

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
СЕРИЯ 3.820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ
ВЫПУСК 5

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 1,5 × 1,25

18757/06

г. Ленинград, 1987

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 5

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 1,5 × 1,25

Примененные типовые проекты

Типовой проект 820-165. Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20 тс модели В-73. Подъемник с электроприводом 1в Альбом 1.10.18. Подъемник с ручным приводом 1в. Альб. 1.3 (Распространяет Казахский филиал ЦИТП).

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
В/О СОЮЗВОДПРОЕКТ
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ № 473 ОТ 16 АПРЕЛЯ 1982 г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНВОДХОЗОМ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А.Ф. КОНДРАТЬЕВ
А.Л. ПЕВЗНЕР

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр
ПС 150-125 00 000	Затвор поверхностный скользкий для отверстий 15*125м	3
ПС 150-125 00 000 СБ	Затвор поверхностный скользкий для отверстий 15*125м Сборочный чертеж	4
ПС 150-125 00 000 ВС	Затвор поверхностный скользкий для отверстий 15*125м ведомость спецификаций	5
ПС 150-125 00 000 ВП	Затвор поверхностный скользкий для отверстий 15*125м ведомость полученных изделий	6
ПС 150-125 01 000	Рама	7
ПС 150-125.01.000 СБ	Рама Сборочный чертеж	8
ПС 150-100.01.001	Косынка	9
ПС 150-100.01.002	Ребро	9
ПС 150-100.01.003	Ригель	10
ПС 150-100.01.004	Лист монтажный	10
ПС 150-125 02 000	Затвор	11
ПС 150-125 02 001	Накладка	11
ПС 150-125 02.000 СБ	Затвор Сборочный чертеж	12
ПС 150-125 02.100	Металлоконструкция	13
ПС 150-125.02.100 СБ	Металлоконструкция Сборочный чертеж	14
ПС 150-100 02 110	Прошина	15
ПС 150-125 02 101	Обшивка	15

Обозначение	Наименование	Стр
ПС 150-125 02 102	Ребро	16
ПС 150-125 02.103	Ребро	16
ПС 150-125 02 104	Ригель	17
ПС 150-125 02 105	Стойка	17
ПС 150-100 02 200	Упор	18
ПС 150-100.02.200 СБ	Упор Сборочный чертеж	18
ПС 150-125 03.000 ГЧ	Подъемник винтовой 138	19
ПС 150-125.04.000 ГЧ	Габаритный чертеж	19
ПС 150-125.04.000 ГЧ	Подъемник винтовой 18	20
ПС 150-100.02.201	Габаритный чертеж	20
ПС 150-100.02.201	Упор	21

Лист 3 820 2 - 31

Лист № 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>			
A3		ПС 150 - 12500. 000 СБ	Сварочный чертеж		
A3		ПС 150 - 12500 000 БС	Ведомость спецификации		
A3		ПС 150 - 125.00 000 ВП	Ведомость покупных изделий		
A3		ПС 150 - 125 03 000 ГЧ	Подъемник винтовой 18В		
A3		ПС 150 - 125 04 000 ГЧ	Подъемник винтовой 1В		
		<u>Сварочные единицы</u>			
A4	1	ПС 150 - 125. 02. 000	Затвор	1	
		<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
		ПС 150 - 125. 00. 000 см. рис. 1			
		<u>Сварочные единицы</u>			
A4	2	ПС 150 - 125 01 000	Рама	1	
A4	3	33 БФ. 873. 020 000	Подъемник винтовой 18В	1	

ПС 150 - 125. 00. 000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб	Штало	В.И.С.	В.И.С.	71.03	Б1	1	2
Проб	Кузнецов	В.И.С.	В.И.С.	02.11			
ГИП	Левинер	В.И.С.	В.И.С.	01.11			
Н.попир	Лопатунина	В.И.С.	В.И.С.	01.11			
Утв.	Седов	В.И.С.	В.И.С.	01.11			

Затвор поверхностный скользкий для отверстий 1,5 × 1,25 м.
Специализированная фирма Е.Е. Липсегодова Москва

Копирвал. Юрлова

Формат А4

Серия 3 820 2 - 37 Выпуск 5

Лист № 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		ПС 150 - 125 00 000 - 01 см рис. 2			
		<u>Сварочные единицы</u>			
A4	2	ПС 150 - 125 01. 000 - 01	Рама	1	
A4	3	33 БФ. 873. 020 000	Подъемник винтовой 18	1	
		<u>Стандартные изделия</u>			
		Шайба 16.04 02 ГОСТ 10906-78			
	4			2	

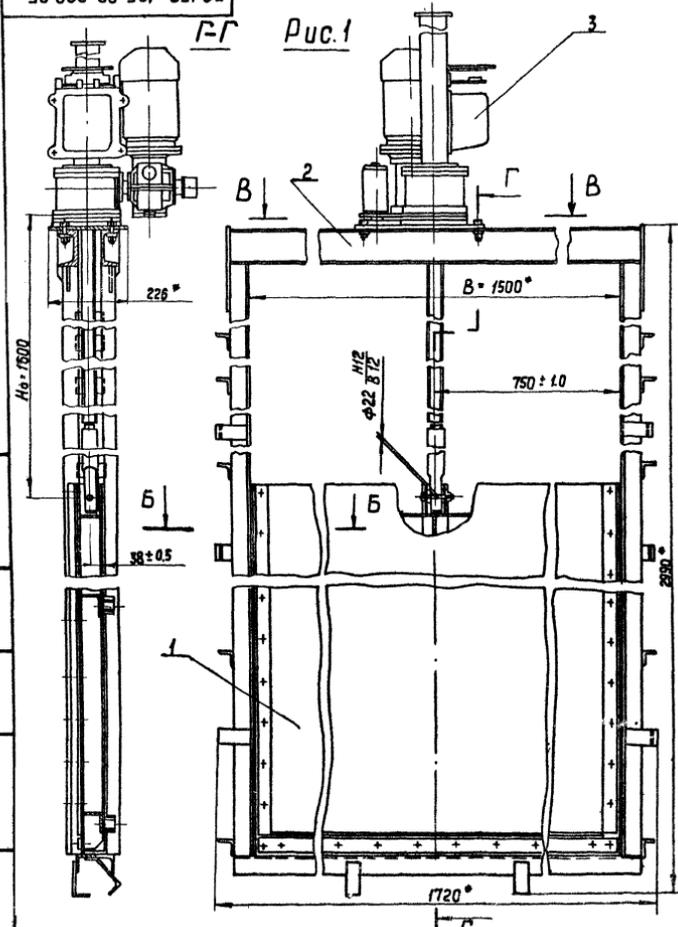
ПС 150 - 125. 00. 000

Копирвал. Юрлова

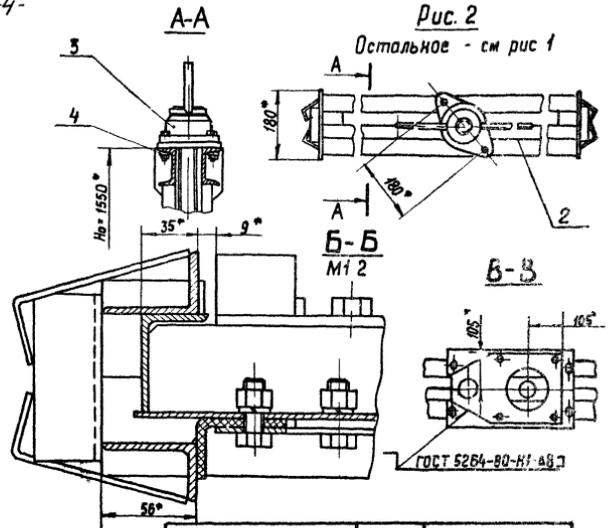
Формат А4

УСРЛР 3.820.2-37

93 000 00 125-05101 UU



4-



Обозначение	Рис	Масса, кг
ПС 150-125.00.000	1	28 2
- 01	2	217

- 1* Размеры для справок.
2. Сборка электродом 342 по ГОСТ 9467-75
3. Нв- расстояние от подошвы подшипника до оси проушины опущенного затвора.
4. Неуказанные технические требования по ТУ-33-104-80

				ПС 150-125.00.000 СБ					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 15-125 м		Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Штатное	СМ	ТМ		Своими чертэж.		Б	См	1:10
Проф	Кузнецова	А	С				Лист	Листов	
Г. контр.	Левинер	А. П	В				Составитель: И. П. Котельников		
Н. контр.	Котельников	С	В				И. П. Котельников		
Утв.	Седов								

Копировал: Князев

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	-6- Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На из- деле	В комплек- ты	На резу- льт	Всего	
1									
2	<u>Крепежные изделия</u>								
3									
4	Болт М 12×30 46 02	ГОСТ 7798-70		ПС 150-125 02 000	40			40	
5	Гайка М 12,8 02	ГОСТ 5915-70		ПС 150-125.02 000	40			40	
6	Шайба 12 85 Г 02	ГОСТ 6402-70		ПС 150-125 02 000	40			40	
7									
8		<u>Переменные данные для исполнений:</u>							
9									
10				ПС 150-125 00. 000					
11									
12	Болт М 12×40 46 02	ГОСТ 7798-70		ПС 150-125.01 000	4			4	
13	Гайка М 12,8 02	ГОСТ 5915-70		ПС 150-125 01. 000	4			4	
14					44			44	
15	Шайба 12 04 02	ГОСТ 10906-78		ПС 150-125.01 000	4			4	
16									
17				ПС 150-125.00. 000-01					
18									
19	Шайба 16 04 02	ГОСТ 10906-78			2			2	

					ПС 150-125.00. 000 ВП					
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Забор поверхностный сварящий для 1,5×1,25 м ведомость покупных изделий					
Разраб.	Шаталов	Мин	1 м 0							
Проб	Кузнецова	С	1981							
Гил	Певнев	С	1981							
Н. контр	Пастушка	С	1981							
	Сероб	С	1981		Лист	Лист	Листов			
								51	1	1
								Составитель В.В.В.В.		

Лист № докум. Подп. и дата. Изм. № докум. Подп. и дата. Изм. № докум. Подп. и дата.

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примр- чание
		<u>Документация</u>		
А3	ПС 150 - 125 01 000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
А4	1 ПС 150-100 01 001	Косынка	2	
А4	2 ПС 150-100 01 002	Ребра	4	
Б4	3 ПС 150-125 01. 001	Стяжки Уголок Б-40*40 ГОСТ 8510-72 В Ст 3 пс-5-1 гост 535-79		
		ℓ = 95 ± 0,44 мм	10	2,3 кг
БН	4 ПС 150-125 01. 002	Балка пороговая Уголок Б-56*56 ГОСТ 8510-72 В Ст 3 пс-5-1 гост 535-79		
		ℓ = 1612 ± 3,7 мм	1	5,55 кг
Б4	5 ПС 150-125 01 003	Ступка Б-56-36-4 ГОСТ 8510-72 Уголок В Ст 3 пс-5-1 гост 535-79		
		ℓ = 2152 ± 0,6 ± 0,8 мм	4	30,9 кг
БН	6 ПС 150 - 125 01 004	Янкер Б-2-4*40 ГОСТ 103-76 Полоса В Ст 3 пс-5-1 гост 535-79		
		ℓ = 160 ± 0,5 мм	2	0,40 кг
БН	7 ПС 150-125 01 005	Янкер Б-2-4*40 ГОСТ 103-76 Полоса В Ст 3 пс-5-1 гост 535-79		
		ℓ = 143 ± 0,5 мм	8	1,44 кг
	ПС 150-125. 01. 000			
	Рама		Лист	Лист
			51	7
		Смозипроводкоз имени Е. Е. Алексеевского г. Москва		

Копировал Юркова

Формат А4

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примр- чание
Б4	8 ПС 150 - 125 01 010	Порог Б-56*56-4 гост 8510-72 Уголок В Ст 3 пс-5-1 гост 535-79		
		ℓ = 60 ± 0,37 мм	2	0,41 кг
	<u>Перемеченные детали для исполнения:</u>			
		ПС 150-125 01 000		См рис 1
		<u>Детали</u>		
А4	9 ПС 150-100. 01. 003	Ригель		1
А4	10 - 01	Ригель		1
А4	11 ПС 150-100. 01 004	Лист монтажный		1
	<u>Стандартные изделия</u>			
	12	Болт М 12*40, 46 02		
		Гост 7798-70	4	
	13	Гайка М 12 8 02 гост 5915-70	4	
	14	Шайба 12 04, 02 гост 10908-78	4	
		ПС 150-125. 01. 000 - 01		см. рис. 2
		<u>Детали</u>		
А4	15 ПС 150-100 01. 003-02	Ригель		2
	ПС 150-125. 01. 000			
				Лист
				2

Лист № докум. Подп. и дата. Изм. № докум. Подп. и дата.

Копировал Юркова

Формат А4

PC 150-125.01.000 C6

Рис 1

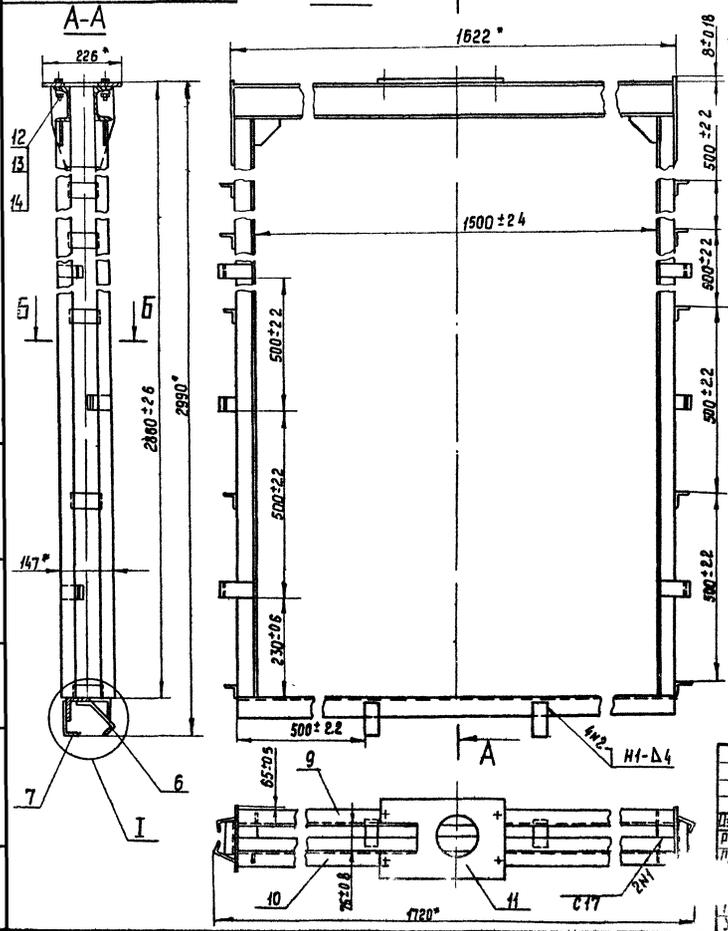
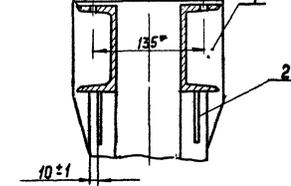
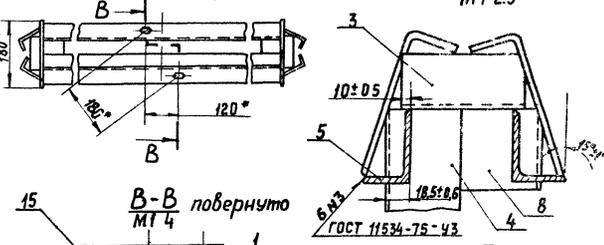
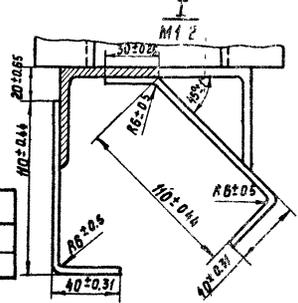


Рис 2
Остальное - см рис. 1



Обозначение	Дис.	Масса, кг
PC 150-125.01.000	1	78.7
-01	2	72.3



1. Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродом Э 42 ГОСТ 9437-75.
3. Сварку вести швом Т1-А3 по контуру прилегания деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
4. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки Rz160.

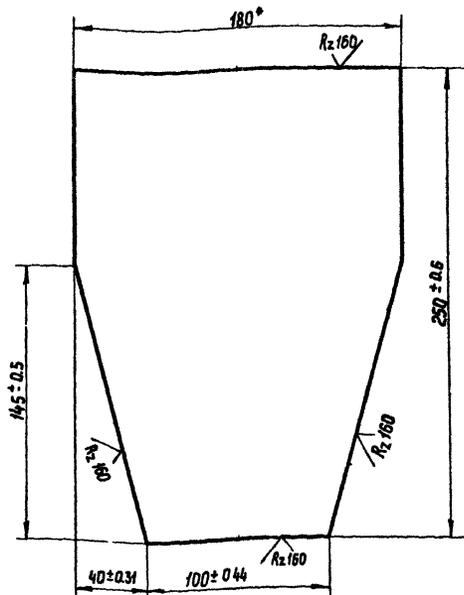
Лист				Дата				Лист				Дата			
Разраб.	Шаталов	В.И.	11.93	Лист	Масса	Масшт	Б	См	табл	1	10	Лист	Лист	1	
Проект	Кузнецова	В.И.	11.93	PC-150-125.01.000 C6				Рама				Сварочный чертеж			
Левинер	Латунина	М.В.	12.93	Составитель: Б.И. Шаталов				Имени Е.Ф. Алексеевского				Масштаб			
Утв.	Севин	В.И.	12.93	Контроль Юркова				Формат А4							

Серия 3 820 2-37 Выпуск 5

Исполнитель: Шаталов В.И., Кузнецова В.И., Левинер М.В., Латунина М.В., Севин В.И.

ПС 150-100.01.001

(M/A)



* Размер для справок.

ПС 150-100.01.001

Косынка

Лит	Масса	Масштаб
Б	1.54	1:2

Лист	Листов
	1

Полоса Б-2 4*80 ГОСТ 103-76
ВСтЗ пс 5 - I ГОСТ 535-79

Совхозприборхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

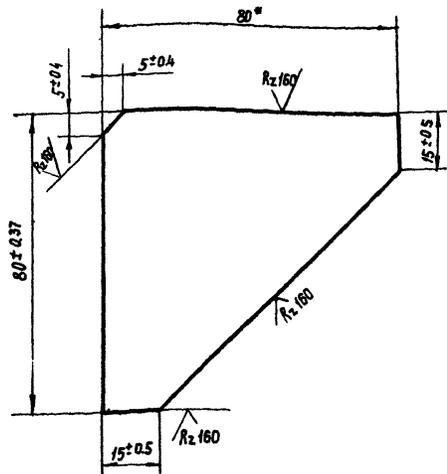
Копировал Юркова

Формат А4

ПС 150-100.01.002

(M/A)

Серия 3.820.2-37 Выпуск 5



* Размер для справок

ПС 150-100.01.002

Ребро

Лит	Масса	Масштаб
Б	0.14	1:1

Лист	Листов
	1

Полоса Б-2 4*80 ГОСТ 103-76
ВСтЗ пс 5 - I ГОСТ 535-79

Совхозприборхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал Юркова

Формат А4

Шиф. № инв. / Лист № докум. / Подп. / Дата

Шиф. № инв. / Лист № докум. / Подп. / Дата

ПС 150-100 01 003

Рис 1

ПС 150-100 01 003 - изображена.
 ПС 150-100 01 003-01 - зеркальное отражение

Rz 160

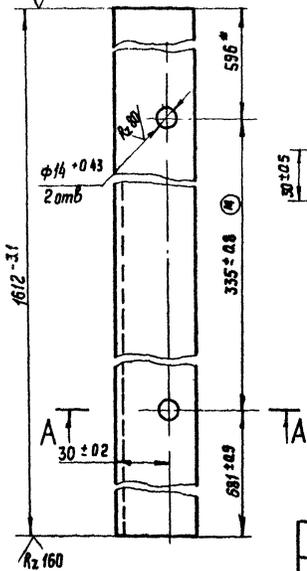
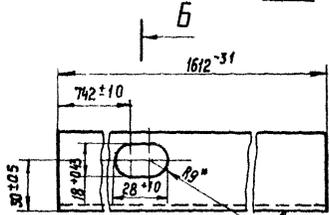
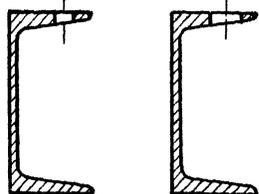


Рис 2



А-А Б-Б повернуто



Обозначение	Рис.
ПС 150-100 01 003	1
-01	1
-02	2

Размеры для справок.

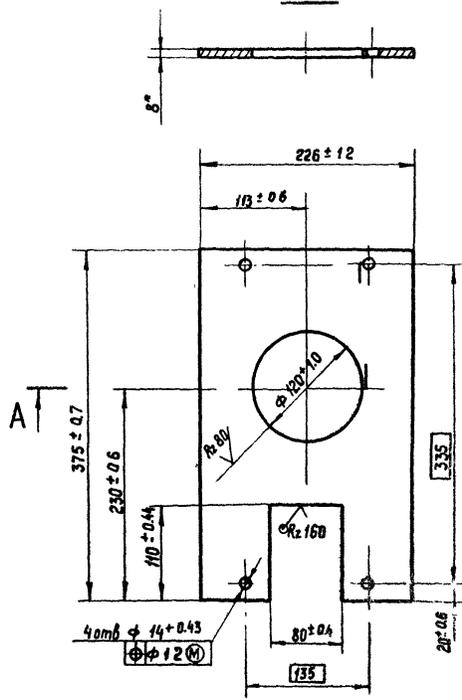
ПС 150-100 01 003

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Шаталов	8240-72	В.И.С.	6.01.83			
Проб.	Кузнецова	М.И.	М.И.	12.83			
Т.контр.							
И.контр.	Платунина						
Утв.	Певзнер						

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
 ВСтЗис 5-3 ГОСТ 535-79
 Союзспецпробудка
 имени Е.Е. Алексеевского
 г. Москва

ПС 150-100 01 004

А-А



Размер для справок

ПС 150-100 01 004

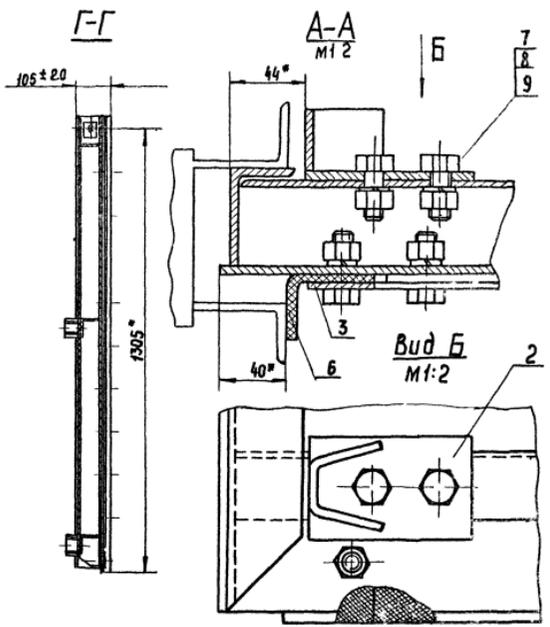
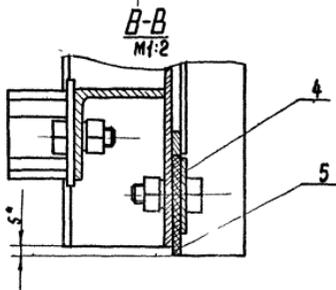
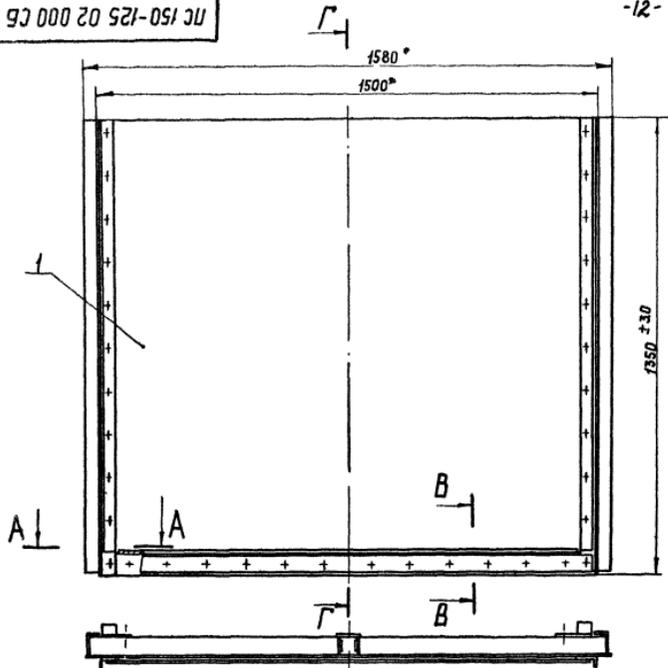
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Шаталов	8240-72	В.И.С.	6.01.83			
Проб.	Кузнецова	М.И.	М.И.	12.83			
Т.контр.							
И.контр.	Платунина						
Утв.	Певзнер						

Лист Б-ПН 01 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗис 5 ГОСТ 4637-79
 Союзспецпробудка
 имени Е.Е. Алексеевского
 г. Москва

Копировал - Юрбеба

PC 150-125.02 000 CB

-12-



1. *Размеры для справок
 2. Отверстия $\phi 14$ в резиновых уплотнениях дет 5 и 6 обработать по дет. 4 и 3, соответственно

Лист № 1 из 1-го листа. Проверено: [Signature] 12.02.2008. Изменения: [Signature] 12.02.2008.

PC 150-125.02 000 CB					Лит			Масса			Масштаб					
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Затвор			5			105.4			1:10		
Взм	Шт	Шт	Шт	Шт												
Про	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	Сборочный чертеж			Лист			Лист					
Г	Л	Л	Л	Л												
Тип	Лейнер	А. Гур	И. Гур	И. Гур	ИМЕНИ Е. Е. АРА			М-1								
И контр	Ломачинский	Ломачинский	Ломачинский	Ломачинский												
Утв	Гедов	Гедов	Гедов	Гедов												

Шифр докум. Лист, и дата Шифр докум. Лист, и дата Шифр докум. Лист, и дата Шифр докум. Лист, и дата

Лист	№ докум	Подп	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
					<u>Документация</u>		
				ПС 150-125 02 100 СБ	Сборочный чертеж		
					<u>Сборочные единицы</u>		
1				ПС 150-100 02 110	Проушина	1	
2				- 01	Проушина	1	
					<u>Детали</u>		
3				ПС 150-125.02.101	Обшивка	1	
4				ПС 150-125.02.102	Ребро	1	
5				ПС 150-125.02.103	Ребро	1	
6				ПС 150-125.02.104	Ригель	2	
7				ПС 150-125.02.105	Стойка	1	
8				- 01	Стойка	1	
9				ПС 150-125.02.106	Накладка		
					Полоса Б-2-4*70 ГОСТ 103-76 ВСтЗ пс 5-1 ГОСТ 535-79		
					ℓ = 1310 ± 3.0 мм	1	2 88 кг
10				ПС 150-125.02.107	Полоса		
					Полоса Б-2-5*14 ГОСТ 103-76 ВСтЗ пс 5-1 ГОСТ 535-79		
					ℓ = 1380 ± 1.6 мм	1	0 76 кг

ПС 150-125.02.100

Металлоконструкция

Лист 1 Лист 2

Совхозприродхоз
имени Е. Е. Алексеевского
г. Москва

Китирова Юрькова

Формат А4

Серия 3.820.2-37

Шифр докум. Лист, и дата Шифр докум. Лист, и дата Шифр докум. Лист, и дата Шифр докум. Лист, и дата

Лист	№ докум	Подп	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
					<u>Документация</u>		
				ПС 150-125 02. 108	Полоса		
					Полоса Б-2*56 ГОСТ 103-76 ВСтЗ пс 5-1 ГОСТ 535-79		
					ℓ = 1560 ± 2.0 мм	1	2 74 кг
				ПС 150-125.02.109	Ребро		
					Полоса Б-2*56 ГОСТ 103-76 ВСтЗ пс 5-1 ГОСТ 535-79		
					ℓ = 504 ± 1.5 мм	1	0 89 кг

ПС 150-125.02.100

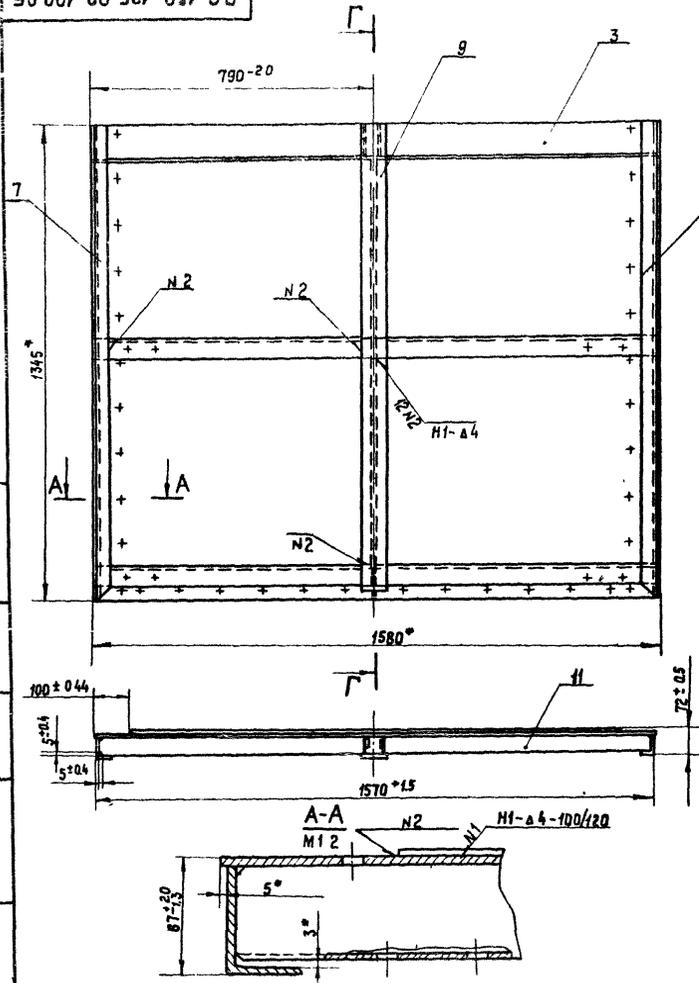
Китирова Юрькова

Формат А4

Лист

2

ПС 150-125.02.100 СБ

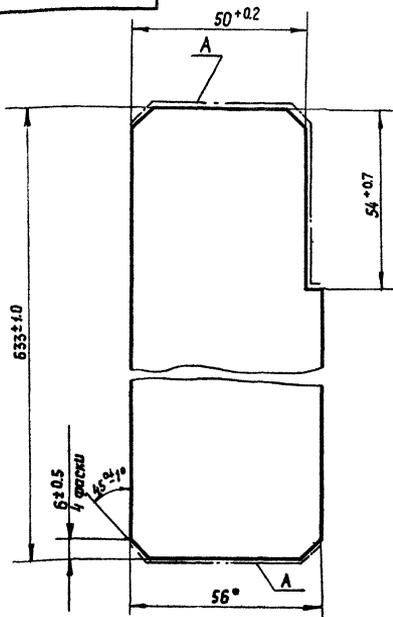


- 1* Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродом Э42 ГОСТ 9467-75
3. В деталях поз. 11 и 12 снять фаски
4. Сварку вести швом Т1 - Δ3 по контуру прилегания деталей, кроме швов, указанных на чертеже
5. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки R_{a160}

ПС 150-125.02.100 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Б	950 1:10
Разраб	Шаталов	В.И.И.	7.01.8			
Проб.	Кузнецова	В.И.	7.01.8			
Т контр						
Н контр	Левинер	Л.В.	М.И.8			
Утв	Платунина	Л.В.	6.01.8			
	Седов	Л.В.	15.01.8			
Металлоконструкция Сборочный чертеж				Лист Листов 1		
				имени Б.С.А. ...		

ПС 150-125.02.102

(V/A)



1° Размер для справок.

2 Шероховатость поверхности А- Rz 160

ПС 150-125.02.102

Ребро

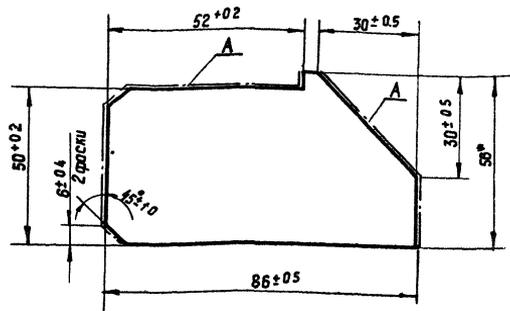
Изм	Лист	№ докум	Проб	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Шаталов	018-1	06.02		Б	1.12	1:1
Проб	Кузнецова	018-1	06.02				
Контр							
И. контр. Илатунина					Лист Листов 1		
И. контр. Илатунина					Совхозприборостроения имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
И. контр. Илатунина					Полоса Б-2 4x56 ГОСТ 103-76		
И. контр. Илатунина					ВЛТЗ ПС-1 ГОСТ 535-79		

96-

Серия 3.820.2-37 Выпуск 5

ПС 150-125.02.103

(V/A)



1° Размер для справок

2 Шероховатость поверхности А- Rz 160

ПС 150-125.02.103

Ребро

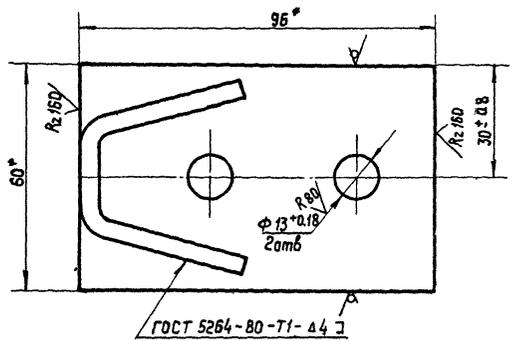
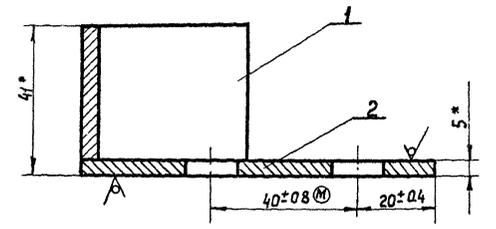
Изм	Лист	№ докум	Проб	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Шаталов	018-1	06.02		Б	0.12	1:1
Проб	Кузнецова	018-1	06.02				
Контр							
И. контр. Илатунина					Лист Листов 1		
И. контр. Илатунина					Совхозприборостроения имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
И. контр. Илатунина					Полоса Б-2 4x56 ГОСТ 103-76		
И. контр. Илатунина					ВЛТЗ ПС-1 ГОСТ 535-79		

Серия З 820 2-37 Выпуск 5

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ПС 150-100.02.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	ПС 150-100.02.201	Упор	1	
Б4		2	ПС 150-100.02.202	Основание		
				Полоса Б-25-60 ГОСТ 103-76 В Ст5 пс-5 ГОСТ 535-75 С-96 ± 0,44 мм	1	0 19 кг

Серия З 820 2-37. Выпуск 5

ПС 150-100.02.200 СБ



1* Размеры для справок
2 Сварка электродами Э 42 ГОСТ 9467-75

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Шаталов	7.1.83		
Проб	Кузнецов	14.03.83		
Г.ип	Певнер	14.03.83		
Н.контр	Платунина	01.03.83		
Утв	Седаб	01.03.83		

ПС 150-100.02.200

Упор

Лит. Лист Листов
Б 1 1
Соезгипробудхоз
имени В.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал Юркова Формат А4

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Шаталов	6.1.83		
Проб	Кузнецов	14.03.83		
Г.ип	Певнер	14.03.83		
Н.контр	Платунина	06.02.83		
Утв	Седаб	14.02.83		

ПС 150-100.02.200 СБ

Упор
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
Б	0,34	1-1
Лист Листов 1		
Соезгипробудхоз имени В.Е. Алексеевского г. Москва		

Копировал Юркова Формат А4

ПС 150-125 03.000 ГЧ

Таблица №1

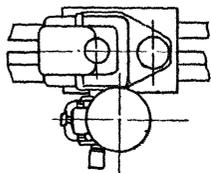
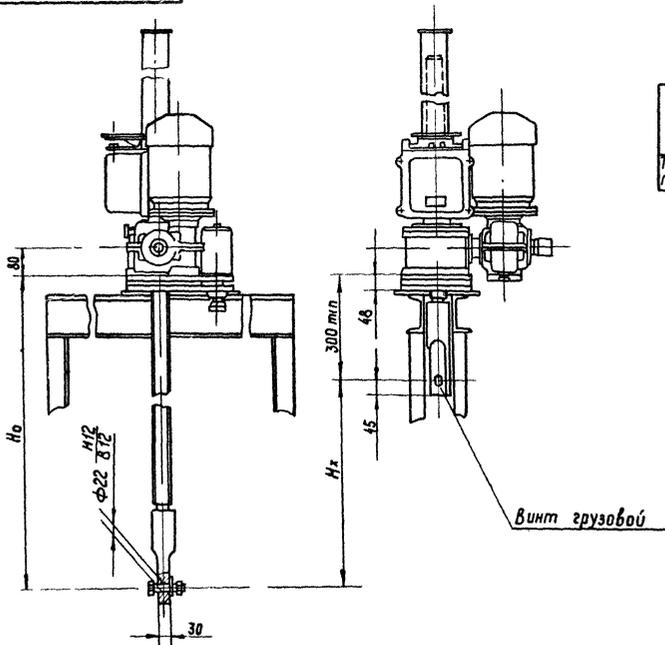
Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Наиб. усилие в тс			Наиб. В м	Усилие на дуговой прут в тс	Время подъема затвора на 1м в мин	
	Тяговое Т	Пасаочное П	Возв. Д			Электро-оборудован	Бручную
Трпз50-(2-8) гост 9484-81	1	1	12	2,93	6	8	3

Таблица №2

Данные на заказ по затвору

Усилие тяговое потребное в тс	Тз	0.87
Усилие пасаочное потребное в тс	Пз	0.87
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора, м	Н0	1.6
Полный ход затвора в м	Нх	1.3
Датчик положения затвора	-	ДПЗ-250 вариант 9
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	100
Кол. подъемников на заказ в штуках	п	1



- 1 На виде слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении
- 2 Неуказанные технические требования по ТУ 33-55-77

ПС 150-125.03.000 ГЧ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Подъемник винтовой 1ЭВ Габаритный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Штамп	Ф.И.О.	5.8.81	5.8.81		Б	См. табл. 2	1:10
Проект	Кузнецова	В.И.	102.83			Лист	Листов 1	
Т.контрл	Певзнер	В.С.	102.83			Создан производством имени Е.Е.Алексеевского г. Москва		
Н.контрл	Платунина	В.А.	102.83					
Утв.	Семенов	В.А.	102.83					

Копировал Юркова

Формат А3

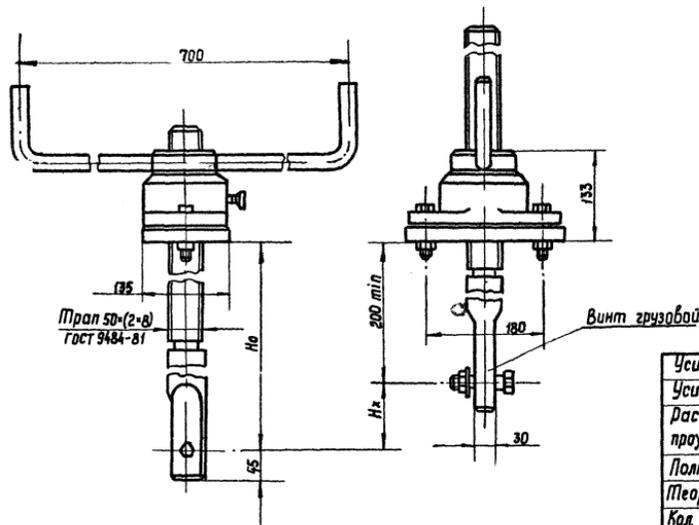
УТВ. НА ПОС. ПРОИ. И ДАТА. ОБЪЕМ ЦИФ. СЛ. ЦИФ. НА ФАЙЛ. ПРОИ. И ДАТА.

ПС 150-125.04.000 ГЧ

-20-

Таблица № 1

Серия 3 820.2-37 Выпуск-5



Техническая характеристика подъемника

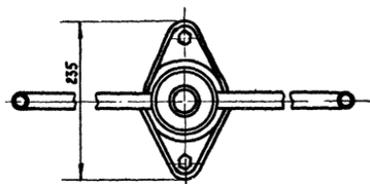
Резьба грузового винта	Исполнение, Ш ⁴ Подъем посадка и дожим на шарико- подшипнике			Но наиб., м	Усилие на рукоят- ке, кгс	Время подъе- ма затво- ра на 1 м, мин
	Усилие, тс					
	Т	П	Д			
Трал 50*(2*8) ГОСТ 9484-81	1.0	1.0	12	2.9	2.0	2.5

Таблица № 2

Данные на заказ по затвору

Усилие тяговое потребное, тс	Tз	0.87
Усилие посадки потребное, тс	Пз	0.87
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора, м	Н _о	1.55
Полный ход затвора, м	Н _х	1.35
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	3.9
Кол. подъемников на заказ, шт.	п	1

- На рис. слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
- Нормативные технические требования по ТУ-33-56-77



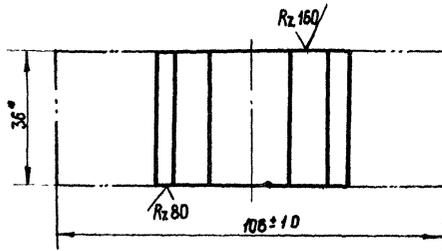
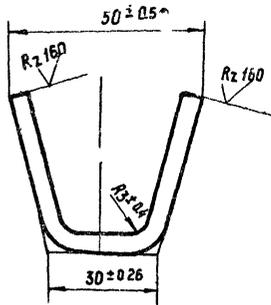
ПС 150-125.04.000 ГЧ

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Подъемник винтовой 18 Габаритный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Б	Б	Б	Б	Б		См	Масштаб	
Разроб.	Штаб	Штаб	Штаб	Штаб	Лист	2	1.5	
Проб.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	Лист			
Г. контр.								
Г.И.П.	Лебнев	Лебнев	Лебнев	Лебнев				
Н.контр.	Игумина	Игумина	Игумина	Игумина				
Утв.	Седов	Седов	Седов	Седов				

Копировал. Юркова

ПС 150-100-02 201

(M)



* Размер для справок

ПС 150-100. 02. 201

Упор

Лист	Масса	Масштаб
6	0.15	1:1
Лист		Листов
		1

Полоса 5-2 5*36 ГОСТ 103-76
 5Ст3 пс 5-И ГОСТ 535-79

Совхозприродхоз
 имени Е.Е. Алексеевского
 г. Москва

Копировал Юркава Формат А4

(-21)

(2)

Умб. №. лота / Подп. и дата / Умб. инв. № / Умб. №. докум. / Подп. и дата

Умб. №. лота / Подп. и дата / Умб. инв. № / Умб. №. докум. / Подп. и дата

Умб. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб			
Проб			
Т контр			
Н контр			
Умб.			

Лист	Масса	Масштаб
Лист		Листов
		1

Совхозприродхоз
 имени Е.Е. Алексеевского
 г. Москва

Копировал Юркава Формат А4

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТЛ
630064 г. Новосибирск по заказу заказчика №
Выдано в печать: в № 19 93г.
Зона Т-2372 Тираж 3000