

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 4.507-9

**СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЧАСТИ КОНТАКТНОЙ
СЕТИ ТРАМВАЯ**

ВЫПУСК 3

УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 4.507-9



**СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЧАСТИ КОНТАКТНОЙ
СЕТИ ТРАМВАЯ**

ВЫПУСК 3

УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ
МОСГОРТРАНСНИИПРОЕКТОМ

Главный инженер института
Начальник конструкторского
отдела

 Г. Ф. Калинин
 А. В. Данилов

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ РСФСР,
ПРОТОКОЛ ОТ 10.12.85г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
МОСГОРТРАНСНИИПРОЕКТОМ 01.03.86г.,
ПРИКАЗ ОТ 15.02.86г. № 43

Содержание

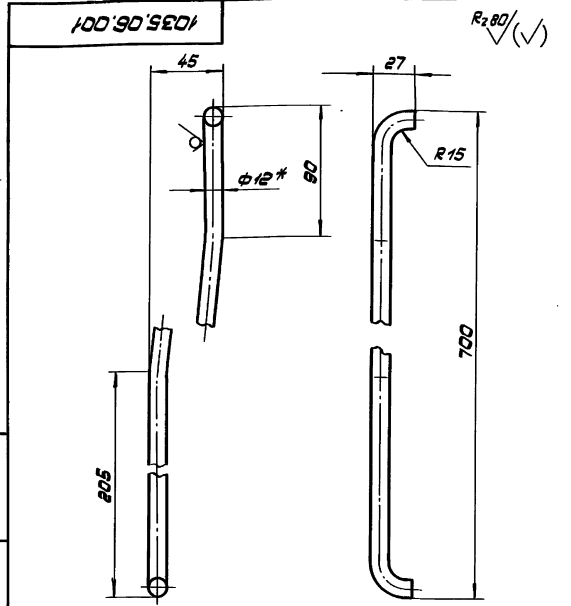
Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	Титульный лист	1	1035.07.301	Наконечник	11
	Содержание	2	1035.07.400	Элемент промежуточный	11
1035.06.000	Полос	3	1035.07.400.СБ	Сборочный чертеж	11
1035.06.000.СБ	Сборочный чертеж	3	1035.07.401	Основание	12
1035.06.001	Стержень	3	1035.07.402	Полос	12
1035.06.002	Ребра	4	1035.07.510	Магнитопровод	12
1035.06.003	Ребра	4	1035.07.510.СБ	Сборочный чертеж	13
1035.07.100	Элемент токопроводящий	4	1035.07.511	Пластина магнитопровода	13
1035.07.102	Полос	4	1035.07.512	Полос магнитопровода	14
1035.07.100.СБ	Сборочный чертеж	5	1035.07.501	Накладка	14
1035.07.101	Основание	5	1035.07.601	Скоба	14
1035.07.103	Рог	6	1035.07.700	Зажим специальный	15
1035.07.200	Элемент нейтральный	6	1035.07.700.СБ	Сборочный чертеж	15
1035.07.300	Катушка дугосжимательная	6	1035.07.701	Щетка основная	15
1035.07.300.СБ	Сборочный чертеж	7	1035.07.800	Зажим концевой ЭК-1	15
1035.07.200.СБ	Сборочный чертеж	8	1035.07.800.СБ	Сборочный чертеж	16
1035.07.201	Основание	8	1035.07.601	Корпус	16
1035.07.310	Каркас катушки	9	1035.07.001	Полос	17
1035.07.310.СБ	Сборочный чертеж	9	1035.07.602	Болт специальный	17
1035.07.311	Сердечник	9	1035.07.002	Перегородка правая	17
1035.07.312	Цилиндр электроизоляционный	10	1035.07.003	Перегородка левая	18
1035.07.313	Шайбы	10	1035.07.004	Шпилька специальная	18
1035.07.314	Шайбы с прорезью	10	1035.07.005	Практички	18
1035.07.315	Прокладки	10			

Серия 4-507-9. Выпуск 3.

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<i>Документация</i>					
А3		1035.06.000.СБ	Сборочный чертеж		
<i>Детали</i>					
И4	1	1035.06.001	Стержень	1	
И4	2	1035.06.002	Ребро	1	
И4	3	1035.06.003	Ребро	1	

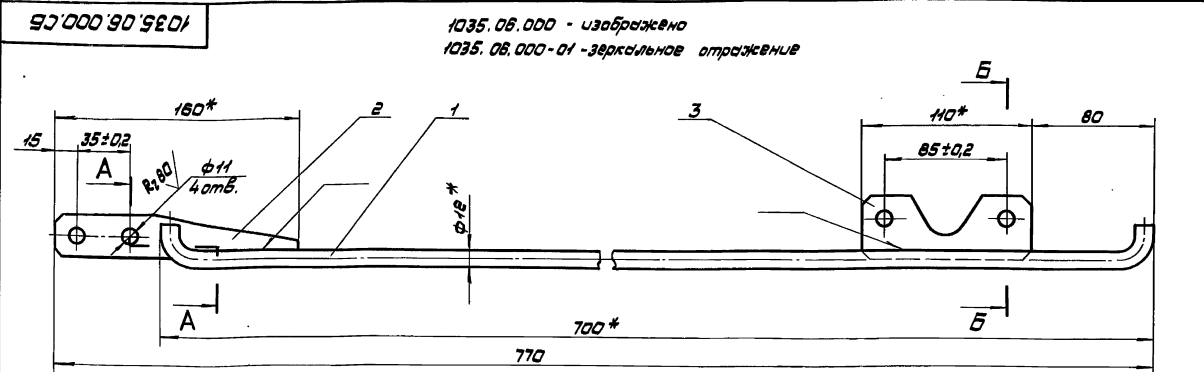
Различные исполнения 1035.06.000 и 1035.06.000-01 по сборочному чертежу.

1035.06.000			
Изм.	Лист	Исполн.	Дата
Разработ.	М.С.Савельев	С.В.Савельев	01.08.88
Проект.	М.С.Савельев	С.В.Савельев	02.08.88
Инж.пр.	М.С.Савельев	С.В.Савельев	03.08.88
И.контр.	С.В.Савельев	С.В.Савельев	04.08.88
Этп.	М.С.Савельев	С.В.Савельев	05.08.88
Полос		Мастер-инженер-проект	
Копировали:		Формат А4	

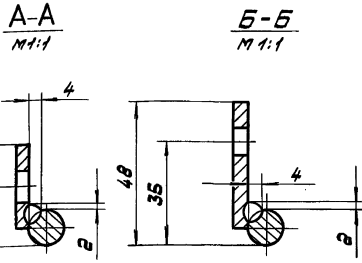


1. Развертки L = 714 мм.
2. * Размер для справок.
3. Предельные отклонения размеров ± IT14/2.

1035.06.001			
Изм.	Лист	Исполн.	Дата
Разработ.	М.С.Савельев	С.В.Савельев	01.08.88
Проект.	М.С.Савельев	С.В.Савельев	02.08.88
Инж.пр.	М.С.Савельев	С.В.Савельев	03.08.88
И.контр.	С.В.Савельев	С.В.Савельев	04.08.88
Этп.	М.С.Савельев	С.В.Савельев	05.08.88
Стержень		Мастер-инженер-проект	
Копировали:		Формат А4	



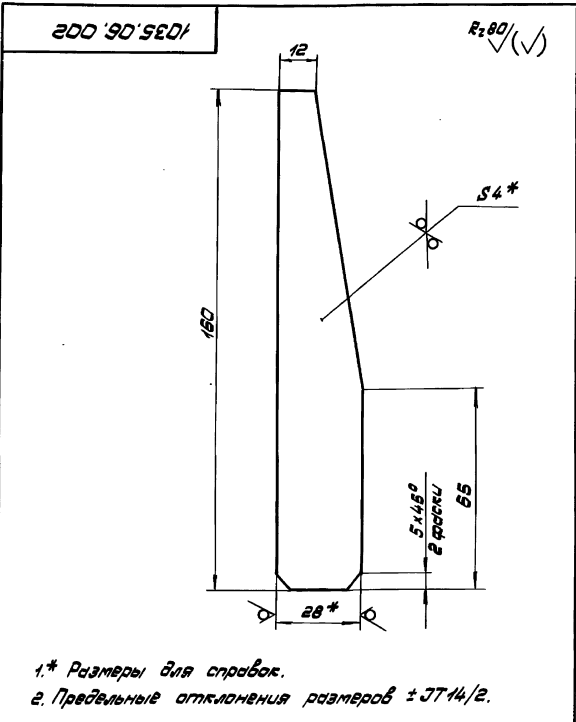
1035.06.000 - изобразжено
1035.06.000-01 - зеркальное отражение



1. * Размеры для справок.
2. Незказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, остальных ± IT14/2.
3. Сварка швов - ручная дуговая.
4. Покрытие: Ц21кр.

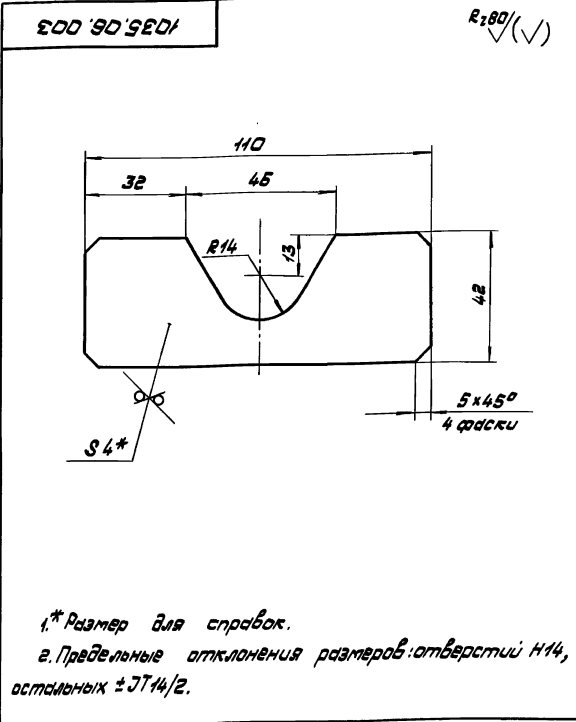
1035.06.000.СБ			
Изм.	Лист	Исполн.	Дата
Разработ.	М.С.Савельев	С.В.Савельев	01.08.88
Проект.	М.С.Савельев	С.В.Савельев	02.08.88
Инж.пр.	М.С.Савельев	С.В.Савельев	03.08.88
И.контр.	С.В.Савельев	С.В.Савельев	04.08.88
Этп.	М.С.Савельев	С.В.Савельев	05.08.88
Полос		Мастер-инженер-проект	
Сборочный чертеж		Формат А3	
Копировали:		2110-03 4	

1035.06.000.СБ			
Изм.	Лист	Исполн.	Дата
Разработ.	М.С.Савельев	С.В.Савельев	01.08.88
Проект.	М.С.Савельев	С.В.Савельев	02.08.88
Инж.пр.	М.С.Савельев	С.В.Савельев	03.08.88
И.контр.	С.В.Савельев	С.В.Савельев	04.08.88
Этп.	М.С.Савельев	С.В.Савельев	05.08.88
Полос		Мастер-инженер-проект	
Сборочный чертеж		Формат А3	
Копировали:		2110-03 4	



1.* Размеры для справок.
 2. Предельные отклонения размеров $\pm JT14/2$.

1035.06.002			
Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата	Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата	Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата	Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата
Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата	Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата	Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата	Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата
Ребро		Лист 0,13	М-Б 1:1
Лист 1		Листов 1	
Б-2 ГОСТ 103-76		Мастерпроект	
Ст. 3 ГОСТ 535-79		Формат А4	
Копировать:			

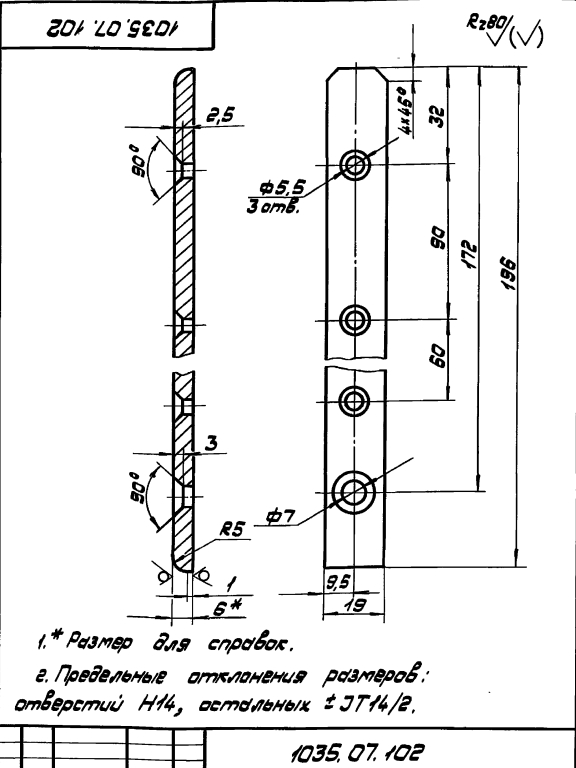


1.* Размер для справок.
 2. Предельные отклонения размеров: отверстий $\pm JT14$, остальных $\pm JT14/2$.

1035.06.003			
Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата	Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата	Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата	Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата
Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата	Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата	Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата	Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата
Ребро		Лист 0,1	М-Б 1:1
Лист 1		Листов 1	
Б-4 ГОСТ 19903-74		Мастерпроект	
Ст. 3 ГОСТ 14537-75		Формат А4	
Копировать:			

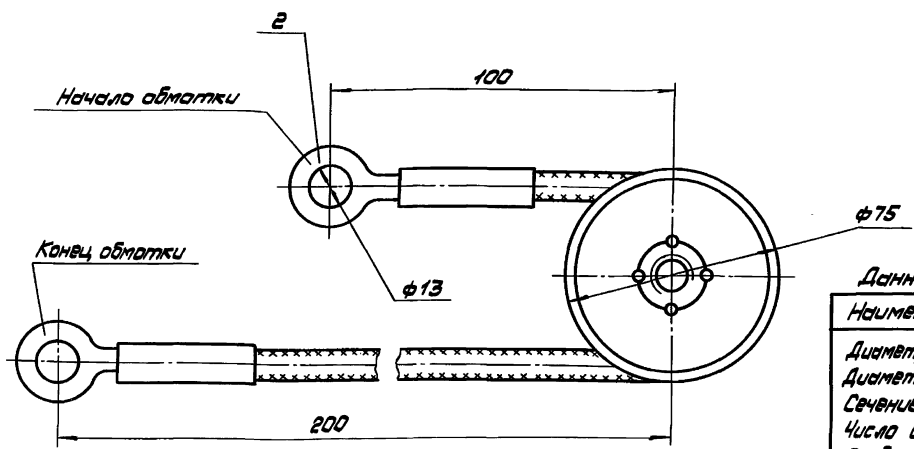
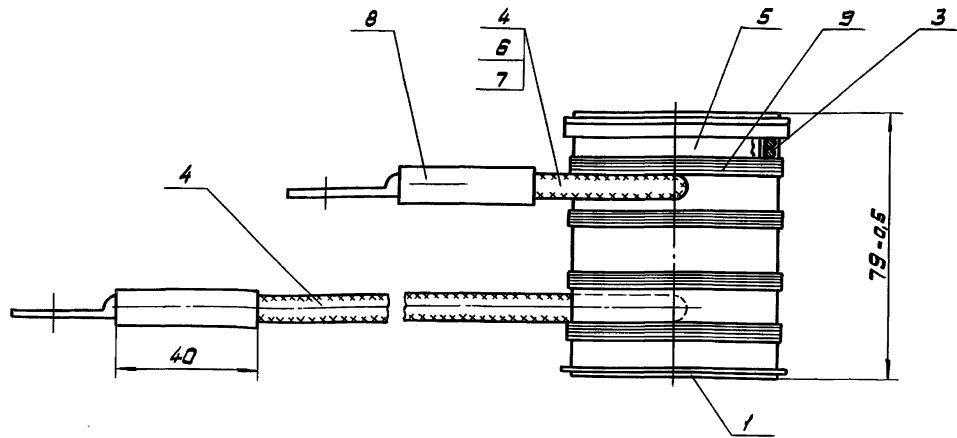
Вариант	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
АВ		1035.07.100.СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
АВ	1	1035.07.101	Основание	1	
АВ	2	1035.07.102	Полоса	1	
АВ	3	1035.07.103	Роз	1	
			Стандартные изделия		
	4		Виты В1, МБ-89x16,58,019 ГОСТ 17475-80	1	
	5		Защелка 5x36,38,МЗ ГОСТ 10299-80	3	
	6		Защелка 4x22,38,МЗ ГОСТ 10300-80	2	

1035.07.100			
Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата	Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата	Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата	Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата
Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата	Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата	Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата	Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата
Элемент такопробовщій		Лист 0,2	М-Б 1:1
Лист 1		Листов 1	
ДПНТ В М		Мастерпроект	
ГОСТ 495-77		Формат А4	
Копировать:			



1.* Размер для справок.
 2. Предельные отклонения размеров: отверстий $\pm JT14$, остальных $\pm JT14/2$.

1035.07.102			
Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата	Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата	Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата	Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата
Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата	Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата	Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата	Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата
Полоса		Лист 0,2	М-Б 1:1
Лист 1		Листов 1	
ДПНТ В М		Мастерпроект	
ГОСТ 495-77		Формат А4	
Копировать:			



Данные обмотки катушки

Наименование параметров	величина
Диаметр провода без изоляции, мм	2,50
Диаметр провода с изоляцией, мм	2,85
Сечение провода, мм ²	4,90
Число витков обмотки	150
Средняя длина витка, мм	151
Общая длина провода обмотки, м	24
Масса провода, кг	1,1
Сопротивление обмотки при t=+20°C, Ом	0,09

9. После нанесения наружной изоляции из трех слоев стеклоткатушки выводные проводники обернуть на один виток и закрепить к обмотке шпигатом поз. 9.

10. Наружную поверхность катушки покрыть лаком БТ-99 ГОСТ 9017-74.

11. Наконечники поз. 2 припаять припоем ПтКР10 ПАС 40 ГОСТ 21931-76 с применением канифоли ГОСТ 19113-84.

12. Испытания изоляции диэлектрической катушки производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23470-79.

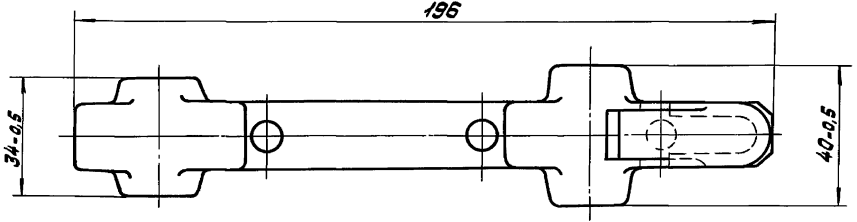
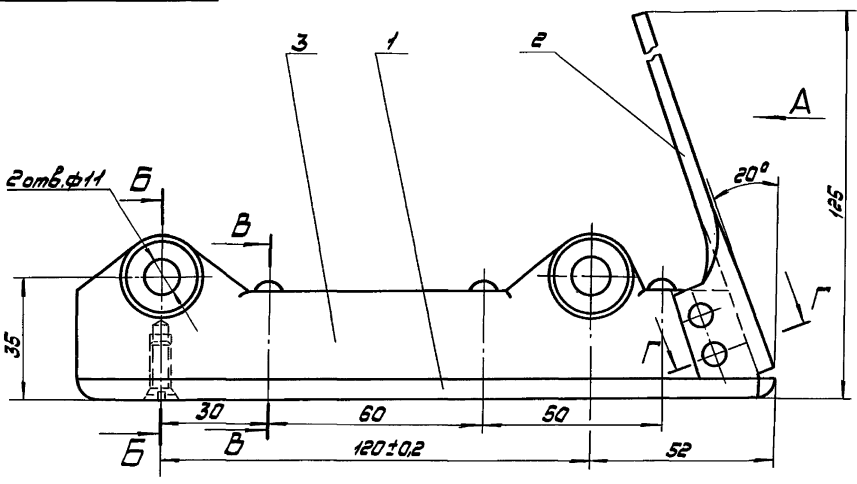
1. Размеры для справок.
2. Каркас катушки изолировать тремя слоями стеклоткатушки поз. 5.
3. Начальный вывод, проходящий через обмотку, изолировать при помощи электроизоляционной трубки поз. 7 и вывести через вырез шайбы каркаса катушки.
4. Между рядами обмоточного провода поз. 3 укладывать по два слоя изоляции из стеклоткатушки.
5. Выводные проводники поз. 4 припаять к началу и концу обмотки припоем ПтКР10 ПАС 40 ГОСТ 21931-76.
6. Перед началом пайки указанные проводники должны быть тщательно механически соединены с выводами обмотки на длине 40±50 мм.
7. Места пайки изолировать тремя слоями ленты поз. 6.
8. До нанесения наружной изоляции обмотку пропитать лаком ФУ-98 ГОСТ 12294-66.

				1035.07.300.СБ			
Исполн.	Провер.	Лит.	Дет.	Катушка диэлектрическая Сборочный чертеж	Лист	Масштаб	М-Б
Разработ.	Исполнил	Экз.	Экз.		1,6	1:1	
Проект.	Исполнил	Экз.	Экз.		Лист	Масштаб	Т
Рис. эр.	Исполнил	Экз.	Экз.		Магстринский проект		
И.контр.	Синдов	Экз.	Экз.				
Черт.	Менделов	Экз.	Экз.				

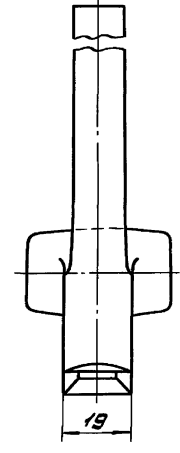
Исполн. Подп. и дата Провер. Исполнил. Экз. и дата

Серия 4.507-9. Выпуск 3.

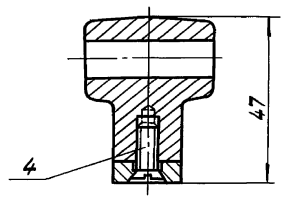
1035.07.200.СБ



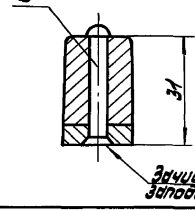
Вид А



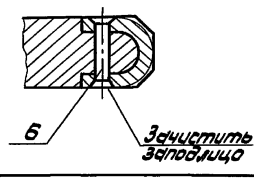
Б-Б



Б-Б



Г-Г повернуто

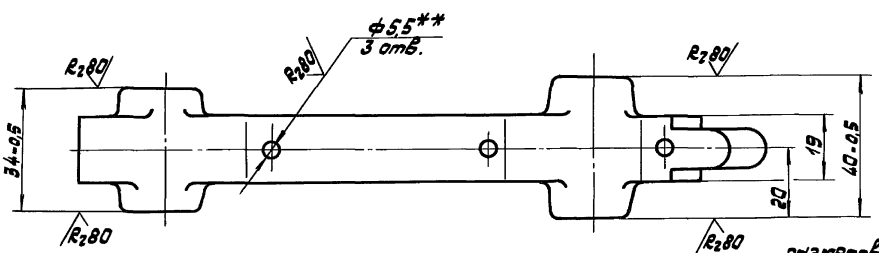
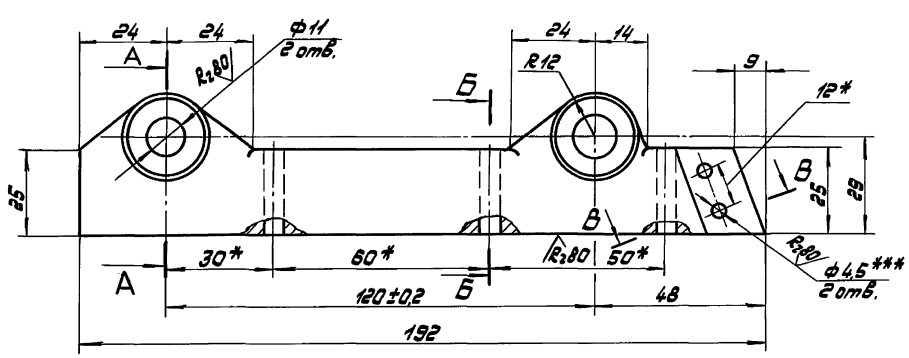


Размеры для справок.

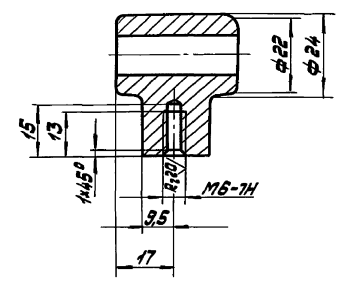
1035.07.200.СБ				Лист	Масса	М-Б
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Элемент		
Разработ.	И.С.Савва	А.С.	20.08.85	нейтральный		
Проект.	И.С.Савва	А.С.	20.08.85	Сборочный чертеж		
Т.контр.	И.С.Савва	А.С.	21.08.85	Лист	Листов	7
Рис. вр.	И.С.Савва	А.С.	21.08.85	Мастер-технологический проект		
И.контр.	Савва	А.С.	22.08.85	Копировать:		
Чтв.	Менделеев	А.С.	23.08.85	Формат А3		

И.С.Савва, Л.Павлов, и другие. Проект. И.С.Савва, Л.Павлов, и другие.

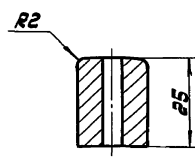
1035.07.201



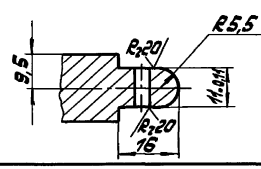
А-А



Б-Б



В-В повернуто



- 1.* Размеры для справок.
- 2.** Обработать по дет. 1035.07.102.
- 3.** Обработать по дет. 1035.07.103.
4. Неуказанные литейные радиусы 2 мм.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, остальных ±IT14/2.

1035.07.201				Лист	Масса	М-Б
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Основание		
Разработ.	И.С.Савва	А.С.	20.08.85	Лит. А.19		
Проект.	И.С.Савва	А.С.	20.08.85	ГОСТ 2685-75		
Т.контр.	И.С.Савва	А.С.	21.08.85	Мастер-технологический проект		
Рис. вр.	И.С.Савва	А.С.	21.08.85	Копировать: 21110-03 9		
И.контр.	Савва	А.С.	22.08.85	Формат А3		
Чтв.	Менделеев	А.С.	23.08.85			

И.С.Савва, Л.Павлов, и другие. Проект. И.С.Савва, Л.Павлов, и другие.

Серия 4.507-9. Выпуск 3.

И.В. Касалов, П.А. Потапов, И.А. Давыдов, В.А. Мухоморов, И.В. Яковлев, П.А. Потапов, И.А. Давыдов

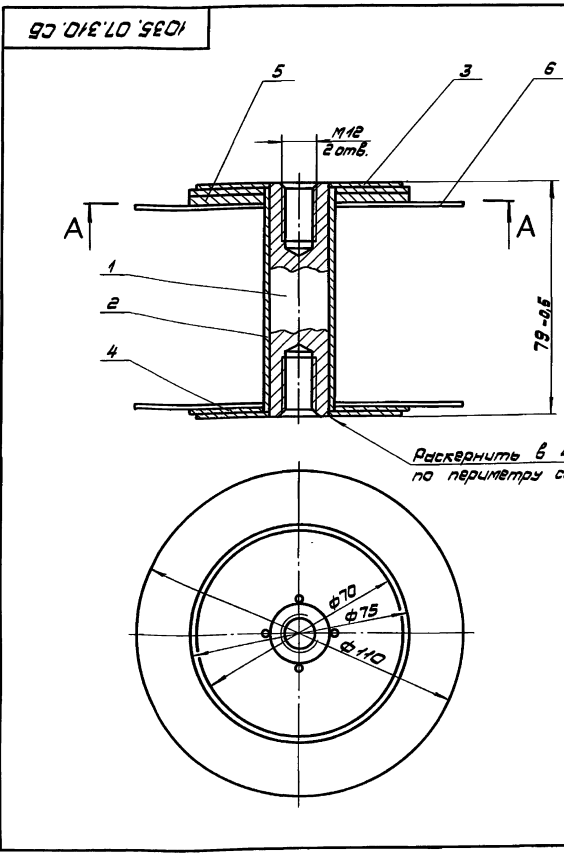
№ документа	Значение	Пов.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
ИЗ			1035.07.310.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
ИИ	1		1035.07.311	Сердечник	1	
ИИ	2		1035.07.312	Цилиндр электро-изоляционный	1	
ИИ	3		1035.07.313	Шайбы	2	
ИИ	4		- 01	Шайбы	2	
ИИ	5		1035.07.314	Шайбы с прорезью	1	
ИИ	6		1035.07.315	Прокладка	2	

1035.07.310

Каркас катушки

Лист Листов 1
Масштаб: трансформировать
Формат А4

И.В. Касалов, П.А. Потапов, И.А. Давыдов, В.А. Мухоморов, И.В. Яковлев, П.А. Потапов, И.А. Давыдов



Раскрасить в 4-х точках по периметру сердечника

Размеры для справок.

R280 ✓(✓)

1035.07.311

- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров ±JT4/2.
- Покрытие: Ц21кр.

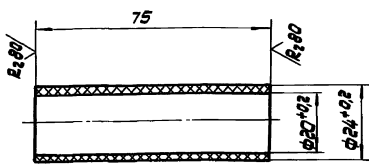
1035.07.311		Лист	Масштаб	М-Б
Сердечник		1	0,15	1:1
Крепеж 20-4 ГОСТ 7417-75		Масштаб: трансформировать		
Крепеж 10 ГОСТ 1051-73		Масштаб: трансформировать		
Копировать:		Формат А4		

1035.07.310.СБ

1035.07.310.СБ		Лист	Масштаб	М-Б
Каркас катушки		1	0,28	1:1
Сборочный чертеж		Масштаб: трансформировать		
Копировать:		Формат А3		

1035.07.312

✓(✓)



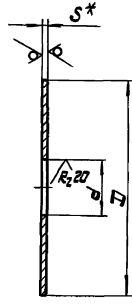
1. Неуказанные предельные отклонения размеров ±IT14/2.
 2. Цилиндр изготовить на бакелитовом лаке ГОСТ 901-78.

1035.07.312

Цил. лист № 2	Роз.уч. Микшаев	Полт. Лы	Мета	22.07.85	Цилиндр электроизоляционный Картон электроизоляцион- ный ЭИП-0,15 ГОСТ 2624-75 Колпачки:	Лист	Масса	М-Б
Резерв	Микшаев	Лы	23.07.85	0,013		1:1		
Проб.	Иванов	Лы	24.07.85	лист		Листов ?		
Г.контр.	Иванов	Лы	24.07.85	Мастер		Трансмишпроект		
Ин.гр.	Иванов	Лы	24.07.85	Мастер		Трансмишпроект		

1035.07.313

R_{2.40} ✓(✓)



Обозначение	Размеры, мм			Материал	Покрытие	Масса, кг
	Д	φ	S*			
1035.07.313	70	18 ^{+0.11}	1	Лента 10-Н-1-1-170×70 ГОСТ 503-81	Ц 21 хр	0,028
-01	75	24 ^{+0.5}	2	Летимекс II-2,0 ГОСТ 2718-74	-	0,010

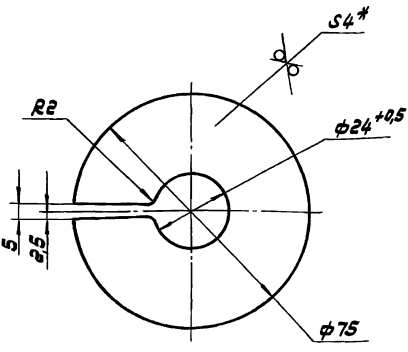
1.* Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валив h14.

1035.07.313

Цил. лист № 2	Роз.уч. Микшаев	Полт. Лы	Мета	22.07.85	Шайбы См. табл. Колпачки:	Лист	Масса	М-Б
Резерв	Микшаев	Лы	23.07.85	0,028		1:1		
Проб.	Иванов	Лы	24.07.85	лист		Листов ?		
Г.контр.	Иванов	Лы	24.07.85	Мастер		Трансмишпроект		
Ин.гр.	Иванов	Лы	24.07.85	Мастер		Трансмишпроект		

1035.07.314

R_{2.40} ✓(✓)

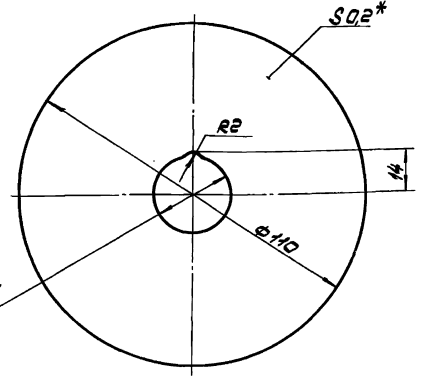


1.* Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валив h14, остальные ±IT14/2.

1035.07.314

Цил. лист № 2	Роз.уч. Микшаев	Полт. Лы	Мета	22.07.85	Шайбы с прорезью Летимекс II 4,0 ГОСТ 2718-74 Колпачки:	Лист	Масса	М-Б
Резерв	Микшаев	Лы	23.07.85	0,02		1:1		
Проб.	Иванов	Лы	24.07.85	лист		Листов ?		
Г.контр.	Иванов	Лы	24.07.85	Мастер		Трансмишпроект		
Ин.гр.	Иванов	Лы	24.07.85	Мастер		Трансмишпроект		

1035.07.315



1.* Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий h14, валив h14.

1035.07.315

Цил. лист № 2	Роз.уч. Микшаев	Полт. Лы	Мета	22.07.85	Прокладка Стекломагнитные ЛСЗ-105/130-0,20 ГОСТ 14133-78 Колпачки:	Лист	Масса	М-Б
Резерв	Микшаев	Лы	23.07.85	0,005		1:1		
Проб.	Иванов	Лы	24.07.85	лист		Листов ?		
Г.контр.	Иванов	Лы	24.07.85	Мастер		Трансмишпроект		
Ин.гр.	Иванов	Лы	24.07.85	Мастер		Трансмишпроект		

Цил. лист № 2 Роз.уч. Микшаев Полт. Лы Мета 22.07.85 Резерв Микшаев Лы 23.07.85 Проб. Иванов Лы 24.07.85 Г.контр. Иванов Лы 24.07.85 Ин.гр. Иванов Лы 24.07.85 И.контр. Сидов 25.07.85 Этп. Мамилев 26.07.85

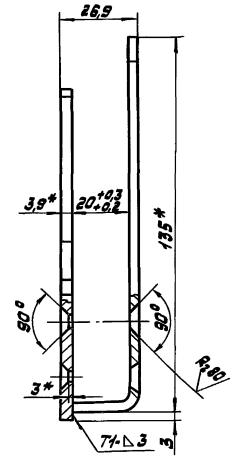
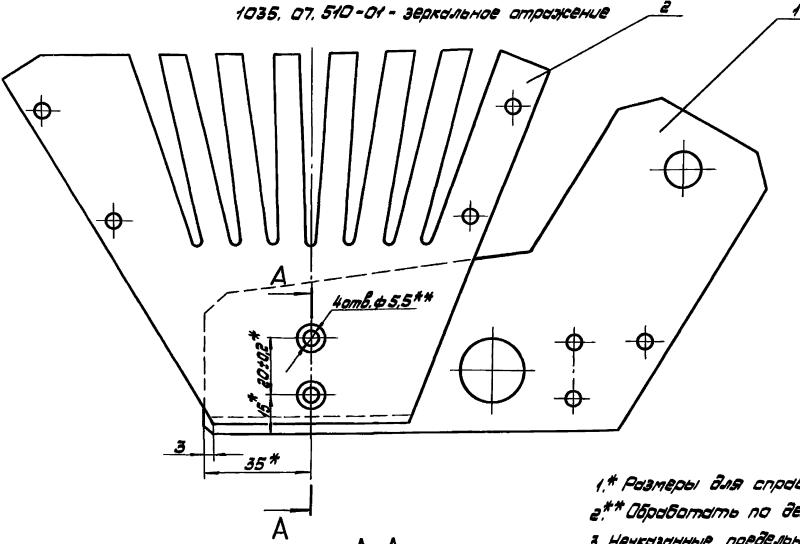
Цил. лист № 2 Роз.уч. Микшаев Полт. Лы Мета 22.07.85 Резерв Микшаев Лы 23.07.85 Проб. Иванов Лы 24.07.85 Г.контр. Иванов Лы 24.07.85 Ин.гр. Иванов Лы 24.07.85 И.контр. Сидов 25.07.85 Этп. Мамилев 26.07.85

Цил. лист № 2 Роз.уч. Микшаев Полт. Лы Мета 22.07.85 Резерв Микшаев Лы 23.07.85 Проб. Иванов Лы 24.07.85 Г.контр. Иванов Лы 24.07.85 Ин.гр. Иванов Лы 24.07.85 И.контр. Сидов 25.07.85 Этп. Мамилев 26.07.85

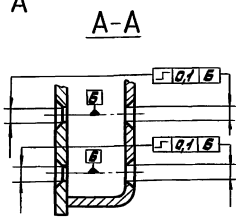
Цил. лист № 2 Роз.уч. Микшаев Полт. Лы Мета 22.07.85 Резерв Микшаев Лы 23.07.85 Проб. Иванов Лы 24.07.85 Г.контр. Иванов Лы 24.07.85 Ин.гр. Иванов Лы 24.07.85 И.контр. Сидов 25.07.85 Этп. Мамилев 26.07.85

1035.07.510.05

1035.07.510 - изображено
1035.07.510-01 - зеркальное отражение



- 1.* Размеры для справок.
- 2.* Обработать по ветви 1035.07.511.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ±JT14/2.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Покрытие: Ц 21 хр.



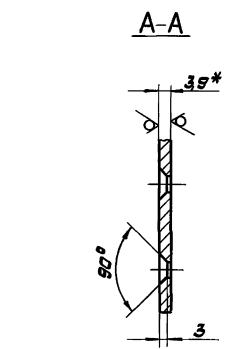
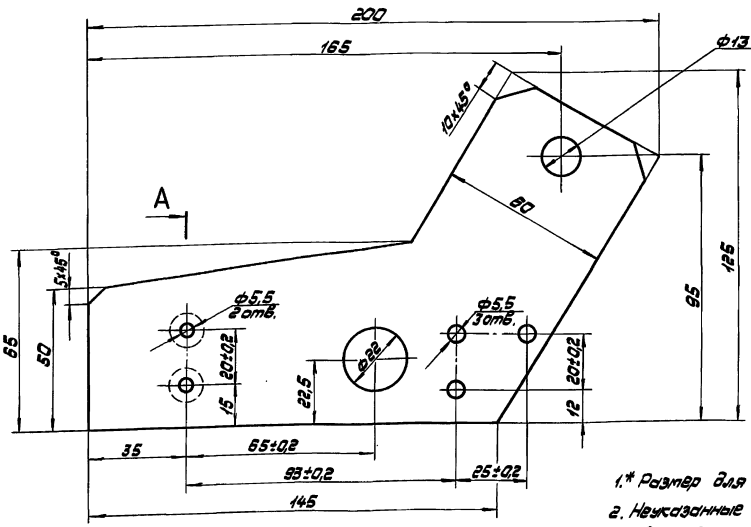
1035.07.510.05				Лит. Масса	М-Б
И.И.И.	И.В.В.	П.П.П.	М.М.М.	0,8	1:1
Резерв	Муссова	Лав	Сав	Лист	Листов 1
Проб	Муссова	Лав	Сав	Магнитопровод	
И.И.И.	И.В.В.	П.П.П.	М.М.М.	Сварочный чертеж	
И.И.И.	И.В.В.	П.П.П.	М.М.М.	Лит 08 кп гост 1050-74	
И.И.И.	И.В.В.	П.П.П.	М.М.М.	Мосгортрансипроект	
И.И.И.	И.В.В.	П.П.П.	М.М.М.	Копировать:	
И.И.И.	И.В.В.	П.П.П.	М.М.М.	Формат А3	

Серия 4.507-9. Выпуск 3.

И.И.И. И.В.В. П.П.П. М.М.М. И.И.И. И.В.В. П.П.П. М.М.М.

1035.07.511

1035.07.511 - изображено
1035.07.511-01 - зеркальное отражение



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, остальных ±JT14/2.

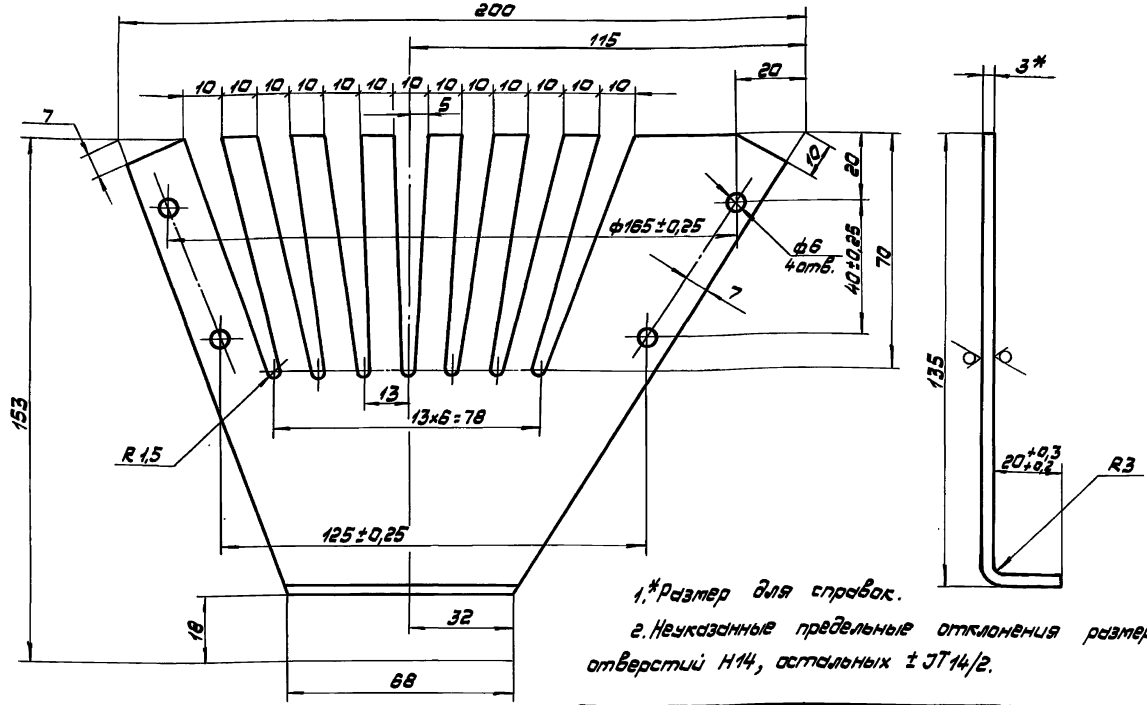
1035.07.511				Лит. Масса	М-Б
И.И.И.	И.В.В.	П.П.П.	М.М.М.	0,35	1:1
Резерв	Муссова	Лав	Сав	Лист	Листов 1
Проб	Муссова	Лав	Сав	Пластина	
И.И.И.	И.В.В.	П.П.П.	М.М.М.	магнитопровода	
И.И.И.	И.В.В.	П.П.П.	М.М.М.	Лит 08 кп гост 1050-74	
И.И.И.	И.В.В.	П.П.П.	М.М.М.	Мосгортрансипроект	
И.И.И.	И.В.В.	П.П.П.	М.М.М.	Копировать:	
И.И.И.	И.В.В.	П.П.П.	М.М.М.	Формат А3	

И.И.И. И.В.В. П.П.П. М.М.М. И.И.И. И.В.В. П.П.П. М.М.М.

1035.07.512

1035.07.512 - изображение
1035.07.512-01 - зеркальное отражение

R₂₈₀ (✓)



1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий H14, остальных ± IT14/2.

1035.07.512			
Имя	Лист	№ докум.	Дата
Разработ.	Миксолова	Лист	23.07.85
Проект.	Параскина	Лист	24.07.85
Инженер.	Мазанова	Лист	25.07.85
Рис. эр.	Мазанова	Лист	25.07.85
Н. контрол.	Сидов	Лист	26.07.85
Чтб.	Мельникова	Лист	26.07.85

Полмос
магнитопроводы

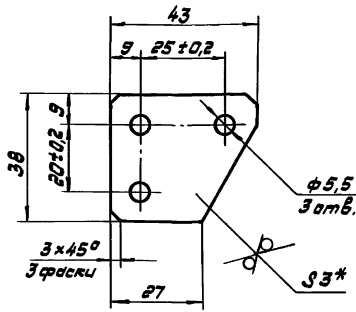
Лист 1
Мастер-транслитпроект

Материал: В-3 ГОСТ 18903-74
Лист 1 ГОСТ 18903-74

Копировали: Формат А3

1035.07.501

R₂₈₀ (✓)



1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения
размеров ± IT14/2.

1035.07.501			
Имя	Лист	№ докум.	Дата
Разработ.	Миксолова	Лист	23.07.85
Проект.	Параскина	Лист	24.07.85
Инженер.	Мазанова	Лист	25.07.85
Рис. эр.	Мазанова	Лист	25.07.85
Н. контрол.	Сидов	Лист	26.07.85
Чтб.	Мельникова	Лист	26.07.85

Накладка

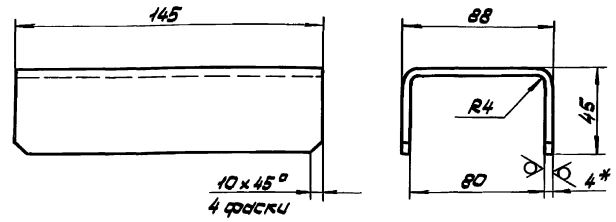
Лист А4 И-3
ГОСТ 21631-76

Мастер-транслитпроект

Материал: Копировали: Формат А4

109.07.601

R₂₈₀ (✓)



1. Развертка L = 165 мм.
2.* Размер для справок.
3. Предельные отклонения размеров ± IT14/2.

1035.07.601			
Имя	Лист	№ докум.	Дата
Разработ.	Миксолова	Лист	23.07.85
Проект.	Параскина	Лист	24.07.85
Инженер.	Мазанова	Лист	25.07.85
Рис. эр.	Мазанова	Лист	25.07.85
Н. контрол.	Сидов	Лист	26.07.85
Чтб.	Мельникова	Лист	26.07.85

Скоба

Лист 1
Мастер-транслитпроект

Материал: Б4 ГОСТ 18903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Копировали: 21110-03 15 Формат А4

Серия 4.507-9. Выпуск 3.

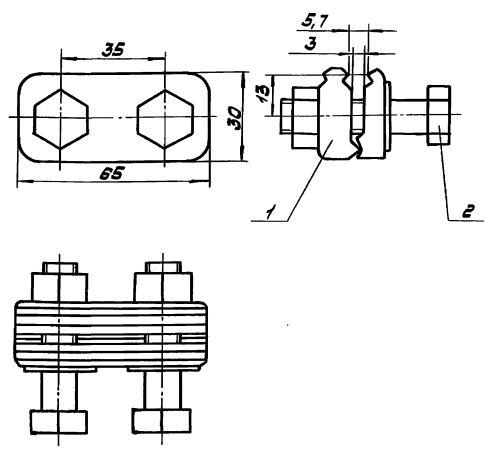
Лист 1 из 1. Подпись и дата: _____

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		1035.07.700.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	1035.07.701	Щечка основная	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Заужим ЗС		
			ГОСТ 23476-79		
			(заготовки для 1035.07.701, 1035.07.700.СБ)	1	
	2		Болт М12x45.5В.019	2	
			ГОСТ 7798-70		

1035.07.700

Щека основная
Заужим специальный
Лист 1 из 1
Масгортрансшиппроект
Копирован: Формат А4

93 001 70 5201

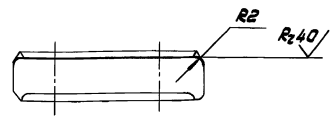
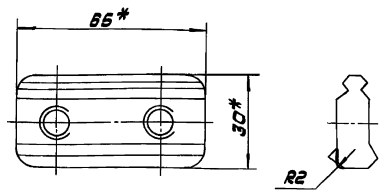


- * Размеры для справок.
- Детали поз. 1 и 2 установить взамен имеющихся щечки основной и болта.
- Обну из обнх имеющихся щечек прижимных снять.

1035.07.700.СБ

Щека основная
Заужим специальный
Сборочный чертеж
Лист 1 из 1
Масгортрансшиппроект
Копирован: Формат А4

101 70 9201



* Размеры для справок.

1035.07.701

Щека основная
Заготовка
Лист 1 из 1
Масгортрансшиппроект
Копирован: Формат А4

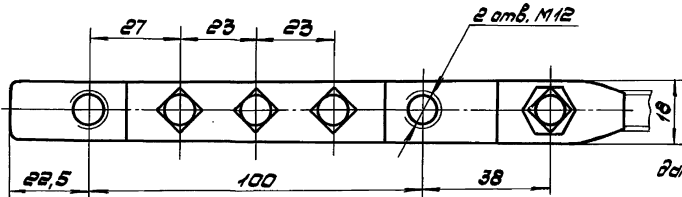
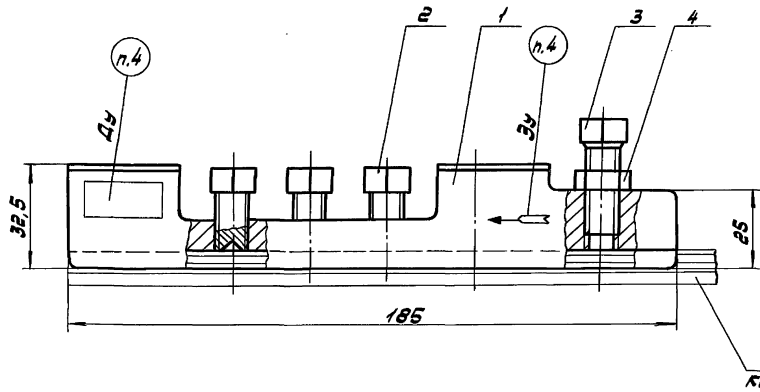
Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		1035.07.800.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	1035.07.801	Корпус	1	
А3	2	1035.07.802	Болт специальный	3	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Вит М10-Вгх35.5В.019	1	
			ГОСТ 1482-84		
	4		Гайка М10.5.019	1	
			ГОСТ 2596-70		

1035.07.800

Корпус
Канцевой ЗС-1
Лист 1 из 1
Масгортрансшиппроект
Копирован: 21110-03 16 Формат А4

Лист 1 из 1. Подпись и дата: _____

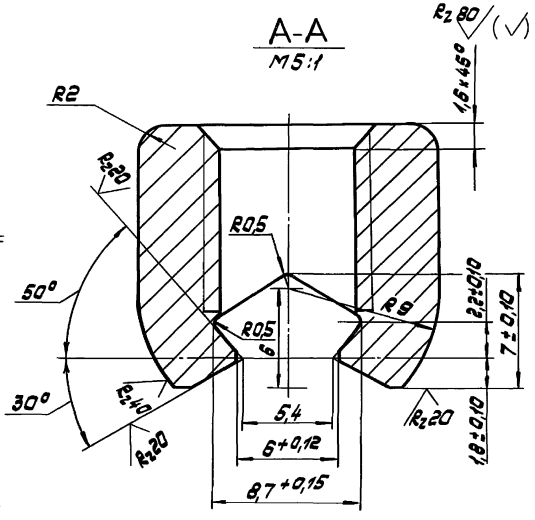
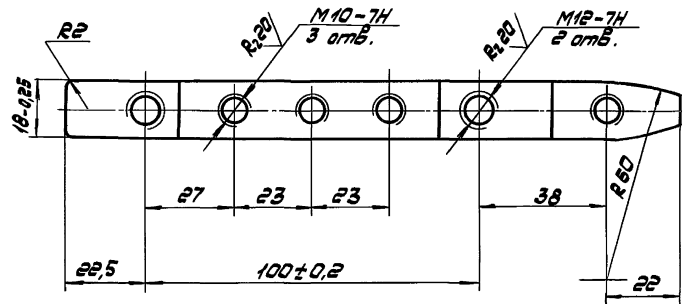
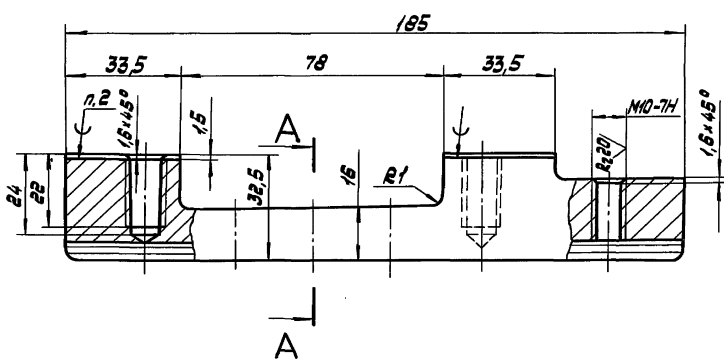
Серия 4.507-9. Выпуск 3.



1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm 0.14/2$.
3. Резьбы и паз стачать стачкой литол 24 ГОСТ 21150-75.
4. Маркировать: знак «Направление движения», даты изготовления шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 25.020-80.

1035.07.800.05				Лит.	Месяц	М-б
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Матр.	Эскизм	
Разраб.	Исполн.	Проф.	Матр.	концевой ЗК-1		0,6 1:1
Проф.	Исполн.	Матр.	Матр.	Сборочный чертёж		Лист Листов 1
Т. контро.	Исполн.	Матр.	Матр.	Мастер		Мастер
Рис. эр.	Исполн.	Матр.	Матр.	Матр.		Матр.
И. контро.	Судоб.	Матр.	Матр.	Матр.		Матр.
Этб.	Матр.	Матр.	Матр.	Матр.		Матр.

Формат А3



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий М14, остальных $\pm 0.14/2$.
2. Наклейку производить медью марки М1 ГОСТ 859-78.
3. Покрытие: Ц 21 хр.
4. Остальные технические требования по ГОСТ 23475-79.

1035.07.801				Лит.	Месяц	М-б
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Матр.	Корпус	
Разраб.	Исполн.	Проф.	Матр.	Матр.		0,45 1:1
Проф.	Исполн.	Матр.	Матр.	Матр.		Лист Листов 1
Т. контро.	Исполн.	Матр.	Матр.	Матр.		Матр.
Рис. эр.	Исполн.	Матр.	Матр.	Матр.		Матр.
И. контро.	Судоб.	Матр.	Матр.	Матр.		Матр.
Этб.	Матр.	Матр.	Матр.	Матр.		Матр.

Формат А3

Исполнитель: [Name], Проверено: [Name], Дата: [Date]

