

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 4. 507-1
УНИФИЦИРОВАННЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
КОНТАКТНОЙ СЕТИ ТРАМВАЯ
И ТРОЛЛЕЙБУСА

ВЫПУСК 3
КРОНШТЕЙНЫ КОНТАКТНОЙ СЕТИ
ТРАМВАЯ И ТРОЛЛЕЙБУСА

РАЗРАБОТАНЫ
МОСГОРТРАНСПРОЕКТОМ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
МОСГОРИСПОЛКОМОМ
РЕШЕНИЕ №10/52 ОТ 18 МАРТА 1974г

**СОСТАВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
СЕРИЯ 4.507-1**

- Выпуск 1 - Специальные части монтажной сети трамвая
 Выпуск 2 - Специальные части монтажной сети троллейбуса
 Выпуск 3 - Фронтальные монтажной сети трамвая и троллейбуса
 Выпуск 4 - Монтажные узлы крепления на фронтальной проставке монтажной сети троллейбуса

**Выпуск 3
Содержание**

Обозначение	Наименование	Стр
	Титульный лист	1
	Содержание	2,3,4
731.00.000 ПЗ	Пояснительная записка	5
731.00.000 ТУ	Технические условия	6
К-73-3436	Условия применения фронтальной	7
731.01.000	Фронталь ФП-3,3/60	8
731.01.000 СБ	Сборочный чертеж	13
242.04.000	Узолятор планочный Ц-12	8
242.04.000 СБ	Сборочный чертеж	13
242.04.001	Плита изоляционная	14
242.04.002	Пластина	14
731.01.100	Фансаль	8,9
731.01.100 СБ	Сборочный чертеж	14,5
731.01.101	Ушко	16
731.01.102	Цепь	16
731.01.103	Труба	16
731.01.200	Фронталь тяги ФН	9
731.01.200 СБ	Сборочный чертеж	17
731.01.210	Фронталь	9,10
731.01.210 СБ	Сборочный чертеж	17
731.01.211	Склад	18
694.17.114	Плита	18
694.03.003	Хомут	18
731.01.300	Хомут фансали	10
731.01.300 СБ	Сборочный чертеж	19
731.01.310	Полухомут передний	10
731.01.310 СБ	Сборочный чертеж	19
731.01.311	Полухомут	50
731.01.312	Склад	50
731.01.301	Полухомут	51
731.01.302	Втулка	50
731.01.303	Шайба	51
731.01.304	Болт	51
731.01.305	Болт	44

Обозначение	Наименование	Стр
731.01.400	Хомут тяги	10
731.01.400 СБ	Сборочный чертеж	52
731.01.401	Полухомут	52
731.01.500	Тяга Т-16	11
731.01.500 СБ	Сборочный чертеж	53
731.01.501	Шайба установочная	53
731.01.502	Стержень	53
731.01.001	Наконечник	15
731.02.000	Фронталь ФП-4/60	12
731.02.000 СБ	Сборочный чертеж	54
731.03.000	Фронталь ФП-7,2/89	12
731.03.000 СБ	Сборочный чертеж	54
731.03.100	Фансаль	13
731.03.100 СБ	Сборочный чертеж	55
731.03.101	Ушко	16
731.03.102	Труба	55
731.04.000	Фронталь ФФ-3,3/60	13
731.04.000 СБ	Сборочный чертеж	56
731.05.000	Фронталь ФФ-4/60	13,14
731.05.000 СБ	Сборочный чертеж	56
731.06.000	Фронталь ФФ-4/76	14
731.06.000 СБ	Сборочный чертеж	57
731.06.100	Фансаль	14
731.06.100 СБ	Сборочный чертеж	57
731.06.101	Труба	55
732.01.000	Фронталь ФТП-3,3	15
732.01.000 СБ	Сборочный чертеж	58
732.01.100	Фансаль	15
732.01.100 СБ	Сборочный чертеж	58
732.02.000	Фронталь ФТП-3,3,Я	16
732.02.000 СБ	Сборочный чертеж	59

Обозначение	Наименование	Стр
732.02.100	Фансаль	16
732.02.100СБ	Сборочный чертеж	59
732.02.101	Труба	60
732.03.000	Франштейн ФТП-4	17
732.03.000СБ	Сборочный чертеж	60
732.04.000	Франштейн ФТП-4А	17
732.04.000СБ	Сборочный чертеж	61
241.04.000	Изолатор планочный И-1,7	18
241.04.000СБ	Сборочный чертеж	62
241.04.001	Планка изолационная	62
241.04.002	Пластина	62
241.04.003	Ось	63
732.04.100	Фансаль	18
732.04.100СБ	Сборочный чертеж	61
732.04.200	Тяга Т-20	18
732.04.200СБ	Сборочный чертеж	63
732.04.201	Стержень	63
732.05.000	Франштейн ФТП-5	19
732.05.000СБ	Сборочный чертеж	64
732.06.000	Франштейн ФТП-5А	19
732.06.000СБ	Сборочный чертеж	64
732.06.100	Фансаль	20
732.06.100СБ	Сборочный чертеж	65
732.06.101	Труба	65
732.07.000	Франштейн ФТП-6	20
732.07.000СБ	Сборочный чертеж	66
732.07.100	Фансаль	21
732.07.100СБ	Сборочный чертеж	66
732.08.000	Франштейн ФТП-6Д	21
732.08.000СБ	Сборочный чертеж	67
732.08.100	Фансаль	22
732.08.100СБ	Сборочный чертеж	67
732.09.000	Франштейн ФТП-8	22
732.09.000СБ	Сборочный чертеж	68
732.10.000	Франштейн ФТП-8Д	23
732.10.000СБ	Сборочный чертеж	68
732.11.000	Франштейн ФТГ-4,5	23
732.11.000СБ	Сборочный чертеж	69
732.11.100	Фансаль	24
732.11.100СБ	Сборочный чертеж	69
732.11.200	Франштейн тэги FB	24
732.11.200СБ	Сборочный чертеж	70

Обозначение	Наименование	Стр
732.11.210	Франштейн	24,25
732.11.210СБ	Сборочный чертеж	70
732.11.211	Ребра	71
732.11.212	Стойка	71
735.01.103	Улар	71
732.12.000	Франштейн ФТГ-5,5	25
732.12.000СБ	Сборочный чертеж	72
732.12.100	Фансаль	25,26
732.12.100СБ	Сборочный чертеж	72
732.12.101	Труба	73
732.13.000	Франштейн ФТГ-6,5	26
732.13.000СБ	Сборочный чертеж	73
732.14.000	Франштейн ФТГ-8Д	26,27
732.14.000СБ	Сборочный чертеж	74
732.14.100	Фансаль	27
732.14.100СБ	Сборочный чертеж	74
732.15.000	Франштейн ФТФ-4,5	27
732.15.000СБ	Сборочный чертеж	75
732.15.100	Фансаль	28
732.15.100СБ	Сборочный чертеж	75
732.15.101	Труба	76
732.16.000	Франштейн ФТФ-5,5	28
732.16.000СБ	Сборочный чертеж	76
732.16.100	Фансаль	29
732.16.100СБ	Сборочный чертеж	77
732.17.000	Франштейн ФТФ-6,5	29
732.17.000СБ	Сборочный чертеж	77
732.18.000	Франштейн ФТП-3,3А-1В	30
732.18.000СБ	Сборочный чертеж	78
732.18.100	Фансаль	30
732.18.100СБ	Сборочный чертеж	78
732.18.101	Труба	79
732.19.000	Франштейн ФТП-4А-1В	30,31
732.19.000СБ	Сборочный чертеж	79
732.19.100	Фансаль	31
732.19.100СБ	Сборочный чертеж	80
732.19.101	Труба	80
732.20.000	Франштейн ФТП-5А-1В	31,32
732.20.000СБ	Сборочный чертеж	81
732.20.100	Фансаль	32
732.20.100СБ	Сборочный чертеж	81
732.20.101	Труба	82

Обозначение	Наименование	Стр.
732.21.000	Франштейн КТП-6Д-1В	32,33
732.21.000.СБ	Сборочный чертеж	82
732.21.100	Фансаль	33
732.21.100.СБ	Сборочный чертеж	83
732.21.101	Труба	83
732.22.000	Франштейн КТП-8Д-1В	33,34
732.22.000.СБ	Сборочный чертеж	84
732.22.100	Фансаль	34
732.22.100.СБ	Сборочный чертеж	84
732.23.000	Франштейн КТП-3ЗР-2В	34,35
732.23.000.СБ	Сборочный чертеж	85
732.23.100	Фансаль	35
732.23.100.СБ	Сборочный чертеж	86
732.23.101	Ушко	87
732.23.102	Упор	87
732.23.103	Труба	87
732.23.200	Франштейн тэги КИ2	35,35
732.23.200.СБ	Сборочный чертеж	88
732.23.210	Франштейн	36
732.23.210.СБ	Сборочный чертеж	88
694.11.002	Плита	89
694.18.112	Тампун	89
732.23.001	Наконечник	89
732.24.000	Франштейн КТП-4А-2В	36,37
732.24.000.СБ	Сборочный чертеж	90
732.24.100	Фансаль	37
732.24.100.СБ	Сборочный чертеж	91
732.25.000	Франштейн КТП-5А-2В	37,38
732.25.000.СБ	Сборочный чертеж	92
732.25.100	Фансаль	38
732.25.100.СБ	Сборочный чертеж	93
732.26.000	Франштейн КТП-6Д-2В	38,39
732.26.000.СБ	Сборочный чертеж	94
732.26.100	Фансаль	39
732.26.100.СБ	Сборочный чертеж	95
732.26.101	Ушко	96
732.26.102	Труба	96
732.27.000	Франштейн КТП-8Д-2В	39,40
732.27.000.СБ	Сборочный чертеж	97
732.27.100	Фансаль	40
732.27.100.СБ	Сборочный чертеж	98

Обозначение	Наименование	Стр.
732.28.000	Стойка натяжная СОУ	40,41
732.28.000.СБ	Сборочный чертеж	99
732.28.100	Франштейн	41
732.28.100.СБ	Сборочный чертеж	100
732.28.101	Стойка	101
732.28.102	Ребра	101
732.28.104	Плита	101
732.28.001	Ушко	101
73.501.000	Стойка натяжная СО	42
73.501.000.СБ	Сборочный чертеж	102
73.501.100	Франштейн	42
73.501.100.СБ	Сборочный чертеж	103
73.501.101	Стойка	103
73.501.102	Ребра	103
73.501.001	Ушко	97
731.07.000	Франштейн КИ-3,3/16-1В	104
731.07.000.СБ	Сборочный чертеж	110
731.07.100	Фансаль	104
731.07.100.СБ	Сборочный чертеж	110
731.08.000	Франштейн КИ-4/16-1В	105
731.08.000.СБ	Сборочный чертеж	111
731.08.100	Фансаль	105
731.08.100.СБ	Сборочный чертеж	112
731.09.000	Франштейн КИ-7,2/89-1В	106
731.09.000.СБ	Сборочный чертеж	112
731.09.100	Фансаль	106
731.09.100.СБ	Сборочный чертеж	113
731.09.101	Труба	113
731.10.000	Франштейн КИ-3,3/16-2В	107
731.10.000.СБ	Сборочный чертеж	114
731.10.100	Фансаль	107
731.10.100.СБ	Сборочный чертеж	115
731.10.101	Труба	116
731.11.000	Франштейн КИ-4/16-2В	108
731.11.000.СБ	Сборочный чертеж	117
731.11.100	Фансаль	108
731.11.100.СБ	Сборочный чертеж	118
732.12.000	Франштейн КИ-7,2/89-2В	109
732.12.000.СБ	Сборочный чертеж	119
732.12.100	Фансаль	109
732.12.100.СБ	Сборочный чертеж	120
732.12.101	Труба	116

Пояснительная записка

В данной Выпуске 3 включены рабочие чертежи контактной сети трамвая и троллейбуса:

КП - рабочие чертежи, предназначенные для крепления простыг трамвайных проводов на прямых участках линии и криволинейных участках большого радиуса

КК - рабочие чертежи, предназначенные для крепления цепных проводов на прямых участках и криволинейных участках линии

КМ - рабочие чертежи, предназначенные для крепления простыг и цепных трамвайных проводов на прямых участках линии

КТ - рабочие чертежи, предназначенные для крепления цепных трамвайных проводов на кривых участках линии при радиусе стояночной колеи от 150 м до 100 м

КП - рабочие чертежи, предназначенные для крепления простыг трамвайных проводов на кривых участках линии при радиусе стояночной колеи от 150 м до 100 м

Типовые конструкции контактных разработаны на основе требований к контактно-подвесочным работам, Мостотранспроекта, выполненных в течение ряда лет с использованием данных опыта эксплуатации контактной в Москве.

В зависимости от крепления проводов от одного или нескольких проводов или трамвайных простыг или трамвайных простыг подразделяются на однопровитные и двупровитные.

Длина контактной примытия в соответствии с рекомендациями ВСН-72 М.Ж.Л. РСФСР, разраб. в.

Для подбора типовых моделей и контактных работ разработаны специальные контактные.

731.00.000.П.3.

Изд.	№ докум.	Изм.	Дата	Вид изм.	Контрактный номер	Лист	Всего
1					Мостотранспроект	1	4

Наименование: Контактная

Формат: А4

для скрытых кабельных вводов. Все типы контактных имеют изолированное крепление к опорам обеспечивающее взаимность подвеса контактной в производимой массе при отрывах контактной подвески. Назначение и конструктивные условия применения контактных приведены на чертеже лист № К-73-3436 лист 7.

Работы контактных на опорах безразличны проводимости по методу предельной нагрузки (перва группа) в соответствии с требованиями СНиП II-10-71.

В общем виде расчет по предельному состоянию производится по формуле:

$$\frac{N}{m} \leq R,$$

где N - расчетная сила или расчетный изгибающий момент;

F - площадь сечения или момент сопротивления в необходимых случаях с учетом коэффициента продольного изгиба;

R - расчетное сопротивление;

m - коэффициент условий работы.

Расчеты нагрыви, приведенные в расчетах, получены путем умножения их нормативных значений на коэффициент перегрузки Π .

Нормативными нагрузками являются масса контактного провода с поддерживающей арматурой, галалегид ветрового нагнута.

Коэффициенты перегрузки Π приняты по ВСН-72 (приложение Д).

Виды нагрузок	Π
Собственный вес контактного провода, тросов обслуживания	1,1
Масса проводов	1,2
Вес галалегид на проводах и тросах	1,3
Добавные ветры на провода, тросы то же при галалегиде	1,4

731.00.000.П.3.

Наименование: Контактная

Формат: А4

Лист 5

Нормативный старостный катар ветра на провода, покрытые сапалем, принят для I категории района рабочим катаром.

Основными характеристиками сопротивления материалов являются: прочность, упругость, пластичность, вязкость, ударная вязкость или нормальная вязкость, изменение сопротивления материалов в неблагоприятную сторону по сравнению с нормативными значениями коэффициента однородности $K=0,9$.

Произведение нормативного сопротивления на коэффициент однородности - есть расчетное сопротивление.

По СНиП II-В. 3-62 для углеродистой стали обыкновенного качества ст.3 расчетное сопротивление на растяжение, сжатие и изгиб равно 2100 кг/см².

Свойности работы конструктивных элементов контактных их содержание учтены коэффициенты условий работы m .

Коэффициенты Π приняты в соответствии с указаниями ВСН-72 М.Ж.Л. РСФСР, разраб. в.

Для подбора типовых моделей и контактных работ разработаны специальные контактные.

Конструктивные элементы	m
Труба контактная и обратного фиксатора.	0,85 (0,7)*
Трос контактный и обратного фиксатора.	0,75
Стальные болты зажимные, работающие на растяжение	0,65

* Примечание: $m=0,7$ принят при расчете трамвайных контактных

731.00.000.П.3.

Наименование: Контактная

Формат: А4

Лист 6

Для изготовления узлов и деталей контактных принята сталь в ст.3 по ГОСТу 380-71.

Сталь, поставляемая для изготовления контактных, должна обязательно иметь сертификаты, в которых указывается вид сплава, марка стали и другие данные, характеризующие ее механические свойства и химический состав.

Поставляемая с гарантией свариваемости должна быть обработана в газе и сертифицирована.

Расчетные сопротивления сварных швов приняты по СНиП II-В. 3-62 (табл.6)

В узлах крепления контактных простыг и цепных трамвайных простыг от опор, применены шайбы и болты из нержавеющей стали АГ-40, ГОСТ 10087-62, упрочненные для всех типов контактных; в узлах крепления тросов контактных в опоры применены изоляторы И-12 или И-17.

Контактные рассчитаны для применения в диапазоне температур от -40°C до +40°C.

731.00.000.П.3.

Наименование: Контактная

Лист 6

Серия 4-507-1 Выпуск 3

Технические условия.

1. Введение

Настоящие технические условия распространяются на кронштейны канатной сети трамвая и трамвайной, устанавливаемые на железнодорожных и металлургических аппаратах.

2. Технические требования.

- 2.1. Кронштейны и стелы изготовленные из стали должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и комплекта документации и рабочих чертежей указанных конструкций.
 - 2.2. Материалы, заготовки, комплектующие изделия применяются при изготовлении деталей и узлов кронштейнов должны соответствовать чертежам, спецификациям, удовлетворять требованиям ГОСТ нормалей и подтверждаться соответствующими сертификатами заготовок - изготовителей.
 - 2.3. Поставка стали с гарантией свариваемости должна оговариваться в заказе и сертификате.
 - 2.4. Для изготовления деталей применяется в основном сталь марки ВСтЗпс100230-71. Для изготовления спальных отливок применяется сталь марки Ст.30Л. Для ГОСТ 977-65. Для изготовления алюминиевых отливок применяется алюминий марки АЛ4025-63.
 - 2.5. Детали получаемые посредством гнуть и штамповки из листов и полосовой стали в случае необходимости должны быть подвергнуты пробы.
- После гнуть и пробы детали не должны иметь вмятин, забоин, трещин, сломов, брызжистости, надрывов и других дефектов.

131.00.000.ТУ

Изм. №	дт. выд.	Подпись	Исполнитель	Лист	Мен. Испол.
1	1987		Кронштейны канатной сети трамвая и трамвайной.	1	4
2	1987		Технические условия		
3	1987		Модификация		
4	1987		Полюбовый: ТИ-2		Формат И

в местах изгиба допускается утонение до 10% и увеличение ширины детали до 10%.

- 2.6. На поверхности металла, предназначенного для механической обработки не допускаются трещины, гилье, шловоые включения и другие дефекты глубиной более 0,1мм на механическую обработку.
 - 2.7. На поверхности деталей, изготовленных из проката, допускается мелкие зазоры, забоины, вмятины и риски, глубина которых не превышает размеров деталей за пределы допуска.
 - 2.8. Детали не имеющие чертежей и изготавливаемые по спецификации должны иметь чистоту обрабатываемых поверхностей не менее 3,2 класса по ГОСТ 9189-59. Шероховатость не ниже указанного в чертежах и соответствовать ГОСТ 9189-59.
 - 2.9. Неизменяемые в чертежах размеры отклонения размеров должны быть:
 - а) обрабатываемых - по ВТ
 - б) обрабатываемых - по В7
 - в) проката - по ВТ
 - г) заготовки - по ВТ
 - 2.10. Размеры и форма сварных швов должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264-69, ГОСТ 11534-65, ГОСТ 8113-70 и ГОСТ 11533-65.
- Перед сваркой детали должны быть очищены от масла, окислов, ржавчины и грязи. Все сварные швы должны быть непрерывными и выглаживаться электродугой сварной электродами 342 или 342А по ГОСТ 9467-60.
- Сварные швы и прилегающие к ним участки металла должны быть очищены от флюса, напылов металла и окислен. Исправление дефектных мест швов без выработки не допускается.
- 2.11. Резьба во всех узлах и деталях должна выполняться метрической резьбой по ГОСТ 9130-59 с допусками по 3-му классу.

731.00.000.ТУ

Изм. №	дт. выд.	Подпись	Исполнитель	Лист	Мен. Испол.
1	1987		Кронштейны канатной сети трамвая и трамвайной.	1	4
2	1987		Технические условия		
3	1987		Модификация		
4	1987		Полюбовый: ТИ-2		Формат И

- 2.6. точности ГОСТ 9253-59 и быть чистой, без заусенцев и сорванных вытоков.
- 2.12. Все сварные и резьбовые соединения должны быть смазаны базовым техническим смазкой УН по ГОСТ 782-59) или другой равноценной по своим защитным свойствам смазкой.
- 2.13. Все металлургические детали и узлы должны иметь защитные антикоррозийные покрытия, выглавленные в соответствии с указанными техническое документацией.
- 2.14. Контрольная пробы качества и испытания отдельных элементов кронштейнов должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 2744-70.

3. Правила приемки.

- 3.1. Все детали, узлы и изделия в излом должны приниматься отделом технического контроля завода-изготовителя и иметь документ, удостоверяющие их надлежащее качество.
- 3.2. Порядок предъявления в сдачу и приемке кронштейнов и стел устанавливается совместно заводом-изготовителем и заказчиком.

4. Маркировка, хранение и транспортирование.

- 4.1. На всех деталях и узлах, подлежащих маркировке в местах, указанных на чертежах, ударным или другим способом, обеспечиваемым четким нестирающимся знаком должен быть нанесен тип данного изделия.

731.00.000.ТУ

Изм. №	дт. выд.	Подпись	Исполнитель	Лист	Мен. Испол.
1	1987		Кронштейны канатной сети трамвая и трамвайной.	1	3
2	1987		Технические условия		
3	1987		Модификация		
4	1987		Полюбовый: ТИ-2		Формат И

- 4.2. Способ нанесения маркировки должен обеспечивать ясность надписи в течение всего срока эксплуатации данного изделия.
- 4.3. Габариты изделия следует хранить под небом в штабелях в горизонтальном положении, расконтраброванными по типам и датам изготовления. Высота штабеля рекомендуется не более 2,5м. Изделия укладываются на выбранное основание на деревянные подкладки толщиной не менее 30мм. Между рядами также должны быть проложены подкладки, которые должны располагаться по краям изделия не далее 1/4 от его концов.
- 4.4. Парушки и разгрузку кронштейнов следует осуществлять с помощью пробок, снабженных захватами. Подъем кронштейнов следует производить за две точки так, чтобы ось кронштейна находилась в горизонтальном положении.
- 4.5. Перевозку кронштейнов рекомендуется производить специальными транспортными средствами, обеспечивающими сохранность кронштейнов от повреждений.

731.00.000.ТУ

Изм. №	дт. выд.	Подпись	Исполнитель	Лист	Мен. Испол.
1	1987		Кронштейны канатной сети трамвая и трамвайной.	1	4
2	1987		Технические условия		
3	1987		Модификация		
4	1987		Полюбовый: ТИ-2		Формат И

Условия применения трамвайных фронтальных

Тип подвески	Радиус кривизны участка пути	Типы применяемых фронтальных	Типы фронтальных кабелей для скрытого кабельного вывода	Типы фронтальных кабелей для открытого для замены	Схемы монтажа подвески	Схемы монтажа подвески	Максимальная длина пролета подвески
Простая подвеска	Прямой участок $R \geq 300m$ $80 \leq R \leq 300m$	КТ-3,3/60 КТ-4/60		КТТ-8Д	опоры	К опоры	40м
		КТ-3,3/60 КТ-4/60	КТ-3,3/76-18(28) КТ-4/76-18(28)	30м			
		КТ-3,3/60 КТ-4/60	КТ-3,3/76-18(28) КТ-4/76-18(28)	30м			
Целая подвеска	Прямой участок $R \geq 300m$ $180 \leq R \leq 300m$ $R \geq 300m$ $180 \leq R \leq 300m$	КТТ-7,2/89		КТТ-8Д	опт опоры	К опоры	60м
		КТ-3,3/60 КТ-4/60	КТ-3,3/76-18(28) КТ-4/76-18(28)	30м			
		КТ-3,3/60 КТ-4/60	КТ-3,3/76-18(28) КТ-4/76-18(28)	30м			
		КТ-3,3/60 КТ-4/76	КТ-4/76-18(28) КТ-4/76-18(28)	60м			
		КТТ-7,2/89	КТТ-7,2/89-18(28)	30м			

Условия применения трамвайных фронтальных

Тип подвески	Угол наклона от излома проводов	Усилия от излома проводов	Типы применяемых фронтальных	Типы фронтальных кабелей для скрытого кабельного вывода	Схемы монтажа подвески	Типы фронтальных кабелей для замены	Схемы монтажа подвески	Максимальная длина пролета подвески	
Простая подвеска	Прямой участок		КТТ-3,3 КТТ-4 КТТ-5	КТТ-3,3-18(28) КТТ-4-18(28) КТТ-5-18(28)	опт опоры	КТТ-3,3А КТТ-4А КТТ-5А	К опоры	30м	
			КТТ-6 КТТ-8	КТТ-6Д-18(28) КТТ-8Д-18(28)		КТТ-6Д КТТ-8Д			
			КТТ-3,3 КТТ-4 КТТ-5	КТТ-3,3А-18(28) КТТ-4А-18(28) КТТ-5А-18(28)		КТТ-3,3А КТТ-4А КТТ-5А			
			КТТ-6 КТТ-8	КТТ-6Д-18(28) КТТ-8Д-18(28)		КТТ-6Д КТТ-8Д			
Простая подвеска	$0^\circ < \alpha \leq 45^\circ$	от опоры	КТТ-3,3 КТТ-4 КТТ-5	КТТ-3,3А-18(28) КТТ-4А-18(28) КТТ-5А-18(28)	К опоры	КТТ-3,3А КТТ-4А КТТ-5А	К опоры	30м	
			КТТ-6 КТТ-8	КТТ-6Д-18(28) КТТ-8Д-18(28)		КТТ-6Д КТТ-8Д			
			КТТ-3,3А КТТ-4А КТТ-5А	КТТ-3,3А-18(28) КТТ-4А-18(28) КТТ-5А-18(28)		КТТ-3,3А КТТ-4А КТТ-5А			
			КТТ-6Д КТТ-8Д	КТТ-6Д-18(28) КТТ-8Д-18(28)		КТТ-6Д КТТ-8Д			
			КТТ-6Д	КТТ-6Д-18(28)		КТТ-6Д			
			КТТ-8Д	КТТ-8Д-18(28)		КТТ-8Д			
Целая подвеска	Прямой участок		КТТ-3,3 КТТ-4 КТТ-5	КТТ-3,3А-18(28) КТТ-4А-18(28) КТТ-5А-18(28)	К опоры	КТТ-3,3А КТТ-4А КТТ-5А	К опоры	60м	
			КТТ-6 КТТ-8	КТТ-6Д-18(28) КТТ-8Д-18(28)		КТТ-6Д КТТ-8Д			
	от опоры	$0^\circ < \alpha \leq 6^\circ$		КТТ-3,3 КТТ-4 КТТ-5	КТТ-3,3А-18(28) КТТ-4А-18(28) КТТ-5А-18(28)	К опоры	КТТ-3,3А КТТ-4А КТТ-5А	К опоры	60м
				КТТ-6 КТТ-8	КТТ-6Д-18(28) КТТ-8Д-18(28)		КТТ-6Д КТТ-8Д		
				КТТ-3,3А КТТ-4А КТТ-5А	КТТ-3,3А-18(28) КТТ-4А-18(28) КТТ-5А-18(28)		КТТ-3,3А КТТ-4А КТТ-5А		
				КТТ-6Д КТТ-8Д	КТТ-6Д-18(28) КТТ-8Д-18(28)		КТТ-6Д КТТ-8Д		
	К опоры	$6^\circ < \alpha \leq 12^\circ$		КТТ-3,3 КТТ-4 КТТ-5	КТТ-3,3А-18(28) КТТ-4А-18(28) КТТ-5А-18(28)	К опоры	КТТ-3,3А КТТ-4А КТТ-5А	К опоры	60м
				КТТ-6 КТТ-8	КТТ-6Д-18(28) КТТ-8Д-18(28)		КТТ-6Д КТТ-8Д		
				КТТ-3,3А КТТ-4А КТТ-5А	КТТ-3,3А-18(28) КТТ-4А-18(28) КТТ-5А-18(28)		КТТ-3,3А КТТ-4А КТТ-5А		
				КТТ-6Д КТТ-8Д	КТТ-6Д-18(28) КТТ-8Д-18(28)		КТТ-6Д КТТ-8Д		
К опоры	$0^\circ < \alpha \leq 4^\circ$		КТТ-3,3А КТТ-4А КТТ-5А	КТТ-3,3А-18(28) КТТ-4А-18(28) КТТ-5А-18(28)	К опоры	КТТ-3,3А КТТ-4А КТТ-5А	К опоры	50м	
			КТТ-6Д КТТ-8Д	КТТ-6Д-18(28) КТТ-8Д-18(28)		КТТ-6Д КТТ-8Д			
			КТТ-3,3А КТТ-4А КТТ-5А	КТТ-3,3А-18(28) КТТ-4А-18(28) КТТ-5А-18(28)		КТТ-3,3А КТТ-4А КТТ-5А			
			КТТ-6Д КТТ-8Д	КТТ-6Д-18(28) КТТ-8Д-18(28)		КТТ-6Д КТТ-8Д			
К опоры	$0^\circ < \alpha \leq 2^\circ$		КТТ-8Д	КТТ-8Д-18(28)	К опоры	КТТ-8Д	К опоры	50м	
			КТТ-4,5 КТТ-5,5 КТТ-6,5	КТТ-4,5-18(28) КТТ-5,5-18(28) КТТ-6,5-18(28)		КТТ-4,5 КТТ-5,5 КТТ-6,5			
К опоры	$2^\circ < \alpha \leq 6^\circ$		КТТ-8Д	КТТ-8Д-18(28)	К опоры	КТТ-8Д	К опоры	50м	
			КТТ-4,5 КТТ-5,5 КТТ-6,5	КТТ-4,5-18(28) КТТ-5,5-18(28) КТТ-6,5-18(28)		КТТ-4,5 КТТ-5,5 КТТ-6,5			
К опоры	$4^\circ < \alpha \leq 12^\circ$		КТТ-8Д	КТТ-8Д-18(28)	К опоры	КТТ-8Д	К опоры	50м	
			КТТ-4,5 КТТ-5,5 КТТ-6,5	КТТ-4,5-18(28) КТТ-5,5-18(28) КТТ-6,5-18(28)		КТТ-4,5 КТТ-5,5 КТТ-6,5			

Индекс 1В - фронтальный однотрубный для скрытого кабельного вывода

Индекс 2В - фронтальный двухтрубный для двух скрытых кабельных выводов

Углы наклона от излома проводов	Положение	Условия применения фронтальных	Лит	Масса	М.З
Угол наклона от излома проводов	Положение		Лит	Масса	М.З
Угол наклона от излома проводов	Положение	Условия применения фронтальных	Лит	Масса	М.З
Угол наклона от излома проводов	Положение		Лит	Масса	М.З
Угол наклона от излома проводов	Положение	Условия применения фронтальных	Лит	Масса	М.З
Угол наклона от излома проводов	Положение		Лит	Масса	М.З

Серия 4.507-1 Выпуск 3

Удоб. чтения, Подп. и дата, Выходной №, Подп. и дата

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
К2		731.01.000.СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И1	1	242.04.000	Узлытар		
			планоchnый U-12	1	
И1	2	731.01.100	Консоль	1	
И1	3	731.01.200	Франштейн тэги FN-50	1	
И1	4	731.01.300	Хомут консали	1	
И1	5	731.01.400	Хомут тэги	1	
И1	6	731.01.500	Тэга Т-16-2500	1	
			<u>Детали</u>		
К2	7	731.01.001	Наконечник	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Болт М10×10.58.01 ГОСТ 7798-70	1	
731.01.000					
Изм. № док. Подп. Дата		Разр. Гипсва		Лист Лист Листов	
Ф.И.О. Пров. Сароб		Франштейн FN-331		1 1 2	
И.И.И. Шестерев		160		Мастер-транспрокт	
И.И.И. Утв.					

Копирован: ТЭФ-

Формат И1

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	8
	9		Гайка М10.6.01 ГОСТ 5915-70	1		
			<u>Материалы</u>			
	10		Смазка УН ГОСТ 782-59			
731.01.000						Лист
Изм. № док. Подп. Дата						2

Копирован: ТЭФ-

Формат И1

Удоб. чтения, Подп. и дата, Выходной №, Подп. и дата

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
К2		242.04.000.СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
И2	1	242.04.001	Планка		
			изолационная	1	
И1	2	242.04.002	Пластина	4	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М16×45.58.01 ГОСТ 7798-70	2	
	4		Гайка М16.6.01 ГОСТ 5915-70	2	
	5		Защелка 8×40-011 ГОСТ 10299-68	6	
242.04.000					
Изм. № док. Подп. Дата		Разр. Гипсва		Лист Лист Листов	
Ф.И.О. Пров. Сароб		Узлытар		1	
И.И.И. Шестерев		планоchnый U-12		Мастер-транспрокт	
И.И.И. Утв.					

Формат И1

Удоб. чтения, Подп. и дата, Выходной №, Подп. и дата

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
И2		731.01.100.СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
И1	1	731.01.101	Ушко	1	
И1	2	731.01.102	Упор	1	
			<u>Материалы</u>		
	3		Грунтобна ГФ-020 ГОСТ 4058-63		
	4		Эмаль серая марки ПФ-115 ГОСТ 6465-63		
	5		Электроды ЦМТ-Э42-4,0Р ГОСТ 9467-60		
731.01.100					
Изм. № док. Подп. Дата		Разр. Гипсва		Лист Лист Листов	
Ф.И.О. Пров. Сароб		Консоль		1 2	
И.И.И. Шестерев		Мастер-транспрокт			
И.И.И. Утв.					

Копирован: ТЭФ-

Формат И1

Серия 4.507.1 Выпуск 3

УИБ, ИЛС, ЛСД, ПЛД, и др. (взят учёт) УИБ, ИЛС, ЛСД, ПЛД, и др. (взят учёт) Ф-13-2430

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Переменные данные для исполнений					
			<u>731.01.100</u>		
			<u>Детали</u>		
И	6	731.01.103	Труба	1	
			<u>731.01.100-01</u>		
			<u>Детали</u>		
И	6	731.01.103	Труба	1	
			<u>731.01.100-02</u>		
			<u>Детали</u>		
И	6	731.01.103-01	Труба	1	
			<u>731.01.100-03</u>		
			<u>Детали</u>		
И	6	731.01.103-01	Труба	1	

УИБ, ИЛС, ЛСД, ПЛД, и др. (взят учёт) УИБ, ИЛС, ЛСД, ПЛД, и др. (взят учёт) Ф-13-2430
 ИЛС, ЛСД, ПЛД, и др. (взят учёт) УИБ, ИЛС, ЛСД, ПЛД, и др. (взят учёт) Ф-13-2430
 731.01.100 Кол. 2
 Фигуровал: ТУФ Формат И

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Пр.	9
Документация						
И		731.01.200.СБ	Сборочный чертеж			
Стандартные изделия						
	1		Гайка М16.6.01 ГОСТ 5915-70	4		
	2		Шайба 16-001 ГОСТ 11371-68	4		
Переменные данные для исполнений						
			<u>731.01.200</u>			
Сборочные единицы						
И	3	731.01.210	Фланцевый			
Детали						
И	4	694.03.003	Хомут	2		

УИБ, ИЛС, ЛСД, ПЛД, и др. (взят учёт) УИБ, ИЛС, ЛСД, ПЛД, и др. (взят учёт) Ф-13-2430
 ИЛС, ЛСД, ПЛД, и др. (взят учёт) УИБ, ИЛС, ЛСД, ПЛД, и др. (взят учёт) Ф-13-2430
 ИЛС, ЛСД, ПЛД, и др. (взят учёт) УИБ, ИЛС, ЛСД, ПЛД, и др. (взят учёт) Ф-13-2430
 731.01.200 Кол. 2
 Фигуровал: ТУФ Формат И

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>731.01.200-01</u>		
Сборочные единицы					
И	3	731.01.210-01	Фланцевый	1	
Детали					
И	4	694.03.003-01	Хомут	2	
			<u>731.01.200-02</u>		
Сборочные единицы					
И	3	731.01.210-02	Фланцевый	1	
Детали					
И	4	694.03.003-02	Хомут	2	

УИБ, ИЛС, ЛСД, ПЛД, и др. (взят учёт) УИБ, ИЛС, ЛСД, ПЛД, и др. (взят учёт) Ф-13-2430
 ИЛС, ЛСД, ПЛД, и др. (взят учёт) УИБ, ИЛС, ЛСД, ПЛД, и др. (взят учёт) Ф-13-2430
 ИЛС, ЛСД, ПЛД, и др. (взят учёт) УИБ, ИЛС, ЛСД, ПЛД, и др. (взят учёт) Ф-13-2430
 731.01.200 Кол. 2
 Фигуровал: ТУФ Формат И

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Документация					
И		731.01.210.СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
И	1	731.01.211	Слоба	1	
И	2	731.01.212	Упор		
ГОСТ 2590-71 ТУФ Ст.31 ГОСТ 535-58 L = 156 Кол. 2 0,54кг					
Материалы					
	3		Грунтовая ПР-020 ГОСТ 4068-63		
	4		Эмаль серая ПР-18 ГОСТ 6465-63		
	5		Электроды УМТ-342-4,0Р ГОСТ 9467-60		

УИБ, ИЛС, ЛСД, ПЛД, и др. (взят учёт) УИБ, ИЛС, ЛСД, ПЛД, и др. (взят учёт) Ф-13-2430
 ИЛС, ЛСД, ПЛД, и др. (взят учёт) УИБ, ИЛС, ЛСД, ПЛД, и др. (взят учёт) Ф-13-2430
 ИЛС, ЛСД, ПЛД, и др. (взят учёт) УИБ, ИЛС, ЛСД, ПЛД, и др. (взят учёт) Ф-13-2430
 731.01.210 Кол. 2
 Фигуровал: ТУФ Формат И

Серия 4.507-1 Выпуск 3

Инв. № док. / Подп. и дата / Взам. инв. № док. / Подп. и дата / Лист № док. / Кол-во листов в документе / 5-13-2891

Форм. зона / Лист	Обозначение	Наименование	Фол.	Прим.
	<u>Переменные данные для исполнений</u>			
		<u>731.01.210</u>		
		<u>Детали</u>		
II 6	694.17.114	Плита		
		<u>731.01.210-01</u>		
		<u>Детали</u>		
II 6	694.17.114-01	Плита		
		<u>731.01.210-02</u>		
		<u>Детали</u>		
II 6	694.17.114-02	Плита		
		<u>731.01.210</u>	Лист 2	

Копировал: ТЧЧ

Формат А

Форм. зона / Лист	Обозначение	Наименование	Фол.	Прим.	10
		<u>Документация</u>			
12	731.01.300.СБ	Сборочный чертёж			
		<u>Сборочные единицы</u>			
II 1	731.01.310	Пальчатый передний 1			
		<u>Детали</u>			
12 2	731.01.301	Полухомут	1		
II 3	731.01.302	Втулка	1		
II 4	731.01.303	Шайба	2		
II 5	731.01.304	Болт	1		
II 6	731.01.305	Болт	2		
		<u>Стандартные изделия</u>			
		Гайки ГОСТ 5915-70			
7		M 20.6.01	4		
8		M 27.6.01	2		
		<u>731.01.300</u>			
		Хомут фансола			
		Лист 1			

Копировал: ТЧЧ

Формат А

Форм. зона / Лист	Обозначение	Наименование	Фол.	Прим.
		<u>Документация</u>		
12	731.01.310СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
12 1	731.01.311	Полухомут	1	
II 2	731.01.312	Складка	1	
		<u>Материалы</u>		
3		Грунтовка ГФ-020 ГОСТ 4056-63		
4		Эмаль серая ГФ-НБ ГОСТ 6465-63		
5		Электроды ЦМТ-Э42-6,0Р ГОСТ 9467-60		
		<u>731.01.310</u>		
		Пальчатый передний		
		Лист 1		

Копировал: ТЧЧ

Формат А

Форм. зона / Лист	Обозначение	Наименование	Фол.	Прим.
		<u>Документация</u>		
12	731.01.400СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
12 1	731.01.401	Пальчатый	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
2		Болт M16x55.58.01 ГОСТ 7798-70	3	
3		Гайка M16.6.01 ГОСТ 5915-70	3	
		<u>731.01.400</u>		
		Хомут тяги		
		Лист 1		

Копировал: ТЧЧ

Формат А

Серия 4.507-1 Выпуск 3

Формат	Экземпляр	Лист	Обозначение	Наименование	Формат	Прим.																								
				<u>Документация</u>																										
				<u>731.01.500.05</u>																										
				<u>Сборочный чертеж</u>																										
				<u>Детали</u>																										
	1		731.01.501	Шайба установочная 1																										
				<u>Стандартные изделия</u>																										
				Гайка М16.6.01																										
				ГОСТ 5915-70	2																									
<u>Переменные данные для исполнений</u>																														
				<u>731.01.500</u>																										
				<u>Детали</u>																										
	3		731.01.502	Стержень 1																										
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 20%;">Изм. Исполн. № док.</td> <td style="width: 20%;">Лист</td> <td style="width: 20%;">Итого листов</td> <td style="width: 40%; text-align: center;">731.01.500</td> </tr> <tr> <td>1-13-2195</td> <td>1</td> <td>4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Рис. 1</td> <td>1</td> <td>4</td> <td style="text-align: center;">Тяга Т-16</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Лист</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Магистрант</td> <td>Формат А1</td> </tr> </table>							Изм. Исполн. № док.	Лист	Итого листов	731.01.500	1-13-2195	1	4		Рис. 1	1	4	Тяга Т-16	Лист	Лист	Лист	Лист	1	1	1	1	Магистрант			Формат А1
Изм. Исполн. № док.	Лист	Итого листов	731.01.500																											
1-13-2195	1	4																												
Рис. 1	1	4	Тяга Т-16																											
Лист	Лист	Лист	Лист																											
1	1	1	1																											
Магистрант			Формат А1																											

Формат	Экземпляр	Лист	Обозначение	Наименование	Формат	Прим.												
				<u>731.01.500-01</u>														
				<u>Детали</u>														
	3		731.01.502-01	Стержень 1														
				<u>731.01.500-02</u>														
				<u>Детали</u>														
	3		731.01.502-02	Стержень 1														
				<u>731.01.500-03</u>														
				<u>Детали</u>														
	3		731.01.502-03	Стержень 1														
				<u>731.01.500-04</u>														
				<u>Детали</u>														
	3		731.01.502-04	Стержень 1														
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 20%;">Изм. Исполн. № док.</td> <td style="width: 20%;">Лист</td> <td style="width: 20%;">Итого листов</td> <td style="width: 40%; text-align: center;">731.01.500</td> </tr> <tr> <td>1-13-2195</td> <td>1</td> <td>4</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="3">Магистрант</td> <td>Формат А1</td> </tr> </table>							Изм. Исполн. № док.	Лист	Итого листов	731.01.500	1-13-2195	1	4		Магистрант			Формат А1
Изм. Исполн. № док.	Лист	Итого листов	731.01.500															
1-13-2195	1	4																
Магистрант			Формат А1															

Формат	Экземпляр	Лист	Обозначение	Наименование	Формат	Прим.												
				<u>731.01.500-05</u>														
				<u>Детали</u>														
	3		731.01.502-05	Стержень 1														
				<u>731.01.500-06</u>														
				<u>Детали</u>														
	3		731.01.502-06	Стержень 1														
				<u>731.01.500-07</u>														
				<u>Детали</u>														
	3		731.01.502-07	Стержень 1														
				<u>731.01.500-08</u>														
				<u>Детали</u>														
	3		731.01.502-08	Стержень 1														
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 20%;">Изм. Исполн. № док.</td> <td style="width: 20%;">Лист</td> <td style="width: 20%;">Итого листов</td> <td style="width: 40%; text-align: center;">731.01.500</td> </tr> <tr> <td>1-13-2195</td> <td>1</td> <td>4</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="3">Магистрант</td> <td>Формат А1</td> </tr> </table>							Изм. Исполн. № док.	Лист	Итого листов	731.01.500	1-13-2195	1	4		Магистрант			Формат А1
Изм. Исполн. № док.	Лист	Итого листов	731.01.500															
1-13-2195	1	4																
Магистрант			Формат А1															

Формат	Экземпляр	Лист	Обозначение	Наименование	Формат	Прим.												
				<u>731.01.500-09</u>														
				<u>Детали</u>														
	3		731.01.502-09	Стержень 1														
				<u>731.01.500-10</u>														
				<u>Детали</u>														
	3		731.01.502-10	Стержень 1														
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 20%;">Изм. Исполн. № док.</td> <td style="width: 20%;">Лист</td> <td style="width: 20%;">Итого листов</td> <td style="width: 40%; text-align: center;">731.01.500</td> </tr> <tr> <td>1-13-2195</td> <td>1</td> <td>4</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="3">Магистрант</td> <td>Формат А1</td> </tr> </table>							Изм. Исполн. № док.	Лист	Итого листов	731.01.500	1-13-2195	1	4		Магистрант			Формат А1
Изм. Исполн. № док.	Лист	Итого листов	731.01.500															
1-13-2195	1	4																
Магистрант			Формат А1															

Серия 4.501-1 Выпуск 3

Имя и фамилия Листа и даты Взам.имб.Имб.№Ф. Лист и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество	Прим.
				<u>Документация</u>		
К			731.02.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	242.04.000	Изолятор			
				планочный И-12	1	
И	2	731.01.100-02	Консоль		1	
И	3	731.01.200	Франштейн тяги КИ-60		1	
И	4	731.01.300	Хомут консоли		1	
И	5	731.01.400	Хомут тяги		1	
И	6	731.01.500-02	Тяга Т-16-3200		1	
				<u>Детали</u>		
К	7	731.01.001	Наконечник		1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М10х10.58.01		
				ГОСТ 7798-70	1	

Имя Лист	№ док.	Лист	Дата	Лист	Лист	Лист
Разр.	Гендир.			Лит.	Лист	Лист
Проб.	Сторб			1	2	
И.п.и.ф.	И.п.и.ф.					
И.п.и.ф.	И.п.и.ф.					
731.02.000				Моногранпроект		

Исполнитель: Тариф

Формат И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество	Пр.	Прим.
			9	Гайка М10.6.01			
				ГОСТ 5915-70	1		
				<u>Материалы</u>			
			10	Смазка УН			
				ГОСТ 782-59			

Имя и фамилия Листа и даты Взам.имб.Имб.№Ф. Лист и дата

Имя Лист	№ док.	Лист	Дата	Лист	Лист	Лист
731.02.000				Моногранпроект		

Исполнитель: Тариф

Формат И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество	Прим.
				<u>Документация</u>		
К			731.03.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	242.04.000	Изолятор			
				планочный И-12	2	
И	2	731.01.200-02	Франштейн тяги КИ-69		2	
И	3	731.01.300	Хомут консоли		1	
И	4	731.01.400	Хомут тяги		2	
И	5	731.01.500-05	Тяга Т-16-3850		1	
И	6	731.01.500-10	Тяга Т-16-7100		1	
И	7	731.03.100	Консоль		1	
				<u>Детали</u>		
К	8	731.01.001-02	Наконечник		1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М10х10.58.01		
				ГОСТ 7798-70	1	

Имя и фамилия Листа и даты Взам.имб.Имб.№Ф. Лист и дата

Имя Лист	№ док.	Лист	Дата	Лист	Лист	Лист
Разр.	Гендир.			Лит.	Лист	Лист
Проб.	Сторб			1,2	1	2
И.п.и.ф.	И.п.и.ф.					
И.п.и.ф.	И.п.и.ф.					
731.03.000				Моногранпроект		

Исполнитель: Тариф

Формат И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество	Прим.
			11	Гайка М10.6.01		
				ГОСТ 5915-70	1	
				<u>Материалы</u>		
			11	Смазка УН		
				ГОСТ 782-59		

Имя и фамилия Листа и даты Взам.имб.Имб.№Ф. Лист и дата

Имя Лист	№ док.	Лист	Дата	Лист	Лист	Лист
731.03.000				Моногранпроект		

Исполнитель: Тариф

Формат И

Серия 4.507-1 Выпуск 3

Форм. Зона / Лист	Обозначение	Наименование	Фол.	Прим.
		<u>Документация</u>		
К2	731.03.100.СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
И1	731.03.101	Ушко	1	
И1	731.01.102-02	Упор	1	
И1	731.03.102-02	Труба	1	
		<u>Материалы</u>		
4		Грунтовка ГФ-020 ГОСТ 4056-63		
5		Эмаль серая ПФ-115 ГОСТ 6465-63		

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

731.03.100			
Имя, Инициалы, Подпись, Дата	Лист	Листов	Листов
Рязарь, Григорьев, Проб, Садов, И. Гоним, Икстенов, И. Гоним, Чибб	1	1	2
Фонсоль		Мастерпроект	

Копирован: Тиф- Формат И

Форм. Зона / Лист	Обозначение	Наименование	Фол.	Прим.
		<u>Документация</u>		
К2	731.04.000.СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
И1	242.04.000	Изолятор плоскощельный И-1,2	1	
И1	731.01.100-01	Фонсоль	1	
И1	731.01.200	Фронштейн тяги КН60	1	
И1	731.01.300	Хомут фонсолы	1	
И1	731.01.400	Хомут тяги	1	
И1	731.01.500-02	Тяга Т-16-3200	1	
		<u>Детали</u>		
К2	731.01.001	Наконечник	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
8		Болт М10×70.5801 ГОСТ 7798-70	1	

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

731.04.000			
Имя, Инициалы, Подпись, Дата	Лист	Листов	Листов
Рязарь, Григорьев, Проб, Садов, И. Гоним, Икстенов, И. Гоним, Чибб	1	1	2
Фронштейн КН-33 60		Мастерпроект	

Копирован: Тиф- Формат И

Форм. Зона / Лист	Обозначение	Наименование	Фол.	Прим.
	9	Гайка М10.6.01 ГОСТ 5915-70	1	
		<u>Материалы</u>		
	10	Смазка УИ ГОСТ 782-59		

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

731.04.000			
Имя, Инициалы, Подпись, Дата	Лист	Листов	Листов
Рязарь, Григорьев, Проб, Садов, И. Гоним, Икстенов, И. Гоним, Чибб	2	1	2
Мастерпроект			

Копирован: Тиф- Формат И

Форм. Зона / Лист	Обозначение	Наименование	Фол.	Прим.
		<u>Документация</u>		
К2	731.05.000.СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
И1	242.04.000	Изолятор плоскощельный И-1,2	1	
И1	731.01.100-03	Фонсоль	1	
И1	731.01.200	Фронштейн тяги КН60	1	
И1	731.01.300	Хомут фонсолы	1	
И1	731.01.400	Хомут тяги	1	
И1	731.01.500-06	Тяга Т-16-3900	1	
		<u>Детали</u>		
К2	731.01.001	Наконечник	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
8		Болт М10×70.5801 ГОСТ 7798-70	1	

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

731.05.000			
Имя, Инициалы, Подпись, Дата	Лист	Листов	Листов
Рязарь, Григорьев, Проб, Садов, И. Гоним, Икстенов, И. Гоним, Чибб	1	1	2
Фронштейн КН-4 60		Мастерпроект	

Копирован: Тиф- Формат И

Серия 4.507-1 Выпуск 3

Шифр изделия: Подп. и дата: Взам. шифр: Шифр л. вкл. Листы и детали: 4.507-1.001

Код	Классификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
9			Гайка М10.6.01 ГОСТ 5915-70	1	
			<u>Материалы</u>		
10			Смазка УН ГОСТ 782-59		
731.05.000					Лист 2

Копирован: Типч- Формат И

Код	Классификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
12		731.06.000.СБ	Оборонка чертеж		
			<u>Оборонные единицы</u>		
11	1	242.04.000	Цезлятар плочный Ч-1,2	1	
11	2	731.01.200-01	Фронштейн тэги ФН-76	1	
11	3	731.01.300	Хомут консоль	1	
11	4	731.01.400	Хомут тэги	1	
11	5	731.01.500-06	Тэга Т-16-390	1	
11	6	731.06.100	Консоль	1	
			<u>Детали</u>		
12	7	731.01.001-01	Нагонечный	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Болт М10×90.58.01 ГОСТ 7798-70	1	
731.06.000					Лист 1
Фронштейн ФН-76					Лист 2
731.06.100					Лист 1
Консоль					Лист 1

Копирован: Типч- Формат И

Код	Классификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
9			Гайка М10.6.01 ГОСТ 5915-70	1	
			<u>Материалы</u>		
10			Смазка УН ГОСТ 782-59		
731.06.000					Лист 2

Копирован: Типч- Формат И

Код	Классификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
12		731.06.100.СБ	Оборонный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	731.01.101-01	Ушиго	1	
11	2	731.01.102-01	Угар	1	
11	3	731.06.101	Труба	1	
			<u>Материалы</u>		
	4		Грунтобвга ГР-020 ГОСТ 4056-63		
	5		Эмаль серая ПР-Н5 ГОСТ 6465-63		
	6		Электрооды ЦМ7 342 4.0Р ГОСТ 9467-60		
731.06.100					Лист 1
Консоль					Лист 1

Копирован: Типч- Формат И

Серия 4.507-1 Выпуск 3

Шифр листа Лист и дата Взам.инв. № табл. № д. № д. Лист и дата
 4-73-2784

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
В		732.01.000.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	242.04.000	Изолятор		
			планочный И-1,2	1	
И	2	731.01.200	Франштейн	1	
			тяги ФН-60		
И	3	731.01.300	Хомут консоль	1	
И	4	731.01.400	Хомут тяги	1	
И	5	731.01.500-01	Тяга Т-16-3020	1	
И	6	732.01.100	Консоль	1	

Детали

И	7	731.01.001	Наконечник		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Болт М10*70.5801		
			ГОСТ 7198-70	1	

732.01.000

Изм. Лист	№ док.	Лист	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разр.	Ларчев				1	2
Проб.	Саров					
И.конт.	Шустев					
Утв.						

Франштейн
ФН-3,3
Маастранспроект

Копиробол Трф

Формат И

Шифр листа Лист и дата Взам.инв. № табл. № д. № д. Лист и дата
 4-73-2784

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
	9		Гайка М10.6.01		
			ГОСТ 5915-70	1	
			<u>Материалы</u>		
	10		Смазка УИ		
			ГОСТ 782-59		

732.01.000

Изм. Лист	№ док.	Лист	Дата	Лит.	Лист	Листов
						2

Копиробол Трф

Формат И

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
И		732.01.100.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	731.01.101	Шико	1	
И	2	731.01.102	Упор	1	
			<u>Материалы</u>		
	3		Грунтовка ГФ-020		
			ГОСТ 4056-63		
	4		Эмаль серая		
			марки ПФ-115		
			ГОСТ 6465-63		
	5		Электроды		
			ЦМ7-342-4.0Р		
			ГОСТ 9467-60		

Переменные данные для исполнения

732.01.100

Изм. Лист	№ док.	Лист	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разр.	Ларчев				1	2
Проб.	Саров					
И.конт.	Шустев					
Утв.						

Консоль
Маастранспроект

Формат И

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Прим.
			<u>Детали</u>		
И	6	731.01.103	Труба	1	
			<u>732.01.100-01</u>		
			<u>Детали</u>		
И	6	731.01.103-01	Труба	1	

732.01.100

Изм. Лист	№ док.	Лист	Дата	Лит.	Лист	Листов
						2

Формат И

Серия 4.507-1 Выпуск 3

УИВ № 1002 / Подп. и дата / Взам.имб / УИВ № 1002 / Подп. и дата / Ф-73-2791

Взам.имб	Подп.	Дата	Взам.имб	УИВ № 1002	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
								<u>Документация</u>		
							732.02.000.СБ	Сборочный чертеж		
								<u>Сборочные единицы</u>		
							1 242.04.000	Цеплятор		
								планочный Ц-1,2	1	
							2 731.01.200	Франштейн ТЭПН КН-60	1	
							3 731.01.300	Хомут фансоли	1	
							4 731.01.400	Хомут тяги	1	
							5 731.01.500-02	Тяга Т-16-3200	1	
							6 732.02.100	Фансоля	1	
								<u>Детали</u>		
							7 731.01.001	Наконечник	1	
								<u>Стандартные изделия</u>		
							8	Болт М10х10,5В.01		
								ГОСТ 7798-70	1	

УИВ № 1002 / Подп. и дата / Взам.имб / УИВ № 1002 / Подп. и дата / Ф-73-2791

Им. лист № 005 / Подп. Итог

Рис. Листов / Проб. Слэб / УИВ № 1002 / УИВ № 1002 / УИВ № 1002

732.02.000

Франштейн / ФТП-3,3А

Лит. Лист Листов / 1 / 2

Мастер-проектант

Копирован: Туп / Формат

УИВ № 1002 / Подп. и дата / Взам.имб / УИВ № 1002 / Подп. и дата / Ф-73-2791

Взам.имб	Подп.	Дата	Взам.имб	УИВ № 1002	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
							9	Гайка М10.6.01		
								ГОСТ 5915-70		
								<u>Материалы</u>		
							10	Смазка УИ		
								ГОСТ 782-59		

УИВ № 1002 / Подп. и дата / Взам.имб / УИВ № 1002 / Подп. и дата / Ф-73-2791

Им. лист № 005 / Подп. Итог

732.02.000

Копирован: Туп / Формат #1

УИВ № 1002 / Подп. и дата / Взам.имб / УИВ № 1002 / Подп. и дата / Ф-73-2791

Взам.имб	Подп.	Дата	Взам.имб	УИВ № 1002	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
								<u>Документация</u>		
							732.02.100.СБ	Сборочный чертеж		
								<u>Детали</u>		
							1 731.01.101	Ушко	1	
							2 731.01.102	Упор	1	
							3 732.02.101	Труба	1	
							4 732.02.102	Вставка		
								Труба 50x4 Ст.3-В		
								ГОСТ 8732-70		
								L = 1500	1	6,81г
								<u>Материалы</u>		
							5	Грунтовок ГФ-020		
								ГОСТ 4056-63		
							6	Эмаль серая		
								марки ГФ-115		
								ГОСТ 6465-63		

УИВ № 1002 / Подп. и дата / Взам.имб / УИВ № 1002 / Подп. и дата / Ф-73-2791

Им. лист № 005 / Подп. Итог

732.02.100

Фансоля

Лит. Лист Листов / 1 / 2

Мастер-проектант

Копирован: Туп / Формат #1

УИВ № 1002 / Подп. и дата / Взам.имб / УИВ № 1002 / Подп. и дата / Ф-73-2791

Взам.имб	Подп.	Дата	Взам.имб	УИВ № 1002	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
							7	Электроды		
								ЦМ7 342 40Р		
								ГОСТ 9467-60		

УИВ № 1002 / Подп. и дата / Взам.имб / УИВ № 1002 / Подп. и дата / Ф-73-2791

Им. лист № 005 / Подп. Итог

732.02.100

Копирован: Туп / Формат #1

Серия 4.501-1 Выпуск 3

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Фол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
II		241.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
II	1	241.04.001	Планика изоляционная	1	
II	2	241.04.002	Пластина	4	
II	3	241.04.003	Ось		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Шайба 16.001 ГОСТ 11371-68	2	
	5		Шпилька 5x32.001 ГОСТ 397-66	2	
	6		Защелка 10x44.011 ГОСТ 10299-68	6	
241.04.000					
Изм. №	Испол.	№ док.	Лист	Дата	
Разр.	Ларчев				
Проб.	Сядов				
И.ком.	Шустель				
И.ком.					
И.ком.					
И.ком.					
Изолятор планочный Ц-1,7			Лит	Лист	Листов
				1	
Полупровод: ТЭФ			Масштаб: 1:1		
			Формат: А1		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Фол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
II		732.04.100 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
II	1	731.01.101-01	Ушко	1	
II	2	731.01.102-01	Упор	1	
			<u>Материалы</u>		
	3		Грунтовка ГФ-020 ГОСТ 4056-63		
	4		Эмаль серая марки ПФ-115 ГОСТ 6465-63		
	5		Электроды ЦМ 7342 4.0Р ГОСТ 9467-60		
Переменные данные для исполнения					
732.04.100					
732.04.100					
Изм. №	Испол.	№ док.	Лист	Дата	
Разр.	Ларчев				
Проб.	Сядов				
И.ком.	Шустель				
И.ком.					
И.ком.					
И.ком.					
Бонсоль			Лит	Лист	Листов
				1	2
Полупровод: ТЭФ			Масштаб: 1:1		
			Формат: А1		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Фол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
II	6	731.06.101	Труба	1	
			<u>732.04.100-01</u>		
			<u>Детали</u>		
II	6	731.06.101-01	Труба	1	
732.04.100					
Изм. №	Испол.	№ док.	Лист	Дата	
Разр.	Ларчев				
Проб.	Сядов				
И.ком.	Шустель				
И.ком.					
И.ком.					
И.ком.					
Труба Т-20			Лит	Лист	Листов
				1	
Полупровод: ТЭФ			Масштаб: 1:1		
			Формат: А1		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Фол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
II		732.04.200 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
II	1	731.01.501-01	Шайба установочная	1	
II	2	732.04.201	Стержень	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Гайка М 20.6.01 ГОСТ 5915-70	2	
732.04.200					
Изм. №	Испол.	№ док.	Лист	Дата	
Разр.	Ларчев				
Проб.	Сядов				
И.ком.	Шустель				
И.ком.					
И.ком.					
И.ком.					
Труба Т-20			Лит	Лист	Листов
				1	
Полупровод: ТЭФ			Масштаб: 1:1		
			Формат: А1		

Серия 4.507-1 Выпуск 3

Листы в составе: 1 лист, 2 лист, 3 лист, 4 лист, 5 лист, 6 лист, 7 лист, 8 лист, 9 лист, 10 лист, 11 лист, 12 лист, 13 лист, 14 лист, 15 лист, 16 лист, 17 лист, 18 лист, 19 лист, 20 лист, 21 лист

Формат	Экземпляр	Лист	Обозначение	Наименование	Формат	Примечание
				Документация		
		12	732.07.100.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
	1		731.01.101-01	Ушко	1	
	2		731.01.102-01	Угор	2	
				Материалы		
		3		Грунтовка ГФ-020 ГОСТ 4056-63		
		4		Эмаль серая марки ПФ-115 ГОСТ 6465-63		
		5		Электроды ЦМТ 342 5,0Р ГОСТ 9467-60		
732.07.100						
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Листы 1 2	
Разр.	Ларцев				Мастер транспорт	
Пров.	Сараб					
И.конт.	Шустер					
И.тв.						
				732.07.100	Лист 2	

Папирава: Т44- Формат И

Формат	Экземпляр	Лист	Обозначение	Наименование	Формат	Примечание
Переменные данные для исполнения						
				732.07.100		
				Детали		
	6		731.06.101-02	Труба	1	
				732.07.100-01		
				Детали		
	6		731.06.101-03	Труба	1	
732.07.100						
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Листы 1 2	
				732.07.100	Лист 2	

Папирава: Т44- Формат И

Формат	Экземпляр	Лист	Обозначение	Наименование	Формат	Примечание
				Документация		
		12	732.08.000.СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
	1		241.04.000	Изолятор		
				планочный Ц-17	2	
	2		731.01.200-02	Фронштейн тяги ГН-89	2	
	3		731.01.300	Хомут фансола	1	
	4		731.01.400	Хомут тяги	2	
	5		731.01.500-03	Тяга Т-16-3260	1	
	6		731.01.500-09	Тяга Т-16-5860	1	
	7		732.08.100	Фансоля	1	
				Детали		
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 798-70		
				М10×105.58.01	1	
732.08.000						
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Листы 1 2	
Разр.	Ларцев				Мастер транспорт	
Пров.	Сараб					
И.конт.	Шустер					
И.тв.						
				732.08.000	Лист 2	

Папирава: Т44- Формат И

Формат	Экземпляр	Лист	Обозначение	Наименование	Формат	Примечание
		10		М16×55.58.01	2	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		11		М10 6.01	1	
		12		М16 6.01	2	
				Материалы		
		13		Смазка УН ГОСТ 782-59		
732.08.000						
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Листы 1 2	
				732.08.000	Лист 2	

Папирава: Т44- Формат И

Сервис 4.507-1 Выход 3

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Формат	Примечание
				<u>Документация</u>		
			732.08.100.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		731.03.101	Ушко	1	
И	2		731.01.102-02	Упор	2	
				<u>Материалы</u>		
	3			Грунтобла ПР-020 ГОСТ 4056-63		
	4			Эмаль серая марки ПР-115 ГОСТ 6465-63		
	5			Электроды ЦМ 7 Э42 50Р ГОСТ 9467-60		

Имя, № лист, № докум. Вид докум. Имя, № лист, № докум. Вид докум. Имя, № лист, № докум. Вид докум.

Имя, № лист, № докум. Вид докум.			732.08.100		
Разр.	Ларьев	Лист	Лист	Лист	Лист
Проф.	Сараб	1	2		
И.Конт.	Шустев	Мастер-тракторист			
Утв.					

Копирован: Тус- Формат И

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Формат	Примечание
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
				732.08.100		
				<u>Детали</u>		
И	6		731.03.102-01	Труба	1	
				732.08.100-01		
				<u>Детали</u>		
И	6		731.03.102-03	Труба	1	

Имя, № лист, № докум. Вид докум. Имя, № лист, № докум. Вид докум. Имя, № лист, № докум. Вид докум.

Имя, № лист, № докум. Вид докум.			732.08.100		
Разр.	Ларьев	Лист	Лист	Лист	Лист
Проф.	Сараб	1	2		
И.Конт.	Шустев	Мастер-тракторист			
Утв.					

Копирован: Тус- Формат И

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Формат	Примечание
				<u>Документация</u>		
			732.09.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		241.04.000	Увольтор		
				плоский Ц-17	2	
И	2		731.01.200-01	Фронтштейн тяги КН-76	2	
И	3		731.01.300	Хомут кансоли	1	
И	4		731.01.400	Хомут тяги	2	
И	5		732.04.200-01	Тяга Т-20-4000	1	
И	6		732.04.200-08	Тяга Т-20-7660	1	
И	7		73207.100-01	Кансоли	1	
				<u>Детали</u>		
И	8		731.01.001-01	Наконечник	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
				М10x90.58.01	1	

Имя, № лист, № докум. Вид докум. Имя, № лист, № докум. Вид докум. Имя, № лист, № докум. Вид докум.

Имя, № лист, № докум. Вид докум.			732.09.000		
Разр.	Ларьев	Лист	Лист	Лист	Лист
Проф.	Сараб	1	2		
И.Конт.	Шустев	Мастер-тракторист			
Утв.					

Копирован: Тус- Формат И

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Формат	Примечание
				М16x55.58.01	2	
				Болты ГОСТ 5915-70		
				М10 6.01	1	
				М16 6.01	2	
				<u>Материалы</u>		
				Смазка УН		
				ГОСТ 782-59		

Имя, № лист, № докум. Вид докум. Имя, № лист, № докум. Вид докум. Имя, № лист, № докум. Вид докум.

Имя, № лист, № докум. Вид докум.			732.09.000		
Разр.	Ларьев	Лист	Лист	Лист	Лист
Проф.	Сараб	1	2		
И.Конт.	Шустев	Мастер-тракторист			
Утв.					

Копирован: Тус- Формат И

Серия 4.507-1 Выпуск 3

Лист 1 из 2 (всего листов 2) Вид чертежа: Листовой

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
К	732.10.000.СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
И	1 241.04.000	Изолятор		
		планочный И-1,7	2	
И	2 731.01.200-02	Фронштейн тяги ИН-89	2	
И	3 731.01.300	Хомут консоли	1	
И	4 731.01.400	Хомут тяги	2	
И	5 732.04.200-01	Тяга Т-20-4000	1	
И	6 732.04.200-09	Тяга Т-20-7860	1	
И	7 732.08.100-01	Консоль	1	

Детали

К	8 731.01.001-02	Наконечник	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Болты ГОСТ 7798-70		
9		М10×105. 58.01	1	

732.10.000

Изм. № доп.	Подп. Ист.	Лист	Лист	Листов
Корр. Мухомов		1	1	2
Проб. Сидоров				
Инж. Искителов				
И.Конт.				
Утв.				

Контрагент: Фронтлайн
Формат И

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
10		М16×65 58.01	2	
		Гайки ГОСТ 5915-70		
11		М10 6.01	1	
12		М16 6.01	2	
		<u>Материалы</u>		
13		Смазка УИ		
		ГОСТ 782-59		

Лист 1 из 2 (всего листов 2) Вид чертежа: Листовой

732.10.000

Изм. № доп.	Подп. Ист.	Лист	Лист	Листов

Контрагент: Фронтлайн
Формат И

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
К	732.11.000.СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
И	1 241.04.000	Изолятор		
		планочный И-1,7	1	
И	2 731.01.300	Хомут консоли	1	
И	3 731.01.400	Хомут тяги	1	
И	4 732.04.200-02	Тяга Т-20-4300	1	
И	5 732.11.100	Консоль	1	
И	6 732.11.200	Фронштейн тяги ИВ-89	1	

Детали

К	7 731.01.001-02	Наконечник	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Болты ГОСТ 7798-70		
8		М10×105. 58.01	1	

732.11.000

Изм. № доп.	Подп. Ист.	Лист	Лист	Листов
Корр. Мухомов		1	1	2
Проб. Сидоров				
Инж. Искителов				
И.Конт.				
Утв.				

Контрагент: Фронтлайн
Формат И

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
9		М16×55. 58.01	1	
		Гайки ГОСТ 5915-70		
10		М10. 5.01	1	
11		М16. 6.01	1	
		<u>Материалы</u>		
12		Смазка УИ		
		ГОСТ 782-59		

Лист 1 из 2 (всего листов 2) Вид чертежа: Листовой

732.11.000

Изм. № доп.	Подп. Ист.	Лист	Лист	Листов

Контрагент: Фронтлайн
Формат И

Серия 4.507-1 Выпуск 3

И.В. Марков
Л.В. Сидоров
Л.В. Шустер

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
К			732. Н. 100. СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		731.03.101	Ушля	1	
И	2		731.01.102	Упор	1	
И	3		731.03.102	Труба	1	
				<u>Материалы</u>		
	4			Грунтовка ГФ-020 ГОСТ 4056-63		
	5			Эмаль серая марки ПФ-115 ГОСТ 6465-63		
	6			Электроды ЦМТ Э42 5.0Р ГОСТ 9467-60		

732. Н. 100

Консоль

Копировал: Т.И.Т.

Формат И

И.В. Марков
Л.В. Сидоров
Л.В. Шустер

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
К			732. Н. 200. СБ	Сборочный чертеж	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
И	1			Гайка М16. 6.01		
И	2			ГОСТ 5915-70	4	
И				Шайба 16. 36.01		
И				ГОСТ 11371-68	4	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				732. Н. 200		
				<u>Сборочные единицы</u>		
К	3		732. Н. 20	Фронштейн	1	
				<u>Детали</u>		
И	4		694. Н. 002	Хомут	2	

732. Н. 200

Фронштейн тяги

ТВ

Копировал: Т.И.Т.

Формат И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>732. Н. 200-01</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
К	3		732. Н. 210-01	Фронштейн	1	
				<u>Детали</u>		
И	4		694. Н. 002-01	Хомут	2	
				<u>732. Н. 200-02</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
К	3		732. Н. 210-02	Фронштейн	1	
				<u>Детали</u>		
И	4		694. Н. 002-02	Хомут	2	

732. Н. 200

2

И.В. Марков
Л.В. Сидоров
Л.В. Шустер

И.В. Марков
Л.В. Сидоров
Л.В. Шустер

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
К			732. Н. 210 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
К	1		732. Н. 211	Ребро	2	
И	2		732. Н. 212	Стойка	1	
И	3		73501.103	Упор	1	
И	4		732. Н. 213	Пруток L = 230	2	0,2 кг
				<u>Материалы</u>		
	5			Грунтовка ГФ-020 ГОСТ 4056-63		
	6			Эмаль серая марки ПФ-115 ГОСТ 6465-63		
				<u>732. Н. 210</u>		
				<u>Фронштейн</u>		
				1	2	

Копировал: Т.И.Т.

Формат И

Серия 4.501-1 Выпуск 3

Взам. из Ф. 73-2003	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	7			Электроды ЦМТ 342-5,0Р ГОСТ 9467-60		
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
				732.11.210		
				<u>Детали</u>		
И	8	694.17.114-02	Плита	1		
				732.11.210-01		
				<u>Детали</u>		
И	8	694.17.114-03	Плита	1		
				732.11.210		
						Лист 2
Изм. Лист № док. Подп. Дата						Формат И
Изм. Лист № док. Подп. Дата						Фигурный: Туп-

Взам. из Ф. 73-2003	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И		732.12.000.СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	241.04.000	Изоллятор планочный И-17	1		
И	2	731.01.300	Хомут консоль	1		
И	3	731.01.400	Хомут тэги	1		
И	4	732.04.200-05	Тэга Т-20-5300	1		
И	5	732.11.200-01	Франштейн тэги ИВ-102	1		
И	6	732.12.100	Консоль	1		
				<u>Детали</u>		
И	7	731.01.001-03	Наконечник	1		
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70 М10x15.58.01	1	
						Лист 2
Изм. Лист № док. Подп. Дата						Формат И
Изм. Лист № док. Подп. Дата						Фигурный: Туп-
						Лист 2
Изм. Лист № док. Подп. Дата						Формат И
Изм. Лист № док. Подп. Дата						Фигурный: Туп-

Взам. из Ф. 73-2003	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	9			М16x55.58.01	1	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	10			М10.6.01	1	
И				М16.6.01	1	
				<u>Материалы</u>		
И	12			Смазка УИ ГОСТ 782-59		
				732.12.000		
						Лист 2
Изм. Лист № док. Подп. Дата						Формат И
Изм. Лист № док. Подп. Дата						Фигурный: Туп-

Взам. из Ф. 73-2003	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И		732.12.100.СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Детали</u>		
И	1	731.03.101-01	Ушко	1		
И	2	731.01.102-03	Упор	1		
				<u>Материалы</u>		
	3			Грунтовка ГФ-020 ГОСТ 4056-63		
	4			Эмаль серая марки ГФ-115 ГОСТ 6465-63		
	5			Электроды ЦМТ-342-5,0Р ГОСТ 9467-60		
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
						Лист 2
Изм. Лист № док. Подп. Дата						Формат И
Изм. Лист № док. Подп. Дата						Фигурный: Туп-
						Лист 2
Изм. Лист № док. Подп. Дата						Формат И
Изм. Лист № док. Подп. Дата						Фигурный: Туп-

Серия 4.507-1 Выпуск 3

Изд. мнго, Подп. и дата Взам. инв. и дата Подп. и дата
Ф-73-3021

Ряд	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Единиц	Примечание
				732.12.100		
				Детали		
К	6		732.12.101	Труба	1	
				732.12.100-01		
				Детали		
К	6		732.12.101-01	Труба	1	

Изд. мнго, Подп. и дата Взам. инв. и дата Подп. и дата
Ф-73-3021

Изд. мнго, № док. Подп. Дата
732.12.100
Лист 2

Копировал: ТУФ

Ряд	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Единиц	Примечание
				Документация		
К			732.13.000.СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		241.04.000	Цоколятор		
				планоchnый И-17	1	
И	2		731.01.300	Хомут фансала	1	
И	3		731.01.400	Хомут троса	1	
И	4		732.04.200-07	Тяга Т-20-6320	1	
И	5		732.11.200-01	Фланштейн троса КВ-102	1	
И	6		732.12.100-01	Фансаль	1	
				Детали		
К	7		73101.001-03	Наконечник	1	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7198-70		
	8			МЮх 115.58.01	1	

Изд. мнго, Подп. и дата Взам. инв. и дата Подп. и дата
Ф-73-3021

Изд. мнго, № док. Подп. Дата
732.13.000
Лист 1

Изд. мнго, Подп. и дата Взам. инв. и дата Подп. и дата
Ф-73-3021

Изд. мнго, № док. Подп. Дата
Фланштейн КТН-6,5
Лист 1 2

Копировал: ТУФ

Ряд	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Единиц	Примечание
				М16×65.5801	1	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
И	10			М10.601	1	
И				М16.601	1	
				Материалы		
И	12			Смазка УН		
				ГОСТ 782-59		

Изд. мнго, Подп. и дата Взам. инв. и дата Подп. и дата
Ф-73-3021

Изд. мнго, № док. Подп. Дата
732.13.000
Лист 2

Копировал: ТУФ

Ряд	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Единиц	Примечание
				Документация		
К			732.14.000.СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		241.04.000	Цоколятор		
				планоchnый И-17	2	
И	2		731.01.300	Хомут фансала	1	
И	3		731.01.400	Хомут троса	2	
И	4		732.04.200-01	Тяга Т-20-4000	1	
И	5		732.04.200-09	Тяга Т-20-7860	1	
И	6		732.11.200-01	Фланштейн троса КВ-102	2	
И	7		732.14.100	Фансаль	1	
				Детали		
К	8		731.01.001-03	Наконечник	1	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7198-70		
	9			МЮх 115.58.01	1	

Изд. мнго, Подп. и дата Взам. инв. и дата Подп. и дата
Ф-73-3021

Изд. мнго, № док. Подп. Дата
732.14.000
Лист 1

Изд. мнго, Подп. и дата Взам. инв. и дата Подп. и дата
Ф-73-3021

Изд. мнго, № док. Подп. Дата
Фланштейн КТН-8Д
Лист 1 2

Копировал: ТУФ

Серия 4.507-1 Выпуск 3

Умк. лист / Разр. / Пров. / Штук. / Умк. / Ф-73-3063

Разр.	Пров.	Штук.	Умк.	Обозначение	Наименование	Фол.	Примечание
		10			М16x55. 58.01	2	
		11			Гайки ГОСТ 5915-70		
		11			М10. 6.01	1	
		12			М16. 6.01	2	
				<u>Материалы</u>			
		13			Смазка УН		
					ГОСТ 782-59		
				732.14.000			
				Умк. лист № 005. Подп. Илья			
				Фонсоль			
				Мастер-проект			
				Формат И1			

Разр.	Пров.	Штук.	Умк.	Обозначение	Наименование	Фол.	Примечание
				<u>Документация</u>			
		12		732.14.100.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>			
		11	1	731.03.101-01	Ушило	1	
		11	2	731.01.102-03	Упор	2	
		11	3	732.12.101-02	Труба	1	
				<u>Материалы</u>			
		4			Грунтовка гф-020		
					ГОСТ 4056-63		
		5			Эмаль серая		
					марки ПФ-115		
					ГОСТ 6465-63		
		6			Электроды		
					ЦМ 7 Э42 5,0Р		
					ГОСТ 9467-60		
				732.14.100			
				Умк. лист № 005. Подп. Илья			
				Фонсоль			
				Мастер-проект			
				Формат И1			

Разр.	Пров.	Штук.	Умк.	Обозначение	Наименование	Фол.	Примечание
				<u>Документация</u>			
		12		732.15.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>			
		11	1	241.04.000	Изолятор		
					плоский И-17	1	
		11	2	731.01.300	Хомут фонсоль	1	
		11	3	731.01.400	Хомут тяги	1	
		11	4	732.04.200-03	Тяга Т-20-4400	1	
		11	5	732.11.200	Франштейн		
					тяги КВ-89	1	
		11	6	732.15.100	Фонсоль	1	
				<u>Детали</u>			
		12	7	731.01.001-02	Наконечник	1	
				<u>Стандартные изделия</u>			
					Болты ГОСТ 7798-70		
		8			М10x105. 58.01	1	
				732.15.000			
				Умк. лист № 005. Подп. Илья			
				Франштейн			
				КТП-4,5			
				Мастер-проект			
				Формат И1			

Разр.	Пров.	Штук.	Умк.	Обозначение	Наименование	Фол.	Примечание
		9			М16x55. 58.01	1	
					Гайки ГОСТ 5915-70		
		10			М10. 6.01	1	
		11			М16. 6.01	1	
				<u>Материалы</u>			
		12			Смазка УН		
					ГОСТ 782-59		
				732.15.000			
				Умк. лист № 005. Подп. Илья			
				Фонсоль			
				Мастер-проект			
				Формат И1			

Серия 4.501-1 Выпуск 3

Умб. № 008 / Подп. и дата / Взам. умб. / Умб. № 008 / Подп. и дата / Ф. 73-3099

Форм. Зона / Лист	Обозначение	Наименование	Форм.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	732.15.100.СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
11 1	731.03.101	Уширо	1	
11 2	731.01.102-02	Упор	1	
11 3	732.15.101	Труба	1	
11 4	732.15.102	Вставка Труба 76x4-Ст.3-В ГОСТ 8732-70 L = 1500	1	10,65кг

732.15.100

Консоль

Лист	Листов	Листов
	1	2

Мастер-проектировщик

Фигуров В.И.

Формат А1

Умб. № 008 / Подп. и дата / Взам. умб. / Умб. № 008 / Подп. и дата / Ф. 73-3099

Форм. Зона / Лист	Обозначение	Наименование	Форм.	Примечание
		<u>Документация</u>		
7		Электроды ЦМТ Э42 5,0Р ГОСТ 9467-60		

732.15.100

Фигуров В.И.

Формат А1

Форм. Зона / Лист	Обозначение	Наименование	Форм.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	732.16.000.СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11 1	241.04.000	Изолятор плосконый И-1,7	1	
11 2	731.01.300	Хомут консоли	1	
11 3	731.01.400	Хомут тяги	1	
11 4	732.04.200-06	Тяга Т-20-5350	1	
11 5	732.11.200-01	Фронштейн тяги 58-102	1	
11 6	732.16.100	Консоль	1	

732.16.000

Фронштейн
ИТФ-5,5

Лист	Листов	Листов
	1	2

Мастер-проектировщик

Фигуров В.И.

Формат А1

Умб. № 008 / Подп. и дата / Взам. умб. / Умб. № 008 / Подп. и дата / Ф. 73-3099

Форм. Зона / Лист	Обозначение	Наименование	Форм.	Примечание
		<u>Документация</u>		
9		М 16x55 58.01	1	
		болты ГОСТ 5915-70		
10		М 10. 6.01	1	
11		М 16. 6.01	1	
		<u>Материалы</u>		
12		Смазка УИ ГОСТ 782-59		

732.16.000

Фигуров В.И.

Формат А1

Серия 4.507-1 Выпуск 3

Имя, номер, дата, подпись, печать и штамп

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Фол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
К2			732.16.100.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И1	1		731.03.101-01	Ушко	1	
И1	2		731.01.102-03	Упор	1	
И1	3		732.16.101	Вставка		
				Труба 89x5-Ст.3-В		
				ГОСТ 8732-70		
				L = 1500	1	12,5712
				<u>Материалы</u>		
				Грунтотолка ГФ-020		
				ГОСТ 4056-63		
				Эмаль серая		
				марки ПФ-115		
				ГОСТ 6465-63		

Имя, номер, дата, подпись, печать и штамп			732.16.100			Лист		
Разр.	Ларчев	Подп.	Лист	Лист	Лист	2		
Пров.	Савов		Консоль			Мастер-транспрант		
И.конс.	Шестев		Копировал: ТУФ			Формат И		
И.компр.								
И.шт.								

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Фол.	Примечание
				Электроды		
				ЦМ 7-342-5,0Р		
				ГОСТ 9467-60		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				732.16.100		
				<u>Детали</u>		
К2	7		732.15.101-02	Труба	1	
				732.16.100-01		
				<u>Детали</u>		
К2	7		732.15.101-03	Труба	1	

Имя, номер, дата, подпись, печать и штамп			732.16.100			Лист			
Имя, номер, дата, подпись, печать и штамп	732.16.100			Копировал: ТУФ			Формат И		
						2			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Документация</u>	
К2			732.17.000.СБ	Сборочный чертеж	
				<u>Сборочные единицы</u>	
И1	1		241.04.000	Изолятор	
				плосконый И-1.7	1
И1	2		731.01.300	Хомут консоль	1
И1	3		731.01.400	Хомут тяги	1
И1	4		732.04.200-07	Тяга Т-20-6320	1
И1	5		732.11.200-01	Фронштейн	1
И1	6		732.16.100-01	Консоль	1
				<u>Детали</u>	
К2	7		731.01.001-03	Наконечник	1
				<u>Стандартные изделия</u>	
				Болты ГОСТ 7798-70	
				М10x115.58.01	1

Имя, номер, дата, подпись, печать и штамп			732.17.000			Лист		
Разр.	Ларчев	Подп.	Лист	Лист	Лист	2		
Пров.	Савов		Фронштейн			Мастер-транспрант		
И.конс.	Шестев		ИТФ-6,5			Копировал: ТУФ		
И.компр.						Формат И		
И.шт.								

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Фол.	Примечание
				М16x55.58.01	1	
				<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>		
				М10 6.01	1	
				М16 6.01	1	
				<u>Материалы</u>		
				Смазка УН		
				ГОСТ 782-59		

Имя, номер, дата, подпись, печать и штамп			732.17.000			Лист			
Имя, номер, дата, подпись, печать и штамп	732.17.000			Копировал: ТУФ			Формат И		
						2			

Серия 4.507-1 Выпуск 3

Изм. № 1
Ф. 73-3079
Исполн. 1
Лист 1 из 1
Итого листов 1

№	Обозначение	Наименование	Единица	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	732.18.000.СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1 242.04.000	Утеплитель		
		плоский У-1,2	1	
11	2 731.01.200-01	Фронштейн		
		тяги FH-76	1	
11	3 731.01.300	Хомут консоль		
11	4 731.01.400	Хомут тяги		
11	5 731.01.500-02	Тяга Т-16-3200		
11	6 732.18.100	Консоль		

732.18.000

Изм. № 1	Ф. 73-3079	Исполн. 1	Лист 1 из 1	Итого листов 1
Разр. Ларчев	Проб. Садов	Исполн. Шустер	И. Конг	Утв.
Фронштейн		МНОСТРАНПРОЕКТ		
КТП-3,3А-1В		Формат А		

№	Обозначение	Наименование	Единица	Примечание
		<u>Документация</u>		
9		Гайка М 10.601		
		ГОСТ 5915-70	1	
		<u>Материалы</u>		
10		Смазка УН		
		ГОСТ 782-59		

732.18.000

Изм. № 1	Ф. 73-3079	Исполн. 1	Лист 2 из 2	Итого листов 2
Фронштейн		МНОСТРАНПРОЕКТ		
КТП-3,3А-1В		Формат А		

№	Обозначение	Наименование	Единица	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	732.18.100.СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
11	1 731.01.101-01	Ушко		
11	2 731.01.102-01	Упор		
12	3 732.18.101	Труба		
		<u>Материалы</u>		
4		Грунтовая ГФ-60		
		ГОСТ 4056-63		
5		Эмаль серая		
		марки ПФ-115		
		ГОСТ 6463-65		
6		Электроды		
		ЦМТ-Э42-40Р		
		ГОСТ 9467-60		

732.18.100

Изм. № 1	Ф. 73-3079	Исполн. 1	Лист 1 из 1	Итого листов 1
Разр. Ларчев	Проб. Садов	Исполн. Шустер	И. Конг	Утв.
Консоль		МНОСТРАНПРОЕКТ		
КТП-3,3А-1В		Формат А		

№	Обозначение	Наименование	Единица	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	732.19.000.СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1 241.04.000	Утеплитель		
		плоский У-1,7	1	
11	2 731.01.200-01	Фронштейн		
		тяги FH-76	1	
11	3 731.01.300	Хомут консоль		
11	4 731.01.400	Хомут тяги		
11	5 732.04.200	Тяга Т-20-3880		
11	6 732.19.100	Консоль		
		<u>Детали</u>		
12	7 731.01.001-01	Наконечник		
		<u>Стандартные изделия</u>		
8		Болты ГОСТ 7198-70		
		М 10x90.58.01	1	

732.19.000

Изм. № 1	Ф. 73-3079	Исполн. 1	Лист 1 из 1	Итого листов 1
Разр. Ларчев	Проб. Садов	Исполн. Шустер	И. Конг	Утв.
Фронштейн		МНОСТРАНПРОЕКТ		
КТП-4А-1В		Формат А		

Сервис 4.507-1 Выпуск 3

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Фол.	Приме- чание
9		M16x55. 58.01	1	
10		Гайки ГОСТ 5915-70	1	
11		M10 6.01	1	
		M16 6.01	1	
		<u>Материалы</u>		
12		Смазка УН		
		ГОСТ 782-59		
732.19.000				Лист 2

Изм. Лист № доп. Подп. Искр.
Фигуровал: Тупф-
Формат И1

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Фол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
12	732.19.100.СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
11	1 731.01.101-01	Ушко	1	
11	2 731.01.102-01	Упор	1	
11	3 732.19.101	Труба	1	
11	4 732.19.102	Труба		
		Труба 53,5x4-Ст3-В		
		ГОСТ 8732-70		
		L = 400	1	2,84кг
11	5 732.19.103	Труба		
		Труба 63,5x4-Ст3-В		
		ГОСТ 8732-70		
		L = 1150	1	8,16кг
		<u>Материалы</u>		
	6	Трунбовка ГР-020		
		ГОСТ 4056-63		
732.19.100				
Фонсоль			Лист Лист Листов 1 1 2	
Изм. Лист № доп. Подп. Искр. Разр. Парчев Проб. Сагаев Исполн. Швецова Утв.				Масштаб: 1:1 Фигуровал: Тупф- Формат И1

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Фол.	Приме- чание
7		Эмаль серая		
		марки ПР-115		
		ГОСТ 6465-63		
8		Электроды		
		ЦМТ-342-4,0Р		
		ГОСТ 9467-60		
732.19.100				Лист 2

Изм. Лист № доп. Подп. Искр.
Фигуровал: Тупф-
Формат И1

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Фол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
12	732.20.000.СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1 241.04.000	Изолятор		
		плоский И-47	1	
11	2 731.01.200	Фланштейн		
		тяги ФН-89	1	
11	3 731.01.300	Комут фонсолы	1	
11	4 731.01.400	Комут тяги	1	
11	5 732.04.200-04	Тяга Т-20-4850	1	
11	6 732.20.100	Фонсоль	1	
		<u>Детали</u>		
12	7 731.01.001-02	Наконечник	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Болты ГОСТ 7798-70		
	8	M10x105. 58.01	1	
732.20.000				
Фланштейн			Лист Лист Листов 1 1 2	
Изм. Лист № доп. Подп. Искр. Разр. Парчев Проб. Сагаев Исполн. Швецова Утв.				Масштаб: 1:1 Фигуровал: Тупф- Формат И1

Серия 4.507-1 Выпуск 3

Ряд	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		10		M16x55.58.01	2	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		11		M10.6.01	1	
		12		M16.6.01	2	
				<u>Материалы</u>		
		13		Смазка УН		
				ГОСТ 782-59		

Изм. Лист № доп. Подп. Дата
 732.21.000 Лист 2
 Фигуровал: ТИТ Формат И

Изм. Лист № доп. Подп. Дата

Ряд	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	732.21.100.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
	И	1	731.01.102-02	Упор	2	
	И	2	731.03.101	Ушко	1	
	И	3	732.21.101	Труба	1	
	И	4	732.21.102	Труба		
				Труба 76x4-Ст3-В		
				ГОСТ 8732-70		
				L=900	1	5,7кг
	И	5	732.21.103	Труба		
				Труба 76x4-Ст3-В		
				ГОСТ 8732-70		
				L=1150	1	7,45кг
	И	6	732.21.104	Труба		
				Труба 76x4-Ст3-В		
				ГОСТ 8732-70		
				L=400	1	2,5кг

Изм. Лист № доп. Подп. Дата
 732.21.100
 Фигуровал: ТИТ Формат И

Изм. Лист № доп. Подп. Дата

Ряд	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Материалы</u>		
		7		Грунтовка ГФ-020		
				ГОСТ 4056-63		
		8		Эмаль серая		
				марки ПФ-115		
				ГОСТ 6465-63		
		9		Электроды		
				ЦМТ-342-40Р		
				ГОСТ 9467-60		

Изм. Лист № доп. Подп. Дата
 732.21.100 Лист 2
 Фигуровал: ТИТ Формат И

Изм. Лист № доп. Подп. Дата

Ряд	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	732.22.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	И	1	241.04.000	Изолятор		
				планочный И-17	2	
	И	2	731.01.200-02	Фронштейн		
				тяги КН-89	2	
	И	3	731.01.300	Хомут консоли	1	
	И	4	731.01.400	Хомут тяги	2	
	И	5	732.04.200-01	Тяга Т-20-4000	1	
	И	6	732.04.200-09	Тяга Т-20-7860	1	
	И	7	732.22.100	Фронсоль	1	
				<u>Детали</u>		
	12	8	731.01.001-02	Наконечник	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		9		M10x105.58.01	1	

Изм. Лист № доп. Подп. Дата
 732.22.000
 Фронштейн
 ФТП-8Д-1В
 Фигуровал: ТИТ Формат И

Изм. Лист № доп. Подп. Дата

Серия 4.507-1 Выпуск 3

Имя, инициалы, подпись и дата
Ф.И.О. 73.3.2148

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
10		M16x55.58.01	2	
		Гайки ГОСТ 5915-70		
11		M10. 6.01	1	
12		M16. 6.01	2	
		<u>Материалы</u>		
13		Смазка УН		
		ГОСТ 782-59		
732.22.000				Лист 2

Получено: Трф Формат И

Имя, инициалы, подпись и дата
Ф.И.О. 73.3.2147

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<u>Материалы</u>		
7		Грунтовка ГФ-020		
		ГОСТ 4056-63		
8		Эмаль серая		
		марки ПФ-115		
		ГОСТ 6465-63		
9		Электроды		
		ЦМТ-342.4.0Р		
		ГОСТ 9467-60		
732.22.100				Лист 2

Получено: Трф Формат И

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
23	732.22.100.СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
11	1 731.01.102-02	Упор	2	
11	2 731.03.101	Ушка	1	
13	3 732.21.101-01	Труба	1	
14	4 732.22.101	Труба		
		Труба 76x4-Ст.3-В		
		ГОСТ 8732-70		
		L = 400	1	2,5кг
11	5 732.22.102	Труба		
		Труба 76x4-Ст.3-В		
		ГОСТ 8732-70		
		L = 900	1	5,7кг
14	6 732.22.103	Труба		
		Труба 76x4-Ст.3-В		
		ГОСТ 8732-70		
		L = 1150	1	7,45кг
732.22.100				
Флансоль			Лист 1	Листов 2
Мастер-проектант				

Получено: Трф Формат И

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
23	732.23.000.СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1 242.04.000	Изолятор		
		плоский И-12	1	
11	2 731.01.300	Тампик канализ	1	
11	3 731.01.400	Тампик тяги	1	
11	4 731.01.500-02	Тяга Т-16-3200	1	
11	5 732.23.100	Флансоль	1	
11	6 732.23.200	Фланштейн		
		тяги КН2-76	1	
		<u>Детали</u>		
12	7 732.23.001	Наконечник	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
8		Болт М10x90.58.01		
		ГОСТ 7798-70	2	
732.23.000				
Фланштейн			Лист 1	Листов 2
ФТН-3.3А-2В				Мастер-проектант

Получено: Трф Формат И

Серия 4.507-1 Выпуск 3

Ш.№, № табл. Подп. и дата Изгот. и дата Взам. инв. Ш.№, № табл. Подп. и дата
 4-72-5255

№ табл.	№ док.	№ табл.	Обозначение	Наименование	Год	Примечание
		9		Гайка М 10. 6.01 ГОСТ 5915-70	2	
			<u>Материалы</u>			
		10		Смазка УМ ГОСТ 782-59		
732.23.000						Лист 2
Копировал: Туф						Формат И

Ш.№, № табл. Подп. и дата Изгот. и дата Взам. инв. Ш.№, № табл. Подп. и дата
 4-72-5256

№ табл.	№ док.	№ табл.	Обозначение	Наименование	Год	Примечание
		7		Эмаль серая марки ПФ-115 ГОСТ 6465-63		
		8		Электроды УМ 7 ЭЧ 2 40Р ГОСТ 9467-60		
732.23.100						Лист 2
Копировал: Туф						Формат И

Ш.№, № табл. Подп. и дата Изгот. и дата Взам. инв. Ш.№, № табл. Подп. и дата
 4-72-5256

№ табл.	№ док.	№ табл.	Обозначение	Наименование	Год	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22	732.23.100.СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>			
		1	731.10.101	Труба	2	
		2	732.23.101	Ушко	1	
		3	732.23.102	Упор	1	
		4	732.23.103	Пруток ГОСТ 2590-71 Грун в от. ГОСТ 535-58 L = 250	5	0,22кг
		5	732.23.104	Вставка Труба 63,5x4-от 3-В ГОСТ 8732-70 L = 400	2	2,32кг
			<u>Материалы</u>			
		6		Грунтовка ПФ-002 ГОСТ 4056-63		
732.23.100						
Фонсаль						Лист 1 2
Копировал: Туф						Формат И

Ш.№, № табл. Подп. и дата Изгот. и дата Взам. инв. Ш.№, № табл. Подп. и дата
 4-72-5257

№ табл.	№ док.	№ табл.	Обозначение	Наименование	Год	Примечание
				<u>Документация</u>		
		2	732.23.200.СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Стандартные изделия</u>			
		1		Гайка М 16.6.01 ГОСТ 5915-70	4	
		2		Шайба 16.001 ГОСТ 11371-68	4	
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
732.23.200						
<u>Сборочные единицы</u>						
		3	732.23.210	Фронштейн	1	
			<u>Детали</u>			
		4	694.11.002-01	Хомут	2	
732.23.200						
Фронштейн тяги						Лист 1 2
Копировал: Туф						Формат И

Серия 4.507-1 Выпуск 3

Шк. № 2, Лист 1 и 2, Взам. № 15-73-3235, Подп. [подпись]

Форм. Замеч.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	9		M 16 × 55. 58.01 Гайки ГОСТ 5915-70	1	
	10		M 10. 6.01	2	
	11		M 16. 6.01	1	
			<u>Материалы</u>		
	12		Смазка УИ ГОСТ 782-59		

732.24.000

Копировал: ТУФ Формат И

Форм. Замеч.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
	2	732.24.100.05	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
	1	731.10.101-01	Труба	2	
	2	732.23.101	Ушиба	1	
	3	732.23.102	Упор	1	
	4	732.24.101	Пруток Кр. 12 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58 L = 910	1	0,84м ²
	5	732.24.102	Пруток Кр. 12 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58 L = 250	2	0,22м ²
	6	732.24.103	Труба Труба 63,5 × 4 Ст. 3-В ГОСТ 8732-70 L = 400	2	2,84м ²

732.24.100

Бонсоль

Копировал: ТУФ Формат И

Форм. Замеч.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Материалы</u>		
	7		Грунтобля ГФ-020 ГОСТ 4056-63		
	8		Эмаль серая марки ПФ-115 ГОСТ 6465-63		
	9		Электроды ЦМТ-342-4,0Р ГОСТ 9467-60		

732.24.100

Копировал: ТУФ Формат И

Форм. Замеч.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
	2	732.25.000.05	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	241.04.000	Цоколятор планочный Ц-17	1	
	2	731.01.300	Хомут консоли	1	
	3	731.01.400	Хомут тэгов	1	
	4	732.04.200-04	Тэга Т-20-4850	1	
	5	732.23.200	Фронштейн таги КН 2-76	1	
	6	732.25.100	Бонсоль	1	
			<u>Детали</u>		
	7	732.23.001	Наконечник	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Болты ГОСТ 7798-70 M 10 × 90. 58.01	2	

732.25.000

Фронштейн
КПН-5А-2В

Копировал: ТУФ Формат И

Шк. № 2, Лист 1 и 2, Взам. № 15-73-3235, Подп. [подпись]

Шк. № 2, Лист 1 и 2, Взам. № 15-73-3235, Подп. [подпись]

Серия 4.507-1 Выпуск 3

Шифр, номер, лист, и дата, объем, лист, номер, лист, и дата
F-73-5377

Вид Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
9		M16x5.5. 58.01 Гайки ГОСТ 5915-70	1	
10		M10. 6.01	2	
11		M16. 6.01	1	
<u>Материалы</u>				
12		Смазка УН ГОСТ 782-59		
732.25.000				Лист 2

Копировал: Тусь- Формат II

Вид Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>				
22	732.25.100.СБ	Оборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
11	1 732.23.101	Ушко	1	
12	2 732.23.102	Упор	1	
12	3 732.25.101	Труба	2	
12	4 732.25.102	Вставка Труба 63,5x4 Ст.3-В ГОСТ 8132-70 L = 400	2	2,32кг
12	5 732.25.103	Вставка Труба 63,5x4 Ст.3-В ГОСТ 8132-70 L = 1200	2	6,95кг
12	6 732.25.104	Пруток ГОСТ 2590-71 Группа В Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 250	2	0,22кг
732.25.100				
Фонсоль				Лист 1 2 Мастер-транспарент

Копировал: Тусь- Формат II

Шифр, номер, лист, и дата, объем, лист, номер, лист, и дата
F-73-5378

Вид Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
12	7 732.25.105	Пруток ГОСТ 2590-71 Группа В Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 910	2	0,81кг
<u>Материалы</u>				
8		Грунтобетон ГР-020 ГОСТ 4056-63		
9		Эмаль серая марка ПФ-115 ГОСТ 6465-63		
10		Электроды УМТ 342 4.0P ГОСТ 9467-60		
732.25.100				Лист 2

Копировал: Тусь- Формат II

Вид Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>				
22	732.26.000.СБ	Оборочный чертеж		
<u>Оборочные единицы</u>				
11	1 241.04.000	Изолятор плоский И-17	2	
11	2 731.01.300	Защит кожаны	1	
11	3 731.01.400	Защит тазы	2	
11	4 731.01.500.03	Тяга Т-16-3260	1	
11	5 731.01.500.09	Тяга Т-16-5860	1	
11	6 732.23.200-01	Фронштейн тазы ФН2-89	2	
11	7 732.26.100	Фонсоль	1	
<u>Детали</u>				
12	8 732.23.001-01	Наконечник	2	
<u>Стандартные изделия</u>				
Болты ГОСТ 7198-70				
9		M10x105.58.01	2	
732.26.000				
Фронштейн ФНП-6Д-2В				Лист 1 2 Мастер-транспарент

Копировал: Тусь- Формат II

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Колич.	Примечание
10			M16x55.58.01	2	
			Гайка ГОСТ5915-70		
11			M10.601	2	
12			M16.601	2	
<u>Материалы</u>					
13			Смазка УИ		
			ГОСТ 782-59		
732.26.000					

Лист № 3330 Разр. Бурова Проб. Данилов Л.Ром. Шестенов И.Войт. Шиб.

УИЛ № 3330 Разр. и дата. Вост. лив. Шиб. № 3330 Разр. и дата. ИЛ № 3330

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Колич.	Примечание
<u>Материалы</u>					
7			Грунтовая ГФ-020		
			ГОСТ 4056-63		
8			Эмаль серая ПР-115		
			ГОСТ 6465-63		
9			Электроды		
			УМ7-342-4,0Р		
			ГОСТ 9467-60		
732.26.100					

УИЛ № 3330 Разр. и дата. Вост. лив. Шиб. № 3330 Разр. и дата. ИЛ № 3330

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Колич.	Примечание
<u>Документация</u>					
22		732.26.100.СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
11	1	732.23.102-01	Упор	2	
12	2	732.26.101	Ушило	1	
13	3	732.26.102	Труба	2	
14	4	732.26.103	Прутки		
Фнз 12ГОСТ 2590-71					
В Ст.3ГОСТ 535-58					
L = 250					
14	5	732.26.104	Прутки		
Фнз 12ГОСТ 2590-71					
В Ст.3ГОСТ 535-58					
L = 910					
14	6	732.26.105	Труба	2	0,81м2
Труба 76x4Ст.3-В					
ГОСТ 8732-70					
L = 400					
2,84м2					
732.26.100					
Фонсоль					

УИЛ № 3330 Разр. Бурова Проб. Данилов Л.Ром. Шестенов И.Войт. Шиб.

УИЛ № 3330 Разр. и дата. Вост. лив. Шиб. № 3330 Разр. и дата. ИЛ № 3330

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Колич.	Примечание
<u>Документация</u>					
22		732.27.000.СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	241.04.000	Узелатор		
листочный Ч-1,7					
11	2	731.01.300	Хомут консоли	1	
11	3	731.01.400	Хомут тэгу	2	
11	4	731.04.200-01	Тэгу Т-20-4000	1	
11	5	731.04.200-10	Тэгу Т-20-7660	1	
11	6	732.23.200-01	Фронштейн		
тэгу Фнз-89					
11	7	732.27.100	Фонсоль	1	
<u>Детали</u>					
12	8	732.23.001-01	Наконечник	2	
<u>Стандартные изделия</u>					
Болты ГОСТ 798-70					
9			M10x105.58.01	2	
732.27.000					
Фронштейн					
ФТП-8Ц-2Б					

УИЛ № 3330 Разр. Бурова Проб. Данилов Л.Ром. Шестенов И.Войт. Шиб.

Серия 4.507-1 Выпуск 3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Детали</u>		
И	5	694.03.003-02		Хомут	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Гайка М16.6.01		
				ГОСТ 5915-70	4	
				732.28.000-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	4	732.28.100-01		Фронштейн	1	
				<u>Детали</u>		
И	5	694.03.003-03		Хомут	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Гайка М16.6.01		
				ГОСТ 5915-70	4	
					Лист	2
Изм. Лист № доп. Подп. Итого					732.28.000	
Копировал: Т.Ф.					Формат И	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				732.28.000-02		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	4	732.28.100		Фронштейн	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Болт М16×150.58.01		
				ГОСТ 7798-70	4	
	7			Гайка М16.6.01		
				ГОСТ 5915-70	8	
				732.28.000-03		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	4	732.28.100-01		Фронштейн	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Болт М16×160.58.01		
				ГОСТ 7798-70	4	
	7			Гайка М16.6.01		
				ГОСТ 5915-70	8	
					Лист	3
Изм. Лист № доп. Подп. Итого					732.28.000	
Копировал: Т.Ф.					Формат И	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
И	2	732.28.100.сб		Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1	732.28.101		Стойка	1	
И	2	732.28.102		Ребра	2	
И	3	732.28.103		Упор		
				ГОСТ 2590-71 Грунт		
				ГОСТ 30215-35-58		
				L = 230	2	02 кг
И	4	735.01.103		Упор	1	
				<u>Материалы</u>		
	5			Грунтоткань ГР-020		
				ГОСТ 4056-63		
	6			Эмаль серая ГР-115		
				ГОСТ 6465-63		
	7			Электроды		
				ЦМ 7-Э42-50Р		
				ГОСТ 9467-60		
					Лист	2
Изм. Лист № доп. Подп. Итого					732.28.100	
Копировал: Т.Ф.					Формат И	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				732.28.100		
				<u>Детали</u>		
И	8	732.28.104		Плита	1	
				732.28.100-01		
				<u>Детали</u>		
И	8	732.28.104-01		Плита	1	
					Лист	2
Изм. Лист № доп. Подп. Итого					732.28.100	
Копировал: Т.Ф.					Формат И	

Изм. Лист № доп. Подп. Итого
Копировал: Т.Ф.

Изм. Лист № доп. Подп. Итого
Копировал: Т.Ф.

Изм. Лист № доп. Подп. Итого
Копировал: Т.Ф.

Изм. Лист № доп. Подп. Итого
Копировал: Т.Ф.

Сервис 4. 507-1 Вольск

Удобный вид и дата (вкл. вид) Вид и дата

№	Обозначение	Наименование	Кол. на исх.		Примечание
			735.01.000	735.01.000-01	
И 1	-03	Фронштейн	1	1	
И 2	694.03.003	Детали	2	2	
И 3	735.01.001	Ушко	1	1	
И 4	Стандартные изделия	Болты ГОСТ 7808-70	4	4	
И 5		М 16 × 160.58.01	4	4	
И 6		М 16 × 160.58.01	6	6	
И 7		Шайба М 16 5.01	6	6	
И 8		ГОСТ 5915-70	6	6	
И 9		Шайба 16.36.01	4	4	
И 10		ГОСТ 11371-68	4	4	

735.01.000
Формат 11
Масштаб 1:2

Удобный вид и дата (вкл. вид) Вид и дата

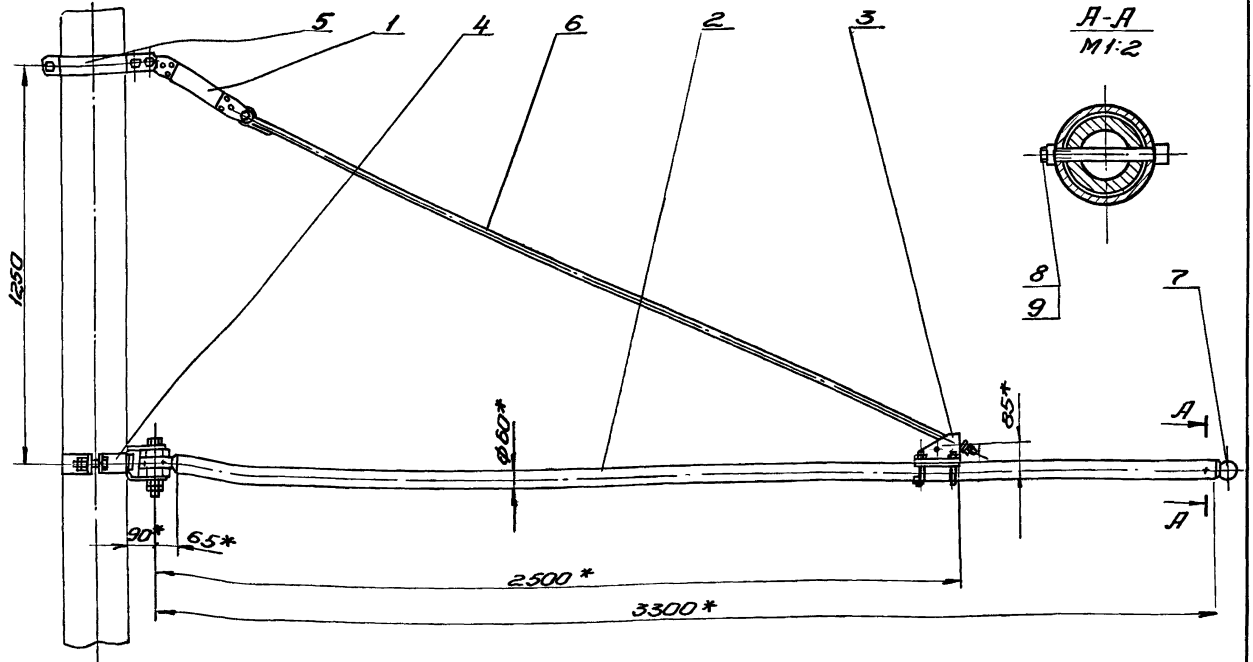
№	Обозначение	Наименование	Кол. на исх.		Примечание
			735.01.000	735.01.000-01	
И 1	735.01.000.СБ	Документация	1	1	
И 2	735.01.000.СБ	Сборочный чертеж	1	1	
И 3	735.01.100	Сборочные единицы	1	1	
И 4	-01	Фронштейн	1	1	
И 5	-02	Фронштейн	1	1	
И 6		Ушко	1	1	
И 7		Болты	4	4	
И 8		М 16 × 160.58.01	4	4	
И 9		М 16 × 160.58.01	6	6	
И 10		Шайба М 16 5.01	6	6	
И 11		ГОСТ 5915-70	6	6	
И 12		Шайба 16.36.01	4	4	
И 13		ГОСТ 11371-68	4	4	

735.01.000
Формат 11
Масштаб 1:2

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
И 1	735.01.100.СБ	Сборочный чертеж	1	
И 2		Детали		
И 3	735.01.101	Сталка	1	
И 4	735.01.102	Ребро	2	
И 5	735.01.103	Упор	1	
И 6	735.01.104	Упор	2	
И 7		Материалы		
И 8		Бруншовка ПР-020	1	
И 9		ГОСТ 4056-63	1	
И 10		Эмаль серая марфа	1	
И 11		ПР-115 ГОСТ 8465-63	1	
И 12		Электроды	1	
И 13		ЧМ7-ЭЧ2-5DP	1	
И 14		ГОСТ 9467-60	1	

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Переменные данные для исполнений		
И 1	735.01.100	735.01.100	1	
И 2		Детали		
И 3	694.17.114	Плита	1	
И 4		Детали		
И 5	694.17.114	Плита	1	
И 6		Детали		
И 7	694.17.114	Плита	1	
И 8		Детали		
И 9	694.17.114	Плита	1	

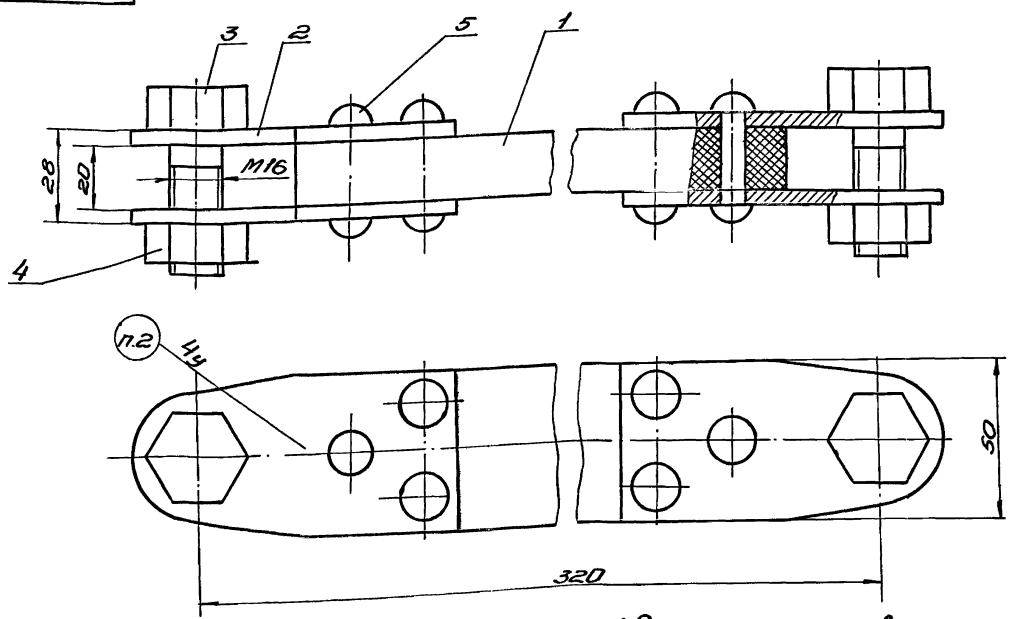
97.000.10.131



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по Т.п.
3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз.10.
4. Условия применения бронштейна см. черт. инв. № К-73-3436

				731.01.000.СБ		
Изм. №	изм.	Дата	Подп.	Лист	Масса	М-Д
				33	4,35	1:10
Разр.	Билосев			Бронштейн КИТ-60 Сборочный чертёж		
Проб.	Солов					
Ин. кон.	Шустер					
Н. кон.	Шустер					
Утв.	Горавин			Микротранспрент		
				Формат А2		

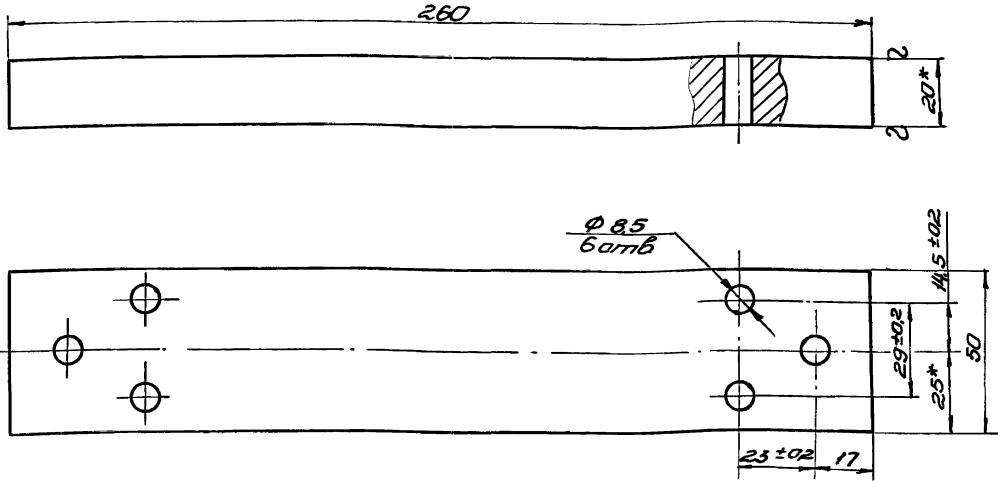
242.04.000.СБ



1. Размеры для справок.
2. Маркировать 4-1.2

				242.04.000.СБ		
Изм. №	изм.	Дата	Подп.	Лист	Масса	М-Д
				105	1:1	
Разр.	Билосев			Изолятор плановый И 1.2 Сборочный чертёж		
Проб.	Солов					
Ин. кон.	Шустер					
Н. кон.	Шустер					
Утв.	Горавин			Микротранспрент		
				Формат А2		

242.04.001



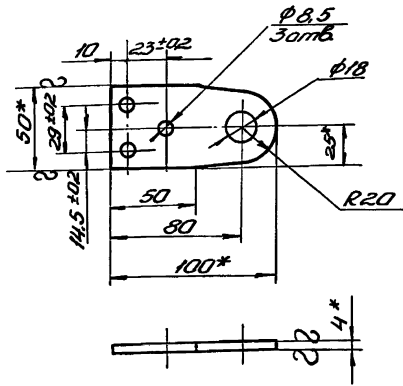
1* Размеры для справок.

2. Острые края сгладить радиусом $R=1.5$ мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по Т.кп.
4. Пропитать в лаке ГФ-95 ГОСТ 8018-70

		242.04.001		Лист	Масса	М-В
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Планка		
Разр.	Классиф.	Группа	Содерж.	ИЗОЛЯЦИОННАЯ		
Исполн.	Штукатур			Лист	Листов 1	
Материал	Н.конт.			Миллитранспарент		
Утв.			ГОСТ 13913-68		ГОСТ 13913-68	
				Получено: 7/77		Формат 12

242.04.002

4(Δ)

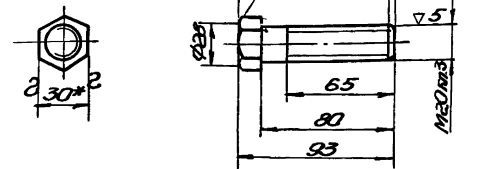


- 1* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения разм. - по Т.кп.
3. Покрытие Ц 15 Хр. ГОСТ 9791-68

		242.04.002		Лист	Масса	М-В
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Пластина		
Разр.	Классиф.	Группа	Содерж.	0,13 1:2		
Исполн.	Штукатур			Лист	Листов 1	
Материал	Н.конт.			Миллитранспарент		
Утв.			ГОСТ 103-57		ГОСТ 535-58	
				Получено: 7/77		Формат 11

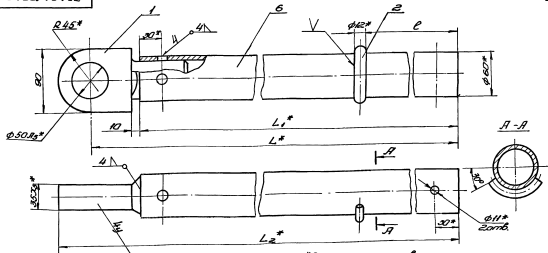
731.01.305

4(Δ)



- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по Т.кп.
3. Покрытие Ц 15 Хр. ГОСТ 9791-68.

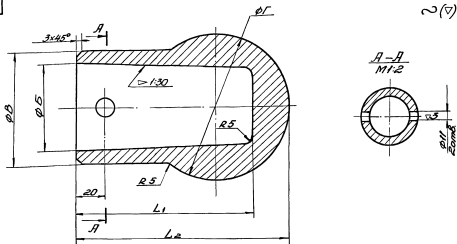
		731.01.305		Лист	Масса	М-В
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Болт		
Разр.	Классиф.	Группа	Содерж.	0,21 1:2		
Исполн.	Штукатур			Лист	Листов 1	
Материал	Н.конт.			Миллитранспарент		
Утв.			ГОСТ 2879-69		ГОСТ 1050-60	
				Получено: 7/77		Формат 11



Обозначение	L*	L ₁ * мм		L ₂ * мм	Маркировка	Масса (кг)
		3,3/60	3,3/60			
731.01.100	3300	3235	3345	925	Н17	20,57
-01	3300	3235	3345	175	Н15	20,57
-02	4000	3935	4045	925	Н17	24,37
-03	4000	3935	4045	175	Н15	24,37

- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по Т.кз.
3. Сборку проводить электродов поз.3 Швы змеевик
4. Маркировать по таблице.
5. Покрыть грунтовой поз.3 и обжечь против эмали поз.4.

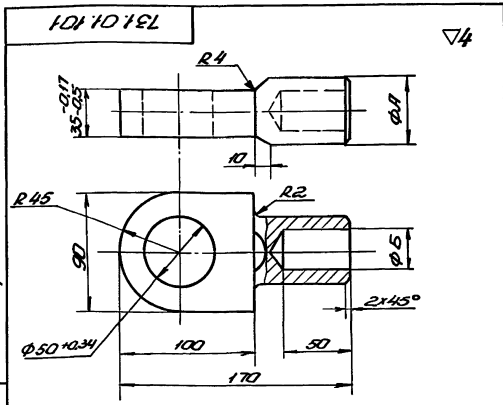
731.01.100С5		Лит. Масса кг	
Гонимель		см	1:2
Сборный чертеж		Лит. Масса кг	
Материал: Ст3		Материал: Ст3	
Покрытие: Эп		Формат: А2	



Обозначение	ФБ	ФВ	ФГ	L ₁ , L ₂ мм		Масса (кг)
				L ₁	L ₂	
731.01.001	34	50	70	105	120	0,55
-01	50	66	86	115	132	0,8
-02	60	77	100	120	145	1,2
-03	74	90	110	125	160	1,5

1. Предельные отклонения размеров - по Т.кз.
2. Литые не должны иметь дефектов, ухудшающих внешний вид.
3. Покрыть грунтовой ГР-020 поз.4036 63 и обжечь против эмали ГР-11510С16485-63.

731.01.001		Лит. Масса кг	
Наконечник		см	1:2
Алюминий		Лит. Масса кг	
Н112 ГОСТ 2685-63		Материал: Ст3	
Покрытие: Эп		Формат: А2	



Обозначение	Ф.А	Ф.Б	Масса (кг)
	мм		
731.01.101	51	30	2,6
-01	67	45	3,0

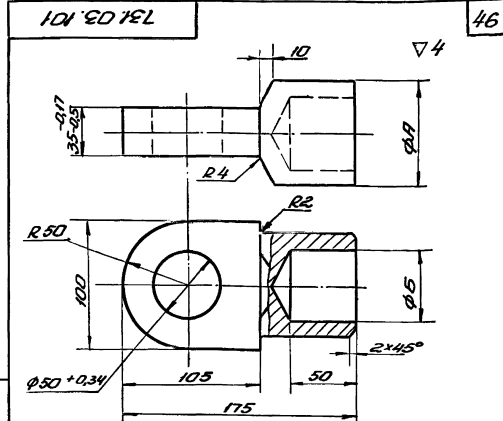
Неуказанные предельные отклонения размеров - по Т.кп.

731.01.101

Лист	Масса	М.Б	Лист	Масса	М.Б
Ушко			Мастер-проектировщик		

Полировка: Т.кп*

Формат И



Обозначение	Ф.А	Ф.Б	Масса (кг)
	мм		
731.03.101	78	55	3,5
-01	90	66	3,7

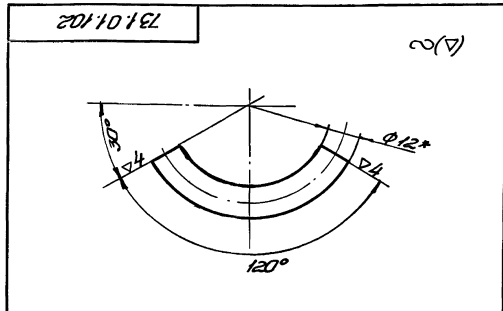
Неуказанные предельные отклонения размеров - по Т.кп.

731.03.101

Лист	Масса	М.Б	Лист	Масса	М.Б
Ушко			Мастер-проектировщик		

Полировка: Т.кп*

Формат И



Обозначение	R (мм)	Длина развертки (мм)	Масса (кг)
731.01.102	30	78	0,07
-01	38	92	0,08
-02	45	106	0,09
-03	52	120	0,10

1.* Размер для справок.

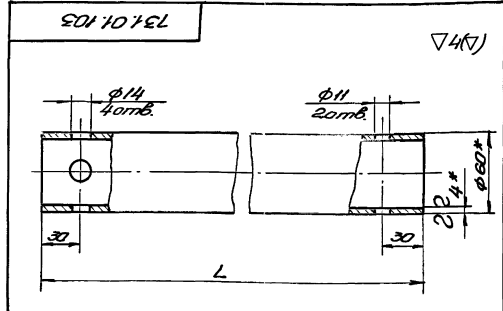
2. Предельные отклонения размеров - по Т.кп.

731.01.102

Лист	Масса	М.Б	Лист	Масса	М.Б
Упор			Мастер-проектировщик		

Полировка: Т.кп*

Формат И



Обозначение	L (мм)	Масса (кг)
731.01.103	3235	17,9
-01	3935	21,7

1.* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров - по Т.кп.

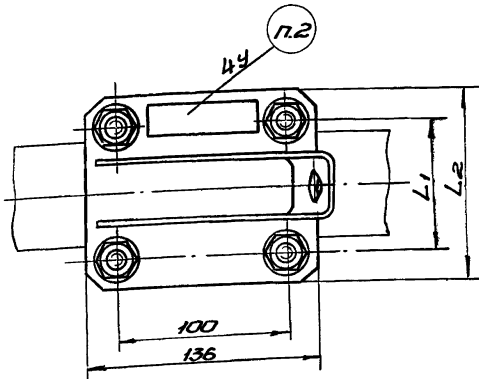
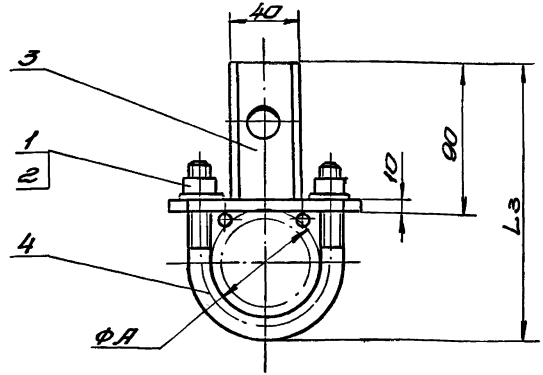
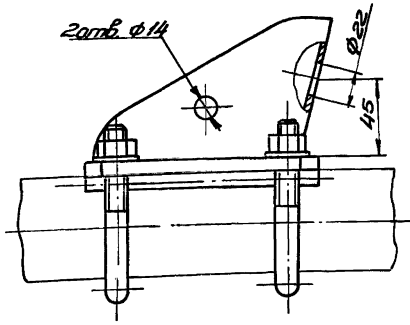
731.01.103

Лист	Масса	М.Б	Лист	Масса	М.Б
Труба			Мастер-проектировщик		

Полировка: Т.кп*

Формат И

Серия 4.507-1 Выпуск 3



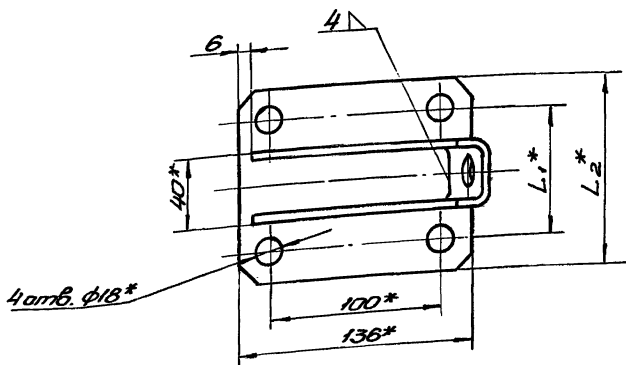
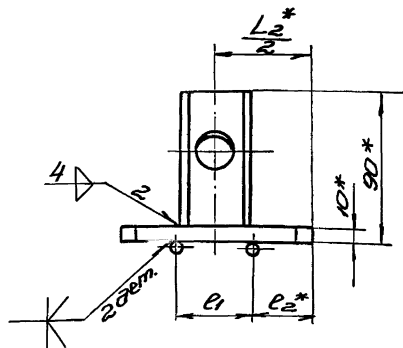
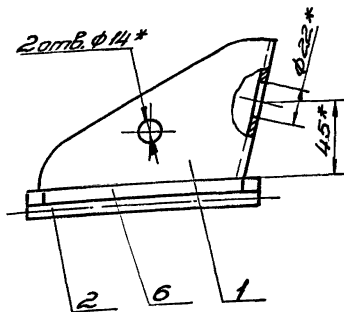
Обозначение	L ₁	L ₂	L ₃	А	Маркировка	Масса (кг)
	мм					
731.01.200	80	116	166	60	ФН-60	3,60
-01	96	132	182	76	ФН-76	3,92
-02	110	146	195	89	ФН-89	4,24

1. Размеры для справок.
2. Маркировать по таблице.

731.01.200СБ						
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Имя	Фрэнштейн т.яз	Лит.
Разр.	Киселева				Сборочный чертеж	Масса М.б
Проб.	Сараб					Ст. табл.
И.кон.	Шустер					1:2
Нач. отд.						Лист
И.пр.						Листов 1
Упр.						Магистрант проект

Копировал: Т.Ф.

Формат А2



Обозначение	L ₁ *	L ₂ *	e ₁	e ₂ *	Масса (кг)
	мм				
731.01.210	80	116	44	36	2,8
-01	96	132	56	38	3,0
-02	110	146	64	41	3,2

- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по Т.к.
3. Сварку производить электродами поз. 5.
4. Покрыть грунтовкой поз. 3 и дважды красить эмалью поз. 4.

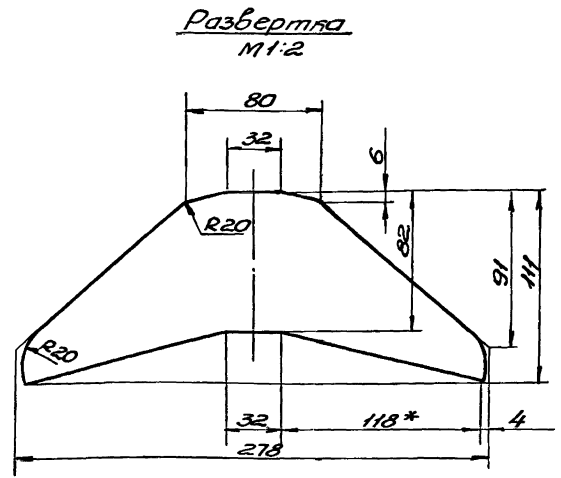
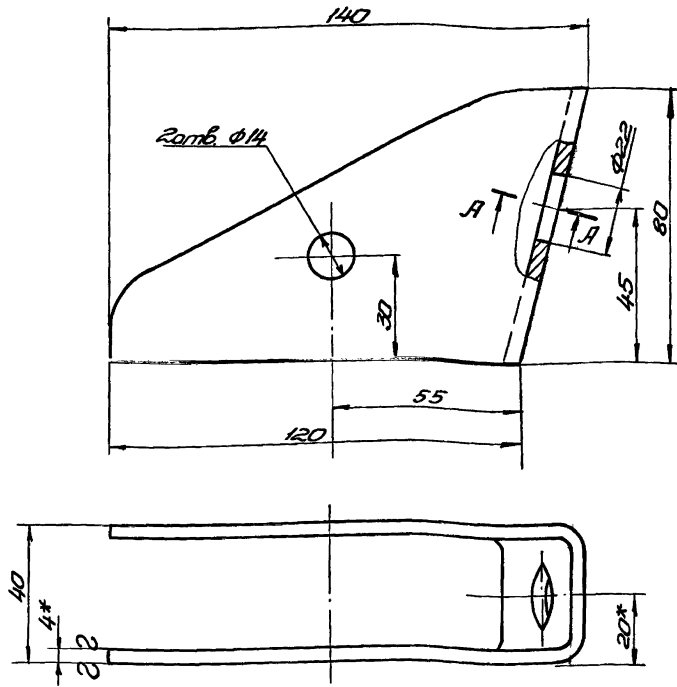
731.01.210.СБ						
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Имя	Фрэнштейн	Лит.
Разр.	Киселева				Сборочный чертеж	Масса М.б
Проб.	Сараб					Ст. табл.
И.кон.	Шустер					1:2
Нач. отд.						Лист
И.пр.						Листов 1
Упр.						Магистрант проект

Копировал: Т.Ф.

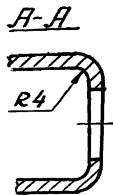
Формат А2

Серия 4.507-1 Выпуск 3

Серия 4.507-1 Выпуск 3

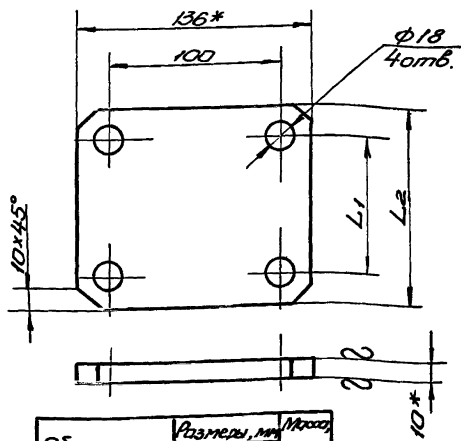


1.*Размеры для справок.
2.Предельные отклонения размеров- по ТЭЛ.



731.01.211		Лист	Масштаб	ИД
Сфера		0,51	1:1	
Лист 4 ГОСТ 5681-57		Листов 1		Мастер-проектировщик
В Сп.Зен.ГОСТ 535-58				Формат 12
Полупроводник: 744				

Лист 1 из 2. Подпись и дата. Выполнил: И.И.И. Проверил: П.П.П. 15.03.2021

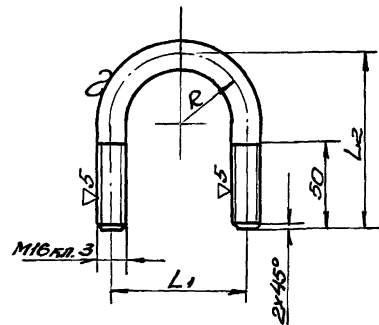


Обозначение	Размеры, мм		Масса кг
	L1	L2	
694.17.114	80	116	1,2
-01	96	132	1,4
-02	110	146	1,6
-03	122	158	1,7

1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров- по ТЭЛ.

Лист 1 из 2. Подпись и дата. Выполнил: И.И.И. Проверил: П.П.П. 15.03.2021

694.17.114		Лист	Масштаб	ИД
Плита		1:20	1	
Полоса 10x136 ГОСТ 103-57		Мастер-проектировщик		Формат 11
В Сп.Зен.ГОСТ 535-58				



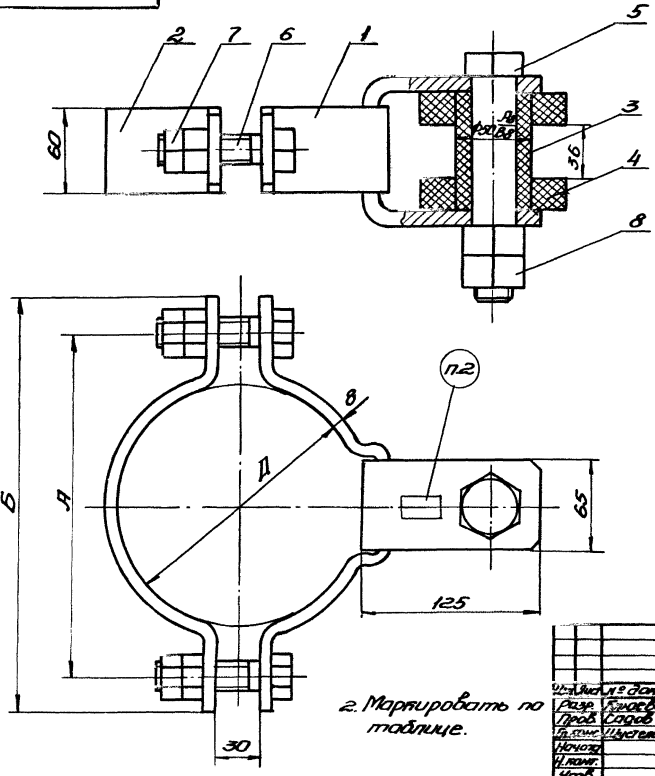
Обозначение	Размеры, мм			Длина развертки мм	Масса кг
	R	L1	L2		
694.03.003	40	80	102	250	0,40
-01	48	96	118	291	0,46
-02	55	110	132	330	0,52
-03	61	122	144	380	0,57

1. Предельные отклонения размеров- по ТЭЛ.
2. Покрытие Ц21хр ГОСТ 9791-68

Лист 1 из 2. Подпись и дата. Выполнил: И.И.И. Проверил: П.П.П. 15.03.2021

694.03.003		Лист	Масштаб	ИД
Хомут		1:2	1	
Фруг 16 ГОСТ 2590-71		Мастер-проектировщик		Формат 11
В Сп.Зен.ГОСТ 535-58				
Полупроводник: 744				

73101.300.СБ



Маркировка	Д			Масса, кг
	А	Б	С	
ХФ-172	172	242	292	7,50
ХФ-198	198	268	318	7,78
ХФ-224	224	294	344	8,07
ХФ-245	245	315	365	8,32
ХФ-255	255	325	375	8,44
ХФ-265	265	335	385	8,53
ХФ-275	275	345	395	8,66
ХФ-285	285	355	405	8,80
ХФ-295	295	365	415	8,90
ХФ-305	305	375	425	9,00
ХФ-315	315	385	435	9,14
ХФ-325	325	395	445	9,27
ХФ-335	335	405	455	9,37
ХФ-345	345	415	465	9,52
ХФ-355	355	425	475	9,64
ХФ-365	365	435	485	9,74
ХФ-382	382	452	502	9,96

1. Размеры для справок.

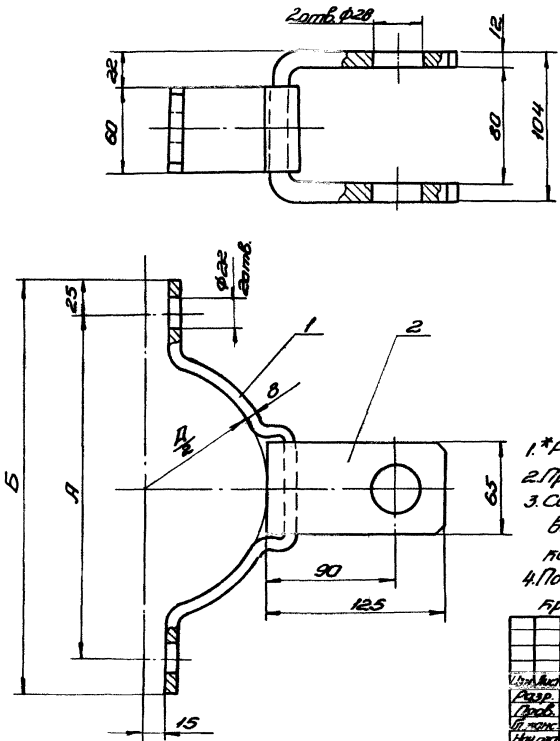
2. Маркировать по таблице.

73101.300.СБ

Исполн.:	Провер.	Лист:	Масштаб:
Дата:	Сторона:	Сторона:	Масштаб:
Тр. сч.:	Исполн.:	Лист:	Листов:
Масштаб:	Масштаб:	Масштаб:	Масштаб:
Сторона:	Сторона:	Сторона:	Сторона:

Томск консили
Сборочный чертеж
Микропротект
Получил: ТИ-
Формат А2

73101.310.СБ



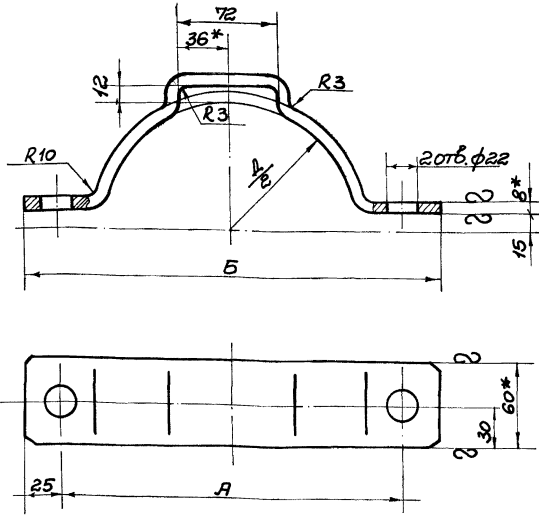
Д	А			Б	Масса, кг
	А	Б	С		
172	242	296	347		
198	268	318	3,60		
224	294	344	3,74		
245	315	365	3,87		
255	325	375	3,93		
265	335	385	3,97		
275	345	395	4,04		
285	355	405	4,12		
295	365	415	4,17		
305	375	425	4,21		
315	385	435	4,22		
325	395	445	4,35		
335	405	455	4,41		
345	415	465	4,48		
355	425	475	4,54		
365	435	485	4,59		
382	452	502	4,70		

- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров - по 7 кл.
- Сварку производить электродами по 5 по всей длине соприкосновения деталей катетом 8 и швы зачистить.
- Покрыть грунтовкой по 3 и покрасить эмалью по 4.

73101.310.СБ

Исполн.:	Провер.	Лист:	Масштаб:
Дата:	Сторона:	Сторона:	Масштаб:
Тр. сч.:	Исполн.:	Лист:	Листов:
Масштаб:	Масштаб:	Масштаб:	Масштаб:
Сторона:	Сторона:	Сторона:	Сторона:

Получил:
Сборочный чертеж
Микропротект
Получил: ТИ-
Формат А2



Обозначение	Д			Длина развертки	Масса кг
	А	Б	ММ		
731.01.311	172	242	292	390	1,47
-01	198	268	318	425	1,60
-02	224	294	344	463	1,74
-03	245	315	365	497	1,87
-04	255	325	375	512	1,93
-05	265	335	385	524	1,97
-06	275	345	395	542	2,04
-07	285	355	405	561	2,12
-08	295	365	415	578	2,17
-09	305	375	425	587	2,21
-10	315	385	435	605	2,28
-11	325	395	445	624	2,35
-12	335	405	455	640	2,41
-13	345	415	465	657	2,48
-14	355	425	475	675	2,54
-15	365	435	485	687	2,59
-16	382	452	502	716	2,70

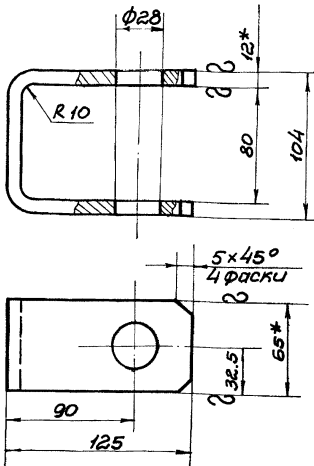
- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров - по 7кл.
- Покрыть грунтовкой ГФ-020 ГОСТ 4056-63. и дважды красить эмалью серого цвета марки ПФ-115 ГОСТ 6465-63.

731.01.311				Лист	Масса	М.Б
Вид	Лист	№ док.	Попр.	Лист	см.	1:2
Обоз.	Исполнение	Состав	Состав	Лист	Листов	1
Полож.	Состав	Состав	Состав	Лист	Листов	1
Мат. осн.	Исполнение	Состав	Состав	Лист	Листов	1
И.Контр.	Состав	Состав	Состав	Лист	Листов	1
УТВ.	Исполнение	Состав	Состав	Лист	Листов	1

Полусомут

Полоса 8х60 ГОСТ 103-57
8Ст.3 по ГОСТ 535-58

Масштаб: 1:2



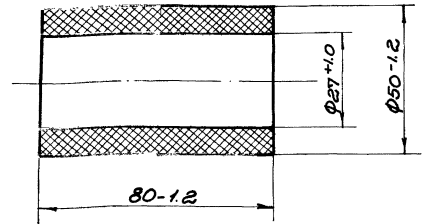
- Длина развертки L = 330 мм.
- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров - по 7кл.

731.01.312				Лист	Масса	М.Б
Вид	Лист	№ док.	Попр.	Лист	см.	1:2
Обоз.	Исполнение	Состав	Состав	Лист	Листов	1
Полож.	Состав	Состав	Состав	Лист	Листов	1
Мат. осн.	Исполнение	Состав	Состав	Лист	Листов	1
И.Контр.	Состав	Состав	Состав	Лист	Листов	1
УТВ.	Исполнение	Состав	Состав	Лист	Листов	1

Скоба

Полоса 12х65 ГОСТ 103-57
8Ст.3 по ГОСТ 535-58

Масштаб: 1:2

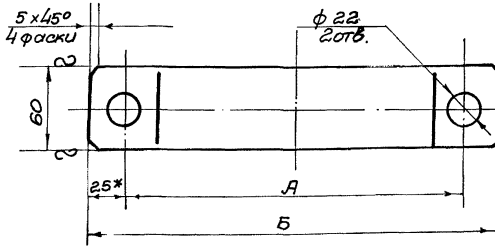
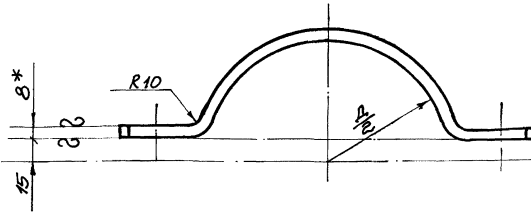


731.01.302				Лист	Масса	М.Б
Вид	Лист	№ док.	Попр.	Лист	см.	1:1
Обоз.	Исполнение	Состав	Состав	Лист	Листов	1
Полож.	Состав	Состав	Состав	Лист	Листов	1
Мат. осн.	Исполнение	Состав	Состав	Лист	Листов	1
И.Контр.	Состав	Состав	Состав	Лист	Листов	1
УТВ.	Исполнение	Состав	Состав	Лист	Листов	1

Втулка

ДГ-4 В ГОСТ 10087-62

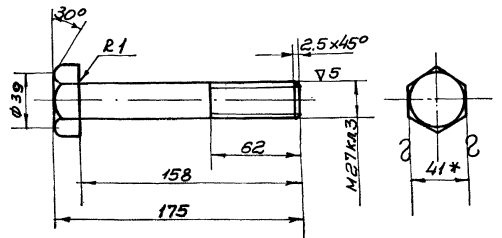
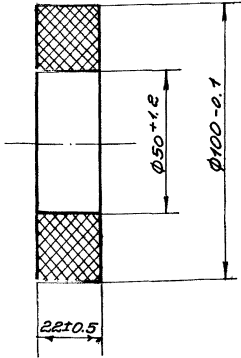
Масштаб: 1:1



Обозначение	Д	Л	Б	Длина развертки	Масса (кг)
	мм				
731.01.301	172	242	292	361	1.36
-01	198	268	318	399	1.51
-02	224	294	344	442	1.66
-03	245	315	365	472	1.78
-04	255	325	375	488	1.84
-05	265	335	385	501	1.89
-06	275	345	395	517	1.95
-07	285	355	405	534	2.01
-08	295	365	415	548	2.06
-09	305	375	425	564	2.12
-10	315	385	435	581	2.19
-11	325	395	445	596	2.25
-12	335	405	455	609	2.29
-13	345	415	465	628	2.37
-14	355	425	475	645	2.43
-15	365	435	485	659	2.48
-16	382	452	502	689	2.59

- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров - по 7кл.
- Покрыть грунтовой ГФ-ола гост 4056-63и дважды красить эмалью серого цвета марки ПФ-115 гост 6465-630

731.01.301		Лист	Масса	М.б
Полусомут		1	см	1:2
Исполн. В.К.Д.Т.С. - 57		Лист 1		
Исп. 301/007/335-58		Масштаб 1:1		
Исп. 301/007/335-58		Формат 12		

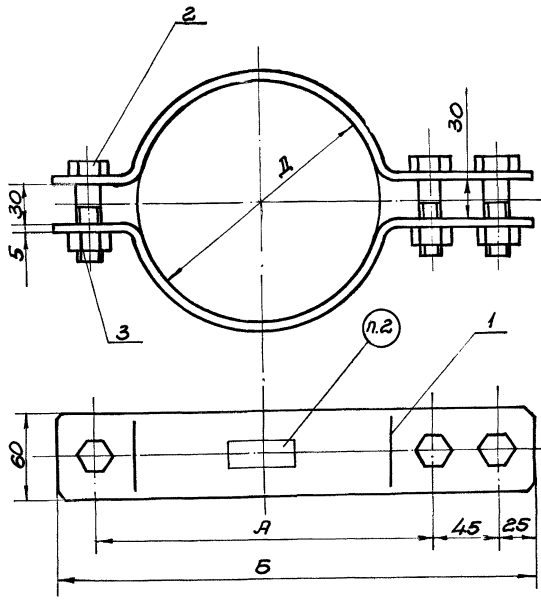


- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7кл.
- Покрытие 4 хр гост 9791-68

731.01.303		Лист	Масса	М.б
Шайба		1	0.22	1:1
Исполн. А.В.Д.Т.С. - 52		Лист 1		
Исп. 41/5/10087-62		Масштаб 1:1		
Исп. 41/5/10087-62		Формат 11		

731.01.304		Лист	Масса	М.б
Болт		1	1.15	1:2
Исполн. А.В.Д.Т.С. - 57		Лист 1		
Исп. 41/5/10087-57		Масштаб 1:1		
Исп. 41/5/10087-57		Формат 11		

731.01.400.СБ



1. Размеры для справок.
2. Маркировать размер "d"

Обозначение	д	А	Б	Масса, кг
	мм			
731.01.400	172	237	332	2.23
-01	198	263	358	2.43
-02	208	273	368	2.51
-03	214	279	374	2.55
-04	220	285	380	2.59
-05	226	291	386	2.65
-06	232	297	392	2.69
-07	238	303	398	2.73
-08	244	309	404	2.77
-09	250	315	410	2.81
-10	256	321	416	2.87
-11	262	327	422	2.89
-12	268	333	428	2.95
-13	274	339	434	2.99
-14	280	345	440	3.03
-15	286	351	446	3.07
-16	292	357	452	3.13
-17	298	363	458	3.17
-18	304	369	464	3.21
-19	310	375	470	3.25
-20	316	381	476	3.29
-21	322	387	482	3.35
-22	328	393	488	3.39
-23	335	420	515	3.59
-24	370	435	530	3.69
-25	382	447	542	3.79

731.01.400.СБ

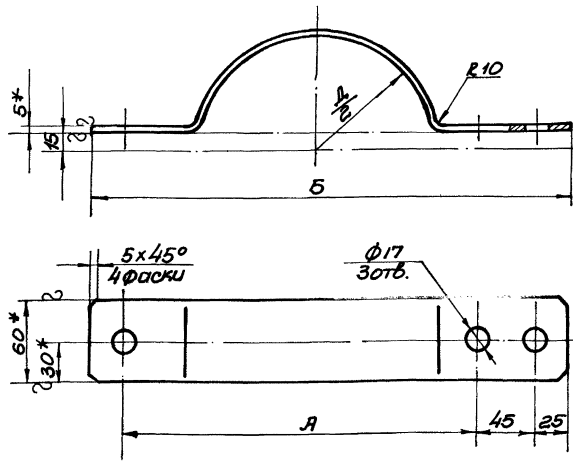
Изм. № док. Дата
 Разр. Проектировщик
 Провер. Савод
 Т.Кант
 И.Копт
 УТВ. Магдерева

СОМУТ ТЯГИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист 1 из 1
 Масштаб 1:2
 Формат А2

731.01.401

∇4 (∇)



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ТКЛ.
3. Покрывать грунтовкой ГФ-020 ГОСТ 4056-63 и дванды красить эмалью серого цвета марки ПФ-115 ГОСТ 6465-63.

Обозначение	д	А	Б	Длина развертки*	Масса, кг
	мм				
731.01.401	172	237	332	370	0.88
-01	198	263	358	412	0.98
-02	208	273	368	427	1.02
-03	214	279	374	437	1.04
-04	220	285	380	446	1.06
-05	226	291	386	456	1.09
-06	232	297	392	466	1.11
-07	238	303	398	477	1.13
-08	244	309	404	486	1.15
-09	250	315	410	494	1.17
-10	256	321	416	504	1.20
-11	262	327	422	511	1.21
-12	268	333	428	522	1.24
-13	274	339	434	531	1.26
-14	280	345	440	539	1.28
-15	286	351	446	550	1.30
-16	292	357	452	561	1.33
-17	298	363	458	568	1.35
-18	304	369	464	576	1.37
-19	310	375	470	586	1.39
-20	316	381	476	596	1.41
-21	322	387	482	607	1.44
-22	328	393	488	617	1.46
-23	335	420	515	659	1.56
-24	370	435	530	681	1.61
-25	382	447	542	701	1.66

731.01.401

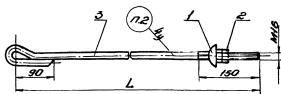
Изм. № док. Дата
 Разр. Проектировщик
 Провер. Савод
 Т.Кант
 И.Копт
 УТВ. Магдерева

Полусомут

Лист 1 из 1
 Масштаб 1:2
 Формат А2

Полоса 5x60 ГОСТ 103-57
 БСТ. 30п/ОСТ 535-58

731.01.500СВ



Обозначение	L (мм)	Маркировка	Масса (кг)
731.01.500	2500	T-16-2500	4,4
-01	3020	T-16-3020	5,2
-02	3200	T-16-3200	5,5
-03	3260	T-16-3260	5,6
-04	3700	T-16-3700	6,3
-05	3850	T-16-3850	6,3
-06	3900	T-16-3900	6,5
-07	4670	T-16-4670	7,8
-08	5660	T-16-5660	9,4
-09	5860	T-16-5860	9,7
-10	7100	T-16-7100	11,6

1. Размеры для справок.
2. Маркировать по таблице.

731.01.500СВ

Треть Т-16

Сторожный чертёж

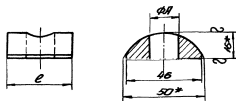
Лист	Масштаб	Формат
1	1:4	A4

Полировка: 2#4

Формат И

105.10.161

53



Обозначение	Я	е	Масса (кг)
731.01.501	17	40	0,13
-01	21	50	0,18

- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ТЛ.
3. Покрытие Ц 15-Эр 10СТ 9791-68.

731.01.501

Шайба

установочная

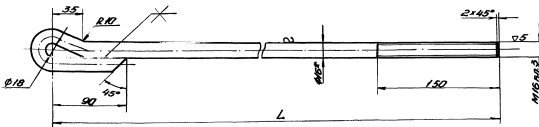
Сталь сегментная

50x16 ГОСТ 5187-53

Полировка: 2#4

Лист	Масштаб	Формат
1	1:1	A4

731.01.502



Обозначение	L	Длина	Масса (кг)
		разборки	
		мм	
731.01.502	2500	2650	4,2
-01	3020	3170	5,0
-02	3200	3350	5,3
-03	3260	3410	5,4
-04	3700	3850	6,1
-05	3850	4000	6,3
-06	3900	4050	6,4
-07	4670	4820	7,8
-08	5660	5810	9,2
-09	5860	6010	9,5
-10	7100	7280	11,4

- 1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ТЛ.
3. Сварку производить электродом 4МТ 942-4,0Р ГОСТ 9467-60.
4. Стержень (кроме резьбы) покрыть эпоксидной ГФ-020-ГОСТ 4056-63 и шайбы покрыть эмалью серого цвета марки ГФ-115 ГОСТ 6465-63.
5. Резьбу покрыть смазкой УН (техническим вазелином) ГОСТ 782-59.

731.01.502

Стержень

16 ГОСТ 2500-71

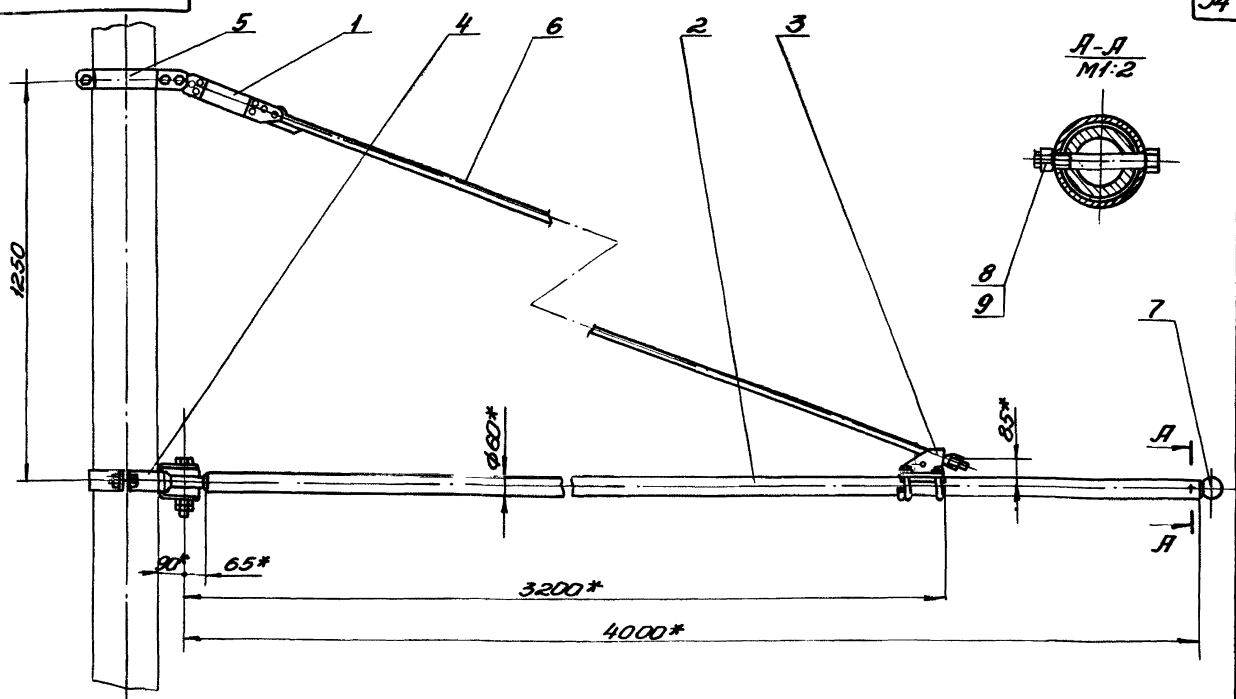
Вит 301 ГОСТ 535-58

Полировка: 2#4

Лист	Масштаб	Формат
1	1:2	A4

Серия 4.307-1 Выпуск 3

731.02.000.СБ



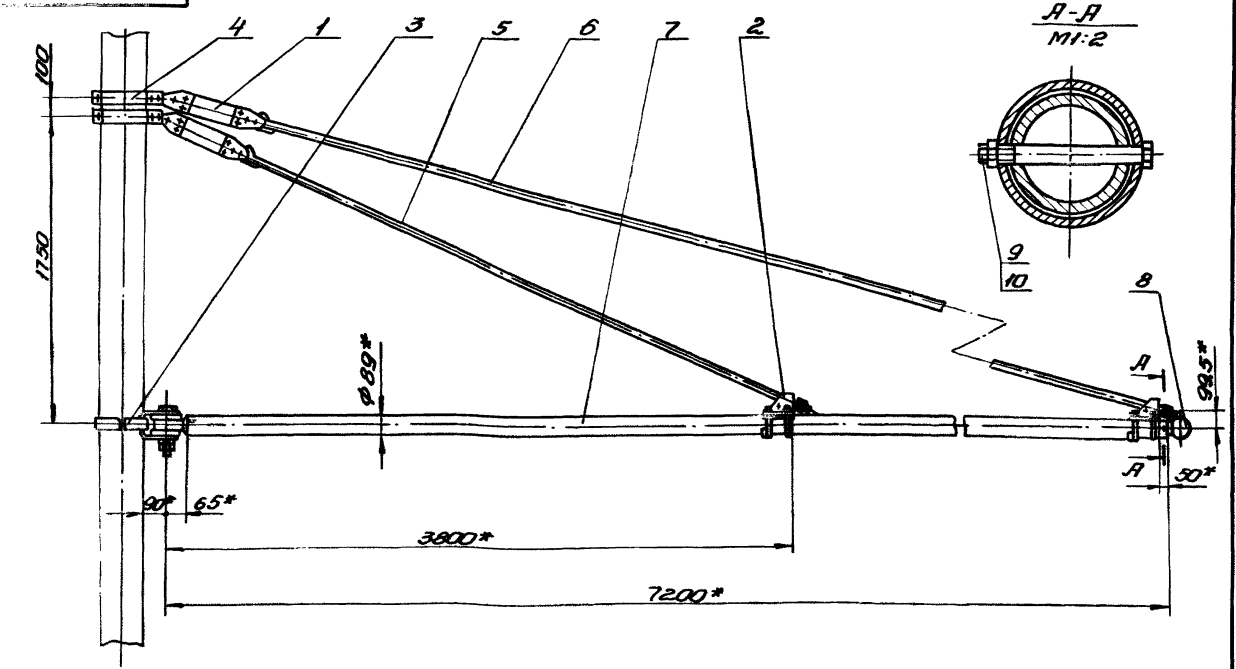
1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ТЭЛ.
3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. Ю.
4. Условия применения проништейна см. черт. инв. № 5-73-3435

				731.02.000.СБ	
Изм.	№ док.	Подп.	Инт.	Проништейн ГИТ 60	Лит. Инвент. № 2
Доп.	Корректир.			Сборочный чертеж	12,5 1:10
Пред.	Свароб				Лит. Инвент. № 3
Ввод.	Штатенб				Масштаб черт. не указан
Начальн.	Штатенб				Формат А2
Исполн.	Харович				

Копирован: ТЭЛ

Изм. № 1 Введен 12.08.84 г. Инв. № 5-73-3435

731.03.000.СБ



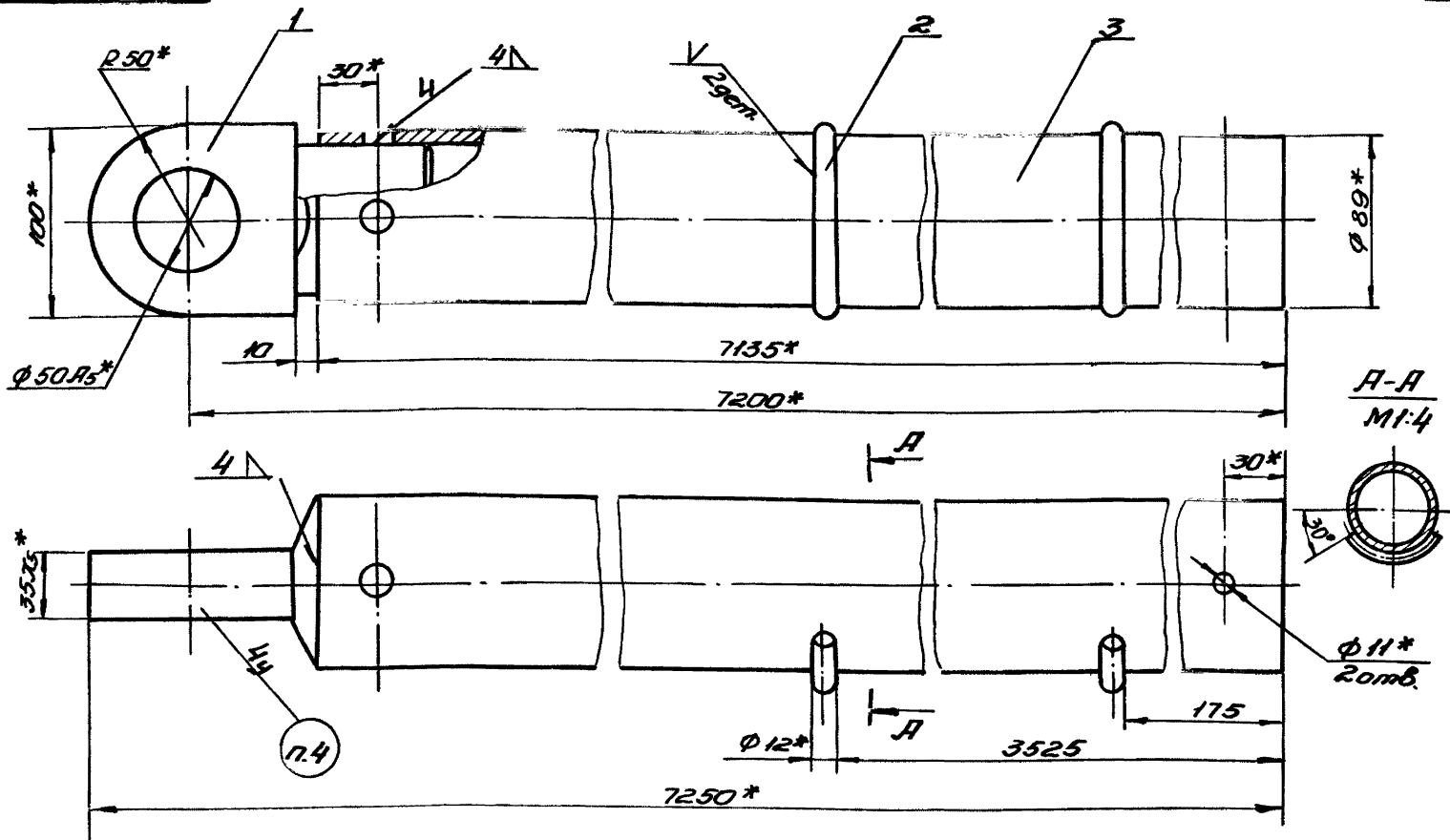
1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ТЭЛ.
3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. Ю.
4. Условия применения проништейна см. черт. инв. № 5-73-3436

				731.03.000.СБ	
Изм.	№ док.	Подп.	Инт.	Проништейн ГИТ 89	Лит. Инвент. № 2
Доп.	Корректир.			Сборочный чертеж	1250 1:20
Пред.	Свароб				Лит. Инвент. № 3
Ввод.	Штатенб				Масштаб черт. не указан
Начальн.	Штатенб				Формат А2
Исполн.	Харович				

Копирован: ТЭЛ

Изм. № 1 Введен 12.08.84 г. Инв. № 5-73-3436

731.03.100СБ



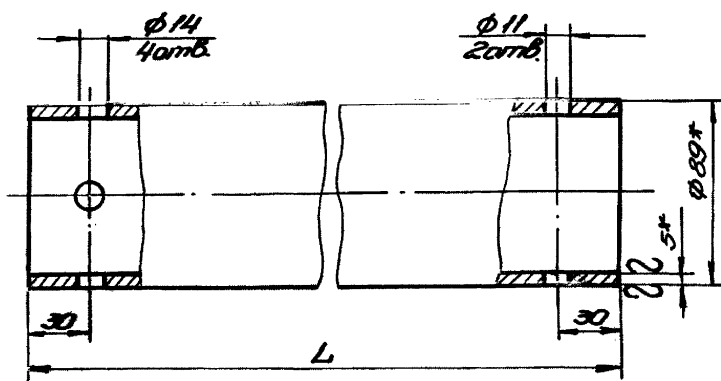
- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ТкЛ
3. Сварку производить электродом поз. 6. Швы зачистить
4. Маркировать: ФП-75-89
5. Покрыть грунтовкой поз. 4 и дважды красить эмалью поз. 5

731.03.100СБ		Лист 1 из 1
Флансаль		Масштаб 1:2
Сборочный чертеж		Лист 1 из 1
Мастер-проектировщик		Мастер-проектировщик

Шк. 1701. 1702. 1703. 1704. 1705. 1706. 1707. 1708. 1709. 1710. 1711. 1712. 1713. 1714. 1715. 1716. 1717. 1718. 1719. 1720. 1721. 1722. 1723. 1724. 1725. 1726. 1727. 1728. 1729. 1730. 1731. 1732. 1733. 1734. 1735. 1736. 1737. 1738. 1739. 1740. 1741. 1742. 1743. 1744. 1745. 1746. 1747. 1748. 1749. 1750. 1751. 1752. 1753. 1754. 1755. 1756. 1757. 1758. 1759. 1760. 1761. 1762. 1763. 1764. 1765. 1766. 1767. 1768. 1769. 1770. 1771. 1772. 1773. 1774. 1775. 1776. 1777. 1778. 1779. 1780. 1781. 1782. 1783. 1784. 1785. 1786. 1787. 1788. 1789. 1790. 1791. 1792. 1793. 1794. 1795. 1796. 1797. 1798. 1799. 1800.

731.03.102

74(Δ)



Обозначение	L (мм)	Масса (кг)
731.03.102	4435	46,0
-01	5935	61,5
-02	7135	74,0
-03	7935	82,0

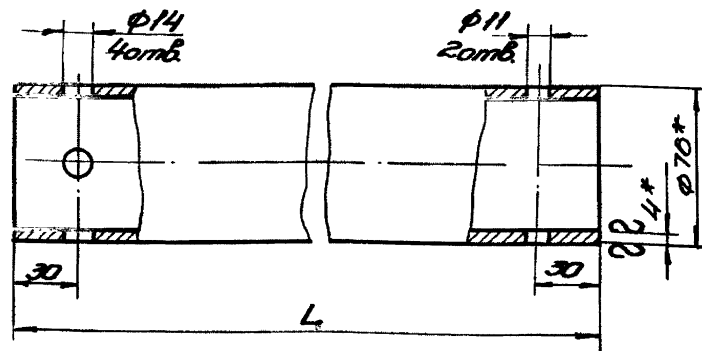
- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ТкЛ

731.03.102		Лист 1 из 1
Труба		Масштаб 1:2
Труба 89x5-Ст.3-В		Лист 1 из 1
ГОСТ 8732-70		Мастер-проектировщик

Шк. 1701. 1702. 1703. 1704. 1705. 1706. 1707. 1708. 1709. 1710. 1711. 1712. 1713. 1714. 1715. 1716. 1717. 1718. 1719. 1720. 1721. 1722. 1723. 1724. 1725. 1726. 1727. 1728. 1729. 1730. 1731. 1732. 1733. 1734. 1735. 1736. 1737. 1738. 1739. 1740. 1741. 1742. 1743. 1744. 1745. 1746. 1747. 1748. 1749. 1750. 1751. 1752. 1753. 1754. 1755. 1756. 1757. 1758. 1759. 1760. 1761. 1762. 1763. 1764. 1765. 1766. 1767. 1768. 1769. 1770. 1771. 1772. 1773. 1774. 1775. 1776. 1777. 1778. 1779. 1780. 1781. 1782. 1783. 1784. 1785. 1786. 1787. 1788. 1789. 1790. 1791. 1792. 1793. 1794. 1795. 1796. 1797. 1798. 1799. 1800.

731.06.101

74(Δ)



Обозначение	L (мм)	Масса (кг)
731.06.101	3935	28,0
-01	4935	35,0
-02	5935	42,0
-03	7935	56,3

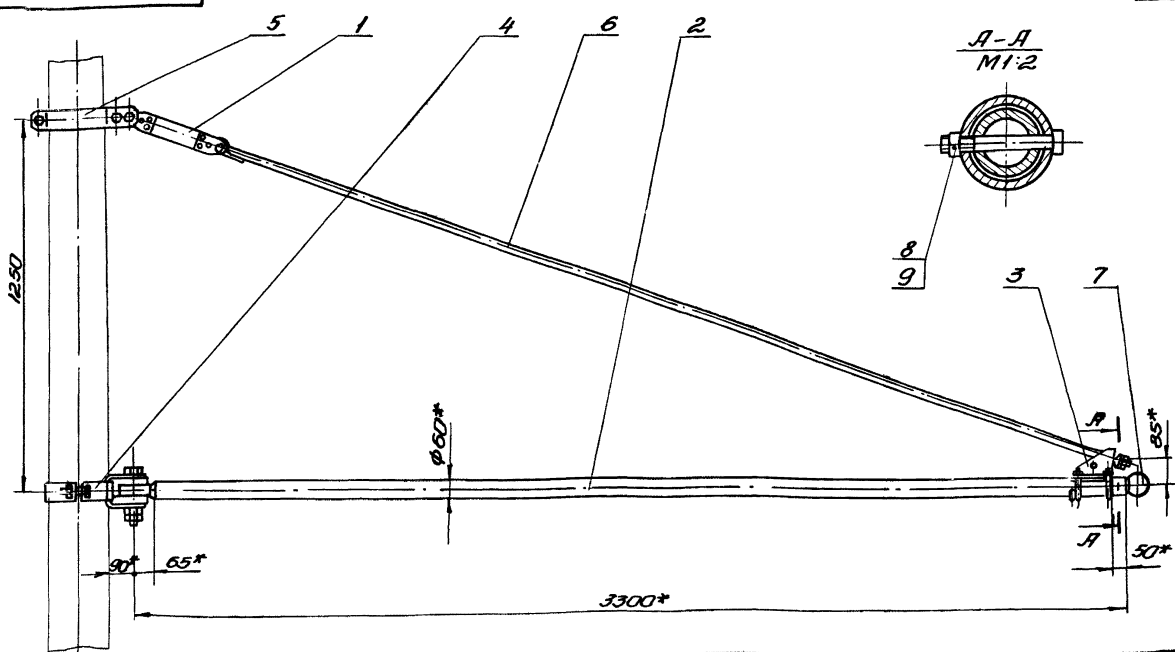
- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ТкЛ

731.06.101		Лист 1 из 1
Труба		Масштаб 1:2
Труба 76x4-Ст.3-В		Лист 1 из 1
ГОСТ 8732-70		Мастер-проектировщик

Шк. 1701. 1702. 1703. 1704. 1705. 1706. 1707. 1708. 1709. 1710. 1711. 1712. 1713. 1714. 1715. 1716. 1717. 1718. 1719. 1720. 1721. 1722. 1723. 1724. 1725. 1726. 1727. 1728. 1729. 1730. 1731. 1732. 1733. 1734. 1735. 1736. 1737. 1738. 1739. 1740. 1741. 1742. 1743. 1744. 1745. 1746. 1747. 1748. 1749. 1750. 1751. 1752. 1753. 1754. 1755. 1756. 1757. 1758. 1759. 1760. 1761. 1762. 1763. 1764. 1765. 1766. 1767. 1768. 1769. 1770. 1771. 1772. 1773. 1774. 1775. 1776. 1777. 1778. 1779. 1780. 1781. 1782. 1783. 1784. 1785. 1786. 1787. 1788. 1789. 1790. 1791. 1792. 1793. 1794. 1795. 1796. 1797. 1798. 1799. 1800.

Серия 4-507-1 Выпуск 3

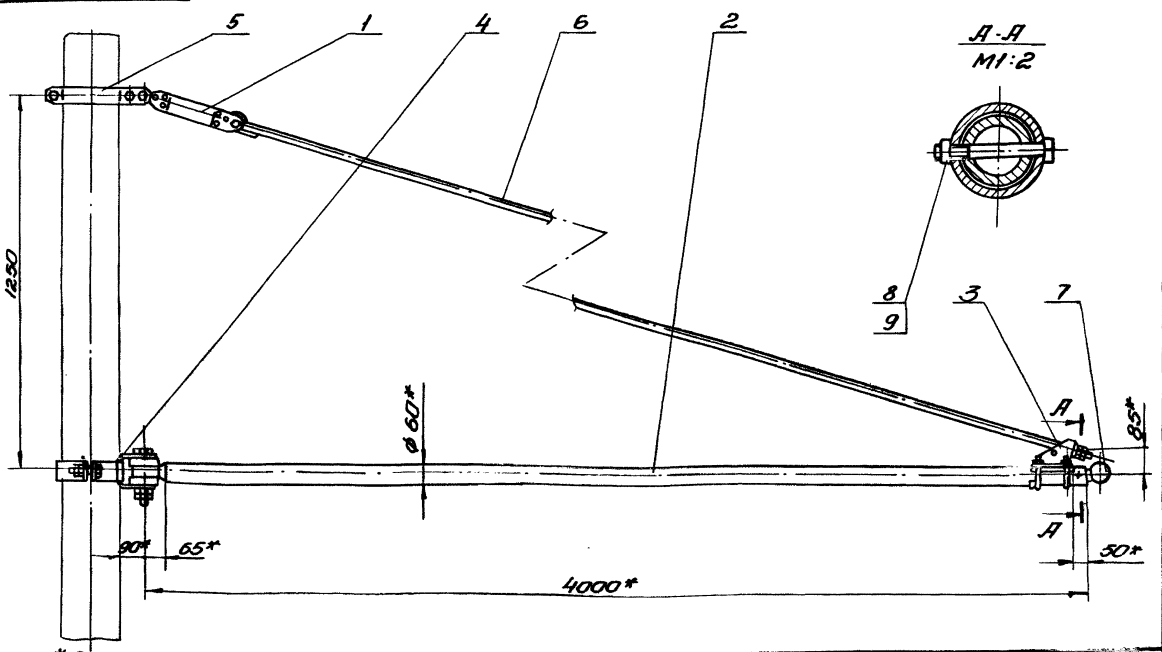
731.04.000.05



- 1.* Размеры для сборки.
- 2. Предельные отклонения размеров - по 7кл.
- 3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. Ю.
- 4. Условия применения кранштейна см. черт. инв. № К-73-3436.

731.04.000.05		Лист 3 из 3	Масштаб М:1
Фронштейн КБ-80		44,7	1:10
Сборный чертёж		Масштаб 1:10	
Фигурная Трф		Формат А2	

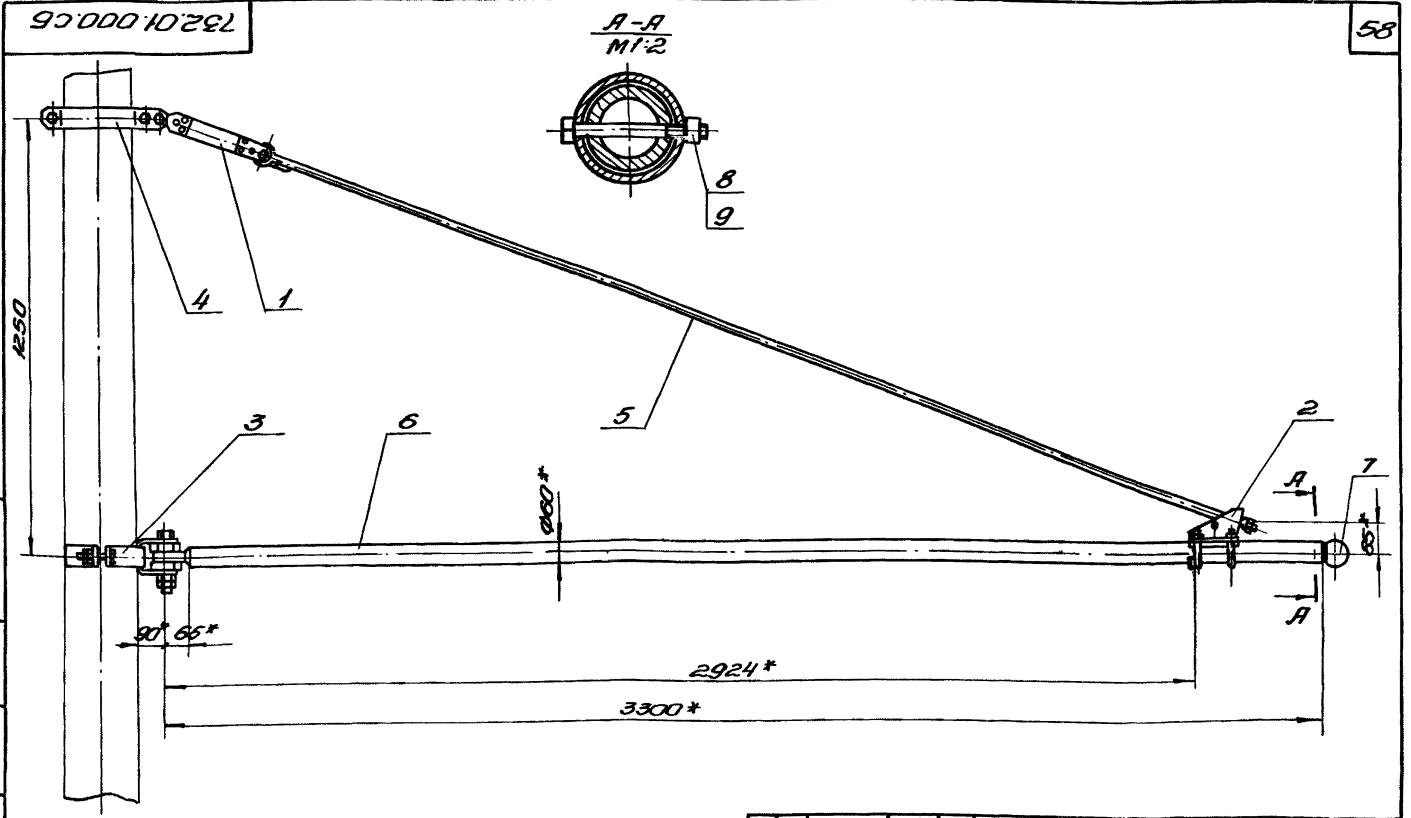
731.05.000.05



- 1.* Размеры для сборки.
- 2. Предельные отклонения размеров - по 7кл.
- 3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. Ю.
- 4. Условия применения кранштейна см. черт. инв. № К-73-3436.

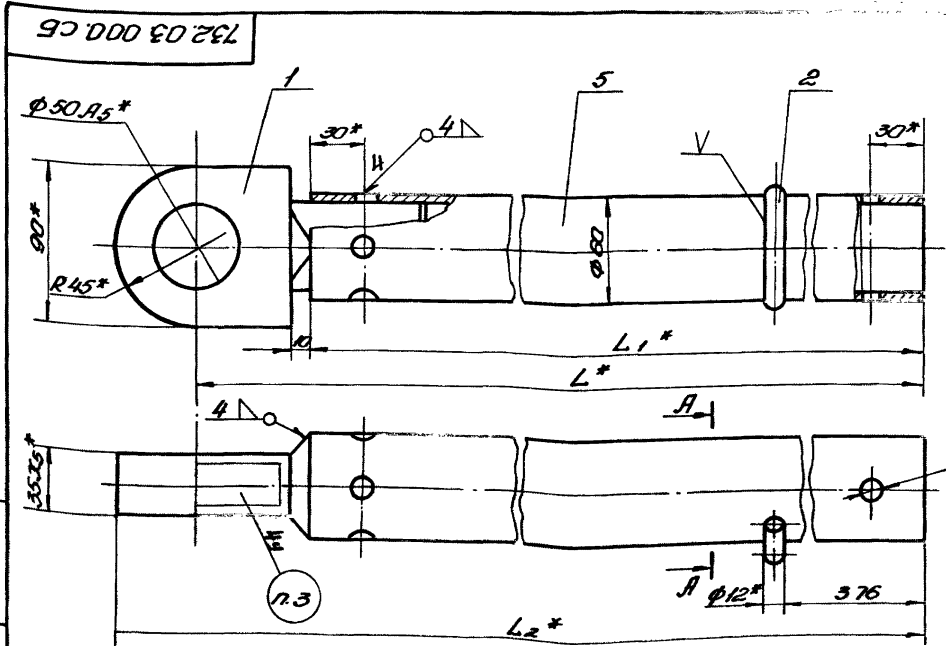
731.05.000.05		Лист 4 из 4	Масштаб М:1
Фронштейн КБ-80		49,6	1:10
Сборный чертёж		Масштаб 1:10	
Фигурная Трф		Формат А2	

Черт. и сбор. чертеж. и детали. Подп. и дата
 К-73-3436



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ТЭЛ.
3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. 10.
4. Условия применения фронштейна см. черт. инв. № К-73-3436

				732.01.000.СБ	
Изм. №	Доп.	Подп.	Дата	Фронштейн КТП-3,3 Сборочный чертеж	
Разр.	Ларчев				
Проб.	Созоб				
И. раз.	Шустев				
И. раз.	Шустев				
И. раз.	Шустев			Лист	Масштаб
И. раз.	Шустев			Масштаб	Листов
И. раз.	Шустев			Мастерпроект	
И. раз.	Шустев			Формат А2	



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ТЭЛ.
3. Маркировать по таблице.
4. Сварку производить электродом поз. 5. Швы зачистить.
5. Покрыть эпоксидной поз. 3 и дватцы красить эмалью поз. 4.

Обозначение	L*	L ₁ *	L ₂ *	Маркировка	Масса кг
	мм				
732.01.100	3300	3235	3350	КТП-3,3	240
-01	4000	3935	4050	КТП-4,0	250

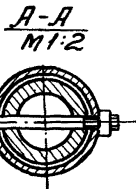
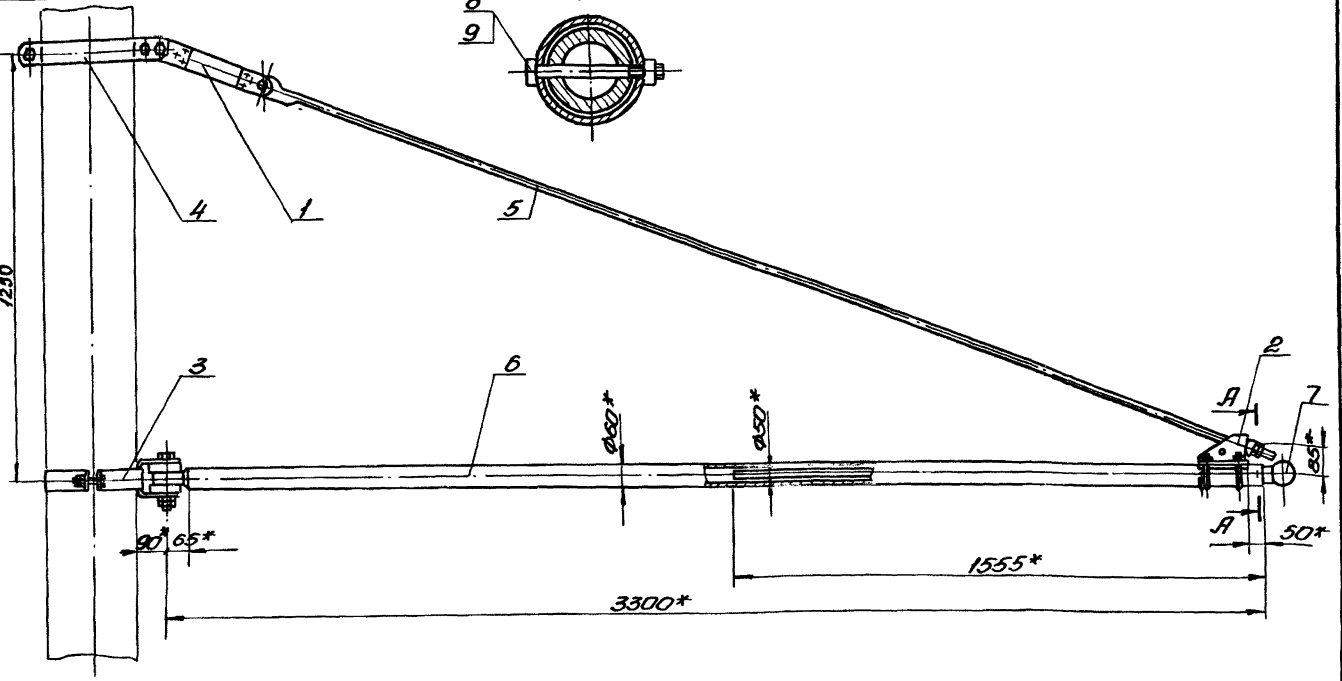
				732.01.100.СБ	
Изм. №	Доп.	Подп.	Дата	Фансоля Сборочный чертеж	
Разр.	Ларчев				
Проб.	Созоб				
И. раз.	Шустев				
И. раз.	Шустев				
И. раз.	Шустев			Лист	Масштаб
И. раз.	Шустев			Масштаб	Листов
И. раз.	Шустев			Мастерпроект	

Черт. и сбор. чертеж. и детали. Подп. и дата
 К-73-3436

Серия 4.507-1 Выпуск 3

Шиф. чертеж (Листы и детали) Взам.инв.Шиф. чертеж (Листы и детали) 4-13-2871

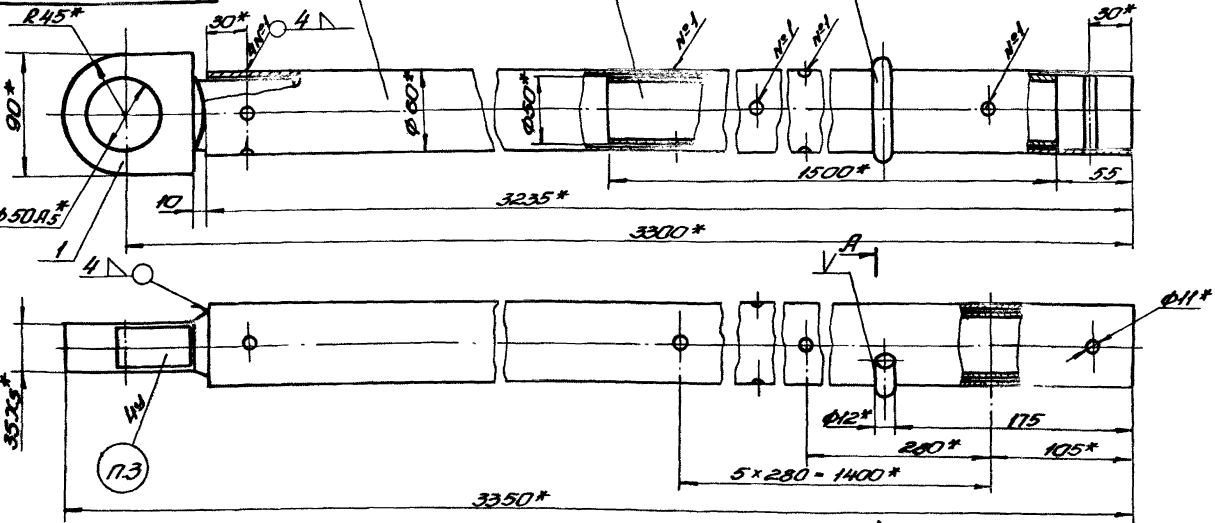
732.02.000.СБ



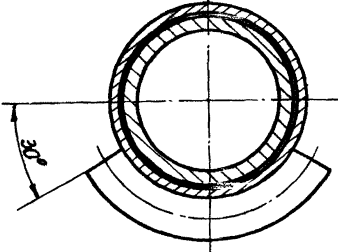
1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ТЭЛ.
3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. 10.
4. Условия применения фронштейна см. черт. инв. № 73-3436.

		732.02.000.СБ	
		Фронштейн	
		ФТН-3,3А	
		Сборочный чертеж	
Изм. №	№ доп.	Подп.	Изм.
Разр.	Ларчев		
Проб.	Сагоб		
Ш.ком.	Щестяков		
И.конст.			
И.проект.			
Ч.пр.	Заровин		
		Лист	Масса М.б
		47,6	1:10
		Лист	Листов 1
		Мастер-проектировщик	
		Фигурин	

732.02.100.СБ



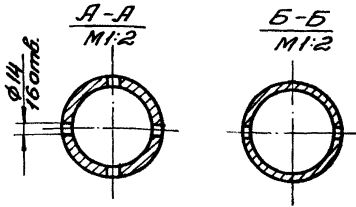
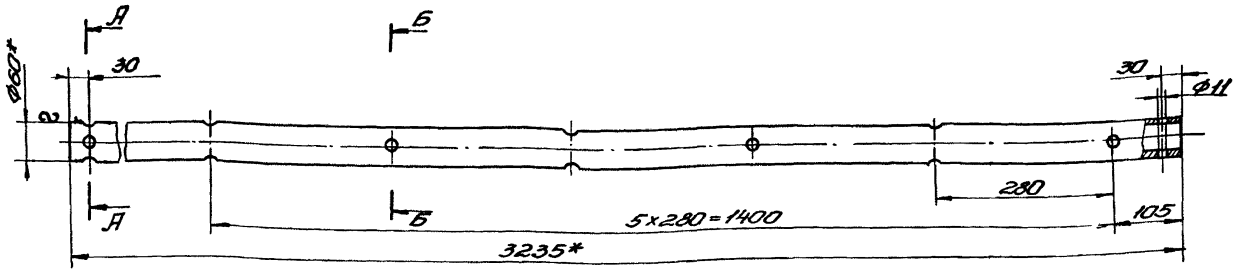
А-А
М 1:1



1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ТЭЛ.
3. Маркировать: ФТН-3,3А.
4. Сварку производить электродом поз. 7. Швы зачистить.
5. Покрыть грунтовкой поз. 5 и дважды покрасить эмалью поз. 6.

		732.02.100.СБ	
		Гонсаль	
		Сборочный чертеж	
Изм. №	№ доп.	Подп.	Изм.
Разр.	Ларчев		
Проб.	Сагоб		
Ш.ком.	Щестяков		
И.конст.			
И.проект.			
Ч.пр.			
		Лист	Масса М.б
		27,93	1:2,5
		Лист	Листов 1
		Мастер-проектировщик	

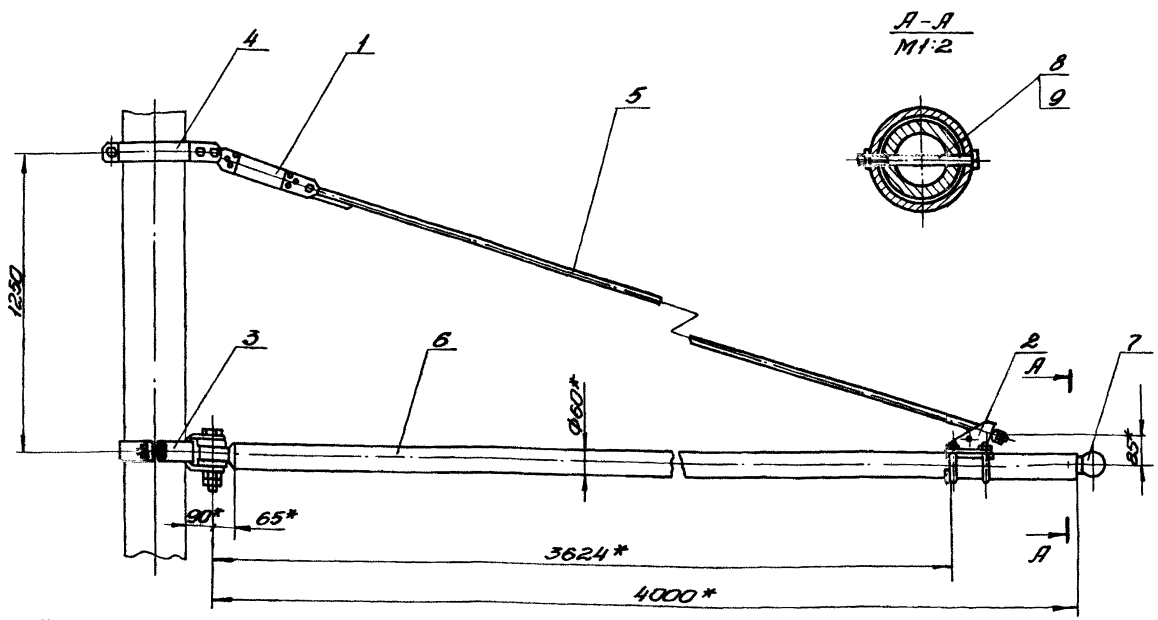
Шиф. чертеж (Листы и детали) Взам.инв.Шиф. чертеж (Листы и детали) 4-13-2871



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров - по ТЭЛ.

Инв. № 73-2443
Лист 60
Формат А3

732.02.101				Лист	Масштаб	М-Б
Труба					17,9	1:5
Труба 80x4-Ст3-В ГОСТ 8732-70				Лист	Листов 1	
Копирован: ТЭЛ				Мастер-транспортист		

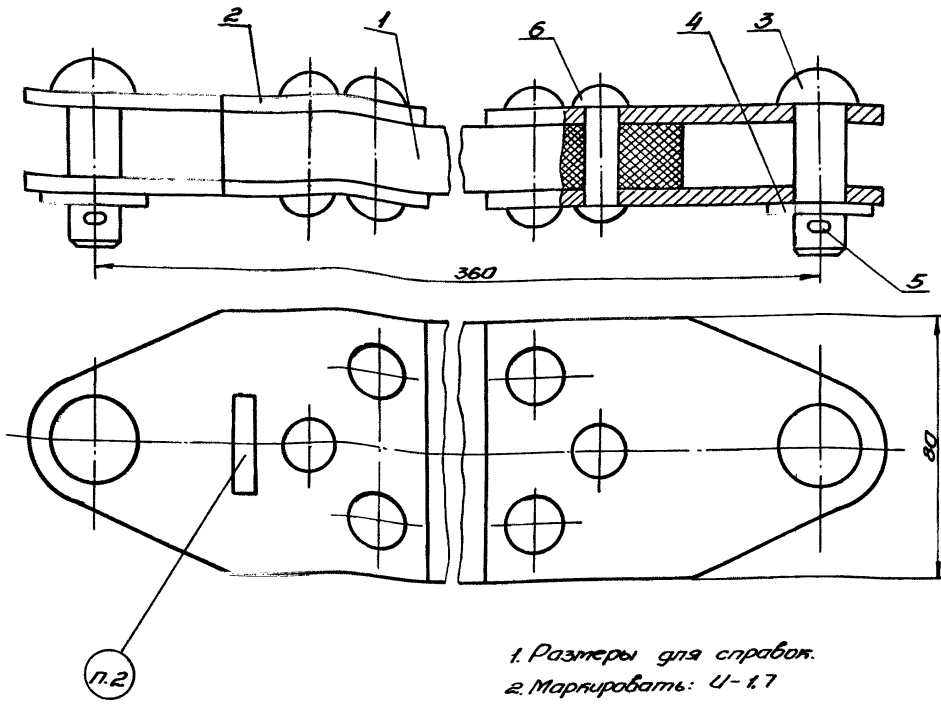


- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров - по ТЭЛ.
- Резьбавые соединения смазать техническим вазелином поз. Ю.
- Условия применения фланцевого соединения см. черт. инв. № 73-3436.

732.03.000.СБ				Лист	Масштаб	М-Б
Фланцевый ФТН-4 Сборочный чертеж					45	1:10
Копирован: ТЭЛ				Лист	Листов 1	
Инв. № 73-3443				Мастер-транспортист		

Инв. № 73-2443
Лист 60
Формат А3

241.04.000.05



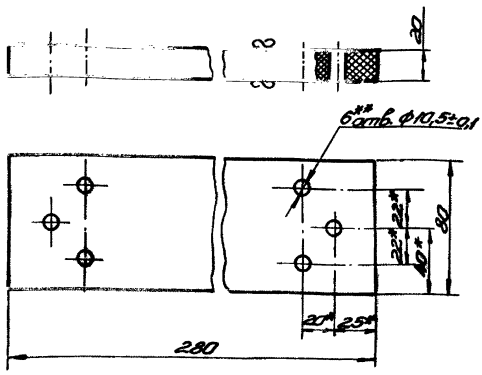
- 1. Размеры для справок.
- 2. Маркировать: У-1,7

241.04.000.05		Лист	Масштаб	М-Э
Изолятор		2,17	1:1	
плоскощитный У-1,7		Лист	Листов	1
Сборочный чертеж		Мастер-инженер		
И.Конт. Чтв.		Фигуровал: ТИЧ		

И.Конт. Чтв. / Разр. / Изменен / Провер. / Утверд. / Дата

100.04.001

▽4(▽)



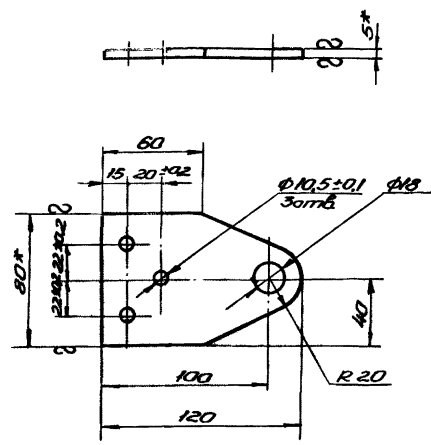
- 1. Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ТУ.
- 3. **Обработать по дет. 241.04.002.
- 4. Пропитать в лаке ГЛ-95 ГОСТ 8018-70.

241.04.001		Лист	Масштаб	М-Э
Планика		0,57	1:2	
ИЗОЛЯЦИОННАЯ		Лист	Листов	1
Пластина шпестовый слоистый		Мастер-инженер		
ДЛП-Б-2 ГОСТ 13913-68		Фигуровал: ТИЧ		

И.Конт. Чтв. / Разр. / Изменен / Провер. / Утверд. / Дата

241.04.002

▽4(▽)



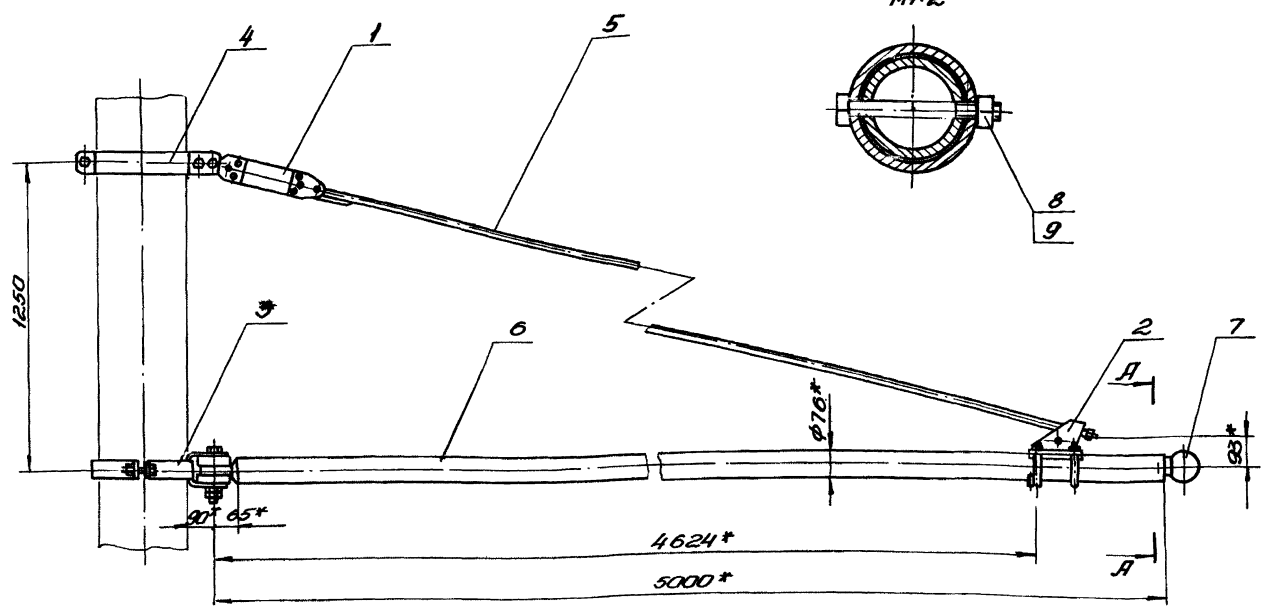
- 1. Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ТУ.
- 3. Покрытие: У-21 эр ГОСТ 9791-68.

241.04.002		Лист	Масштаб	М-Э
Пластина		0,3	1:2	
5x80 ГОСТ 103-57		Лист	Листов	1
Ст.3 ГОСТ 535-58		Мастер-инженер		
И.Конт. Чтв.		Фигуровал: ТИЧ		

И.Конт. Чтв. / Разр. / Изменен / Провер. / Утверд. / Дата

Серия 4.507-1 Выпуск 3

732.05.000.СБ

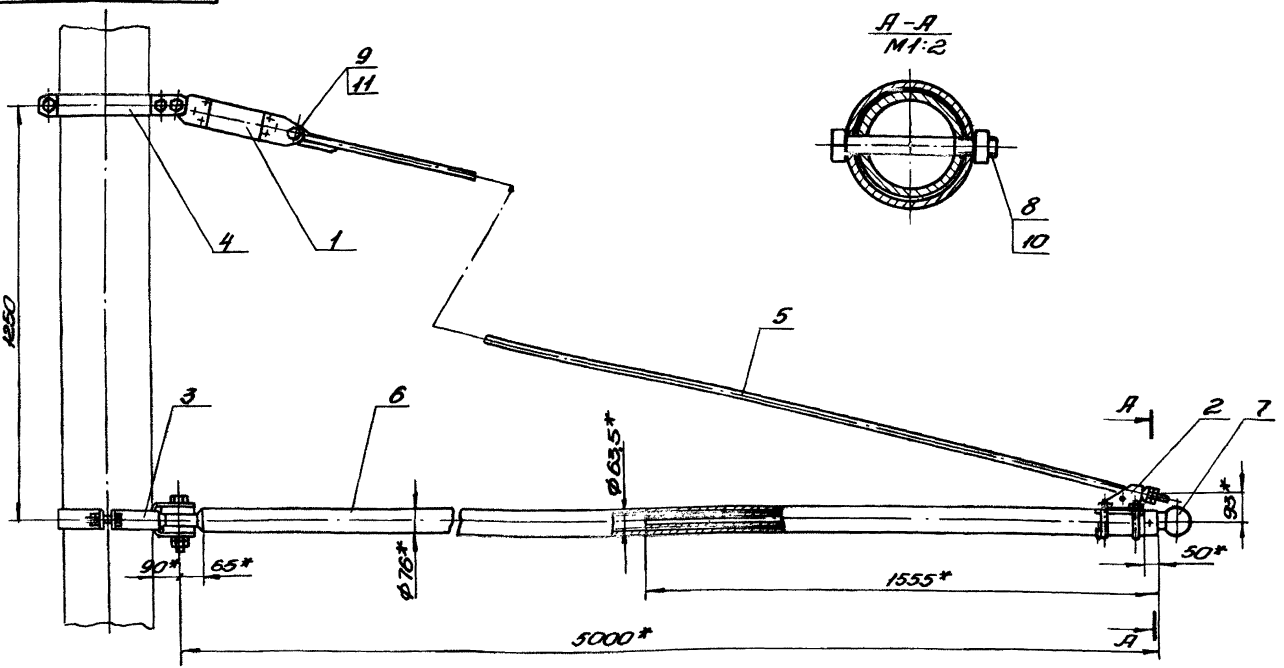


- 1. * Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров - по 7кл.
- 3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. 10.
- 4. Условия применения франштейна см. черт. инв. № К-73-3436

		732.05.000.СБ		Лист 614 из 7	
		Франштейн КТП-5		Масштаб 1:10	
		Сборочный чертеж		Лист 614 из 7	
				Машиностроительный проект	
		Подпись: ТМ		Формат 12	

Услов. обозначения: Лист 614 из 7, Инв. № К-73-3436

732.06.000.СБ

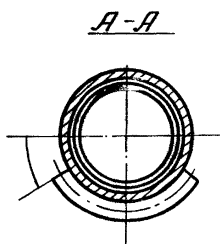
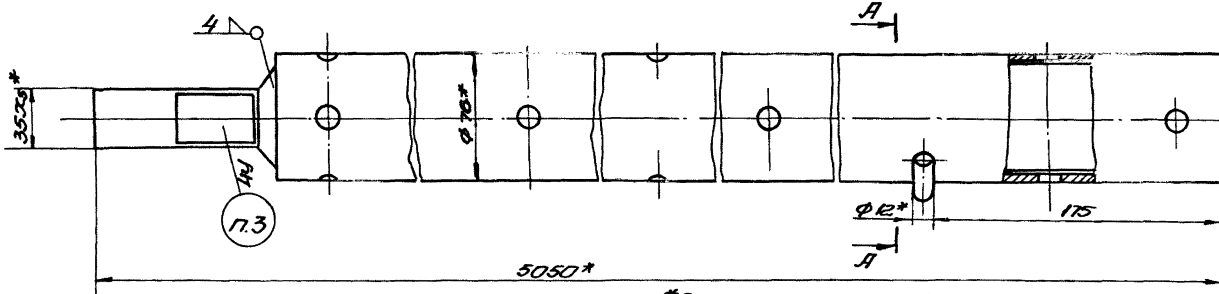
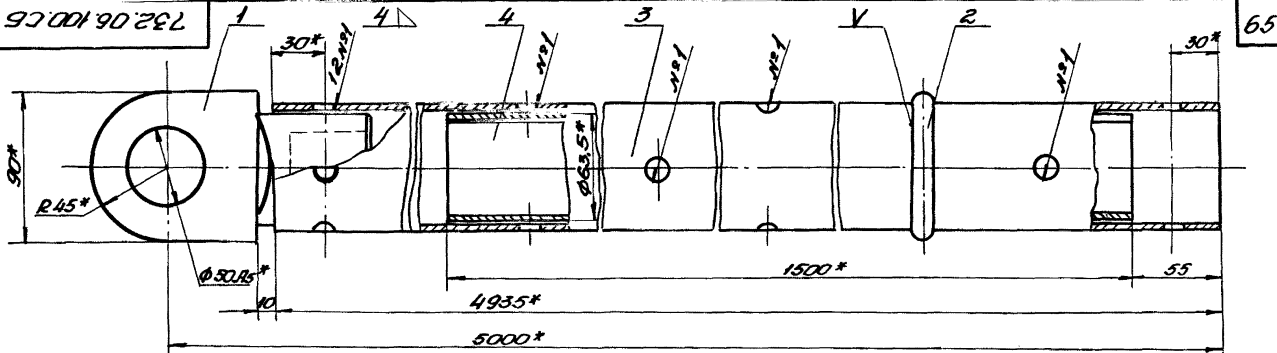


- 1. * Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров - по 7кл.
- 3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. 12.
- 4. Условия применения франштейна см. черт. инв. № К-73-3436

		732.06.000.СБ		Лист 76,5 из 10	
		Франштейн КТП-5А		Масштаб 1:10	
		Сборочный чертеж		Лист 76,5 из 10	
				Машиностроительный проект	
		Подпись: ТМ		Формат 12	

Услов. обозначения: Лист 76,5 из 10, Инв. № К-73-3436

Серия 4.507-1 Выход № 3

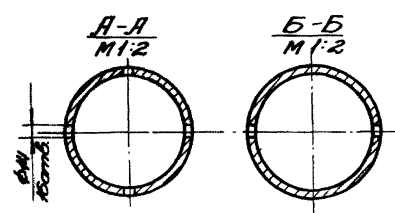
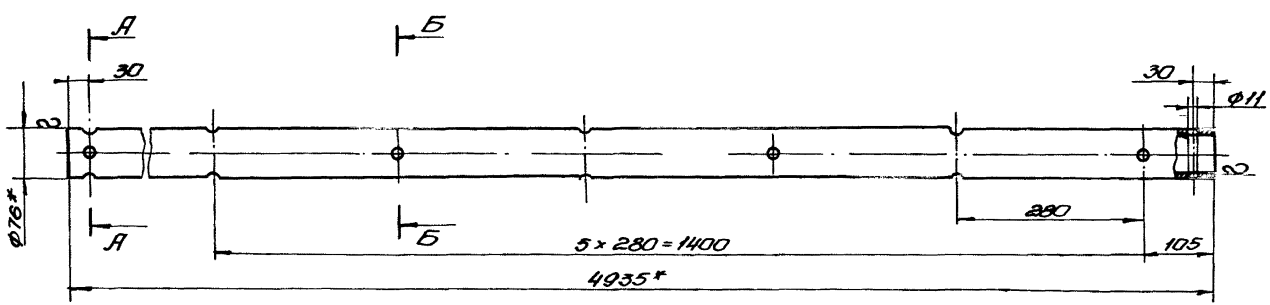


- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ТЛ.
3. Маркировка: КТТ-5А
4. Сварку производить электродом поз.7 швы зачистить.
5. Покрыть грунтовой поз.5 и дважды покрасить эмалью поз.6

732.06.100.СБ		Лист	Масса	М:Б
Фонсаль			47,8	1:2
Сборочный чертеж		Лист	Листов 1	
И.Кочетков		Магистранспроект		
УТВ.		Дата: 12		

УТВ. Исполн. Проект. и Деталь. Выполнил: И.Кочетков / Проверил: А.Степанов / Ф.И.О. Исполн. 15.12.85/24

732.06.101

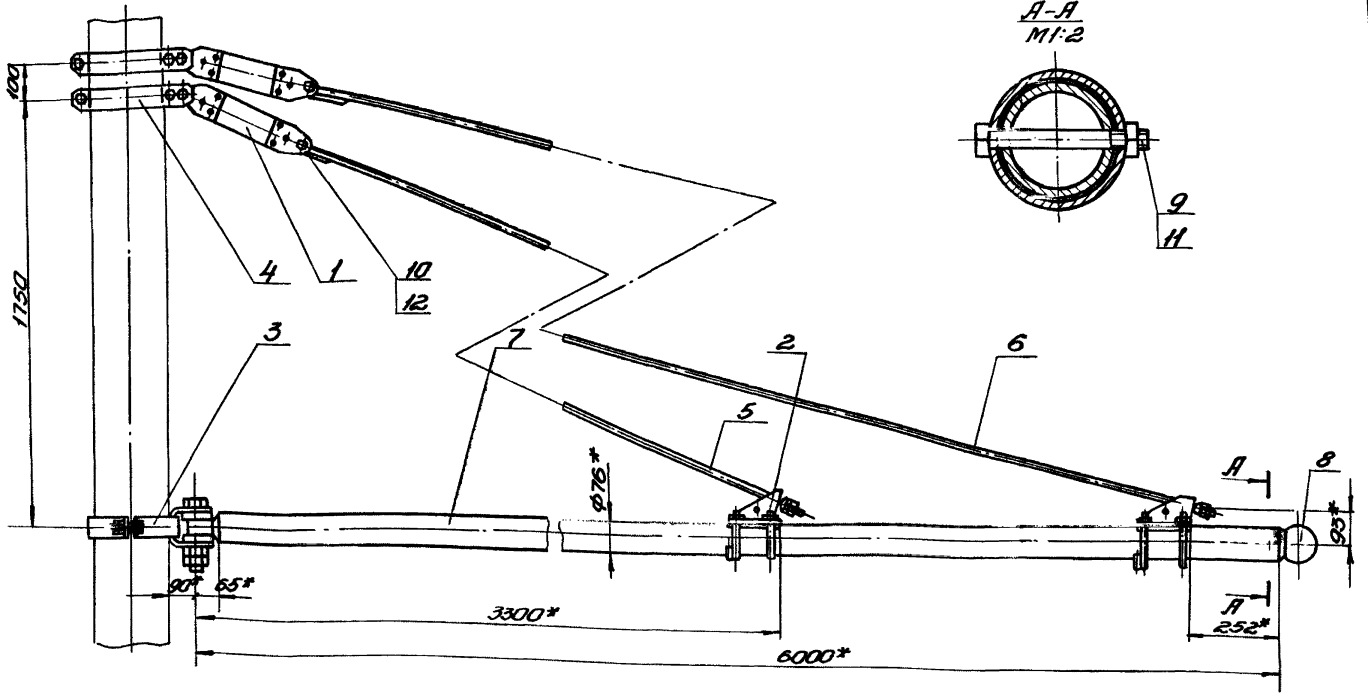


- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ТЛ.

732.06.101		Лист	Масса	М:Б
Труба			35	1:5
Труба 76x4Ст.3-В		Лист	Листов 1	
ГОСТ 8732-70		Магистранспроект		

УТВ. Исполн. Проект. и Деталь. Выполнил: И.Кочетков / Проверил: А.Степанов / Ф.И.О. Исполн. 15.12.85/24

732.07.000.СБ

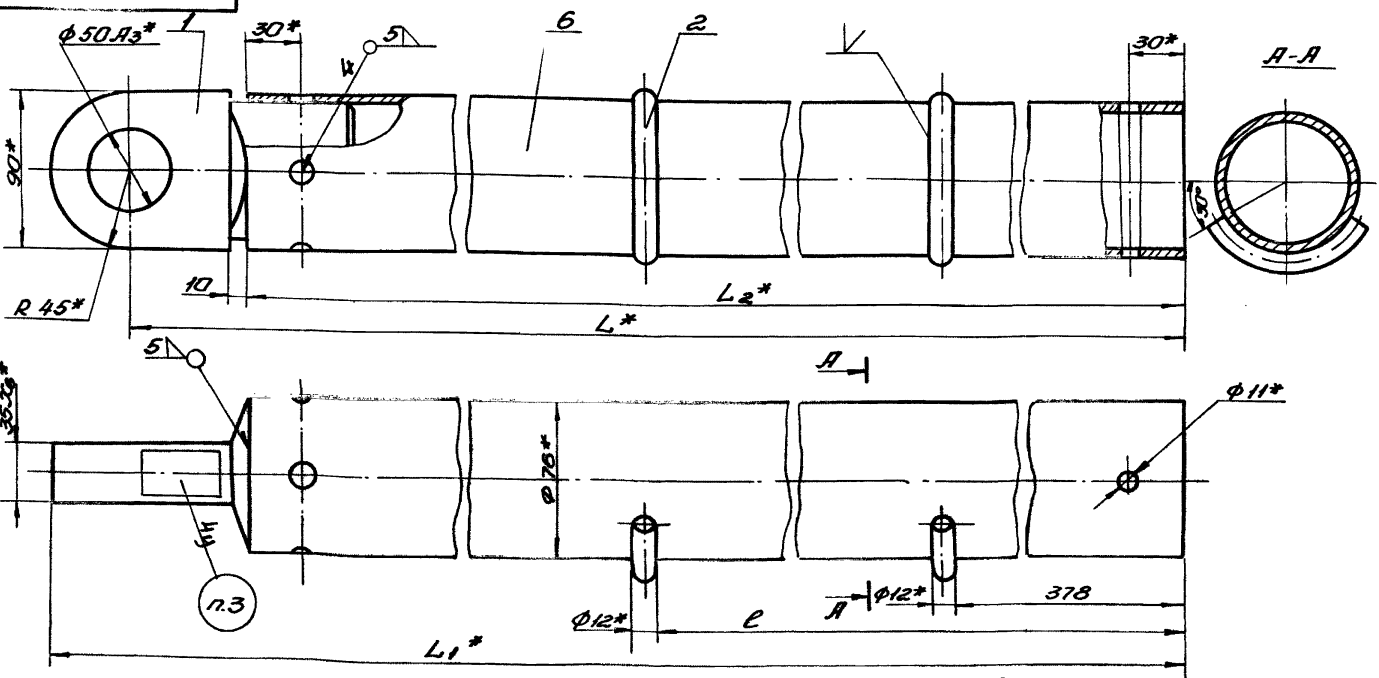


- 1.* Размеры для сборки.
- 2. Предельные отклонения размеров - по ТЛЛ.
- 3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. 13.
- 4. Условия применения кратковременно см. черт. инв. № П-73-3436

				732.07.000.СБ	
И.вып.	№ док.	подп.	В.изм.	Франштейн	
Разр.	Ларинов			ФТП-6	
Проб.	Саров			Сборочный чертеж	
И.полк.	Игнатов			Лист	Листов 1
И.изобр.	Игнатов			Мастер-инженер	
И.ввод.	Игнатов			Формат 12	
И.тв.	Харовин				

Число листов 1
 Лист 1
 Дата 1973-2-15
 И.в.п. Ларинов
 И.тв. Саров
 И.полк. Игнатов
 И.изобр. Игнатов
 И.ввод. Игнатов
 И.тв. Харовин

732.07.100.СБ



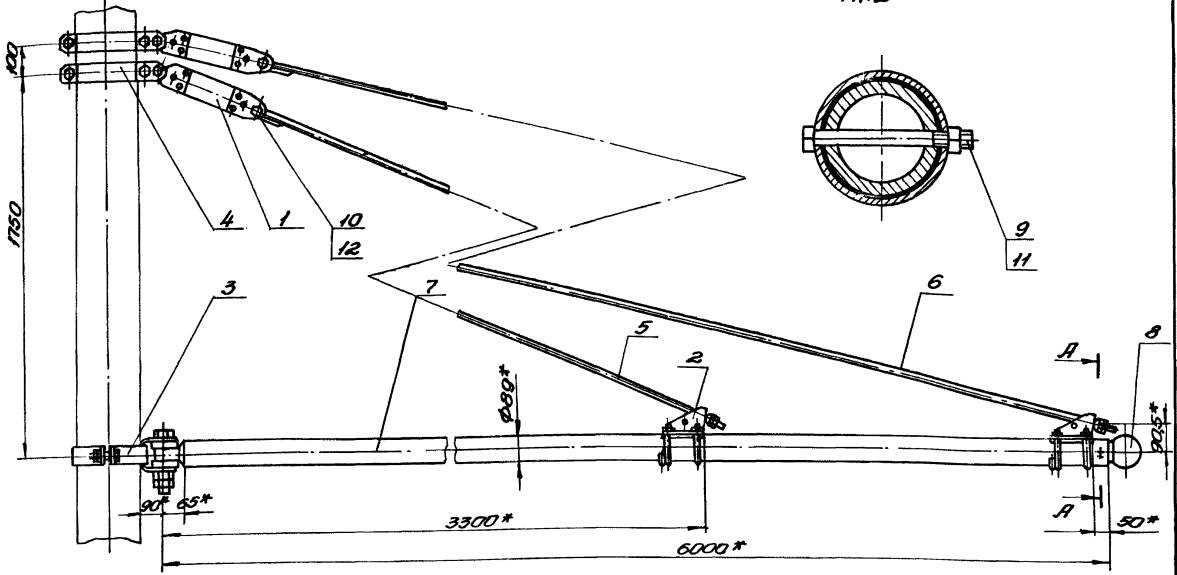
Обозначение	L*	L1*	L2*	e	Маркировка	Масса кг
		мм				
732.07.100	6000	5045	5935	2825	ФТП-6	46,0
-01	8000	8045	7935	2126	ФТП-8	60,3

- 1.* Размеры для сборки.
- 2. Предельные отклонения размеров - по ТЛЛ.
- 3. Маркировка по таблице.
- 4. Сборку производить элементарно поз. 5. Швы закрасить.
- 5. Покрыть грунтовкой поз. 3 и дважды протереть эмалем по поз. 4.

				732.07.100.СБ	
И.вып.	№ док.	подп.	В.изм.	Монсалъ	
Разр.	Ларинов			Сборочный чертеж	
Проб.	Саров			Лист	Листов 1
И.полк.	Игнатов			Мастер-инженер	
И.ввод.	Игнатов				
И.тв.	Харовин				

Число листов 1
 Лист 1
 Дата 1973-2-15
 И.в.п. Ларинов
 И.тв. Саров
 И.полк. Игнатов
 И.изобр. Игнатов
 И.ввод. Игнатов
 И.тв. Харовин

А-А
М:2



- 1 * Размеры для справок.
- 2 Предельные отклонения размеров - по ТЛЛ.
- 3 Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. 13.
- 4 Условия применения франштейна см. черт. инв. № К-73-3436

				732.08.000.СБ	
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Лит.	Масштаб
Разр.	Ларчев			103	1:10
Проб.	Садков				
Л.ком.	Шустов				
Н.ком.	Шустов				
Чтв.	Заровин				

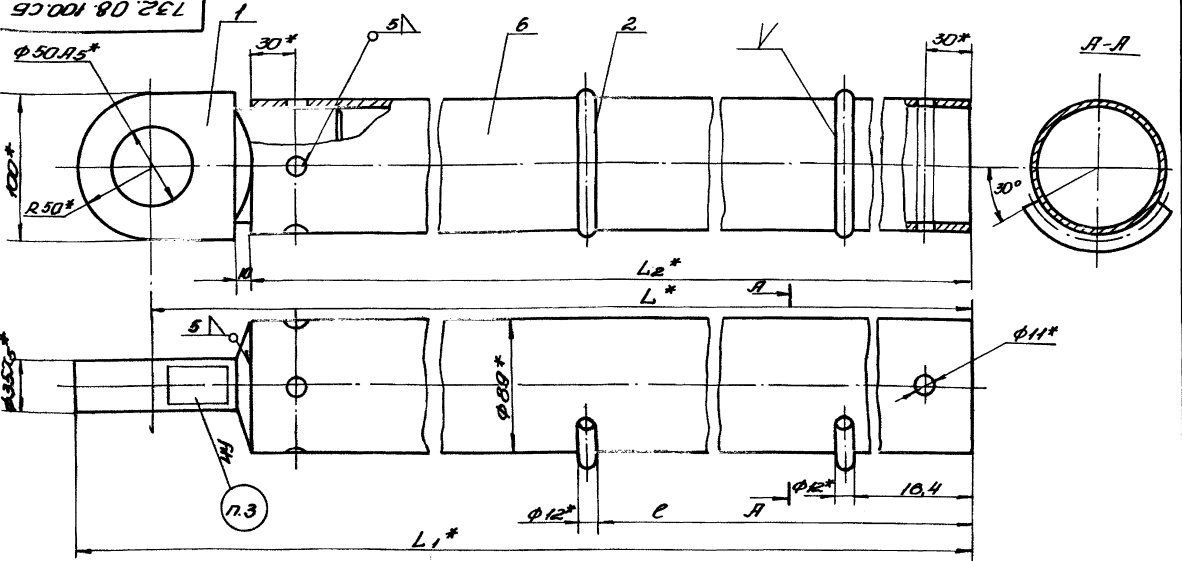
Франштейн
К7П-6Д

Сборочный чертёж

Мастер-проектировщик
Формат 12

Копировал: 1984

Формат 12



- 1 * Размеры для справок.
- 2 Предельные отклонения размеров - по ТЛЛ.
- 3 Маркировка по таблице.
- 4 Сборку проводить электрограм поз. 5. Швы зачистить.
- 5 Покрыть грунтовой поз. 3 и двусторонне покрасить эмалью поз. 4.

Обозначение	L*	L1*	L2*	e	Маркировка	Масса кг
732.08.100	6000	6050	6335	2866	К7П-6Д	66,5
-01	8000	8050	7935	3866	К7П-8Д	87,0

				732.08.100.СБ	
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Лит.	Масштаб
Разр.	Ларчев				ст.
Проб.	Садков				табл.
Л.ком.	Шустов				
Н.ком.	Шустов				
Чтв.	Заровин				

Франсоль

Сборочный чертёж

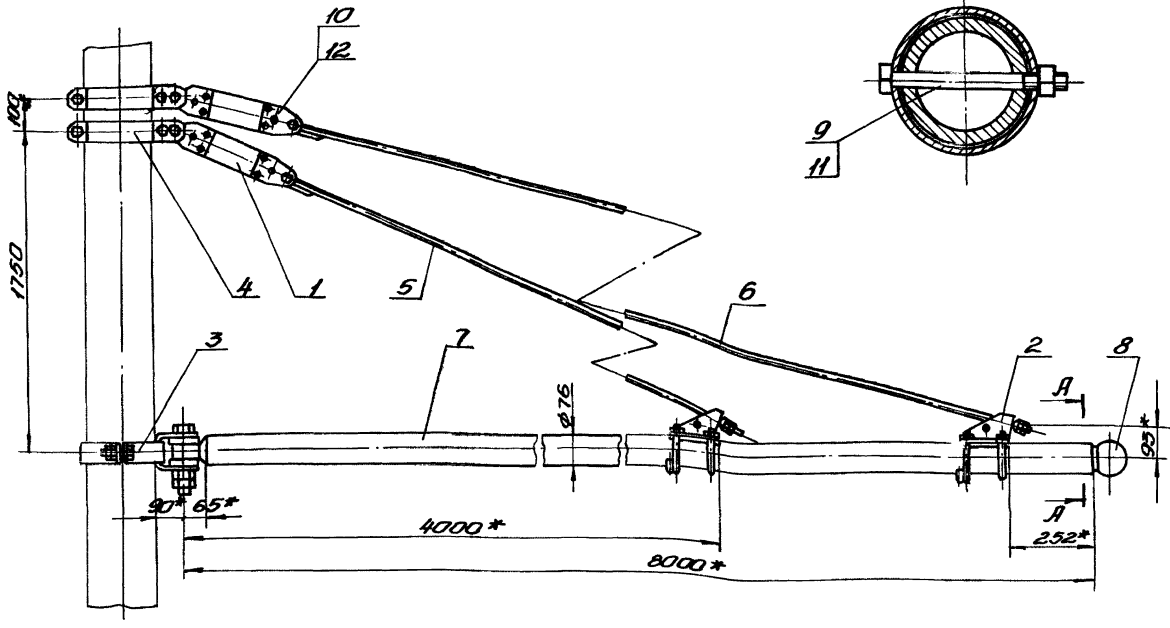
Мастер-проектировщик
Формат 12

Копировал: 1984

Формат 12

732.09.000.СБ

А-А
М1:2



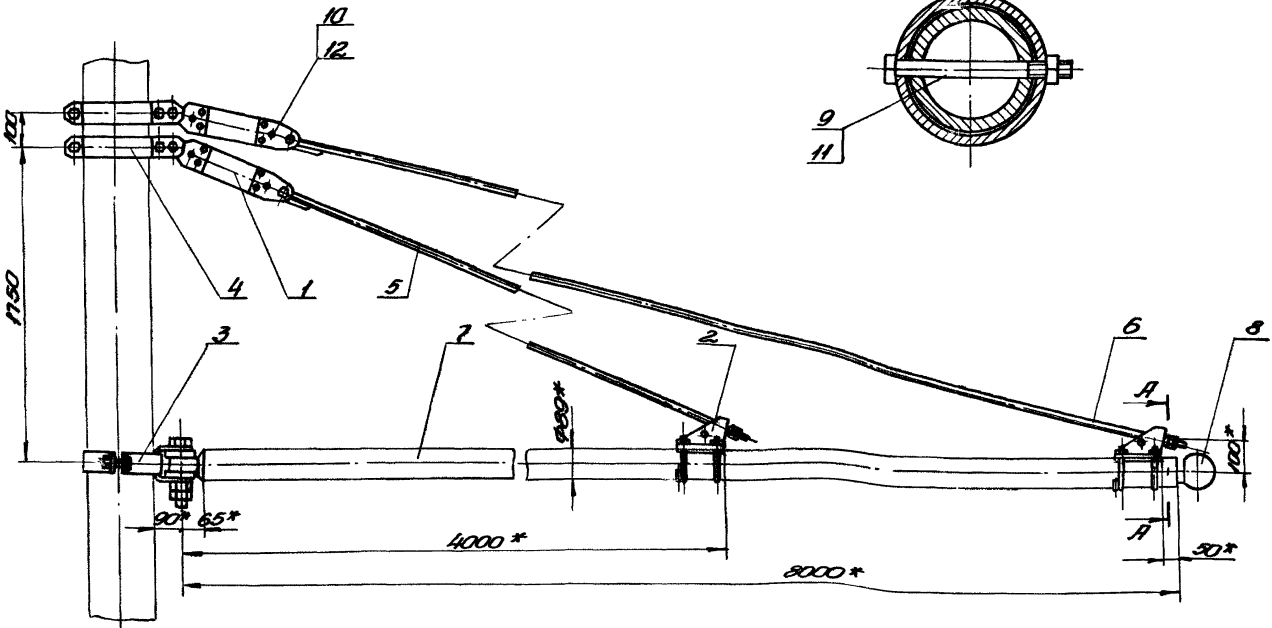
- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ТЭЛ.
3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. 13.
4. Условия применения франштейна см черт. инв. № Ф-73-3436

		732.09.000.СБ			
Изм	Лист	№ вкл.	Лист	№ вкл.	Изм
Разр	Ларчев				Масштаб
Проб	Солов				1:10
Начальн	Шустов				Лист
Инженер	Шустов				Листов
Умб	Харовин				Мастерам
			Формат А4		Формат №

Лист 1 из 1
Ф-73-3436

732.10.000.СБ

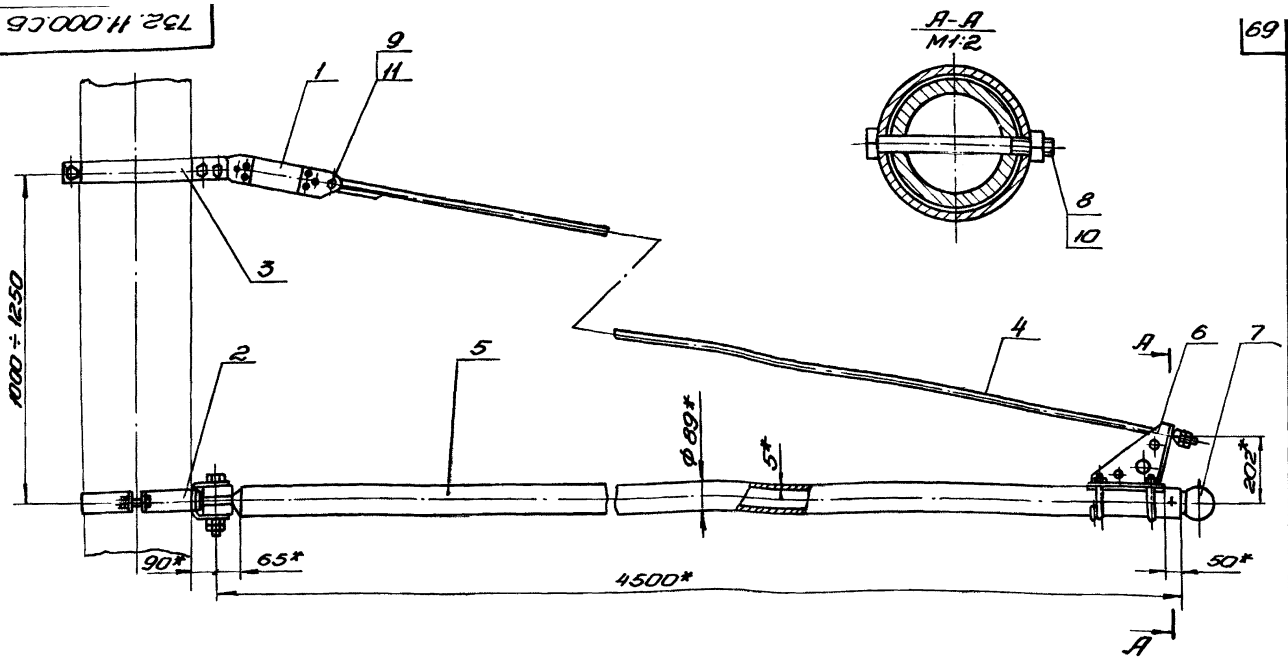
А-А
М1:2



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ТЭЛ.
3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. 13.
4. Условия применения франштейна см черт. инв. № Ф-73-3436

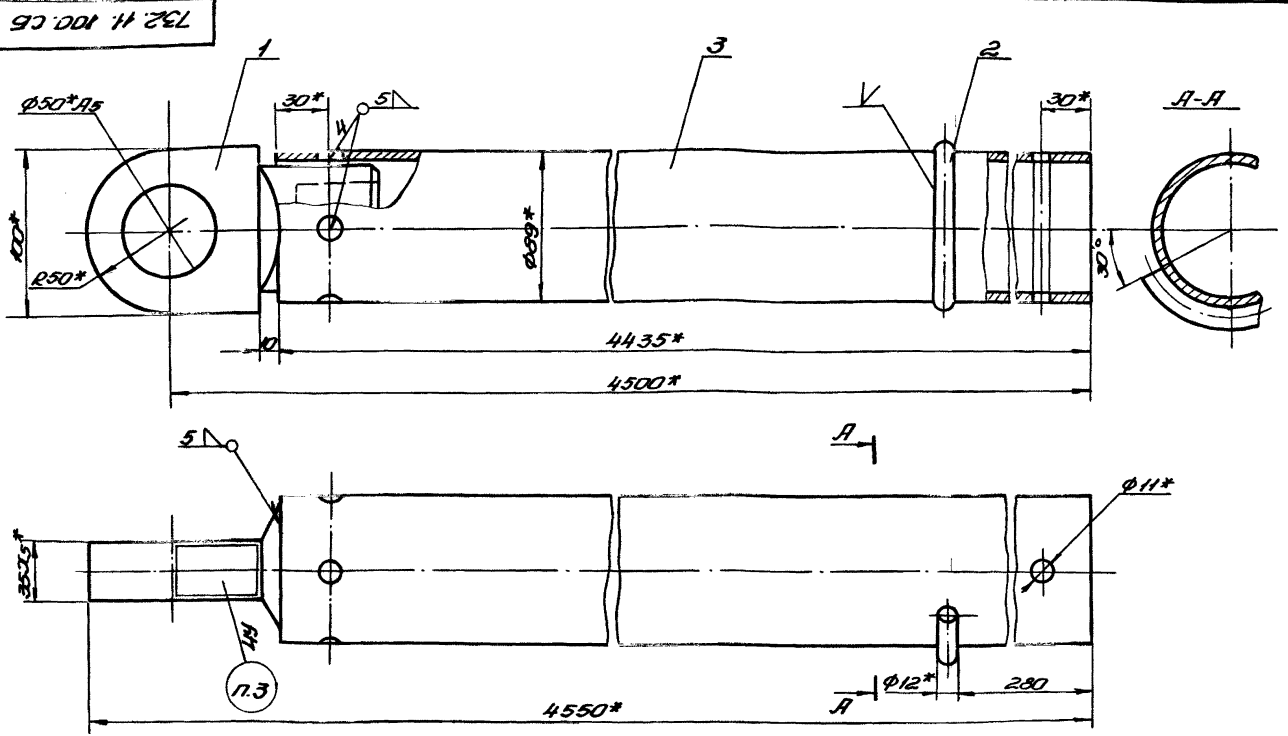
		732.10.000.СБ			
Изм	Лист	№ вкл.	Лист	№ вкл.	Изм
Разр	Ларчев				Масштаб
Проб	Солов				1:10
Начальн	Шустов				Лист
Инженер	Шустов				Листов
Умб	Харовин				Мастерам
			Формат А4		Формат №

Лист 1 из 1
Ф-73-3436



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ТЭП.
3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. 12.
4. Условия применения фронштейна см. черт. инв. № П-73-3436

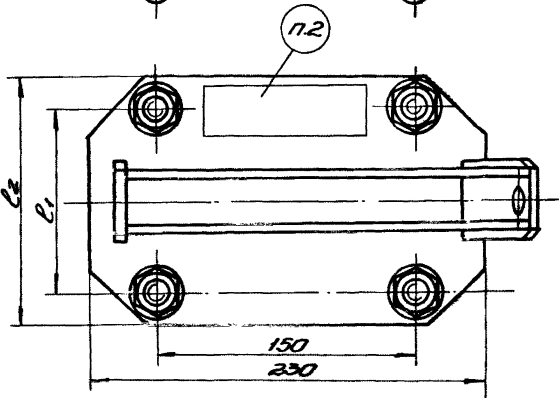
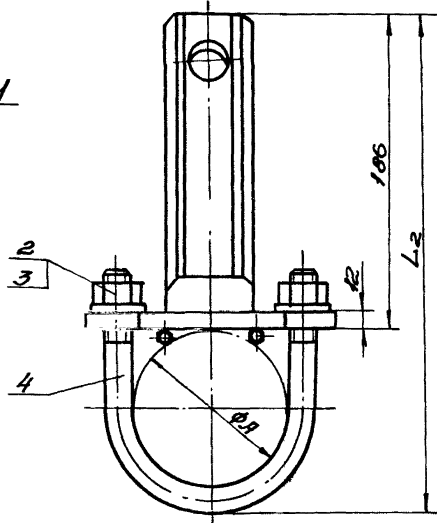
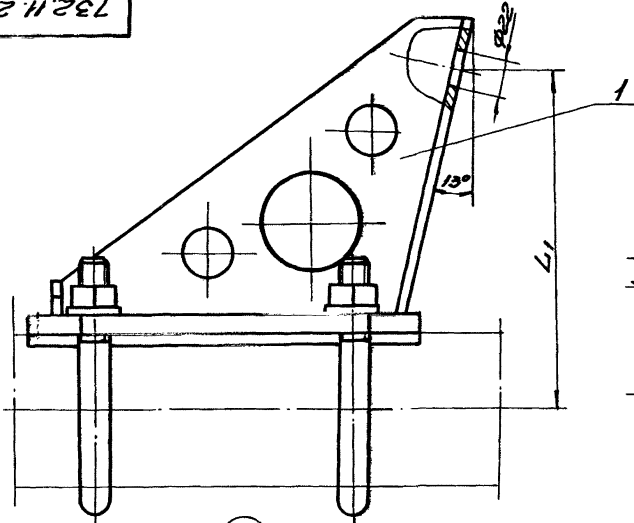
		732.11.000.СБ		Лист	Масштаб	М:б		
Исполн	№ док	Подп	Дата	Фронштейн ПТБ-4.5 Сборный чертёж Лист 1 из 1 Масштаб проект				
Разр	Листов						62	1:10
Проб	Содоб						Лист 1 из 1	
Проз	Штук						Масштаб проект	
И.конт	И.конт							
И.конт	И.конт			Фигуровал: ТЭП Формат 12				



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ТЭП.
3. Маркировка: ПТБ-4.5
4. Сварку производить электродом поз. 6. Швы зачистить.
5. Покрыть грунтовой поз. 4 и фрезеру красить эмалью поз. 5

		732.11.100.СБ		Лист	Масштаб	М:б		
Исполн	№ док	Подп	Дата	Фонсоль Сборный чертёж Лист 1 из 1 Масштаб проект				
Разр	Листов						50,8	1:2
Проб	Содоб						Лист 1 из 1	
Проз	Штук						Масштаб проект	
И.конт	И.конт							
И.конт	И.конт			Фигуровал: ТЭП Формат 12				

732.11.200.СБ



Обозначение	l ₁	l ₂	L ₁	L ₂	L	Маркировка	Масса кг
732.11.200	110	146	200	291	89	ФВ-89	6,45
-01	122	158	206	304	102	ФВ-102	6,80

1. Размеры для справок.
2. Маркировать по таблице.

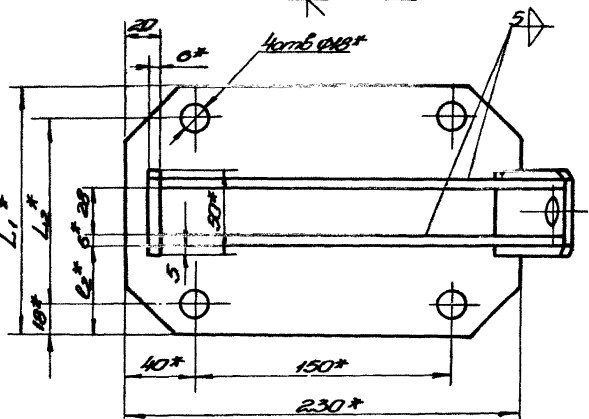
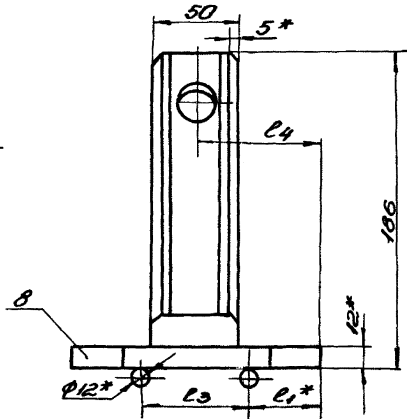
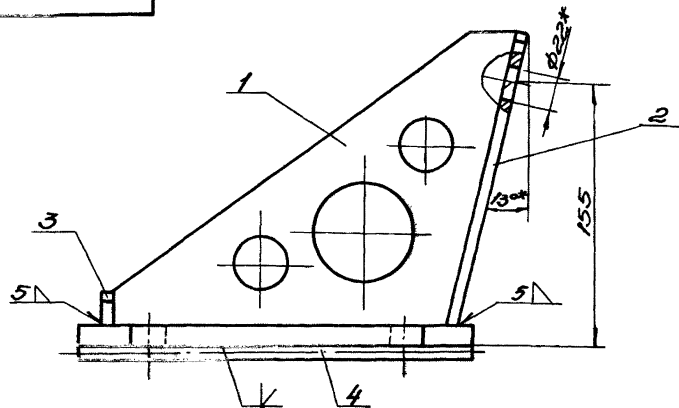
732.11.200.СБ				Лист	Масштаб	М.Б.
Исполн. № док.	Дата	Исполн.	Фронштейн павы ФВ	1	1:1	—
Разр. Ларчев		Проб. Сазов	Сборочный чертеж			
И.Конт. Штба				Лист	Листов 1	Мастер-проектировщик

Получено: 28.4

Формат А2

Лист 1 из 1. Серия 4.507-1. Выпуск 3. 732.11.200.СБ

732.11.210.СБ



Обозначение	L ₁	L ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	Марка
732.11.210	146	110	41	53	64	73	ФВ
-01	158	122	44	58	70	79	ФВ

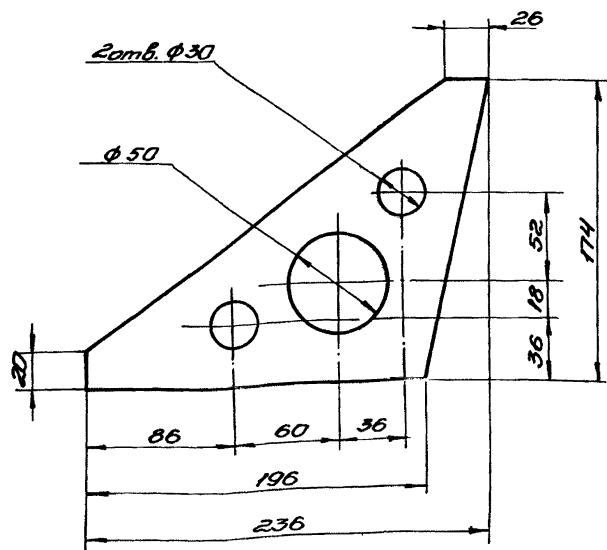
- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров — по ГОСТ 13013-81.
3. Сварку производить электродом по 7. Швы зачистить.
4. Покрыть грунтовкой по 5 и дважды покрасить эмалью по 3. 6

732.11.210.СБ				Лист	Масштаб	М.Б.
Исполн. № док.	Дата	Исполн.	Фронштейн	1	1:1	—
Разр. Ларчев		Проб. Сазов	Сборочный чертеж			
И.Конт. Штба				Лист	Листов 1	Мастер-проектировщик

Получено: 28.4

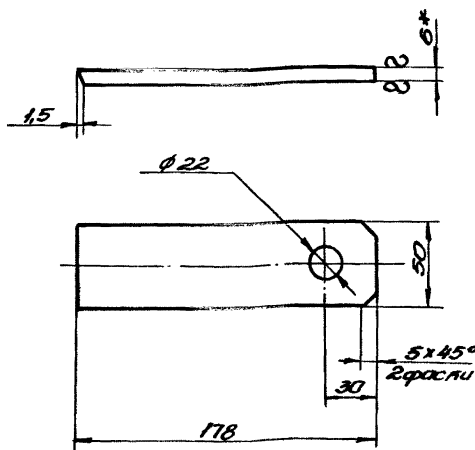
Формат А2

Лист 1 из 1. Серия 4.507-1. Выпуск 3. 732.11.210.СБ



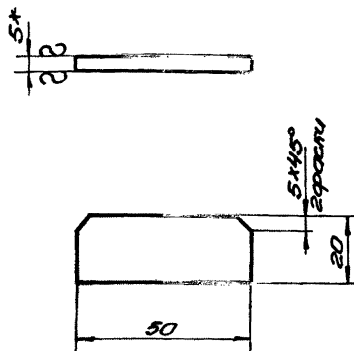
1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ТЭЛ.

		732.11.211			
Изм.	Лист № докум.	Изд.	Лист	Лист	Масса М-Д
	Разр. Сварочник		Ребро		0,80 1:2
	Проб. Свароб				Листы Шкитов 1
	И.Кам. Шкитов				
И.Рант			Лист 6 ГОСТ 5681-57		Микропроект
И.Мб.			В Ст.3 ГОСТ 500-58		
			Контроль: ТМЧ		Формат А2



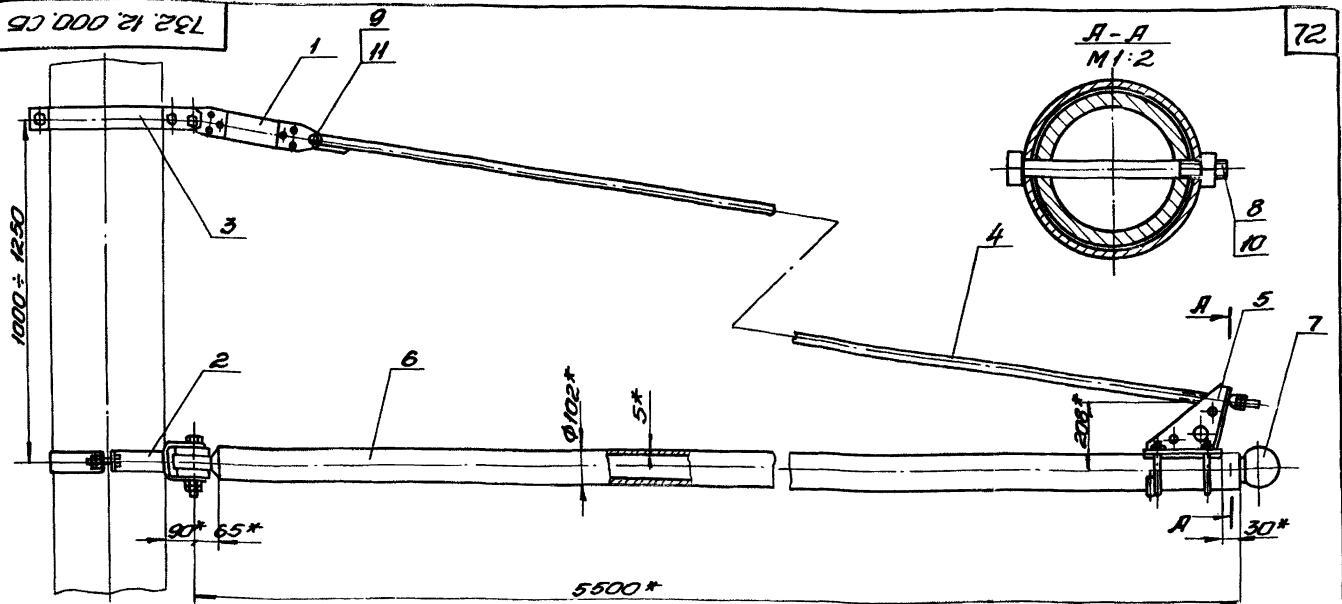
1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: по ТЭЛ.

		732.11.212			
Изм.	Лист № докум.	Изд.	Лист	Лист	Масса М-Д
	Разр. Сварочник		Стойка		0,42 1:2
	Проб. Свароб				Листы Шкитов 1
	И.Кам. Шкитов				
И.Рант			Лист 6 ГОСТ 5681-57		Микропроект
И.Мб.			В Ст.3 ГОСТ 500-58		



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ТЭЛ.

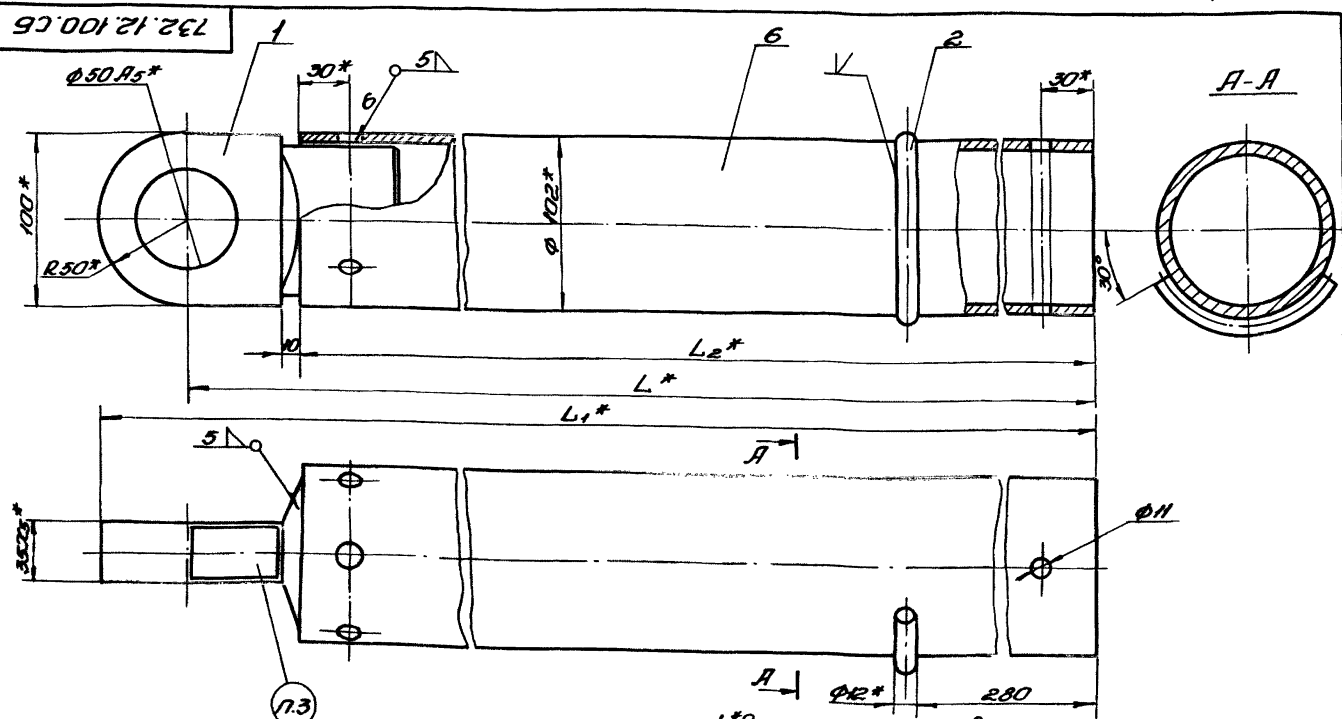
		735.01.103			
Изм.	Лист № докум.	Изд.	Лист	Лист	Масса М-Д
	Разр. Сварочник		Упор		0,07 1:1
	Проб. Свароб				Листы Шкитов
	И.Кам. Шкитов				
И.Рант			Лист 5 ГОСТ 5681-57		Микропроект
И.Мб.			В Ст.3 ГОСТ 500-58		



72

1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ТкЛ.
3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. 12.
4. Условия применения кранштейна см. черт. инв. № К-73-3436

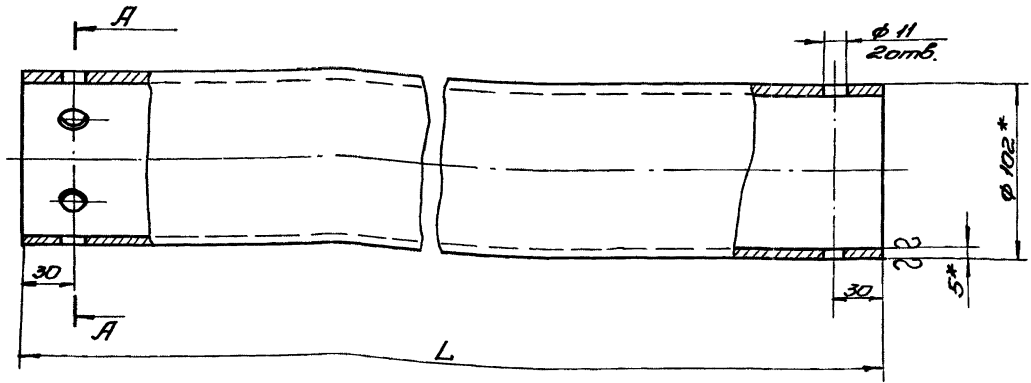
732.12.000.CB		Кранштейн КТК-5,5		Лист 1 из 1	Масштаб 1:2
Сборочный чертеж		Лист 1 из 1		Мастер-проектировщик	
Копирован №		Формат 12			



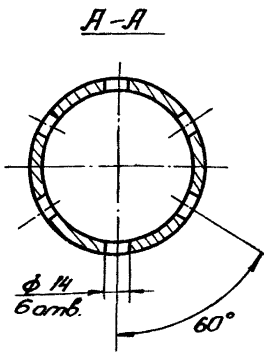
1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ТкЛ.
3. Маркировать по таблице.
4. Сборку производить электродами поз. 5, швы зачистить.
5. Покрыть грунтовкой поз. 3 и дважды покрасить эмалью поз. 4.

Обозначение	L	L ₁	L ₂	Маркировка	Масса кг
732.12.100	5500	5550	5435	КТК-5,5	82
-01	6500	6550	6435	КТК-6,5	92

732.12.100.CB		Фиксоль		Лист 1 из 1	Масштаб 1:2
Сборочный чертеж		Лист 1 из 1		Мастер-проектировщик	
Копирован №		Формат 12			



∇4(∇)



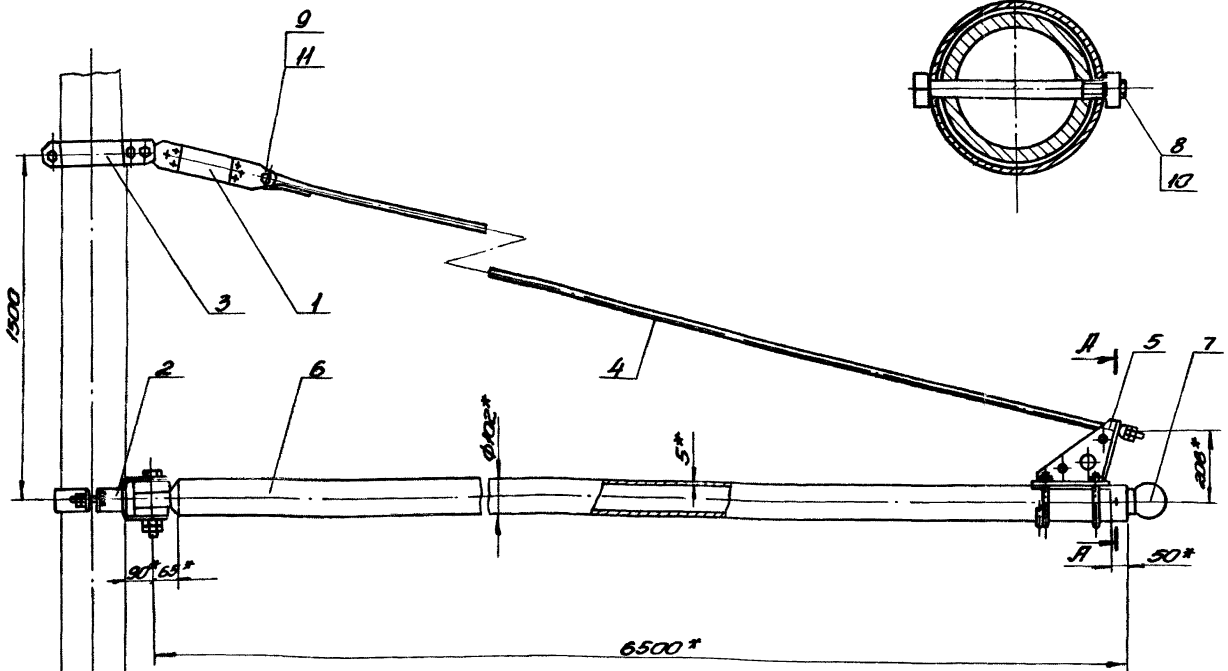
Обозначение	L (мм)	Масса (кг)
732.12.101	5435	65
-01	6435	76,8
-02	7935	94,8

- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по Тл.

732.12.101		Лист	Масса	М-Э
Труба		см.	1:2	
Труба 102x5 Ст.3-В ГОСТ 8732-70		Лист	Мастер	Проект
Патентован: 73-1		701		

Изд. 11.02.73. Проект и детали. Выпуск 1. Имя, фамилия. Проект и детали. Лист 1 из 1. 73-28806

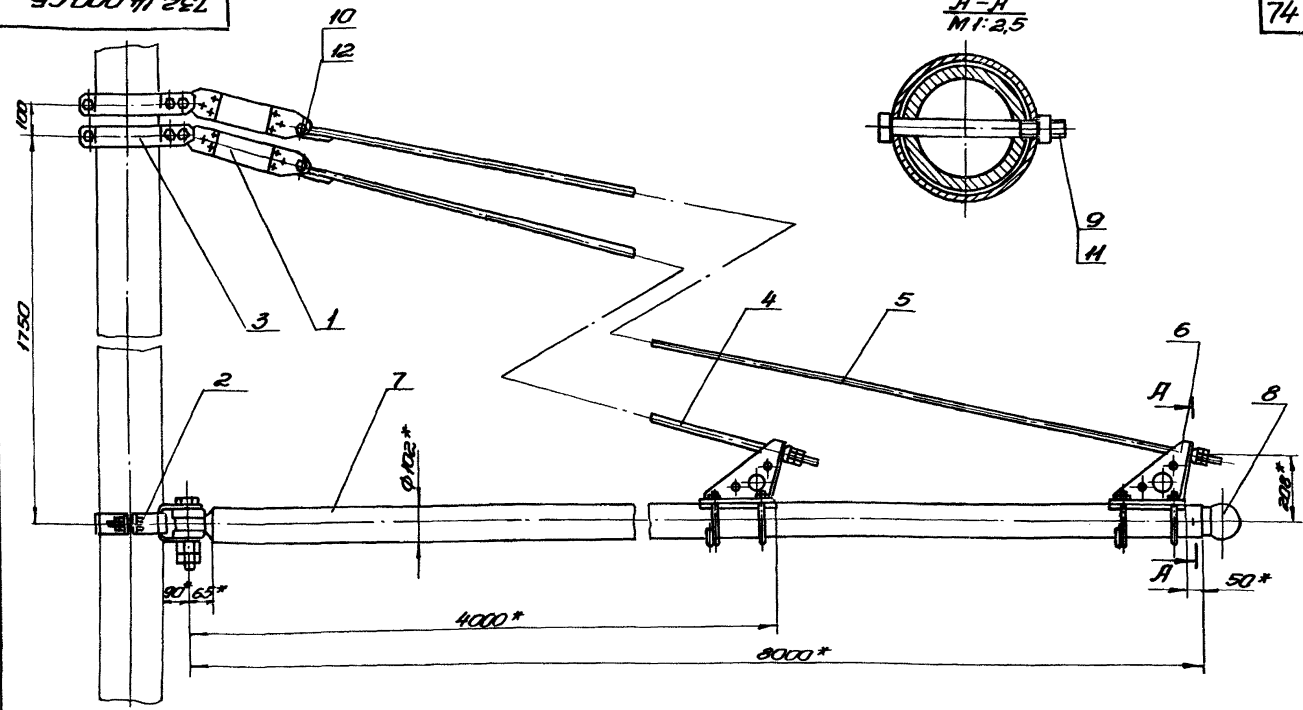
А-А
М 1:2



- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по Тл.
- Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. 12.
- Условия применения кранштейна см. черт. инв. № 73-3436.

732.13.000.СБ		Лист	Масса	М-Э
Кранштейн		120	1:10	
КТК-65		Лист	Мастер	Проект
Сборный чертеж		Мастер		

Изд. 11.02.73. Проект и детали. Выпуск 1. Имя, фамилия. Проект и детали. Лист 1 из 1. 73-28806

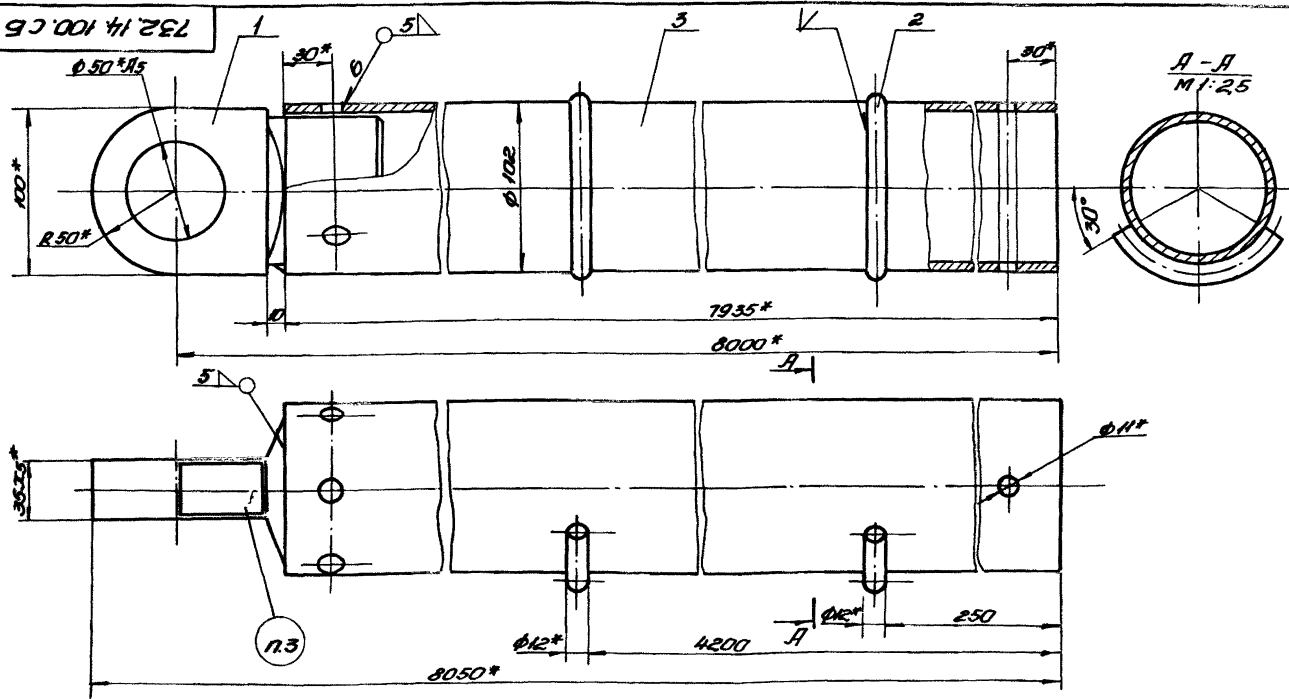


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по ТЭЛ
- 3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. 13.
- 4. Условия применения кранштейна см. черт. инв. № К-73-3436.

732.14.000.СБ		Лист	Масштаб	М:Б
Кранштейн КТК-8Д		181	1:10	
Сборочный чертеж		Лист 1 из 1		
Мастер-проектировщик		Формат А2		

Копировал: 881

Уд. инв. № 1/100 и 1/1000 Взам. инв. № 1/100 и 1/1000



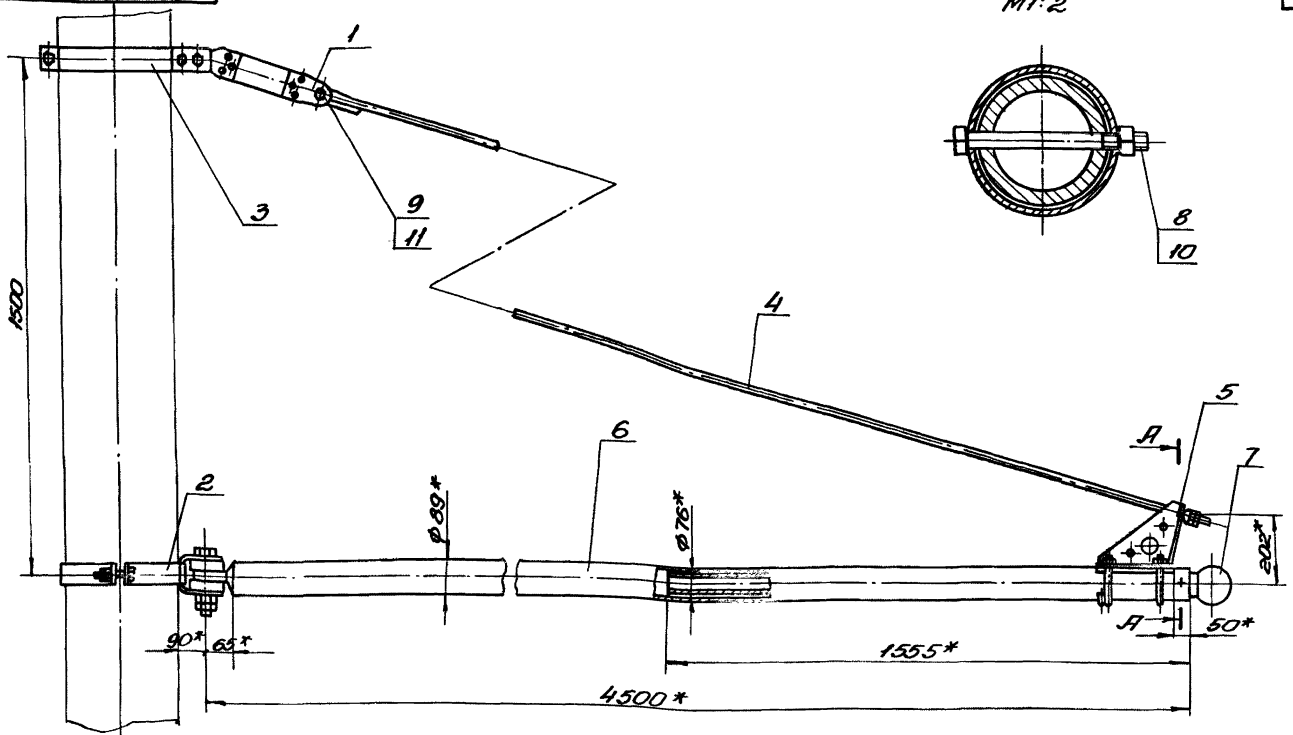
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по ТЭЛ
- 3. Маркировать: КТК-8Д.
- 4. Сварку производить электродами поз. 5. Швы зачистить.
- 5. Покрыть грунтовойкой поз. 4 и дважды покрасить эмалью поз. 5.

732.14.100.СБ		Лист	Масштаб	М:Б
Консоль		см.	1:2	
Сборочный чертеж		Лист 1 из 1		
Мастер-проектировщик				

Уд. инв. № 1/100 и 1/1000 Взам. инв. № 1/100 и 1/1000

732.15.000.СБ

А-А
М1:2



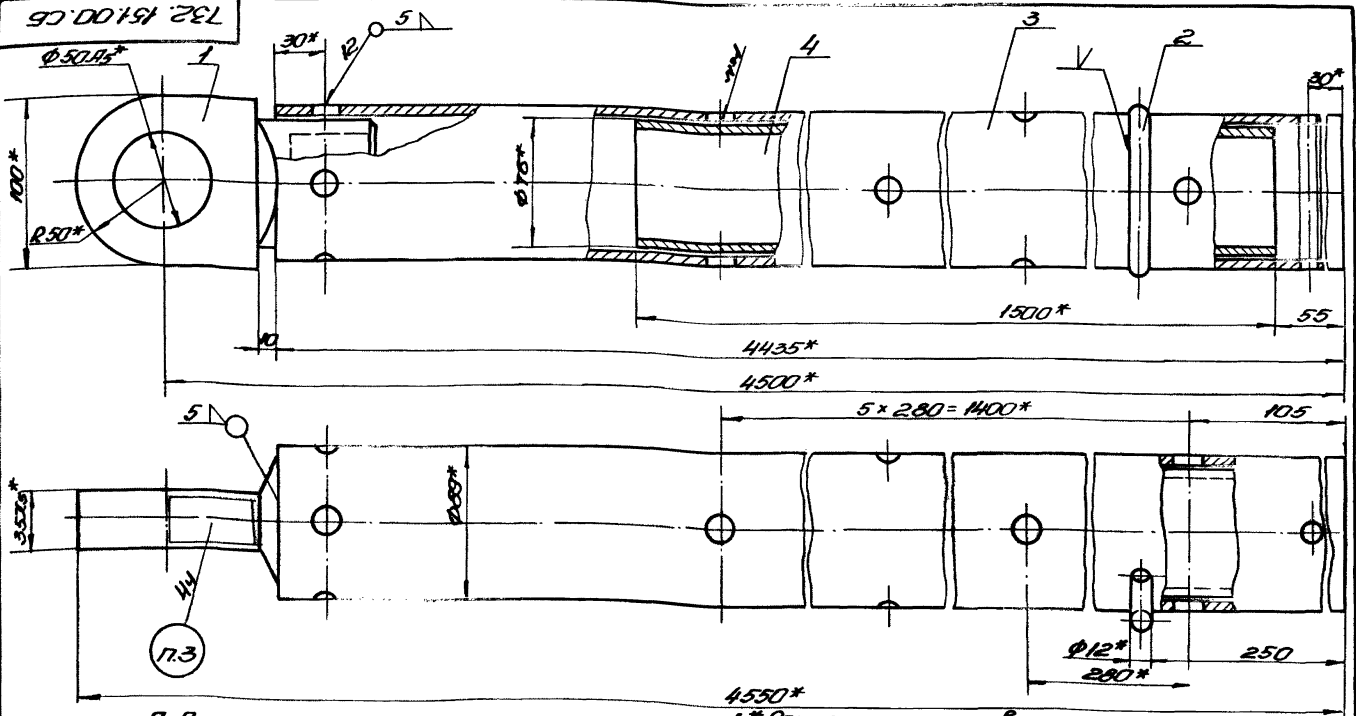
- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по Т.кп.
3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. 12.
4. Условия применения гранштейна см. черт. инв. № 15-73-3436.

			732.15.000.СБ	
Исполн.	№ докум.	Подпись	Гранштейн	Листов 11-0
Разр.	Ларчев		КТФ-4,5	928 1:10
Проб.	Стеб		Сборочный чертеж	Лист 11-0
Исполн.	Шестер			Лист 11-0
Проб.	Шестер			
Исполн.	Шестер			
Проб.	Шестер			
Исполн.	Шестер			
Проб.	Шестер			

Фигурный Тит

Формат 12

732.15.100.СБ

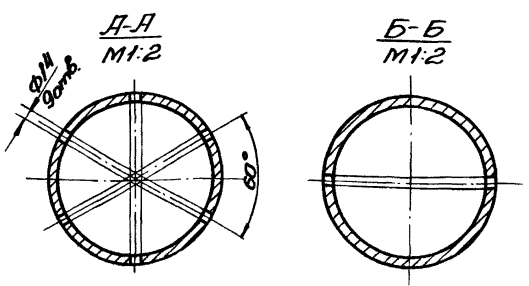
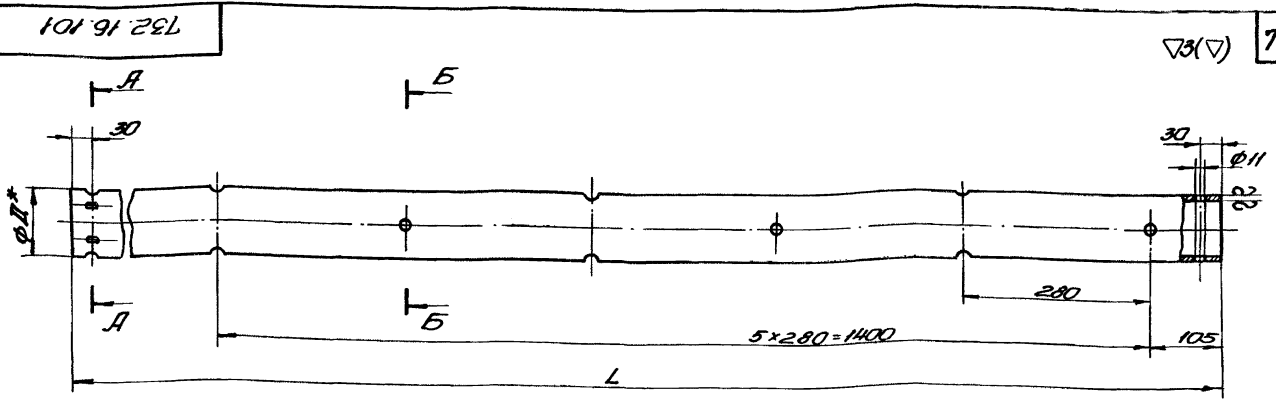


А-А

- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по Т.кп.
3. Маркировать: КТФ-4,6

4. Сварку производить электродом поз. 7. Швы зачистить.
5. Покрыть грунтовкой поз. 5 и дважды красить эмалью поз. 6.

			732.15.100.СБ	
Исполн.	№ докум.	Подпись	Фонсаль	Листов 6-2
Разр.	Ларчев		615 1:2	
Проб.	Стеб		Сборочный чертеж	Лист 6-2
Исполн.	Шестер			Лист 6-2
Проб.	Шестер			
Исполн.	Шестер			
Проб.	Шестер			



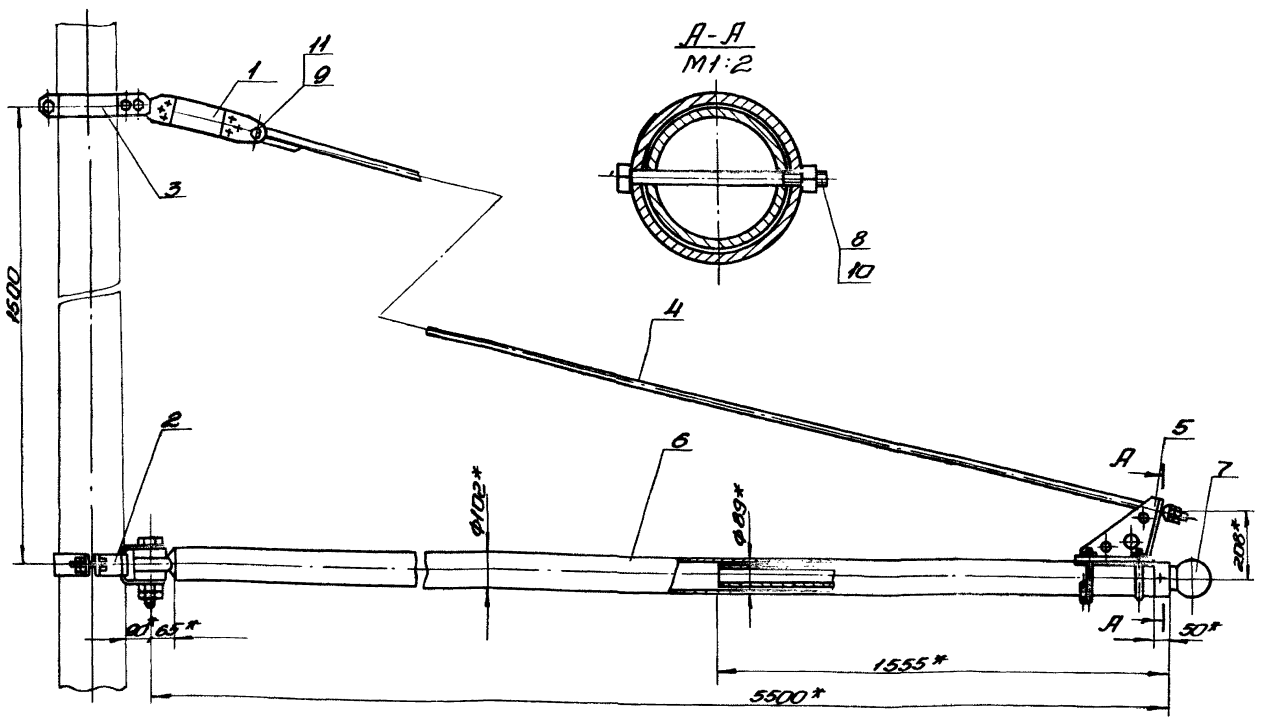
Обозначение	Размеры		Материал	Масса, кг
	Д	Л		
732.15.101	89	4435	Труба 89x5 Ст3-В ГОСТ 8732-70	51
-01	89	5935	Труба 89x5 Ст3-В ГОСТ 8732-70	61,5
-02	102	5435	Труба 102x5 Ст3-В ГОСТ 8732-70	65
-03	102	6435	Труба 102x5 Ст3-В ГОСТ 8732-70	76,8

- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ТУ.

732.15.101			
Исполн.	Провер.	Материал	Лист
Разр.	Свар.	Труба	Масса, кг
Исполн.	Провер.	См. таблицу	1-5
Исполн.	Провер.	См. таблицу	Лист
Исполн.	Провер.	См. таблицу	Масштаб
Исполн.	Провер.	См. таблицу	Формат А1

Цифры в скобках - предельные отклонения размеров в мм
 732.15.101

732.16.000.05

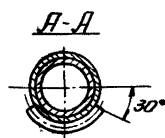
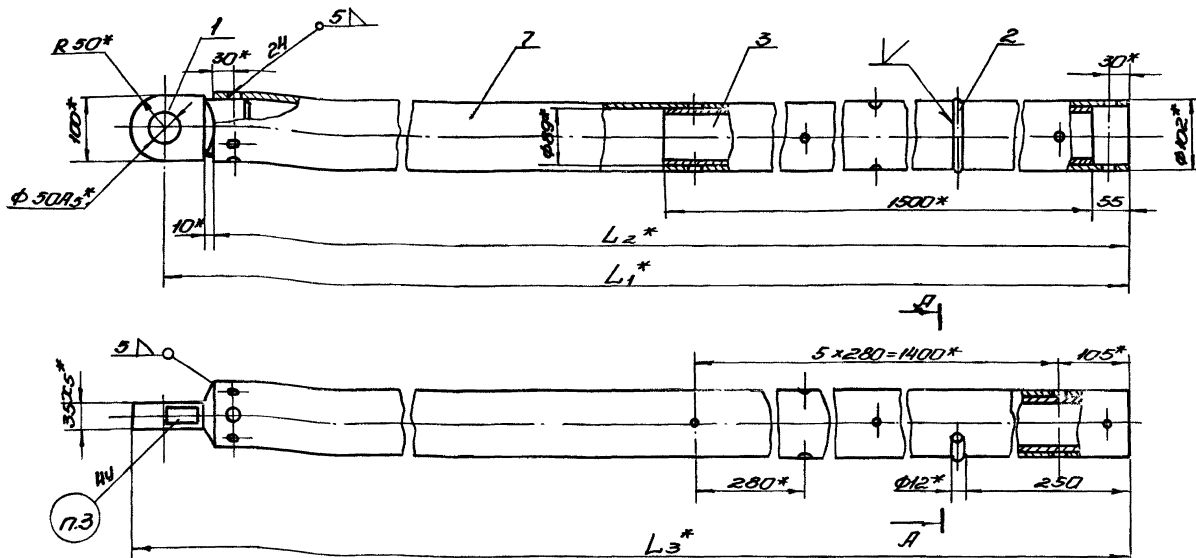


- 1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ТУ.
3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. 12.
4. Условия применения промштейна см. черт. инв. № А-73-3436

732.16.000.05			
Исполн.	Провер.	Материал	Лист
Разр.	Свар.	Промштейн	Масса, кг
Исполн.	Провер.	КТОР-5,5	1200 1-10
Исполн.	Провер.	Сборочный чертеж	Лист
Исполн.	Провер.	Сборочный чертеж	Масштаб
Исполн.	Провер.	Сборочный чертеж	Формат А1

Цифры в скобках - предельные отклонения размеров в мм
 732.16.000.05

732.16.100.СБ



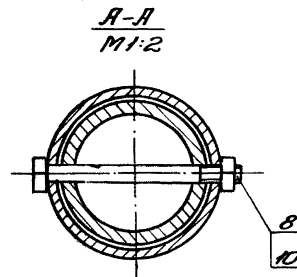
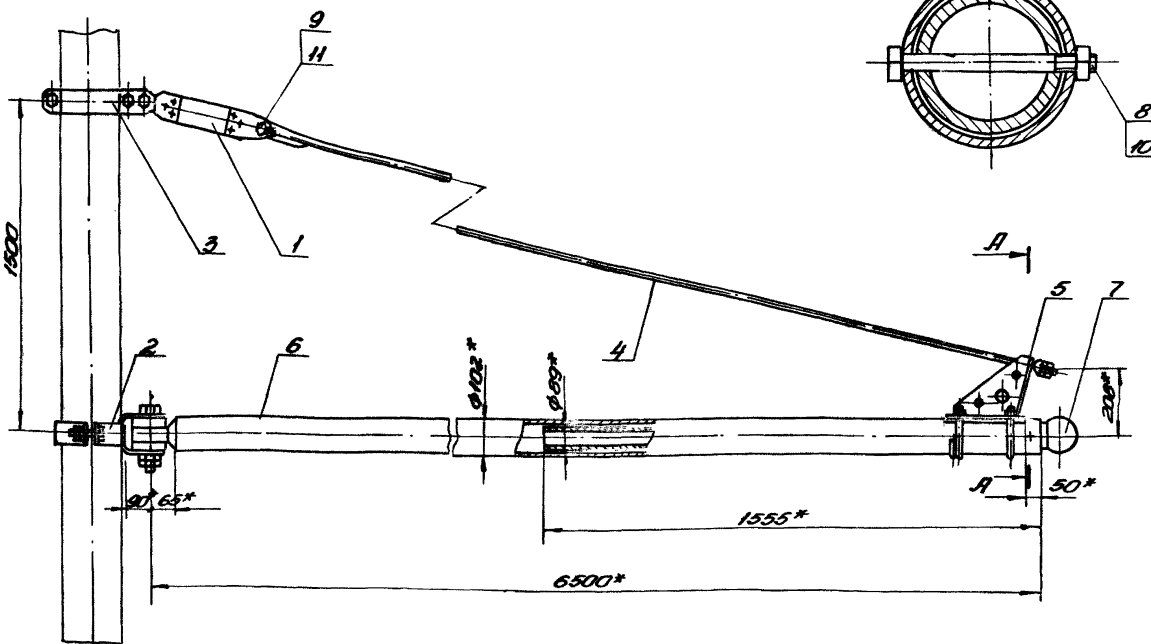
- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по 7кл.
3. Маркировать по таблице.
4. Сварку производить электродами поз. 6. Швы зачистить.
5. Покрыть грунтовкой поз. 4и дважды красить эмалью поз.5

Обозначение	L_1^*	L_2^*	L_3^*	Маркировка	Масса кг
	мм				
732.16.100	5500	5435	5550	К1Ф-5,5	65
-01	6500	6435	6550	К1Ф-6,5	98

Изм. №		догов.	Подп.	Дата	732.16.100.СБ	Гонимоль	Лист	Масштаб	М-Д	
Разр.		Марчев					см.	1:5		
Проб.		Солов					Лист	Листов	1	
Пр.ком.		Игнатьев					Мосгорпроект			
Испол.		Шиб			Копирован: ТУЧ		Формат А2			

Изм. № 01 Разр. и дата: 01.03.83 Испол. Шиб. Подп. Шиб. Дата: 01.03.83

732.17.000.СБ



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по 7кл.
3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. 12.
4. Условия применения фронштейна см. черт. инв. № К-73-3436.

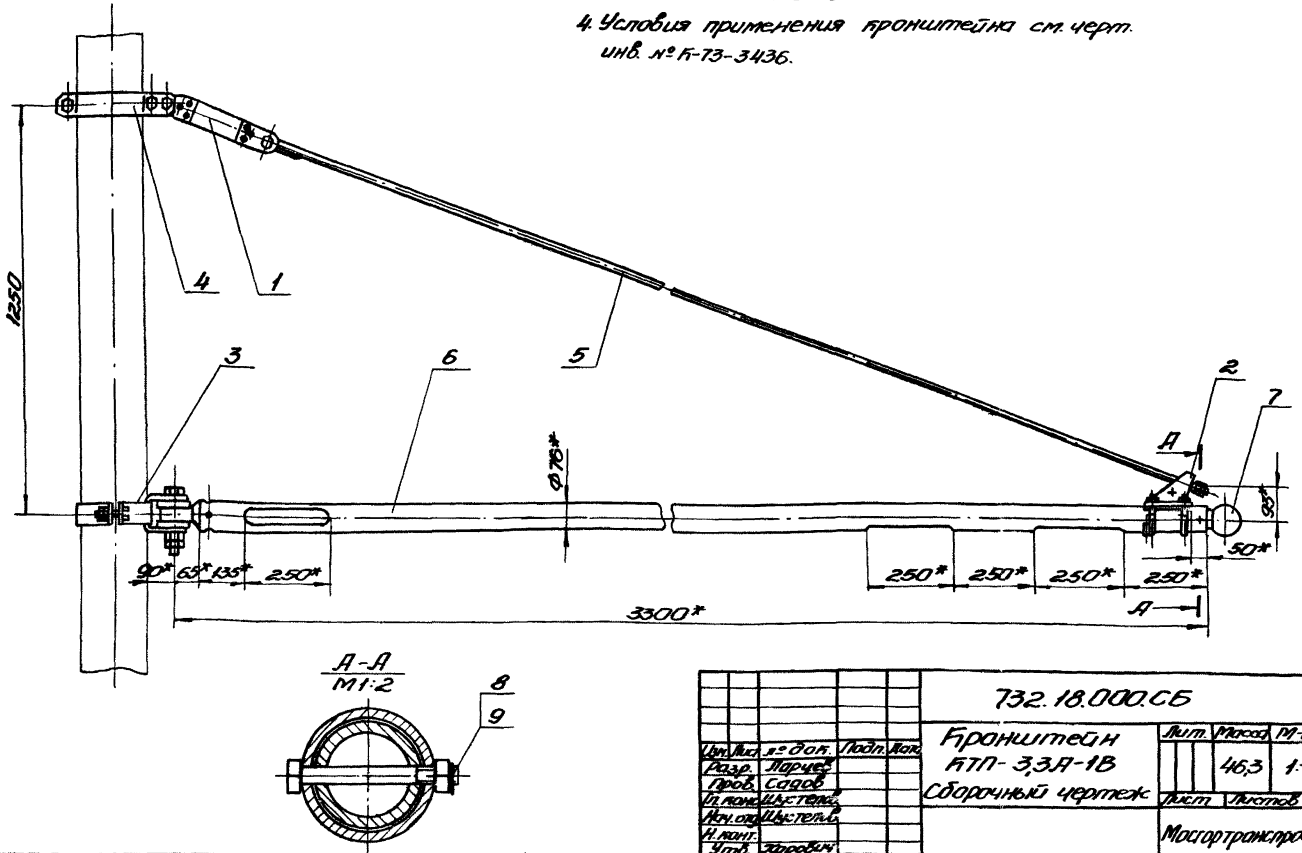
Изм. №		догов.	Подп.	Дата	732.17.000.СБ	Фронштейн К1Ф-6,5	Лист	Масштаб	М-Д	
Разр.		Марчев					134,5	1:10		
Проб.		Солов					Лист	Листов	1	
Пр.ком.		Игнатьев					Мосгорпроект			
Испол.		Шиб			Копирован: ТУЧ		Формат А2			

Изм. № 01 Разр. и дата: 01.03.83 Испол. Шиб. Подп. Шиб. Дата: 01.03.83

732.18.000.СБ

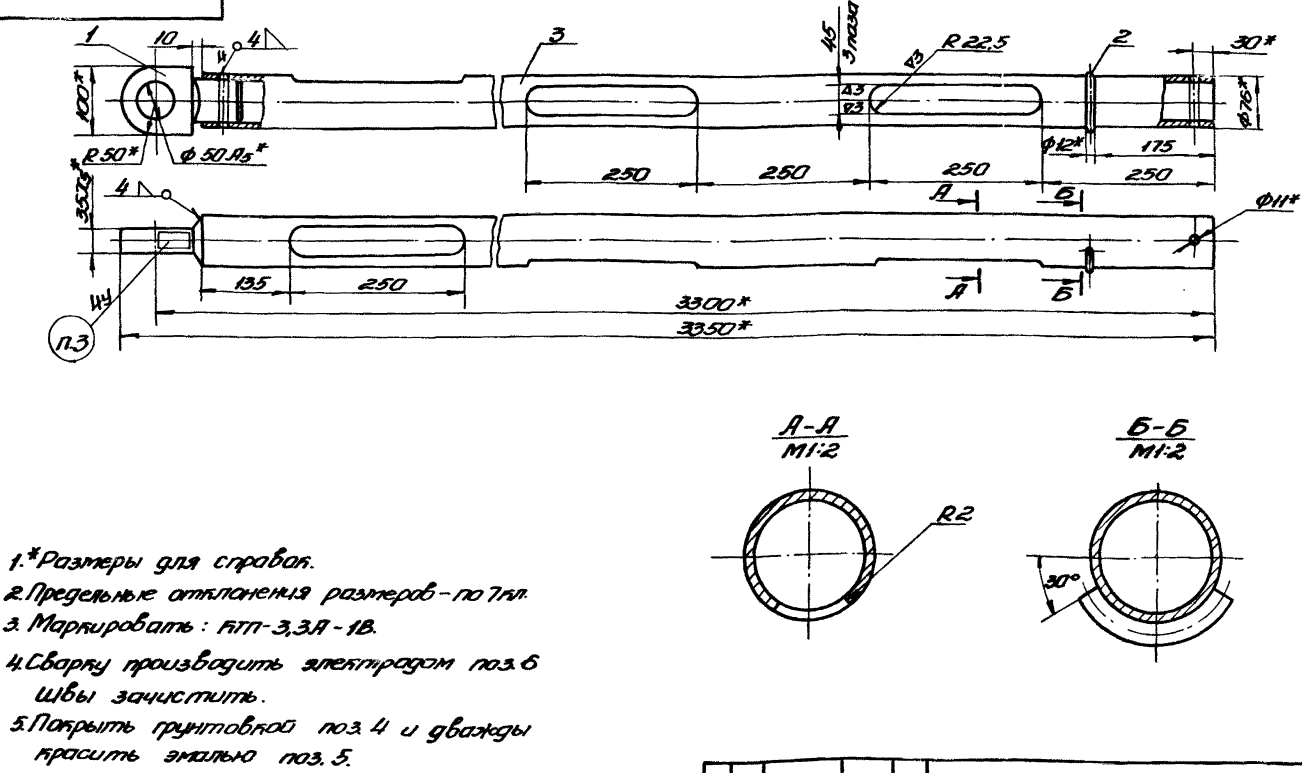
- 1.*Размеры для справок.
- 2.Предельные отклонения размеров-по ТЭЛ.
- 3.Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз.10.
- 4.Условия применения бронштейна см.черт. инв. № К-73-3436.

Серия 4.507-1 Выпуск 3



Указ. на детали (Лист 2) и детали (Лист 3) см. инв. № К-73-3436

732.18.100.СБ



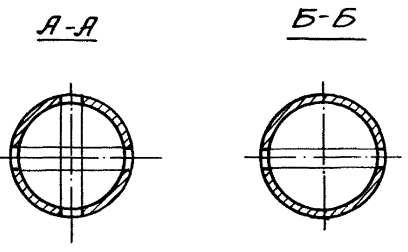
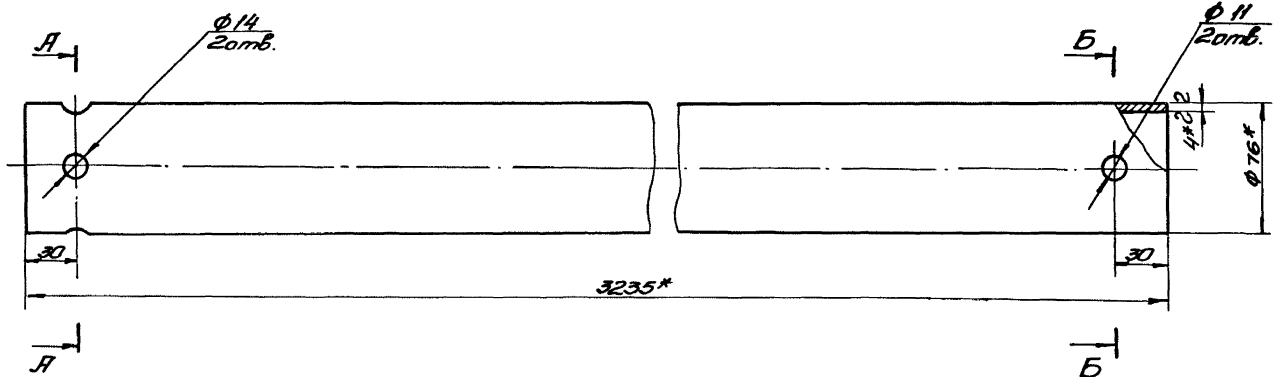
- 1.*Размеры для справок.
- 2.Предельные отклонения размеров-по ТЭЛ.
- 3.Маркировать: КТП-3,3А-1В.
- 4.Сварку производить электродом поз.6 швы зачистить.
- 5.Покрыть грунтовкой поз.4 и дважды красить эмалью поз.5.

Указ. на детали (Лист 2) и детали (Лист 3) см. инв. № К-73-3436

732.18.101

73(Δ)

79



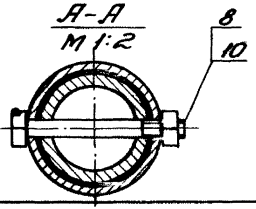
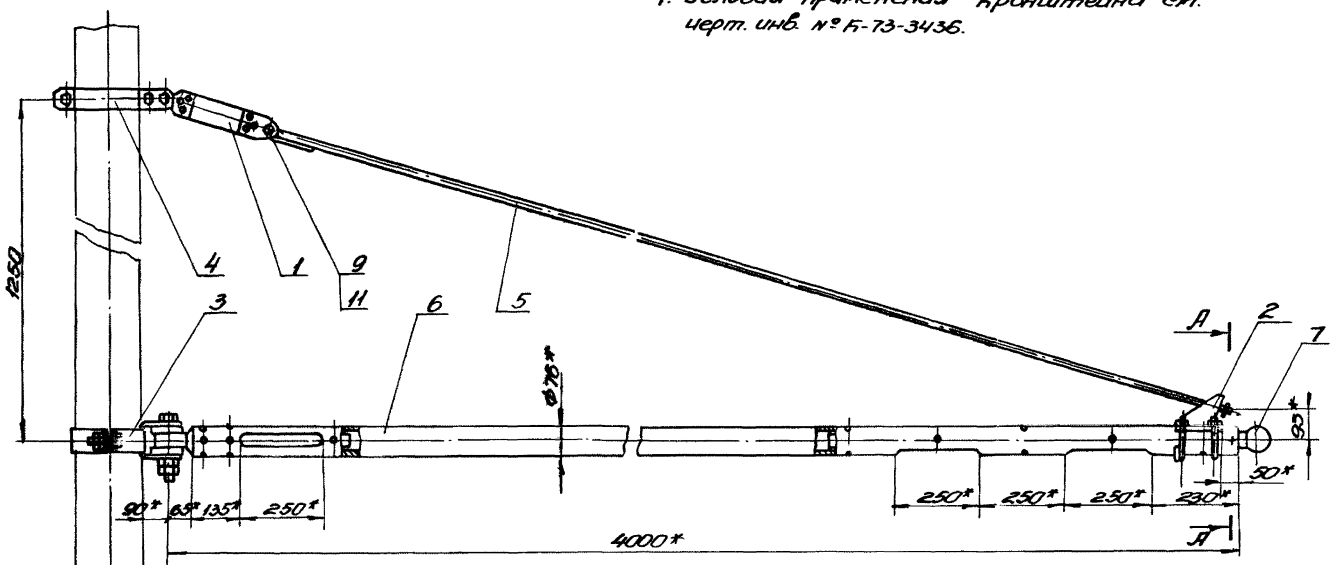
- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по 7кл.

				732.18.101		
Имя, Фам. № док.	Подп.	Дата		Труба	Лист	Масштаб
Разр.	Ларчев				23	1:2
Проб.	Сараб			Лист 1 из 1		
Исполн.	Шкелов			Мастер-проектировщик		
Утв.				Формат 12		

Труба 76×4. Ст. 3-В
 ГОСТ 8732-70
 Капоров: 74*

732.19.000.СБ

- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по 7кл.
3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. 12.
4. Условия применения фронштейна см. черт. инв. № Ф-73-3436.



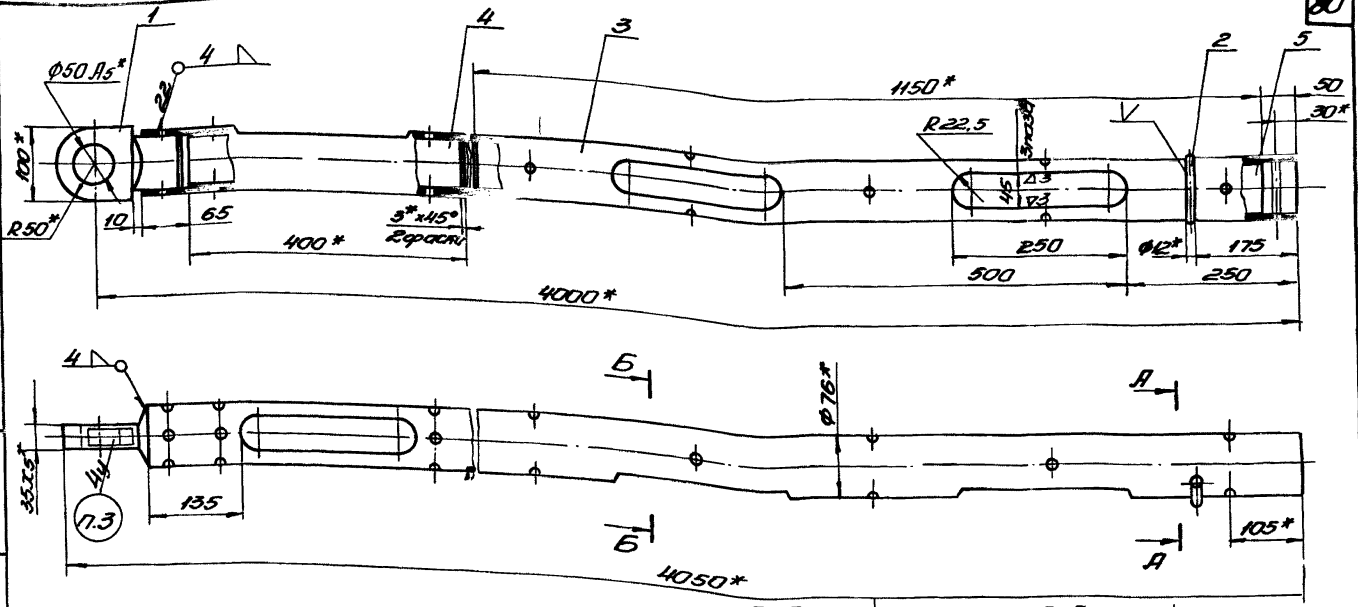
				732.19.000.СБ		
Имя, Фам. № док.	Подп.	Дата		Фронштейн КТП-4А-1В	Лист	Масштаб
Разр.	Ларчев				654	1:10
Проб.	Сараб			Лист 1 из 1		
Исполн.	Шкелов			Мастер-проектировщик		
Утв.	Капоров					

Сборочный чертеж

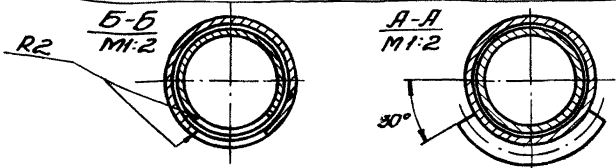
Серия 4.507-1 Выпуск 3

732.19.100.СБ

80



- 1. *Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров - по ТЭЛ.
- 3. Маркировать: БТП-4А-1В
- 4. Сварку производить электродами поз. 8. Швы зачистить.
- 5. Покрыть грунтовкой поз. 6 и дважды красить эмалью поз. 7.

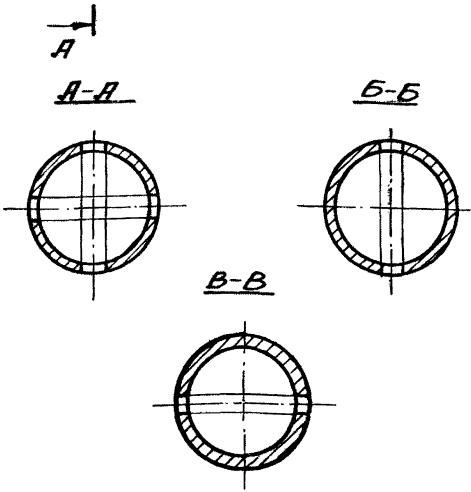
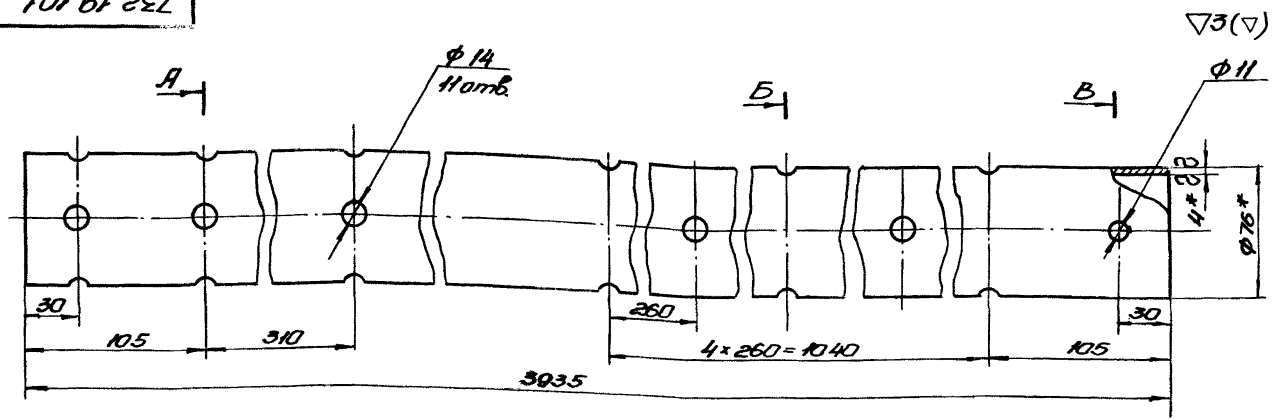


732.19.100.СБ			Лист	Масштаб	M-5
Гонсоль				390	1:5
Сборочный чертеж			Лист	Листов 1	
			Мосгортранспроект		

Патентован: 747-
Формат 12

ЭЛН, тех. черт. и детали (вместе с кат. шифром) (лист и деталь) 732.19.101

732.19.101



- 1. *Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров - по ТЭЛ.

732.19.101			Лист	Масштаб	M-5
Труба				28	1:2
Труба 76x4-Ст.3-В			Лист	Листов 1	
ГОСТ 8732-70			Мосгортранспроект		

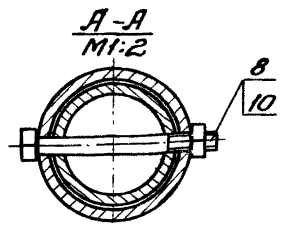
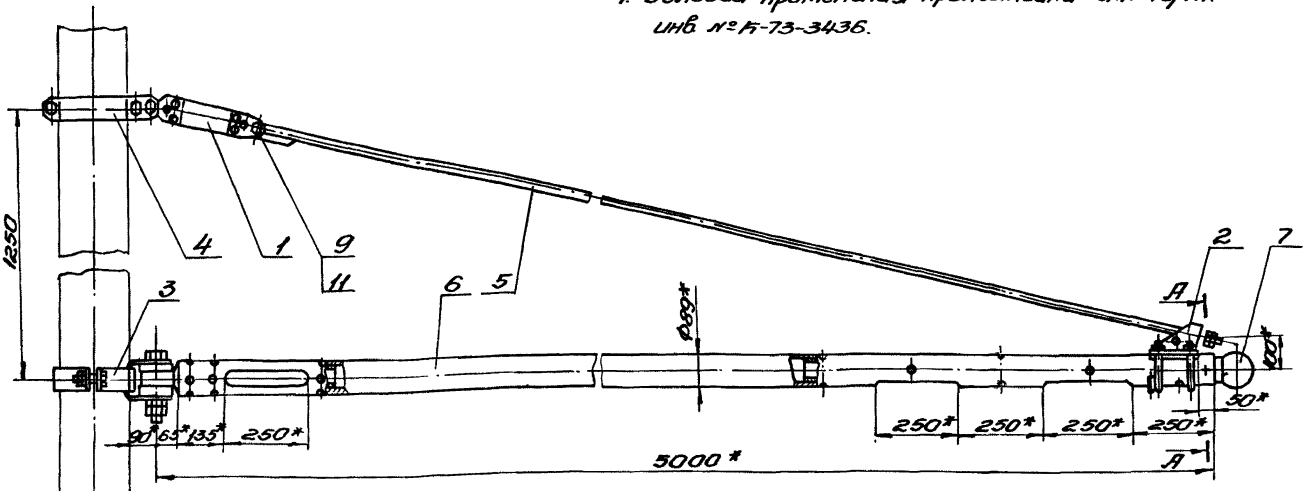
ЭЛН, тех. черт. и детали (вместе с кат. шифром) (лист и деталь) 732.19.101

Серия 4.507-1 Выпуск 3

Инв. № подл. (Лист) и дата (Лист) № 73-20017

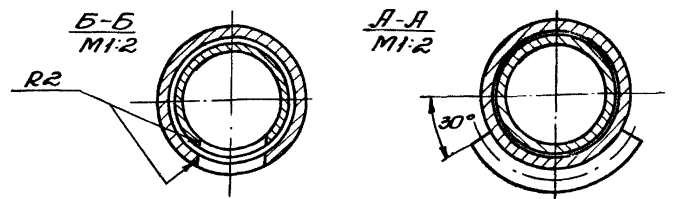
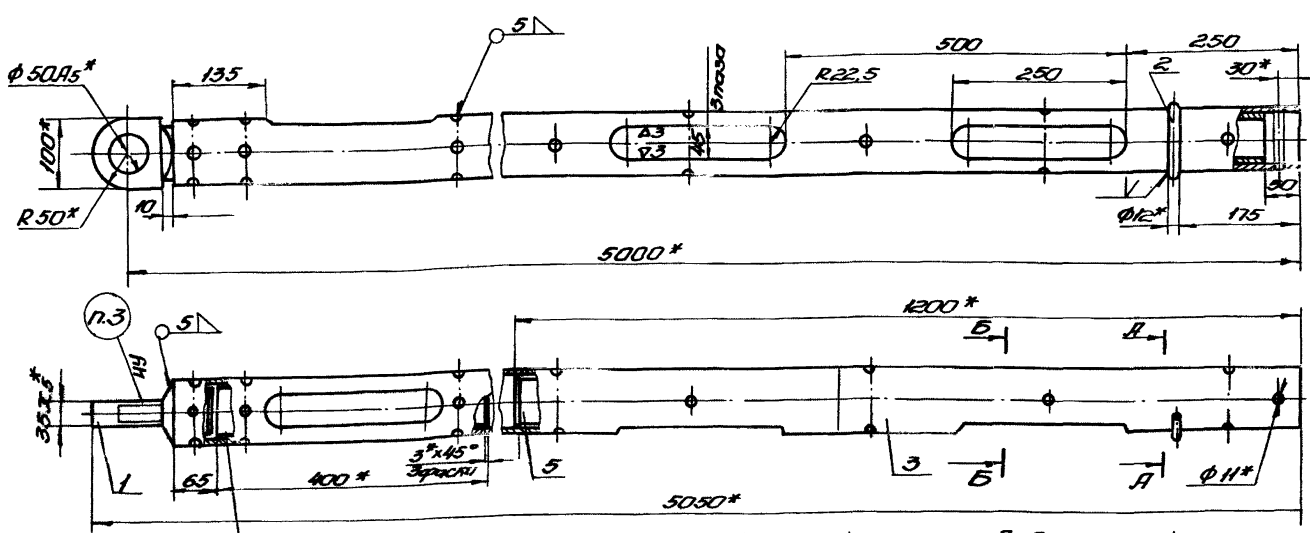
73.20.000.СБ

- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по 7кл.
3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. 12.
4. Условия применения антигеля см. черт. инв. № К-73-3436.



Инв. № подл.		№ докум.	73.20.000.СБ		Лист	Масштаб	М.Д.
Разраб.		Листов	Фронштейн		94	1:10	
Проб.		МТТ-5А-1В		Сборочный чертеж		Лист 1 из 1	
И.Вент.		И.Вент.		Мастер-транспарент			
И.Гриб.		И.Гриб.		Формат 12			

73.20.100.СБ



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по 7кл.
3. Маркировать: МТТ-5А-1В.
4. Сварку производить электродами поз. 8. Швы зачистить.
5. Покрыть грунтовкой поз. 6 и двукратно покрасить эмалью поз. 7.

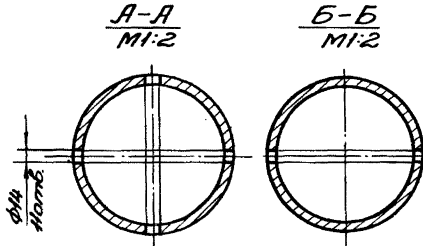
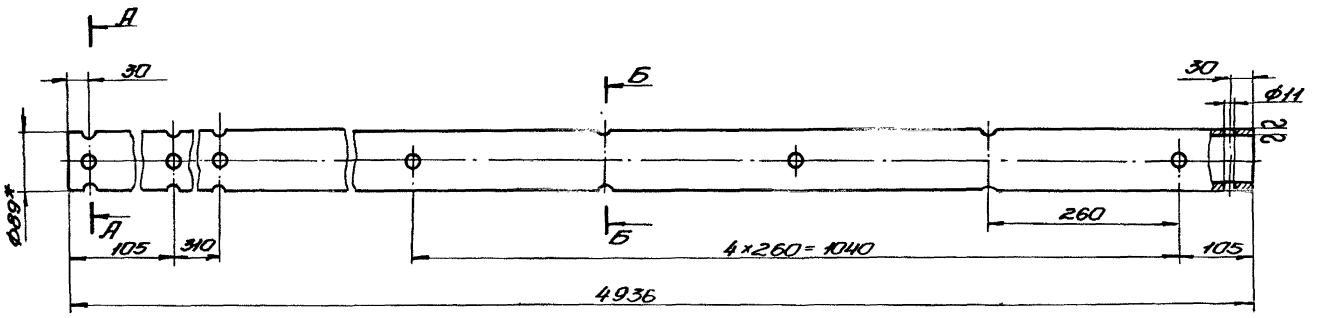
Инв. № подл.		№ докум.	73.20.100.СБ		Лист	Масштаб	М.Д.
Разраб.		Листов	Фонсоль		64,9	1:5	
Проб.		МТТ-5А-1В		Сборочный чертеж		Лист 1 из 1	
И.Вент.		И.Вент.		Мастер-транспарент			
И.Гриб.		И.Гриб.					

Серия 4.507-1 Выпуск 3

732.20.101

▽3(7)

82

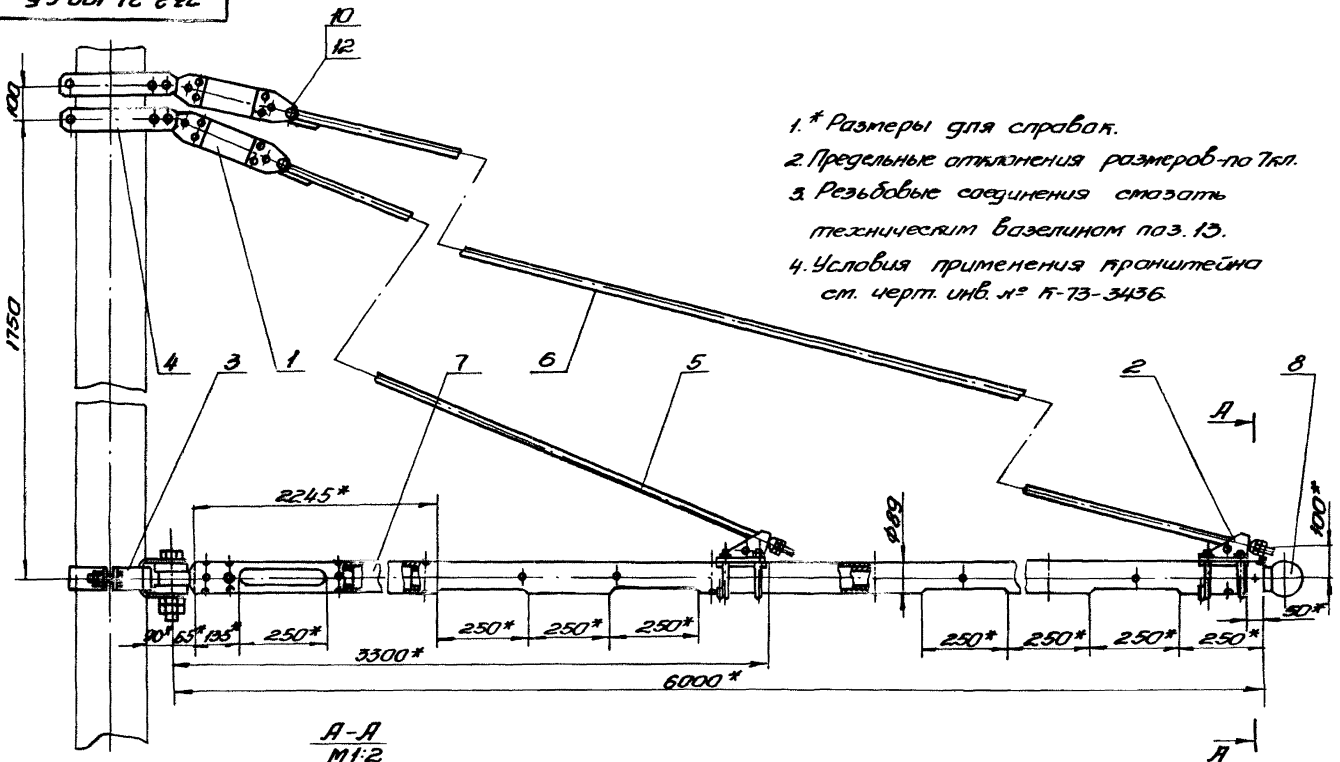


- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров - по ТЭЛ.

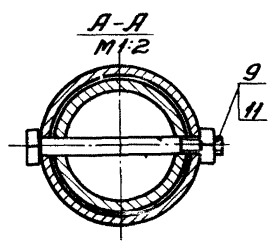
		732.20.101	
Изм. №	к э. доп.	Подп. Инж.	Лит. Масса М-С
Разр.	Лерчев		Труба 459 1:5
Проб.	Савель		Лист 1
Нормативные			Мастер-тракторист
Исполн.			Копирован ТЭЛ
Утв.			Формат А2
		Труба	
		Труба 89×5-Ст.3-В	
		ГОСТ 8732-70	

Унк. проект/Лист в сборке/Внутренний/Инв. № 01/01/01/Лист 1 из 1/Ф-73-2945

732.21.100.СБ



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров - по ТЭЛ.
- Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. 13.
- Условия применения франштейна см. черт. инв. № К-73-3436.

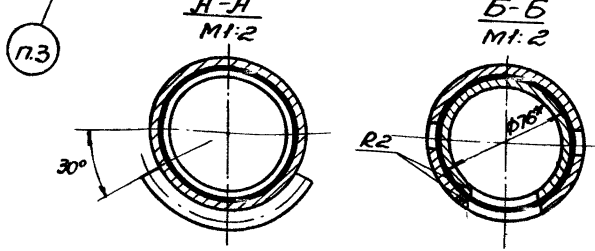
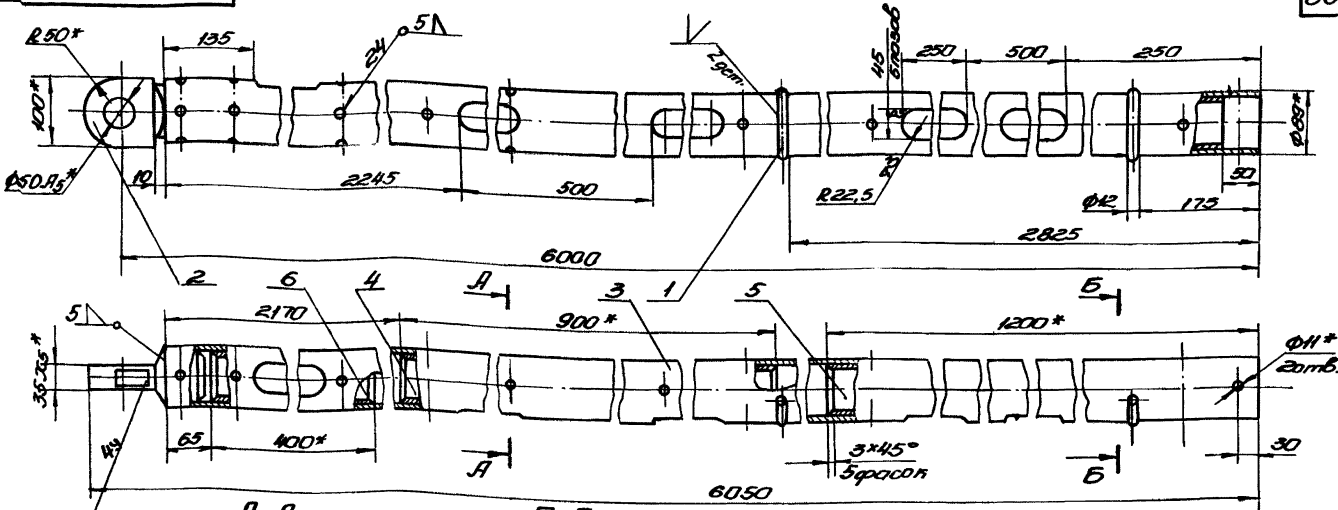


		732.21.100.СБ	
Изм. №	к э. доп.	Подп. Инж.	Лит. Масса М-С
Разр.	Лерчев		Франштейн 119,1 1:10
Проб.	Савель		Лист 1
Нормативные			Мастер-тракторист
Исполн.			
Утв.			
		Франштейн	
		КПТ-6Д-1В	
		Сборный чертеж	

Унк. проект/Лист в сборке/Внутренний/Инв. № 01/01/01/Лист 1 из 1/Ф-73-2946

Серия 4.507-1 Выпуск 3

732.21.100.СБ

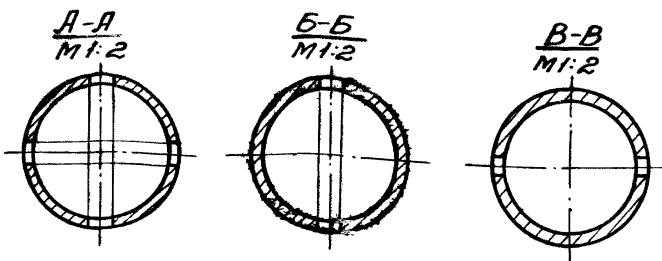
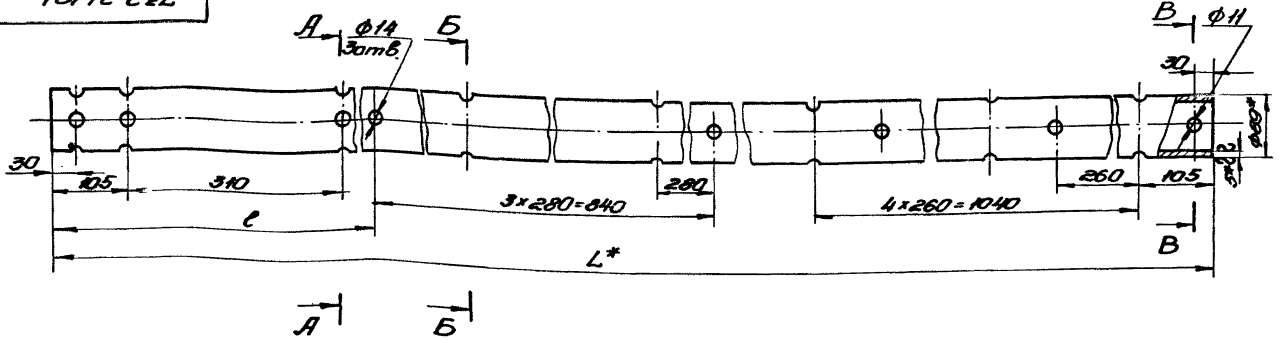


- 1.*Размеры для справок.
- 2.Предельные отклонения размеров-по Тл.
- 3.Маркировать КТ-67-1В.
- 4.Сварку производить электродами поз.9. Швы зачистить.
- 5.Покрыть грунтовкой поз.7 и дважды покрасить эмалью поз.8

		732.21.100.СБ	
Изм.	Лист	Консоль	Лист
Разр.	Ларчев	Оборонный чертеж	Масштаб М:В
Проб.	Сараев		79:1 1:5
Кл.маш.	Шметель		Листов 7
Исполн.	Чиб		Мастер-транскриптор
		Голубовский Т.У.	Формат 12

Шифр, номер, дата и др. в соответствии с ГОСТ 2.101-70

10112 732



- 1.*Размеры для справок.
- 2.Предельные отклонения размеров-по Тл.

Обозначение	L*	l	Масса
	мм	мм	кг
732.21.101	5935	2200	61.0
-01	7935	2900	82.2

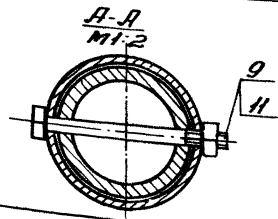
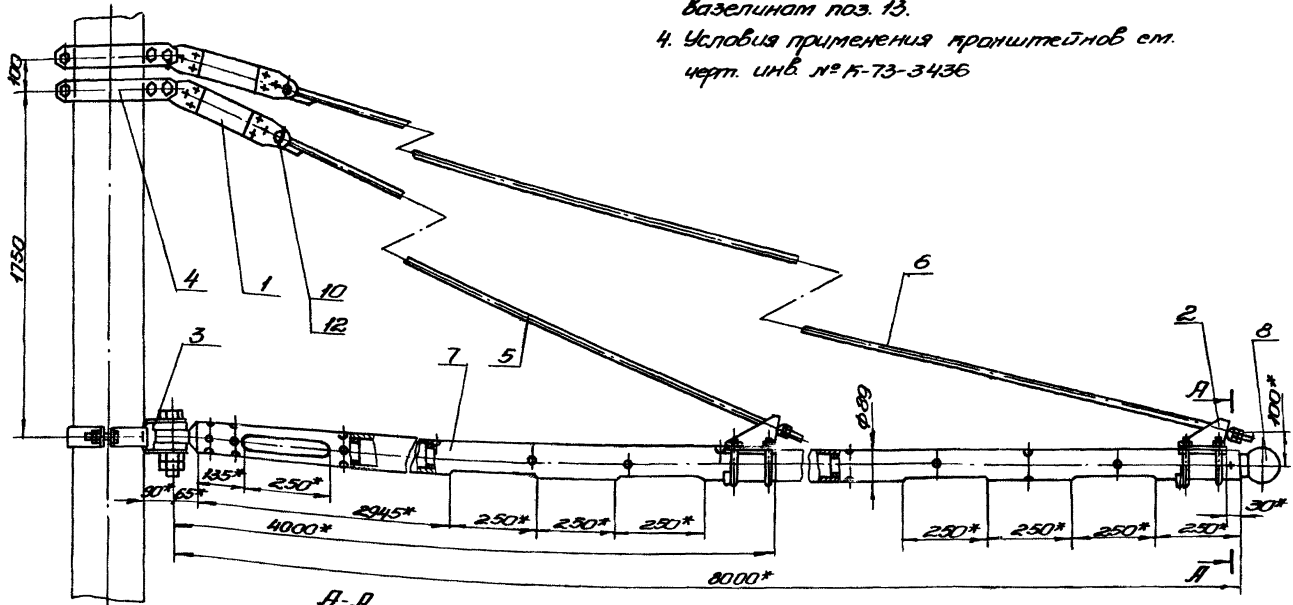
		732.21.101	
Изм.	Лист	Труба	Лист
Разр.	Ларчев		Масштаб М:В
Проб.	Сараев		см. табл. 1:5
Кл.маш.	Шметель		Листов 1
Исполн.	Чиб		Мастер-транскриптор
		Труба 89x5-Ст.3-В	
		ГОСТ 8732-70	

Шифр, номер, дата и др. в соответствии с ГОСТ 2.101-70

732.22.000.СБ

Серия 4.507-1 Выпуск 5.3

- 1.*Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по Т.кп.
3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. 13.
4. Условия применения грунтовок см. черт. инв. № К-73-3436

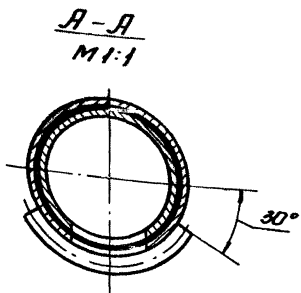
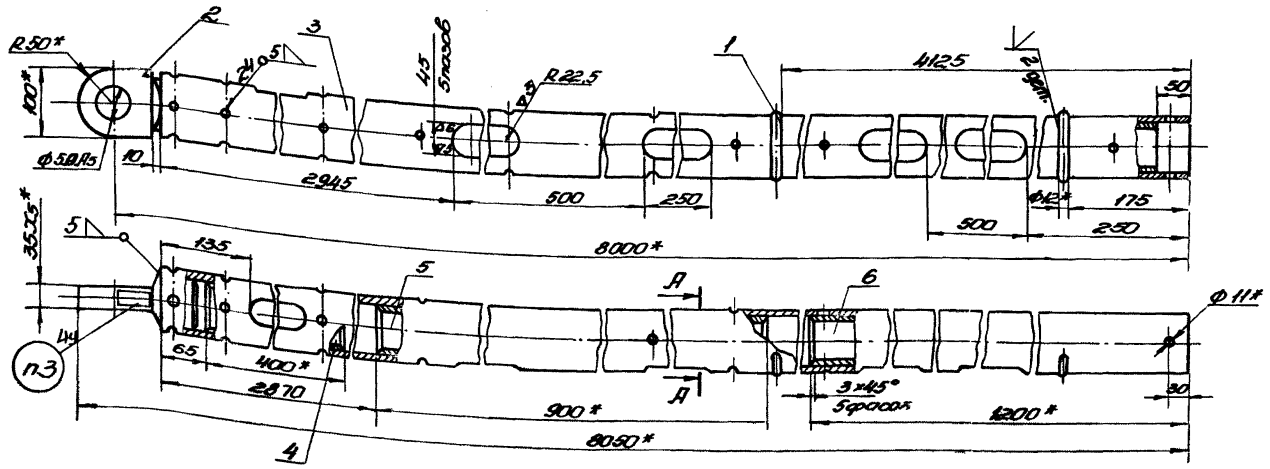


732.22.000.СБ		Лист	Масштаб
Грунтовок КТП-ВД-1В		1559	1:10
Сборочный чертеж		Лист	Изготов.
Исполнитель: [blank]		Микропроект	
Проверил: [blank]		Формат А2	

Изм. № [blank] Подп. и дата [blank] Инв. № [blank] [blank] и [blank] [blank]

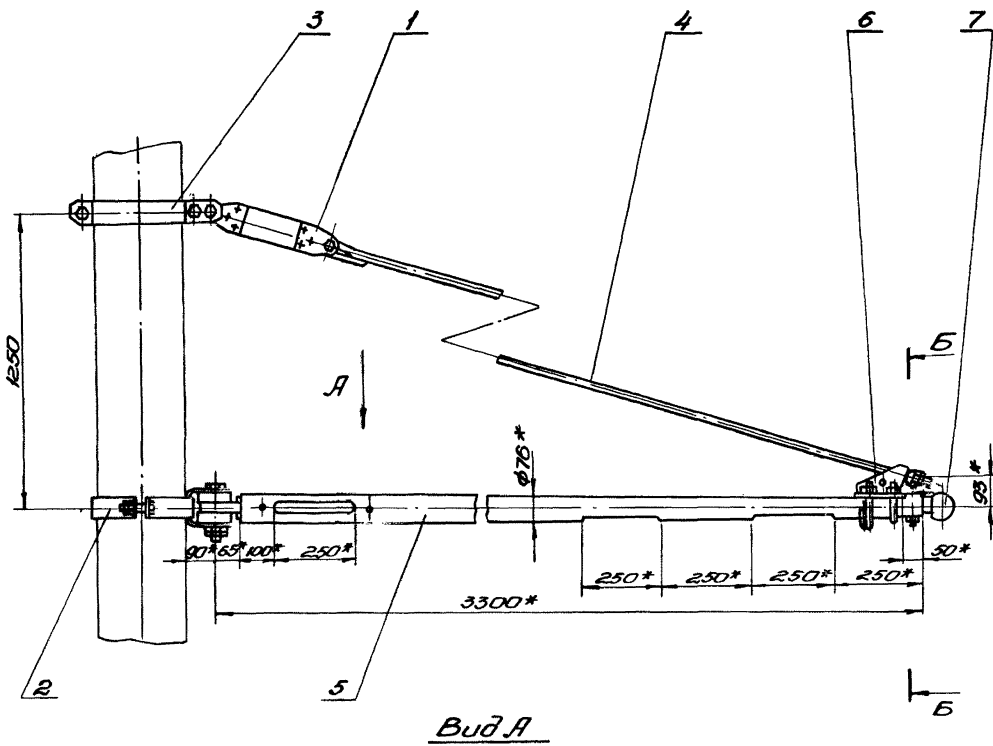
732.22.100.СБ

Изм. № [blank] Подп. и дата [blank] Инв. № [blank] [blank] и [blank] [blank]

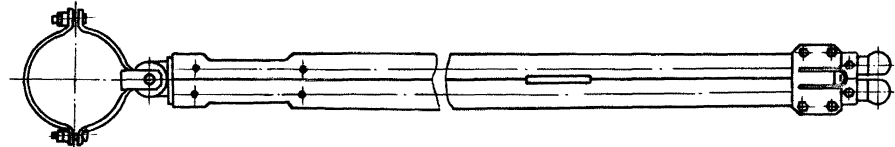


- 1.*Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по Т.кп.
3. Маркировка КТП-ВД-1В.
4. Сварку производить электродом поз. 9. Швы зачистить.
5. Покрасить грунтовкой поз. 7 и дважды красить эмалью поз. 8

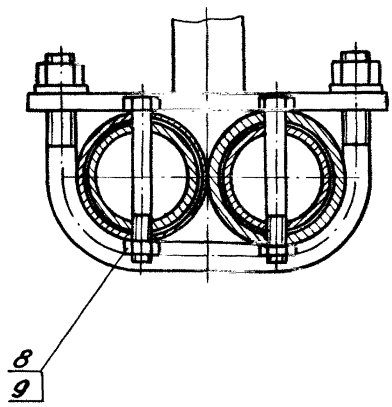
732.22.100.СБ		Лист	Масштаб
Грунтовок		822	1:5
Сборочный чертеж		Лист	Изготов.
Исполнитель: [blank]		Микропроект	



Вид А



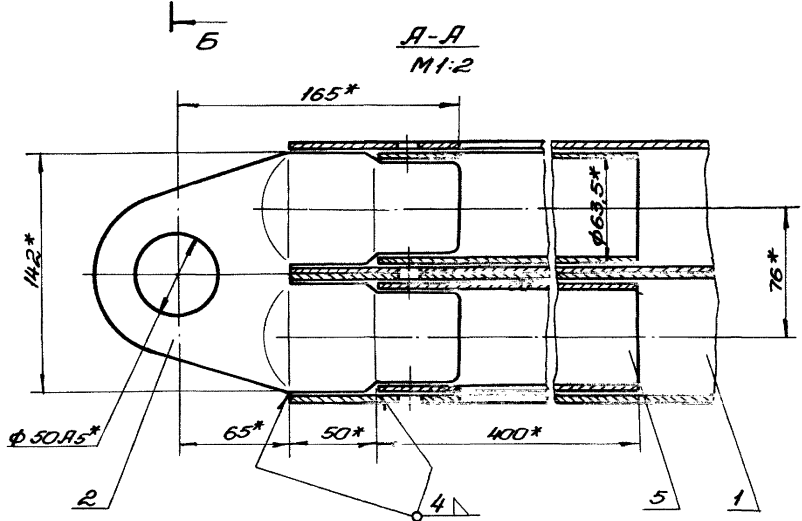
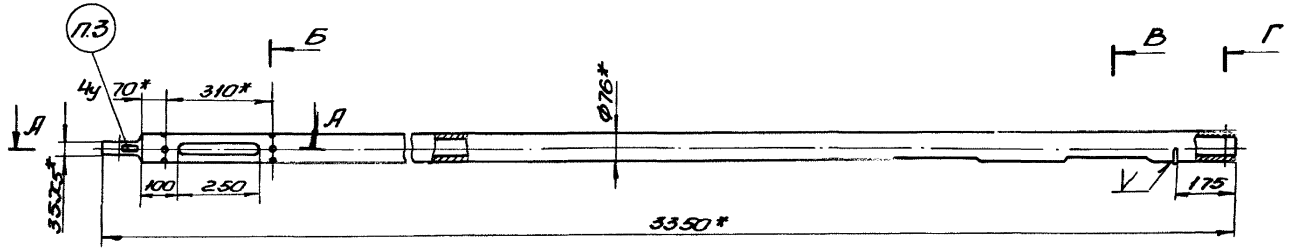
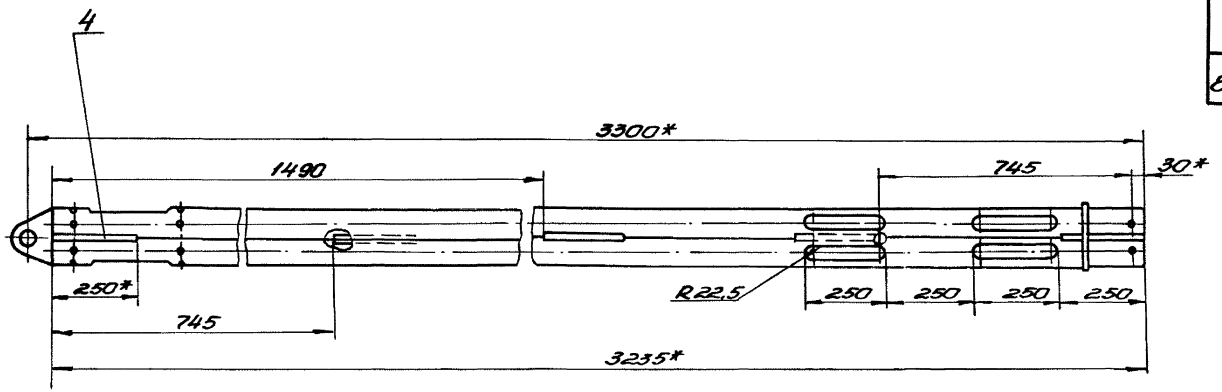
Б-Б
1:2



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров - по 7кл.
- 3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. Ю.
- 4. Условия применения кронштейна см. черт. инв. № К-73-3436.

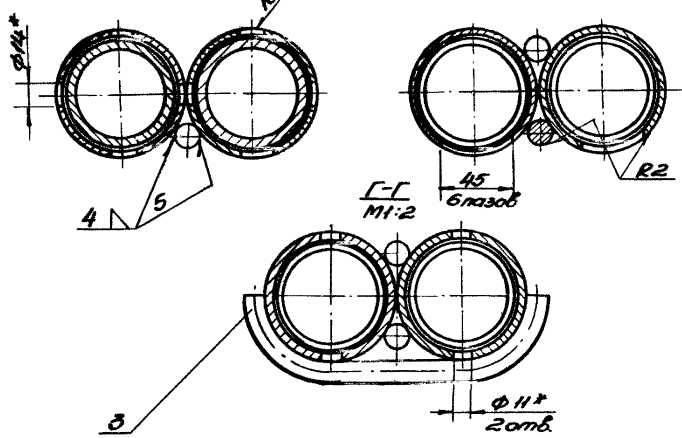
Центральное конструкторское бюро им. Г.И.Степанова
И-73-5880

				732.23.000.05	
Изм.	Лист	№ док.	Год	Фронштейн ИТТ-3,3А-2В Сборочный чертеж	
Разр.	Листов	Проб.	Сараб.		
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист 1 из 1 Мастер-проектировщик	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.		



Б-Б
M1:2

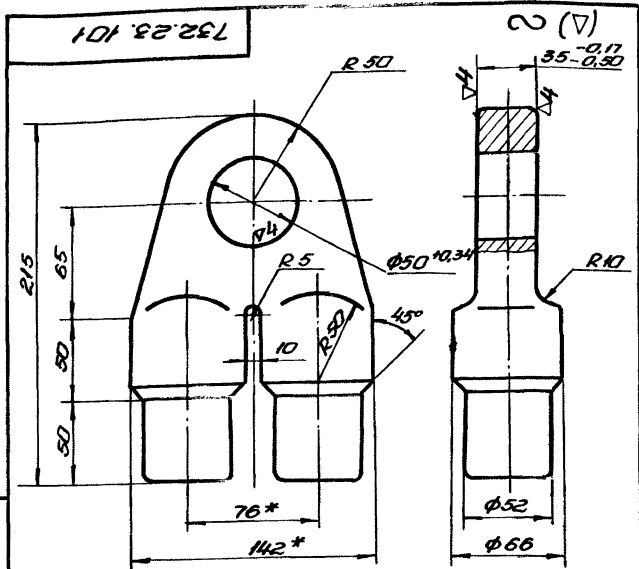
В-В
M1:2



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по 7кл.
3. Маркировать - АТТ-3,3А-2В.
4. Сварку производить электродом поз. 8. Сварные швы зачистить.
5. Покрыть грунтовкой поз. 6 и дважды красить эмалью поз. 7.

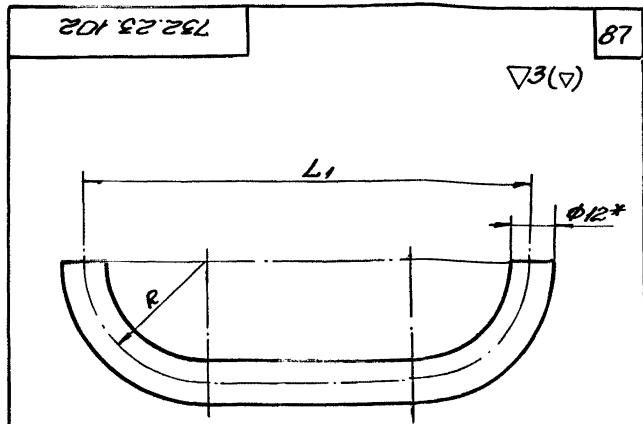
ЧАС М.1000 / Проект и детали / Сварочные / Шейкерный / Подв. и / Шейкер / 732-5030

				732.23.100.05	
Исполн.	М.1000	Провер.	М.1000	Лист	М.1000
Разработ.	М.1000	Провер.	М.1000	51,5	1:10
Исполн.	М.1000	Провер.	М.1000	Сборочный чертеж	
Исполн.	М.1000	Провер.	М.1000	Лист 1 из 1	
Исполн.	М.1000	Провер.	М.1000	Мастерская	



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ТЭЛ.
3. Литые не должны иметь дефектов, снижающих его прочность или ухудшающих его внешний вид.
4. Неуказанные литые радиусы - 3мм.
5. Деталь отжечь.

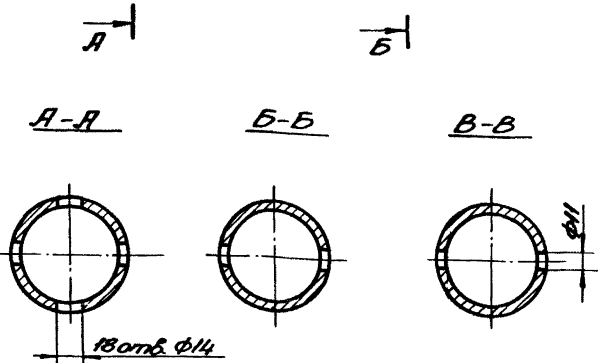
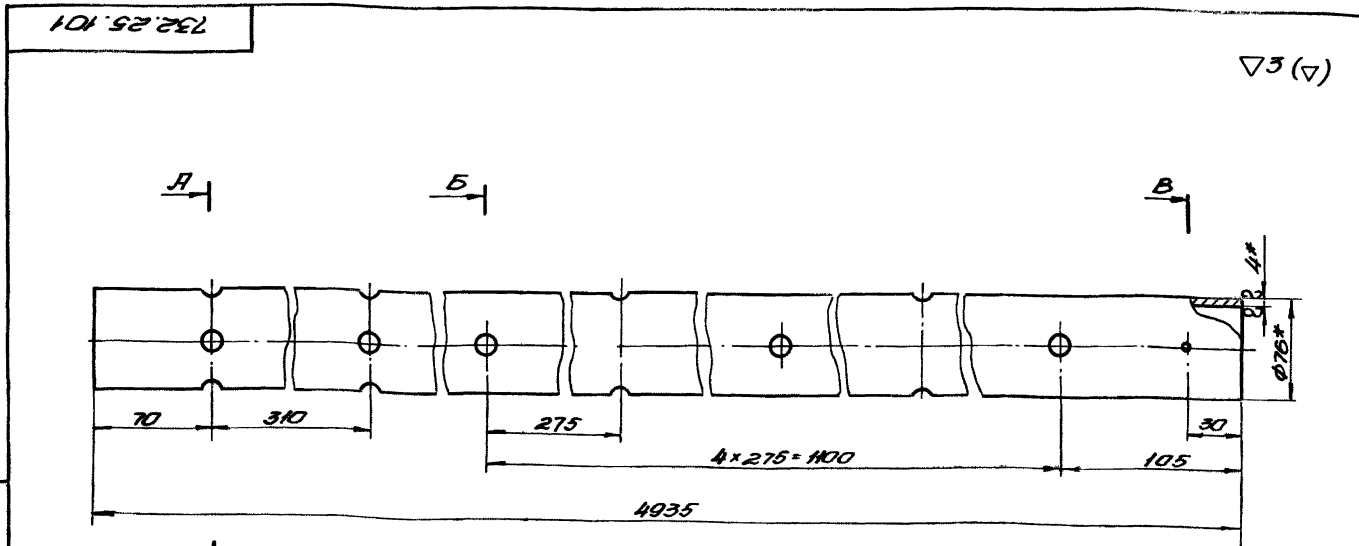
732.23.101		Лит.	Масса	Масштаб
Ушко			2,28	1:2
Сталь 30Л-I ГОСТ 977-65		Мастер-инженер		
Копирован: ТЭЛ		Формат И		



Обозначение	R	L1	Длина разверт	Масса кг
	мм			
732.23.102	44	164	302	0,26
-01	51	190	350	0,31

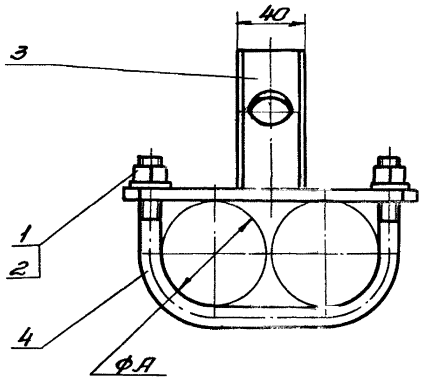
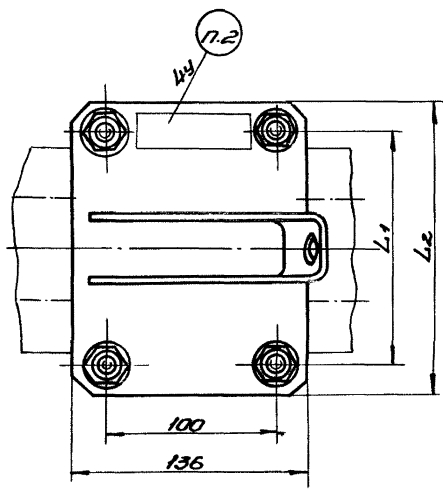
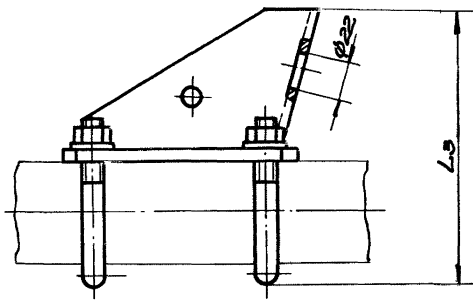
1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ТЭЛ.

732.23.102		Лит.	Масса	М.Э
Упор			0,26	1:2
12 ГОСТ 2590-71 Группа В ст.3/ГОСТ 535-58		Мастер-инженер		
Копирован: ТЭЛ		Формат И		



1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ТЭЛ.

732.25.101		Лит.	Масса	М.Э
Труба			1,6	1:2
Труба 75x4-Ст.3-В ГОСТ 8732-70		Мастер-инженер		

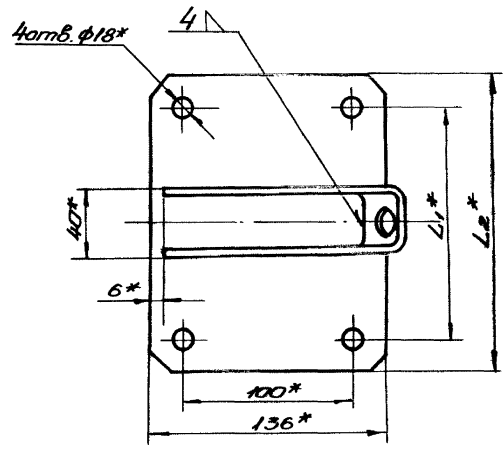
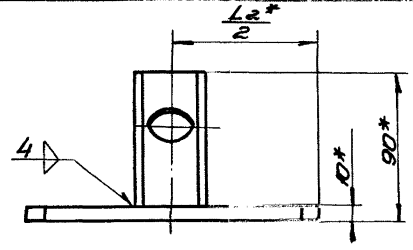
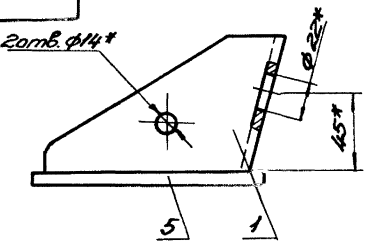


Обозначение	L ₁	L ₂	L ₃	Я	Маркировка поз	Масса, кг
	мм					
732.23.200	172	208	182	76	КН2-76	4,3
-01	198	234	193	89	КН2-89	4,6

1. Размеры для справок.
2. Маркировать по таблице.

Лист 1 из 1. Вид сзади. Масштаб: 1:1. Дата: 19.04.94

732.23.200.СБ					
Исполн:	Исполн:	Исполн:	Исполн:	Исполн:	Исполн:
Рисов:	Сверлил:	Прошил:	Прошил:	Прошил:	Прошил:
Проб:	Копил:	Копил:	Копил:	Копил:	Копил:
И.пом:	И.пом:	И.пом:	И.пом:	И.пом:	И.пом:
И.пом:	И.пом:	И.пом:	И.пом:	И.пом:	И.пом:
Фронштейн тяги КН2				Лист	Масса, кг
Сборочный чертеж				табл.	см.
				Лист	Листов
				Магистрант	
Подготовил: ТМФ				Формат А2	



Обозначение	L ₁	L ₂	Масса кг
	мм		
732.23.210	172	208	3,00
-01	198	234	3,14

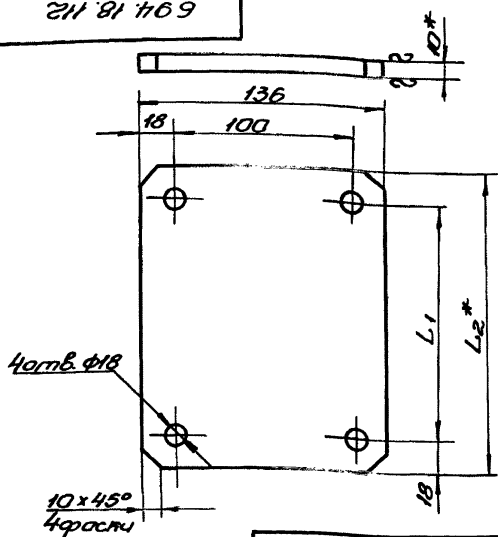
- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров - по 7кл.
- Сварку производить электродами поз. 4. Сварные швы зачистить.
- Покрыть грунтoblкой поз. 2 и дважды покрасить эмалью поз. 3.

Лист 1 из 1. Вид сзади. Масштаб: 1:1. Дата: 19.04.94

732.23.210.СБ					
Исполн:	Исполн:	Исполн:	Исполн:	Исполн:	Исполн:
Рисов:	Сверлил:	Прошил:	Прошил:	Прошил:	Прошил:
Проб:	Копил:	Копил:	Копил:	Копил:	Копил:
И.пом:	И.пом:	И.пом:	И.пом:	И.пом:	И.пом:
И.пом:	И.пом:	И.пом:	И.пом:	И.пом:	И.пом:
Фронштейн				Лист	Масса, кг
Сборочный чертеж				табл.	см.
				Лист	Листов
				Магистрант	

694.18.112

▽3 (▽)



Обозначение	L ₁	L ₂	Масса M ₂
	мм		
694.18.112	140	178	1,8
-01	172	208	2,1
-02	198	234	2,4

- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров - по ТЭЛ.

694.18.112

Плита

Лит. Масса М ₂	Материал
см.	табл.
Лист	Указан в 1

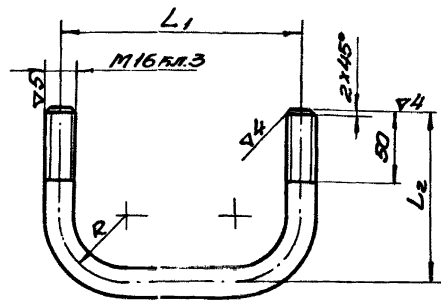
10 ГОСТ 5681-57
Лист в ст. 3 ГОСТ 500-58

Полировка: ТЭЛ

Формат 11

694.11.002

89 (▽)



Обозначение	R	L ₁	L ₂	Длина разверт.	Масса M ₂
694.11.002	40	140	105	310	0,5
-01	48	172	121	376	0,6
-02	55	198	135	421	0,67

- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров - по ТЭЛ.
- Покрытие: ц. э. по ГОСТ 9791-68.

694.11.002

Хомут

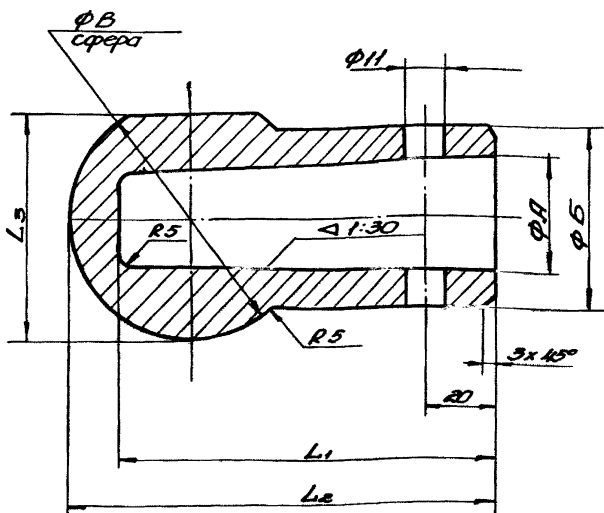
Лит. Масса М ₂	Материал
см.	табл.
Лист	Указан в 1

16 ГОСТ 2590-71
Фр. 2 в ст. 3 ГОСТ 535-58

Полировка: ТЭЛ

Формат 11

732.23.001



Обозначение	A	B	B	L ₁	L ₂	L ₃	Масса M ₂
732.23.001	50	66	86	115	132	80	0,8
-01	60	77	100	120	145	92	1,2

- Предельные отклонения размеров - по ТЭЛ.
- Литье не должно иметь дефектов, снижающих его прочность или ухудшающих его внешний вид.

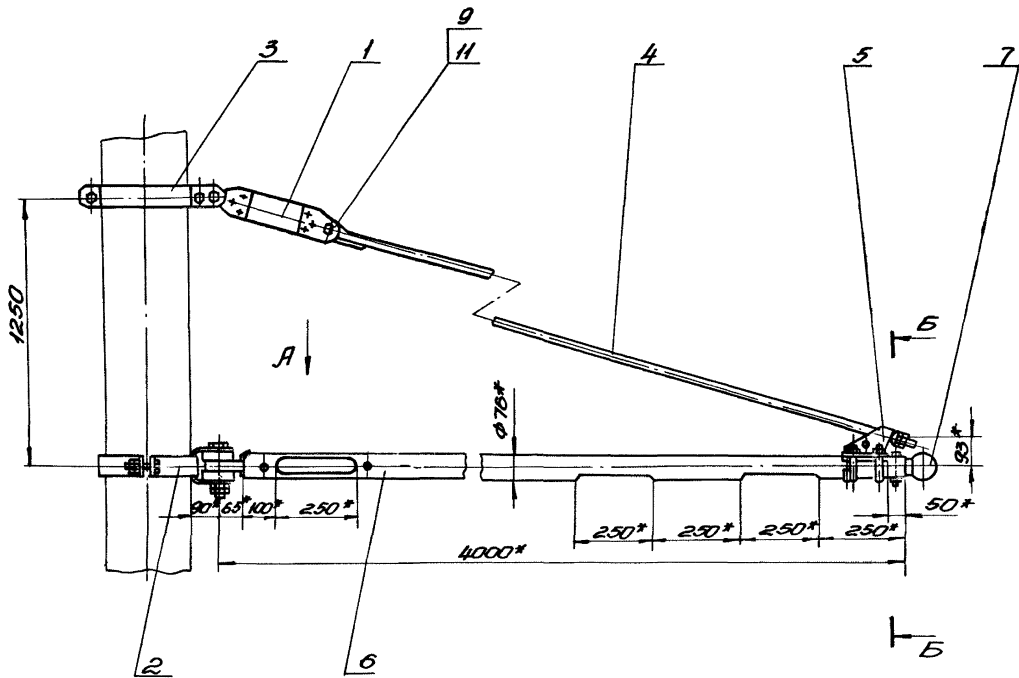
732.23.001

Наконечник

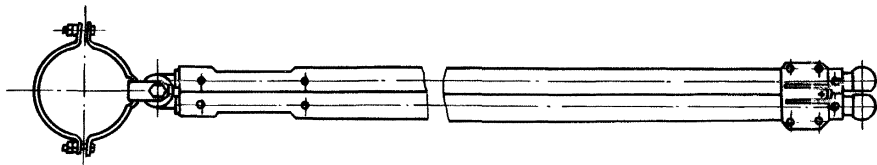
Лит. Масса М ₂	Материал
см.	табл.
Лист	Указан в 1

Алюминий
Лист 2 ГОСТ 2685-63

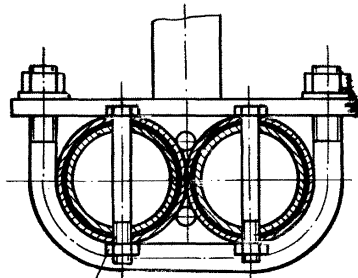
Машипроект



Вид А



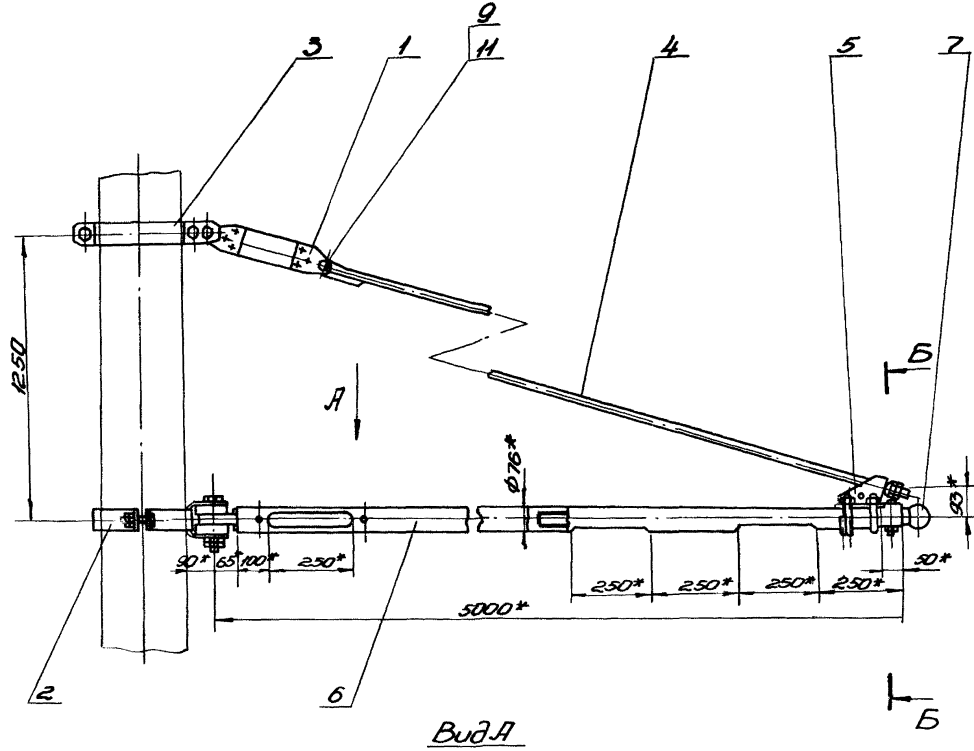
Б-Б
1:2



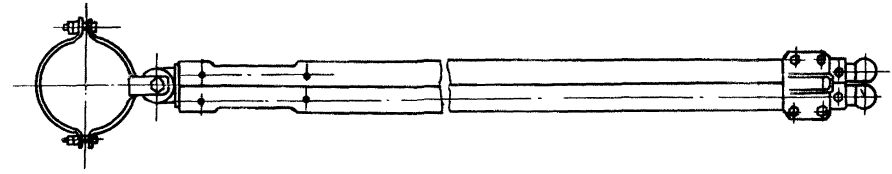
8
10

1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по ГЛ.
3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. 12.
4. Условия применения кранштейна см. черт. инв. № К-73-3436.

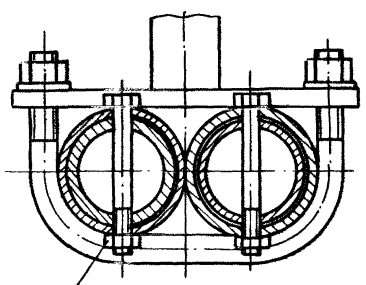
		732.24.000.СБ	
Исполн. № док.	Дата	Кранштейн	Изм. / Масштаб / Д
Разр. Буров		КПТ-4А-2В	94,6 1:10
Проб. Кочетов		Сборочный чертеж	Изм. / Инвент. /
В. Кран. Штенко			
Начальн. Штенко			
Умк			Мастерские проект



Вид А



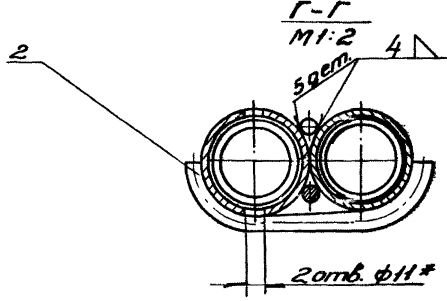
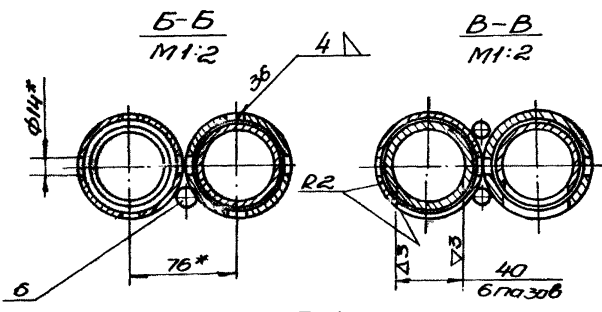
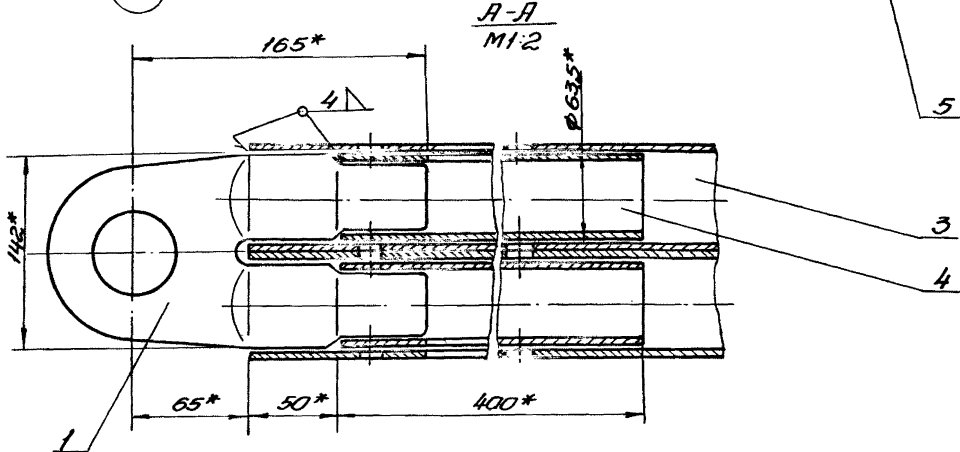
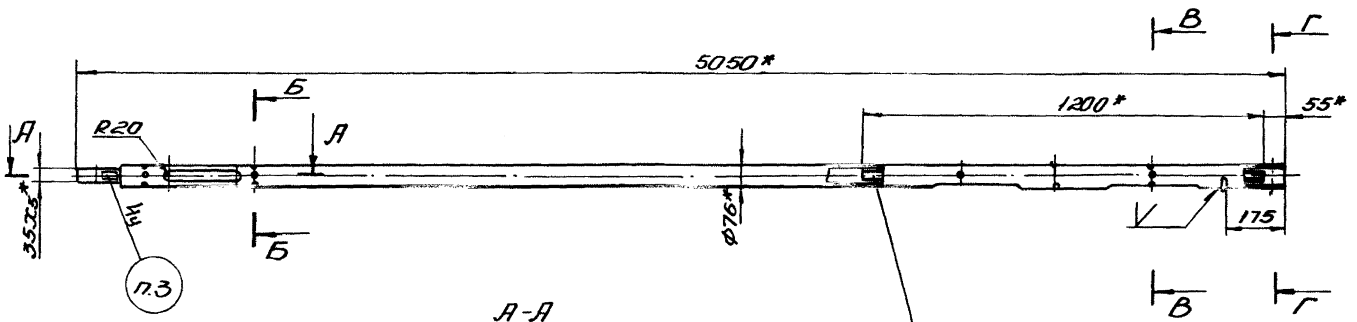
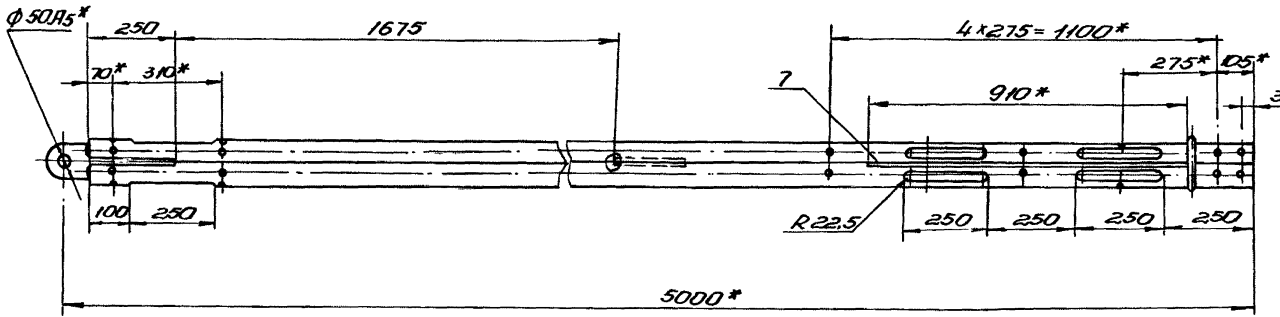
Б-Б
М1:2



- 1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по 7к1.
3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. 12
4. Условия применения крепежной см. черт. инв. № 5-73-3436.

Исполнитель: Подп. и дата: Проверил: Подп. и дата: 15-05-79

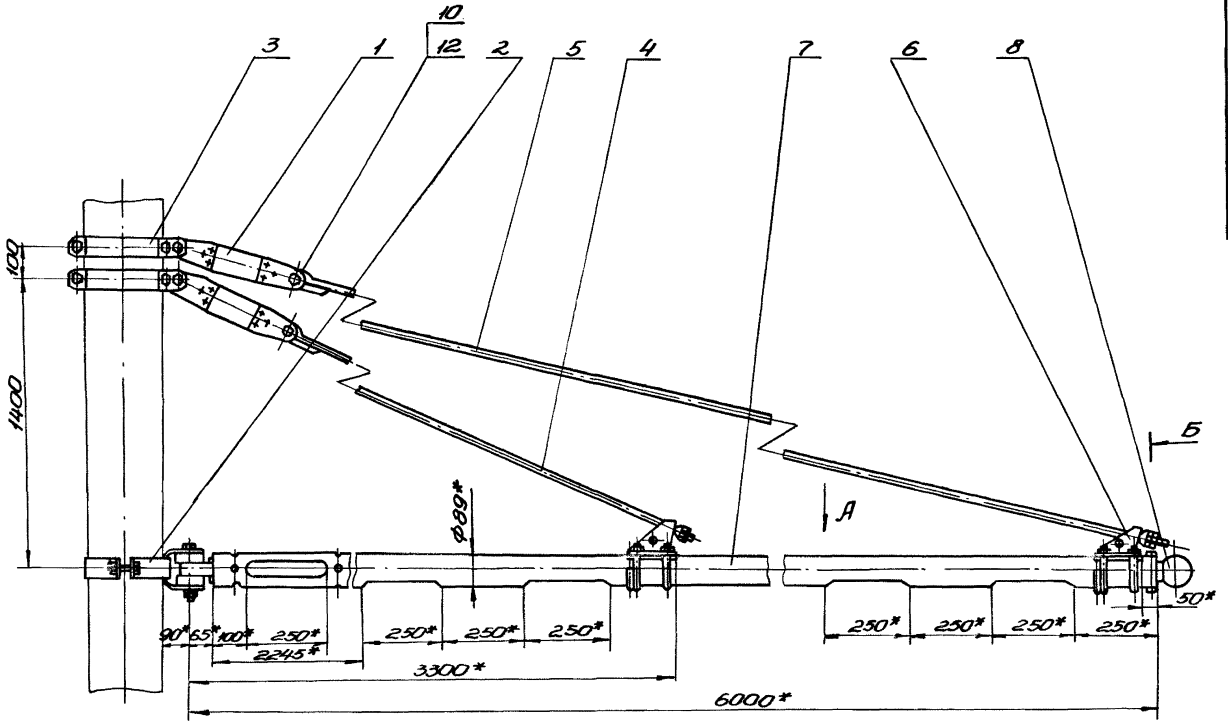
				732.25.000.06			
Экз. лист	№ докум.	Лист	Всего	Фронштейн КТИ-5А-2Б		Лист	Всего
Разр.	Выраб.			Сборочный чертёж		11.6	1:10
Проб.	Контроль					Лист	Листов 7
Н. пр.	Исполнитель					Мастер/инженер/проект	
Н. пр.	Умб					Шкала 1:1	



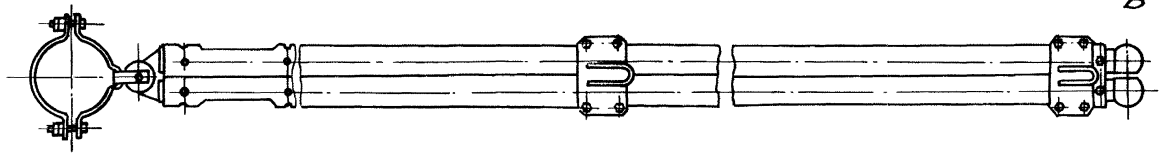
- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по 7кл.
3. Маркировать - ГПТ 5А-2В.
4. Сварку производить электродами поз. 10. Сварные швы зачистить.
5. Покроить грунтовкой поз. 8 и дважды красить эмалью поз. 9.

Издательство: Техн. и карто. Восточный Уралский Политех. ин-т
 Ф-75-9391

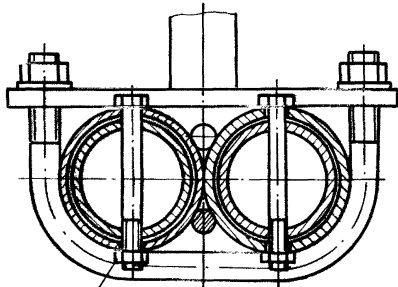
				732.25.100.СБ	
				Фансоль	
				Сборочный чертеж	
И.п.и.м.	И.п.и.м.	И.п.и.м.	И.п.и.м.	Лист	Листов
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	81.3	1:10
				Мастер-проектировщик	
				Формат А2	



Вид А



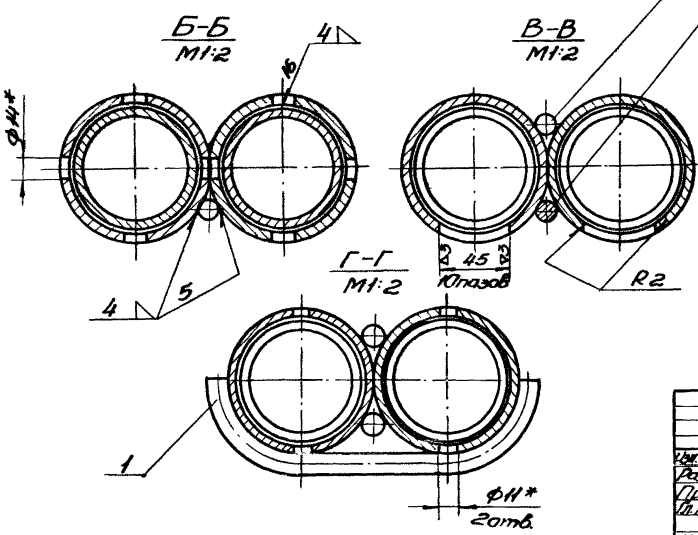
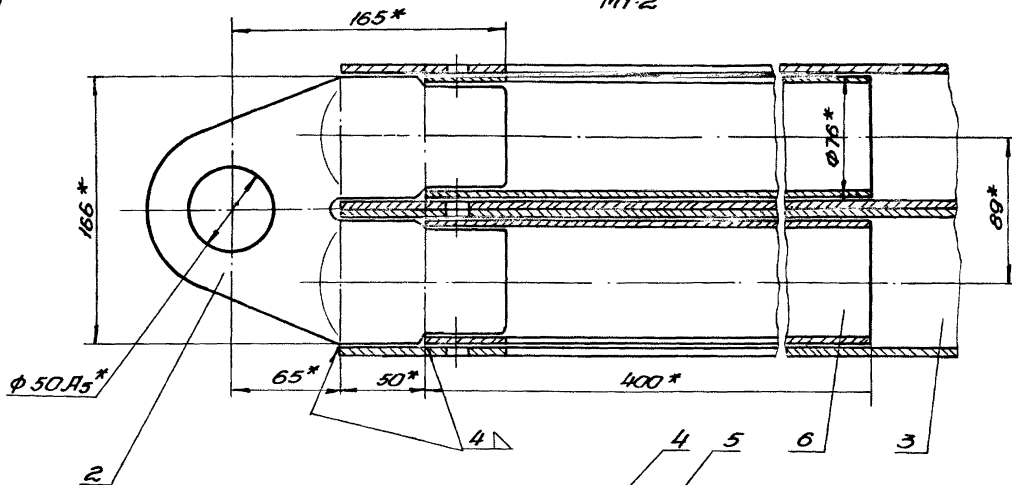
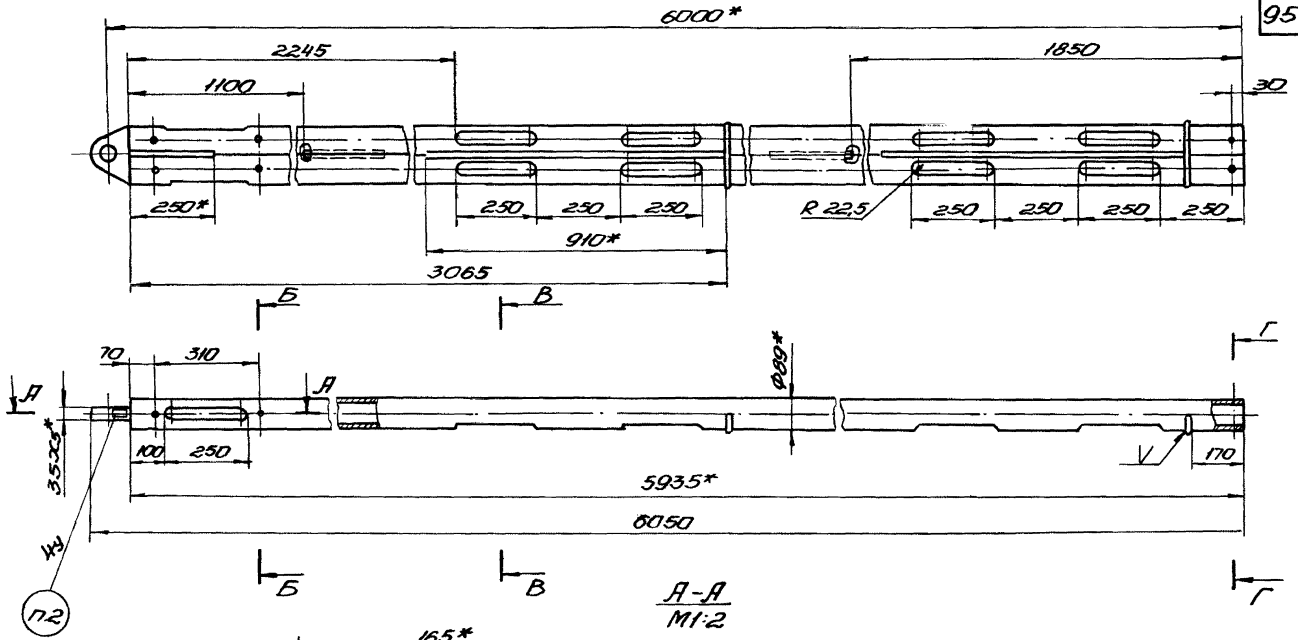
Б-Б
1:2



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по Тл.
3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. 13.
4. Условия применения крюштейна см. черт. инв. № Б-73-3436.

Инв. № 4.507-1 Выпуск 3

Инв. № 4.507-1 Выпуск 3		Лист 199		Масштаб 1:10	
Разр.	Бурова	732.26.000.СБ		Лист 199	
Проб.	Тамбов	Крюштейн		Лист 199	
Начерт.	Шастин	БТТ-6Д-2В		Лист 199	
Исполн.	Харьков	Сборочный чертеж		Лист 199	
Утв.				Масштаб 1:10	
		Копирован: ТМ		Формат А2	



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по 7м.
3. Маркировать - НТН-6Д-2В.
4. Сварку производить электродами поз. 9. Сварные швы зачеканить.
5. Покрыть грунтовкой поз. 7 и дважды красить эмалью поз. 8.

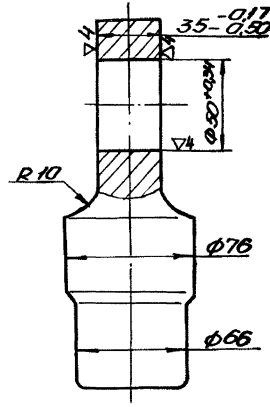
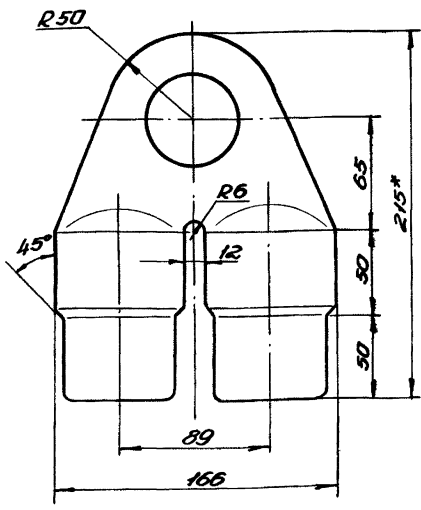
Указанные в чертеже размеры являются номинальными и допускаются к отклонению в соответствии с ГОСТ 732.26.100.05

732.26.100.05			
Гонсоль		Лист	Масштаб М-В
Сборочный чертеж		134	1:10
		Лист	Листов 1
		Мастер-технолог	
Изм. №1 Разр. Бурова Провер. Паников Утвержд. И.С.С.		Дата Подп.	
Исполн. Уткин		Факторов: Гурф.	

Серия 4.507-1 Всп/РФ-3

732.26.101

2(Δ)



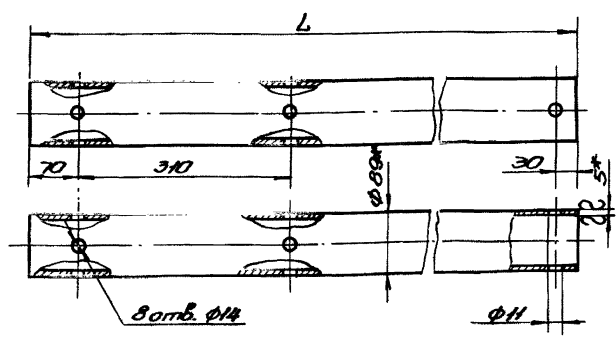
- 1.*Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по 7кл.
3. Литые не должны иметь дефектов, снижающих его прочность или ухудшающих его внешний вид.
4. Неуказанные литейные радиусы - 3мм.
5. Деталь отжечь.

Шк. код / Вид и дата / Взам. инв. / Инв. № / Вид и дата / Ф. 73-3501

732.26.101		Лит. Масса И-д
Ушко		И 2,90 12
Сталь 30Л-1 ГОСТ 977-65		Лист 1 из 1
Покрытие: Цинк		Мастер-проектант
		Формат 12

732.26.102

3(Δ)



Обозначение	L	Масса
	мм	кг
732.26.102	5935	61,8
-01	7935	82,6

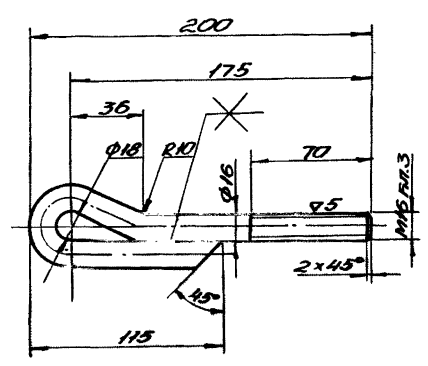
1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по 7кл.

Шк. код / Вид и дата / Взам. инв. / Инв. № / Вид и дата / Ф. 73-3501

732.26.102		Лит. Масса И-д
Труба		И 0,5 1:5
Труба 89,5 Ст. 3-В ГОСТ 8732-70		Лист 1 из 1
Покрытие: Цинк		Мастер-проектант
		Формат 11

735.01.001

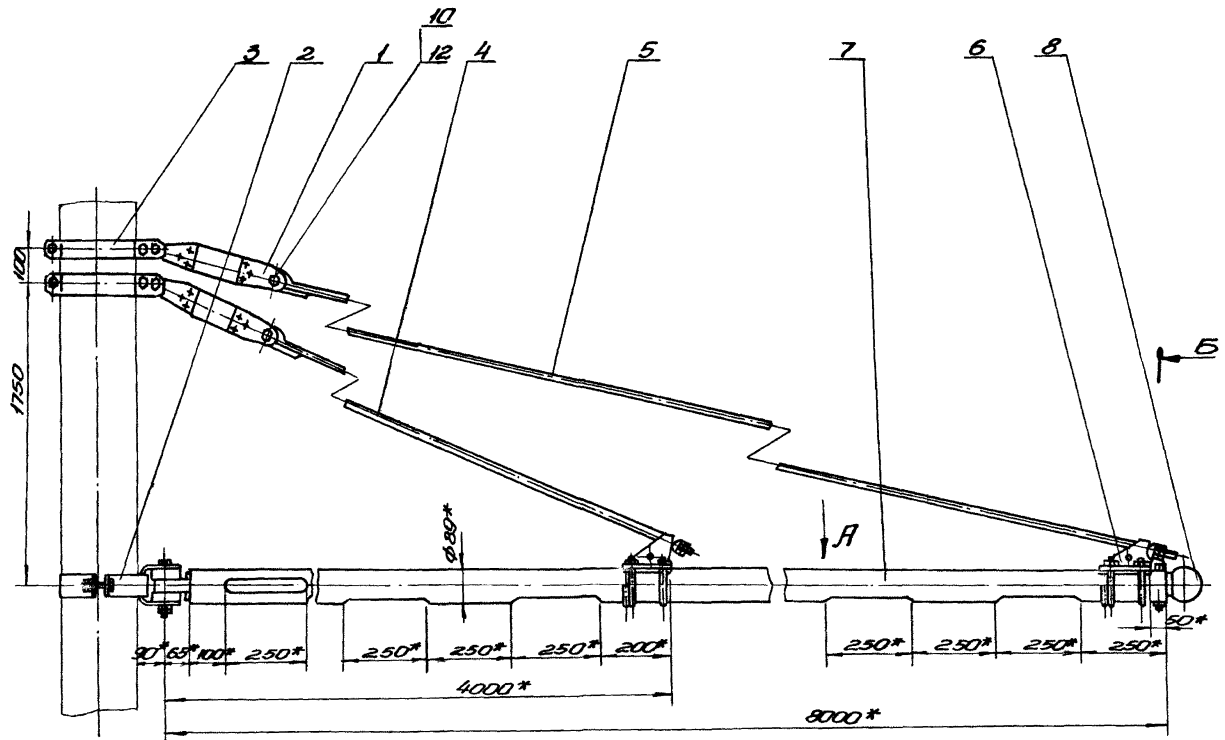
3(Δ)



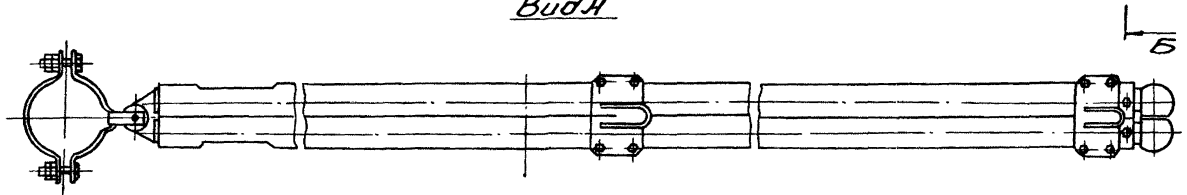
1. Длина развертки L=325мм.
2. Предельные отклонения размеров - по 7кл.
3. Сварку производить электродом ЦМТ-342-50Р ГОСТ 9467-60. Швы зачистить.
4. Покрытие: цинк ГОСТ 9791-68.

Шк. код / Вид и дата / Взам. инв. / Инв. № / Вид и дата / Ф. 73-3501

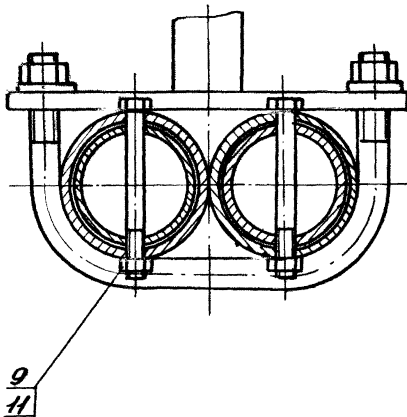
735.01.001		Лит. Масса И-д
Ушко		И 0,5 12
16 ГОСТ 2590-71 Ф492 ВСт. 3ГОСТ 535-58		Лист 1 из 1
Покрытие: Цинк		Мастер-проектант
		Формат 11



Вид А



Б-Б
М1:2



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров - по Т.У.
- 3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином по п. 13.
- 4. Условия применения прокладочной см. черт. инв. № К-73-3436.

Инв. № 73-2731
 Лист 1 из 1
 Проект 73-2731

				732.27.000.СБ		
Исполн.	М.С.М.	Л.С.В.	Л.С.В.	Прокладочная		М.С.
Разр.	В.С.В.	Л.С.В.	Л.С.В.	КП-87-2В		2342 1:10
Проб.	В.С.В.	Л.С.В.	Л.С.В.	Сборочный чертеж		Лист 1 из 1
Начерт.	Л.С.В.	Л.С.В.	Л.С.В.			Мастер-проектировщик
Утв.	Л.С.В.	Л.С.В.	Л.С.В.			

Рис. 1

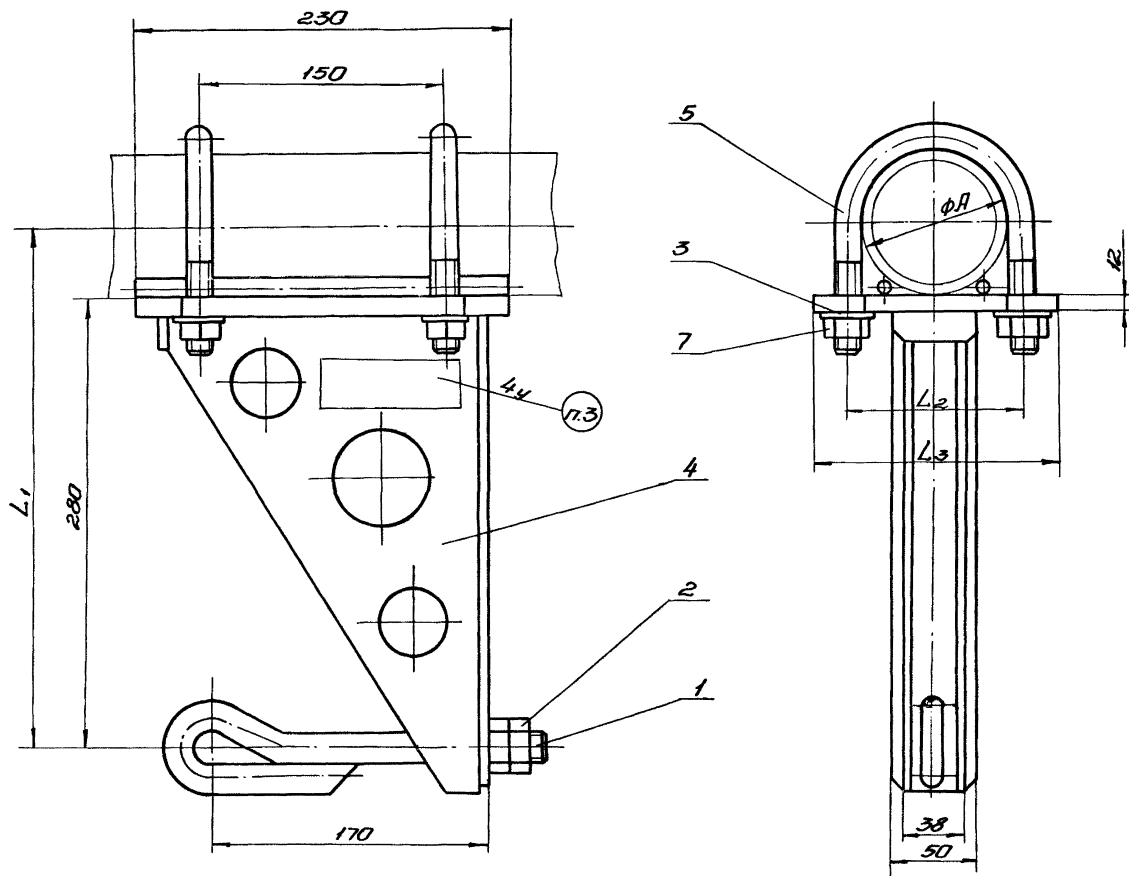
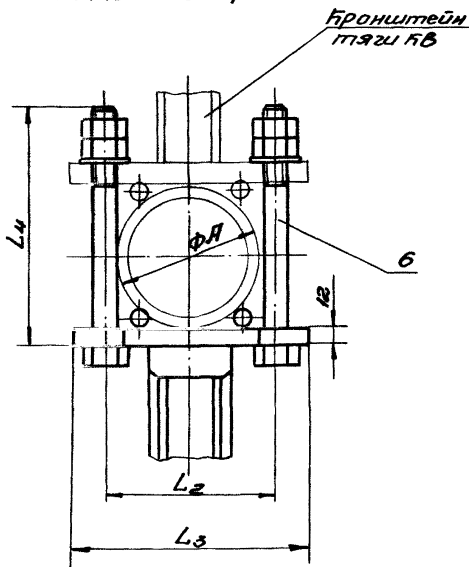


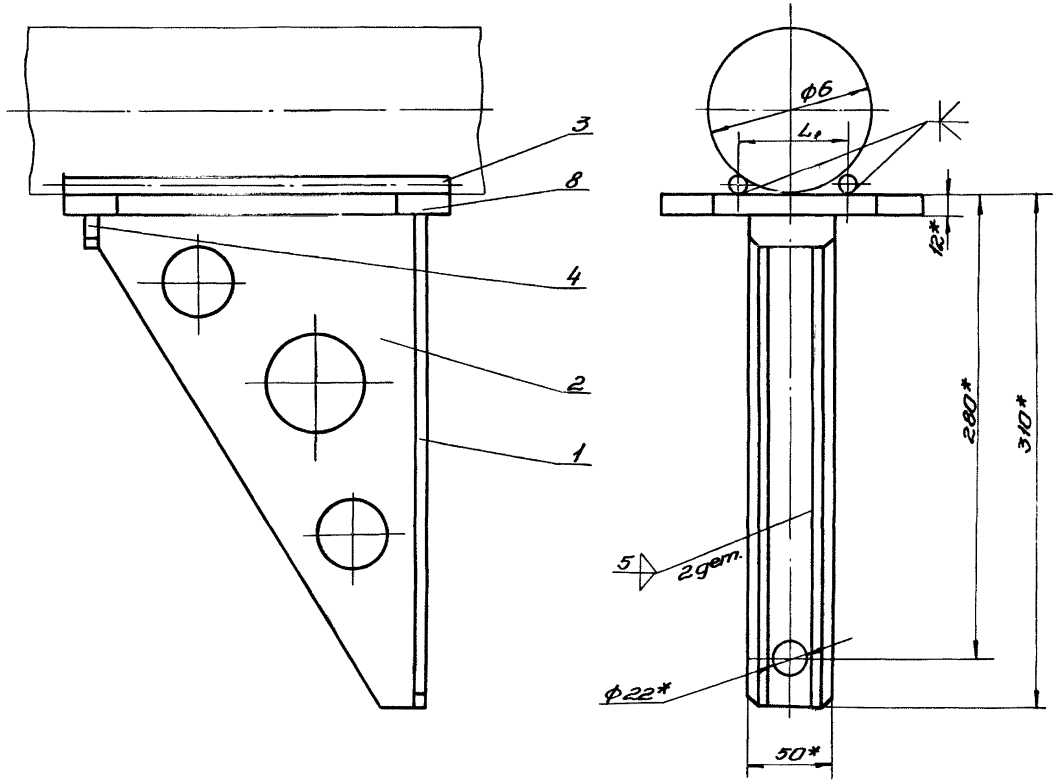
Рис. 2*
Остальное см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Маркировка	Размеры, мм				Масса, кг	
			ΦA	L_1	L_2	L_3		L_4
732.28.000	1	СОУ-89	89	325	110	146	8,5	
-01		СОУ-102	102	331	122	158	8,8	
-02	2	СОУ-89	89	325	110	146	150	8,6
-03		СОУ-102	102	331	122	158	160	9,0

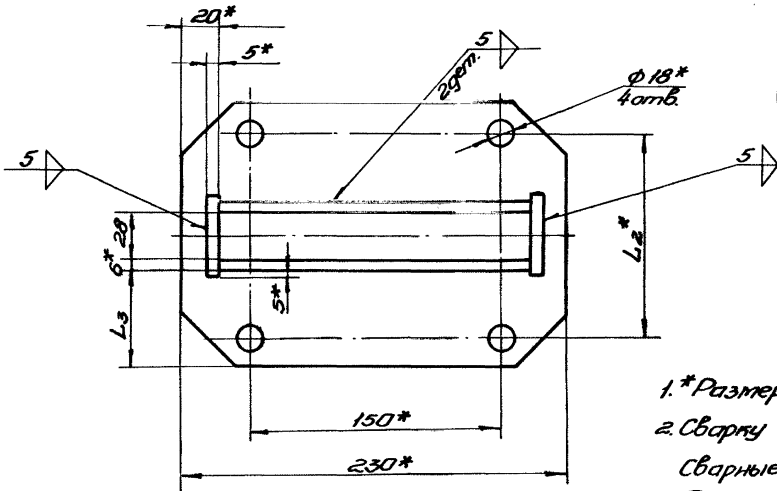
1. Размеры для справок.
2. Исполнение по рис. 2 применяется при совмещении стойки оттяжной с бронштейном тяги БВ. В этом случае дет. поз. 5 заменяется дет. поз. 6.
3. Маркировать по таблице.

		732.28.000.05		Лит. Масса М-8	
Исполн. и дата	Провер.	Стойка оттяжная тип СОУ		Ст.	Масштаб 1:2
Разр. Крюкова	Садоб	Сварочный чертеж		Лист	Листов 1
Проб. Садов	Ильин			Исполнит. проект	
Н. Кош	Утв.			Исполнит. проект	



↑
А

Вид А



Обозначение	Φ5	L ₁	L ₂ *	L ₃	Масса, кг
	мм				
732.28.100	89	64	110	53	6,2
-01	102	68	122	59	6,5

- 1.* Размеры для справок.
2. Сварку производить электродами поз. 7
Сварные швы зачистить.
3. Покрыть грунтовой поз. 5 и дважды
красить эмалью поз. 6.

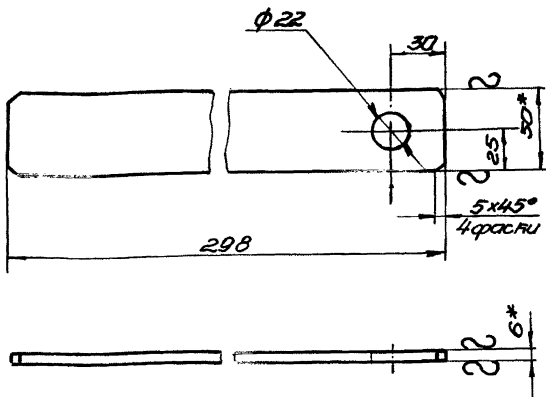
732.28.100.СБ					
Изм.	№ док.	Лист	Вит	Фронштейн	Лист
Разр.	Проект	Сборка	Сборка	Сборочная чертёж	Масса
Дл. Конструктор					Масштаб
И. конст.					1:2
Упр.					Лист
					Листов 1
					Информационный проект

Копировать: Буф

Формат А2

732.28.101

▽4(▽)



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров-по ТЭЛ.

732.28.101

Стойка

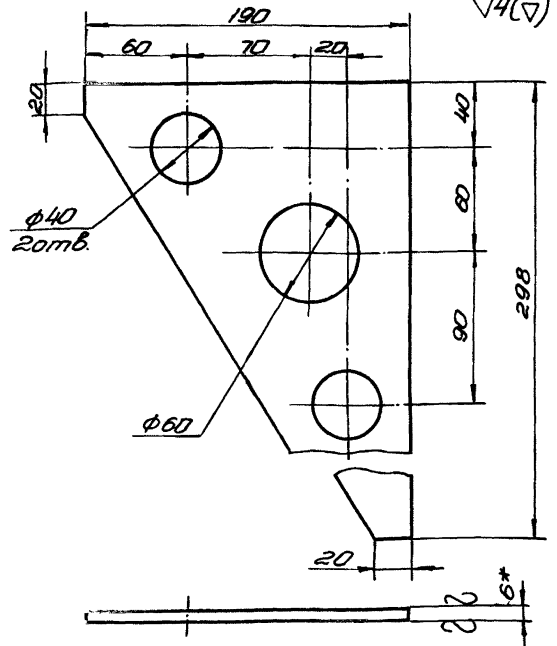
Лист	Масса	М-б
	0,69	1:2

Лист 6 ГОСТ 5681-57
В Ст.3 ГОСТ 535-58

Материал: сталь
Формат 11

732.28.102

▽4(▽)



- 1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров-по ТЭЛ.

732.28.102

Ребро

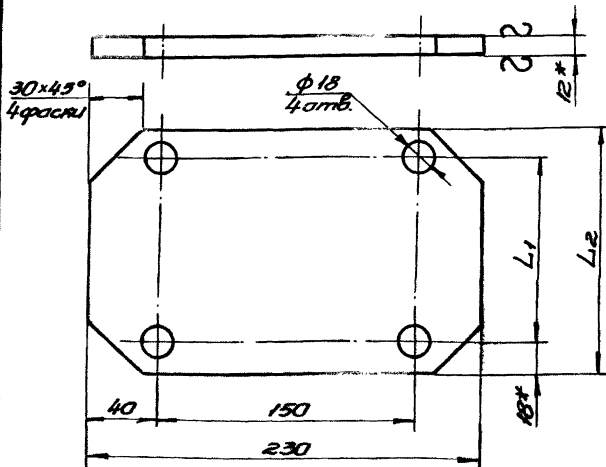
Лист	Масса	М-б
	1,3	1:2

Лист 6 ГОСТ 5681-57
В Ст.3 ГОСТ 535-58

Материал: сталь
Формат 11

732.28.104

▽4(▽)



Обозначение	L1, L2		Масса кг
	мм		
732.28.104	110	146	27
-01	122	158	30

- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров-по ТЭЛ.

732.28.104

Плита

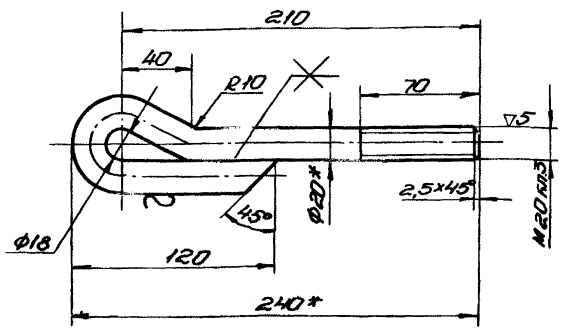
Лист	Масса	М-б
	ст.	1:2

Лист 12 ГОСТ 5681-57
В Ст.3 ГОСТ 535-58

Материал: сталь
Формат 11

732.28.001

▽4(▽)



1. Длина развертки L=365мм.
- 2.* Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров-по ТЭЛ.
4. Сварку производить электродагтом ЦМТ-342-5,0Р ГОСТ 9467-60. Швы зачистить.
5. Покрытие цинковое Ц15хр ГОСТ 9791-68.

732.28.001

Ушко

Лист	Масса	М-б
	0,9	1:2

Лист 20 ГОСТ 2590-67
Фрм. В Ст.3 ГОСТ 535-58

Материал: сталь
Формат 11

Рис. 1

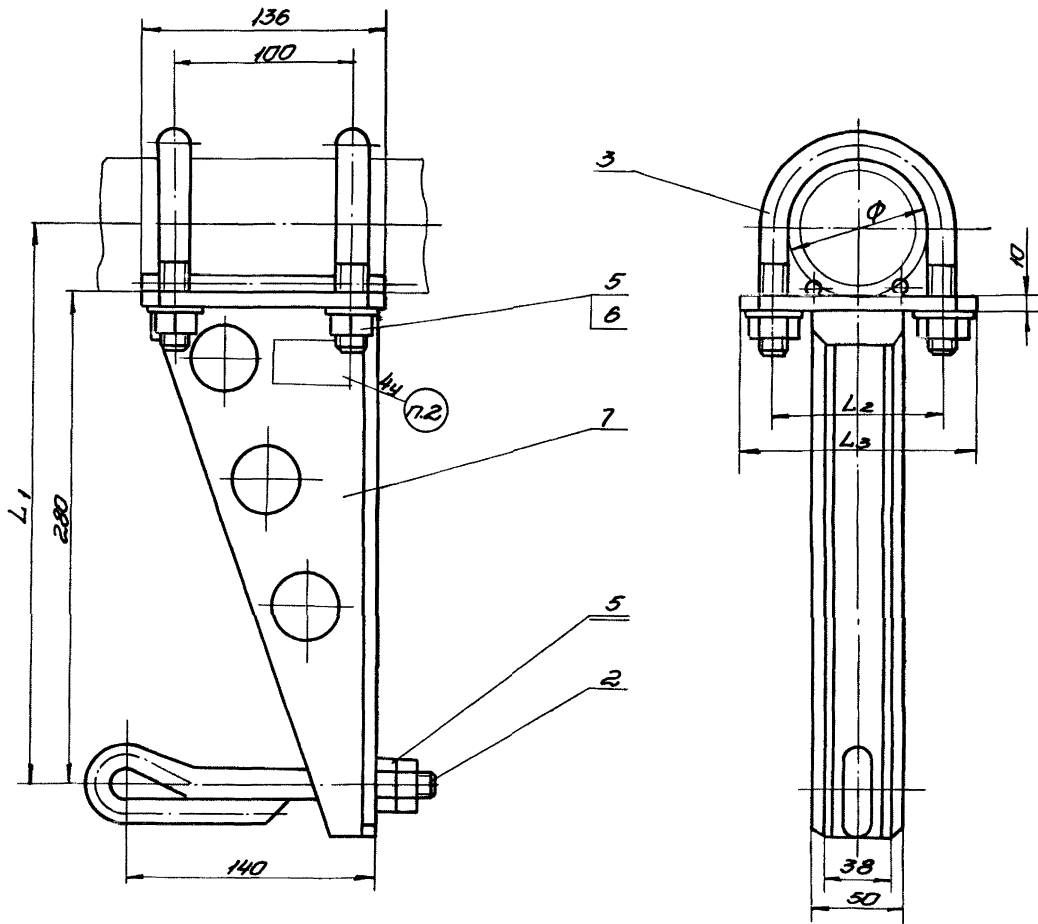
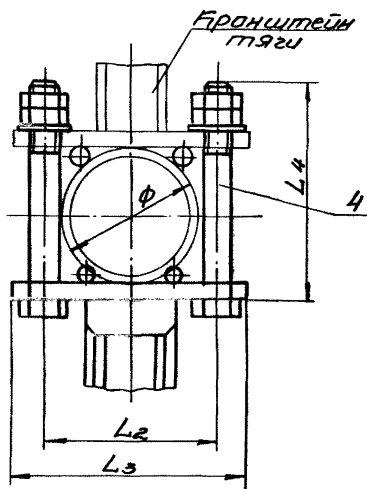


Рис. 2*
Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Тип стойки	Размеры, мм				Масса, кг	
			Φ	L1	L2	L3		L4
735.01.000		СО-60	60	310	80	116		4,6
-01		СО-76	76	318	96	132		4,9
-02	1	СО-89	89	325	110	146		5,2
-03		СО-102	102	331	122	158		5,4
-04		СО-60	60	310	80	116	110	4,4
-05		СО-76	76	318	96	132	130	4,6
-06	2	СО-89	89	325	110	146	140	4,8
-07		СО-102	102	331	122	158	160	4,9

- *Применяется при совмещении стойки оттяжной с фланцевым тросом, в этом случае дет. поз.3 заменяется дет. поз.4.
- Маркировать в зависимости от диаметра трубы фланцевого троса, например: СО-60.

			735.01.000.СБ			
Исполн.	М.Я.Степ.	Проверка	Стойка оттяжная Тип СО. Сборочный чертеж	Лист	Масса	М-Б
Разр.	М.Я.Степ.	Проб.		см.	табл.	1:2
Ин.ком.	И.Степ.	И.Степ.		Лист	И.Степ.	
И.ком.	И.Степ.			Магистральпроект		

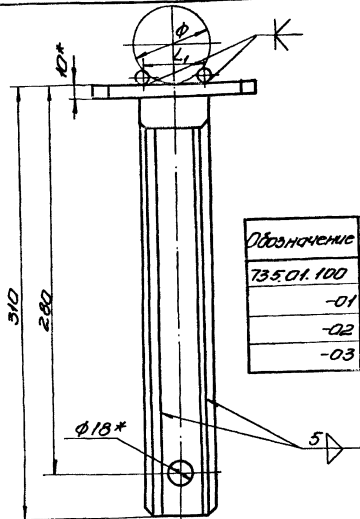
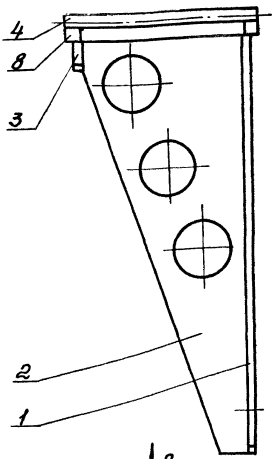
Фигурная: Тр-Т

Формат А2

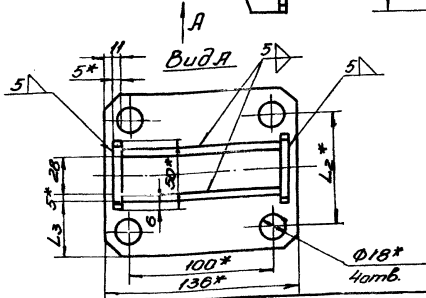
И.Степ. 19.03.89

Серия 4.507-1 Выход №3

73.501.00.СБ



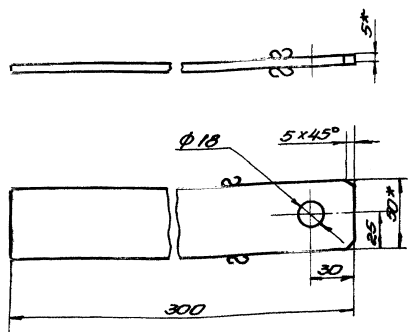
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	φ	L ₁	L ₂ *	L ₃	
73.501.100	60	44	80	39	3,07
-01	76	48	96	47	3,27
-02	89	54	110	54	3,47
-03	102	60	122	60	3,57



- 1.* Размеры для справок.
2. Сварку производить электродом поз.7. Швы зачистить.
3. Покрыть грунтовкой поз.5 и дважды покрасить эмалью поз.6.

73.5.01.100.СБ				Лист Масса М-Б	
Исполн.	№ док.	Листов	Фронштейн Сборочный чертёж	Лист	Масса М-Б
Разр.	Провер.	Исполн.		см.	табл.
Исполн.	Дата	Исполн.		Лист	Листов 1
Исполн.	Дата	Исполн.		Мастер-проектант	
Получено: 3шт				Формат А2	

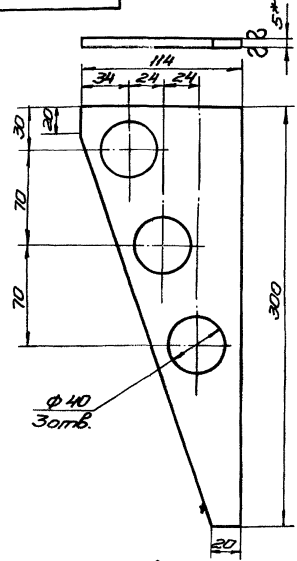
73.501.101



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по Т.к.

73.5.01.101				Лист Масса М-Б	
Исполн.	№ док.	Листов	Стойка	Лист	Масса М-Б
Разр.	Провер.	Исполн.		0,45	1:2
Исполн.	Дата	Исполн.		Лист	Листов 1
Исполн.	Дата	Исполн.		Мастер-проектант	
Получено: 3шт				Формат А1	

73.501.102



- 1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по Т.к.

73.5.01.102				Лист Масса М-Б	
Исполн.	№ док.	Листов	Ребро	Лист	Масса М-Б
Разр.	Провер.	Исполн.		0,67	1:2
Исполн.	Дата	Исполн.		Лист	Листов 1
Исполн.	Дата	Исполн.		Мастер-проектант	
Получено: 3шт				Формат А1	

Серия 4.507-1 Выпуск 3

Шаб. 1001/1
F-73-5239
Лист 1 из 2
Листы и детали
Взам. инв. № 1001/1
Листы и детали

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Формат	Примечание
			<u>Документация</u>		
К2		731.07.000.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Оборочные единицы</u>		
И1	1	242.04.000	Изолятор плоский И-1,2	1	
И1	2	731.01.200-01	Фронштейн тяги ФН-76	1	
И1	3	731.01.300	Хомут консольный	1	
И1	4	731.01.400	Хомут тяги	1	
И1	5	731.01.500-02	Тяга Т-16-3200	1	
И1	6	731.07.100	Фонсоль	1	
			<u>Детали</u>		
К2	7	731.01.001-01	Наконечник	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Болт М10×90.5801 ГОСТ 7798-70	1	
731.07.000					
Изм. №		Лист №		Листов	
Разр.	Ларчев	Маст.	Лист	Листов	
Проб.	Солов	Маст.	1	2	
Нач. отд.	Шаргород	Маст.			
И.конт.		Маст.			
Утв.		Маст.			
Копировал: ТХТ			Формат И1		

Шаб. 1001/1
F-73-5239
Лист 1 из 2
Листы и детали
Взам. инв. № 1001/1
Листы и детали

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Формат	Примечание
			<u>Документация</u>		
	9		Гайка М10 5.01 ГОСТ 5915-70	1	
			<u>Материалы</u>		
	10		Смазля УН ГОСТ 782-59		
731.07.000					
Изм. №		Лист №		Листов	
Копировал: ТХТ			Формат И1		

Шаб. 1001/1
F-73-5239
Лист 1 из 2
Листы и детали
Взам. инв. № 1001/1
Листы и детали

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Формат	Примечание
			<u>Документация</u>		
К2		731.07.100.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И1	1	731.01.101-01	Ушко	1	
И1	2	731.01.102-01	Упор	1	
К2	3	731.07.101	Труба	1	
И1	4	731.07.102	Вставка Труба 63,5×4-Ст.3-В ГОСТ 8732-70 L=400	1	2,34кг
И1	5	731.07.103	Вставка Труба 63,5×4-Ст.3-В ГОСТ 8732-70 L=600	1	3,52кг
			<u>Материалы</u>		
	6		Грунтовка ГФ-020 ГОСТ 4056-63		
731.07.100					
Изм. №		Лист №		Листов	
Разр.	Ларчев	Маст.	Лист	Листов	
Проб.	Солов	Маст.	1	2	
Нач. отд.	Шаргород	Маст.			
И.конт.		Маст.			
Утв.		Маст.			
Копировал: ТХТ			Формат И1		

Шаб. 1001/1
F-73-5239
Лист 1 из 2
Листы и детали
Взам. инв. № 1001/1
Листы и детали

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Формат	Примечание
			<u>Документация</u>		
	7		Эмаль серая марки ПР-115 ГОСТ 6465-63		
	8		Электроды ЦМТ-942-4,0Р ГОСТ 9467-60		
731.07.100					
Изм. №		Лист №		Листов	
Копировал: ТХТ			Формат И1		

Серия 4.507-1 Выпуск 3

Указание: Подп. и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата. Лист 1 из 2

Ряд	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			731.10.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		242.04.000	Изолятор		
				планошый U-12	1	
11	2		731.01.300	Замут консоли	1	
11	3		731.01.400	Замут т.г.г.г.	1	
11	4		731.01.500-02	Т.г.г.г. T-16-3200	1	
11	5		731.10.100	Консоли	1	
11	6		732.23.200	Франштейн		
				т.г.г.г. КН2-76	1	
				<u>Детали</u>		
12	7		732.23.001	Наконечник	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
			8	Болт М10х90.5801		
				ГОСТ 7798-70	1	
			731.10.000			
			Франштейн		1	2
			КН-3.3/76-2В		Магстр.транспронт	
			731.10.000			
			Магстр.транспронт			
			2			

Фигурован: Т.г.г.г. Формат И

Ряд	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			9	Гайка М10.6.01		
				ГОСТ 5915-70	1	
				<u>Материалы</u>		
			10	Смазка УИ		
				ГОСТ 782-69		
			731.10.000			
			Магстр.транспронт			
			2			

Фигурован: Т.г.г.г. Формат И

Ряд	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			731.10.100.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
12	1		731.10.101	Труба	2	
14	2		731.10.102	Вставка		
				Труба 63,5x4-0т.3-В		
				ГОСТ 8732-70		
				L = 400	2	2,34кг
14	3		731.10.103	Пруток		
				ГОСТ 2390-71		
				Фр. от. 3 ГОСТ 535-38		
				L = 250	5	0,22кг
11	4		732.23.101	Ушко	1	
11	5		732.23.102	Упор	1	
				<u>Материалы</u>		
			6	Прутковка ГР-020		
				ГОСТ 4056-63		
			731.10.100			
			Консоли		1	2
			Магстр.транспронт			
			731.10.100			
			Магстр.транспронт			
			2			

Фигурован: Т.г.г.г. Формат И

Ряд	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			7	Эмаль серая		
				МАРКА ПР-115		
				ГОСТ 6465-63		
			8	Электроды		
				УИМ 7942-4.0Р		
				ГОСТ 9467-60		
			731.10.100			
			Магстр.транспронт			
			2			

Фигурован: Т.г.г.г. Формат И

Сервис 4.507-1 Выпуск 3

Указ. материал / Подп. и дата / Взам. у постав. / Взам. у постав. / Указ. материал / Подп. и дата / Взам. у постав. / Взам. у постав.

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		<u>Документация</u>		
2	731.11.000.СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1 241.04.000	Цепь		
11	2 731.01.300	Замут фомсали	1	
11	3 731.01.400	Замут тяги	1	
11	4 731.11.100	Фомсаль	1	
11	5 732.04.200	Тяга Т-20-3860	1	
11	6 732.23.200	Фронштейн тяги ФН2-76	1	
		<u>Детали</u>		
11	7 732.23.001	Напачечник	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Болты ГОСТ 7798-70		
11	8	M10x90.58.01	1	
731.11.000				
Разр. Проб. Указ. материал / Подп. и дата / Взам. у постав. / Взам. у постав.		Фронштейн ФН-4/76-2В	Лист 1	Лист 2
		Мастер-проектант		

Копирован: ТЭП- Формат И1

Указ. материал / Подп. и дата / Взам. у постав. / Взам. у постав. / Указ. материал / Подп. и дата / Взам. у постав. / Взам. у постав.

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		<u>Документация</u>		
2	731.11.100.СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
11	1 731.10.101-01	Труба	2	
11	2 731.11.101	Вставка Труба 63,5x4 Ст.3-В ГОСТ 8732-70 L = 400	2	2,34кг
11	3 731.11.102	Пруток 2 ГОСТ 2590-71 Фрнз Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 910	1	0,81кг
11	4 731.11.103	Пруток 2 ГОСТ 2590-71 Фрнз Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 250	2	0,22кг
11	5 732.23.101	Ушко	1	
11	6 732.23.102	Упор	1	
731.11.100				
Разр. Проб. Указ. материал / Подп. и дата / Взам. у постав. / Взам. у постав.		Фомсаль	Лист 1	Лист 2
		Мастер-проектант		

Копирован: ТЭП- Формат И1

Сервис 4.507-1 Выпуск 3

Указ. материал / Подп. и дата / Взам. у постав. / Взам. у постав. / Указ. материал / Подп. и дата / Взам. у постав. / Взам. у постав.

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
9		M 16x55.58.01	1	
		Болты ГОСТ 5915-70		
10		M 10. 6.01	1	
11		M 16. 6.01	1	
		<u>Материалы</u>		
12		Смазка УИ ГОСТ 782-59		
731.11.000				
Разр. Проб. Указ. материал / Подп. и дата / Взам. у постав. / Взам. у постав.			Лист 2	
		Мастер-проектант		

Копирован: ТЭП- Формат И1

Указ. материал / Подп. и дата / Взам. у постав. / Взам. у постав. / Указ. материал / Подп. и дата / Взам. у постав. / Взам. у постав.

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		<u>Материалы</u>		
		Грунтовка ГФ-020 ГОСТ 4056-63		
		Эмаль серая марки ГФ-15 ГОСТ 6465-63		
		Электроды ЦМТ-342 4,0Р ГОСТ 9467-60		
731.11.100				
Разр. Проб. Указ. материал / Подп. и дата / Взам. у постав. / Взам. у постав.			Лист 2	
		Мастер-проектант		

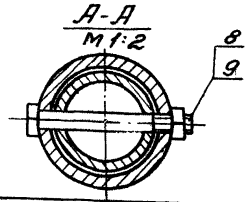
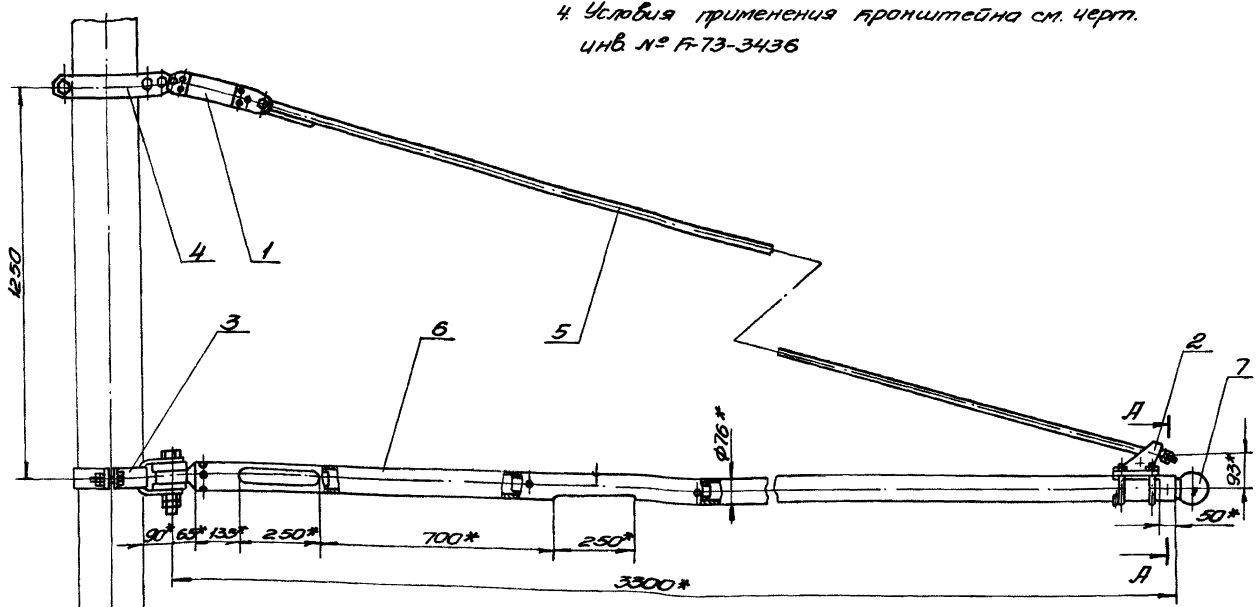
Копирован: ТЭП- Формат И1

Серия 4.5071-1 Выпуск 3

731.07.000.СБ

110

- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по 7кл.
3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. 10.
4. Условия применения франштейна см. черт. чнв № 7-73-3436

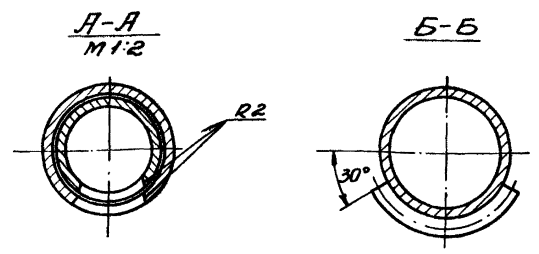
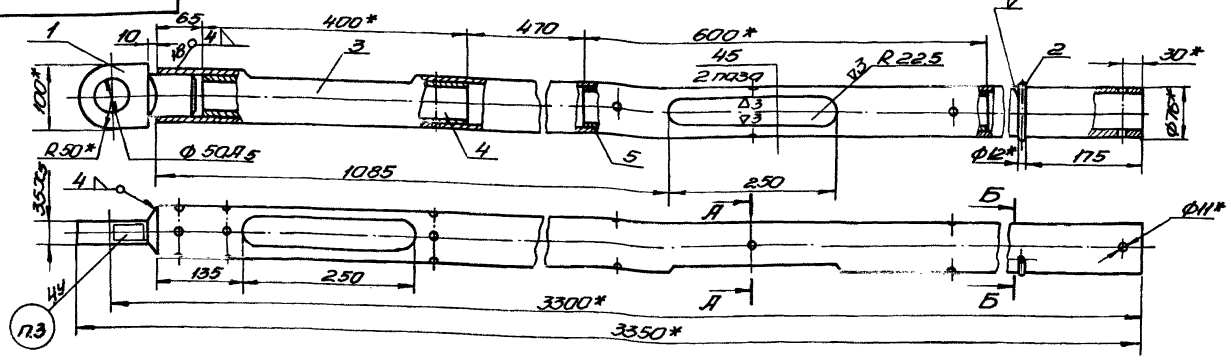


731.07.000.СБ		Лист	Масса М-Б
Франштейн			58,0 1:10
ФК-3,3/76-1В		Лист	Листов 1
Сборочный чертеж		Мосгортранспроект	
Изв. №	Изм. №		
Разр.	Ларюв		
Проб.	Сараб		
П. кон.	Шкелов		
Н. кон.	Шкелов		
Штб.	Тародин		

Изм. № Изм. Дата Взам. инв. Штук. инв. Подп. и дата 7-73-3436

Начертил: Туч. Формат А2

731.07.100.СБ



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по 7кл.
3. Маркировать ФК-3,3/76-1В.
4. Сварку производить электродом поз. 8. Швы зачистить.
5. Покрыть грунтовой поз. 6 и дважды красить эмалью поз. 7.

731.07.100.СБ		Лист	Масса М-Б
Фонсоль			51,0 1:5
Сборочный чертеж		Лист	Листов 1
		Мосгортранспроект	
Изв. №	Изм. №		
Разр.	Ларюв		
Проб.	Сараб		
П. кон.	Шкелов		
Н. кон.	Шкелов		
Штб.	Тародин		

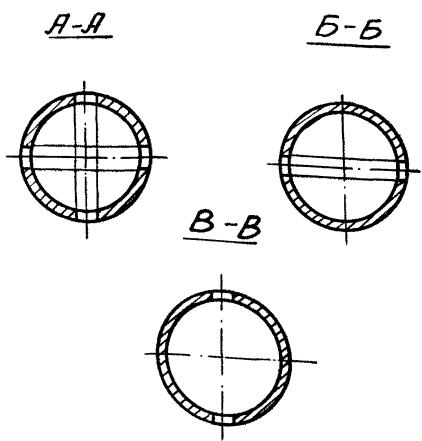
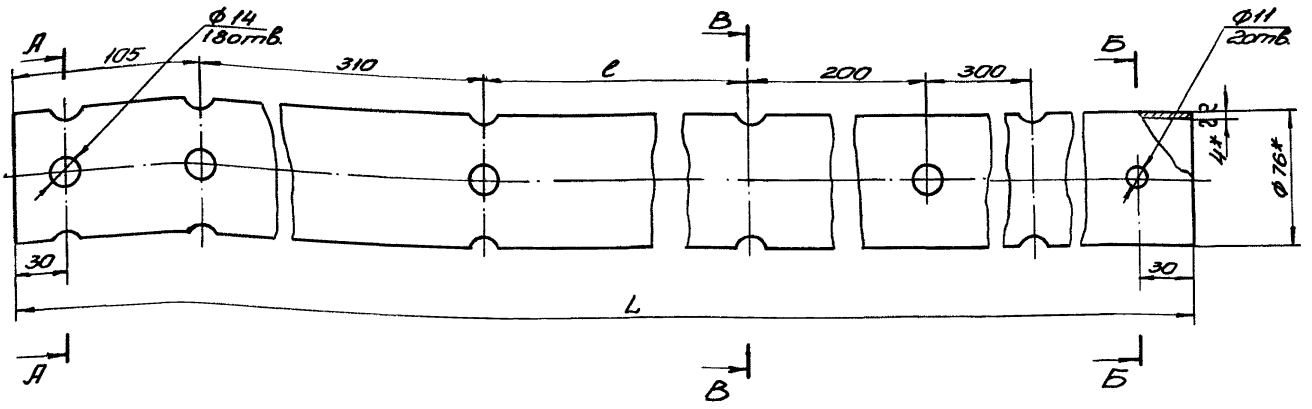
Начертил: Туч. Формат А2

Изм. № Изм. Дата Взам. инв. Штук. инв. Подп. и дата 7-73-3436

Серия 4.507-1 8610усп3

731.07.101

111



Обозначение	L	В	Масса, кг
731.07.101	3235	570	23
-01	3935	1570	28

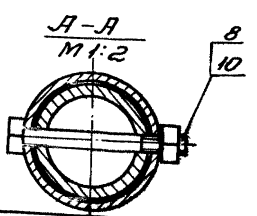
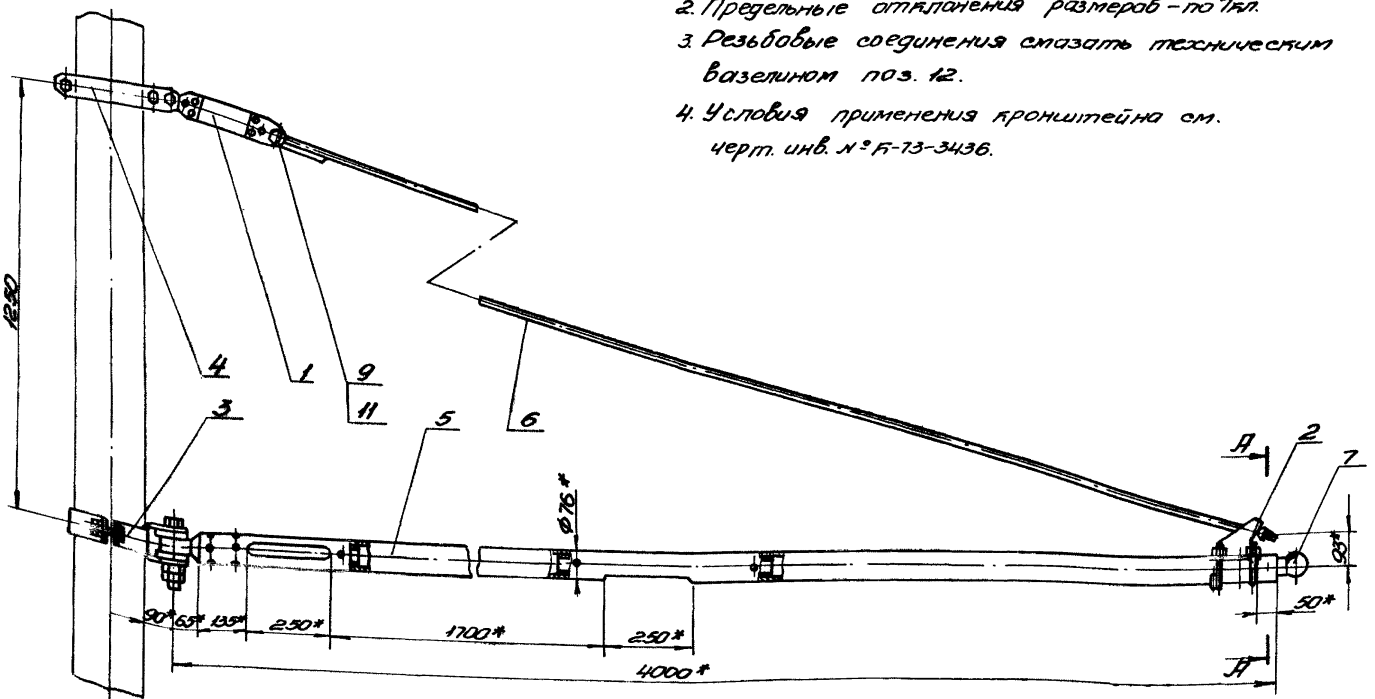
- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по 76л.

731.07.101		Лист	Масштаб	М-Б
Труба		1	1:2	
Труба 76×4-ст.3-В ГОСТ 8732-70		Мастерпроект		
Копировал: Туп		Формат 12		

Шифр, номер, дата и автор (в скобках) шифр и дата листы в составе
4-73-5243

731.08.000.СБ

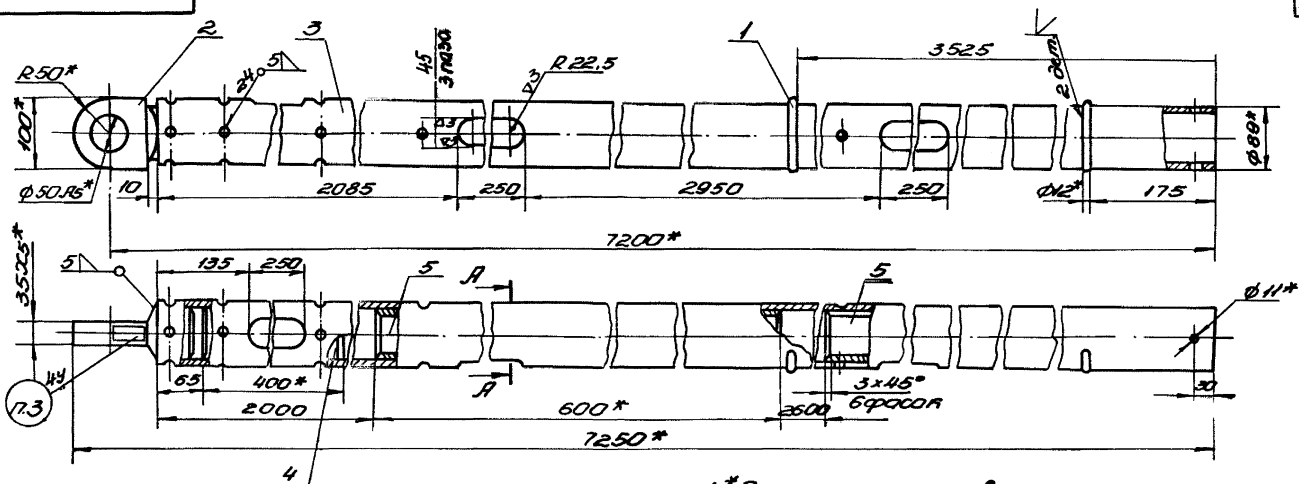
- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по 76л.
3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. 12.
4. Условия применения кронштейна см. черт. инв. № Ф-73-3436.



731.08.000.СБ		Лист	Масштаб	Масштаб
Кронштейн КК-4/76-1В		1	1:10	
Сборочный чертеж		Мастерпроект		
Копировал: Туп		Формат 12		

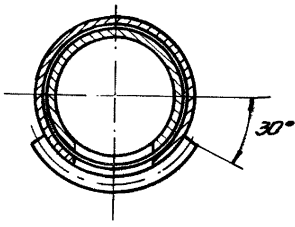
Шифр, номер, дата и автор (в скобках) шифр и дата листы в составе
4-73-5244

Серия А.507-1 Выпуск 3



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров - по ТУ.
- 3. Маркировать ПП-7,2/89-1В.
- 4. Сварку производить электродом поз.8. Швы зачистить.
- 5. Покрыть грунтовкой поз.6 и двубокды красить эмалью поз.7

А-А
М1:1

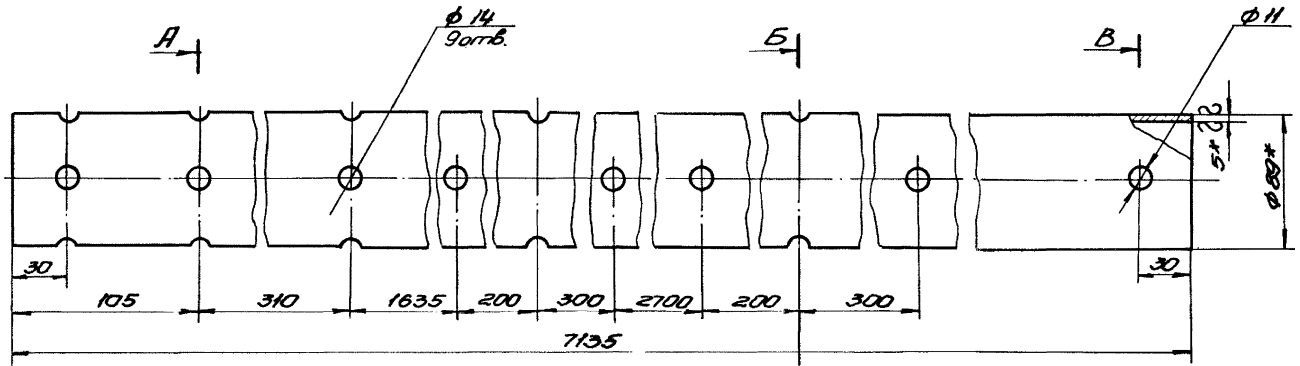


			731.09.100.05		
			Фонсаль		
			Сборочный чертеж		
			Мастерпроект		
			Формат А2		
			Изм. Лист		
			№ док.		
			Листов		
			Проб.		
			И.контр.		
			Штв.		
			Лист		
			Масштаб		
			1:5		
			Мастерпроект		
			Формат А2		

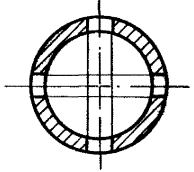
Получено: 7.4.4

Формат А2

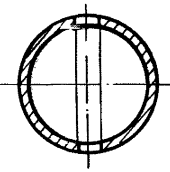
Серия А.507-1 Выпуск 3



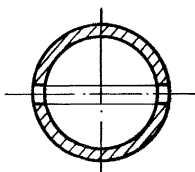
А-А



Б-Б



В-В

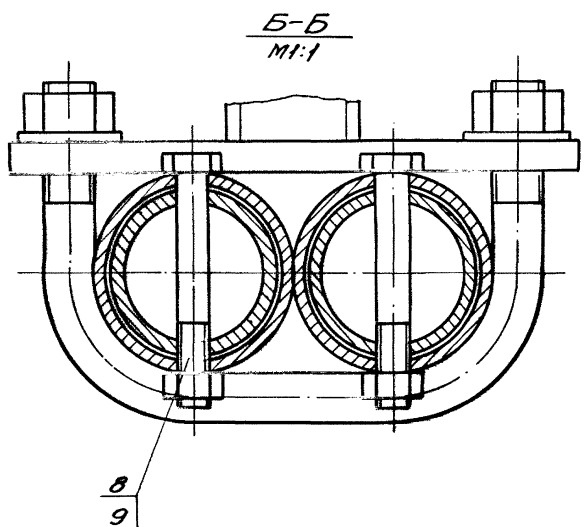
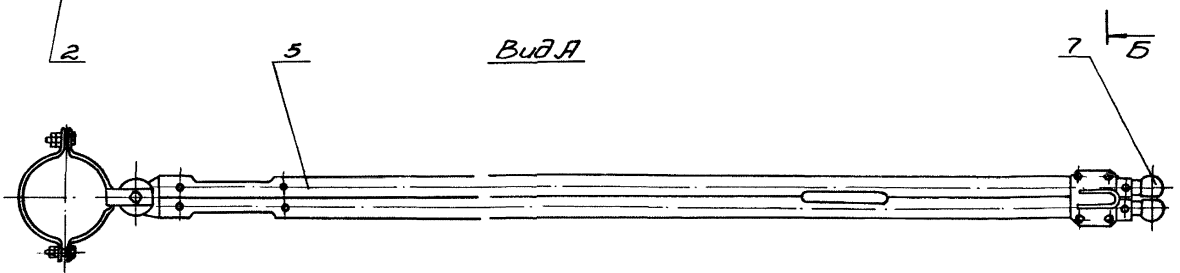
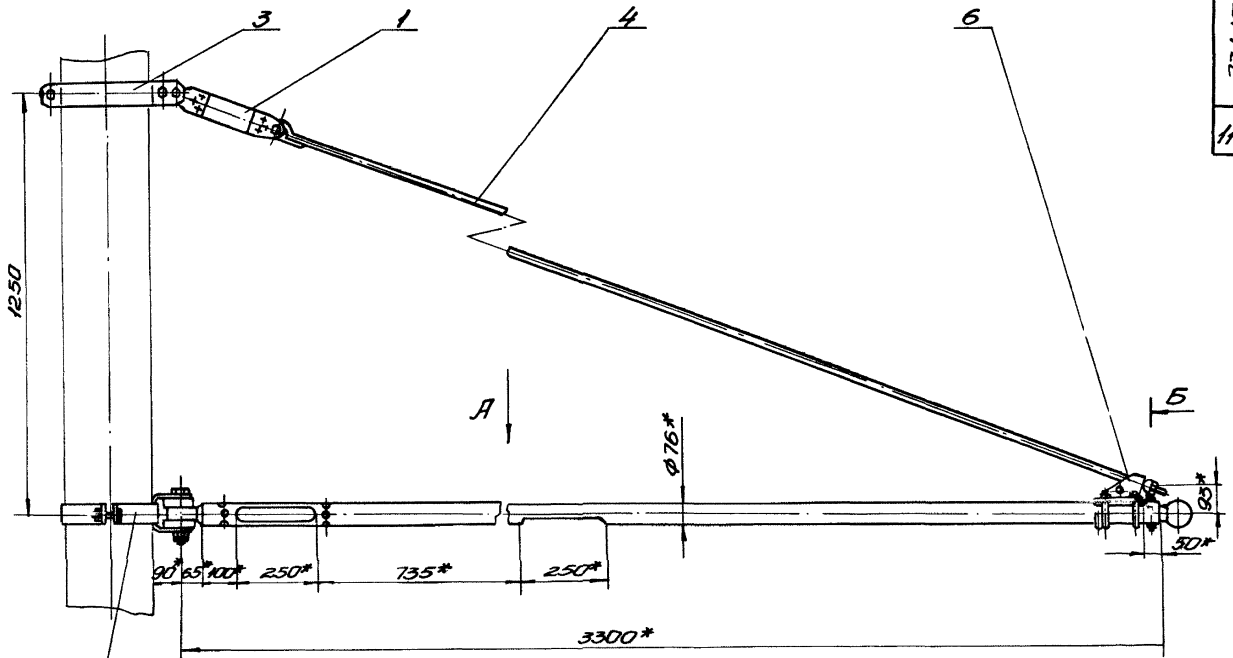


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров - по ТУ.

			731.09.101		
			Труба		
			Труба 89x5-ст.3-В		
			ГОСТ 8732-70		
			Мастерпроект		
			Формат А2		
			Изм. Лист		
			№ док.		
			Листов		
			Проб.		
			И.контр.		
			Штв.		
			Лист		
			Масштаб		
			1:2		
			Мастерпроект		
			Формат А2		

Получено: 7.4.4

Формат А2

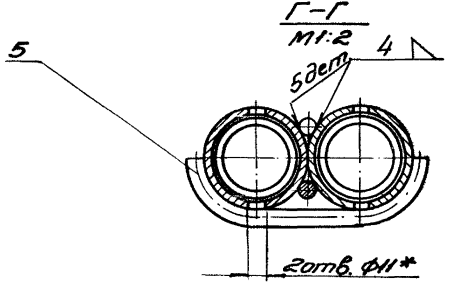
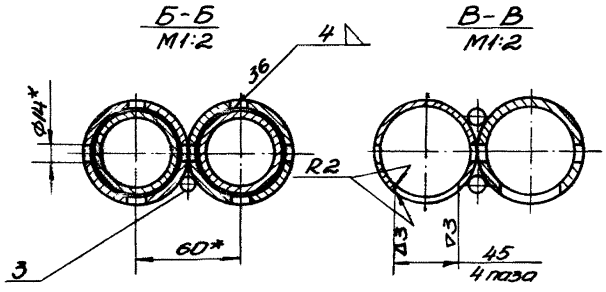
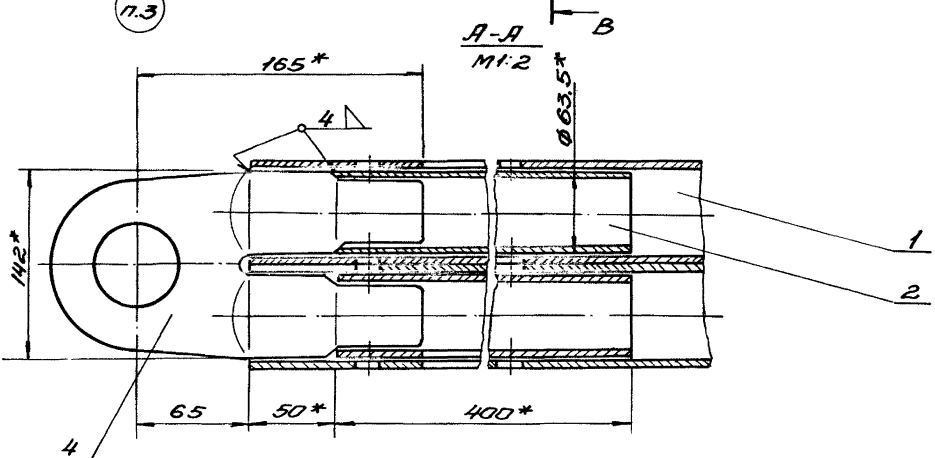
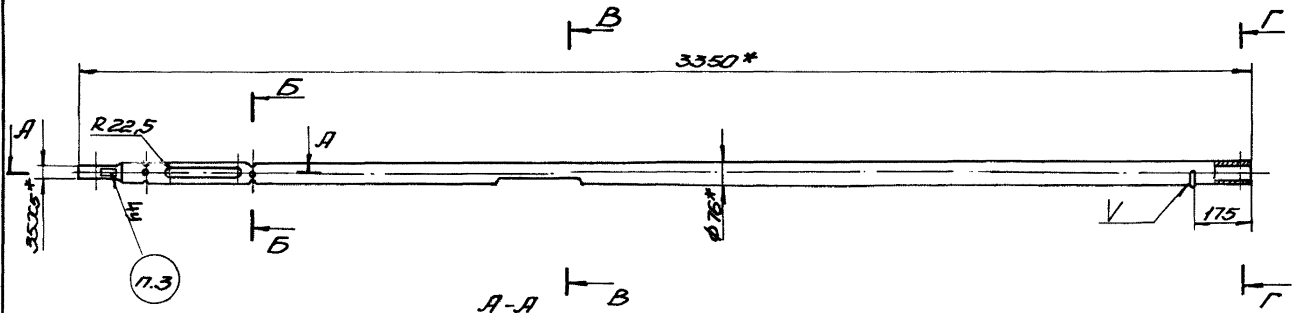
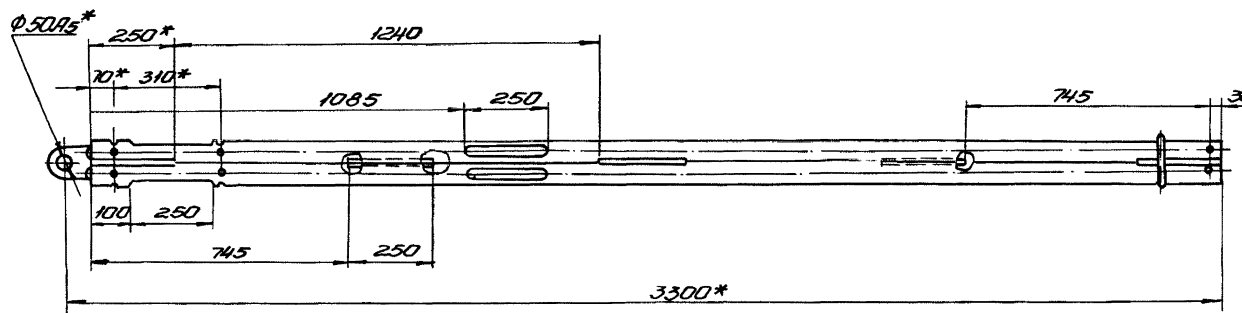


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров-попыт.
- 3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. 10.
- 4. Условия применения франштейна см. черт. инв. №К-73-3436

Изм. №1 от 15.01.73
Изм. №2 от 20.02.73
Изм. №3 от 25.03.73
Изм. №4 от 30.04.73
Изм. №5 от 05.05.73
Изм. №6 от 10.06.73
Изм. №7 от 15.07.73
Изм. №8 от 20.08.73
Изм. №9 от 25.09.73
Изм. №10 от 30.10.73

				731.10.000.СБ	
				Франштейн	
				КФ-3,3/76-2В	
				Сборочный чертеж	
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Лист	Из листов
Разр.	Ларчев	Проб.	Садов	79,0	1:10
Исполн.	Ильин	Исполн.	Ильин		
Н. конт.	Ильин	Исполн.	Ильин		
Изм.	Ильин	Исполн.	Ильин		
				Мастер-техник	
				Формат А2	

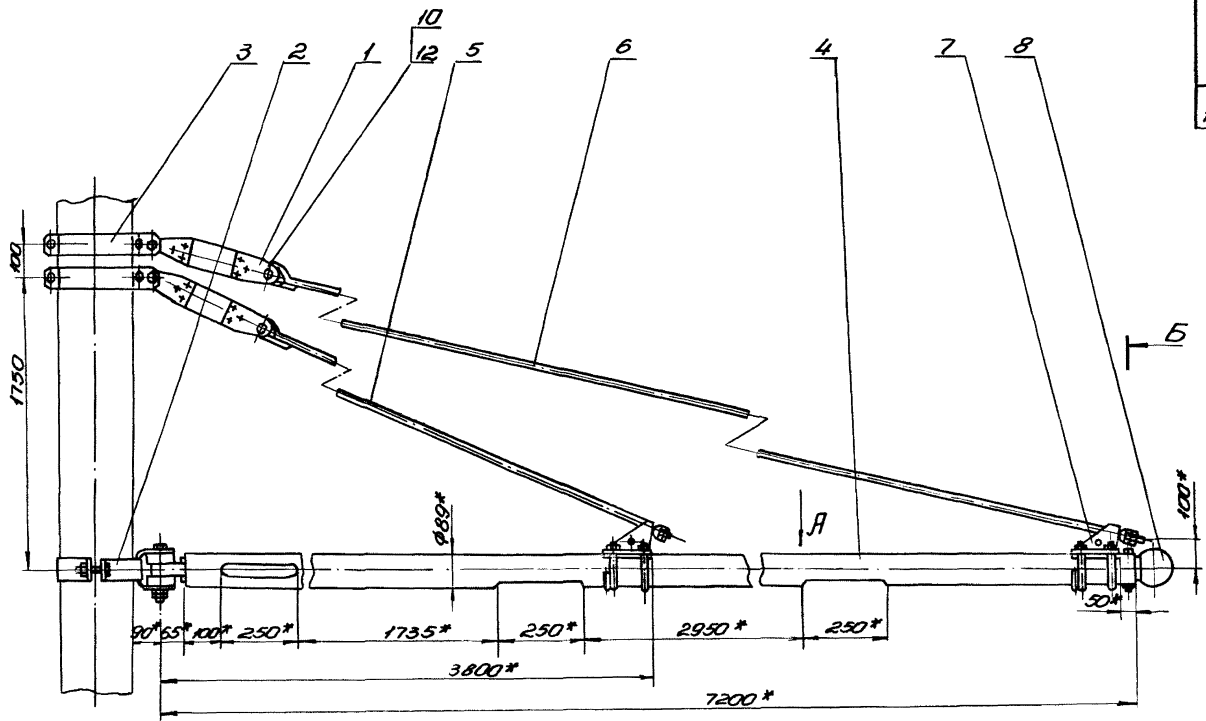
Копировать. Туп



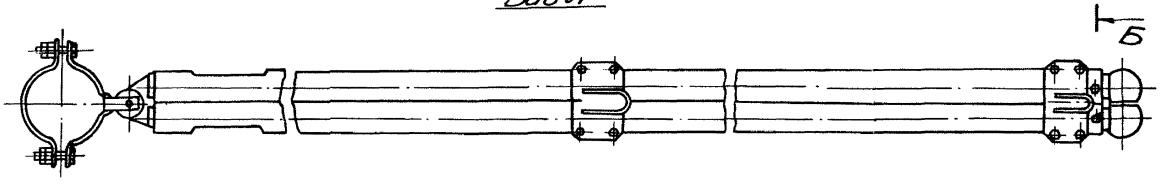
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров - по Т.к.
- 3. Маркировать - ФН-3,3/76-2В.
- 4. Сварку производить электродами поз. 8. Сварные швы зачистить.
- 5. Покрыть грунтовой поз. 6 и дважды прасить эмалью поз. 7

ЦНД, Москва, Дзержинский район, Восточный микрорайон, Лесной сад, д. 73-5017

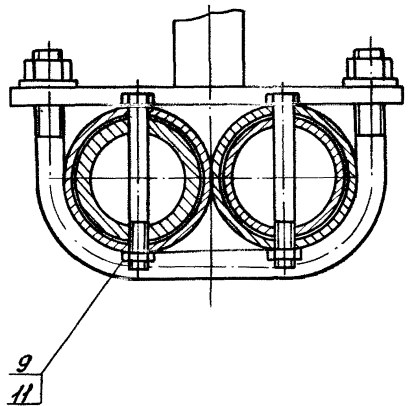
		731.10.100.СБ	
Изм.	Лист	из	доч.
Разр.	Ларчев	Лист	№ 1-0
Проб.	Слабов	530	1:10
Ин. проект.	Искителов	Сборочный чертеж	
И. разр.		Лист № 1 из 1	
Умб.		Мастер-технолог	
Подпись: Тим		Дата: 23	



Вид А



Б-Б
М1:2

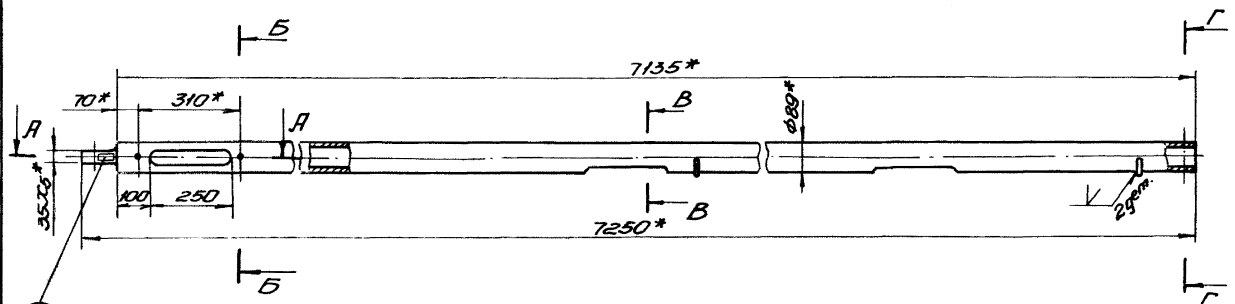
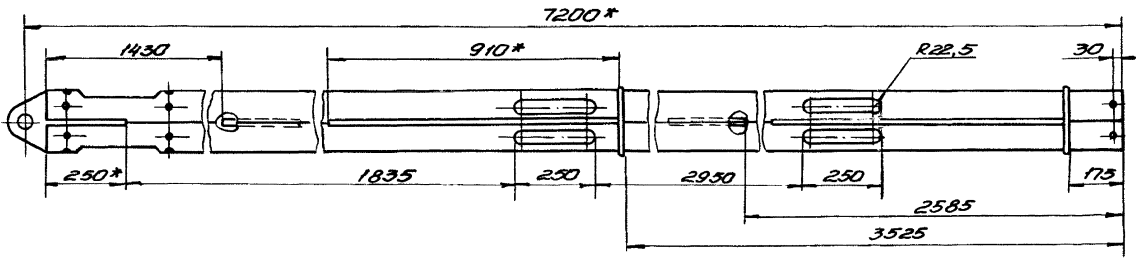


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров - по Т.кп.
- 3. Резьбовые соединения смазать техническим вазелином поз. 13.
- 4. Условия применения прокладочного см. черт. инв. № П-73-3436.

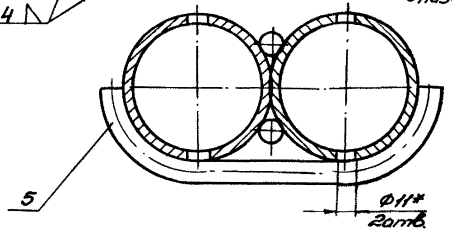
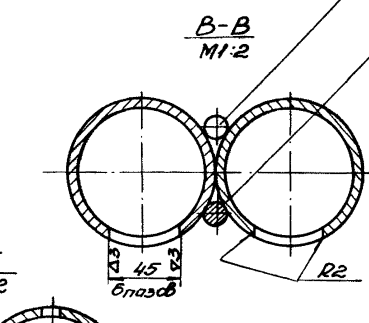
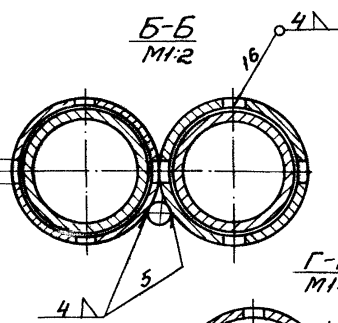
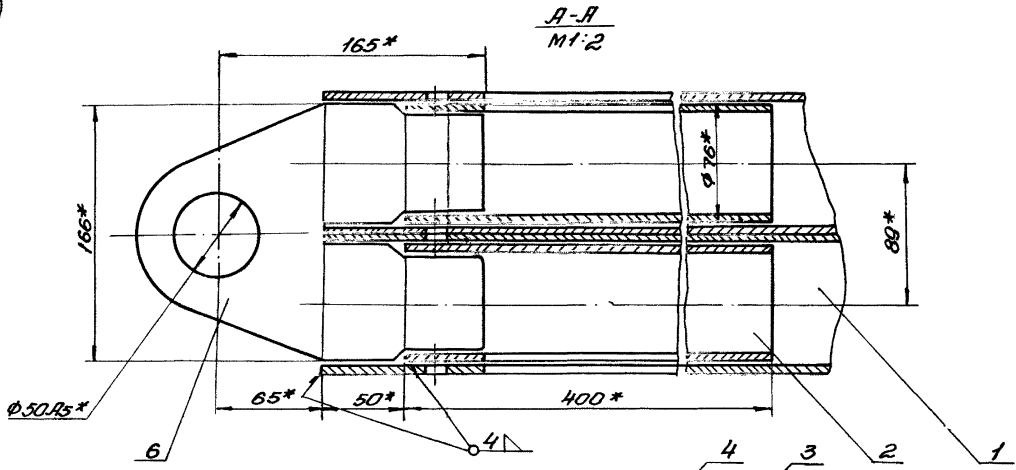
Инв. № 73-5055
Лист 11
Лист 11 из 11
Вопросы и ответы
Инструкция
Паспорт

				731.12.000.СБ			
Инв. №	№ докум.	Подп.	Лист	Фронштейн		Лит. Масса	М 3
Разр.	Корней			П-73-89-2В		192	1:10
Проб.	Садков			Сборочный чертеж		Лист 11 из 11	
Ил. Ронс.	Штегелев					Мастер-проектировщик	
Начальн.	Штегелев						
И. Ронс.							
И. Ронс.	Саровин						

Подготовил: Д.П.



П.3



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по Т.Л.
3. Маркировать - КП-7.2/89-2В.
4. Сварку производить электродами поз. 9. Сварные швы зачистить.
5. Покрыть грунтовой поз. 7 и дважды протереть эмалью поз. 8.

Шифр и серия (Серия и выпуск) - 4507-1 Выпуск 3
 Ф.И.О. - С.И.С.

				734.12.100.СБ	
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Гонсалес	
Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.		
				Сборочный чертеж	
				Лист 1 из 1	
				Масштаб 1:10	
				Лист 1 из 1	
				Масштаб 1:10	