

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 4

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 15×10

*18757/05*

*цена 0-87*

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 4

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 1,5 × 1,0

*Примененные типовые проекты.*

*Типовой проект 020-185 „Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20 тс модели В-75 “Подъемник с электроприводом 19В Альбом 1,10,16  
Подъемник с ручным приводом 1В Альбом 1,4 / Распространяет Казахский филиал ЦИТП)*

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ  
„СОЮЗГИПРОВОДХОЗ“  
В/О СОЮЗВОДПРОЕКТ  
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР  
ПРОТОКОЛ N 473 ОТ 16 АПРЕЛЯ 1982 Г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНВОДХОЗОМ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  А.Ф. Кондратьев  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  А.Л. Певзнер

## Содержание

-2-

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 150-100.00.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,5x1,0 м	3
ПС 150-100.00.000 СБ	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,5x1,0 м Сборочный чертёж	4
ПС 150-100.00.000 ВС	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,5x1,0 м Ведомость спецификаций	5
ПС 150-100.00.000 ВП	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,5x1,0 м Ведомость покупных изделий	6
ПС 150-100.01.000	Рама	7
ПС 150-100.01.000 СБ	Рама. Сборочный чертёж	8
ПС 150-100.01.001	Косынка	9
ПС 150-100.01.002	Ребро	9
ПС 150-100.01.003	Ригель	10
ПС 150-100.01.004	Лист монтажный	10
ПС 150-100.02.000	Затвор	11
ПС 150-100.02.001	Накладка	11
ПС 150-100.02.000 СБ	Затвор. Сборочный чертёж	12
ПС 150-100.02.100	Металлоконструкция	13
ПС 150-100.02.100 СБ	Металлоконструкция Сборочный чертёж	14
ПС 150-100.02.100	Прошина	15
ПС 150-100.02.101	Обшивка	15
ПС 150-100.02.102	Ребро	16
ПС 150-100.02.103	Ребро	16
ПС 150-100.02.104	Ригель	17
ПС 150-100.02.105	Стойка	17

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 150-100.02.200	Упор	18
ПС 150-100.02.200 СБ	Упор. Сборочный чертёж	18
ПС 150-100.02.201	Упор	19
ПС 150-100.03.000 ГР	Надземник винтовой 138 Габаритный чертёж	20
ПС 150-100.04.000 ГД	Надземник винтовой 18 Габаритный чертёж	21

Выпуск 4

Серия 3.8202-37

№	№	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				<u>Документация</u>		
13			ПС 150-100.00.000.05	Сборочный чертеж		
13			ПС 150-100.00.000.06	Ведомость спецификаций		
13			ПС 150-100.00.000.07	Ведомость покупных изделий		
13			ПС 150-100.03.000.14	Подъемник винтовой 13В		
13			ПС 150-100.04.000.14	Подъемник винтовой 1В		
				<u>Сборочные единицы</u>		
14	1		ПС 150-100.02.000	Затвор	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			ПС 150-100.00.000			
				см. Рис.1		
				<u>Сборочные единицы</u>		
14	2		ПС 150-100.01.000	Рама	1	
14	3		33699.873.020.000	Подъемник винтовой 13В	1	

ПС 150-100.00.000

Исполн	Лист	№ документа	Дата	Взнос	Затвор поверхностный скальзывающий для отверстий 4,5 x 1,0 м	Лист	Лист	Лист
Левин	1	Контракт	9.02.63			1	2	2
Левин	1	Контракт	02.02.63					
Левин	1	Контракт	02.02.63					
Левин	1	Контракт	02.02.63					

Коллекция 3.8202

Формат А4

Выпуск 4

Серия 3.8202-37

№	№	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				ПС 150-100.00.000.01		
				см. Рис. 2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
14	2		ПС 150-100.01.000-01	Рама	1	
14	3		33699.873.020.000	Подъемник винтовой 1В	1	
				Стандартные изделия		
				4	Шайба 18.0412 ГОСТ 10916-78	2

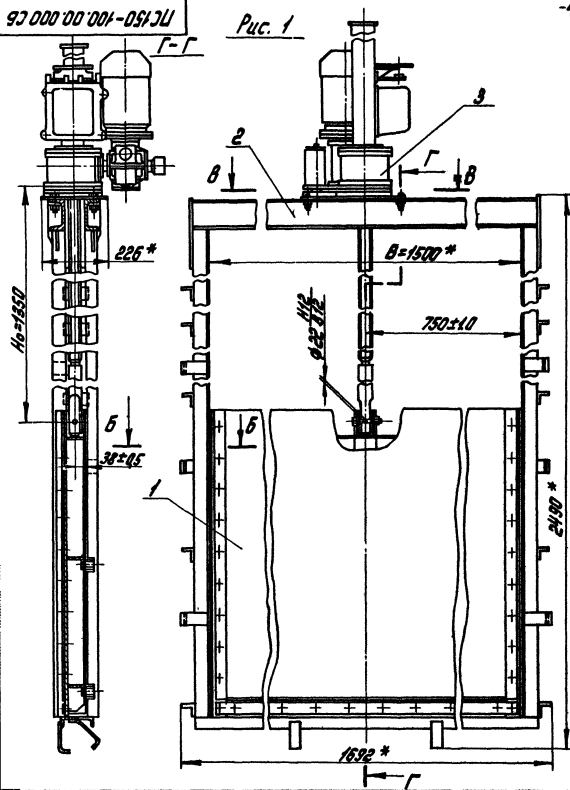
ПС 150-100.00.000

Коллекция 3.8202

Формат А4

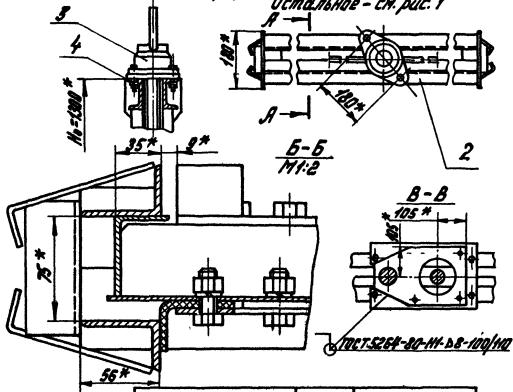
93 000 00 001-051JU

Рис. 1



-4-

Рис. 2  
А-А повернуто  
Остальные - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
ПС 150-100.00.000	1	251.0
-01	2	187.0

- 1.\* Размеры для справок.
2. Сварка электродом ЭЦ по ГОСТ 9467-78.
3. Н-расстояние от подшпывы подвенника до оси проушины опущенного затвора.
4. Остальные технические требования по ТУ 59-164-80

ПС 150-100.00.000 СБ				Лист	Масса	Масшт.
Затвор поверхностный скользящий для отворстий 1,5 x 1,0 м				5	см. табл.	1:10
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Исполн. Л. Вара. Проверил Л. Вара. Утвердил Л. Вара.				Сологитров А. Д. Имени Е. Е. Плоскошевского г. Москва		
Исполн. Л. Вара. Проверил Л. Вара. Утвердил Л. Вара.				Курилова, г. Чудовкина		

Выпуск 4

Серия Я 3.820.2 -37

Исполнитель: [unreadable]

№ строки	Обозначение	Наименование	Коды взоят		Общее кол	Примечание
			Обозначение	Кол		
1	ПС 150-100.00.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 15x10 м			1	
2						
3						
4						
5	ПС 150-100.02.000	Затвор			1	
6	ПС 150-100.02.100	Металлоконструкция	ПС 150-100.02.000		1	1
7	ПС 150-100.02.110	Проволока	ПС 150-100.02.100		2	2
8	ПС 150-100.02.200	Угол	ПС 150-100.02.000		4	4
9						
10	<u>Перечисленные данные для исполнений</u>					
11						
12	<u>ПС 150-100.00.000</u>					
13						
14	ПС 150-100.01.000	Рама			1	
15		ведомость спецификаций				
16		подъемника винтового 130				
17		33 БФ. В 73. 020. 000 ВС				
18						
19	<u>ПС 150-100.00.000-01</u>					
20						
21	ПС 150-100.01.000-01	Рама			1	
22						
23		ведомость спецификаций				
24		подъемника винтового 130				
25		33 БФ. В 73. 020. 000 ВС				
26						

ПС 150-100. 00. 000 ВС					
Исполн.	ИЗ	Экз.	Код	Дата	
Резаб	Штаб	Воз	5.2.82		
Прос	Климов	Воз	04.2.82		
Тит	Левин	С. П.	04.2.82		
Минин	Климов	Воз	05.2.82		
Иван	Сидор	С. П.	15.2.82		

Затвор поверхностный скользящий для отверстий 15x10 м  
ведомость спецификаций

Лит Лист Листов  
6 1 1

СОНСГМРОО.Э.103  
Иванов Е.Е. Конструктор  
г. Москва

Копировал: Яковлев  
Формат А3

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	№-Поставщик	Кубы вводит (обозначение)	Количество				Примечание
					на из-делие	в кон-плекты	на ре-гулир	всего	
1									
2	<u>Крепежные изделия</u>								
3									
4	Болт М12х30.46.02	ГОСТ 7798-70		ПС 150-100.02.000	40			40	
5	Гайка М12.8.02	ГОСТ 5915-70		ПС 150-100.02.000	40			40	
6	Шайба 12.65Г.02	ГОСТ 8402-70		ПС 150-100.02.000	40			40	
7									
8		<u>Переменные данные для исполнения</u>							
9				ПС 150-100.00.000					
10									
11	Болт М12х40.46.02	ГОСТ 7798-70		ПС 150-100.01.000	4			4	
12	Гайка М12.8.02	ГОСТ 5915-70		ПС 150-100.01.000	4			4	
13					44			44	
14	Шайба 12.04.02	ГОСТ 10906-78		ПС 150-100.01.000	4			4	
15									
16				ПС 150-100.00.000-01					
17									
18	Шайба 16.04.02	ГОСТ 10906-78			2			2	

№ п/п	№ документа	Исполн.	Дата
1	ИТ-100	ИТ-100	1980
2	ИТ-100	ИТ-100	1980
3	ИТ-100	ИТ-100	1980
4	ИТ-100	ИТ-100	1980

ПС 150-100.00.000 В17

Затвар поверхностний  
своєз'язаний для  
отворостей 1,5 x 1,0 м.  
Водостійкість, докорінних  
цзв'язків

Лист Лист Лист 3  
1 1 1  
Самозатворюючий  
шпатель-прокладочний  
г. Москва

Копія: 1. 3. 10. 10. 10.

Формат А3

Выпуск 4

Серия 3.802-37

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ПС 150-100.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ПС 150-100.01.001	Косынка	2	
А4	2	ПС 150-100.01.002	Ребро	4	
А4	3	ПС 150-100.01.005	Стяжка Уголок 5-58x36x4 ГОСТ 8510-72 8 Сп3 пс-5-2 ГОСТ 535-79		
			$l = 95 \pm 0.44$ мм	10	2.3 кг
А4	4	ПС 150-100.01.006	Балка пороговая Уголок 5-58x36x4 ГОСТ 8510-72 8 Сп3 пс-5-2 ГОСТ 535-79		
			$l = 1612^{+3.7}$ мм	1	4.53 кг
А4	5	ПС 150-100.01.007	Стойка Уголок 5-58x36x4 ГОСТ 8510-72 8 Сп3 пс-5-2 ГОСТ 535-79		
			$l = 2252 \pm 3$ мм	4	2.53 кг
А4	6	ПС 150-100.01.008	Якорь Палка 5-24x40 ГОСТ 103-76 8 Сп3 пс-5-2 ГОСТ 535-79		
			$l = 150 \pm 0.5$ мм	2	0.38 кг
А4	7	ПС 150-100.01.009	Якорь Палка 5-24x40 ГОСТ 103-76 8 Сп3 пс-5-2 ГОСТ 535-79		
			$l = 133 \pm 0.5$ мм	3	0.34 кг

ПС 150-100.01.000

Рама

Лист 1  
Лист 2  
СОУЗТИПРОД ПЛОЗ  
участка Е.Е. Алексеевского  
г. Москва  
Формат А4

Копировал: З.Лавкова

Формат А4

-7-

Выпуск 4

Серия 3.802-37

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	8	ПС 150-100.01.010	Порог Уголок 5-58x36x4 ГОСТ 8510-72 8 Сп3 пс-5-2 ГОСТ 535-79		
			$l = 60 \pm 0.37$ мм	2	0.34 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			ПС 150-100.01.000		
			см. Рис. 1		
			<u>Детали</u>		
А4	9	ПС 150-100.01.003	Ригель	1	
А4	10	-01	Ригель	1	
А4	11	ПС 150-100.01.004	Лист монтажный	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	12		Болт М12x40.46.02 ГОСТ 7798-70	4	
	13		Гайка М12x02 ГОСТ 5915-70	4	
	14		Шайба 12/14.02 ГОСТ 10906-78	4	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			ПС 150-100.01.000-01		
			см. Рис. 2		
			<u>Детали</u>		
А4	15	ПС 150-100.01.003.02	Ригель	2	

ПС 150-100.01.000

Копировал: З.Лавкова

Формат А4

Лист

2



90 000 10 001-051 211

Рис. 1

-8-

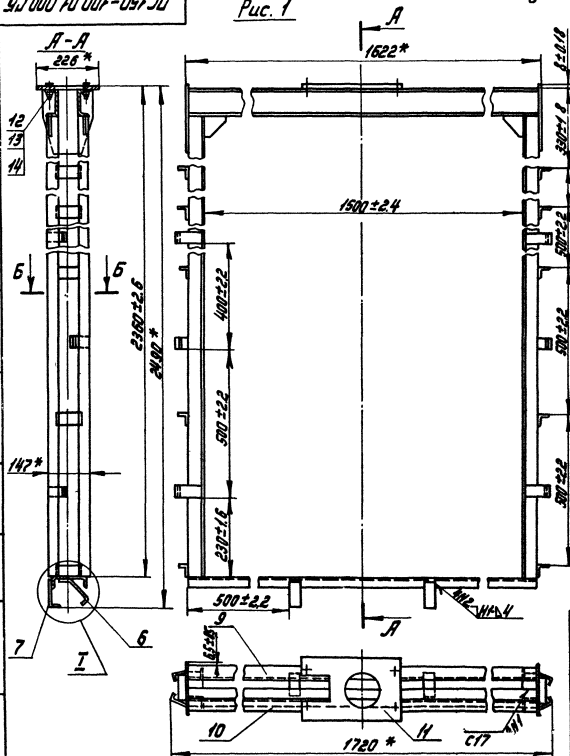
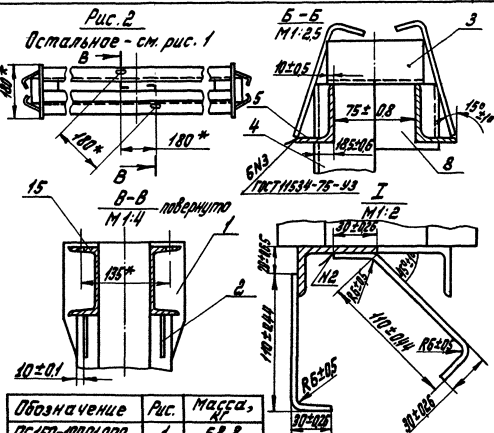


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
ПС150-1000.000	1	68,8
-01	2	64,1

1. \* Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродом Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Сварку вести швом ТУ-БЗ по контуру прилегания деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
4. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки -  $R_{z125}$ .

ПС 150-100.01.000 СБ

Исполн.		Провер.		Дизайн		Взвеш.	
Имя	Подпись	Имя	Подпись	Имя	Подпись	Имя	Подпись
Рама							
(сборочный чертеж)							
Лист	5	Масса	см. табл. 1	Масштаб		1:10	
Лист Листов 1							
СОЮЗГИПРОПРОЕКТ 103							
ИПЧНИ С.Е. Векленко 1000							
г. Москва							

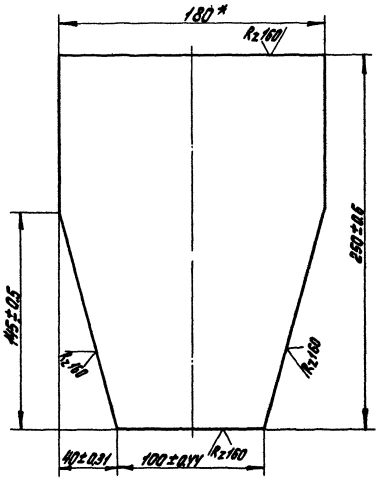
Калиграфия: З. Кочкова

Рама, 13

Внутренний 4

Серия 3.820.2-37

100 10 001-05 3U



\* Размер для справок

ПС 150-100. 01. 001

Мат. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Штамп. под.	И.С.И.	01.01.53
Проф.	Курсовой	Исп.	И.С.И.
И.И.И.И.И.			

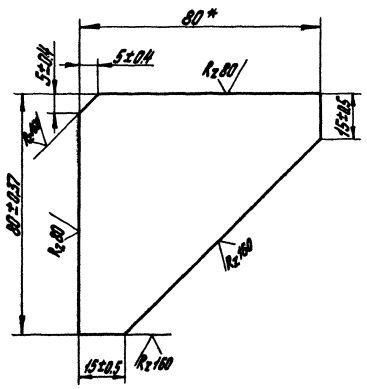
Косинка	Лист	Масса	Масштаб
	5	1.54	1:1
Лист Листов 1			
Линия Б-2.5×180 ГОСТ 103-76			
Самолетоводхоз имени Е.Е. Дзержинского г. Москва			
Копировал: С.И.И.И.И.			
Формат А4			

Внутренний 4

Серия 3.820.2-37

9

100 10 001-05 3U



\* Размер для справок

ПС 150-100. 01. 002

Мат. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Штамп. под.	И.С.И.	01.01.53
Проф.	Курсовой	Исп.	И.С.И.
И.И.И.И.И.			

Ребро	Лист	Масса	Масштаб
	5	0.14	1:1
Лист Листов 1			
Линия Б-2.5×80 ГОСТ 103-76			
Самолетоводхоз имени Е.Е. Дзержинского г. Москва			
Копировал: С.И.И.И.И.			
Формат А4			

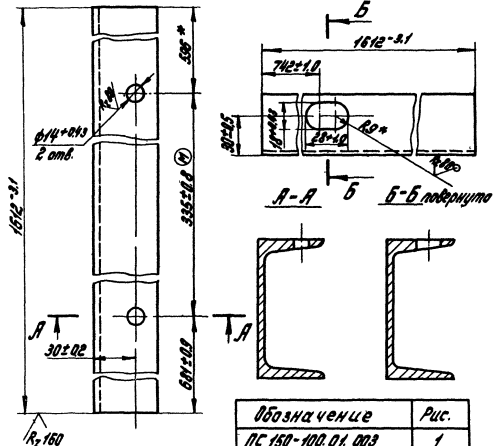
600 10 001-051-311



Рис. 1

ПС 150-100.01.003 - изображение,  
ПС 150-100.01.003-01 - зеркальное отражение

Рис. 2



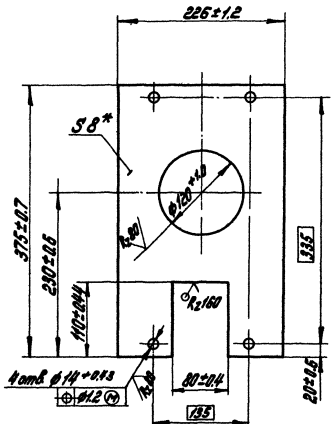
Обозначение	Рис.
ПС 150-100.01.003	1
-01	1
-02	2

\* Размеры для справок

ПС 150-100.01.003

Лист				Масса				Плотность			
№ докум.	Исполн.	Провер.	Дата	№ докум.	Исполн.	Провер.	Дата	№ докум.	Исполн.	Провер.	Дата
Рисель				5				1383 ±2			
Швеллер 10 ГОСТ 8240-78				Лист				Листов 1			
ВСт3пс5-И ГОСТ 3335-79				Содержит				Содержит			
Копировал Э.Зюкова				Рисель				Рисель			
				Формат А4							

100 10 001-051-311



\* Размер для справок

ПС 150-100.01.004

Лист				Масса				Плотность			
№ докум.	Исполн.	Провер.	Дата	№ докум.	Исполн.	Провер.	Дата	№ докум.	Исполн.	Провер.	Дата
Лист				5				394			
Монтажный				Лист				Листов 1			
Швеллер 10 ГОСТ 8240-78				Содержит				Содержит			
ВСт3пс5-И ГОСТ 3335-79				Лист				Листов 1			
Копировал Э.Зюкова				Рисель				Рисель			
				Формат А4							

Выпуск #

Серия 3.820.2-37

Итого листов 10, из них: 1 - титульный, 1 - лист с таблицей, 1 - лист с таблицей, 1 - лист с таблицей, 1 - лист с таблицей, 1 - лист с таблицей, 1 - лист с таблицей, 1 - лист с таблицей, 1 - лист с таблицей, 1 - лист с таблицей

Кол. Листов	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
43		ПС 150-100.02.000.СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
44	1	ПС 150-100.02.100	Металлоконструкция	1	
44	2	ПС 150-100.02.200	Упор	4	
			<u>Детали</u>		
44	3	ПС 150-100.02.001	Накладка	2	
	4	-01	Накладка	1	
44	5	ПС 150-100.02.002	Уплотнение		
			Пластина Г, лист ТММ ШС		
			5x50x1300 ГОСТ 7338-77	1	0,66 кг
44	6	ПС 150-100.02.003	Уплотнение		
			Пластина Г, лист ТММ ШС		
			5x90x1040 ГОСТ 7338-77	2	0,65 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Болт М12x30.4.6.02		
			ГОСТ 7798-70	40	
	8		Гайка М12.8.02		
			ГОСТ 73945-70	40	
	9		Шайба 12.65Г.02		
			ГОСТ 6402-70	40	

ПС 150-100.02.000

Затвар

Лит. Лист Листов

Создано в программе ЕЕ Лексис-ОС  
г. Москва

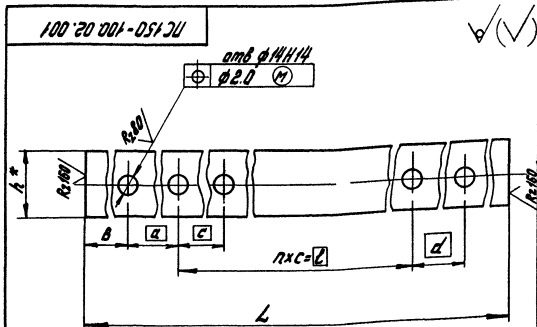
Копировал: Шапкова

Формат А4

-11-

Выпуск 4

Серия 3.820.2-37



Размеры в мм

Обозначение	h*	a	b	c	d	L x c = L	т	L	Масса, кг
ПС 150-100.02.001	40	115	90±0,1	115±0,1	115	5x115x500	9	1040±10	0,94
-01	45	55	20±0,1	20±0,1	50	4x120x500	14	470±10	1,51

\* Размер для справок

ПС 150-100.02.001

Итого листов 10, из них: 1 - титульный, 1 - лист с таблицей, 1 - лист с таблицей, 1 - лист с таблицей, 1 - лист с таблицей, 1 - лист с таблицей, 1 - лист с таблицей, 1 - лист с таблицей, 1 - лист с таблицей, 1 - лист с таблицей

Накладка

Литр. Масса Масса

б кг табл. -

Лист Листов 1

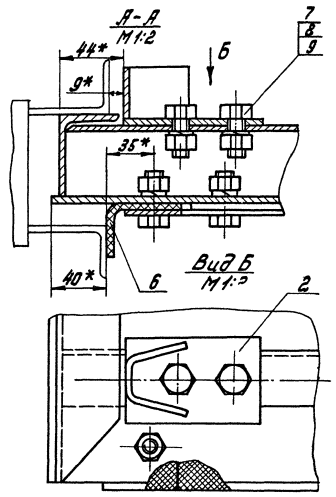
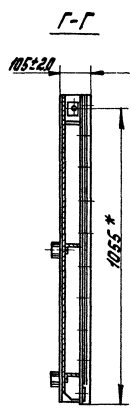
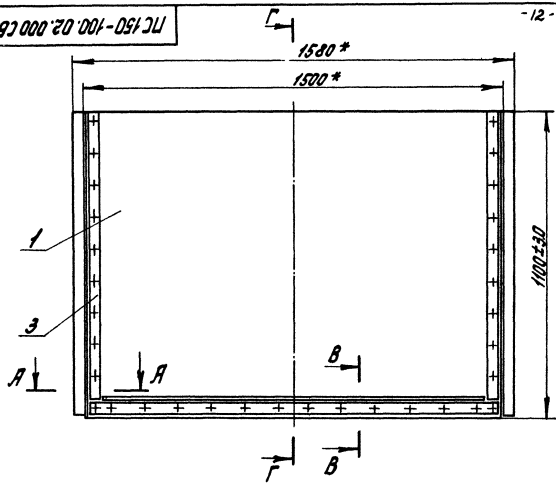
Создано в программе ЕЕ Лексис-ОС  
г. Москва

Копировал: Шапкова

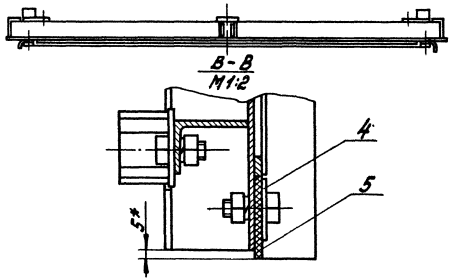
Формат А4

ПС 150-100.02.000 СБ

-12-



1.\* Размеры для справок.  
 2. Отверстия ф14 в резиновых уплотнениях дет. поз.5ч б обработать по дет. поз.4ч3, соответственно



ПС 150-100.02.000 СБ				Лист	Масса	Начисл.
Затвор Сборочный чертёж				5	87.0	1.10
				Лист		
Изм. Инст. № разраб. Инст. Дата Разраб. Инст. Инст. № инст. 9.12.50 Дир. Инст. Инст. № инст. 20.50 1. Инстр. Инст. Инст. № инст. 20.50 2. Инстр. Инст. Инст. № инст. 20.50 3. Инстр. Инст. Инст. № инст. 20.50				Лицевая сторона Имен. С.С. Плоскоштан г. Москва		

Выпуск 4

Серия З.820.2-37

Код	Классификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ПС 150-100.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ПС 150-100.02.110	Проушина	1	
	2	-01	Проушина	1	
			<u>Детали</u>		
А4	3	ПС 150-100.02.101	Обшивка	1	
А4	4	ПС 150-100.02.102	Ребро	1	
А4	5	ПС 150-100.02.103	Ребро	1	
А4	6	ПС 150-100.02.104	Ригель	2	
А4	7	ПС 150-100.02.105	Стойка	1	
	8	-01	Стойка	1	
А4	9	ПС 150-100.02.106	Накладка		
			Полка Б-24х70 ГОСТ 103-76 в Ст.3.м.С-2 ГОСТ 535-79		
			$l = 1055 \pm 30$ мм	1	2,32 кг
А4	10	ПС 150-100.02.107	Полка		
			Полка Б-25х14 ГОСТ 103-76 в Ст.3.м.С-2 ГОСТ 535-79		
			$l = 1380 \pm 1.6$ мм	1	0,76 кг

ПС 150-100.02.100

Металлоконструкция

Лист 1 из 2  
Лист 2 из 2  
Лист 3 из 2

СОВЕТСКИЙ РАБОДРОД ХОЗ  
ИМЕНИ С.Е. КЛОТОВСКОГО  
Г. МОСКВА

Формат А4

Выпуск 4

Серия З.820.2-37

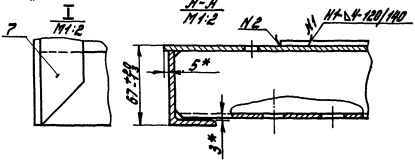
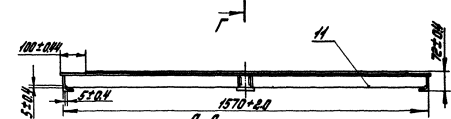
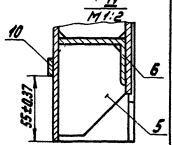
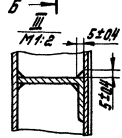
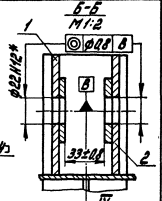
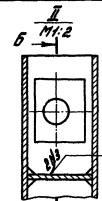
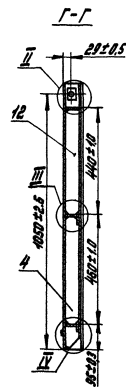
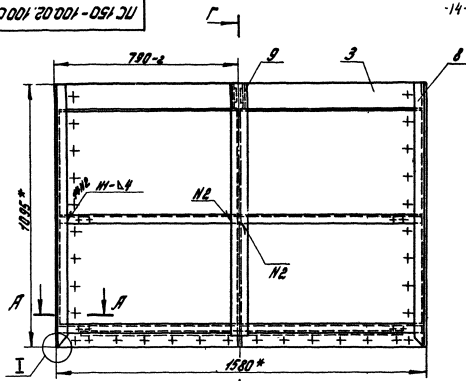
Код	Классификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	11	ПС 150-100.02.108	Полка	1	
			Полка Б-24х56 ГОСТ 103-76 в Ст.3.м.С-2 ГОСТ 535-79		
			$l = 1550 \pm 30$ мм	1	2,74 кг
А4	12	ПС 150-100.02.109	Ребро		
			Полка Б-24х56 ГОСТ 103-76 в Ст.3.м.С-2 ГОСТ 535-79		
			$l = 434 \pm 1.8$ мм	1	0,76 кг

ПС 150-100.02.100

Конструктор: З.Иванова

Формат А4

PC 150-100.02.100 C5



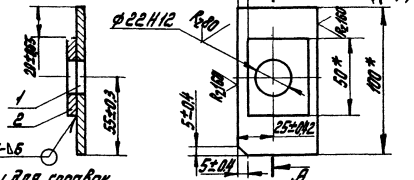
1. \* Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 ГОСТ 9467 75.
3. В деталях поз 11 и 12 снять фаски.
4. Сварку вести швом ТГ-Δ3 по контуру прилегающих деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
5. Шероховатость поверхности деталей, выпаленных без чертёжа, после обрезки  $Ra 12.5$ .

PC 150-100.02.100 C5			
Лист	Масса	1:10	
5	78.10		
Металлоконструкция			
Сборочный чертёж			
Лист	Листов	8 / 1	
СНПЗ / ПРОВОД ХОЗ			
ИМЕНИ Е.Е. ЛЕНИНА			
г. Москва			

011 20 001-051.3U

ПС 150-100.02.110 - изображение,  
 ПС 150-100.02.110-01 - зеркальное отражение

А-А



ГОСТ 5264-80-И-0.6

- 1\* Размеры для справок.
2. Сварку вести электродами Э 42 по ГОСТ 9467-75

Кол.шт.	Вид	Обозначение	Наименование	Матр.	Примечание
<b>Детали</b>					
54	1	ПС 150-100.02.111	Проушина Латка Б-20-100 ГОСТ 103-76 БС-3 КС-3 ГОСТ 1338-79 L = 54 ± 0.5 мм	1	0.26 кг
54	2	ПС 150-100.02.112	Шайба Латка Б-20-50 ГОСТ 103-76 БС-3 КС-3 ГОСТ 1338-79 L = 44 ± 0.52 мм	1	0.10 кг

ПС 150-100.02.110

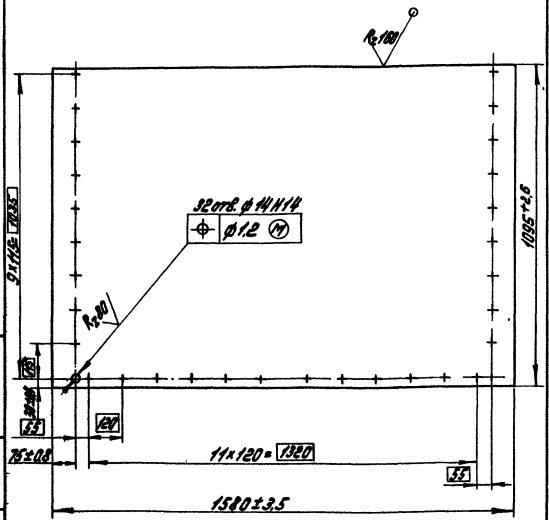
Проушина

Лист	Масса	Масштаб
5	0.36	1:2
Лист Листов 1		
СОЮЗПРОВОДЛОС ИМЕНИ Е.Е. КУКСИНСКОГО г. Москва		
Формат А4		

Копировать: Л. Золоткова

101 20 001-051.3U

15  
V(M)



ПС 150-100.02.101

Обшивка

Лист	Масса	Масштаб
5	54.34	1:10
Лист Листов 1		
СОЮЗПРОВОДЛОС ИМЕНИ Е.Е. КУКСИНСКОГО г. Москва		
Формат А4		

Копировать: Л. Золоткова

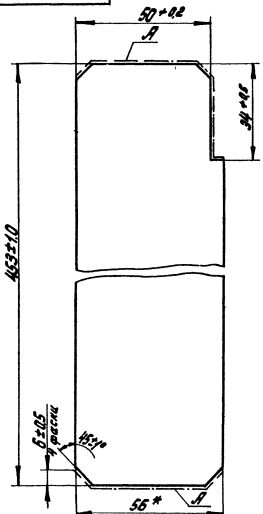


Лист № 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.

Выпуск 4

Серия 3.8202-37

ПС 150-100.02.102



- 1. \* Размер для справок
- 2. Шероховатость поверхности А - R<sub>a</sub>100

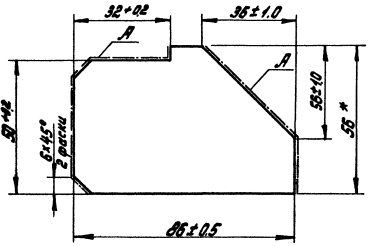
ПС 150-100.02.102

Лист	Масса	Масштаб	Лист	
			б	г
Ребро			6	8
			0.80	1:1
Лист Листов 1				
Всего Б-24х56 ГОСТ 103-76			соединяющих	
в Ст.3м-5-й ГОСТ 535-79			и Ст.3м-5-й	
Копирода и Химмаш			Формат А4	

Выпуск 4

Серия 3.8202-37

ПС 150-100.02.103



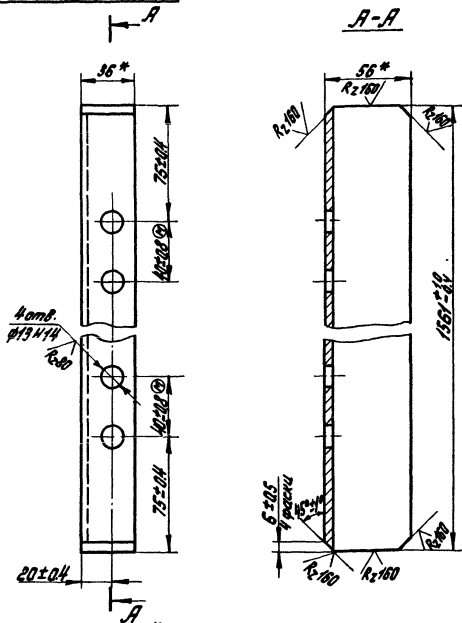
- 1. \* Размер для справок
- 2. Шероховатость поверхности А - R<sub>a</sub>100
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров по ± 1/2

ПС 150-100.02.103

Лист	Масса	Масштаб	Лист	
			б	г
Ребро			6	8
			0.12	1
Лист Листов 1				
Всего Б-24х56 ГОСТ 103-76			соединяющих	
в Ст.3м-5-й ГОСТ 535-79			и Ст.3м-5-й	
Копирода и Химмаш			Формат А4	

16

ПЧ 150-100.02.104



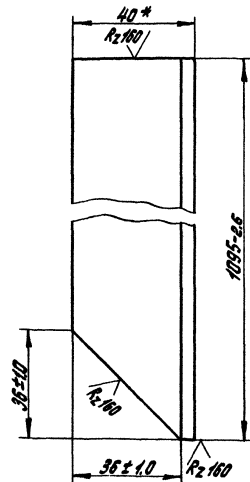
\* Размеры для справок

ПЧ 150-100.02.104

№ докум.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	5	4,30	1:2
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Листов 1	
Узелок 5-56±0,04 ГОСТ 8510-72 в СЗКС-2 ГОСТ 535-79				СОВЕРШЕНСТВОВАНО ИМЕНИ Е.Е. ДРОЗДОВИЧЕВОЙ г. Москва		
Контроль: З.Лопкина				Формат А4		

ПЧ 150-100.02.105

ПЧ 150-100.02.105 - изображено  
ПЧ 150-100.02.105-01 - зеркальное отражение



\* Размер для справок

ПЧ 150-100.02.105

№ докум.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	5	3,47	1:1
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Листов 1	
Узелок 5-63±0,04 ГОСТ 8510-72 в СЗКС-2 ГОСТ 535-79				СОВЕРШЕНСТВОВАНО ИМЕНИ Е.Е. ДРОЗДОВИЧЕВОЙ г. Москва		
Контроль: З.Лопкина				Формат А4		

Выпуск 4

Серия 3.820.2-37

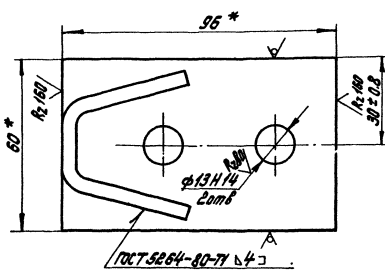
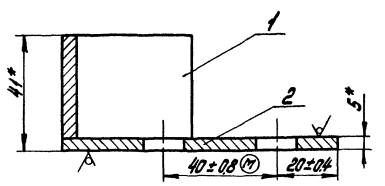
Упр. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
ИД		ПС 150-100.02.200 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Металл</u>		
ИД	1	ПС 150-100.02.201	Упор	1	
ИД	2	ПС 150-100.02.202	Основание		
			о-25x60 ГОСТ 103-76 Полоса 8х5х5-2 ГОСТ 535-79 L = 95 ± 0,44 мм	1	0,19 кг

ПС 150-100.02.200			
Упор	Лит.	Лист	Листов
	Б1	1	1
СОЮЗПРОВОДКОЗ имени С.С. Алексеевского г. Москва			
Формат А4			
Копировал: Хлопкова			

ПС 150-100.02.200 СБ

Выпуск 4

Серия 3.820.2-37

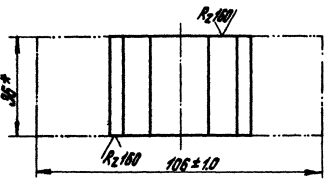
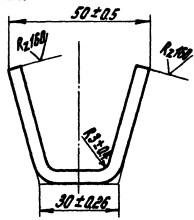


- 1 \* Размеры для справок
- 2. Сварка электродами Э42 ГОСТ 9467-75

Листы и листы

ПС 150-100.02.200 СБ			
Упор		Лит.	Масса
Сборочный чертёж		Б1	0,34 кг
Лит.	Листов	Листов	Т
			1
СОЮЗПРОВОДКОЗ имени С.С. Алексеевского г. Москва			
Формат А4			
Копировал: Хлопкова			

107.00-100.02.201



\* Размер для справок

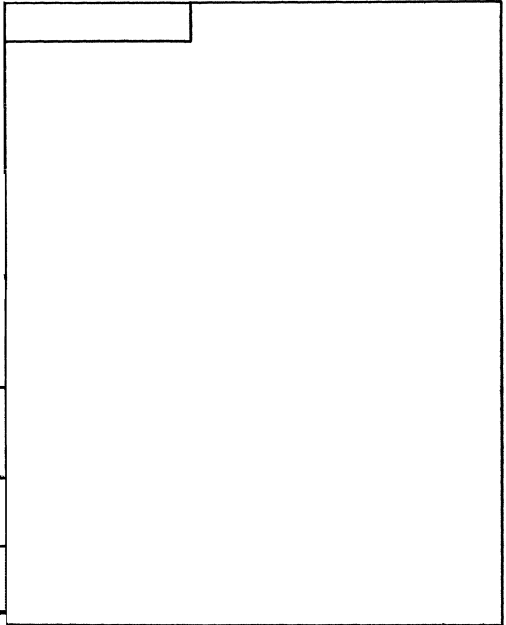
107.00-100.02.201

Улар

Сери.№ 3820.2-37 Выпуск 4

Имя	Масса	Масштаб
5	0,15	1:1
Лист		Листов 7
Составитель		Копировал: Хлапкова
Проверил		Формат А4

Сери.№ 3820.2-37



Имя	Масса	Масштаб
Лист	Листов	
Копировал: Хлапкова		Формат А4

ИД 000 140 001-054 311

Таблица №1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Исполнение, Ш <sup>п</sup> Проъем, посадка и допуск на шарико- подшипнике			Н <sub>о</sub> , м, не более	Усилие на рычаге, кгс	Время подъема затвора, на 1 м, мин
	Усилие, тс					
	Т	П	Д			
Тран 50х(2х8) ГОСТ 9484-81	1.0	1.0	1.2	2.9	2.0	2.5

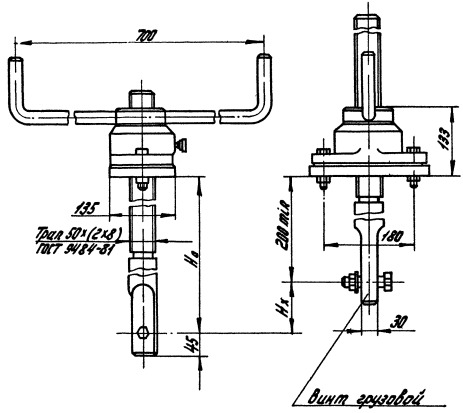
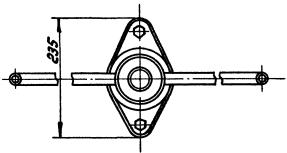


Таблица №2

Данные на заказ по затвору

Усилие тяговое потребное, тс	Tз	0.58
Усилие посадки потребное, тс	Пз	0.43
Расстояние от лобовины подъемника до оси проушины опущенного затвора, м	Н <sub>о</sub>	1.3
Полный ход затвора, м	Н <sub>х</sub>	1.1
Техническая масса подъемника, кг	G	36.0
Кол. подъемников на заказ, шт.	п	1

1. Размеры для справок.
2. На виде слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
3. Неуказанные технические требования ТУ 33-56-77



ПС 150-100.04.000 Г4

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Виты	Подъемник винтовой 1В Габаритный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Резерв.	Исполн.	Провер.	Исполн.	№ 200		б	см.	1:5
Т. 10017	К. 10017	У. 10017	С. 10017	С. 10017	Лист	Листа в 1		
Копированная с оригинала						СООБЩЕНИЕ		

Выпуск 4 Серия 3.8202-37

ПС 150-100.03.000 ГЧ

(21)

Таблица №1

Техническая характеристика подъемника

Размер грузовой винта	Наибольшее усилие тс			№ наи- большее М	Усилие на рукоятке при Т, кг	Время подъема зазора на 1 м	
	тяговое Т	посадочное Пз	Литмное Л			Электромеханическое	Вручную
Фрал 50х(2х3) ПВТ 244-81	1	1	1,2	2, 93	6	8	3

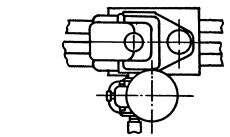
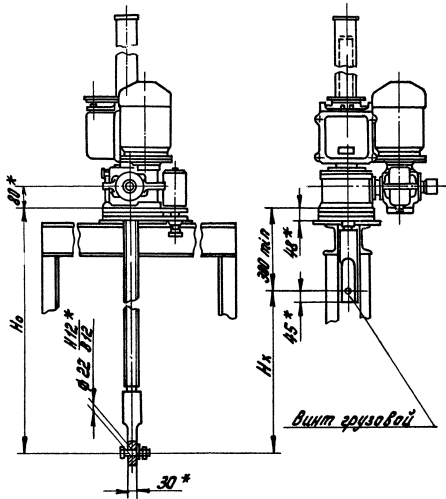


Таблица №2

Данные на заказ по зазору

Усилие тяговое потребное, тс	Tз	0,58
Усилие посадочное потребное, тс	Пз	0,43
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины оголенного зазора, м	Н0	1,35
Полный ход зазора, м	Нх	1,05
Патчик положения зазора	-	ДПЗ-125 вариант 3
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	95,00
Код подъемников на заказ, штук	Л	1

1. \* Размеры для справок.
2. На виде слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
3. Неуказанные технические требования по ТУ-33-55-77

ПС 150-100.03.000 ГЧ

				Лист		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	б	см.	1:10
Разработчик	Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	198	2		
Подъемник винтовой				Габаритный чертёж			
Лист 1				Листов 1			
СОЮЗПРОБРОДМАШ				ИМЕНИ Е.Е. ВОЛЫНСКОГО			
г. Москва				Формат А3			

Копировал: С.Лопатова

Выпуск А

Серия 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10.

ИЗДАНИЕ 1981

**От печатана**  
**в Новосибирской области ЦНТИ**  
**630004 г. Новосибирск, пр. Ленина 1**  
**Выдана в печать: 6<sup>я</sup> 11 1943г.**  
**Зачисл. Т-2371 Тираж 1000**