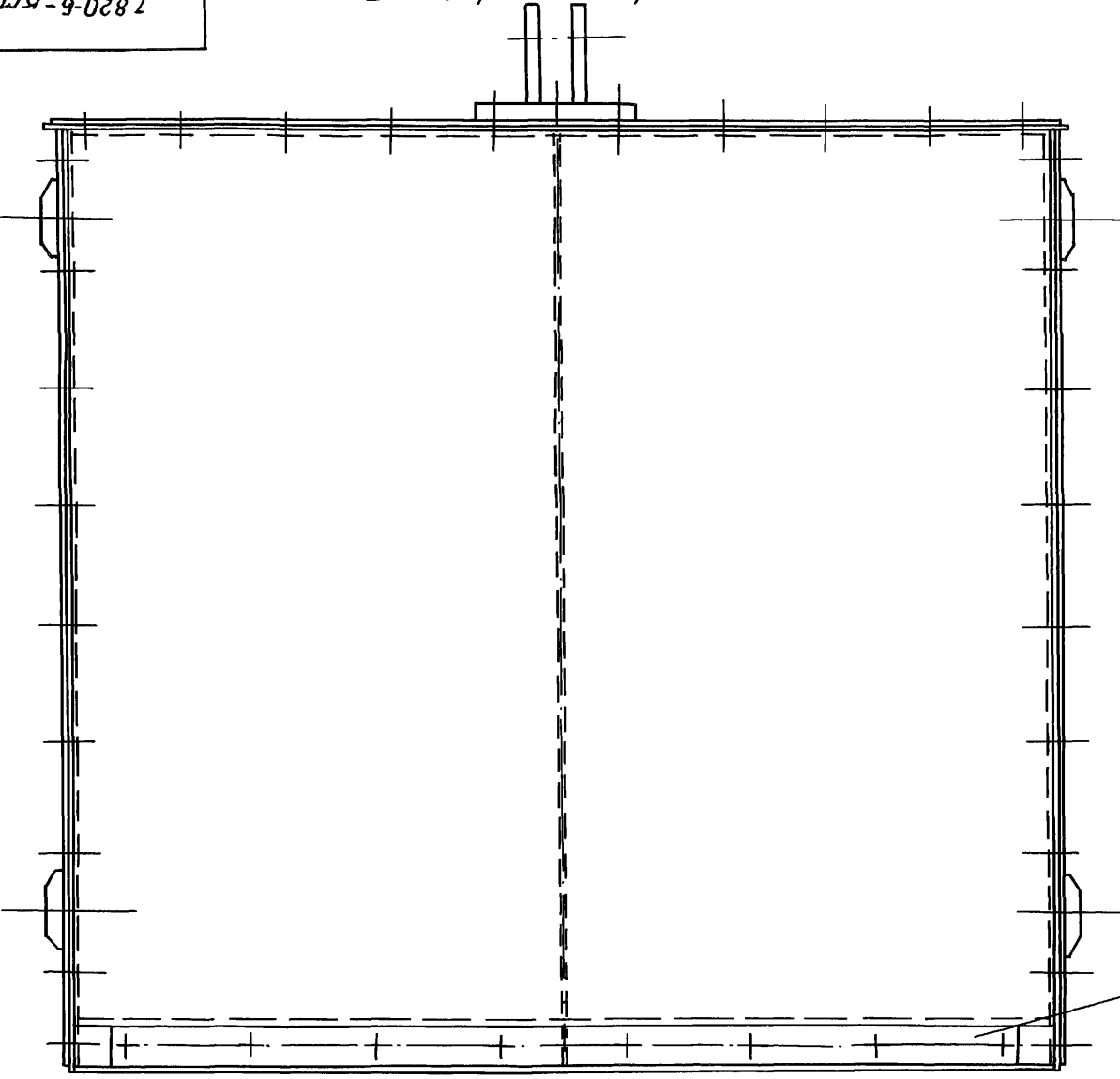
54

80*

Б-Б

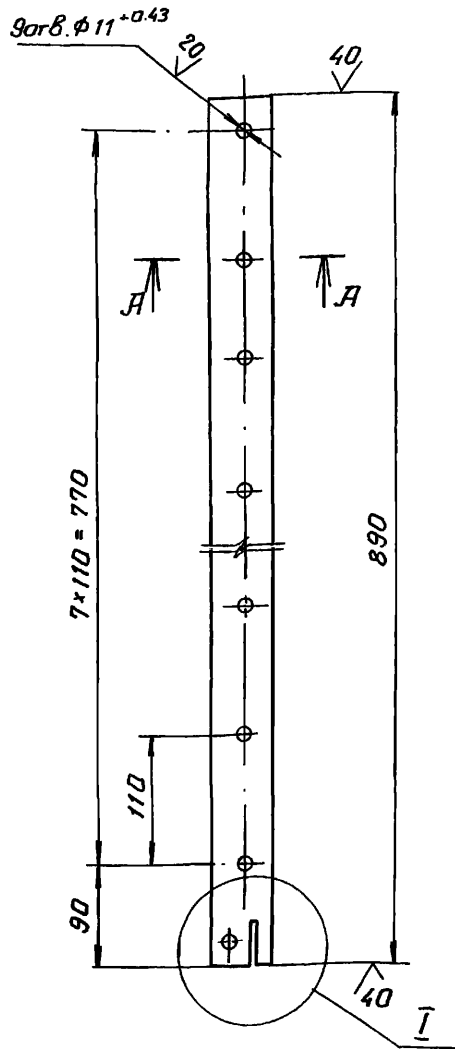
9

Выпуск 1
Серия 7.820-6

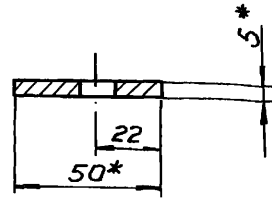


--	--	--	--	--	--

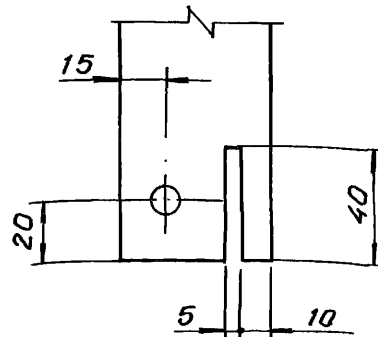
✓(✓)



А-А
М 1:2



І
М 1:2



1. * Размеры для справок

2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий $\phi 11$, ± 0.28 мм, прочих размеров $\pm \frac{\sqrt{14}}{2}$

7.820-6-КМ 12.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Курилова	Курилов		30.03.88
Пров.	Попова	Колес		10.03.88
ГИП	Гитчин			18.03.88
Нач.отд.	Каренев			21.03.88
Н.контр.	Смельчак			21.03.88

Полоса

Лит.	Масса	Масштаб
А	1.7	1:5
Лист		Листов-1

Полоса Б-2 5*50 ГОСТ 103-76
ВстЗсл5ГОСТ535-79

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-6 - КМ 12.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		7.820-6 - КМ 12.101	Полоса	2	
А4	2		7.820-6 - КМ 12.102	Ребро	1	
А4	3		7.820-6 - КМ 12.103	Ребро	1	
А4	4		7.820-6 - КМ 12.104	Полоса	1	
А4	5		7.820-6 - КМ 12.105	Полоса	1	
А4	6		7.820-6 - КМ 12.106	Косынка	2	
Б4	7		7.820-6 - КМ 12.107	Обшивка		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВстЗсл5ГОСТ14637-79		
				$(850 \times 940) \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$	1	25.1 кг
Б4	8		7.820-6 - КМ 12.108	Лист		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВстЗсл5ГОСТ14637-79		
				$(30 \times 40) \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$	2	0.1 кг
Б4	9		7.820-6 - КМ 12.109	Ригель		
				Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-86 ВстЗсл5ГОСТ535-79		
				$L = 928 \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$	1	2.2 кг

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взятый из, Лист, № докум., Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Курилова	Курилов		30.03.88
Пров.	Попова	Колес		10.03.88
ГИП	Гитчин			18.03.88
Нач.отд.	Каренев			21.03.88
Н.контр.	Смельчак			21.03.88

7.820-6-КМ 12.100

Металлоконструкция
затвора

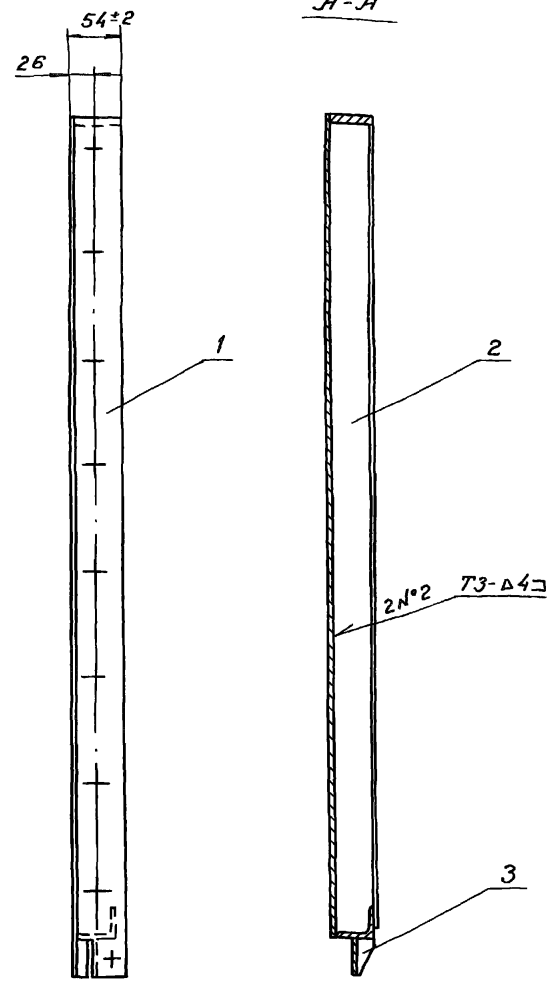
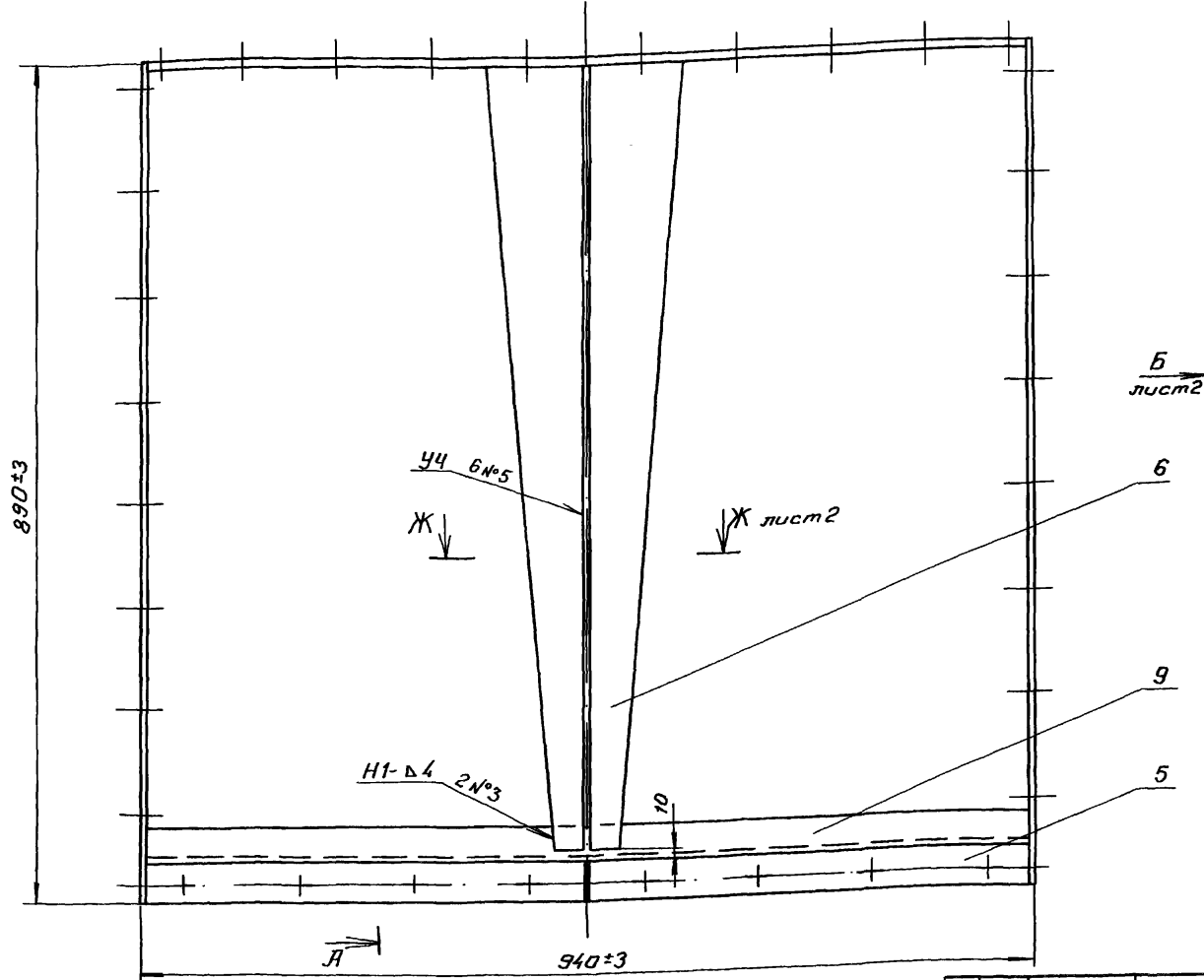
Лит.	Лист	Листов
А		1

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

7.820-6-КМ 12.100СБ

А

Серия 7.820-6 Выпуск 1



1. * Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей И не более 1 мм
3. Винтообразность уплотняющего контура, измеряемая по центрам отверстий под болты, крепящие уплотнения, 3 мм.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6-КМ 12.100СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	5.03.88	
Пров.	Попова	Мокш	10.03.88	
Г.У.П.	Гитин	Гит	18.03.88	
Нач. отд.	Каренев	Кар	21.03.88	

Металлоконструкция затвора
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	39.4	1:5
Лист 1	Листов - 2	
ЛЕНГИПРОВОДОХОЗ		

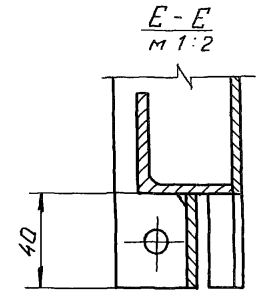
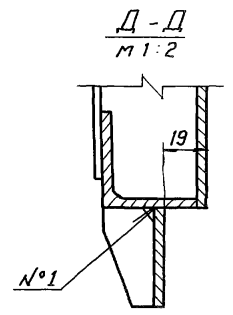
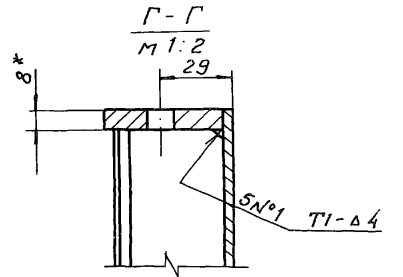
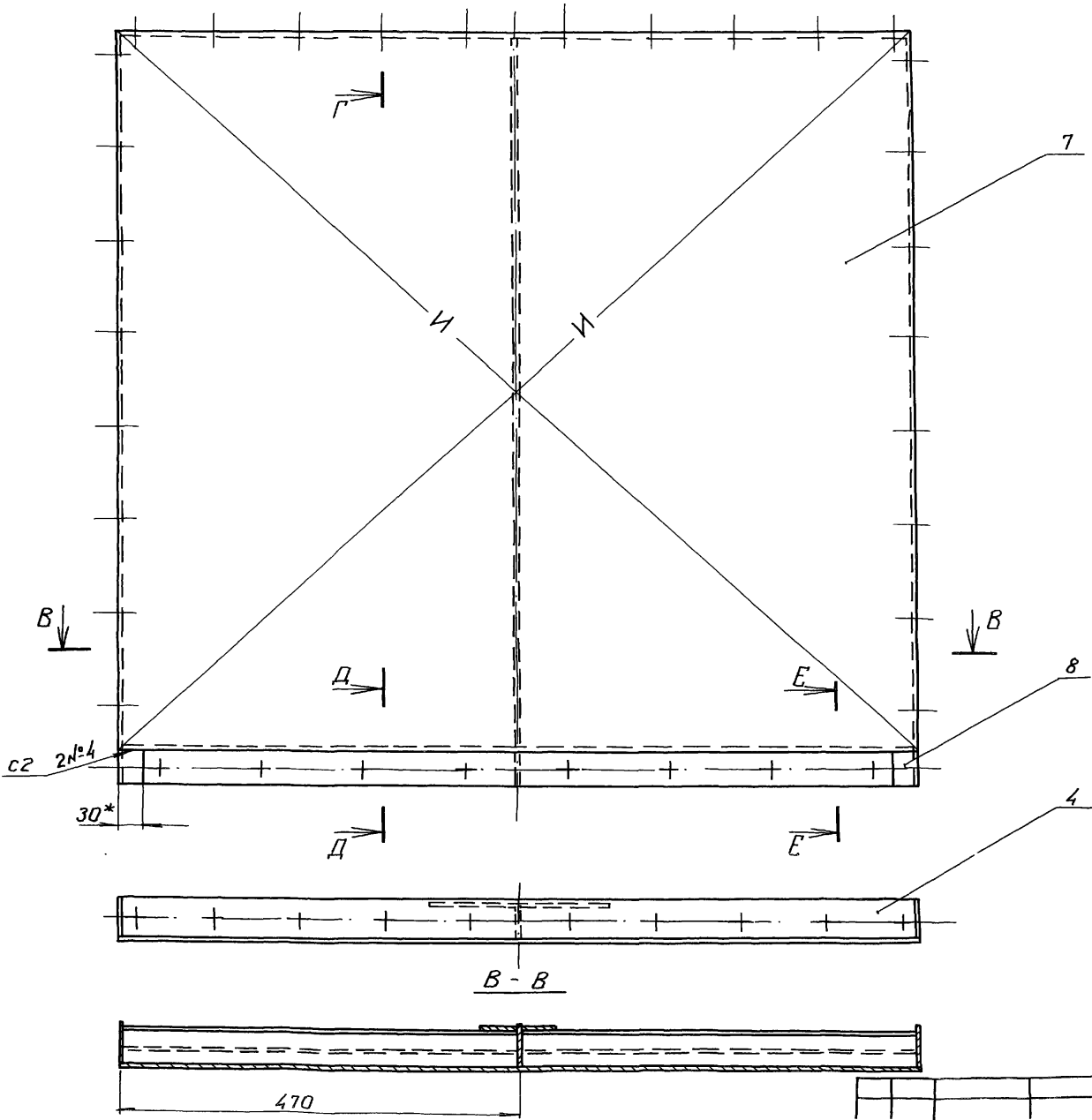
Изм. № подл. Подп. и дата / Изм. № подл. Подп. и дата / Изм. № подл. Подп. и дата

7.820-6-КМ12100СБ

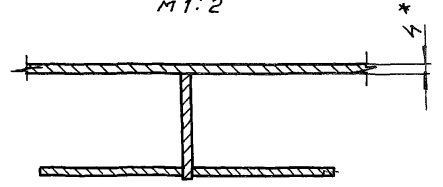
Вид В лист 1

Серия 7.820-6 Выпуск 1

Виды и детали. Вост. и зад. Лист 1



ЖС-ЖС лист 1
М 1:2



7.820-6-КМ12 100 СБ

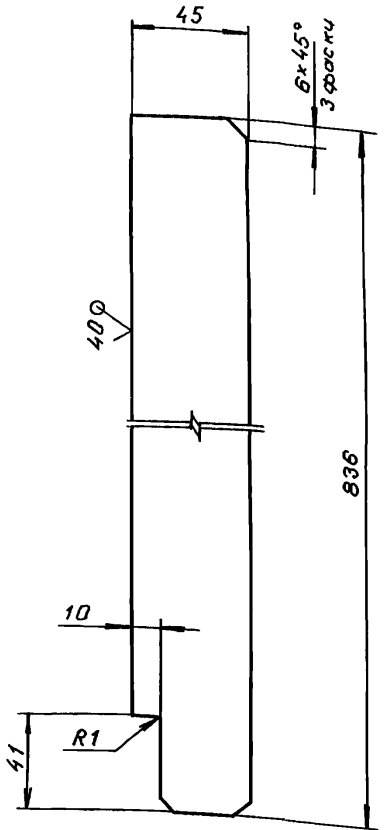
Лист

В. № докум. Подп. и дата Изм. № докум. Изм. № докум. Подп. и дата

Серия 7.820-6 Выпуск 1

7.820-6-КМ 12.102

(✓)✓



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6-КМ 12.102

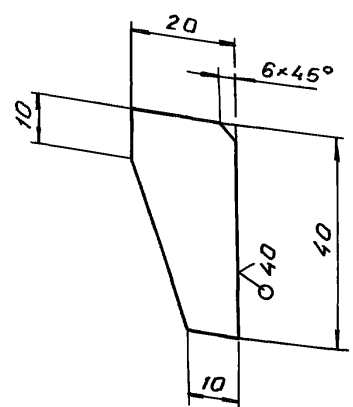
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова		30.03.88
Пров.	Полова	Корень		10.03.88
ГИП	Гитин	Гитин		18.03.88
Нач. отд.	Каренев	Каренев		21.03.88

Лит.	Масса	Масштаб
А	1.2	1:2
Лист	Листов-1	
Лит. Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
ЛНГНГПРПНПНХПЗ		

25

7.820-6-КМ 12.103

(✓)✓



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6-КМ 12.103

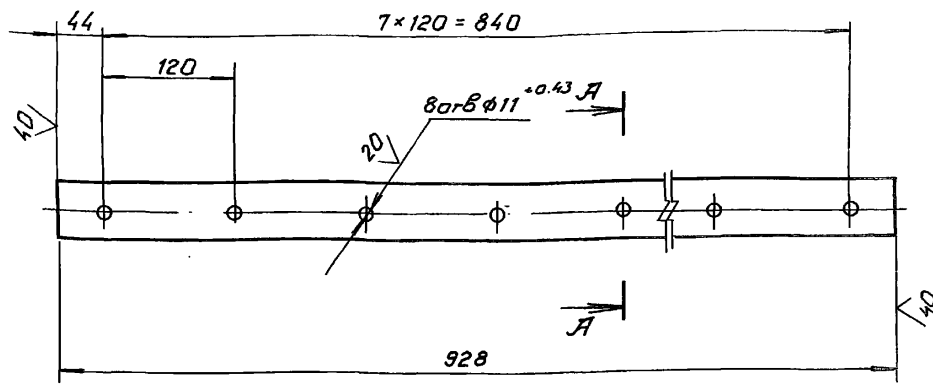
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова		30.03.88
Пров.	Полова	Корень		10.03.88
ГИП	Гитин	Гитин		18.03.88
Нач. отд.	Каренев	Каренев		21.03.88

Лит.	Масса	Масштаб
А	0.03	1:1
Лист	Листов-1	
Лит. Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
ЛНГНГПРПНПНХПЗ		

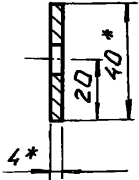
В. № докум. Подп. и дата Изм. № докум. Изм. № докум. Подп. и дата

Серия 7.820-6 Выпуск 1

7.820-6-кМ12.105



А-А
М 1:2



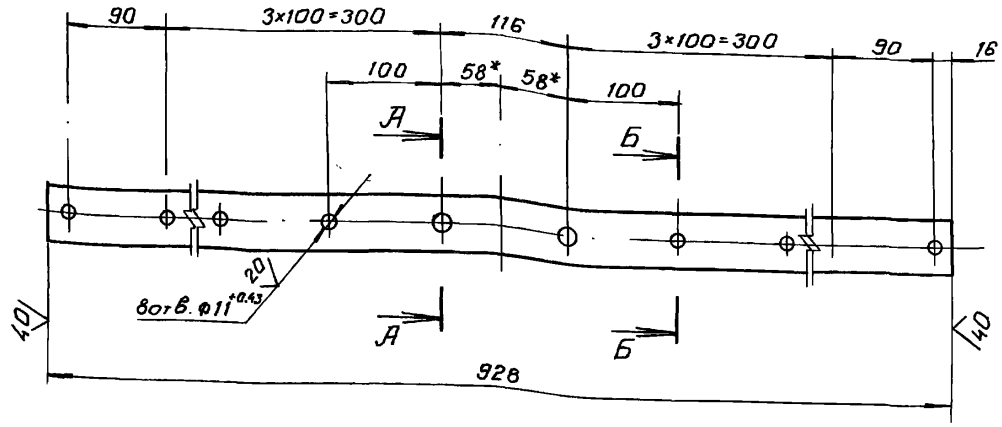
- 1. * Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, ±0.28мм, прочих размеров ± $\frac{IT14}{2}$

Серия 7.820-6 Выпуск 1

Э.№ подл. Подп. и дата Взам. инв. № инв. Подп. и дата

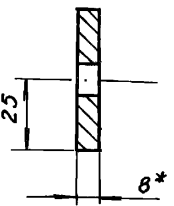
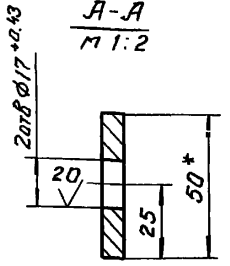
				7.820-6 - кМ 12.105			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Курчлова	Курчл	3.03.88		А	1.2	1:5
Проб.	Попова	Корн	10.03.88				
ГИП	Гитин	Гит	18.03.88		Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Карнев	Кр	21.03.88		Полоса Б-2 4x40 ГОСТ 103-76		ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

7.820-6-кМ12.104



А-А
М 1:2

Б-Б
М 1:2



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, ±0.28мм, прочих размеров ± $\frac{IT14}{2}$

Серия 7.820-6 Выпуск 1

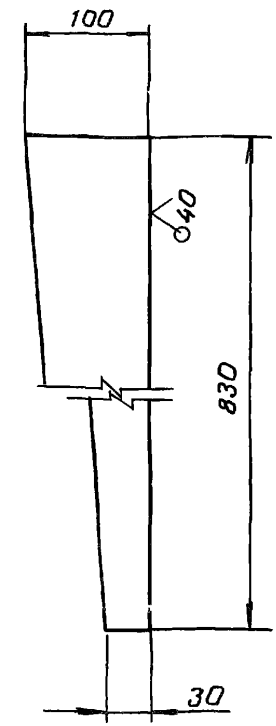
Э.№ подл. Подп. и дата Взам. инв. № инв. Подп. и дата

				7.820-6 - кМ 12.104			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Курчлова	Курчл	1.03.88		А	2.8	1:5
Проб.	Попова	Корн	10.03.88				
ГИП	Гитин	Гит	18.03.88		Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Карнев	Кр	21.03.88		Полоса Б-2 8x50 ГОСТ 103-76		ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

W/W

7.820-6-КМ 12.106

Серия 7.820-6 Выпуск 1

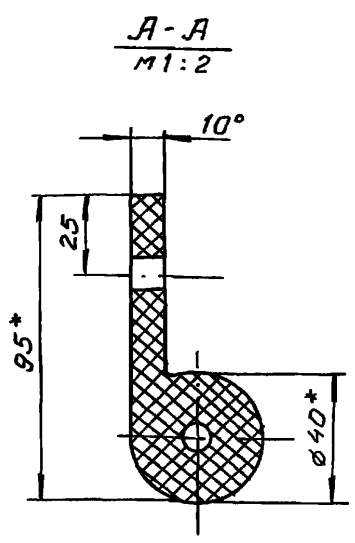
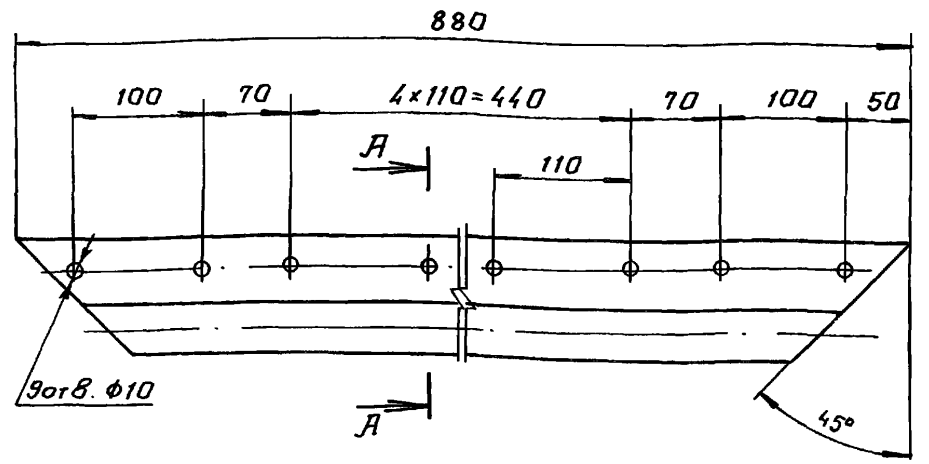


Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

				7.820-6 - КМ 12.106			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Я	1.7	1:5
Косынка							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Курилова	Курилова	18.03.88				
Проб.	Попова	Ковб	18.03.88				
ГИП	Гитин	Гитин	18.03.88				
Нач. отд.	Каренев	Каренев	21.03.88				
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74				ЛЕНГИПРОВОДХОЗ			
Всего листов 5 ГОСТ 14637-79							

7.820-6-КМ 11.005

Серия 7.820-6 Выпуск 1



- * Размеры для справок.
- Отверстия в уплотнении пробивать через накладку верхнюю (7.820-6-КМ 11.001) и угловую (7.820-6-КМ 11.002)

				7.820-6 - КМ 11.005			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Я	1.5	1:5
Уплотнение верхнее							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Курилова	Курилова	18.03.88				
Проб.	Попова	Ковб	18.03.88				
ГИП	Гитин	Гитин	18.03.88				
Нач. отд.	Каренев	Каренев	21.03.88				
Уплотнение тип II а				ЛЕНГИПРОВОДХОЗ			
ТУ 38-105417-83							

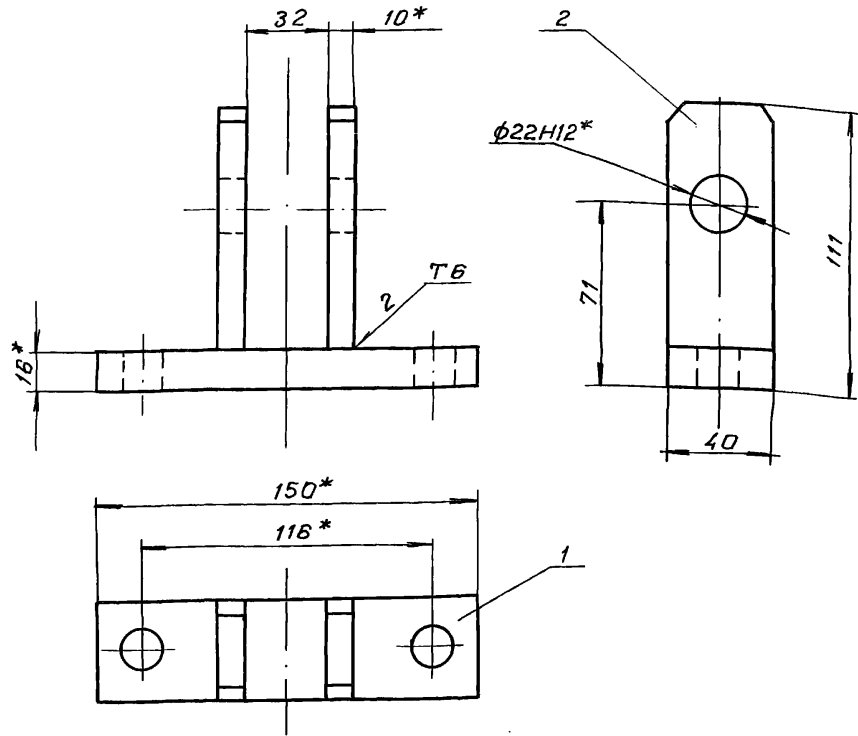
№ п/п год Изм. Подп. и дата

№ п/п год Изм. Подп. и дата

7.820-6-км 12.200 СБ

Выпуск 1

Серия 7.820-6



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-80
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6-км 12.200 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	3.03.88	
Пров.	Попова	Коча	10.03.88	
Нач. отд.	Коренев	Коренев	18.03.88	
Н.контр.	Стельчакова	Стельчакова	21.03.88	

Вилка
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Я	1.3	1:2
Лист		Листов-1
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		

Формат	Дата	Поз.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
<i>Документация</i>						
А4			7.820-6 - км 12.200 СБ	Сборочный чертеж		
<i>Детали</i>						
А4	1		7.820-6 - км 12.201	Основание	1	
А4	2		7.820-6 - км 12.202	Пружина	2	
<i>7.820-6 - км 12.200</i>						
Вилка						
					Лит.	Лист
					Я	1
					ЛЕНГИПРОВОДХОЗ	

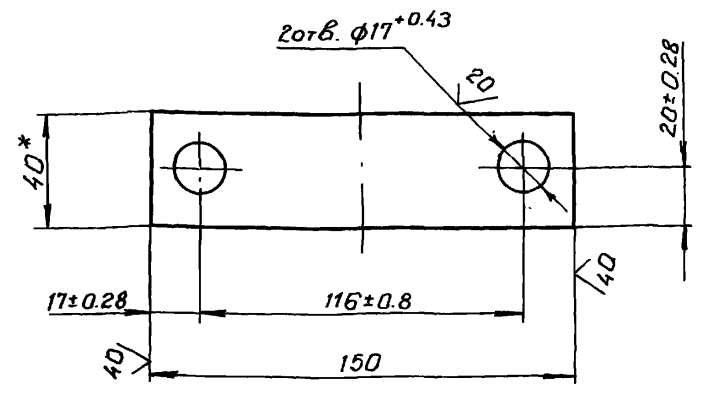
ЦМБ. № инв. № ЦМБ. № дубля Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	3.03.88	
Пров.	Попова	Коча	10.03.88	
Нач. отд.	Коренев	Коренев	18.03.88	
Н.контр.	Стельчакова	Стельчакова	21.03.88	

Серия 7.820-6 Выпуск 1

7.820-6-КМ 12.201

(V/A)



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6-КМ 12.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Курилова	Курилова	30.03.88				
Проб.	Полова	Корень	10.03.88		Лист Листов-1		
ГИП	Гитим	Гитим	18.03.88				
Нач. отд.	Корень	Гитим	21.03.88				

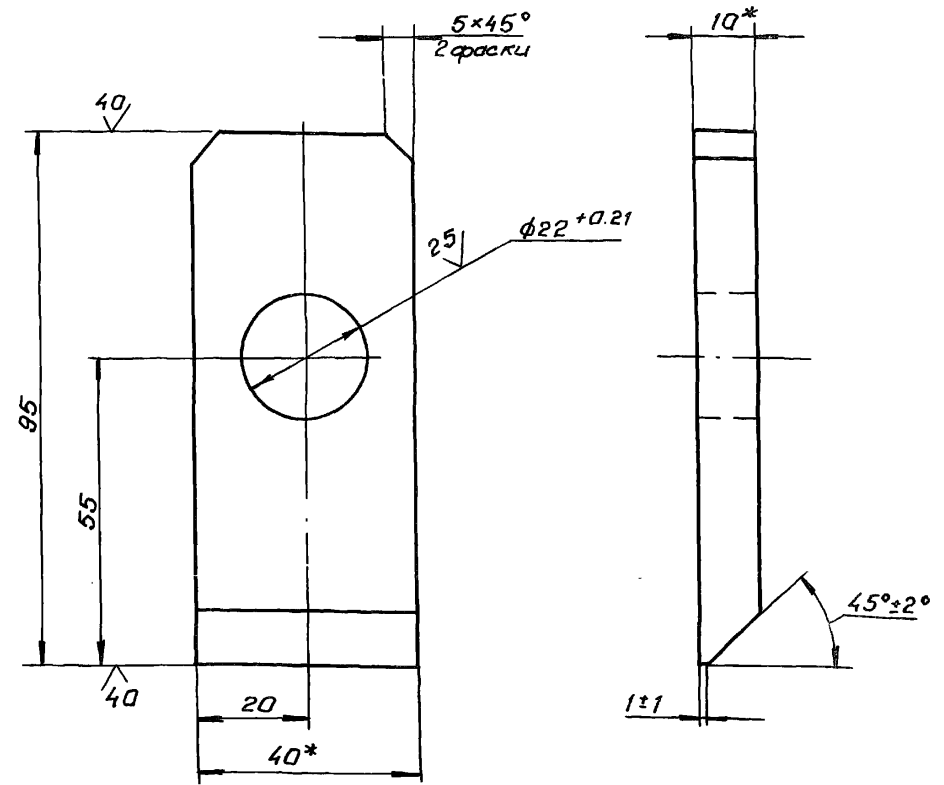
Полоса Б-2 16x40 ГОСТ 103-76
Витин Б ГЛТ 535-70

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Серия 7.820-6 Выпуск 1

7.820-6-КМ 12.202

(V/A)



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6-КМ 12.202

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Курилова	Курилова	30.03.88				
Проб.	Полова	Корень	10.03.88		Лист Листов-1		
ГИП	Гитим	Гитим	18.03.88				
Нач. отд.	Корень	Гитим	21.03.88				

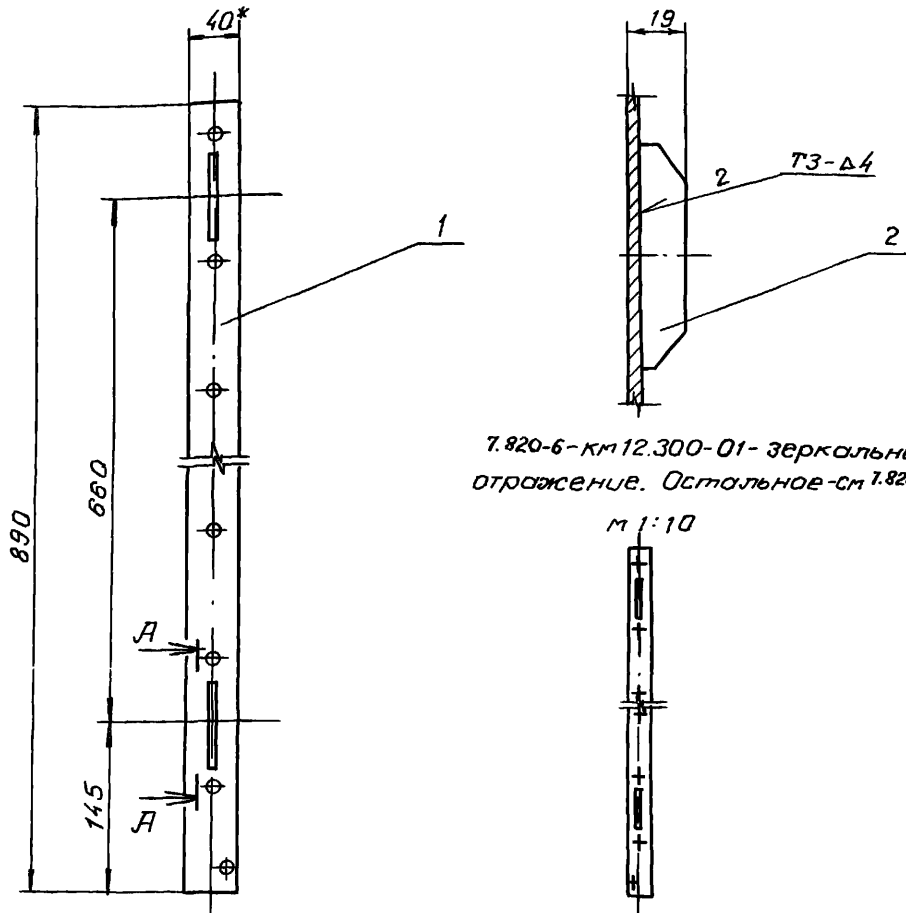
Полоса Б-2 10x40 ГОСТ 103-76
Витин Б ГЛТ 535-70

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

7.820-6-КМ12.300СБ

7.820-6 - км 12.300

Серия 7.820-6 Выпуск 1



7.820-6-км12.300-01-зеркальное отражение. Остальное-см 7.820-6-км12.300

м 1:10

1. * Размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6 - км 12.300 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	3.03.88	
Проб.	Попова	Попова	10.03.88	
ГИП	Гитин	Гитин	18.03.88	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	21.03.88	
И контр.	Степанов	Степанов	21.03.88	

Накладка баковая
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Лист	1,2	1:5
Листов 1		
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		

Изм. №, лист, подп. и дата / Разраб. и дата / Проб. и дата / ГИП / Нач. отд. / И контр.

Серия 7.820-6 Выпуск 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			7.820-6 - км 12.300СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		7.820-6 - км 12.301	Накладка	1	
А4	2		7.820-6 - км 12.302	Упор	2	
				Различия исполнений 7.820-6 - км 12.300 и 7.820-6 - км 12.300-01 по сборочному чертежу		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	3.03.88	
Проб.	Попова	Попова	10.03.88	
ГИП	Гитин	Гитин	18.03.88	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	21.03.88	

7.820-6 - км 12.300

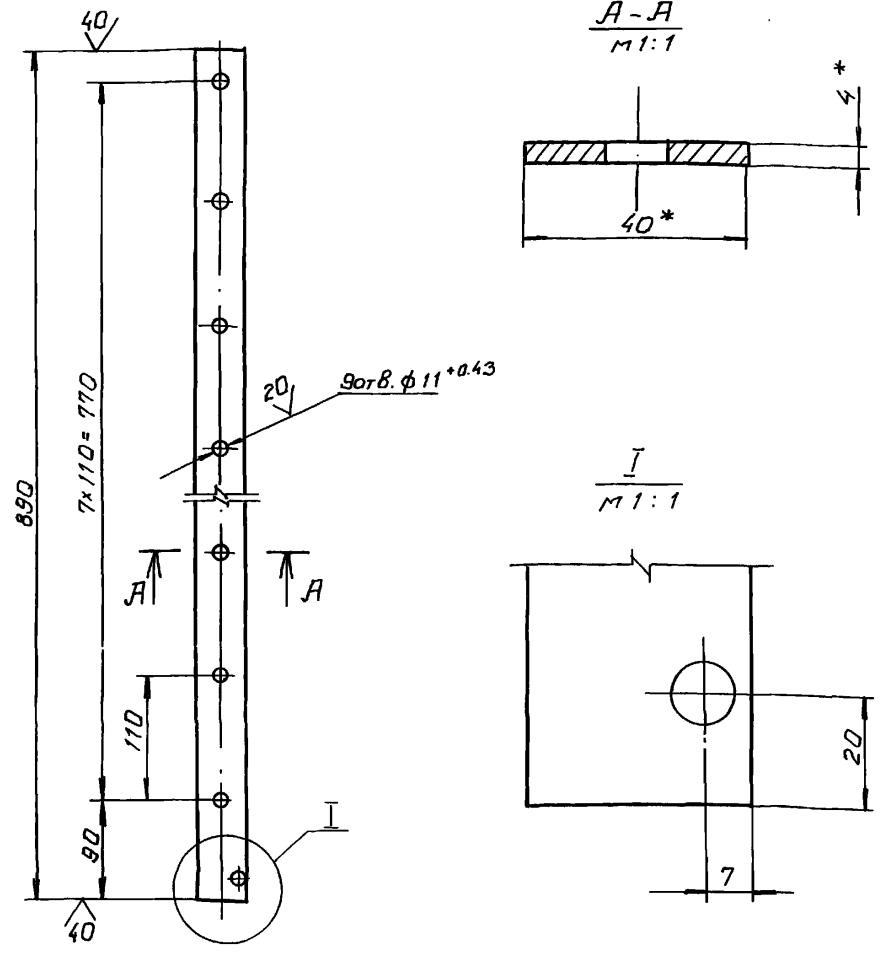
Накладка баковая

Лист	Лист	Листов
Лист		1
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		

7.820-6-КМ 12.301

(V/A)

Серия 7.820-6 Выпуск 1



- * Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий $\phi 11$, ± 0.28 мм.
- Предельные отклонения прочих размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

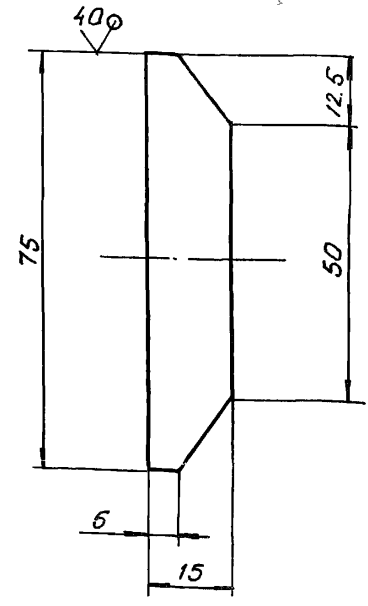
7.820-6 - КМ 12.301

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	3.03.88		А	1.1	1:5
Проб.	Палова	Палова	10.03.88				
ГЦП	Гиттин	Гиттин	18.03.88				
Нач. отд.	Каренев	Каренев	21.03.88				
Накладка					Лист	Листов - 1	
Палова Б-2 4x40 ГОСТ 103-76					ЛЕНГИПРОВОД ХОЗ		
ВстЗсп 5 ГОСТ 536-79							

7.820-6-КМ 12.302

(V/A)

Серия 7.820-6 Выпуск 1



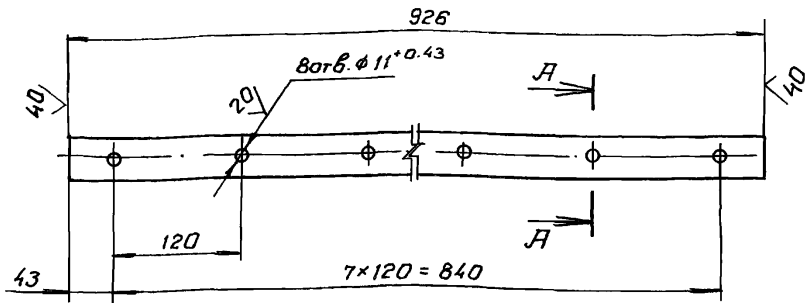
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6 - КМ 12.302

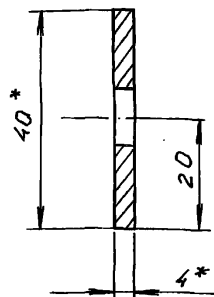
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	3.03.88		А	0.06	1:1
Проб.	Палова	Палова	10.03.88				
ГЦП	Гиттин	Гиттин	18.03.88				
Нач. отд.	Каренев	Каренев	21.03.88				
Упар					Лист	Листов - 1	
Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74					ЛЕНГИПРОВОД ХОЗ		
ВстЗсп 5 ГОСТ 14637-79							

7.820-6-КМ12.001

1/1



А-А
М 1:1



1.* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, $\pm 0.28 \text{ мм}$; прочих размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6 - КМ12.001

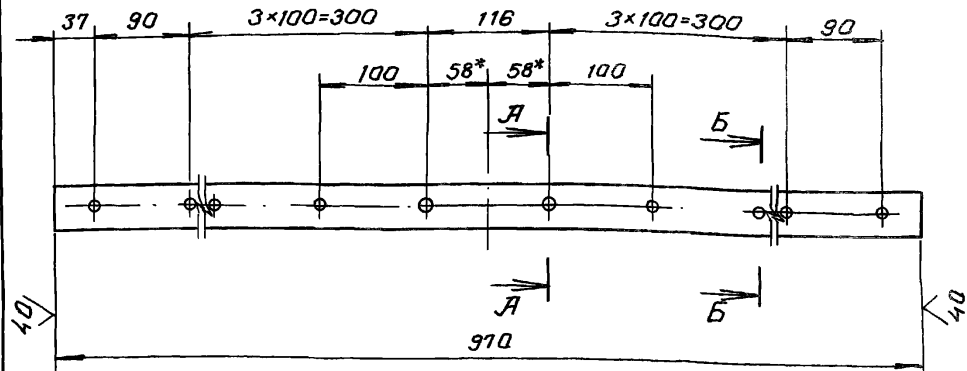
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	3.03.88		А	1.2	1:5
Проб.	Полова	Ионин	10.03.88				
ГЦП	Гитим	Ионин	18.03.88		Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Каренев	Ионин	21.03.88				

Накладка нижняя

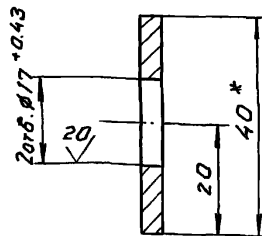
Б-2 4x40 ГОСТ103-76

7.820-6-КМ12.002

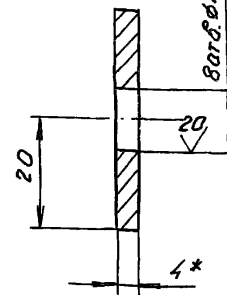
1/1



А-А
М 1:1



Б-Б
М 1:1



1.* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, $\pm 0.28 \text{ мм}$; прочих размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6 - КМ12.002

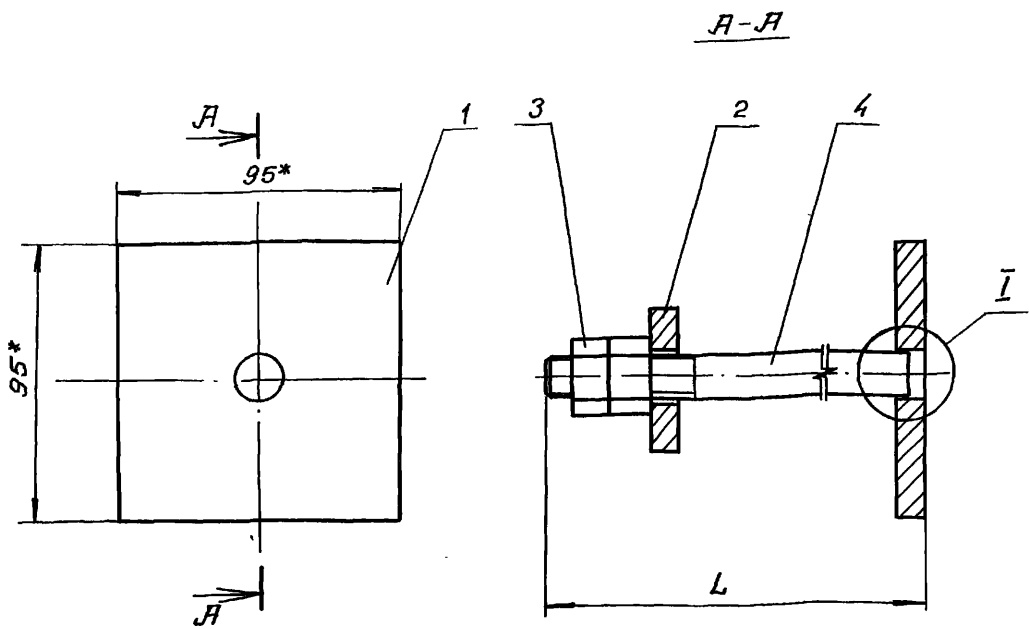
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	3.03.88		А	1.2	1:5
Проб.	Полова	Ионин	10.03.88				
ГЦП	Гитим	Ионин	18.03.88		Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Каренев	Ионин	21.03.88				

Накладка верхняя

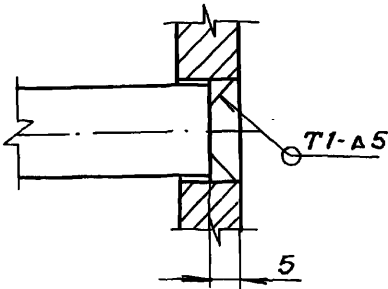
Палоса Б-2 4x40 ГОСТ103-76

В.И.Ионин Подп. и дата

7.820-6-кМ13.000СБ



I
M 1:1



Обозначение	L, мм	Масса, кг
7.820-6-кМ13.000	155	1.2
-01	385	1.6

- * Размеры для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6 - кМ13.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Курилова	Курилова	23.03.88
		Попова	Попова	18.03.88
		Гитин	Гитин	18.03.88
		Карнев	Карнев	18.03.88
		Смельчкова	Смельчкова	21.03.88

Марка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Я	см. табл.	1:2
Лист		Листов-1

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Изм. №, дата, Подп. и дата взамен. Имя, № докум. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
Я4			7.820-6-кМ13.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Я4	1		7.820-6-кМ13.001	Лист	1	
Я4	2		7.820-6-кМ13.002	Шайба	1	
				Стандартные изделия		
		3		Гайка М16-7Н 5.029 ГОСТ 5915-70	2	
				Переменные данные для исполнений		
				7.820-6-кМ13.000		
				Детали		
Я4	4		7.820-6-кМ13.003	Шпилька	1	
				7.820-6-кМ13.000-01		
				Детали		
		4	7.820-6-кМ13.003-01	Шпилька	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Курилова	Курилова	23.03.88
		Попова	Попова	18.03.88
		Гитин	Гитин	18.03.88
		Карнев	Карнев	18.03.88
		Смельчкова	Смельчкова	21.03.88

7.820-6 - кМ13.000

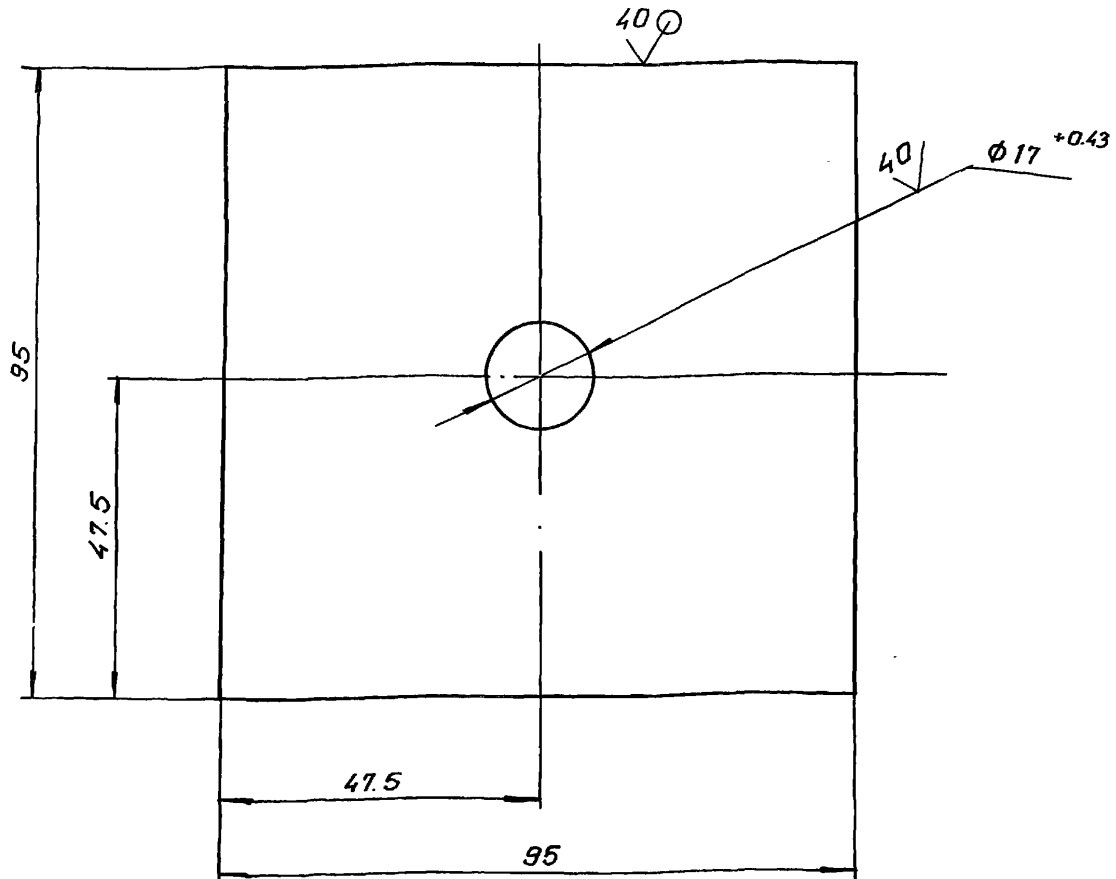
Марка

Лист	Лист	Листов
Я		1

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

7.820-6-КМ13.001

(✓/✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6 - КМ13.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	10.03.88	
Пров.	Попова	Корень	10.03.88	
ГИП	Гитин	Гитин	18.03.88	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	21.03.88	
Н. контр.	Смельякова	Смельякова	21.03.88	

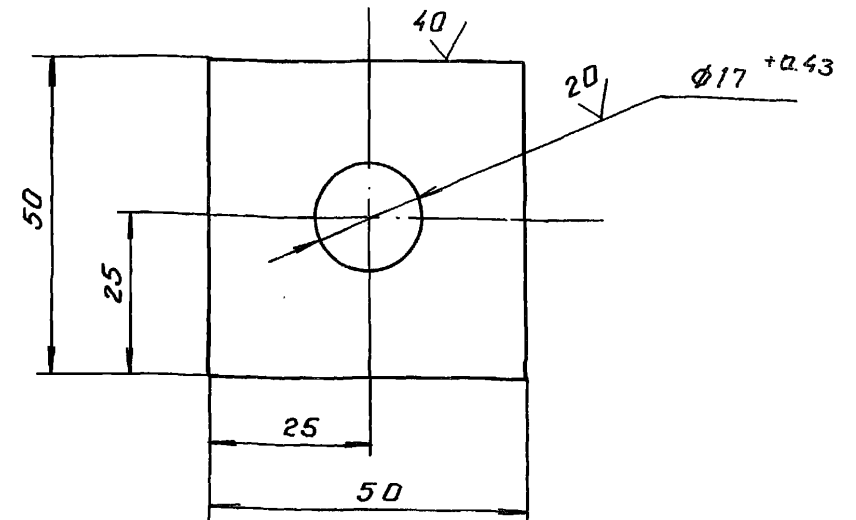
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
ВстЗсл5 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масштаб
Я	0.7	1:1
Лист	Листов-1	

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

7.820-6-КМ13.002

(✓/✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-6 - КМ13.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	10.03.88	
Пров.	Попова	Корень	10.03.88	
ГИП	Гитин	Гитин	18.03.88	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	21.03.88	
Н. контр.	Смельякова	Смельякова	21.03.88	

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
ВстЗсл5 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масштаб
Я	0.2	1:1
Лист	Листов-1	

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Изм. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № дубл. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

Серия 7.820-6 Выпуск 1

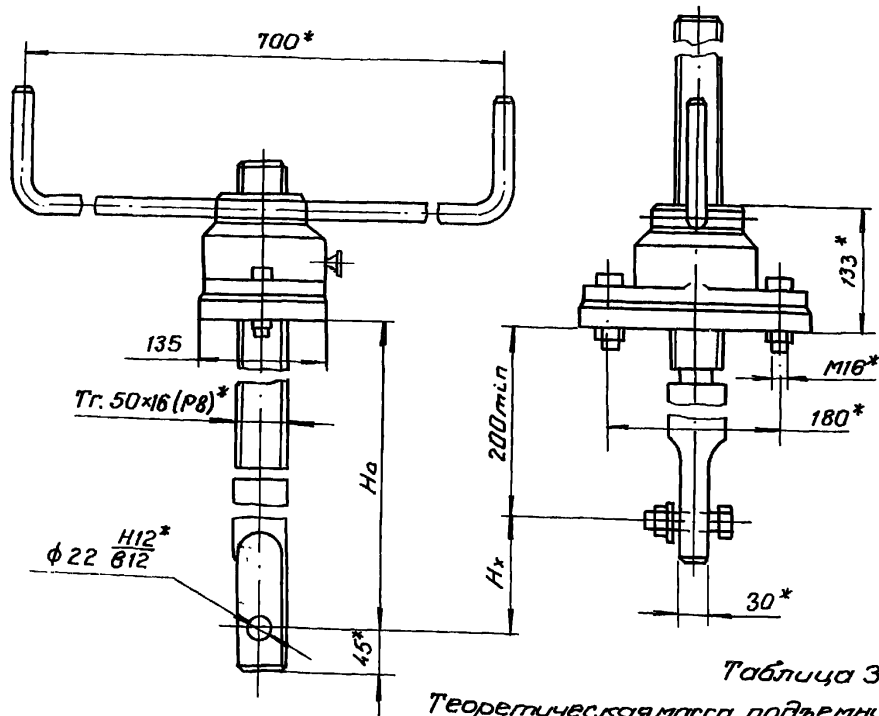


Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Hx в м	Ho в м										
	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.2	2.4	2.6	2.8	2.9
0.8	31	35	38	42	46	50	54	58	62	66	68
1.0	-	33	37	41	45	49	53	57	61	65	67
1.2	-	-	36	40	44	48	52	56	60	64	66
1.4	-	-	-	39	43	47	51	55	59	63	65
1.6	-	-	-	-	41	45	49	53	57	61	63
1.8	-	-	-	-	-	44	48	52	56	60	62
2.0	-	-	-	-	-	-	46	50	54	58	60
2.2	-	-	-	-	-	-	-	49	53	57	59
2.4	-	-	-	-	-	-	-	-	52	56	58
2.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	54	57
2.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58

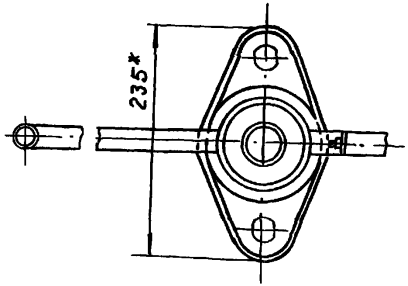


Таблица 1

Техническая характеристика

Резьба грузо- вого винта	Исп. 26.058.ПВ.020.000-01 Подъем на шарикопадшип- нике. Пасадка и вжим на чугунной опоре		Исп. 26.058.ПВ.020.000 Подъем, посадка и вжим на шарико- падшипнике		Ho в м наиб.	Усилие на рукоятке при T в кгс	Время подъема затвора на 1 м. в мин
	Усилие в тс.		Усилие в тс.				
	Тяговое T	Посадочное П	Тяговое T	Посадочное П			
Tr. 50x16 (P8)	1.0	0.6	1.0	1.0	2.9	2.0	2.5

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадки потребное в т.е	Tз	0.7
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора в м	Ho	1.825
Полный ход затвора в м.	Hx	0.9
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	46.0

3.820.2-44-26.058.ПВ.020.000ГЧ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 1тс марки 1В Габаритный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Курилова	Курилова	10.03.88			Р	см. табл. 2	1:5
Пров.	Полова	Ковалев	10.03.88		Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин	Гитин	18.03.88		ЛЕНГИПРОВОДХОЗ			
Начальн.	Каренев	Каренев	21.03.88					