

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ *З. 8202-87*

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 8

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 2,0 × 2,0

18757/09

цена 1-10

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И ЧЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-87

ЗАТВОРЫ: ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 8

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 20×20

Применяются типовые проекты.

Типовой проект 820-105, Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20 тс модели В-75. Подъемник с электроприводом 53В. Альбом 1, 13, 18. Подъемник с ручным приводом 5В. Альбом 1, 6. / Распространяет Казахский филиал ЦИТП.

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ
„СОЮЗГИПРОВОДХОЗ“
В/О СОЮЗВОДПРОЕКТ
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ N 473 ОТ ЮАПРЕЛЯ 1982г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНВОДХОЗОМ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Б.С.С.* А.Ф. КОНДРАТЬЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.П.* А.Л. ПЕВЗНЕР

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 200-200.00.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2.0*2.0 м	3
ПС 200-200.00.000 сь	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2.0*2.0 м	4
ПС 200-200.00.000 вс	Сварочный чертеж	4
ПС 200-200.00.000 вл	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2.0*2.0 м	5
ПС 200-200.01.000	Ведомость спецификаций	5
ПС 200-200.01.100	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2.0*2.0 м	6
ПС 200-200.01.000 сь	Ведомость покупных изделий	6
ПС 200-200.01.100 сь	Рамы	7
ПС 200-200.01.000	Марка верхняя	7
ПС 200-200.01.000 сь	Рама. Сварочный чертеж	8
ПС 200-200.01.100 сь	Марка верхняя. Сварочный чертеж	9
ПС 200-200.01.101	Ребро	9
ПС 200-200.01.200	Стойка	10
ПС 200-200.01.200 сь	Стойка. Сварочный чертеж	11
ПС 200-200.01.201	Косынка	12
ПС 200-200.01.202	Швеллер	12
ПС 200-200.01.300	Балка пороговая	13
ПС 200-200.01.300 сь	Балка пороговая. Сварочный чертеж	13
ПС 200-200.02.000	Затвор	14
ПС 200-200.02.000 сь	Затвор. Сварочный чертеж	15
ПС 200-200.02.001	Накладка	16
ПС 200-200.02.002	Накладка	16
ПС 200-200.02.100	Металлоконструкция	17
ПС 150-100.02.200	Упор	17
ПС 200-200.02.100 сь	Металлоконструкция	17

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 200-200.02.101	Сварочный чертеж	18
ПС 200-200.02.102	Обшивка	19
ПС 200-200.02.103	Ребро	19
ПС 200-200.02.104	Подвеска	20
ПС 200-200.02.105	Ребро	20
ПС 200-200.02.106	Угловая	21
ПС 200-200.02.107	Накладка	21
ПС 200-200.01.301	Ригель	22
ПС 150-100.02.200 сь	Косынка	22
ПС 150-100.02.201	Упор. Сварочный чертеж	23
ПС 200-200.03.000	Упор	23
ПС 200-200.03.000 сь	Колонна	24
ПС 200-200.04.000 гч	Колонна. Сварочный чертеж	24
ПС 200-200.05.000 гч	Подъемник винтовой 5Эв	25
ПС 200-200.03.001	Габаритный чертеж	25
ПС 200-200.03.001	Подъемник винтовой 5в	26
ПС 200-200.03.001	Габаритный чертеж	26
ПС 200-200.03.001	Основание	27

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			ПС 200-200 00 000 СБ	Сборочный чертеж		
A3			ПС 200-200 00 000 ВС	Ведомость спецификаций		
A3			ПС 200-200 00 000 ЗП	Ведомость покупных изделий		
A3			ПС 200-200 04 000 ГЧ	Подъемник винтовой 58		
A3			ПС 200-200 05 000 ГЧ	Подъемник винтовой 53В		
<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1		ПС 200-200 01 000	Рама	1	
A4	2		ПС 200-200 02 000	Затвор	1	
A4	3		ПС 200-200 03 000	Колодка	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
	4			Болт М16-60 №6 02 Гост 7798-70	4	
	5			Гайка М16 8 02 Гост 5915-70	4	
	6			Шайба 16.04 02 Гост 10906-78	4	

ПС 200-200 00 000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Младший техник	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	2	2
Проф.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
Н. пом.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
Зав.	Седов	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			

Затвор поверхностный, скользящий для отверстий 2.0-2.0

Создан производством имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал: Юркова

Формат А4

Серия 3.820.2-37 Выпуск 8

Изм. и дата (внес. или изм. в текст) Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>Переменные данные для исполнения:</u>						
				ПС 200-200 00 000		
				Прочие изделия		
A4	7		33 БФ 873 120 000	Подъемник винтовой 53В	1	
<u>Сборочные единицы</u>						
				ПС 200-200 00 000 - 01		
A4	7		33 БФ 873 050 000	Подъемник винтовой 58	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
				Болт М16-60 №6 02 Гост 7798-70	4	
				Гайка М16 8 02 Гост 5915-70	4	
				Шайба 16.04 02 Гост 10906-78	4	

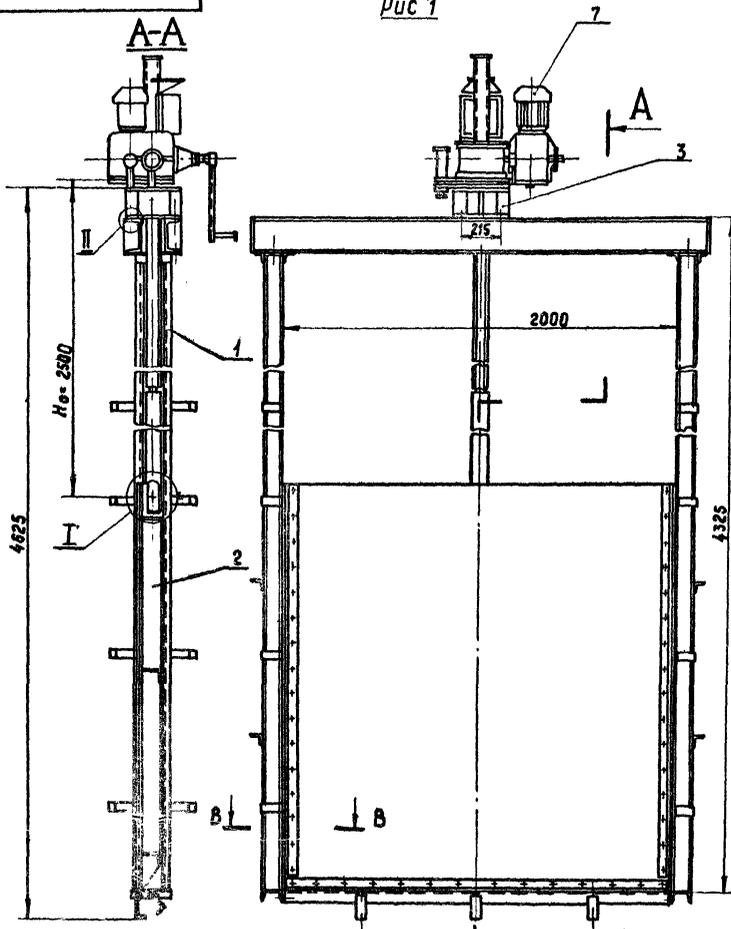
ПС 200-200 00 000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					2	2

Копировал: Юркова

Формат А4

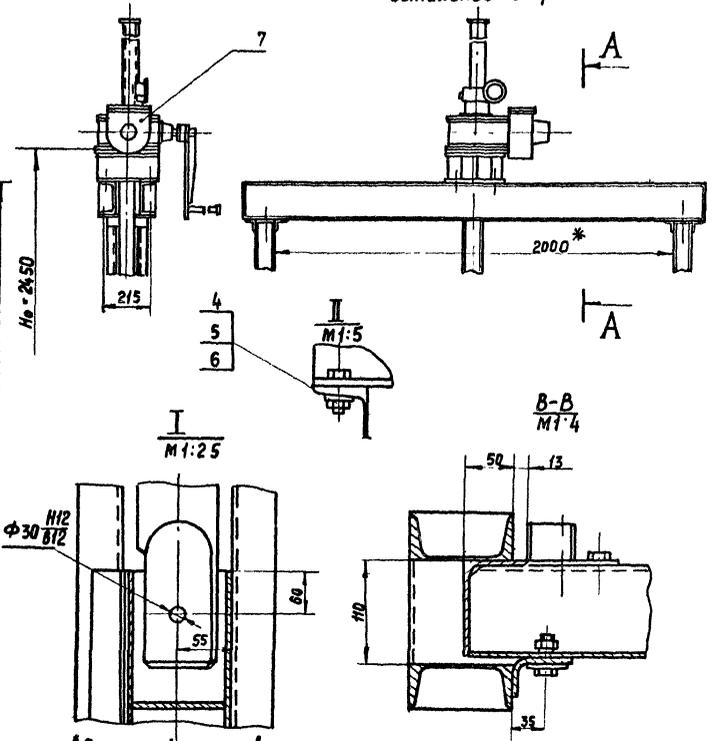
Рис 1



4-

A-A

Рис 2
остальное см рис. 1



1. * Размеры для справок
2. Технические требования по ТУ 33-164-80
3. № расстояние от подошвы подъемника до оси пружины затвора

Табл 1

Обозначение	Рис	Масса, кг
ПС 200-200.00.000	1	806,0
- 01	2	738,0

ПС 200-200.00.000 СБ				Лит.	Масса	Масшт.	
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Затвор поверхностный, скользящий для отверстий 20×20	См табл 1	1:2
Разраб.	Макароссич	Бабуш	10/83				
Проб.	Кузнецова	Муром	12/03		Сборочный чертеж		Лист 1
Т. контр.	Гип	Певзнер	14/83		СООЗГИПРОТХОЗ имени Е. Е. Алексеевского г. Москва		Листов 1
Н. контр.	Патунин	Степ	08/83				
Упр.	Седов	Седов	08/83				

с. 10. 3. 2011. 2-51. 001/10. 01. 000

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда вставить			Примечание
			Объем	Кол.	Объем кол.	
1	ПС 200-200.00.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2.0*2.0м				
2						
3	ПС 200-200.01.000	Рама			1	
4	ПС 200-200.01.100	Марка верхняя	ПС 200-200.01.000	1	1	
5	ПС 200-200.01.200	Стойка	ПС 200-200.01.000	1	2	
6	ПС 200-200.01.300	Балка направляющая	ПС 200-200.01.000	1	1	
7	ПС 200-200.02.000	Затвор			1	
8	ПС 200-200.02.100	Металлоконструкция	ПС 200-200.02.100	1	1	
9	ПС 200-200.03.000	Колонка			1	
10						
11	<u>Переменные данные для исполнений</u>					
12						
13		ПС 200-200.00.000				
14						
15		Ведомость спецификаций				
16		подъемника винтового 538				
17		33 БФ 873-120-000 ВС				
18						
19		ПС 200-200.00.000-01				
20						
21		Ведомость спецификаций				
22		подъемника винтового 5В				
23		33 БФ 873-050-000 ВС				
24						
25						
26						

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	В.С.	2011
Проб.	Кузнецова	В.С.	2011
Гип.	Перышев	А.В.	2011
Н. контр.	Платунина	Ж.С.	2011
Итв.	Семенов	А.В.	2011

ПС 200-200.00.000 ВС

Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2.0*2.0			Лист	Лист	Листов
Ведомость спецификаций			51		1
Копировал: Юркова			Союзгипробудхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
			Формат А3		

Выпуск в

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	-6- Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На изделия	В комплектности	на ре-гулир.	Всего	
1										
2	Крепежные изделия									
3										
4	Болт М 12 * 35 46.02		ГОСТ 7798-70		ПС 200-200.02.000	46			46	
5	М 12 * 40. 46.02		ГОСТ 7798-70		ПС 200-200.01.000	4			4	
6	М 12 * 30. 46.02		ГОСТ 7798-70		ПС 200-200.02.000	8			8	
7	М 16 * 60. 46.02		ГОСТ 7798-70		ПС 200-200.00.000	4			4	
8					ПС 200-200.01.000	4			4	
9	Гайка М 12 8.02		ГОСТ 5915-70		ПС 200-200.02.000	54			54	
10					ПС 200-200.01.000	4			4	
11						58			58	
12	М 16. 8.02		ГОСТ 5915-70		ПС 200-200.00.000	4			4	
13					ПС 200-200.01.000	4			4	
14										
15	Шайба 12. 65.6.02		ГОСТ 6402-70		ПС 200-200.02.000	58			58	
16										
17	Шайба 12.04.02		ГОСТ 11371-78		ПС 200-200.01.000	4			4	
18	16.04.02		ГОСТ 11371-78		ПС 200-200.01.000	4			4	
19	Шайба 12.04.02		ГОСТ 10906-78		ПС 200-200.01.000	4			4	
20	204.02		ГОСТ 10906-78		ПС 200-200.00.000	4			4	
21					ПС 200-200.01.000	4			4	
22										
23	Различия исполнений: ПС 200-200.00.000 и ПС 200-200.00.000-01									
24	по сборочному чертежу									

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Исправ.	Исполнитель	К.В.	Уч.зав.
Проб.	Кузнецова	В.В.	11/21/83
Гип	Певзнер	В.В.	11/22/83
К. контр.	Платушко	В.В.	11/22/83
Утв.	Седов	В.В.	11/22/83

ПС 200-200.00.000.01

Затвор поверхностный скользкий для отверстий 20*20 мм
 Ведомость покупных изделий

Лист	Лист	Листов
5		1

Самозилпрободхоз
 имени Е.Е. Алексеевского
 г. Москва

Указание: в графах "Изм.", "Лист" и "Листов" указывать номер и количество изменений к документу.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ПС 200-200.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		ПС 200-200.01.100	Марка верхняя	1	
A4	2		ПС 200-200.01.200	Стойка	1	
	3		- 01	Стойка	1	
A4	4		ПС 200-200.01.300	Балка пороговая	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	5		M12 × 40. 46. 02		4	
	6		M16 × 80. 46. 02		4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	7		M12. 8. 02		4	
	8		M16. 8. 02		4	
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
	9		12. 04. 02		4	
	10		16. 04. 02		4	
				Шайбы ГОСТ 10906-78		
	11		12. 04. 02		4	
	12		16. 04. 02		4	

ПС 200-200.01.000

Рама

Формат А4

Копировал: Юрлова

Указание: в графах "Изм.", "Лист" и "Листов" указывать номер и количество изменений к документу.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ПС 200-200.01.100 СБ	Марка верхняя		
				<u>Детали</u>		
A4	1		ПС 200-200.01.101	Ребро	2	
B4	2		ПС 200-200.01.102	Ригель		
				Швеллер 18 ГОСТ 8240-72		
				БС-3 ПС-51 ГОСТ 5335-79		
				ℓ = 2280 ± 16	2	74.39 кг
B4	3		ПС 200-200.01.103	Ребро		
				Полоса Б-2 Б-180 ГОСТ 103-76		
				БС-3 ПС-51 ГОСТ 5335-79		
				ℓ = 120 ± 0.43 мм	4	4.07 кг
B4	4		ПС 200-200.01.104	Стенка		
				Полоса Б-2 Б-180 ГОСТ 103-76		
				БС-3 ПС-51 ГОСТ 5335-79		
				ℓ = 260 ± 0.65 мм	2	4 кг

ПС 200-200.01.100

Марка верхняя

Копировал: Юрлова

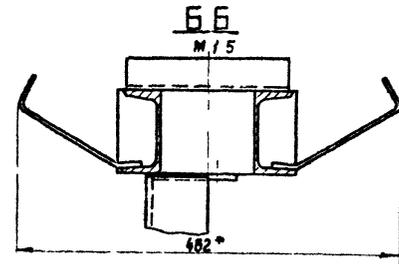
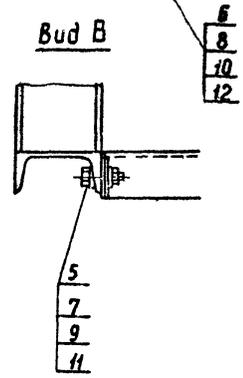
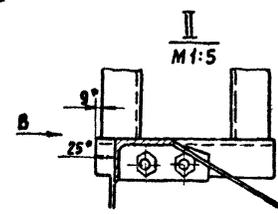
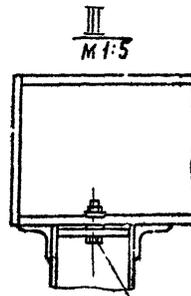
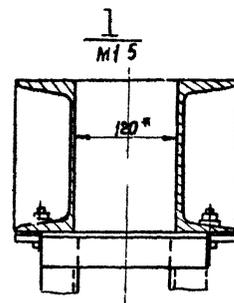
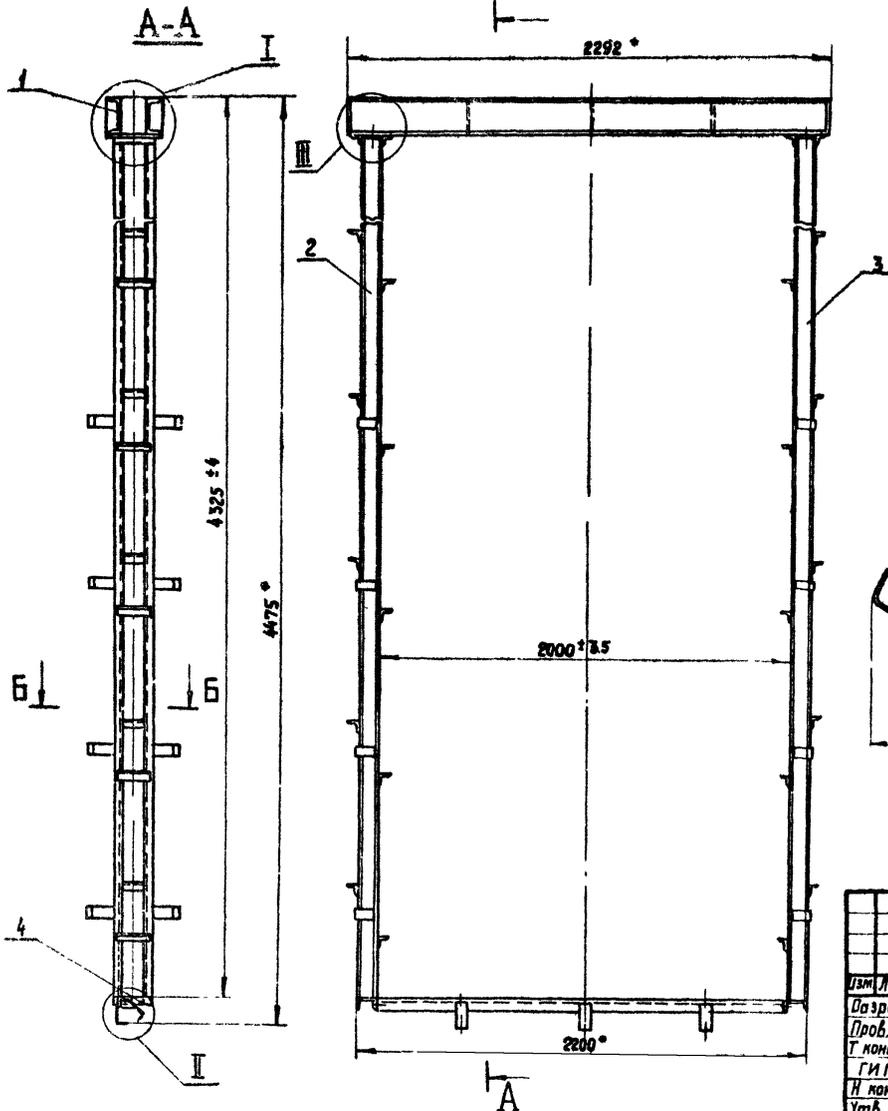
Формат А4

СОЮЗГИПРОВОД ХОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
г. Москва

Изм.	Лист	из докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	Листов
Разр.	Разр.	Минроссинд.	С. Ю.	19.03	Б1		1
Проб.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	12.03.83			
Т.И.П.	Певзнер	Певзнер	Певзнер	12.03.83			
Н.вентр.	Платушина	Платушина	Платушина	12.03.83			
Утв.	Седов	Седов	Седов	12.03.83			

ПС 200-200.01.000 СБ

8-



* Размеры для справок

ПС 200-200.01.000 СБ

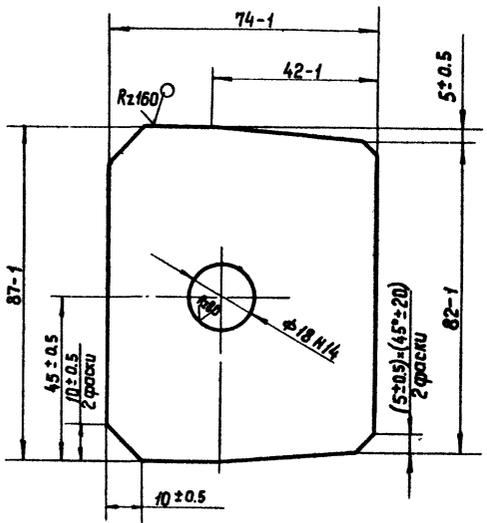
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Малороссийский	Кузнецова	В.В.	10.12.83		Б	264.0	1:20
Проб.	Кузнецова	В.В.	В.В.	10.12.83	лист Листов			
Т. контр.	Г.И.П.	Левинер	А.И.	10.12.83	СОЮЗГИПРОДАЭС ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО г. Москва			
Н. контр.	Платушца	А.И.	А.И.	10.12.83	Формат			
Утв.	Седов	А.И.	А.И.	10.12.83				

Копировал Юркова

Формат

ПС 200-200.01.201

(N)A



ПС 200-200.01.201

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Малоросский	Ильичева	А.С.	10.01.74
Проб.	Кузнецова	В.Ф.	10.01.74	
Т. контр.				
И контр.	Латунина	С.И.	10.01.74	
Утв.	Певзнер	В.И.	10.01.74	

Косынка

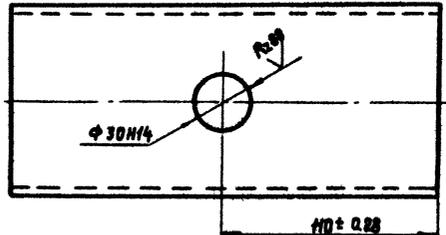
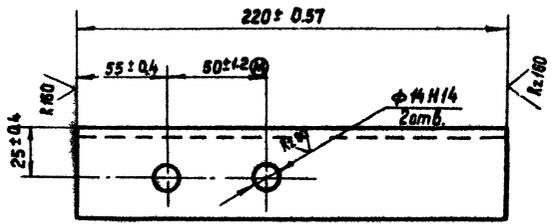
Лист	Масса	Масштаб
5	0.48	1:1
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН 10 ГОСТ 19903-74
ВСУ-3 ПС 5 ГОСТ 14637-75
Совхозприродхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва
Копировал: Юркова Формат А4

ПС 200-200.01.202

(N)A

ПС 200-200.01.202



ПС 200-200.01.202-01-зеркальное отражение
остальное - см ПС 200-200.01.202.



ПС 200-200.01.202

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Малоросский	Ильичева	А.С.	10.01.74
Проб.	Кузнецова	В.Ф.	10.01.74	
Т. контр.				
И контр.	Латунина	С.И.	10.01.74	
Утв.	Певзнер	В.И.	10.01.74	

Швеллер

Лист	Масса	Мк	таб
5	1.8		2
Лист		Лист	

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
ВСУ-3 ПС 5-1 ГОСТ 535-79
Совхозприродхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва
Копировал: Юркова Формат А4

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		ПС 200-200 01 300 СБ	Сварочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ПС 200-200 01 301	Косынка	2	
Б4	2	ПС 200-200 01 302	Порог Уголок 5-5-50 ГОСТ 8510-72 8Ст3пс5-Т ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПС 200-200 01 303	Якер Лента 5-5-50 ГОСТ 103-76 8Ст3пс5-Т ГОСТ 535-79	1	9.55 кг
Б4	4	ПС 200-200 01 304	Якер Лента 5-5-50 ГОСТ 103-76 8Ст3пс5-Т ГОСТ 535-79	3	0.97 кг

ПС 200-200 01 300

Балка пороговая

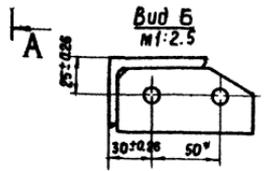
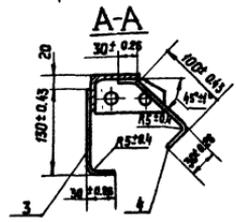
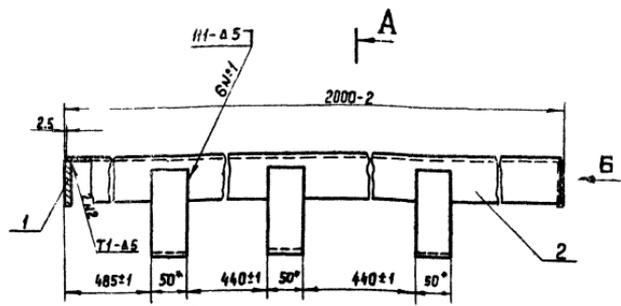
Создан в ЦИТИИ
инженер Е.Е. Александровского
г. Москва

Копировал: Юркова

Формат А4

Серия 3.820.2-37 выпуск 8

ПС 200-200 01 300 СБ



1. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродоми Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхности деталей выполненная без чертежа после обрести - Rz.
3. * Размеры для справок.

ПС 200-200 01 300 СБ

Балка пороговая
Сварочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Б1	12.17	1:5
Лист		Листов 1

Создан в ЦИТИИ
инженер Е.Е. Александровского
г. Москва

Копировал: Юркова

Формат А4

Имя, фамилия, инициалы, должность, дата, подпись, и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Малодоскумидова		1979
Проб.		Кувшинова		1979
Т. черт.				
Гип.		Неванер		1979
Н. черт.		Платунина		1979
Утв.		Семенов		1979

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		ПС 200-200.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	ПС 200-200.02.100	Металлоконструкция	1	
A4	2	ПС 150-100.02.200	Упор	4	
			<u>Детали</u>		
A4	3	ПС 200-200.02.001	Накладка	2	
A4	4	ПС 200-200.02.002	Накладка	1	
Б4	5	ПС 200-200.02.003	Уплотнение Пластина I, лист тмкц-с 10*70*1882 мм Гост 7338-77	1	21 кг
Б4	8	ПС 200-200.02.004	Уплотнение Пластина I, лист тмкц-с 5*100*2100 мм Гост 7338-77	2	3.3 кг
Б4	7	ПС 200-200.02.005	Уплотнение Пластина I, лист тмкц-с 5*70*45 мм Гост 7338-77	2	0.05 кг

ПС 200-200.02.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Малороссица	В.А.	В.А.	1982
Проб.	Кузнецова	В.А.	В.А.	1982
Гип.	Левинер	В.А.	В.А.	1982
Н. контр.	Литвинина	В.А.	В.А.	1982
Утв.	Седов	В.А.	В.А.	1982

Затвор

Копировал: Юркова

Формат А4

Серия 3.820.2-37. Выпуск 8

Изм. № листа Подп. и дата Разр. и дата Подп. и дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты гост 7798-70		
	8	М12*35.46.02		46	
	9	М12*30.46.02		8	
	10	Гайка М12.8.02			
		Гост 5915-70		54	
	11	Шайба 12.05 г.02			
		Гост 6402-70		54	

ПС 200-200.02.000

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал: Юркова

Формат А4

Лист
2

Формат Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		ПС 200-200.02.100	Сварочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	ПС 200-200.02.101	Обложка	1	
A4	2	ПС 200-200.02.102	Ребра	3	
A4	3	ПС 200-200.02.103	Повбежк.	2	
A4	4	ПС 200-200.02.104	Дебро	3	
A4	5	ПС 200-200.02.105	Уголок	1	
	6	-01	Уголок	1	
A4	7	ПС 200-200.02.105	Накладка	2	
A4	8	ПС 200-200.02.107	Ригель	2	
B4	9	ПС 200-200.02.108	Дебро		
			Полоса Б-2 5*90 ГОСТ 103-76 в Ст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-79		
B4	10	ПС 200-200.02.109	Накладка	1	2.82кг
			Полоса Б-25*90 ГОСТ 103-76 в Ст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ = 1940 ± 1.8 мм	1	6.85кг
B4	11	ПС 200-200.02.110	Дебро		
			Полоса Б-2 5*90 ГОСТ 103-76 в Ст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ = 2086 - 2 мм	1	7.36кг
B4	12	ПС 200-200.02.111	Упор		
			Полоса Б-2 10*16 ГОСТ 103-76 в Ст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ = 1880 - 3.7 мм	1	2.36кг

ПС 200-200.02.100

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Малороссыя	Б-2	В.С.	12.83
Проб	Кузнецова	Б-2	В.С.	12.83
Гип	Левинер	Б-2	В.С.	12.83
Н. контр.	Латунина	Б-2	В.С.	12.83
Утв.	Седов	Б-2	В.С.	12.83

Металлоконструкция

Литт Лист Листов
Б 1 /

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
г. Москва

Копировал: Южакова

Формат А4

Формат Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		ПС 150-100.02.200 СБ	Сварочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	ПС 150-100.02.201	Упор	1	
B4	2	ПС 150-100.02.202	Основание		
			Б-2 5*60 ГОСТ 103-76 Полоса в Ст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ = 96 ± 0.44 мм	1	0.19кг

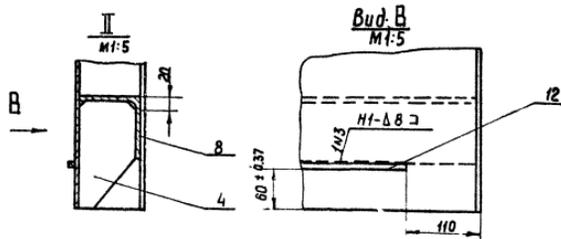
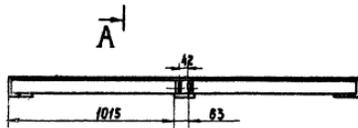
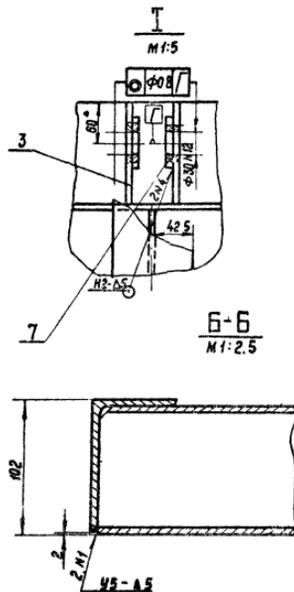
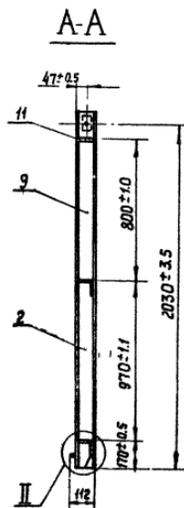
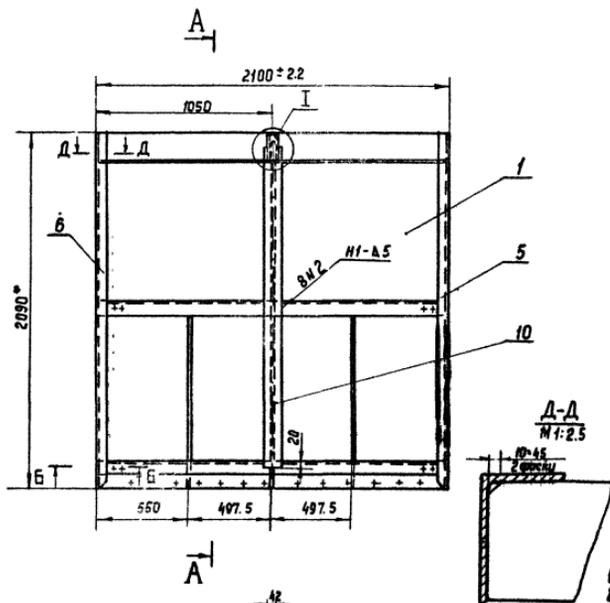
ПС 150-100.02.200

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталоб	Б-2	В.С.	6.83
Проб	Кузнецова	Б-2	В.С.	12.83
Гип	Левинер	Б-2	В.С.	12.83
Н. контр.	Латунина	Б-2	В.С.	12.83
Утв.	Седов	Б-2	В.С.	12.83

Упор

Литт. Лист Листов
Б 1 /

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
г. Москва



1. Размеры для справок
2. Сварка по гост 5284-80 электродами Э 42 гост 9487-75
3. Сварку вести швом ТЗ-А4 по монтажу прилегания деталей, кроме швов указанных на чертеже.
4. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа после обрезки - R_{a160} неуказанные предельные отклонения сварных соединений $\pm 1/16$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПС 200-200.02.100 СБ

Металлоконструкция
Сварочный чертеж

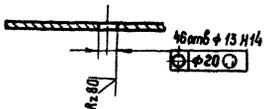
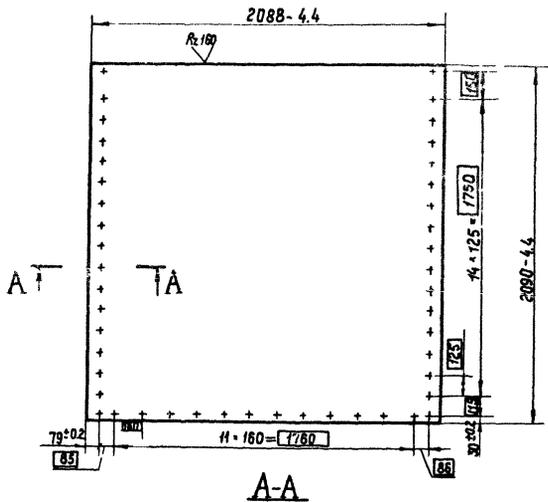
Лит.	Масса	Масштаб
Б	270.1	1:20

Лист 1
Союзсправодхра
имени Е.Е.Алексеенкова
г. Москва

Формат 3

ПС 200-200.02.101

(✓) (✓)



ПС 200-200.02.101

Обшивка

Лист	Масса	Масштаб
Б	171.0	1:20
Лист		Листов 1

Б-ПНС ГОСТ 19903-74
ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79

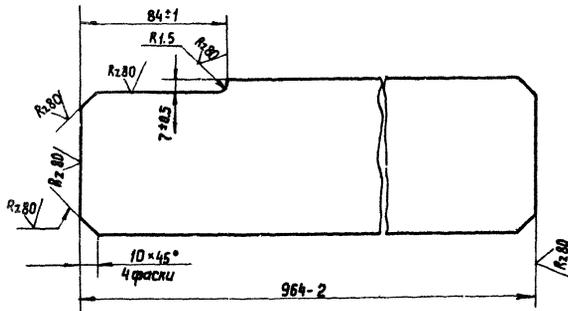
Копировал: Юркова

Формат А4

Серия 3.820.2-37. Выпуск 8

ПС 200-200.02.102

(✓) (✓)



ПС 200-200.02.102

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
Б	3.4	1:2
Лист		Листов 1

Полоса Б-2 5-90 ГОСТ 103-76
ВСт3пс5-1 ГОСТ 535-79

Копировал: Юркова

Формат А4

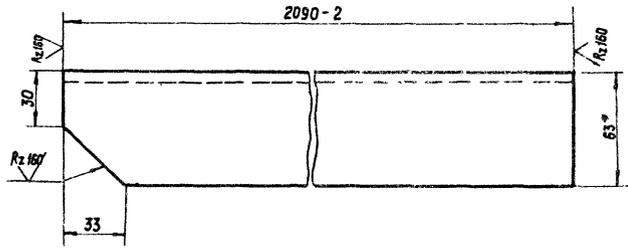
Имя, фамилия, отчество, должность, дата

Имя, фамилия, отчество, должность, дата

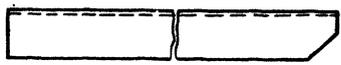
№1

ПС 200-200.02.105

ПС 200-200.02.105



ПС 200-200.02.105-01- зеркальное отражение
остальное- см ПС 200-200.02.105
М 1:4



- 1* Размер для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm IT14$

ПС 200-200.02.105

Уголок

Лист	Масса	Изменения
Б	157	1:2
Лист	Листов	У

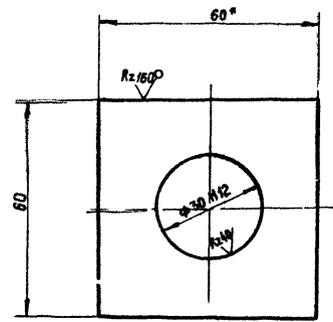
Уголок В-100-63-6 ГОСТ 810-72
в Ст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-79

СНПОЗГипрорудхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: Юркова Формат А4

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата
Дизаб.	Макаров	Маслов	12/18	
Проб.	Кузнецова	Витин	12/18	
Т.контр.				
Н.контр.	Лавтунина	Сидор	12/18	
Утв.	Певзнер	В.Игор	12/18	

ПС 200-200.02.106



- 1* Размер для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm IT14$

ПС 200-200.02.106

Накладка

Лист	Масса	Изменения
Б	0.14	1:1
Лист	Листов	У

Палоса В-2 В-60 ГОСТ 103-76
в Ст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-79

СНПОЗГипрорудхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

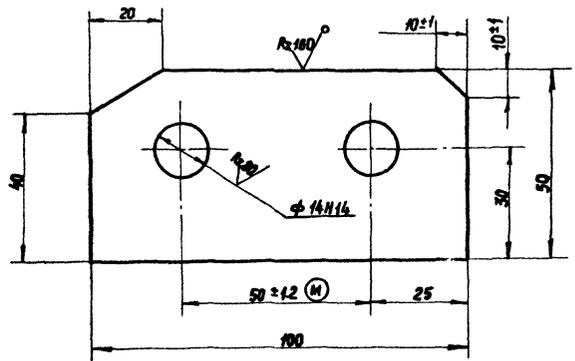
Копировал: Юркова Формат А4

Взам. инв. № 19 Инв. № 494 Лист. 1 из 1

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата
Дизаб.	Макаров	Маслов	12/18	
Проб.	Кузнецова	Витин	12/18	
Т.контр.				
Н.контр.	Лавтунина	Сидор	12/18	
Утв.	Певзнер	В.Игор	12/18	

(M)

ПС 200-200.01.301



Неуказанные предельные отклонения размеров
по ± IT14/2

Шифр материала, наименование, дата, вид, количество, наименование, дата, вид, количество, наименование, дата, вид, количество

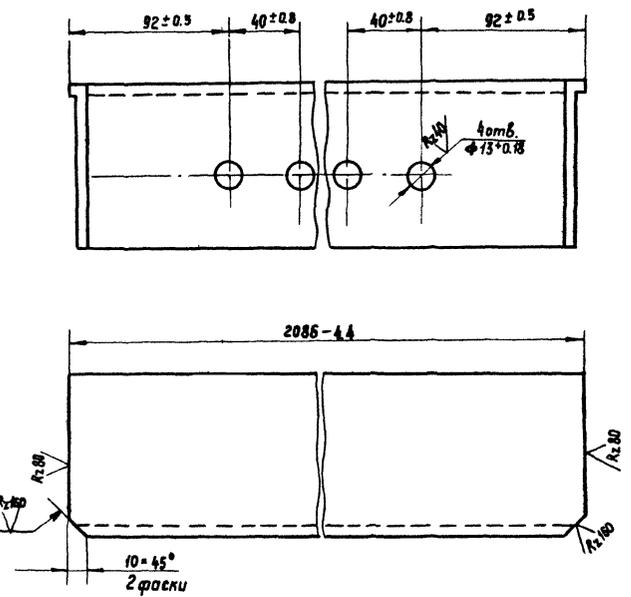
ПС 200-200.01.301				Лит.			Масса			Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б			17.4	1:1			
Изработ.	Минеральский	Левин	Левин	1979	Лист	Листов 1						
Изпроб.	Кузнецова	Левин	Левин	1979	Лист			Листов 1				
И.контр.	Левин	Левин	Левин	1979	Лист			Листов 1				
И.контр.	Левин	Левин	Левин	1979	Лист			Листов 1				
Утв.	Левин	Левин	Левин	1979	Лист			Листов 1				
Узелок Б-90-90-Б ГОСТ 8509-72 8Ст3лс5-1 ГОСТ 535-79				СОЮЗГИПРОВОДХОЗ ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО г. Москва			Лист Б-ПН 10 ГОСТ 4903-74 8Ст3 лс-5 ГОСТ 14837-79			СОЮЗГИПРОВОДХОЗ ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО г. Москва		
Копировал: Юрлова				Формат А4			Копировал: Юрлова			Формат А4		

Серия 3.820.2-37. Выпуск 8

22

(M)

ПС 200-200.02.107

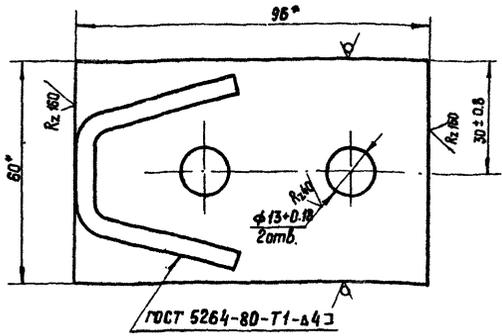
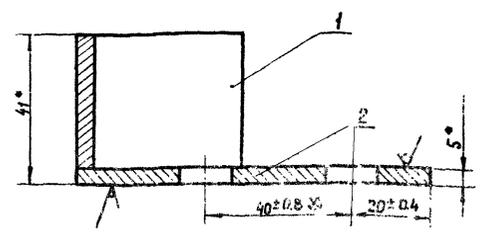


Шифр материала, наименование, дата, вид, количество, наименование, дата, вид, количество, наименование, дата, вид, количество

ПС 200-200.02.107				Лит.			Масса			Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б			17.4	1:2			
Изработ.	Минеральский	Левин	Левин	1979	Лист	Листов 1						
Изпроб.	Кузнецова	Левин	Левин	1979	Лист			Листов 1				
И.контр.	Левин	Левин	Левин	1979	Лист			Листов 1				
И.контр.	Левин	Левин	Левин	1979	Лист			Листов 1				
Утв.	Левин	Левин	Левин	1979	Лист			Листов 1				
Узелок Б-90-90-Б ГОСТ 8509-72 8Ст3лс5-1 ГОСТ 535-79				СОЮЗГИПРОВОДХОЗ ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО г. Москва			Лист Б-ПН 10 ГОСТ 4903-74 8Ст3 лс-5 ГОСТ 14837-79			СОЮЗГИПРОВОДХОЗ ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО г. Москва		
Копировал: Юрлова				Формат А4			Копировал: Юрлова			Формат А4		

Серия 3.820.2-37. Выпуск 8

ПС 150-100-02.200 СБ



- 1. * Размеры для справок
- 2. Сварка электродами Э 42 ГОСТ 9467-75

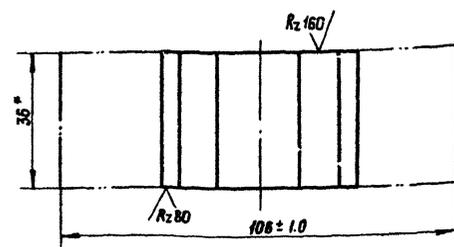
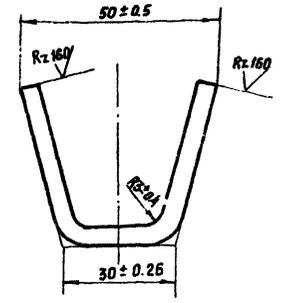
ПС 150-100.02.200 СБ

Упор
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
5	0.34	1:1
Лист		Листов 1

СОЮЗГИРОВОДХОЗ
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

ПС 150-100-02.201



* Размер для справок

ПС 150-100.02.201

Упор

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	А.М.	Ч.И.С.	
Проб.	Кузнецова	В.И.	З.И.С.	
Т. контр.				
Н. контр.	Платунина	В.И.	В.И.С.	
Утв.	Певзнер	В.И.	14.12.83	

Полоса Б-2 5-36 ГОСТ 103-76
ВСт3 пс 5-В ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
5	0.15	1:1
Лист		Листов 1

СОЮЗГИРОВОДХОЗ
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Изм. № табл. Подп. и дата

Изм. № табл. Подп. и дата

Формат Знак Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A4	ПС 200-200.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
A4	1 ПС 200-200.03.001	Основание	2	
B4	2 ПС 200-200.03.002	Ребро Полоса В-2 5-50 ГОСТ 105-76 ВСУ-3 ПС-5 ГОСТ 535-79		
B4	3 ПС 200-200.03.003	Стойка Л. 125-0,5 мм Труба 150-5 ГОСТ 8734-75 ВСУ-3 ПС-5 ГОСТ 8733-74 Л. 126-0,5 мм	4 1	0,98 кг 2,3 кг

ПС 200-200.03.000

Колонка

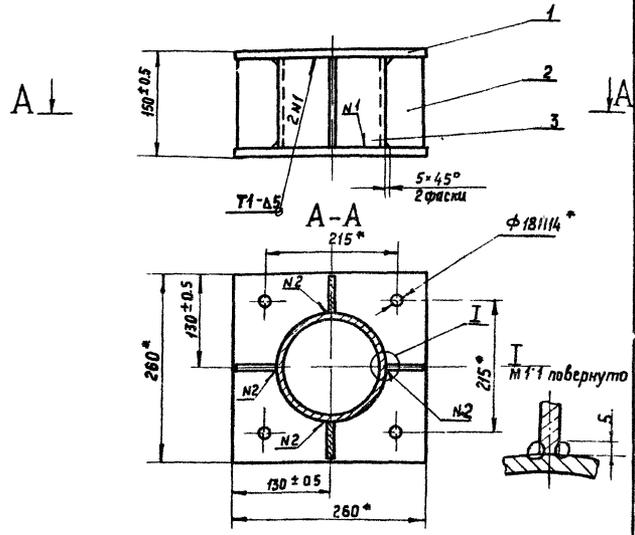
ит	Лист	Листов
61	1	1

СООЗГИПРОВУДКОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
Г. МОСКВА

Копировал: Юркова
Формат А4

-24-
Выпуск 8
Серия 3 820 2-37

ПС 200-200.03.000 СБ



1. Размеры для справок.
2. Шов N2 производить ручной электродуговой сваркой.
3. Неуказанные сварные швы вести по контуру прилегания деталей швом ТЗ-Δ5 по ГОСТ 5264-80 электродами Э 42 ГОСТ 9467-75.

ПС 200-200.03.000 СБ

Лит.	Масса	Масштаб
Б	123	1:5

Колонка
Сборочный чертеж

Листов 1

СООЗГИПРОВУДКОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
Г. МОСКВА

Копировал: Юркова
Формат А4

ГЛ 000 40 002-002 ЭИ

-25-

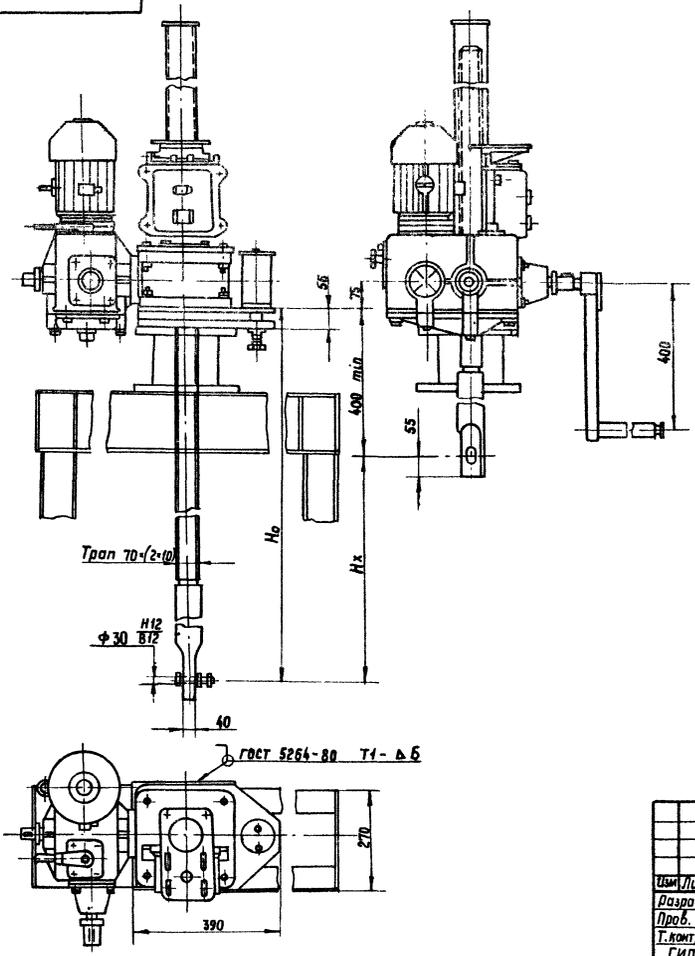
Техническая характеристика подъемника Табл. 1

Размер грузовой винты	Усилия в тс наиб.			Но в м наиб.	Усилия на рукоятке при тв	Время подъема затвора на 1м в мин	Электро- двигатель	Включе- ние
	тяговое т	посадочное п	дожимное д					
Трост 10х25х0	5	5	6	4.2	14	5		15

Данные на заказ по затвору ПС 200-200

Табл. 2

Усилия тяговое потребное в тс	Tз	2.87
Усилия посадочное потребное в тс	Пз	2.61
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	Но	2.5
Полный ход затвора в м	Нх	2.1
Датчик положения затвора	-	ДПЗ-250 вариант 10
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	244.0
Кол. подъемников на заказ шт	п	1



- 1 На виде слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
2. Технические требования по ТУ33-55-77

ПС 200-200.04.000 ГЧ

Изм	Лист	из докум.	Подп	Дата	Подъемник винтовой 53В Габаритный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Взр/об.	Проб.	Т.контр	ГИП	Н.контр.		Утв.	Б	см.
			Малороссицкий	11.01.83			Табл 2	
			Бузнецова	12.01.83				
			Павлов	12.01.83				
			Платунина	12.01.83				
			Семенов	12.01.83				

СООЗГИПОВОДОХОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
Г. МОСКВА

Копировал: Юрков

Формат А3

Серия 3.820.2-37

ПС 200-200 05.000 ГЧ

-26-

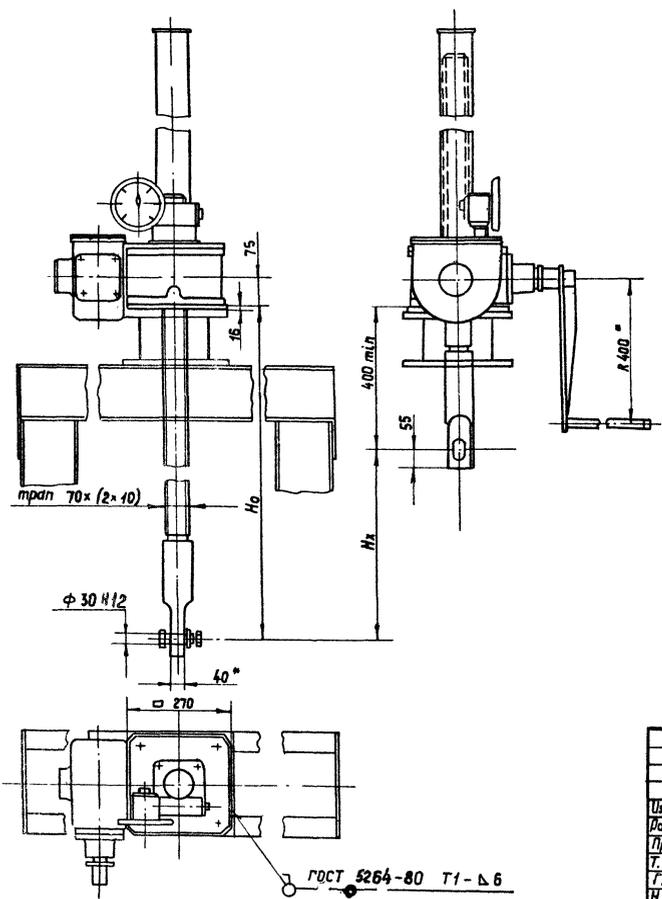


Таблица 1
Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс. наиб.			Н ₀ в м	Усилие на рукоятке при Т & Ксс	Время подъема затвора на 1 м в мин
	тяговое Т	посадочное П	дажимное Д			
Трapp 70*(2*10)	5	5	6	3.85	20	20

Таблица 2
Данные на заказ по затвору

Усилие тяговое потребное в тс	Тз	2.87
Усилие посадочное потребное в тс	Пз	2.61
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	Н ₀	2.45
Полный ход затвора в м	Н _х	2.05
Датчик положения затвора	-	УЛР2510
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	176.0
Количество подъемников на заказ в шт	п	1

1. На виде слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
2. Технические требования по ТУ 33-56-77.

ПС 200-200 05.000 ГЧ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Макарянцева	1/2	11.01.77	
Проб.	Кузнецова	1/2	11.01.77	
Т. контр.				
Г.ИП	Левинер	1/2	11.01.77	
Н.контр.	Платунина	1/2	11.01.77	
Утв.	Куров	1/2	11.01.77	

Подъемник винтовой
5В
Заборитный чертеж

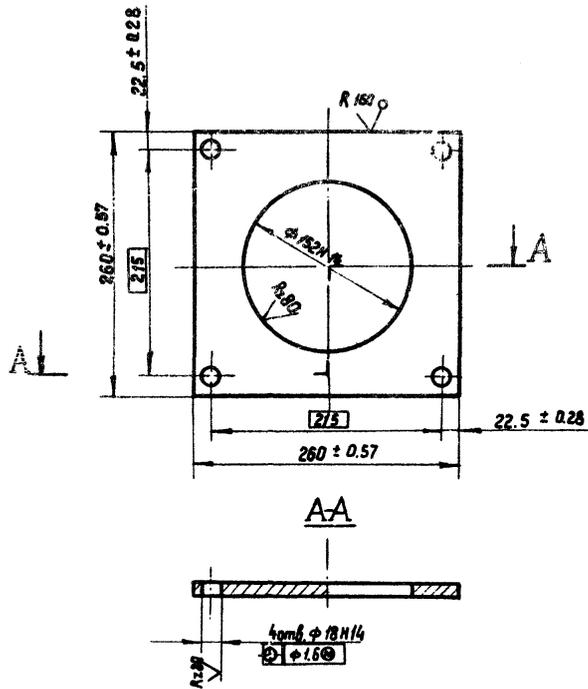
Лит.	Масса	Масштаб
Б	См.	1:10
Лист	Листов	1/10

Совместно разработано
имени Е.Е.Александровского
г. Москва

ГОСТ 5264-80 Т1-Б6

ПС 200-200 03. 001

(V/A)



-27-

Серия 3.820.2-37 Выпуск 8

23

Изм. № подл.	Подп.	Дата
Изм. № инв.	Изм. № инв.	Изм. № инв.
Изм. № инв.	Изм. № инв.	Изм. № инв.

ПС 200-200 03. 001

Изм. № подл.	Подп.	Дата
Изм. № инв.	Изм. № инв.	Изм. № инв.
Изм. № инв.	Изм. № инв.	Изм. № инв.

Изм. № подл.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
			6	4.52	1:4
			Лист	Листов	
И. контр. Е. Е. Алексеевского			Лист 6-ПН 12 ГОСТ 19903-74		
Утв. Е. Е. Алексеевского			8Ст3 пс 5 ГОСТ 14637-79		
			СНУЗГИПРОВОДХОЗ		
			имени Е.Е. Алексеевского		
			г. Москва		

Изм. № подл.	Подп.	Дата
Изм. № инв.	Изм. № инв.	Изм. № инв.
Изм. № инв.	Изм. № инв.	Изм. № инв.

Лист	Лист	Листов
СНУЗГИПРОВОДХОЗ		
имени Е.Е. Алексеевского		
г. Москва		

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать: „ 6 “ IX 1983г.
Зона I-2376 Тираж 3000