

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 7.820-4**

**ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ КОЛЕСНЫЕ ГЛУБИННЫЕ  
ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,0; 1,2 И 1,4 М  
ПРИ НАПОРЕ ОТ 6 ДО 12 М**

**Выпуск 5**

**Затворы для перекрытия отверстий с напорной и безнапорной стороны  
диаметром 1,2 м при напоре 8 м**

Серия 7.820-4 Выпуск 5

№ п/п, Подл. и дата, Взам. инв. №, Инв. № д/к, Подл. и дата

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-км 050.000	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,2м при напоре 8м.	5
7.820-4-км 050.000СБ	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,2м при напоре 8м. Сборочный чертеж	6,7
7.820-4-км 050.000ВС	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,2м при напоре 8м. Ведомость спецификаций.	8,9
7.820-4-км 050.000ВП	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,2м при напоре 8м Ведомость покупных изделий.	10
7.820-4-км 050.000ВМ	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,2м при напоре 8м Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	11
7.820-4-км 051.000	Закладные части.	12
7.820-4-км 051.000СБ	Закладные части. Сборочный чертеж	13,14
7.820-4-км 051.001	Стойка	15
7.820-4-км 041.002	Ребро	15
7.820-4-км 011.003	Янкер	16
7.820-4-км 011.004	Янкер	16
7.820-4-км 051.002	Порог	17
7.820-4-км 042.102	Обшивка	17
7.820-4-км 052.000	Затвор	18

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-км 052.000СБ	Затвор. Сборочный чертеж.	19,20
7.820-4-км 052.100	Металлоконструкция.	21
7.820-4-км 052.100СБ	Металлоконструкция. Сборочный чертеж.	22,23
7.820-4-км 052.101	Лист	24
7.820-4-км 052.102	Ригель	24
7.820-4-км 052.103	Швеллер	25
7.820-4-км 052.104	Швеллер	25
7.820-4-км 052.105	Упор	26
7.820-4-км 052.106	Ребро	26
7.820-4-км 042.106	Накладка	27
7.820-4-км 012.111	Накладка	27
7.820-4-км 032.106	Проушина	28
7.820-4-км 032.101	Проушина	28
7.820-4-км 032.102	Накладка	29
7.820-4-км 032.103	Накладка	29
7.820-4-км 032.200	Узел колесный	30
7.820-4-км 032.210	Ось	30
7.820-4-км 032.200СБ	Узел колесный Сборочный чертеж	31
7.820-4-км 032.210СБ	Ось. Сборочный чертеж.	32
7.820-4-км 032.212	Шайба	32
7.820-4-км 032.211	Ось	33
7.820-4-км 032.201	Колесо	34
7.820-4-км 032.202	Шайба плавающая	34
7.820-4-км 032.203	Втулка	35
7.820-4-км 012.204	Оседержатель	35
7.820-4-км 012.205	Подшипник	36
7.820-4-км 012.206	Пробка	36
7.820-4-км 042.001	Накладка верхняя	37

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-кМ 042.002	Накладка боковая	37
7.820-4-кМ 042.003	Уголок	38
7.820-4-кМ 042.004	Уплотнение верхнее	38
7.820-4-кМ 042.005	Уплотнение боковое	39
7.820-4-кМ 042.006	Уплотнение нижнее	39
7.820-4-кМ 053.000	Закладные части	40
7.820-4-кМ 053.000СБ	Закладные части	
	Сборочный чертеж	41,42
7.820-4-кМ 043.001	Стойка	43
7.820-4-кМ 054.000	Затвор	43
7.820-4-кМ 054.000СБ	Затвор.Сборочный чертеж	44,45
7.820-4-кМ 054.100	Металлоконструкция	46
7.820-4-кМ 054.100СБ	Металлоконструкция	
	Сборочный чертеж	47,48
7.820-4-кМ 054.101	Лист	49
7.820-4-кМ 054.102	Щвеллер	49
7.820-4-кМ 054.103	Щвеллер	50
7.820-4-кМ 054.104	Ригель	50
7.820-4-кМ 044.103	Полоса	51
7.820-4-кМ 044.104	Полоса	51
7.820-4-кМ 034.109	Проушина	52
7.820-4-кМ 022.105	Накладка	52
7.820-4-кМ 054.105	Лист	53
7.820-4-кМ 044.102	Обшивка	53
7.820-4-кМ 044.001	Накладка боковая	54
7.820-4-кМ 044.002	Накладка нижняя	54
7.820-4-кМ 044.003	Уплотнение верхнее	55
7.820-4-кМ 044.004	Уплотнение боковое	55
7.820-4-кМ 044.005	Уплотнение нижнее	56
7.820-4-кМ 044.006	Накладка верхняя	56

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-кМ 054.001	Накладка	57
7.820-4-кМ 056.101	Труба	57
7.820-4-кМ 055.000	Штанга	58
7.820-4-кМ 015.001	Проушина	58
7.820-4-кМ 055.000СБ	Штанга.Сборочный чертеж	59
7.820-4-кМ 055.100	Звено	60
7.820-4-кМ 023.200	Звено	60
7.820-4-кМ 055.100СБ	Звено.Сборочный чертеж	61
7.820-4-кМ 023.102	Ребро	62
7.820-4-кМ 055.101	Труба	62
7.820-4-кМ 023.103	Фланец	63
7.820-4-кМ 023.201	Фланец	63
7.820-4-кМ 023.200СБ	Звено.Сборочный чертеж	64
7.820-4-кМ 015.003	Болт	65
7.820-4-кМ 024.001	Болт	65
7.820-4-кМ 056.000	Штанга	66
7.820-4-кМ 024.101	Проушина	66
7.820-4-кМ 056.000СБ	Штанга.Сборочный чертеж	67
7.820-4-кМ 056.100	Звено	68
7.820-4-кМ 024.200	Звено	68
7.820-4-кМ 056.100СБ	Звено.Сборочный чертеж	69
7.820-4-кМ 024.103	Фланец	70
7.820-4-кМ 024.201	Фланец	70
7.820-4-кМ 024.200СБ	Звено.Сборочный чертеж	71
7.820-4-кМ 016.000	Кронштейн	72
7.820-4-кМ 016.000СБ	Кронштейн	
	Сборочный чертеж	73
7.820-4-кМ 016.100	Марка	74
7.820-4-кМ 016.100СБ	Марка.Сборочный чертеж	74
7.820-4-кМ 016.101	Уголок	75

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № з/у д/л Подл. и дата



Серия 7.820-4

Выпуск 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Я3			7.820-4-КМ050.000СБ	Сборочный чертеж		
Я3			7.820-4-КМ050.000ВС	Ведомость спецификаций		
Я3			7.820-4-КМ050.000ВП	Ведомость покупных изделий		
Я3			7.820-4-КМ050.000ВМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	1		7.820-4-КМ051.000	Закладные части	1	
Я4	2		7.820-4-КМ052.000	Затвор	1	
Я4	3		7.820-4-КМ053.000	Закладные части	1	
Я4	4		7.820-4-КМ054.000	Затвор	1	
Я4	5		7.820-4-КМ055.000	Штанга	1	
Я4	6		7.820-4-КМ056.000	Штанга	1	
Я4	7		7.820-4-КМ016.000	Кронштейн	2	
Я4	8		7.820-4-КМ025.000	Кронштейн	2	
Я4	9		7.820-4-КМ017.000	Тумба	1	
Я4	10		7.820-4-КМ026.000	Тумба	1	
Я4	11		7.820-4-КМ018.000	Планка анкерная	2	
Я4	12		7.820-4-КМ027.000	Планка анкерная	2	
				<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
				7.820-4-КМ050.000		
				<u>Документация</u>		
Я3			3.820.2-44-26.058.ПВ100.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом		
				груз 2,5тс марки 2,5ЭВ		
				Габаритный чертеж		

Шифр документа: 111001.4.041114

Узм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	30.01.87	
Проб.	Папова	Папова	30.01.87	
ГИП	Гитин	Гитин	30.01.87	
Науч. отд.	Корень	Корень		
Н. контр.	Стельмакова	Стельмакова	4.02.87	

7.820-4-КМ050.000  
Затворы плоские колесные  
глубинные для отверстий  
диаметром 1,2м при  
напоре 8м

Лит. Лист Листов

Я 1 2  
Ленгиприводхоз

15

Серия 7.820-4

Выпуск 5

Шифр документа: 111001.4.041114

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Я3			3.820.2-44-26.058.ПВ120.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом		
				груз 5тс марки 5ЭВ		
				Габаритный чертеж.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	13		3.820.2-44-26.058.ПВ100.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом	Серия	3.820.2-44
				груз 2,5тс марки 2,5ЭВ	1	Вып.10
Я4	14		3.820.2-44-26.058.ПВ120.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом	Серия	3.820.2-44
				груз 5тс марки 5ЭВ	1	Вып.12
				7.820-4-КМ050.000-01		
				<u>Документация</u>		
Я3			3.820.2-44-26.058.ПВ030.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом		
				груз 2,5тс марки 2,5В		
				Габаритный чертеж		
Я3			3.820.2-44-26.058.ПВ050.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом		
				груз 5тс марки 5В		
				Габаритный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	13		3.820.2-44-26.058.ПВ030.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом	Серия	3.820.2-44
				груз 2,5тс марки 2,5В	1	Вып.3
Я4	14		3.820.2-44-26.058.ПВ050.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом	Серия	3.820.2-44
				груз 5тс марки 5В	1	Вып.5
				7.820-4-КМ050.000		
				<u>Документация</u>		
Узм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

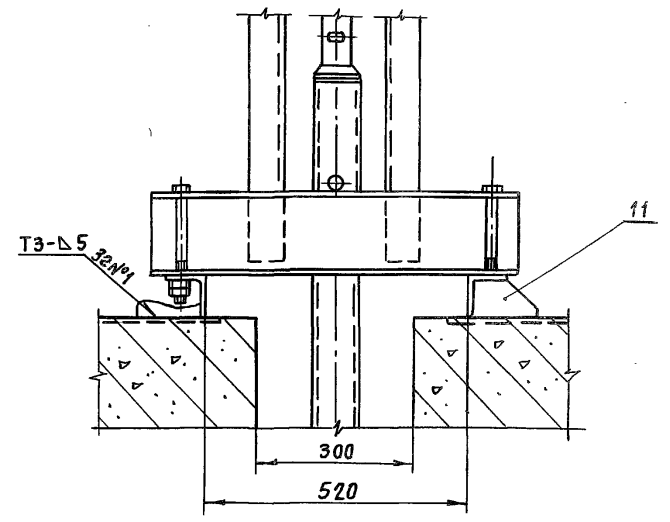
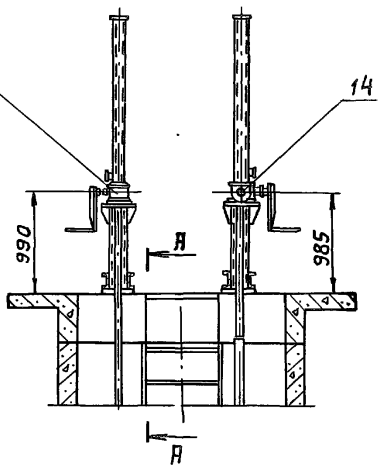
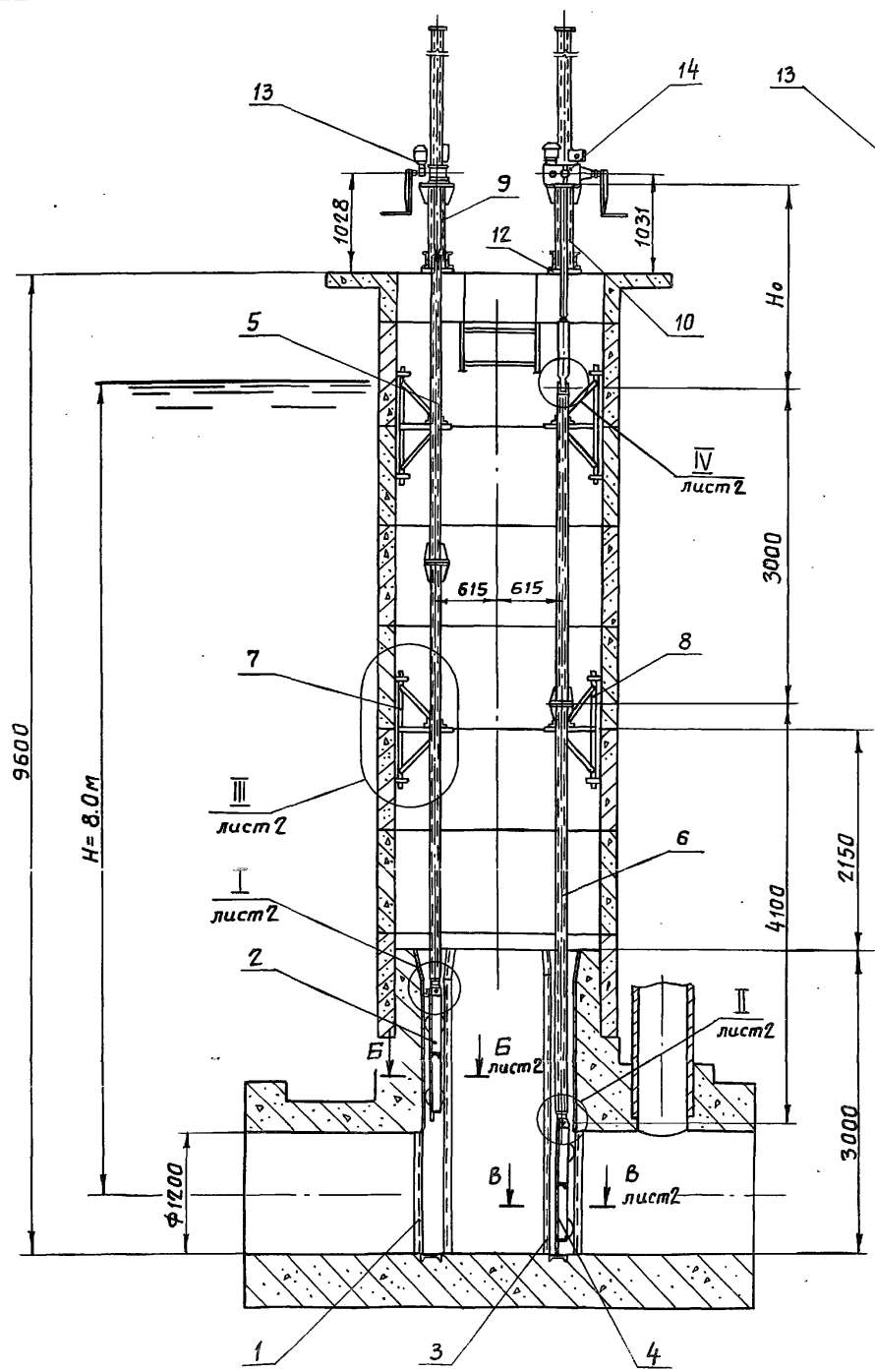
Лит 2

7.820-4-КМ 050.000СВ

Рис. 1

Рис. 2  
остальное - см. рис. 1

А-А при монтаже подъемника  
М 1:10



Обозначение	Рис.	Тип подъемника				Масса, кг
		для затвора с безнапорной стороны отверстия		для затвора с напорной стороны отверстия		
		Марка	Но, м	Марка	Но, м	
7.820-4-КМ050.000	1	2,53В	2,013	53В	2,056	2888,1
-01	2	2,5В	1,975	5В	2,010	2777,1

- \* Размеры для справок.
- Паз 2 - затвор, устанавливаемый с безнапорной стороны отверстия.
- Паз 4 - затвор, устанавливаемый с напорной стороны отверстия.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Пределы отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 050.000СВ								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,2 м при напоре 8 м. Сварочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова		31.10.88		Лит. М см. табл. 1:50 Лист 1 Листов 2 Ленгипрободроз		
Проб.	Попова	Иван		30.01.87				
ГИП	Гитин	Мит		30.01.87				
Нач. отд.	Кореньев	В		3.02.87				

Серия 7.820-4 Выпуск 5

И.№, № подл. Подл. и дата. Взам. инв. № Инв. № в укл. Подл. и дата.

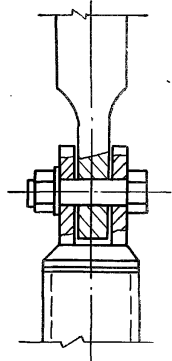
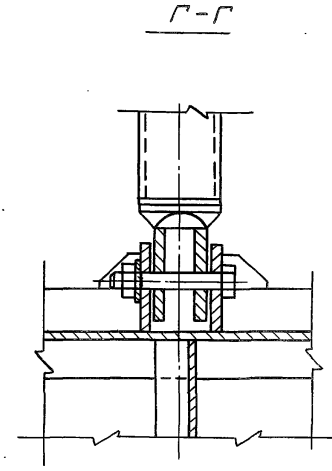
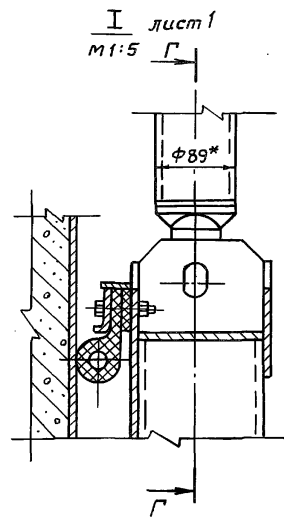
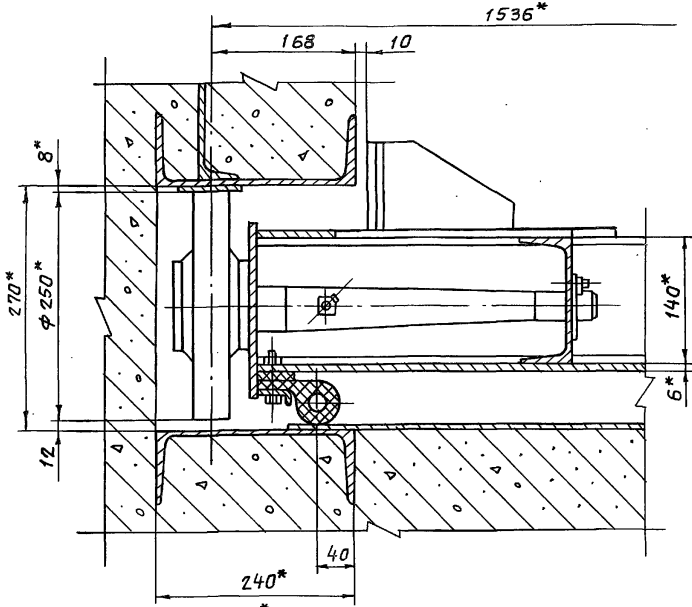
7.820-4-КМ 050.000СБ

Б-Б повернута, лист I  
М1:5

I лист I  
М1:5

IV лист I  
М1:5

Серия 7.820-4 Выпуск 5

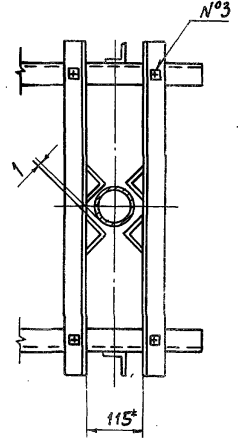
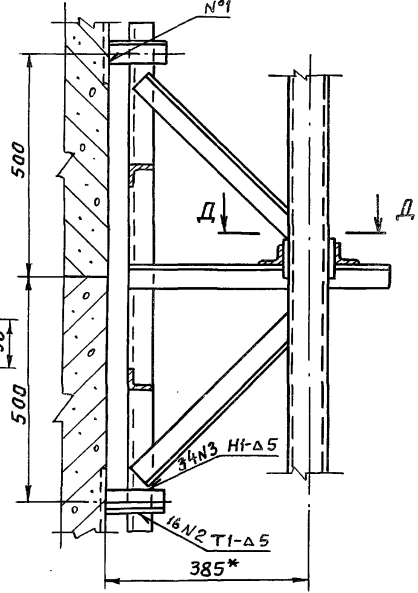
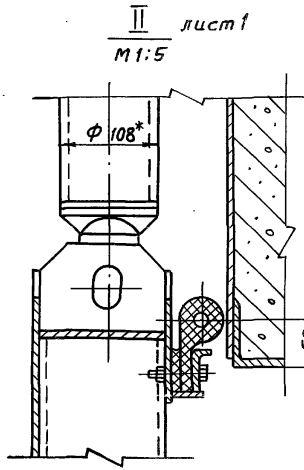
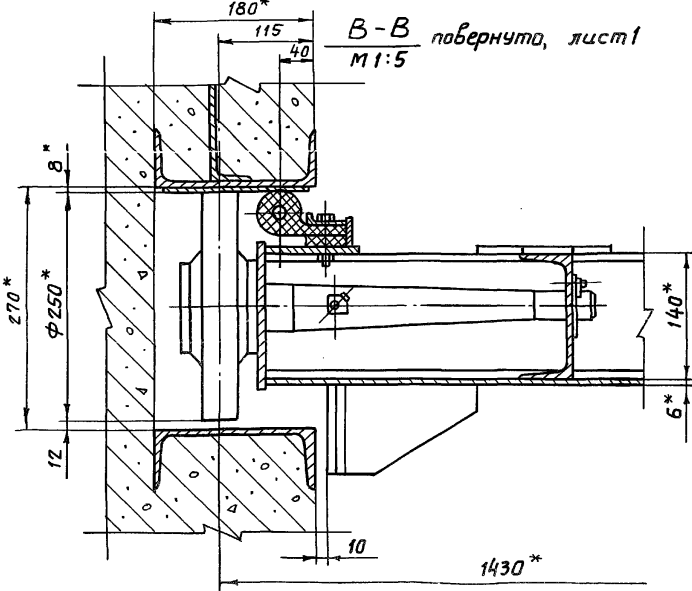


В-В повернута, лист I  
М1:5

II лист I  
М1:5

III лист I  
М1:10  
№1

Д-Д



Циб. № подл. / Подл. ч. дата. Взам. инб. № (Циб. №) / Подл. ч. дата.

--	--	--	--	--	--

7.820-4-КМ 050.000СБ

Лист

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	7.820-4-км 050.000	Сборочный чертеж				
2						
3	7.820-4-км 051.000	Закладные части	7.820-4-км 050.000	1	1	
4	7.820-4-км 052.000	Затвор	7.820-4-км 050.000	1	1	
5	7.820-4-км 053.000	Закладные части	7.820-4-км 050.000	1	1	
6	7.820-4-км 054.000	Затвор	7.820-4-км 050.000	1	1	
7	7.820-4-км 055.000	Штанга	7.820-4-км 050.000	1	1	
8	7.820-4-км 056.000	Штанга	7.820-4-км 050.000	1	1	
9	7.820-4-км 016.000	Кронштейн	7.820-4-км 050.000	2	2	
10	7.820-4-км 025.000	Кронштейн	7.820-4-км 050.000	2	2	
11	7.820-4-км 017.000	Тумба	7.820-4-км 050.000	1	1	
12	7.820-4-км 026.000	Тумба	7.820-4-км 050.000	1	1	
13	7.820-4-км 018.000	Планка анкерная	7.820-4-км 050.000	2	2	
14	7.820-4-км 027.000	Планка анкерная	7.820-4-км 050.000	2	2	
15						
16	7.820-4-км 052.100	Металлоконструкция	7.820-4-км 052.000	1	1	
17	7.820-4-км 032.200	Узел колесный	7.820-4-км 052.000	4	4	
18			7.820-4-км 054.000	4	4	
19	7.820-4-км 054.100	Металлоконструкция	7.820-4-км 054.000	1	1	
20	7.820-4-км 055.100	Звено	7.820-4-км 055.000	1	1	
21	7.820-4-км 023.100	Звено	7.820-4-км 055.000	1	1	
22	7.820-4-км 056.100	Звено	7.820-4-км 056.000	1	1	
23	7.820-4-км 024.200	Звено	7.820-4-км 056.000	1	1	
24	7.820-4-км 016.100	Марка	7.820-4-км 016.000	2	4	
25	7.820-4-км 025.100	Марка	7.820-4-км 025.000	2	4	
26						
27	7.820-4-км 032.210	Ось	7.820-4-км 032.200	1	8	
28						

				7.820-4-км 050.000 ВС			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1.2м при напоре 8м. Водяная спринт-капиль.	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Попова	Колод	10.01.88		Я	1	2
Проб.	Гитин	Гитин	4.02.87				
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87				
Нач.отд.	Кореньев	Кореньев	3.02.87				
				Ленгипроводхоз			



№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общие кол	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1		<u>Переменные данные для исполнений</u>				
2		<u>7.820-4-км 050.000</u>				
3						
4		Ведомость спецификаций подъемника				Серия 3.820.2-44
5		винтового 2.5 ЭВ				Выпуск 10
6		3.820.2-44-26.058.пв.100.000 ВС				
7						
8		Ведомость спецификаций подъемника				Серия 3.820.2-44
9		винтового 5ЭВ				Выпуск 12
10		3.820.2-44-26.058.пв.120.000 ВС				
11						
12		<u>7.820-4-км 050.000-01</u>				
13						
14		Ведомость спецификаций подъемника				Серия 3.820.2-44
15		винтового 2.5В				Выпуск 3
16		3.820.2-44-26.058.пв.030.000 ВС				
17						
18		Ведомость спецификаций подъемника				Серия 3.820.2-44
19		винтового 5В				Выпуск 5
20		3.820.2-44-26.058.пв.050.000 ВС				
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количества				Примечание
						на изделие	в комплекты	на регулир.	всего	
1										
2	Масленка 2.2.45Кг Б		ГОСТ 19853-74						4	
3										
4	<u>Крепежные изделия</u>									
5										
6	Болт III M10-8g*20 46.029		ГОСТ 7798-70						16	
7	Болт M10-8g*25 46.029								22	
8	M10-8g*35 46.029								16	
9	M10-8g*45 46.029								90	
10	M10-8g*60 46.029								4	
11	M16-8g*60 46.029								6	
12	M16-8g*180 46.029								4	
13	M20-8g*75 46.029								6	
14	M20-8g*200 46.029								4	
15										
16	Гайка M10-7H 5.029		ГОСТ 5915-70						134	
17	M16-7H 5.029								14	
18	M20-7H 5.029								15	
19	M27-7H 5.029								1	
20										
21	Шайба 16.65Г.029		ГОСТ 6402-70						6	
22	20.65Г.029								6	
23	10.01.029		ГОСТ 10906-78						4	
24	20.01.029		ГОСТ 11371-78						1	
25	27.01.029								1	

в.5

					7.820-4-КМ 050.000 ВП			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий Диаметром 1,2 м при напоре 8 м. Ведомость покупных изделий.	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Курилова	Курилов	4.02.87	Я			1	
Проб.	Папова	Папов	4.02.87					
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87					
Нач.отд.	Корнев	Корнев	4.02.87					
Н.контр.	Смелыкова	Смелыкова	4.02.87					

Ленгипроробхоз

Наименование конструкций по номенклатуре преёскуранта №01-09	Позиции по преёскуранту №01-09	№ п. п.	Код кон-струк-ций	Масса конструкций, т												Коли-чест-во шт.	Серия типовых кон-струк-ций	
				всего стали по выделенной и бы-лой прочности	по видам профилей стали													всего
					балки и швеллеры	крупно-сортовая сталь	средне-сортовая сталь	мелко-сортовая сталь	толсто-листовая сталь	тонко-листовая сталь	углеводородостойкая сталь	трубы	прочие					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Закладные части		1	7.820-4-															
			-км051.000	—	0.397	0.117	0.020	—	0.131	—	—	—	—	—	—	—	0.665	1
Затвор		2	7.820-4-															
			-км052.000	—	0.078	0.076	—	0.002	0.154	—	—	—	—	—	0.077	0.387	1	
Закладные части		3	7.820-4-															
			-км053.000	—	0.301	0.086	0.022	—	0.211	—	—	—	—	—	—	0.620	1	
Затвор		4	7.820-4-															
			-км054.000	—	0.074	0.073	—	0.004	0.142	—	—	—	—	—	0.077	0.370	1	
Штанга		5	7.820-4-															
			-км055.000	—	—	0.015	—	—	0.009	—	—	—	—	0.089	—	0.113	1	
Штанга		6	7.820-4-															
			-км056.000	—	—	0.024	—	—	0.011	—	—	—	—	0.142	—	0.177	1	
Кронштейн		7	7.820-4-															
			-км016.000	—	—	0.070	—	—	0.001	—	—	—	—	—	—	0.071	2	
Кронштейн		8	7.820-4-															
			-км025.000	—	—	0.070	—	—	0.001	—	—	—	—	—	—	0.071	2	
Гумба		9	7.820-4-															
			-км017.000	—	0.038	—	—	—	0.012	—	—	—	—	—	—	0.050	1	
Гумба		10	7.820-4-															
			-км026.000	—	0.043	—	—	—	0.017	—	—	—	—	—	—	0.060	1	
Планка анкерная		11	7.820-4-															
			-км018.000	—	—	0.004	—	—	0.002	—	—	—	—	—	—	0.006	2	
Планка анкерная		12	7.820-4-															
			-км027.000	—	—	0.004	—	—	0.002	—	—	—	—	—	—	0.006	2	
Итого:					—	0.931	0.539	0.042	0.006	0.693	—	—	—	0.231	0.154	2.596		

7.820-4-км050.000 ВМ				
Цв. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Попова	Мед	10.07.88	Затворы плоские колесные, глубокие для отверстий диаметром 1,2 м при напоре 8 м. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.
Проб.	Гитин	Мед	10.07.88	
ГИП	Гитин	Мед	10.07.88	
Нах. отд.	Каренев	Мед	10.02.89	Ленгипробаххоз
Н. контр.	Смельцакова	Мед	10.02.89	
Копировать <i>Завис</i>				
Формат А3				

Выпуск 5

Серия 7.820-4

Лист № подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4-км 051.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		7.820-4-км 051.001	Стойка	4	
А4	2		7.820-4-км 041.002	Ребра	2	
А4	3		7.820-4-км 011.003	Янкер	14	
А4	4		7.820-4-км 011.004	Янкер	24	
А4	5		7.820-4-км 051.002	Порог	1	
Б4	6		7.820-4-км 051.003	Полоса		
				Полоса Б-2 6x60 гост 103-76 Х18Н9Т гост 5632-72		
				$L = 1208 \pm \frac{JT14}{2}$	2	6,8 кг
Б4	7		7.820-4-км 051.004	Лист забральный		
				Лист Б-ПН-6 гост 19903-74 Х18Н9Т гост 5632-72		
				$(1340 \times 1490) \pm \frac{JT14}{2}$	1	94,0 кг
Б4	8		7.820-4-км 051.004	Лист		
				Лист Б-ПН-6 гост 19903-74 Х18Н9Т гост 5632-72		
				$(280 \times 1340) \pm \frac{JT14}{2}$	1	17,7 кг
Б4	9		7.820-4-км 051.005	Полоса		
				Полоса Б-2 8x80 гост 103-76 Вст3сп5 гост 535-79		
				$L = 280 \pm \frac{JT14}{2}$	2	2,8 кг
Б4	10		7.820-4-км 051.006	Полоса		
				Полоса Б-2 8x80 гост 103-76 Вст3сп5 гост 535-79		
				$L = 2700 \pm \frac{JT14}{2}$	2	27,1 кг

7.820-4-км 051.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Кур		6.01.87
Проб.	Полова	Коло		30.01.87
ГИП	Гитин	Гит		30.01.87
Нач. отд.	Корень	Кор		30.01.87
Н. контр.	Смельякова	См		14.02.87

Закладные части

Лит.	Лист	Листов
А	1	2
Лекгипроводхоз		

12

Выпуск 5

Серия 7.820-4

Лист № подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		11	7.820-4-км 051.007	Лист		
				Лист Б-ПН-8 гост 19903-74 Вст3сп5 гост 14637-79		
				$(200 \times 600) \pm \frac{JT14}{2}$	2	15,1 кг
Б4		12	7.820-4-км 051.008	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 гост 8509-72 Вст3сп5 гост 535-79		
				$L = 470 \pm \frac{JT14}{2}$	6	10,6 кг
Б4		13	7.820-4-км 051.009	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 гост 8509-72 Вст3сп5 гост 535-79		
				$L = 600 \pm \frac{JT14}{2}$	2	4,5 кг
Б4		14	7.820-4-км 051.010	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 гост 8509-72 Вст3сп5 гост 535-79		
				$L = 1800 \pm \frac{JT14}{2}$	1	6,8 кг
Б4		15	7.820-4-км 051.011	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 гост 8509-72 Вст3сп5 гост 535-79		
				$L = 2400 \pm \frac{JT14}{2}$	1	9,0 кг
Б4		16	7.820-4-км 051.012	Уголок		
				Уголок Б-70x70x5 гост 8509-72 Вст3сп5 гост 535-79		
				$L = 300 \pm \frac{JT14}{2}$	2	3,2 кг
Б4		17	7.820-4-км 051.013	Уголок		
				Уголок Б-75x75x5 гост 8509-72 Вст3сп5 гост 535-79		
				$L = 1196 \pm \frac{JT14}{2}$	3	20,8 кг
Б4		18	7.820-4-км 051.014	Швеллер		
				Швеллер 16 гост 8240-72 Вст3сп5 гост 535-79		
				$L = 1895 \pm \frac{JT14}{2}$	2	53,8 кг

7.820-4-км 051.000

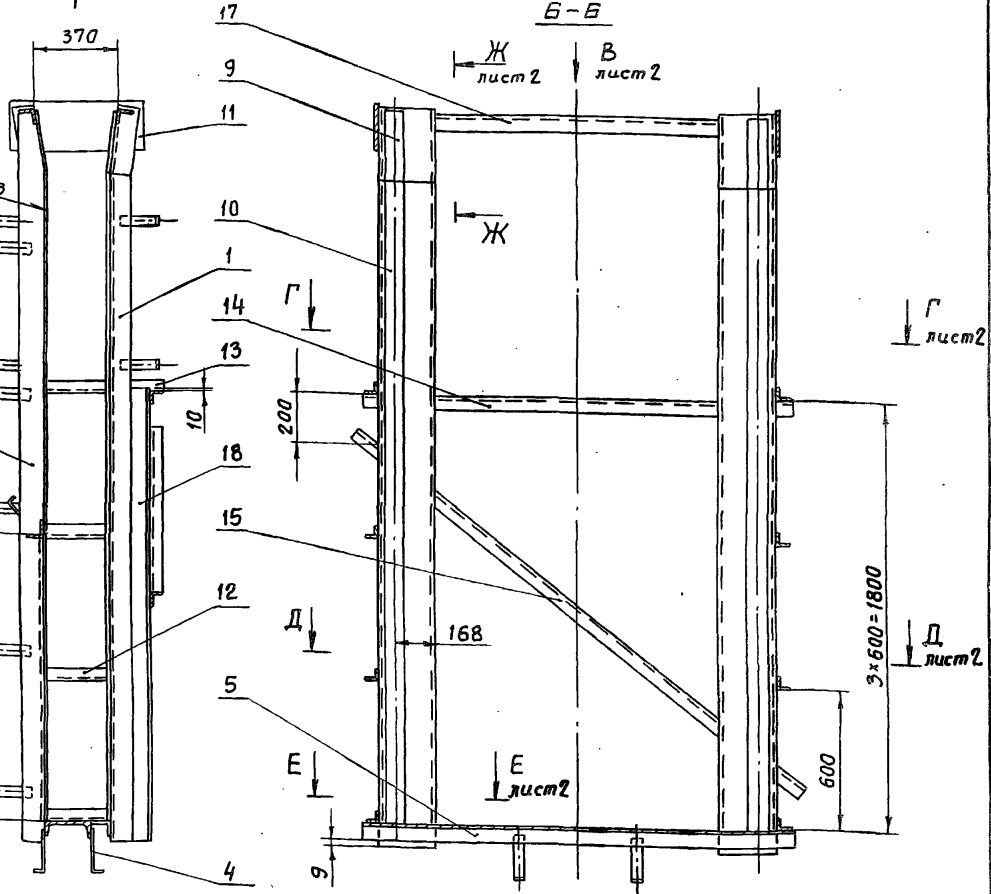
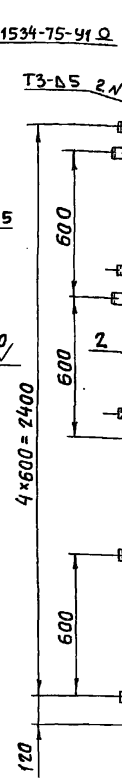
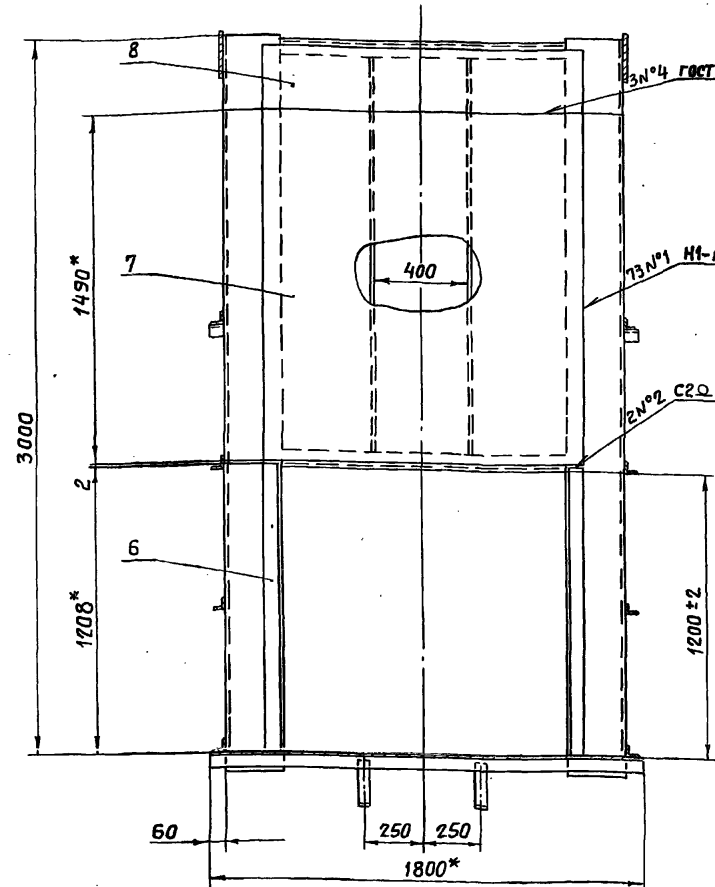
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Лит.
А

А-А

Б-Б

В-В



Серия 7.820-4 Выпуск 5

№ подл. Подл. и дата. Изм. шифр. № шифр. Подл. и дата.

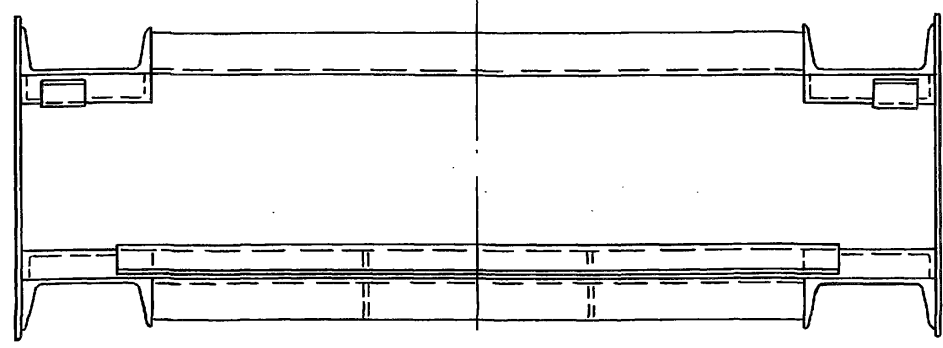
4. Во избежание выпара забрального листа при бетонировании закладных частей, его необходимо подпереть горизонтальными балками с шагом не менее 300мм.
5. Сварные швы выполнять электродами Э42 ГОСТ 3466-75 по ГОСТ 5264-80 для сварки поз. 6,7 и 8 применять электроды Э-12Х13 ГОСТ 10052-75.
6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{3T}{4}$ .

1. \* Размеры для справок.
2. Винтообразность пазах конструкций закладных частей, измеряемая по концам - 3мм.
3. Стрела кривизны из плоскости забрального листа, измеряемая в любом направлении - 3мм.

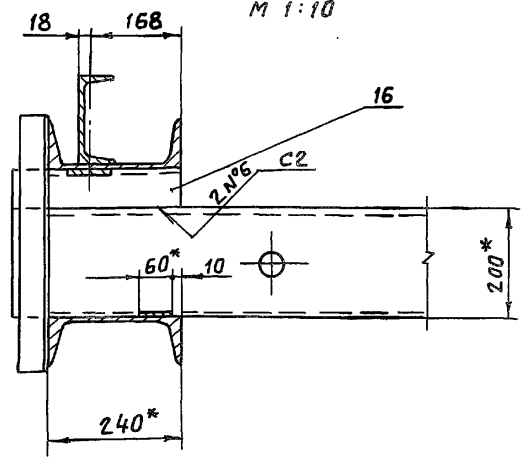
				7.820-4-КМ 051.000СВ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Закладные части. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	30.01.87			А	641,6	1:20
Проб.	Полова	Полова	30.01.87					
Гип	Гитин	Гитин	30.01.87					
Нач. отд.	Каренев	Каренев	30.01.87					
						Лист 1 / Листов - 2		
						Ленгипробаэхоз		

7.820-4-КМ051.000СБ

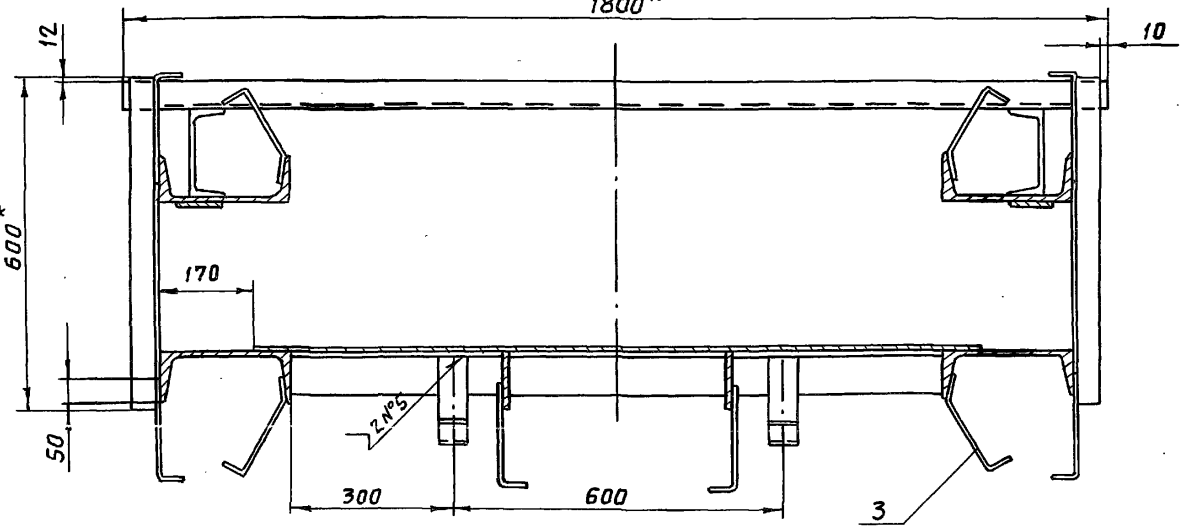
Вид В лист 1  
М 1:10



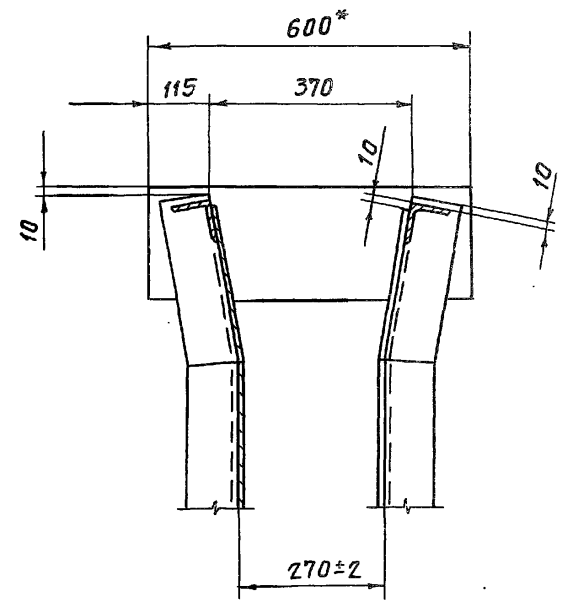
Е-Е лист 1  
М 1:10



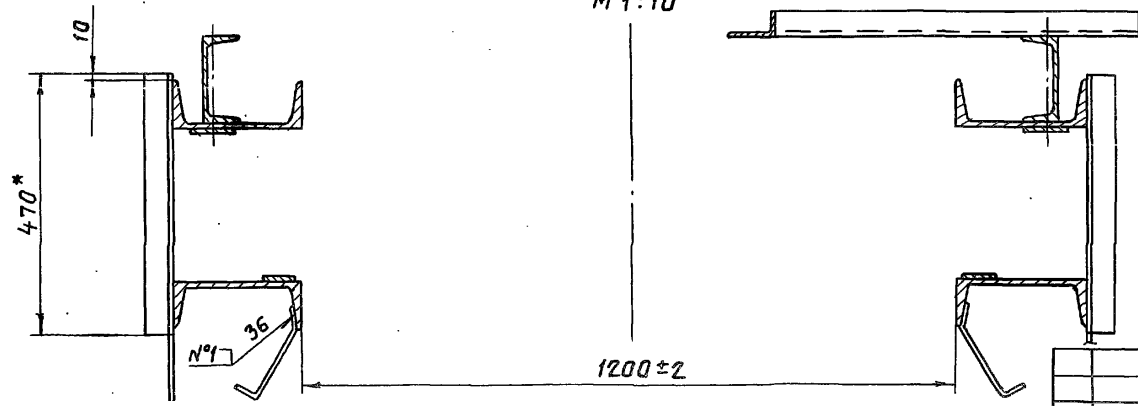
Г-Г лист 1  
М 1:10  
1800\*



Ж-Ж лист 1  
М 1:10



Д-Д лист 1  
М 1:10

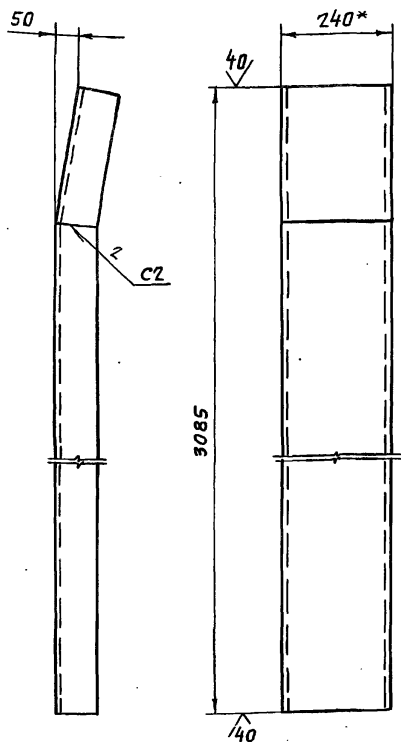
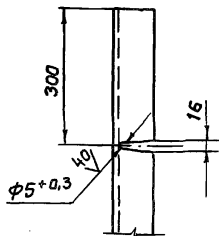


Серия 7.820-4 Выпуск 5

В. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Ц. инв. №. Изд. Подл. и дата.

7.820-4-КМ 051.001

(✓) (✓)

Разделка конца  
позиции

- \* Размер для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 051.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	30.01.87	
Проб.	Попова	Попова	30.01.87	
ГИП	Гитин	Гитин	30.01.87	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	30.01.87	

Стойка

Лит. Масса Масштаб

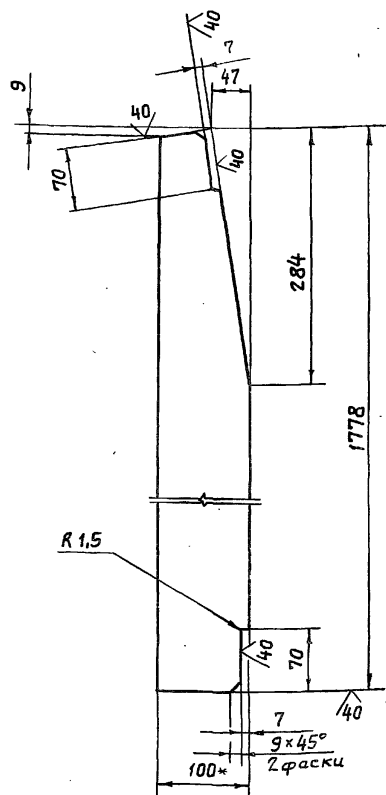
А 74,0 1:10

Лист Листов-1

Швеллер 24 ГОСТ 8240-72  
ВстЗСП5 ГОСТ 535-79 Ленгипроробтоз

7.820-4-КМ 041.002

(✓) (✓)



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 041.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	30.01.87	
Провер.	Попова	Попова	30.01.87	
ГИП	Гитин	Гитин	30.01.87	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	30.01.87	

Ребро

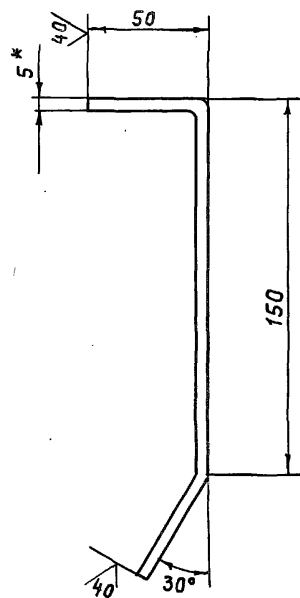
Лит. Масса Масштаб

А 10,7 1:5

Лист Листов-1

Полоса Б-2 8x100 ГОСТ 103-76  
ВстЗСП5 ГОСТ 535-79 Ленгипроробтоз

7.820-4-КМ 011.003



- \* Размер для справок.
- Длина заготовки 250 мм.
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

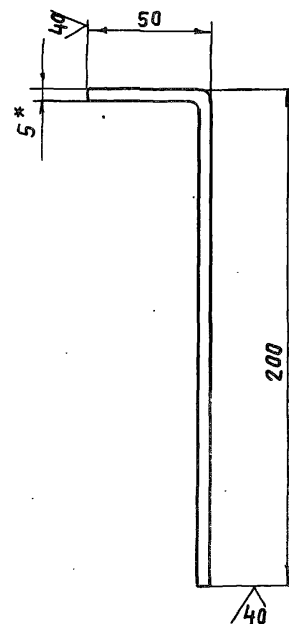
7.820-4-КМ 011.003

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Корень	12.11.86	
Пров.	Гитин	Мит	12.11.86	
ГИП	Гитин	Мит	12.11.86	
Нач. отд.	Корень	Мит	12.11.86	

Янкер

Лит.	Масса	Масштаб
Я	0.5	1:2
Лист	Листов - 1	

7.820-4-КМ 011.004



- \* Размер для справок
- Длина заготовки 250 мм
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 011.004

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Корень	12.11.86	
Пров.	Гитин	Мит	12.11.86	
ГИП	Гитин	Мит	12.11.86	
Нач. отд.	Корень	Мит	12.11.86	

Янкер

Лит.	Масса	Масштаб
Я	0.5	1:2
Лист	Листов - 1	

Б-2 6x50 ГОСТ 103-76

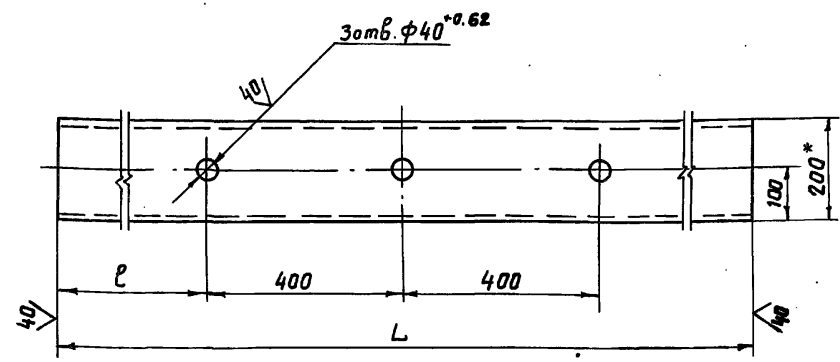


16. № подл./подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 5

7.820-4-КМ 051.002

(✓)Д



Обозначение	L, мм	ℓ, мм	Масса, кг
7.820-4-КМ 051.002	1800	500	33,0
-01	1680	440	30,8

- \* Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

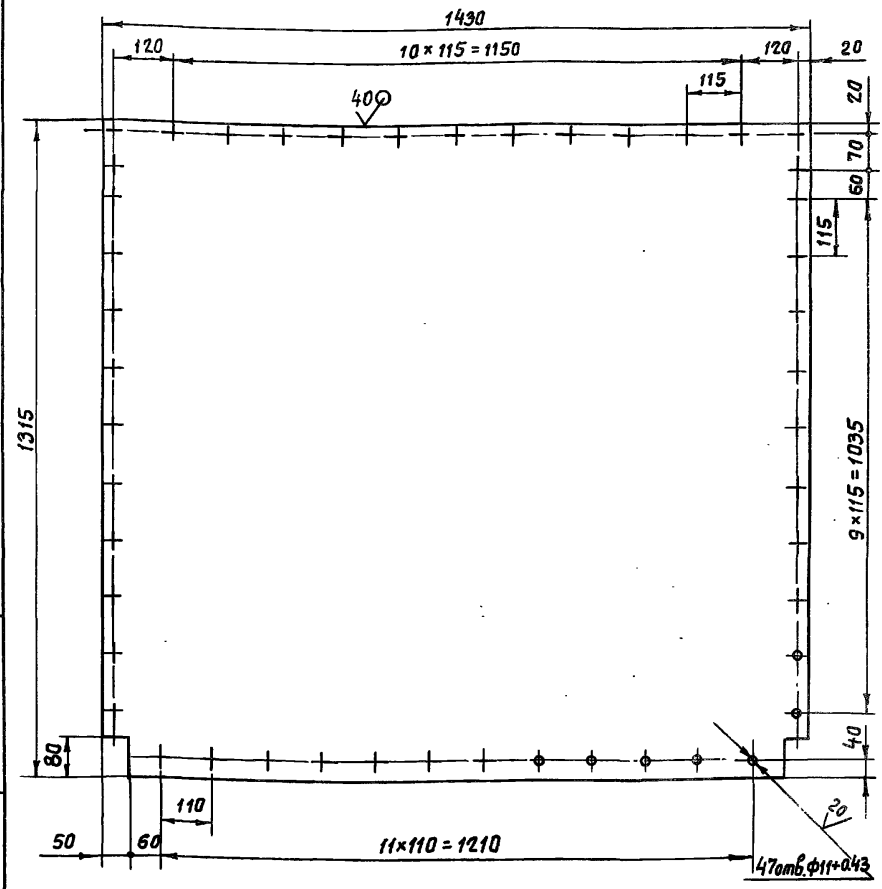
7.820-4-КМ 051.002

				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Я	см. табл.	1:10
Разраб.	Курилова	Курилова	0.01.87			
Пров.	Попова	Койда	2.02.87			
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87	Лист	Листов - 1	
Нач. отд.	Корнев	Корнев	4.02.87			
Швеллер 20 ГОСТ 8240-72				Ленгипробогаз		

Серия 7.820-4 Выпуск 5

7.820-4-КМ 042.102

(✓)Д



- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\pm 0.28$  мм.
- Предельные отклонения прочих размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 042.102

					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Я	88,0	1:10
Разраб.	Курилова	Курилова	0.01.87				
Пров.	Попова	Койда	4.02.87				
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87	Лист	Листов - 1		
Нач. отд.	Корнев	Корнев	4.02.87				
Обшивка					Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
					Ленгипробогаз		

Выпуск 5  
Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Я3			7.820-4-км 052.000СВ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	1		7.820-4-км 052.100	Металлоконструкция	1	
Я4	2		7.820-4-км 032.200	Узел колесный	4	
				<u>Детали</u>		
Я4	3		7.820-4-км 042.001	Накладка верхняя	1	
Я4	4		7.820-4-км 042.002	Накладка баковая	1	
			- 01	Накладка баковая	1	
Я4	6		7.820-4-км 042.003	Уголок	1	
Я4	7		7.820-4-км 042.004	Уплотнение верхнее	1	
Я4	8		7.820-4-км 042.005	Уплотнение баковое	1	
			- 01	Уплотнение баковое	1	
Я4	10		7.820-4-км 042.006	Уплотнение нижнее	1	
Б4	11		7.820-4-км 052.001	Подкладка		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-М-6x50x90-1,7		
				ГОСТ 7338-77	2	0,1 кг
Б4	12		7.820-4-км 052.002	Подкладка		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-М-10x45x1325-1,7		
				ГОСТ 7338-77	2	1,4 кг
Б4	13		7.820-4-км 052.003	Подкладка		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-М-10x45x1340-1,7		
				ГОСТ 7338-77	1	0,7 кг

7.820-4-км 052.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова		6.01.87
Пров.	Полова	Полова		30.01.87
ГИП	Гитин	Гитин		4.02.87
Нач. отд.	Коренев	Коренев		4.02.87
Н.контр.	Смирнов	Смирнов		4.02.87

Затвор

Лит.	Лист	Листов
Я	1	2

Ленгипробаджаз

Выпуск 5  
Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		14		M10-8g x 25 46.029	14	
		15		M10-8g x 45 46.029	45	
		16		M10-8g x 60 46.029	4	
		17		Гайка M10-7H 5.029		
				ГОСТ 5915-70	63	

№, № подл. | Подл. и дата | Взам. инв. № | Инв. № подл. | Подл. и дата

7.820-4-км 052.000

Лист

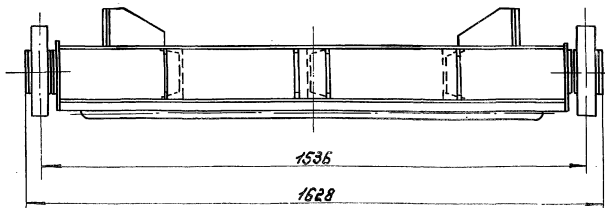
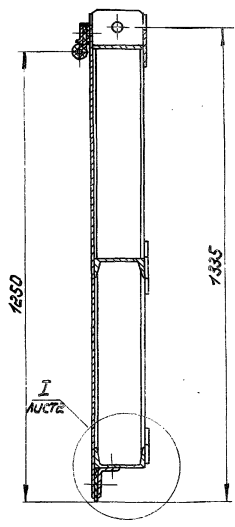
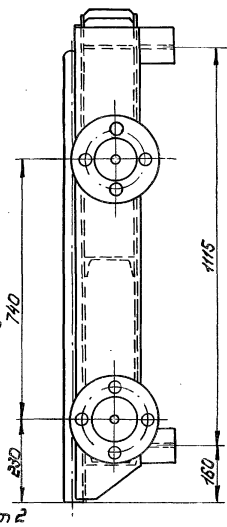
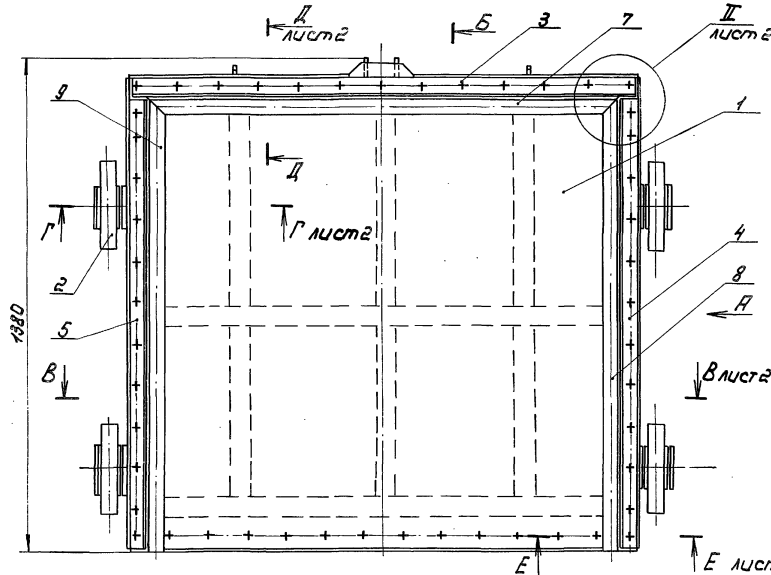
7.820-4-КМО52.000С5

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Напорная сторона

Вид А

Б-Б

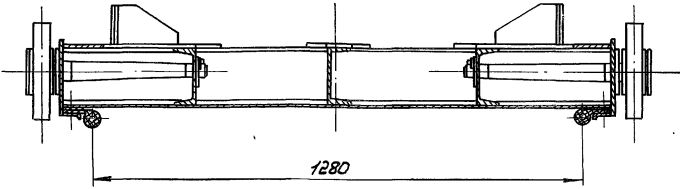


1. \* Размеры для справок.
2. Отклонение четвертого колеса от плоскости касания трех других колес - 2 мм.
3. Зубчатые стыки верхнего и боковых уплотнений (поз. 7, 8 и 9) вулканизировать.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9468-75.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

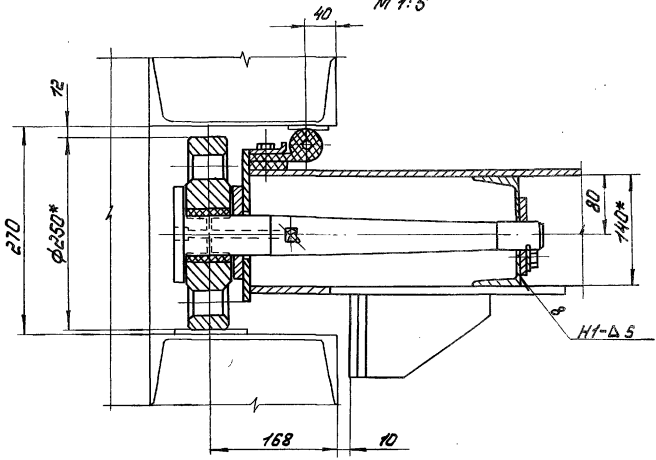
			7.820-4-КМО52.000 С5		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Розаб.	Курялова	31.05.81	31.05.81		
Проб.	Попова	10.06.81	10.06.81		
Г/П	Гуляев	10.06.81	10.06.81		
Нач.цз	Кореньев	17.06.81	17.06.81		
И КЛТЫ ЛЕМЖИКА					
			Затвор. Сборочный чертёж		
Лист	Класс	Масштаб			
А	387.7	1:10			
			Лист 1 из 2		
			ЛЕНГИПРОВОДОЗ		

7.820-4-KM052.000C5

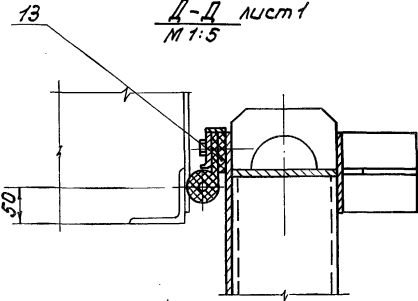
B-B 1:1



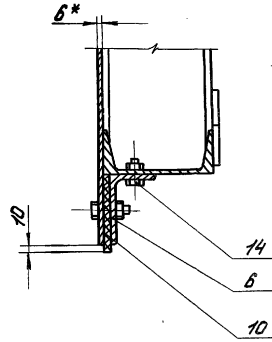
Г-Г 1:5



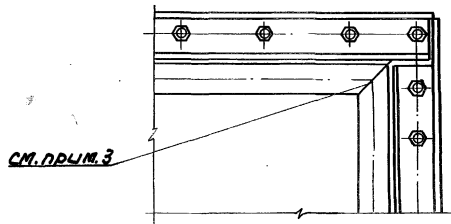
Д-Д 1:5



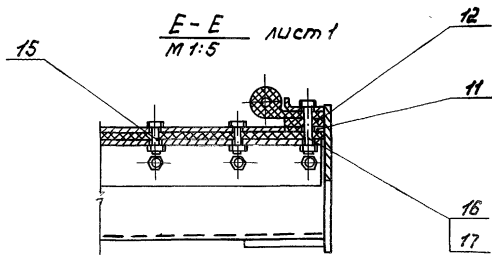
I 1:5



II 1:5



Е-Е 1:5



Серия 7.820-4 ВИНУС-5

УНБ, ИРПА, ИДОН, У. ДОНОВ, БЭОМ, ЛУНБ, И. И. Б. А. ЧУБАНОВ, ДОН, У. ВОЛГА

УНБ	ИРПА	ИДОН	У. ДОНОВ	ВОЛГА

7.820-4-KM052.000C5

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-км 052.100св	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-км 052.101	Лист	2	
А4	2		7.820-4-км 052.102	Ригель	1	
А4	3		7.820-4-км 052.103	Швеллер	1	
	4		-01	Швеллер	1	
А4	5		7.820-4-км 052.104	Швеллер	1	
	6		-01	Швеллер	1	
	7		-02	Швеллер	1	
А4	8		7.820-4-км 052.105	Упор	4	
А4	9		7.820-4-км 052.106	Ребра	4	
А4	10		7.820-4-км 042.102	Обшивка	1	
А4	11		7.820-4-км 042.106	Накладка	2	
А4	12		7.820-4-км 012.111	Накладка	2	
А4	13		7.820-4-км 032.106	Проушина	1	
	14		-01	Проушина	1	
А4	15		7.820-4-км 032.101	Проушина	2	
А4	16		7.820-4-км 032.102	Накладка	3	
А4	17		7.820-4-км 032.103	Накладка	1	
Б4	18		7.820-4-км 052.107	Швеллер		
				Швеллер 14 гост 8240-72 встзсп5 гост 535-79		
				$L = 580 \pm \frac{JT14}{2}$	1	7,1 кг
Б4	19		7.820-4-км 052.108	Ригель		
				Швеллер 14 гост 8240-72 встзсп5 гост 535-79		
				$L = 1430 \pm \frac{JT14}{2}$	1	17,6 кг

7.820-4-км 052.100

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Курилова	Курилова		6.01.87
Проб.	Попова	Попова		30.01.87
ГИП	Гитин			4.02.87
Нач. отд.	Коренев			4.02.87

Металлоконструкция

Ленгипроразхоз

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

21

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	20		7.820-4-км 052.109	Полоса		
				Полоса Б-2 8x100 гост 103-76 встзсп5 гост 535-79		
				$L = 1228 \pm \frac{JT14}{2}$	1	7,7 кг
Б4	21		7.820-4-км 052.110	Полоса		
				Полоса Б-2 8x100 гост 103-76 встзсп5 гост 535-79		
				$L = 1215 \pm \frac{JT14}{2}$	2	15,3 кг
Б4	22		7.820-4-км 052.111	Полоса		
				Полоса Б-2 6x25 гост 103-76 встзсп5 гост 535-79		
				$L = 1430 \pm \frac{JT14}{2}$	1	1,7 кг
Б4	23		7.820-4-км 052.112	Ригель		
				Полоса Б-2 8x140 гост 103-76 встзсп5 гост 535-79		
				$L = 1430 \pm \frac{JT14}{2}$	1	12,6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		24		Шайба 10. 01. 029 гост 10906-78	2	

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № экз. Подп. и дата.

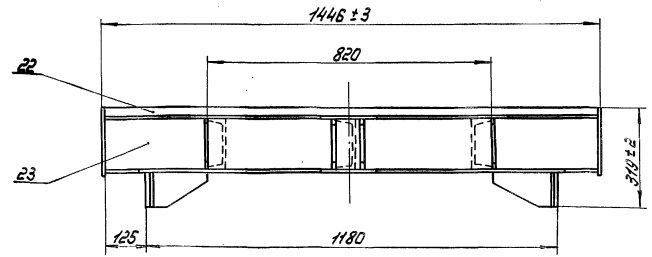
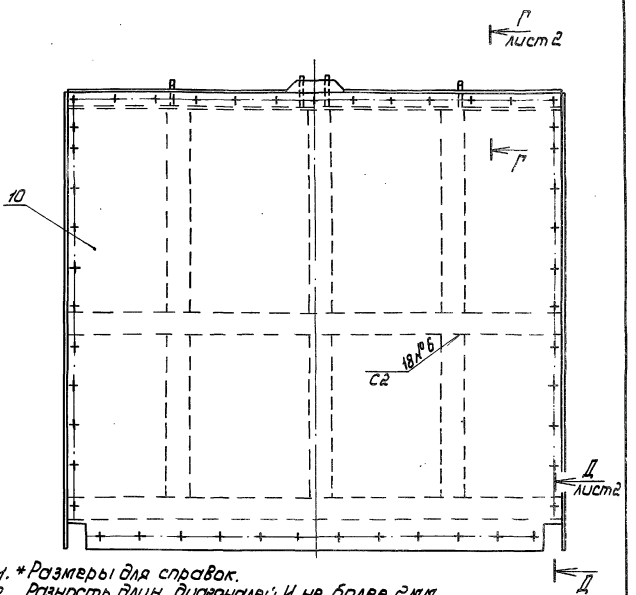
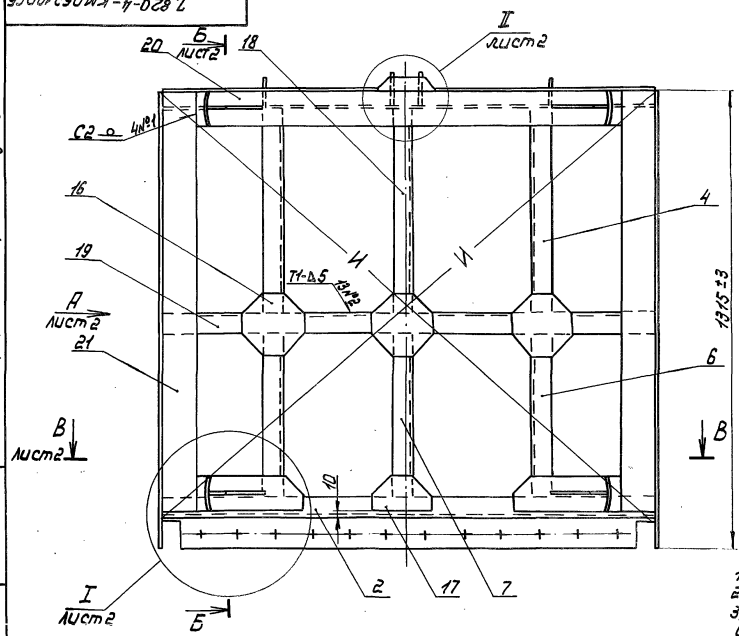
7.820-4-км 052.100

Лист

2

7.820-4-КМО52.100 СБ

Сборка 7.820-4 Выпуск 5



1. \* Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей и не более 2мм.
3. Винтообразность уплотняющего контура, измеренная по центрам отверстий под болты, крепящие уплотнения - 3мм.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом ИТ-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМО52.100 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
1	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
2	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
3	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
4	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
5	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
6	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
7	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
8	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
9	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
10	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
11	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
12	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
13	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
14	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
15	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
16	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
17	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
18	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
19	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
20	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
21	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
22	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
23	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
24	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
25	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
26	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
27	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
28	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
29	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
30	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
31	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
32	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
33	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
34	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
35	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
36	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
37	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
38	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
39	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
40	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
41	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
42	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
43	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
44	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
45	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
46	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
47	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
48	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
49	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
50	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
51	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
52	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
53	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
54	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
55	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
56	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
57	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
58	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
59	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
60	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
61	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
62	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
63	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
64	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
65	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
66	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
67	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
68	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
69	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
70	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
71	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
72	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
73	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
74	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
75	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
76	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
77	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
78	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
79	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
80	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
81	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
82	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
83	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
84	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
85	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
86	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
87	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
88	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
89	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
90	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
91	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
92	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
93	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
94	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
95	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
96	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
97	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
98	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
99	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.
100	1	КМО52.100.СБ	С.И.С.

Металлоконструкция.  
Сборочный чертёж.

Лист	Масса	Масштаб
1	248,2	1:10
Лист 1		Листов - 2

ЛЕНИНГРАДСКОЕ ДПО

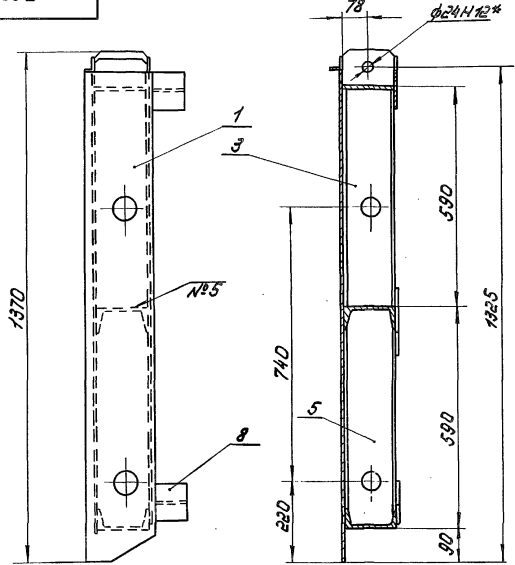
7.820-4-КМОС2.ЮДСС

ВУДР АУСМТ

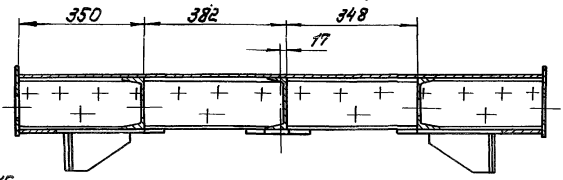
Б-Б АУСМТ

И АУСМТ  
М 1:5

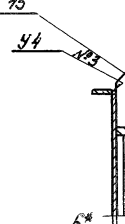
СЕРИЯ 7.820-4 ВУДРС.5



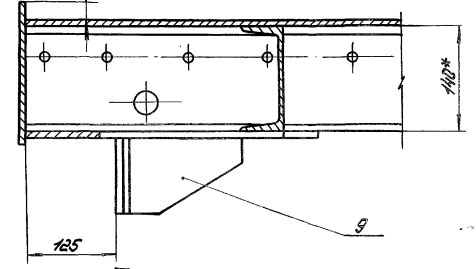
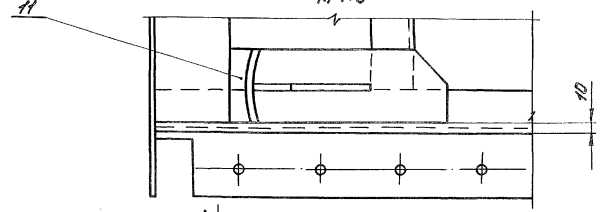
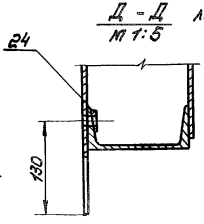
В-В АУСМТ



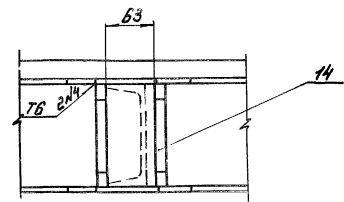
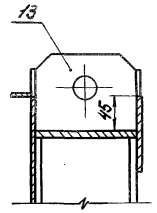
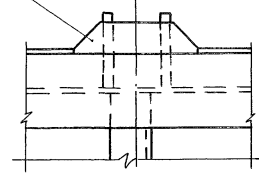
Г-Г АУСМТ  
М 1:5



Д-Д АУСМТ  
М 1:5



И АУСМТ  
М 1:5

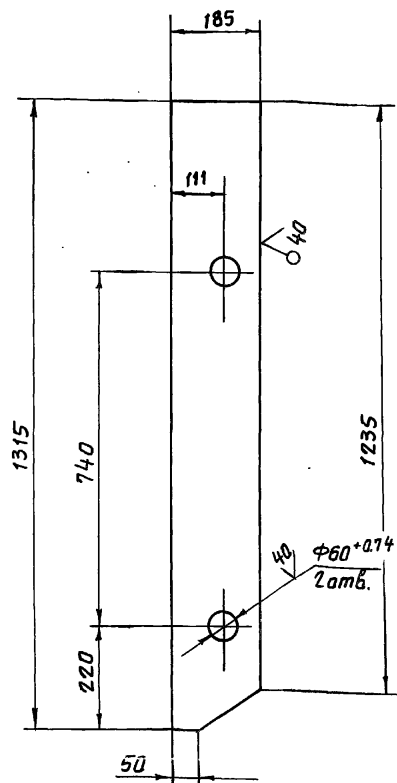


7.820-4-КМОС2.ЮДСС

АУСМТ

Удобрения / Fertilizers. Ч. 4. Серии 7.820-4. ВУДРС.5. АУСМТ № 23. 1980 г.

7.820-4-КМ 052.101

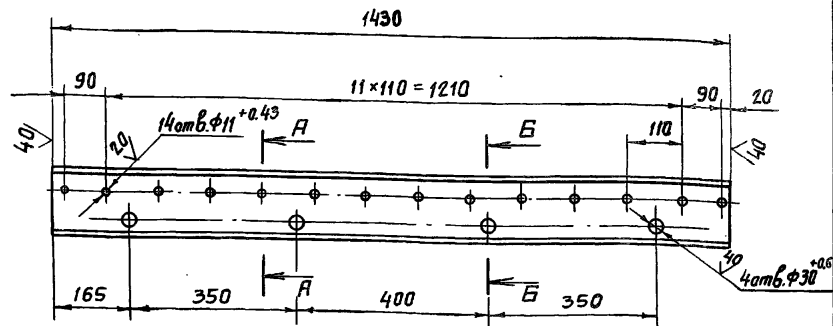


Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

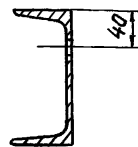
7.820-4-КМ 052.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-КМ 052.101		
					Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	8.01.87	Я	14,6	1:10	Лист
Пров.	Попова	Корнев	3.02.87				
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87	Лист	Листов-1		Лист
Нач. отд.	Корнев	Корнев	4.02.87				
					Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74		Ленгипрободроз
					ВстЗсп5 ГОСТ 14637-79		

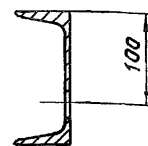
7.820-4-КМ 052.102



А-А  
М 1:5



Б-Б  
М 1:5



1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\Phi 11 - \pm 0,28 \text{ мм}$ .
2. Предельные отклонения прочих размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ 052.102

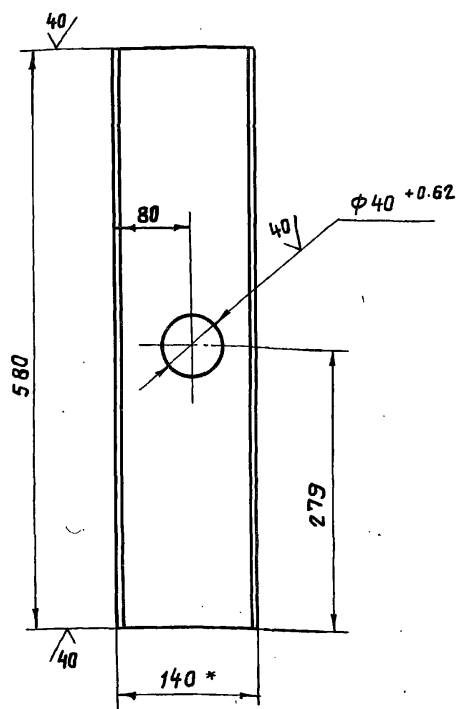
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-КМ 052.102		
					Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	8.01.87	Я	17,4	1:10	Лист
Пров.	Попова	Корнев	4.02.87				
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87	Лист	Листов-1		Лист
Нач. отд.	Корнев	Корнев	4.02.87				
					Лист Ригель		Ленгипрободроз
					14 ГОСТ 8240-72		
					Швеллер ВстЗсп5 ГОСТ 535-79		



Серия 7.820-4 Выпуск 5

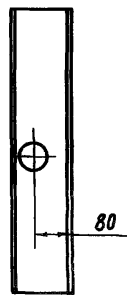
7.820-4-кМ 052.103

7.820-4-кМ 052.103



7.820-4-кМ 052.103-01-зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-кМ 052.103

М 1:10



- \*Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

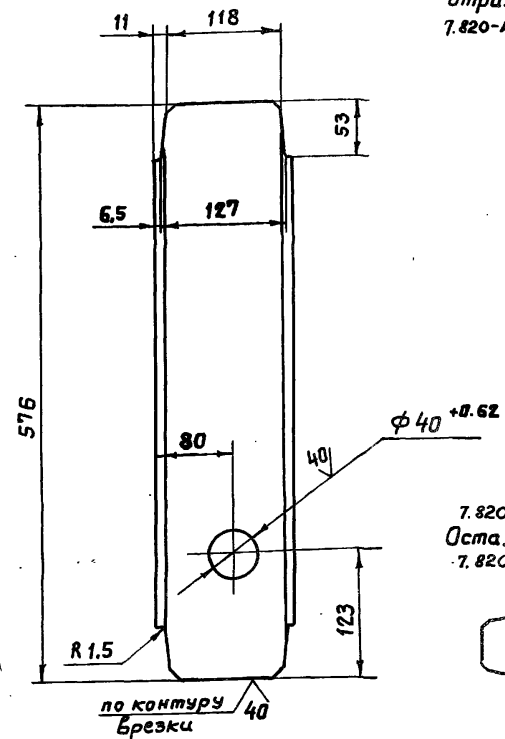
7.820-4-кМ 052.103

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	6.01.87				
Проб.	Попова	Попова	4.02.87				
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87				
Нач. отд.	Коренев	Коренев	4.02.87				
Швеллер 14 гост 8240-72					Лист	Листов	5-1
В ст 3 сп 5 гост 535-79					Ленгипроробдхоз		

Серия 7.820-4 Выпуск 5

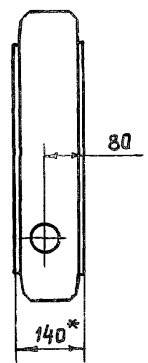
7.820-4-кМ 052.104

7.820-4-кМ 052.104



7.820-4-кМ 052.104-01-зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-кМ 052.104

М 1:10



7.820-4-кМ 052.104-02. Остальное - см. 7.820-4-кМ 052.104

М 1:10



- \*Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-кМ 052.104

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	6.01.87				
Проб.	Попова	Попова	4.02.87				
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87				
Нач. отд.	Коренев	Коренев	4.02.87				
Швеллер 14 гост 8240-72					Лист	Листов	5-1
В ст 3 сп 5 гост 535-79					Ленгипроробдхоз		

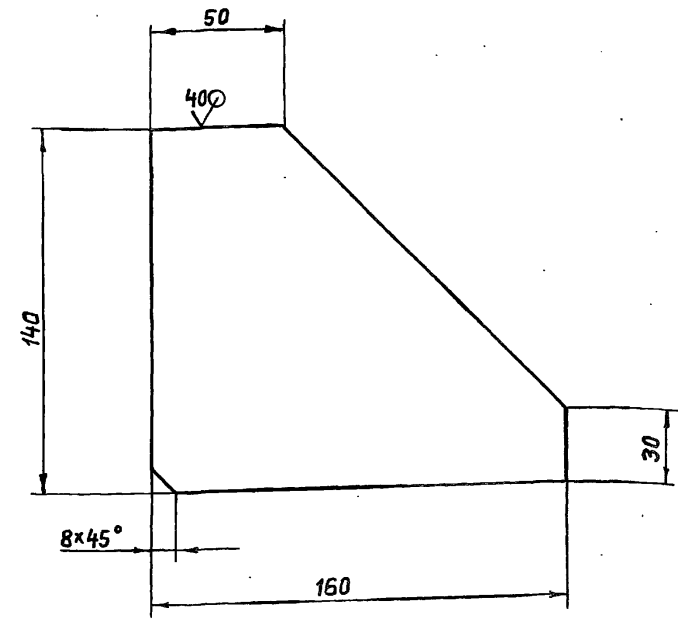
№, № подл, Подп. и дата, Взят, инв. №, Инв. №, Подп. и дата

№, № подл, Подп. и дата, Взят, инв. №, Инв. №, Подп. и дата

7.820-4-КМ 052.106

(V) (V)

Серия 7.820-4 Выпуск 5



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 052.106

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	8.01.87	
Проб.	Попова	Попова	8.01.87	
ГИП	Гитин	Гитин	8.01.87	
Нач.отд.	Коренев	Коренев	8.01.87	

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,3	1:2
Лист	Листов-1	

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74  
ВСтЗсп5 гост 14637-79

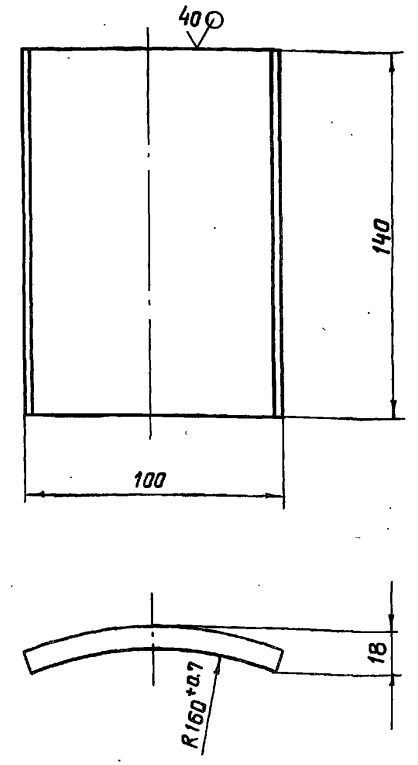
Ленгипрободроз

№, № подл. Подп. и дата. Взят. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

7.820-4-КМ 052.105

(V) (V)

Серия 7.820-4 Выпуск 5



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 052.105

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	8.01.87	
Проб.	Попова	Попова	8.01.87	
ГИП	Гитин	Гитин	8.01.87	
Нач.отд.	Коренев	Коренев	8.01.87	

Упор

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,1	1:2
Лист	Листов-1	

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74

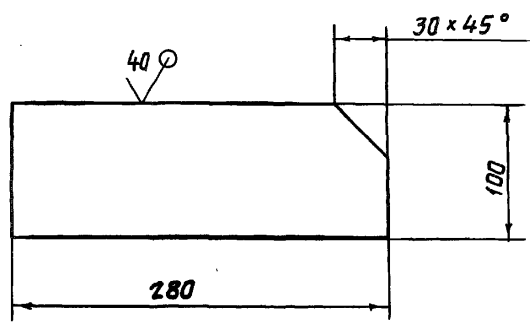
Ленгипрободроз

№, № подл. Подп. и дата. Взят. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

7.820-4-кМ 042.106

(✓) (✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 5



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-кМ 042.106

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Молда	5.11.86	
Проб.	Гитин	Молда	18.12.86	
ГИП	Гитин	Молда	18.12.86	
Нач.отд	Коренев	Молда	19.12.86	

Накладка

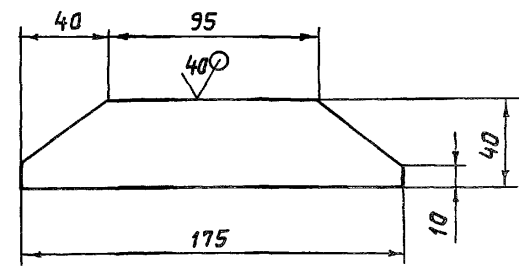
Лит.	Масса	Масштаб
А	1,7	1:4
Лист		Листов-1

Лист Б-РН-8 гост 19903-74 Ленгипрободхоз

7.820-4-кМ 012.111

(✓) (✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 5



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-кМ 012.111

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Молда	5.11.86	
Проб.	Гитин	Молда	18.12.86	
ГИП	Гитин	Молда	18.12.86	
Нач.отд	Коренев	Молда	19.12.86	

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,3	1:2.5
Лист		Листов-1

Лист Б-РН-6 гост 19903-74 В.Ст3 сп5 гост 14637-79 Ленгипрободхоз

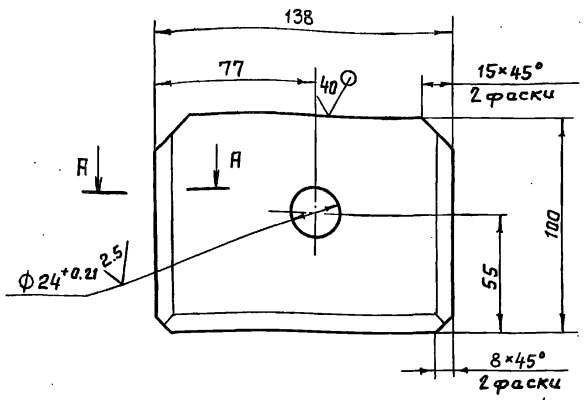
№ подл. Подп. и дата. Изм. №, № докум., Подп. и дата.

№ подл. Подп. и дата. Изм. №, № докум., Подп. и дата.

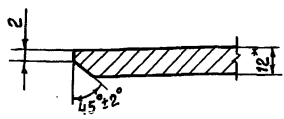
7.820-4-КМ 032.106

(V) (V)

7.820-4 -КМ 032.106

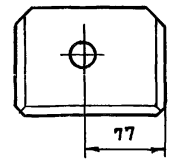


A-A



7.820-4 -КМ 032.106-01-зеркальное отражение. Остальное см. 7.820-4-КМ 032.106

M 1:4



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 032.106

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Полова	Ковал	6.11.86
	Проб.	Гитин	Гитин	5.01.87
	ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87
	Нач. отд.	Каренев	Каренев	7.01.87

Прачшина

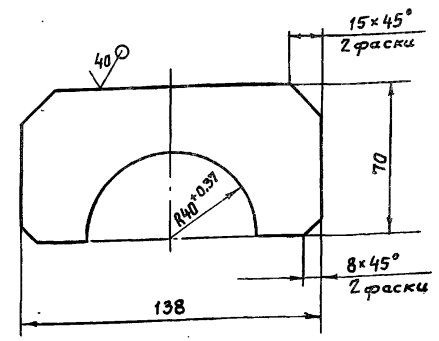
Лит.	Масса	Масштаб
A	1,2	1:2
Лист		Листов-1

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74  
Ленгипрорадио

7.820-4-КМ 032.101

(V) (V)

Серия 7.820-4 Выпуск 5



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 032.101

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Полова	Ковал	6.11.86
	Проб.	Гитин	Гитин	5.01.87
	ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87
	Нач. отд.	Каренев	Каренев	7.01.87

Прачшина

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,4	1:2
Лист		Листов-1

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74  
Ленгипрорадио

№ 16, № подл., Подп. и дата, Взам.инв.№ (инв.№ з/убл.), Подп. и дата

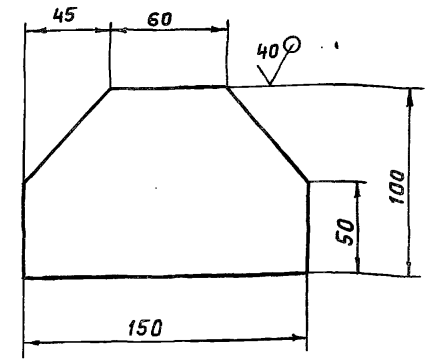
№ 16, № подл., Подп. и дата, Взам.инв.№ (инв.№ з/убл.), Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 5

7.820-4-КМ 032.103

(✓) (✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 5



Предельные отклонения размеров ± 0,14 / 2

7.820-4-КМ 032.103

Изм. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подл. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Кос		19.11.86
Проб.	Гитин			5.02.87
ГИП	Гитин			5.02.87
Нач. отд.	Коренев			5.02.87

Накладка

Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В Ст 3сп5 ГОСТ 14637-79

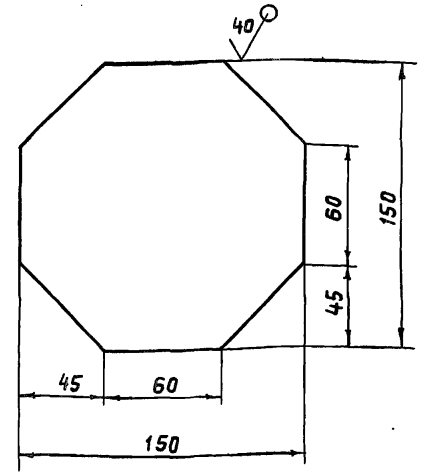
Лист	Масса	Масштаб
И	0,6	1:2,5
Лист		Листов - 1

Ленгиприводхоз

7.820-4-КМ 032.102

(✓) (✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 5



Предельные отклонения размеров ± 0,14 / 2

7.820-4-КМ 032.102

Изм. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подл. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Кос		19.11.86
Проб.	Гитин			5.02.87
ГИП	Гитин			5.02.87
Нач. отд.	Коренев			5.02.87

Накладка

Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В Ст 3сп5 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масштаб
И	0,9	1:2,5
Лист		Листов - 1

Ленгиприводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

№подл. Подпись и дата. Взят. инв. № инв. № изд. Инв. № изд. № изд. Подпись и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ 032.200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		7.820-4-КМ 032.210	Ось	1	
				<u>Детали</u>		
А4	2		7.820-4-КМ 032.201	Колесо	1	
А4	3		7.820-4-КМ 032.202	Шайба плавающая	1	
А4	4		7.820-4-КМ 032.203	Втулка	1	
А4	5		7.820-4-КМ 032.204	Оседержатель	1	
А4	6		7.820-4-КМ 012.205	Подшипник	1	
А4	7		7.820-4-КМ 012.206	Правка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Масленка 2.2.45 КдБ гост 19853-74	1	
		9		Боял III M10-83*20.46.029 гост 7798-70	2	
				<u>Материалы</u>		
		10		Проволока 2-1 гост 3282-74	0,3м	

7.820-4-КМ 032.200

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев		<i>Гусев</i>	31.10.86
Провер.	Полова		<i>Полова</i>	29.01.87
ГИП	Гитин		<i>Гитин</i>	29.01.87

Узел колесный

Лит.	Лист	Листов
А	1	1

Ленгипрорадиоиз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

№подл. Подпись и дата. Взят. инв. № инв. № изд. Инв. № изд. № изд. Подпись и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ 032.210СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А3	1		7.820-4-КМ 032.211	Ось	1	
А4	2		7.820-4-КМ 032.212	Шайба	1	

7.820-4-КМ 032.210

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев		<i>Гусев</i>	31.10.86
Провер.	Полова		<i>Полова</i>	29.01.87
ГИП	Гитин		<i>Гитин</i>	29.01.87
Нач. отд.	Корень		<i>Корень</i>	29.01.87

Ось

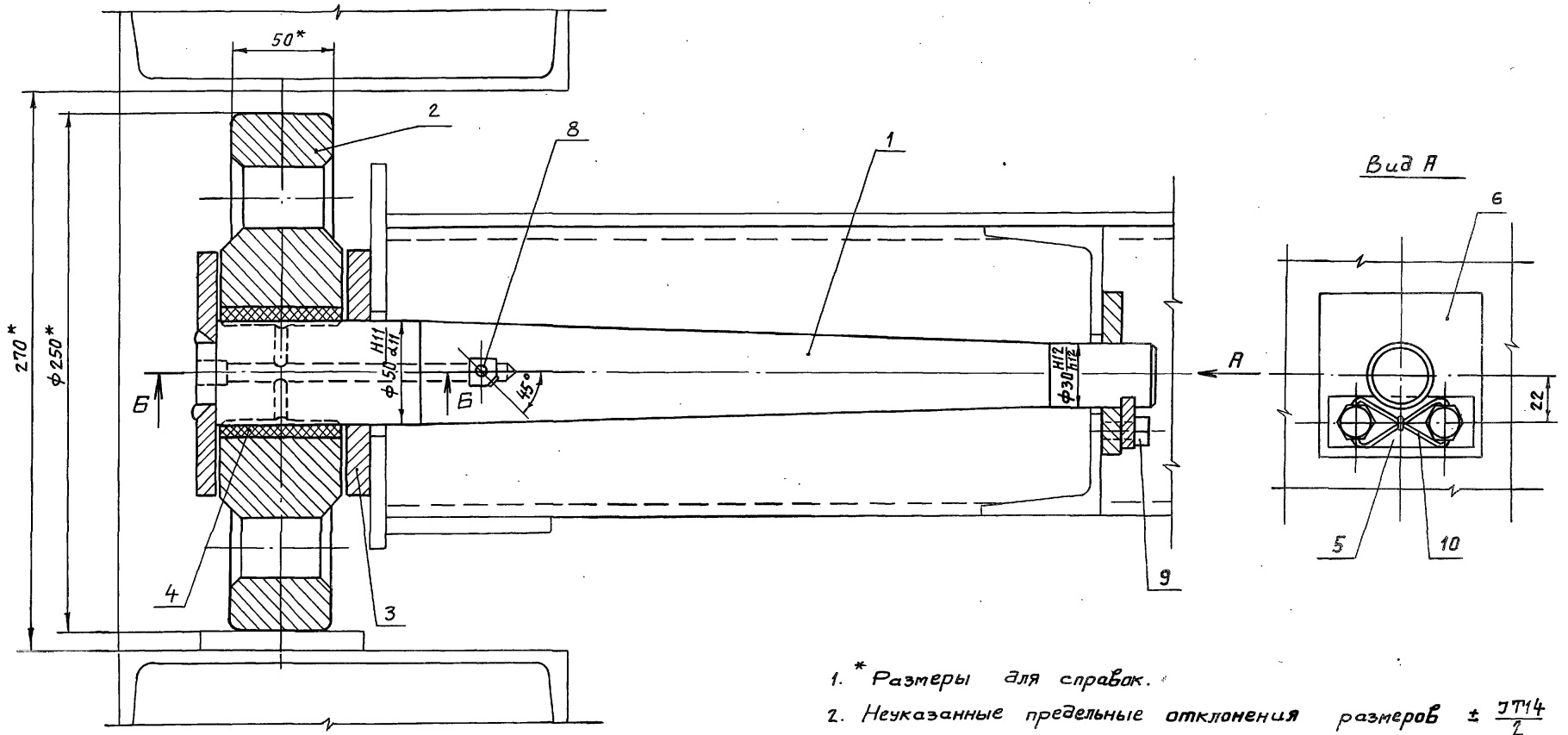
Лит.	Лист	Листов
А	1	1

Ленгипрорадиоиз

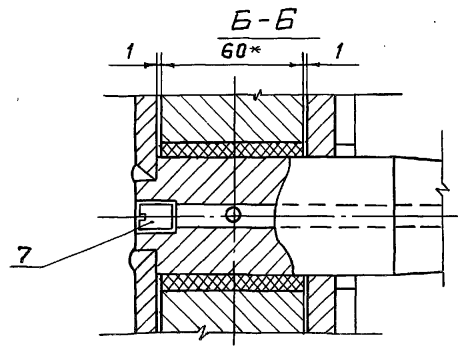
7.820-4-КМ032.200СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 5

№ подл. Подп. ч. дата  
 № инв. № экз. Подп. ч. дата  
 № инв. № экз. Подп. ч. дата

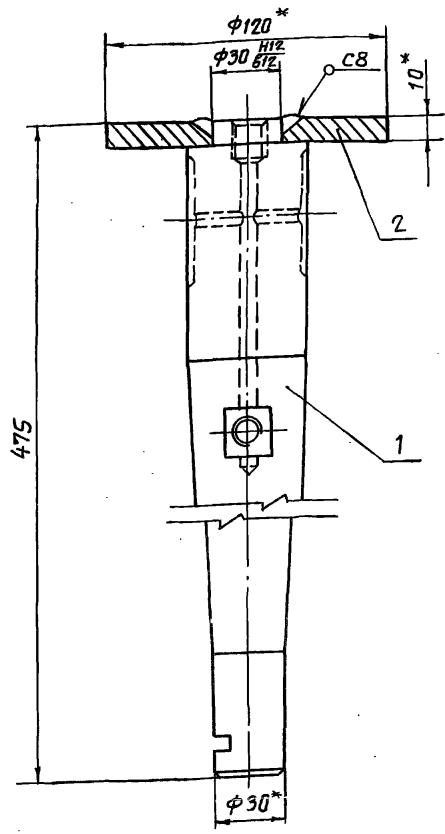


- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$



7.820-4-КМ 032.200СБ					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	26,4	1:2
Разраб.	Гусев			31.10.86			
Провер.	Папова			23.12.86			
ГИП	Гитин			3.01.87			
Нач.отд.	Корень			7.01.87			
Узел колесный Сборочный чертеж					Лист	Листов-1	
					Ленгипробудхоз		

7.820-4-КМ 032.210СБ



- \* Размеры для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электрады Э42 ГОСТ 9466-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4 - КМ 032.210СБ

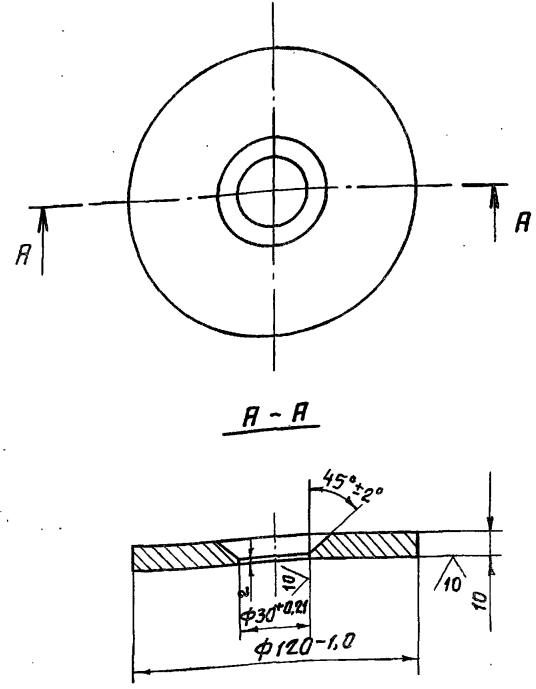
Ось  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	5,6	1:2
Лист		Листов - 1
Ленгипроводхоз		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Гусев	<i>Гусев</i>	31.10.86
	Пробер.	Полова	<i>Полова</i>	10.02.87
	ГИП.	Гитин	<i>Гитин</i>	10.02.87
	Нач. отд.	Кореньев	<i>Кореньев</i>	10.02.87
	Н.контр.	Смельчак	<i>Смельчак</i>	13.02.87

Ш. №, № подл., Подп. и дата, Изм. №, № подл., Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, № подл., Подп. и дата

7.820-4-КМ 032.212



Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ 032.212

Шайба

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,8	1:2
Лист		Листов - 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Гусев	<i>Гусев</i>	31.10.86
	Пробер.	Полова	<i>Полова</i>	10.02.87
	ГИП.	Гитин	<i>Гитин</i>	10.02.87
	Нач. отд.	Кореньев	<i>Кореньев</i>	10.02.87

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74  
Вместо Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74

Ленгипроводхоз

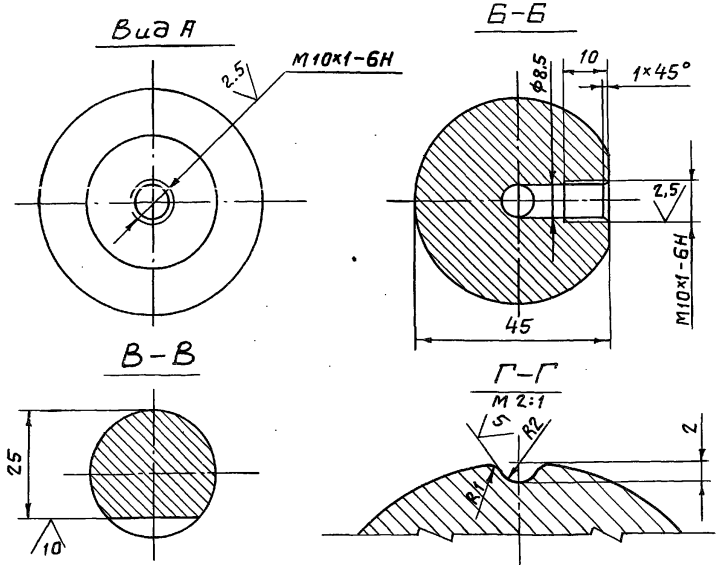
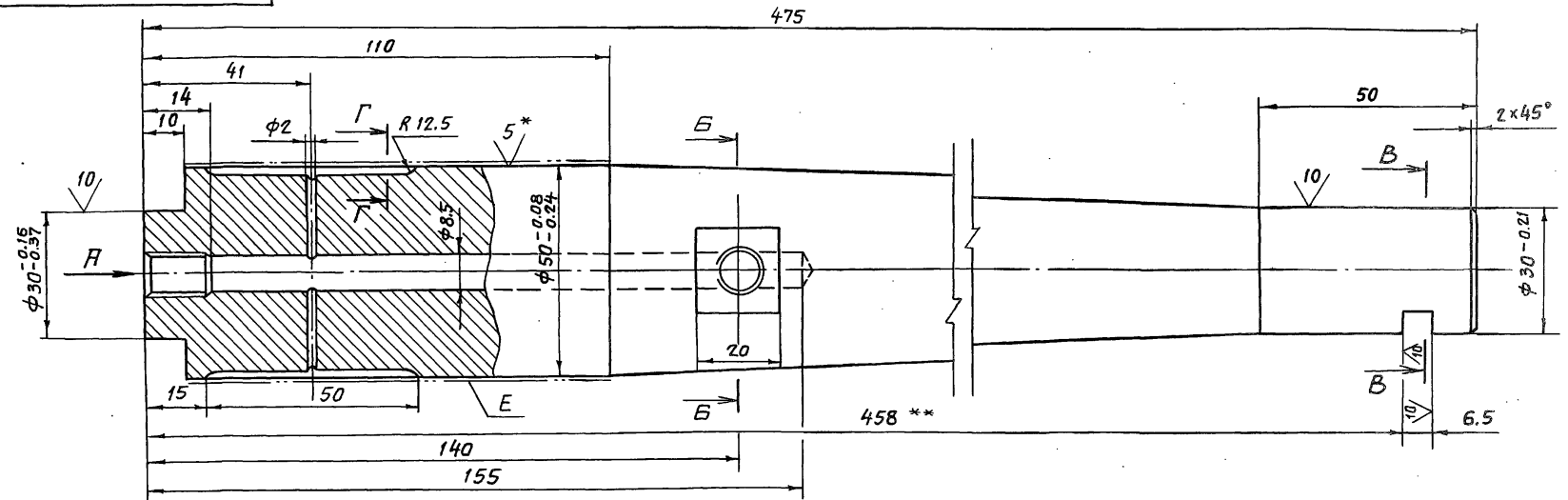
Ш. №, № подл., Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, № подл., Подп. и дата



7.820-4-КМ 032.211

20 (✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 5



- \* Размеры и шероховатости после покрытия.
- \*\* Обработать при сборке затвора.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- Покрытие поверхности E X 36 тв. гост 9.073-77 на длине 80 мм.

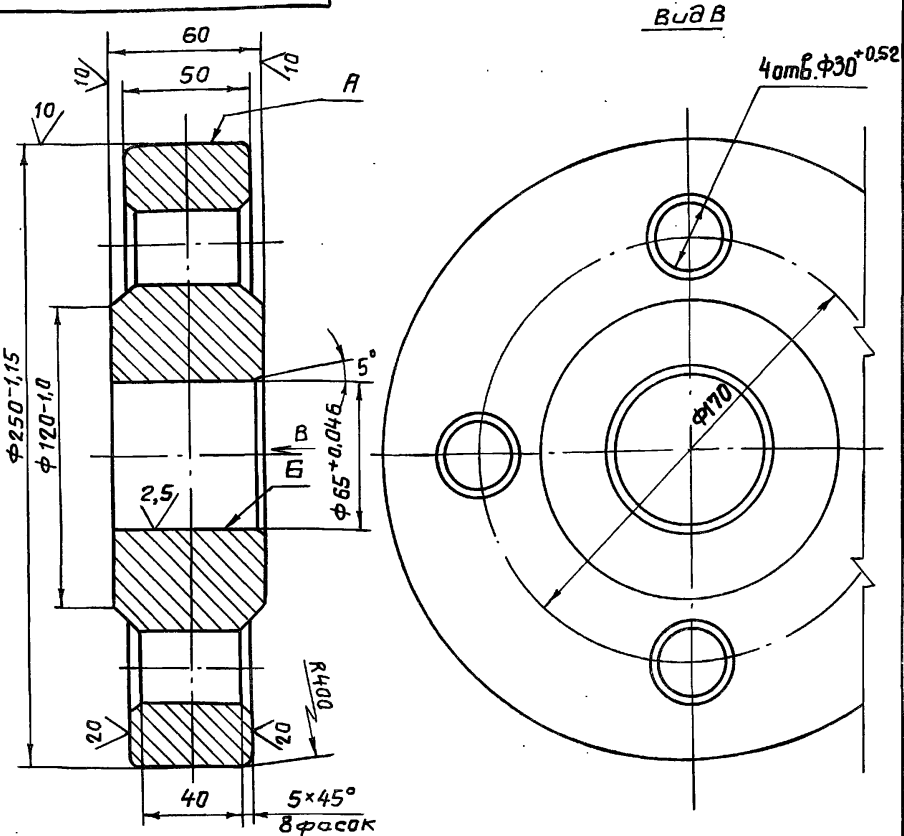
					7.820-4-КМ 032.211			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	032	01.10.86			A	4,8	1:1
Провер.	Попова	10.02.87				Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Каренев	10.02.87				Ленгипроводхоз		
					Контр В 52 гост 2590-71			

№ подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Серия 7.820-4 Выпуск 5

7.820-4-КМ 032.201

80/100



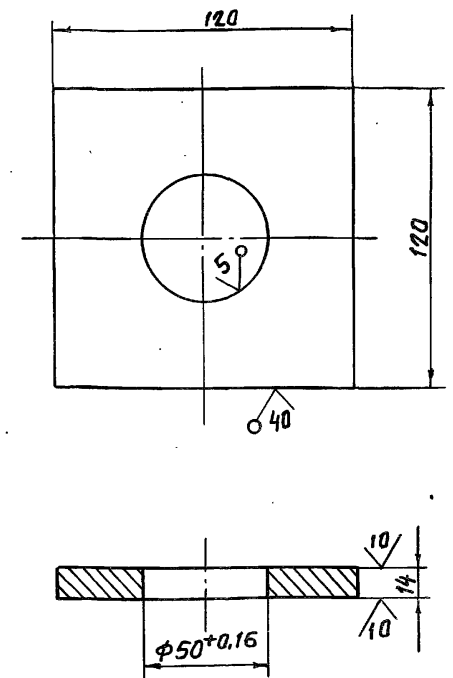
1. Отливку отжечь.
2. Раковины на поверхностях А и Б не допускаются.
3. Литые III класса точности по ГОСТ 2009-55.
4. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-80.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
6. Неуказанные радиусы  $R5 \pm 10$  мм.

7.820-4-КМ 032.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев			31.10.86		А	18,5	1:2
Провер.	Попова			13.02.87	Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин			13.02.87	Ст 35Л-III ГОСТ 977-75 Ленгипрорадиотаз			
Нач. отд.	Кореньев			13.02.87				

Серия 7.820-4 Выпуск 5

7.820-4-КМ 032.202



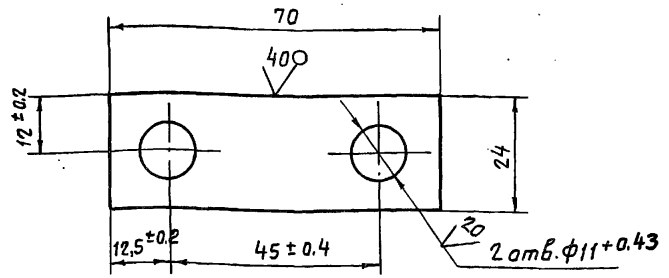
Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 032.202

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шайба плавающая	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев			31.10.86		А	1,4	1:2
Провер.	Попова			10.01.87	Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин			10.02.87	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп5ГП-ТШБ37-79 Ленгипрорадиотаз			
Нач. отд.	Кореньев			10.02.87				

7.820-4-КМ 032.204

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 0.1/2

7.820-4-КМ 032.204

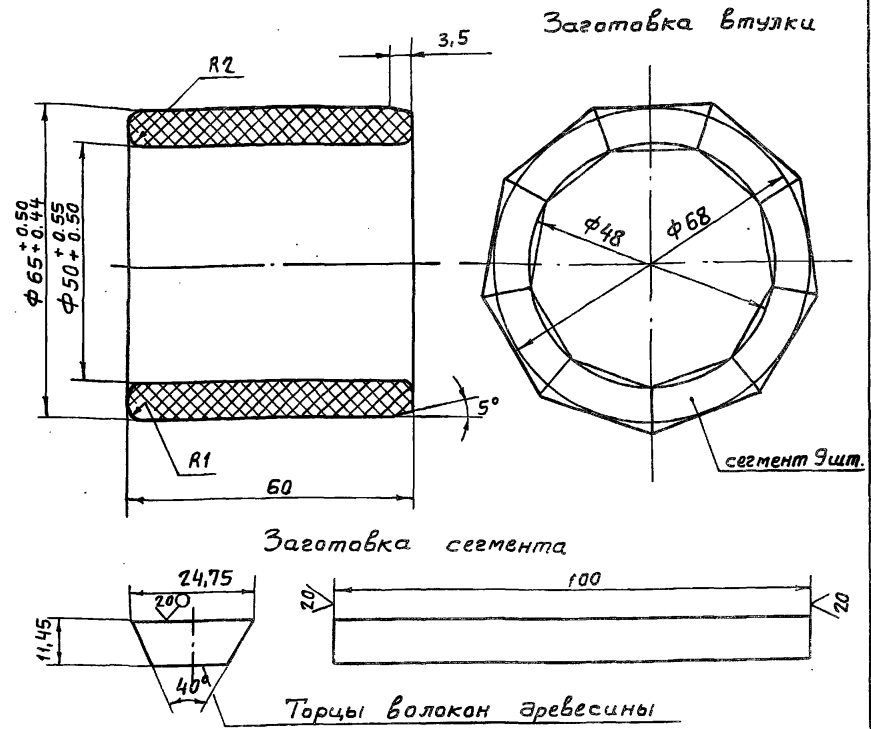
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев	032	8.01.87	
Проб.	Полова	10.01.87		
ГИП	Гитин	10.02.87		
Нач. отд.	Каренев	10.02.87		

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,06	1:1
Лист		Листов - 1
Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 В.П. 5 Гост 14637-79		
Ленгипрорабхоз		

7.820-4-КМ 032.203

(V)5

Серия 7.820-4 Выпуск 5



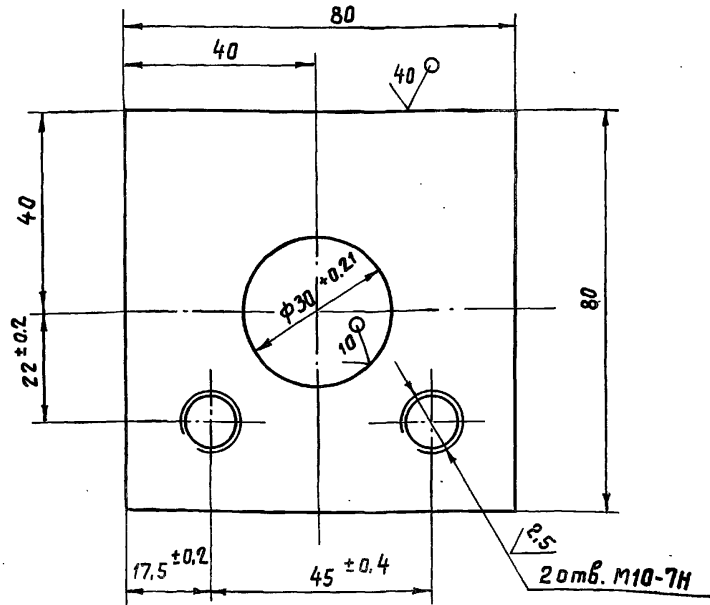
1. Толщина листа ДСП не менее 30 мм.
2. Нарезанные бруски сушить при температуре 30÷40° в течение 2÷3 суток.
3. После фрезерования брусков, поверхности сегментов обезжирить ацетоном и склеивать бодо- и маслостойким клеем ВИАМ-БЗ.
4. Склеенную заготовку сушить при температуре 30÷35°С в течение 10÷12 часов.
5. Указанные на чертеже размеры втулки до запрессовки обеспечивают после запрессовки ее в ступицу колеса - внутренний диаметр 50Н8-50Н11.

7.820-4-КМ 032.203

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев	032	2.11.86	
Проб.	Полова	10.02.87		
ГИП	Гитин	13.02.87		
Нач. отд.	Каренев	15.02.87		

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,1	1:1
Лист		Листов - 1
ДСП-Б ГОСТ 13913-78		
Ленгипрорабхоз		

7.820-4-КМ 012.205

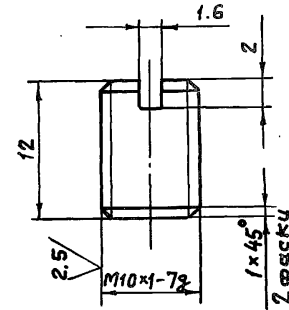


Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 012.205

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев		<i>Гусев</i>	26.06.88			
Провер.	Попова		<i>Попова</i>	9.02.87			
ГИП	Гитин		<i>Гитин</i>	9.02.87	Лист	Листов - 1	
Нач. отд.	Кореньев		<i>Кореньев</i>	9.02.87	Лист Б-ПН-14 гост 19903-74 в Ст 3-05 гост 14637-79		Ленгипрорадиоиз

7.820-4-КМ 012.206

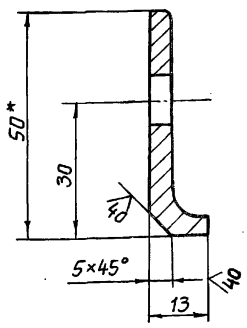
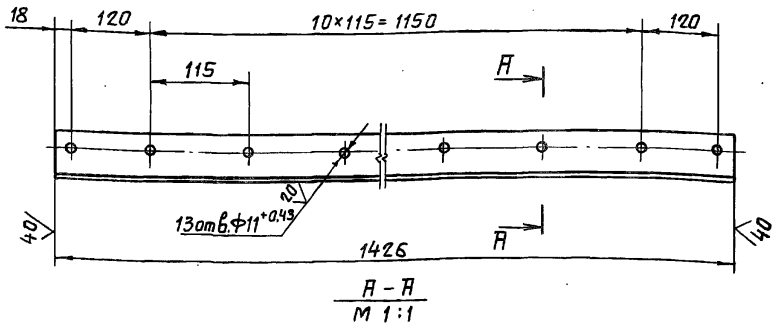


Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 012.206

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев		<i>Гусев</i>	26.06.88			
Провер.	Попова		<i>Попова</i>	9.02.87			
ГИП	Гитин		<i>Гитин</i>	9.02.87	Лист	Листов - 1	
Нач. отд.	Кореньев		<i>Кореньев</i>	9.02.87	Лист В12 гост 2590-71 в Ст 3-05 гост 535-79		Ленгипрорадиоиз

7.820-4-КМ 042.001

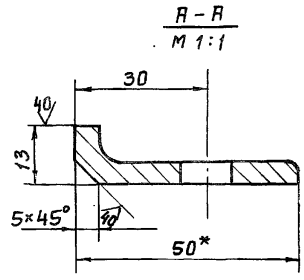
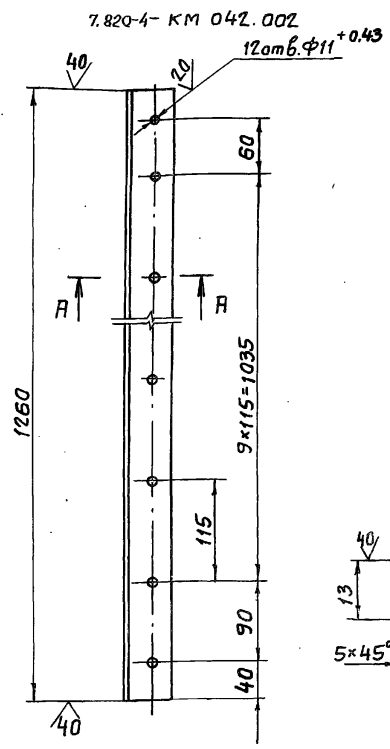


- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\Phi 11 - \pm 0.28 \text{ мм}$ .
- Предельные отклонения прочих размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

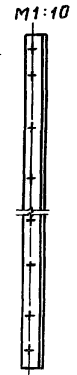
7.820-4-КМ 042.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	28.01.87	А	3,2	1:5	
Проб.	Попова	Попова	28.01.87	Лист Листов-1			
ГИП	Гитин	Гитин	28.01.87	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72			
Нач.отд.	Кареньев	Кареньев	28.01.87	ВстЗсп5 ГОСТ 535-79 Ленгипроводхоз			

7.820-4-КМ 042.002



7.820-4-КМ 042.002-01-зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ 042.002



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\Phi 11 - \pm 0.28 \text{ мм}$ .
- Предельные отклонения прочих размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ 042.002

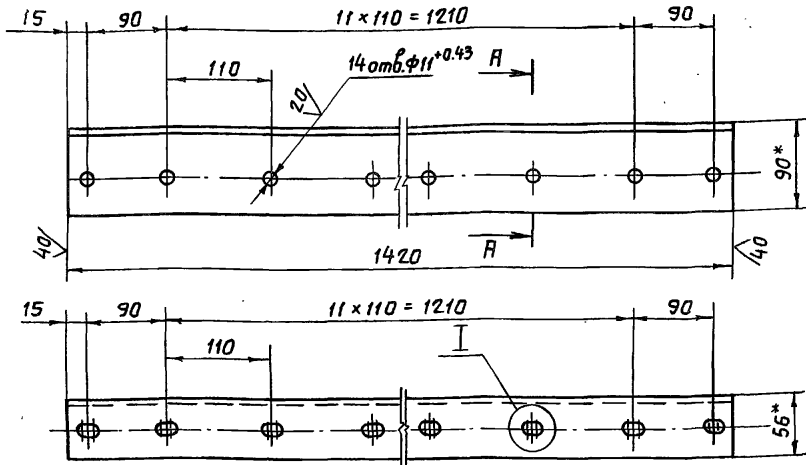
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	28.01.87	А	2,9	1:5	
Проб.	Попова	Попова	28.01.87	Лист Листов-1			
ГИП	Гитин	Гитин	28.01.87	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72			
Нач.отд.	Кареньев	Кареньев	28.01.87	ВстЗсп5 ГОСТ 535-79 Ленгипроводхоз			

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Серия 7.820-4 Выпуск 5

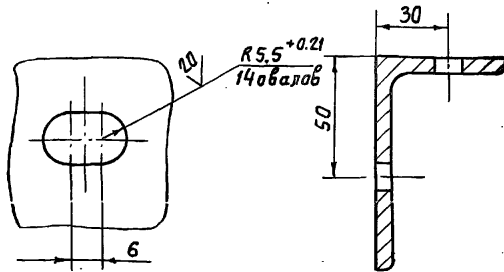
Инв.№ подл. Подп. и дата. Взам.инв.№ Инв.№ подл. Подп. и дата.

Инв.№ подл. Подп. и дата. Взам.инв.№ Инв.№ подл. Подп. и дата.



I  
M 1:1

A-A  
M 1:2

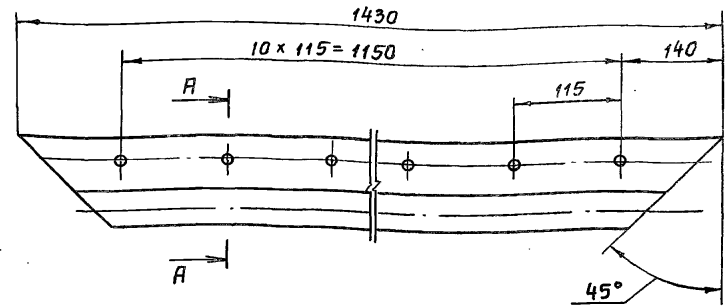


- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\pm 0,28$  мм.
- Предельные отклонения прочих размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

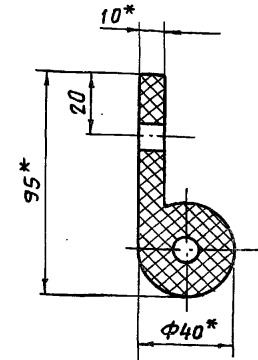
7.820-4-КМ 042.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	24.12.86	
Пров.	Попова	Попова	28.01.87	
ГИП	Гитин	Гитин	28.01.87	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	29.01.87	

Лит.	Масса	Масштаб
А	9,3	1:5
Лист		Листов-1
Уголок		Б-90x56x6 ГОСТ 8510-72
		вст 5 ГОСТ 535-79
Ленгипроразхоз		



A-A  
M 1:2



- \* Размеры для справок.
- Отверстия пробивать через накладку 7.820-4-КМ 042.001 при установке уплотнения.

7.820-4-КМ 042.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	24.12.86	
Пров.	Попова	Попова	28.01.87	
ГИП	Гитин	Гитин	28.01.87	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	29.01.87	

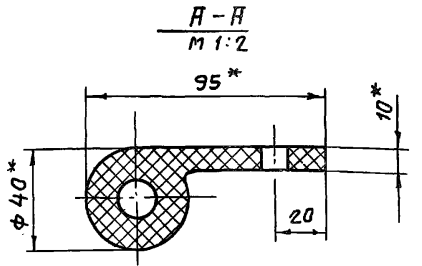
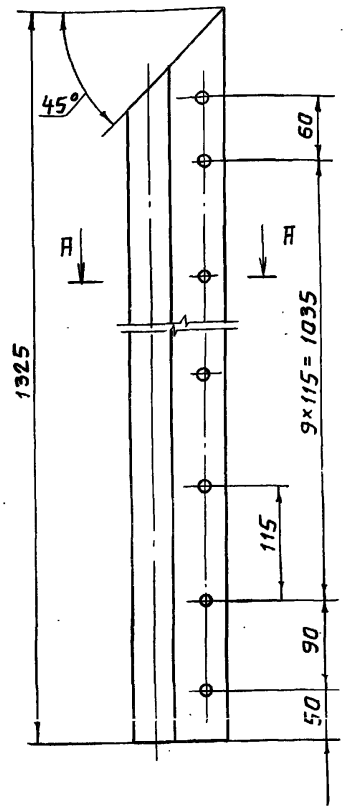
Лит.	Масса	Масштаб
А	2,5	1:5
Лист		Листов-1
Уплотнение верхнее		Ленгипроразхоз
Уплотнение тип IIa		ТУ 32-105147-77

№ п/п Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 5

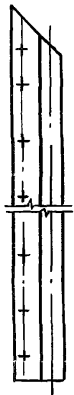
7.820-4-км 042.005

7.820-4-км 042.005



7.820-4-км 042.005-01 - зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-км 042.005

М 1:10



- \* Размеры для справок.
- Отверстия пробивать через накладку 7.820-4-км 042.002 при установке уплотнения.

7.820-4-км 042.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Курилова	24.12.85
			Папова	28.01.87
			Гиттин	28.01.87
			Корнев	29.01.87

Уплотнение боковое

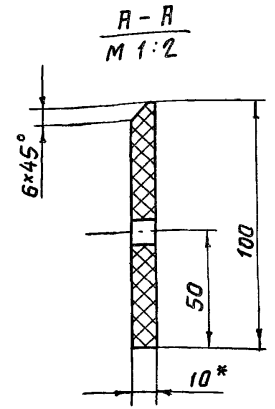
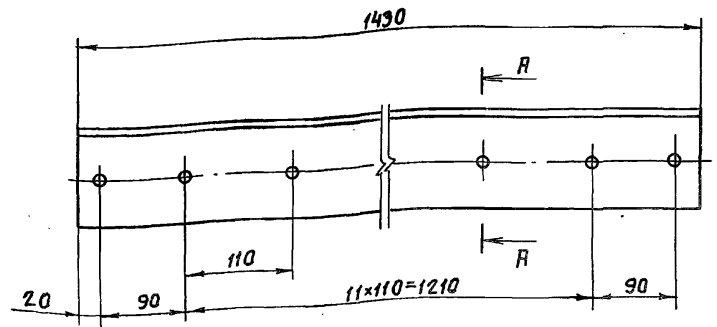
Лит.	Масса	Масштаб
А	2,4	1:5
Лист	Листов - 1	

Уплотнение тип Па  
ТЧ 3Я - 1954.17-77

Ленгипробудхоз

7.820-4-км 042.006

Серия 7.820-4 Выпуск 5



- \* Размеры для справок.

7.820-4-км 042.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Курилова	24.12.85
			Папова	28.01.87
			Гиттин	28.01.87
			Корнев	29.01.87

Уплотнение нижнее.

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,7	1:5
Лист	Листов - 1	

Пластина I, лист

Ленгипробудхоз

Выпуск 5  
Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ053.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ043.001	Стойка	4	
А4	2		7.820-4-КМ041.002	Ребро	2	
А4	3		7.820-4-КМ011.003	Янкер	16	
А4	4		7.820-4-КМ011.004	Янкер	25	
А4	5		7.820-4-КМ051.002-01	Параз	1	
Б4	6		7.820-4-КМ053.001	Полоса		
				Лист Б-ПН-8 гост 19903-74 Х18Н9Т гост 5632-72		
				$(145 \times 1208) \pm \frac{JT14}{2}$	2	22,0 кг
Б4	7		7.820-4-КМ053.002	Лист абразивный		
				Лист Б-ПН-8 гост 19903-74 Х18Н9Т гост 5632-72		
				$(1490 \times 1510) \pm \frac{JT14}{2}$	1	141,3 кг
Б4	8		7.820-4-КМ053.003	Лист		
				Лист Б-ПН-8 гост 19903-74 Х18Н9Т гост 5632-72		
				$(280 \times 1510) \pm \frac{JT14}{2}$	1	26,6 кг
Б4	9		7.820-4-КМ053.004	Лист		
				Лист Б-ПН-8 гост 19903-74 ВСтЗсп5 гост 14637-79		
				$(200 \times 550) \pm \frac{JT14}{2}$	2	13,8 кг
Б4	10		7.820-4-КМ053.005	Швеллер		
				Швеллер 16 гост 8240-72 ВСтЗсп5 гост 535-79		
				$L = 2050 \pm \frac{JT14}{2}$	2	58,2 кг

№ п.п. подл. Подл. и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. и дата

Шт. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Койда	18.11.86
Пров.	Гитин	Лис	4.02.87
ГИП	Гитин	Лис	4.02.87
Нач. отд.	Коренев	Лис	4.02.87

7.820-4-КМ053.000

Закладные части

Лит.	Лист	Листов
Р	1	2

Ленинградхоз

Выпуск 5  
Серия 7.820-4

№ п.п. подл. Подл. и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	11		7.820-4-КМ053.006	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 гост 8509-72 ВСтЗсп5 гост 535-79		
				$L = 430 \pm \frac{JT14}{2}$	6	9,7 кг
Б4	12		7.820-4-КМ053.007	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 гост 8509-72 ВСтЗсп5 гост 535-79		
				$L = 625 \pm \frac{JT14}{2}$	2	4,7 кг
Б4	13		7.820-4-КМ053.008	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 гост 8509-72 ВСтЗсп5 гост 535-79		
				$L = 1680 \pm \frac{JT14}{2}$	2	12,7 кг
Б4	14		7.820-4-КМ053.009	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 гост 8509-72 ВСтЗсп5 гост 535-79		
				$L = 2400 \pm \frac{JT14}{2}$	1	9,0 кг
Б4	15		7.820-4-КМ053.010	Уголок		
				Уголок Б-70x70x5 гост 8509-72 ВСтЗсп5 гост 535-79		
				$L = 450 \pm \frac{JT14}{2}$	2	4,8 кг
Б4	16		7.820-4-КМ053.011	Уголок		
				Уголок Б-75x75x5 гост 8509-72 ВСтЗсп5 гост 535-79		
				$L = 1196 \pm \frac{JT14}{2}$	3	20,8 кг

7.820-4-КМ053.000

Лист



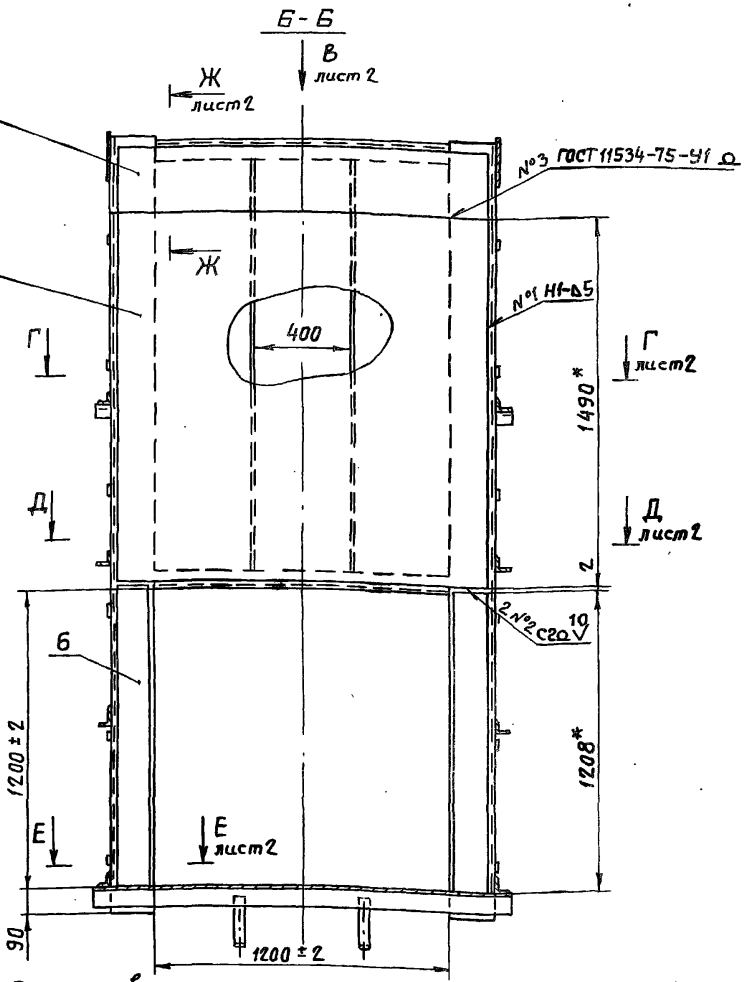
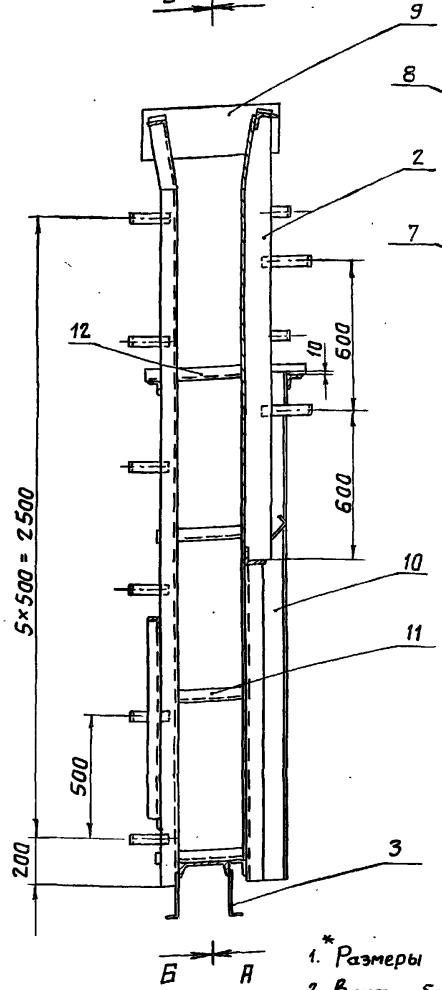
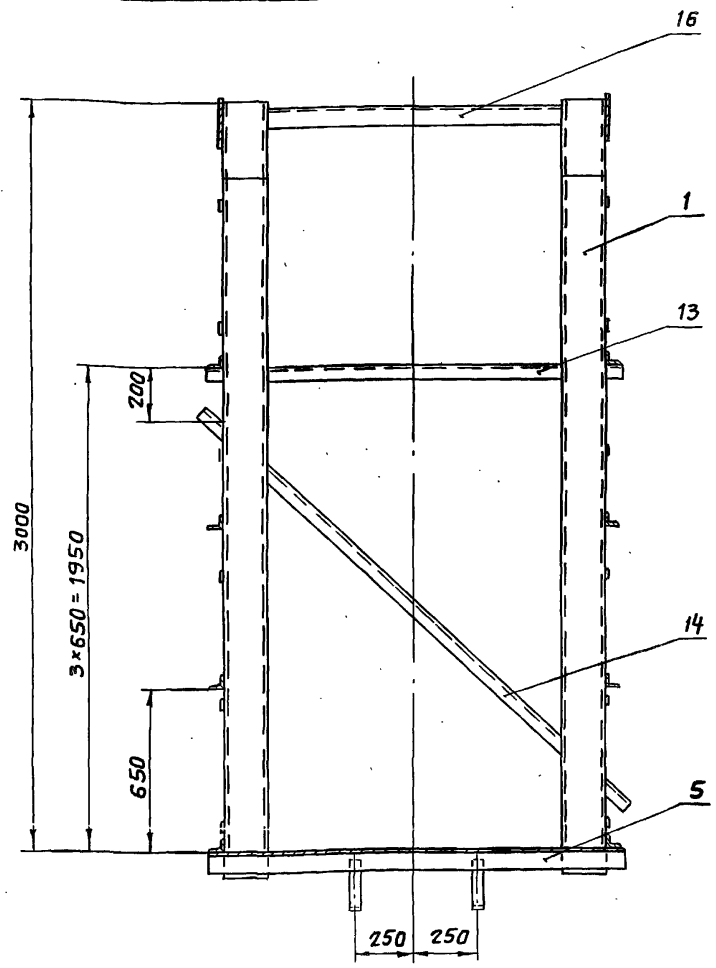
7.820-4-КМ 053.000СБ

А-А

Б-Б

Б-Б

Серия 7.820-4 Выпуск 5



1. Размеры для справок.
2. Винтообразность пазовых конструкций закладных частей, измеряемая по концам - 3 мм.
3. Стрела кривизны из плоскости забрального листа, измеряемая в любом направлении + 3 мм.

4. Во избежание выпора забрального листа при бетонировании закладных частей, его необходимо подпереть горизонтальными балками с шагом не менее 300 мм.
5. Сварные швы выполнять электродами Э42 ГОСТ 9466-75 по ГОСТ 5264-80. Для сварки поз. 6, 7 и 8 применять электроды Э-12Х13 ГОСТ 10052-75.
6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров - ±  $\frac{TT14}{2}$ .

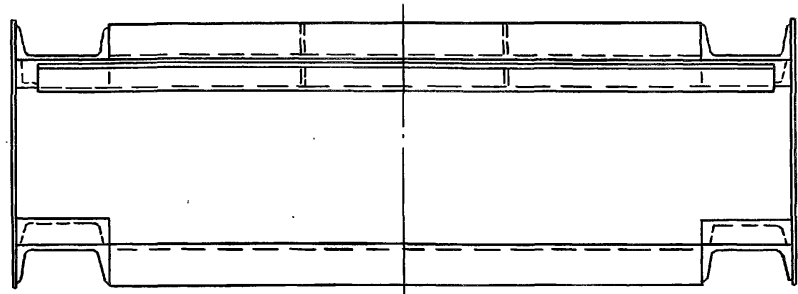
7.820-4-КМ 053.000СБ

				Лит.	Масса	Масштаб		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Я	598,4	1:20	
Разраб.	Курилова	Курилова	7.01.87					
Проб.	Полова	Иванов	4.02.87					
ГИП	Гитин	Мих	4.02.87					
Нач. отд.	Корнеев	А	4.02.87					
Закладные части Сборочный чертеж					Лист 1	Листов - 2		
Ленгипрорадиотех								

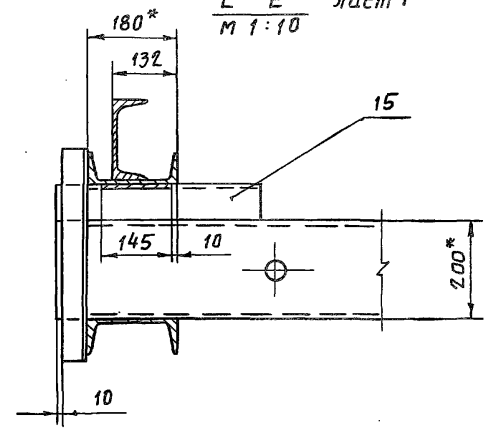
6. № табл Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № экз. Подп. и дата

7.820-4-КМ053.000СБ

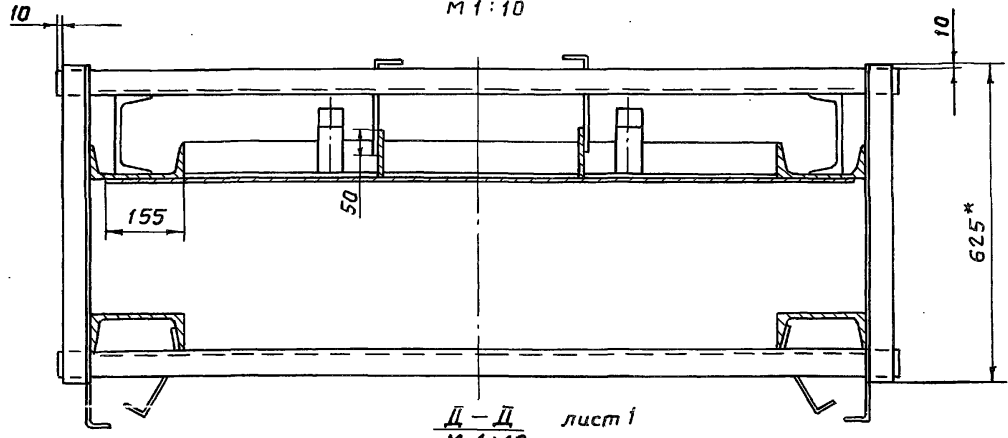
Вид В лист 1  
М 1:10



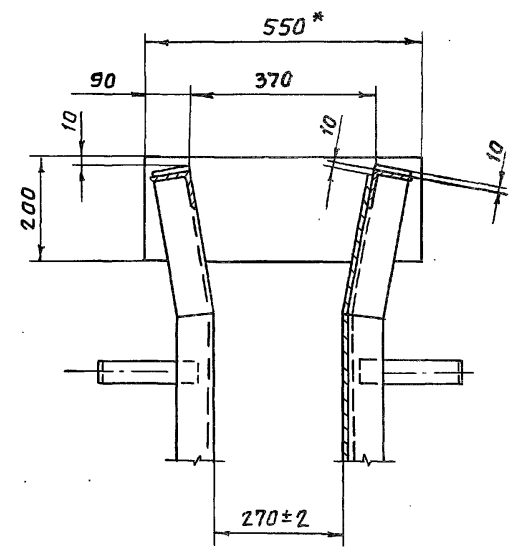
Е-Е лист 1  
М 1:10



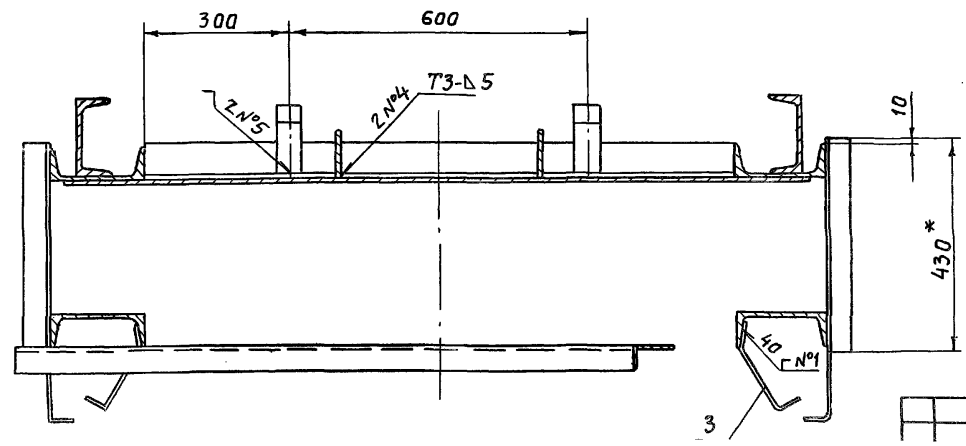
Г-Г лист 1  
М 1:10



Ж-Ж лист 1  
М 1:10



Д-Д лист 1  
М 1:10

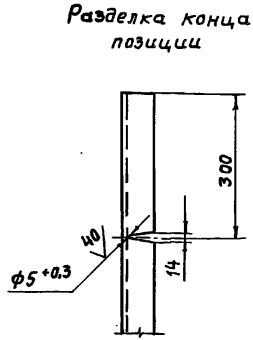
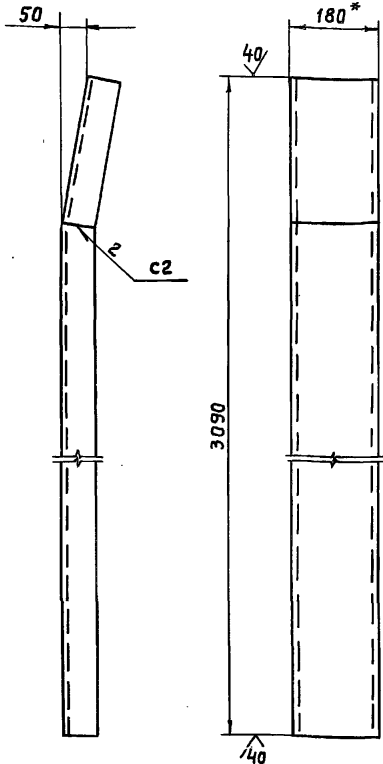


Серия 7.820-4 Выпуск 5

в.н.р.подп. Подп. и дата. Изм. № дудр. Подп. и дата.

100.430 КМ-4-0287

(M)



- \* Размер для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ043.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова	Курилова	3.01.87
Проб.		Попова	Попова	2.02.87
ГИП		Гитин	Гитин	4.02.87
Нач.отд.		Коренев	Коренев	4.02.87

Стойка

Лит.	Масса	Масштаб
А	50,4	1:10
Лист		Листов-1

Швеллер 18 гост 8240-72  
вст 3 сп 5 гост 535-79

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

№.п.подл. 110001. и дата. 1987.г. 11.01.87. 11.01.87. 11.01.87. 11.01.87. 11.01.87.

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			7.820-4-КМ054.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1		7.820-4-КМ054.100	Металлоконструкция	1	
А4	2		7.820-4-КМ032.200	Узел колесный	4	
<u>Детали</u>						
А4	3		7.820-4-КМ044.001	Накладка боковая	1	
	4		-01	Накладка боковая	1	
А4	5		7.820-4-КМ044.002	Накладка нижняя	1	
А4	6		7.820-4-КМ044.003	Уплотнение верхнее	1	
А4	7		7.820-4-КМ044.004	Уплотнение боковое	1	
	8		-01	Уплотнение боковое	1	
А4	9		7.820-4-КМ044.005	Уплотнение нижнее	1	
А4	10		7.820-4-КМ044.006	Накладка верхняя	1	
А4	11		7.820-4-КМ054.001	Накладка	2	
Б4	12		7.820-4-КМ054.002	Подкладка		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-М-10x45x1125-1,7		
				ГОСТ 7338-77	2	1,2 кг
Б4	13		7.820-4-КМ054.003	Подкладка		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-М-10x45x1120-1,7		
				ГОСТ 7338-77	1	0,6 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
				Болты ГОСТ 7798-70		
	14			M10-8g x 25 46.029	8	
	15			M10-8g x 45 46.029	45	
	16			M10-8g x 60 46.029	2	
	17			Гайка M10-7H5,029 ГОСТ 5915-70	55	

7.820-4-КМ054.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова	Курилова	3.01.87
Проб.		Попова	Попова	4.01.87
ГИП		Гитин	Гитин	4.01.87
Нач.отд.		Коренев	Коренев	4.02.87

Затвор

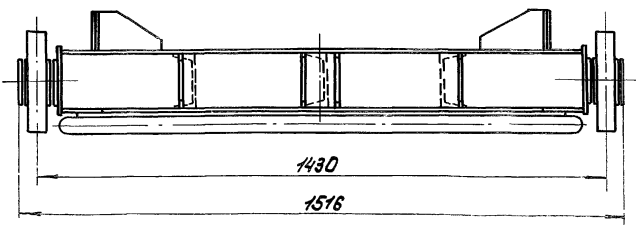
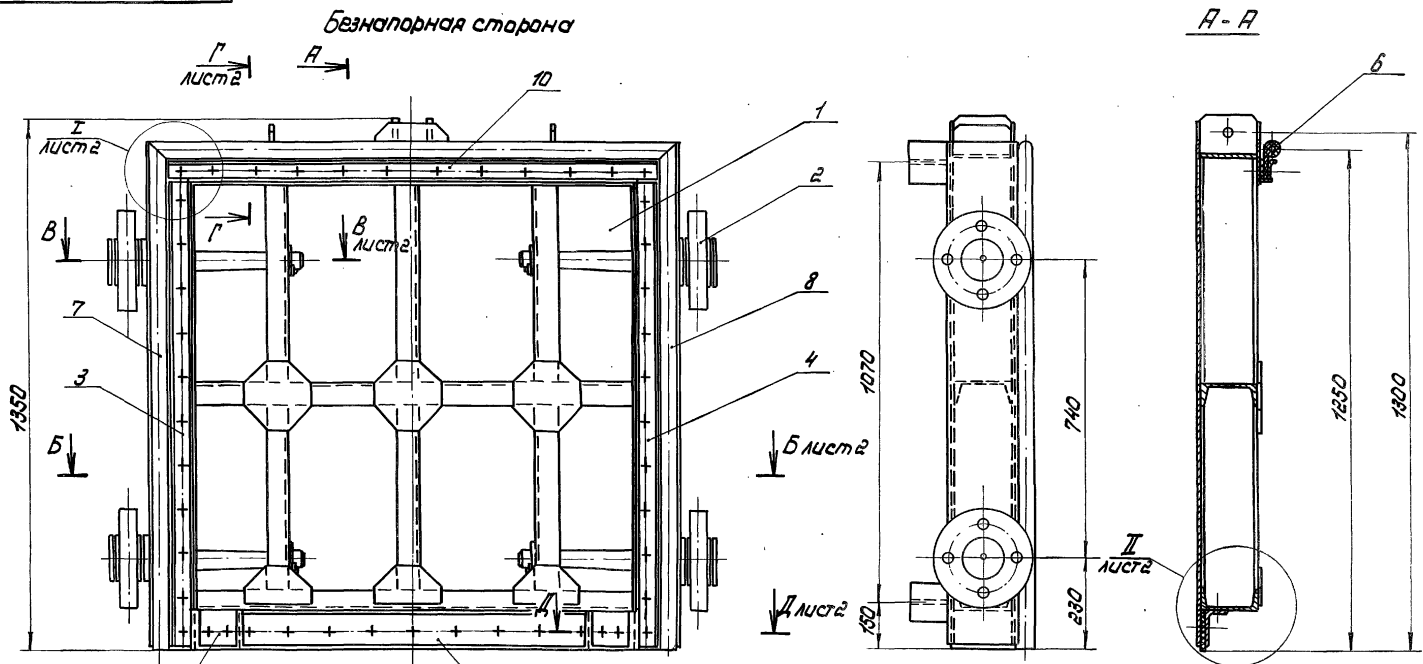
Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ054.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 5

ИЗДАНИЕ ЧИСТОГО РАБОЧЕГО КОМПЬЮТЕРНОГО КОПИЯ

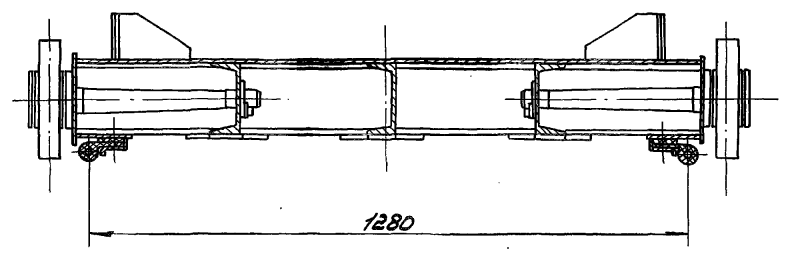


- 1\* Размеры для справок.
2. Отклонение четвертого колеса от плоскости касания трех других колес - 2 мм.
3. Человые стыки верхнего и боковых уплотнений (поз. 6, 7 и 8) вулканизировать.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

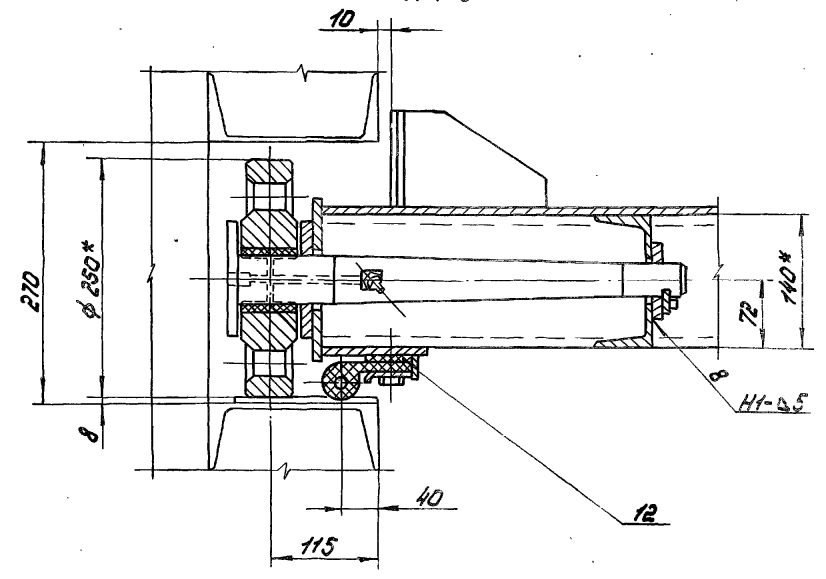
				7.820-4-КМ054.000СБ			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Куримова	Березина	25.01.87		А	370,0	1:10
Проб.	Попова	Косов	4.02.87		Лист 1 Листов 2		
Читп.	Читин	Мель	4.02.87		ПЕРИМЕТРИКОН		
Начита	Коренев	Лев	4.02.87				

7.820-4-KM054.000C5

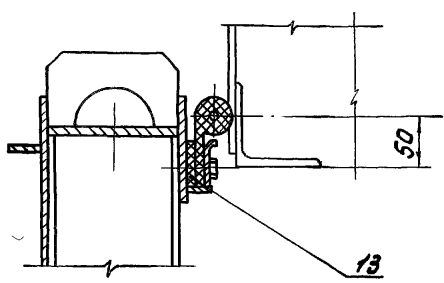
Б-Б лист 1



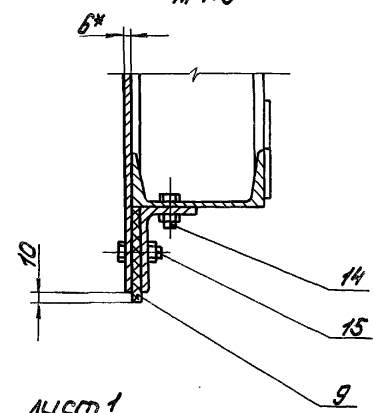
В-В лист 1  
М 1:5



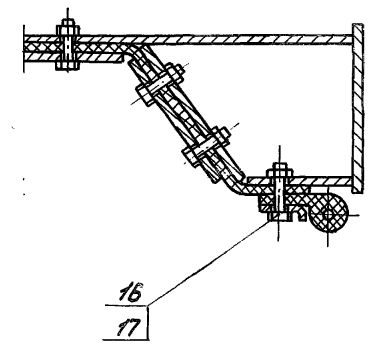
Г-Г лист 1  
М 1:5



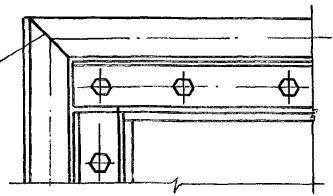
Д-Д лист 1  
М 1:5



Д-Д лист 1  
М 1:5



Е-Е лист 1  
М 1:5



см. прим. 3

Серия 7.820-4 Выпуск 5

УТВЕРЖАЮЩИЙ: \_\_\_\_\_

ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.

7.820-4-KM054.000C5

Лист  
2

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ054.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ054.101	Лист	2	
А4	2		7.820-4-КМ054.102	Швеллер	1	
	3		-01	Швеллер	1	
А4	4		7.820-4-КМ054.103	Швеллер	1	
	5		-01	Швеллер	1	
	6		-02	Швеллер	1	
А4	7		7.820-4-КМ054.104	Ригель	1	
А4	8		7.820-4-КМ044.103	Полоса	1	
А4	9		7.820-4-КМ044.104	Полоса	2	
А4	10		7.820-4-КМ034.109	Прочшина	1	
	11		-01	Прочшина	1	
А4	12		7.820-4-КМ022.105	Накладка	2	
А4	13		7.820-4-КМ052.105	Упор	4	
А4	14		7.820-4-КМ052.106	Ребро	4	
А4	15		7.820-4-КМ054.105	Лист	2	
А4	16		7.820-4-КМ044.102	Обшивка	1	
А4	17		7.820-4-КМ032.101	Прочшина	2	
А4	18		7.820-4-КМ032.102	Накладка	3	
А4	19		7.820-4-КМ032.103	Накладка	3	
Б4	20		7.820-4-КМ054.106	Полоса		
				Полоса Б-2 8x140 гост 103-76 вст3сп5 гост 535-79		
				$L = 1324 \pm \frac{JT14}{2}$	1	11,6 кг

7.820-4-КМ054.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Жулькин		13.01.87
Проб.	Попова	Короб		2.02.87
ГИП	Гитин			4.02.87
Нач.отд.	Коренев			4.02.87

Металлоконструкция

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

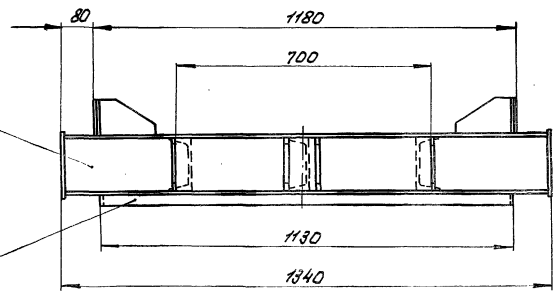
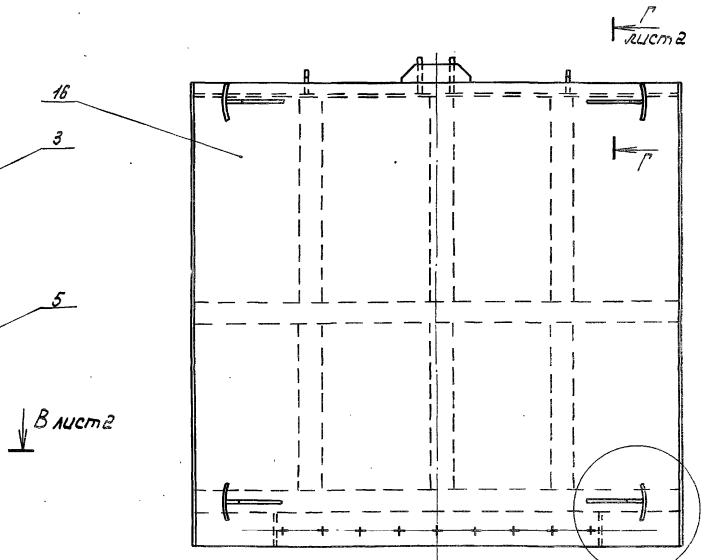
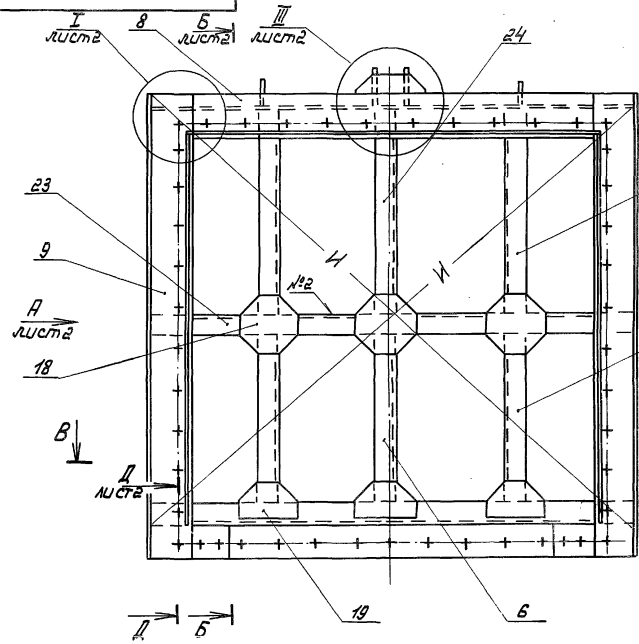
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	21		7.820-4-КМ054.107	Полоса		
				Полоса Б-2 6x25 гост 103-76 вст3сп5 гост 535-79		
				$L = 1130 \pm \frac{JT14}{2}$	1	6,3 кг
Б4	22		7.820-4-КМ054.108	Полоса		
				Полоса Б-2 6x25 гост 103-76 вст3сп5 гост 535-79		
				$L = 1070 \pm \frac{JT14}{2}$	2	2,5 кг
Б4	23		7.820-4-КМ054.109	Ригель		
				Швеллер 14 гост 8240-72 вст3сп5 гост 535-79		
				$L = 1324 \pm \frac{JT14}{2}$	1	16,3 кг
Б4	24		7.820-4-КМ054.110	Швеллер		
				Швеллер 14 гост 8240-72 вст3сп5 гост 535-79		
				$L = 560 \pm \frac{JT14}{2}$	1	6,9 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		25		Шайба 10.01.029 гост 10906-78	2	

№ вкладки, Подп. и дата. Взамин № Шв. № дубл. Подп. и дата.

7.820-4-КМ054.100

7.820-4-КМ054.100С6

Серия 7.820-4 Выпуск 5



1. \* Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей И не более 2мм.
3. Винтообразность уплотняющего контура, измеряемая по центрам отверстий под болты, крепящие уплотнение - 3мм.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом И1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0.114}{2}$

7.820-4-КМ054.100С6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция Сборочный чертеж	Лит.	Масштаб	Мощность
Разоб.	Курлова	4/20/80		4/20/80		Р	226,8	1:10
Проб.	Полова	4/22/80		4/22/80				
ГЛП.	Гитин	4/22/80		4/22/80				
Нач. отд.	Кореньев	4/22/80		4/22/80				
Штатный	Григорьев	4/22/80		4/22/80				

ЛЕНГИПРОВОДОЗ

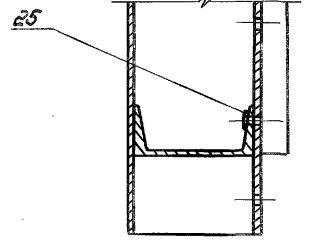
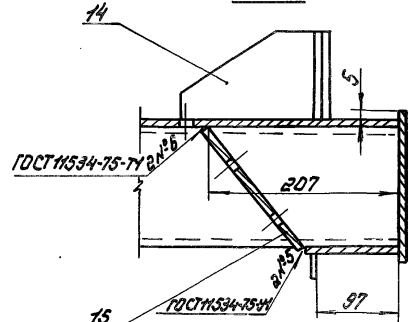
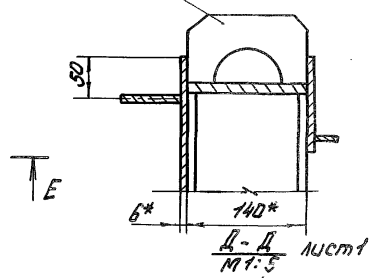
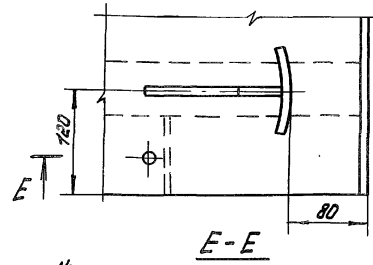
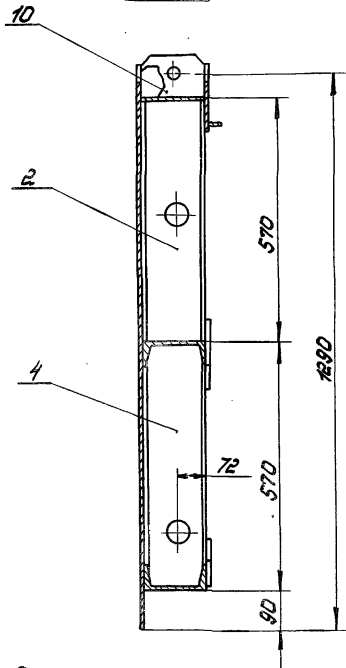
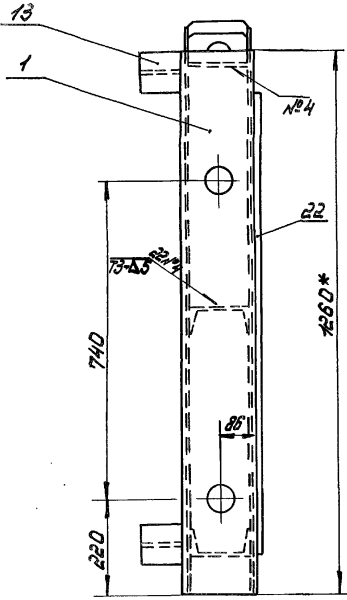
ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ ВНЕШНИМ УДОБСТВОМ

**Вудр** лист 1

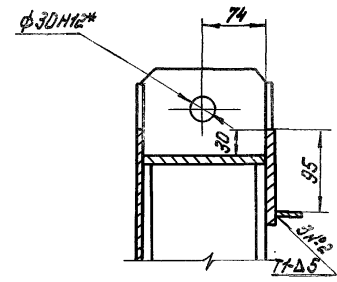
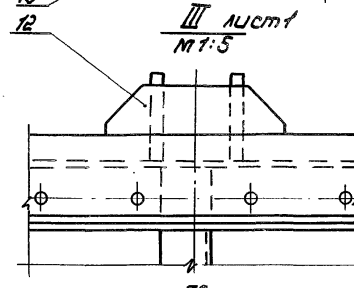
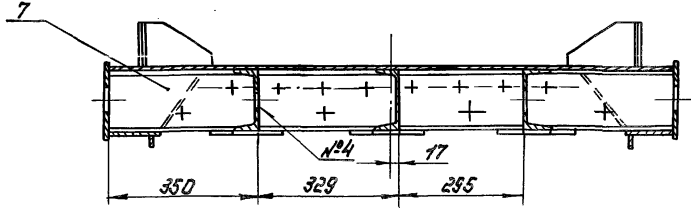
**Б-Б** лист 1

**II** лист 1  
M 1:5

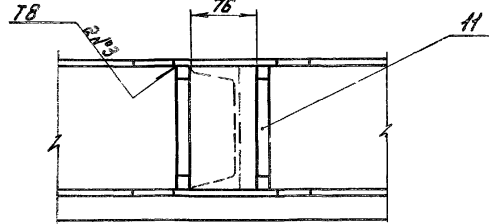
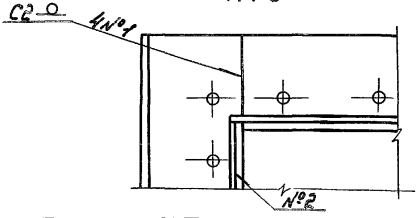
**Г-Г** лист 1  
M 1:5



**Б-В** лист 1



**I** лист 1  
M 1:5

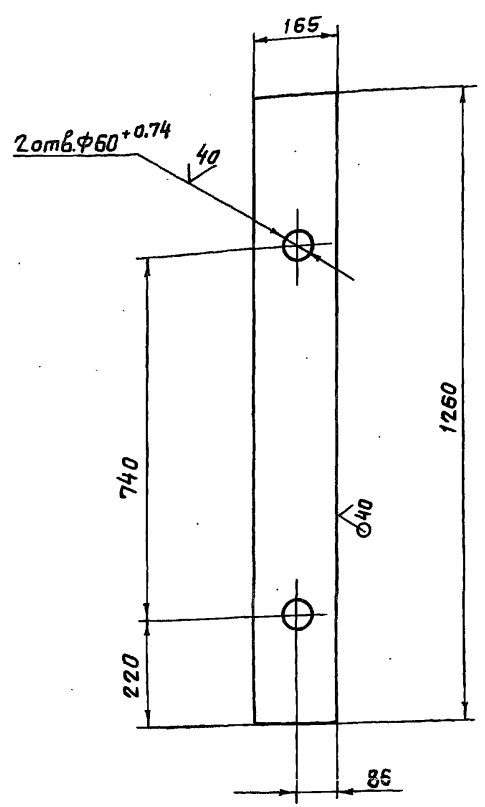


№ лист	№ докум.	Изд.	Дата



Серия 7.820-4 Выпуск 5

7.820-4-КМ054.101



Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ054.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилов	7.01.87	
Проб.	Папова	Корнев	4.02.87	
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87	
Нач.отд.	Корнев	Корнев	4.02.87	

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74

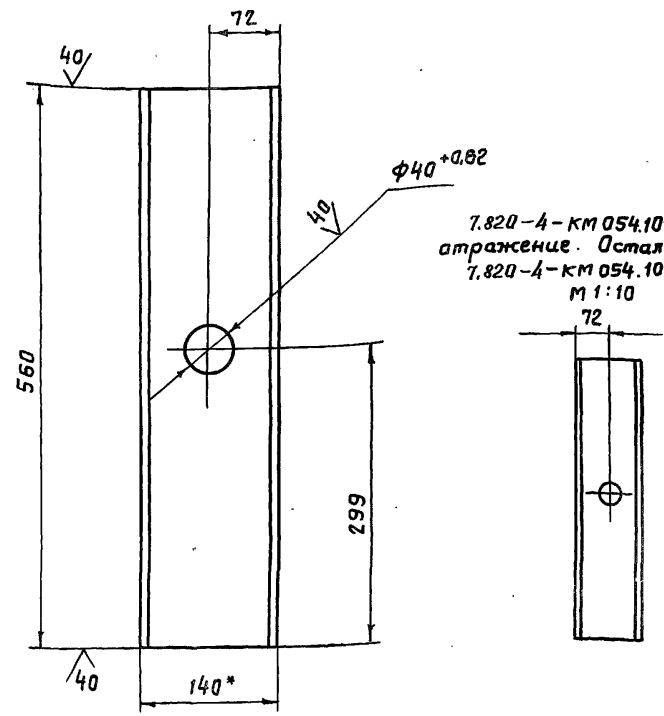
Лит.	Масса	Масштаб
А	12,7	1:10
Лист		Листов - 1

Ленгиприводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

7.820-4-КМ054.102

7.820-4-КМ054.002



7.820-4-КМ054.102-01-зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ054.102 М 1:10

- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ054.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилов	7.01.87	
Проб.	Папова	Корнев	2.02.87	
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87	
Нач.отд.	Корнев	Корнев	4.02.87	

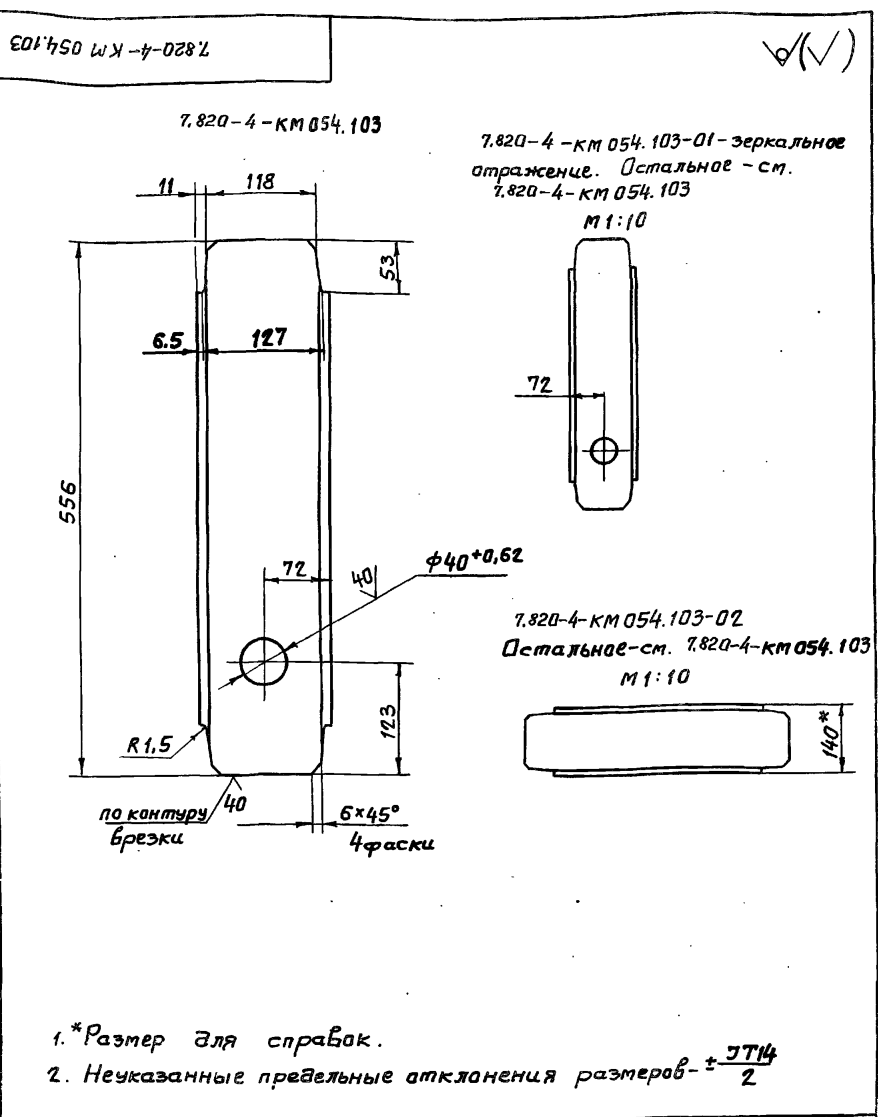
Щвеллер

Лит.	Масса	Масштаб
А	6,8	1:5
Лист		Листов - 1

Щвеллер 14 ГОСТ 8240-72

Ленгиприводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5



7.820-4-КМ 054.103-01 - зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ 054.103  
M1:10

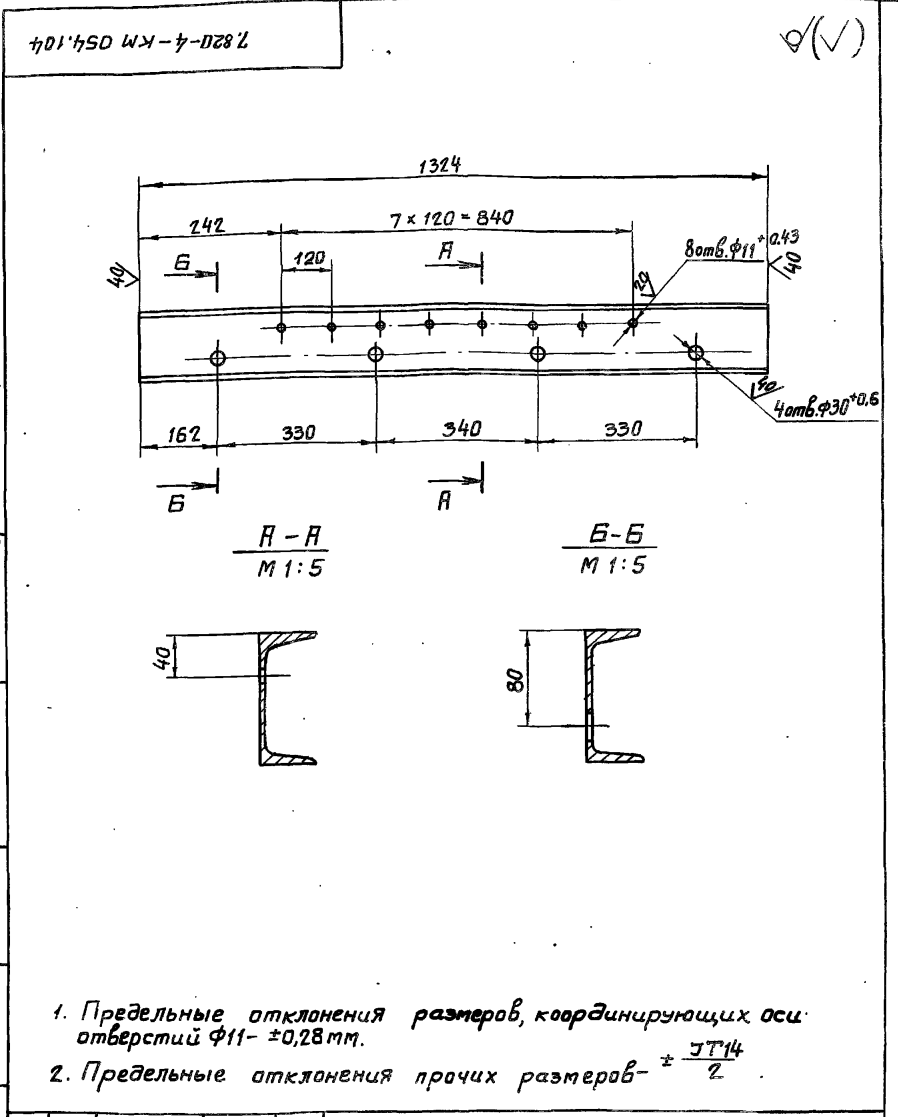
7.820-4-КМ 054.103-02 Остальное - см. 7.820-4-КМ 054.103  
M1:10

- 1. \*Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

				7.820-4-КМ 054.103			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					А	6,0	1:5
Разработ.	Курилова	Курилов	7.01.87		Швеллер		
Проб.	Попова	Корнев	2.02.87				
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87				
Нач. отд.	Корнев	Корнев	4.02.87				
				14 гост 8240-72	Лист	Листов - 1	
				Швеллер			Ленгипроробдхоз

✓(✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 5



- 1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\Phi 11 \pm 0,28 \text{ мм}$ .
- 2. Предельные отклонения прочих размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

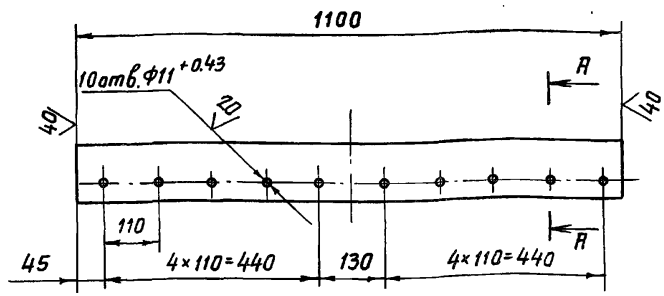
				7.820-4-КМ 054.104			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					А	16,1	1:10
Разработ.	Курилова	Курилов	7.01.87		Ригель		
Проб.	Попова	Корнев	2.02.87				
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87				
Нач. отд.	Корнев	Корнев	4.02.87				
				14 гост 8240-72	Лист	Листов - 1	
				Швеллер			Ленгипроробдхоз

Изм. и дата

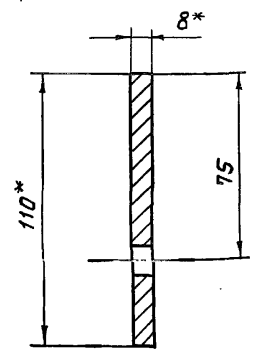
7.820-4-КМ 044.103

(V)

Серия 7.820-4 Выпуск 5



A - A  
M 1:2



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\Phi 11 - \pm 0.28 \text{ мм}$ .
- Предельные отклонения прочих размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ 044.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова	Курилова	28.12.86
Пров.		Полова	Койда	28.01.87
ГИП		Гитцин	Гитцин	28.01.87
Нач. отд.		Каренев	Каренев	28.01.87

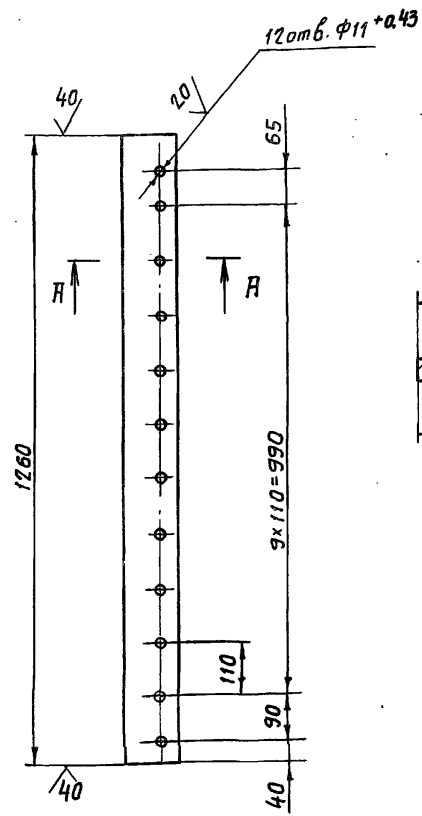
Лит.	Масса	Масштаб
А	7,5	1:10
Лист		Листов-1

Полоса Б-2 8x110 ГОСТ 103-76  
Ленгипроводхоз

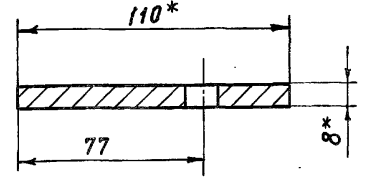
7.820-4-КМ 044.104

(V)

Серия 7.820-4 Выпуск 5



A - A  
M 1:2



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\Phi 11 - \pm 0.28 \text{ мм}$ .
- Предельные отклонения прочих размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ 044.104

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова	Курилова	29.12.86
Пров.		Полова	Койда	28.01.87
ГИП		Гитцин	Гитцин	28.01.87
Нач. отд.		Каренев	Каренев	29.01.87

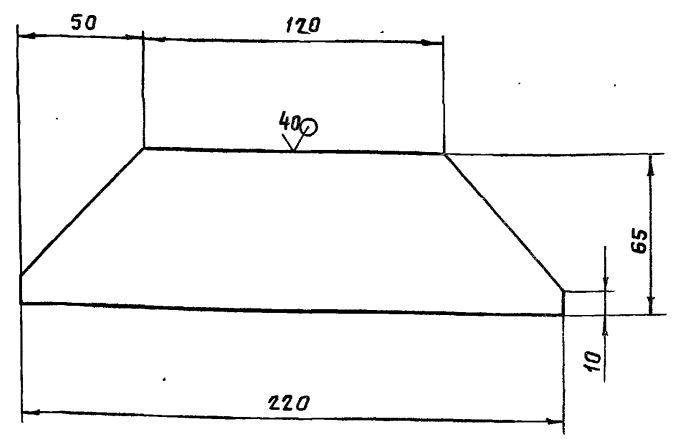
Лит.	Масса	Масштаб
А	8,6	1:10
Лист		Листов-1

Полоса Б-2 8x110 ГОСТ 103-76  
Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 022.105

(V)

Серия 7.820-4 Выпуск 5



Предельные отклонения размеров - ±  $\frac{IT14}{Z}$

7.820-4-КМ 022.105

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	12.01.87	
Проб.	Полова	Полова	2.02.87	
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87	
Нач.отд.	Кореньев	Кореньев	4.02.87	

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
Я	0,5	1:2
Лист	Листов-1	

Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74

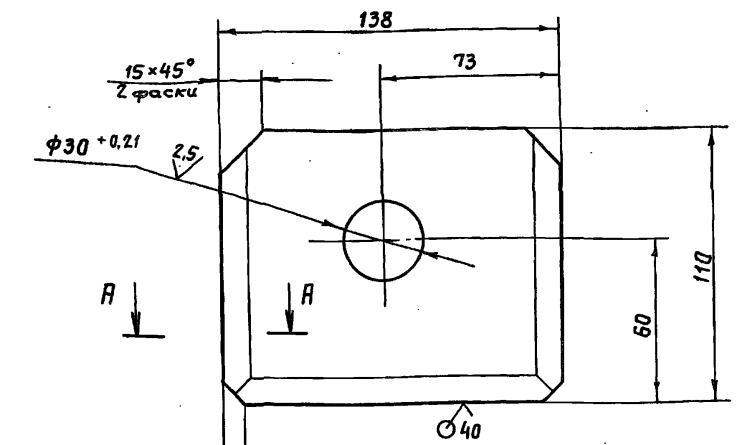
№ подл. Подл. и дата. Взам.инв.№ Циб.№ дубл. Подл. и дата.

7.820-4-КМ 034.109

(V)

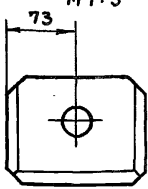
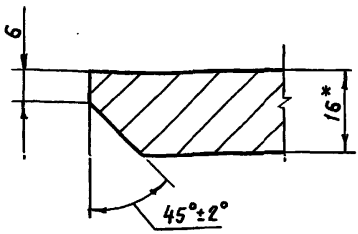
7.820-4-КМ 034.109

Серия 7.820-4 Выпуск 5



7.820-4-КМ 034.109-01-зеркальное отражение. Остальное - ст.  
7.820-4-КМ 034.109  
М 1:5

А-А  
М 1:1



- 1.\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - ±  $\frac{IT14}{Z}$

7.820-4-КМ 034.109

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	12.01.87	
Проб.	Полова	Полова	4.02.87	
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87	
Нач.отд.	Кореньев	Кореньев	4.02.87	

Проушина

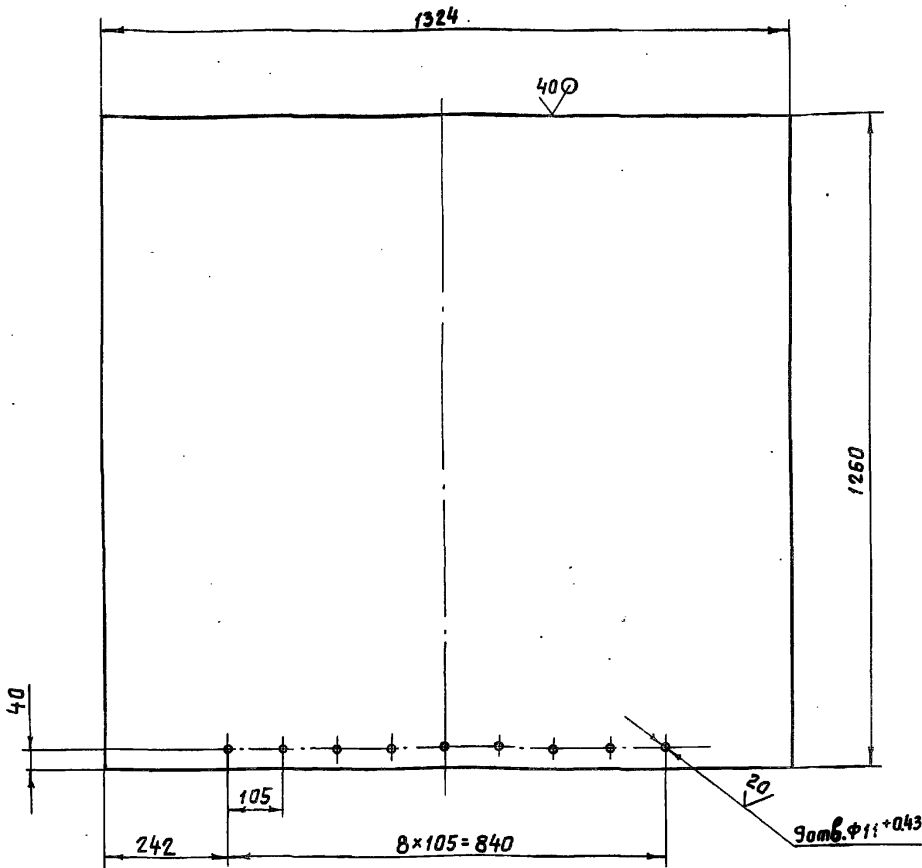
Лит.	Масса	Масштаб
Я	1,8	1:2
Лист	Листов-1	

Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74

№ подл. Подл. и дата. Взам.инв.№ Циб.№ дубл. Подл. и дата.

7.820-4-КМ 044.102

(✓)A



1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий ф11 - ±0.28 мм.
2. Предельные отклонения прочих размеров - ±  $\frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 044.102

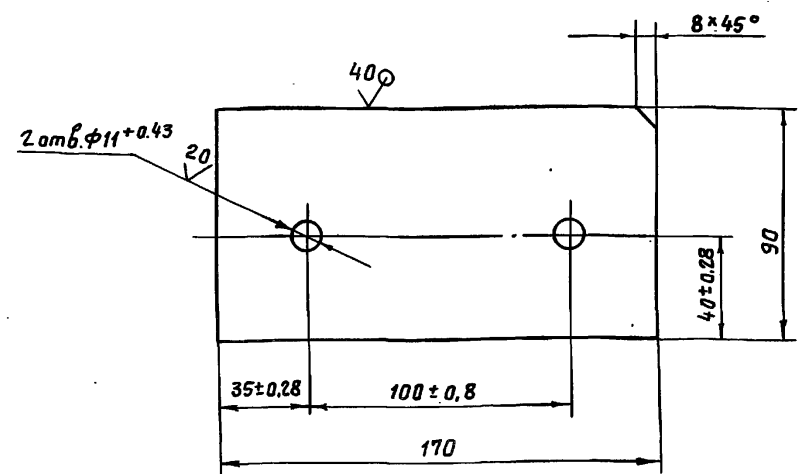
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	2.02.87		А	78,5	1:10
Проб.	Полова	Полова	2.02.87				
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87				
Нач. отд.	Каренев	Каренев	4.02.87				
Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Всп. 5-ПН-6 ГОСТ 14637-79					Ленгипроробдхоз		

№, № подл., Подп. и дата, Взвешивание, № инв., № зубл., Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 5

7.820-4-КМ 054.105

(✓)A



Неуказанные предельные отклонения размеров - ±  $\frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 054.105

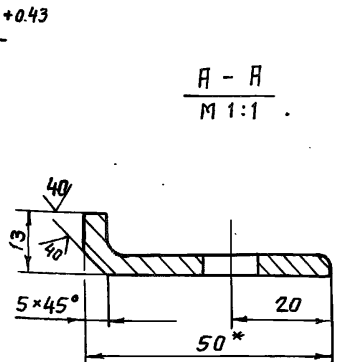
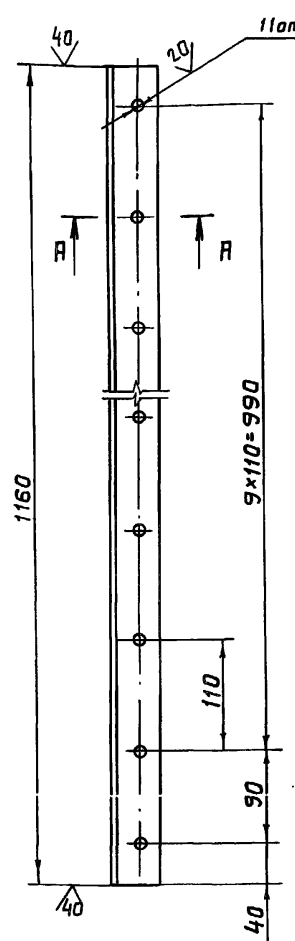
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	2.02.87		А	0,95	1:2
Проб.	Полова	Полова	2.02.87				
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87				
Нач. отд.	Каренев	Каренев	4.02.87				
Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Всп. 5-ПН-8 ГОСТ 14637-79					Ленгипроробдхоз		

Серия 7.820-4 Выпуск 5

№, № подл., Подп. и дата, Взвешивание, № инв., № зубл., Подп. и дата

7.820-4-КМ 044.001

7.820-4-КМ 044.001



A - A  
M 1:1

7.820-4-КМ 044.001-01 - зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ 044.001

M 1:10



1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий ф11 - ± 0,28 мм.
3. Предельные отклонения прочих размеров - ±  $\frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 044.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилов	29.12.86	
Проб.	Попова	Корнев	28.01.87	
ГИП	Гитин	Гитин	28.01.87	
Нач. отд.	Корнев	Корнев	29.01.87	

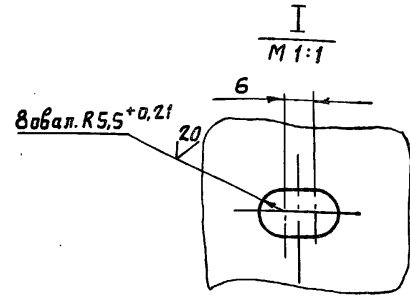
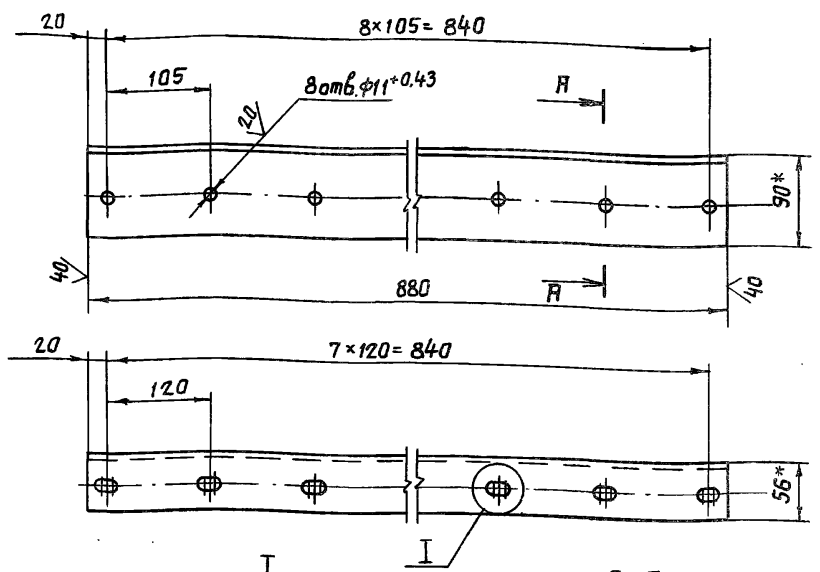
Накладка боковая

Лит.	Масса	Масштаб
A	2,6	1:5
Лист		Листов-1

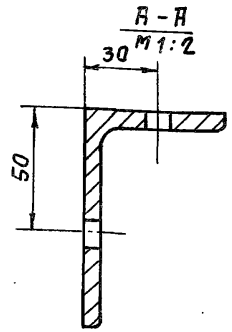
Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72

Ленгипробадхоз

7.820-4-КМ 044.002



I - I  
M 1:1



A - A  
M 1:2

1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий - ± 0,28 мм.
3. Предельные отклонения прочих размеров - ±  $\frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 044.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилов	29.12.86	
Проб.	Попова	Корнев	28.01.87	
ГИП	Гитин	Гитин	28.01.87	
Нач. отд.	Корнев	Корнев	29.01.87	

Накладка нижняя

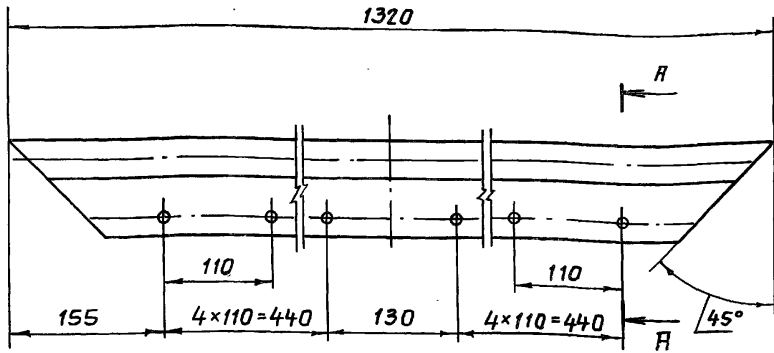
Лит.	Масса	Масштаб
A	5,8	1:5
Лист		Листов-1

Уголок 6-90x56x6 ГОСТ 8510-72

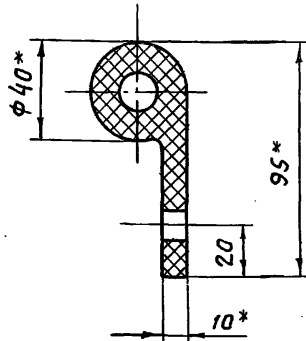
Ленгипробадхоз

7.820-4-КМ 044.003

Серия 7.820-4 Выпуск 5



A-A  
M 1:2



- \* Размеры для справок.
- Отверстия в уплотнении пробивать через накладку верхнюю 7.820-4-КМ 044.006

7.820-4-КМ 044.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова	Курилова	23.12.86
Проб.		Попова	Попова	22.01.87
ГИП		Гитин	Гитин	22.01.87
Нач. отд.		Коренев	Коренев	22.01.87

Уплотнение верхнее

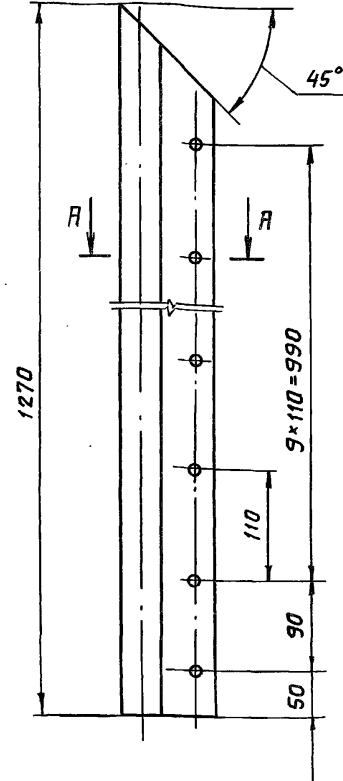
Лист	Масса	Масштаб
А	2,3	1:5
Лист		Листов - 1
Ленгипрободроз		

Уплотнение тип IIa  
ТЧ 3А-105417-77

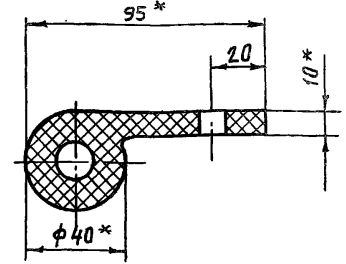
7.820-4-КМ 044.004

Серия 7.820-4 Выпуск 5

7.820-4-КМ 044.004



A-A  
M 1:2



7.820-4-КМ 044.004-01 - зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ 044.004

M 1:10



- \* Размеры для справок.
- Отверстия в уплотнении пробивать через накладку баковую 7.820-4-КМ 044.001

7.820-4-КМ 044.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова	Курилова	23.12.86
Проб.		Попова	Попова	22.01.87
ГИП		Гитин	Гитин	22.01.87
Нач. отд.		Коренев	Коренев	22.01.87

Уплотнение баковое

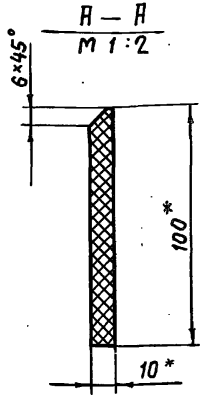
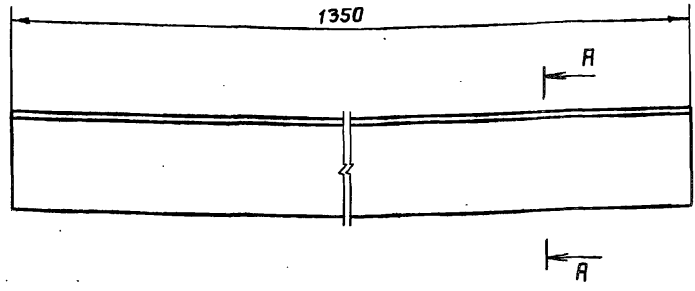
Лист	Масса	Масштаб
А	2,3	1:5
Лист		Листов - 1
Ленгипрободроз		

Уплотнение тип IIa  
ТЧ 3А-105417-77

№ подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № вкл. Ил. № вкл. Ил. № вкл.

Серия 7.820-4 Выпуск 5

7.820-4-КМ044.005



1.\* Размеры для справок.

7.820-4-КМ044.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	29.12.86	
Пров.	Попова	Климов	28.01.87	
ГИП	Гитин	Гитин	28.01.87	
Нач.отд.	Коренев	Коренев	28.01.87	

Уплотнение нижнее  
Пластина I, лист, ТМКЩ-  
М-10×100-1,7 ГОСТ 7338-77

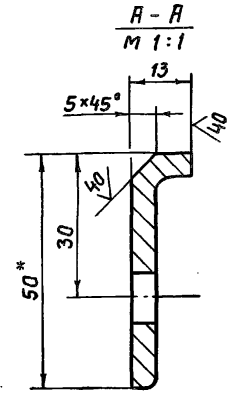
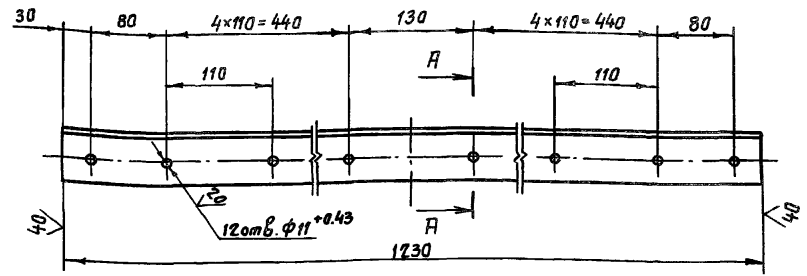
Лит.	Масса	Масштаб
А	1,6	1:5
Лист		Листов-1

Ленгипробгаз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

7.820-4-КМ044.006

✓(✓)



- 1.\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий - ±0,28мм.
3. Предельные отклонения прочих размеров - ±  $\frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ044.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	29.12.86	
Пров.	Попова	Климов	28.01.87	
ГИП	Гитин	Гитин	28.01.87	
Нач.отд.	Коренев	Коренев	28.01.87	

Накладка верхняя  
Уголок 5-50×50×5 ГОСТ 8509-72  
ВстЗсп5 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
А	2,8	1:5
Лист		Листов-1

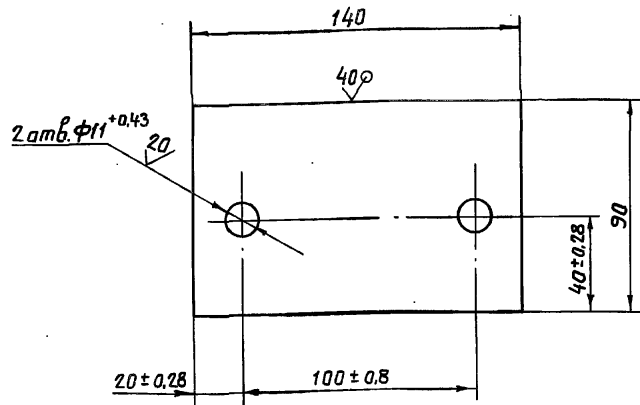
Ленгипробгаз



101'50 МК-4-028'2

✓(✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 5



Неуказанные предельные отклонения размеров - ±  $\frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ054.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	13.01.81	
Проб.	Попова	Корень	2.02.81	
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.81	
Нач. отд.	Корень	Корень	4.02.81	

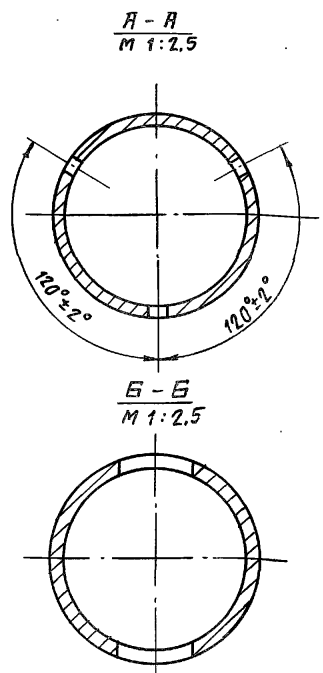
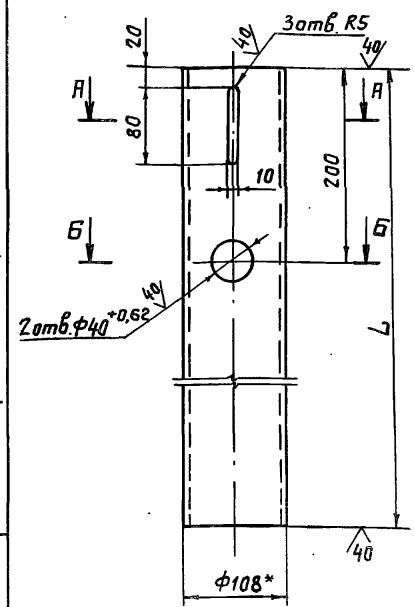
Накладка			Лит.	Масса	Масштаб
			Я	0,6	1:2
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74			Лист	Листов-1	
Ленгипроробдюз					

101'50 МК-4-028'2

✓(✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 5

7.820-4-КМ056.101



7.820-4-КМ056.101-01  
Остальное-см. 7.820-4-КМ056.101  
М 1:10

Обозначение	L, мм	Масса, кг
7.820-4-КМ056.101	2996	58,8
-01	3991	78,4

- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - ±  $\frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ056.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	13.01.81	
Проб.	Попова	Корень	4.02.81	
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.81	
Нач. отд.	Корень	Корень	4.02.81	

Труба			Лит.	Масса	Масштаб
			Я	см. табл.	1:5
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 8732-78			Лист	Листов-1	
Ленгипроробдюз					

№, № подл. Подл. и дата. Взвешив. №. Инв. № экз. Подл. и дата.

№, № подл. Подл. и дата. Взвешив. №. Инв. № экз. Подл. и дата.

Выпуск 5

Серия 7.820-4

Взам.инв.№ Ш.в.№зубл. Подп. и дата

№№ подл. Подп. и дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А3		7.820-4-КМ055.000СВ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1	7.820-4-КМ055.100	Звено	1	
А4	2	7.820-4-КМ023.200	Звено	1	
<u>Детали</u>					
А4	3	7.820-4-КМ015.003	Болт	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	4		Болт М16-8g×60.46.029		
			гост 7798-70	6	
	5		Гайка М16-7Н.5.029		
			гост 5915-70	6	
	6		Гайка М20-7Н.5.029		
			гост 5915-70	1	
	7		Шайба 16.65Г.029		
			гост 6402-70	6	
	8		Шайба 20.01.029		
			гост 11371-78	1	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Кодов	27.11.86	
Проб.	Гитин	А.02.87	4.02.87	
ГИП	Гитин	А.02.87	4.02.87	
Нач. отд.	Кореньев	А.02.87	4.02.87	

7.820-4-КМ055.000  
Штанга  
Пензенский завод

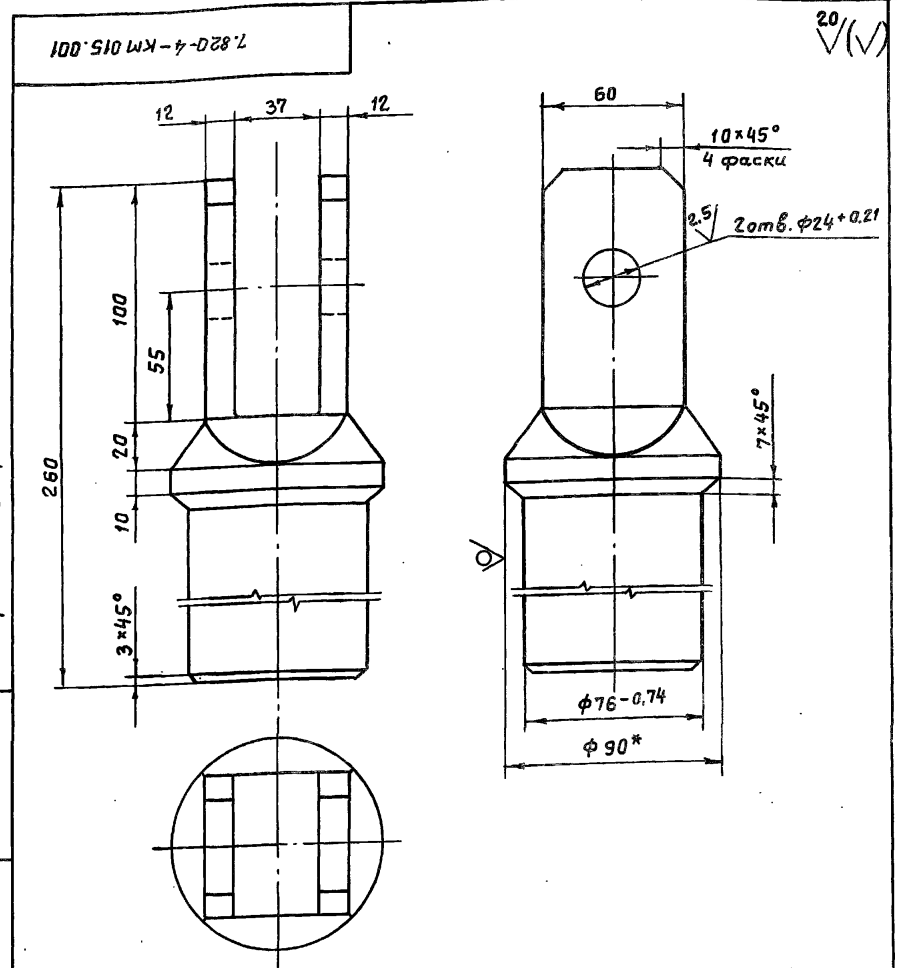
20 (V)

Выпуск 5

Серия 7.820-4

Взам.инв.№ Ш.в.№зубл. Подп. и дата

№№ подл. Подп. и дата

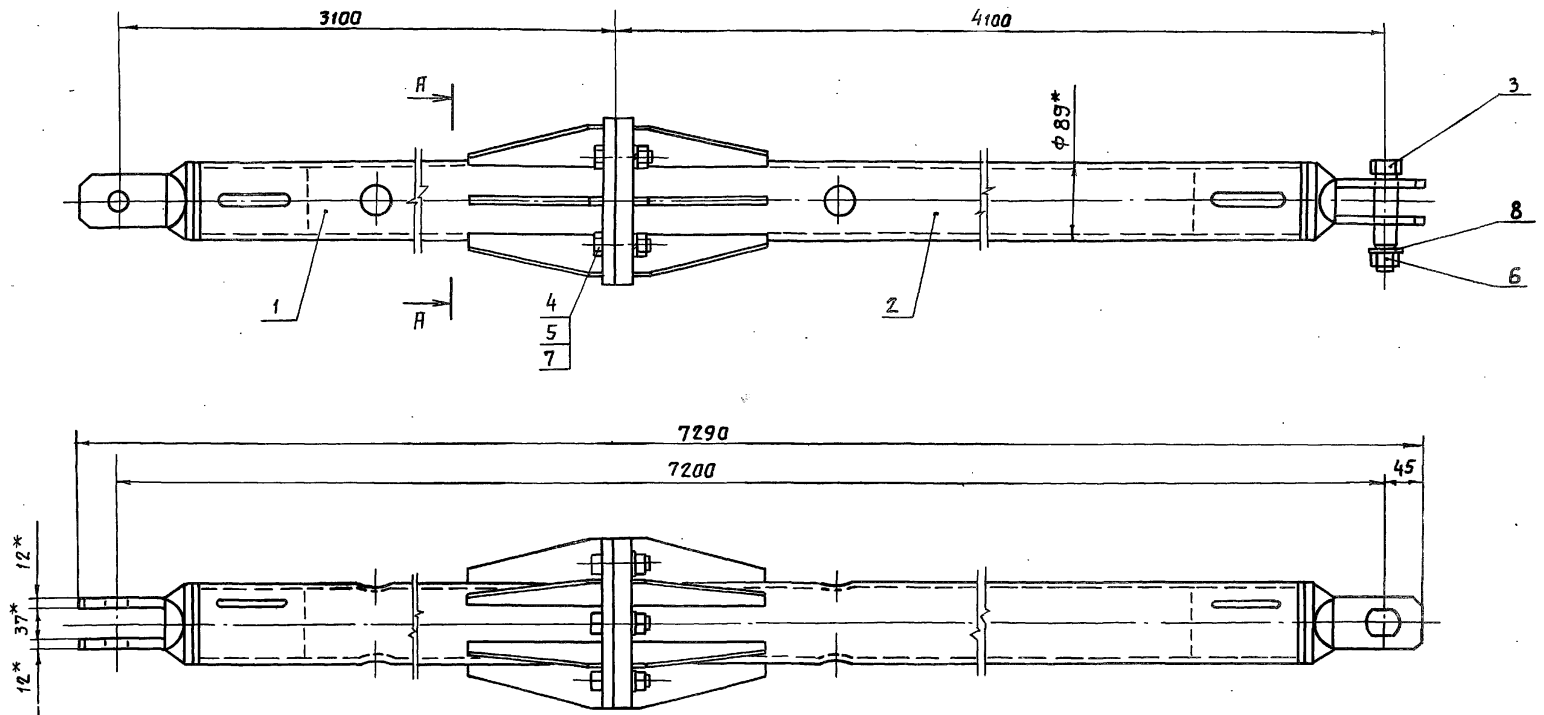


- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.1/14

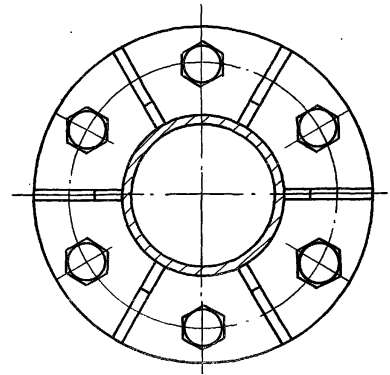
7.820-4-КМ015.001				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Кодов	27.11.86	
Проб.	Гитин	А.02.87	4.02.87	
ГИП	Гитин	А.02.87	4.02.87	
Нач. отд.	Кореньев	А.02.87	4.02.87	
Прочисина				
Лист		Масса		
Листов-1		7,1		
Круг 890 гост 2590-71				
Ленгипроводхоз				

7.820-4-КМ 055.000СБ

Выпуск 5  
Серия 7.820-4  
№ подл. и дата  
Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата



A - A  
M 1:2.5



- 1.\* Размеры для справок.
2. При изготовлении и сборке звеньев штанги обеспечить проектное положение пружин.
3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0.14}{2}$

				7.820-4-КМ 055.000СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штанга Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Ковал	25.11.86	И		109,9	1:5	
Проб.	Гитин	Мит	4.02.87	Лист		Листов - 1		
ГИП	Гитин	Мит	4.02.87					
Нач. отд.	Кореньев	Мит	4.02.87					

Выпуск 5  
Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ055.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ015.001	Проушина	1	
А4	2		7.820-4-КМ055.101	Труба	1	
А4	3		7.820-4-КМ023.102	Ребро	6	
А4	4		7.820-4-КМ023.103	Фланец	1	

№ подл. Подл. и дата. Взам. инв. № инв. № экз. Подл. и дата.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Копия	28.11.86	
Проб.	Гитин	4.02.87		
ГИП	Гитин	4.02.87		

7.820-4-КМ055.100

Звено

Лит.	Лист	Листов
А		1

Выпуск 5  
Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ023.200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ015.001	Проушина	1	
А4	2		7.820-4-КМ055.101-01	Труба	1	
А4	3		7.820-4-КМ023.102	Ребро	6	
А4	4		7.820-4-КМ023.201	Фланец	1	

№ подл. Подл. и дата. Взам. инв. № инв. № экз. Подл. и дата.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Копия	28.11.86	
Проб.	Гитин	4.02.87		
ГИП	Гитин	4.02.87		
Нач. отд	Коренев	4.02.87		

7.820-4-КМ023.200

Звено

Лит.	Лист	Листов
А		1

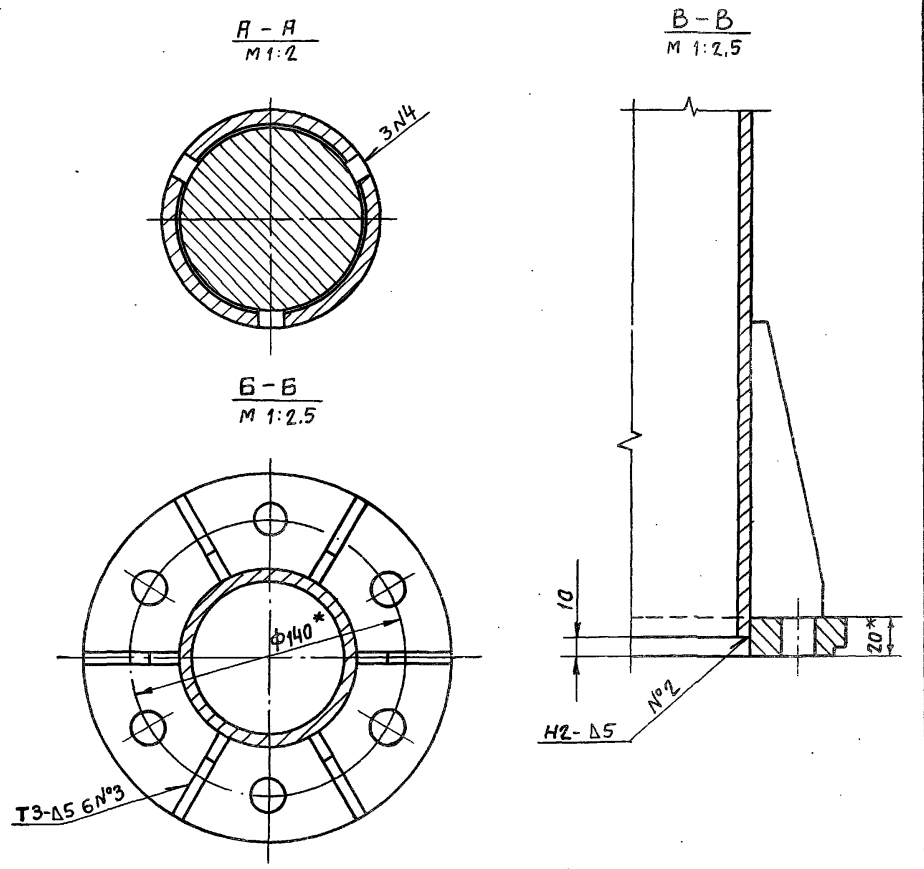
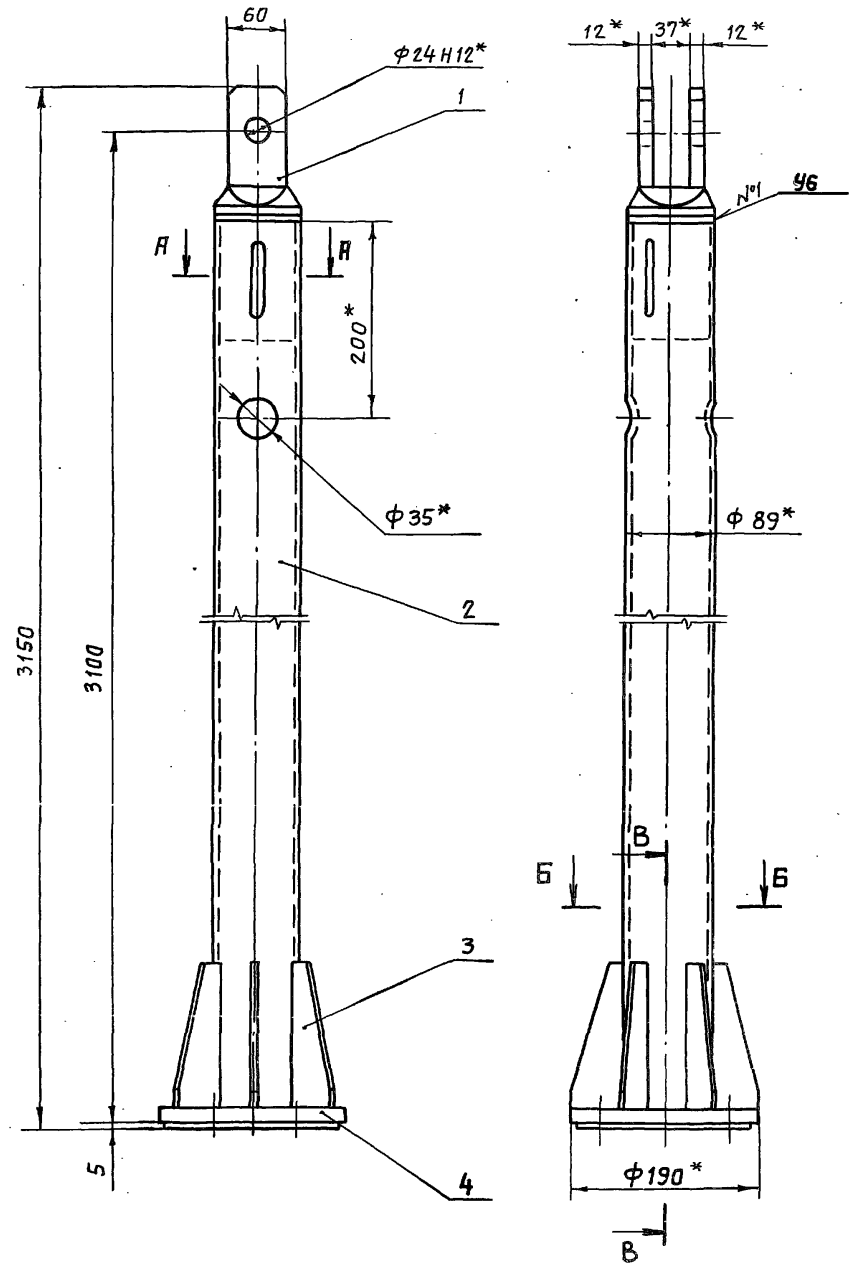
Ленинградгаз

7.820-4-КМ 055.100СВ

Выпуск 5

Серия 7.820-4

№ подл. Подл. и дата  
Взам. инв. № инв. № дубл. Подл. и дата



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 3. Electroды Э42 ГОСТ 9466-75.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0.174}{2}$

				7.820-4-КМ 055.100СВ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Колос	27.11.86		А	48,3	1:5
Пров.	Гитин	Гитин	4.02.87				
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87				
Нач. отд.	Каренев	Каренев	4.02.87				
Звена Сборочный чертеж					Лист	Листов-1	
					Ленгипроводхоз		

7.820-4-КМ 023.102



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 023.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	А	Попова	Ильин	25.11.86
Проб.	А	Гитин	Ильин	4.02.87
ГИП	А	Гитин	Ильин	4.02.87
Нач. отд.	А	Коренев	Ильин	4.02.87

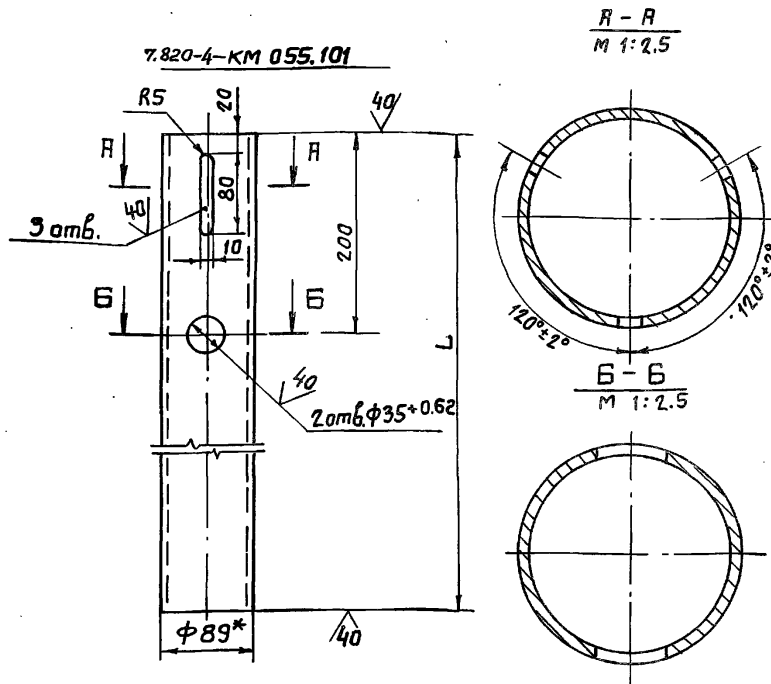
Ребра

Лист	Масса	Масштаб
А	0.24	1:2
Лист		Листов - 1

Лист Б-ПН-6 гост 19903-74

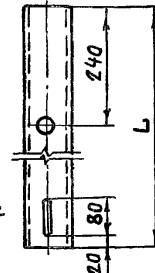
Ленгипроразхоз

7.820-4-КМ 055.101



Обозначение	L, мм	Масса, кг
7.820-4-КМ055.101	3003	36,8
-01	3998	48,9

7.820-4-КМ 055.101-01  
Остальное - см. 7.820-4-КМ055.101  
М 1:10



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 055.101

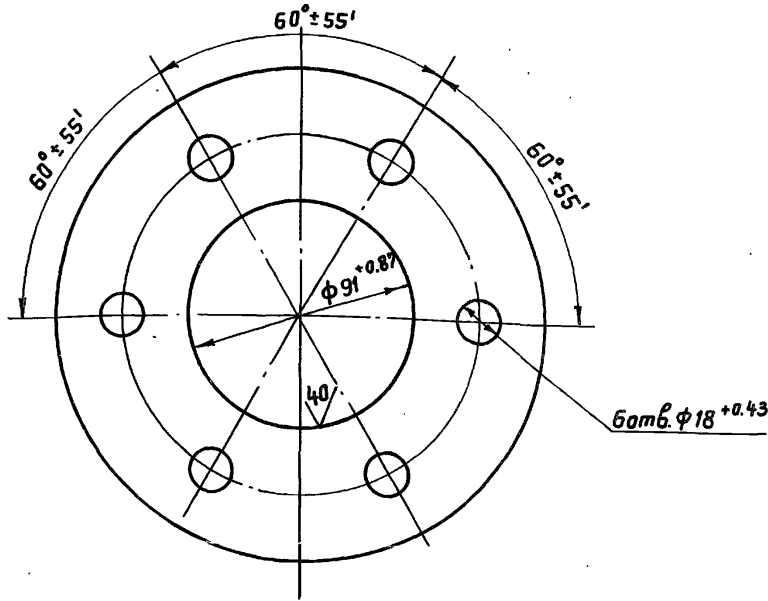
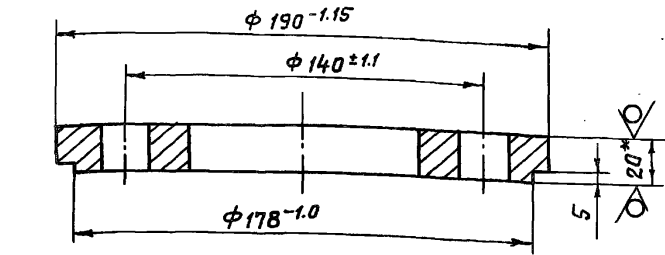
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	А	Попова	Ильин	25.11.86
Проб.	А	Гитин	Ильин	4.02.87
ГИП	А	Гитин	Ильин	4.02.87
Нач. отд.	А	Коренев	Ильин	4.02.87

Труба

Лист	Масса	Масштаб
А	см. табл.	1:5
Лист		Листов - 1

Труба 89x6 гост 8732-78  
А ст 20 гост 8731-74

Ленгипроразхоз



1.\* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 023.103

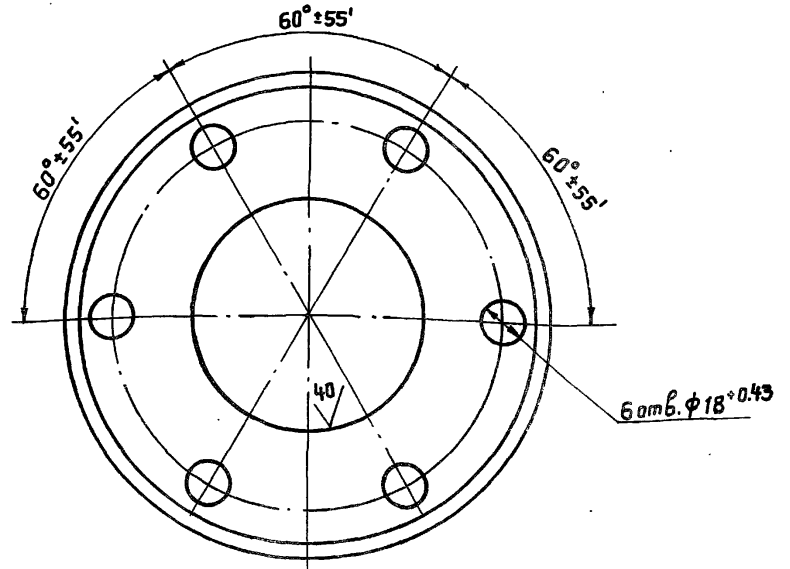
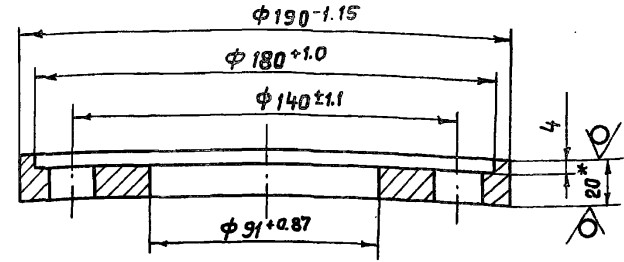
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Копия		25.11.86	Я	3,0	1:2
Пров.	Гитин			4.02.87	Лист		Листов-1
ГИП	Гитин			4.02.87			
Нач. отд.	Каренев			4.02.87			
Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74					Ленгипрорабхоз		

Выпуск 5

Серия 7.820-4

Взам. инв. № ЦНБ. № докл. Подп. и дата.

№, № докл. / Подп. и дата.



1.\* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 023.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Копия		25.11.86	Я	2,5	1:2
Пров.	Гитин			4.02.87	Лист		Листов-1
ГИП	Гитин			4.02.87			
Нач. отд.	Каренев			4.02.87			
Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74					Ленгипрорабхоз		

Выпуск 5

Серия 7.820-4

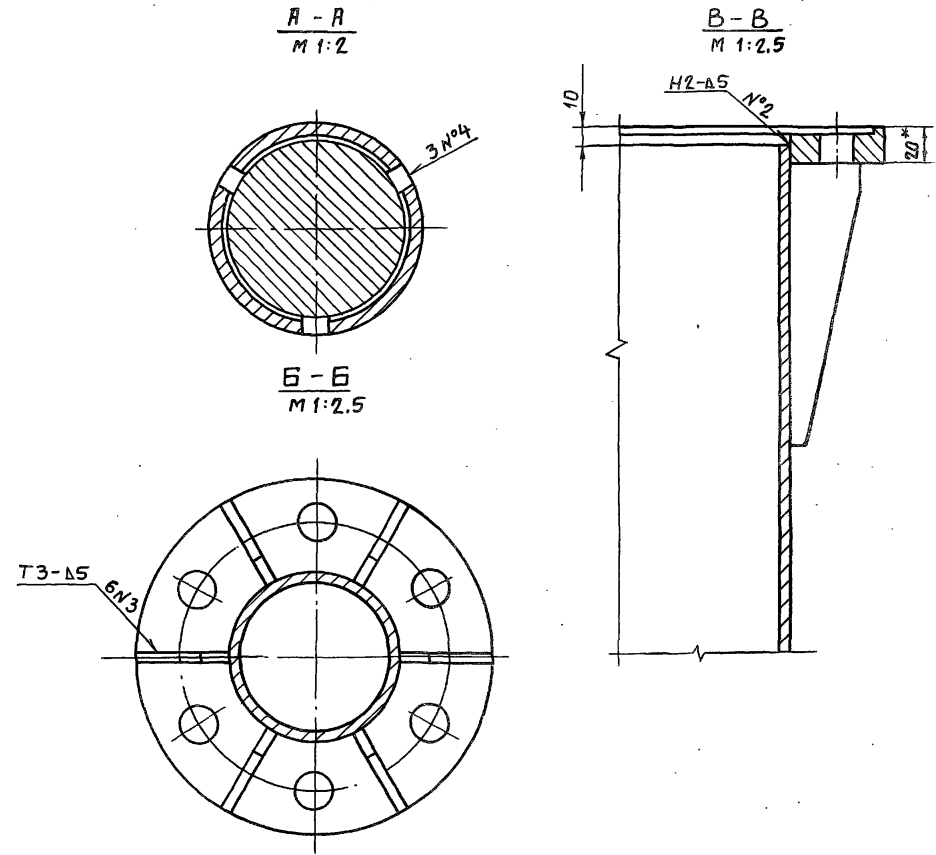
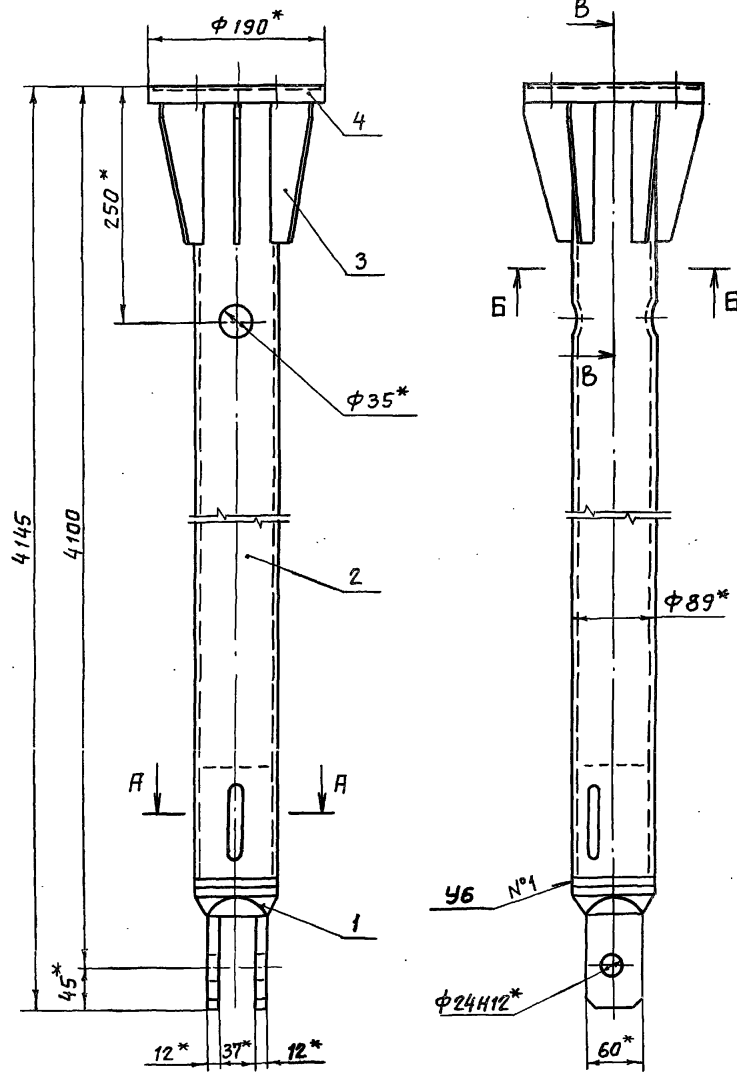
Взам. инв. № ЦНБ. № докл. Подп. и дата.

№, № докл. / Подп. и дата.

7.820-4-КМ 023.200СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 5

№№ подл., дата, разраб., пр., ГИП, нач. отд., лит. №, инв. №, штампы, дата, подп.



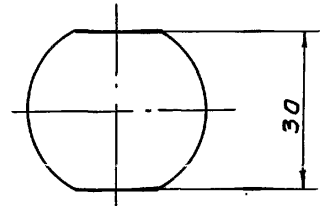
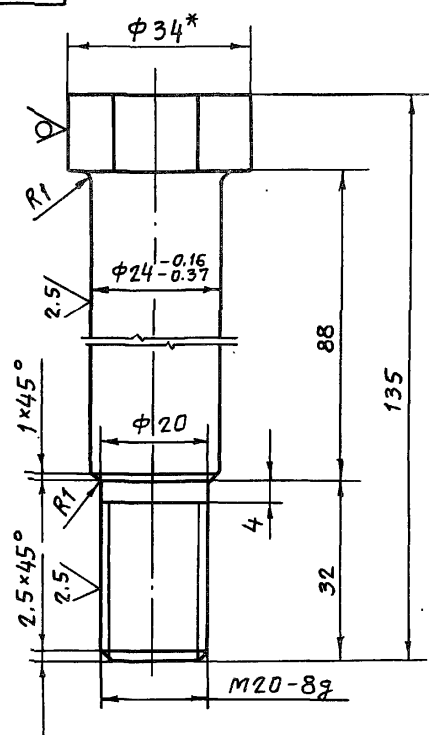
- 1.\* Размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Electroды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

				7.820-4-КМ 023.200СБ			
Мат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Ковал		21.11.86		60,0	1:5
Проб.	Гитин			4.02.87			
ГИП	Гитин			4.02.87			
Нач. отд.	Коренев			4.02.87			
Звен Сборочный чертеж						Лист Листов-1	
Ленгипрودаз							



7.820-4-КМ 015.003

20/



- \* Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 015.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Котлов	24.11.86	
Пров.	Гитин	Мит	4.02.87	
ГИП	Гитин	Мит	4.02.87	
Нач.отд.	Кореньев	Гит	4.02.87	

Болт

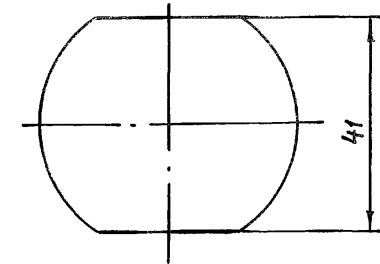
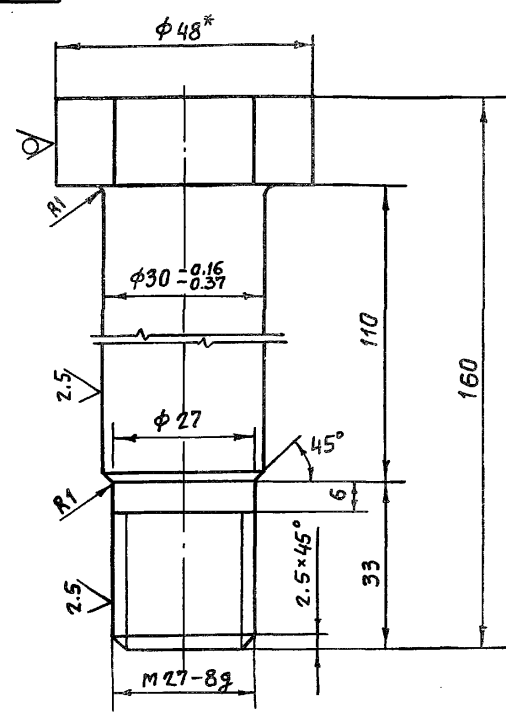
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,5	1:1
Лист		Листов - 1

Круг В 34 ГОСТ 2590-71

Ленгипроразхоз

7.820-4-КМ 024.001

20/



- \* Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 024.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Котлов	24.11.86	
Пров.	Гитин	Мит	4.02.87	
ГИП	Гитин	Мит	4.02.87	
Нач.отд.	Кореньев	Гит	4.02.87	

Болт

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,0	1:1
Лист		Листов - 1

Круг В 48 ГОСТ 2590-71  
Круг В 30 ГОСТ 2590-71

Ленгипроразхоз

№, №-подп./дол. и дата, изм. №, №-изм. №-доп. №-доп. №-доп. и дата

Серия 7.820-4  
Выпуск 5

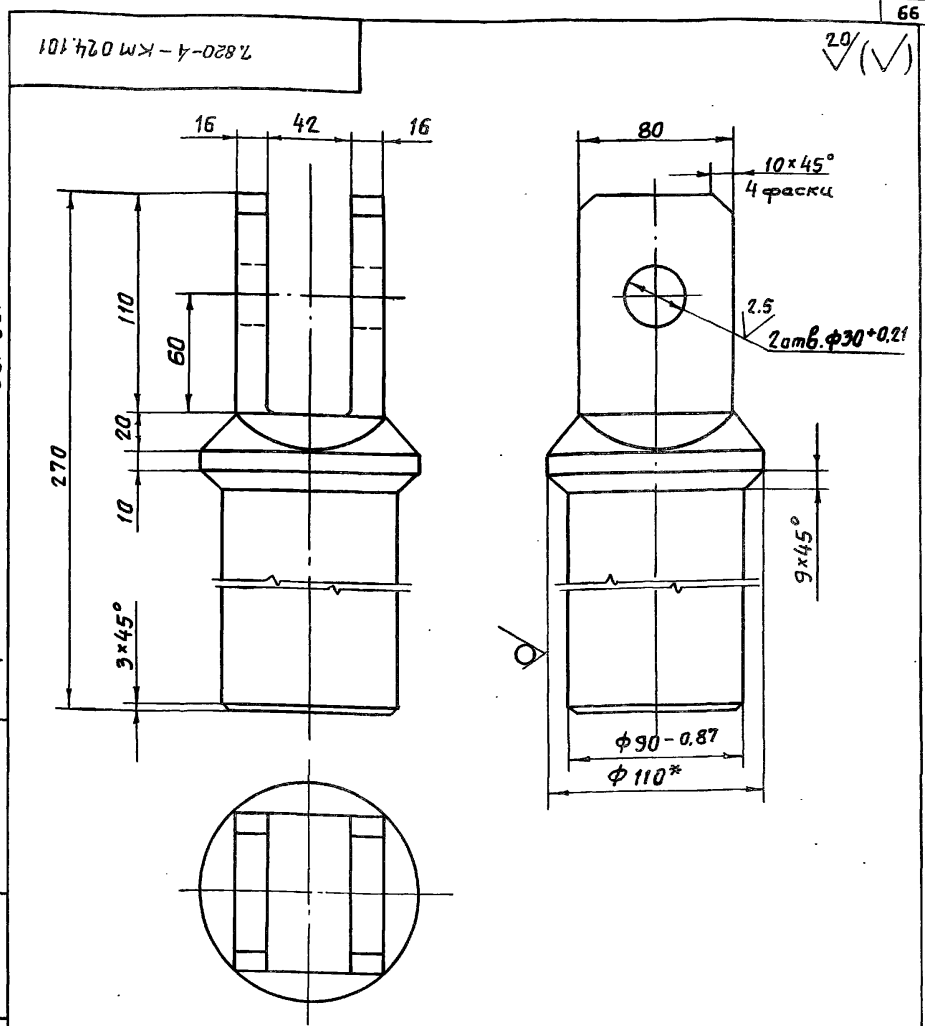
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Документация</u>					
А3		7.820-4-КМ056.000СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1	7.820-4-КМ056.100	Звено	1	
А4	2	7.820-4-КМ024.200	Звено	1	
<u>Детали</u>					
А4	3	7.820-4-КМ024.001	Болт	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	4		Болт М20-8g x75.46.029		
			гост 7798-70	6	
	5		Гайка М20-7Н.5.029		
			гост 5915-70	6	
	6		Гайка М27-7Н.5.029		
			гост 5915-70	1	
	7		Шайба 20.65Г.029		
			гост 6402-70	6	
	8		Шайба 27.01.029		
			гост 11371-78	1	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Ильин	Ильин	27.11.86
Пров.	Гитин	Ильин	Ильин	4.02.87
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	4.02.87
Нач.атд	Кореньев	Ильин	Ильин	4.02.87

7.820-4-КМ056.000  
Штанга  
Ленгипрорабгаз

№, №-подп./дол. и дата, изм. №, №-изм. №-доп. №-доп. №-доп. и дата

Серия 7.820-4  
Выпуск 5



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

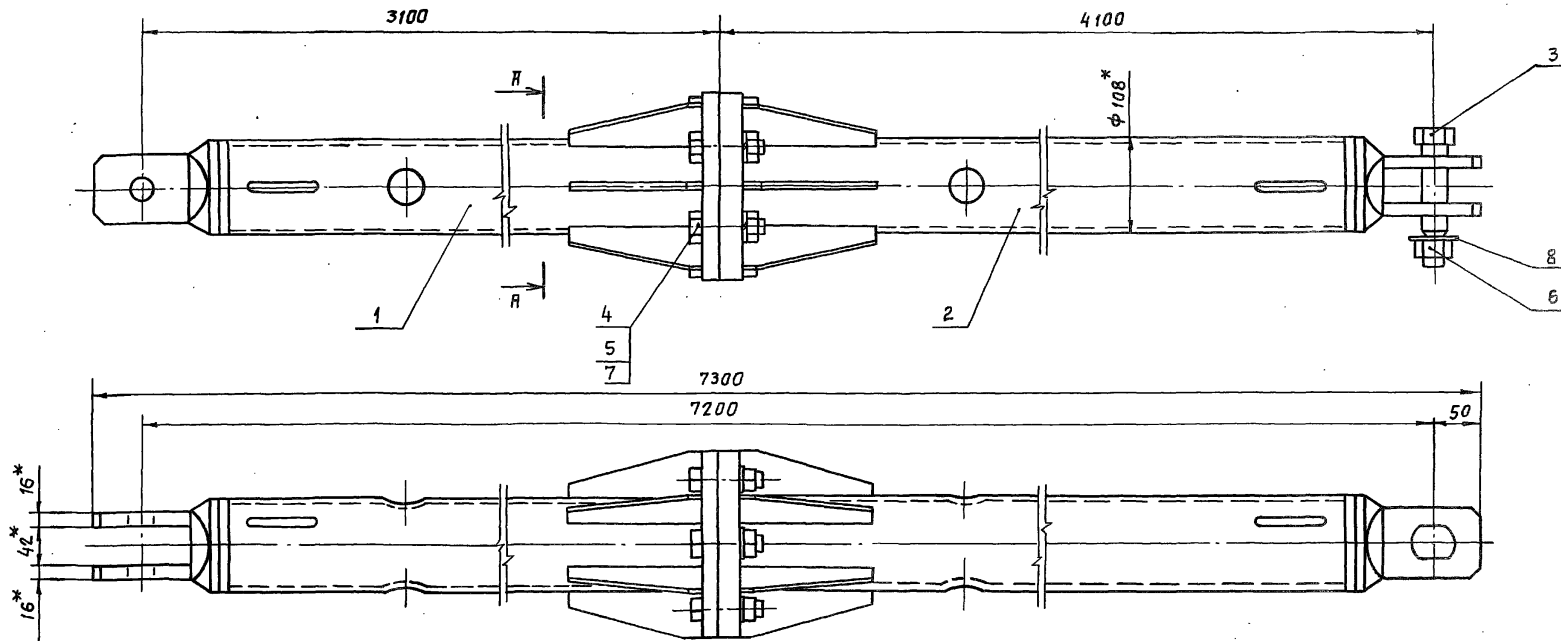
7.820-4-КМ024.101					Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	10,9	1:2,5
Разраб.	Полова	Ильин	Ильин	27.11.86			
Пров.	Гитин	Ильин	Ильин	4.02.87			
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	4.02.87			
Нач.атд	Кореньев	Ильин	Ильин	4.02.87	Лист	Листов - 1	
Круг $\Phi 110$ гост 2590-71					Ленгипрорабгаз		

7.820-4-КМ 056.000 СБ

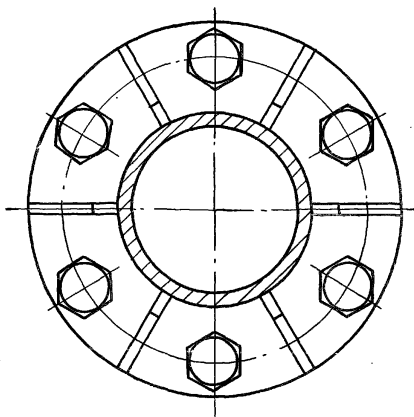
Выпуск 5

Серия 7.820-4

№ подл. Подл. и дата Взам.инв. № Инв. № подл. Подл. и дата



A-A  
M 1:2.5



1.\* Размеры для справок.

2. При изготовлении и сборке звеньев штанги обеспечить проектное положение проушин.

3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{J114}{2}$

7.820-4-КМ 056.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	ИЮИ	25.11.86	
Проб.	Гитин	ИЮИ	4.02.87	
ГИП	Гитин	ИЮИ	4.02.87	
Нач. отд.	Каренев	ИЮИ	4.02.87	

Штанга  
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
A	173,3	1:5
Лист		Листов-1
Ленинградгаз		

Выпуск 5  
Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Я3			7.820-4-КМ056.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Я4	1		7.820-4-КМ024.101	Проушина	1	
Я4	2		7.820-4-КМ056.101	Труба	1	
Я4	3		7.820-4-КМ023.102	Ребра	6	
Я4	4		7.820-4-КМ024.103	Фланец	1	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Попова	Корнев	28.11.86
		Проб. Гитин		4.02.87
		ГИП Гитин		4.02.87
		Нач. отд. Корнев		4.02.87
		Н.контр. Сметличакова		4.02.87

7.820-4-КМ056.100

Звено

Лит.	Лист	Листов
Я		1

Ленгипроводхоз

Выпуск 5  
Серия 7.820-4

Изм. № подл. Подл. и дата  
Изм. № док. № док. № док. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Я3			7.820-4-КМ024.200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Я4	1		7.820-4-КМ024.101	Проушина	1	
Я4	2		7.820-4-КМ056.101-01	Труба	1	
Я4	3		7.820-4-КМ023.102	Ребра	6	
Я4	4		7.820-4-КМ024.201	Фланец	1	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Попова	Корнев	28.11.86
		Проб. Гитин		4.02.87
		ГИП Гитин		4.02.87
		Нач. отд. Корнев		4.02.87

7.820-4-КМ024.200

Звено

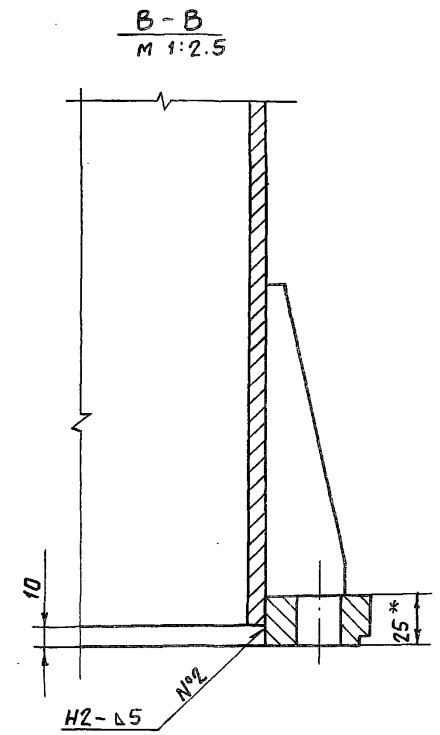
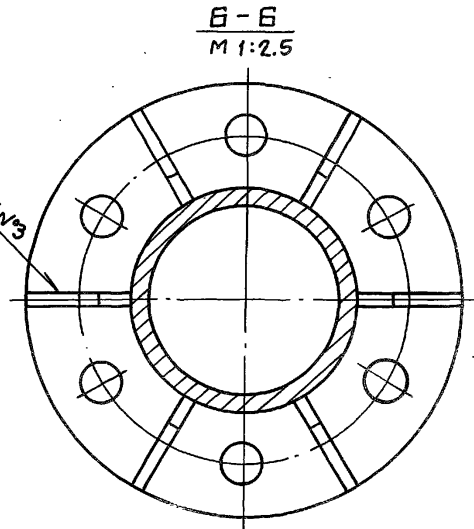
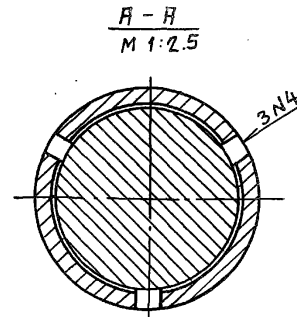
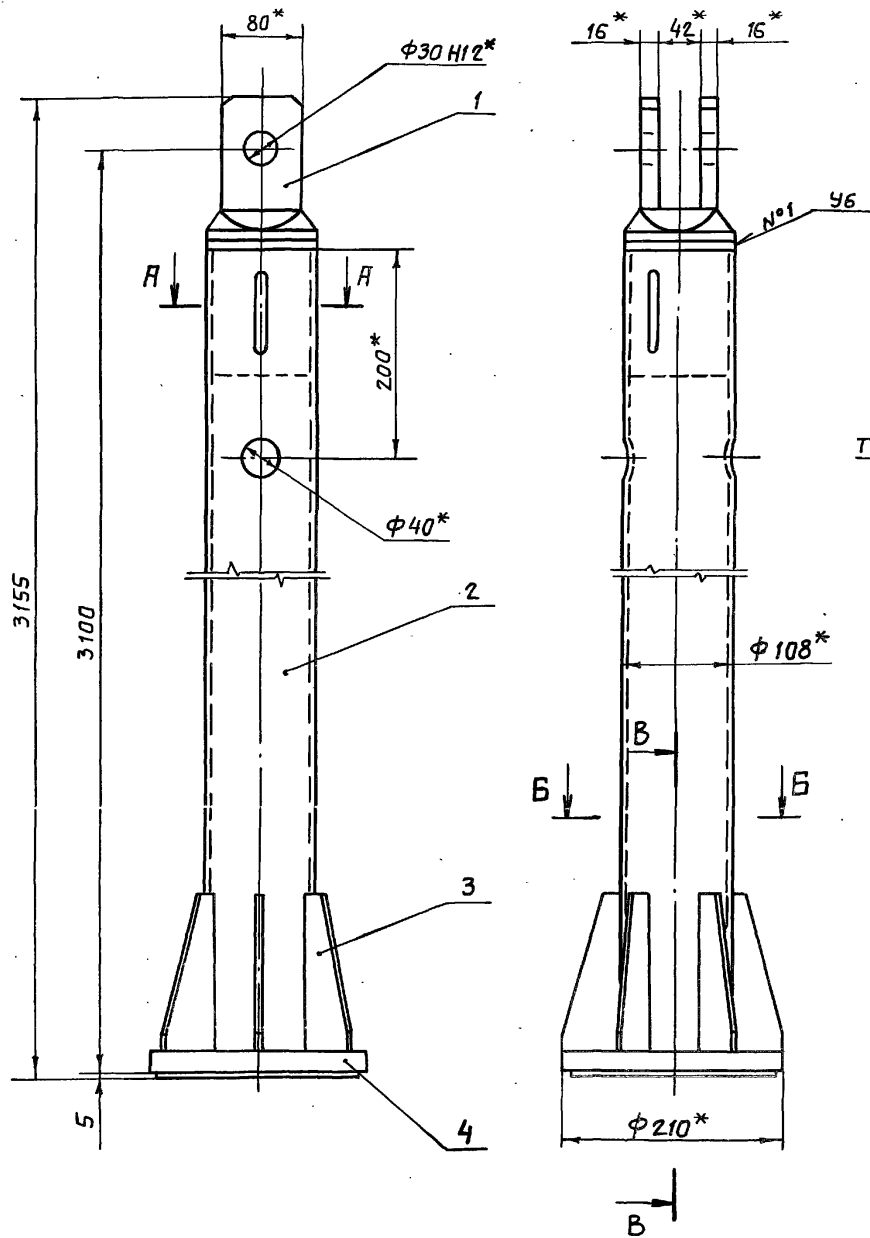
Лит.	Лист	Листов
Я		1

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 056.100СВ

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Изм. Лист Подп. и дата



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 3. Электроды Э42 гост 9466-75.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

				7.820-4-КМ 056.100СВ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Попова	Коры	27.11.88	А	75,5	1:5
		Гитин	Гитин	4.02.87			
		Гитин	Гитин	4.02.87			
		Корнев	Корнев	4.02.87			
Звено Сборочный чертеж					Лист	Листов-1	
					Ленгилпробадхоз		

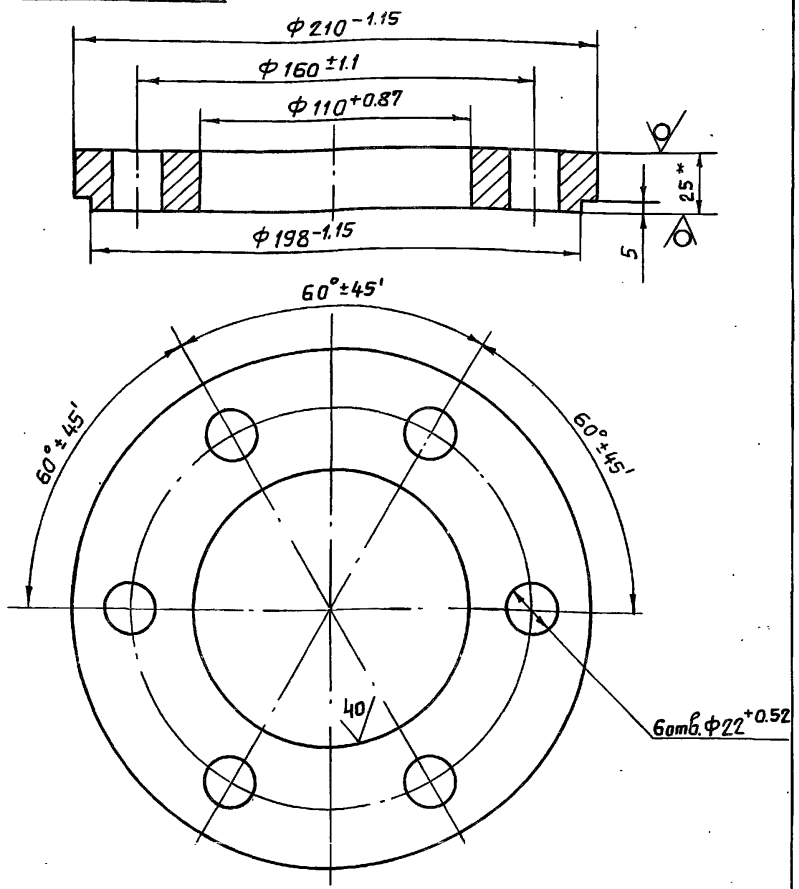
№№ подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № экз. Подп. и дата.

Серия 7.820-4

Выпуск 5

7.820-4-КМ024.103

20/ (✓) (✓)



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ024.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Корень	25.11.86	
Проб.	Гитин	Гитин	4.02.87	
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87	
Нач. отд.	Корень	Корень	4.02.87	

Фланец

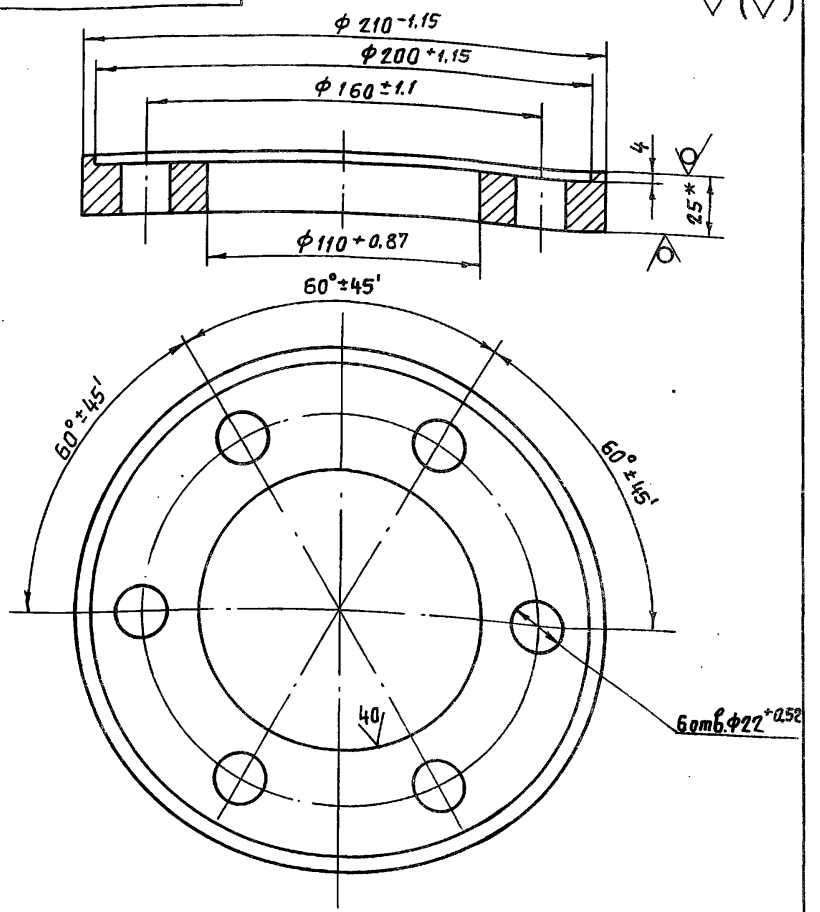
Лит.	Масса	Масштаб
А	4,3	1:2
Лист	Листов-1	

Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74  
Ленгипрободгаз

7.820-4-КМ024.201

20/ (✓) (✓) 70

Серия 7.820-4  
Выпуск 5



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ024.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Корень	25.11.86	
Проб.	Гитин	Гитин	4.02.87	
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87	
Нач. отд.	Корень	Корень	4.02.87	

Фланец

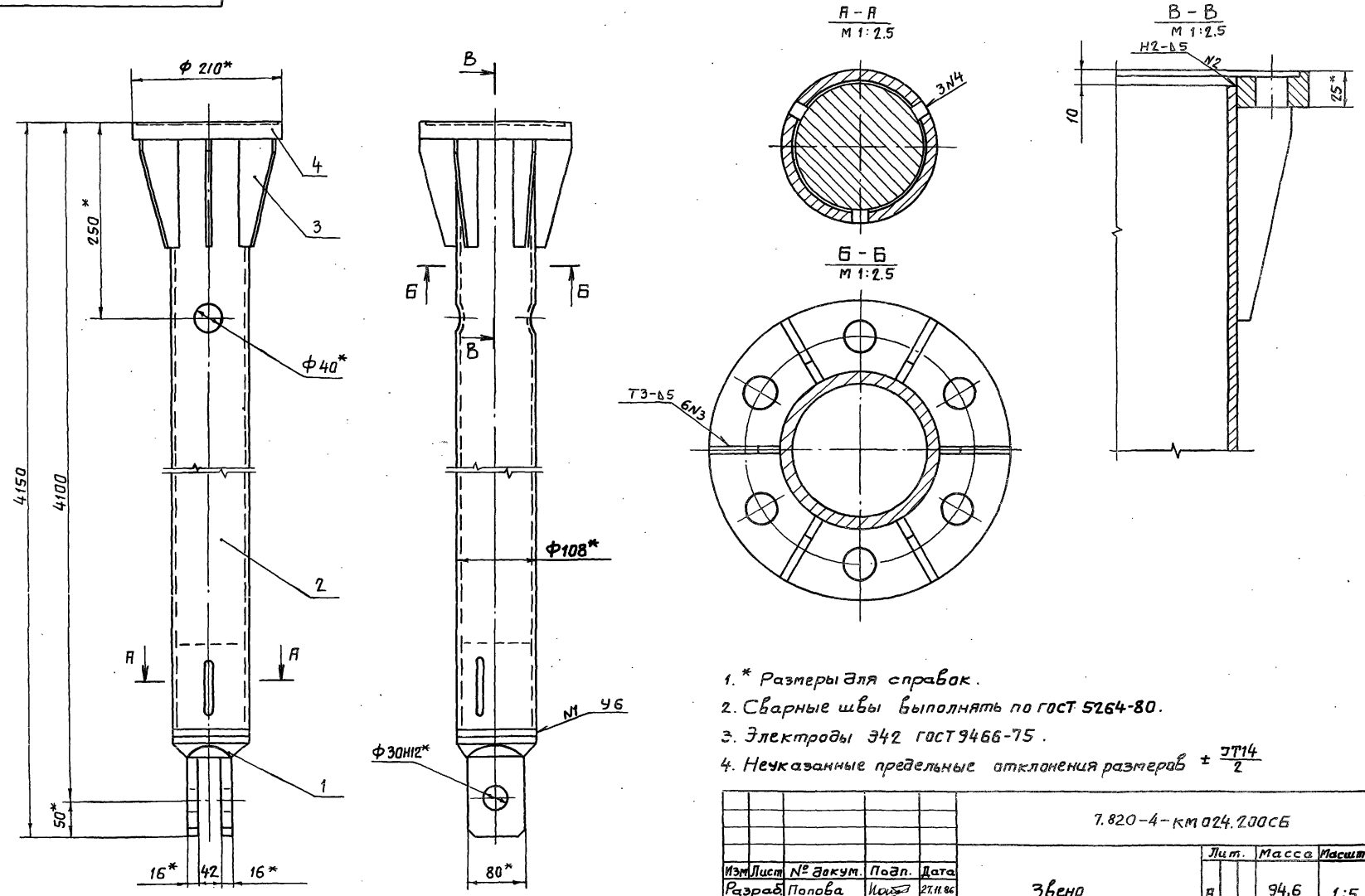
Лит.	Масса	Масштаб
А	3,9	1:2
Лист	Листов-1	

Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74  
Ленгипрободгаз

7.820-4-КМ 024.200СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Лист 1 из 1  
 Разраб. Полова  
 Провер. Гитин  
 Нач. отд. Кореньев



1. \* Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

				7.820-4-КМ 024.200СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Звено Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Полова	Иван		27.11.86		Я	94,6	1:5	
Пров.	Гитин			4.02.87		Лист	Листов - 1		
ГИП	Гитин			4.02.87					
Нач. отд.	Кореньев			4.02.87		Ленгипроводхоз			

Серия 7.820-4  
Выпуск 5

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
Я3		7.820-4-км016.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	1	7.820-4-км016.100	Марка	2	
			<u>Детали</u>		
Я4	2	7.820-4-км016.001	Уголок	1	
	3	-01	Уголок	1	
Я4	4	7.820-4-км016.002	Шайба	8	
Б4	5	7.820-4-км016.003	Уголок		
			Уголок Б-50×50×5 гост 8509-72 ВстЗсп5 гост 535-79		
			$L = 150 \pm \frac{JT14}{2}$	4	1,8 кг
Б4	6	7.820-4-км016.004	Уголок		
			Уголок Б-50×50×5 гост 8509-72 ВстЗсп5 гост 535-79		
			$L = 250 \pm \frac{JT14}{2}$	2	1,9 кг
Б4	7	7.820-4-км016.005	Уголок		
			Уголок Б-50×50×5 гост 8509-72 ВстЗсп5 гост 535-79		
			$L = 550 \pm \frac{JT14}{2}$	4	8,3 кг
Б4	8	7.820-4-км016.006	Уголок		
			Уголок Б-50×50×5 гост 8509-72 ВстЗсп5 гост 535-79		
			$L = 650 \pm \frac{JT14}{2}$	2	4,9 кг

7.820-4-км016.000

Узм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова	<i>Курилова</i>	12.12.86
Проб.		Полоба	<i>Полоба</i>	16.12.86
ГИП		Гитин	<i>Гитин</i>	17.01.87
Нач. отд.		Коренев	<i>Коренев</i>	12.01.87

Кронштейн

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипроводхоз

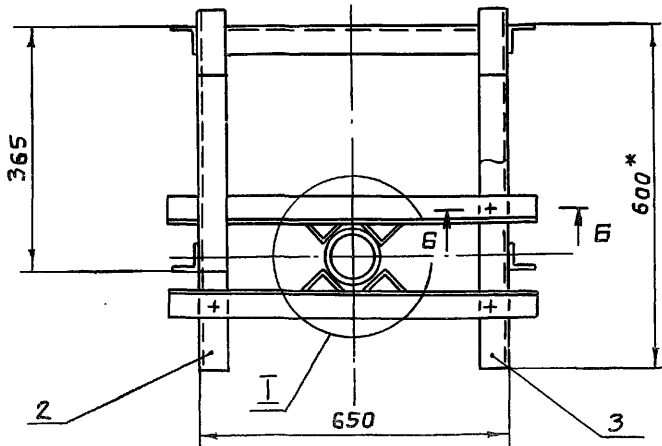
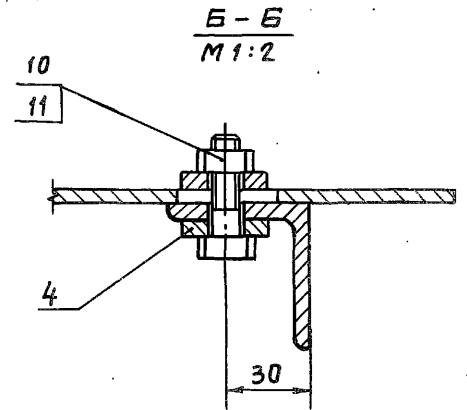
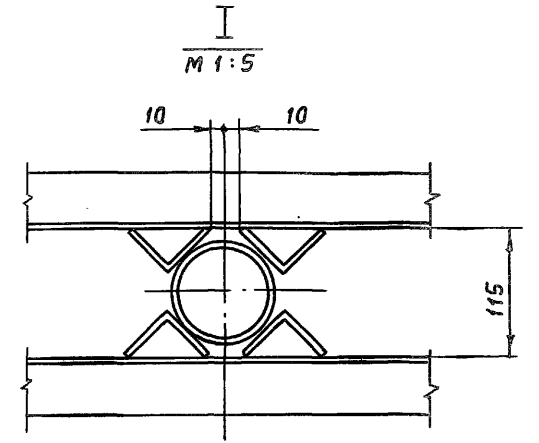
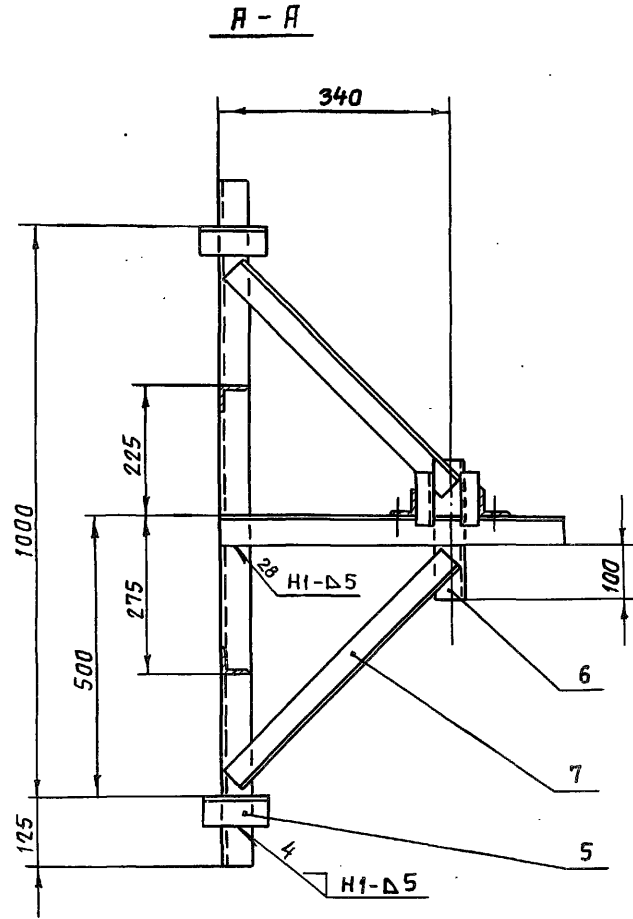
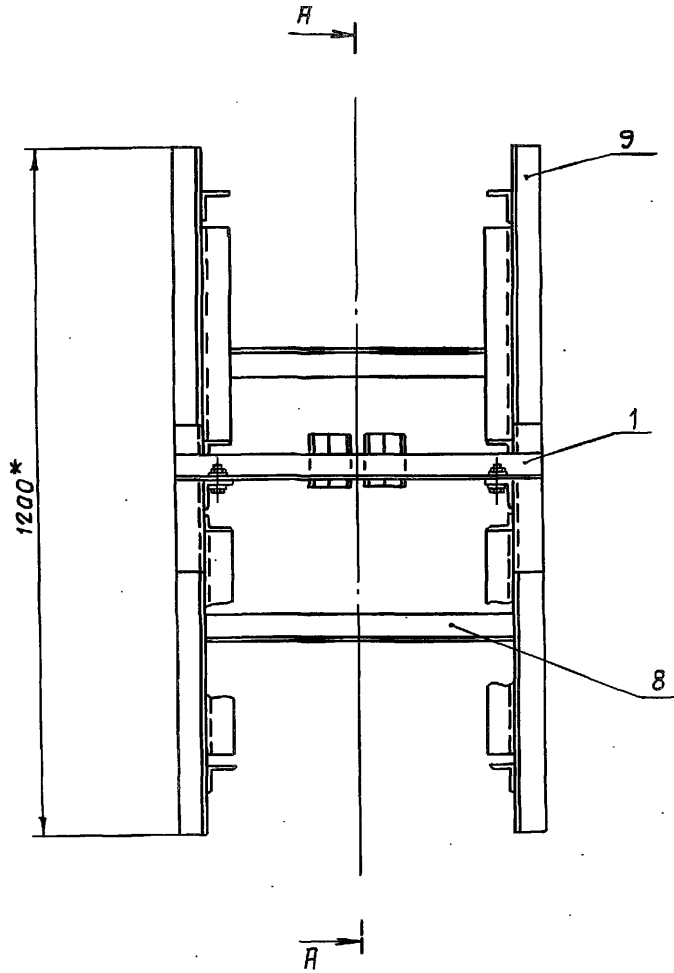
№№ подл. Подл. и дата. Взам. инв. № (инв. № з/бл). Подл. и дата.

Серия 7.820-4  
Выпуск 5

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	9	7.820-4-км016.007	Уголок		
			Уголок Б-50×50×5 гост 8509-72 ВстЗсп5 гост 535-79		
			$L = 1200 \pm \frac{JT14}{2}$	2	9,0 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	10		Болт М10-8g×35 46.029		
			гост 7798-70	4	
	11		Гайка М10-7H 5.029		
			гост 5915-70	4	

7.820-4-км016.000





1. \* Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилов		12.12.86
Проб.	Попова			16.12.86
ГИП	Гитин			5.01.87
Нач. отд.	Коренев			5.01.87

7.820-4-КМ 016.000СБ

Кранштейн  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Лист		Листов -1
Ленгипр. 08303		

№ 12-90001/1000... ч. 1 дет. ДЭОМ. ЧИВНФ. ЦИВР. N° 05001/100001. ч. 2 дет.

Серия 7.820-4 Выпуск 5

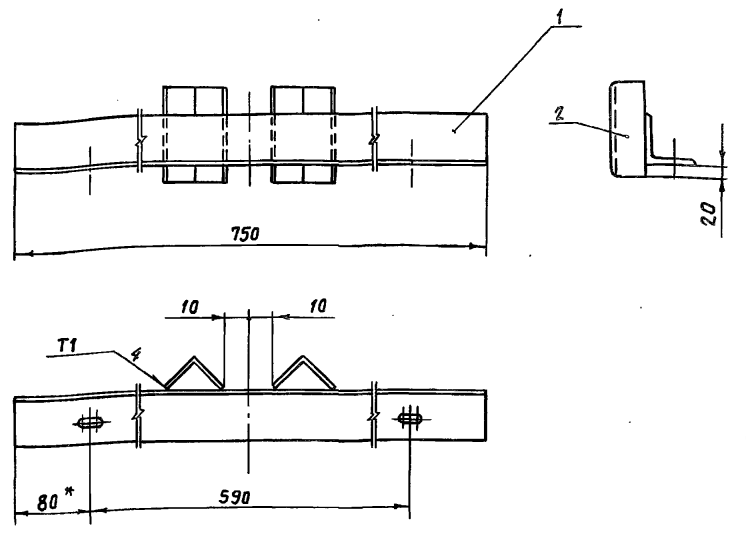
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			7.820-4-км016.100СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		7.820-4-км016.101	Угolak	1	
A4	2		7.820-4-км016.102	Угolak	2	

Изм. № п/д. Подп. и дата. Взят. инв. № ЦНБ. № док. Подп. и дата.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-км 016.100
Разраб.	Курилова	Курилова	13.12.86	
Проб.	Попова	Попова	16.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.87	
Исполн.	Кореньев	Кореньев	12.01.87	
				Лит. Лист Листов Я     1
				Ленгипротяжка
				Марка

Серия 7.820-4 Выпуск 5

92001'910IMX-4-0282

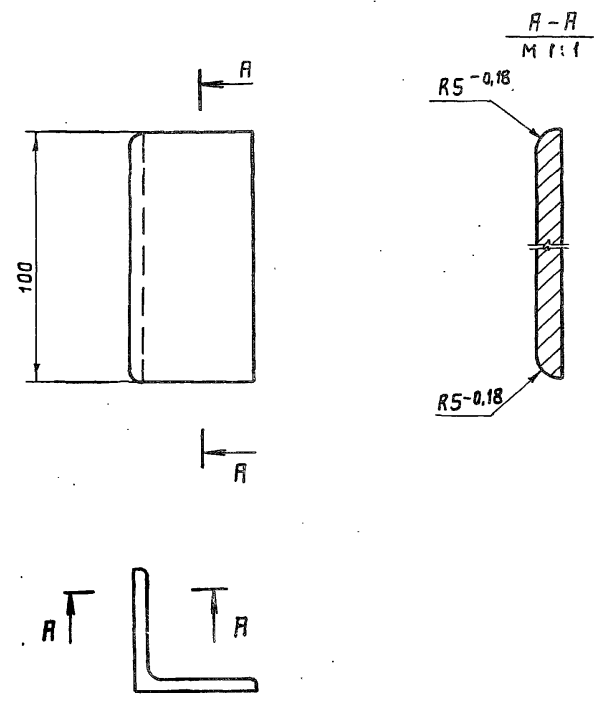


- 1. \* Размер для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 11534-75
- 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- 4. Предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{ET14}{2}$

				7.820-4-км 016.100СБ
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Курилова	Курилова	13.12.86	
Проб.	Попова	Попова	16.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	12.01.87	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.87	
				Лит. Масса Масштаб Я     3,6 1:5
				Лист Листов-1
				Ленгипротяжка
				Марка Сборочный чертёж

7.820-4-КМ 016.102

(✓)



Серия 7.820-4 Выпуск 5

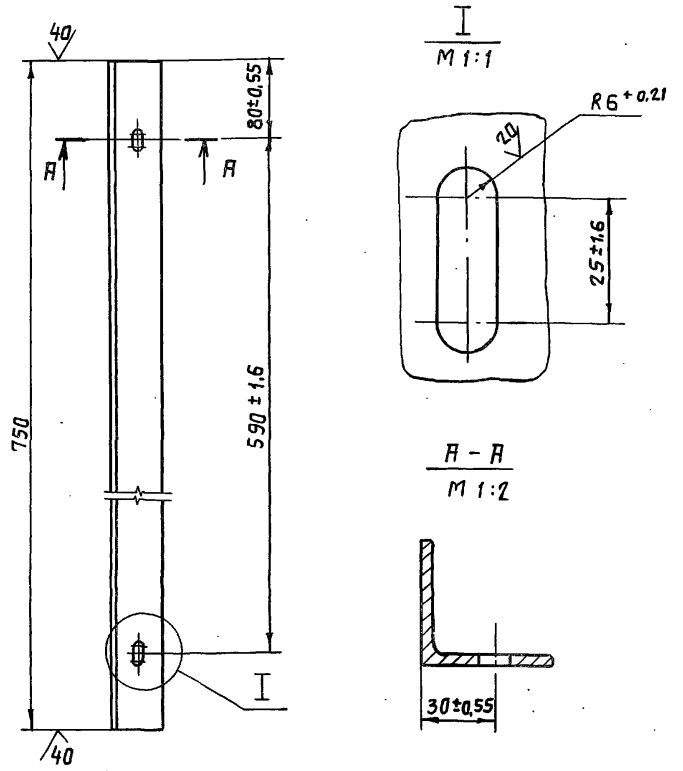
№ подл. / 11.00п. и дата / Взят. инв. № / Шт. № / Подл. и дата

				7.820-4-КМ 016.102			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилов	15.12.86	А	0,4	1:2	
Пров.	Полова	Полов	16.12.86				
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87	Лист	Листов-1		
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.87	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72			Ленгипроводхоз

Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 016.101

(✓)



Серия 7.820-4 Выпуск 5

№ подл. / 11.00п. и дата / Взят. инв. № / Шт. № / Подл. и дата

				7.820-4-КМ 016.101			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилов	15.12.86	А	2,8	1:5	
Пров.	Полова	Полов	16.12.86				
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87	Лист	Листов-1		
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.87	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72			Ленгипроводхоз

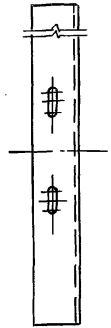
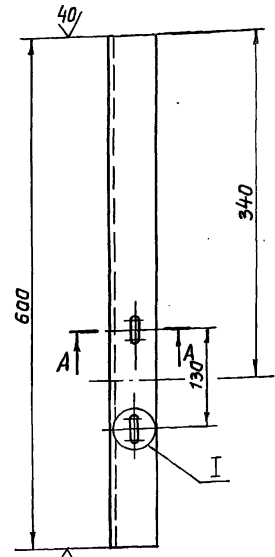
Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 016.001

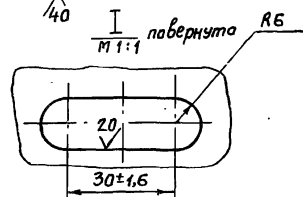
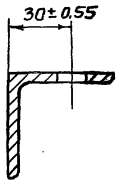
(✓)

7.820-4-КМ 016.001

7.820-4-КМ 016.001 - 01-зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ 016.001



А - А  
М 1:2



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 016.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	12.12.86	
Проб.	Полова	Полова	16.12.86	
ГИП	Гитцин	Гитцин	5.01.87	
Нач.отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.87	

Уголок

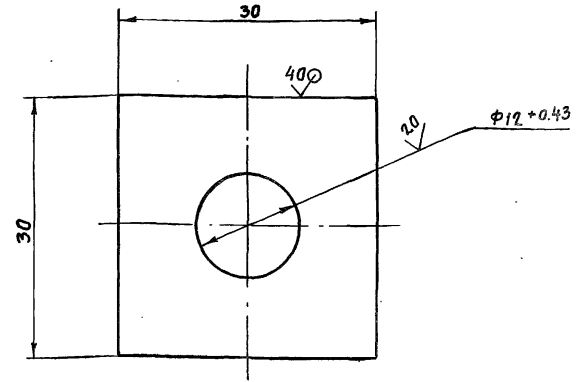
Лит.	Масса	Масштаб
А	2,2	1:5
Лист	Листов-1	

Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72  
Ленгипрободроз

7.820-4-КМ 016.002

(✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 5



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 016.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	12.12.86	
Проб.	Полова	Полова	16.12.86	
ГИП	Гитцин	Гитцин	5.01.87	
Нач.отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.87	

Шайба

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,04	2:1
Лист	Листов-1	

Шайба 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74  
Ленгипрободроз

№, № подл. Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Взам. инв. №, инв. №, № изм. Подп. и дата

№, № подл. Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Взам. инв. №, инв. №, № изм. Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Лист № подл. Подл. и дата. Взам. инв. № Циб. № з/убл. Подл. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ025.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		7.820-4-КМ025.100	Марка	2	
				<u>Детали</u>		
А4	2		7.820-4-КМ016.001	Уголок	1	
		3	- 01	Уголок	1	
А4	4		7.820-4-КМ016.002	Шайба	8	
Б4	5		7.820-4-КМ025.001	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 150 \pm \frac{JT14}{2}$	4	1,8 кг
Б4	6		7.820-4-КМ025.002	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 250 \pm \frac{JT14}{2}$	2	1,9 кг
Б4	7		7.820-4-КМ025.003	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 550 \pm \frac{JT14}{2}$	4	8,3 кг
Б4	8		7.820-4-КМ025.004	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 650 \pm \frac{JT14}{2}$	2	4,9 кг

7.820-4-КМ025.000

Цзм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	12.12.86	
Проб.	Полова	Кочев	16.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87	
Нач. отд.	Коренева	Коренева	12.01.87	

Кранштейн

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Лист № подл. Подл. и дата. Взам. инв. № Циб. № з/убл. Подл. и дата.

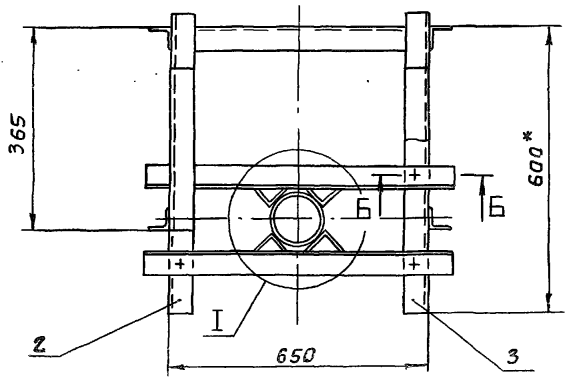
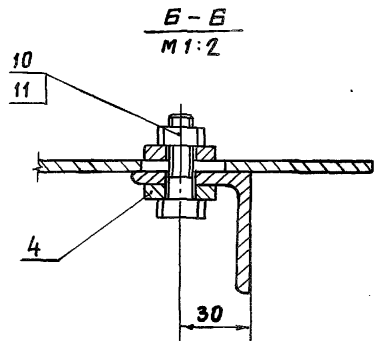
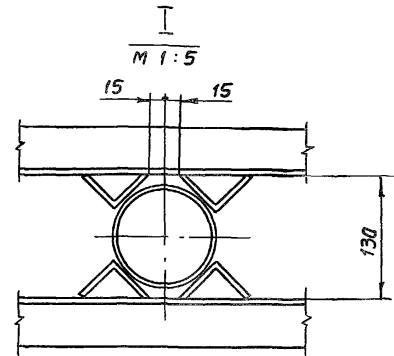
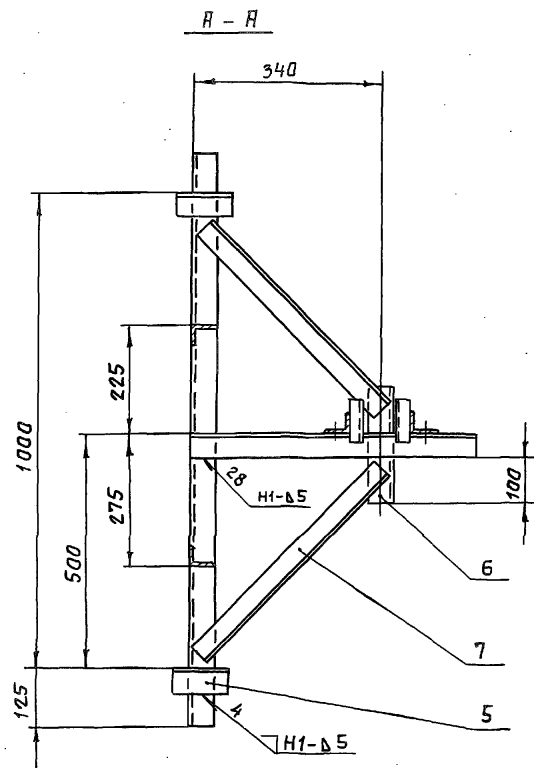
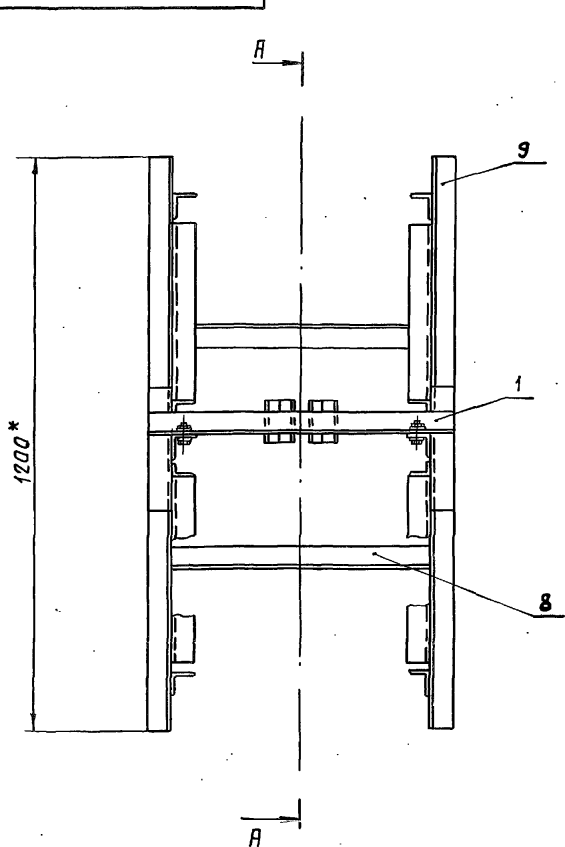
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		9	7.820-4-КМ025.005	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1200 \pm \frac{JT14}{2}$	2	9,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Болт М10-8g×35 46.029 ГОСТ 7798-70	4	
		11		Гайка М10-7Н 5.029 ГОСТ 5915-70	4	

7.820-4-КМ025.000

7.820-4-КМ 025.000 СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 5

№, № подл., Подл. и дата, Изм., инв. №, Инв. №, Изм. №, Подл. и дата



- \*Размеры для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-D5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

				7.820-4-КМ 025.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					А	34,4	1:10
Кранштейн Сборочный чертёж					Лист Листов-1		
					Ленгипроробхоз		

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			7.820-4-КМ025.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ016.101	Уголок	1	
А4	2		7.820-4-КМ016.102	Уголок	2	

Лист № 1 из 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	13.12.86	
Проб.	Попова	Попова	16.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87	
Нач.отд.	Каренев	Каренев	12.01.87	

Марка

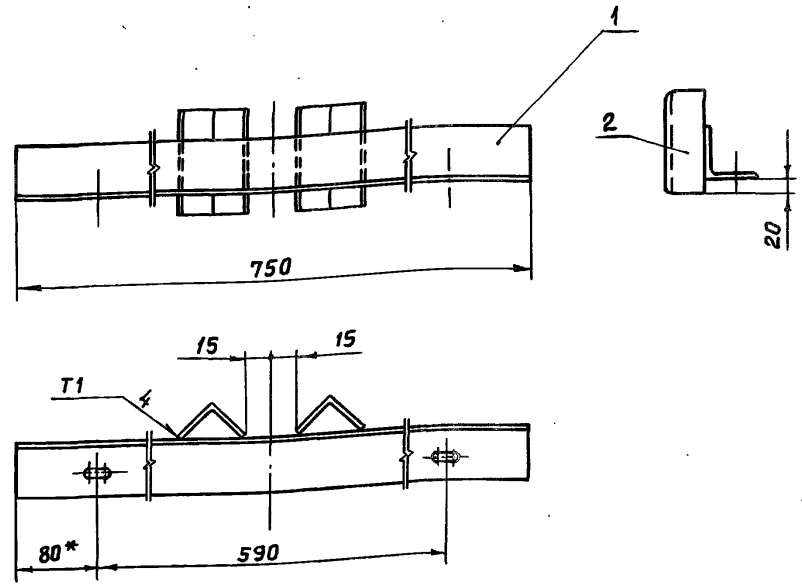
7.820-4-КМ025.100

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипробоудхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

7.820-4-КМ025.100СБ



- \* Размер для справок
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 11534-75
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{T14}{2}$

7.820-4-КМ025.100СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	13.12.86	
Проб.	Попова	Попова	16.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	12.01.87	
Нач.отд.	Каренев	Каренев	12.01.87	

Марка  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	3,6	1:5
Лист	Листов-1	

Ленгипробоудхоз

Лист № 1 из 1

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			7.820-4-КМ017.000СВ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
А4	1		7.820-4-КМ017.001	Плита	1	
А4	2		7.820-4-КМ017.002	Ребро	4	
А4	3		7.820-4-КМ017.003	Швеллер	2	
Б4	4		7.820-4-КМ017.004	Швеллер		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 встзсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 784 ± $\frac{J114}{2}$	2	19,3 кг
Б4	5		7.820-4-КМ017.005	Лист		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 встзсп5 ГОСТ 14637-79		
				(102x150) ± $\frac{J114}{2}$	2	1,9 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
	6			Болт М16-8g x 180 46.029 ГОСТ 7798-70	4	
	7			Гайка М16-7Н 5.029 ГОСТ 5915-70	8	

7.820-4-КМ 017.000

Тумба

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	10.12.86	
Проб.	Попова	Попова	12.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	12.01.87	
Нач. отд.	Корнев	Корнев	12.01.87	

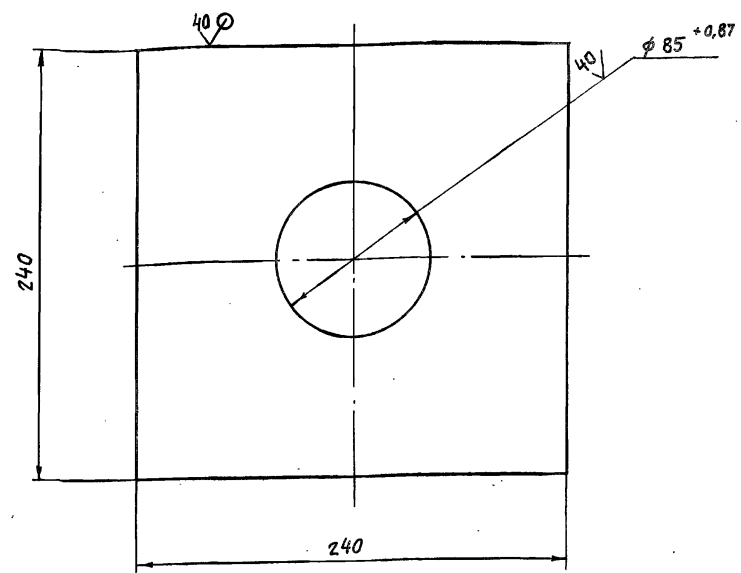
Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

7.820-4-КМ017.001

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров ±  $\frac{J114}{2}$

7.820-4-КМ 017.001

Изм. №, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	10.12.86	
Проб.	Попова	Попова	12.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	12.01.87	
Нач. отд.	Корнев	Корнев	12.01.87	

Плита

Лит.	Масса	Масштаб
А	6,5	1:2,5

Лист Листов-1

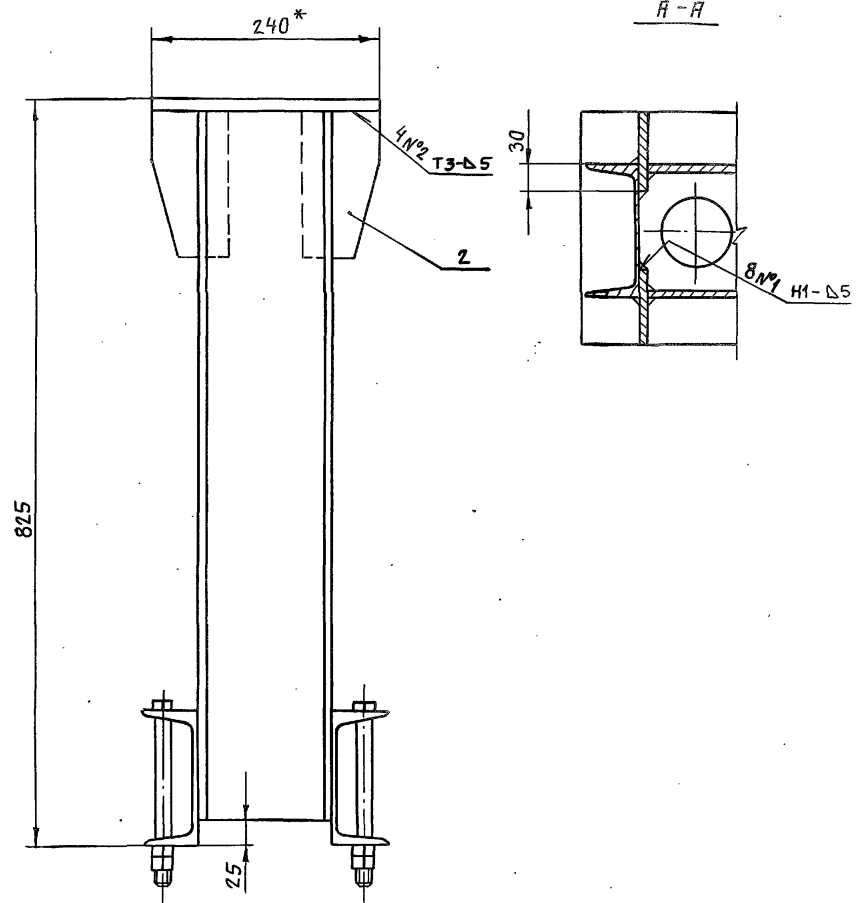
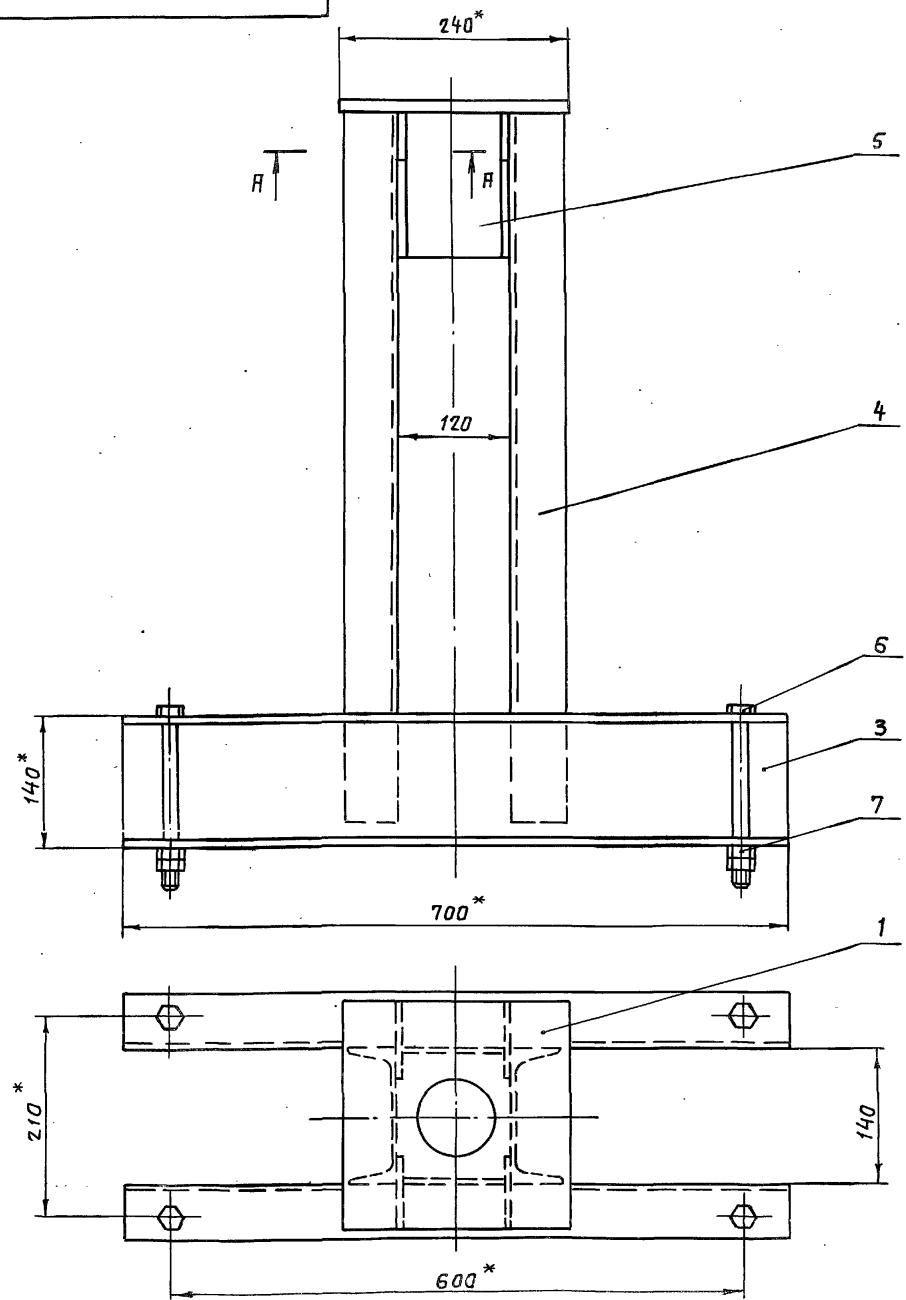
Ленгипроводхоз

Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74  
встзсп5 ГОСТ 14637-79



7.820-4-КМ 017.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 5

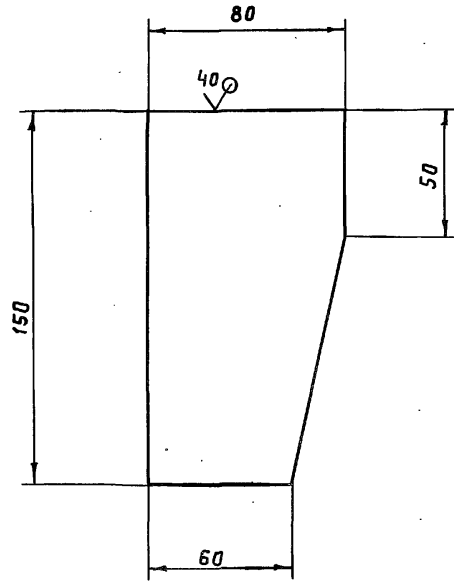


- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- 4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

				7.820-4-КМ 017.000СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					А	49,0	1:5
Разраб.	Курилова	Курилова	В.И.86				
Проб.	Полова	Полова	12.12.86				
ГИП	Гитин	Гитин	7.01.87				
Нач.отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.87				
					Тумба Сборочный чертеж		
					Лист Листов-1		
					Ленгипроводхоз		

7.820-4-КМ 017.002

(✓) А



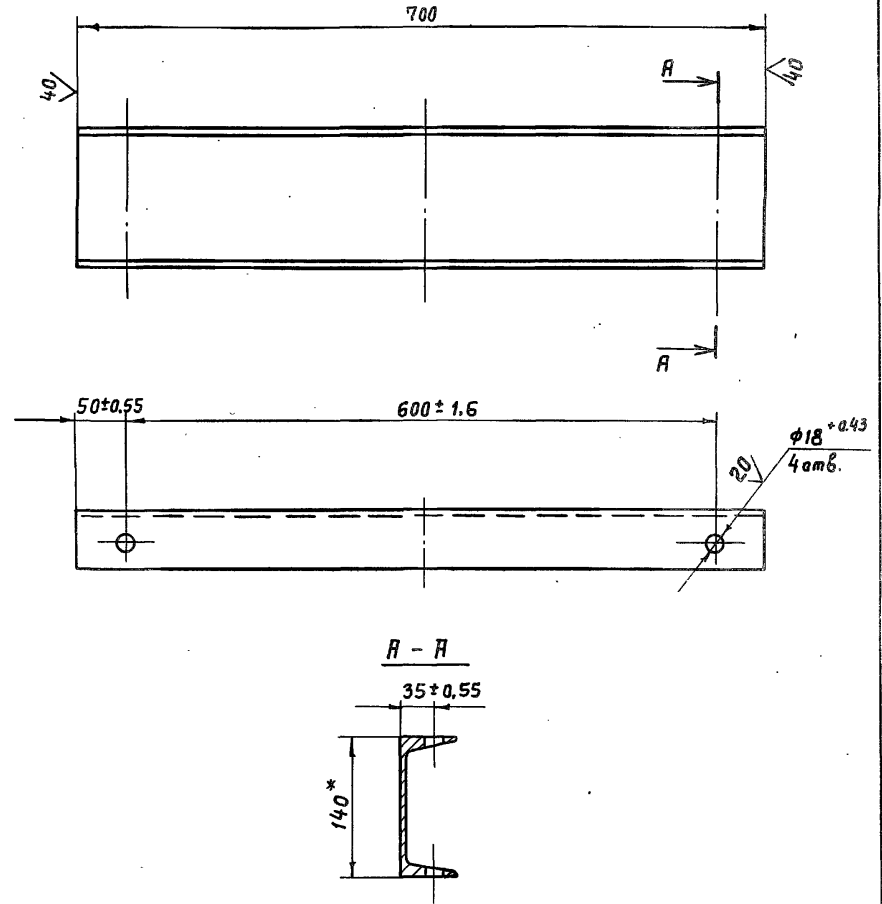
Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 017.002

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	12.12.86				
Проб.	Полова	Корнев	12.12.86		Лист Листов-1		
ГИП	Гитин	Гитин	12.01.87		Лист Б-ПН-8 гост 19903-74		
Нач. отд.	Корнев	Корнев	12.01.87		Ленгипрорабхоз		

7.820-4-КМ 017.003

(✓) А



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 017.003

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	12.12.86				
Проб.	Полова	Корнев	12.12.86		Лист Листов-1		
ГИП	Гитин	Гитин	12.01.87		Лист Швеллер 14 гост 8240-72		
Нач. отд.	Корнев	Корнев	12.01.87		Ленгипрорабхоз		

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
Я3		7.820-4-КМ026.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Я4	1	7.820-4-КМ026.001	Плита	1	
Я4	2	7.820-4-КМ026.002	Ребра	4	
Я4	3	7.820-4-КМ026.003	Швеллер	2	
Б4	4	7.820-4-КМ026.004	Швеллер		
			Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 встзсл5 ГОСТ 535-79		
			$L = 780 \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$	2	22,2 кг
Б4	5	7.820-4-КМ026.005	Лист		
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 встзсл5 ГОСТ 14637-79		
			$(132 \times 150) \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$	2	2,5 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Болт М20-89x200 46.029		
			ГОСТ 7798-70	4	
	7		Гайка М20-7Н 5.029		
			ГОСТ 5915-70	8	

№№ подл. Подл. и дата. Взам. инв. № ЦНБ. № вкл. Подл. и дата.

Узм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	9.12.86	
Проб.	Попова	Попова	12.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	12.01.87	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.87	

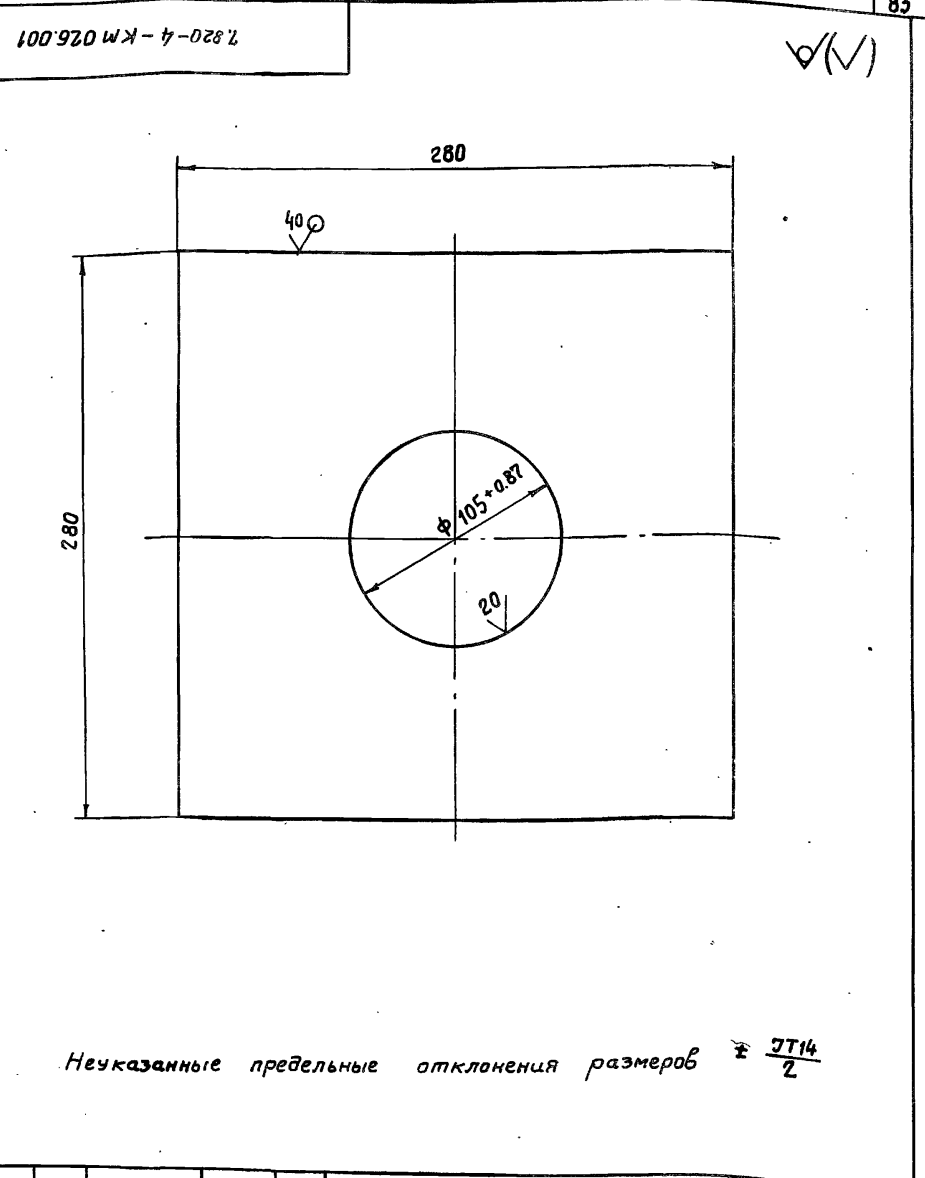
Тумба

7.820-4-КМ026.000

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипрорабхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5



№№ подл. Подл. и дата. Взам. инв. № ЦНБ. № вкл. Подл. и дата.

Узм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	9.12.86		А	10,9	1:2,5
Проб.	Попова	Попова	12.12.86				
ГИП	Гитин	Гитин	12.01.87				
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.87				

7.820-4-КМ026.001

Плита

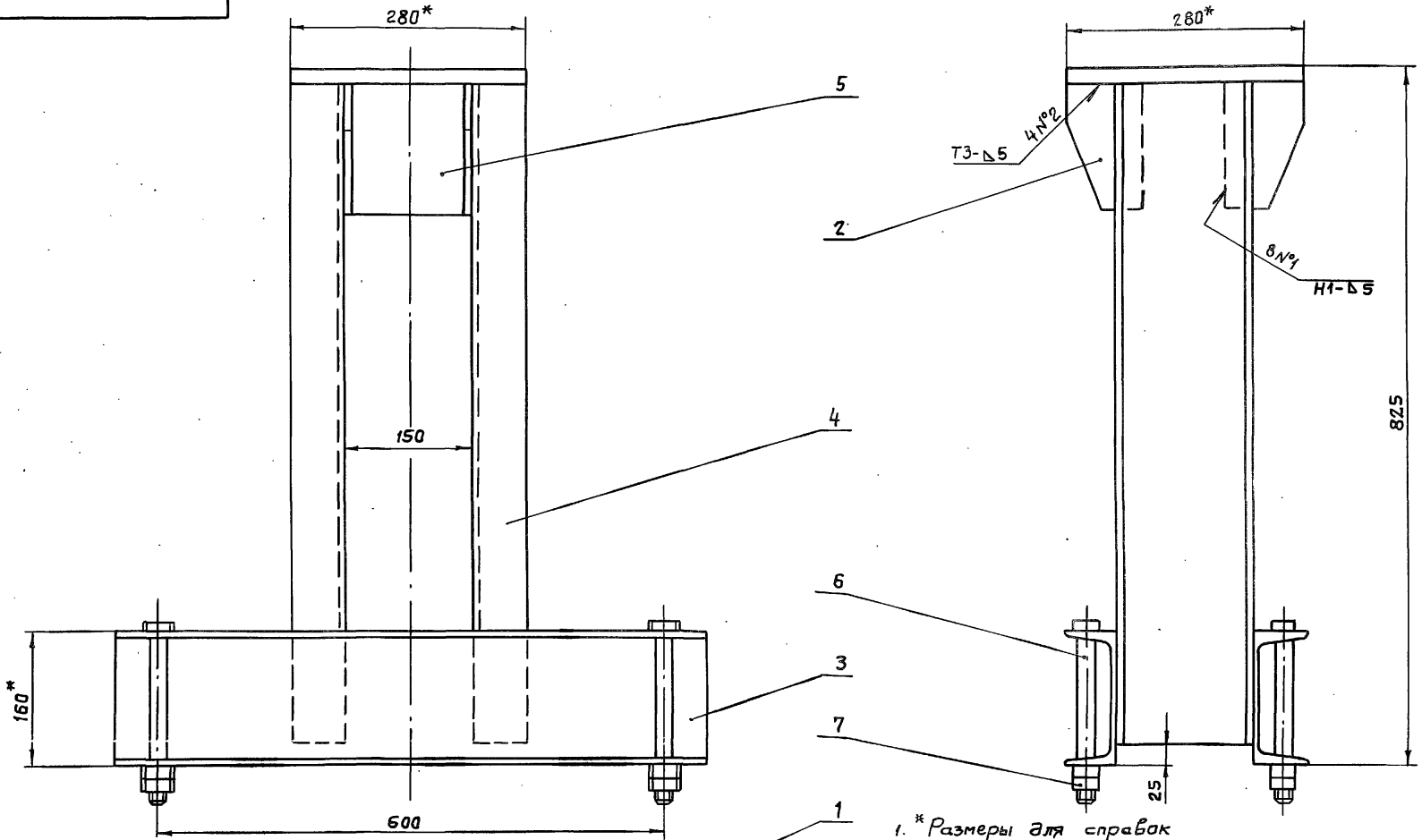
Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74  
встзсл5 ГОСТ 535-79

Ленгипрорабхоз

7.820-4-КМ 026.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 5

№. №подп. | Подп. и дата | Вып. инв. № | Ш. № | Электр. | Подп. и дата



- 1. \* Размеры для справок
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- 4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

7.820-4-КМ 026.000СБ

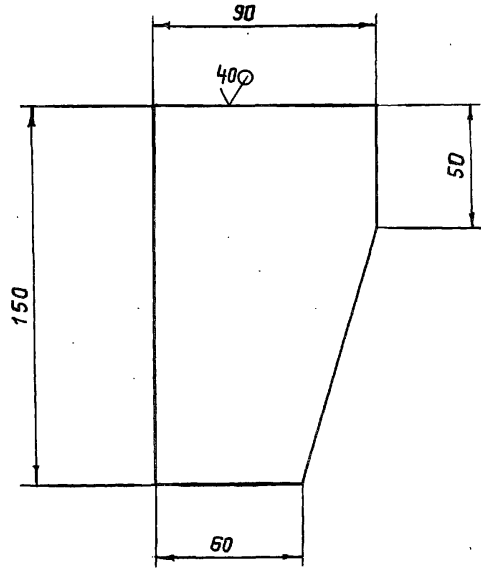
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Курилова	Курилов	10.12.86
	Проб.	Попова	Можай	12.12.86
	ГИП	Гитин	Гитин	12.12.86
	Нач. отд.	Каренев	Каренев	1.12.86

Тумба  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	60,8	1:5
Лист		Листов-1
Ленгипрорадиоиз		

7.820-4-КМ 026.002

(V/A)



Предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 026.002

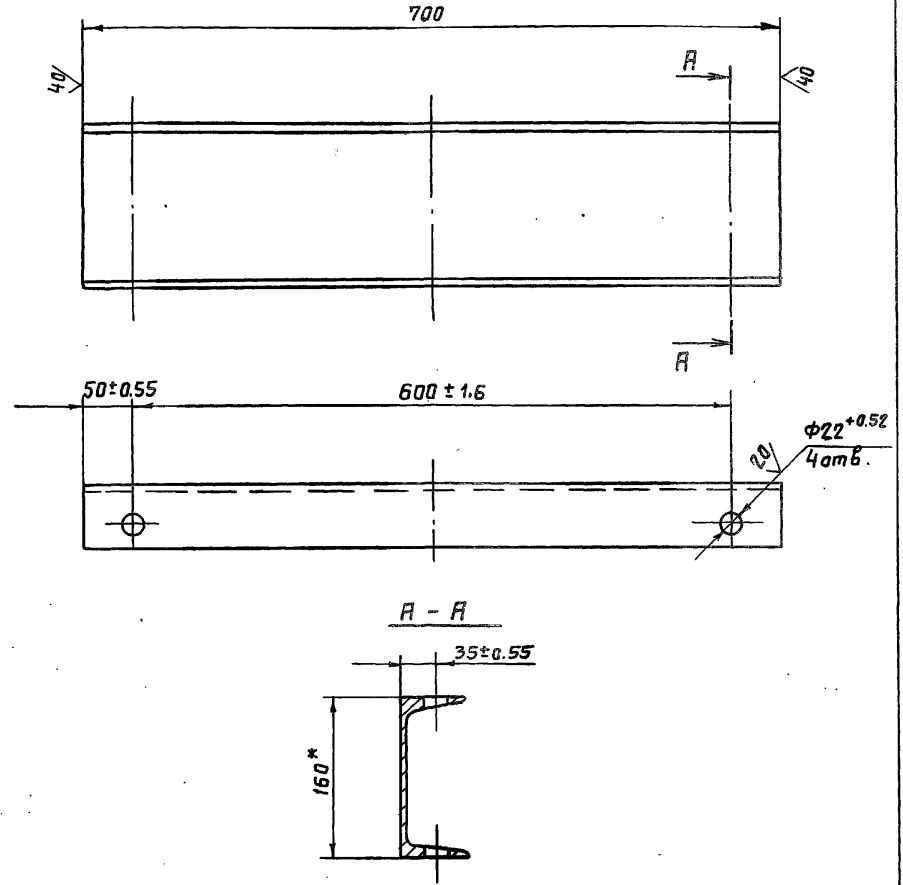
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	8.12.86				
Пров.	Попова	Корень	12.12.86				
ГИП	Гитин	Гитин	01.01.87		Лист	Листов-1	
Исполн.	Корень	Корень	12.12.86				

Ребро

Б.И.В. ГОСТ 18003-74

7.820-4-КМ 026.003

(V/A)



- \*Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 026.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	8.12.86				
Пров.	Попова	Корень	12.12.86				
ГИП	Гитин	Гитин	01.01.87		Лист	Листов-1	
Исполн.	Корень	Корень	12.12.86				

Щеллер

Щеллер 16 ГОСТ 8240-72

Ленгилпрадхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			7.820-4-КМ 018.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ 018.001	Ребро	4	
А4	2		7.820-4-КМ 018.002	Уголок	1	

В.№подл. Подл. и дата. Взам.инв.№ Инв.№зубл. Подл. и дата.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.80	
Проб.	Попова	Попова	16.12.80	
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.81	

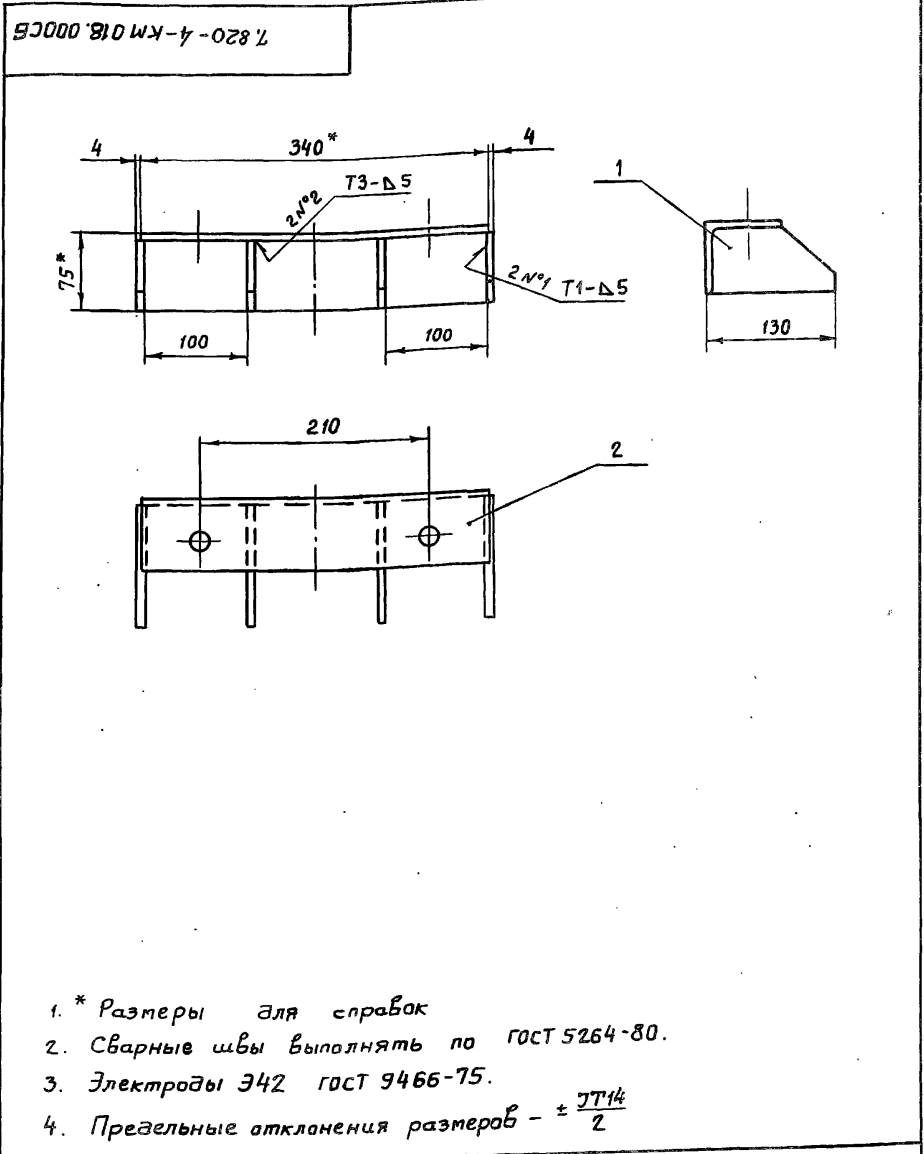
Планка анкерная

Лит.	Лист	Листов
Р		1

Ленинградхоз

7.820-4-КМ 018.000

Серия 7.820-4 Выпуск 5



- \* Размеры для справок
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 018.000СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.80	
Проб.	Попова	Попова	16.12.80	
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.81	
Нач.отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.81	

Планка анкерная  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	3,2	1:5
Лист		Листов-1

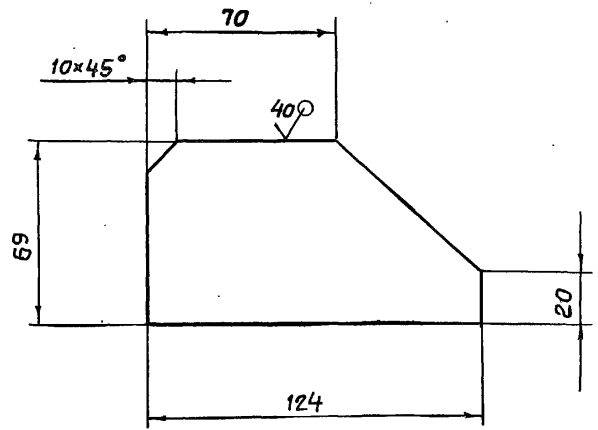
Ленинградхоз

В.№подл. Подл. и дата. Взам.инв.№ Инв.№зубл. Подл. и дата.

Серия 7.820-4 Выпуск 5

7.820-4-КМ018.001

(✓)



Предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ018.001

Цзт	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	16.12.86	
Проб.	Попова	Попова	16.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	12.01.87	

Ребро

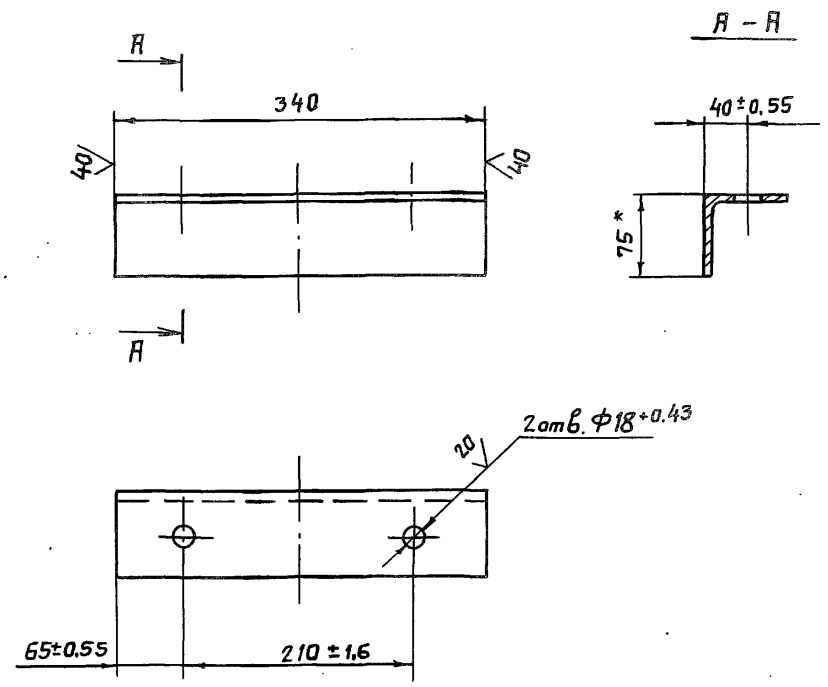
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,3	1:2
Лист		Листов-1

Лист Б-ПН-6 гост 19903-74  
Ленгипрорабхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 5

7.820-4-КМ018.002

(✓)



- \*Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ018.002

Цзт	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	16.12.86	
Проб.	Попова	Попова	16.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	12.01.87	

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
А	2,0	1:5
Лист		Листов-1

Уголок Б-75x75x5 гост 8509-72  
вст3 сп5 гост 535-79  
Ленгипрорабхоз

№, № подл. Подп. и дата

Изм. № 11 - подп. и дата Изм. № 10 - подп. и дата Изм. № 9 - подп. и дата Изм. № 8 - подп. и дата Изм. № 7 - подп. и дата Изм. № 6 - подп. и дата Изм. № 5 - подп. и дата Изм. № 4 - подп. и дата Изм. № 3 - подп. и дата Изм. № 2 - подп. и дата Изм. № 1 - подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			7.820-4-КМ027.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ018.001	Ребро	4	
А4	2		7.820-4-КМ027.001	Уголок	1	

7.820-4-КМ027.000

Планка анкерная

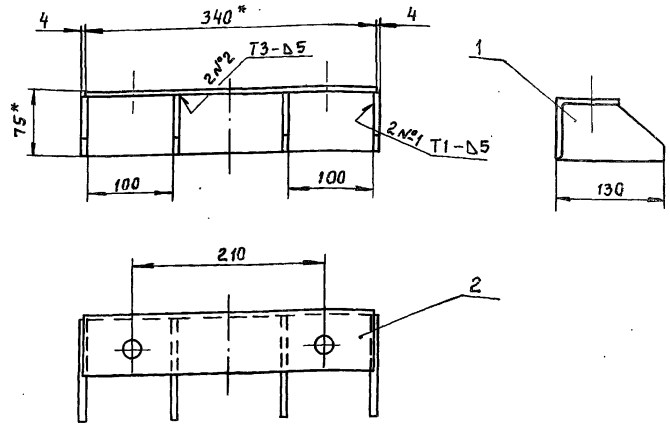
Лит.	Лист	Листов
Я		1

Ленгипроводхоз

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилов	15.12.86	
Проб.	Попова	Попов	16.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87	
Нач.отд.	Корнев	Корнев	12.01.87	

7.820-4-КМ027.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 5



- \* Размеры для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ027.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилов	15.12.86	
Проб.	Попова	Попов	16.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87	
Нач.отд.	Корнев	Корнев	12.01.87	

Планка анкерная  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Я	3,2	1:5

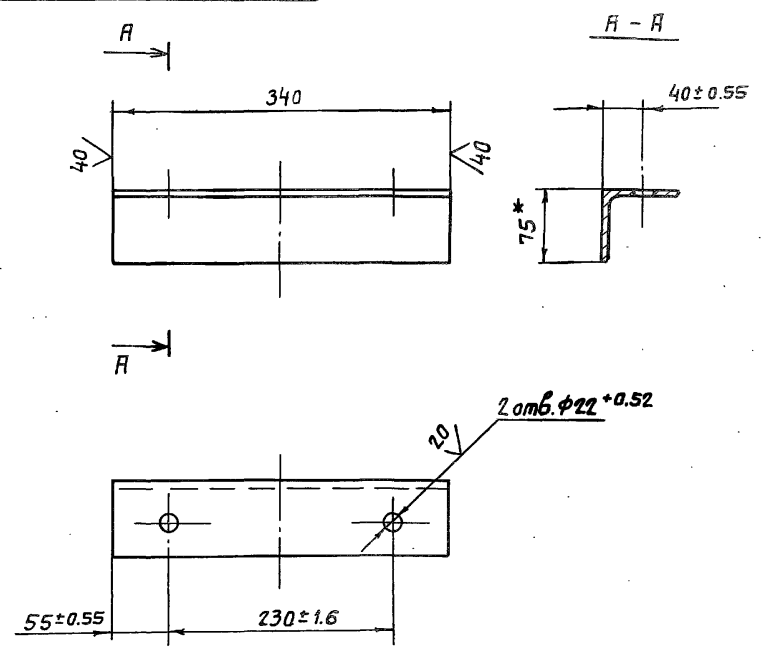
Лист Листов-1  
Ленгипроводхоз



7.820-4-КМ 027.001

(✓)(✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 5



- \*Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

№-подл. Подл. и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	16.12.86	
Проб.	Попова	Попова	16.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	17.12.86	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	17.12.86	

7.820-4-КМ 027.001

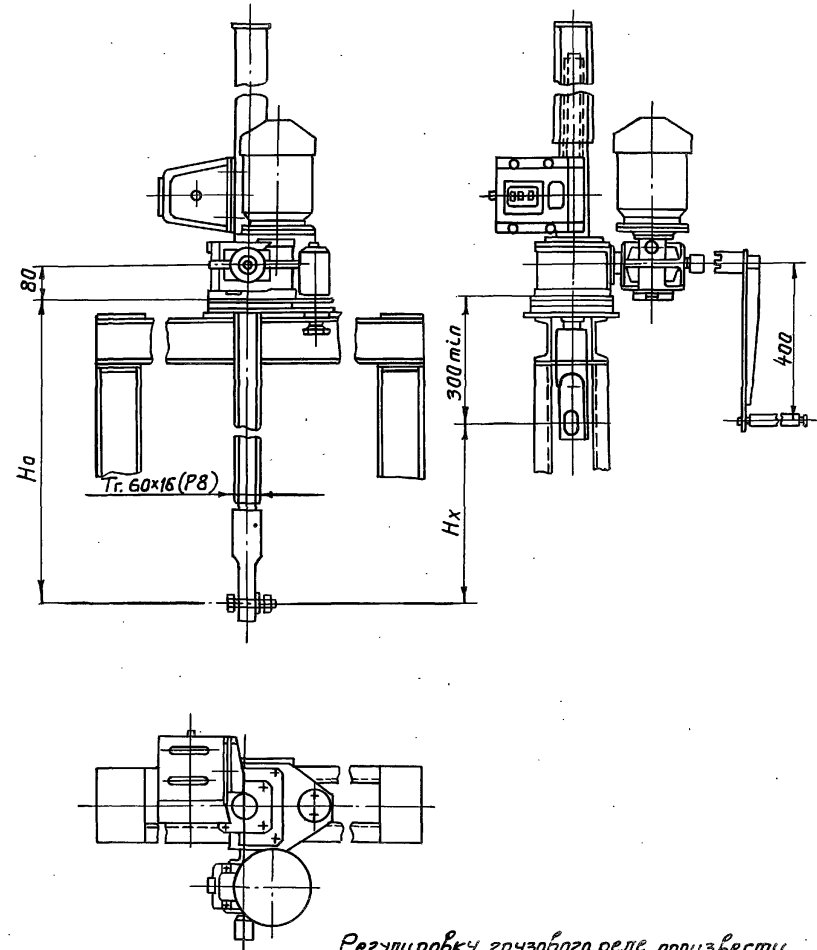
Уголок

Лист	Масса	Масштаб
А	2,0	1:5
Лист		Листов - 1

Уголок 6-75x75x5 ГОСТ 8509-78  
Всп 305 ГОСТ 535-79 Ленгипробогаз

3.820.2-44-26.058.ПВ.100.000 ГЧ

Серия 7.820-4 Выпуск 5



Регулировку грузового реле произвести по требуемому посадочному усилию (см. таб. 2).

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс.		Но, м	Электровыключатель в шт. м 302	Станция управления электропривода ЯАА5401-247491	Усилие на рукоятке при Т в кс.	Время подъема затора на 1 м в мин.
	Т	П					
Т. 60x16 (Р8)	2.5	2.5	3.85	n=320 <sup>об/мин</sup> N=0.65кВт		15	8 7

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	1,5
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р	1,5
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора в м	Но	2,013
Полный ход затвора в м	Нх	1,3
Датчик ДПМ. Шаг гр. винта	Р	8
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	121

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

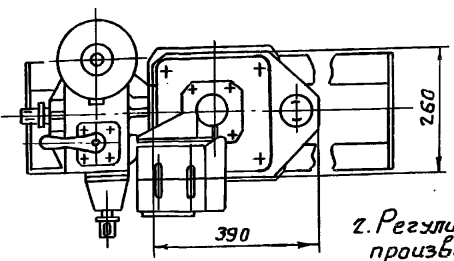
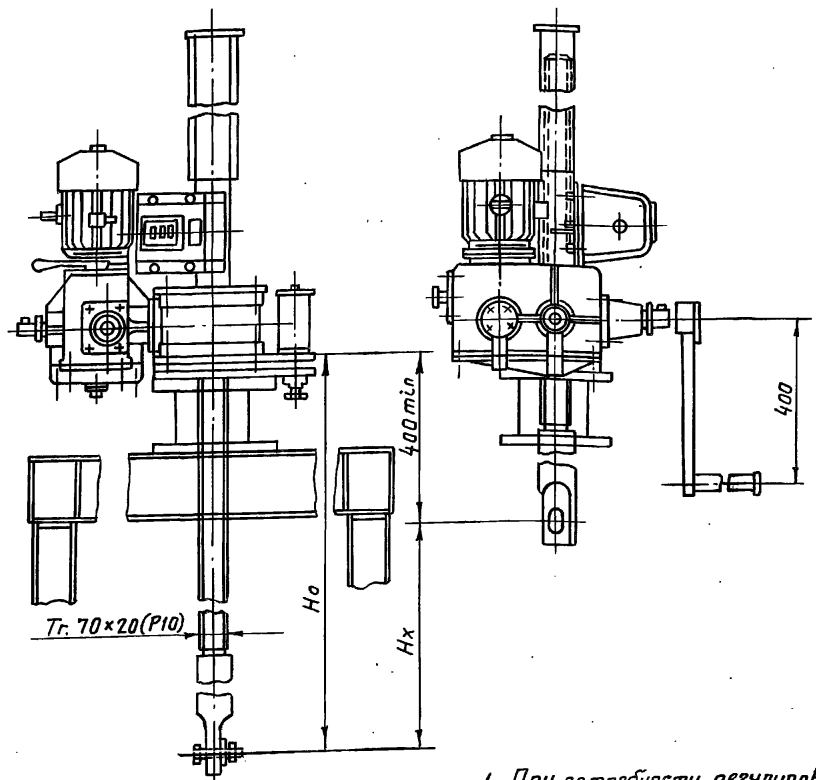
Нх, м	Но, м				
	1,5	2	2,5	3	3,65
	Масса шт. без учета электроаппаратуры, кг				
1,0	108	123	138	153	172
1,5	—	119	132	148	166
2,0	—	—	126	141	159
2,5	—	—	—	134	152
3,2	—	—	—	—	145

3.820.2-44-26.058.ПВ.100.000 ГЧ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 тс. марки 2.5ЭВ Габаритный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курлова	И.И.	6.01.87			А	см. табл. 1:10	
Проб.	Полова	И.И.	6.01.87					
ГИП	Гитин	И.И.	6.01.87		Лист	Листов - 1		
Нач. отд.	Корень	И.И.	7.01.87					

3.820.2-44-26.058.ПВ.120.000 ГЧ

Серия 1.820-4 Выпуск 5



1. При потребности регулировки ниже предела 0,98 тс. подъемник комплектуется другим грузовым реле 2,5ГРТ с соответствующими пределами заневливания пружин.

2. Регулировку грузового реле произвести по требуемому посадочному усилию (см. таб. 2)

Таблица 1  
Техническая характеристика

Резьба грузового винта	Усилие в тс.		H <sub>0</sub> , в м	Электродвигатель исп. № 302	Станция управления электропривода	Усилие на рукоятке в кгс.	Время подъема затвора на 1 м в мин.
	T	П					
Tr. 70x20 (P10)	5	5	4,2	п-860 <sup>00</sup> N=1,2 кВт	ЯЯЯ 5401- 2674У1	14	5

Таблица 2  
Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	z.1
Усилие регулировки грузового реле в тс.	P	2.1
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	H <sub>0</sub>	2.056
Полный ход затвора в м.	H <sub>x</sub>	1,3
Датчик ДПМ1 Шаг гр. винта	P	10
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	226

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

H <sub>x</sub> , м	H <sub>0</sub> , м					
	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,2
Масса 1 шт. без учета электроаппаратуры в кг.						
1,5	221	241	260	280	299	308
2,0	—	233	253	272	292	301
2,5	—	—	245	264	284	293
3,0	—	—	—	257	277	286
3,5	—	—	—	—	270	279
3,8	—	—	—	—	—	272

3.820.2-44-26.058.ПВ.120.000 ГЧ

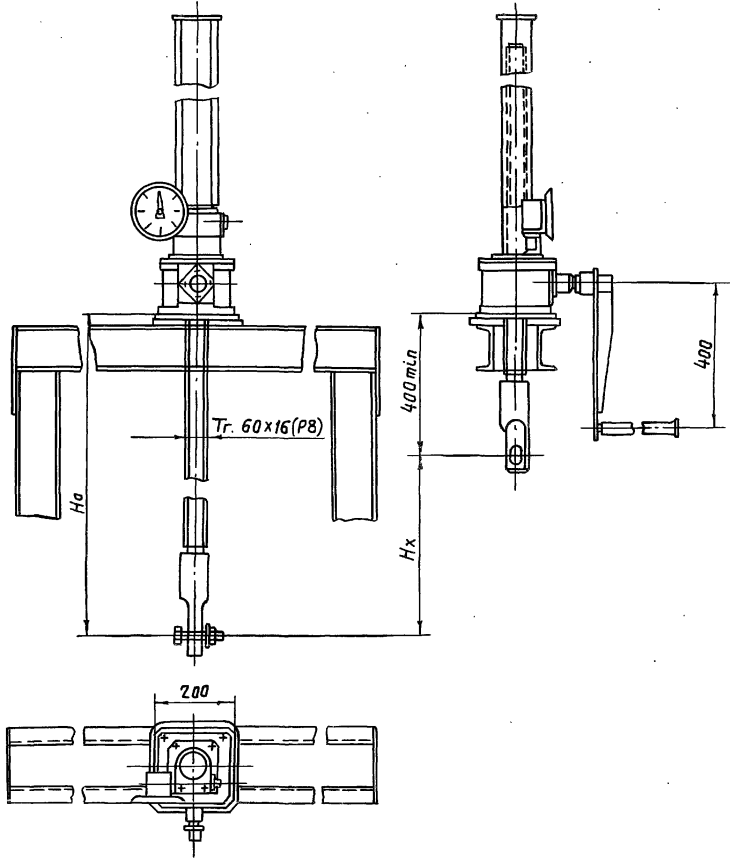
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом Г.П. Ст. марки 53В Габаритный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	5.01.87	Я		см. табл. 2	1:10	
Проб.	Попова	Койал	6.01.87					
ГИП	Гитин	Гитин	6.01.87					
Нач. отд.	Корнев	Корнев	7.01.87					
						Лист	Листов - 1	

№ подл. 110001.110002.110003.110004.110005.110006.110007.110008.110009.110010.110011.110012.110013.110014.110015.110016.110017.110018.110019.110020.110021.110022.110023.110024.110025.110026.110027.110028.110029.110030.110031.110032.110033.110034.110035.110036.110037.110038.110039.110040.110041.110042.110043.110044.110045.110046.110047.110048.110049.110050.110051.110052.110053.110054.110055.110056.110057.110058.110059.110060.110061.110062.110063.110064.110065.110066.110067.110068.110069.110070.110071.110072.110073.110074.110075.110076.110077.110078.110079.110080.110081.110082.110083.110084.110085.110086.110087.110088.110089.110090.110091.110092.110093.110094.110095.110096.110097.110098.110099.110100.

3.820.2-44-26.058.ПВ.030.000ГЧ

Выпуск 5

Серия 7.820-4



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от  $H_x$  при  $H_x \leq 2,5$  м установить УПР-258, при  $2,5 < H_x \leq 5$  м установить УПР-508.

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузовой винта	Усилие в тс. наиб.		Но в м наиб.	Усилие на рукоятке при $T \leq 16$ кгс	Время подъема затвора на 1 м в мин.
	Тяговое Т	Посадочное П			
Tr. 60x16(P8)	2,5	2,5	3,65	16	7,5

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	1,5
Расстояние от подшвы подъемника до оси прочины опущенного затвора в м.	Но	1,975
Полный ход затвора в м.	Нх	1,3
Указатель положения затвора	—	упр. 258
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	82

Таблица 3

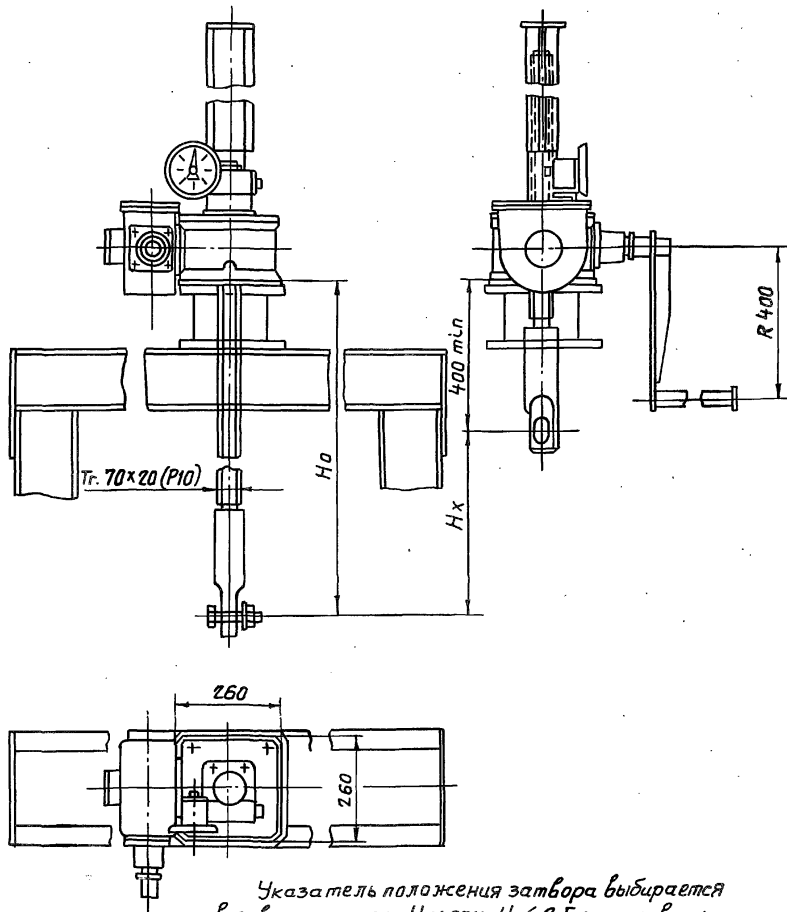
Теоретическая масса подъемников.

Нх, м	Но, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,6
	Масса 1шт. без учета указателя положения затвора, кг				
1.0	69	85	93	114	133
1.5	—	79	93	108	125
2.0	—	—	87	102	120
2.5	—	—	—	96	114
3.2	—	—	—	—	106

3.820.2-44-26.058.ПВ.030.000ГЧ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 тс. марки 2.5В. Габаритный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курлова	Курлова	Курлова	30.01.81		А	см. табл. 2	1:10
Проб.	Полова	Полова	Полова	30.01.81				
Гип	Гитин	Гитин	Гитин	30.01.81	Лист	Листов-1		
Нач. отд.	Корнев	Корнев	Корнев	30.01.81				

№ подл. Подп. и Дата. Взят. инв. № Инв. № зубл. Подп. и Дата.



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от  $H_x$ : при  $H_x \leq 2.5$  установить чпр. 2510 при  $2.5 < H_x \leq 5$  установить чпр. 5010.

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузовой винта	Усилие в тс. наиб.		Но, в м наиб.	Усилие на рукоятке при вклс	Время подъема затвора на 1 м в мин.
	тяговое	посадочное			
Тг. 70x20 (P10)	5	5	4,2	20	20

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	2.1
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Но	2.010
Полный ход затвора в м.	Нх	1.3
Указатель положения затвора	—	чпр. 258
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	154

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Но, м					
	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,2
Масса 1 шт. без учета указателя положения затвора, кг						
1,5	151	171	190	210	225	238
2,0	—	164	184	203	223	232
2,5	—	—	176	195	215	224
3,0	—	—	—	188	208	217
3,5	—	—	—	—	201	210
3,8	—	—	—	—	—	203

3.8202-44-26.058.ПВ.050.000ГЧ

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 тс. марки 5В. Габаритный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курин	5.01.87		А	см.	табл. 2
Проб.	Попова	Попов	6.01.87		Лист		Листов-1
ГИП	Гитин	Гитин	7.01.87				
Нач. отд.	Коренев	Коренев	7.01.87				