

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 38202-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 3

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 1,0×1,0

18757/
4

цена 0-95

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 3

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 1,0×1,0

Примененные типовые проекты

Типовой проект 820-165. Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20 тс модели В-73. Подъемник с ручным приводом 0,5 в. Лифты 1,8 (Распространяет Казахский филиал ЦИТП).

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ СОЮЗГИПРОВЕДХОЗ
В/О СОЮЗВОДПРОЕКТ
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ № 473 ОТ 16 АПРЕЛЯ 1982г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНВОДХОЗОМ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А.Ф. КОНДРАТЬЕВ
А.Л. ПЕВЗНЕР

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 100-100.00.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,0×1,0 м	3
ПС 100-100.00.000 СБ	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,0×1,0 м Сборочный чертёж	4
ПС 100-100.00.000 ВС	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,0×1,0 м. ведомость спецификации	6
ПС 100-100.00.000 ВП	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,0×1,0 м	7
ПС 100-100.01.000	Ведомость покупных изделий	7
ПС 100-100.02.000	Рама присланная	8
ПС 100-100.01.000 СБ	Затвор Рама присланная Сборочный чертёж	8
ПС 100-100.01.001	Скоба	9
ПС 100-100.01.002	Стойка	10
ПС 100-100.02.000 СБ	Затвор Сборочный чертёж	11
ПС 100-100.02.100	Металлоконструкция	12
ПС 100-100.02.100 СБ	Металлоконструкция Сборочный чертёж	13
ПС 100-100.02.101	Обшивка	14
ПС 100-100.02.102	Упор	14
ПС 100-100.02.103	Ребро	15
ПС 100-100.02.104	Подвеска	15

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 100-100.02.106	Полоса	16
ПС 100-100.02.105	Ребро	16
ПС 100-100.03.000	Рама закладная	17
ПС 100-100.02.001	Накладка	17
ПС 100-100.03.000 СБ	Рама закладная Сборочный чертёж	18
ПС 100-100.03.100	Марка 1	19
ПС 100-100.03.200	Марка 2	19
ПС 100-100.03.100 СБ	Марка 1 Сборочный чертёж	20
ПС 100-100.03.200 СБ	Марка 2 Сборочный чертёж	21
ПС 100-100.03.101	Пластина	22
ПС 100-100.03.201	Пластина	22
ПС 100-100.04.000 Г4	Подвесник винтовой Ø58 Габаритный чертёж	23

Выпуск 3
Серия 3.820.2-37

Код	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
	<u>Документация</u>			
АВ	ПС 100-100.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
ВБ	ПС 100-100.00.000.ВБ	Ведомость спецификаций		
ГБ	ПС 100-100.00.000.ВГ	Ведомость покупных изделий		
ДБ	ПС 100-100.04.000.ГД	Кодовник винтовой Д5В		
	<u>Сборочные единицы</u>			
АА	1 ПС 100-100.02.000	Затвор	1	
АА	2 33БФ 673.010.000	Кодовник винтовой Д5В	1	
	<u>Переменные данные для исполнений</u>			
	ПС 100-100.00.000			
	Рис.1 см СБ			
	<u>Сборочные единицы</u>			
АА	3 ПС 100-100.01.000	Рама прислонная	1	

ПС 100-100.00.000

Затвор лодочности
спецификации для от-
стий 10x10 м

Создано в AutoCAD
10.08.2010
15.08.2010
18.08.2010
20.08.2010

Копировала Чубокина

Формат А4

Выпуск 3
Серия 3.820.2-37

Код	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
	<u>Детали</u>			
БД	4 ПС 100-100.00.001	Подкладка Полоса 624x30 ГОСТ 103-76 В Ст.3 п.5 ГОСТ 535-79 L=50±0,4 мм	12	0,75 кг
	<u>Стандартные изделия</u>			
	5	Болт М16x300 4.6 02		
	6	ГОСТ 7798-70		6
		Гайка М16 8 02		
		ГОСТ 5945-70		6
	ПС 100-100.00.000-01			
	Рис 2			
	<u>Сборочные единицы</u>			
АА	3 ПС 100-100-03.000	Рама закладная	1	

ПС 100-100.00.000

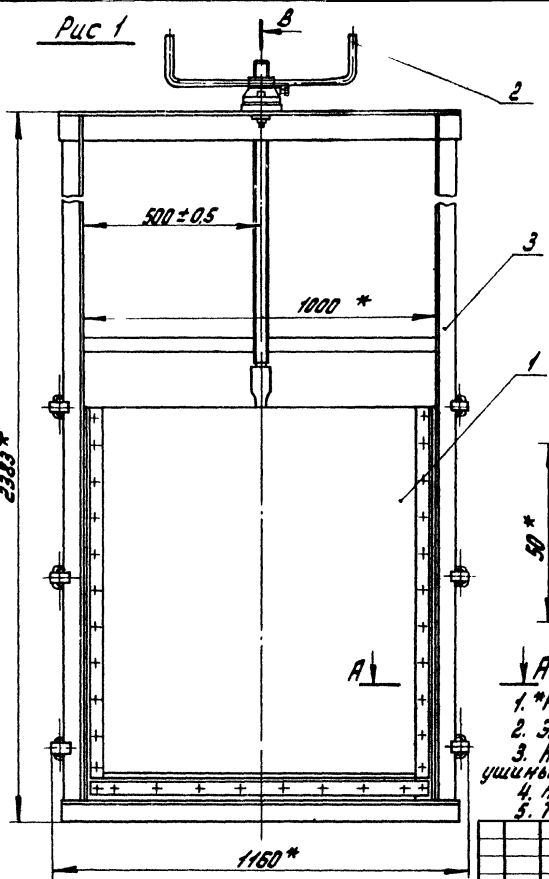
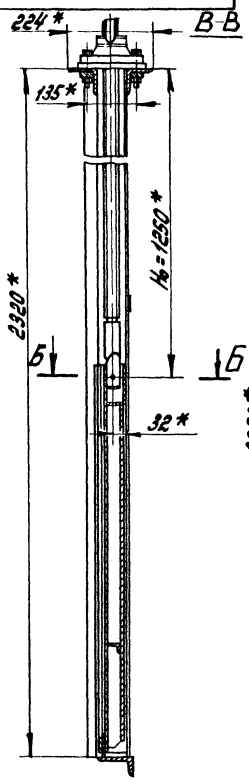
Создано в AutoCAD
10.08.2010
15.08.2010
18.08.2010
20.08.2010

Копировала Чубокина

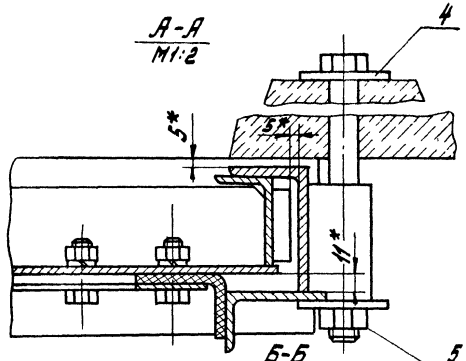
Формат А4

93 000 00 001-001-2U

Рис 1

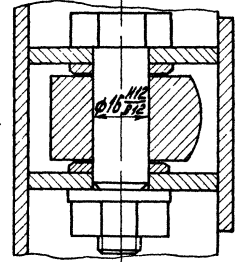
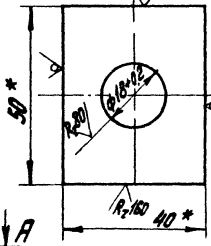


A-A
M1:2



B-B
M1:1

Деталь 4
M1:1 R,160

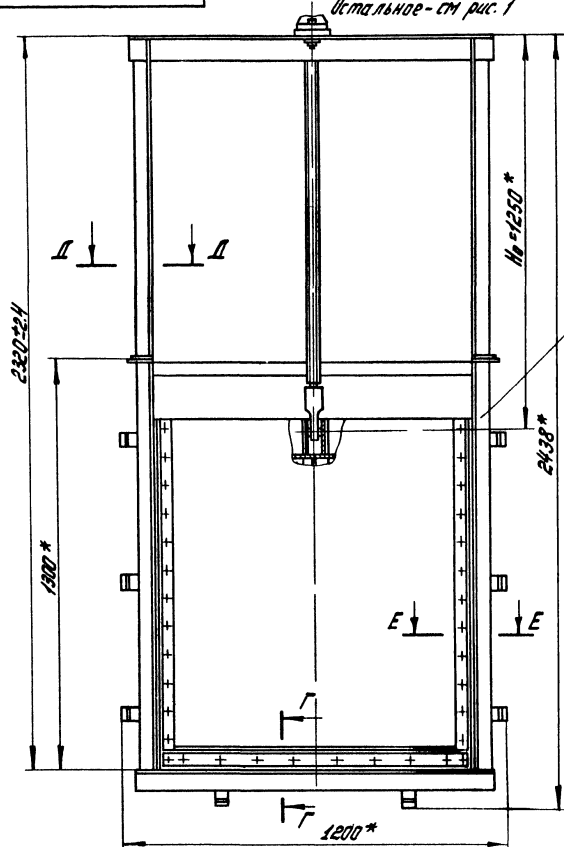
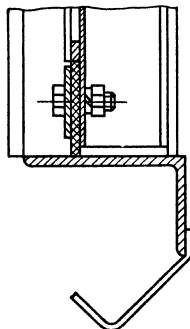
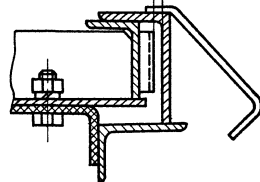
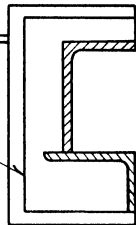


1. *Размеры для справок
2. Электрод Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. № - расстояние от подошвы подъемника до оси пр-ушины олуценого затвора.
4. Неуказанные технические требования по ТУ 33-164-80
5. Таблицы исполнений см. лист 2.

ПС 100-100. 00. 000 СБ					
Черт. лист	№ докум.	Лист	Лист	Затвор поверхностный	Лист
Разработ	Материал	В.И.И.	7.2.13	сталь	Масса
Проект	Контракт	В.И.И.	10.12.80	10x1,0 м	ст. табл.
И.контр.				Сборочный чертёж	лист 2
Г.И.П.	Лавинер	В.И.И.	8.1.13		Листов 2
Н.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	10.12.80		СОЮЗПРОЕКТЛОЗ
Упр.	Севос	С.С.С.	16.12.80		инженер Е.Е. Дроздов
					г. Москва

ЭВ 100-100-00-001 СБ

Рис 2
Остальное - см рис. 1

Г-Г
М12E-E
М12
5*I-I
М12

ГОСТ 5264-80-ИДБ

Обозначение	Рис.	Масса, кг
ПС 100-100-00 000	1	136
ПС 100-100-00.000-01	2	133

Исполнитель: [unreadable]
 Проверил: [unreadable]
 Утвердил: [unreadable]

ПС 100-100-00 000 СБ

Лист
2

Копировал Чиркина

Федосеев

Выпуск 3

Серия 3.8.20.2-37

Исполнитель: ООО "Сибирский завод строительных материалов" (СЗСМ)

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол	
1	ПС 100-100 00 000	Затвор поверхностный скользящий с отверстий 1,0x1,0 м			1
2					
3					
4	ПС 100-100 02 000	Затвор	ПС 100-100 00 000	1	1
5	ПС 100-100 02 100	Металлоконструкция	ПС 100-100 02 000	1	1
6		Ведомость спецификации подвешива винтового 0,5 В			
7		33 ВР. В 33.010.000 ВС			1
8					
9					
10	<u>Перечисленные данные для исполнения:</u>				
11					
12		ПС 100-100 00 000			
13					
14	ПС 100-100 01 000	Рама прислонная			1
15					
16					
17		ПС 100-100 00 000 - 01			
18					
19	ПС 100-100 03 000	Рама закладная			1
20	ПС 100-100 03 100	Марка 1	ПС 100-100 03 000	1	1
21	ПС 100-100 03 200	Марка 2	ПС 100-100 03 000	1	1
22					
23					
24					
25					
26					

				ПС 100-100 00 000 ВС			
Исполн:	№ докум:	Подп:	Дата:	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,0 x 1,0 м ведомость спецификации	Лист	Лист	Листов
Разраб:	Исполн:	Провер:	Дата:		8	1	1
Проект:	Исполн:	Провер:	Дата:				
И.контр.:	Исполн:	Провер:	Дата:				
И.м.:	Сдел:	Провер:	Дата:				
				ООО "Сибирский завод строительных материалов" имени Е.Е. Алексеева г. Новосибирск Формат А3			

Выпуск 3
Серия 3.820.2-37

Таб. 1. Состав, наименование, количество, единица измерения, кол-во и детали.

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изделие	в комплект	на ремонт	всего	
1									
2	<u>Крепежные изделия</u>								
3									
4	Болт М10х25 4Б 02	ГОСТ 7798-70			32			32	
5	Гайка М10 8.02	ГОСТ 5915-70			32			32	
6	Шайба 10 65Г 02	ГОСТ 6402-70			32			32	
7									
8	<u>Переменные данные для исполнений:</u>								
9									
10		<u>ПС 100-100.00.000</u>							
11									
12	Болт М16х300 4Б 02	ГОСТ 7798-70			6			6	
13	Гайка М16 8.02	ГОСТ 5915-70			6			6	
14	Шайба 2.16 04.02.	ГОСТ 11371-78			6			6	
15									
16		<u>ПС 100-100.00.000-01</u>							
17		<u>Отсутствуют</u>							
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									

Изм	Исполн	Дата	Вид	ПС 100-100.00.000 В/1	Лист	Лист	Листов
1	М.В.С.	1978	Изм	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 10х10	5		1
2	М.В.С.	1978	Изм	Вероятность покурных изделий			
3	М.В.С.	1978	Изм	Каплевая			
				Каплевая: Число	СОСДЛПРОВОДОС ИМЕНЕ С ПЛОСКОСТНО С. ИСТОЧ		
					Формат А3		

Выпуск 3

Серия 3.820.2-37

Исполн.	Лист	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИД			ПС-100-100.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
ИД	1	ПС-100-100.01.001	Сюбда		6	
ИД	2	ПС-100-100.01.002	Стойка		2	
ИД	3	ПС-100-100.01.003	Ригель			
				Уголок 5-70х5 ГОСТ 850-72 в 0-3мх5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1120 \pm 2.0 \text{ мм}$	2	130 кг
ИД	4	ПС-100-100.01.004	Накладка		2	0,12 кг
				Лист 5-50х90 ГОСТ 103-76 в 0-3мх5 ГОСТ 535-79		
				$L = 50 \pm 0.37 \text{ мм}$	2	0,12 кг
ИД	5	ПС-100-100.01.005	Стяжка			
				Лист 5-40х100 ГОСТ 103-76 в 0-3мх5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1080 \pm 15 \text{ мм}$	1	1,36 кг
ИД	6	ПС-100-100.01.006	Стойка		2	
				Уголок 5-70х5 ГОСТ 850-72 в 0-3мх5 ГОСТ 535-79		
				$L = 2315 \pm 2.4 \text{ мм}$	2	20,33 кг
ИД	7	ПС-100-100.01.007	Балка перегородка			
				Уголок 5-100х5 ГОСТ 850-72 в 0-3мх5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1120 \pm 3.0 \text{ мм}$	1	8,43 кг

ПС-100-100.01.000 СБ

Рама присланная

СОЛЖИТНИКОВ
ИМЕНЕМ Е.Е. ДАВЫДОВА
г. Москва

Копировал Чубрикина

Формат А4

Выпуск 3

Серия 3.820.2-37

Исполн.	Лист	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИД			ПС-100-100.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИД	1	ПС-100-100.02.100 СБ	Металлоконструкция			
				<u>Детали</u>		
ИД	2	ПС-100-100.02.001	Накладка		2	
ИД	3	-01	Накладка		1	
ИД	4	ПС-100-100.02.002	Уплотнение			
				Листина I, лист ТМКШ-С 5х60х900 ГОСТ 7338-77	1	0,42 кг
ИД	5	ПС-100-100.02.003	Уплотнение			
				Листина I, лист ТМКШ-С 5х60х1000 ГОСТ 7338-77	2	1,38 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М10х25 46.02 ГОСТ 7798-70		32
				Гайка М10х02 ГОСТ 5915-70		32
				Шайба 10.631.02.10.16х10.2-70		32

ПС-100-100.02.000

Затвор

СОЛЖИТНИКОВ
ИМЕНЕМ Е.Е. ДАВЫДОВА
г. Москва

Копировал Чубрикина

Формат А4

97000 10 001-001 3U

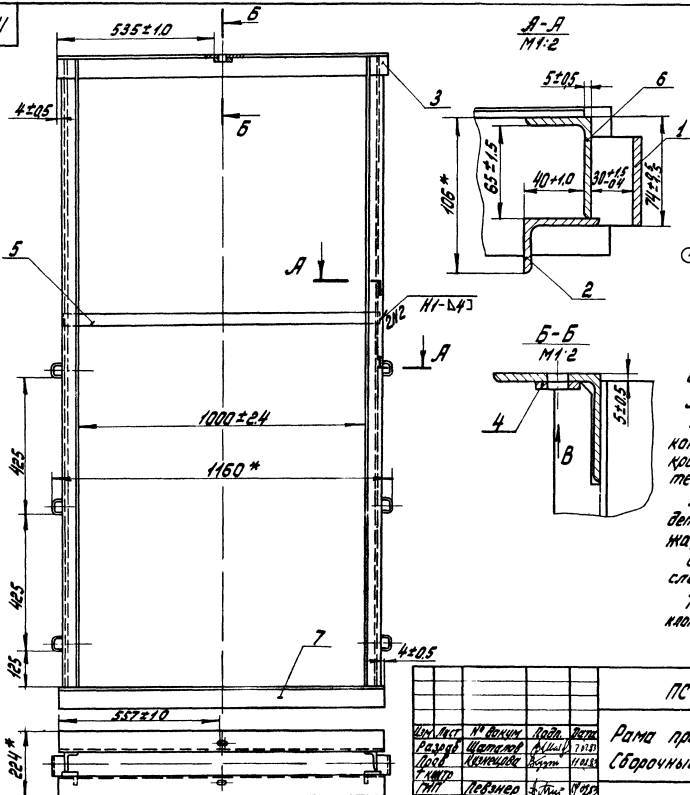
2320±24

1300

2383

135±1,8

5±0,5



1. *Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80
3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
4. Сварку вести швом ПУ-24 по контуру прилегания деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
5. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки - R_{a150}
6. Отверстие Г обработать после сварки
7. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{T16}{2}$

ПС 100-100 01.000 СБ

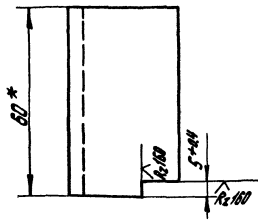
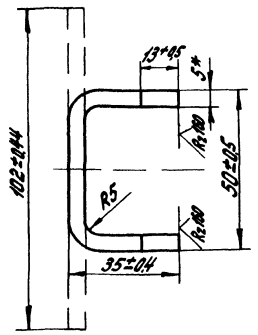
Изм.	Лист	№ докум.	Вид	Дата
Разр.	Проект	Исполн.	Провер.	11.1988
Г. КИТ	Левинер	С. Бур	И. Гус	
И. Контр.	И. Катунин	С. Бур	И. Гус	
Удп.	Сидов			

Рама прислонная
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
	57,7	1:10
Лист	Листов	
Создано в ЦОДХ имени Б.Е. Александрова г. Москва		
Формат А3		

Копировано в ЦОДХ

100 10 001-001.01



* Размеры для справок

ПС 100-100.01.001

№ листа	№ докум.	Проф.	Дата
Резерв	Итого листов	Всего	198.83
Проф.	Контракт	Всего	100.83
Резерв			
И.контр.	И.материала	Лист	15.01.83
И.мб.	И.размер	Лист	15.01.83

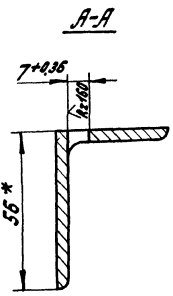
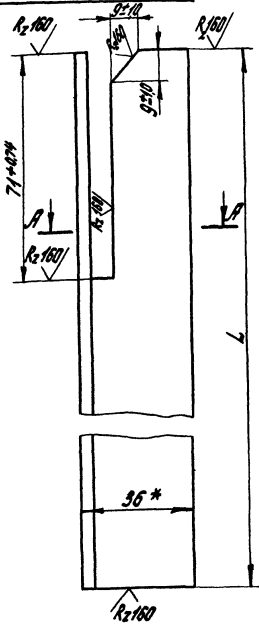
Скоба

Лист	Масса	Масштаб
6	0,24	1:1
Лист	Листов	
Листов 8-580 ГОСТ 103-75		
Листов 8-573 ГОСТ 7335-79		
И.контр. И.материала И.мб.		
И.контр. И.материала И.мб.		
И.контр. И.материала И.мб.		

Копировал Чибрикина

Формат А4

200 10 001-001.01



* Размеры для справок

ПС 100-100.01.002

№ листа	№ докум.	Проф.	Дата
Резерв	Итого листов	Всего	200.83
Проф.	Контракт	Всего	100.83
Резерв			
И.контр.	И.материала	Лист	15.01.83
И.мб.	И.размер	Лист	15.01.83

Стойка

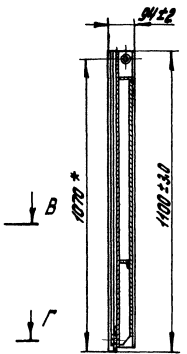
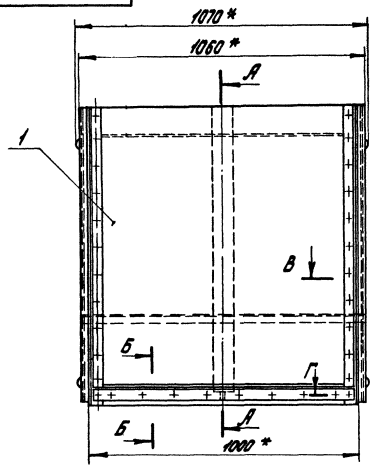
Лист	Масса	Масштаб
6	0,24	1:1
Лист	Листов	
Листов 8-58±0.04 ГОСТ 8510-72		
Листов 8-573 ГОСТ 7335-74		
И.контр. И.материала И.мб.		
И.контр. И.материала И.мб.		
И.контр. И.материала И.мб.		

Копировал Чибрикина

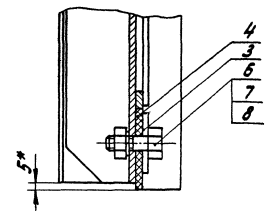
Формат А4

Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПС 100-100.01.002	2315±2.4	6,49
-0.1	1009±1,3	2,82

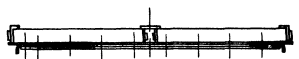
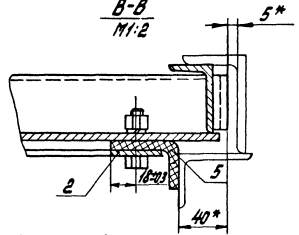
PC 100-100.02.000 СБ



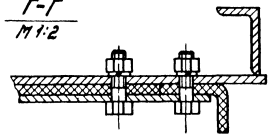
Б-Б
M1:2



В-В
M1:2



Г-Г
M1:2



1. * Размеры для справок.
2. Отверстия $\phi 12H14$ в резиновых уплотнениях поз. 4 и 5 обработать по деталям поз. 3 и 2, соответственно.

PC 100-100.02.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Затвор Сборочный чертёж				5	56.6	1:10
				Лист		Листов 1
Составитель: А.А.А.				Имя: Е.Е.Е.		
Проверил: А.А.А.				Город: Москва		
Копировал: Чибриков				Формат: А3		

Серия 3.820.2-37

Лист 1 из 12. Серия 3.820.2-37. Изменения: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

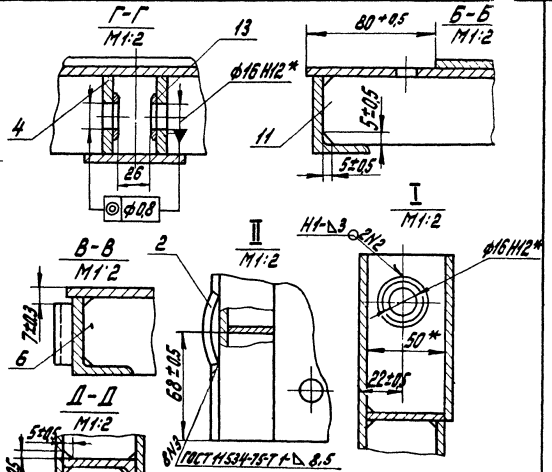
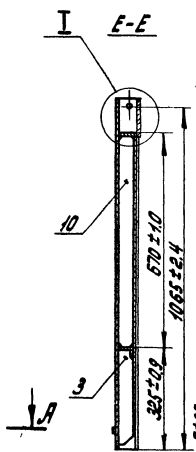
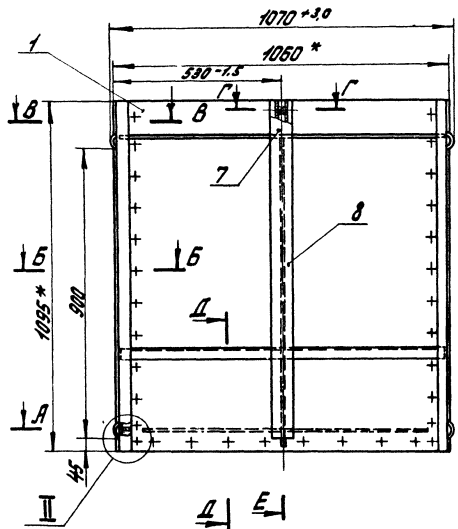
Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ПС 100-100.02.100СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
1/4	1	ПС 100-100.02.101	Обшивка	1	
1/4	2	ПС 100-100.02.102	Упор	4	
1/4	3	ПС 100-100.02.103	Ребро	1	
1/4	4	ПС 100-100.02.104	Подвеска	2	
1/4	5	ПС 100-100.02.105	Ребра	2	
1/4	6	ПС 100-100.02.106	Полоса	1	
1/4	7	ПС 100-100.02.107	Накладка		
			Полоса 6-24x60 ПСТ 103-76 80-3кx5-7 ПСТ 335-79		
			$\varnothing = 105 \pm 1.0$ мм	1	0.2 кг
1/4	8	ПС 100-100.02.108	Накладка		
			Полоса 6-24x60 ПСТ 103-76 80-3кx5-7 ПСТ 335-79		
			$\varnothing = 950 \pm 1.5$ мм	1	1.79 кг
1/4	9	ПС 100-100.02.109	Упор		
			Полоса 6-2-5x60 ПСТ 103-76 80-3кx5-7 ПСТ 335-79		
			$\varnothing = 900 - 1.5$ мм	1	0.42 кг
1/4	10	ПС 100-100.02.110	Ребро		
			Полоса 6-24x65 ПСТ 103-76 80-3кx5-7 ПСТ 335-79		
			$\varnothing = 663 \pm 1.0$ мм	1	0.94
ПС 100-100.02.100					
Лист № докум. Подп. Дата			Лист 1 из 12		
Исполн. Проверка			М.П. 1 2		
Инженер			Составитель		
Механик			И.Е. Александров		
Мастер			г. Москва		
Копировала: Чубрикина			Формат А4		

Серия 3.820.2-37

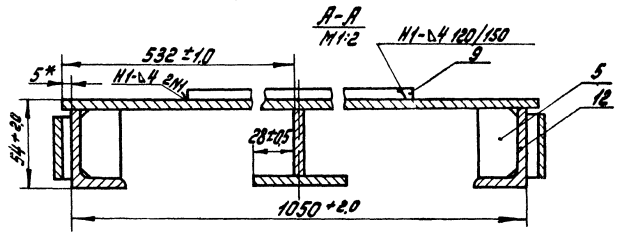
Лист 2 из 12. Серия 3.820.2-37. Изменения: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1/4	11	ПС 100-100.02.111	Ригель		
			Узелок 6-40x20x4 ПСТ 250-72 80-3кx5-7 ПСТ 335-79		
			$\varnothing = 1040 - 2$ мм	1	2.29 кг
1/4	12	ПС 100-100.02.112	Стойка		
			Узелок 6-50x32x4 ПСТ 250-72 80-3кx5-7 ПСТ 335-79		
			$\varnothing = 1095 - 1.0$ мм	2	5.45 кг
			Стандартные изделия		
	13		Шайба 2.16.04.02 ПСТ 11971-78	2	
ПС 100-100.02.100					
Лист № докум. Подп. Дата			Лист 2 из 12		
Исполн. Проверка			М.П. 1 2		
Инженер			Составитель		
Механик			И.Е. Александров		
Мастер			г. Москва		
Копировала: Чубрикина			Формат А4		

ПС 100-100. 02. 100 СБ



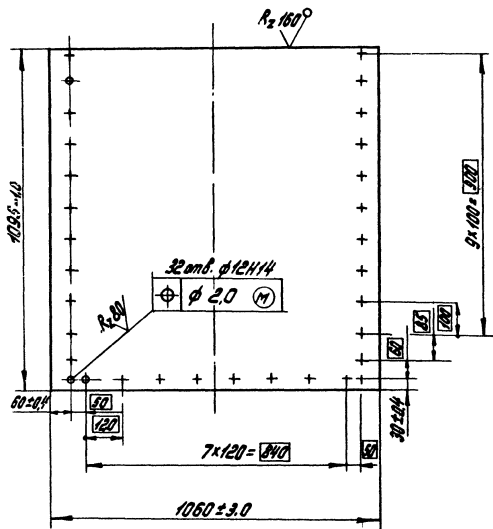
- 1 * Размеры для справок.
- 2 Сварка по ГОСТ 5264-80 электробами 342 по ГОСТ 9457-75
- 3 В деталих 10 и 11 снять фаски.
- 4 Сварку вести швом Г-Δ по контуру прилегания деталей, кроме швов, смазанных на чертёме
- 5 Щероховатость поверхности деталей, выполненных без чертёма, после обработки - R_z 100
- 6 Отверстие 16 H12 в дет 4 обработать после сварки с дет 13



ПС 100-100. 02. 100 СБ				Лист	Масса	Материал
Металлоконструкция				6	50.7	1-10
Сборочный чертёж						
				Лист	Листов 1	
				СОЗДАНО В ДИЗ		
				ИЛИ И.Е. КОЛОДЕЦКИЙ		
				Г. МОСКВА		
				ФОРМАТ А3		

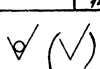
Копировал. Чибрикин

ПС 100-100.02.101

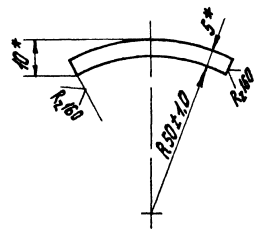
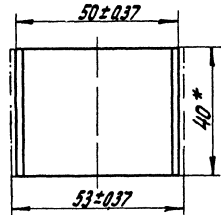


ПС 100-100.02.101

Лист	Масса	Масшт.
5	36,4	1:10
Лист Листов?		
Лист 5-ПН 4 ГОСТ 19903-74		СОЮЗГНПРОБРОДХОС
в СЗМС ГОСТ 41637-79		имена Е.Е. Плещеевского
		г. Москва
Копировал: Чубрикина		Формат А4



ПС 100-100.02.102

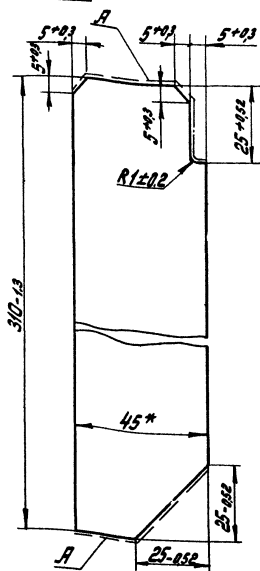


* Размеры для справок

ПС 100-100.02.102

Лист	М-ска
5	0078
Лист Лист	
Лист 5-ПН 4 ГОСТ 19903-74	
в СЗМС ГОСТ 41637-79	
Копировал: Чубрикина	
Формат А4	

ПТ 100-100.02.103

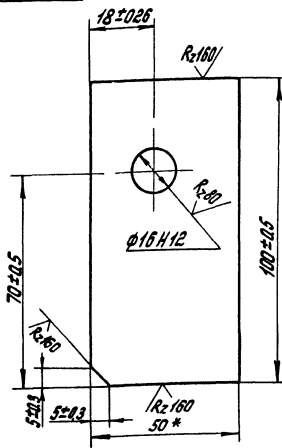


- 1 * Размеры для справок
2. Шероховатость поверхности А - $R_{a,100}$

ПТ 100-100.02.103

№ лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1				5	0,43	1:1
И.контр. <i>Колесникова</i>				Лист	Листов 1	
Н.контр. <i>Колесникова</i>				Составитель <i>Е.Е. Александрович</i>		
И.контр. <i>Колесникова</i>				Имени Е.Е. Александровича в Москве		
				Формат А4		
				Полоса $E2.4 \times 15$ ПТ 103-76		
				в Ст.З.ПС-7 ПТ 535-79		
				Копировал <i>Чибрикина</i>		

ПТ 100-100.02.104



* Размер для справок

ПТ 100-100.02.104

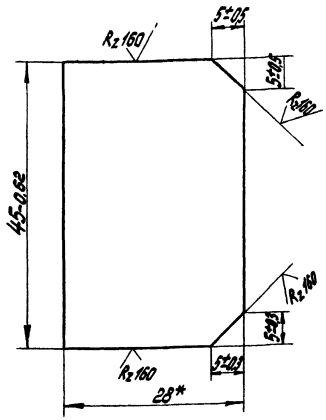
№ лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1				5	0,19	1:1
И.контр. <i>Колесникова</i>				Лист	Листов 1	
Н.контр. <i>Колесникова</i>				Составитель <i>Е.Е. Александрович</i>		
И.контр. <i>Колесникова</i>				Имени Е.Е. Александровича в Москве		
				Формат А4		
				Полоса $E2.5 \times 50$ ПТ 103-76		
				в Ст.З.ПС-7 ПТ 535-79		
				Копировал <i>Чибрикина</i>		

(✓) А

ПС 100-100. 02. 105

выпуск 3

Серия 3.820.2-37



* Размер для справок

ПС 100-100. 02. 105

Ребро

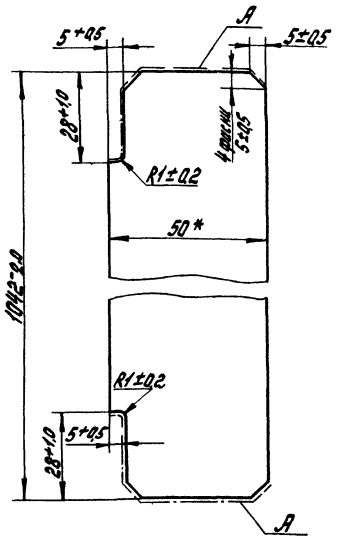
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Исполн.	Разработ.	Провер.	Техн. контрол.	Испыт.				5
И. КОНТРОЛ. Листовина Е.В.					Лист			Листов 1
И. КОНТРОЛ. Левандер В.В.					СОСЗНИПРООБЛОС имени С.С. Давидовича г. Москва			Формат А4
И. КОНТРОЛ. Левандер В.В.					Лист			Листов 2
И. КОНТРОЛ. Левандер В.В.					СОСЗНИПРООБЛОС имени С.С. Давидовича г. Москва			Формат А4

90П ПС 100-100. 02. 106

(✓) А

выпуск 3

Серия 3.820.2-37



- * Размер для справок.
- 2. Шероховатость поверхности А Rz160

ПС 100-100. 02. 106

Полоса

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Исполн.	Разработ.	Провер.	Техн. контрол.	Испыт.				5
И. КОНТРОЛ. Листовина Е.В.					Лист			Листов 1
И. КОНТРОЛ. Левандер В.В.					СОСЗНИПРООБЛОС имени С.С. Давидовича г. Москва			Формат А4
И. КОНТРОЛ. Левандер В.В.					Лист			Листов 2
И. КОНТРОЛ. Левандер В.В.					СОСЗНИПРООБЛОС имени С.С. Давидовича г. Москва			Формат А4

Полоса

Исполнитель: Чибрикина

Вариант	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
43			ПС100-100.03.000.СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
44	1		ПС100-100.03.100.СБ	Марка 1	1	
44	2		ПС100-100.03.200.СБ	Марка 2	1	

ПС100-100.03.000

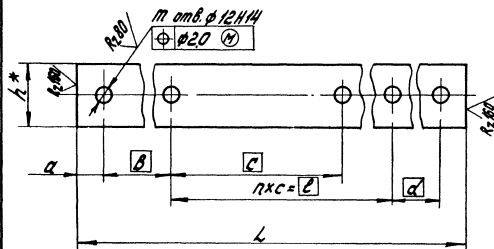
Рама закладная

Капица Вал. Чубрикина

Лист 1 из 1
СОЮЗПРОВОДХА
ИМЕНИ С.Е. ВАРШАВСКОГО
г. Москва

Формат А4

ПС100-100.02.001



Размеры в мм

Обозначение	h*	a	b	c	d	n x c = L	m	L	Масса кг
ПС100-100.02.001	36	30±0,1	85	100	100	8 x 100 = 800	11	1035±25	0,88
- 01	45	18±0,1	50	120	50	7 x 120 = 840	10	976±23	1,03

ПС100-100.02.001

Накладная

Лента 3х4 БСЭПС5 10х7000МН

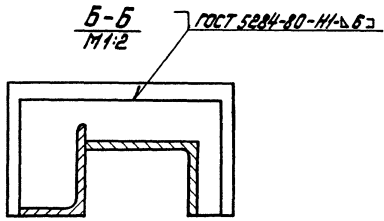
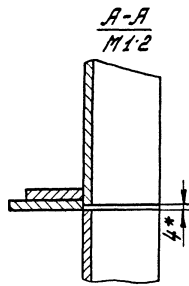
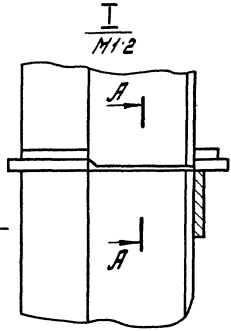
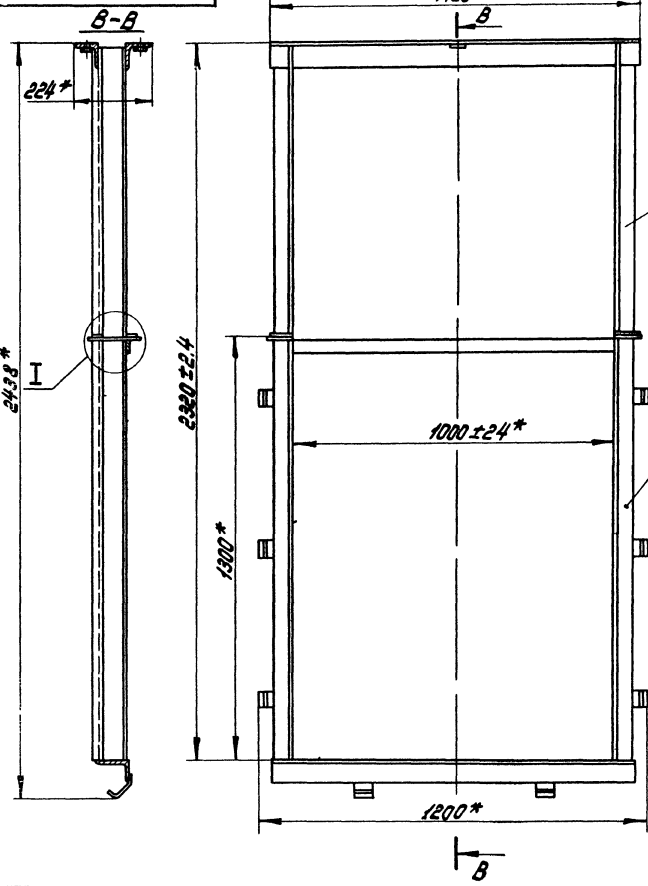
Капица Вал. Чубрикина

Лист 1 из 1
Масса см.
Масштаб —
СОЮЗПРОВОДХА
ИМЕНИ С.Е. ВАРШАВСКОГО
г. Москва
Формат А4

Выпуск 3

Серия ЭЭЭЭЭЭЭЭЭЭ

ЛС 100-100.03.000 С.Б



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Электрод Э42 по ГОСТ 9467-75.

ЛС 100-100.03.000 С.Б			
№ п/п	Лист	Итого	Масса
1	6	6	58.7
Рама закладная			
Сварочный чертеж			
№ п/п	Лист	Итого	Масса
1	6	6	58.7
Составитель: Е.С. Алексеев			
Исполнитель: Г.И. Ковалева			
Проверил: Г.И. Ковалева			
Утвердил: Г.И. Ковалева			
Копировала: И.И. Удрикينا			
Формат: А3			

Выпуск 3

Серия 3.820.2-37

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ПС 100-100.03.100 СБ	Оборачный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ПС 100-100.03.101	Пластина	2	
А4	2	ПС 100-100.03.102	Янкер Диаметр 24x40 ГОСТ 103-76 8 С 3 м 5 Э ГОСТ 335-79		
			$l = 127 \pm 0,5$ мм	8	1,28 кг
А4	3	ПС 100-100.03.103	Стяжка Диаметр 24x40 ГОСТ 103-76 8 С 3 м 5 Э ГОСТ 335-79		
			$l = 1080 \pm 1,3$ мм	1	1,36 кг
А4	4	ПС 100-100.03.104	Стойка Узелок 5-50x36x4 ГОСТ 8510-72 8 С 3 м 5 Э ГОСТ 335-79		
			$l = 1294 \pm 1,2$ мм	2	7,27 кг
А4	5	ПС 100-100.03.105	Стойка Узелок 5-70x49x5 ГОСТ 8510-72 8 С 3 м 5 Э ГОСТ 335-79		
			$l = 1294 \pm 1,2$ мм	2	11,36 кг
А4	6	ПС 100-100.03.106	Балка порошковая Узелок 5-100x63x5 ГОСТ 8510-72 8 С 3 м 5 Э ГОСТ 335-79		
			$l = 1120 \pm 3,0$ мм	1	8,43 кг

ПС 100-100.03.100

Марка 1

Лист 1 из 1
Лист 2 из 2
Лист 3 из 3
Лист 4 из 4
Лист 5 из 5
Лист 6 из 6
Лист 7 из 7
Лист 8 из 8
Лист 9 из 9
Лист 10 из 10
Лист 11 из 11
Лист 12 из 12
Лист 13 из 13
Лист 14 из 14
Лист 15 из 15
Лист 16 из 16
Лист 17 из 17
Лист 18 из 18
Лист 19 из 19
Лист 20 из 20
Лист 21 из 21
Лист 22 из 22
Лист 23 из 23
Лист 24 из 24
Лист 25 из 25
Лист 26 из 26
Лист 27 из 27
Лист 28 из 28
Лист 29 из 29
Лист 30 из 30
Лист 31 из 31
Лист 32 из 32
Лист 33 из 33
Лист 34 из 34
Лист 35 из 35
Лист 36 из 36
Лист 37 из 37
Лист 38 из 38
Лист 39 из 39
Лист 40 из 40
Лист 41 из 41
Лист 42 из 42
Лист 43 из 43
Лист 44 из 44
Лист 45 из 45
Лист 46 из 46
Лист 47 из 47
Лист 48 из 48
Лист 49 из 49
Лист 50 из 50
Лист 51 из 51
Лист 52 из 52
Лист 53 из 53
Лист 54 из 54
Лист 55 из 55
Лист 56 из 56
Лист 57 из 57
Лист 58 из 58
Лист 59 из 59
Лист 60 из 60
Лист 61 из 61
Лист 62 из 62
Лист 63 из 63
Лист 64 из 64
Лист 65 из 65
Лист 66 из 66
Лист 67 из 67
Лист 68 из 68
Лист 69 из 69
Лист 70 из 70
Лист 71 из 71
Лист 72 из 72
Лист 73 из 73
Лист 74 из 74
Лист 75 из 75
Лист 76 из 76
Лист 77 из 77
Лист 78 из 78
Лист 79 из 79
Лист 80 из 80
Лист 81 из 81
Лист 82 из 82
Лист 83 из 83
Лист 84 из 84
Лист 85 из 85
Лист 86 из 86
Лист 87 из 87
Лист 88 из 88
Лист 89 из 89
Лист 90 из 90
Лист 91 из 91
Лист 92 из 92
Лист 93 из 93
Лист 94 из 94
Лист 95 из 95
Лист 96 из 96
Лист 97 из 97
Лист 98 из 98
Лист 99 из 99
Лист 100 из 100

Копировал Чибрикина

Формат А4

Выпуск 3

Серия 3.820.2-37

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ПС 100-100.03.200 СБ	Оборачный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ПС 100-100.01.002-01	Стойка	2	
А4	2	ПС 100-100.03.201	Пластина	2	
А4	3	ПС 100-100.03.202	Ригель Узелок 5-25x75x5 ГОСТ 8510-72 8 С 3 м 5 Э ГОСТ 335-79		
			$l = 1120 \pm 2,0$ мм	2	13,0 кг
А4	4	ПС 100-100.03.203	Накладка Пластина 5-25x30 ГОСТ 103-76 8 С 3 м 5 Э ГОСТ 335-79		
			$l = 50 \pm 0,4$ мм	2	0,12 кг
А4	5	ПС 100-100.03.204	Стойка Узелок 5-70x49x5 ГОСТ 8510-72 8 С 3 м 5 Э ГОСТ 335-79		
			$l = 1019 \pm 1,2$ мм	2	8,95 кг

ПС 100-100.03.200

Марка 2

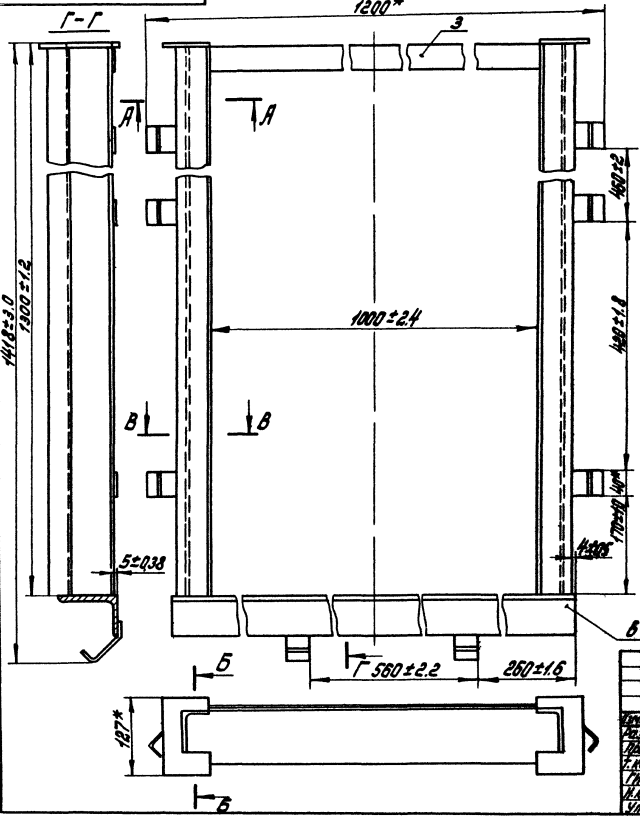
Лист 1 из 1
Лист 2 из 2
Лист 3 из 3
Лист 4 из 4
Лист 5 из 5
Лист 6 из 6
Лист 7 из 7
Лист 8 из 8
Лист 9 из 9
Лист 10 из 10
Лист 11 из 11
Лист 12 из 12
Лист 13 из 13
Лист 14 из 14
Лист 15 из 15
Лист 16 из 16
Лист 17 из 17
Лист 18 из 18
Лист 19 из 19
Лист 20 из 20
Лист 21 из 21
Лист 22 из 22
Лист 23 из 23
Лист 24 из 24
Лист 25 из 25
Лист 26 из 26
Лист 27 из 27
Лист 28 из 28
Лист 29 из 29
Лист 30 из 30
Лист 31 из 31
Лист 32 из 32
Лист 33 из 33
Лист 34 из 34
Лист 35 из 35
Лист 36 из 36
Лист 37 из 37
Лист 38 из 38
Лист 39 из 39
Лист 40 из 40
Лист 41 из 41
Лист 42 из 42
Лист 43 из 43
Лист 44 из 44
Лист 45 из 45
Лист 46 из 46
Лист 47 из 47
Лист 48 из 48
Лист 49 из 49
Лист 50 из 50
Лист 51 из 51
Лист 52 из 52
Лист 53 из 53
Лист 54 из 54
Лист 55 из 55
Лист 56 из 56
Лист 57 из 57
Лист 58 из 58
Лист 59 из 59
Лист 60 из 60
Лист 61 из 61
Лист 62 из 62
Лист 63 из 63
Лист 64 из 64
Лист 65 из 65
Лист 66 из 66
Лист 67 из 67
Лист 68 из 68
Лист 69 из 69
Лист 70 из 70
Лист 71 из 71
Лист 72 из 72
Лист 73 из 73
Лист 74 из 74
Лист 75 из 75
Лист 76 из 76
Лист 77 из 77
Лист 78 из 78
Лист 79 из 79
Лист 80 из 80
Лист 81 из 81
Лист 82 из 82
Лист 83 из 83
Лист 84 из 84
Лист 85 из 85
Лист 86 из 86
Лист 87 из 87
Лист 88 из 88
Лист 89 из 89
Лист 90 из 90
Лист 91 из 91
Лист 92 из 92
Лист 93 из 93
Лист 94 из 94
Лист 95 из 95
Лист 96 из 96
Лист 97 из 97
Лист 98 из 98
Лист 99 из 99
Лист 100 из 100

Копировал Чибрикина

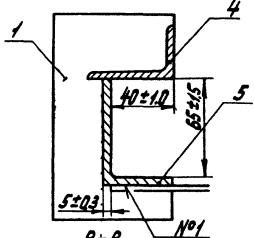
Формат А4

Сери. № 3.820.2-37
 Выпуск-3

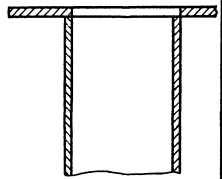
ПС 100-100 03.100 СБ



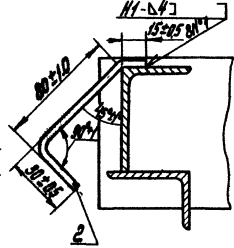
A-A
M1:2



B-B
M1:2



B-B
M1:2
M1-Δ4



1. * Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 по ГОСТ 3487-8.
4. Сварку вести швом М1-Δ4 по контуру прилегания деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
5. Шероховатость поверхности деталей, выточенных без чертежа, после обработки №169.

ПС 100-100 03.100 СБ

Марка 1.
Сборочный чертеж

№	Изв.	№	Измен.	Дата	Вит.
1	Исход.				
2	Исход.				
3	Исход.				
4	Исход.				
5	Исход.				
6	Исход.				
7	Исход.				
8	Исход.				
9	Исход.				
10	Исход.				

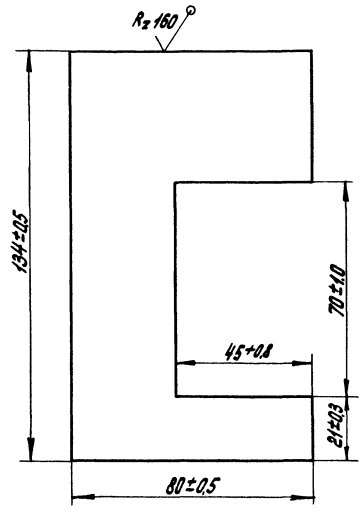
Лист	Масса	№
6	30,5	15
Лист	Лист	7
СОВЕТПРОРОДИТЗ		
ИМЕНИ С.С. ЕВАНСКОГО		
Г. НАСВЯ		
Формат А3		

Копировал: Чубрикова

Выпуск 3
Серия 3.820.2-37

ПС-100-100.03.101

✓ (✓)



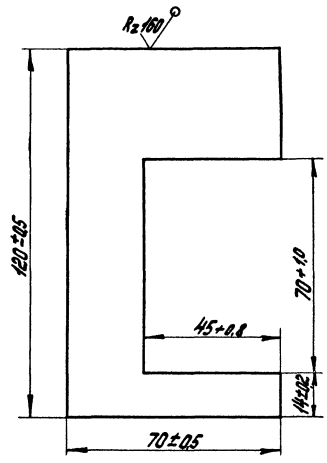
ПС-100-100.03.101

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	ПС-100-100.03.101	1	1972.03			
И. КОТЛОВ					Лист		
Л. КОТЛОВ					Листов 1		
И. КОТЛОВ					СОДЛ. ПРОВОДКА		
И. КОТЛОВ					ИМЕНИ Е. Е. АЛЕКСАНДРОВА		
И. КОТЛОВ					Г. МОСКВА		
И. КОТЛОВ					Копировал: Чибрикина		
И. КОТЛОВ					Формат А4		

✓ (✓)

Выпуск 3
Серия 3.820.2-37

ПС-100-100.03.201



ПС-100-100.03.201

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса
1	1	ПС-100-100.03.201	1	1972.03		
И. КОТЛОВ					Лист	
Л. КОТЛОВ					Листов 1	
И. КОТЛОВ					СОДЛ. ПРОВОД.	
И. КОТЛОВ					ИМЕНИ Е. Е. АЛЕКС.	
И. КОТЛОВ					Г. МОСКВА	
И. КОТЛОВ					Копировал: Чибрикина	
И. КОТЛОВ					Формат А4	

Выпуск 3
Серия З.820.2-37

1:1000 10 001-001-111

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

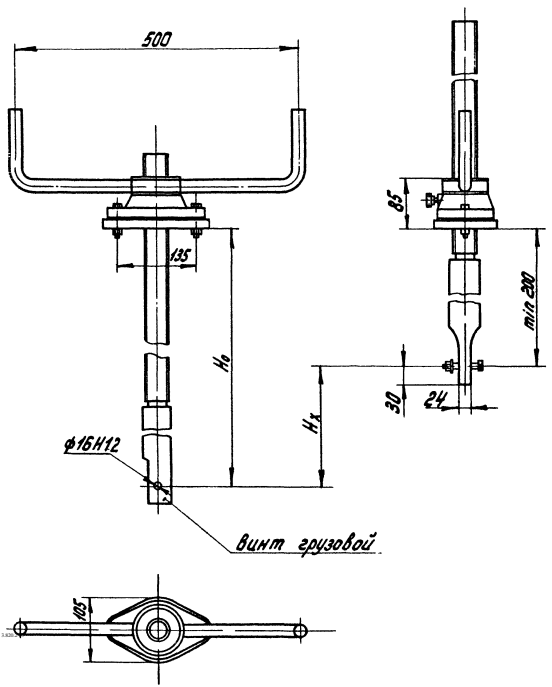
Резьба грузовой винта	Усилия наиб, тс			№ наиб, м	Усилия рукаятки, кгс	время подъема затвора на 1м, мин
	Тяговое Т	Посадочное П	Докимное Д			
Трел 40х (2х5) ГОСТ 9484-81	0,5	0,5	0,6	2,35	20	2,0

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилия тяговое потребное, тс	T _з	0,4
Усилия посадочное потребное, тс	P _з	0,34
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора, м	H _о	1,25
Полный ход затвора, м	H _х	1,05
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	17,5
Количество подъемников на заказ, шт	П	1
Общая теоретическая масса на заказ, кг	ΣQ	17,5

1. На виде слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
2. Технические требования по ТУ33-56-77



ПС 100-100.04.000Г4

Лист	№ докум	Подп	Дата	Подъемник винтовой Ø58 габаритный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Штатгал	Ф.Ш.	17.05.81		5	см	1:5
Проф	Клиничев	В.С.	18.03.82		табл.		
Т.контр		Т			4х Н2		
Г.контр	Павлов	А.М.	05.07.81		лист	лист 1	
И.контр	Клиничев	В.С.	01.08.81		СОЗДАН ПРОВОДОМ ИМЕНЕ Е.Е. КЛИНИЧЕВА Г. МОСКВА		
Ушт	Севид	В.С.	16.02.82		Формат А3		

Копировала: Чибрикина