

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 7.820—4**

**ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ КОЛЕСНЫЕ ГЛУБИННЫЕ  
ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,0; 1,2 И 1,4 М  
ПРИ НАПОРЕ ОТ 6 ДО 12 М**

**Выпуск 8**

**Затворы для перекрытия отверстий с напорной и безнапорной стороны  
диаметром 1,4 м при напоре 6 м**

# ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.820—4

## ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ КОЛЕСНЫЕ ГЛУБИННЫЕ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,0; 1,2 И 1,4 М ПРИ НАПОРЕ ОТ 6 ДО 12 М

Выпуск 8

**Затворы для перекрытия отверстий с напорной и безнапорной стороны  
диаметром 1,4 м при напоре 6 м**

Разработана  
институтом «Ленгипроводхоз»  
Главнечерноземводстроа  
Минводхоза СССР

Утверждена и введена  
в действие с 01.06.88 г.  
Минводхозом СССР  
Протокол № 563 от 30.11.87 г.

Главный инженер института

Главный инженер проекта



В. Н. Кузнецов

С. А. Гитин

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ080.000	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 14м при напоре в м	5,6
7.820-4-КМ027.001	Узелок	6
7.820-4-КМ080.000СБ	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 14м при напоре в м. Сборочный чертеж	7,8
7.820-4-КМ080.000ВС	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 14м при напоре в м. Ведомость спецификаций	9,10
7.820-4-КМ080.000ВП	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 14м при напоре в м. Ведомость покупных изделий.	11
7.820-4-КМ080.000ВМ	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 14м при напоре в м. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	12
7.820-4-КМ081.000	Закладные части	13
7.820-4-КМ081.000СБ	Закладные части. Сборочный чертеж.	14, 15
7.820-4-КМ081.001	Стойка	16
7.820-4-КМ081.002	Ребро	16
7.820-4-КМ011.003	Анкер	17
7.820-4-КМ011.004	Анкер	17
7.820-4-КМ082.000	Затвор	18

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ081.003	Порог	18
7.820-4-КМ082.000СБ	Затвор. Сборочный чертеж	19, 20
7.820-4-КМ082.100	Металлоконструкция	21
7.820-4-КМ082.100СБ	Металлоконструкция. Сборочный чертеж.	22, 23
7.820-4-КМ082.101	Обшивка	24
7.820-4-КМ082.102	Ребро	24
7.820-4-КМ082.103	Ребро	25
7.820-4-КМ082.104	Ребро	25
7.820-4-КМ082.105	Ребро	26
7.820-4-КМ082.106	Ригель	26
7.820-4-КМ012.103	Накладка	27
7.820-4-КМ012.104	Накладка	27
7.820-4-КМ021.103	Проушина	28
7.820-4-КМ021.105	Проушина	28
7.820-4-КМ042.106	Накладка	29
7.820-4-КМ012.111	Накладка	29
7.820-4-КМ042.107	Упор	30
7.820-4-КМ042.108	Ребро	30
7.820-4-КМ082.200	Узел колесный	31
7.820-4-КМ082.210	Ось	31
7.820-4-КМ082.200СБ	Узел колесный. Сборочный чертеж	32
7.820-4-КМ082.210СБ	Ось. Сборочный чертеж	33
7.820-4-КМ082.211	Ось	34
7.820-4-КМ042.201	Колесо	35
7.820-4-КМ012.202	Шайба плавящая	35
7.820-4-КМ012.203	Втулка	36
7.820-4-КМ012.204	Осведжатель	36
7.820-4-КМ012.205	Подшипник	37

Выпуск 8

Серия 7.820-4

3. № подл. / год и дата / дата ввода в действие / дата отмены / дата окончания действия / дата отмены

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ012.206	Пробка	37
7.820-4-КМ082.001	Накладка верхняя	38
7.820-4-КМ082.002	Накладка боковая	38
7.820-4-КМ082.003	Уголок	39
7.820-4-КМ082.004	Уплотнение верхнее	39
7.820-4-КМ082.005	Уплотнение боковое	40
7.820-4-КМ082.006	Уплотнение нижнее	40
7.820-4-КМ083.000	Закладные части	41
7.820-4-КМ083.000СБ	Закладные части. Сборочный чертеж.	42, 43
7.820-4-КМ083.001	Стойка	44
7.820-4-КМ083.002	Порог	44
7.820-4-КМ084.000	Затвор	45
7.820-4-КМ084.000СБ	Затвор. Сборочный чертеж	46, 47
7.820-4-КМ084.100	Металлоконструкция	48
7.820-4-КМ084.100СБ	Металлоконструкция. Сбороч- ный чертеж.	49, 50
7.820-4-КМ084.101	Обшивка	51
7.820-4-КМ084.102	Ребро	51
7.820-4-КМ084.103	Полоса	52
7.820-4-КМ084.104	Полоса	52
7.820-4-КМ084.105	Ребро	53
7.820-4-КМ084.106	Ребро	53
7.820-4-КМ022.104	Проушина	54
7.820-4-КМ012.212	Шайба	54
7.820-4-КМ044.108	Лист	55
7.820-4-КМ022.105	Накладка	55
7.820-4-КМ084.107	Ригель	56
7.820-4-КМ084.001	Накладка верхняя	56
7.820-4-КМ084.002	Накладка боковая	57
7.820-4-КМ084.003	Уголок	57

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ044.007	Накладка	58
7.820-4-КМ084.004	Уплотнение верхнее	58
7.820-4-КМ084.005	Уплотнение боковое	59
7.820-4-КМ084.006	Уплотнение нижнее	59
7.820-4-КМ015.000	Штанга	60
7.820-4-КМ015.000СБ	Штанга. Сборочный чертеж	60
7.820-4-КМ015.001	Проушина	61
7.820-4-КМ015.002	Труба	61
7.820-4-КМ015.003	Болт	62
7.820-4-КМ045.003	Болт	62
7.820-4-КМ045.000	Штанга	63
7.820-4-КМ045.000СБ	Штанга. Сборочный чертеж	63
7.820-4-КМ045.001	Проушина	64
7.820-4-КМ045.002	Труба	64
7.820-4-КМ016.000	Кронштейн	65
7.820-4-КМ016.000СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	66
7.820-4-КМ016.100	Марка	67
7.820-4-КМ016.100СБ	Марка. Сборочный чертеж	67
7.820-4-КМ016.101	Уголок	68
7.820-4-КМ016.102	Уголок	68
7.820-4-КМ016.001	Уголок	69
7.820-4-КМ016.002	Шайба	69
7.820-4-КМ025.000	Кронштейн	70
7.820-4-КМ025.000СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	71
7.820-4-КМ025.100	Марка	72
7.820-4-КМ025.100СБ	Марка. Сборочный чертеж	72
7.820-4-КМ017.000	Тумба	73
7.820-4-КМ017.001	Плита	73
7.820-4-КМ017.000СБ	Тумба. Сборочный чертеж	74
7.820-4-КМ017.002	Ребро	75
7.820-4-КМ017.003	Швеллер	75

Обозначение	Наименование	Стр
7.820-4-КМ026.000	Тумба	76
7.820-4-КМ026.001	Плита	76
7.820-4-КМ026.000СБ	Тумба. Сборочный чертеж	77
7.820-4-КМ026.002	Ребро	78
7.820-4-КМ026.003	Швеллер	78
7.820-4-КМ018.000	Планка анкерная	79
7.820-4-КМ018.000СБ	Планка анкерная. Сборочный чертеж	79
7.820-4-КМ018.001	Ребро	80
7.820-4-КМ018.002	Уголок	80
7.820-4-КМ027.000	Планка анкерная	81
7.820-4-КМ027.000СБ	Планка анкерная. Сборочный чертеж.	81
3.820.2-44-26.058.ПВ100.000 Г4	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 2,5 тс марки 2,5ЗВ Габаритный чертеж	82
3.820.2-44-26.058.ПВ120.000 Г4	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 5 тс марки 5ЗВ Габаритный чертеж.	83
3.820.2-44-26.058.ПВ030.000 Г4	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 2,5 тс марки 2,5В Габаритный чертеж.	84
3.820.2-44-26.058.ПВ050.000 Г4	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 5 тс марки 5В Габаритный чертеж	85

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			7.820-4 - КМ 081.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3			7.820-4 - КМ 081.000 ВС	Ведомость спецификаций		
A3			7.820-4 - КМ 081.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
A3			7.820-4 - КМ 081.000 ВМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей		
A3			3.820.2-44-26.058.ПВ.030.000 Г4	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз 2,5 тс марки 2,5 В		
				Габаритный чертеж		
A3			3.820.2-44-26.058.ПВ.050.000 Г4	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз 5 тс марки 5 В.		
				Габаритный чертеж		
A3			3.820.2-44-26.058.ПВ.100.000 Г4	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз 2,5 тс марки 2,5 ЭВ.		
				Габаритный чертеж		
A3			3.820.2-44-26.058.ПВ.120.000 Г4	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз 5 тс марки 5 ЭВ		
				Габаритный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		7.820-4 - КМ 081.000	Закладные части	1	

Шифр и дата  
Взам. инв. и дата  
Инв. № докум.  
Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Полова	Ковал	8.07.86	
Проб.	Гитин	Сит	18.12.86	
ГИП	Гитин	Сит	18.12.86	
Нач. отд	Каренев	Сит	19.12.86	
И.контр	Смелыкова	Сит	19.12.86	

7.820-4 - КМ 080.000

Затворы плоские колесные  
глубинные для отверстий  
диаметром 1.4 м при напоре

Ленгипроробхоз  
Формат А4

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		2	7.820-4 - КМ 082.000	Затвор	1	
A4		3	7.820-4 - КМ 083.000	Закладные части	1	
A4		4	7.820-4 - КМ 084.000	Затвор	1	
A4		5	7.820-4 - КМ 015.000	Штанга	1	
A4		6	7.820-4 - КМ 045.000	Штанга	1	
A4		7	7.820-4 - КМ 016.000	Кронштейн	1	
A4		8	7.820-4 - КМ 025.000	Кронштейн	1	
A4		9	7.820-4 - КМ 017.000	Тумба	1	
A4		10	7.820-4 - КМ 026.000	Тумба	1	
A4		11	7.820-4 - КМ 018.000	Планка анкерная	2	
		12	7.820-4 - КМ 027.000	Планка анкерная	2	
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
7.820-4 - КМ 080.000						
<u>Сборочные единицы</u>						
A4		13	3.820.2-44-26.058.ПВ.100.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз 2,5 тс марки 2,5 ЭВ	1	Серия Выпуск 10
A4		14	3.820.2-44-26.058.ПВ.120.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз 5 тс марки 5 ЭВ	1	Серия Выпуск 12
7.820-4 - КМ 080.000-01						
<u>Сборочные единицы</u>						
A4		13	3.820.2-44-26.058.ПВ.030.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз 2,5 тс марки 2,5 В	1	Серия Выпуск 3
A4		14	3.820.2-44-26.058.ПВ.050.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз 5 тс марки 5 В	1	Серия Выпуск 5

Шифр и дата  
Взам. инв. и дата  
Инв. № докум.  
Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Лит.	Лист	Листов		
A	1	2		

7.820-4 - КМ 080.000

Копировал Ввз

Лист 2

В.Р.Павлов, Л.Павлов и Д.Павлов / В.Семин, И.Семин, Р.Семин, Л.Павлов и Д.Павлов

Серия 7.820-4

Выпуск 8

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
Я4	3.820.2-44-26.058.ПВ.030.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом		Серия 3.820.2-44
		груз 2.5 тс марки 2.5В	1	Вып. 3
Я4	3.820.2-44-26.058.ПВ.030.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом		Серия 3.820.2-44
		груз 5 тс марки 5В	1	Вып. 5

Лист 2

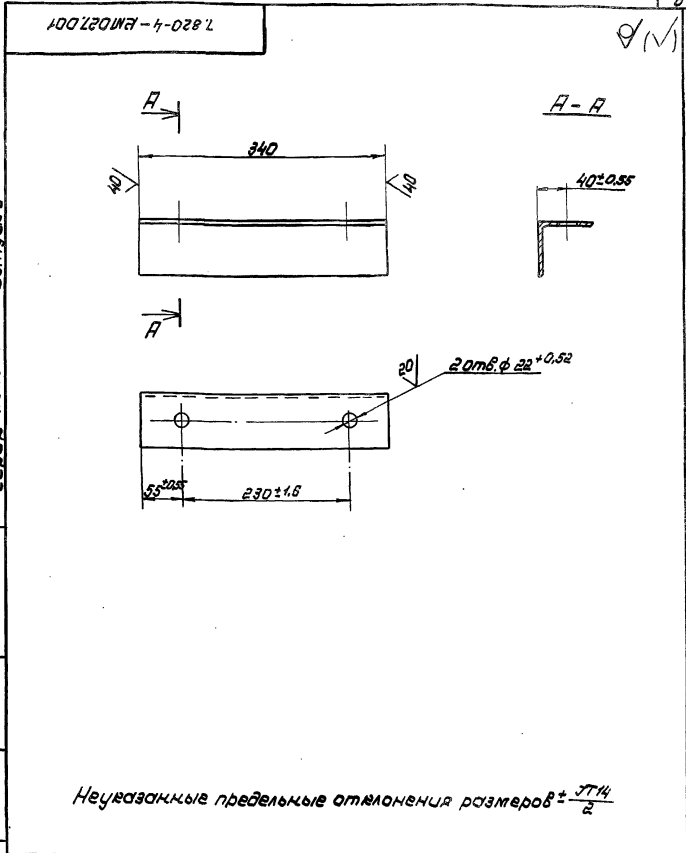
100'2201017-4-028'1

8 (✓)

Серия 7.820-4

Выпуск 8

В.Р.Павлов, Л.Павлов и Д.Павлов / В.Семин, И.Семин, Р.Семин, Л.Павлов и Д.Павлов



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - РМ 027.001

Изм.	Лист	№ сборки	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1			20.08.70	1	2.0	1:5
Разработчик	Л.Павлов						
Проверен	Р.Семин			20.08.70			
Исполнитель	Л.Павлов			20.08.70			
Начальник цеха	К.Семин			20.08.70			

Узелок

Узелок Б-75x75x5 ГОСТ 8509-72

ПЕННИПРОВОДОХОЗ

Рис. 1

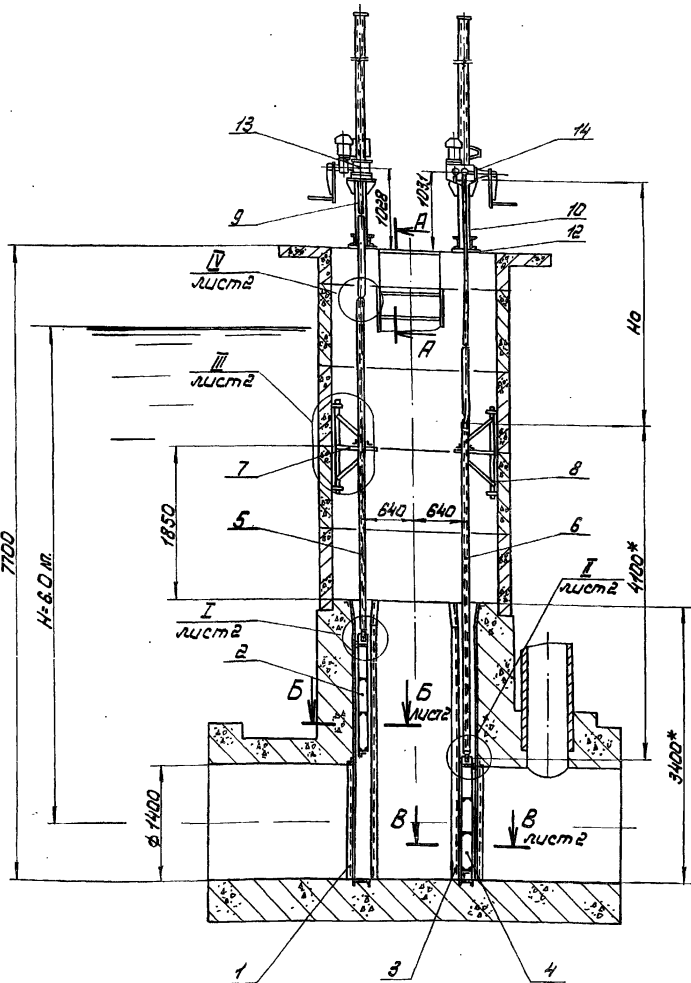
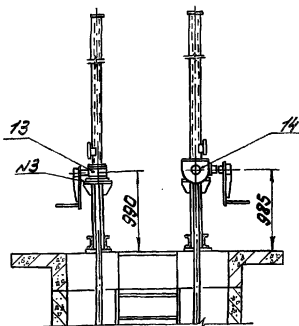
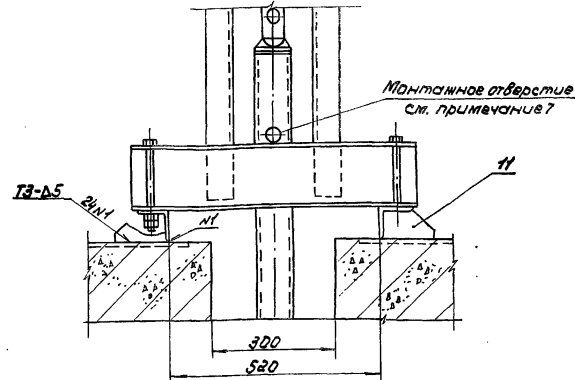


Рис. 2  
Детальное см. Рис. 1



А-А при монтаже подъемника.  
М 1:10



Обозначение	Рис.	Тип подъемника				Масса, кг
		для затвора с безнапорной стороны отверстия		для затвора с напорной стороны отверстия		
		Марка	Но, м	Марка	Но, м	
7.820-4 - КМ 080.000	1	2,5 ЭВ	3,013	5 ЭВ	3,056	2883,8
7.820-4 - КМ 080.000-01	2	2,5 В	2,975	5 В	3,010	2773,8

- 1\* Размеры для справок.
2. Пав. 2 - затвор, устанавливаемый с безнапорной стороны отверстия.
3. Пав. 4 - затвор, устанавливаемый с напорной стороны отверстия.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9465-75.
6. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 080.000 СБ										
Вед. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затворы металлические колесные		Лист	Масса	Масштаб	Лит.	
				алюминиевые для отверстий	диаметром 1,4 м. при напоре 6 м.				См.	таблицу
Разраб.	Полова	Мороз	30.07.86	А	1	1	1:50			
Проб.	Ритин	Мороз	30.07.87							
Тип	Ритин	Мороз	30.07.87							
Нач. отд.	Коренев	Мороз	30.07.87							

7. При монтаже механического оборудования обеспечить полагание штанги монтажным отверстием вверх

ЛЕНГИНПРОВОДОУЗ

Выпуск 8  
Серия 7.820-4

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

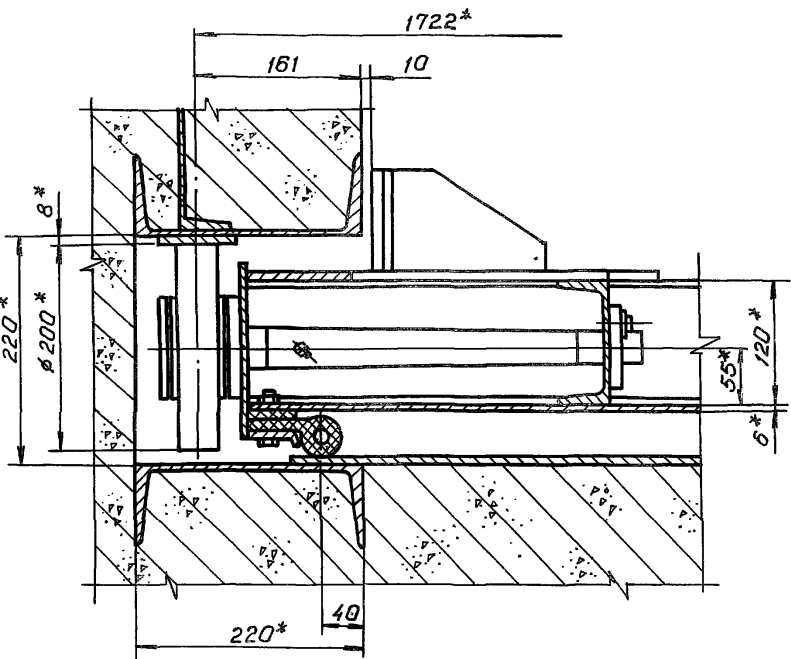


7.820-4-КМ 060.000 СБ

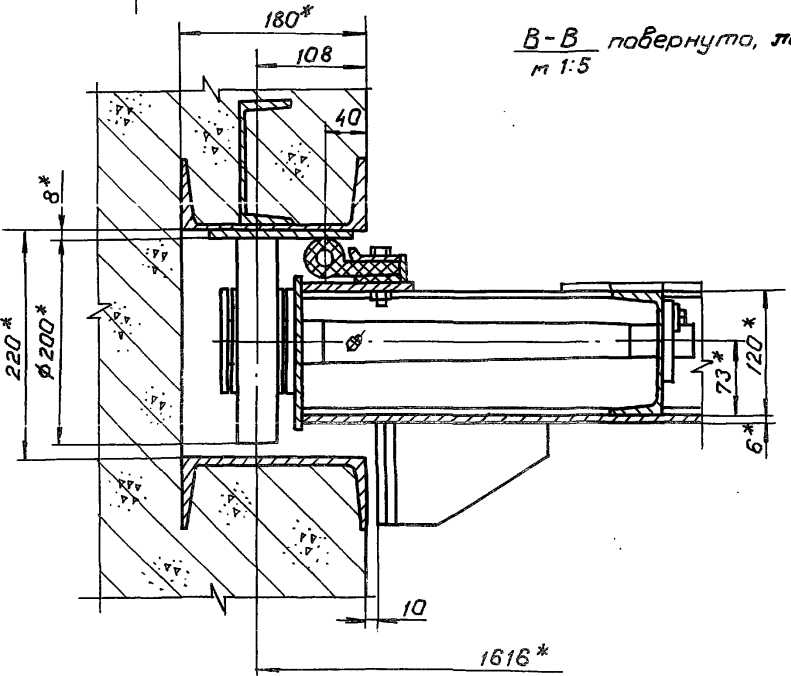
Серия 7.820-4 Выпуск 8

И.С. № подл. / Подп. и дата Изгот. и № / Лист № вкл. / Подп. и дата

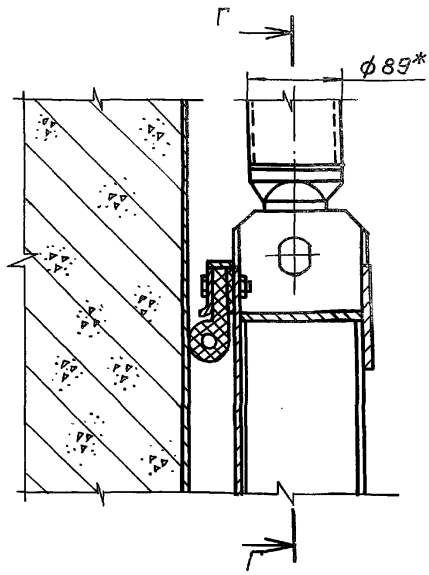
Б-Б повернуто, лист 1  
м 1:5



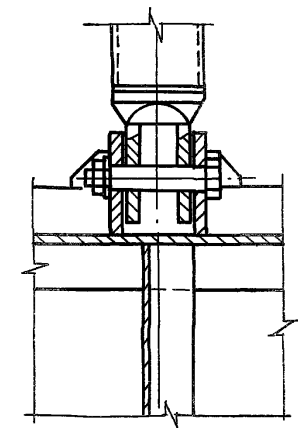
В-В повернуто, лист 1  
м 1:5



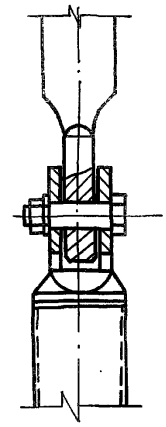
I лист 1  
м 1:5



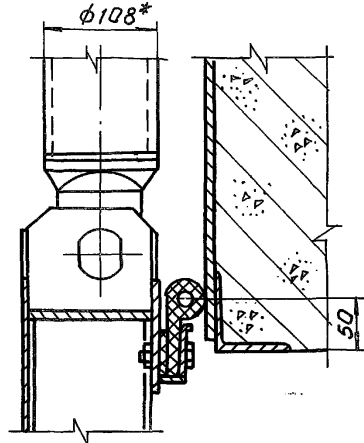
Г-Г



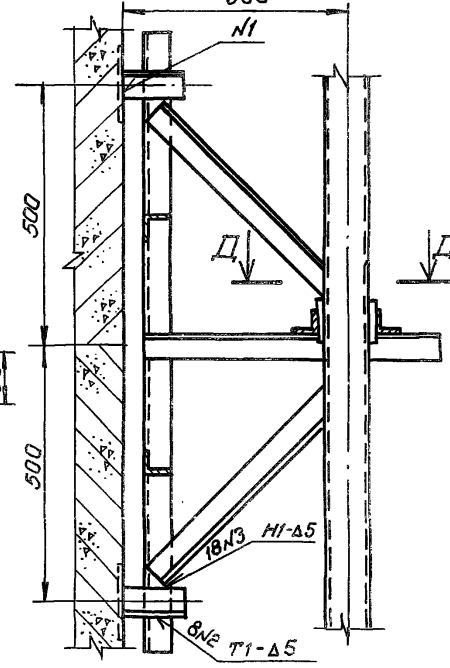
IV лист 1  
м 1:5



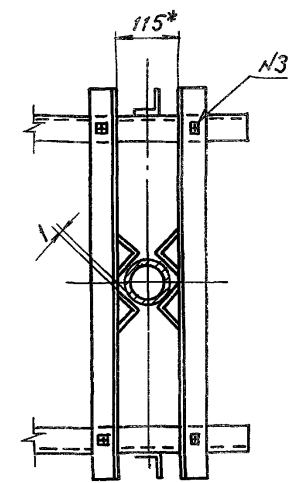
II лист 1  
м 1:5



III лист 1  
м 1:10  
360\*



Д-Д



--	--	--	--	--

Серия 7.820-4 Выпуск 8

ИМОН ПОДП/ПОДП/Г. И ВЫПУСК/КОМП. АИИ/НОМЕР ДОКУМЕНТА/ИМЯ И ФАМИЛИЯ

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	7.820-4-КМ 080.000	Сборочный чертеж				
2						
3	7.820-4-КМ 081.000	Закладные части	7.820-4-КМ 080.000	1	1	
4	7.820-4-КМ 082.000	Затвор	7.820-4-КМ 080.000	1	1	
5	7.820-4-КМ 083.000	Закладные части	7.820-4-КМ 080.000	1	1	
6	7.820-4-КМ 084.000	Затвор	7.820-4-КМ 080.000	1	1	
7	7.820-4-КМ 015.000	Штанга	7.820-4-КМ 080.000	1	1	
8	7.820-4-КМ 045.000	Штанга	7.820-4-КМ 080.000	1	1	
9	7.820-4-КМ 016.000	Кронштейн	7.820-4-КМ 080.000	1	1	
10	7.820-4-КМ 025.000	Кронштейн	7.820-4-КМ 080.000	1	1	
11	7.820-4-КМ 017.000	Тумба	7.820-4-КМ 080.000	1	1	
12	7.820-4-КМ 026.000	Тумба	7.820-4-КМ 080.000	1	1	
13	7.820-4-КМ 018.000	Планка анкерная	7.820-4-КМ 080.000	2	2	
14	7.820-4-КМ 027.000	Планка анкерная	7.820-4-КМ 080.000	2	2	
15						
16	7.820-4-КМ 082.100	Металлоконструкция	7.820-4-КМ 082.000	1	1	
17	7.820-4-КМ 082.200	Узел колесный	7.820-4-КМ 082.000	4	4	
18			7.820-4-КМ 084.000	4	4	
19	7.820-4-КМ 084.100	Металлоконструкция	7.820-4-КМ 084.000	1	1	
20	7.820-4-КМ 016.100	Марка	7.820-4-КМ 016.000	2	2	
21	7.820-4-КМ 025.100	Марка	7.820-4-КМ 025.000	2	2	
22						
23	7.820-4-КМ 082.210	Ось	7.820-4-КМ 082.200	1	8	
24						
25						
26						
27						
28						

				7.820-4-КМ 080.000 ВС		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,4м при напоре 6м	Лист	Листов
Разраб.	Попова	Ком.Т	10.07.86		A	1
Проб.	Гитин	Маст.	07.01.87			2
ГЦП	Гитин	Маст.	07.01.87			
Нач. отд.	Коренев	Маст.	07.01.87	Ведомость спецификаций		Ленгипрорудхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Л. № подл. Подп. ч. дата. Взам. инв. №. Инв. №. Инв. №. Подп. ч. дата.

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
2		<u>7.820-4-км 080.000</u>			
3					
4		Ведомость спецификаций подъемника			Серия 3.820.2-44
5		винтового 2,5 ЭВ			Выпуск 10
6		26.058.ПВ.100.000 ВС			
7					
8		Ведомость спецификаций подъемника			Серия 3.820.2-44
9		винтового 5ЭВ			Выпуск 12.
10		26.058.ПВ.120.000 ВС			
11					
12		<u>7.820-4-км 080.000-01</u>			
13					
14		Ведомость спецификаций подъемника			Серия 3.820.2-44
15		винтового 2,5 В			Выпуск 3
16		26.058.ПВ.030.000 ВС			
17					
18		Ведомость спецификаций подъемника			Серия 3.820.2-44
19		винтового 5В			Выпуск 5
20		26.058.ПВ.050.000 ВС			
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					

--	--	--	--	--

Серия 7.820-4 выпуск 8

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на ре-гулир.	Всего	
1	Масленка 2.2. 45 кг 6		ГОСТ 19853 - 74						8	
2										
3	Крепежные изделия									
4	Болт III M10-8g x 20.46.029		гост 7798 -70						16	
5	Болт M10-8g x 25.46.029								24	
6	M10-8g x 35.46.029								8	
7	M10-8g x 45.46.029								104	
8	M10-8g x 50.46.029								6	
9	M16-8g x 180.46.029								4	
10	M20-8g x 200.46.029								4	
11										
12										
13	Гайка M10-7H. 5.029		ГОСТ5945-70						142	
14	M16-7H. 5.029								8	
15	M20-7H. 5.029								9	
16	M27-7H. 5.029								1	
17										
18	Шайба 10.01.029		ГОСТ 10906-78						4	
19										
20	Шайба 20.01.029		ГОСТ 14371-78						1	
21	27.01.029								1	
22										
23										
24										
25										
26										

7.820-4 - км 080.000 вл					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб. Попов		Иванов	10.01.88	Затворы пластиковые колесные	
Проб. Гитин		Иванов	27.01.87	глубинные для отверстий	
ГУП Гитин		Иванов	07.01.88	диаметром 1.4 м при напоре 6 м	
Нач. отд. Каряев		Иванов	23.01.87	Ведомость поцпных изделий	
				Лист	Лист
				1	1
				Ленгипроводхоз	

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта N 01-09	Позиции по Прейскуранту № 01-09	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т												всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
				по видам профилей стали														
				всего стали по-вышенной и. без-соглас пр.м.стали	балки и швеллеры	крышная сталь	средне-сортная сталь	мелко-сортная сталь	толсто-листовая сталь	универ-сальная сталь	тонко-листовая сталь	гнутое и зч.про-сборные	трубы	прочие				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Закладные части		1	7.820-4- -кмо081.000	—	0,401	0,125	0,023	—	0,161	—	—	—	—	—	—	0,710	1	
Затвор		2	7.820-4- -кмо082.000	—	0,093	0,076	—	0,002	0,179	—	—	—	—	—	0,038	0,388	1	
Закладные части		3	7.820-4- -кмо083.000	—	0,331	0,115	0,021	—	0,231	—	—	—	—	—	—	0,698	1	
Затвор		4	7.820-4- -кмо084.000	—	0,089	0,073	—	0,005	0,165	—	—	—	—	—	0,038	0,370	1	
Штанга		5	7.820-4- -кмо15.000	—	—	0,015	—	—	—	—	—	—	—	0,050	—	0,065	1	
Штанга		6	7.820-4- -кмо45.000	—	—	0,024	—	—	—	—	—	—	—	0,080	—	0,104	1	
Транштейн		7	7.820-4- -кмо16.000	—	—	0,035	—	—	0,0003	—	—	—	—	—	—	0,0353	1	
Транштейн		8	7.820-4- -кмо25.000	—	—	0,035	—	—	0,0003	—	—	—	—	—	—	0,0353	1	
Шумба		9	7.820-4- -кмо17.000	—	0,038	—	—	—	0,012	—	—	—	—	—	—	0,050	1	
Шумба		10	7.820-4- -кмо26.000	—	0,043	—	—	—	0,017	—	—	—	—	—	—	0,060	1	
Панка анкерная		11	7.820-4- -кмо18.000	—	—	0,002	—	—	0,004	—	—	—	—	—	—	0,006	2	
Панка анкерная		12	7.820-4- -кмо27.000	—	—	0,002	—	—	0,004	—	—	—	—	—	—	0,006	2	
Итого				—	0,995	0,502	0,044	0,007	0,774	—	—	—	—	0,130	0,076	2,528		

				7.820-4-кмо080.000 в.м						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затворы плоские колесные			Лит.	Лист	Листов
		попова	Ковы	10.01.88	глубинные для отверстий			Я		1
		ГИП Гитин	Мих.	18.12.86	диаметром 14мм при напоре 6 м					
		Нач. отд. Корнев	К	19.12.86	Ведомость металлоконструк-			Ленгипробудхоз		
		Н.контр. Смелякова	С	01.01.87	ций по видам профилей					

Копирован в.м

формат А3

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A3		7.820-4-КМ081.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	7.820-4-КМ081.001	Стойка	4	
A4	2	7.820-4-КМ081.002	Ребро	2	
A4	3	7.820-4-КМ011.003	Анкер	16	
A4	4	7.820-4-КМ011.004	Анкер	28	
A4	5	7.820-4-КМ081.003	Порог	1	
B4	6	7.820-4-КМ081.004	Полоса		
			Полоса Б-2 6х60 ГОСТ103-76 Х18Н9Т ГОСТ5632-72		
			$L = 1408 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	2	8,0 кг
B4	7	7.820-4-КМ081.005	Лист забральный		
			Лист Б-ПН-6 ГОСТ19903-74 Х18Н9Т ГОСТ5632-72		
			$11540 \times 1690 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	1	122,6 кг
B4	8	7.820-4-КМ081.006	Лист		
			Лист Б-ПН-6 ГОСТ19903-74 Х18Н9Т ГОСТ5632-72		
			$1280 \times 1540 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	1	20,3 кг
B4	9	7.820-4-КМ081.007	Полоса		
			Полоса Б-2 8х80 ГОСТ103-76 ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
			$L = 280 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	2	2,8 кг
B4	10	7.820-4-КМ081.008	Полоса		
			Полоса Б-2 8х80 ГОСТ103-76 ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
			$L = 3100 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	2	31,1 кг

7.820-4-КМ081.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	ИОБ-51		23.06.74
Пров.	Гитлин			18.02.84
ГИП	Гитлин			18.02.84
Нач. отд.	Корень			18.02.84
И.И.И.	Меркушкин	И.И.И.		10.01.84

Закладные части

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипробадхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
B4	11	7.820-4-КМ081.009	Лист		
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ19903-74 ВСт3сп5 ГОСТ4637-79		
			$1200 \times 510 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	2	12,8 кг
B4	12	7.820-4-КМ081.010	Уголок		
			Уголок Б-50х50х5 ГОСТ8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
			$L = 400 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	6	9,0 кг
B4	13	7.820-4-КМ081.011	Уголок		
			Уголок Б-50х50х5 ГОСТ8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
			$L = 500 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	2	3,8 кг
B4	14	7.820-4-КМ081.012	Уголок		
			Уголок Б-50х50х5 ГОСТ8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
			$L = 1960 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	1	7,4 кг
B4	15	7.820-4-КМ081.013	Уголок		
			Уголок Б-50х50х5 ГОСТ8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
			$L = 2800 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	1	10,6 кг
B4	16	7.820-4-КМ081.014	Уголок		
			Уголок Б-75х75х5 ГОСТ8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
			$L = 1396 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	3	24,3 кг
B4	17	7.820-4-КМ081.015	Швеллер		
			Швеллер 12 ГОСТ8240-72 ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
			$L = 2500 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	2	52,0 кг

7.820-4-КМ081.000

И.И.И. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Лит.	Лист	Листов		
А	1	2		

Лист 2

A-A

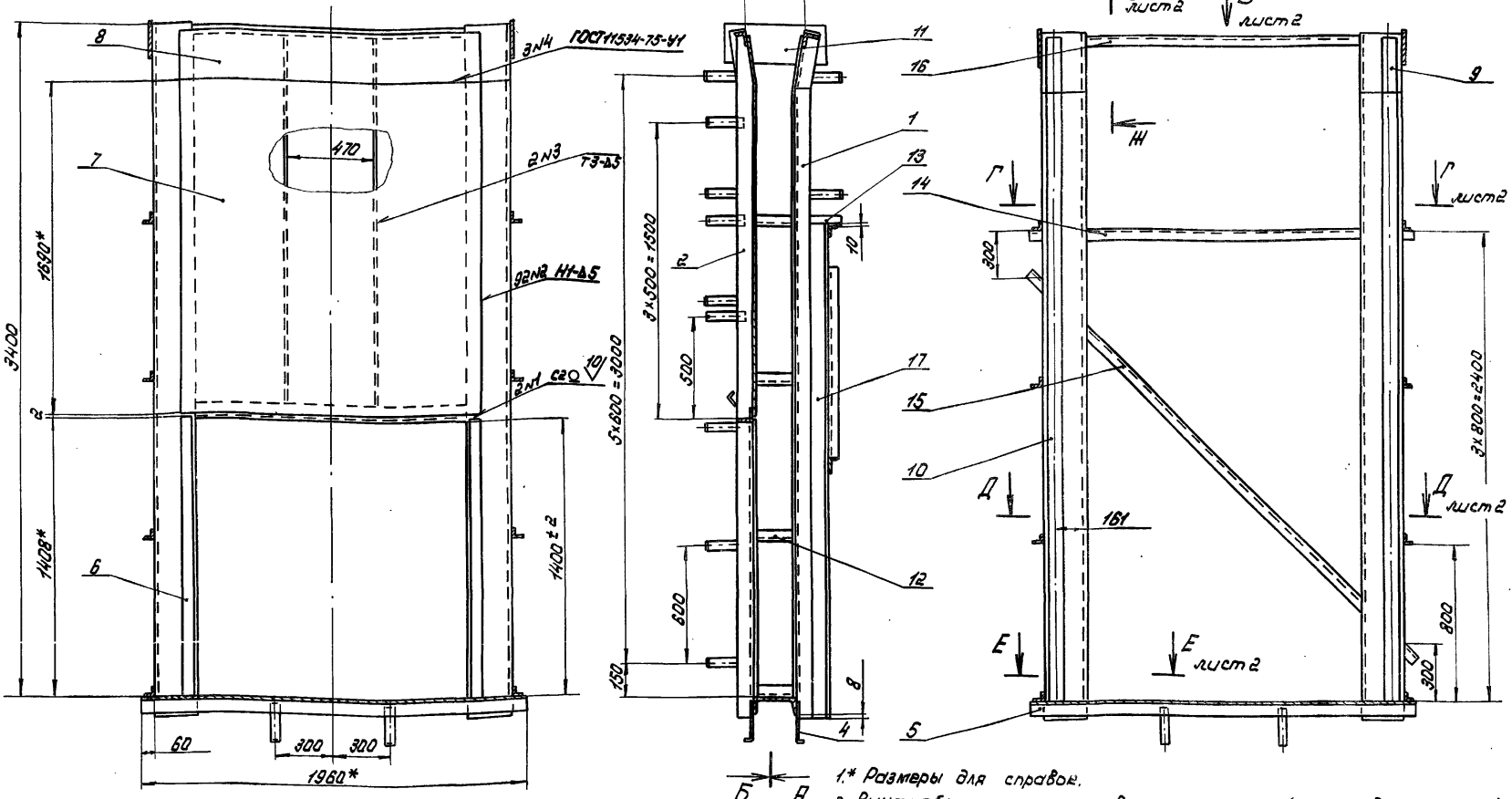
B-A

B-B  
H лист 2  
B лист 2

Высота 8

Серия 7.820-4

№ п/п, дата, вост. лист, инв. №, дата, подп. и дата



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Винтообразность позывых конструкций закладных частей,

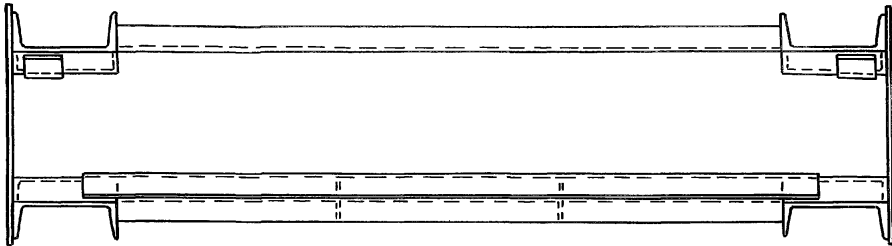
- измеряемая по концам - 3,5 мм.
- 3. Стрела кривизны из плоскости заборного листа, измеряется в любом направлении, +3 мм.
- 4. Во избежание выпора заборного листа при бетонировании закладных частей, его необходимо подпереть горизонтальными балками с шагом не менее 300 мм.
- 5. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 9486-75. Для сварки поз. 6, 7 и 8 применять электроды Э 12х13 ГОСТ 10052-75.
- 6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом ТИ-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
- 7. Неуказанные предельные отклонения размеров ±  $\frac{IT14}{2}$

				7.820-4 - RM 081.000 СБ			
Изм. Лист	№ док. инв.	Подп.	Дата	Закладные части. Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	Ковалев	23.05.88		А	685,0	1:20
Пров.	Ритин	Мит	18.12.86		Лист-1	Листов-2	
Учп.	Ритин	Мит	18.12.86				
Нач. отд.	Корнев	Л-4	18.12.86				
И. контр.	Степачкова	02.02.89	07.01.89				

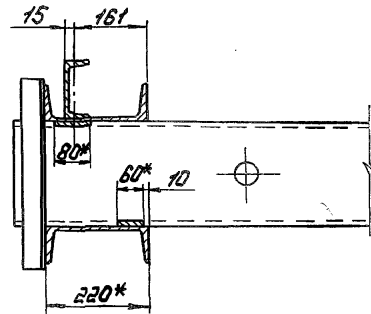
ЛЕНГИНГРОВХОЗ

1.820-4 - R/M 081.000 C5

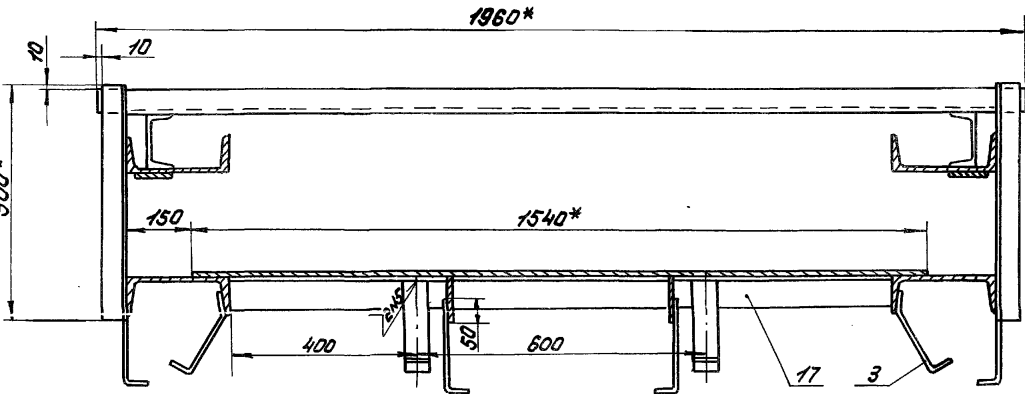
Вид В лист  
М 1:10



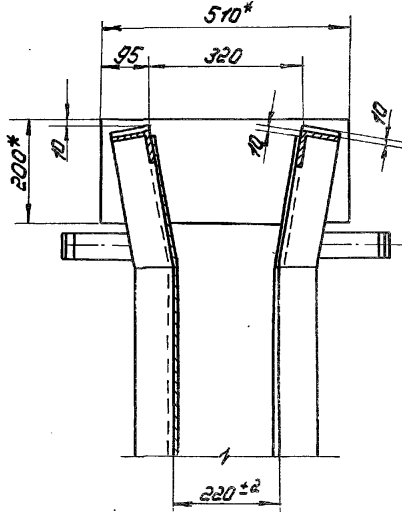
E-E лист  
М 1:10



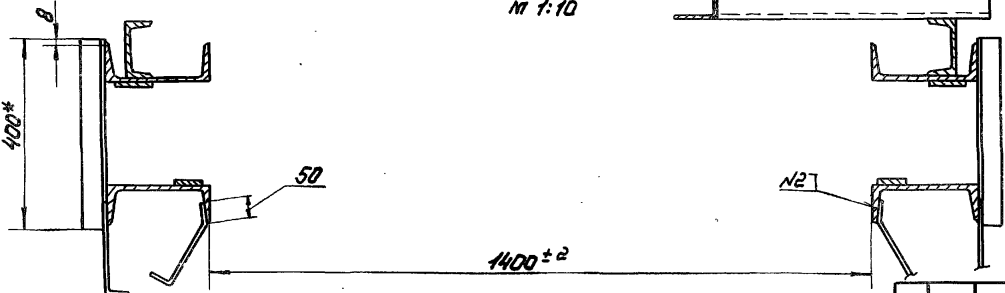
Г-Г лист  
М 1:10



Н-Н лист  
М 1:10



Д-Д лист  
М 1:10



Серия 1.820-4 Выпуск 8

ИНС.М. ПОСЛА. / ИСЛП. Ч. СОСТАВ. / ВОСМ. ЛИН.М.М. / ИНВ.М. СУДА. / ИСЛП. Ч. СОСТАВ.

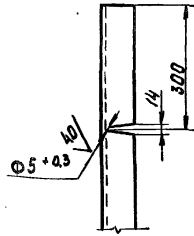
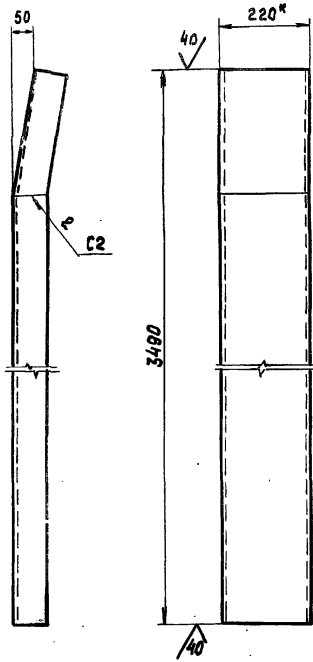
ИНС.М. ПОСЛА.	ИСЛП. Ч. СОСТАВ.	ВОСМ. ЛИН.М.М.	ИНВ.М. СУДА.	ИСЛП. Ч. СОСТАВ.
---------------	------------------	----------------	--------------	------------------



7.820-4-КМ 081.001

✓ (✓)

Разделка конца  
позиции



- \* Размер для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 081.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Полова	Колес	28.06.86
	Проб.	Гитин	Шех	18.12.86
	ГМП	Гитин	Шех	18.12.86
	Нач. отд.	Кореньев	Шех	18.12.86
	И.контр.	Смельчакова	Шех	27.01.87

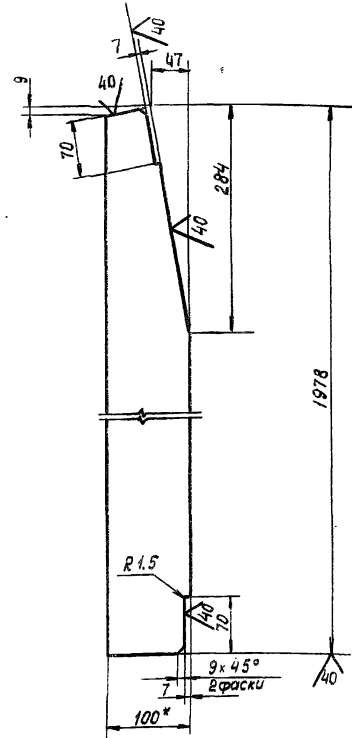
Стойка

Ш Веллер 22 ГОСТ 8240-72  
ВСт3сп5ГОСТ 535-78

Лист А Масса 73,3 Масштаб 1:10  
Лист Листов - 1  
Ленинградхоз

7.820-4-КМ 081.002

✓ (✓)



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

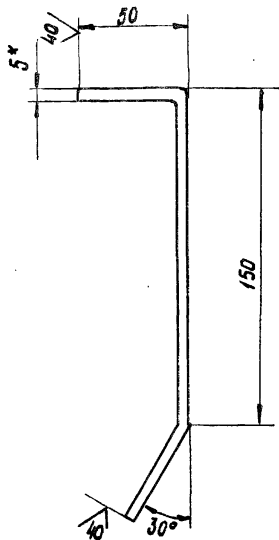
7.820-4-КМ 081.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Полова	Колес	28.06.86
	Проб.	Гитин	Шех	18.12.86
	ГМП	Гитин	Шех	18.12.86
	Нач. отд.	Кореньев	Шех	18.12.86
	И.контр.	Смельчакова	Шех	27.01.87

Ребро

Полоса Б-2 8x100 ГОСТ 103-76  
ВСт3сп5ГОСТ 535-78

Лист	Масса	Масштаб
А	12,0	1:5
Лист	Листов - 1	
Ленинградхоз		



- \* Размер для справок.
- Длина заготовки 250 мм
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 011.003

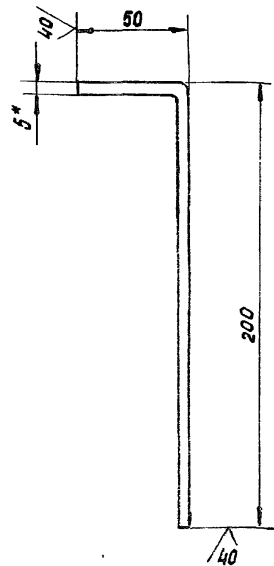
И	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Ильин	Ильин	12.11.86
Проб.	Гитин	Ильин	Ильин	18.12.86
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	18.12.86
Нач. отд.	Кореньев	Ильин	Ильин	18.12.86
И.контр.	Семичакова	Ильин	Ильин	107.1.87

Анкер

Лист	Масса	Масшт.
A	0.5	1:2
Лист	Листов - 1	

Полоса Б-2 5x50 ГОСТ 103-76  
в ст 3 сл 5 ГОСТ 535-79

Пенепроводхоз



- \* Размер для справок.
- Длина заготовки 250 мм
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 011.004

И	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Ильин	Ильин	12.11.86
Проб.	Гитин	Ильин	Ильин	18.12.86
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	18.12.86
Нач. отд.	Кореньев	Ильин	Ильин	18.12.86
И.контр.	Семичакова	Ильин	Ильин	101.87

Анкер

Лист	Масса	Масшт.
A	0.5	1:2
Лист	Листов - 1	

Полоса Б-2 5x50 ГОСТ 103-76  
в ст 3 сл 5 ГОСТ 535-79

Пенепроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск в

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			7.820-4-КМ082.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		7.820-4-КМ 082.100	Металлоконструкция	1	
A4	2		7.820-4-КМ 082.200	Узел колесный	4	
				<u>Детали</u>		
A4	3		7.820-4-КМ 082.001	Накладка верхняя	1	
A4	4		7.820-4-КМ 082.002	Накладка боковая	1	
			7.820-4-КМ 082.002-01	Накладка боковая	1	
A4	6		7.820-4-КМ 082.003	Уголок	1	
A4	7		7.820-4-КМ 082.004	Уплотнение верхнее	1	
A4	8		7.820-4-КМ 082.005	Уплотнение боковое	1	
			7.820-4-КМ 082.005-01	Уплотнение боковое	1	
A4	10		7.820-4-КМ 082.006	Уплотнение нижнее	1	
B4	11		7.820-4-КМ 082.007	Прокладка		
				<u>Пластина I, лист, ТМКЦ-М-</u>		
B4	12		7.820-4-КМ 082.008	Подкладка	2	0,06 кг
				<u>Пластина I, лист, ТМКЦ-М-</u>		
			10x45x1630-17 ГОСТ 7338-77		1	0,9 кг
B4	13		7.820-4-КМ 082.009	Подкладка		
				<u>Пластина I, лист, ТМКЦ-М-</u>		
			10x45x1480-17 ГОСТ 7338-77		2	1,6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				<u>Болты по ГОСТ 7798-70</u>		
		14	M10-8g x 25, 46, 029		14	
		15	M10-8g x 45, 46, 029		52	
		16	M10-8g x 60, 46, 029		4	
		17	Гайка M10-7H, 5, 029 ГОСТ 5915-70		70	

ИЗМ. ЛИСТ. Листов. 4. Выпуск в

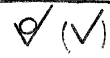
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
	Разраб.	Полова	Монд	23.06.88			
	Проб.	Гитин	Мон	18.12.88			
	ГИА	Гитин	Мон	18.12.88			
	Нач. отд.	Каренев	Мон	18.12.88			
	И.контр.	Смирнов	Мон	07.11.88			

7.820-4-КМ 082.000

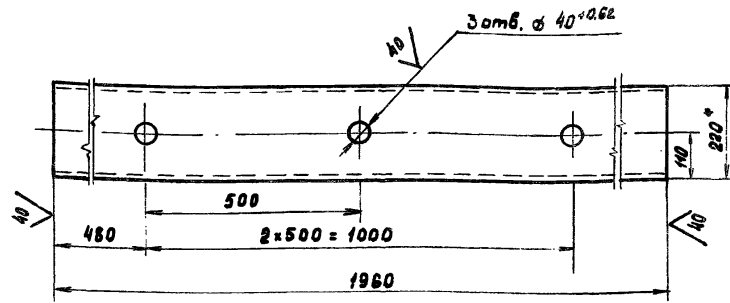
Затвор

Ленинградхоз

500180МХ-4-0282



Серия 7.820-4 Выпуск в



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм. Лист. Листов. 7. Выпуск в

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
	Разраб.	Полова	Монд	23.06.88			
	Проб.	Гитин	Мон	18.12.88			
	ГИП	Гитин	Мон	18.12.88			
	Нач. отд.	Каренев	Мон	18.12.88			
	И.контр.	Смирнов	Мон	07.11.88			

7.820-4-КМ 081.003

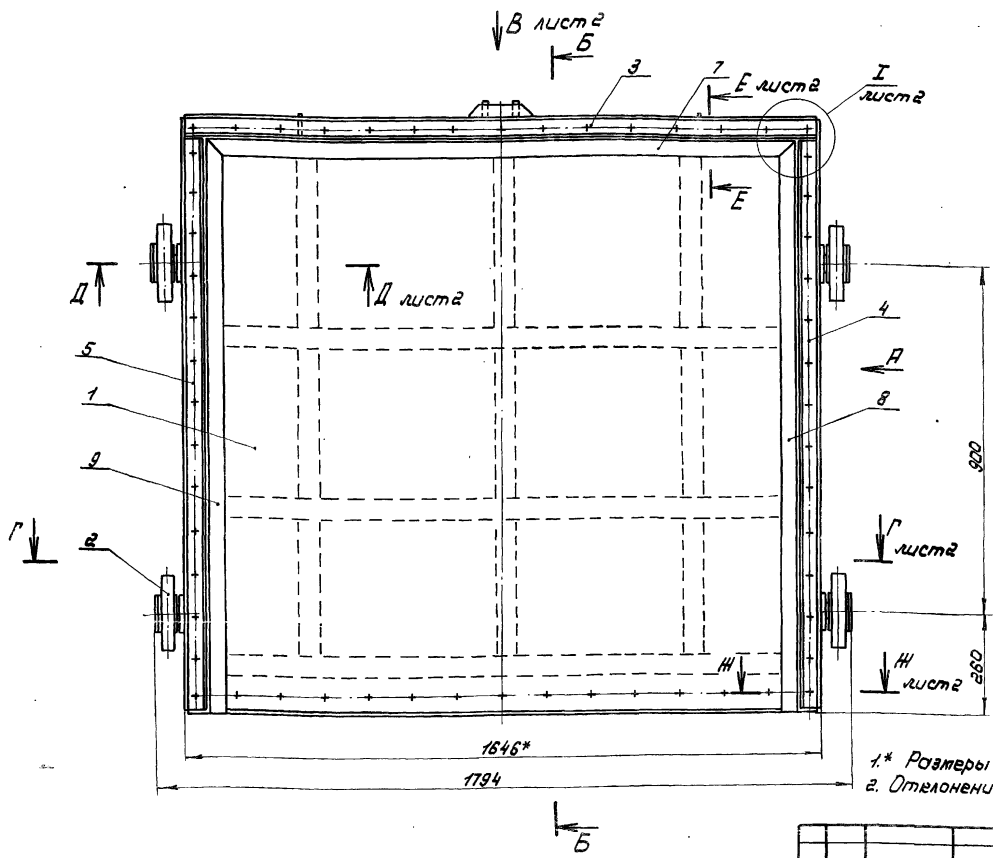
Пороз

Швeller 22 ГОСТ 2240-72 В ГИЗ 3.01.5 ГАРТ 535-79

Ленинградхоз

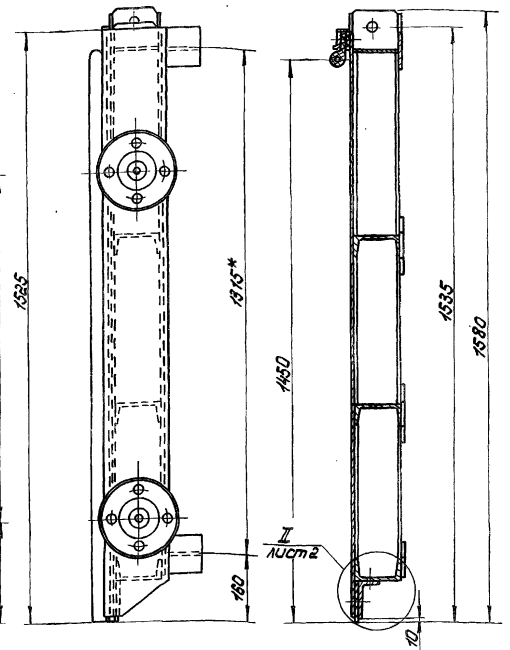
7.820-4-РМ082.000

Вид с напорной стороны



Вид А

Б-Б



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Отклонение четвертого колеса от плоскости касания.

Серия 7820-4 Выпуск 8

Лист, Вид с напорной стороны, Вид с боковой стороны, Вид с торца

- трих двух колес - 1,5 мм.
- 3. Челювные стыки верхнего и боковых уплотнений (поз. 7, 8 и 9) вулканизировать.
- 4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- 6. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-РМ082.000 СБ

Мат. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	М.И.С.	10.08.80
Проб.	Ритин	В.С.	10.08.80
Гип.	Ритин	В.С.	10.08.80
Начерт.	Корнеев	Г.И.	10.08.80

Затвар  
Сборочный чертёж.

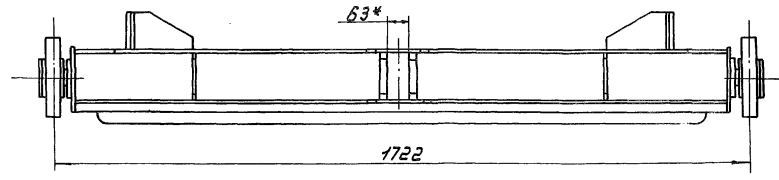
Лист	Масса	Масштаб
А	391,9	1:10
Лист-1	Листов-2	

ЛЕНГИПРОПРОЦЗ

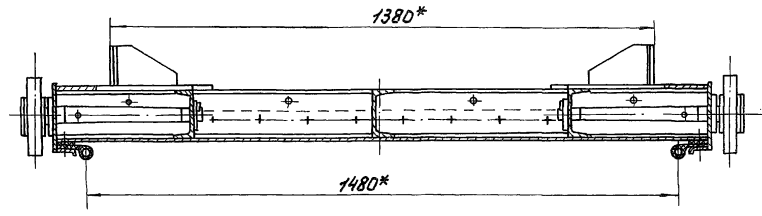
7 820-4-PM 082.D00 C5

Серия 7.820-4 Выход В

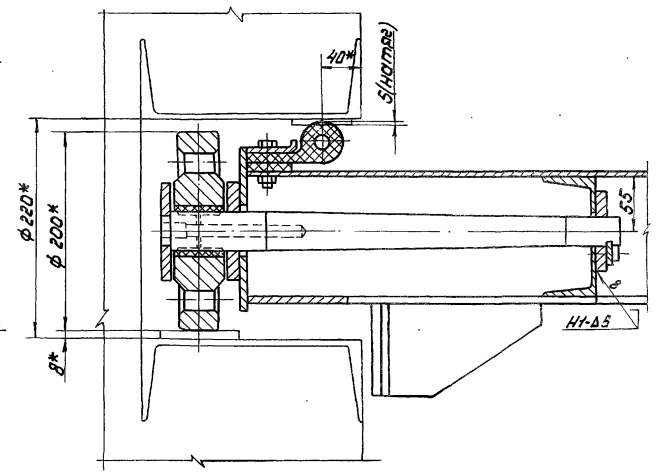
*Вид В лист 1*



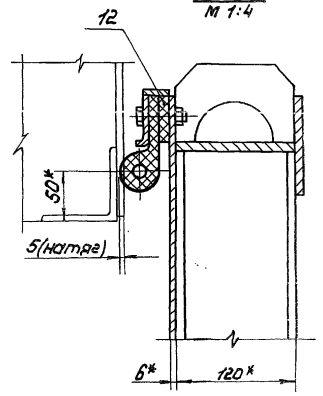
*Г-Г лист 1*



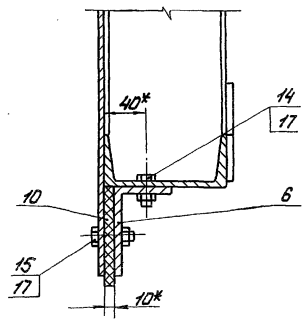
*Д-Д лист 1  
М 1:4*



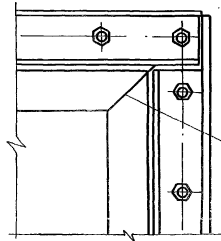
*Е-Е лист 1  
М 1:4*



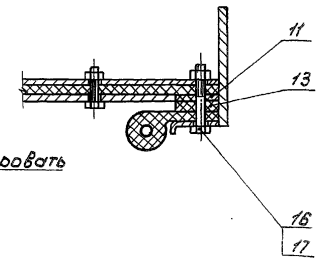
*II лист 1  
М 1:4*



*I лист 1  
М 1:4*



*НН-НН лист 1  
М 1:4*



6. Измен. Подп. и дата Изм. Имя. № док. Подп. и дата

--	--	--	--	--

7.820-4-PM 082.D00 C5

3. № подл., Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. №

Серия 7.820-4

Выпуск 8

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А3		7.820-4 - КМ 082.100 СБ	Документация Лaborочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	7.820-4 - КМ 082.101	Обшивка	1	
А4	2	7.820-4 - КМ 082.102	Ребро	2	
А4	3	7.820-4 - КМ 082.103	Ребро	1	
	4	7.820-4 - КМ 082.103-01	Ребро	1	
А4	5	7.820-4 - КМ 082.104	Ребра	1	
	6	7.820-4 - КМ 082.104-01	Ребра	1	
	7	7.820-4 - КМ 082.104-02	Ребра	1	
А4	8	7.820-4 - КМ 082.105	Ребра	3	
А4	9	7.820-4 - КМ 082.106	Ригель	1	
А4	10	7.820-4 - КМ 012.103	Накладка	6	
А4	11	7.820-4 - КМ 012.104	Накладка	1	
А4	12	7.820-4 - КМ 021.103	Проушина	1	
	13	7.820-4 - КМ 021.103-01	Проушина	1	
А4	14	7.820-4 - КМ 021.105	Проушина	2	
А4	15	7.820-4 - КМ 012.111	Накладка	2	
А4	16	7.820-4 - КМ 042.106	Накладка	2	
А4	17	7.820-4 - КМ 042.107	Упор	4	
А4	18	7.820-4 - КМ 042.108	Ребра	4	
Б4	19	7.820-4 - КМ 082.107	Ригель		
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 1630 \pm \frac{714}{2}$	2	33,9 кг

7.820-4-КМ 082.100

Лист	Лист	Листов
А	1	2

Металлоконструкция

Ленгипрорадио

3. № подл., Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. №

Серия 7.820-4

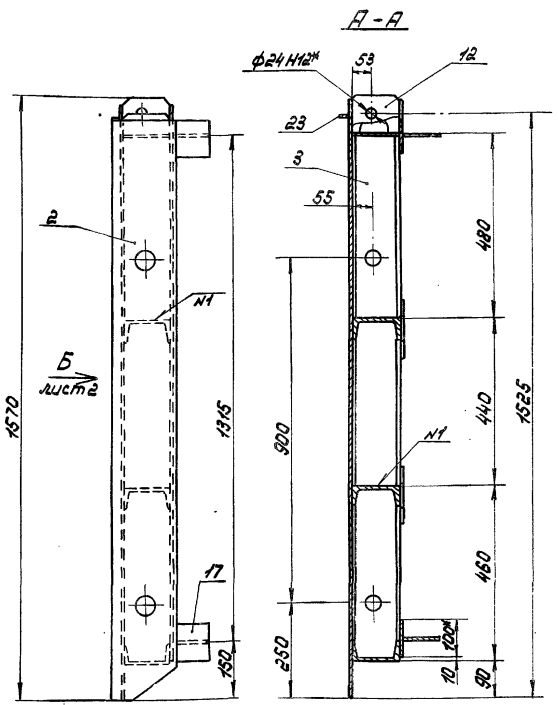
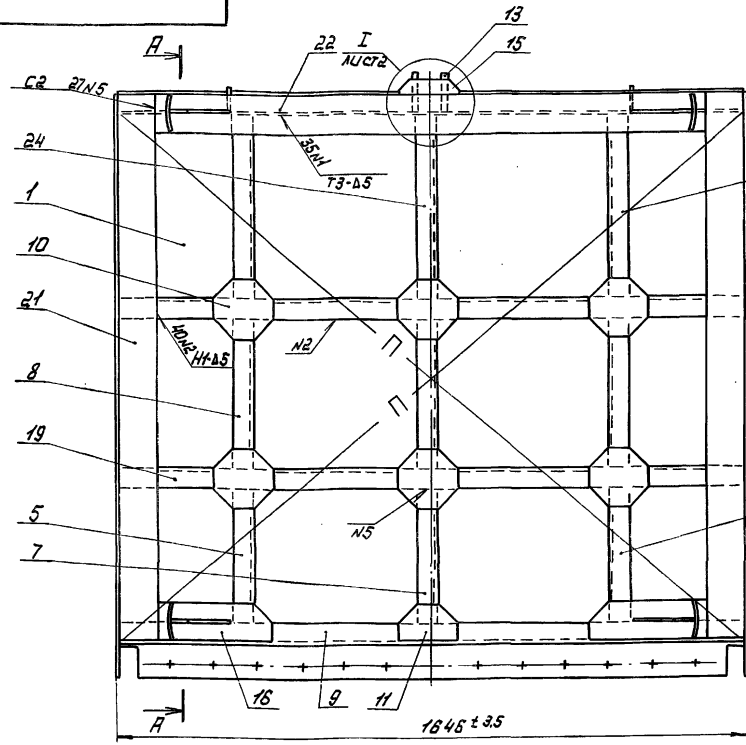
Выпуск 8

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	20	7.820-4 - КМ 082.108	Ригель		
			Полоса Б-2 8x120 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 1630 \pm \frac{714}{2}$	1	12,3 кг
Б4	21	7.820-4 - КМ 082.109	Накладка		
			Полоса Б-2 8x100 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 1415 \pm \frac{714}{2}$	2	17,8 кг
Б4	22	7.820-4 - КМ 082.110	Накладка		
			Полоса Б-2 8x100 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 1430 \pm \frac{714}{2}$	1	9,0 кг
Б4	23	7.820-4 - КМ 082.111	Полоса		
			Полоса Б-2 6x25 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 1630 \pm \frac{714}{2}$	1	1,9 кг
Б4	24	7.820-4 - КМ 082.112	Ребро		
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 470 \pm \frac{714}{2}$	1	4,9 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	25		Шайба 10. 01. 029 ГОСТ 10906-78	2	

7.820-4-КМ 082.100

1.820-4 - РМ082.100 СБ

Серия 1.820-4 Выпуск 8



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Разность длин диагоналей П не более - 2мм.
- 3. Виткообразность уплотняющего контура, измеряемая по центрам отверстий под болты, крепящие уплотне-

- нир - 3 мм.
- 4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- 6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом ТТ-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
- 7. Неуказанные предельные отклонения размеров ±  $\frac{IT14}{2}$

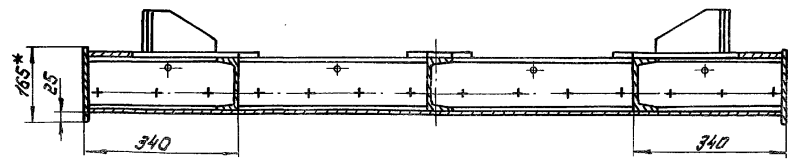
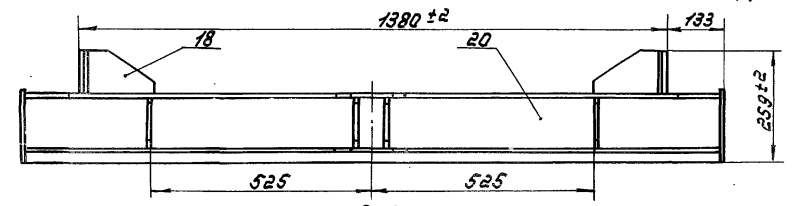
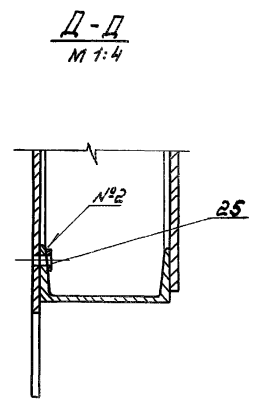
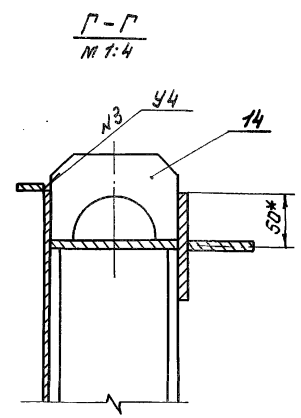
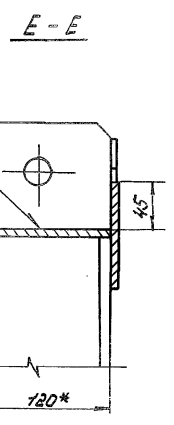
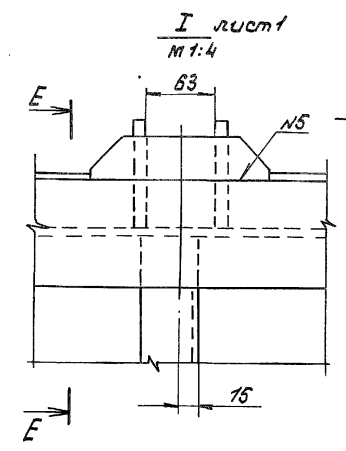
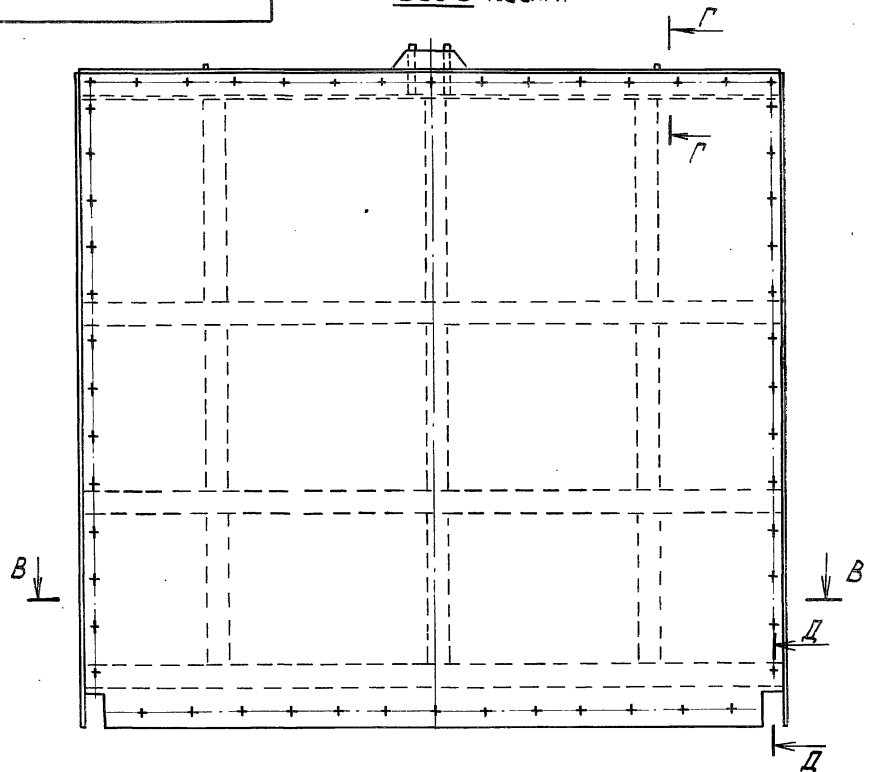
1.820-4 - РМ082.100 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция. Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лопыга	Лист	Лист	18.12.86		А	296,3	1:10
Проб.	Гитин	Лист	Лист	18.12.86		Лист	Листов-1	
Г.И.Р.	Гитин	Лист	Лист	18.12.86				
Нач. отд.	Корчев	Лист	Лист	18.12.86				
И. КОНТРОЛЬ: <i>Гельманов</i> 18.12.86								

Исполнитель: В.Иванов. Проверил: И.Иванов. Утвердил: И.Иванов.

1 820-4 - BM 082 100 СБ

Вид Б лист 1.



Серия 1.820-4 Выпуск 8

Лист 1 из 1 Подл. и дата 1.820-4-БМ 082 100 СБ

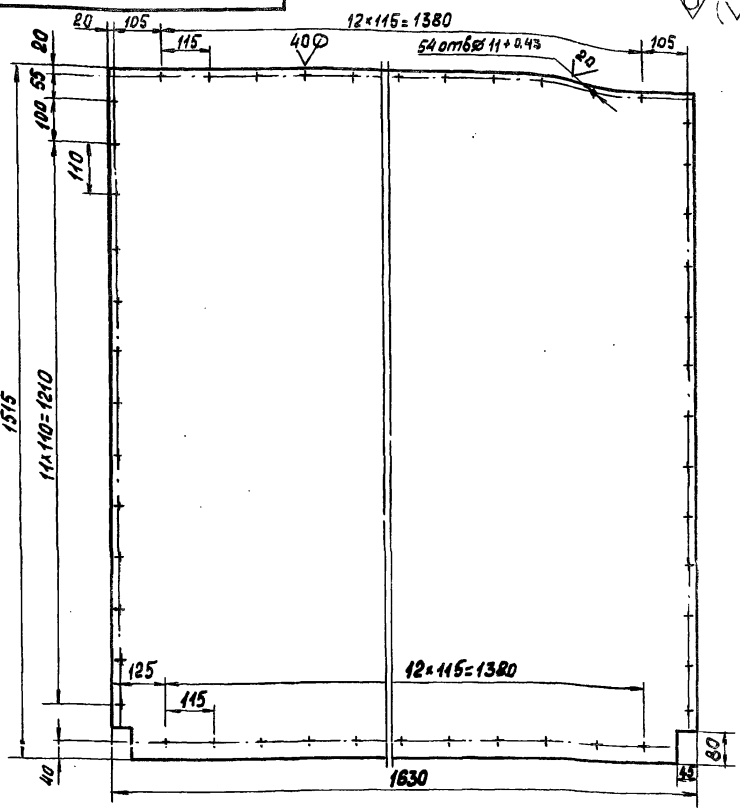
--	--	--	--	--	--

1 820-4 - BM 082 100 СБ



Серия 7.820-4 Выпуск 8

7.820-4-КМ 082.101



1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий,  $\pm 0,28$  мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 082.101

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Попова	Ковал	18.8.86
	Проб.	Гитин		18.8.86
	ГИП	Гитин		18.8.86
	Нач. отд.	Корнев		19.12.86

Обшивка

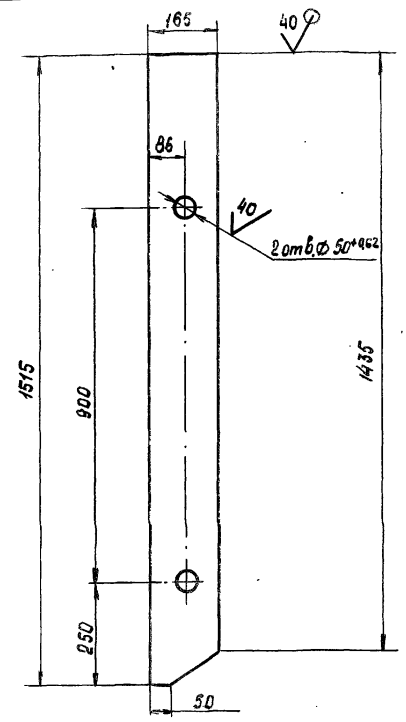
Лист	Масса	Масштаб
A	115,7	1:10
Лист		Листов-1

Лист 5-ПК-6 ГОСТ 19903-74  
В СТЗ сп 5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроробхоз

7.820-4-КМ 082.102

Серия 7.820-4 Выпуск 8



- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 082.102

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Попова	Ковал	18.8.86
	Проб.	Гитин		18.8.86
	ГИП	Гитин		18.8.86
	Нач. отд.	Корнев		19.12.86

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
A	15,2	1:10
Лист		Листов-1

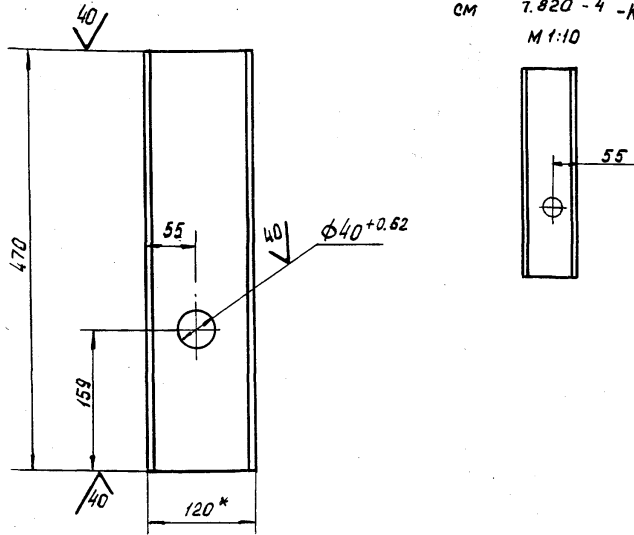
Лист 5-ПК-8 ГОСТ 19903-74  
В СТЗ сп 5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроробхоз

7.820-4-КМ 082.103

7.820-4-КМ 082.103

7.820-4-КМ 082.103-01 - зеркаль-  
ное отражение. Остальное  
см 7.820-4-КМ 082.103  
М 1:10



- \*Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 082.103

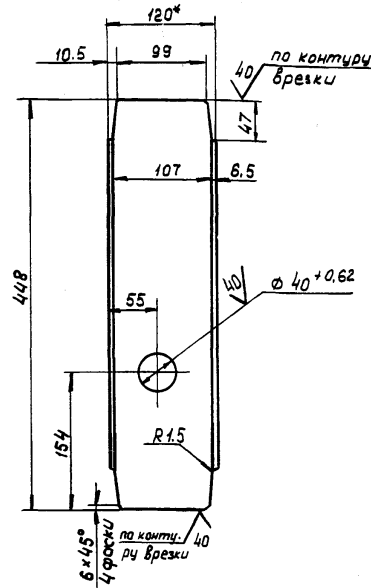
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Папова	Корень	24.06.86				
Проб.	Гитин	Гитин	18.12.86		Лист Листов-1		
ГМП	Гитин	Гитин	18.12.86				
Нач.отд.	Корень	Гитин	18.12.86		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 в Ст 3сп5 ГОСТ 535-79		
Н.контр.	Смельчакова	Гитин	07.01.87				

Ребро

7.820-4-КМ 082.104

7.820-4-КМ 082.104

7.820-4-КМ 082.104-01 - зеркаль-  
ное отражение. Остальное  
см. 7.820-4-КМ 082.104  
М 1:10

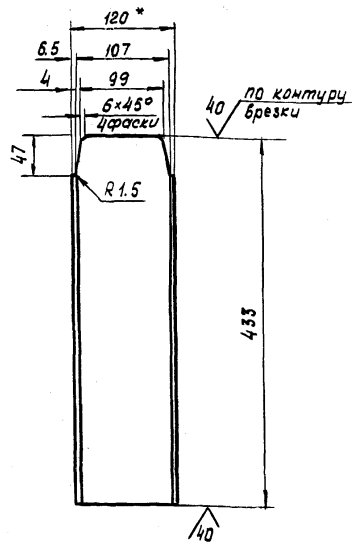


- \*Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 082.104

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Папова	Корень	24.06.86				
Проб.	Гитин	Гитин	18.12.86		Лист Листов-1		
ГМП	Гитин	Гитин	18.12.86				
Нач.отд.	Корень	Гитин	18.12.86		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 в Ст 3сп5 ГОСТ 535-79		
Н.контр.	Смельчакова	Гитин	07.01.87				

Ребро

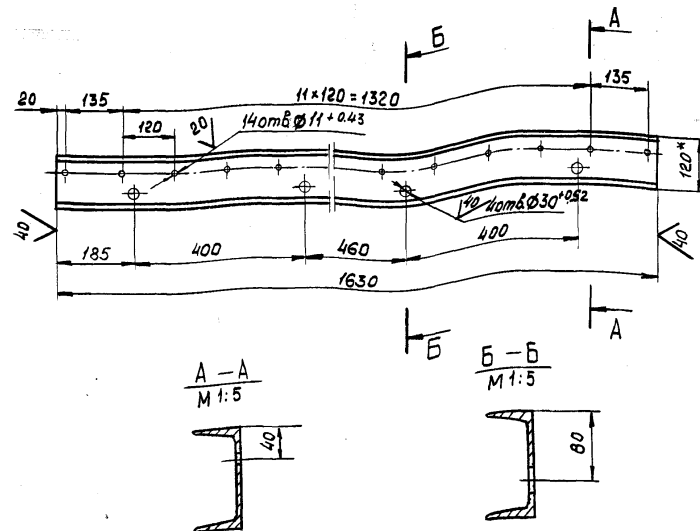


1. \* Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0.14}{2}$

7.820-4 - КМ 082.105

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Иск	21.06.86	Ребро	А	4.2	1:5
Проб.	Гитин	Иск	18.12.86				
Гип	Гитин	Иск	18.12.86				
Нач.отв.	Коренев	Иск	18.12.86				
Н.контр.	Смельчакова	Иск	21.01.87				
Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 в ст 3 сп 5 ГОСТ 535-79					Ленгипроводхоз		



1. \* Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\phi 11 \pm 0.43$ ,  $\pm 0.28$  мм

3. Научазанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0.14}{2}$

7.820-4 - КМ 082.106

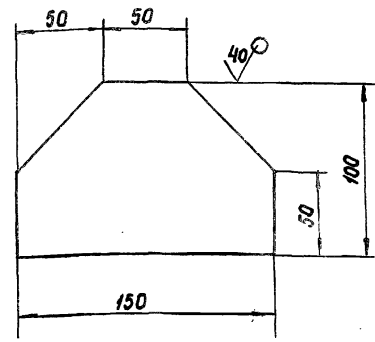
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Иск	21.06.86	Ригель	А	16.8	1:10
Проб.	Гитин	Иск	18.12.86				
Гип	Гитин	Иск	18.12.86				
Нач.отв.	Коренев	Иск	18.12.86				
Н.контр.	Смельчакова	Иск	21.01.87				
Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 в ст 3 сп 5 ГОСТ 535-79					Ленгипроводхоз		

7 820-4-КМ 012.104

✓(✓)

Выпуск В

Серия 7 820-4



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 012.104

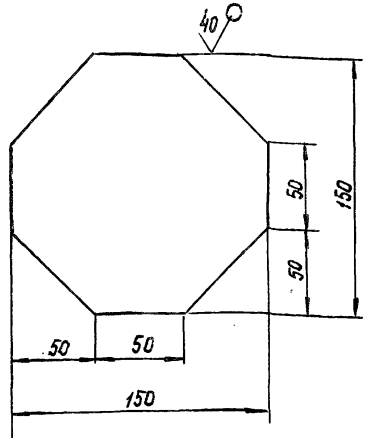
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Иванов	19.11.86	Накладка	A	0,6	1:2,5
Проб.	Гитин	Иванов	19.11.86		Лист	Листов-1	Ленгипроводхоз
ГИП	Гитин	Иванов	19.12.86				
Нац.отд.	Кореньев	Иванов	19.12.86		Лист	Листов-1	
И.контр.	Сивильчкова	Иванов	19.12.87				
Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп5 ГОСТ 14637-79					Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп5 ГОСТ 14637-79		

7 820-4-КМ 012.103

✓(✓)

Выпуск В

Серия 7 820-4



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

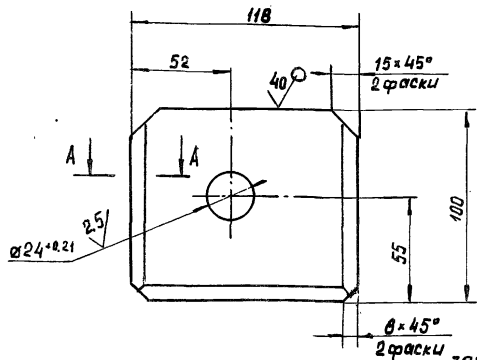
7.820-4-КМ 012.103

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Иванов	19.11.86	Накладка	A	0,6	1:2,5
Проб.	Гитин	Иванов	19.11.86		Лист	Листов-1	Ленгипроводхоз
ГИП	Гитин	Иванов	19.12.86				
Нац.отд.	Кореньев	Иванов	19.12.86		Лист	Листов-1	
И.контр.	Сивильчкова	Иванов	19.12.87				
Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп5 ГОСТ 14637-79					Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп5 ГОСТ 14637-79		

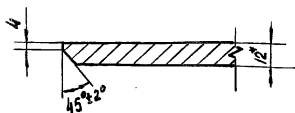
Изм. № подл. | Подп. и дата | Изм. № подл. | Изм. № подл. | Подп. и дата.

Изм. № подл. | Подп. и дата | Изм. № подл. | Изм. № подл. | Подп. и дата.

7.820-4 - КМ 021.103



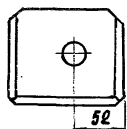
A - A



7.820-4 - КМ 021.103-01

зеркальное отражение.  
Основное см. 7.820-4-КМ 021.103

M 1:4



1. \* Размер для справок.

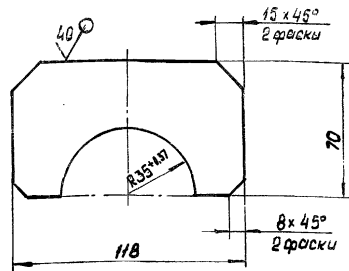
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 021.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Папова	И.В.86	И.В.86	5.11.86			
Проб.	Гитин	И.В.86	И.В.86	11.12.86	Лист Листов-1		
Нач. отд.	Гитин	И.В.86	И.В.86	11.12.86	Лист Листов-1		
Нач. отд.	Кореньев	И.В.86	И.В.86	11.12.86	Лист Листов-1		
Н. контр.	Смольянова	И.В.86	И.В.86	7.01.87	Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79		

Проушина

Ленгипроводхоз



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 021.105

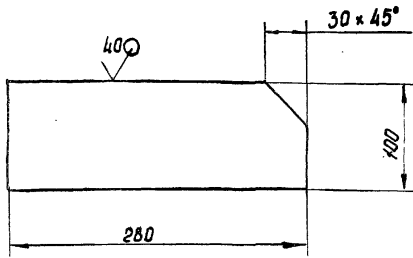
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Папова	И.В.86	И.В.86	5.11.86			
Проб.	Гитин	И.В.86	И.В.86	11.12.86	Лист Листов-1		
Нач. отд.	Гитин	И.В.86	И.В.86	11.12.86	Лист Листов-1		
Нач. отд.	Кореньев	И.В.86	И.В.86	11.12.86	Лист Листов-1		
Н. контр.	Смольянова	И.В.86	И.В.86	7.01.87	Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79		

Проушина

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 042.106

✓

Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ 

7.820-4-КМ 042.106

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Полова	Иванов	5.11.86
Проб.		Гитин		18.12.86
ГИП		Гитин		18.12.86
Нач. отд.		Кореньев		18.12.86

Накладка

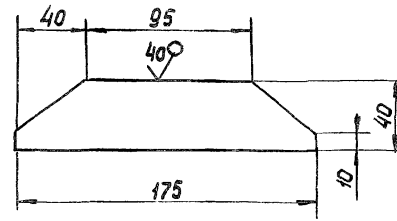
Лист	Масса	Масштаб
A	1.7	1:4
Лист		Листов-1

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74

Ленинградхоз

7.820-4-КМ 012.111

✓

Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ 

7.820-4-КМ 012.111

№, № подл. и дата. Изм. №, № подл. и дата. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Полова	Иванов	5.11.86
Проб.		Гитин		18.12.86
ГИП		Гитин		18.12.86
Нач. отд.		Кореньев		18.12.86

Накладка

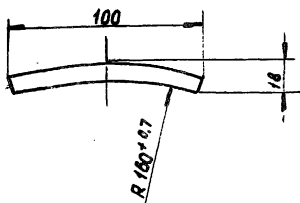
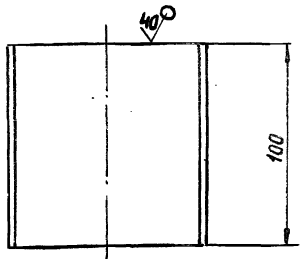
Лист	Масса	Масштаб
A	0.3	1:2.5
Лист		Листов-1

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74

Ленинградхоз

7.820-4-КМ 042.107

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 042.107

№ листа	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Вид	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Папова	Ильин	5.11.86		
Проб.	Гитин	Ильин	12.12.86		
ГИП	Гитин	Ильин	12.12.86		
Нач. отд.	Корнеев	Ильин	12.12.86		

Упор

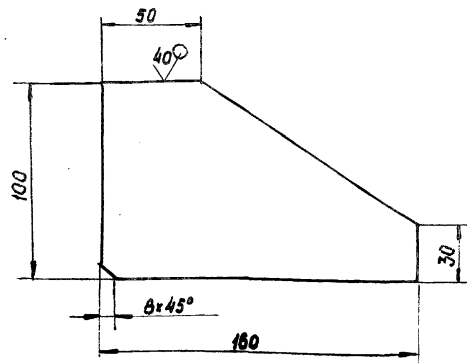
Лит.	Масса	Масшт.
A	0,8	1:2
Лист		Листов - 1

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 042.108

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 042.108

№ листа	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Вид	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Папова	Ильин	5.11.86		
Проб.	Гитин	Ильин	12.12.86		
ГИП	Гитин	Ильин	12.12.86		
Нач. отд.	Корнеев	Ильин	12.12.86		

Ребро

Лит.	Масса	Масшт.
A	1,0	1:2
Лист		Листов - 1

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-кМ082.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		7.820-4-кМ082.210	Ось	1	
				<u>Детали</u>		
А4	2		7.820-4-кМ012.201	Колесо	1	
А4	3		7.820-4-кМ012.202	шайба плавающая	1	
А4	4		7.820-4-кМ012.203	Втулка	1	
А4	5		7.820-4-кМ012.204	Оседержатель	1	
А4	6		7.820-4-кМ012.205	Подшипник	1	
А4	7		7.820-4-кМ012.206	Пробка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Масленка 2.2.45 Кд.6 ГОСТ 19853-74	1	
		9		Болт III М10-8x20 46.029 ГОСТ 7798-70	2	
				<u>Материалы</u>		
		10		Проволока 2-1 ГОСТ 3282-74 0,2м		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев	ФУ	18.06.87	
Провер.	Попова	Код	9.02.87	
ГИП	Гитин		9.02.87	
Нач. отд.	Кореньев		9.02.87	

7.820-4-кМ082.200  
Узел колесный  
Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-кМ082.210 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>детали</u>		
А3	1		7.820-4-кМ082.211	Ось	1	
А4	2		7.820-4-кМ012.212	шайба	1	

на ил.подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев	ФУ	18.06.87	
Провер.	Попова	Код	9.02.87	
ГИП	Гитин		9.02.87	
Нач. отд.	Кореньев		9.02.87	

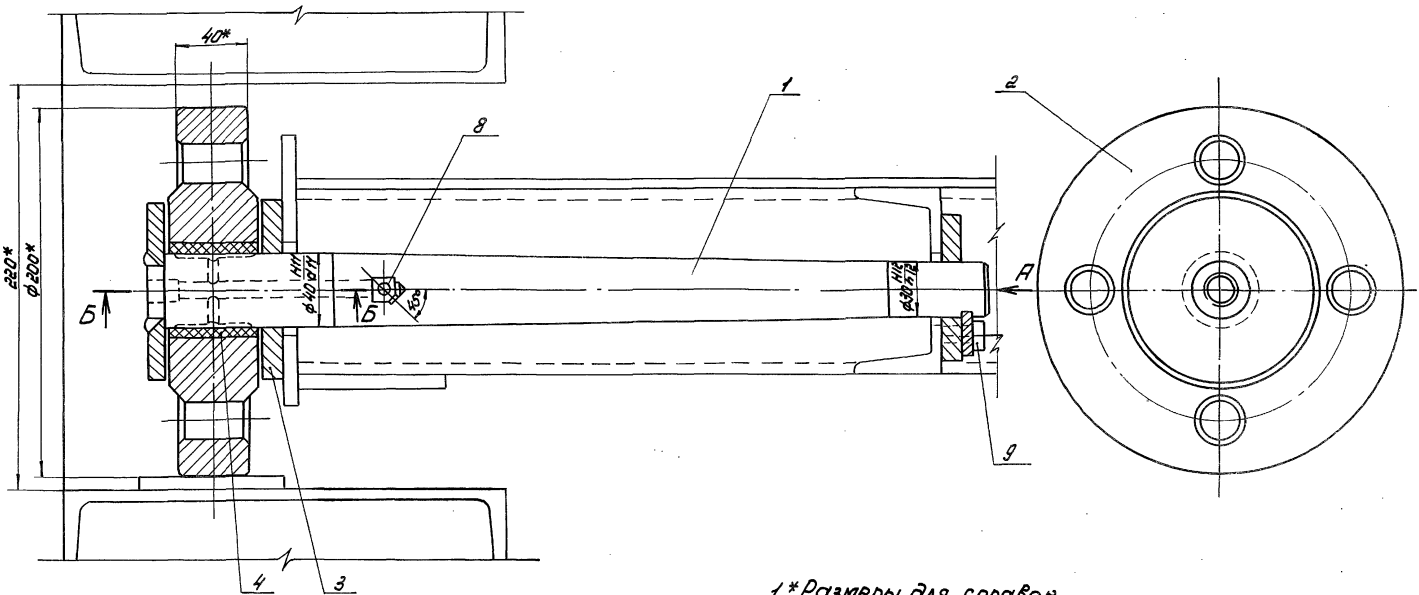
7.820-4-кМ082.210  
Ось  
Ленгипроводхоз



7.820-4 - РМ082.200 СБ

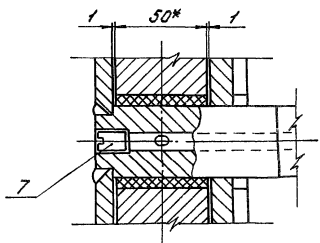
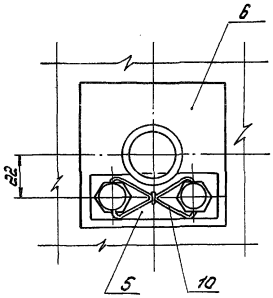
Серия 7.820-4 Выпуск 8

Чл. 1. Подп. Подп. и дата. Вост. инд. А. Шен. В. В. Подп. и дата.



Вид А

Б-Б



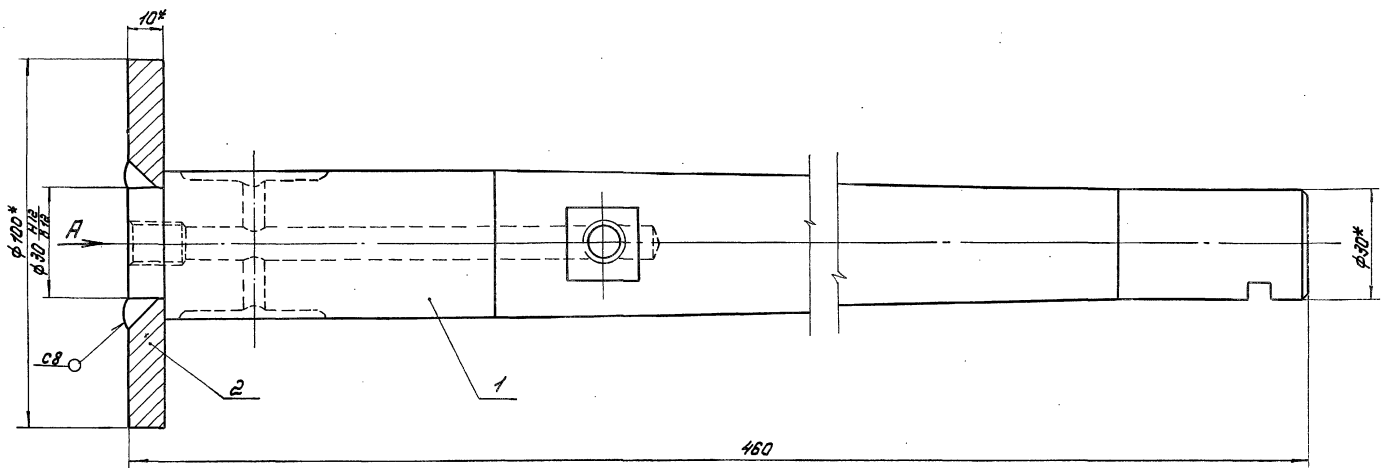
1.\* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm$  IT14/2

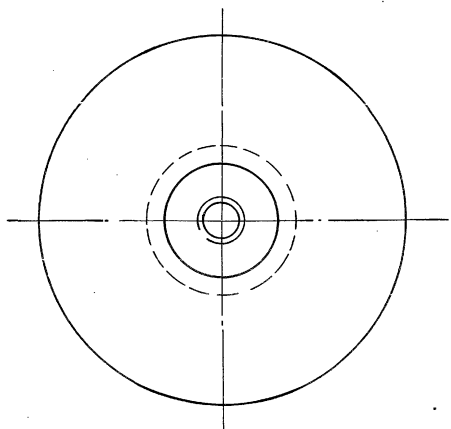
7.820-4 - РМ082.200 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Узел колесный Сборочный чертёж.	
Разработ.	Гусев	С.В.	М.В.	19.12.88		
Провер.	Попов	К.И.	К.И.	19.12.88		
Р.И.П.	Питин	С.И.	С.И.	19.12.88		
Нач. отд.	Коренев	Г.А.	Г.А.	19.12.88		
				Лист	Листов-1	
				ЛЕНГИНПРОВОДХОЗ		

7 820-4 - РМ Д82.210 СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 8



Вид А



460

1. \* Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

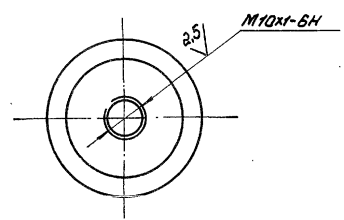
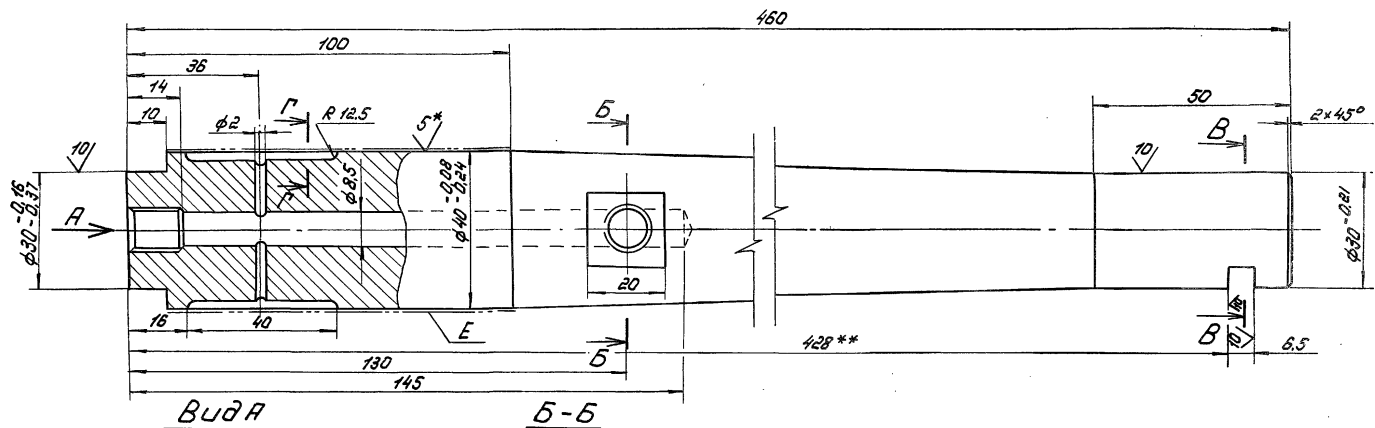
Листы черт. и дата изготовления (№, №, №) Подп. и дата

				7.820-4 - РМ Д82.210 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось Сборочный чертёж.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Тусев	1676.84	16.06.84			А	3,9	1:1
Провер.	Попова	1676.84	22.01.87			Лист	Листов-1	
Гип.	Гитин	22.01.87						
Нач. отд.	Кореньев	22.01.87						
				Исполн.	В.С.	ЛЕНГИНПРОВОДХОЗ		

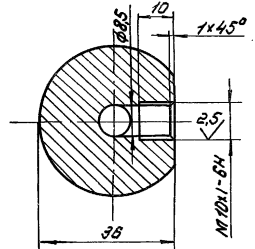
1.820-4-КМ082.211

201 (V)

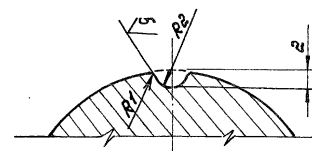
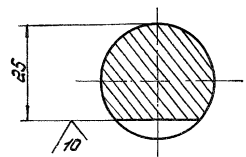
Серия 1.820-4 Выпуск 8



**B-B**



**A-A**

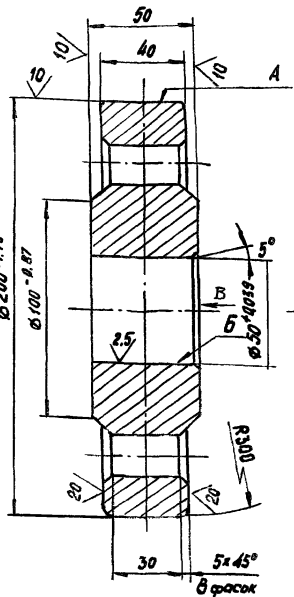


**G-G**  
M 2:1

1. \* Размеры и шероховатости после покрытия.
2. \*\* Обработать при сборке затвора.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$
4. Покрытие поверхности E х36 тв. ГОСТ 9.073-77 на длине 70 мм.

48. Проверен. и дата: 10.08.08. 49. Проверен. и дата: 10.08.08. 50. Проверен. и дата: 10.08.08.

1.820-4-КМ082.211				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	3,4
Разраб.	Гусев	Фурман	10.08.08			
Провер.	Попова	Новик	9.02.87			
Гл. инж.	Гитин	Лихач	9.02.87			
Нач. отд.	Карчев	А	9.02.87			
Ось				Лист Листов-1		
Крут						
В 42 ГОСТ 2590-71				ЛЕНГИПРОВОДОХОЗ		
РСм.Сенд ГОСТ 5.3.5-74						



Вид В

4 отверстия  $\pm 0.02^{+0.02}$

1. Отливку отжечь.
2. Раковины на поверхностях А и Б не допускаются.
3. Литье III класса точности по ГОСТ 2009-55.
4. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-80.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
6. Неуказанные радиусы  $R 5 \pm 10$  мм.

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

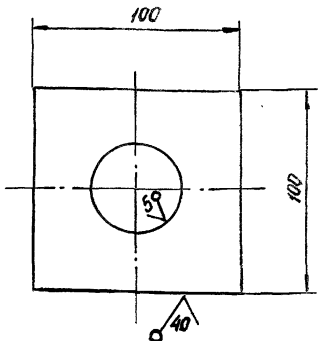
Инв. № подл.	Подп.	и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп.	и дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Гусев	Гусев	26.6.86			
Проб.	Попова	Попова	11.02.87			
ГИП	Гиттин	Гиттин	9.02.87			
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	9.02.87			
И.контр.	Григорьев	Григорьев	11.02.87			

7.820-4-КМ 012.201

Колесо

Ст 35Л-III ГОСТ 977-75

Лит.	Масса	Масшт.
А	9,2	1:2
Лист	Листов - 1	
Ленинградхоз		



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

Инв. № подл.	Подп.	и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп.	и дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Гусев	Гусев	26.6.86			
Пробер.	Попова	Попова	9.02.87			
ГИП	Гиттин	Гиттин	9.02.87			
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	9.02.87			
И.контр.	Григорьев	Григорьев	11.02.87			

7.820-4-КМ 012.202

Шайба плавящая

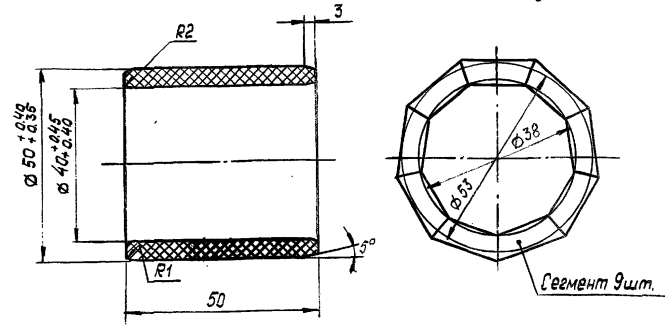
Лист 6-ПМ-14 ГОСТ 19903-74  
В Ст 35Л-III ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масшт.
А	0,7	1:2
Лист	Листов - 1	
Ленинградхоз		

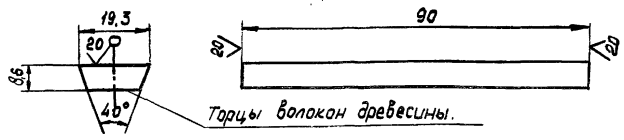
7.820-4-КМ 012.203

5/ (✓)

Заготовка втулки.



Заготовка сегмента



1. Толщина листа ДСП не менее 20 мм.
2. Нарезанные бруски сушить при температуре  $30 \pm 40^\circ$  в течение 2-3 суток.
3. После прессования брусков, поверхности сегментов обезжирить ацетоном и склеивать водо- и маслянопарным клеем ВИАМ-Бз.
4. Склеенную заготовку сушить при температуре  $30 \pm 35^\circ \text{C}$  в течение 10-12 часов.
5. Указанные на чертеже размеры втулки до запрессовки обеспечивают после запрессовки её в ступицу колеса - внутренний диаметр 40 НВ-40 МН.

7.820-4-КМ 012.203

Втулка.

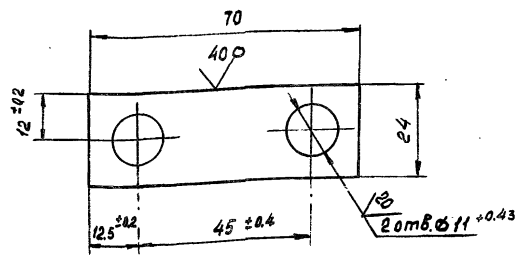
Лист	Масса	Масшт.
А	0,05	1:1
Лист		Листов-1
Ленгипроводхоз		

ДСП-6 ГОСТ 13913-78

№ в табл. Подп. и дата  
Зам. инж. № Инв. № в табл. Подп. и дата  
Изм. Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гусев			26.06.87
Пробер.	Полова			01.02.87
ГМП	Гутин			01.02.87
Нач. отд.	Кореньев			01.02.87

7.820-4-КМ 012.204



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0.14/2$

7.820-4-КМ 012.204

Оседержатель.

Лист	Масса	Масшт.
А	0,06	1:1
Лист		Листов-1
Ленгипроводхоз		

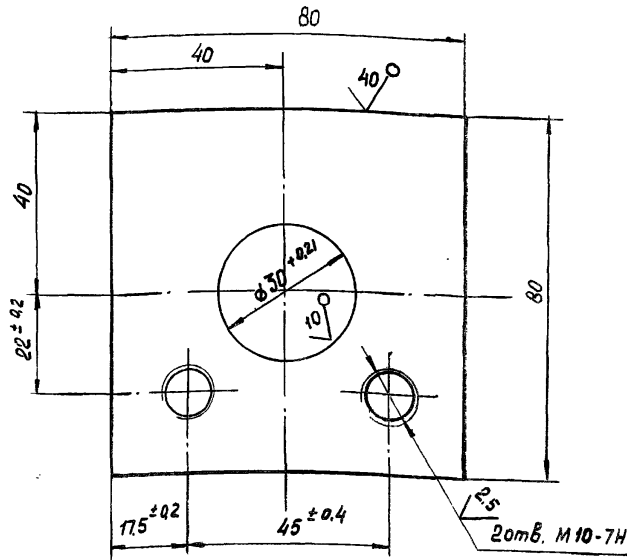
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74  
В.С.Зорин Б.Г.М.Т.12.8.87.70

№ в табл. Подп. и дата  
Зам. инж. № Инв. № в табл. Подп. и дата  
Изм. Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гусев			26.06.87
Пробер.	Полова			01.02.87
ГМП	Гутин			01.02.87
Нач. отд.	Кореньев			01.02.87

7.820-4-КМ 012.205

(✓) A



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 012.205

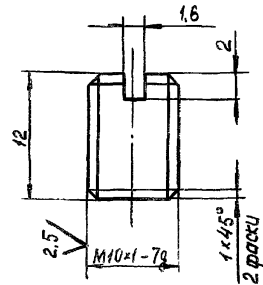
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ		Гусев	Гусев	26.06.88
Проб.		Попова	Мухом	9.02.87
ГИП		Гитчин	Мух	9.02.87
Нач. отд.		Корнеев	Гит	9.02.87

Лист 5-ПН-14 ГОСТ 19905-74  
В Отт3сн5 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масштаб
A	0.6	1:1
Лист		Листов - 1
Ленинградхоз		

7.820-4-КМ 012.206

20 (✓) A



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 012.206

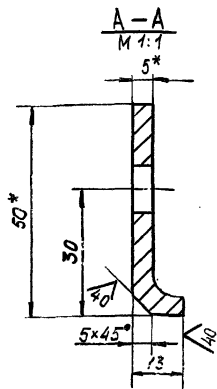
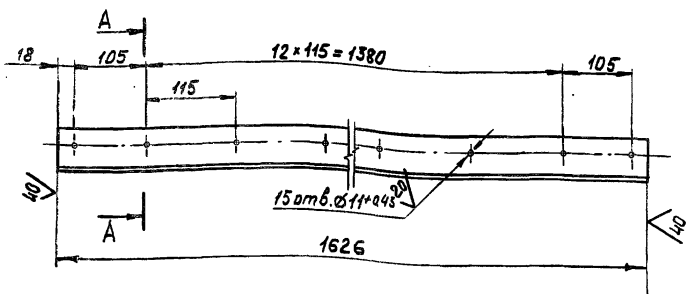
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ		Гусев	Гусев	26.06.88
Проб.		Попова	Мухом	9.02.87
ГИП		Гитчин	Мух	9.02.87
Нач. отд.		Корнеев	Гит	9.02.87

Круг В12 ГОСТ 2590-74  
В Отт3сн5 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масштаб
A	0.01	2:1
Лист		Листов - 1
Ленинградхоз		

Серия 7.820-4 Выпуск 8

7.820-4-КМ082.001



1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий,  $\pm 0,28$  мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 082.001

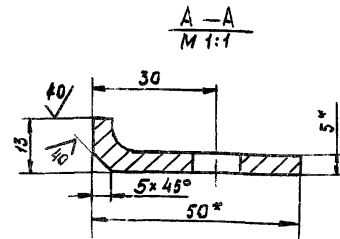
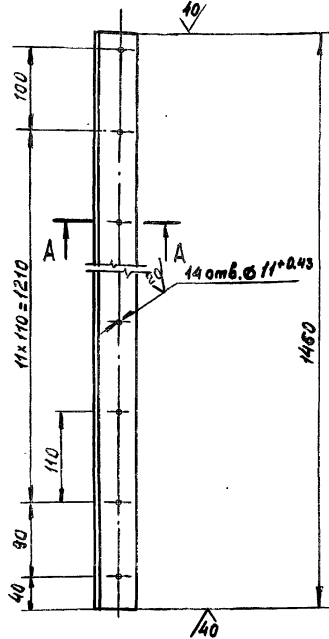
Изм	Лист	№ док.ч.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Мом7	18.12.85		A	3,6	1:5
Проб.	Гитин	Мом7	18.12.85		Лист	Листов - 1	
Гип	Гитин	Мом7	18.12.85				
Нач. отд	Кореньев	Мом7	18.12.85				

Человек Б-50x50x5 ГОСТ 8508-72 Пенгипроробвазкс

38

7.820-4-КМ082.002

7.820-4-КМ082.002



7.820-4-КМ082.002-01 -  
зеркальное отражение. Остаточное см. 7.820-4-КМ082.002  
М 1:10

1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отборстки,  $\pm 0,28$  мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

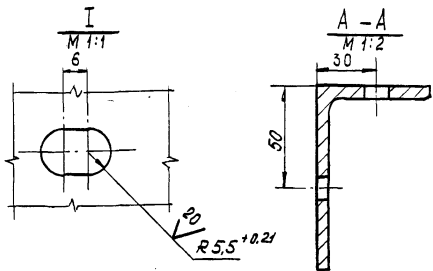
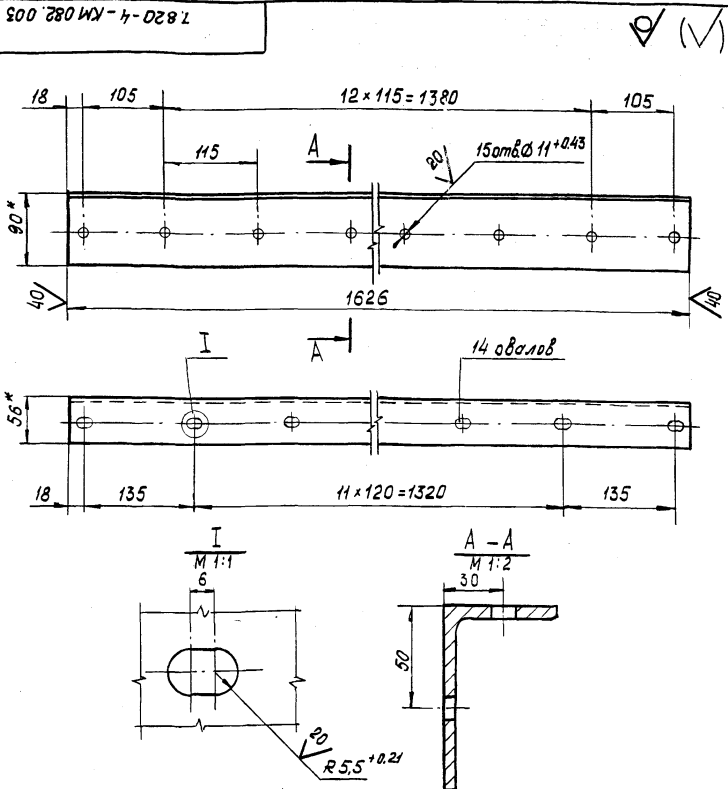
7.820-4-КМ 082.002

Изм	Лист	№ док.ч.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Мом7	18.12.85		A	3,2	1:5
Проб.	Гитин	Мом7	18.12.85		Лист	Листов - 1	
Гип	Гитин	Мом7	18.12.85				
Нач. отд	Кореньев	Мом7	18.12.85				

Человек Б-50x50x5 ГОСТ 8508-72 Пенгипроробвазкс

6. № подл. Подп. и дата 6. № подл. Подп. и дата 6. № подл. Подп. и дата 6. № подл. Подп. и дата

6. № подл. Подп. и дата 6. № подл. Подп. и дата 6. № подл. Подп. и дата 6. № подл. Подп. и дата



1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, ±0,28 мм
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ±  $\frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 082.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Мендел	2006.06	
Пров.	Гитин	Мендел	12.12.06	
Гип	Гитин	Мендел	12.12.06	
Нач.отд.	Корнев	Мендел	12.12.06	
И.контр.	Смельчакова	Мендел	12.01.07	

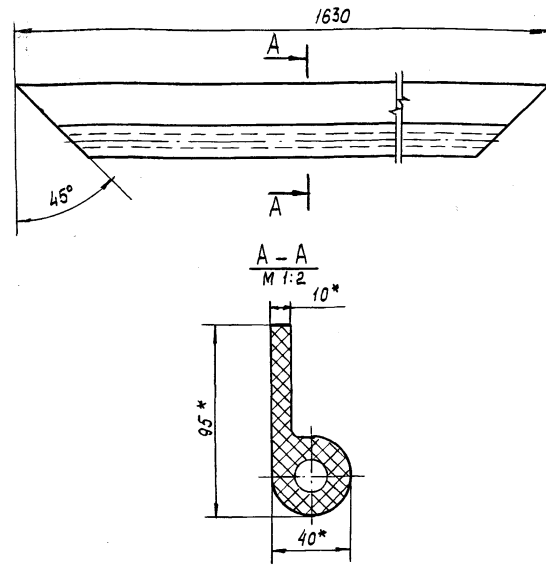
Узелок

Узелок 5-90x56x6 ГОСТ 8510-72  
Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масшт.
A	10,6	1:5
Лист	Листов-1	

Ленепроводхоз

7.820-4-КМ 082.004



1. \* Размеры для справок.
2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладку 7.820-4-КМ 082.001 при его установке.

7.820-4-КМ 082.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Мендел	2006.06	
Пров.	Гитин	Мендел	12.12.06	
Гип	Гитин	Мендел	12.12.06	
Нач.отд.	Корнев	Мендел	12.12.06	
И.контр.	Смельчакова	Мендел	12.01.07	

Уплотнение верхнее

Уплотнение тип Дσ  
74 38 - 105 417 - 77

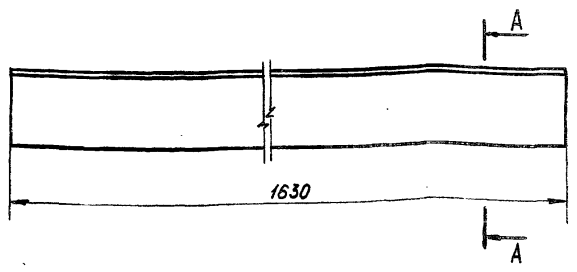
Лист	Масса	Масшт.
A	2,9	1:5
Лист	Листов-1	

Ленепроводхоз

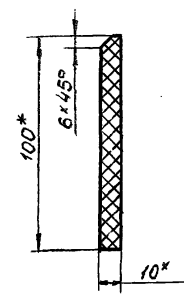


7.820-4-КМ082.006

Серия 7.820-4 Выпуск 8



A-A  
М 1:2



1. \* Размеры для справок.  
2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладку 7.820-4-КМ 082.003 при его установке.

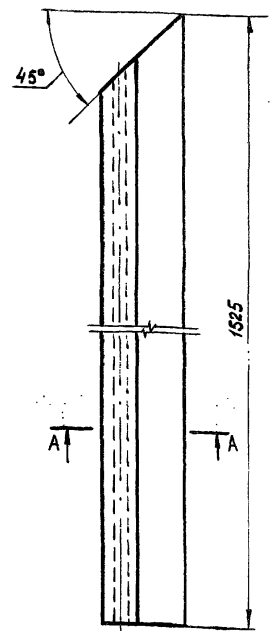
7.820-4 - КМ 082.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	А					2.0	1:5
Уплотнение нижнее					Лист	Листов - 1	
Пластина I, лист ТМКЩ-М.10.100-17 ГОСТ 7389-77					Ленгипроводхоз		

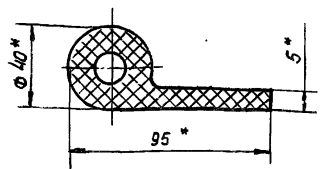
7.820-4-КМ 082.005

7.820-4-КМ 082.005

Серия 7.820-4 Выпуск 8



A-A  
М 1:2



7.820-4-КМ 082.005-01 - зеркальное отражение. Остальное см. 7.820-4-КМ 082.005  
М 1:10



1. \* Размеры для справок.  
2. Отверстия в уплотнениях сверлить через накладку 7.820-4-КМ 082.002 и 7.820-4-КМ 082.002-01 при их установке

7.820-4 - КМ 082.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	А					2.8	1:5
Уплотнение боковое					Лист	Листов - 1	
Уплотнение тип IIа ТУ 32-105.147-77					Ленгипроводхоз		

№ табл. Подп. и дата

№ табл. Подп. и дата

Выпуск 8  
Серия Т.820-4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		7.820-4-РМ083.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	7.820-4-РМ083.001	Стойка	4	
А4	2	7.820-4-РМ083.002	Пороз	1	
А4	3	7.820-4-РМ081.002	Ребро	2	
А4	4	7.820-4-РМ011.003	Анкер	14	
А4	5	7.820-4-РМ011.004	Анкер	26	
Б4	6	7.820-4-РМ083.003	Полоса		
			Полоса Б-2 8x140 ГОСТ 108-76 x18 Н9Т ГОСТ 5632-72		
			L=1408 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	2	24,8 кг
Б4	7	7.820-4-РМ083.004	Лист заборный		
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 18903-74 x18 Н9Т ГОСТ 5632-72		
			√1680x1700 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	1	180,4 кг
Б4	8	7.820-4-РМ083.005	Лист		
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 18903-74 x18 Н9Т ГОСТ 5632-72		
			√280x1700 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	1	29,9 кг
Б4	9	7.820-4-РМ083.006	Лист		
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 18903-74 8См3сн3 ГОСТ 14637-74		
			√200x500 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	2	12,6 кг

№ в листе, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попов			
Проб.	Гиттин			18.12.88
Н.П.	Гиттин			18.12.88
Намот.	Коренев			19.12.88

7.820-4-РМ083.000

Закладные части

Лист Лист Листов  
Р 1 2

ЛЕНГИПРОВОДОУСЗ

Выпуск 8  
Серия Т.820-4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	10	7.820-4-РМ083.007	Швеллер		
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 8См3сн3 ГОСТ 535-79		
			L=2500 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	2	52,0 кг
Б4	11	7.820-4-РМ083.008	Угелок		
			Угелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 8См3сн3 ГОСТ 535-79		
			L=380 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	6	8,6 кг
Б4	12	7.820-4-РМ083.009	Угелок		
			Угелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 8См3сн3 ГОСТ 535-79		
			L=535 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	2	4,0 кг
Б4	13	7.820-4-РМ083.010	Угелок		
			Угелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 8См3сн3 ГОСТ 535-79		
			L=780 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	2	14,2 кг
Б4	14	7.820-4-РМ083.011	Угелок		
			Угелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 8См3сн3 ГОСТ 535-79		
			L=2800 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	1	10,6 кг
Б4	15	7.820-4-РМ083.012	Угелок		
			Угелок Б-75x75x5 ГОСТ 8509-72 8См3сн3 ГОСТ 535-79		
			L=1396 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	3	24,8 кг

№ в листе, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попов			
Проб.	Гиттин			18.12.88
Н.П.	Гиттин			18.12.88
Намот.	Коренев			19.12.88

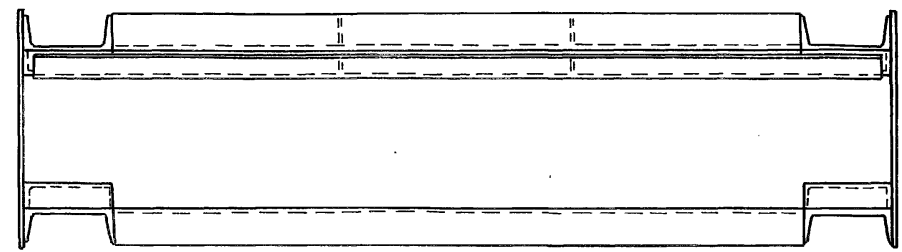
7.820-4-РМ083.000

Лист 2

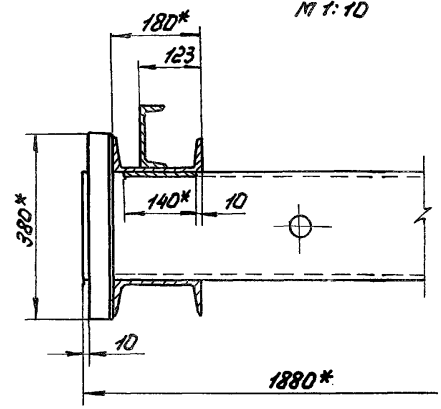


7.820-4-PM 083.000 CB

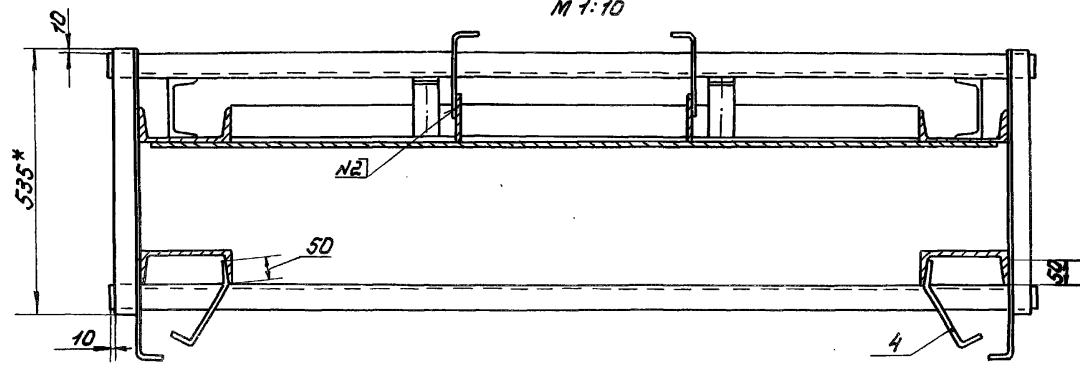
Вид В лист 1  
М 1:10



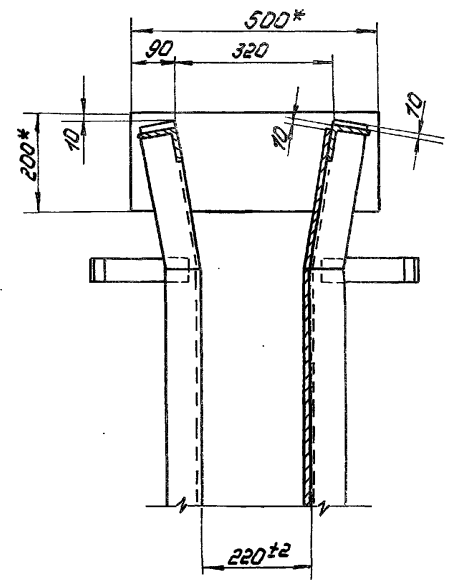
Н-Н лист 1  
М 1:10



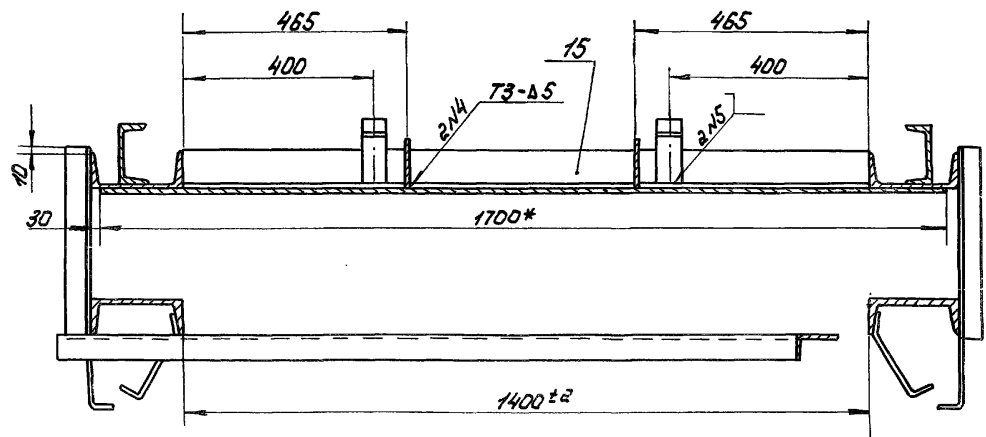
Г-Г лист 1  
М 1:10



Е-Е лист 1  
М 1:10



Д-Д лист 1  
М 1:10



Серия 7.820-4 Выпуск 8

Упр. № 10000, 11000, 12000, 13000, 14000, 15000, 16000, 17000, 18000, 19000, 20000, 21000, 22000, 23000, 24000, 25000, 26000, 27000, 28000, 29000, 30000, 31000, 32000, 33000, 34000, 35000, 36000, 37000, 38000, 39000, 40000, 41000, 42000, 43000, 44000, 45000, 46000, 47000, 48000, 49000, 50000, 51000, 52000, 53000, 54000, 55000, 56000, 57000, 58000, 59000, 60000, 61000, 62000, 63000, 64000, 65000, 66000, 67000, 68000, 69000, 70000, 71000, 72000, 73000, 74000, 75000, 76000, 77000, 78000, 79000, 80000, 81000, 82000, 83000, 84000, 85000, 86000, 87000, 88000, 89000, 90000, 91000, 92000, 93000, 94000, 95000, 96000, 97000, 98000, 99000, 100000

Изм.	Лист	№	Добавл.	Подп.	Исполн.

7.820-4-PM 083.000 CB

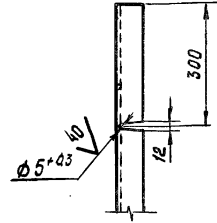
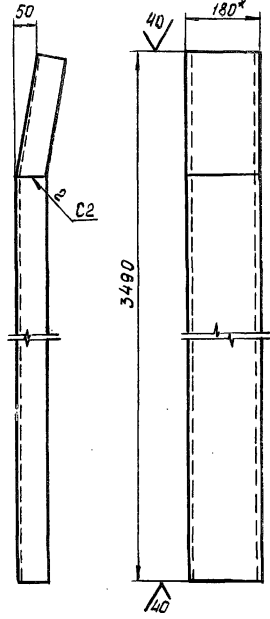
Лист  
2

Серия 7.820-4 Выпуск 8  
Взам. инв. № Шиб. № инв. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата

7.820-4-КМ 083.001



Разделка конца  
позиции



1. \* Размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 083.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Папова	Корень	4.12.86	
Проб.	Гиттин	Шуст	12.12.86	
ГИП	Гиттин	Шуст	12.12.86	
Нач.отд.	Корень	Ср	12.12.86	

Стройка.

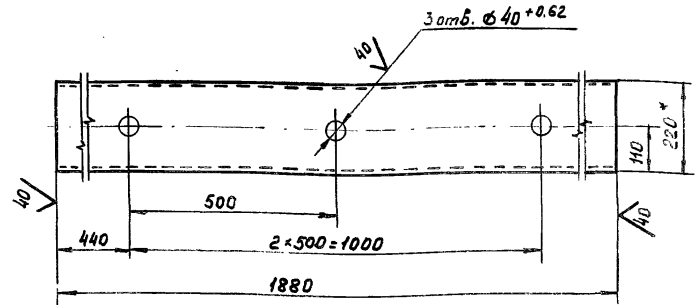
Швеллер 18 ГОСТ 8240-72  
АТМ с по 5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 083.002



Серия 7.820-4 Выпуск 8



1. \* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 083.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Папова	Корень	4.12.86	
Проб.	Гиттин	Шуст	12.12.86	
ГИП	Гиттин	Шуст	12.12.86	
Нач.отд.	Корень	Ср	12.12.86	

Порог

Швеллер 22 ГОСТ 8240-72  
ВСтСп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Серия Т.820-4 Выпуск 8

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
А4	1	2	Т.820-4-РМ084.000СВ	<u>Документация</u>				
				Сборочный чертёж				
				<u>Сборочные единицы.</u>				
				Металлоконструкция			1	
				Узел колесный			4	
				<u>Детали</u>				
				Накладка верхняя			1	
				Накладка боковая			1	
				Накладка боковая			1	
				Уголок			1	
				Накладка			2	
				Уплотнение верхнее			1	
Уплотнение боковое			1					
Уплотнение боковое			1					
Уплотнение нижнее			1					
Подкладка								
Пластина I, лист, тмкц - М-10х45х1420-1,7 ГОСТ 7338-77			1	0,8 мм				
Подкладка								
Пластина I, лист тмкц - М-10х45х1275-1,7 ГОСТ 7338-77			2	1,4 мм				
<u>Стандартные изделия</u>								
Болт М10-8g х25.46.029 ГОСТ 7798-70			10					

Т.820-4 - РМ084.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Попова	Ильин	10.12.77
	Проб.	Гитин	Ильин	10.12.77
	Гол.	Гитин	Ильин	10.12.77
	Нач. отд.	Каренев	Ильин	10.12.77

Затвар

Лист Лист листов  
Я 1 2

П Р И Н И П Р П Р П Х П Т З

Серия Т.820-4 Выпуск 8

№, № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата

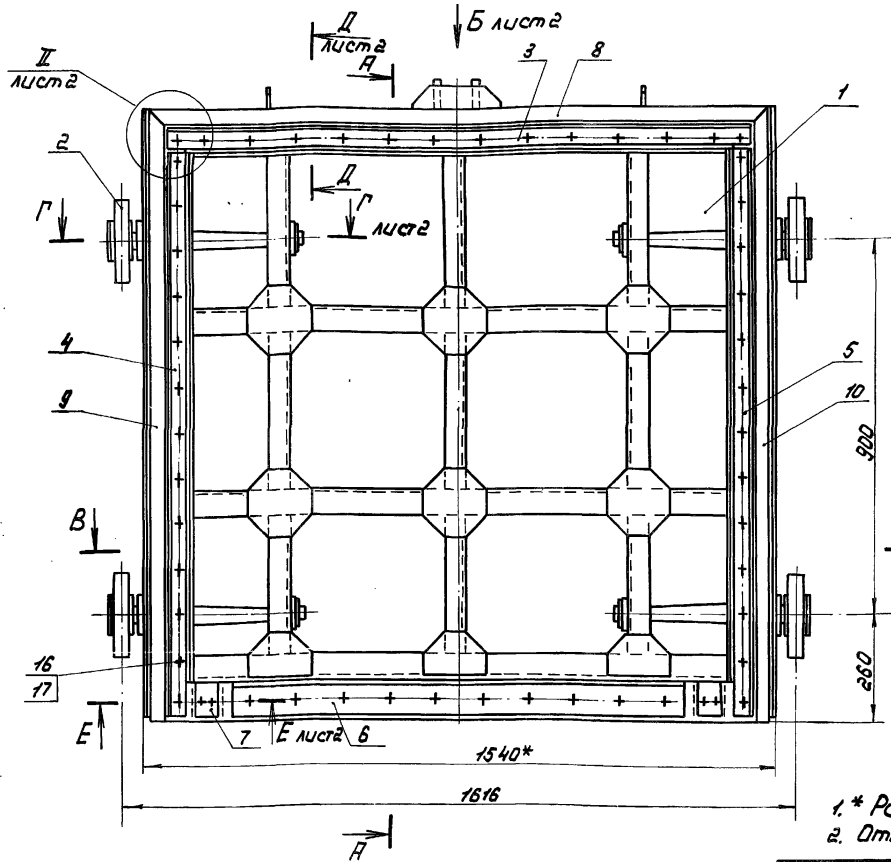
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
А4	1	15	Т.820-4-РМ084.000СВ	Болт М10-8g х45.46.029 ГОСТ 7798-70				
				52				
				Болт М10-8g х60.46.029 ГОСТ 7798-70			2	
				Гайка М10-7H.5.029 ГОСТ 5915-70			64	

Т.820-4 - РМ084.000

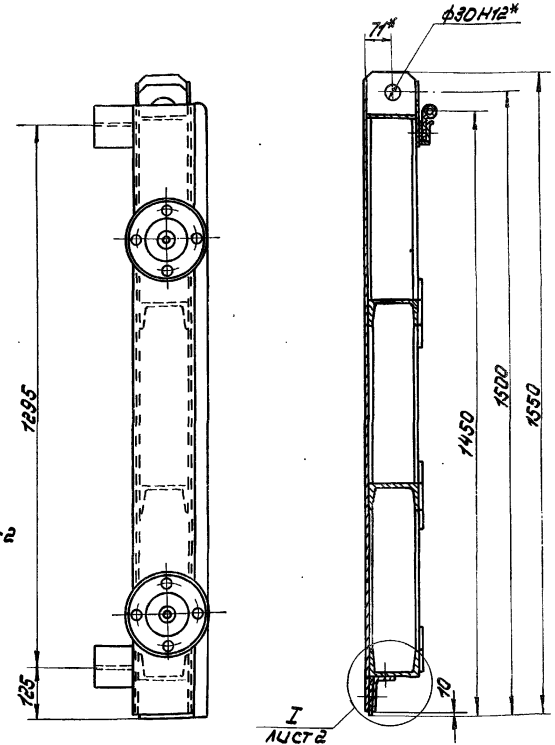
Лист

7820-4 Д84.000 СБ

Вид с безопорной стороны



А-А



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Отстояние четвертого колеса от плоскости касания

- 3. Угловые стыки верхнего и боковых уплотнений (поз. 8, 9 и 10) вулканизировать.
- 4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- 6. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0,14}{2}$

7.820-4 - ДМ Д84.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	Корыт	10.1.85		А	372,7	1:10
Проб.	Гитин	Мед	18.12.85		Лист-1 Листов-2		
Г.И.П.	Гитин	Мед	18.12.85				
Нач. отд.	Корынев	Мед	19.12.85				

Затвор.  
Сборочный чертёж.

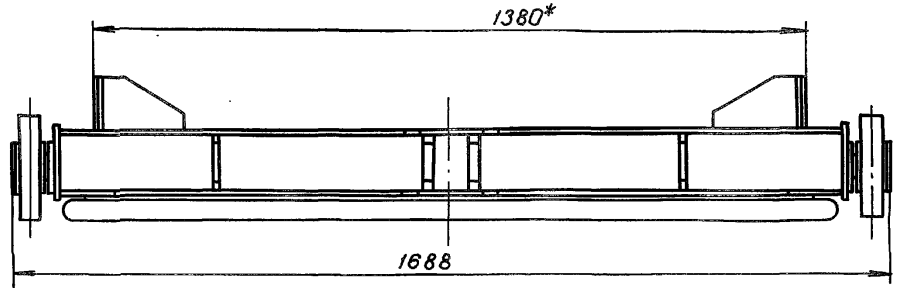
ИЗДАНИЕ

Серия 7.820-4 Выпуск 8

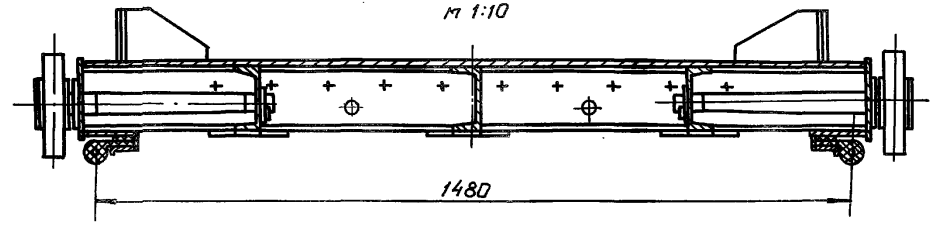
7.820-4-КМ 084.000 СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 8

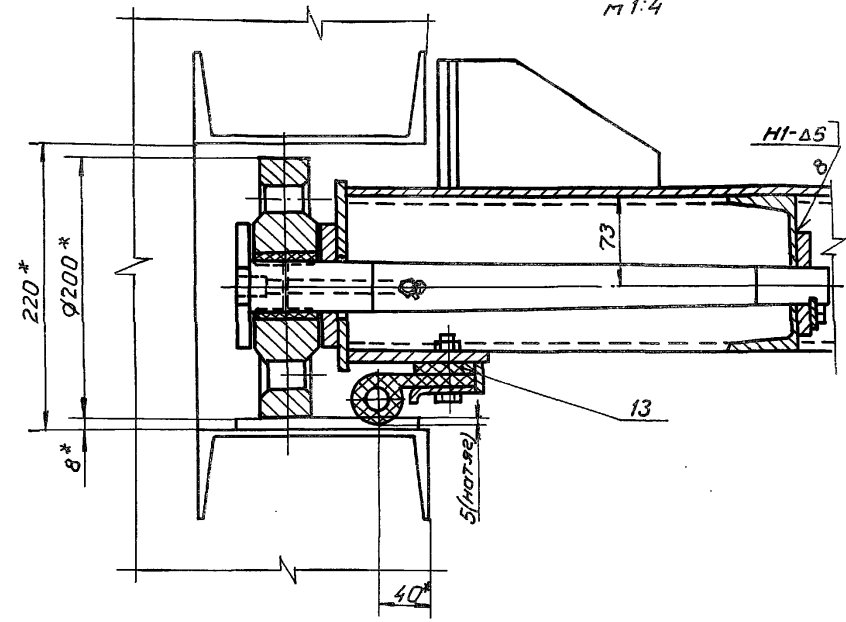
Вид Б лист 1  
м 1:10



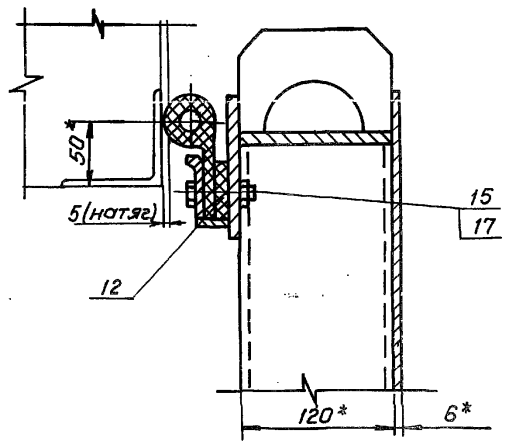
В-В лист 1  
м 1:10



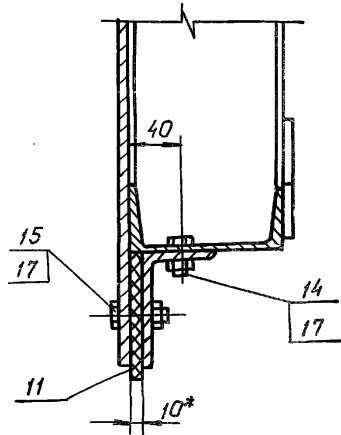
Г-Г лист 1  
м 1:4



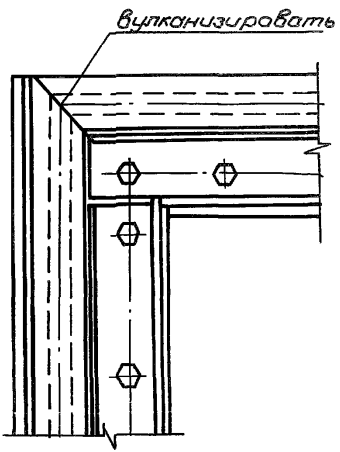
Д-Д лист 1  
м 1:4



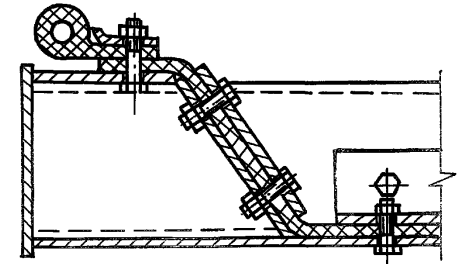
И лист 1  
м 1:4



II лист 1  
м 1:4



Е-Е лист 1  
м 1:4



Цио. н- поол. / поол. и дата / 230м. инб. № / инб. № / фбр. / Подп. и дата

Изм. / Лист № докум. / Подп. / Дата

7.820-4-КМ 084.000 СБ



Серия 7.820-4 Выпуск 8

Код документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			7.820-4 - ЕМ084.100СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
А4	1		7.820-4 - ЕМ084.101	Обшивка	1	
А4	2		7.820-4 - ЕМ084.102	Ребро	2	
А4	3		7.820-4 - ЕМ084.103	Полоса	1	
А4	4		7.820-4 - ЕМ084.104	Полоса	2	
А4	5		7.820-4 - ЕМ084.105	Ребро	1	
	6		7.820-4 - ЕМ084.105-01	Ребро	1	
А4	7		7.820-4 - ЕМ084.106	Ребро	1	
	8		7.820-4 - ЕМ084.106-01	Ребро	1	
	9		7.820-4 - ЕМ084.106-02	Ребро	1	
А4	10		7.820-4 - ЕМ082.105	Ребро	3	
А4	11		7.820-4 - ЕМ012.103	Накладка	6	
А4	12		7.820-4 - ЕМ012.104	Накладка	3	
А4	13		7.820-4 - ЕМ022.104	Проушина	1	
	14		7.820-4 - ЕМ022.104-01	Проушина	1	
А4	15		7.820-4 - ЕМ021.105	Проушина	2	
А4	16		7.820-4 - ЕМ042.107	Упор	4	
А4	17		7.820-4 - ЕМ042.108	Ребро	4	
А4	18		7.820-4 - ЕМ044.108	Лист	2	
А4	19		7.820-4 - ЕМ022.105	Накладка	2	
А4	20		7.820-4 - ЕМ084.107	Ригель	1	
Б4	21		7.820-4 - ЕМ084.108	Ригель		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 в соответствии с ГОСТ 535-79		

7.820-4 - ЕМ084.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Итого
Разраб.	Попова			4/17
Проб.	Гутин			1/17
Гип.	Гутин			1/17
Нач. отд.	Горенев			1/17

Металлоконструкция

Лист	Лист	Листов
А	1	2

ЛЕНГИПРОВОДОЗ

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Код документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	22		7.820-4 - ЕМ084.109	Швеллер	2	31,7 мм
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 в соответствии с ГОСТ 535-79		
Б4	23		7.820-4 - ЕМ084.110	Ригель	1	4,5 мм
				Полоса 5-2 6x120 ГОСТ 103-76 в соответствии с ГОСТ 535-79		
Б4	24		7.820-4 - ЕМ084.111	Полоса	1	11,5 мм
				Полоса 5-2 6x25 ГОСТ 103-76 в соответствии с ГОСТ 535-79		
Б4	25		7.820-4 - ЕМ084.112	Полоса	2	3,0 мм
				Полоса 5-2 6x25 ГОСТ 103-76 в соответствии с ГОСТ 535-79		
				Л = 1330 ± $\frac{IT14}{2}$	1	1,6 мм
	26			Стандартные изделия		
				Шайба 10. 01. 029	2	
				ГОСТ 10806-78		

Изм. №, год, подп. и дата. Взам. инв. №, инв. №, подп. и дата

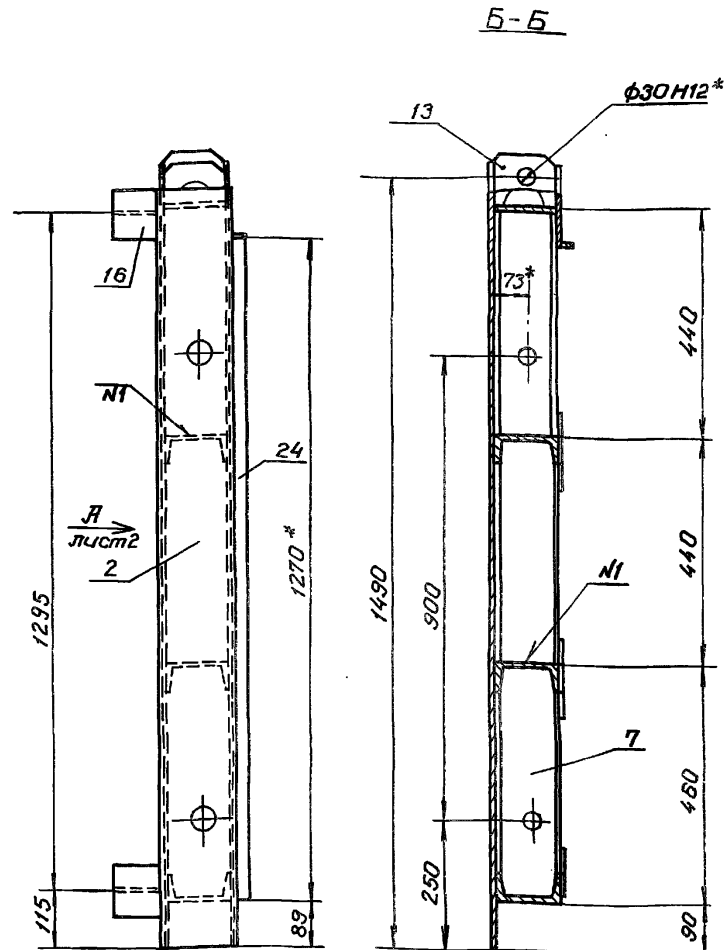
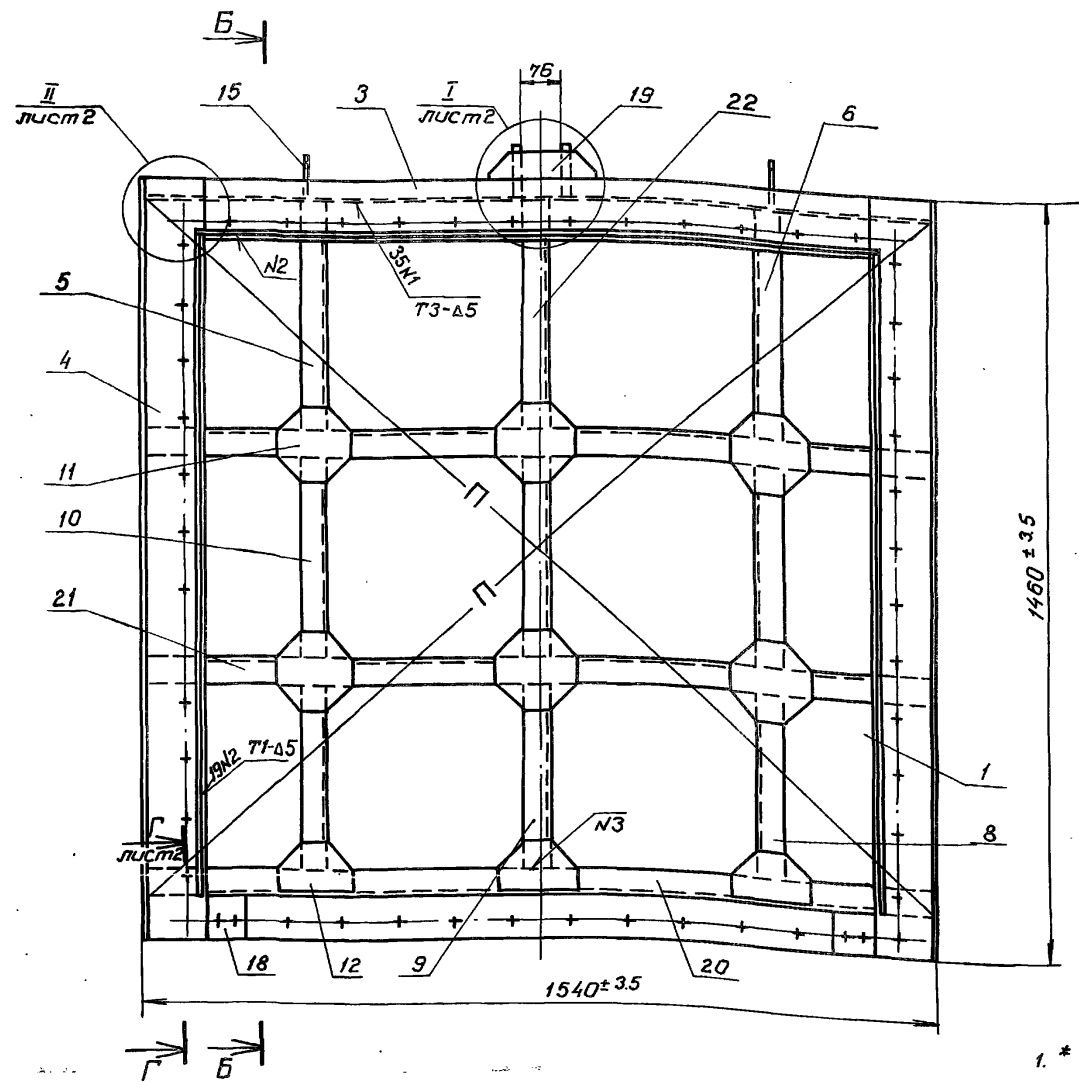
7.820-4 - ЕМ084.100

Лист 2

Выпуск 8

Серия 1.820-4

Инв. № подл./лист и дата /изм. № подл./лист и дата /разм. и материал/лист и дата



1. \* Размеры для справок.
2. разность длин диагоналей П не более 2 мм.
3. Винтообразность уплотняющего контура, измеряемая по центрам

- отверстий под болты, крепящие уплотнения - 3 мм
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
  5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75
  6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Н1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
  7. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

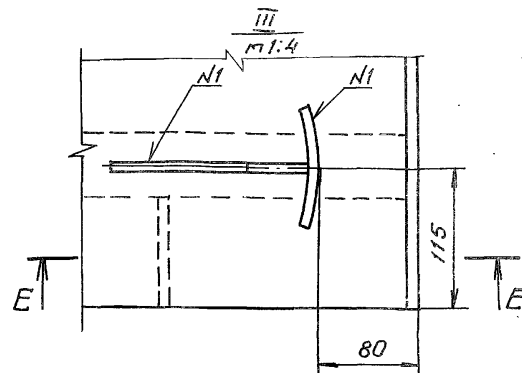
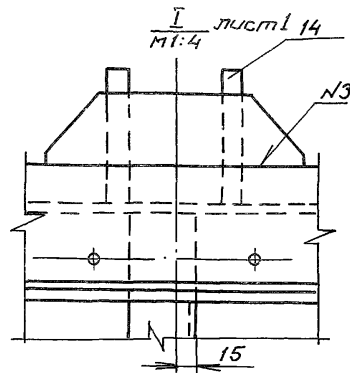
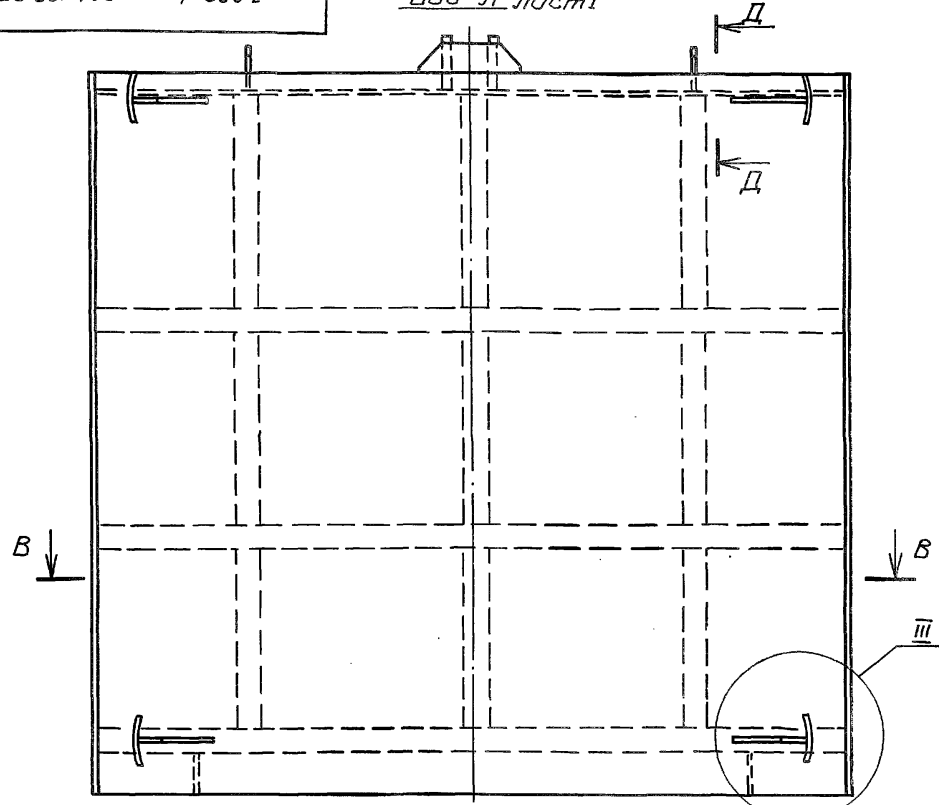
1.820-4-КМ 084.100 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция Сборочный чертеж
Разраб.	Голова	К	И	4.01.86	ЛЕНГИПРОВОДХОЗ
Пров.	Гитин	Л	Л	18.12.86	
ГИП	Гитин	Л	Л	18.12.86	
Нач. отд.	Кореньев	Г	Л	18.12.86	
Н. контр.	Светличков	В	Л	17.01.87	

7.820-4-КМ 084.100 СБ

Вид Я лист

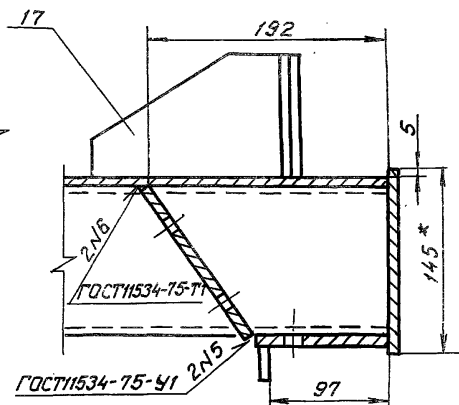
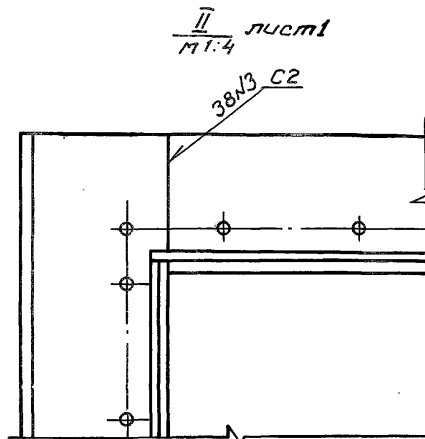
Серия 7.820-4 Выпуск 8

Им. № подл. Подпись и дата. Вост. им. В. И. Ленин. № 2/2006 Подп. и дата.



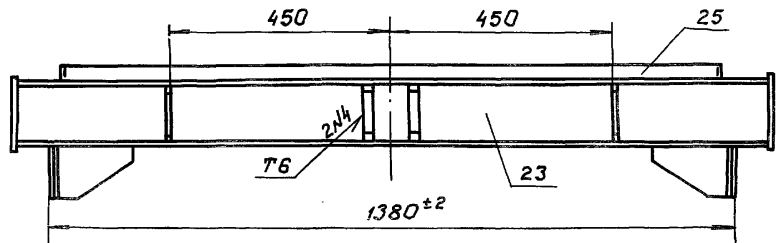
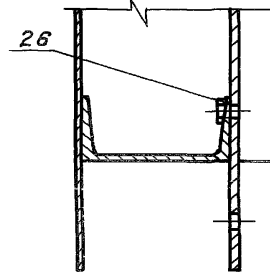
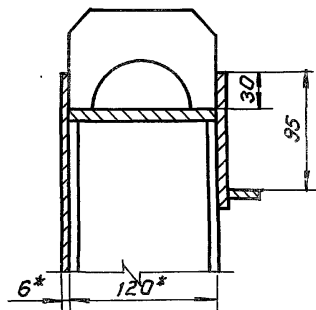
II лист  
М 1:4

E-E

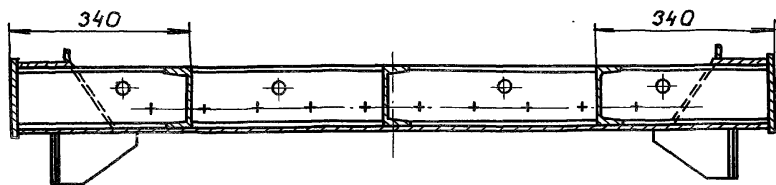


II-D  
М 1:4

Г-Г лист  
М 1:4



B-B



Им. № подл.	Подпись	Дата

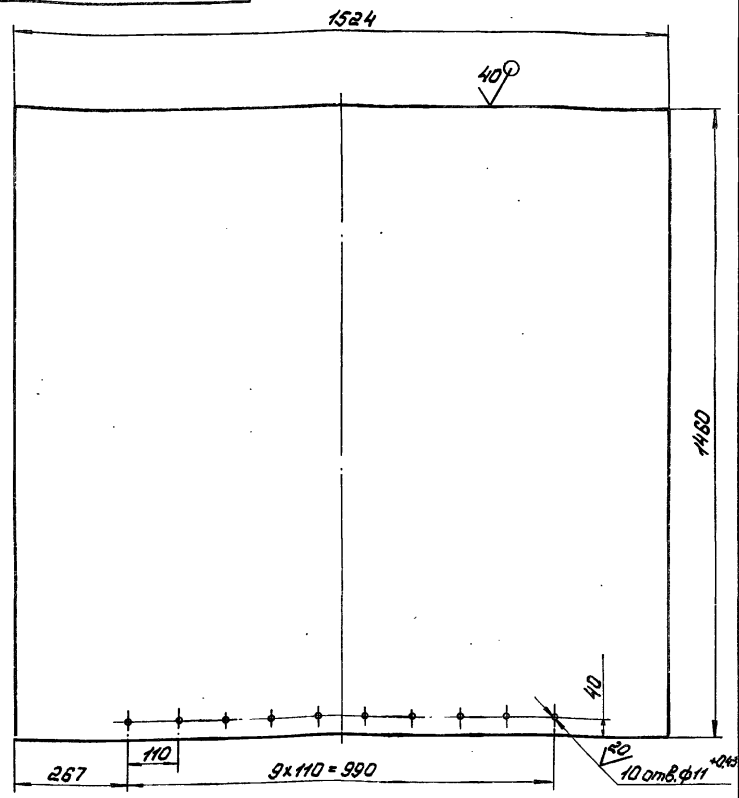
7.820-4-КМ 084.100 СБ

Лист  
2

Серия 7.820-4 Выпуск 8

7.820-4-РМ 084.101

✓ (✓)



1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий,  $\pm 0,28$  мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-РМ 084.101

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Копел	4.07.86
Проб.	Гитин	Лит	18.12.86
Гип.	Гитин	Лит	18.12.86
Нач. отд.	Кореньев	Лит	18.12.86

Обшивка.

Лист	Масса	Масштаб
A	104,8	1:10
Лист	Листов-7	

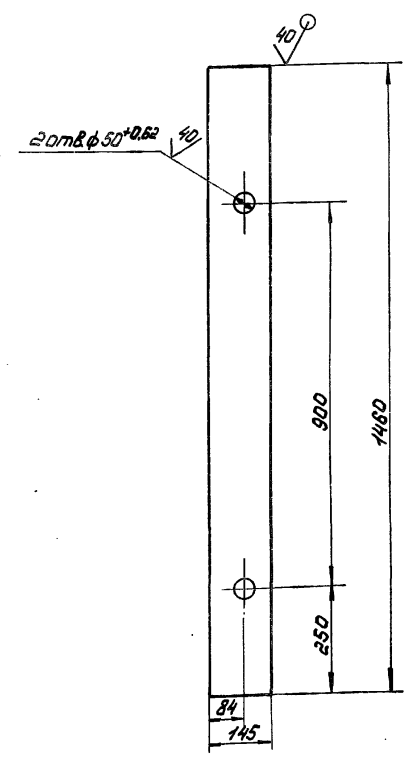
Лист 6-ПН-Б ГОСТ 19903-74  
Р.С.З.С.С. ГОСТ 4687-76

ЛЕНГИПРОВОДОХОЗ

Серия 7.820-4 Выпуск 8

7.820-4-РМ 084.102

✓ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-РМ 084.102

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Копел	4.07.86
Проб.	Гитин	Лит	18.12.86
Гип.	Гитин	Лит	18.12.86
Нач. отд.	Кореньев	Лит	18.12.86

Ребра

Лист	Масса	Масштаб
A	13,0	1:10
Лист	Листов-1	

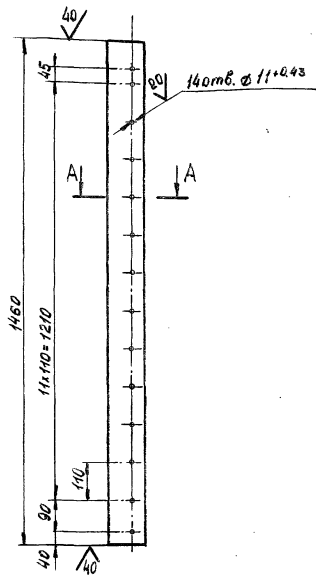
Лист 6-ПН-8 ГОСТ 19903-74  
Р.С.З.С.С. ГОСТ 4687-76

ЛЕНГИПРОВОДОХОЗ

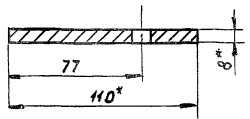
Изм. №, лист, дата, разработчик, исполнитель, дата, подпись, дата

101780 НК - 4-0287

Серия 7.820-4 Выпуск 8



A-A  
M 1:2



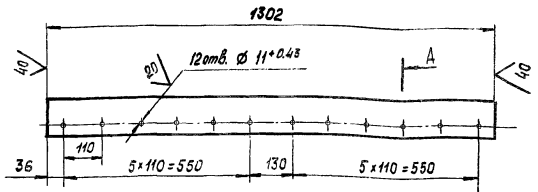
- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий,  $\pm 0.28$  мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

№, № табл. Подп. и дата Изм. № док. Шифр докум. Подп. и дата

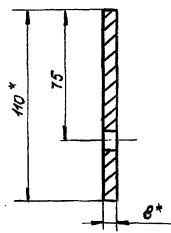
7.820-4 - КМ 084.104				7.820-4 - КМ 084.104			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова				A	10,0	1:10
Проб.	Гитцин				Лист Листов - 1		
Нач. отв.	Корнеев				Полоса Б-2 8x110 ГОСТ 103-76 Пенгипр		

1820-4 - КМ 084.103

Серия 7.820-4 Выпуск 8



A-A  
M 1:2



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий,  $\pm 0.28$  мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

№, № табл. Подп. и дата Изм. № док. Шифр докум. Подп. и дата

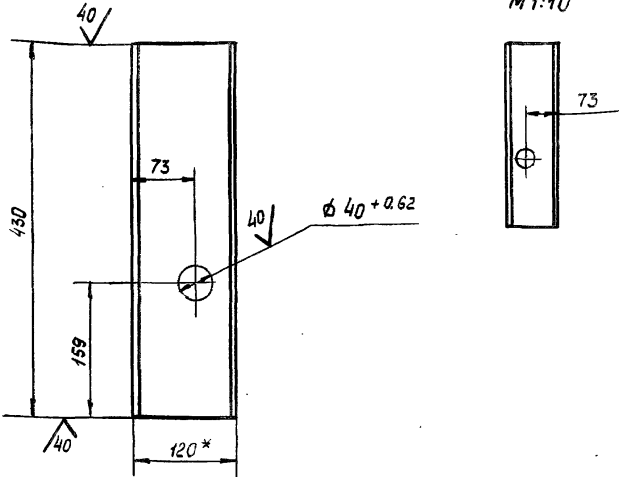
7.820-4 - КМ 084.103				7.820-4 - КМ 084.103			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова				A	8,9	1:10
Проб.	Гитцин				Лист Листов - 1		
Нач. отв.	Корнеев				Полоса Б-2 8x110 ГОСТ 103-76 Пенгипр		

Серия 7.820-4 Выпуск 6

501480МХ - 4 - 0287

7.820-4 - КМ084.105

7.820-4 - КМ084.105-01-зеркальное отражение. Остальное см. 7.820-4 - КМ084.105  
М 1:10



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 КМ 084.105

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова	Мороз	8.02.86
Пров.		Гитин		18.12.86
ГЦП		Гитин		18.12.86
Нач. отд.		Коренев		18.12.86

Ребро

Лист	Масса	Масшт.
A	4,4	1:5
Лист		Листов - 1

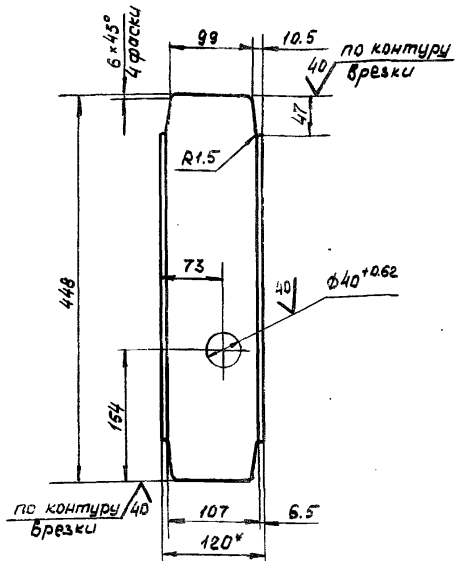
Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Пензипроводхоз  
Вст. Зав. В. Голубев 7.820-4

Серия 7.820-4 Выпуск 6

901480МХ - 4 - 0287

7.820-4 - КМ084.106

7.820-4 - КМ084.106-01-зеркальное отражение. Остальное см. 7.820-4 - КМ084.106  
М 1:10



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ084.106

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова	Мороз	8.02.86
Пров.		Гитин		18.12.86
ГЦП		Гитин		18.12.86
Нач. отд.		Коренев		18.12.86

Ребро

Лист	Масса	Масшт.
A	4,0	1:5
Лист		Листов - 1

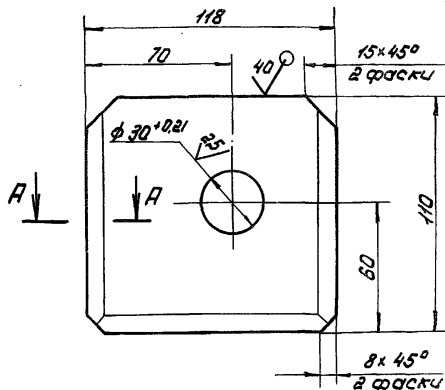
Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Пензипроводхоз

Изм. №, дата, лист, и дата

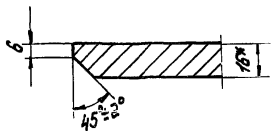
Изм. № подл., дата, лист, и дата

7.820-4 - РМ 022.104

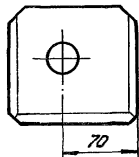
7.820-4 - РМ 022.104



A-A  
M 1:2



7.820-4 - РМ 022.104-01 зер-  
кальное отражение. Остальное  
см. 7.820-4 - РМ 022.104  
M 1:4



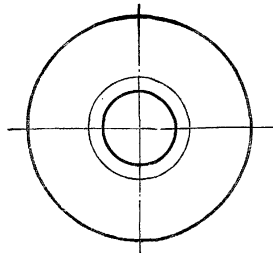
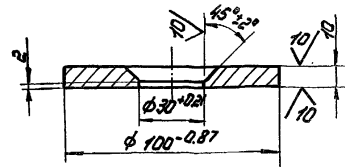
1.\* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - РМ 022.104

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Папова	Колос	18.12.86				
Проб.	Гитин	Мит	18.12.86		Лист	Листов-1	
Гип.	Гитин	Мит	18.12.86		Лист 5-ПН-16 ГОСТ 19903-74		
Нач. отд.	Корнев	Гит	18.12.86		ЛЕНГИПРОВОДОХОЗ		

7.820-4 - РМ 012.212



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - РМ 012.212

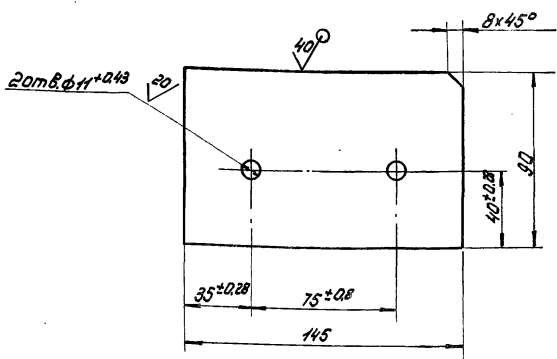
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Папова	Колос	10.12.86				
Проб.	Гитин	Мит	18.12.86		Лист	Листов-1	
Гип.	Гитин	Мит	18.12.86		Лист 5-ПН-12 ГОСТ 19903-74		
Нач. отд.	Корнев	Гит	18.12.86		ЛЕНГИПРОВОДОХОЗ		

№ п/п, год, лист, дата, изм, инв, № док, подп, дата

Серия 7.820-4 Выпуск 8

7.820-4 - РМ 044.108

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

7.820-4 - РМ 044.108

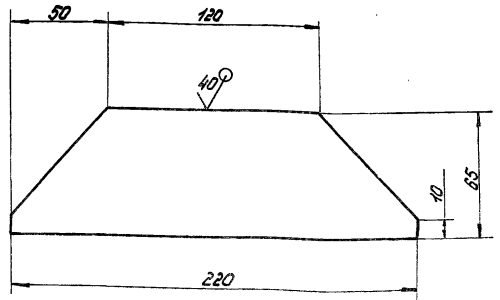
Изм	Лист	№ док	Подп.	Дата	Лист	Лист			Лист	Листов-1
Разраб	Попов	Корнет	11/28	А		0,8	1:2			
Проб	Гитик	11/28								
Лип	Гитик	11/28								
Нач.отд	Корнев	11/28								
					Лист	Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74			ЛЕНГИПРРОПХПЗ	

53

7.820-4 - РМ 022.105

(✓) А

Серия 7.820-4 Выпуск 8



Предельные отклонения размеров ± IT14/2

7.820-4 - РМ 022.105

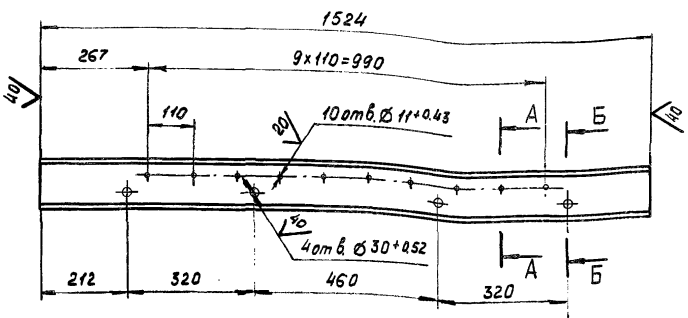
Изм	Лист	№ док	Подп.	Дата	Лист	Лист			Лист	Листов-1
Разраб	Попов	Корнет	11/28	А		0,5	1:2			
Проб	Гитик	11/28								
Лип	Гитик	11/28								
Нач.отд	Корнев	11/28								
					Лист	Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74			ЛЕНГИПРРОПХПЗ	

Накладка

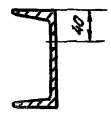


Серия 7.820-4 Выпуск 8

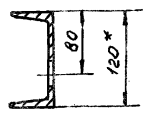
101 780 КМ - 4-028 2



A-A  
M 1:5



B-B  
M 1:5



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\varnothing 11 \pm 0,43$   $\pm 0,28$  мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 084.107

Лит.	Масса	Масштаб
A	15,7	1:10
Лист		Листов-1

Швеллер 12 ГОСТ 8240-72  
Всп. 12.05 ГОСТ 835-79

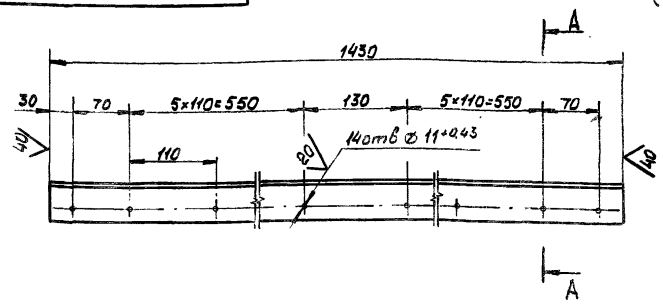
Пенциприводхоз

№ п/п, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

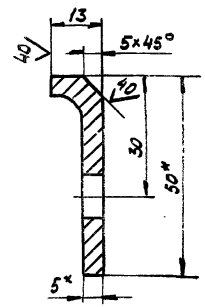
Шм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.б.	Полова	Молод	7.07.86
Проб.	Гитин	Мир	18.12.86
Гип	Гитин	Мир	18.12.86
Нач. отд.	Кореньев	Л	18.12.86

100 780 КМ - 4-028 2

Серия 7.820-4 Выпуск 8



A-A  
M 1:1



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\pm 0,28$  мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 084.001

Лит.	Масса	Масштаб
A	3,3	1:5
Лист		Листов-1

Накладка верхняя

Швеллер 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72  
Всп. 12.05 ГОСТ 835-79

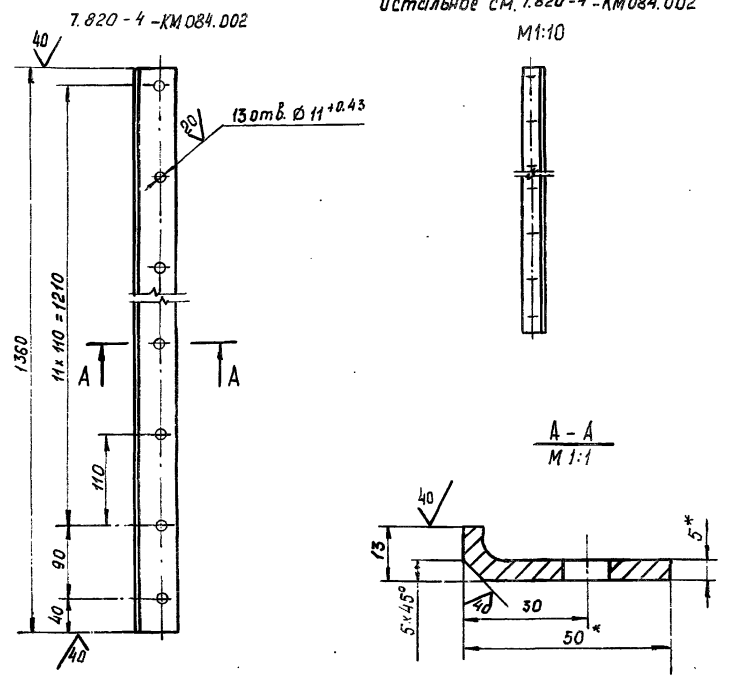
Пенциприводхоз

№ п/п, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

Шм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.б.	Полова	Молод	7.07.86
Проб.	Гитин	Мир	18.12.86
Гип	Гитин	Мир	18.12.86
Нач. отд.	Кореньев	Л	18.12.86

20074801Ж-4-0287

7.820-4-КМ084.002-01-  
зеркальное отражение  
Остальное см. 7.820-4-КМ084.002



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий,  $\pm 0,28$  мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ084.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Ковыч	19.12.96	
Проб.	Гитин	19.12.96		
ГИП	Гитин	19.12.96		
Нач. отд.	Каренев	19.12.96		

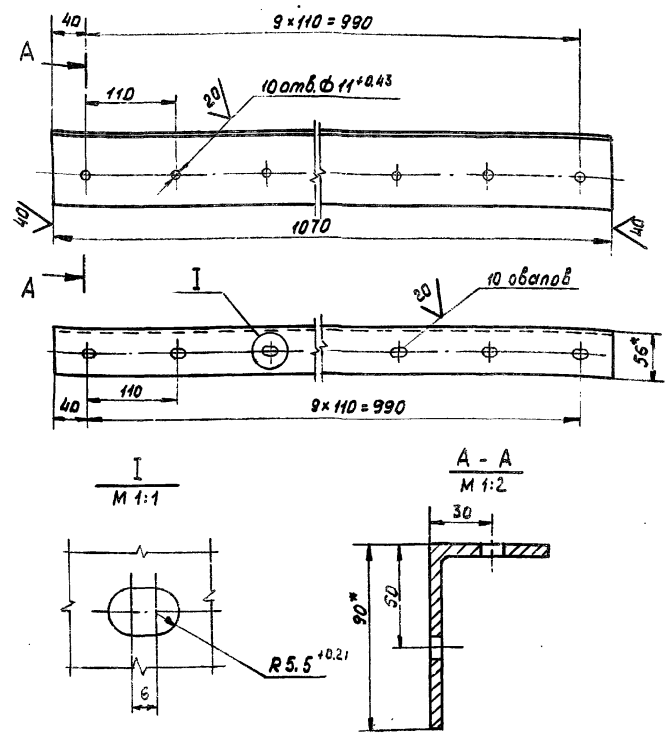
Накладка боковая

Лит.	Масса	Масшт.
A	3,1	1:5
Лист		Листов-1

Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72  
ВСтЗпБ ГОСТ 535-78

Пенсипроводхоз

20074801Ж-4-0287



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий,  $\pm 0,28$  мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ084.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Ковыч	19.12.96	
Проб.	Гитин	19.12.96		
ГИП	Гитин	19.12.96		
Нач. отд.	Каренев	19.12.96		

Уголок

Лит.	Масса	Масшт.
A	7,0	1:5
Лист		Листов-1

Уголок 5-30x56x6 ГОСТ 8510-72  
ВСтЗпБ ГОСТ 535-78

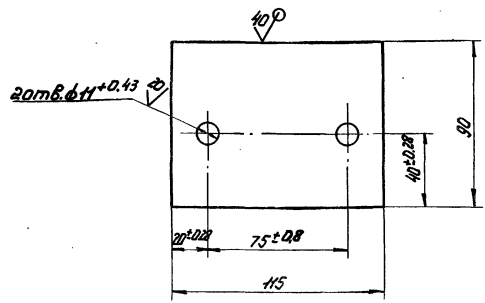
Пенсипроводхоз

Шифр изделия, Подп. и дата. Изготовитель, Издательство, Подп. и дата.

Серия 7.820-4 Выпуск 8

7.820-4-РМ 044.007

(V) (A)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-РМ 044.007

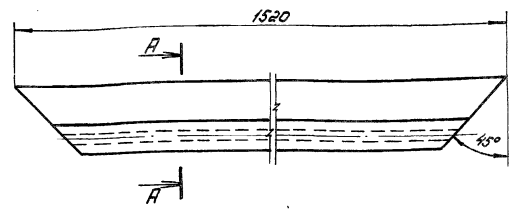
И.Ронто	Степняков	10.05.70
Проф.	Гитин	10.05.70
Проф.	Кореньев	10.05.70
Проф.	Попов	10.05.70
И.Ронто	Степняков	10.05.70

Накладка	Лист	Масса	Масштаб
	A	0,5	1:2
Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79		ЛЕНГИПРОВОДХОЗ	

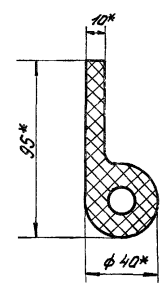
38

7.820-4-РМ 084.004

Серия 7.820-4 Выпуск 8



A-A  
M 1:2



- 1\* Размеры для справок.
- 2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладку 7.820-4-РМ 044.007 при установке уплотнения.

7.820-4-РМ 084.004

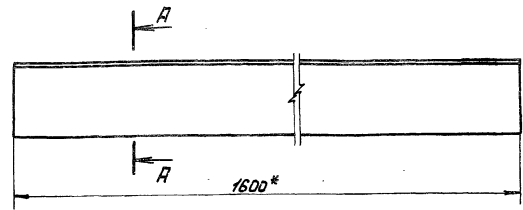
И.Ронто	Степняков	10.05.70
Проф.	Гитин	10.05.70
Проф.	Кореньев	10.05.70
Проф.	Попов	10.05.70
И.Ронто	Степняков	10.05.70

Уплотнение верхнее.	Лист	Масса	Масштаб
	A	2,7	1:5
Уплотнение тип II а ТУ 38-105417-77		ЛЕНГИПРОВОДХОЗ	

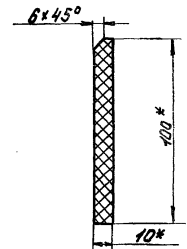
Шифр изделия, Подп. и дата. Изготовитель, Издательство, Подп. и дата.

7.820-4-РМ084.006

Серия 7.820-4 Выпуск 8



А-А  
М 1:2



- 1.\* Размеры для справок.  
2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладку 7.820-4-РМ084.003 и 7.820-4-РМ044.007 при установке уплотнения.

7.820-4-РМ084.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	А				1	1,9	1:5
Разработ.	Попов	Изм.	7.01.88		Лист		Листов-1
Проб.	Гитин	Изм.	8.12.88				
ЧП	Гитин	Изм.	8.12.88				
Нач. отд.	Кореньев	Изм.	8.12.88				

Уплотнение нижнее

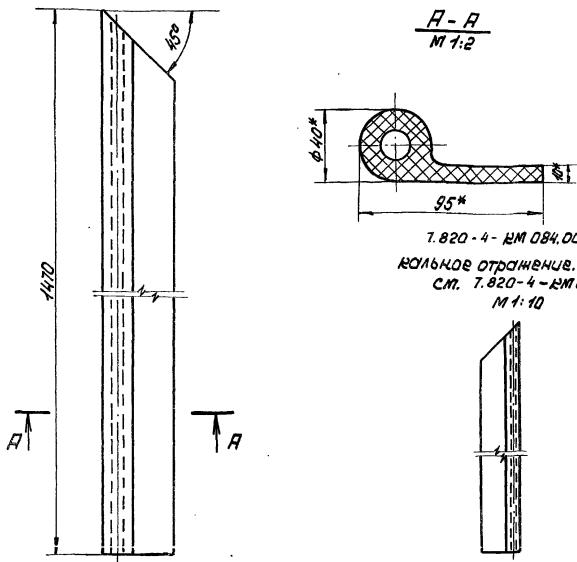
Пластина I, лист, ТМКЦ-М-10х100х1810-17, ГОСТ 7338-77

№ в листе, Подп. и дата, Исполнитель, Подп. и дата

7.820-4-РМ084.005

7.820-4-РМ084.005

Серия 7.820-4 Выпуск 8



А-А  
М 1:2

7.820-4-РМ084.005-от зер-  
кальное отражение. Остальное  
см. 7.820-4-РМ084.005  
М 1:10

- 1.\* Размеры для справок.  
2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладку 7.820-4-РМ084.002 при установке уплотнения.

7.820-4-РМ084.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	А				1	2,7	1:5
Разработ.	Попов	Изм.	7.01.88		Лист		Листов-1
Проб.	Гитин	Изм.	8.12.88				
ЧП	Гитин	Изм.	8.12.88				
Нач. отд.	Кореньев	Изм.	8.12.88				

Уплотнение боковое

Уплотнение тип II а

№ в листе, Подп. и дата, Исполнитель, Подп. и дата

Выпуск В

Серия 7.820-4

опл. и дата  
взам. инв. №  
цуб. №  
дубл. №  
подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Применение
<u>Документация</u>						
A4			7.820-4-КМ 015.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
A4	1		7.820-4-КМ 015.001	Проушина	2	
A4	2		7.820-4-КМ 015.002	Труба	1	
A4	3		7.820-4-КМ 015.003	Болт	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
	4			Гайка М20-7Н. 5.029		
				ГОСТ 5915-70	1	
	5			Шайба 20. 01. 029		
				ГОСТ 11371-78	1	

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова		Менделеев	20.11.86
Пров.	Гитин		Менделеев	18.12.86
ЧП	Гитин		Менделеев	18.12.86

7.820-4-КМ 015.000

Штанга

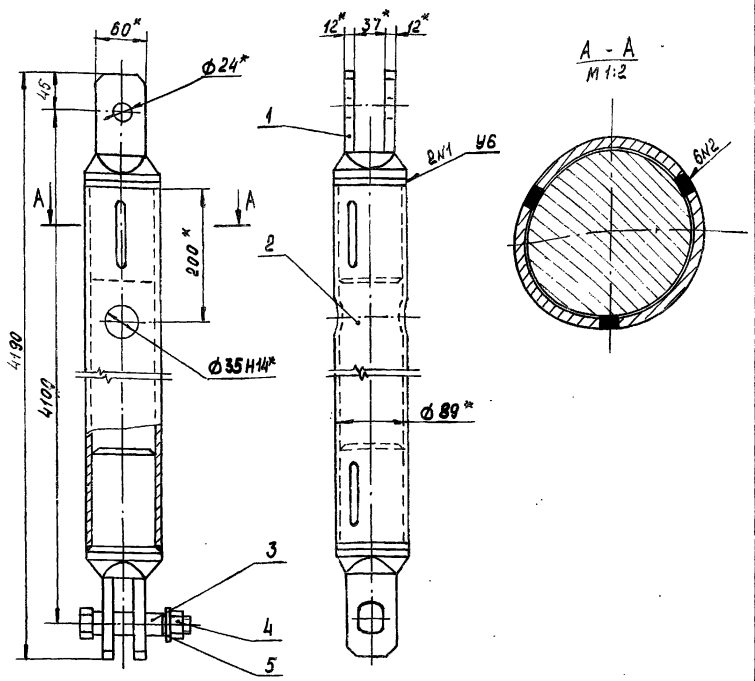
Лист	Лист	Листов
A		1

опл. и дата  
взам. инв. №  
цуб. №  
дубл. №  
подп. и дата

Выпуск В

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ 015.000 СБ



- 1.\* Размеры для справок.
2. При изготовлении и сборке штанги обеспечить проектное положение проушин относительно  $\phi 35H14$ .
3. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
4. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 015.000 СБ

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова		Менделеев	20.11.86
Пров.	Гитин		Менделеев	18.12.86
ЧП	Гитин		Менделеев	18.12.86
Нач. отд.	Кореньев		Гитин	18.12.86

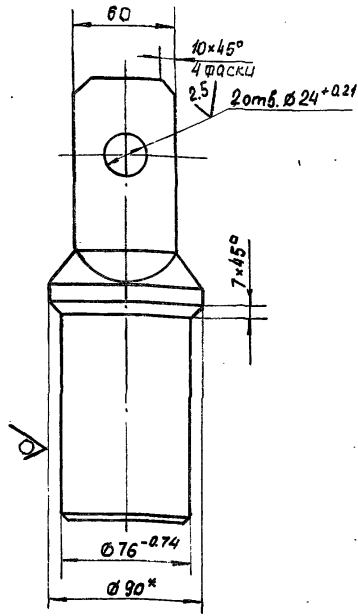
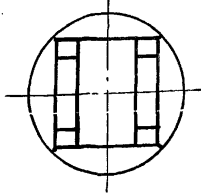
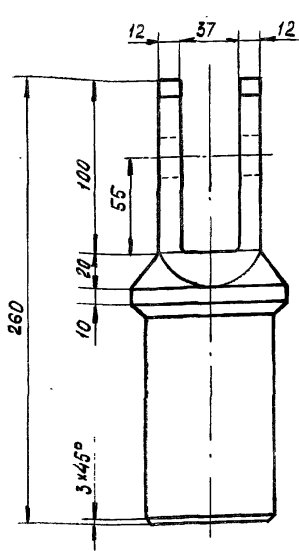
Штанга  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
A	62,7	1:5
Лист		Листов-1

Лампипроводхоз

100 ЮЮЖХ - 0271  
7.820-4-КМ 015.001

20 (✓) (✓)



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 015.001

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Корнев	21.11.86	
Пров.	Гитин	Гитин	18.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	18.12.86	
Нач. отв.	Корнев	Корнев	18.12.86	

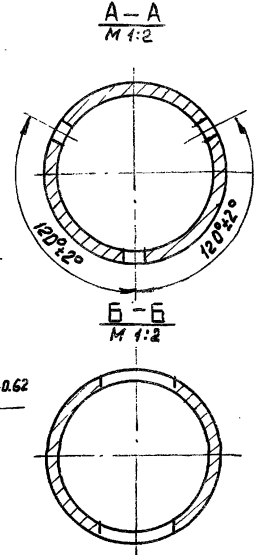
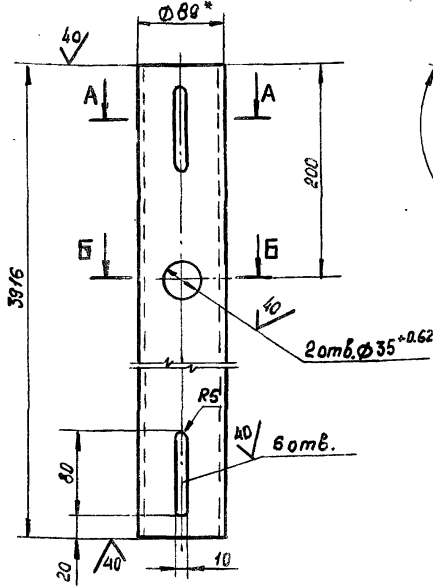
Проушина

Конт. 890 ГОСТ 2580-71

Лит.	Масса	Масшт.
A	7.1	1:2.5
Лист	Листов - 1	

7.820-4-КМ 015.002

20 (✓) (✓)



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 015.002

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Корнев	21.11.86	
Пров.	Гитин	Гитин	18.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	18.12.86	
Нач. отв.	Корнев	Корнев	18.12.86	

Труба

Конт. 89\*6 ГОСТ 8732-75

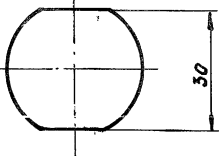
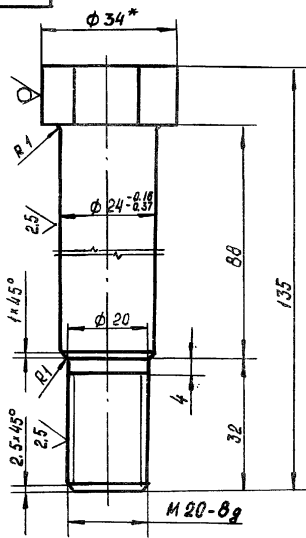
Лит.	Масса	Масшт.
A	48.0	1:5
Лист	Листов - 1	

№ п. лодк. Подп. и дата Изм. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 8

7.820-4 - КМ 015.003

20/ (M)



- \* Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 015.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Корень	18.12.85	
Проб.	Гитин	18.12.85		
ИП	Гитин	18.12.85		
Нач. отд.	Корень	18.12.85		

**Болт**

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,5	1:1
Лист		Листов - 1

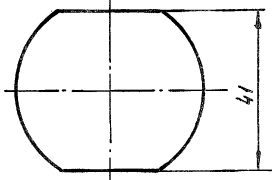
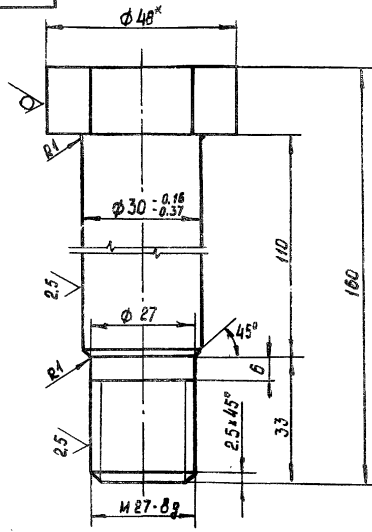
Круг  $\phi 34$  ГОСТ 2590-71

Ленинградблос

100 7820 ИМ - 4 - 028 7

20/ (M)

Серия 7.820-4 Выпуск 8



- \* Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 024.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Корень	24.11.85	
Проб.	Гитин	18.12.85		
ИП	Гитин	18.12.85		
Нач. отд.	Корень	18.12.85		

**Болт**

Лит.	Масса	Масштаб
A	1,0	1:1
Лист		Листов - 1

Круг  $\phi 48$  ГОСТ 2590-71

Л. шпробов

Вариант Задания	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		7.820-4 - КМ045.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	7.820-4 - КМ024.101	Проушина	2	
А4	2	7.820-4 - КМ045.001	Труба	1	
А4	3	7.820-4 - КМ024.001	Болт	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	4		Гайка М27-7Н.5.029 ГОСТ 5915-70	1	
	5		Шайба 27.01.029 ГОСТ 11371-78	1	

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4 - КМ 045 000		
Разраб.	Попов			Кост	26.11.86	Лист	Лист	Листов
Проб.	Гитин				18.08.86	А		1
Гип	Гитин				18.12.86			
Исполн.	Корнев				18.12.86			

Штанга

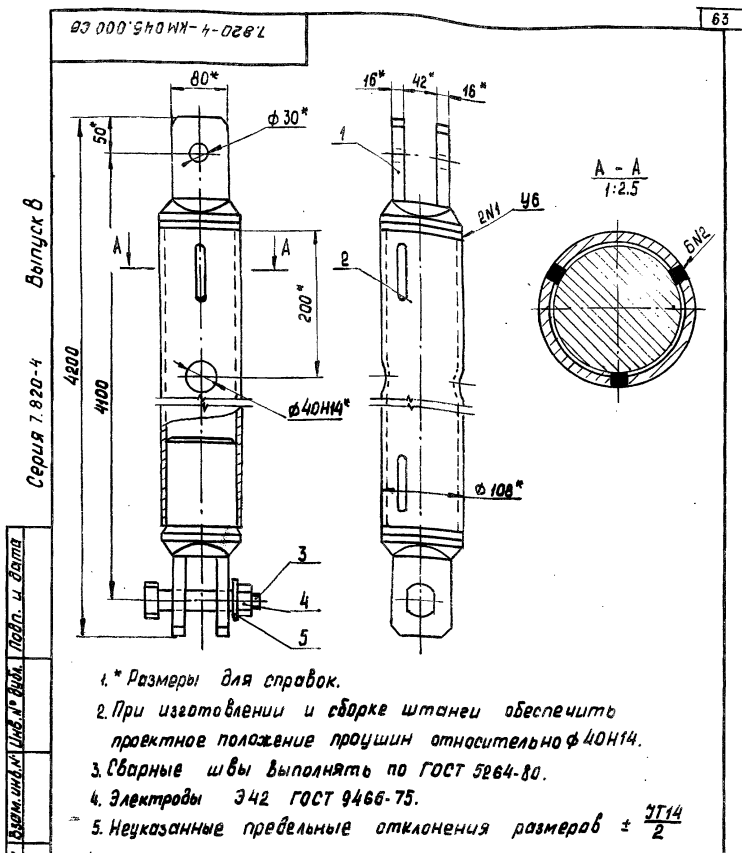
Ленинградхоз

Выпуск в

Серия 7.820-4

5. № подл. 1830м. 186. № 110а. № 8учок. 1100т. и шпты.

5. № подл.



7.820-4 - КМ 045.000 СБ							
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Листов
Разраб.	Попов			26.11.86	А	99,8	1:5
Проб.	Гитин			18.08.86	Лист		Листов-1
Гип	Гитин			18.08.86			
Исполн.	Корнев			18.12.86			

Штанга  
Сборочный чертеж

Ленинградхоз

5. № подл. 1830м. 186. № 110а. № 8учок. 1100т. и шпты.

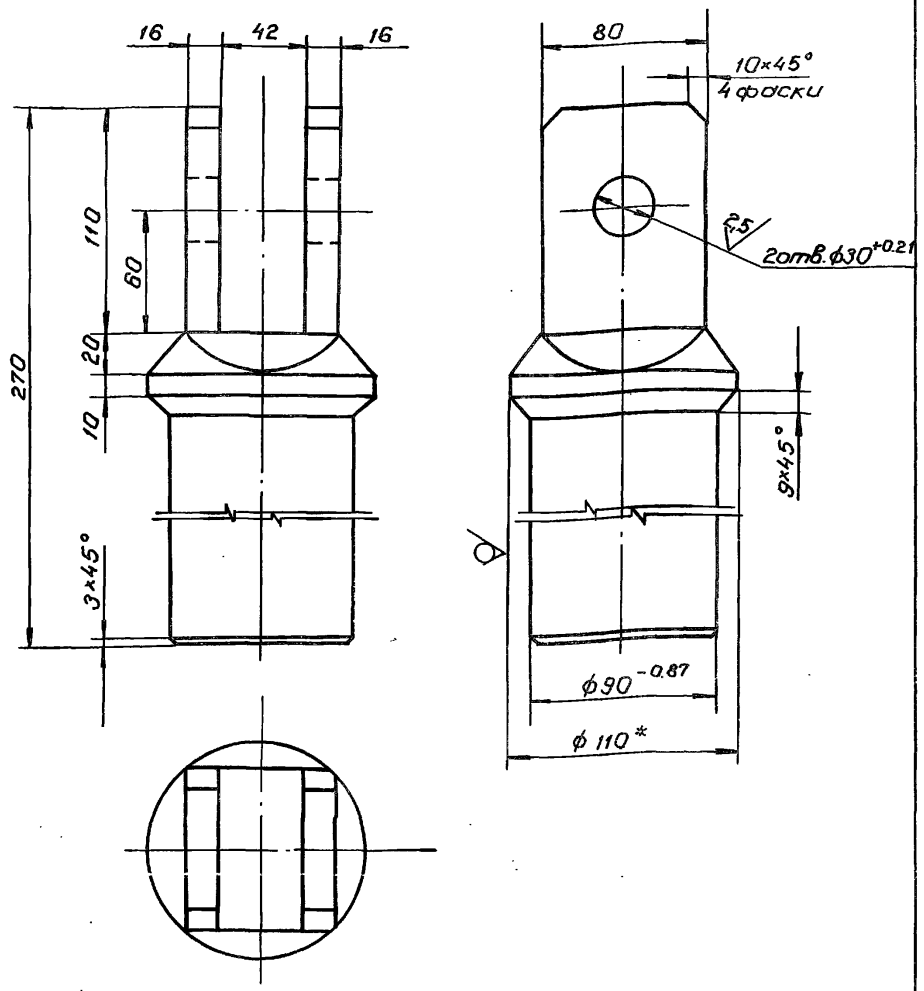


101 420 мм-4-028 L

20/10

Выпуск 8

Серия 7.820-4



- 1. \* размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - км 024.101

№ листа	Лист	№ вакум.	Подп.	Дата
Разраб.	Палава	Коды	25.11.86	
Пров.	Гитин	18.12.86		
ГЛП	Гитин	18.12.86		
Начальн.	Каренев	19.12.86		

Проушина

Лит.	Масса	Масштаб
Л	10,9	1:2,5
Лист	Листов-1	

Круг ф110 ГОСТ 2590-71

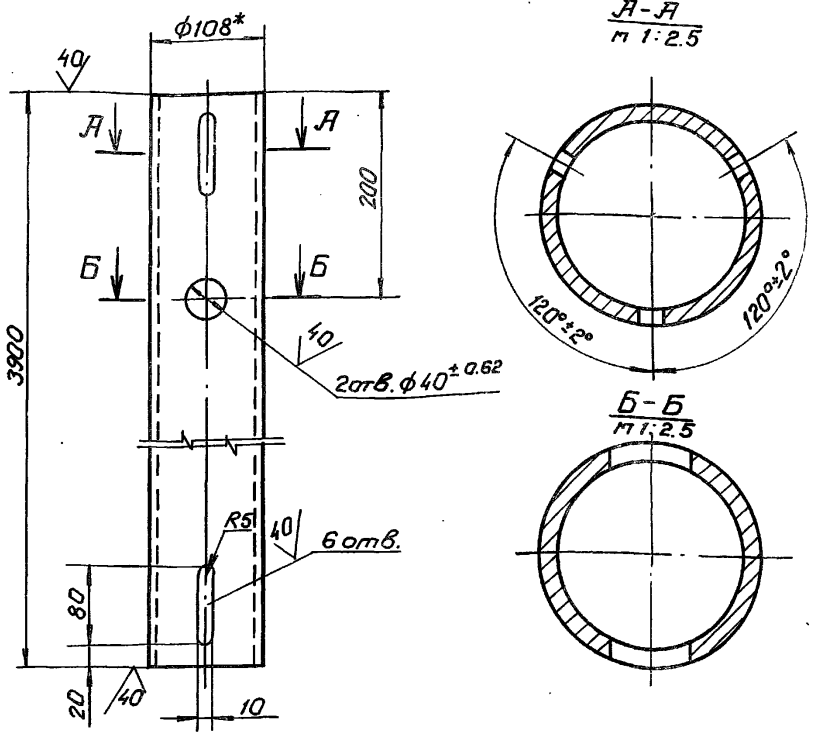
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

100 940 мм-4-028 L

20/10

Выпуск 8

Серия 7.820-4



- 1. \* размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - км 045.001

№ листа	Лист	№ вакум.	Подп.	Дата
Разраб.	Палава	Коды	25.11.86	
Пров.	Гитин	18.12.86		
ГЛП	Гитин	18.12.86		
Начальн.	Каренев	19.12.86		

Труба

Лит.	Масса	Масштаб
Л	77,0	1:5
Лист	Листов-1	

Труба 108x8 ГОСТ 8732-78

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Выпуск 8

Серия Т.820-4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
13		7.820-4-РМО18.000СБ	Сборочный чертеж.		
			<u>Сборочные единицы</u>		
14	1	7.820-4-РМО18.100	Марка	2	
			<u>Детали</u>		
14	2	7.820-4-РМО18.001	Узелок	1	
	3	-01	Узелок	1	
14	4	7.820-4-РМО18.002	Шайба	8	
14	5	7.820-4-РМО18.003	Узелок		
			Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВотзонС ГОСТ 535-79		
			$L = 130 \pm \frac{IT14}{2}$	4	1,8 кг
14	6	7.820-4-РМО18.004	Узелок		
			Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВотзонС ГОСТ 535-79		
			$L = 250 \pm \frac{IT14}{2}$	2	1,9 кг
14	7	7.820-4-РМО18.005	Узелок		
			Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВотзонС ГОСТ 535-79		
			$L = 550 \pm \frac{IT14}{2}$	4	8,3 кг
14	8	7.820-4-РМО18.006	Узелок		
			Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВотзонС ГОСТ 535-79		
			$L = 650 \pm \frac{IT14}{2}$	2	4,9 кг

7.820-4-РМО18.000

Исполн. № докум.	Подп.	Дата
Нароб. Курько	П.И.	18.08
Проф. Попова	Л.И.	18.08
Н.П. Ритин	Л.И.	18.08
Начальн. Корнеев	Л.И.	18.08

Вранштейн

Лист	Листов
1	2

ЛЕНГИНПРОДХОЗ

Выпуск 8

Серия Т.820-4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
14	9	7.820-4-РМО18.007	Узелок		
			Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВотзонС ГОСТ 535-79		
			$L = 1200 \pm \frac{IT14}{2}$	2	9,0 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	10		Болт М10-8рx25 46.029 ГОСТ 7798-70	4	
	11		Гайка М10-7Н 5.029 ГОСТ 5915-70	4	

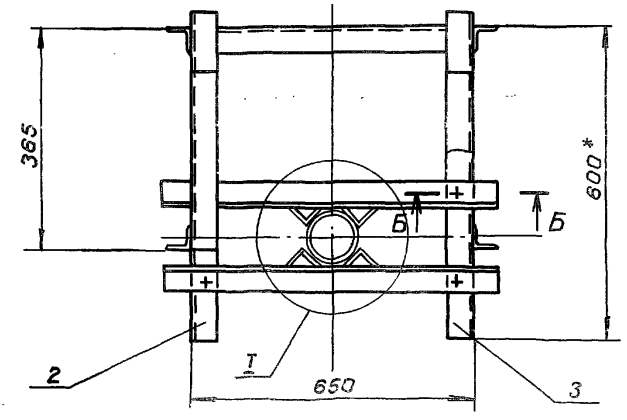
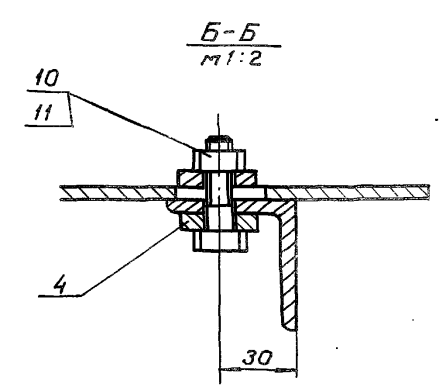
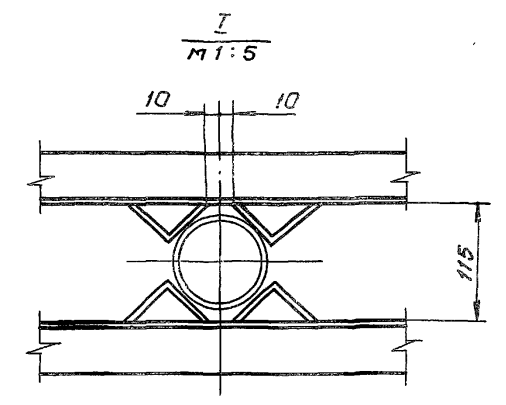
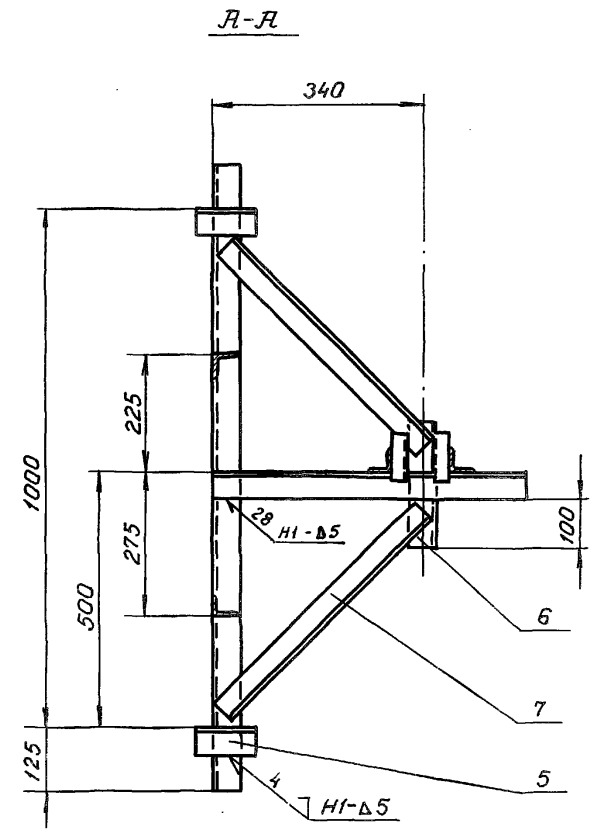
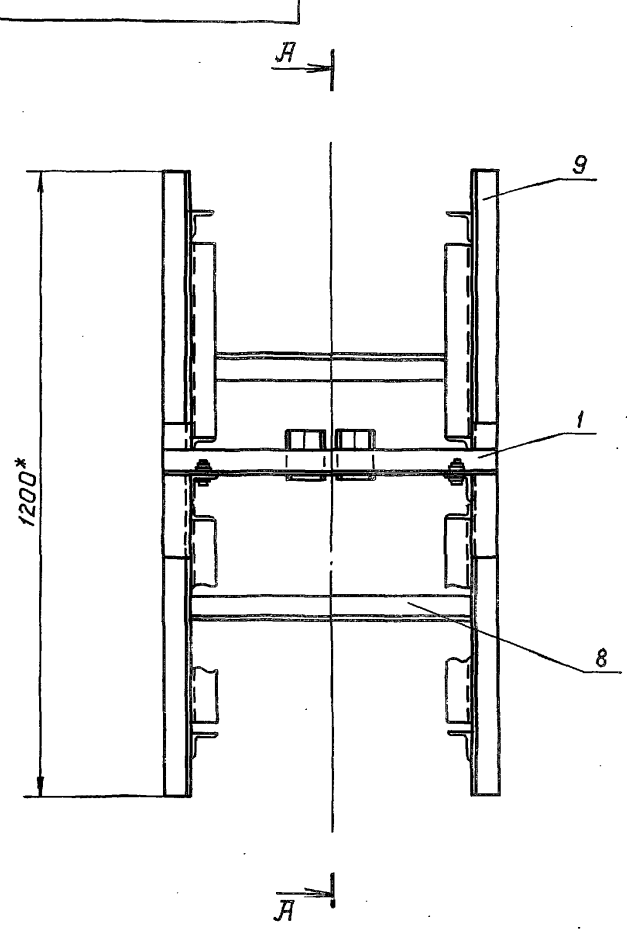
№, № лист, Подп. и дата, Ветчинкин Л.И., Корнеев Л.И.

7.820-4-РМО18.000

7.820-4-КМ 016.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Лист №, дата, Изм. №, дата, Лист №, дата, Лист №, дата, Лист №, дата



1. \* Размеры для справок
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

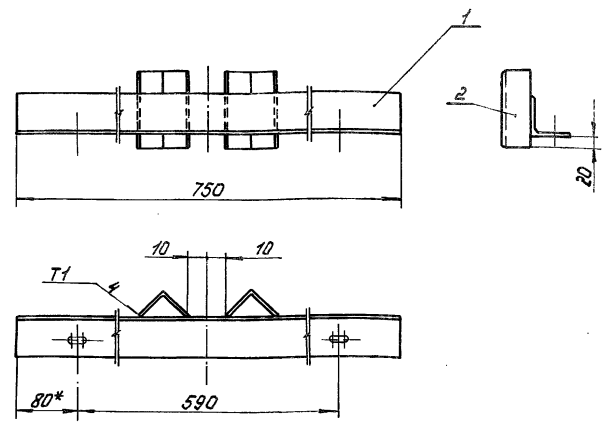
				7.820-4-КМ 016.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курдюков	Курица	12.12.86	Я	34.4	1:10	
Пров.	Полова	Кочет	16.12.86	Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин	Шейд	5.01.86				
Нач. отд.	Каренев	Кот	12.01.86				
Кранштейн Сборочный чертеж					ЛЕНГИПРО		

1.820-4-РМО16.100С5

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Листов	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
Р4		1.820-4-РМО16.100С5	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
Р4	1	1.820-4-РМО16.101	Узелок	1	
Р4	2	1.820-4-РМО16.102	Узелок	2	

Серия 1.820-4

Серия 1.820-4



- 1\* Размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 11534-75
3. Электрады Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

№, л. табл. / лист. и дата в соответствии с формой / шаг. и дата

№, л. табл. / лист. и дата в соответствии с формой / шаг. и дата

1.820-4-РМО16.100			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Курялова	Курялова	15.12.88	
Проб. Попова	Корень	16.12.88	
Н.П. Ритин	Ритин	17.12.88	
Нач. отд. Корень	Корень	17.12.88	
И.В. Ритин	Ритин	17.12.88	

1.820-4-РМО16.100С5			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Курялова	Курялова	15.12.88	
Проб. Попова	Корень	16.12.88	
Н.П. Ритин	Ритин	17.12.88	
Нач. отд. Корень	Корень	17.12.88	
И.В. Ритин	Ритин	17.12.88	

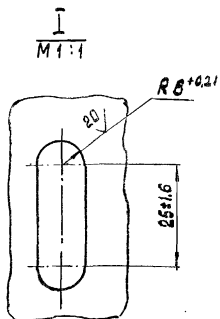
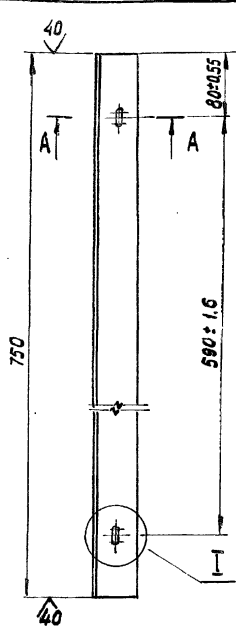
Марка

Марка  
Сборочный чертёж.

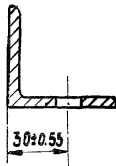
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

7.820-4-КМ 016.101



A-A  
M 1:2



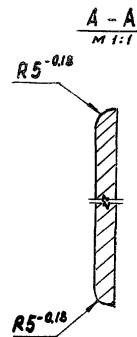
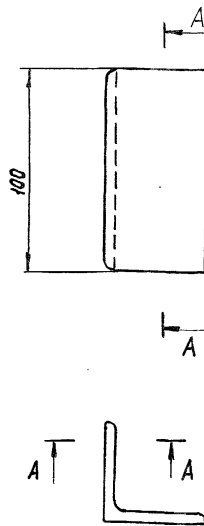
Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 016.101

Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курин	15.12.86
Проб.	Полова	Корнев	15.12.86
ГИП	Гутин	Гутин	5.01.87
Нач. отд.	Корнев	Корнев	12.01.87

Уголок	Лист	Масса	Масштаб
	A	2,8	1:5
лист		Листов - 1	
Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вместе с ГОСТ 535-79		Лентепроводхоз	

7.820-4-КМ 016.102



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 016.102

Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курин	15.12.86
Проб.	Полова	Корнев	15.12.86
ГИП	Гутин	Гутин	5.01.87
Нач. отд.	Корнев	Корнев	12.01.87

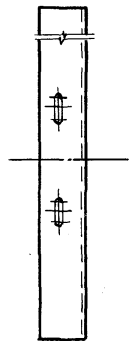
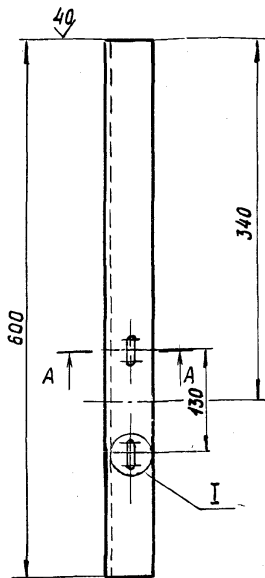
Уголок	Лист	Масса	Масштаб
	A	0,4	1:2
лист		Листов - 1	
Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вместе с ГОСТ 535-79		Лентепроводхоз	

100'910ЖК 7-0287

✓(✓)

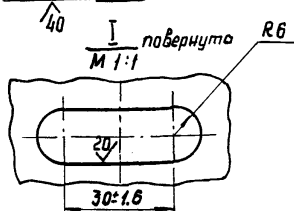
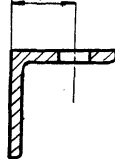
7.820-4-КМ016.001

7.820-4-КМ016.001 - 01 - зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ016.001



A - A  
M 1:2

30 ± 0.55



Неуказанные предельные отклонения размеров - ±  $\frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ016.001

Уголок

Лит.	Масса	Масшт.
A	2.2	1:5

Лист Листов - 1

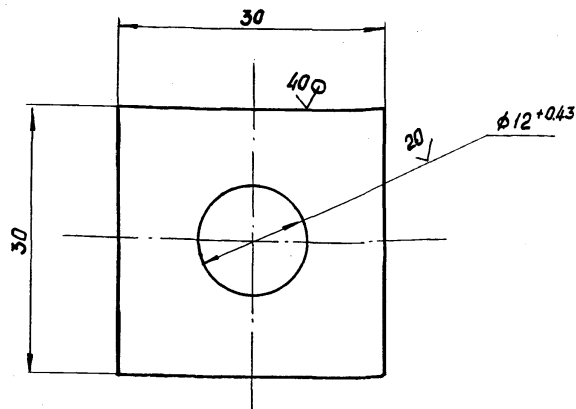
Уголок 5-50-50x5 ГОСТ 8509-72  
Вст 3 ст 5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

200'910ЖК - 4-0287

✓(✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 8



Неуказанные предельные отклонения размеров - ±  $\frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ016.002

Шайба

Лит.	Масса	Масшт.
A	0.04	2:1

Лист Листов - 1

Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74  
Вст 3 ст 5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	А	Курилова	Курилова	12.12.85
2	А	Попова	Ковы	16.12.85
3	А	Гитин	Гитин	5.01.87
4	А	Каренев	Каренев	10.1.87

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	А	Курилова	Курилова	12.12.85
2	А	Попова	Ковы	16.12.85
3	А	Гитин	Гитин	5.01.87
4	А	Каренев	Каренев	10.1.87

№ в серии (1, 2, 3) и дата вставки штампа и даты изготовления (1, 2, 3) и дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
Выпуск 8	83	7.820-4 - РМ 025.000С	Документация		
			Сборочный чертеж.		
	84	7.820-4 - РМ 025.100	Сборочные единицы		
			Марка	2	
	84	7.820-4 - РМ 018.001	Детали		
			Узелок	1	
	84	7.820-4 - РМ 018.002	-01		
			Узелок	1	
	84	7.820-4 - РМ 018.002	Шайбы		
			Узелок	8	
84	7.820-4 - РМ 025.001	Узелок			
		Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3 шт 5 ГОСТ 535-79 $L = 150 \pm \frac{J_{T14}}{2}$	4	1,8 кг	
84	7.820-4 - РМ 025.002	Узелок			
		Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3 шт 5 ГОСТ 535-79 $L = 250 \pm \frac{J_{T14}}{2}$	2	1,9 кг	
84	7.820-4 - РМ 025.003	Узелок			
		Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3 шт 5 ГОСТ 535-79 $L = 550 \pm \frac{J_{T14}}{2}$	4	8,3 кг	
84	7.820-4 - РМ 025.004	Узелок			
		Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3 шт 5 ГОСТ 535-79 $L = 650 \pm \frac{J_{T14}}{2}$	2	4,9 кг	

7.820-4 - РМ 025.000

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разработчик Курякова  
Проверил Попов  
Инж. Попов  
Инж. Попов  
Инж. Попов

Кронштейн

Лист Листов  
1 2

ЛЕНИНГРАДСКОЕ

№ в серии (1, 2, 3) и дата вставки штампа и даты изготовления (1, 2, 3) и дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
Выпуск 8	84	7.820-4 - РМ 025.005	Узелок		
			Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3 шт 5 ГОСТ 535-79 $L = 180 \pm \frac{J_{T14}}{2}$	2	3,0 кг
	84	7.820-4 - РМ 025.005	Стандартные изделия		
			Болт М10-8рх35 48.028 ГОСТ 7798-70	4	
	84	7.820-4 - РМ 025.005	Гайка М10-7Н 5.028 ГОСТ 5915-70	4	

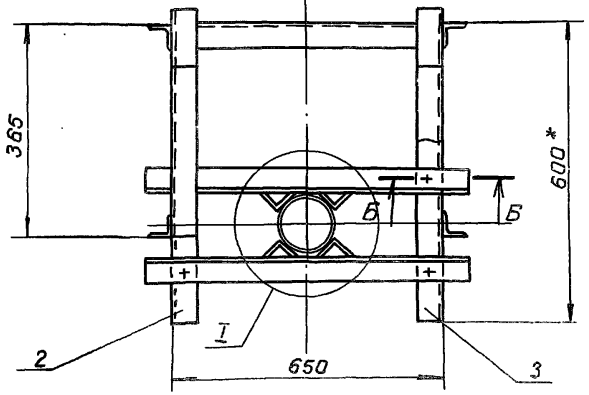
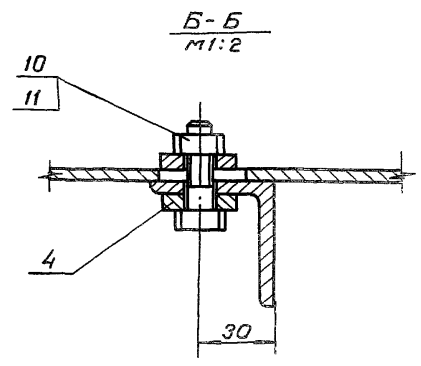
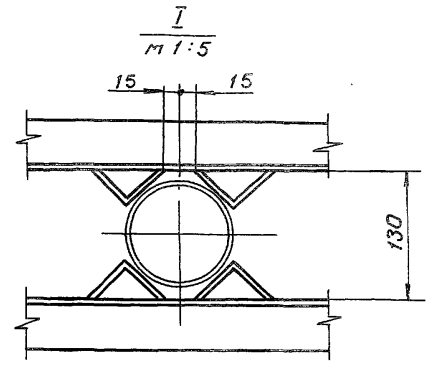
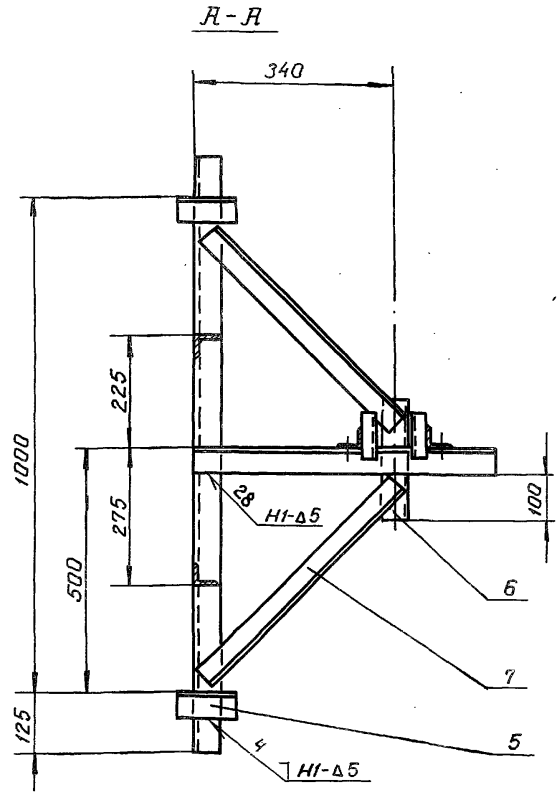
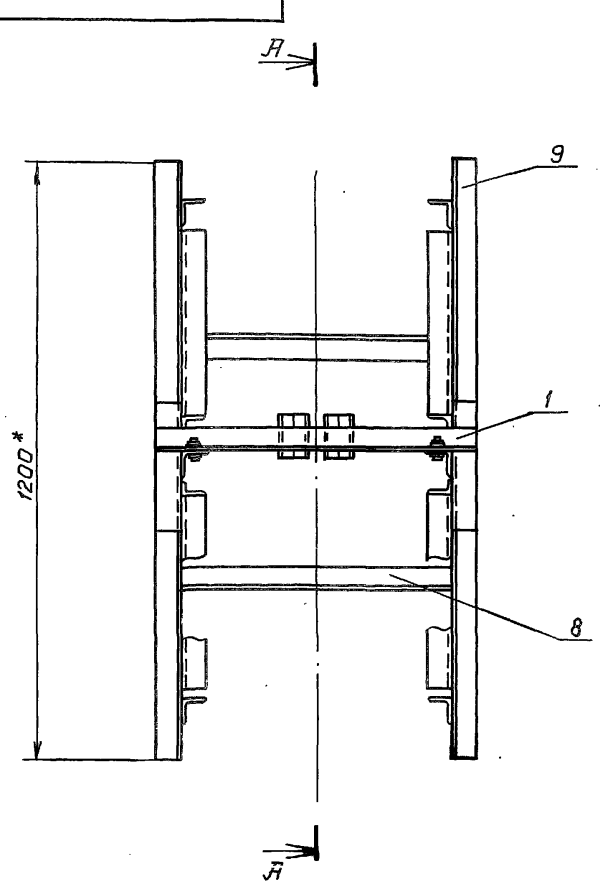
7.820-4 - РМ 025.000

Лист  
2

7.820-4-КМ025.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Изм. № подл. и дата Изм. № дораб. Подп. и дата



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
- 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- 4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Г1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

				7.820-4-КМ025.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Я	34.4	1:10
					Лист		Листов-1
					ЛЕНГИПРОВ		

Кранштейн  
Сборочный чертеж



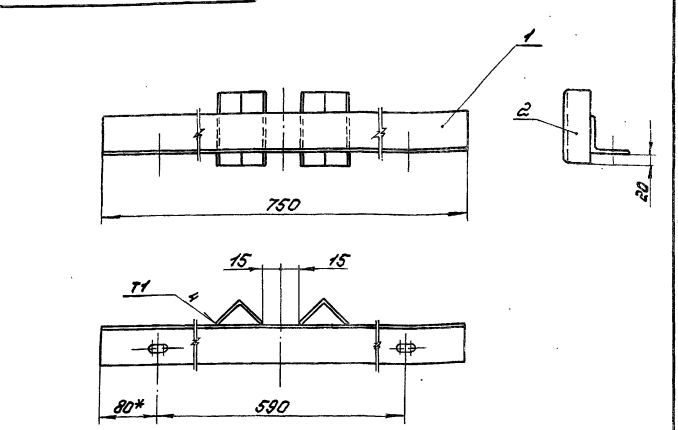
Выпуск	Гр. чертеж	Экз. чертеж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Выпуск 8	А4			<u>Документация</u>				
				7.820-4- РМ 025.100 СБ	Сборочный чертеж.			
				<u>Листов</u>				
Серия 7.820-4	А4	1	7.820-4- РМ 016.101	Угелок		1		
			7.820-4- РМ 016.102	Угелок		2		

7.820-4 - РМ 025.100			
Лист	Лист	Листов	
Р		1	
ЛЕНГИПРОВОДОУЗ			

9000552007 - 4-028 2

Серия 7.820-4

Удл. № лис. Лист. и дата вставки в экз. чертежа



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 11534-75.
- 3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75.
- 4. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - РМ 025.100 СБ			
Удл. лист № докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Курляков	Ильин	15.8.88	
Проб. Попов	Ильин	18.8.88	
Чит. Гитин	Ильин	12.9.88	
Нач. отд. Корень	Ильин	12.9.88	
Н.Вондр. Степанов	Ильин	20.8.88	
Лист	Листов		
Р	36	1-5	
ЛЕНГИПРОВОДОУЗ			

Удл. № лис. Лист. и дата вставки в экз. чертежа

Марка

Марка  
Сборочный чертеж

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-РМО17.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Р4	1		7.820-4-РМО17.001	Плита	1	
Р4	2		7.820-4-РМО17.002	Ребро	4	
Р4	3		7.820-4-РМО17.003	Швеллер	2	
Б4	4		7.820-4-РМО17.004	Швеллер		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Вот 3 от 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 784 \pm \frac{\pm 14}{2}$	2	19,3 кг
Б4	5		7.820-4-РМО17.005	Лист		
				Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Вот 3 от 5 ГОСТ 14637-79		
				$(102 \times 150) \pm \frac{\pm 14}{2}$	2	1,9 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Болт М16-8g x 180 46.029 ГОСТ 7198-70	4	
	7			Гайка М16-7H 5.029 ГОСТ 5915-70	8	

Упр. МРЭО И.И.И.И. и другие организации, участвующие в проектировании

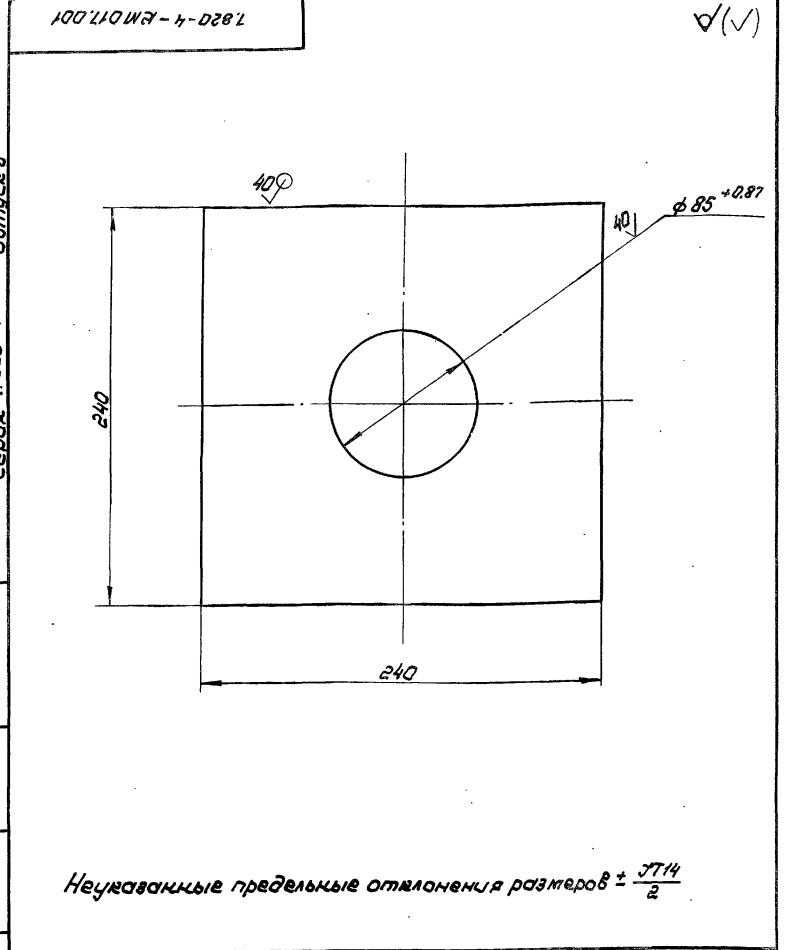
Выпуск 8  
Серия 7.820-4

7.820-4-РМО17.000			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Попова	И.И.И.	И.И.И.	12.88
Проф. Попова	И.И.И.	И.И.И.	12.88
Нач. отд. Кореньев	И.И.И.	И.И.И.	12.88
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12.88

Тумба

Лист	Лист	Листов
1	1	1

ЛЕНГИПРОВОДОХЗ



Упр. МРЭО И.И.И.И. и другие организации, участвующие в проектировании

Выпуск 8  
Серия 7.820-4

7.820-4-РМО17.001			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Попова	И.И.И.	И.И.И.	12.88
Проф. Попова	И.И.И.	И.И.И.	12.88
Нач. отд. Кореньев	И.И.И.	И.И.И.	12.88
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12.88

Плита

Лист	Масса	Масштаб
1	6,5	1:2,5

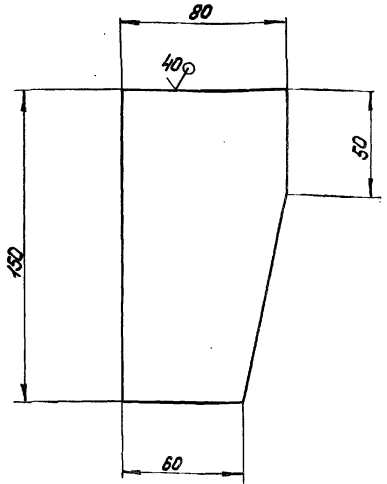
Лист 5-ПН-16 ГОСТ 19903-74  
Вот 3 от 5 ГОСТ 14637-79

ЛЕНГИПРОВОДОХЗ



7.820-4-РМ017.002

(✓)A



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-РМ017.002

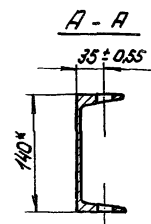
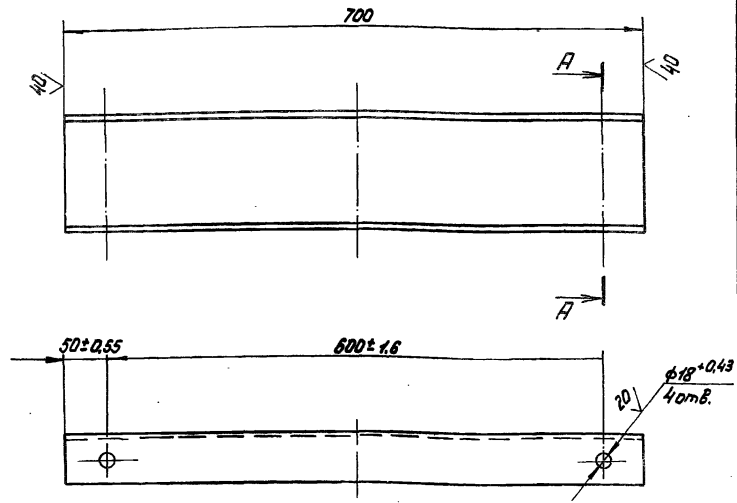
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Курилово	10.12.86		
Проб.	Попова	12.12.86		
Г.И.П.	Китич	12.12.87		
Нач. отд.	Кореньев	12.12.87		
И.Р.Контр.	Степачков	12.12.87		

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,7	1:2
Лист Б.ПН-8 ГОСТ 19903-74 Вот 3 сп5 ГОСТ 14637-79		

ЛЕНГИПРОВОДУСЗ

7.820-4-РМ017.003

(✓)A



1. \* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-РМ017.003

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Курилово	10.12.86		
Проб.	Попова	12.12.86		
Г.И.П.	Китич	12.12.87		
Нач. отд.	Кореньев	12.12.87		
И.Р.Контр.	Степачков	12.12.87		

Лит.	Масса	Масштаб
A	8,5	1:5
Лист ШВеллер 14 ГОСТ 8240-72 Вот 3 сп5 ГОСТ 535-79		

ЛЕНГИПРОВОДУСЗ

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
	13	7.820-4-РМ026.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
	14	7.820-4-РМ026.001	Плита	1	
	14	7.820-4-РМ026.002	Ребро	4	
	14	7.820-4-РМ026.003	Швеллер	2	
	14	7.820-4-РМ026.004	Швеллер		
			Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 8 см 3 см 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 780 \pm \frac{7714}{2}$	2	22,2 кг
	14	7.820-4-РМ026.005	Лист		
			Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 8 см 3 см 5 ГОСТ 14837-79		
			$(132 \times 150) \pm \frac{7714}{2}$	2	2,5 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Болт М20-8g×200 46.029 ГОСТ 7798-70	4	
	7		Гайка М20-7Н 5.029 ГОСТ 5915-70	8	

7.820-4-РМ026.000

Тумба

Лист	Лист	Листов
1	1	1

ЛЕНГИПРОВОДОУЗ

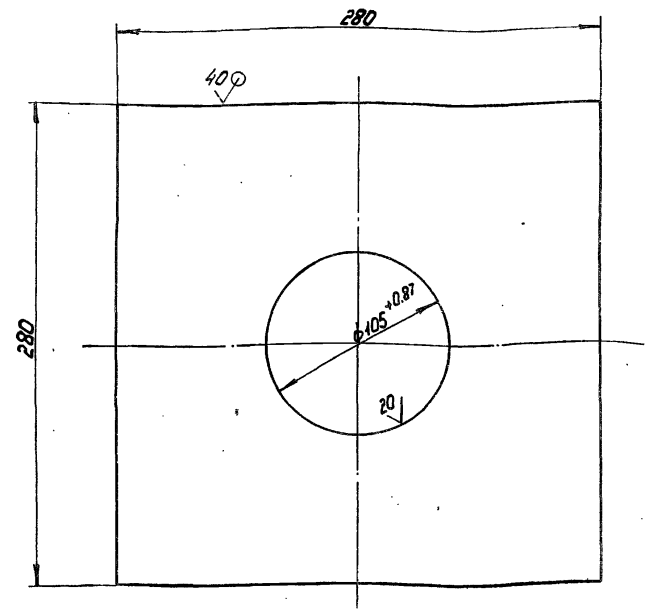
Испол. и дата выдачи и дата возврата изделия в заводской комплектации

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Курилов	9.10.88		
Проб.	Полова	12.12.88		
Куп.	Гитин	12.01.89		
Нач. отд.	Кореньев	12.01.89		
Н.контр.	Степачков	12.01.89		

100820121-4-0201

✓(✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 8



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{7714}{2}$

7.820-4-РМ026.001

Плита

Лист	Масса	Масштаб
1	10,9	1:2,5

Лист 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74  
8 см 3 см 5 ГОСТ 535-79

ЛЕНГИПРОВОДОУЗ

Испол. и дата выдачи и дата возврата изделия в заводской комплектации

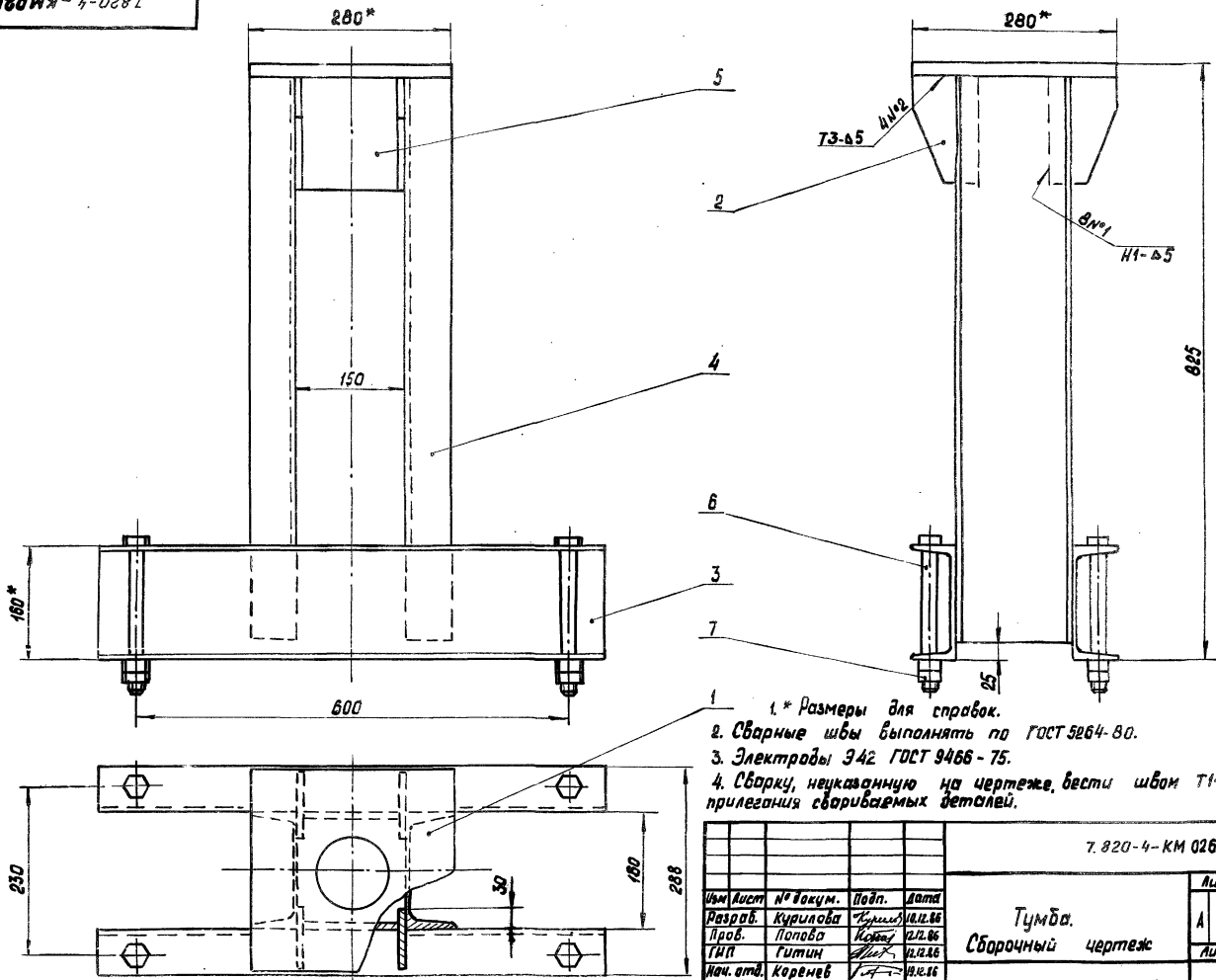
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Курилов	9.10.88		
Проб.	Полова	12.12.88		
Куп.	Гитин	12.01.89		
Нач. отд.	Кореньев	12.01.89		
Н.контр.	Степачков	12.01.89		

1820-4-КМ 026.000 С6

Выпуск 8

Серия 7.820-4

Шк. № табл. 1. Плат. 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.



7.820-4-КМ 026.000 С6

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	12.12.86
Проб.	Попов	Корень	12.12.86
Тип	Гитин	Гитин	12.12.86
Маш. отд.	Корень	Корень	12.12.86
И. контр.	Степанов	Степанов	12.12.86

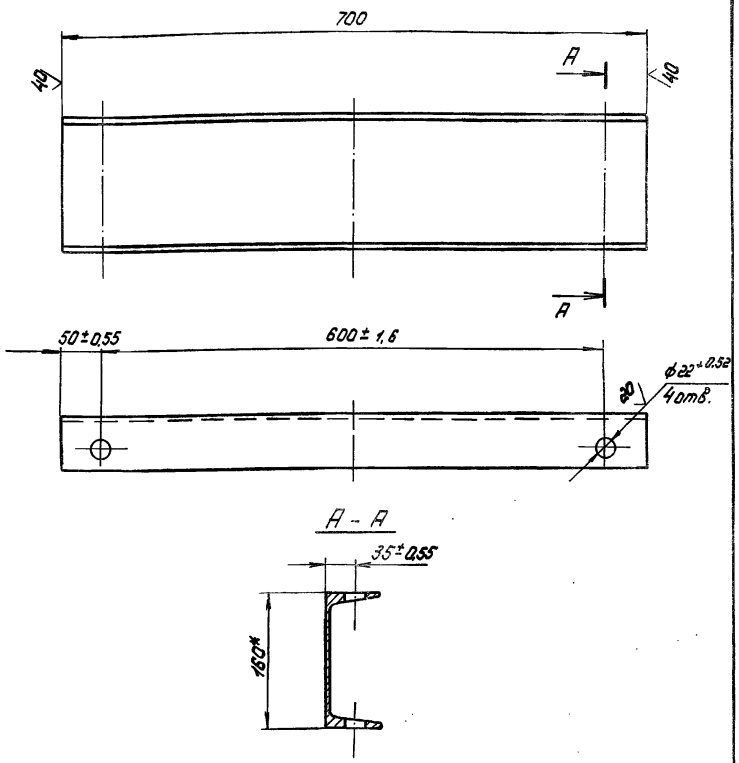
Тумба.  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
А	60,8	1:5
Лист	Листов - 1	
Ленгипровод		

7 820-4 - КМ 026.003

(✓)A

Серия 7.820-4 Выпуск 8



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров ±  $\frac{IT 14}{2}$

7.820-4 - КМ 026.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработ. Кучинова	Кореньев	8.12.88
		Проб. Попова	Кореньев	12.12.88
		Чит. Гитин	Сидик	5.01.89
		Нач. отд. Кореньев	В-4	12.01.89
		И. контр. Степанов	Сидик	8.01.89

Швеллер

Лист	Масса	Максимум
A	97	1:5
Лист	Листов-1	

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72  
Вот 3 ст 5 ГОСТ 535-79

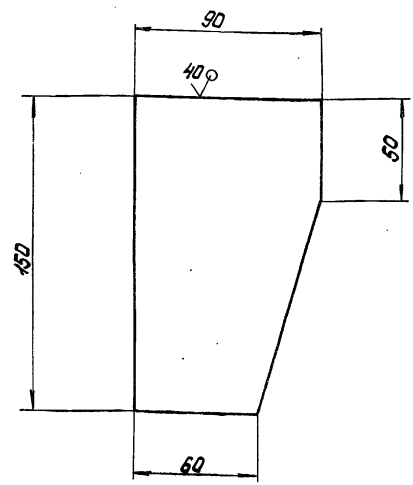
ЛЕНГИПРОВОДОХЗ

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата

7 820-4 - КМ 026.002

(✓)A

Серия 7.820-4 Выпуск 8



Предельные отклонения размеров - ±  $\frac{IT 14}{2}$

7.820-4 - КМ 026.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработ. Кучинова	Кореньев	8.12.88
		Проб. Попова	Кореньев	12.12.88
		Чит. Гитин	Сидик	5.01.89
		Нач. отд. Кореньев	В-4	12.01.89
		И. контр. Степанов	Сидик	8.01.89

Ребро

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74  
Вот 3 ст 5 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Максимум
A	0,75	1:2
Лист	Листов-1	

ЛЕНГИПРОВОДОХЗ

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата

Серия 7.820-4

Выпуск 8

Кол. листов	Кол. деталей	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			7.820-4-РМО18.000СБ	Сборочный чертёж.		
				Детали		
Р4	1		7.820-4-РМО18.001	Ребро	4	
Р4	2		7.820-4-РМО18.002	Уголок	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Р1	Курькова	15.12.88	
	Р2	Попова	16.12.88	
	Р3	Питчин	5.01.89	
	Р4	Кореньев	12.01.89	

7.820-4-РМО18.000

Планка опорная.

Лист	Лист	Листов
Р1	1	1

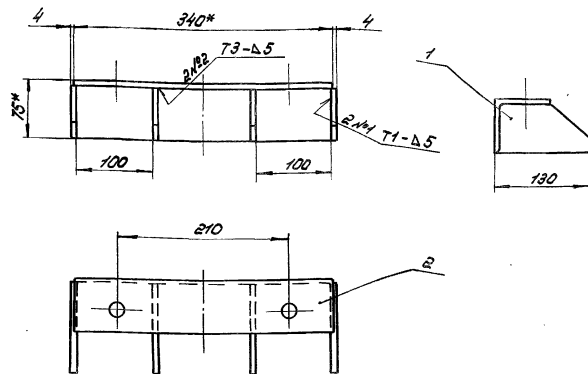
ЛЕНГИПРОВОДОСЗ

92000810187-4-0287

79

Серия 7.820-4

Выпуск 8



- \* Размеры для справок
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-РМО18.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Р1	Курькова	15.12.88	
	Р2	Попова	16.12.88	
	Р3	Питчин	5.01.89	
	Р4	Кореньев	12.01.89	

Планка опорная.  
Сборочный чертёж.

Лист	Масса	Масштаб
Р1	3,2	1:5
Лист	Листов-1	

ЛЕНГИПРОВОДОСЗ

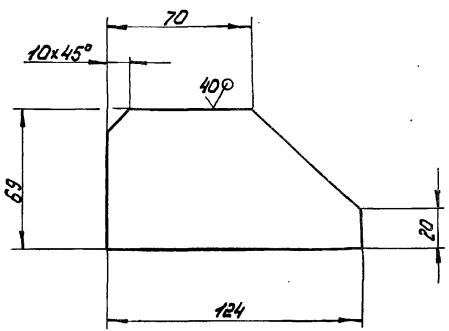


ШС № подл./Изм. и дата вкл. ш. № А/Изм. и дата вкл. ш. № А/Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 8

7.820-4 - РМ Д18.001

✓(✓)



Предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - РМ Д18.001

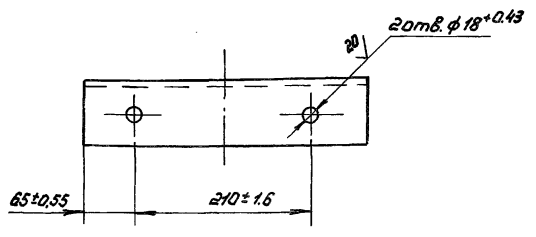
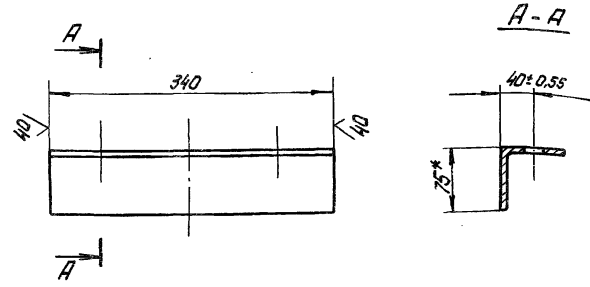
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Курилова	Курш	16.12.88			А	0,3	1:2
Проект.	Попова	Коч	16.12.88		Лист	Листов - 1		
Г.И.П.	Гитин	Гит	12.01.87		Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Вот зсн 5 ГОСТ 14637-79			
Нач. отд.	Каренев	К-7	12.01.87					

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

7.820-4 - РМ Д18.002

✓(✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 8



- 1.\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - РМ Д18.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Седлок	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Курилова	Курш	16.12.88			А	2,0	1:5
Проект.	Попова	Коч	16.12.88		Лист	Листов - 1		
Г.И.П.	Гитин	Гит	12.01.87		Седлок 5-75x75x5 ГОСТ 8509-72 Вот зсн 5 ГОСТ 535-79			
Нач. отд.	Каренев	К-7	12.01.87					

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Серия 7.820-4

Выпуск 9

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		7.820-4 - РМ 027.000С6	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	7.820-4 - РМ 018.001	Ребро	4	
А4	2	7.820-4 - РМ 027.001	Уголки	1	

Лист № 0001 / Дата / Изм. / Имя / Подп. / Дата

7.820-4 - РМ 027.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.88
Пров.	Папова	Папова	16.12.88
Ч.п.	Ритин	Ритин	5.01.89
Нач.отд.	Кореньев	Кореньев	15.01.89
ЛЕНГИПРОВОДОЗ			

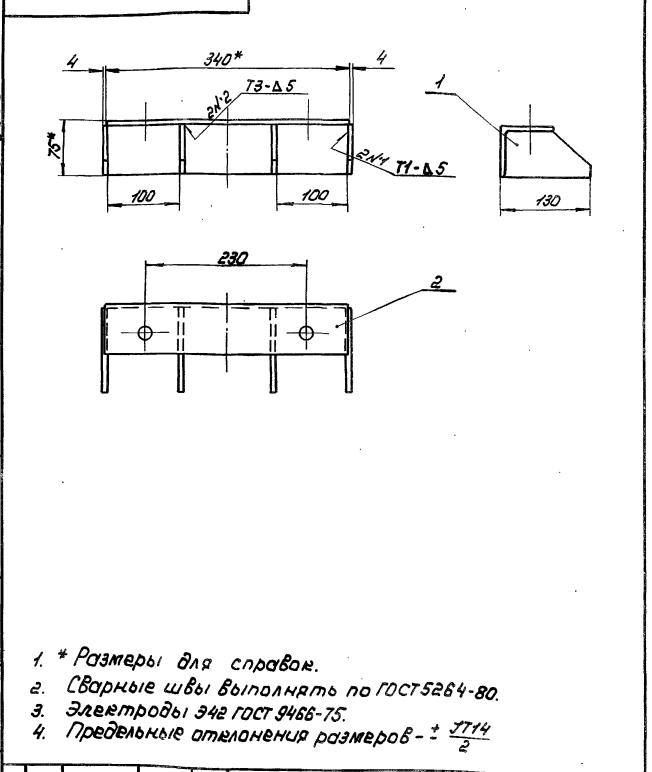
Планка анкерная.

Лист	Лист	Листов
1		7

7.820-4 - РМ 027.000С6

Серия 7.820-4

Лист № 0001 / Дата / Изм. / Имя / Подп. / Дата



- \* Размеры для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Предельные отклонения размеров - ± 0.14 / 2

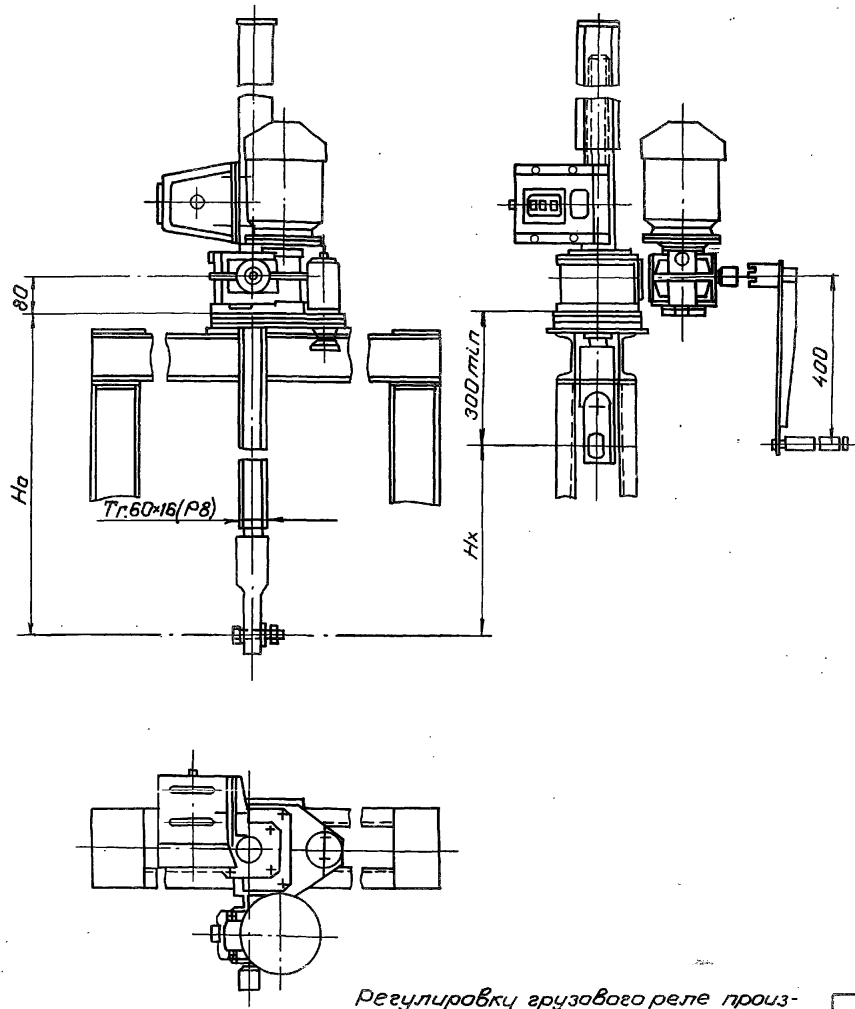
7.820-4 - РМ 027.000С6			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.88
Пров.	Папова	Папова	16.12.88
Ч.п.	Ритин	Ритин	5.01.89
Нач.отд.	Кореньев	Кореньев	15.01.89
ЛЕНГИПРОВОДОЗ			

Планка анкерная.  
Сборочный чертёж.

Лист	Листов
1	7

3.820.2-44-26.058. П8.100.000 Г4  
-44-2.022

Серия 7.820-4  
Выпуск 8



Регулировку грузового реле произвести по необходимому посадочному усилию (см. таб.2)

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба груза и винта	Усилие в т	На посадоч. П	На в м	Электродвигатель ЧАСТ18841 усл. м302	Станция управления электроп.	Усилие на рукоятке ПРУТ в ксг.	Время подъема затвора на 1 м. в мин.	электр. в ручн.
Tr.60x16(P8)	2.5	2.5	3.85	л-920001 N=0.63кВт	ЯАА5401-247451	15	8	7

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	1.3
Усилие регулировки грузового реле в тс	Р	1.3
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора в м	На	3.013
Полный ход затвора в м.	Нх	1.5
Датчик ДПМ1. Шаг ер. винта	р	8
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	148

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	На, м				
	1.5	2	2.5	3	3.65
Масса 1шт. без учета электроаппаратуры, кг					
1.0	108	123	138	153	172
1.5	—	119	132	148	166
2.0	—	—	126	141	159
2.5	—	—	—	134	152
3.2	—	—	—	—	145

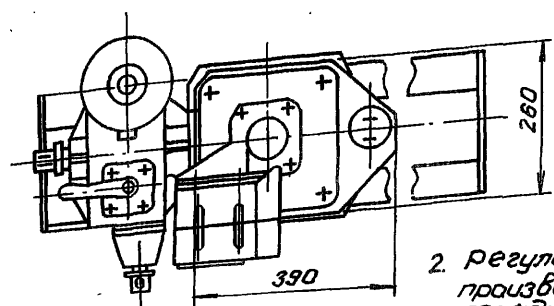
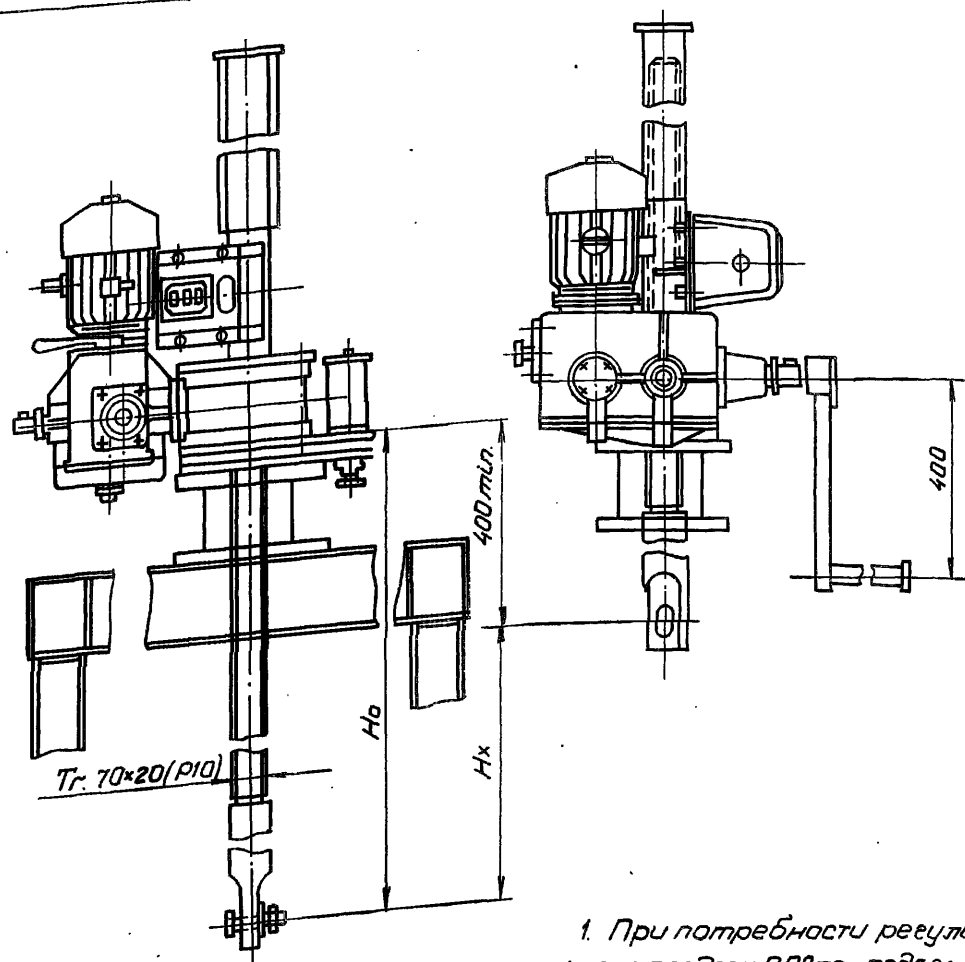
3.820.2-44-26.058. П8.100.000 Г4

Изм. Лист	№ докум	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз 2.5 тс марки 2.53В Габаритный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разроб.	Попова	Ивант	30.01.81		Я	см. таблицу	1:10
Проб.	Гитин	Ивант	6.01.81		Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Каренев	А	30.01.81		ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		
Н. контр.	Стельцакова	Ивант	30.01.81				

3.820.2-44-26.058.ПВ.120.000 ГЧ

Выпуск 8

Серия 7.820-4



1. При потребности регулировки ниже предела 0,98 тс. подъемник комплектуется другим грузовым реле 2,5 ГРТ с соответствующими пределами задеваливания пружин.

2. Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. таб. 2)

Таблица 1. Техническая характеристика.

Резьба груза го винта	Усилие в тс тяги	Номинальная мощность кВт	Номинальная скорость в м/мин	Электродвигатель мощность исп. м	Станция управления электронная	Усилие на рукоятке прит. в кгс.	Время подъема затвора на 1 м в мин.	Время подъема затвора на 1 м в мин. электр. ручным
Tr. 70x20 (P10)	5	5	4.2	П=860 Вт N=1.2 кВт	ЯАА5401-2674У1	14	5	15

Таблица 2. Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	2.0
Усилие регулировки грузового реле в тс	Р	2.0
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора в м	Н0	3.056
Полный ход затвора в м.	Нх	1.5
Датчик ДПМ1 Шаг ер. винта	Р	10
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q	260

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Н0, м					
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.2
	Масса в кг. без учета электроаппаратуры в кг.					
1.5	221	241	260	280	299	308
2.0	—	233	253	272	292	301
2.5	—	—	245	264	284	293
3.0	—	—	—	257	277	286
3.5	—	—	—	—	270	279
3.8	—	—	—	—	—	272

3.820.2-44-26.058.ПВ.120.000 ГЧ

Цепь	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз 5 тс марки 53В	Лит.	Масса см. таблицу	Масштаб 1:10
Разраб.	Попова	Койко	5.01.87	6.01.87				
Пров.	Гитин	Гитин	6.01.87	6.01.87				
Нач. отд.	Каренев	Каренев	6.01.87	6.01.87				
Н.контр.	Степелякова	Степелякова	6.01.87	6.01.87				

Инв.№ подл. Подп. и дата

Инв.№ подл. Подп. и дата

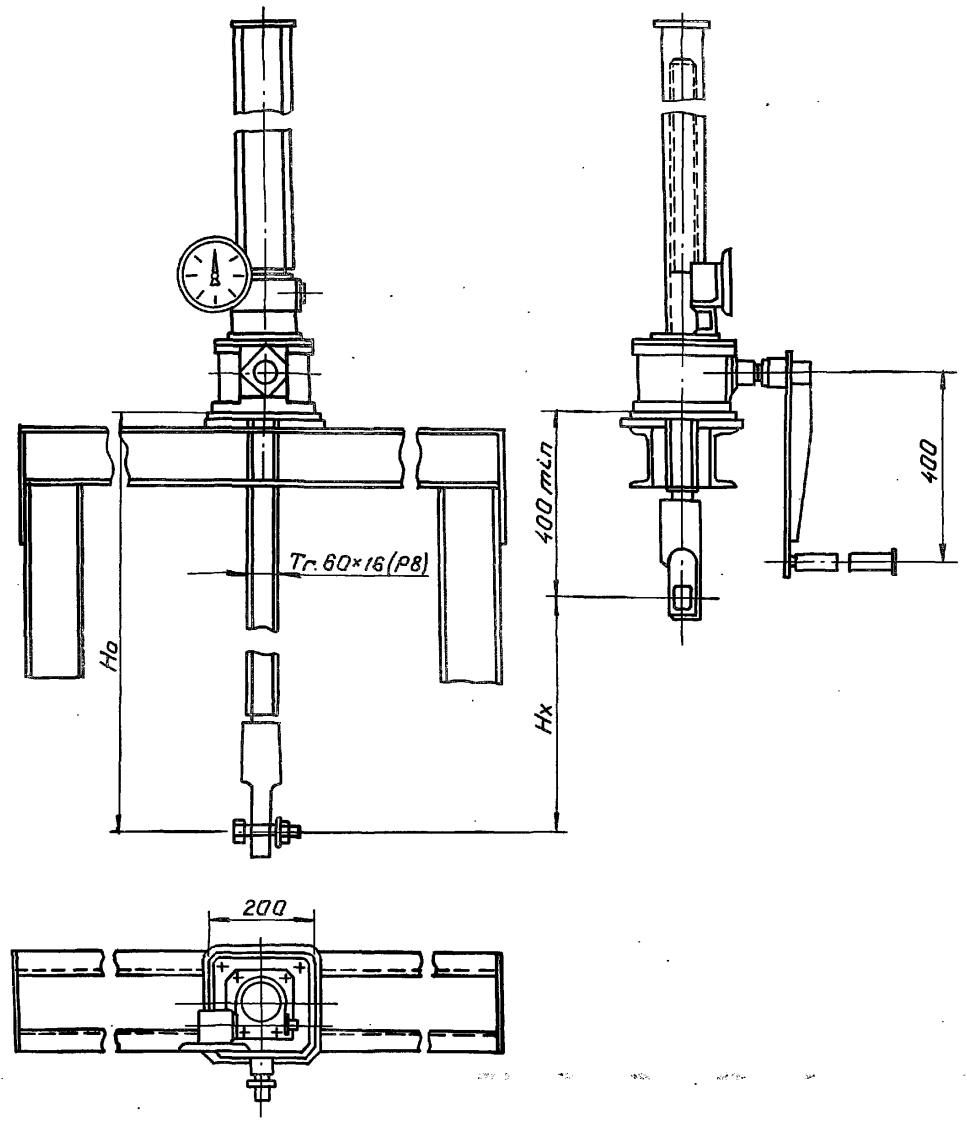
Взам. инв.№ Инв.№ Зубл. Подп. и дата

3.820.2-44-26.058.ПВ.030.000 ГЧ

Выпуск 8

Серия 1.820-4

№ подл. Подпись и дата / Разм. инв. № д.б.б. Подпись и дата



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от  $H_x$  при  $H_x \leq 2.5$  м установить УПР-258, при  $2.5 < H_x \leq 5$  м установить -УПР-508

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба груза по винта	Усилие в т.с. наиб.		H в м наиб.	Усилие на рукоятке пр-т в кгс.	Время подъема затвора на 1 м в мин
	Тяговое T	Посадочное P			
Tr.60x16(P8)	2.5	2.5	3.65	16	7.5

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	1.3
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	Нз	2.975
Полный ход затвора в м.	Нх	1.5
Указатель положения затвора	—	УПР-258
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	108

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Hx, м	H, м				
	1.5	2.0	2.5	3.0	3.6
	Масса 1шт. без учета указателя положения затвора, кг				
1.0	69	85	99	114	133
1.5	—	79	93	108	125
2.0	—	—	87	102	120
2.5	—	—	—	96	114
3.2	—	—	—	—	106

3.820.2-44-26.058.ПВ.030.000 ГЧ

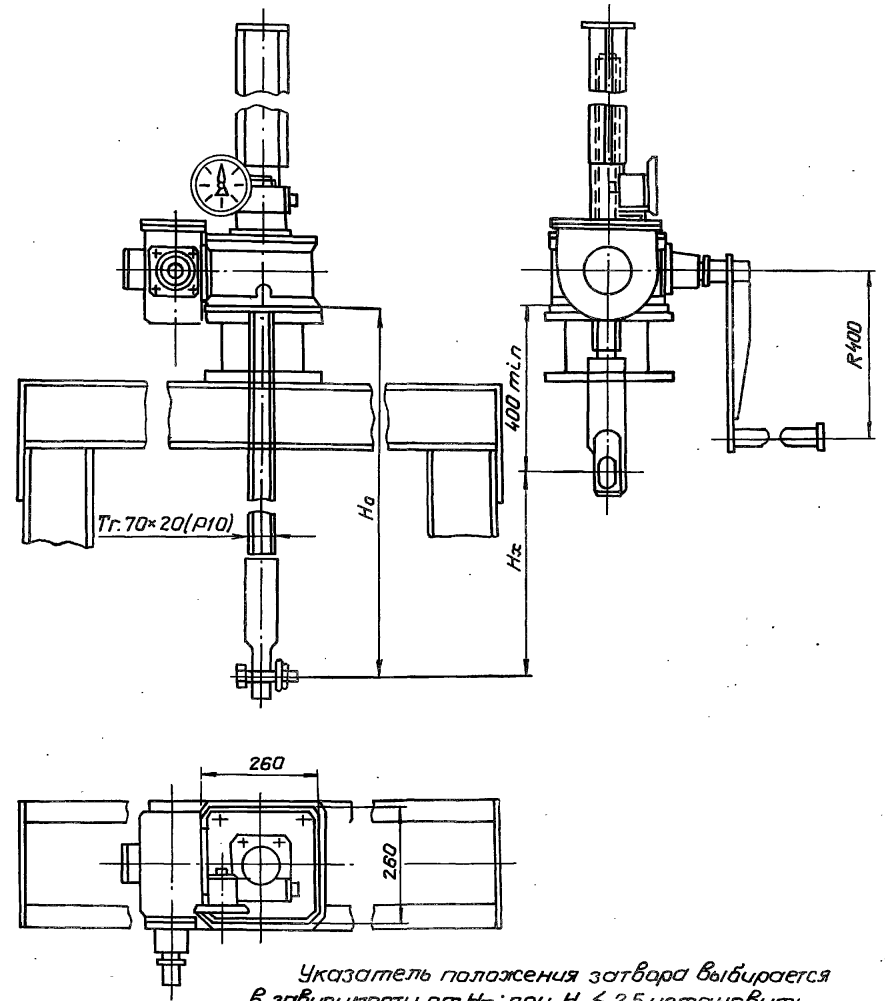
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз.2.5тс марки 2.5В Габаритный чертеж	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Полова	Ильин	Ильин	5.01.87		Л	см.	табл-44	1:10
Проб.	Гитин	Ильин	Ильин	6.01.87	Лист		Листов-1		
ГПП	Гитин	Ильин	Ильин	6.01.87					
Нач.отд.	Каренев	Ильин	Ильин	8.01.87					

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

3.820.2-44-  
26.058.ПВ.050.000 ГЧ

Выпуск 8

Серия 7.820-4



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от  $H_x$ : при  $H_x \leq 2.5$  установить УПР2510 при  $2.5 < H_x \leq 5$  м установить УПР5010.

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузовой винта	Усилие в тс. наиб.		Но в.м. на рукоятке привода	Усилие на рукоятке привода	Время подъема затвора на 1 м в мин.
	тяговое	посадочное			
Tr. 70x20(P10)	5	5	4.2	20	2.0

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное патрубное в тс.	Пз	2.0
Расстояние от подшвы подъемника до оси пружины опущенного затвора	Но	3.01
Полный ход затвора в м.	Нх.	1.5
Указатель положения затвора	—	УПР.258
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	190

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Но, м					
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.2
Масса шт. без учета указателя положения затвора						
1.5	151	171	190	210	229	238
2.0	—	164	184	203	223	232
2.5	—	—	176	195	215	224
3.0	—	—	—	188	208	217
3.5	—	—	—	—	201	210
3.8	—	—	—	—	—	203

№, № подл. Подпись и дата. Взят. инв. А. Инв. №. Подпись и дата.

				3.820.2-44-26.058.ПВ.050.000 ГЧ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 5 тс марки 5В Забаритный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	Ионс	5.01.87			Я	ст.	таблицы 1:10
Проб.	Гитин	Ионс	6.01.87			Лист		Листов-1
ГИП	Гитин	Ионс	6.01.87					
Нач. отд.	Каремев	Ионс	6.01.87					

ЛЕНГИПРОДХОЗ