

СЕРИЯ 7.504-1
КОНТАКТНАЯ СЕТЬ ЭЛЕКТРИФИЦИРОВАННЫХ
ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ И ВОЗДУШНЫЕ ЛИНИИ
НА ОПОРАХ КОНТАКТНОЙ СЕТИ
ВЫПУСК 5

СОСЛАЕННЫЕ ФИКСАТОРЫ
КОНТАКТНОЙ СЕТИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СЕРИЯ 7.5044
КОНТАКТНАЯ СЕТЬ ЭЛЕКТРИФИЦИРОВАННЫХ
ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ И ВОЗДУШНЫЕ ЛИНИИ
НА ОПОРАХ КОНТАКТНОЙ СЕТИ
ВЫПУСК 5

СОЧЛЕНЁННЫЕ ФИКСАТОРЫ КОНТАКТНОЙ СЕТИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТОМ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР

Г.С. Анохин
Г.С. Анохин
Г.Н. Брод

ПРИКАЗОМ ГЛАВНОГО УПРАВЛЕНИЯ
ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ И ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО
ХОЗЯЙСТВА МПС от 22.02.83 г. № 7

Содержание

Обозначение	Наименование	Лист
	Содержание	2...5
4.00.00 ПЗ	Положительная записка	6...5
5.00.00 ТБ	Таблица применения фиксаторов на прямых неизолированных канатах постоянного тока	10
6.00.00 ТБ	То же, на неизолированных канатах переменного тока	11
7.00.00 ТБ	То же, на изолированных канатах переменного тока	12
8.00.00 ТБ	Таблицы расчетов нагрузок на фиксаторы	13
<u>Чертежи монтажной зоны</u>		
9.00.00	Установка фиксаторов типов ФП, УФП, ФЛЦ	14
10.00.00	То же, типов ФР-25, ФР2-25	15
11.00.00	" типов ФЛЦ 2, ФР-3, ФЛЦ	16
11.00.00	" типов УФР-3, УФР2-3	17
12.00.00	Фиксатор сочлененный прямой тип ФА-3	18
13.00.00	То же, тип УФА-3	19
14.00.00	Фиксатор сочлененный обратный тип ФР-3	20
15.00.00	То же, тип УФР-3	21
16.00.00	" тип УФР-3 (комбинированный)	22
17.00.00	Фиксатор сочлененный рамбонной подвески тип ФР-3	23

алябома

Обозначение	Наименование	Лист
18.00.00	Фиксатор видный тип ФГ-3	24
19.00.00	Фиксатор анкеруемого типа Ветви тип ФА-3	25
20.00.00	То же, тип ФА-3	26
21.00.00	" тип ФГ-3	27
50.00.00	Фиксатор сочлененный обратный тип УФР2-3	28
51.00.00	Фиксатор видный тип ФГ2-3	29
22.30.00	Фиксатор сочлененный воздушных стрелок тип ФКС-3	30
23.00.00	То же, тип ФЛС-3	31
24.00.00	" тип ФРС-3	32
25.00.00	Фиксатор сочлененный прямой тип ФП-25	33
28.00.00	Фиксатор сочлененный обратный тип ФР-25	34
27.00.00	Фиксатор видный тип ФГ-25	35
28.00.00	Фиксатор анкеруемого Ветви тип ФА-25	36
29.00.00	То же, тип ФГ-25	37
52.00.00	Фиксатор сочлененный обратный тип ФР2-25	38
53.00.00	Фиксатор видный тип ФГ2-25	39

Обозначение	Наименование	Лист
30.00.00	Фиксатор сочлененный воздушных стрелок тип ФКС-25	40
31.00.00	То же, тип ФКС-25	41
32.00.00	То же, тип ФКС-25	42
33.00.00	Фиксатор сочлененный прямой тип ФПУ	43
34.00.00	Фиксатор сочлененный обратный тип ФПУ	44
2.00.00	Фиксатор гибкий тип ФГУ	45
35.00.00	Фиксатор анкеруемый ветви тип ФАУ	46
36.00.00	То же, тип ФТУ	47
34.00.00	Фиксатор сочлененный обратный тип ФПУ2	48
55.00.00	Фиксатор гибкий тип ФГУ2	49
37.00.00	Фиксатор сочлененный воздушных стрелок тип ФКСИ	50
38.00.00	То же, тип ФЛСИ	51
39.00.00	То же, тип ФОСИ	52
40.00.00	Установка жестких распорок на фиксаторах	53...55
49.00.00	То же, на фиксаторах УФО	56, 57
41.00.00	Верхний элемент поддона дополнительных фиксаторов	58

Обозначение	Наименование	Лист
	ЦЗДЕЛИЯ	
42.00.00 СБ	Фиксатор дополнительный с отверстием	59
42.00.00	То же, спецификация	59
43.00.00 СБ	Фиксатор дополнительная с щиком разрезным	60
43.01.00	То же, спецификация	60
42.01.01	Сабля с отверстием	61
43.00.01	Сабля с щиком разрезным	61
58.00.01	Ушко	62
58.00.00 СБ	Ушко крепления струн	62
12.01.00 СБ	Стержень прямого фиксатора тип П	63
12.01.00	То же, спецификация	63
13.01.00 СБ	Стержень прямого фиксатора тип УП-3	64
13.01.00	То же, спецификация	64
14.01.00 СБ	Стержень обратного фиксатора тип 0-3	65
14.01.00	То же, спецификация	65
26.01.00 СБ	Стержень обратного фиксатора тип 0-25	66
26.01.00	То же, спецификация	66
33.01.00 СБ	Стержень прямого фиксатора тип ПИ	67
3.3.01.00	То же, спецификация	67

Обозначение	Наименование	Лист
34.01.00 СБ	Стержень обратного фиксатора тип ОИ	68
34.01.00	То же, спецификация	68
18.01.00 СБ	Стержень фиксатора тип ОК	69
18.01.00	То же, спецификация	69
17.01.00 СБ	Стержень фиксатора тип КС	70
17.01.00	То же, спецификация	70
19.01.00 СБ	Стержень фиксатора тип А	71
19.01.00	То же, спецификация	71
35.01.00 СБ	Стержень фиксатора тип АИ	72
35.01.00	То же, спецификация	72
56.00.00 СБ	Стержень фиксатора тип КСБ	73
56.00.00	То же, спецификация	73
57.00.00 СБ	Стержень фиксатора тип КСИБ	74
57.00.00	То же, спецификация	74
37.01.00 СБ	Стержень фиксатора тип КСЦ	75
37.01.00	То же, спецификация	75
56.01.00 СБ	Стержень тип К	76
56.01.00	То же, спецификация	76
58.02.00 СБ	Стержень тип С	77
58.02.00	То же, спецификация	77
57.01.00 СБ	Стержень тип КИ	78
57.01.00	То же, спецификация	78

Обозначение	Наименование	Лист
46.00.00 СБ	Стойка прямого фиксатора	79
45.00.00	То же, спецификация	79
45.00.01	Стойка короткая	80
46.00.00 СБ	Стойка обратного фиксатора	81
46.00.01	Стойка длинная	82
42.00.03	Шайба	83
46.00.02	Ограничительный упор	83
47.00.00 СБ	Стойка фиксатора типа УРО	84
47.00.00	То же, спецификация	84
47.00.01	Шека стойки	85
12.01.01	Шпилька	86
12.01.02	Скоба	86
20.01.00 СБ	Фиксатор дополнительный трубчатый (1")	87
20.01.00	То же, спецификация	87
23.01.00 СБ	Фиксатор дополнительный трубчатый (3/4")	88
23.01.00	То же, спецификация	88
23.01.01	Фиксатор (3/4")	89
20.01.01	Фиксатор (1")	89
33.01.01	Ушко кобаное	90
58.02.1	Балка	90
40.00.01	Комут	91
40.00.02	Планка	91
40.00.03	Распорка тип I	92
40.00.05	Скоба соединительная	92

7. СУИ - 1, Всп. Б

Обозначение	Наименование	Лист
40.00.04	Держатель распорки	93
40.00.01	Шайба	93
40.01.00 СБ	Распорка тип У	94
40.01.00	То же, спецификация	94
40.01.01	Стержень распорки	95
40.01.02	Накладка	95
41.01.00 СБ	Захват	96
41.01.00	То же, спецификация	96
41.01.01	Шпилька	97
41.01.02	Планка	97
41.00.01	Балка	98
41.00.02	Упор	98
44.00.00 СБ	Держатель контактного провода	99
44.00.00	То же, спецификация	99
44.01.00 СБ	Держатель	100
44.01.00	То же, спецификация	100
44.01.01	Скоба	101
44.01.02	Вкладыш	101
48.00.00 СБ	Держатель струны	102
48.00.00	То же, спецификация	102
48.00.01	Чулка изогнутое	103
50.01.00 СБ	Коромысло фиксаторов тип Э	104
50.01.00	То же, спецификация	104
50.01.01	Дуга	105
50.01.01	Планка	105
50.01.02	Крюк	106
48.00.02	Полудугит	106

Обозначение	Наименование	Лист
51.01.00 СБ	Коромысло фиксаторов тип Э	107
51.01.00	То же, спецификация	107
52.01.00 СБ	Коромысло фиксаторов тип I	108
52.01.00	То же, спецификация	108
42.00.02	Скоба	109
48.00.00	Стойка обратного фиксатора, спецификация	109
51.01.00 СБ	Стержень тип Г	110
51.0 00	То же спецификация	110

1. 12.00.00. У. Всп. А. 12.00.00.01

Типовая проектная документация. Союленные фиксаторы контактной сети выполнены на основании плана типового проектирования на 1980 год в соответствии с техническим заданием, утвержденным Главным управлением электрификации и энергетического хозяйства МПС № 197-13/5 от 21 февраля 1980 года

Исполненный проект является переработкой т.п.д. Союленные фиксаторы* серии 4,407-н издания 1973 года (Инд. № 848)

При разработке конструкций фиксаторов учтены требования технического задания Главного управления электрификации и энергетического хозяйства МПС № К-126/79 от 29 марта 1979 года «О повышении надежности работы фиксаторного узла контактной сети.» Кроме того, в проекте учтены замечания служб электротехники железных дорог по фиксаторам, рассмотренные и приняты комиссией при Главном управлении электрификации и энергетического хозяйства МПС в июне 1980 года. В соответствии с этими замечаниями в проекте даны следующие фиксаторы (Ф02-25, Ф012, Ф02-3, ФГ2-3, ФГ2-25, ФГ1-2) для кривых участков пути радиусом до 400 м, увеличено сечение дополнительных фиксаторов в местах союления, упрощены условия монтажа жестких распорок, там, где это возможно, заменены стержневые изоляторы на тарельчатые в фиксаторах постоянного тока.

В союленных фиксаторах переменного тока на неизолированных конселях применен стержневой фиксаторный изолятор типа ФСФ70, ГОСТ 12670-77; для фиксаторов постоянного тока на неизолированных конселях на прямых и кривых участках пути радиусом свыше 1500 м применены два фиксаторных изолятора типа: ФТФ40, ГОСТ 12670-77, соединенных между собой детально союления фиксаторных изоляторов, для кривых участков пути радиусом до 1500 м, как для прямых, так и для обратных фиксаторов применен консольный стержневой изолятор типа КСФ70, ГОСТ 12670-77, что позволит повысить надежность работы этих фиксаторов при двойном контактной проезде.

В районах с прохода сильными ветрами или подверженных абразивным проходам для предотвращения опрокидывания фиксаторов предусмотрена установка 1-2 основных стержневых фиксаторов жестких распорок, а также ограничителей подъема дополнительных фиксаторов.

В любом случае таблицы для подбора фиксаторов г.э. типам в зависимости от места их установки на прямых неизолированных и изолированных конселях переменного тока, а также на прямых неизолированных наклонных конселях постоянного тока.

Типы фиксаторов определены с учетом нормированных допусков на зазор и наклон аппар.

В обозначении фиксаторов приняты:
Ф - фиксатор, П - прямой, О - обратный, Г - гибкий,
А - анкеруемая ветвь контактного провода, Т - трасса
арьерной ветви, Ц - изолированных конселей, Р - ромбовид-
ная подвеска, С - базисный стрелка, К - канатированный, У - усилен-
ный 25-фиксатор переменного тока, 3-фиксатор постоян-
ного тока; римские цифры I...III характеризуют длину
фиксаторов; цифра 2 после буквенного обозначения - до-
полнительный (для кривых участков пути радиусом до 400 м).

Конструкции и элементы фиксаторов должны изготавливаться из стали в соответствии с таблицей 1

Прокат	Расчетная температура	Марка стали	Толщина проката, мм	ТУ или ГОСТ
Узелок, шпаллер	$t \leq -30^\circ$	ВСтЗкп 2-1	от 5 до 30	ТУ 14-3023-80
	$-30 > t \geq -40^\circ$	ВСтЗпс 6-1		
Полоса, круг	$t \leq -30^\circ$	ВСтЗкп 2	от 4 до 40	380-71*
	$-30 > t \geq -40^\circ$	ВСтЗпс 4	от 5 до 6	
		ВСтЗпс 6	от 7 до 25	

Для указанных в таблице 1 расчетных температур пробы водопроводных ГОСТ 3262-75 должны применяться из стали марки 20, категории 2 по ГОСТ 1050-74. За расчетную температуру принимается средняя температура наиболее холодной пятидневки в соответствии с СНиП А.6-72. За толщину проката узелкового и шпаллерного следует принимать толщину полки. Для сборных конструкций должна применяться сталь с гарантированной прочностью. Допускается применение проката толщиной до 4 мм из стали марки ВСтЗкп 2 для расчетных температур ниже минус 30°С до минус 40°С. При толщинах проката до 4 мм приведенные марки стали применяются без требования по удельной вязкости. При невозможности получения узелкового и шпаллерного проката по ТУ 14-3023-80 допускается применение этого проката из углеродистой стали по ГОСТ 380-71.

7.501-1-5		4.00.00.03	
Исполн. Брод	Провер. Грибкова	Состав	Исполн.
Исполн. Грибкова	Провер. Брод	1	4
Исполн. Брод	Провер. Грибкова	Технический отдел	
Исполн. Грибкова	Провер. Брод	Запись	

Валики следует применять: при расчетной температуре ниже 30°C и выше из углеродистой стали марки ВСт 3кп2 по ГОСТ 380-71* при расчетной температуре ниже минус 30°C до минус 40°C из углеродистой стали марки ВСт 3пс 5 по ГОСТ 380-71*

Болты и гайки из углеродистой стали при расчетной температуре ниже 40°C и выше, работающие на растяжение и/или срез, должны применяться в соответствии с соответствиями с техническими требованиями по ГОСТ 1759-70, приведенными в таблице 2.

Таблица 2

Класс прочности (табл. 1 по ГОСТ 1759-70)	Технологический процесс изготовления (табл. 1 по ГОСТ 1759-70)	Валовитовый вид для испытательной пробы, 40 по ГОСТ 1759-70)	Между стальной болтовью (табл. 1 по ГОСТ 1759-70)	ГОСТ на болты
4.6	1 или 3	п. 1	по табл. 1	15589-70*
5.6				15591-70*
4.8	4			1738-70*
5.8				1796-70*

Применение болтов из автоматической стали не допускается.

Условия применения сталей для конструкций при расчетных температурах ниже 40°C определяются в соответствии с требованиями чертежей.

Условия применения сочлененных фиксаторов

Фиксаторы должны применяться с учетом допустимых нагрузок, указанных на их чертежах, и действительных нагрузок, величины которых приведены в таблицах чертежа 5.00.007Б.

На рабочих ветвях контактной подвески на прямых участках пути при вьносе (зигзаге) контактного провода к опоре и на внутренней стороне кривой большого радиуса устанавливаются двойные сочлененные фиксаторы (ФП, УФП, ФП), на внешней стороне кривой малого радиуса применяются одинарные фиксаторы (ФГ, ФГ1). Область использования одинарных фиксаторов дана в таблицах чертежей 5.00.007Б, 5.00.007В, 7.00.007Б в соответствии с требованиями технического обслуживания и ремонта контактной сети электрифицированных железных дорог.

На прямой при вьносе (зигзаге) контактного провода от опоры и на внутренней стороне кривой устанавливаются одинарные сочлененные фиксаторы (ФП, УФП, ФП).

Для фиксации анкеровых ветвей контактного провода на переходных опорах сочлененный анкерный фиксатор устанавливается фиксатором:

- без секционирования - типа ФП, ФП1;
 - с секционированием - типа ФГ, ФГ1.
- Все конструктивные размеры фиксаторов определяются в зависимости от размера A^* расстояния от шпунта крепления фиксатора к фиксаторному крюку (см. рис. 1 и 2) до фиксации ложа контактного провода (см. рис. 1 и 2).

Определение размера A

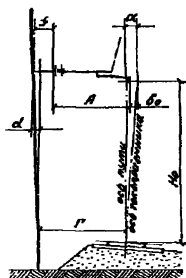


Рис. 1

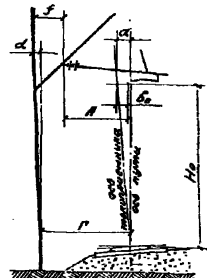


Рис. 2

Величину размера A^* определяют следующие фиксаторы:

r - ширина опоры;

2504-1-5 4.00.00
Пояснительная записка

Конструкция 5.00.00

Лист 2

f - длина фиксаторного кронштейна или расстояния от грани опоры до ушка (при фиксации с консолями);

b_0 - вынос (высказ) контактного провода от оси токоприемника у опоры;

α - смещение на кривых оси токоприемника на уровне контактного провода от вертикальной плоскости, проходящей через продольную ось пути, где $\alpha = \theta_0 \cdot \Delta h : 1000$, где Δh - возвышение наружного рельса, θ_0 - высота контактного провода над головкой рельса при беспрепятственном положении (размеры в мм); на прямых участках пути $\alpha = 0$;

a - размер, обусловленный обесом опоры на высоте крепления фиксаторного кронштейна или фиксаторного ушка (при фиксации с консолями) над головкой рельса;

b - увеличение габарита за счет неточности установки опоры, $b_{\max} = 150$ мм;

u - смещение опоры на уровне контактного провода за счет наклона опоры (до 2% в сторону, противоположную действующим основным нагрузкам).

$$U_{\max} = \theta_0 \cdot \sigma_0$$

При предварительном определении размеров фиксаторов следует учитывать поподинные значения b_{\max} и U_{\max} .

При фиксации с фиксаторного кронштейна или консоли (изолированной или прямой наклонной неизолированной)

$$A = r - f \pm \alpha \pm b_0 + \alpha + \frac{b_{\max} + U_{\max}}{2}$$

Знаки при величинах: $+\alpha$ - на внешней стороне кривой; $-\alpha$ - на внутренней стороне кривой; $+b_0$ - при оси контактного провода от оси токоприемника в сторону от опоры; $-b_0$ - в сторону опоры.

Таким образом, при установке опор с соблюдением норм допусков на габарит и наклон опоры длины фиксаторов будут определены с точностью $\pm \frac{b_{\max} + U_{\max}}{2}$.

Длина дополнительного фиксатора принимается равной 1300 мм для повесок любых типов.

По изложенной методике определения соответствующих размеров фиксаторов составлены таблицы применения фиксаторов на прямых наклонных неизолированных консолях постоянного тока (черт. 5.00.0015) и переменного (черт. 6.00.0015) тока и на изолированных консолях переменного тока (черт. 7.00.0015) при установке беск типов консолей на железобетонных опорах.

Типы фиксаторов в таблицах применения их на прямых наклонных неизолированных консолях и на изолированных консолях даны при фиксации контактного провода с консолей с учетом типовых узлов крепления фиксаторов.

Типы фиксаторов на кривых участках пути в таблицах применения определены при условии расположения рабочего контактного провода у опоры в вертикальной плоскости, проходящей через ось пути.

При известных выносе (высказе) контактного провода на кривой от оси токоприемника у опоры b_0 и смещении оси токоприемника от вертикальной плоскости, проходящей через ось пути, α тип фиксатора при необходимости может быть уточнен. В этом случае тип фиксатора определяется по таблицам применения для габарита, измененного на величину $(\pm \alpha \pm b_0)$ м, где величины α и b_0 и знаки при них должны определяться в соответствии с указанными выше рекомендациями.

Примеры:

I. (см. рис. 3)

Определить тип фиксатора на внутренней стороне кривой радиусом 1200 м при выносе (высказе) контактного провода у опоры $b_0 = 0,3$ м, габарите опоры 3,2 м, возвышении наружного рельса 105 мм. Фиксация с консоли при $f = 0,8$ м. Уровень беспрепятственного положения контактного провода $\theta_0 = 6,25$ м.

Смещение оси токоприемника от вертикальной плоскости, проходящей через ось пути,

$$\alpha = \frac{6,25 \cdot 105}{1600} = 0,4 \text{ м.}$$

Следовательно, габарит опоры нужно изменить на $(-0,4 + 0,3) = -0,1$ м.

По таблице применения для габарита 3,2-0,1-3,1 м должен быть применен фиксатор Ф0-И.

7501-1-5 400.00
Пояснительная записка

Лист

3

II (см. рис 4)

Определить тип фиксатора на внешней стороне кривой радиусом 800 м при вьносе (зигзаге) кон-
тактного провода у опоры $b_0 = 0,4$ м, забаритте опоры
3,2 м, возвышения наружного рельса 150 мм. Фиксация
с кансали при $f = 0,8$ м. Урабено беспробоное полаяния
контактного провода № 6 35 м

Смещение вси такоприемника от вертикальной
мокости, проходящей черз ось пути,

$$\alpha = \frac{0,25 \cdot 150}{1600} = 0,585 \text{ м}$$

Забарит опоры для определения типа фикса-
тора следует изменить на $(+0,585 - 0,4) = +0,185$ м

По таблице применения для забаритет
 $3,2 + 0,185 = 3,4$ м должен быть применен фиксатор типа
ФП-В

В соответствии с Правилами технического об-
служивания и ремонта контактной сети электри-
фицированных железных дорог возможно применение
любых фиксаторов типа ФП и ФПГ

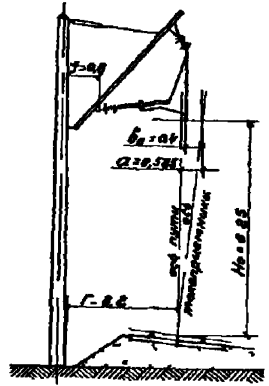


Рис 4

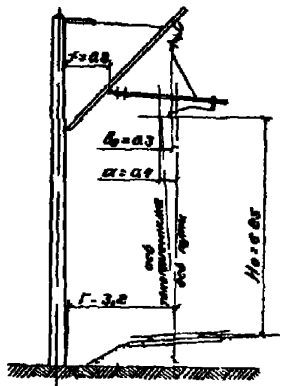


Рис 3

7501 13 4 0000
Пояснительная записка

Назначение фиксаторов		Тип фиксаторов при проектном габарите опоры м					
		3,10	3,20	3,30	3,40	3,50	4,90
Прямая	Узелок к опоре ва-300мм	ФП-I-25				ФП-II-25	ФП-III-25
	Узелок от опоры ва-300мм	ФП-II-25	ФП-III-25	ФП-IV-25	ФП-V-25	ФП-VI-25	ФП-VII-25
Внешняя сторона кривой	R до 400м	ФПГ-25					
	R свыше 400м	ФП-25					
Внутренняя сторона кривой	R до 400м	ФПГ-II-25	ФПГ-III-25	ФПГ-IV-25	ФПГ-V-25	ФПГ-VI-25	ФПГ-VII-25
	R свыше 400м	ФП-I-25	ФП-II-25	ФП-III-25	ФП-IV-25	ФП-V-25	ФП-VI-25
Рабочая ветвь ближе к опоре	фиксатор раб. ветви	ФП-I-25					
	фиксатор анкер. ветви	ФП-II-25	ФП-III-25	ФП-IV-25	ФП-V-25	ФП-VI-25	ФП-VII-25
Анкерованная ветвь ближе к опоре	фиксатор раб. ветви	ФП-II-25	ФП-III-25	ФП-IV-25	ФП-V-25	ФП-VI-25	ФП-VII-25
	фиксатор анкер. ветви	ФП-III-25	ФП-IV-25	ФП-V-25	ФП-VI-25	ФП-VII-25	ФП-VIII-25
Рабочая ветвь ближе к опоре	фиксатор раб. ветви	ФП-25					
	фиксатор анкер. ветви	ФП-II-25	ФП-III-25	ФП-IV-25	ФП-V-25	ФП-VI-25	ФП-VII-25
Анкерованная ветвь ближе к опоре	фиксатор раб. ветви	ФП-I-25	ФП-II-25	ФП-III-25	ФП-IV-25	ФП-V-25	ФП-VI-25
	фиксатор анкер. ветви	ФП-II-25	ФП-III-25	ФП-IV-25	ФП-V-25	ФП-VI-25	ФП-VII-25
Рабочая ветвь ближе к опоре	фиксатор раб. ветви	ФП-I-25	ФП-II-25	ФП-III-25	ФП-IV-25	ФП-V-25	ФП-VI-25
	фиксатор анкер. ветви	ФП-II-25	ФП-III-25	ФП-IV-25	ФП-V-25	ФП-VI-25	ФП-VII-25
Анкерованная ветвь ближе к опоре	фиксатор раб. ветви	ФП-I-25	ФП-II-25	ФП-III-25	ФП-IV-25	ФП-V-25	ФП-VI-25
	фиксатор анкер. ветви	ФП-II-25	ФП-III-25	ФП-IV-25	ФП-V-25	ФП-VI-25	ФП-VII-25
Рабочая ветвь ближе к опоре	фиксатор раб. ветви	ФП-I-25	ФП-II-25	ФП-III-25	ФП-IV-25	ФП-V-25	ФП-VI-25
	фиксатор анкер. ветви	ФП-II-25	ФП-III-25	ФП-IV-25	ФП-V-25	ФП-VI-25	ФП-VII-25
Анкерованная ветвь ближе к опоре	фиксатор раб. ветви	ФП-I-25	ФП-II-25	ФП-III-25	ФП-IV-25	ФП-V-25	ФП-VI-25
	фиксатор анкер. ветви	ФП-II-25	ФП-III-25	ФП-IV-25	ФП-V-25	ФП-VI-25	ФП-VII-25
Рабочая ветвь ближе к опоре	фиксатор раб. ветви	ФП-I-25	ФП-II-25	ФП-III-25	ФП-IV-25	ФП-V-25	ФП-VI-25
	фиксатор анкер. ветви	ФП-II-25	ФП-III-25	ФП-IV-25	ФП-V-25	ФП-VI-25	ФП-VII-25
Анкерованная ветвь ближе к опоре	фиксатор раб. ветви	ФП-I-25	ФП-II-25	ФП-III-25	ФП-IV-25	ФП-V-25	ФП-VI-25
	фиксатор анкер. ветви	ФП-II-25	ФП-III-25	ФП-IV-25	ФП-V-25	ФП-VI-25	ФП-VII-25

Условия применения гибких фиксаторов в кривых
Таблица 1

Количество контактов проводов	Расчетная скорость ветра, м/с	Максим. радиус крив. 3 м. при длине пролета, м. при котором могут быть использованы гибкие фиксаторы			
		40	50	60	70
1	до 25	900	1000	1100	1150
	30	750	800	850	900
	35	600	650	650	—
	40	500	500	550	—
	45	400	450	—	—
50	350	350	—	—	

1. По данным таблиц определяются также типы фиксаторов для изолированных консолей с усиленной изоляцией переменного тока.
2. Типы фиксаторов определены с учетом нормативных допусков на габарит и наклон опоры.
3. Приблизка фиксаторов по высоте дома на черт. 3.00.00 и 1.00.00.
4. Расчетная скорость ветра должна определяться с учетом необходимых коэффициентов.

7.501-1-5 6.00.00 Т6

Таблица применения фиксаторов на прямых неизолированных консолях переменного тока

Страна: Литва

Исполнитель: ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Назначение фиксаторов		тип фиксаторов при проектной габарите опора, м							
		3,10	3,20	3,30	3,40	3,50	4,90	5,70	
Прямая	Звезд к опоре до=300мм	ФПУ- I		ФПУ- II		ФПУ- III		ФПУ- IV	
	Звезд от опоры до=300мм	ФПУ- III		ФПУ- IV		ФПУ- V		ФПУ- VI	
Внешняя сторона кривой	R до 400 м	ФПУ 2							
	R свыше 400 м до величин табл. 1	ФПУ							
Внутренняя сторона кривой	R до 400 м	ФПУ 2- II		ФПУ 2- III		ФПУ 2- IV		ФПУ 2- V	
	R с. - не 400 м	ФПУ- II		ФПУ- III		ФПУ- IV		ФПУ- V	
Рабочая ветвь ближе к опоре	фиксатор раб. ветви	ФПУ- I		ФПУ- II		ФПУ- III		ФПУ- IV	
	фиксатор анкер. ветви	ФПУ- III		ФПУ- IV		ФПУ- V		ФПУ- VI	
Анкерованная ветвь ближе к опоре	фиксатор раб. ветви	ФПУ- III		ФПУ- IV		ФПУ- V		ФПУ- VI	
	фиксатор анкер. ветви	ФПУ- IV		ФПУ- V		ФПУ- VI		ФПУ- VII	
Рабочая ветвь ближе к опоре	фиксатор раб. ветви	ФПУ							
	фиксатор анкер. ветви	ФПУ- IV		ФПУ- V		ФПУ- VI		ФПУ- VII	
Анкерованная ветвь ближе к опоре	фиксатор раб. ветви	ФПУ							
	фиксатор анкер. ветви	ФПУ- III		ФПУ- IV		ФПУ- V		ФПУ- VI	
Рабочая ветвь ближе к опоре	фиксатор раб. ветви	ФПУ- II		ФПУ- III		ФПУ- IV		ФПУ- V	
	фиксатор анкер. ветви	ФПУ- III		ФПУ- IV		ФПУ- V		ФПУ- VI	
Анкерованная ветвь ближе к опоре	фиксатор раб. ветви	ФПУ- IV		ФПУ- V		ФПУ- VI		ФПУ- VII	
	фиксатор анкер. ветви	ФПУ- V		ФПУ- VI		ФПУ- VII		ФПУ- VIII	
Рабочая ветвь ближе к опоре	фиксатор раб. ветви	ФПУ- I		ФПУ- II		ФПУ- III		ФПУ- IV	
	фиксатор анкер. ветви	ФПУ- III		ФПУ- IV		ФПУ- V		ФПУ- VI	
Анкерованная ветвь ближе к опоре	фиксатор раб. ветви	ФПУ- II		ФПУ- III		ФПУ- IV		ФПУ- V	
	фиксатор анкер. ветви	ФПУ- III		ФПУ- IV		ФПУ- V		ФПУ- VI	
Рабочая ветвь ближе к опоре	фиксатор раб. ветви	ФПУ							
	фиксатор анкер. ветви	ФПУ- III		ФПУ- IV		ФПУ- V		ФПУ- VI	
Анкерованная ветвь ближе к опоре	фиксатор раб. ветви	ФПУ							
	фиксатор анкер. ветви	ФПУ- II		ФПУ- III		ФПУ- IV		ФПУ- V	
Рабочая ветвь ближе к опоре	фиксатор раб. ветви	ФПУ- II		ФПУ- III		ФПУ- IV		ФПУ- V	
	фиксатор анкер. ветви	ФПУ- III		ФПУ- IV		ФПУ- V		ФПУ- VI	
Анкерованная ветвь ближе к опоре	фиксатор раб. ветви	ФПУ- III		ФПУ- IV		ФПУ- V		ФПУ- VI	
	фиксатор анкер. ветви	ФПУ- IV		ФПУ- V		ФПУ- VI		ФПУ- VII	

Условия применения гибких фиксаторов в кривых

таблица 1

Количество комплект. проводов	Расчетная скорость ветра, м/с	Максим. радиус кривой, м при длине пролета, м при котором может применяться гибкие фиксаторы			
		40	50	60	70
1	до 25	900	1000	1100	1150
	30	750	800	850	900
	35	600	550	650	—
	40	500	500	550	—
	45	400	450	—	—
	50	350	350	—	—

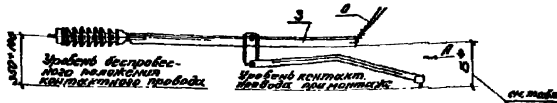
1. Типы фиксаторов определены с учетом нормированных допусков на габарит и наклон опоры
2. Привязка фиксаторов по высоте дана на черт. 9.00.00; 1.00.00
3. Для изолированных консолей с усиленной изоляцией типы фиксаторов определяются по таблице применения фиксаторов для неизоллированных консолей, черт. 6.00.00 ТБ.
4. Расчетная скорость ветра должна определяться с учетом необходимых коэффициентов.

7.501-1-5 7.00.00 ТБ

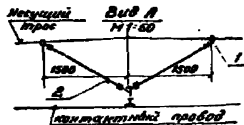
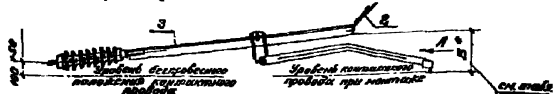
Таблица применения фиксаторов на изолированных консолях переменного тока

Л.К.	И.К.	М.К.	Л.С.	Р.К.
И.К.	М.К.	Л.С.	Р.К.	
Л.С.	Р.К.			
Р.К.				

Для прямых и кривых участков пути радиусом свыше 2000 м



Для внешней стороны кривой радиусом до 2000 м



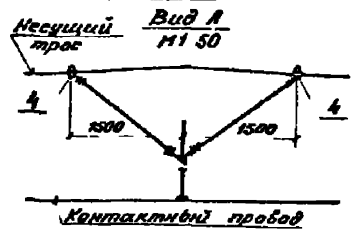
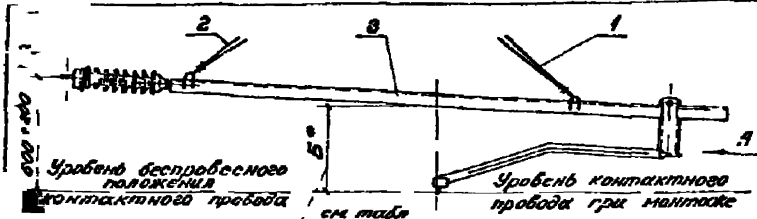
Тип подвески	Место установки	Б°, мм
Полукомпенсированная	Прямая и кривая радиусом свыше 2000 м	(350+аА) ±50
Компенсированная	Кривая радиусом до 2000 м	(300+аА) ±50
Компенсированная	Прямая и кривая радиусом свыше 2000 м	350 ± 50
	Кривая радиусом до 2000 м	300 ± 50

В ветровых местах и при скоростях движения поездов свыше 120 км/ч указанные расстояния должны быть увеличены на 50 мм.

№з	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
1	К-048	Зажим струновой	2	См. черт. с.35
2		Струна распорная проболока 4БСМ2 ГОСТ 3322-79 L = по месту	2	
Переменные данные				
для исполнения				
3	12.00.00	Фиксатор сочлененный прямой, тип ФП-3	1	
	13.00.00	То же, тип УФП-3	1	
	25.00.00	— — тип ФП-25	1	
	33.00.00	— — тип ФЛН	1	

а А - изменение высоты контактного провода под опорой (см. монтажные таблицы).
 в. в эксплуатации полукompенсированной подвески при проверке размера "Б" возможны следующие допуски: при минимальной температуре +100 мм, при максимальной температуре ± 50 мм.
 3. На чертеже условие показан фиксатор типа ФП-25.
 4. Для контактных подвесок со сталь-алюминиевым мессинговым тросом ПБСА-50/70 зажим под 1 зачисляется зажимом струновым по черт. К-046-54АВ с кашеи струновым ПЛЛ-6-10, ГОСТ-6-06-62-78.

7.501-1-5		9.00.00 МУ	
Установка фиксаторов типов ФП, УФП, ФЛН		Страна	Листы
Контроль: Суяба		Листы	1
Копировать Суяба		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	



Тип подвески	Место установки	Б*, мм
Полукомпенсированная	Прямая и кривая радиусом свыше 2000 м	$(450 + \Delta h) + 50$
	Кривая радиусом до 2000 м	$(400 + \Delta h) + 50$
Компенсированная	Прямая и кривая радиусом свыше 2000 м	450 + 50
	Кривая радиусом до 2000 м	400 + 50

* В ветровых местах и при скоростях движения поездов свыше 120 км/ч указанные расстояния должны быть увеличены на 50 мм

1 Δh - изменение высоты контактного провода под опорой (см монтажные таблицы)

2 В эксплуатации полукомпенсированной подвески при проверке размера "Б" возможны следующие допуски при минимальной температуре +100 мм, при максимальной температуре - 50 мм

3 Для контактных подвесок со сглаженными концами несущих тросов ПСБ 5470 зажим К 046 (пс 4) заменяется зажимом ступенчатым по черт К-046-54АА с коушем ступенчатый ПТЯ-6-10, вст в-06-с9-16.

№	Обозначение	Наименование	Авт.	Примечание
1		Струна распорная Проболока 4БСМ2 вост 3822-79 в - по месту		
2		Струна стержневая Проболока 4БСМ2 вост 3822-79 в - по месту	2	
		Переменные данные для целочисления	2	
3	26 00 00	Фиксатор сочлененный обратный тип Ф0-25	1	
	52 00.00	Фиксатор сочлененный обратный тип Ф02-25	1	
4	К-046	Зажим струновой	2	
	5РА 146.001	Зажим хомутовый	2	Вместо С93 при вст 06-с9-16

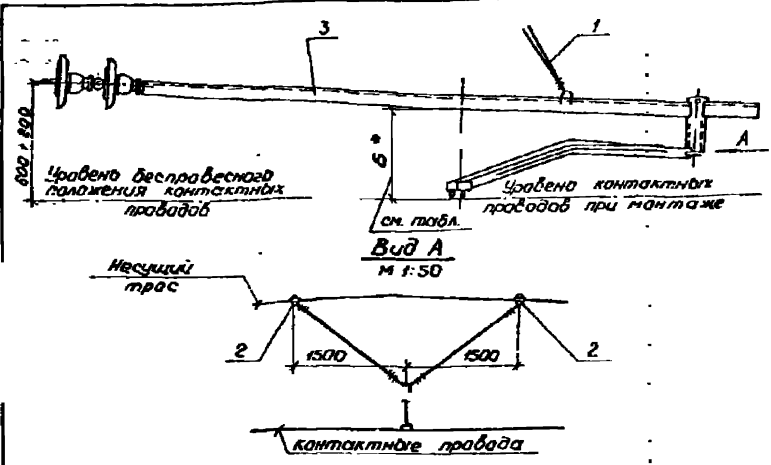
** Устанавливаются только на внутренней стороне кривой радиусом до 800 м

7 501-1-5 10.00.00М4

З.м.вост	Б.вост	С.вост			
1 м.вост	2 м.вост	3 м.вост			
4 м.вост	5 м.вост	6 м.вост			
7 м.вост	8 м.вост	9 м.вост			
10 м.вост	11 м.вост	12 м.вост			
13 м.вост	14 м.вост	15 м.вост			
16 м.вост	17 м.вост	18 м.вост			
19 м.вост	20 м.вост	21 м.вост			
22 м.вост	23 м.вост	24 м.вост			
25 м.вост	26 м.вост	27 м.вост			
28 м.вост	29 м.вост	30 м.вост			
31 м.вост	32 м.вост	33 м.вост			
34 м.вост	35 м.вост	36 м.вост			
37 м.вост	38 м.вост	39 м.вост			
40 м.вост	41 м.вост	42 м.вост			
43 м.вост	44 м.вост	45 м.вост			
46 м.вост	47 м.вост	48 м.вост			
49 м.вост	50 м.вост	51 м.вост			
52 м.вост	53 м.вост	54 м.вост			
55 м.вост	56 м.вост	57 м.вост			
58 м.вост	59 м.вост	60 м.вост			
61 м.вост	62 м.вост	63 м.вост			
64 м.вост	65 м.вост	66 м.вост			
67 м.вост	68 м.вост	69 м.вост			
70 м.вост	71 м.вост	72 м.вост			
73 м.вост	74 м.вост	75 м.вост			
76 м.вост	77 м.вост	78 м.вост			
79 м.вост	80 м.вост	81 м.вост			
82 м.вост	83 м.вост	84 м.вост			
85 м.вост	86 м.вост	87 м.вост			
88 м.вост	89 м.вост	90 м.вост			
91 м.вост	92 м.вост	93 м.вост			
94 м.вост	95 м.вост	96 м.вост			
97 м.вост	98 м.вост	99 м.вост			
100 м.вост					

Установка фиксаторов типов Ф0-25, Ф02-25

Правда Листв Лист 2
1
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ



Тип подвески	Место установки	Б*, мм
Полукompенсированная	прямая и кривая радиусом свыше 2000 м	$(450 + \Delta h) + 50$
	кривая радиусом до 2000 м	$(400 + \Delta h) + 50$
Компенсированная	прямая и кривая радиусом свыше 2000 м	450 + 50
	кривая радиусом до 2000 м	400 + 50

* В ветровых местах и при скоростях движения поездов свыше 120 км/ч указанные расстояния должны быть увеличены на 50 мм.

1. Δh - изменение высоты контактного провода под опорой (см. монтажные таблицы).
2. В эксплуатации полукompенсированной подвески при проверке размера "Б" базисной следующие допуски: при минимальной температуре +100 мм, при максимальной температуре ± 50 мм.
3. На чертеже условно показан фиксатор типа Ф00-3.
4. Для контактных подвесок со сталеалюминиевым несущим тросом ПБСА-30/7а зажим К-046 (поз. 2) заменяется зажимом струновым по черт. К-046-34АА с колесом струновым ПЛ-6-ИД, ост. 6-ИД-СЗ-76.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Струна распорная пробочка 46см 2 гост 3822-79 В- по месту	2	
<u>Переменные данные для исполнения</u>				
2	К-046	Зажим струновой	2	Синтеп СЗ3
	5РЯ. 145.001	Зажим хомутовый	2	АВ ЧСДВ-СКИ 3РЗ
3	14.00.00	Фиксатор сочлененный обратный тип Ф00-3	1	
	34.00.00	Фиксатор сочлененный обратный тип Ф00	1	
	54.00.00	Фиксатор сочлененный обратный тип Ф00Е		

** Устанавливаются только на внутренней стороне кривой радиусом до 800 м

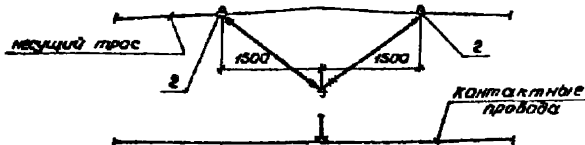
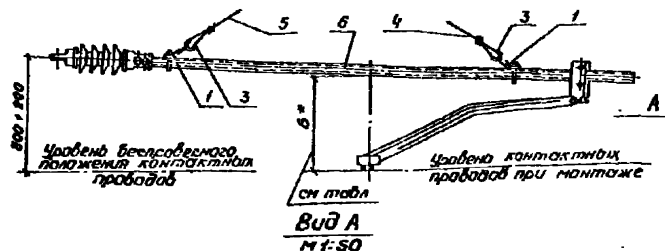
7.501-1-5 1.00.00М4

Установка фиксаторов типов Ф00-2, Ф00-3, Ф00

Л. 1000	Б. 000	В. 000	Г. 000	Д. 000
И. 000	К. 000	Л. 000	М. 000	Н. 000
О. 000	П. 000	Р. 000	С. 000	Т. 000
У. 000	Ф. 000	Х. 000	Ц. 000	Ч. 000
Ш. 000	Щ. 000	Ъ. 000	Ы. 000	Э. 000

Склад: Мет. Металл

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ



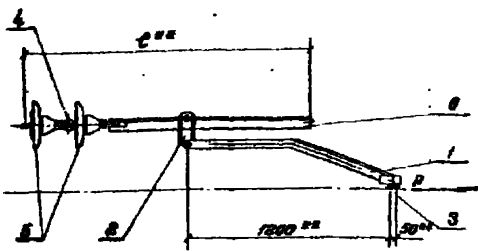
Тип подвески	Место установки	Б", мм
Полукompенсированная	Крылья радиусом до 1500м	$(400 + \Delta h) \pm 50$
Компенсированная		400 ± 50

* В ветровых местах и при скоростях движения поездов свыше 120 км/ч указанные расстояния должны быть увеличены на 50мм.

1. Δh - изменение высоты контактных проводов по опорой (см. монтажные таблицы).
 2. В эксплуатации полукompенсированной подвески при проверке размера "Б" возможны следующие допуски: при минимальной температуре ± 100 мм, при максимальной температуре ± 50 мм.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	48.00.00	Держатель струны	2	
2	SP9.145.001	Зажим контактный	2	См. табл. 1000-3РЗ
3	133.42.0433	Кольца для медных проводов сеч. 65... 35 мм	2	Алгоритм 1000-3РЗ
4		Струна распорная проволока 46 см 2 ГОСТ 3822-79 $\ell =$ по месту	2	
5		Струна стягивающая проволока 46 см 2 ГОСТ 3822-79 $\ell =$ по месту	2	
Переменные данные для исполнения				
6	15.00.00	Фиксатор сочлененный обратный тип УФО-3	1	
	16.00.00	Фиксатор сочлененный обратный тип УФО-3 (комбинированный)	1	
	50.00.00	Фиксатор сочлененный обратный тип УФО-2-3	1	

Листов	Брод	7.501-1-5	11.00.00М4
В.контр	Грибкова	Установка фиксаторов типов УФО-3, УФО-2-3.	
Нач.пр.	Грибкова		
Л.судя	Видеовад	Судья	Лист
Выс.пр.	Ластов		1
Рис.пр.	Косыдова	ТРАНСЗАСИПРОЕКТ	



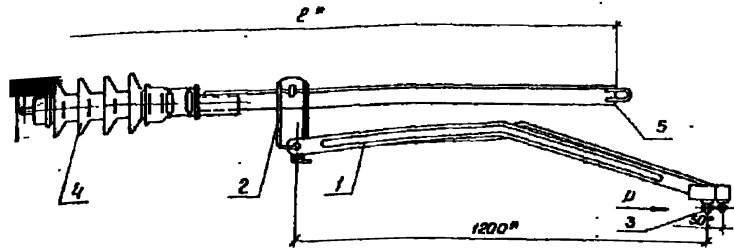
Обозначение	Тип фиксатора	\varnothing , мм	Обозначение п.б
12.00.00	ФП-I-3	1860	12.01.00
-01	ФП-II-3	2060	-01
-02	ФП-III-3	2460	-02
-03	ФП-IV-3	2860	-03
-04	ФП-V-3	3460	-04

- 1. Конструкция дополнительного фиксатора (рис. 1) допускает нагрузку в направлении стрелки „а“ до 2,0 кН, в обратном - до 0,7 кН.
- 2. Таблицу применения фиксаторов см. черт. 6.00.00ТБ.
- 3. Установочные размеры фиксаторов см. черт. 6.00.00.
- 4. Размеры для справок.

№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
1	42.00.00	фиксатор дополнительный с отборстием	2*	
2	45.00.00	Стойка прямого фиксатора	1	
3	К-49	Зажим фиксирующий	2*	См. черт. СЗЗ
4	95-КЦ	деталь сочленения фиксаторных изоляторов	1	пробочка; буровая; 3000 303
5		Фиксаторный изолятор ФТФ40, ГОСТ 12870-77	2	3000 403
Переменные данные для исполнения (см. таблицу)				
6	12.01.00	Стержень прямого фиксатора тип П-I	1	
	-01	то же тип П-II	1	
	-02	— " — тип П-III	1	
	-03	— " — тип П-IV	1	
	-04	— " — тип П-V	1	

* Количество деталей дано для подвески с двойным контактным проводом, для подвески в одностороннем контактным проводом берется по 1шт.

7.501-1-5	12.00.00 МЧ
Фиксатор сочленяющий тип ФП-3	
Копированная Ссылка	транзЭЛЕКТРОПРОЕКТ

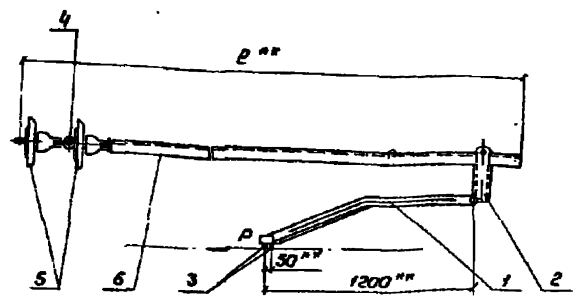


Pos.	Обозначение	Наименование	Мса	Примечание
1	42.00.00	Фиксатор дополнительный с отверстием	2	
2	45.00.00	Стойка прямое фиксатора	1	
3	К-49	Зажим фиксирующий	2	См. черт. СЗС
4		Шоляр консольный		
		Стержень КСЧРТО, ГОСТ 12070-77	1	
<u>Переменные данные для исполнения</u> (см. таблицу)				
5	13.01.00	Стержень прямое фиксатора тип УП-Э-3	1	
	-01	Стержень прямое фиксатора тип УП-Э-3	1	

Обозначение	Тип фиксатора	Р ^н , мм	Обозначение п.5
13.00.00	УФП-Э-3	2185	13.01.00
-01	УФП-Э-3	3585	-01

1. Конструкция дополнительного фиксатора (поз.1) допускает нагрузку в направлении стрелки Р^н до 2,0 кН, в обратном - до 0,7 кН.
2. Таблицу применения фиксаторов см. черт. 5.00.00 ТБ.
3. Установочные размеры фиксаторов см. черт. 9.00.00.
4. * Размеры для справок.

Для констр. в констр. для спец. расч. впр.	Брэд Грива Гамманов Вольфович Ластов Барышова	7501-1-5 13.00.00М4	Фиксатор сочлененный ПРЯМОЙ тип УФП-3	Стадия Мест Листов 1	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ
--	--	---------------------	---------------------------------------	-------------------------------	--------------------



Обозначение	Тип фиксатора	L**, мм	Обозначение п 6
14.00.00	Ф0-I-3	3460	14.01.00
-01	Ф0-II-3	3860	-01
-02	Ф0-III-3	4260	-02
-03	Ф0-IV-3	4660	-03
-04	Ф0-V-3	5060	-04
-05	Ф0-VI-3	5460	-05

- 1 Конструкция дополнительного фиксатора (поз 1) допускает нагрузку в направлении стрелки "P" до 2,5 т., в обратном - до 0,7 тн.
- 2 Таблицу применения фиксаторов см черт. 5.00.00.7Б
- 3 Установочные размеры фиксаторов см. черт. 1.00.00.
- 4 ** размеры для справок.

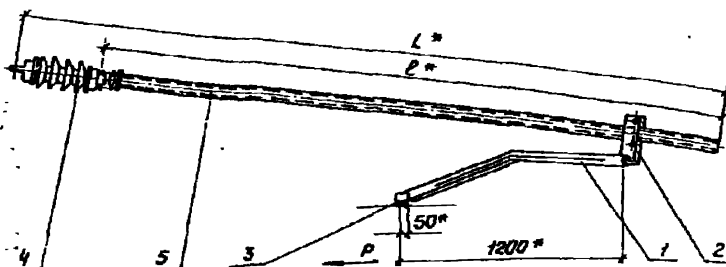
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	42.00.00	Фиксатор дополнительный с отверстием	2**	
2	46.00.00	Станок обратного фиксатора	1	
3	K-49	Зажим фиксирующий	2**	См. черт. 5.03
4	95-КП	Деталь сочленения фиксаторных изоляторов	1	Завод ИЭС или Артемо
5		Изолятор фиксаторный ФТ Ф40, ГОСТ 12670-77	2	

Переменные данные для исполнения
(см таблицу)

6	14.01.00	Стержень обратного фиксатора тип 0-I-3	1
	-01	То же тип 0-II-3	1
	-02	--- " --- тип 0-III-3	1
	-03	--- " --- тип 0-IV-3	1
	-04	--- " --- тип 0-V-3	1
	-05	--- " --- тип 0-VI-3	1

* Количество деталей дано для подвески с двойным контактным проводом, для подвески с одинарным контактным проводом берется по 1шт.

Диагональ	Брод	Фаб.	7.504-1-5	14.00.00
Имя от	Грибкова	В.С.	Фиксатор сочлененный обратный тип Ф0-3	
Имя от	Гоманов	В.С.		
Имя от	Колотилко	В.С.		
Имя от	Лосилов	В.С.		
Имя от	Варшава	В.С.		
Лист	Лист	Лист	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	



Обозначение	Тип фиксатора	L*, мм	l*, мм	Масса, кг
15.00.00	УФО-I-3	3465	3000	37.91
-01	УФО-II-3	4465	4000	42.60
-02	УФО-III-3	4785	4300	44.28

1. Конструкция дополнительного фиксатора (по 1) допускает нагрузку в направлении стрелки „P“ до 2,0 кН, в обратном - до 0,7 кН.

2. Таблицу применения фиксаторов см черт. 5.00.00 ТБ.

3. Установочные размеры фиксаторов см черт. 11.00.00.

4. Допускается вместо фиксатора по данному чертежу применять фиксатор комбинированный по чертежу 16.00.00.

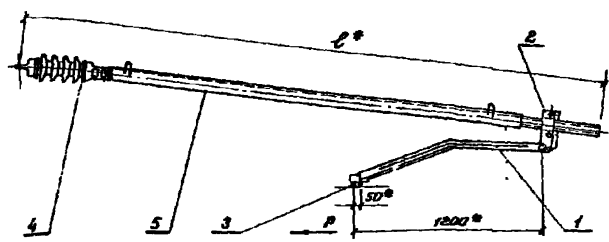
5. * Размеры для справок.

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1	42.00.00	Фиксатор дополнительный с отверстием	2	
2	47.00.00	Стяжка фиксатора тип УФО	1	
3	K-49	Зажим фиксирующий	2	См. черт. С55
4		Узлы фиксатора комбинированный стержневой КСФ70, ГОСТ 12670-77	1	

Переменные данные для исполнения
(см. таблицу)

	Трубы Ø50 ГОСТ 3202-75		
	Ст 20 ГОСТ 1050-74		
5	l = 3000 ± 5 мм	1	13,14 кг
	l = 4000 ± 5 мм	1	17,52 кг
	l = 4300 ± 5 мм	1	18,83 кг

АКСЭ	Брб		7.501-1-5	15.00.00 МЧ	Лист 1
АКОМ	Губкова		Фиксатор сочлененный обратный тип УФО-3		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ
АЧОД	Горюхов				
Г.Стец	Ильин				
Росса	Росса				
ХЗР	ХЗР				



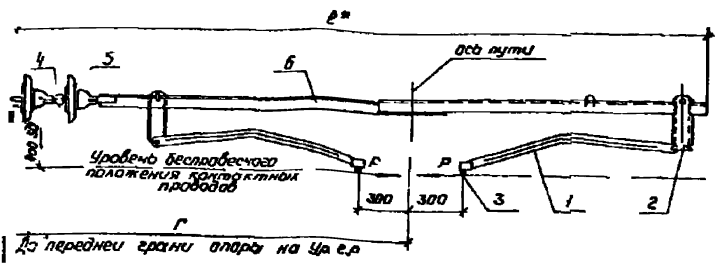
Обозначение	Тип фиксатора	Ø, мм	Обозначение п. 5
18.00.00	УФ0-I-3	3465	18.01.00
-01	УФ0-II-3	4465	-01
-02	УФ0-III-3	4765	-02

1. Конструкция дополнительного фиксатора (рис. 1) допускает нахлестку в направлении стрельмы P до 2,8 км, в обратном - до 0,7 км.
2. Таблицу применения фиксаторов см. черт. 5.00.00ТБ.
3. Установочные размеры фиксаторов см. черт. 11.00.00.
4. Размеры для справок.
5. Фиксатор по данному чертежу может применяться вместо фиксатора по черт. 13.00.00.

№	Обозначение	Наименование	Примечание
1	48.00.00	фиксатор дополнительный с отверстием	2
2	47.00.00	Стойка фиксатора тип УФ0	1
3	К-49	Зажим фиксирующий	2 Диаметр 63,3
4		Изолятор консольный стержневой КСФ70, ГОСТ 12670-77	1
Переменные данные для исполнения (см. таблицу)			
5	16.01.00	Стержень фиксатора тип ОК-I	1
	-01	Стержень фиксатора тип ОК-II	1
	-02	Стержень фиксатора тип ОК-III	1

Выполнил: Брод Проверил: [подпись] Инженер: [подпись] Главный конструктор: [подпись] Руководитель проекта: [подпись]	7.501-1-5 16.00.00 МЧ Фиксатор сочлененный обратный тип УФ0-3 (кандивированный)	Лист 1 Трансэлектропроект
--	--	------------------------------

Копировала Суслובה форма т. А



Поз	Обозначение	Наименование	Кст	Примечание
1	42 00 00	Фиксатор дополнительный с отверстием	2	
2	46 00 00	Стойка обратного фиксатора	2	
3	К-49	Зажим фиксирующий	2	См. табл. С 93
4	95-КЦ	Деталь сочленения фиксаторных изоляторов	1	Размер 303
5		Изолятор фиксаторный ФТ Ф40, ГОСТ 12670-77	2	Завод АУЗ им. Аргента

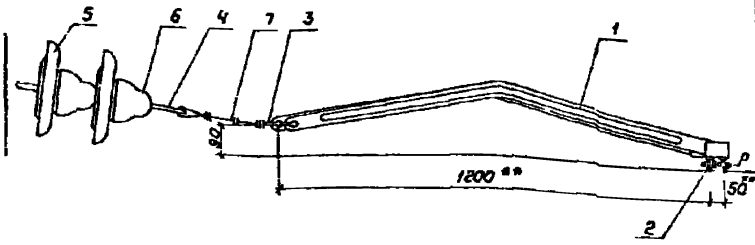
Переменные данные для исполнения (см. таблицу)

Обозначение	тип фиксатора	R*, мм	L, м	Обозначение п 6
17 00 00	ФР-I-3	4460	31 35	17 01 00
-01	ФР-III-3	5660	49	-02
-02	ФР-II-3	6260	57	-03

6	17 С 00	Стержень фиксатора тип КС-I	1	
	-02	Стержень фиксатора тип КС-II	1	
	-03	Стержень фиксатора тип КС-III	1	

- 1 Конструкция дополнительного фиксатора (поз 1) допускает нагрузку в направлении стрелки "Р" до 2,0 кН, в обратном - до 0,7 кН
- 2 Допускается вместо стержня фиксатора тип КС (поз 6) применять стержень фиксатора тип КСБ по черт 56 00 00 СБ
- 3 * Размеры для справок

Дальность боя		7.501-1-5 17.00.00 МЧ
Имя	Подпись	Фиксатор сочлененный ромбовидной подвески тип ФР-3 Стадия лист 1
Имя	Подпись	
Имя	Подпись	
Имя	Подпись	
Имя		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

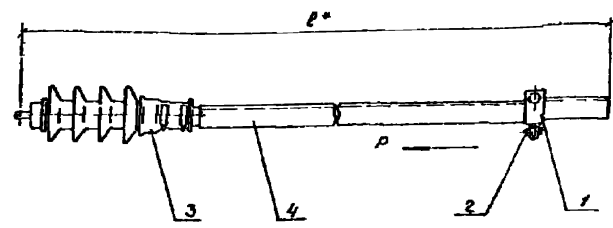


№пз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	42 00 00	Фиксатор дополнительный с отверстием	2*	
2	К-49	Зажим фиксации	2*	См. черт. С35
3	Л33 42 0433	Кольца для медных проводов сеч 25 35 мм ²	2*	Изоляция или 3*3
4	К-075-54	Сердка Ср-45	1	Изоляция проводов 3*3
5		Изолятор ППФ 70 ГОСТ 12670-77	1	3*3 и 35 см. провода
6		Изолятор ППФ 70 В	1	
		ТУ 34-27-4828-77		
7		Струна		
		Пробалка 6БСМ1, ГОСТ 3822-79		
		ℓ = по месту	2*	

1 Конструкция дополнительного фиксатора (поз 1) допускает нагрузку в направлении стрелки „Р“ до 20 кН
 2 Таблицу применения фиксаторов см черт. 3 00 00 ТБ
 3** Размеры для справок

* Количество деталей дано для подвески с двойным контактным проводом, для подвески с одинарным контактным проводом берется по 1шт

7501-1-5 18.00 00МЧ			
Исполнитель	Брод	Секция	
М. Контр.	Грибцова	Время	
М. Исп.	Григорьев	Исполн.	
М. Спец.	Иванов	Материал	
М. Сер.	Постышев	Кол-во	
М. Сл.	Варшавский	Класс	
Фиксатор гибкий тип 901-3		Секция	
		Класс	
		Исполн.	



Обозначение	Тип фиксатора	d^* , мм	Обозначение п 4
19 00 00	ФА1 I-3	1760	21 01 00
- 01	ФА1 II-3	2260	- 01
- 02	ФА1 III-3	2760	- 02
- 03	ФА1 IV-3	3260	- 03
- 04	ФА1 V-3	3760	- 04
- 05	ФА1 VI-3	4260	- 05

1 Конструкция фиксатора анкеруемой ветви контактного провода допускает нагрузку в направлении стрелки "P" и обратном направлении - 350 кН

2 Таблицу применения фиксаторов см чер теж 5 00 00 ТБ

3 Фиксатор тип ФА1-3 применяется для одиночного контактного провода

* Размер для справок

Поз	Обозначение	Наименование	кол	Приме чание
1	44 00 00	Держатель контактного провода на угол	1	
2	К-49	Зажим фиксации	1	См черт 5 53
3		Изолятор консольный стержневой КСФ70. ГОСТ 16077	1	

Переменные данные для исполнения (см таблицы)

Поз	Обозначение	Наименование	кол	Приме чание
4	21 01 00	Стержень фиксатора тип Т-I	1	
	- 01	Стержень фиксатора тип Т-II	1	
	- 02	Стержень фиксатора тип Т-III	1	
	- 03	Стержень фиксатора тип Т-IV	1	
	- 04	Стержень фиксатора тип Т-V	1	
	- 05	Стержень фиксатора тип Т-VI	1	

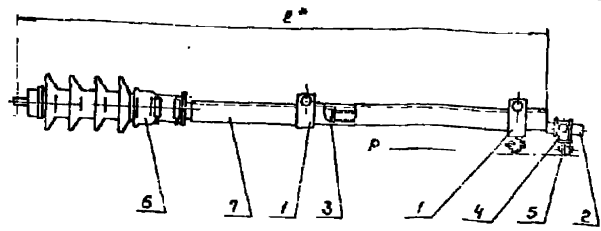
Гендир	Брод	С.И.
Начальн	Перова	В.И.
Начальн	Томочев	В.И.
Генер	Волов	В.И.
Инж.ер	Постылов	В.И.
Инж.ер	Воробей	В.И.

7 501-1-5 19 00 00 МЧ

Фиксатор анкеруемой ветви тип ФА1 3

Таблица кол. листов 1

ТРИНЭЛЕКТРОПРОЕКТ



Обозначение	Тип фиксатора	ℓ ^н , мм	Обозначение п.7
20.00.00	ФА-I-3	1760	21.01.00
- 01	ФА-II-3	2260	- 01
- 02	ФА-III-3	2760	- 02
- 03	ФА-IV-3	3260	- 03
- 04	ФА-V-3	3760	- 04
- 05	ФА-VI-3	4260	- 05

1. Конструкция фиксатора анкеруемой ветви контактных проводов допускает нагрузку в направлении стрелки, P, и обратном направлении - 3,50 кН.

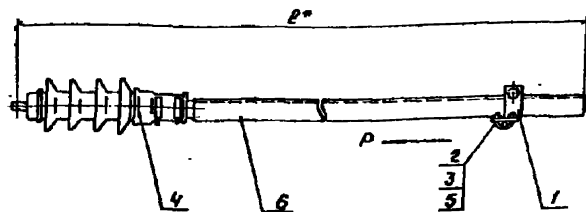
2. Таблицу применения фиксаторов см. черт. г.ж. 5.00.00.16.

3. Фиксатор тип ФА-3 применяется для двойного контактного провода.
 4. Размеры для справок.

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1	44.00.00	держатель контактного провода на уголок	2	
2	20.01.00	фиксатор дополнительной трубчатый	1	
3	БРЯ. 882.007	Ушко фиксаторное разрезное (УФР-1*)	1	Металл. стили
4	БРЯ. 100.005	Держатель Д1*-40	1	ЗПС
5	К-49	Зажим фиксирующий	2	Синтеп 233
6		Изолятор канальный стержневой КСФ70 ГОСТ 2670-77	1	
Переменные данные для исполнения (см. таблицу)				
7	21.01.00	Стержень фиксатора тип Т-I	1	
	- 01	Стержень фиксатора тип Т-II	1	
	- 02	Стержень фиксатора тип Т-III	1	
	- 03	Стержень фиксатора тип Т-IV	1	
	- 04	Стержень фиксатора тип Т-V	1	
	- 05	Стержень фиксатора тип Т-VI	1	

Классификация	Брэд	20.00.00 М4
Исполнение	Перевод	Фиксатор анкеруемой ветви тип ФА-3
Материал	Титановый	Таблица
Масштаб	Исходный	Лист
Рис. №	Исходный	1
Рис. №	Измененный	
Рис. №	Внесены	

ТРИ-С ЭЛЕКТРОПРОЕКТ



Обозначение	Тип фиксатора	P^* , мм	Обозначение п.б
21.00.00	ФТ-I-3	1760	21.01.00
-01	ФТ-II-3	2260	-01
-01	ФТ-III-3	2760	-02
-03	ФТ-IV-3	3260	-03
-04	ФТ-V-3	3760	-04

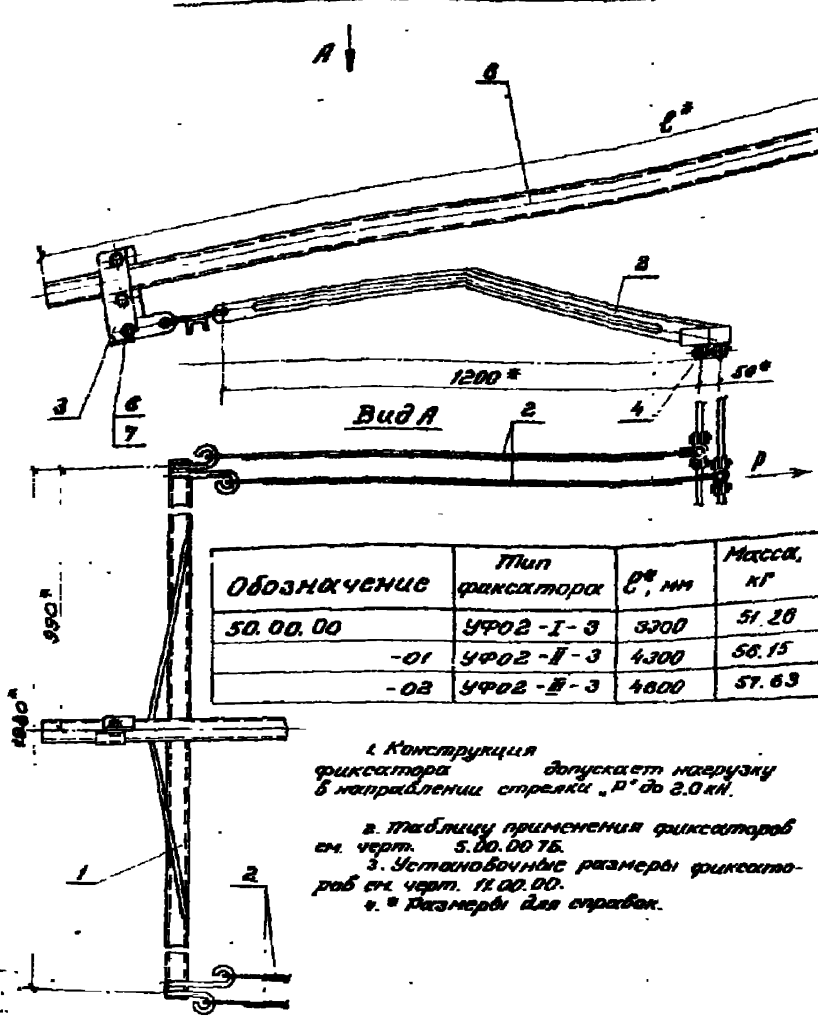
1 Конструкция фиксатора анкеруемой ветви троса допускает нагрузку в направлении стрелки «P» и обратном направлении - 350 кН.

2 Таблицу применения фиксаторов см. чертёж 5.00.00.0016.

3 Размер для справок.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	44.00.00	Держатель контактного провода на уголок	1	
2	ЛЗ3.41.0206	Зажим стальной	1	повернуть вращением 3-х
3	КС-060-66	Штифт держателя	1	
4		Изолятор консольный стержневой КСР 70 ГОСТ 16507-71	1	
5		Шпилька 6*80 ГОСТ 397-79	1	
Переменные данные для исполнения				
(см. таблицу)				
6	21.01.00	Стержень фиксатора тип Т-I	1	
	-01	Стержень фиксатора тип Т-II	1	
	-02	Стержень фиксатора тип Т-III	1	
	-03	Стержень фиксатора тип Т-IV	1	
	-04	Стержень фиксатора тип Т-V	1	

Исполн.	Брод	7.501-1-5	21.00.00 М4
Исполн.	Перов	Фиксатор анкеруемой ветви тип ФТ-3	Сталь лист лист
Исполн.	Гоманов		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Исполн.	Кобзарь		
Исполн.	Лазарев		
Исполн.	Варивал		



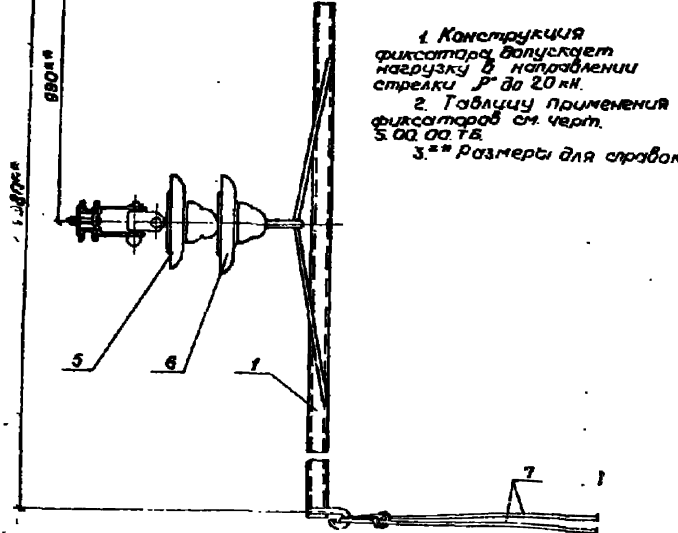
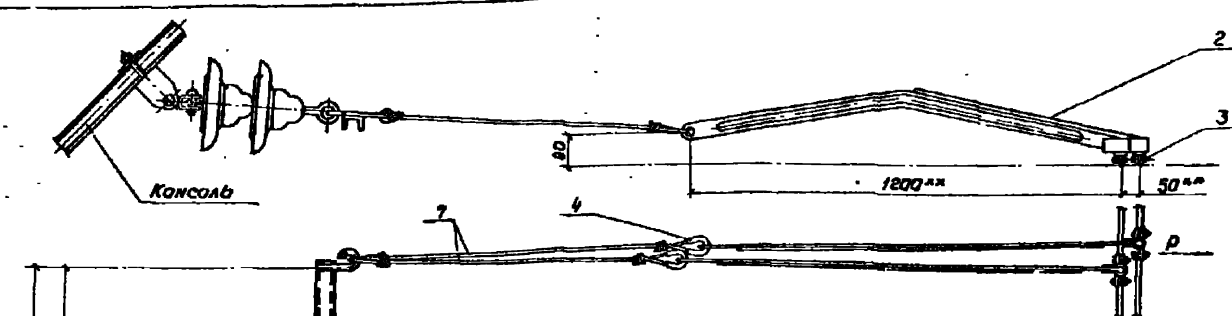
Обозначение	Тип фиксатора	Ø, мм	Масса, кг
50.00.00	УФ02-1-3	3300	51.20
-01	УФ02-1-3	4300	56.15
-03	УФ02-1-3	4600	57.63

1. Конструкция фиксатора допускает нагрузку в направлении стрелки "P" до 2.0 кН.
2. Таблицу применения фиксаторов см. черт. 5.00.00 ТБ.
3. Установочные размеры фиксаторов см. черт. 11.00.00.
4. Ø - размеры для справок.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	50.01.00	Каромбело тип II	1	
2	42.00.00	Фиксатор дополнительный с отверстием	4	
3	47.00.00	Стойка фиксатора тип УФО	1	
4	К-49	Зажим фиксирующий	4	См. черт. 633
5		Изолятор консольный стержневой КСРТО, ГОСТ 12670-77	1	
6		Болт М16х55, 4в ГОСТ 7798-70	1	
7		Гайка М16, 4 ГОСТ 5915-70	4	
Переменные данные для исполнения				
(см. таблицу)				
Трубы Ø50 ГОСТ 3262-75				
Ст. 20, ГОСТ 1050-74				
В		ℓ = 3300 ± 5 мм	1	14,95 кг
		ℓ = 4300 ± 5 мм	1	18,83 кг
		ℓ = 4600 ± 5 мм	1	20,14 кг

7.501-1-5 50.00.00 М4			Фиксатор сочлененный обратный тип УФО2-3		
Экз. №	Бр. №	Вид	Статус	Лист	Листов
Мас. №	Экз. №	Зачислен			1
Экз. №	Материал	Материал			
Рис. №	Поставка	Время			
Кор. №	Варианты	Время			

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

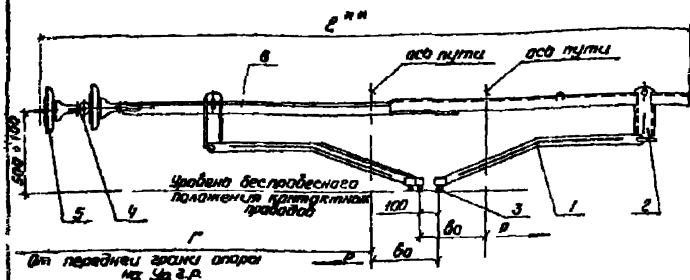


1. Конструкция фиксатора допускает нагрузку в направлении стрелки P до 20 кН.
 2. Таблицу применения фиксаторов см. черт. 5.00.00.ТБ.
 3. Размеры для справок

поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
1	51.01.00	Коромысло тип II	1	
2	42.00.00	Фиксатор дополнительная с отверстием	4*	
3	К-49	Зажим фиксирующий	4*	См. табл. СЗЗ
4	ЛЗЗ.42.0433	Кольца для медных проводов сеч. 25... 35 мм ²	4*	Литературный 3мЗ
5		Узолятор ПФ 70, ГОСТ 12670-77	1	3-8 АУС или Аргент
6		Узолятор ПФ 70-В, ТУ 34-27-4826-77	1	
7		Проволока ввсМ1, ГОСТ 3822-79.	4*	
		ℓ - по месту		

* Количество деталей дано для подвески с двойным контактным проводом, для подвески с одинарным контактным проводом берется по 2 шт.

7.501-1-5		51.00.00 М4	
Длина	Брод	Сталь	Лист
Наличие	Грибок	Лист	1
Наличие	Гансман	ТРАНСЭЛЕКТРОСРЕД	
Габарит	Изоляция		
Ряд гр	Постной		
Ряд гр	Варовод		



Обозначение	Тип фиксатора	R^* , мм	r , м	Обозначение п 6
22 00 00	ФКС-I-3	4460	3,1 35	17 01 00
-01	ФКС-II-3	3060	4,9	-01
-02	ФКС-III-3	5360	5,7	02

- 1 Конструкция дополнительного фиксатора (поз 1) допускает нагрузку в направлении стрелки R^* до 2,0 кН, в обратном - до 0,7 кН
- 2 Допускается вместо стержня фиксатора тип КС (поз 6) применять стержень фиксатора тип КСБ по черт 56 00 00
- 3 R^* Размер для стрельбы

поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
1	42 00 00	Фиксатор дополнительный с отверстием	5*	
2	46 00 00	Стойка обратного фиксатора	2	
3	K-49	Зажим фиксирующий	3*	Симфер СЗЗ
4	95-КИ	Деталь сочленения фиксаторной изолятаров	1	Любовин Виссиг Завод ЭРЗ
5		Изолятор фиксаторный ФТФУ, ГОСТ 12670-77	2	Завод АЭС им. Арлена

Переменные данные для исполнения (см таблицу)

6	17 01 00	Стержень фиксатора тип КС-I	1	
	-01	Стержень фиксатора тип КС-II	1	
	-02	Стержень фиксатора тип КС-III	1	

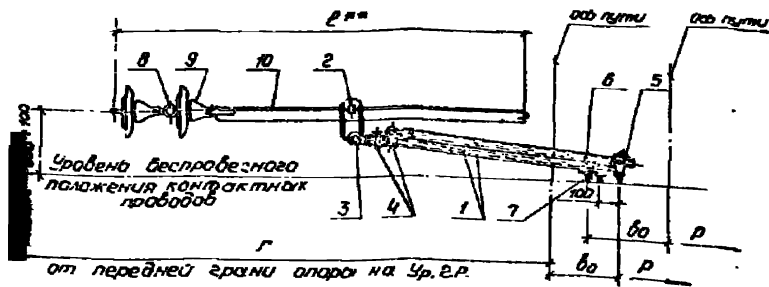
* Количество деталей дна для подвески с двойным контактным проводом, для подвески с одинарным контактным проводом берется по 2 шт.

Исполн.	Дата	Проверен.	Дата	Согласован.	Дата	Согласован.	Дата
В.И.И.	5/04	В.И.И.	5/04	В.И.И.	5/04	В.И.И.	5/04
М.И.И.	5/04	М.И.И.	5/04	М.И.И.	5/04	М.И.И.	5/04
С.И.И.	5/04	С.И.И.	5/04	С.И.И.	5/04	С.И.И.	5/04
П.И.И.	5/04	П.И.И.	5/04	П.И.И.	5/04	П.И.И.	5/04
Л.И.И.	5/04	Л.И.И.	5/04	Л.И.И.	5/04	Л.И.И.	5/04

7.501-1-5 22.00.00 МЧ

Фиксатор сочлененный воздушных стрелок тип ФКС-3

ТРАНСЭЛЕКТРОПРИБОР



Обозначение	Тип фиксатора	L^{**} , мм	r , мм	Обозначение п.10
23.00.00	ФПС-Э-3	2060	3,1...3,5	12.01.00 -01
-01	ФПС-П-3	2860	4,9	-03
-02	ФПС-И-3	3460	5,7	-04

1 Конструкция дополнительного фиксатора (поз.1) допускает нагрузку в направлении стрелки „р“ до 2,0 кН, в обратном - до 0,7 кН.
 2 ** Размер для справок.

поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1	23.01.00	Фиксатор дополнительный трубчатый (3/4")	3*	
2	45.00.00	Стаяка прямая фиксатора	1	
3	8РЯ.882.008	Ушко фиксаторное разрезное (тип УФР 3/4")	3*	исполнение 3РЯ
4	5РЯ.882.005	Ушко неразрезное (тип УФН 3/4")	2*	То же
5	5РЯ.100.002	Держатель с ушком тип Д 3/4" - 80	1	
6	5РЯ.100.003	Держатель без ушка тип Д 3/4" - 40	2*	
7	К-49	Зажим фиксирующий	3*	Синтер СЭЗ
8	95-КЦ	Деталь сочленения фиксаторных изоляторов	1	исполн. библиотек
9		Изолятор ФТФ-40 ГОСТ 12670-77	2	3-8 ЛОЗ или ЛМТ

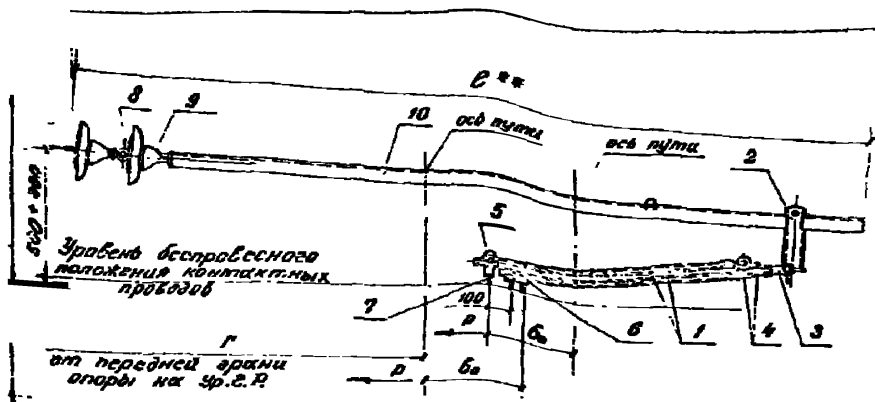
Переменные данные для исполнения (см таблицу)

10	12.01.00 -01	Стержень прямого фиксатора тип П-Э	1	
	-03	То же, тип П-И	1	
	-04	--- тип П-И	1	

* Количество деталей дано для подвески с двойным контактом п.10 проводов; для подвески с одиночным контактным проводом берется поз.1,3 по 2шт, поз.4,6 - по 1шт.

7.501-1-5		23.00.00М4	
Контр	Брод	Фиксатор сочлененный	Контр
Контр	Гирова	воздушных стрелок	Лист
Контр	Гаксенов	тип ФПС-3	Листов
Контр	Навоткин		1
Контр	Носов		
Контр	Пастухов		
Контр	Востриков		

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ



Обозначение	Тип фиксатора	r^{**} , мм	r , мм	Обозначение п. 10
24.00.00	ФРС-IV-3	4660	31... 3,5	14.01.00-03
-01	ФРС-V-3	5060	4,9	-04
-02	ФРС-VI-3	5460	5,7	-05

1. Конструкция дополнительного фиксатора (поз. 1) допускает нагрузку в направлении стрелки r^* до 2,0 кН, в обратном - до 0,7 кН.
 2. r^{**} Размер для справок.

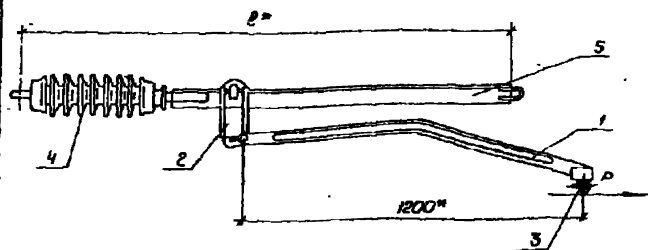
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	23.01.00	Фиксатор дополнительный трубчатый (3/4")	3*	
2	46.00.00	Стойка обратного фиксатора	1	
3	БРЯ.882.008	Ушко фиксаторное разрезное (тип УФР 3/4")	3*	Человек 203
4	БРЯ.882.005	Ушко неразрезное (тип УФН 3/4")	2*	То же
5	БРЯ.100.002	Держатель с ушком тип Д 3/4" - 80	1	- - -
6	БРЯ.100.003	Держатель без ушка тип Д 3/4" - 40	2*	- - -
7	К-49	Зажим фиксирующий	3*	См. марк. 503
8	95-ки	Деталь сочленения фиксаторных изоляторов	1	Изоса-600000
9		Изолятор ФТФ-40 ЗЛТ 12670-77	2	ЗЛТ 303 3-8703

Переменные данные для исполнения (см. таблицу)

10	14.01.00 - 03	Стержень обратного фиксатора тип 0-IV-3	1	
	-04	То же, тип 0-V-3	1	
	-05	То же, тип 0-VI-3	1	

* Количество деталей дано для подвески с двойным контактным проводом; для подвески с одинарным контактным проводом берется поз. 1, 3, 7 по 2 шт., поз. 4, 6 - по 1 шт.

7501-1-5	24.00.00 МЧ
Фиксатор сочленительный воздушных стрелок тип ФРС-3	Объем, листы, вес
Копированная Сувалька	900-



Обозначение	тип фиксатора	Р*, мм	Обозначение п.5
25.00.00	ФП-Г-25	1765	12.01.00
-01	ФП-Б-25	2165	-01
-02	ФП-В-25	2565	-02
-03	ФП-Д-25	2965	-03
-04	ФП-Е-25	3365	-04

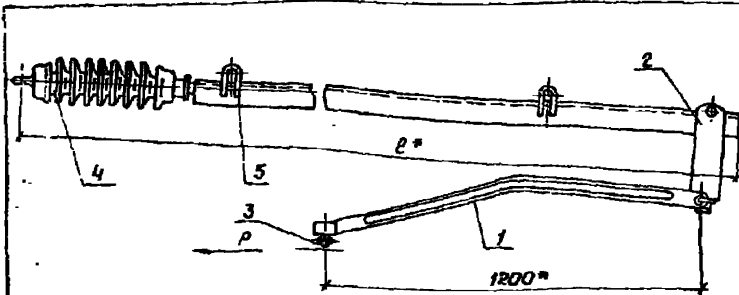
1. Конструкция дополнительного фиксатора (поз.1) допускает нагрузку в направлении стрелки "Р" до 2,0 кН, в обратном - до 0,7 кН.
2. Таблицу применения фиксаторов см. черт. 6.00.00 ТБ.
3. Установочные размеры фиксаторов см. черт. 9.00.00
4. * Размеры для справок.

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1	42.00.00	Фиксатор дополнительный с твердтием	1	
2	45.00.00	Стяжка прямая фиксатора	1	
3	К-49	Зажим фиксирующий	1	См. черт. С53
4		Изолятор фиксаторный тип ФСФ-70 ГОСТ 12670-77	1	

Переменные данные для исполнения (см. таблицу)

5	12.01.00	Стержень прямого фиксатора тип П-1	1	
	-01	Стержень прямого фиксатора тип П-2	1	
	-02	Стержень прямого фиксатора тип П-3	1	
	-03	Стержень прямого фиксатора тип П-4	1	
	-04	Стержень прямого фиксатора тип П-5	1	

Л. конст.	Брод				7.501-1-5	25.00.00М4		
К. конст.	Грибова				Фиксатор		Стяжка	лист
Начальн.	Гамалева				сочлененный прямой			лист
Т. спец.	Лобарев				тип ФП-25			1
Р. экск.	Пастухов							
Р. экск.	Воробей							
							ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	



Обозначение	Тип фиксатора	р*, мм	Обозначение л.5
26.00.00	Ф0-I-25	3565	26.01.00
-01	Ф0-II-25	3965	-01
-02	Ф0-III-25	4365	-02
-03	Ф0-IV-25	4765	-03
-04	Ф0-V-25	5165	-04
-05	Ф0-VI-25	5565	-05

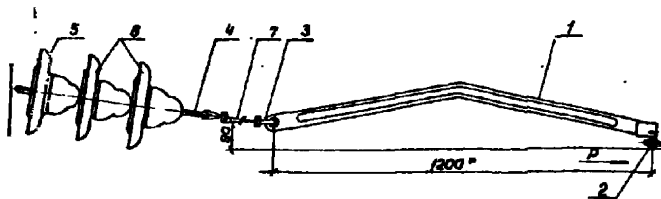
1. Конструкция дополнительного фиксатора (поз.1) допускает нагрузку в направлении стрелки "P" до 2,0 кН, в обратном - до 0,7 кН.
2. Таблицу применения фиксаторов см. черт. 6.00.00 ТБ.
3. Установочные размеры фиксаторов см. черт. 10.00.00.
- 4.* Размеры для справок.

поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1	42.00.00	Фиксатор дополнительный с отверстием	1	
2	46.00.00	Стойка обратного фиксатора	1	
3	К-49	Зажим фиксирующий	1	Стандарт С.33
4		Изолятор фиксаторный тип ФСФ70 ГОСТ 12670-70	1	

Переменные данные для исполнения (см таблицу)

5	26.01.00	Стержень обратного фиксатора тип 0-I-25	1	
	-01	То же тип 0-II-25	1	
	-02	--- тип 0-III-25	1	
	-03	--- тип 0-IV-25	1	
	-04	--- тип 0-V-25	1	
	-05	--- тип 0-VI-25	1	

7.501-1-5		26.00.00 МЧ	
Акционер	Брод	С.З.	
И.К.П.	Горюхов	В.М.	
И.К.П.	Горюхов	С.З.	
Г.С.С.	Игорь	И.М.	
Р.С.В.	Постов	С.З.	
Р.С.В.	Васильев	В.М.	
Фиксатор сочлененный обратный тип Ф0-25		Кол. лист	Листов
			1
ТРАНСЕКТОРСОССТ			



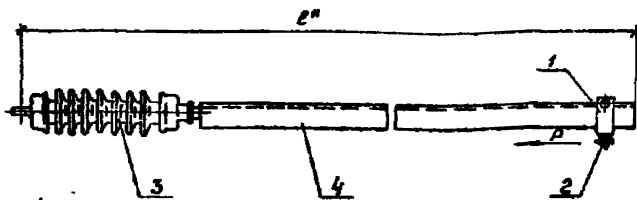
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	42.00.00	Фиксатор дополнительный с отверстием	1	
2	К-49	Зажим фиксации	1	См. табл. 233
3	Л93.42.0433	Кожу для медных проводов сеч. 25...35 мм ²		
4	К-075-54	Сервис СР-4,5		
5		Изолятор ПФ-70 ГОСТ 12670-77	1	См. табл. 233
6		Изолятор ПФ-70-В ТУ 34-21-4828-77	2	
7		Пробка 050М1ГОСТ 3822-79		
		В - по месту	1	

1. Конструкция дополнительного фиксатора (по 1) допускает намотку в направлении стрелки. Р - до 20 мм.

2. Таблицу применения фиксаторов см. черт. 0.00.00.10

3 - размер для справок.

7.501-1-5		27.00.00М4	
Исполн. Блоб	Провер. [подпись]	Фиксатор зубный тип ФГ-25	Страна изгот. изготав.
Исполн. [подпись]	Провер. [подпись]		1
Исполн. [подпись]	Провер. [подпись]	ТРИНЕЭЛЕКТРОПРОДЕНТ	



Обозначения	тип фиксатора	l*, мм	обозначение п.4
28.00.00	ФА-I-25	1865	19.01.00
-01	ФА-II-25	2365	-01
-02	ФА-III-25	2865	-02
-03	ФА-IV-25	3365	-03
-04	ФА-V-25	3865	-04
-05	ФА-VI-25	4365	-05

1. Конструкция фиксатора анкеруемой ветви контактного провода допускает нагрузку в направлении стрелки „P“ и обратном направлении - 3,5 кН.

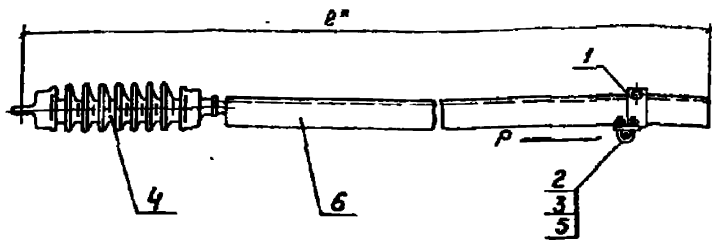
2. Таблицу применения фиксаторов см. черт. 6.00.00 7Б

3. *Размер для справок.

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1	44.00.00	Держатели контактного провода	1	
2	K-49	Затем фиксирующий	1	анкера СЗС
3		Изолятор фиксаторный тип ФСФ 10 ГОСТ 12670-77	1	
<u>Переменные данные для исполнения (см таблицу)</u>				
4	19.01.00	Стержень фиксатора тип А-I	1	
	-01	Стержень фиксатора тип А-II	1	
	-02	Стержень фиксатора тип А-III	1	
	-03	Стержень фиксатора тип А-IV	1	
	-04	Стержень фиксатора тип А-V	1	
	-05	Стержень фиксатора тип А-VI	1	

Материал	Броня				7.501-1-5 28.00.00М4	Фиксатор анкеруемой ветви тип ФА-25	Страна	Число	Листов	
Исполн.	Григорьев									
Начальн.	Усманов									
Инженер	Коробков									
Провер.	Ласников									
Инженер	Варшавск									

ТРИНЕ ЭЛЕКТРОПРОЕКТ

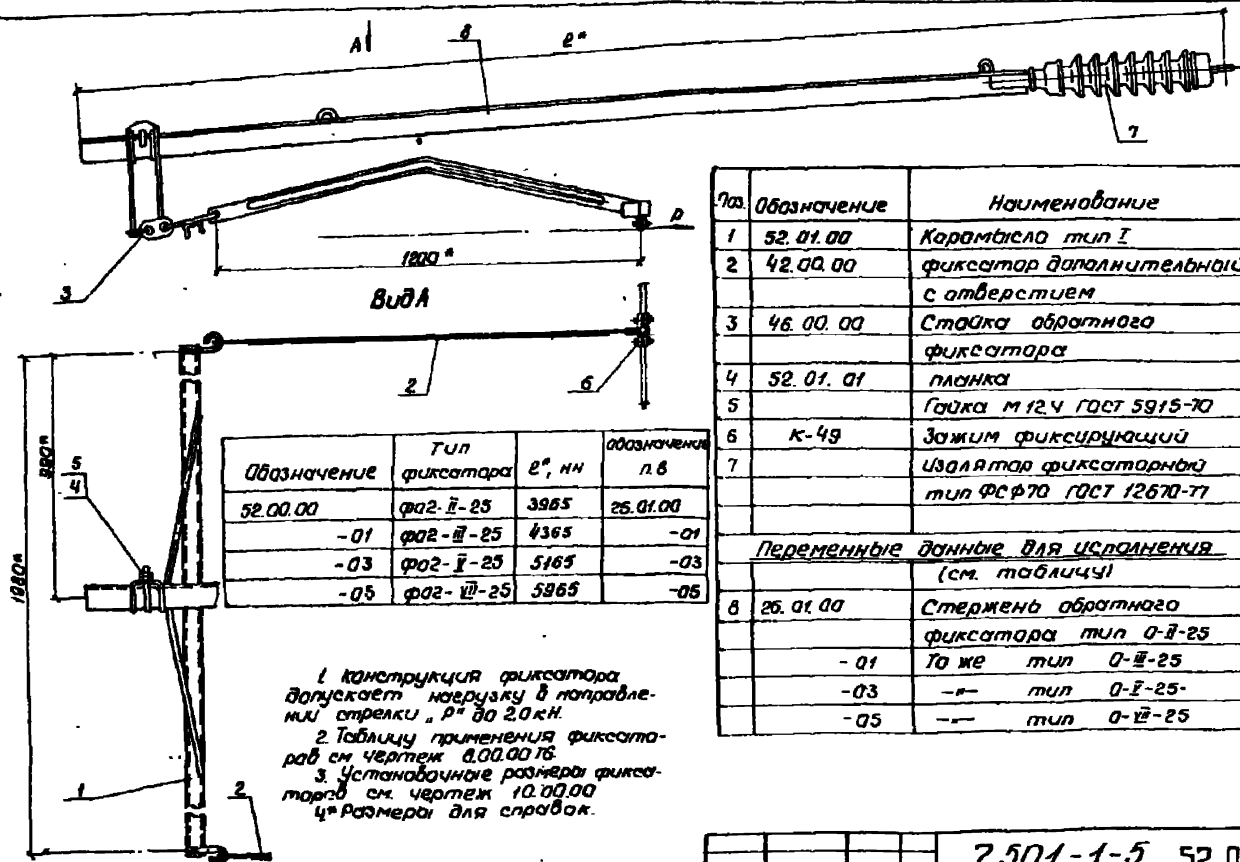


Обозначение	Тип фиксатора	L, мм	обозначение п.б
29.00.00	ФТ-1-25	1865	19.01.00
-01	ФТ-1-25	2365	-01
-02	ФТ-1-25	2865	-02
-03	ФТ-1-25	3365	-03
-04	ФТ-1-25	3865	-04

1. Конструкция фиксатора анкеруемой ветви троса допускает нагрузку в направлении стрелки, P, и обратном направлении - 3,5 кН.
2. Таблицу применения фиксаторов см. черт. 6.00.0076.
3. *Размеры для справок.

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1	44.00.00	Держатель контактного провода	1	
2	ЛЭЗ 41.0206	Зажим стержневой	1	А-001 сер. 1-03
3	КС-060-65	Штифт держателя	1	Внешний диаметр 11-07
4		Изолятор фиксаторный тип ФСФ 70 ГОСТ 12670-77	1	
5		шпунт 6*80 ГОСТ 387-79	1	
Переменные данные для исполнения (см. таблицу)				
6	19.01.00	Стержень фиксатора тип А-1	1	
	-01	Стержень фиксатора тип А-1	1	
	-02	Стержень фиксатора тип А-2	1	
	-03	Стержень фиксатора тип А-3	1	
	-04	Стержень фиксатора тип А-4	1	

		7.501-1-5 29.00.00 МЧ																
<table border="1"> <tr><td>Исполн</td><td>Брод</td></tr> <tr><td>Монтаж</td><td>Рубцова</td></tr> <tr><td>Пл. спец.</td><td>Нагорный</td></tr> <tr><td>Рук. гр.</td><td>Ластов</td></tr> <tr><td>Рук. гр.</td><td>Варшава</td></tr> </table>	Исполн	Брод	Монтаж	Рубцова	Пл. спец.	Нагорный	Рук. гр.	Ластов	Рук. гр.	Варшава	Фиксатор анкеруемой ветви тип ФТ-25	<table border="1"> <tr><td>Станд.</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>1</td></tr> </table>	Станд.	Лист	Листов			1
Исполн	Брод																	
Монтаж	Рубцова																	
Пл. спец.	Нагорный																	
Рук. гр.	Ластов																	
Рук. гр.	Варшава																	
Станд.	Лист	Листов																
		1																
		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ																

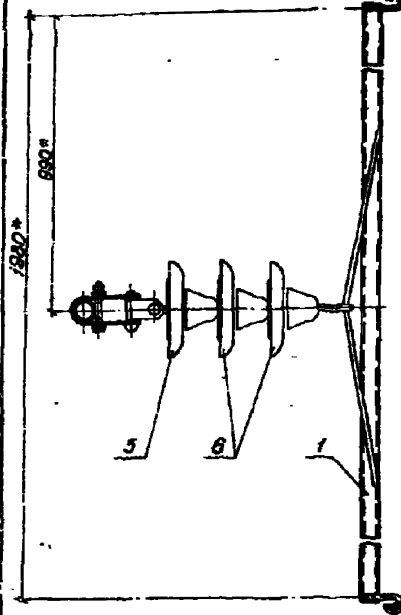
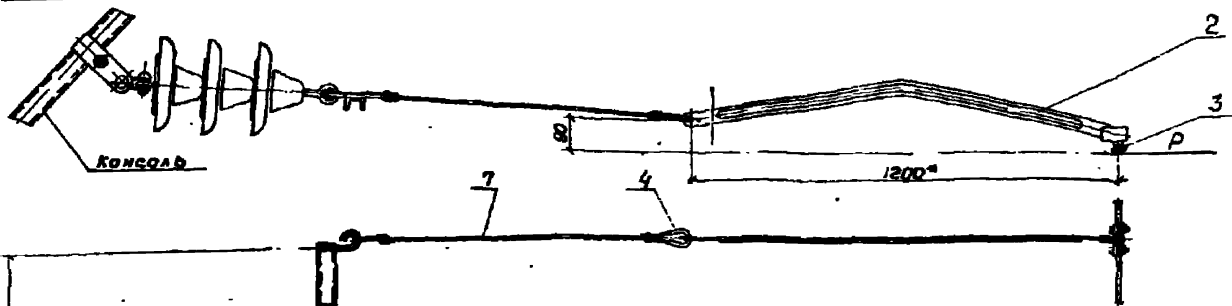


Обозначение	Тип фиксатора	α° , мм	Обозначение п.б
52.00.00	Ф02-И-25	3965	26.01.00
-01	Ф02-И-25	4365	-01
-03	Ф02-И-25	5165	-03
-05	Ф02-И-25	5965	-05

- 1 конструкция фиксатора допускает нагрузку в направлении стрелки "Р" до 2,0 кН.
 2 Таблицу применения фиксатора см. чертеж 0.00.0016.
 3 Установочные размеры фиксатора см. чертеж 10.00.00.
 4* Размеры для справок.

№пз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	52.01.00	Карманная тип I	1	
2	42.00.00	фиксатор дополнительный с отверстием	2	
3	46.00.00	Сталка обратного фиксатора	1	
4	52.01.01	ПЛИНКА	1	
5		Гайка М12,4 ГОСТ 5915-70	2	
6	К-49	Зажим фиксирующий	2	деталь СЗЗ
7		Удальтар фиксаторный тип ФСФ70 ГОСТ 12670-77	1	
<u>Переменные данные для исполнения</u> (см. таблицу)				
8	26.01.00	Стержень обратного фиксатора тип 0-И-25	1	
	-01	То же тип 0-И-25	1	
	-03	— тип 0-И-25-	1	
	-05	— тип 0-И-25	1	

		7.501-1-5	52.00.00 М4
Исполн	Брод		
Начальн	Грибкова		
Начальн	Лавренко		
Начальн	Александров		
Начальн	Ластов		
Начальн	Варшава		
		фиксатор сочлененный обратный тип Ф02-25	Стадия Лист 1 из 2
			ТРИНЧЕВ-СТРОЕВ



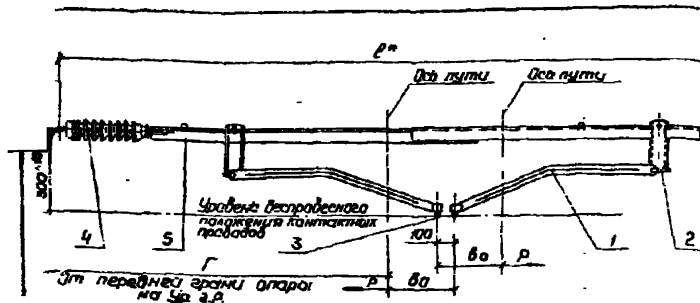
1 Конструкция дополнительного фиксатора (поз.2) допускает нагрузку в направлении стрелки, P до 20 кН

2 Таблица применения фиксаторов см. черт. в. от с.16.

3 Размеры для справок.

поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
1	51.01.00	Коромысло тип II	1
2	42.с7.00	Фиксатор дополнительный с отверстием	2
3	K-19	Зажим фиксации	2 <small>Симфер. СЗЗ</small>
4	193.42.0433	Катуш для медных проводов сеч 25...35 мм ²	2 <small>Львовичи кл. 3-43</small>
5		Изолятор ПФ70 ГОСТ 12670-77	1
6		Изолятор ПФ70-В ТУ 34-27-4828-77	2
7		Пробочка 65см1 ГОСТ 3822-79 \varnothing по месту	2

<table border="1"> <tr><td>И.КОНТР.</td><td>СРОВО</td><td></td></tr> <tr><td>И.КОНТР.</td><td>Грибачко</td><td></td></tr> <tr><td>И.КОНТР.</td><td>Грибачко</td><td></td></tr> <tr><td>Г.Л.О.С.И.</td><td>И.КОНТР.</td><td></td></tr> <tr><td>П.У.С.Е.Р.</td><td>П.У.С.Е.Р.</td><td></td></tr> <tr><td>П.У.С.Е.Р.</td><td>Зарубако</td><td></td></tr> </table>	И.КОНТР.	СРОВО		И.КОНТР.	Грибачко		И.КОНТР.	Грибачко		Г.Л.О.С.И.	И.КОНТР.		П.У.С.Е.Р.	П.У.С.Е.Р.		П.У.С.Е.Р.	Зарубако		<p>7.501-1-5 53.00.00 МЧ</p> <p>Фиксатор визуи</p> <p>тип ФР2-25</p>	<table border="1"> <tr> <td>Страниц</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td>7</td> <td></td> </tr> </table>	Страниц	Лист	Листов		7	
И.КОНТР.	СРОВО																									
И.КОНТР.	Грибачко																									
И.КОНТР.	Грибачко																									
Г.Л.О.С.И.	И.КОНТР.																									
П.У.С.Е.Р.	П.У.С.Е.Р.																									
П.У.С.Е.Р.	Зарубако																									
Страниц	Лист	Листов																								
	7																									

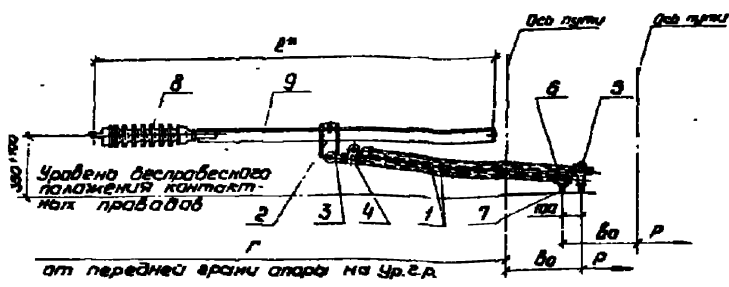


Обозначение	Тип фиксатора	$\varnothing^{\#}$, мм	Γ , м	Обозначение п 5
30.00.00	ФКС-I-25	4565	3.1, 3.5	17.01.00
-01	ФКС-II-25	5165	4.9	-01
-02	ФКС-III-25	5765	5.7	-02

1. Конструкция дополнительного фиксатора (поз.1) допускает нагрузку в направлении стрелки - $P^{\#}$ до 20 кН, в обратном - до 0,7кН.
2. Допускается вместо стержня фиксатора тип КС (поз.3) применять стержень фиксатора тип КСБ по черт. 58.00.00.
3. $\varnothing^{\#}$ Размер для справок.

№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
1	42.00.00	Фиксатор дополнительный с отверстием	2	
2	46.00.00	Стойка обратного фиксатора	2	
3	К-49	Зажим фиксации	2	См. черт. 0.93
4		Изолятор фиксаторный тип ФСФ70 ГОСТ 12670-77	1	
Переменные данные для исполнения (см. таблицу)				
5	17.01.00	Стержень фиксатора тип КС-I	1	
	-01	Стержень фиксатора тип КС-II	1	
	-02	Стержень фиксатора тип КС-III	1	

Ул. восток	Бюро	1/5	7.501-1-5	30.00.00
И.в.в.т.	Гришкова		Фиксатор сочлененный воздушной стрелы тип ФКС-25	Стрелы Лист №: 378
Начальн.	Гришкова			
Тех. спец.	Николаев			
Инж. ФР	Постнов			
Инж. ФР	Бариба		ИРЭН ЭЛЕКТРОПРОЕКТ	

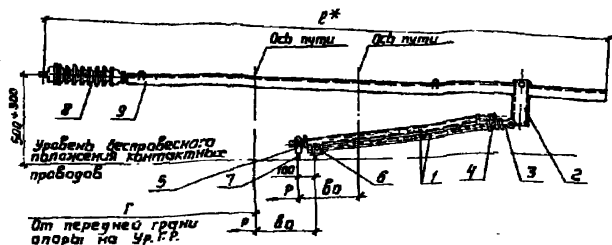


Обозначение	Тип фиксатора	L ^н , мм	Г, мм	Обозначение п.9
31.00.00	ФПС-7-25	2165	3,1...3,5	12.01.00-01
- 01	ФПС-7-25	2965	4,9	-03
- 02	ФПС-7-25	3565	5,7	-04

1. Конструкция дополнительного фиксатора (поз.1) допускает нагрузку в направлении стрелки „Р“ и в обратном направлении до 2,5 н.
 2. Размер для справок.

поз	Обозначение	Наименование	кол	Замечание
1	23.01.00	Фиксатор дополнительный трубчатый (3/4")	2	
2	43.00.00	Стойка прямого фиксатора	1	
3	8РЯ.882.008	Ушко фиксаторное разрезное (тип УФР 3/4")	2	Ур. З.Р. или З.Р.
4	5РЯ.882.005	Ушко неразрезное (тип УФН 3/4")	1	То же
5	3РЯ.100.002	Держатель с ушком тип Д 3/4"-80	1	
6	5РЯ.100.003	Держатель без ушка тип Д 3/4"-40	1	
7	К-49	Зажим фиксирующий	2	диаметр С33
8		Изолятор фиксаторный тип ФСФ70 ГОСТ 12670-77	1	
Переменные данные для исполнения				
(см. таблицу)				
9	12.01.00-01	Стержень прямого фиксатора тип П-7	1	
	-03	То же, тип П-7	1	
	-04	— тип П-7	1	

		7.501-1-5 31.00.00 М4			
Исполн.	Брод	Провер.		Копия	лист
Нач. отд.	Трубилова	Время			7
Нач. спец.	Гаманюк			Фиксатор сочлененный воздушных стрелок тип ФПС-25	
Инж.ер	Иванов				
Рис.ер	Пастухов				
	Варшава			ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	



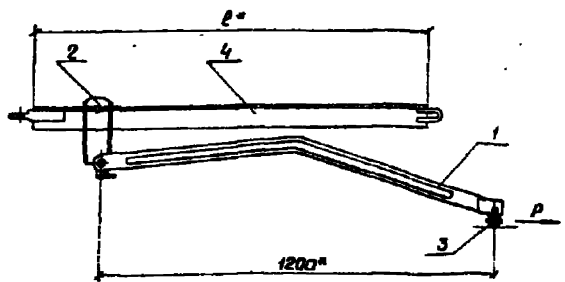
Обозначение	Тип фиксатора	Р*, мм	Г, мм	Обозначение п.9
32.00.00	ФДС-IV-25	4765	31... 3,5	26.01.00-03
-01	ФДС-V-25	5165	4,9	-04
-02	ФДС-VI-25	5565	5,7	-05

1. Конструкция дополнительного фиксатора (поз.1) запускает нагрузку в направлении стрелки "р" и обратном направлении до 2,5 кн.
2* размер для пробак.

поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	23.01.00	Фиксатор дополнительный трубчатый (3/4")	2	
2	46.00.00	Стаяка обратного фиксатора	1	
3	8PЯ.882.008	Ушко фиксаторное разрезное (тип УФР3/4")	2	Использованы 383
4	8PЯ.882.005	Ушко неразрезное (тип УФН 3/4")	1	То же
5	8PЯ.100.002	Держатель с ушком тип Д 3/4" - 80	1	
6	8PЯ.100.003	Держатель без ушка тип Д 3/4" - 40	1	
7	K-49	Зажим фиксирующий	2	Использованы СЭЗ
8		Изолятор фиксаторный тип ФСФ70 ГОСТ 12670-77	1	
Переменные данные для исполнения (см. таблицу)				
9	26.01.00-03	Стержень обратного фиксатора тип О-IV-25	1	
	-04	То же, тип О-V-25	1	
	-05	— тип О-VI-25	1	

11709 п. и сетевых элементов

За качество и соответствие нач. оту и качеству и цене и сроку и качеству и цене	Бюро проблема финансов наблюдения построй варианта	7501-15 32.00.00М4 Фиксатор сочлененный базушник стрелок тип ФДС-25	Откуда исход. документ
ТРАНСЭЛЕКТРОЭЛЕМЕНТЫ			Дата

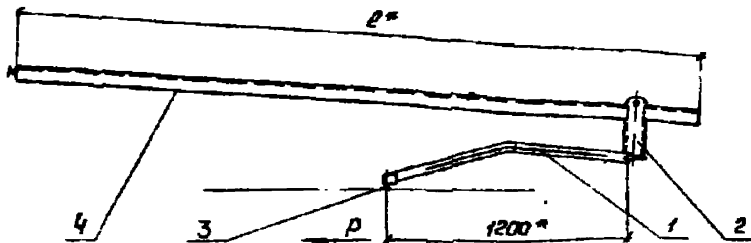


Обозначение	Тип фиксатора	L^* , мм	Обозначение п.4
33.00.00	ФПУ - I	1200	33.01.00
- 01	ФПУ - II	1600	- 01
- 02	ФПУ - III	2000	- 02
- 03	ФПУ - IV	2400	- 03
- 04	ФПУ - V	3000	- 04
- 05	ФПУ - VI	3600	- 05

1. Конструкция долонимельного фиксатора (поз.1) допускает нагрузку в направлении стрелки "P" до 2,0 кН, в обратном до 0,7 кН.
2. Таблицу применения фиксаторов см. черт. 7.00.00.76
3. Установочные размеры фиксаторов см. черт. 9.00.00
- 4* Размеры для справок.

поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1	42.00.00	Фиксатор долонимельный с отверстием	1	
2	45.00.00	Стружка прямого фиксатора	1	
3	к-49	Зажим фиксации	1	супер-28
Переменные данные для исполнения (см. таблицу)				
4	33.01.00	Стержень прямого фиксатора тип ПУ-I	1	
	- 01	То же тип ПУ-II	1	
	- 02	--- тип ПУ-III	1	
	- 03	--- тип ПУ-IV	1	
	- 04	--- тип ПУ-V	1	
	- 05	--- тип ПУ-VI	1	

Электр. брэд	7.501-1-5	33.00.00 М4
Монтаж. приспособл.	Фиксатор сочлененной прямой тип ФПУ	Станд. лист Мет. 33
Тех. спец. документ.		1
Рис. 2. В. Пустыной		ИРИС ЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Рис. 2. В. Варшавский		



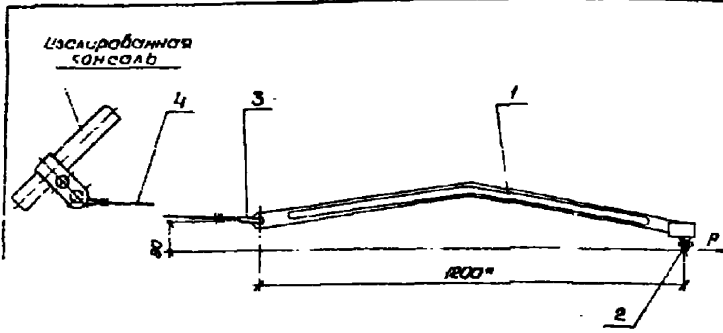
Обозначение	тип фиксатора	l*, мм	Обозначение п.4
34.00.00	Ф0У-І	3400	34.01.00
-01	Ф0У-ІІ	3800	-01
-02	Ф0У-ІІІ	4200	-02
-03	Ф0У-ІV	4600	-03
-04	Ф0У-V	5000	-04
-05	Ф0У-VI	5400	-05

1. Конструкция дополнительного фиксатора (поз.1) выдерживает нагрузку в направлении стрелки до 2,0 кН, в обратном - до 0,7 кН.
2. Таблицу применения фиксаторов см. черт. 7.00.00.7Б.
3. Установочные размеры фиксаторов см. черт. 1.00.00.
4. *Размеры для справок.

поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1	42.00.00	Фиксатор дополнительный с отверстием	1	
2	46.00.00	Стяжка обратная фиксатора	1	
3	К-49	Зажим фиксирующий	1	диаметр 253
Переменные данные для исполнения (см. таблицу)				
4	34.01.00	Стержень обратного фиксатора тип 0У-І	1	
	-01	То же тип 0У-ІІ	1	
	-02	— тип 0У-ІІІ	1	
	-03	— тип 0У-ІV	1	
	-04	— тип 0У-V	1	
	-05	— тип 0У-VI	1	

7.501-1-5 34.00.00 МЧ		Фиксатор сочлененный обратный тип Ф0У		Станд. Ауст. Аустав
Гл. инж.	Боро	Инж.	Рибкова	Т
М. инж.	Рибкова	Инж.	Рибкова	
Гл. спец.	Рибкова	Инж.	Рибкова	
Рис. зр.	Рибкова	Инж.	Рибкова	
Рис. зр.	Рибкова	Инж.	Рибкова	

ТРИЭЛЕКТРОПРОЕКТ



поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
1	42.00.00	Фиксатор дополнительной с отверстием	1	
2	к-49	Зажим фиксирующий	1	Синтепр СЭЗ
3	183.42.0433	Колы для медных проводов сеч 25...35 мм ²	1	Алюминий 3шт3
4		Струна		
		Проболка б БСМ1 ГОСТ 3822-79		
		2* по месту	1	

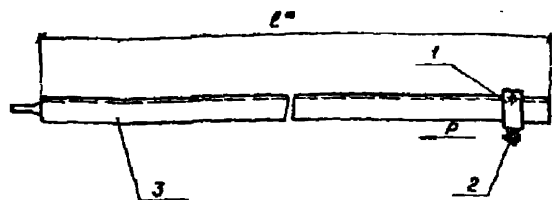
- 1 Конструкция дополнительного фиксатора (поз.1) допускает нагрузку в направлении стрелки Р* до 2,0 кН.
- 2 Таблицу применения фиксаторов см. черт. 700.00 ТБ.
- 3 *Размер для справок.

Шкала: 1:1
 М. 10.10.80
 В. 10.10.80
 С. 10.10.80
 Д. 10.10.80
 И. 10.10.80
 П. 10.10.80
 Р. 10.10.80
 С. 10.10.80
 Т. 10.10.80
 У. 10.10.80
 Ф. 10.10.80
 Х. 10.10.80
 Ц. 10.10.80
 Ч. 10.10.80
 Ш. 10.10.80
 Щ. 10.10.80
 Ъ. 10.10.80
 Ы. 10.10.80
 Ь. 10.10.80
 Э. 10.10.80
 Ю. 10.10.80
 Я. 10.10.80

7.501-1-5 2.00.00М4		
М. 5.000	Д. 5.000	С. 5.000
В. 5.000	Г. 5.000	З. 5.000
И. 5.000	К. 5.000	Л. 5.000
М. 5.000	Н. 5.000	О. 5.000
П. 5.000	Р. 5.000	С. 5.000
Т. 5.000	У. 5.000	Ф. 5.000
Х. 5.000	Ц. 5.000	Ч. 5.000
Ш. 5.000	Щ. 5.000	Ъ. 5.000
Ы. 5.000	Ь. 5.000	Э. 5.000
Ю. 5.000	Я. 5.000	

Фиксатор	Листов
вибруй	Листов
тип ФГУ	Листов

ТРАНС ЭЛЕКТРОПРОЕКТ



Обозначение	тип фиксатора	L^* , мм	Обозначение п.3
35.00.00	ФАУ-I	1300	35.01.00
-01	ФАУ-II	1800	-01
-02	ФАУ-III	2300	-02
-03	ФАУ-IV	2800	-03
-04	ФАУ-V	3300	-04
-05	ФАУ-VI	3800	-05
-06	ФАУ-VII	4300	-06

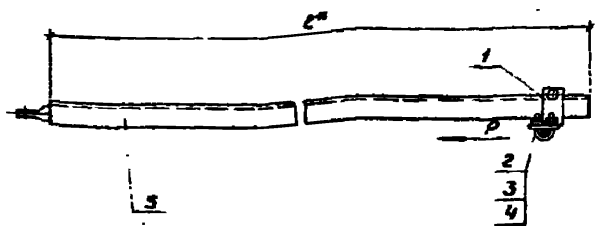
1. Конструкция фиксатора анкеруемой ветви контактного провода допускает нагрузку в направлении стрелки, P^* и обратном направлении - 3,5 кН.

2. Таблицу применения фиксаторов см. черт. 7.00.00ТБ.

3.* Размер для справок.

поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
1	44.00.00	Держатель контактного провода	1	
2	К-49	Зажим фиксирующий	1	См. черт. СЗЗ
Переменные данные для исполнения (см. таблицу)				
3	35.01.00	Стержень фиксатора тип АУ-I	1	
	-01	Стержень фиксатора тип АУ-II	1	
	-02	Стержень фиксатора тип АУ-III	1	
	-03	Стержень фиксатора тип АУ-IV	1	
	-04	Стержень фиксатора тип АУ-V	1	
	-05	Стержень фиксатора тип АУ-VI	1	
	-06	Стержень фиксатора тип АУ-VII	1	

7.501-1-5		35.00.00 М4	
Фиксатор анкеруемой ветви тип ФАУ		Стандарт лист	
ТРИЗ ЭЛЕКТРОПРОЕКТ			

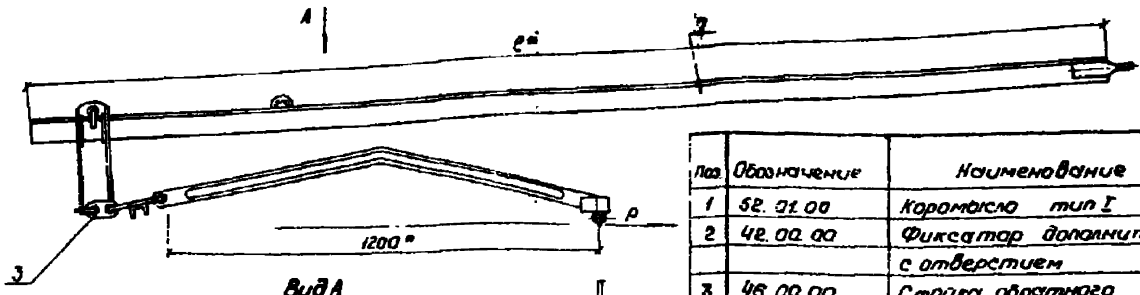


Обозначение	тип фиксатора	е, мм	Обозначение Л5
35.00.00	ФТУ-I	1300	35.01.00
-01	ФТУ-II	1800	-01
-02	ФТУ-III	2300	-02
-03	ФТУ-IV	2800	-03
-04	ФТУ-V	3300	-04

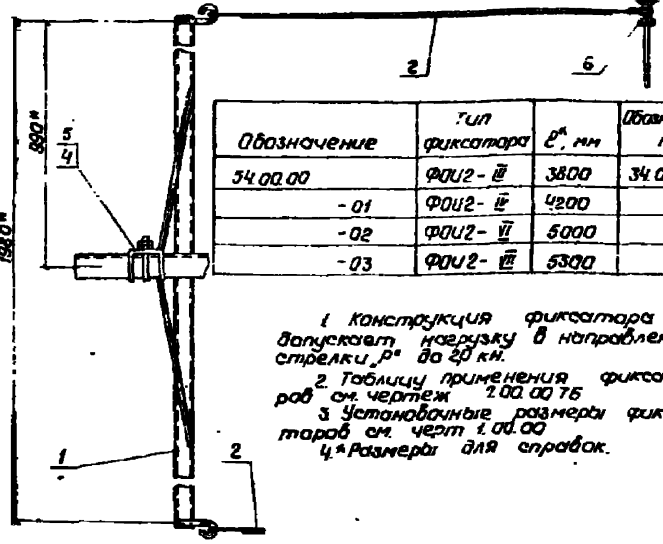
1 Конструкция фиксатора анкеруемой ветви траса допускает нагрузку в направлении стрелки "Р" и обратном направлении - 35 кН.
 2 Таблицу применения фиксаторов см. черт. 2.00.00 Т5.
 3 *Размер для справок.

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1	44.00.00	Держатель контактного провода	1	
2	ЛЭЗ 41.0206	Зажим стыковой	1	Габаритный 3х3
3	КС-060-65	Штифт держателя	1	Габаритный 3х3
4		Шпунт 6х80 ГОСТ 397-79	1	
<u>Переменные данные для исполнения</u>				
(см. таблицу)				
5	35.01.00	Стержень фиксатора тип АУ-I	1	
	-01	Стержень фиксатора тип АУ-II	1	
	-02	Стержень фиксатора тип АУ-III	1	
	-03	Стержень фиксатора тип АУ-IV	1	
	-04	Стержень фиксатора тип АУ-V	1	

		7.501-1-5 36.00.00 М4	
1 контр	Брод	Фиксатор анкеруемой ветви тип ФТУ	Страницы: 1 / 1 Итого листов: 1
1 контр	Присоединительный		
1 в спец	исполнительный		
1 экз	востановительный		
1 экз	для отбора		
ИРПС ЭЛЕКТРОПРОЕКТ			



Вид А



Обозначение	Тип фиксатора	Р, мм	Обозначение п.7
54.00.00	ФФУ2-III	3800	34.01.00
-01	ФФУ2-IV	4200	-01
-02	ФФУ2-V	5000	-03
-03	ФФУ2-VI	5300	-04

- 1 Конструкция фиксатора допускает нагрузку в направлении стрелки Р до 20 кН.
- 2 Таблицу применения фиксаторов см. черт. 2.00.00.76
- 3 Установочные размеры фиксаторов см. черт. 1.00.00
- 4* Размеры для справок.

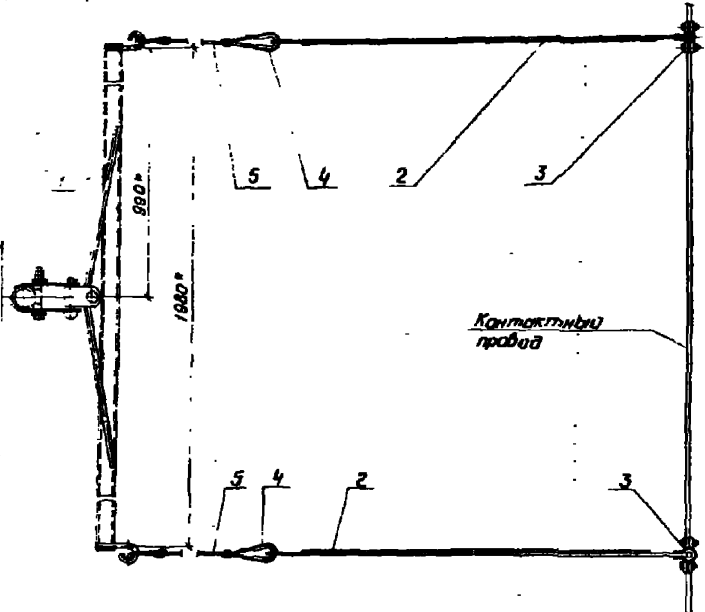
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	52.01.00	Коромысло тип I	1	
2	42.00.00	Фиксатор дополнительный с отверстием	2	
3	46.00.00	Стойка обратного фиксатора	1	
4	52.01.01	Линка	1	
5		Гайка М 12,4 ГОСТ 5915-70	2	
6	К-49	Зажим фиксирующий	2	См. черт. С33

Переменные данные для исполнения

(см. таблицу)				
7	34.01.00	Стержень обратного фиксатора тип ФУ-III	1	
	-01	То же тип ФУ-IV	1	
	-03	— тип ФУ-V	1	
	-04	— тип ФУ-VI	1	

7.501-1-5		54.00.00М4	
Лист	Брод	Фиксатор	Стол
И.контр.	Грибако	соединений	лист
Н.контр.	Катанов	обратный	лист
Г.контр.	Наверин	тип ФФУ-2	1
Рисер	Лосман		
Рисер	Варварова		

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

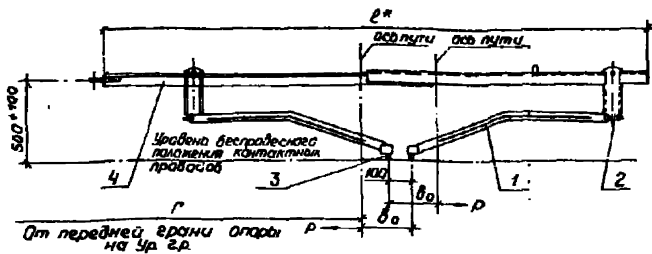


Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
1	52.01.00	Коромысло тип I	
2	42.00.00	Фиксатор дополнительный с отверстием	2
3	К-49	Зажим фиксирующий	2
4	133.42.0433	Качи для медных проводов сеч. 25...35 мм ²	См. черт. 293
5		Проболока 6 БСМ ГОСТ 3866-79	2
		в* по месту	2

1. Конструкция дополнительного фиксатора (поз. 2) выпускает на наружку в направлении стрелки "P" до 20 мм.
2. Таблицу применения фиксаторов см. черт. 7.00.00.тв.
3. *Размеры для стрелок.

1980 1980

ДА КОНТ. ЗРОВО ИЛОНТР. ПРИКОВО ПОЛУ ОТО. ГИПЕРОВО ДА СЛЕН. ВОЛНЕРОВО РИЛ ГР. ПОСТЛОВО РИЛ ГР. АОРОВО	7.501-1-5 55.00.00М4 Фиксатор зубчат тип ФГУ 2	СЛОВА ИЛЕТ ИЛСТА 1 ТРИНС ЭЛЕКТРОПРОЕКТ
---	---	--



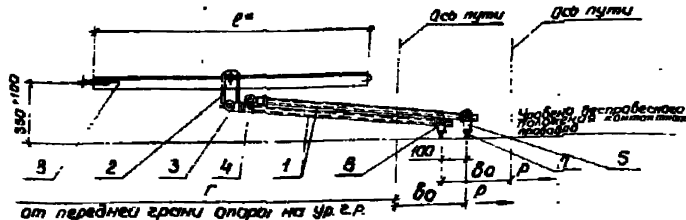
От передней грани оплыва на Ур 2.Р

Обозначение	Тип фиксатора	r^* , мм	r , мм	обозначение п 4
37.00.00	ФКСУ - I	4000	3.1... 3.5	37.01.00
- 01	ФКСУ - II	4600	4.9	- 01
- 02	ФКСУ - III	5200	5.7	- 02

1. Конструкция дополнительного фиксатора (поз 1) допускает нагрузку в направлении стрелки, P^* до 2,0 кН, в обратном до 0,7 кН.
2. Допускается вместо стержня фиксатора тип КСУ (поз 4) применять стержень фиксатора тип КСУБ по черт. 57.00.00.
3. *Размер для справок.

поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	42.00.00	Фиксатор дополнительный с отверстием	2	
2	46.00.00	Стойка обратного фиксатора	2	
3	к-49	Зажим фиксирующий	2	См. черт. 553
<u>Переменные данные для исполнения</u>				
(см. таблицу)				
4	37.01.00	Стержень фиксатора тип КСУ-I	1	
	- 01	Стержень фиксатора тип КСУ-II	1	
	- 02	Стержень фиксатора тип КСУ-III	1	

2501-1-5 Фиксатор сачлененный воздушных стрелок тип ФКСУ	37.00.00 МЧ Стадия Лист Листов
--	-----------------------------------



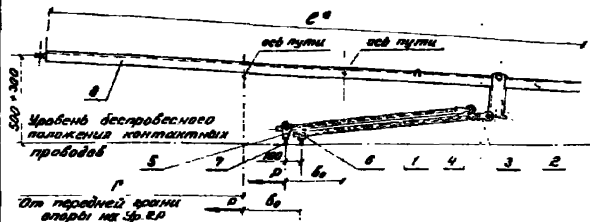
Обозначение	тип фиксатора	ρ^* , мм	Γ , м	Обозначение п.в
38.00.00	ФЛСУ-ІІ	1600	3.1... 3.5	33.01.00-01
-01	ФЛСУ-ІІ	2400	4.9	-03
-02	ФЛСУ-І	3000	5.7	-04

1. Конструкция дополнительного фиксатора (поз.1) допускает нагрузку в направлении стрелки, ρ^* и в обратном направлении до 2,5 кН.

2. Размер для справок.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	ЭЛЕМЕНТЫ
1	23.01.00	Фиксатор дополнительный трубчатый (3/4")	2	
2	45.00.00	Стойка прямого фиксатора	1	
3	8P9 882.008	Ушко фиксаторное разрезное (тип УФР 3/4")	2	УШКО ФЛСУ-ІІ
4	5P9 882.005	Ушко неразрезное (тип УФН 3/4")	1	То же
5	5P9 100.002	Держатель с ушком тип ДЗ/4"-80	1	
6	5P9 100.003	Держатель без ушка тип Д 3/4"-40	1	
7	К-49	Зажим фиксирующий	2	УШКО ФЛСУ-ІІ
Переменные данные для исполнения				
(см таблицу)				
8	33.01.00-01	Стержень прямого фиксатора тип ПУ-ІІ	1	
	-03	То же, тип ПУ-ІІ	1	
	-04	— тип ПУ-І	1	

7.501-1-5		38.00.00 М4	
УЛЮЖИТЬ	БРОД	Фиксатор сочлененный воздушный стрелки тип ФЛСУ	Стойка
КОНТРОЛЬ	СМОНТАЖ		
Л. СЛЕВА	ПОДПИСАТЬ	ИЛИ	ИЛИ
ПРИЗ	ПОДПИСАТЬ	ИЛИ	ИЛИ
ПРИЗ	ПОДПИСАТЬ	ИЛИ	ИЛИ
		ТРИЭЛЕКТРОПРОЕКТ	



Обозначение	тип фиксатора	C^* , мм	Γ , м	Обозначение п. 8
39. 30. 00	Фосси - IV	4200	3,1... 3,5	34. 01. 00 - 02
- 01	Фосси - I	4600	4,9	- 03
- 02	Фосси - III	5400	5,7	- 05

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	33. 01. 00	Фиксатор дополнительный трубчатый (3/4")	2	
2	46. 00. 00	Стойка обратного фиксатора	1	
3	8РЯ. 882. 008	Ушко фиксаторное разрезное (тип УРР 3/4")	2	Использовать УРР
4	5РЯ. 882. 005	Ушко неразрезное (тип УРН 3/4")	1	по МС
5	5РЯ. 100. 002	Держатель с ушком тип Д 3/4" - 80	1	
6	5РЯ. 100. 003	Держатель без ушка тип Д 3/4" - 40	1	
7	К-49	Зажим фиксирующий	2	Использовать

Переменные данные для исполнения
(см. таблицу)

8	34. 01. 00 - 02	Стержень обратного фиксатора тип ОИ-IV	1	
	- 03	То же, тип ОИ-V	1	
	- 05	--- тип ОИ-VI	1	

1. Конструкция дополнительного фиксатора (поз. 1) допускает нагрузку в направлении стрелки P^* и в обратном направлении до 2,5 кН.
2.* Размер для справок.

№ докум.	Брод	Ф.И.О.	7.501-1-5 39.00.00 МЧ	Стр. №	Лист	З.И.Т.
№ контр.	Эришова	В.И.	Фиксатор соединительный воздушных стрелок тип Фосси	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
№ экз.	Давыдов	В.И.				
№ экз.	Медведев	В.И.				
№ экз.	Постнов	В.И.				

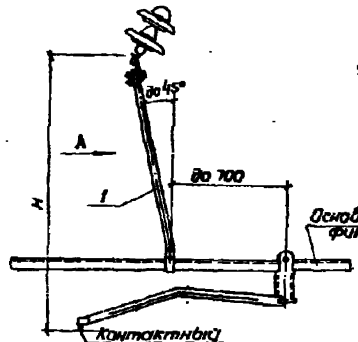
Копировал Еуслова

ФОРМ № 1

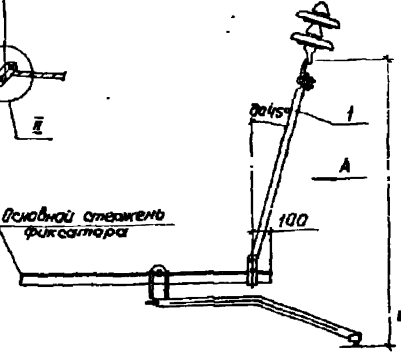
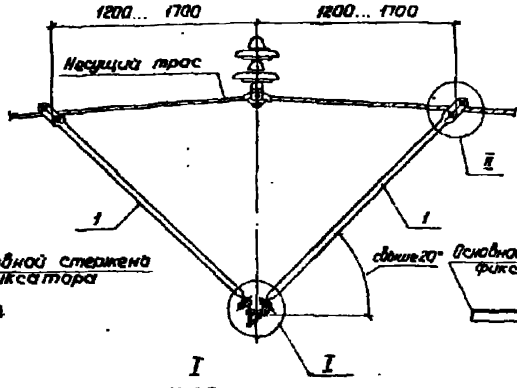
На фиксаторах тилов
Ф0-3, Ф0-25,

Вид А

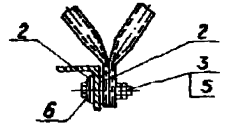
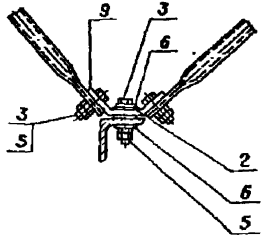
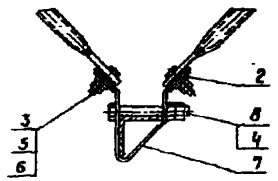
На фиксаторах тилов
ФН-3, УФН-3, ФН-25, ФН



Вариант 1

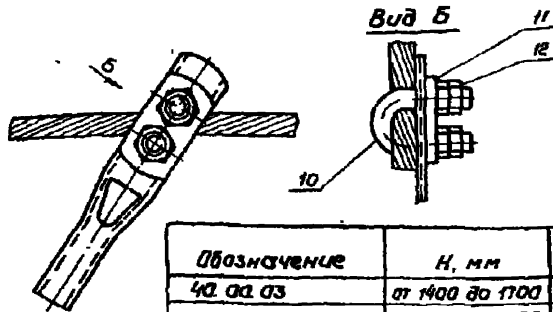


Вариант 3



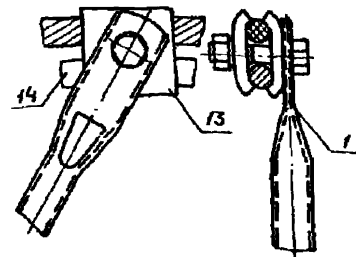
Контр. 5000	Грибная	7.501-1-5	40.00.00М4
Контр. Грибная	Грибная	Установка	Стальной лист 7
Контр. Грибная	Грибная	жестких распылок	Листов 3
Контр. Грибная	Грибная	на фиксаторах	ГОРНОЭЛЕКТРОПРОБЕНТ

Вариант 1

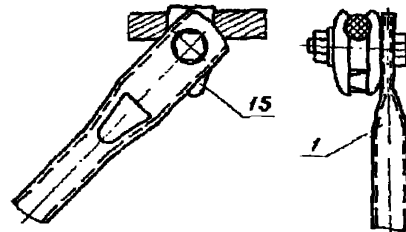
II
M1:2

Обозначение	H, мм	тип
40.00.03	от 1400 до 1700	T-I
-01	- 1700 - 2100	T-II
-02	- 2100 - 2400	T-III
-03	- 2400 - 2600	T-IV

Вариант 2



Вариант 3



1. Жесткие распорки (поз. 1) устанавливаются на сочлененных фиксаторах полукompенсированных и компенсированных цепных подвесок в местах с наибольшим ветровым воздействием на участках контактной сети постоянного и переменного тока в соответствии с Правилами технического обслуживания и ремонта контактной сети электрифицированных железных дорог.

2. На участках, где не предусмотрена планка гололеда, шайбы изолирующие не устанавливать. Установку изолирующих шайб производить по проекту планки гололеда.

3. В ветровых местах, кроме участков, подверженных отколеваниям (пляске) проводов, и навесов высотой 10 м допускается применять жесткие распорки, типа У по черт. 40.01.00 сб.

4. H - расстояние между контактными проводами и несущим тросом.

5. Сталеалюминиевый несущий трос в месте установки жестких распорок необходимо обмотать в два слоя алюминиевой фольгой толщиной 0,3 мм, ГОСТ 618-73

Р.В.Кок	Брод	С.В.С.	
М.Копт	Гришкова	В.М.	
М.Копт	Голышкова		
Г.А.Слеп	Клизовская		
В.И.Гр.	Пестяков	В.И.	
В.И.Гр.	Варшаво	В.И.	

7.501-1-5 40.00.00M4

Установка
жестких распорок
на фиксаторах

Лист 1 из 1

ПРОЦЕДУРА

Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	40.00.03	Распорка тип Г-1	2	
	-01	То же тип Г-2	2	см.
	-02	То же тип Г-3	2	тавл.
	-03	--- тип Г-4	2	
<u>Узел 1</u>				
<u>Вариант 1</u>				
2	ЛКС 034-01	Шайба изолирующая	4	Изолирующая ЭИС
3		Болт м 10x35,46 ГОСТ 7798-70	2	
4		Гайка м 16,4 ГОСТ 5915-70	2	
5		Гайка м 10,4 ГОСТ 5915-70	4	
6		Шайба 10 ГОСТ 11371-78	2	
<u>переменные данные для исполнения</u> <u>прямой фиксатор (ФП-3; УФП-3; ФП-25; ФП)</u>				
7	40.00.04	Держатель распорок на		
		Уголок 50x50x5	1	
8		Болт м 16x90,46 ГОСТ 7798-70	1	
<u>обратный фиксатор (ФО-3; ФО-25; ФОУ)</u>				
7	40.00.04-01	Держатель распорок на		
		Уголок 63x63x5	1	
8		Болт м 16x100,46 ГОСТ 7798-70	1	
<u>Вариант 2</u>				
2	ЛКС 034-01	Шайба изолирующая	2	Изолирующая ЭИС
3		Болт м 10x35,46 ГОСТ 7798-70	3	
5		Гайка м 10,4 ГОСТ 5915-70	6	
6		Шайба 10 ГОСТ 11371-78	2	
9	40.00.05	Скоба соединительная	1	
<u>Вариант 3</u>				
2	ЛКС 034-01	Шайба изолирующая	2	Изолирующая ЭИС
3		Болт м 10x35,46 ГОСТ 7798-70	1	

Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
5		Гайка м 10,4 ГОСТ 5915-70	2	
6		Шайба 10 ГОСТ 11371-78	1	
<u>Узел 2</u>				
<u>Вариант 1</u>				
10	40.00.01	Камут	2	
11	40.00.02	Планка	2	
12		Гайка м 12,4 ГОСТ 5915-70	8	
<u>Вариант 2</u>				
13	У-1081	Зажим пластинный		Исполн. 3-3
14		Вкладыш		
		Круг 812 ГОСТ 2590-71		±0,60
		ВстЗкл 2 ГОСТ 535-79		
<u>Вариант 3</u>				
15	046-76	Зажим струбовой	1	Исполн. 3-3

7.501-1-5 40.00.00 М4

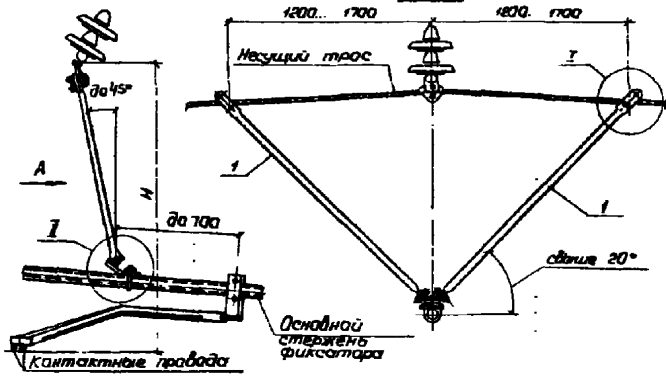
А диаметр	Борд	С	Д
А диаметр	Гайка	З	К
А диаметр	Шайба	Л	М
А диаметр	Болт	Н	О
А диаметр	Скоба	П	Р
А диаметр	Камут	С	Т
А диаметр	Планка	У	Ф
А диаметр	Зажим	Х	Ц
А диаметр	Вкладыш	Ч	Ш
А диаметр	Круг	Щ	Ъ
А диаметр	ВстЗкл	Ы	Ь

Установка жестких распорок на фиксаторах

Страна	Лист	Листов
	5	

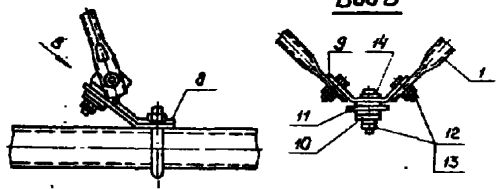
ТЭНЗЭЛЕКТРОПРОЕК.

Вид А

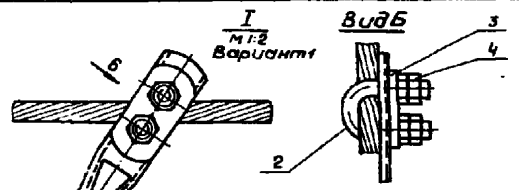


II
M 1:5

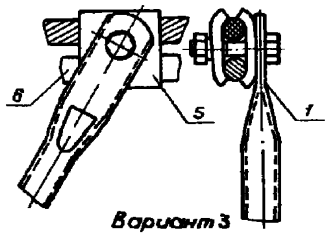
Вид В



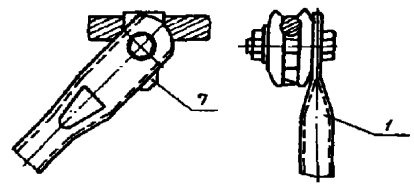
Вид Б



Вариант 2



Вариант 3



Обозначение	H, мм	тип
40.00.03	от 1400 до 1700	T-I
-01	• 1700 • 2100	T-II
-02	• 2100 • 2400	T-III
-03	• 2400 • 2600	T-IV

		7.501-1-5	49.00.00
Клеймер Брод	Клеймер	Установка жестких распорок на фиксаторах УФО	
И. вант Рубцова	Клеймер		
И. вант Рубцова	Клеймер		
Клеймер Листов	Клеймер		
Клеймер Листов	Клеймер		
Клеймер Листов	Клеймер	Стальной лист	Листовой
		1	2
		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1	40.00.03	Распорка тип Т-1	2	сч.
	-01	То же тип Т-2	2	табл.
	-02	" тип Т-3	2	Л.2
	-03	" тип Т-4	2	
		<u>Узел 1</u>		
		<u>Вариант 1</u>		
2	40.00.01	Хомут	2	
3	40.00.02	Планка	2	
		Гайка М 12.4 ГОСТ 5915-70	8	
		<u>Вариант 2</u>		
5	У-1081	Зажим плоскочный	2	Величина 3-2
6		Вкладыш		
		Круг В 12 ГОСТ 2590-71 Вст.Зет 2 ГОСТ 335-79, 6-60		
		<u>Вариант 3</u>		
7	046-76	Зажим струновой	2	Величина 3-2
		<u>Узел 2</u>		
8	48.00.00	Держатель струны	1	
9	40.00.05	Скоба соединительная	1	
10	49.00.01	Шайба	1	
11	ЛКС 034-01	Шайба изолирующая	2	Величина 3-13
12		Болт М 10-35. 4.6 ГОСТ 7798-70	3	
13		Гайка М 10.4 ГОСТ 5915-70	6	
14		Шайба М 10 ГОСТ 11371-68	1	

1. Жесткие распорки (поз.1) устанавливаются на сочлененных фиксаторах полукompенсированных и компенсированных цепных подвесок в местах с повышенным ветровым воздействием на участках контактной сети постоянного и переменного тока в соответствии с Правилами технического обслуживания и ремонта контактной сети электрифицированных железных дорог.

2. На участках, где не предусмотрена планка гололеда, шайбы изолирующие не устанавливаются. Установку изолирующих шайб производить по проекту планки гололеда.

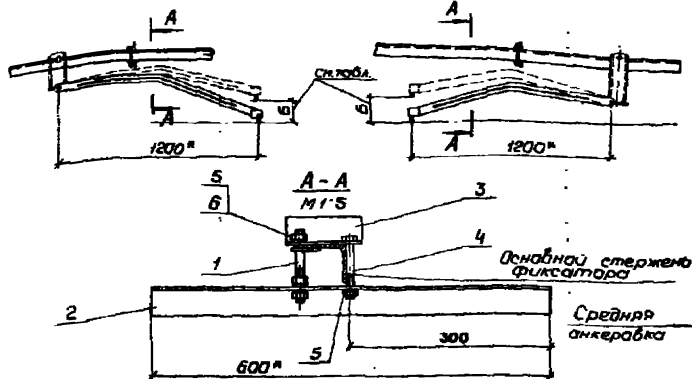
3. В ветровых местах, кроме участков, подверженных обтоколебанию (пляске) проводов, и несущей высотой свыше 10 м, допускается применять жесткие распорки типа У по черт. 40.01.00 сб.

4. Н-расстояние между контактными проводами и несущим тросом.

5. Сталеалюминиевый несущий трос в месте установки жестких распорок необходимо обмотать в два слоя алюминиевой фольгой толщиной 0,3 мм. ГОСТ 816-73.

7.501-1-5		49.00.00М4	
Л.вентр	Брод	Л.вентр	Брод
Л.вентр	Грибова	Л.вентр	Грибова
Л.вентр	Гомонова	Л.вентр	Гомонова
Л.вентр	Лобозубова	Л.вентр	Лобозубова
Л.вентр	Лосина	Л.вентр	Лосина
Л.вентр	Варшавы	Л.вентр	Варшавы
Установка жестких распорок на фиксаторах УФРД		Лист 2	Лист 2
		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	

ФП, ФПИ Фиксаторы тупав
ФО, ФОИ



Место установки	Б, мм
Прямая и кривая радиусом свыше 2000м	150 ... 200
Кривая радиусом до 2000м	150

1 Ограничители подъема дополнительных фиксаторов устанавливаются в местах с повышенным ветровым воздействием в соответствии с Правилами технического обслуживания и ремонта контактной сети электрифицированных железных дорог.

2* Размеры для справок.

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	41.01.00	Захват	1	
2	41.00.02	Упор	1	
3	41.00.01	Болка	1	
4		Болт М12х90.46 ГОСТ 7798-70	1	
5		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	4	
6		Шайба пружинная 12.65 Г ГОСТ 6402-70	4	

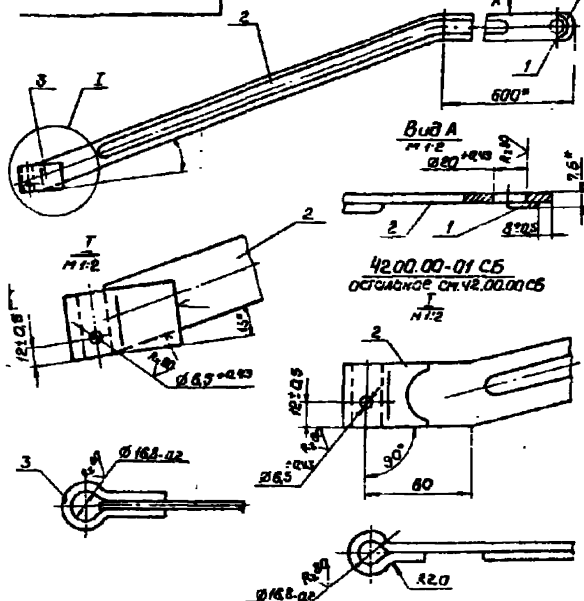
Лист	Бор	7.501-1-5 41.00.00 мч	Лист	Лист
Лист	Гайка	Ограничитель подъема дополнительных фиксаторов	Лист	Лист
Лист	Анкерная		Лист	Лист
Лист	Подвесной			
Лист	Построй			
Лист	Вариант			

ИРЭС ЭЛЕКТРОПРОЕКТ

32000027

42.00.00 СБ

ГОСТ 5854-80 НТД Б



Допускается применение других решений по
уменьшению узла балансового фиксатора.
1. Покрасить Ц 60 гор.
2. Размеры для справок.

4200.00.6

Исполн	№ докум	Лист	Дата	Фиксатор дополнительный с отверстием сварочный чертёж	Листов	Итого
Разработ	Изменена				2,35	1:5
Провер	Варианты	Верх		Лист	Листов	1
Исполн	Григорьев	Ваня		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

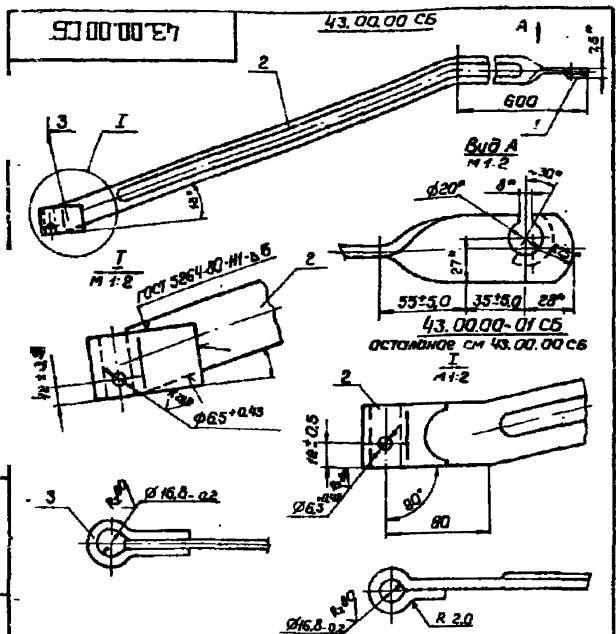
15

Формат	Лист	Титул	Обозначение	Наименование	Количество
				Документация	
А4			42.00.00 СБ	Сварочный чертёж	
				Детали	
А4	1		42.00.03	Шайба	1
				Переменные данные для исполнения	
				Детали	
				42.00.00	
А4	2		42.00.01	Собля с отверстием	1
А4	3		42.00.02	Скоба	1
				42.00.00-01	
А4	2		42.00.01-01	Собля с отверстием	1

Исполн: Г.И. и В.И. (в том числе) Вид: (табл. и чертеж)

42.00.00

Исполн	№ докум	Лист	Дата	Фиксатор дополнительный с отверстием	Листов	Итого
Разработ	Изменена					
Провер	Варианты	Верх		Лист	Листов	1
Исполн	Григорьев	Ваня		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

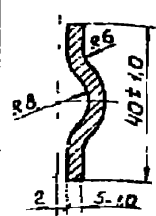
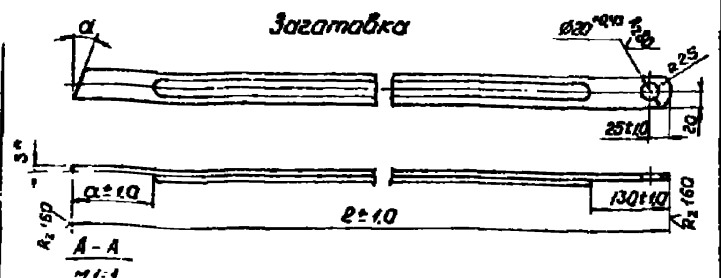
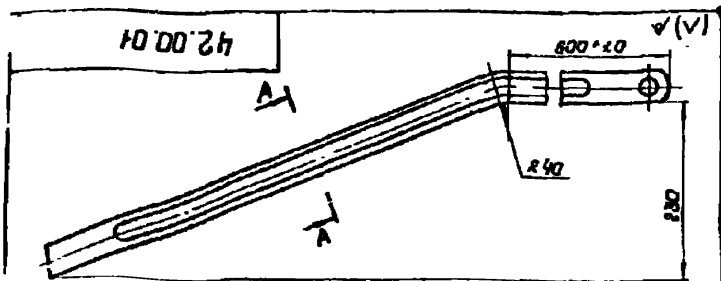


- 1. Допускается применение других решений по усилению ушка, дополнительного фиксатора
- 2. Покрытие Ц60 гар.
- 3* Размеры для справок.

43.00.00 СБ		Итого листов 1	
Исполн. И. В. Косов	Провер. В. В. Косов	Лист	Листов 1
Фиксатор дополнительный с ушком разрезным		ТРИНЦ ЗАЕНТПРОЕКТ	

№	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
А1			43.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		42.00.03	Шкаба	1	
				Переменные данные для исполнения		
				Детали		
				43.00.00		
А4	2		43.00.01	Собля с ушком разрезным	1	
А4	3		42.00.02	Шкаба	1	
				43.00.00-01		
А4	2		43.00.01-01	Собля с ушком разрезным	1	

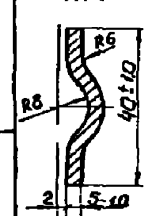
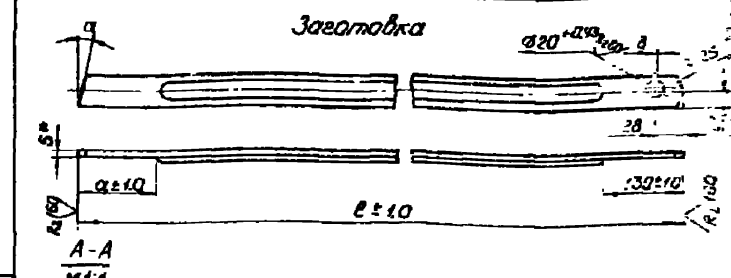
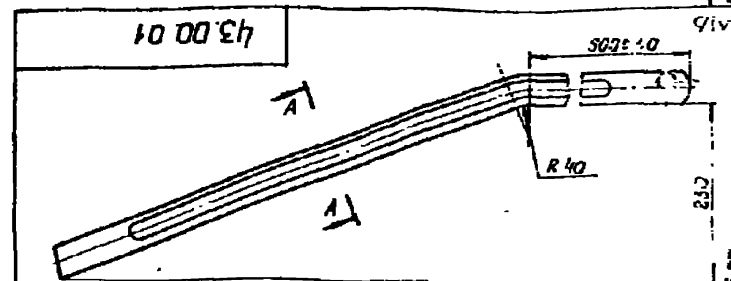
43.00.00		Итого листов 1	
Исполн. И. В. Косов	Провер. В. В. Косов	Лист	Листов 1
Фиксатор дополнительный с ушком разрезным		ТРИНЦ ЗАЕНТПРОЕКТ	



Обозначение	Размеры		
	d, °C	a, мм	l, мм
42.00.01	13	100	1250
-01	0	200	1350

Исполн с расчетной температурой ниже минус 30°С
 00 минус 40°С или в ст 3 кл 2 для температуры
 минус 30°С и выше
 2° размер для справок

				42.00.01				
Изм	Лист	И в докум	Лист	Дата	Собля с отверстием	Материал	Масса	Масшт
Разработ	Качество	Лист	Дата	Лист		Листов	2.10	1:5
Проб	Варианты	Лист	Дата	Лист	Листов			
Т. контр								
И. контр	Грибова	Лист	Дата	Лист	Листов			
И. контр	Бажанова	Лист	Дата	Лист	Листов			
				5140 ГОСТ 103-76 см п. 1 ГОСТ 535-79		ТРИНЭЛЕКТРОПРОЕКТ		



Обозначение	Размеры		
	d, °C	a, мм	l, мм
43.00.01	13	100	1250
-01	0	200	1350

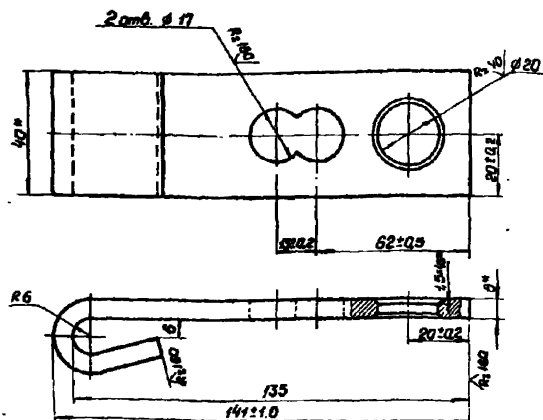
Исполн с расчетной температурой ниже минус 30°С
 00 минус 40°С или в ст 3 кл 2 для температуры
 минус 30°С и выше
 2° размер для справок

Изм Лист И в докум Лист Дата

				43.00.01				
Изм	Лист	И в докум	Лист	Дата	Собля с ушком разрезным	Материал	Масса	Масшт
Разработ	Качество	Лист	Дата	Лист		Листов	2.10	1:5
Проб	Варианты	Лист	Дата	Лист	Листов			
Т. контр								
И. контр	Грибова	Лист	Дата	Лист	Листов			
И. контр	Бажанова	Лист	Дата	Лист	Листов			
				5140 ГОСТ 103-76 см п. 1 ГОСТ 535-79		ТРИНЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

10 00 '85

✓(✓)



1) Сталь марки ВСт3пс 4 для
района с расчетной температурой ниже
минус 30°С до минус 40°С или ВСт3кп 2 для
температуры минус 30°С и выше.
2) После изготовления зачистить и окрасить
масляной краской по ГОСТ 8292-75.
3) Развернутая длина 185 мм
4) Размеры для справок

58.00.01

Ушко

Лист 1 из 1

032 1:1

лист 1 из 1

Листок 5-40 ГОСТ 103-76
см п. 1 ГОСТ 535-79

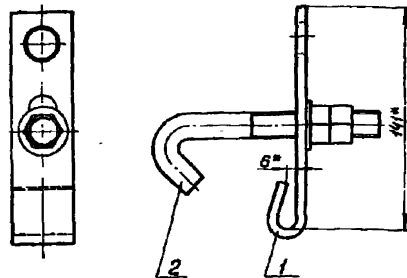
ИРНИЗ ЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Инженер Кисельов

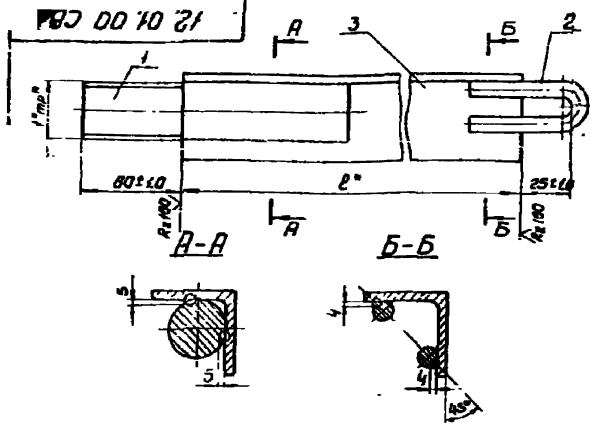
Директор Шу

58 00 '85

162



Изм.		№ докум	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
№	Дата					
1		58.00.01	Ушко	1		
2		133.41.02.14	Болт крюковой К5 16/120	1		добавлено ЭИЗ
58.00.00 СБ						
Изм.		№ докум	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
№	Дата					
1		58.00.00 СБ	Ушко крепления струн	1		
58.00.00 СБ						
Изм.		№ докум	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
№	Дата					
1		58.00.00 СБ	Ушко крепления струн	1		
58.00.00 СБ						



Обозначение	тип	L, мм	Масса, кг
12.01.00 СБ	п-I	1200	5,71
-01	п-II	1600	7,27
-02	п-III	2000	8,78
-03	п-IV	2400	10,29
-04	п-V	3000	12,55

1. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75, резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Размеры для справок

12.01.00 СБ

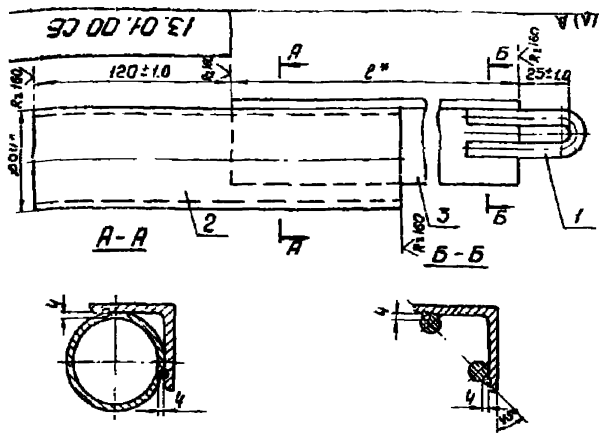
Изм. лист	Исх. сум.	Листов	Листов	Стержень прямого фиксатора тип п.	Листов	Листов
Разработчик	Проектировщик	Сварщик	Сварщик	Сборочный чертёж	Лист	Листов 1
				ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

№	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Количество
Документация						
			12.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
№			12.01.01	Шпилька	1	
№			12.01.02	Скоба	1	
Переменные данные для исполнения						
(см. таблицу)						
Детали						
Шпилька 520450-13 ГОСТ 4509-78 См. ПЗТ944-1-5023-80						
№			12.01.03	L = 1200 ± 5 мм	1	4,53 кг
			-01	L = 1600 ± 5 мм	1	8,03 кг
			-02	L = 2000 ± 5 мм	1	7,54 кг
			-03	L = 2400 ± 5 мм	1	9,05 кг
			-04	L = 3000 ± 5 мм	1	11,31 кг

Вместо или вместо

12.01.00

Изм. лист	Исх. сум.	Листов	Листов	Стержень прямого фиксатора тип п.	Листов	Листов
Разработчик	Проектировщик	Сварщик	Сварщик	Сборочный чертёж	Лист	Листов 1
				ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		



Обозначение	тип	ℓ, мм	Масса, кг
13.01.00СБ	УП-В-3	1500	7,20
-01	УП-В-3	3000	12,48

1. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Размеры для справок.

				13.01.00 СБ					
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Листов	Изм.	Лист	Листов
1	Кликунова	Кликунова		1	7,20	1	1	1	1
				Стержень прямого фиксатора тип УП-3					
				Сборочный чертёж.					
				ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ					

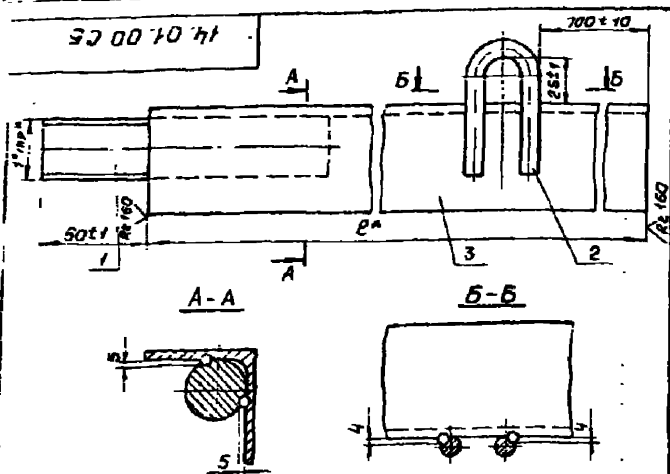
Копировала Кликунова Формат А4

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. Материал
<u>Документация</u>					
Изм.		13.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
Изм.	1	12.01.02	Скоба	1	
Изм.	2		Патрубок		
			Труба $\varnothing 220$ ГОСТ 3202-75		
			ℓ = 220 ± 2 мм	1	1,07 кг.
<u>Переменные данные для исполнения</u> (см. таблицу)					
<u>Детали</u>					
			Узел по $\varnothing 220 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8292-75		
			СП.ПЗ.ТЗ.И4-73023-80		
Изм.	3	13.01.01	ℓ = 1600 ± 5 мм	1	6,03 кг.
		-01	ℓ = 3000 ± 5 мм	1	11,31 кг.

Изм. 13.01.00 СБ

				13.01.00					
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Листов	Изм.	Лист	Листов
1	Кликунова	Кликунова		1	7,20	1	1	1	1
				Стержень прямого фиксатора тип УП-3					
				ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ					

Копировала Кликунова Формат Г



Обозначение	Тип	ℓ, мм	Масса, кг
14.01.00 СБ	0-I-3	3000	15,64
-01	0-II-3	3400	17,59
-02	0-III-3	3800	19,54
-03	0-IV-3	4200	21,44
-04	0-V-3	4600	23,34
-05	0-VI-3	5000	25,29

1. После изготовления зачистить и покрасить масляной краской по ГОСТ 8232-75, резьбу смазать антикоррозионной смазкой по ГОСТ 2712-75.
2. Сборка ручная электродуговая
3. Размеры для справок.

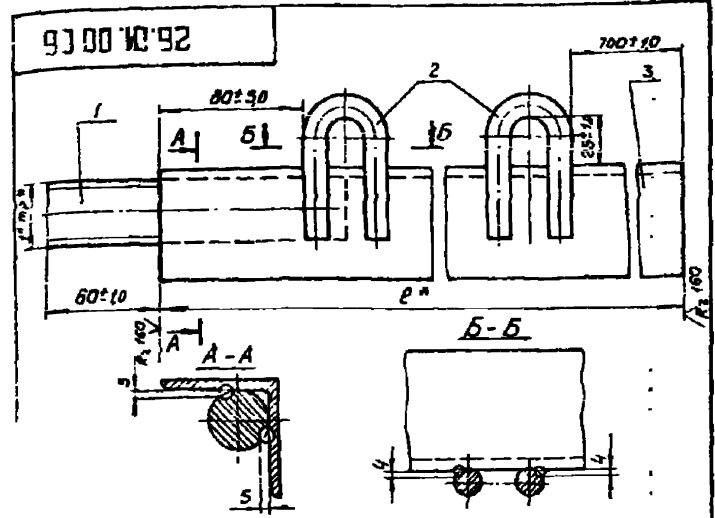
14.01.00 СБ	
Стержень обратного фиксатора тип 0-3.	Сборочный чертёж
Лист 1	Листов 1
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса
				Документация		
			14.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
		1	12.01.01	Шпилька	1	
		2	12.01.02	Скоба	1	
			Переменные данные для исполнения (см. таблицу)			
				Детали		
			Шпилька 663-63-5 ГОСТ 809-72 См. РЗ.7944-Т-3023-80			
		3	14.01.01	ℓ=3000 ± 5 мм	1	14,40 кг
			-01	ℓ=3400 ± 5 мм	1	16,35 кг
			-02	ℓ=3800 ± 5 мм	1	18,30 кг
			-03	ℓ=4200 ± 5 мм	1	20,20 кг
			-04	ℓ=4600 ± 5 мм	1	22,10 кг
			-05	ℓ=5000 ± 5 мм	1	24,05 кг

Лист 1 из 1. Вид 1. Вид 2. Вид 3. Вид 4. Вид 5. Вид 6. Вид 7. Вид 8. Вид 9. Вид 10. Вид 11. Вид 12. Вид 13. Вид 14. Вид 15. Вид 16. Вид 17. Вид 18. Вид 19. Вид 20. Вид 21. Вид 22. Вид 23. Вид 24. Вид 25. Вид 26. Вид 27. Вид 28. Вид 29. Вид 30. Вид 31. Вид 32. Вид 33. Вид 34. Вид 35. Вид 36. Вид 37. Вид 38. Вид 39. Вид 40. Вид 41. Вид 42. Вид 43. Вид 44. Вид 45. Вид 46. Вид 47. Вид 48. Вид 49. Вид 50. Вид 51. Вид 52. Вид 53. Вид 54. Вид 55. Вид 56. Вид 57. Вид 58. Вид 59. Вид 60. Вид 61. Вид 62. Вид 63. Вид 64. Вид 65. Вид 66. Вид 67. Вид 68. Вид 69. Вид 70. Вид 71. Вид 72. Вид 73. Вид 74. Вид 75. Вид 76. Вид 77. Вид 78. Вид 79. Вид 80. Вид 81. Вид 82. Вид 83. Вид 84. Вид 85. Вид 86. Вид 87. Вид 88. Вид 89. Вид 90. Вид 91. Вид 92. Вид 93. Вид 94. Вид 95. Вид 96. Вид 97. Вид 98. Вид 99. Вид 100.

14.01.00	
Стержень обратного фиксатора тип 0-3	Лист 1
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	

93 00 Ю '92



Обозначение	тип	ℓ, мм	масса, кг
26.01.00 СБ	0-I-25	3000	13,74
-01	0-II-25	3400	17,69
-02	0-III-25	3800	19,64
-03	0-IV-25	4200	21,84
-04	0-V-25	4600	23,44
-05	0-VI-25	5000	25,39
-06	0-VII-25	5300	27,34

1. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75, резьбу смазать антикоррозионной смазкой по ГОСТ 212-75.
 2. Сборка ручная электродуговая.
 3. Размеры для справок.

26.01.00 СБ

Исполн	М.В.Кум	Л.П.П.	Дата	Стержень обратного фиксатора типа 0-25 Сборочный чертёж	Листов	Масса	Мощн.
Провер	М.В.Кум	Л.П.П.	Дата				
Исполн	М.В.Кум	Л.П.П.	Дата	ТРИПС ЭЛЕКТРОПРОЕКТ			

М.В.Кум М.В.Кум
 Л.П.П. Л.П.П.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
			26.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4		1	12.01.01	Шпилька	1	
А4		2	12.01.02	Скоба	2	
			Переменные данные	для исполнения (см. таблицу)		
				Детали		
				Уголок 663х63х5ГОСТ 8509-72 Ст.А.У944-3023-80		
Б4		3	26.01.01	ℓ=3000±5 мм	1	14,40кг
			-01	ℓ=3400±5 мм	1	16,35кг
			-02	ℓ=3800±5 мм	1	18,30кг
			-03	ℓ=4200±5 мм	1	20,50кг
			-04	ℓ=4600±5 мм	1	22,40кг
			-05	ℓ=5000±5 мм	1	24,05кг
			-06	ℓ=5400±5 мм	1	26,0кг

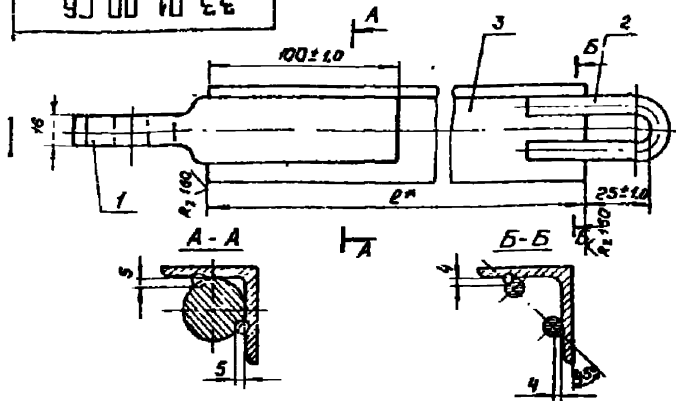
Исполн Л.П.П. и Дата 12.01.01 (см. табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100)

26.01.00

Исполн	М.В.Кум	Л.П.П.	Дата	Стержень обратного фиксатора типа 0-25	Листов	Масса	Мощн.
Провер	М.В.Кум	Л.П.П.	Дата				
Исполн	М.В.Кум	Л.П.П.	Дата	ТРИПС ЭЛЕКТРОПРОЕКТ			

М.В.Кум М.В.Кум
 Л.П.П. Л.П.П.

33.01.00 СБ



Обозначение	тип	r_2 , мм	масса, кг
33.01.00 СБ	ПЦ-I	1200	5,84
-01	ПЦ-Э	1600	7,34
-02	ПЦ-Ш	2000	8,85
-03	ПЦ-IV	2400	10,36
-04	ПЦ-V	3000	12,62
-05	ПЦ-VI	3600	14,88

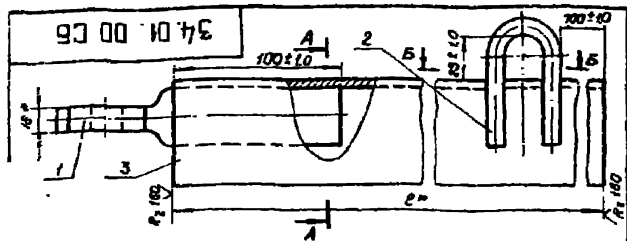
- 1 После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8992-75.
- 2 Сборка ручная электродугая.
- 3 * Размеры для справок.

33.01.00 СБ				Артикул	масса	Листов
Изм.	№	Дата	Подп.	Стержень прямого фиксатора тип ПЦ. Сборочный чертеж	см табл 1-2	1-2
Исполн.	№	Дата	Подп.			
Директор	№	Дата	Подп.	Лист	Листов	1
Инженер	№	Дата	Подп.	ТРИНЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Исполн.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Листов
				Документация		
A4			33.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		33.01.01	Ушко кованое	1	
A4	2		12.01.02	Скоба	1	
Переменные данные для исполнения (см. таблицу)						
Детали						
Узелок Б.50А.50А.6.002.08.72 См. П.5.7914-7-3023-80						
54	3		33.01.02	$r_2 = 1200 \pm 5$ мм	1	4,53 кг
			-01	$r_2 = 1600 \pm 5$ мм	1	6,03 кг
			-02	$r_2 = 2000 \pm 5$ мм	1	7,54 кг
			-03	$r_2 = 2400 \pm 5$ мм	1	9,05 кг
			-04	$r_2 = 3000 \pm 5$ мм	1	11,31 кг
			-05	$r_2 = 3600 \pm 5$ мм	1	13,57 кг

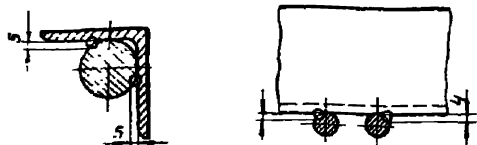
Листы в сборе и детали

33.01.00				Артикул	Лист	Листов
Изм.	№	Дата	Подп.	Стержень прямого фиксатора тип ПЦ	1	1
Исполн.	№	Дата	Подп.			
Директор	№	Дата	Подп.	Лист	Листов	1
Инженер	№	Дата	Подп.	ТРИНЭЛЕКТРОПРОЕКТ		



A-A

B-B



Обозначение	Тип	Р, мм	Масса, кг
34.01.00 СБ	ОЦ- I	3400	17,66
-01	ОЦ- II	3800	19,61
-02	ОЦ- III	4200	21,51
-03	ОЦ- IV	4600	23,41
-04	ОЦ- V	5000	25,36
-05	ОЦ- VI	5400	27,31

1. После изготовления зачистить и окрасить мас. краской по ГОСТ 2232-75.
2. Сборка ручная, электродуговая.
3. Размеры для справок.

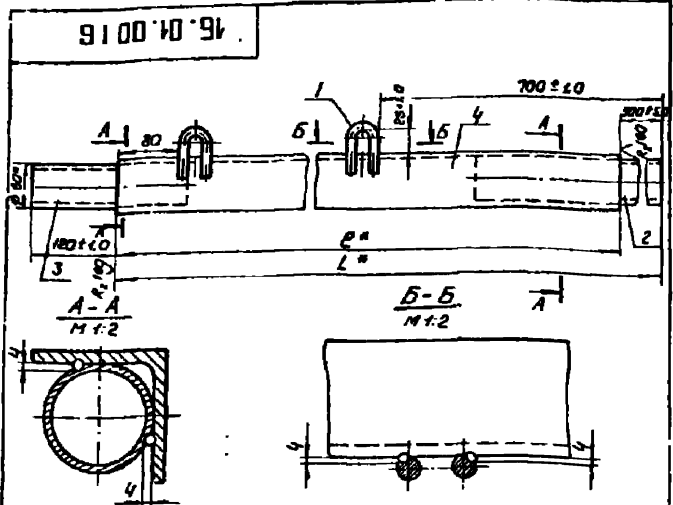
34.01.00 СБ			Лист	Масса	Масштаб
Исполн	И. Векун	Листов	12		
Разработ	Лоскудов	Листов			
Проект	Варшавская	Листов			
Контр.		Листов			
Стержень обратного фиксатора тип ОЦ.			Лист	Листов	
Сборочный чертёж			Лист	Листов	
			ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		34.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
1		33.01.01	Ушко кованое	1	
2		12.01.02	Скаба	1	
Переменные данные для исполнения (см таблицу)					
			Детали		
3			ББМБЗМЗГОР8509-12 Уголок СпНЗТУНТ 3023-80		
		34.01.01	Р = 3400 ± 5 мм	1	18,35 кг
		-01	Р = 3800 ± 5 мм	1	18,30 кг
		-02	Р = 4200 ± 5 мм	1	20,80 кг
		-03	Р = 4600 ± 5 мм	1	22,10 кг
		-04	Р = 5000 ± 5 мм	1	24,05 кг
		-05	Р = 5400 ± 5 мм	1	26,00 кг

Исполн. Лоскудов и Векун. Проверка Лоскудов и Векун. Дата: 1985.01.12

34.01.00			Лист	Масса	Масштаб
Исполн	И. Векун	Листов	12		
Разработ	Лоскудов	Листов			
Проект	Варшавская	Листов			
Контр.		Листов			
Стержень обратного фиксатора тип ОЦ.			Лист	Листов	
Сборочный чертёж			Лист	Листов	
			ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

1501-1 Вып. 5



Обозначение	тип	L, мм	ϕ, мм	Масса, кг
16.01.00.СБ	ОК - I	3000	2500	19,19
-01СБ	ОК - II	4000	3500	24,99
-02СБ	ОК - III	4300	3800	26,73

1. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8232-75
 2. Сварка ручная электродуговая
 3 * размеры для справок

16.01.00 СБ

Стержень фиксатора тип ОК	Лист	Листов
	1	1
Сборочный чертёж	Лист	Листов
	1	1
ТРИЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Исполн	Н.Ф.Климов
Рисов	Л.С.Климов
Проб	В.С.Климов
Т.Контр	
И.Контр	Г.И.Климов
Чтб	Г.И.Климов

№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	№ кол.	ИЗМЕНЕНИЯ
				Документация		
16	01	00	СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
16	01	02		Скоба	2	
				Труба		
				ϕ = 700 ± 5 мм	1	3,42 кг
				ϕ = 220 ± 2 мм	1	1,07 кг

Переменные данные для исполнения

(см. таблицу)

Детали

675x75x5 ГОСТ 8209-72
 Угелок
 СМНЗ.ТУ443-3023-80

№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	№ кол.	ИЗМЕНЕНИЯ
16	01	01		ϕ = 2500 ± 5 мм	1	14,50 кг
				-01 ϕ = 3500 ± 5 мм	1	20,30 кг
				-02 ϕ = 3800 ± 5 мм	1	22,04 кг

16.01.00

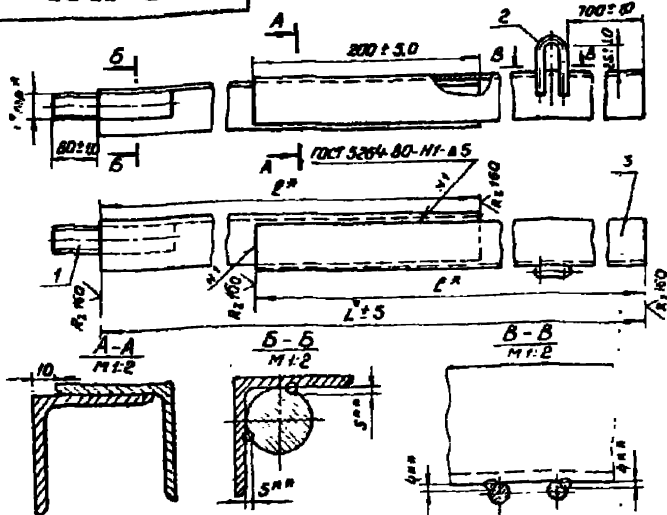
Стержень фиксатора
тип ОК

Лист	Листов
1	1
ТРИЭЛЕКТРОПРОЕКТ	

1501-1 Вып. 5

1501-1 Вып. 5

17.01.00 СБ



Обозначение	тип	L, мм	С°, мм	Масса, кг
17.01.00 СБ	КС-I	4000	2100	21,59
-01	КС-II	4600	2400	24,56
-02	КС-III	5200	2700	27,46
-03	КС-IV	5800	3000	30,37

1. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8238-75, резьбу смазать антикоррозийной эмалью по ГОСТ 8712-75.
 2. Размеры для справок.
 3. В сборке ручная электродуговая.

17.01.00 СБ

Исполн	И. Вакун	Подп.	А. Сав
Разработ	Постышев	Монтаж	
Проб	Вариваба	Сварка	
И комп			
И контр	Грибов	Сварка	
Умб	Воманов		

Стержень фиксатора тип КС.
Сборочный чертеж

Лист	1	Листов	1
См. табл.	1.2		

ТРАНС ЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копирован Клыкунова Формат А4

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	17.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
44	1	12.01.01	Шпилька	1
44	2	12.01.02	Скоба	1
Переменные данные для исполнения (см. таблицу)				
Детали				
Умбр 663-63-5 ГОСТ 8529-72 СНПЗ 1944-7-3023-80				
54	3	17.01.01	С = 2100 ± 5 мм	2 10,01 кг
		-01	С = 2400 ± 5 мм	2 11,54 кг
		-02	С = 2700 ± 5 мм	2 12,99 кг
		-03	С = 3000 ± 5 мм	2 14,43 кг

См. таблицу, листы и детали. Цветок, цвет и тип и форма листа и детали.

17.01.00

Исполн	И. Вакун	Подп.	А. Сав
Разработ	Постышев	Монтаж	
Проб	Вариваба	Сварка	
И комп			
И контр	Грибов	Сварка	
Умб	Воманов		

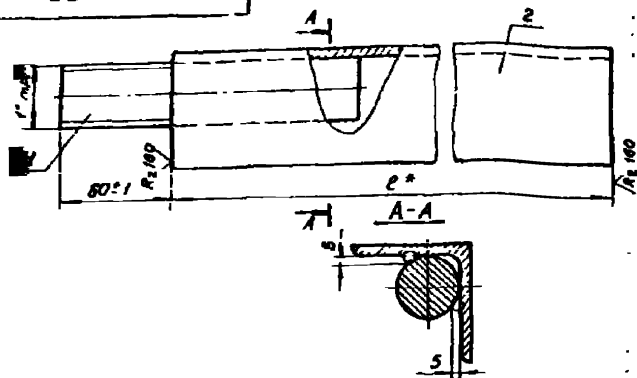
Стержень фиксатора тип КС

Лист	1	Листов	1
------	---	--------	---

ТРАНС ЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копирован Клыкунова Формат А4

19.01.00 СБ



Обозначение	тип	ρ , мм	Масса, кг
19.01.00 СБ	A-I	1300	7.39
-01	A-II	1800	9.79
-02	A-III	2300	12.20
-03	A-IV	2800	14.61
-04	A-V	3300	17.01
-05	A-VI	3800	19.42

1. После изготовления зашпаклевать и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75, резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75.

2. Сварка ручная электродуговая.

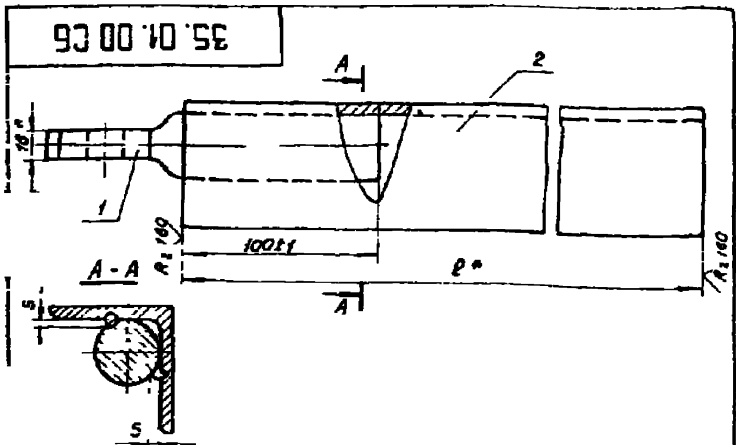
3. * Размеры для справок.

				19.01.00 СБ		
Исполн	К. Заком	Лаво	Ваша	Листов	Масса	Масштаб
Разработ	Восстанов	Доработ			см табл	1:2
Сред	Всп. Работа	Доработ		Лист	Листов	1
Т.К.И.И.						
И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.				
Стержень фиксатора тип А						
Сборочный чертеж						
				ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Рисунки	Листы	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Листов
				Документация		
И			19.01.00 СБ	сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		12.01.01	Шпилька	1	
Переменные данные для исполнения						
(см. таблицу)						
Детали						
Узелов 66346345/0018509-12						
См. ТИЗ.ТУИИ.Т-3023-80						
Б4	2		19.01.01	$\rho = 1300 \pm 5$ мм	1	6,25 кг
			-01	$\rho = 1800 \pm 5$ мм	1	8,65 кг
			-02	$\rho = 2300 \pm 5$ мм	1	11,06 кг
			-03	$\rho = 2800 \pm 5$ мм	1	13,47 кг
			-04	$\rho = 3300 \pm 5$ мм	1	15,87 кг
			-05	$\rho = 3800 \pm 5$ мм	1	18,28 кг

И.П.И. и табл. Листов и дата. Взам. листы (лист) и дата. Листы и дата.

				19.01.00		
Исполн	К. Заком	Лаво	Ваша	Листов	Масса	Масштаб
Разработ	Восстанов	Доработ			см табл	1:2
Сред	Всп. Работа	Доработ		Лист	Листов	1
Т.К.И.И.						
И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.				
Стержень фиксатора тип А						
Сборочный чертеж						
				ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		



Обозначение	тип	ϕ*, мм	Масса, кг
35. 01. 00 СБ	АЦ- I	1300	7,46
- 01	АЦ- II	1800	9,86
- 02	АЦ- III	2300	12,27
- 03	АЦ- IV	2800	14,68
- 04	АЦ- V	3300	17,08
- 05	АЦ- VI	3800	19,49
- 06	АЦ- VII	4300	21,89

- 1 После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75
- 2 Сварка ручная электродуговая
- 3 * Размеры для справок

35 01 00 СБ				Стержень фиксатора тип АЦ		
Исполн	И. Векун	подп	Долг	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	постанов	тм		ом	табл	1:2
Г. Копы	варивод	Зарп		лист	листо	1
Сборочный чертеж				ТРИКО ЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Рисунки	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
АЧ			35 01 00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
АЧ	1		33 01 01	Ушко кованое	1	
Переменные данные для исполнения				(см таблицу)		
				Детали		
				Болты ГОСТ 8280-78		
				Уголок Сп 125х14 Т 5023-80		
БЧ	2		35 01 01	ϕ = 1300 ± 5 мм	1	8,25 кг
			- 01	ϕ = 1800 ± 5 мм	1	8,65 кг
			- 02	ϕ = 2300 ± 5 мм	1	11,06 кг
			- 03	ϕ = 2800 ± 5 мм	1	13,47 кг
			- 04	ϕ = 3300 ± 5 мм	1	15,87 кг
			- 05	ϕ = 3800 ± 5 мм	1	18,28 кг
			- 06	ϕ = 4300 ± 5 мм	1	20,68 кг

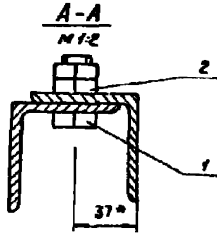
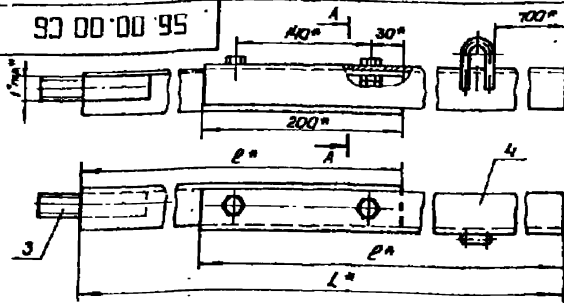
Листы в сборе: 1 лист и 2 листа, 1 лист и 2 листа, 1 лист и 2 листа

35 01 00				Стержень фиксатора тип АЦ		
Исполн	И. Векун	подп	Долг	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	постанов	тм		ом	табл	1:2
Г. Копы	варивод	Зарп		лист	листо	1
Сборочный чертеж				ТРИКО ЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

7.501-1 Вып. 5

Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1

93 00 00 95



Обозначение	тип	L, мм	Р, мм	Масса, кг	обознач. п.3	обознач. п.4
56.00.00.СБ	КСБ- I	4000	2100	22.18	56.01.00	56.02.00
-01	КСБ- II	4600	2400	25.06	-01	-01
-02	КСБ- III	5200	2700	27.96	-02	-02
-03	КСБ- IV	3800	3000	30.90	-03	-03

* Размеры для справок.

Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Контр. Проверка Вып.

56.00.00.СБ

Стержень фиксатора тип КСБ.

Сборочный чертёж

Артикул	Масса	Масштаб
		1:5
	см табл.	1:2
	Лист листов 1	
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Каликубова К.А.

Формат А4

Формат листа	лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
		56.00.00.СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	1		Болт М 16x40-У8		
			ГОСТ 7798-70	2	
	2		Гайка М 16.4		
			ГОСТ 5915-70	4	
			<u>Переменные данные для исполнения (см. таблицу)</u>		
			Сборочные единицы		
	3	56.01.00	Стержень тип К-I	1	
			-01 Стержень тип К-II	1	
			-02 Стержень тип К-III	1	
			-03 Стержень тип К-IV	1	
	4	56.02.00	Стержень тип С-I	1	
			-01 Стержень тип С-II	1	
			-02 Стержень тип С-III	1	
			-03 Стержень тип С-IV	1	

Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1 Лист 1 из 1

Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Контр. Проверка Вып.

56.00.00

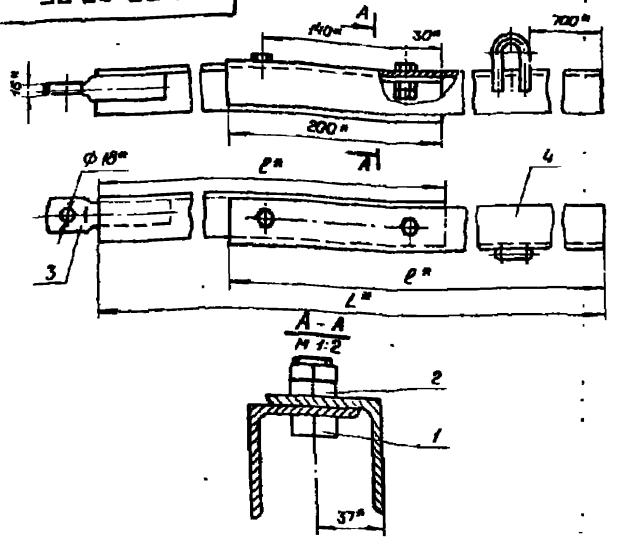
Стержень фиксатора тип КСБ

Артикул	Артикул	Артикул
		1
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Каликубова К.А.

Формат А4

57.00.00 СБ



Обозначение	кол	L, мм	R, мм	Масса кг	Обознач. п.3	Обознач. п.4
57.00.00 СБ	КСЦБ-I	4000	2100	22.29	57.01.00	56.02.00
-01	КСЦБ-II	4600	2400	25.17	-01	-01
-02	КСЦБ-III	5200	2700	28.07	-02	-02
-03	КСЦБ-IV	5800	3000	31.01	-03	-03

к. Размеры для справок

57.00.00 СБ

Стержень фиксатора
тип КСЦБ
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Максимум
1	см. табл.	1:5 1:2
Лист	Листов	1

ТРИНЕ ЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Калирабов Клекумова Формат А4

Удостоверенный специалист	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
АЧ		57.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	1		Болт М 16×40 ЧБ ГОСТ 7798-70	2	
	2		Гайка М 16 Ч ГОСТ 5915-70	4	
		<u>Переменные данные для исполнения</u> (см. таблицу)			
			<u>Сборочные единицы</u>		
АЧ	3	57.01.00	Стержень тип КС-I	1	
		-01	То же	КС-II	1
		-02	То же	КС-III	1
		-03	"	КС-IV	1
АЧ	4	56.02.00	"	С-I	1
		-01	"	С-II	1
		-02	"	С-III	1
		-03	"	С-IV	1

Удостоверенный специалист (подпись и дата)

Лист	Масса	Максимум
1	см. табл.	1:5 1:2
Лист	Листов	1

Стержень фиксатора
тип КСЦБ

Литера Лист Листов

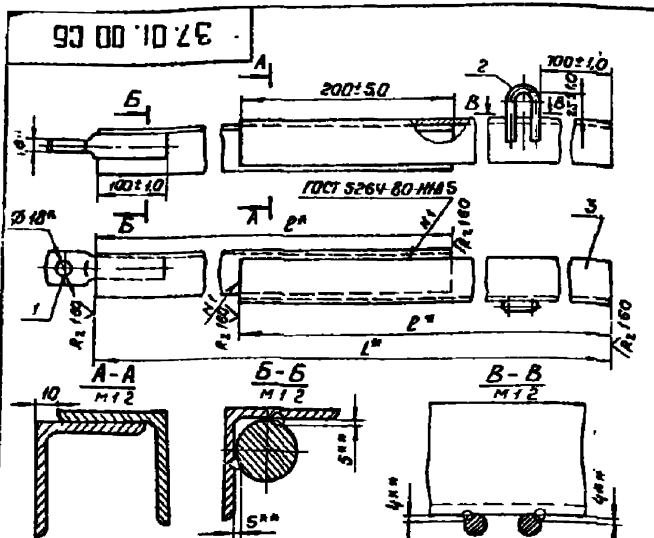
ТРИНЕ ЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Калирабов Клекумова Формат А4

7.501-1 Болт 5

Удостоверенный специалист (подпись и дата)

7.501-1 Blatt 5



Обозначение	тип	L, мм	B, мм	Масса, кг
37.01.00.СБ	КСУ-1	4000	2100	21.62
-01	КСУ-2	4600	2400	24.63
-02	КСУ-3	5200	2700	27.53
-03	КСУ-4	5800	3000	30.40

1 После изготовления очистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 2392-75
 2 - размеры для справок
 3 - сварка ручная электродуговая

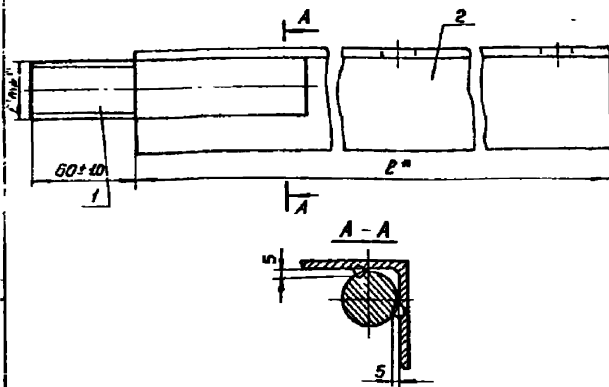
			37.01.00.СБ			
	лист	и док.м	запов	заказ	и док.м	доп
ТЗСБ	Зарябова	В.В.				
и контр	Грибава	В.В.				
и контр	Томаринова	В.В.				
			Стержень фиксатора тип КСУ		Лист	Листов
			Сварочный чертеж		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	

Раздел	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Промена
				<u>Документация</u>		
ИЧ			37.01.00.СБ	Сварочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
ИЧ	1		33.01.01	Ушко кабонное	1	
ИЧ	2		12.01.02	Скоба	1	
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
				(см таблицу)		
				<u>Детали</u>		
				ВЗМБЭЗ/5/07/8529-72 Учелок См. Л.3.75/4-7.3023-80		
БЧ	3		B = 2100 ± 5 мм	2	10,01 кг	
			B = 2400 ± 5 мм	2	11,56 кг	
			B = 2700 ± 5 мм	2	12,89 кг	
			B = 3000 ± 5 мм	2	14,03 кг	

и контр. Гривава В.В. и контр. Томаринова В.В.

			37.01.00			
	лист	и док.м	запов	заказ	и док.м	доп
ТЗСБ	Зарябова	В.В.				
и контр	Грибава	В.В.				
и контр	Томаринова	В.В.				
			Стержень фиксатора тип КСУ		Лист	Листов
			Сварочный чертеж		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	

56.01.00.95



Обозначение	тип	R*, мм	Масса, кг	Обозначение п.2
56.01.00.СБ	К-I	2100	11.48	56.01.01
-01	К-II	2400	12.92	-01
-02	К-III	2700	14.37	-02
-03	К-IV	3000	15.84	-03

1. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8298-75, резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75.
 2. Сварка ручная электродугосвая.
 3.* Размеры для справок.

56.01.00.СБ'					Стержень тип К			Итого листов	1/2
					Сборочный чертеж			ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	
Или контр. члб	Или контр. черт.	Или контр. конструктор	Или контр. технолог	Или контр. сварщик	Или контр. элек. проект	Или контр. элек. проект	Или контр. элек. проект		

Копировал Клекунова Формат А4

№	поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		56.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
М	1	12.01.01	Шпилька	1	
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
(см. таблицу)					
<u>Детали</u>					
М	2	56.01.01	Балка	1	
		-01	Балка	1	
		-02	Балка	1	
		-03	Балка	1	

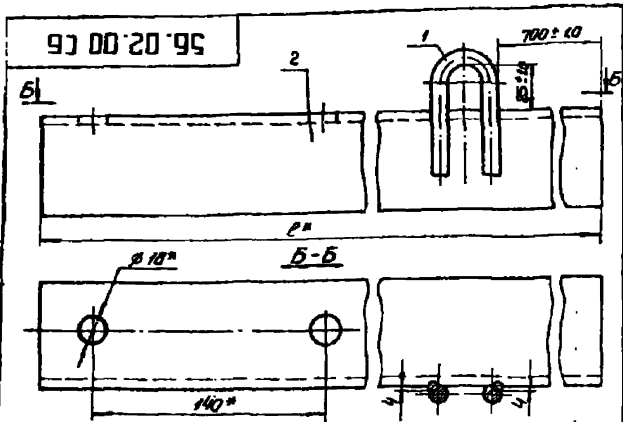
См. в табл. Резьба и диаметр. Вспомогат. листы в сборе

56.01.00					Стержень тип К			Итого листов	1
					ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ				
Или контр. члб	Или контр. черт.	Или контр. конструктор	Или контр. технолог	Или контр. сварщик	Или контр. элек. проект	Или контр. элек. проект	Или контр. элек. проект		

Копировал Клекунова Формат А4

7.901-1 Вып. 5

Имя и фамилия исполнителя и дата
 Имя и фамилия проверяющего и дата
 Имя и фамилия конструктора и дата
 Имя и фамилия разработчика и дата
 Имя и фамилия утверждающего и дата



Обозначение	тип	l*, мм	Масса, кг	обозначение п. 2
56.02.00 СБ	С-I	2100	10,44	56.02.01
-01 СБ	С-II	2400	11,88	-01
-02 СБ	С-III	2700	13,33	-02
-03 СБ	С-IV	3000	14,80	-03

1. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.
 2. Сварка ручная электродуговая.
 3. * Размеры для справок.

56.02.00 СБ			
Имя и фамилия исполнителя и дата	Имя и фамилия проверяющего и дата	Имя и фамилия конструктора и дата	Имя и фамилия разработчика и дата
Имя и фамилия утверждающего и дата	Имя и фамилия утверждающего и дата	Имя и фамилия утверждающего и дата	Имя и фамилия утверждающего и дата
Стержень тип С Сварочный чертеж		Материал	масса
		лист	листов
		лист	листов
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ			

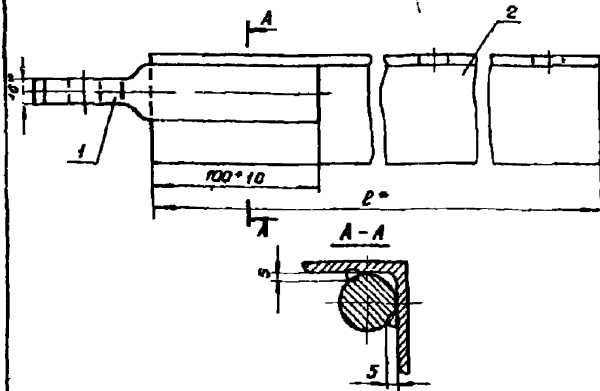
Имя и фамилия исполнителя и дата
 Имя и фамилия проверяющего и дата
 Имя и фамилия конструктора и дата
 Имя и фамилия разработчика и дата
 Имя и фамилия утверждающего и дата

Вид	Знач	002	Обозначение	Наименование	Кол.	Г. изме- чание
				<u>Документация</u>		
И			56.02.00 СБ	Сварочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		12.01.02	Скоба	1	
			<u>Переменные данные для исполнения (см. таблицы)</u>			
				<u>Детали</u>		
И	2		56.02.01	Балка	1	
			-01	Балка	1	
			-02	Балка	1	
			-03	Балка	1	

56.02.00			
Имя и фамилия исполнителя и дата	Имя и фамилия проверяющего и дата	Имя и фамилия конструктора и дата	Имя и фамилия разработчика и дата
Имя и фамилия утверждающего и дата	Имя и фамилия утверждающего и дата	Имя и фамилия утверждающего и дата	Имя и фамилия утверждающего и дата
Стержень тип С		Материал	масса
		лист	листов
		лист	листов
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ			

7 501-1 6817 5

57 01 00 СБ



Обозначение	тип	l*, мм	Масса, кг	Обозначение п 2
57 01 00 СБ	КУ - I	2100	11 55	56, 01 01
- 01 СБ	КУ - II	2400	12 99	- 01
- 02 СБ	КУ - III	2700	14 44	- 02
- 03 СБ	КУ - IV	3000	15 91	03

1 После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75
 2 Сборка ручная электродуговая
 3* Размеры для справок

57 01 00 СБ

Исполн		Н докум		Подп		Дата	
Учред	Госстанд	Мин	Мин	Мин	Мин	Мин	Мин
Проб	Вариантов	Деталь	Деталь	Деталь	Деталь	Деталь	Деталь
Госстанд	Госстанд	Госстанд	Госстанд	Госстанд	Госстанд	Госстанд	Госстанд
Исполн	Госстанд	Госстанд	Госстанд	Госстанд	Госстанд	Госстанд	Госстанд
Служ	Госстанд	Госстанд	Госстанд	Госстанд	Госстанд	Госстанд	Госстанд

Стержень
тип КУ
Сварочный чертеж

Лист 1 из 1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОДУКТ

Обозначение	Наименование	кол	Примечание
	Документация		
57 01 00 СБ	Сварочный чертеж		
	Детали		
33 01 01	Ушко кованое	1	
Переменные данные для исполнения (см таблицу)			
	Детали		
56 01 01	Балка	1	
- 01	Балка	1	
- 02	Балка	1	
- 03	Балка	1	

7 501-1 6817 5

Исполн		Н докум		Подп		Дата	
Учред	Госстанд	Мин	Мин	Мин	Мин	Мин	Мин
Проб	Вариантов	Деталь	Деталь	Деталь	Деталь	Деталь	Деталь
Госстанд	Госстанд	Госстанд	Госстанд	Госстанд	Госстанд	Госстанд	Госстанд
Исполн	Госстанд	Госстанд	Госстанд	Госстанд	Госстанд	Госстанд	Госстанд
Служ	Госстанд	Госстанд	Госстанд	Госстанд	Госстанд	Госстанд	Госстанд

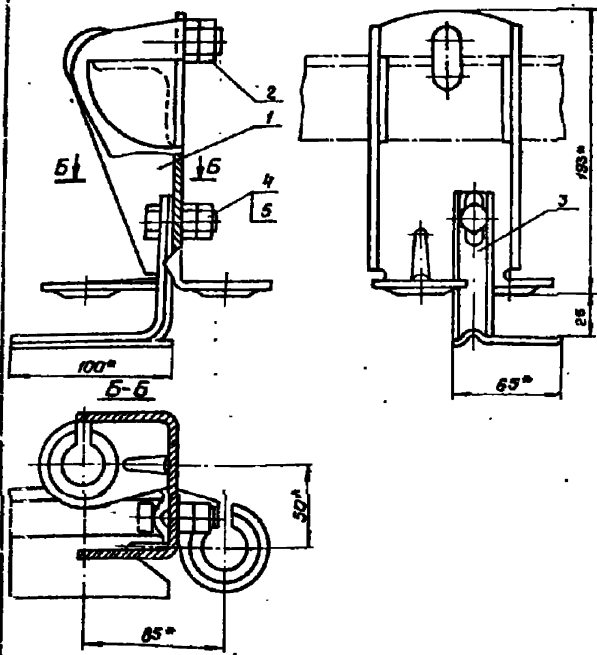
57 01 00

Стержень
тип КУ

Лист 1 из 1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОДУКТ

45.00.00.СБ



* Размеры для справок

45.00.00.СБ

Стійка
прямого фиксатора.
Сварочный чертеж

Листов	1,72	1/2
Листов		

ТРАНС ЭЛЕКТРОПРОЕКТ

подпись Кичунова 25.08.17

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
4	45.00.00.СБ	Сварочный чертеж		
Детали				
13	1	45.00.01	Стійка короткая	1
	2	133.41.0214	Болт крюковой КБ 16/120	1 <small>АКРОСЕРВИС ЗМЗ 3-Э</small>
44	3	46.00.02	Сварочный элемент упор	1
Стандартные изделия				
	4		Болт М 12х40,46 ГОСТ 7798-70	1
	5		Гайка М 12,4 ГОСТ 5915-70	2

Уд. в табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

45.00.00

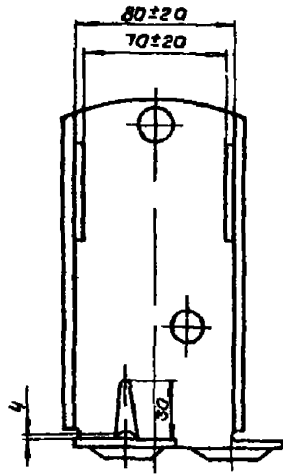
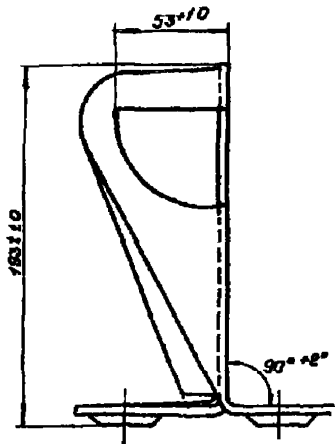
Стійка
прямого фиксатора

Листов	1,72	1/2
Листов		

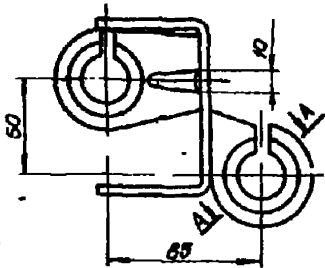
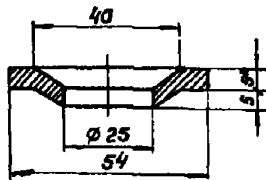
ТРАНС ЭЛЕКТРОПРОЕКТ

подпись Кичунова 25.08.17

1000 S7

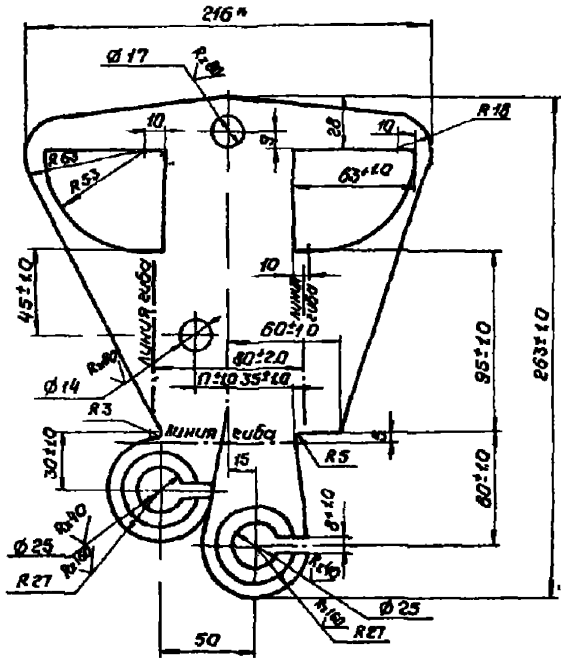


A-A



Заготовка

✓(V)



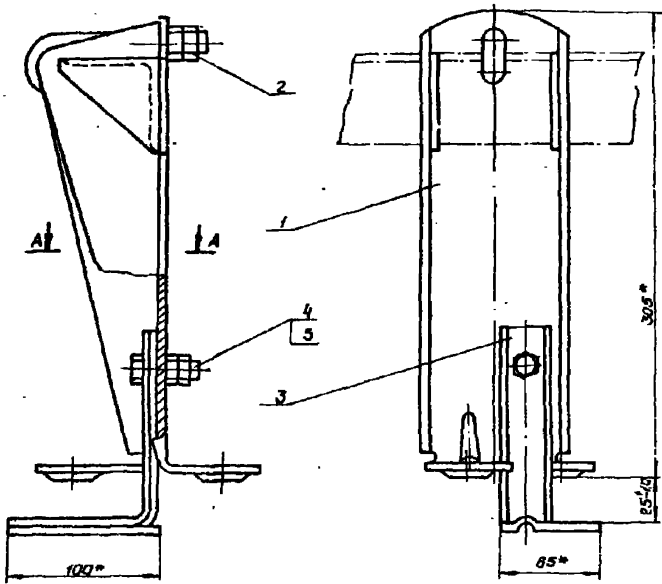
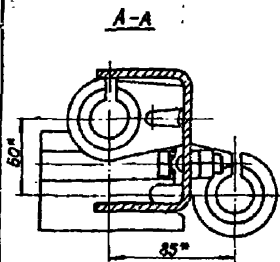
1* Сталь марки 80Т Зпс Е1 для режимов с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или В Ст Зкл 21 для температуры минус 30°С и выше
 2* Покрытие Ц60 Zор
 3* Размеры для справок

									45.00.01
Исполн	Провер	Начальн	Инженер	Конструктор					Лист
									100
									12
									Лист
									Листов 1
Исполн	Провер	Начальн	Инженер	Конструктор					Лист
									5219/251 ГОСТ 19903-74
									№ 173147-9023-80

46.00.00.05

7.501-1 Вып. 5

ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА ИЛИ ДОКУМЕНТА НЕ ДОПУСКАЕТСЯ БЕЗ ПОДПИСА И ПЕЧАТИ ОТВЕТСТВЕННОГО ЗА ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ



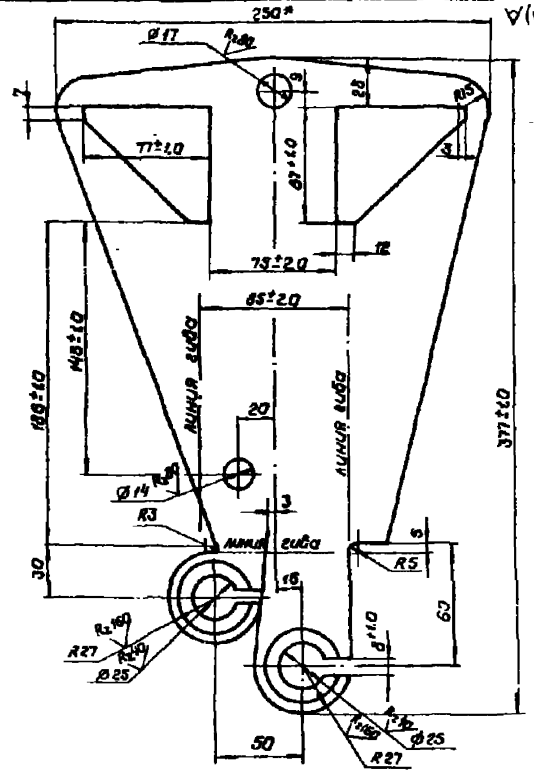
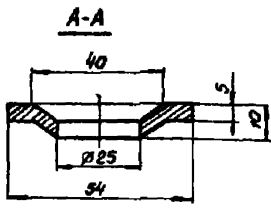
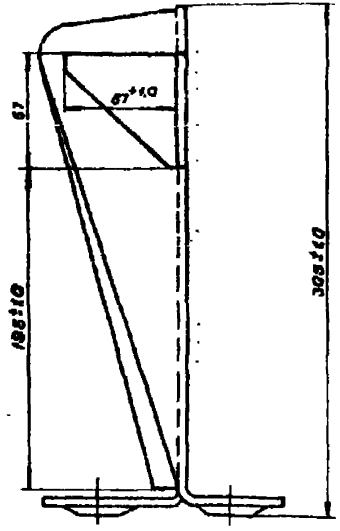
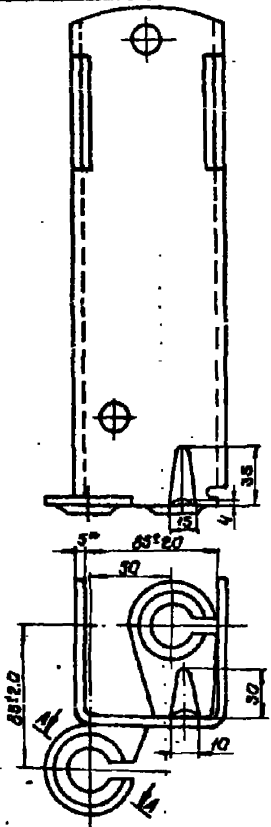
* Размеры для справок

						46.00.00.05			
Изм.	Лист	и докум.	Дата			Стойка обратного фиксатора Сварочный чертеж		Литера и масса листа	
Разраб.	Качество	Листов	Дата					368	12
Проб.	Варианты	Вып.					Лист		Листов
Утверд.							Лист		Листов
Исполн.	Проектировщик	Ведущий					Лист		Листов
Чтб.	Технолог	Специалист					Лист		Листов
						Копировал 02.10.05		Формат А3	

10 00 9h

7.501-1 вер. 5

Листы и детали: 1. 7.501-1. 2. 7.501-1. 3. 7.501-1. 4. 7.501-1. 5. 7.501-1. 6. 7.501-1. 7. 7.501-1. 8. 7.501-1. 9. 7.501-1. 10. 7.501-1.



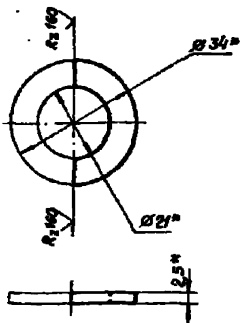
«Сталь марки В Ст.Зпс6 для районов
 с расчетной температурой ниже минус 30°С до
 минус 40°С или В Ст.Зпс 2-1 для температуры минус
 30°С и выше.
 2. Покрытие ЦБ0 гар.
 3. Размеры для справок.

Исполн	М.Смирнов	Провер	К.Кочина
Эконтр	Г.Варыкина	Эконтр	Г.Варыкина
Исполн	Г.Варыкина	Провер	М.Смирнов
Эконтр	М.Смирнов	Эконтр	Г.Варыкина

46.00.01			
Стружка ВАУННАЯ		Линейк	Масштаб
		2.05	1:2
		Лист	Листов
Исполн Смирнов М.С. См. п. 17914-3023-80		ТРАНС ЭЛЕКТРОПРОЕКТ	
Провер Кочина К.		Формат А3	

7.501-1. Вып. 3.

27 00 00 20



* размеры для справок

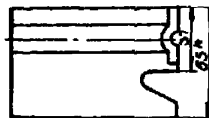
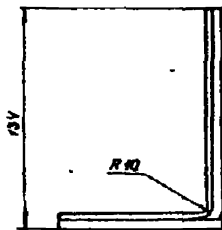
42.00.03

Изд.	Лист	И детали	Подпись	Дата	Итерат	Масса	Масса шт
		Шайба				0.01	1:1
		Заготовка шайба 20 ГОСТ 10450-78			Лист	Листов 1	
		Транзистор РОПРОБЕТ					

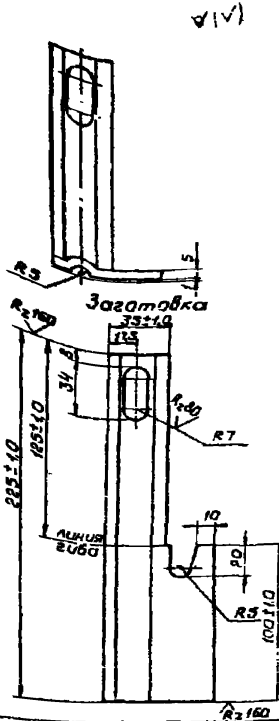
Исполнитель Кичишова

ФЭЗ-744

95 00 00 20



1. Сталь марки В63пс4 для районов с расчетной температурой ниже минус 30° С до минус 40° С или В63сп2 для температур ниже 30° С и выше.
 2. Лакрийте Ц.60 гар.
 3. Размеры для справок

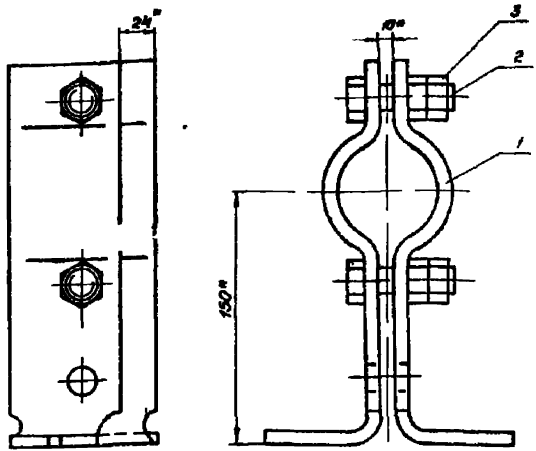


46.00.02

Изд.	Лист	И детали	Подпись	Дата	Итерат	Масса	Масса шт
		Ограничительный упор				0.49	1:2
		Полоса S165 ГОСТ 103-76 ст. п.1 ГОСТ 535-79			Лист	Листов 1	
		Транзистор РОПРОБЕТ					

Подпись АЧ

93 00 00 47



• Изготавливается вместо контршайбы проймаемого шпиль пружинный 16H по ГОСТ 6402-70 2* размера для шпиль

47 00 00 СБ

Ил. лист	и вакум	ради	Вата	Шпилька фиксатора типа УФР0	Итера	Масса	Масса
Исчерч	Листков	Ват			258	12	
Г-ов	Варианта	Вари		Сварочный чертеж	Лист	Листов	1
Г-ов					ТРИНЗЭЛЕНПРОПЕНТ		

Копирован Киселева Фармот А4

№	Лист	№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
47			47 00 00 СБ	Сварочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
48	1		47 00 01	Щека стайки	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Болт М16×55 46		
				ГОСТ 7198-70	2	
	3			Гайка М16 4		
				ГОСТ 5915-70	4	

Ил. лист Лист и Вата Вспомогательный лист и Вата Лист и Вата

47 00 00

Ил. лист	и вакум	ради	Вата	Шпилька фиксатора типа УФР0	Итера	Лист	Листов
Исчерч	Листков	Ват			1		
Г-ов	Варианта	Вари		Сварочный чертеж	Лист	Листов	1
Г-ов					ТРИНЗЭЛЕНПРОПЕНТ		

Копирован Киселева Фармот А4

1501-1 8мн 5

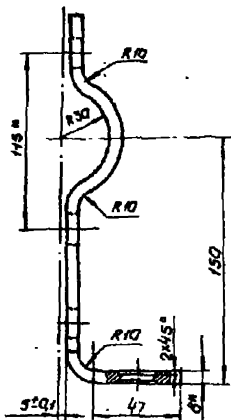
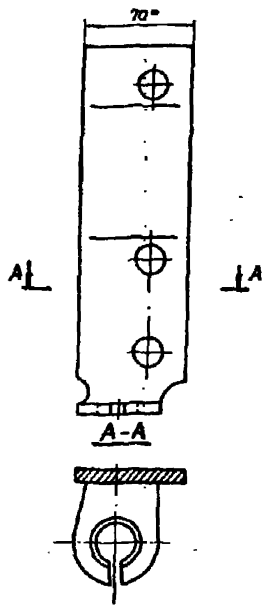
Ил. лист Лист и Вата Вспомогательный лист и Вата Лист и Вата

Ил. лист Лист и Вата Вспомогательный лист и Вата Лист и Вата

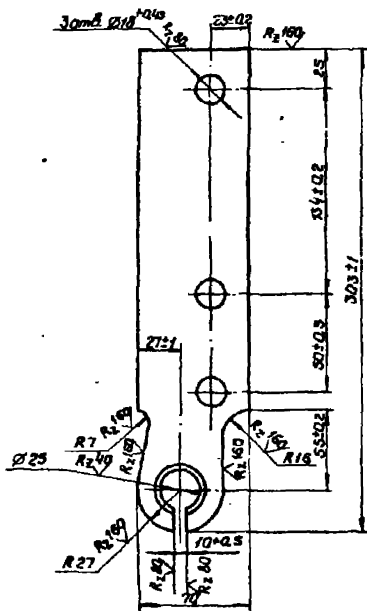
Ю 0024

4(N)

7.001-1 Мет. 5



Заготовка



1. Сталь марки ВСтЗпсб
для районов с расчетной температурой ниже минус
10°С до минус 40°С или ВСтЗкл 2 для расчетной тем-
пературы минус 30°С и выше.
2. Покрытие Ц160 гар.
3. *размеры для справок.

47.00.01

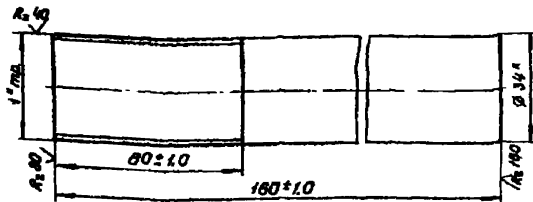
				47.00.01	
Диспетч. и заказ		Подл. лист		Алиера	Магса
Разработ		Листовой			
Проб.		Вольвада		115	1-2
Г. конст.				Лист	Листов
Иликоп				Полоса В10 ГОСТ 103-76	
Умб.				СНЛ 7 ГОСТ 535-79	

1.12.2023 14:28:22

1.12.2023 14:28:22

12.01.01

(✓)



* Размер для справок

12.01.01

Шпилька

Листов 1

Масса 1.14

Лист 1

Круг В-34 ГОСТ 2590-71
в Ст.3м 5 ГОСТ 535-79

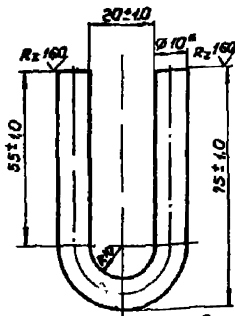
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Калининград Кинешинская

Формат А4

12.01.02

(✓)



развернутая длина 157мм

* Размеры для справок

12.01.02

Скоба

Листов 1

Масса 1.1

Лист 1

Круг В-10 ГОСТ 2590-71
в Ст.3м 2 ГОСТ 535-79

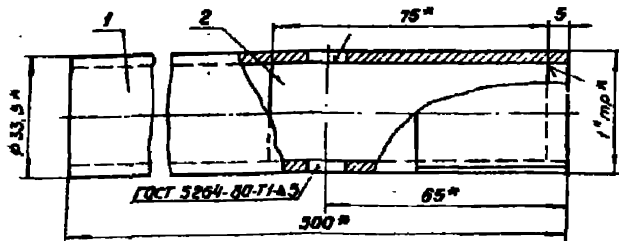
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Калининград Кинешинская

Формат А4

Лист 1 из 1 листа

20.01.00 СБ



1. После изготовления зачистить и оксидировать масляной краской по ГОСТ 8292-75, резьбу смазать антикоррозионной смазкой по ГОСТ 2712-75.
2.* Размеры для справок.

20.01.00 СБ

Фиксатор
дополнительный
трубчатый (1*)
Сборочный чертёж

Литера Масса V.Касит

		1.51	1:1
--	--	------	-----

Лист Листов 1

ТРИНЦЕНТРОПРОЕКТ

20.01.00

Фиксатор
дополнительный
трубчатый (1*)

Литера Лист Листов

		1
--	--	---

ТРИНЦЕНТРОПРОЕКТ

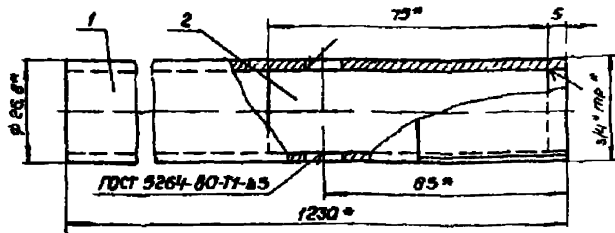
№	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Материал
				<u>Документация</u>		
№			20.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
№	1		20.01.01	Фиксатор	1	
№	2		20.01.02	Крыло В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.Зав.210СТ535-79 L = 75 ± 10	1	0,31 кг

1.501-1 Взм. У

Исполнитель: (подпись) и дата. Проверил: (подпись) и дата. Утвердил: (подпись) и дата.

Исполнитель: (подпись) и дата. Проверил: (подпись) и дата. Утвердил: (подпись) и дата.

23 01 00 СБ



1 После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8232-75, резьбу смазать антикоррозионной смазкой по ГОСТ 2112-75
2 * Размеры для справок

				23.01.00 СБ		
Исполн	И. Векунин	Подп	Вето	Фиксатор	Литера	Масса
Разраб	Гостинев	Исп	Вето	дополнительный		11
Проб	Варибала	Ветро	Вето	трубчатый (3/4")	Лист	Листов 1
Т. контр				Сборочный чертеж	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	
И. инж	Грибкова	Ветро	Вето			
Чтб	Гаманова	Ветро	Вето			
				Исполнитель Кликунов Формат А4		

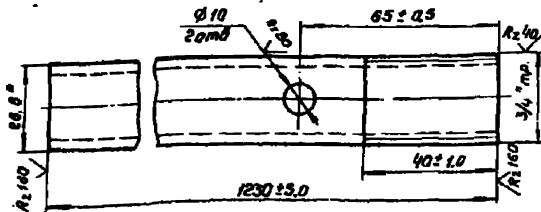
Идентификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
И	23 01 00 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
И	1	23 01 01	1	Фиксатор
Б	2	23 01 02	1	Круж. В 20 ГОСТ 2590-71 ВСт.3м2 ГОСТ 535-79 L = 75±10

Исполнитель Кликунов Формат А4							
				23.01.00			
Исполн	И. Векунин	Подп	Вето	Фиксатор	Литера	Масса	
Разраб	Гостинев	Исп	Вето	дополнительный		11	
Проб	Варибала	Ветро	Вето	трубчатый (3/4")	Лист	Листов 1	
Т. контр					ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
И. инж	Грибкова	Ветро	Вето				
Чтб	Гаманова	Ветро	Вето				

С. ДУП. Т. ВАР. С

23.01.01

(✓)



* Размер для справок

23.01.01

Фиксатор
(3/4")

Литера Масса Версия

2.04 1:1

Лист Листов

ТРАНСЗЕКПРОПРОЕКТ

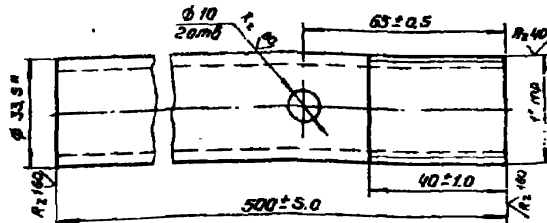
Труба 8 20 ГОСТ 3262-75

Копирован К. Киселева

Листов... 1:1

20.01.01

(✓)



* Размер для справок

20.01.01

Фиксатор
(1")

Литера Масса Версия

1.20 1:1

Лист Листов

ТРАНСЗЕКПРОПРОЕКТ

Труба 8 25 ГОСТ 3262-75

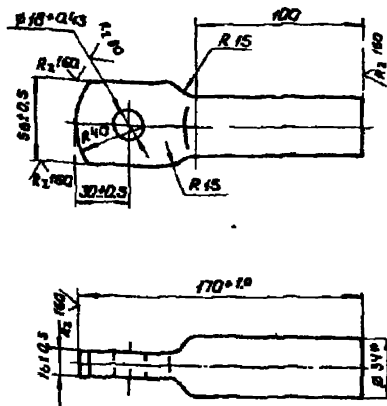
Копирован С. Сидорова

Листов... 1:1

С. ДУП. Т. ВАР. С

10.10.88

✓



1. Сталь марки ВСт 3пс6
для районов с расчетной температурой ниже
минус 30° С до минус 40° С или ВСт 3кп 2 для темпе-
ратуры минус 30° С и выше
2. Размер для справок

33.01.01

№ докум.	И. доктр.	Подпись	Дата
Разработ	Постанов		
ПСЗ	Верифика		
Г. Ванга			

Ушко
кованое

Листов	Масса	Машина
1,21	1,2	

Круг В-34 ГОСТ 2590-71
СИ П 1 ГОСТ 535-79

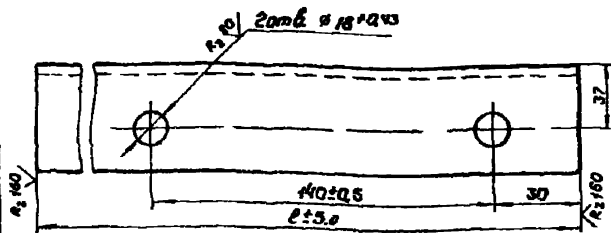
ТРИНЗЭЛТРОПРОДУКТ

Копировала Клаусинова

Формат А4

56.02.01

✓



Обозначение	ℓ, мм	Масса, кг
56.02.01	2100	10,10
-01	2400	11,54
-02	2700	12,99
-03	3000	14,43

1. Сталь марки ВСт 3пс6-1
для районов с расчетной температурой ниже
минус 30° С до минус 40° С или ВСт 3кп 2-1 для тем-
пературы минус 30° С и выше

56.02.01

№ докум.	И. доктр.	Подпись	Дата
Разработ	Постанов		
ПСЗ	Верифика		
Г. Ванга			

Болка

Листов	Масса	Машина
1,2		

Узелок В-63х63х5 ГОСТ 6509-72
СИ П 179 ГОСТ 3025-80

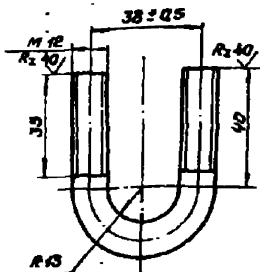
ТРИНЗЭЛТРОПРОДУКТ

Копировала Клаусинова

Формат А4

10 00 07

✓(✓)



1. Развернутая длина 140 мм.
2. После изготовления резобу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75, оставшую зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.

40.00.01

Хомут

Материал докум	Подл.	Вид
Разработ	Листовой	Металл
Проб	Варианта	Металл
Г. контр		

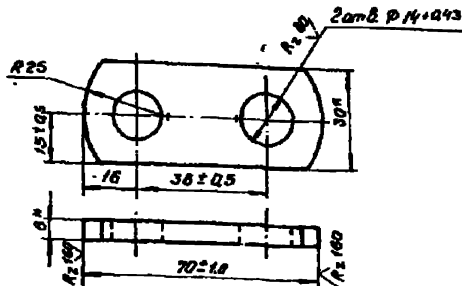
Диаметр	Масса	Масштаб
13	1.1	
Лист	Листов 1	

Криве В-12 ГОСТ 2590-71
в Ст. 3 ст 5 ГОСТ 535-79

ТРАНС ЭЛЕКТРОПРОЕКТ

20 00 07

✓(✓)



1. Сталь марки ВСт. 3пс4 для районов расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или ВСт. 3пс2 для температуры минус 30°С и выше.
2. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.
3. * Размеры для справок.

40.00.02

Пластина

Материал докум	Подл.	Вид
Разработ	Листовой	Металл
Проб	Варианта	Металл
Г. контр		

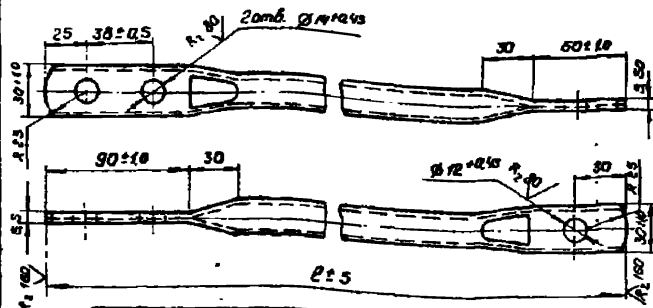
Диаметр	Масса	Масштаб
107	1.1	
Лист	Листов 1	

Пластина В-30 ГОСТ 103-76
ст. н. 1 ГОСТ 535-79

ТРАНС ЭЛЕКТРОПРОЕКТ

50 00 07

✓(✓)



Обозначение	тип	l, мм	масса, кг
40.00.03	T-I	1800	2.30
-01	T-II	2100	2.69
-02	T-III	2400	3.07
-03	T-IV	2600	3.39

После изготовления зачистить и окрасить малярной краской по ГОСТ 8292-75.

40.00.03

Исполн.	И. В. С. С. С.	Подп.	Л. С. С.
Разработ.	П. С. С.	Исполн.	Л. С. С.
Проб.	В. С. С.	Исполн.	Л. С. С.
Т. констр.	Л. С. С.	Исполн.	Л. С. С.
Исполн.	Г. С. С.	Исполн.	Л. С. С.
Утв.	Г. С. С.	Исполн.	Л. С. С.

Распорка
тип T

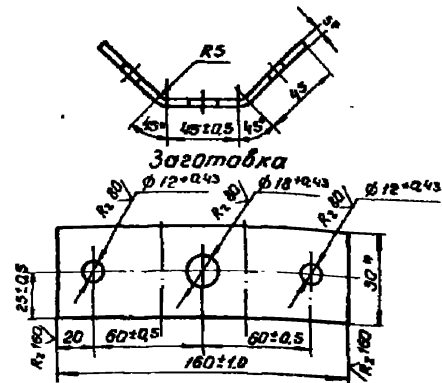
Труба 815 ГОСТ 3262-75
Ст 20 ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Мощность
1	См табл.	1.2
Лист	Листов	1

Копирован Кликунова Формат А4

50 00 07

✓(✓)



1. Сталь марки ВСтЗпс4 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или ВСтЗпс2 для температуры ниже 30°С и выше.
2. После изготовления зачистить и оцинковать вор. Ц. 60.
3. * Размеры для справок.

40.00.05

Исполн.	И. В. С. С.	Подп.	Л. С. С.
Разработ.	П. С. С.	Исполн.	Л. С. С.
Проб.	В. С. С.	Исполн.	Л. С. С.
Т. констр.	Л. С. С.	Исполн.	Л. С. С.
Исполн.	Г. С. С.	Исполн.	Л. С. С.
Утв.	Г. С. С.	Исполн.	Л. С. С.

Скоба
соединительная

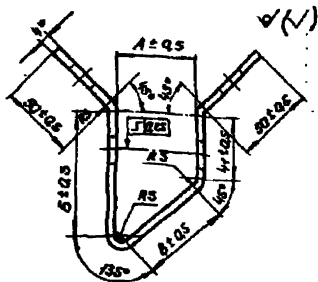
Пластика 5*90 ГОСТ 103-76
Ст. п. 7 ГОСТ 538-79

Лист	Масса	Мощность
1	0.30	1.2
Лист	Листов	1

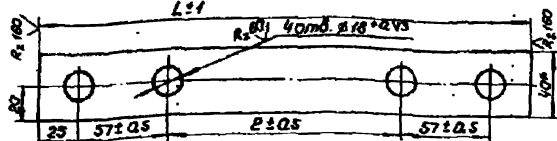
Копирован Кликунова Формат А4

7.501-1 Вып. 5

40.00.04



заготовка



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	A	B	C	D	L	
40.00.04	50	63	58	151	315	0,39
-01	63	96	78	184	348	0,43

1. Сталь марки 8Ст.3н4 для раскраски с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или 8Ст.3н2 для температур ниже минус 30°С и выше.
2. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8232-75.
3. * размеры для справок.

40.00.04

Исполн.	И.Васильев	Подпись	
Начальник	Госпитов	Подпись	
Гендир.	Вараводов	Подпись	
И.Директор	Григорьев	Подпись	
М.Директор	Григорьев	Подпись	

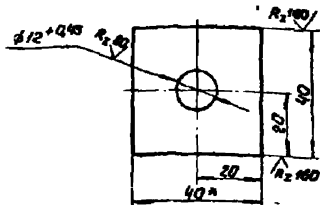
Держатель
распорки

Лист	Масса	Масштаб
1	0,39	1:2
Лист	Листов	
1	1	

Листов 4x40 ГОСТ 103-76
Ст. 1.1 ГОСТ 535-79

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

49.00.66



1. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8232-75.
2. * размер для справок.

49.00.01

Исполн.	И.Васильев	Подпись	
Начальник	Госпитов	Подпись	
Гендир.	Вараводов	Подпись	
И.Директор	Григорьев	Подпись	
М.Директор	Григорьев	Подпись	

Шайба

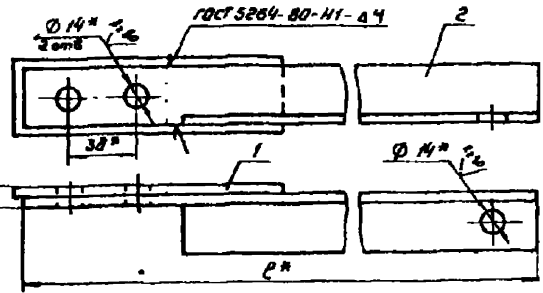
Лист	Масса	Масштаб
1	0,05	1:1
Лист	Листов	
1	1	

Листов 4x40 ГОСТ 103-76
8 Ст. 3н2 ГОСТ 535-79

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

7.501-1 Вып. 3

93 00 10 07



Обозначение	тип	ℓ, мм	Масса, кг	Обозначение п. 2
40.01.00 СБ	У-I	1795	3.57	40.01.01
-01 СБ	У-II	2095	4.14	-01
-02 СБ	У-III	2395	4.71	-02
-03 СБ	У-IV	2595	5.10	-03

1. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.
2. * Размеры для справок.

40.01.00 СБ

Распарка тип У
Сварочный чертеж

Листов: 1
См. табл. 1:2
Листов: 1

ТРИЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Кликунова Формат А4

Виды зон	поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		40.01.00 СБ	Сварочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
	1	40.01.02	Накладка	1	
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Детали</u>		
	2	40.01.01	Стержень распарки тип I	1	
		-01	Стержень распарки тип II	1	
		-02	Стержень распарки тип III	1	
		-03	Стержень распарки тип IV	1	

Увид. и модиф. Листов и зон. Внесение и Листов и зон. Листов и зон.

40.01.00

Распарка тип У

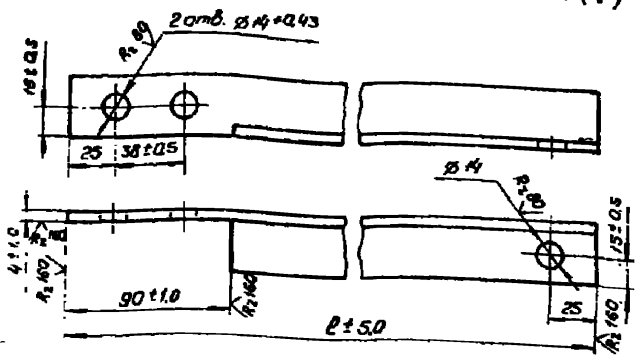
Листов: 1
См. табл. 1:2
Листов: 1

ТРИЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Кликунова Формат А4

40.10.07

✓(✓)



Обозначение	тип	l, мм	Масса, г
40.01.01	I	1795	3.34
-01	II	2095	3.91
-02	III	2395	4.48
-03	IV	2595	4.87

Условные обозначения

Условные обозначения

40.01.01

Стержень
распарки

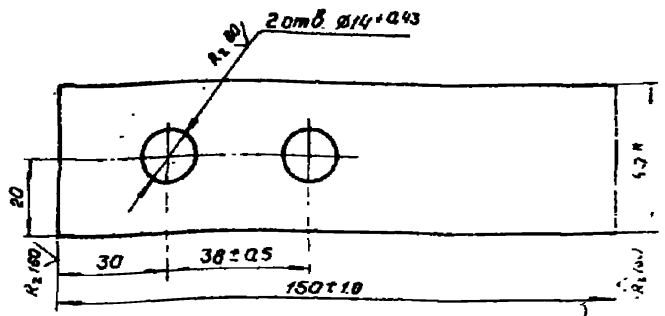
Литера	Масса	Масштаб
см	табл	1:2
Лист	Листов	1

Уралск 632+32+4 ГОСТ 8509-72
ВостЗкл 2-17119-1-3023-80

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

20.10.07

✓(✓)



1. Сталь марки ВСт3пс4
для районов расчетной температурой ниже
минус 30°С до минус 40°С или ВСт3кл2 для темпе-
ратуры минус 30°С и выше.
2. * Размер для справок.

40.01.02

Накладка

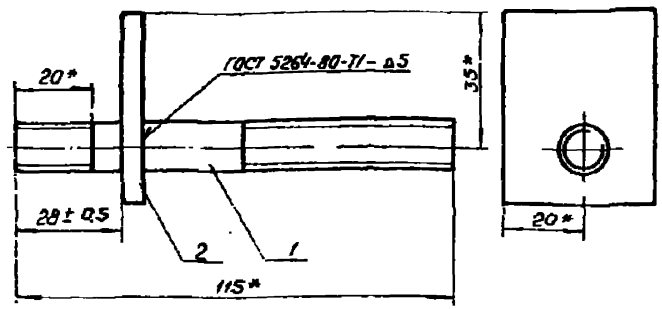
Литера	Масса	Масштаб
см	0.23	1:1
Лист	Листов	1

Ласла 5140 ГОСТ 103-78
см. п. 1 ГОСТ 535-79

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Условные обозначения

93 00 10 14



1. После изготовления зашлифовать и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75, резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75.
2. * Размеры для справок

41. 01. 00 СБ

Захват
Сборочный чертеж

Литера	Масса	Масштаб
	0,17	1:1
Лист	Листов 1	

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

копирован Климова

Код документа	№	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
41	01.00	СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
41	01.01		Шпилька	1
41	01.02		Планка	1

41. 01. 00

Захват

Литера	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Г. С. У. Т. - 1 Б. В. П. О

У. С. П. Т. - 1 Б. В. П. О

У. С. П. Т. - 1 Б. В. П. О

7.501-1 Взм. 5

Ю.Ю. 14

v/v



1. Сталь марки ВСтЗсп5 для районов расчетной температурой ниже минус 30°C до минус 40°C или ВСтЗсп4 для расчетной температурой минус 30°C и выше.

Убедитесь, что все материалы, полученные от поставщиков, соответствуют требованиям ГОСТов и спецификациям.

Убедитесь, что все материалы, полученные от поставщиков, соответствуют требованиям ГОСТов и спецификациям.								
См. лист	И.В.К.	Подл.	Шите					
Разреш.	Посп.об.	Шите						
Проб.	Варианта	Шите						
Т.Контр.								
И.Контр.	С.С.К.							
Читб.	Г.Г.К.							

41.01.01

Шлифка

Лист	Масса	Масштаб
010	1.1	
Лист	Листов	

В-12 ГОСТ 2590-71 см. п. 1 ГОСТ 535-79

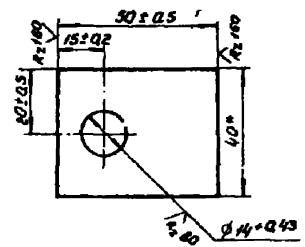
ТРАНС ЭЛЕКТРОПРОЕКТ

КОМПЛЕКС ПРОЕКТИРОВАНИЯ

31.09.81 г.

41.01.14

v/v



1. Сталь марки ВСтЗсп4 для районов расчетной температурой ниже минус 30°C до минус 40°C или ВСтЗсп2 для расчетной температурой минус 30°C и выше.
2. * Размер для справок.

Убедитесь, что все материалы, полученные от поставщиков, соответствуют требованиям ГОСТов и спецификациям.

Убедитесь, что все материалы, полученные от поставщиков, соответствуют требованиям ГОСТов и спецификациям.								
См. лист	И.В.К.	Подл.	Шите					
Разреш.	Посп.об.	Шите						
Проб.	Варианта	Шите						
Т.Контр.								
И.Контр.	С.С.К.							
Читб.	Г.Г.К.							

41.01.02

Плоская

Лист	Масса	Масштаб
007	1:1	
Лист	Листов	

В-10 ГОСТ 103-76 см. п. 1 ГОСТ 535-79

ТРАНС ЭЛЕКТРОПРОЕКТ

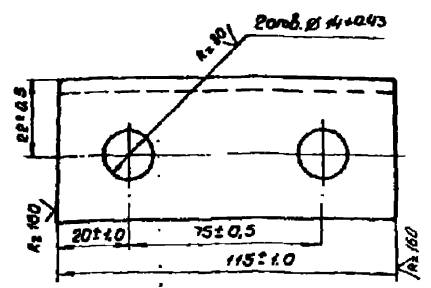
КОМПЛЕКС ПРОЕКТИРОВАНИЯ

09.09.81 г.

7.001-1 Вып. 5

14.00.17

✓(✓)



После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.

41.00.01

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Балка

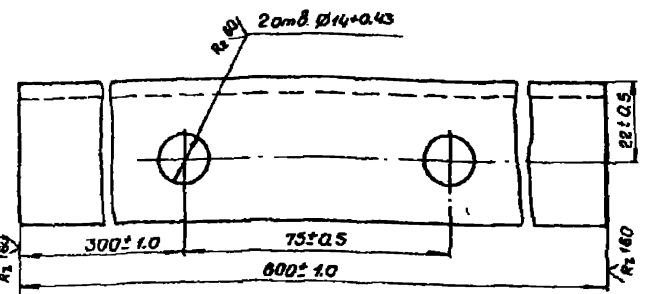
Узелок Б-4040х4 ГОСТ 8509-72
ВСтЗкп2-119141-3023-80

Итера	Масса	Масштаб
	0,28	1:1
Лист	Листов 1	

калпировам Кликунова Формат А4

20.00.17

✓(✓)



После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.

41.00.02

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

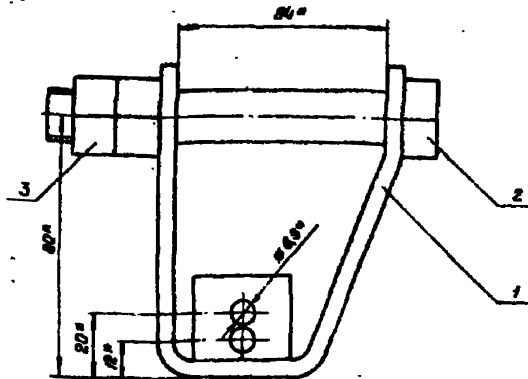
Упор

Узелок Б-4040х4 ГОСТ 8509-72
ВСтЗкп2-119141-3023-80

Итера	Масса	Масштаб
	1,49	1:1
Лист	Листов 1	

калпировам Кликунова Формат А4

93 00 00 77



1. Держатель предназначен для установки на усадок 63x63
 2. Размеры для справок.

Изм. № Дата Изменения
 1 10.08.77
 2 10.08.77
 3 10.08.77
 4 10.08.77
 5 10.08.77
 6 10.08.77
 7 10.08.77
 8 10.08.77
 9 10.08.77
 10 10.08.77
 11 10.08.77
 12 10.08.77
 13 10.08.77
 14 10.08.77
 15 10.08.77
 16 10.08.77
 17 10.08.77
 18 10.08.77
 19 10.08.77
 20 10.08.77
 21 10.08.77
 22 10.08.77
 23 10.08.77
 24 10.08.77
 25 10.08.77
 26 10.08.77
 27 10.08.77
 28 10.08.77
 29 10.08.77
 30 10.08.77
 31 10.08.77
 32 10.08.77
 33 10.08.77
 34 10.08.77
 35 10.08.77
 36 10.08.77
 37 10.08.77
 38 10.08.77
 39 10.08.77
 40 10.08.77
 41 10.08.77
 42 10.08.77
 43 10.08.77
 44 10.08.77
 45 10.08.77
 46 10.08.77
 47 10.08.77
 48 10.08.77
 49 10.08.77
 50 10.08.77
 51 10.08.77
 52 10.08.77
 53 10.08.77
 54 10.08.77
 55 10.08.77
 56 10.08.77
 57 10.08.77
 58 10.08.77
 59 10.08.77
 60 10.08.77
 61 10.08.77
 62 10.08.77
 63 10.08.77
 64 10.08.77
 65 10.08.77
 66 10.08.77
 67 10.08.77
 68 10.08.77
 69 10.08.77
 70 10.08.77
 71 10.08.77
 72 10.08.77
 73 10.08.77
 74 10.08.77
 75 10.08.77
 76 10.08.77
 77 10.08.77
 78 10.08.77
 79 10.08.77
 80 10.08.77
 81 10.08.77
 82 10.08.77
 83 10.08.77
 84 10.08.77
 85 10.08.77
 86 10.08.77
 87 10.08.77
 88 10.08.77
 89 10.08.77
 90 10.08.77
 91 10.08.77
 92 10.08.77
 93 10.08.77
 94 10.08.77
 95 10.08.77
 96 10.08.77
 97 10.08.77
 98 10.08.77
 99 10.08.77
 100 10.08.77

44.00.00 СБ

Держатель контактного прохода Сборочный чертёж	Итого листов	1	1:1
	Листов	1	1
ТРИЗЭЛЕКТРОПРОЕКТ			

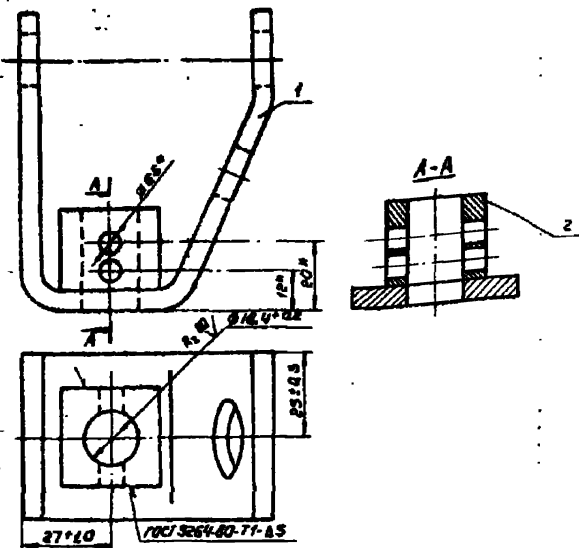
№	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
44			44.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
44	1		44.01.00	Держатель	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Болт М 16х110,46 ГОСТ 7798-70	1	
	3			Гайка М 16,4 ГОСТ 5915-70	2	

Изм. № Дата Изменения
 1 10.08.77
 2 10.08.77
 3 10.08.77
 4 10.08.77
 5 10.08.77
 6 10.08.77
 7 10.08.77
 8 10.08.77
 9 10.08.77
 10 10.08.77
 11 10.08.77
 12 10.08.77
 13 10.08.77
 14 10.08.77
 15 10.08.77
 16 10.08.77
 17 10.08.77
 18 10.08.77
 19 10.08.77
 20 10.08.77
 21 10.08.77
 22 10.08.77
 23 10.08.77
 24 10.08.77
 25 10.08.77
 26 10.08.77
 27 10.08.77
 28 10.08.77
 29 10.08.77
 30 10.08.77
 31 10.08.77
 32 10.08.77
 33 10.08.77
 34 10.08.77
 35 10.08.77
 36 10.08.77
 37 10.08.77
 38 10.08.77
 39 10.08.77
 40 10.08.77
 41 10.08.77
 42 10.08.77
 43 10.08.77
 44 10.08.77
 45 10.08.77
 46 10.08.77
 47 10.08.77
 48 10.08.77
 49 10.08.77
 50 10.08.77
 51 10.08.77
 52 10.08.77
 53 10.08.77
 54 10.08.77
 55 10.08.77
 56 10.08.77
 57 10.08.77
 58 10.08.77
 59 10.08.77
 60 10.08.77
 61 10.08.77
 62 10.08.77
 63 10.08.77
 64 10.08.77
 65 10.08.77
 66 10.08.77
 67 10.08.77
 68 10.08.77
 69 10.08.77
 70 10.08.77
 71 10.08.77
 72 10.08.77
 73 10.08.77
 74 10.08.77
 75 10.08.77
 76 10.08.77
 77 10.08.77
 78 10.08.77
 79 10.08.77
 80 10.08.77
 81 10.08.77
 82 10.08.77
 83 10.08.77
 84 10.08.77
 85 10.08.77
 86 10.08.77
 87 10.08.77
 88 10.08.77
 89 10.08.77
 90 10.08.77
 91 10.08.77
 92 10.08.77
 93 10.08.77
 94 10.08.77
 95 10.08.77
 96 10.08.77
 97 10.08.77
 98 10.08.77
 99 10.08.77
 100 10.08.77

44.00.00

Держатель контактного прохода	Итого листов	1	1:1
	Листов	1	1
ТРИЗЭЛЕКТРОПРОЕКТ			

93 00 10 77



1. Отверстие $\varnothing 4$ сверлить после сварки.
2. Покрытие Ц60 гол.
3. Размеры для слобок

44.01.00 СБ

Держатель
Сборочный чертёж

Лист	Листов
1	1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копирован Кликунова

Формат А4

Исполнитель Дата	№03	Обозначение	Наименование	Примечание	
				Кол	
			Документация		
		44.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
ИИ	1	44.01.01	Слоба	1	
ИИ	2	44.01.02	Вкладыш	1	

Лист и дата, Подп. и дата, Дата вкл. подп. и дата

Лист	Листов
1	1

44.01.00

Держатель

Лист	Листов
1	1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копирован Кликунова

Формат А4

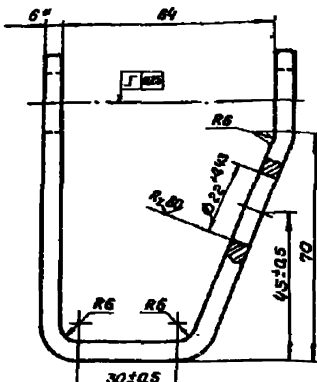
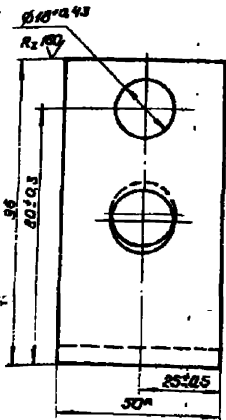
Лист и дата, Подп. и дата, Дата вкл. подп. и дата

Исполнитель	Дата	Лист	Листов

7.501-1 Вып. 3

10*10 77

✓✓



Развернутая длина 230±0.1 мм

1. Сталь марки ВСтЗк4 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или ВСтЗк2 для расчетной температуры минус 30°С и выше.
- 2.* Размеры для справок.

44.01.01

Скоба

Алгебра	Масса	Масштаб
	0.52	1:1
Лист	Листов	

Полоса Вк50 ГОСТ 103-76
См. п. 1 ГОСТ 535-79

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

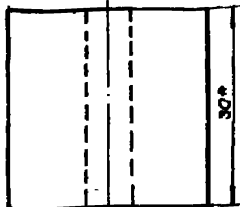
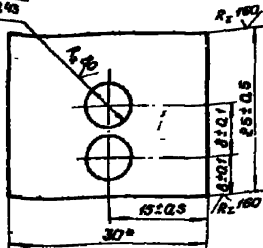
Коллекторная Коммунальная

Средств А4

20*10 77

✓(✓)

2 шт. Вк50±0.1



1. Сталь марки ВСтЗк6 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или ВСтЗк2 для расчетной температуры минус 30°С и выше.
- 2.* Размеры для справок.

44.01.02

Вкладыш

Алгебра	Масса	Масштаб
	0.13	2:1
Лист	Листов	

Листов 30 ГОСТ 2591-71
См. п. 1 ГОСТ 535-79

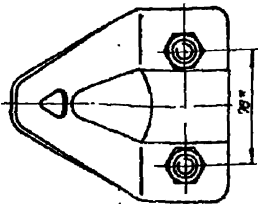
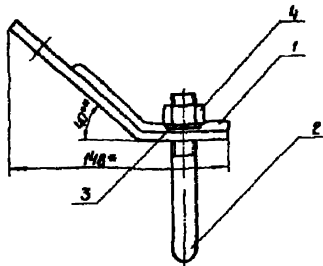
Коллекторная Коммунальная

Средств А4

7.501-1 Вып. 5

Изм. и доп. к чертежам, выполненным в соответствии с ГОСТ 21.101-87

93 00 00 07



* Размеры для справок

48.00.00 СБ

Держатель
струны.
Сборочный чертёж

Листов 1, 23 Листов 1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Калибром Кликунова

Формат А4

ГОСТ

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
ИМ		48.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
АЗ	1	48.00.01	Ушко изготовное	1	
ИМ	2	48.00.02	Получок муш	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	3		Шайба пружинная 16.65Г		
			ГОСТ 6402-70	2	
	4		Гайка М 16.4		
			ГОСТ 5915-70	2	

Изм. и доп. к чертежам, выполненным в соответствии с ГОСТ 21.101-87

48.00.00

Держатель
струны

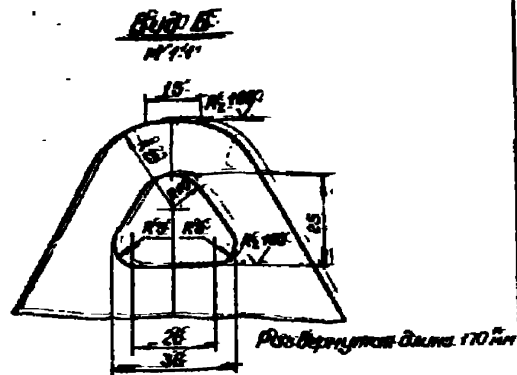
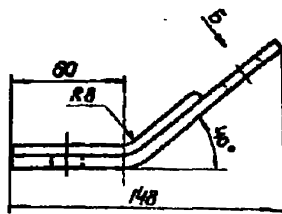
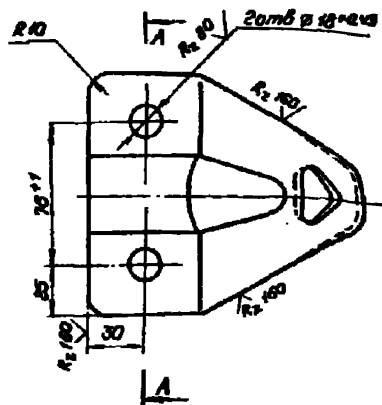
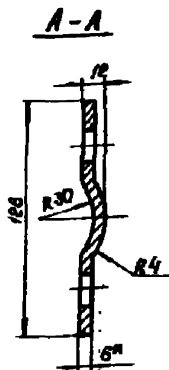
Листов 1, 23 Листов 1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Калибром Кликунова

10.00.87.

✓ ✓



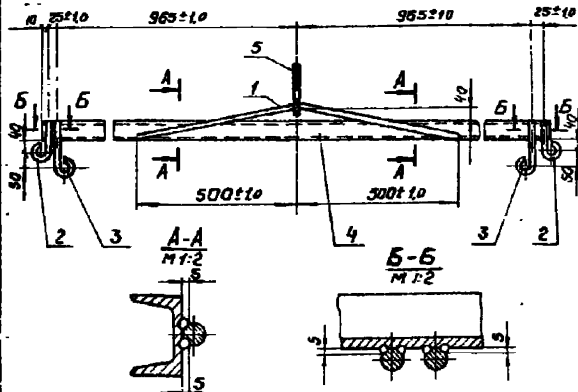
Размер для диаметра 170 мм

1. Сталь марки ВСт3пс4
для районов с расчетной температурой ниже
минус 30°C до минус 40°C или ВСт3кп2 для тем-
пературы минус 30°C и выше.

2. Покрытие цинк
3 * Размер для справок

			48.00.01		
Исполн:	С. Волков	Проектант:	Лист	Масса	Максимум
Провер:	Листов	Корректор:	0,77	1:2	
Инженер:	Барышова	Копировщик:	Лист	Листов	
Мастер:	Грибкова	Вариант:	6х130 ГОСТ 103-76		
Машинист:	Варшавова	Дата:	СМ. П. Т. ГОСТ 533-75		
			ЛОМОСС		
			Коллекция		
			Проект А3		

93 00 10 05



1. Деталь поз. 4 из стали марки ВСт3пс-1 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или ВСт3кп 2 для температур ниже минус 30°С и выше.
2. Сборка ручная электродуговая.
3. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.

50.01.00 СБ

Кармачисла
фиксаторов
тип III
Сборочный чертеж

Листов 11,83

Листов 1:10

Лист Листов 1

ТРИНЦЕНТРОПРОЕКТ

калибрами Кликунова

Формат А4

№	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Полное наименование
				Документация		
			50.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
№	1		50.01.01	Дуры	1	
№	2		50.01.02	Крыж тип I	2	
№	3		-01	Крыж тип II	2	
№	4		50.01.03	Швеллер 5 ГОСТ 8240-72 Сн СБТН 141300000	1	3,62 м
				Р = 2000 ± 2 мм		
				Прочие изделия		
№	5		А33.42.0360	Планка соединительная	1	швеллер или ЗПС

Сборочный чертеж и детали (для сборки) Листов 11,83

50.01.00

Кармачисла
фиксаторов
тип III

Листов 11,83

Листов 1:10

Лист Листов 1

ТРИНЦЕНТРОПРОЕКТ

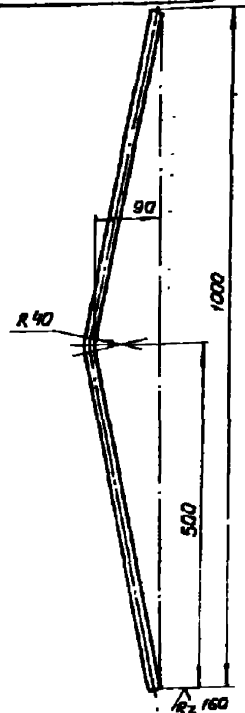
калибрами Кликунова

Формат А4

7.501.1 Вит. 5

50.01.01

(V)A



1. Сталь марки В Ст 3пс6 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или В Ст 3пс 2 для температуры ниже минус 30°С и выше.
2. Размер для справок.

развернутая длина 1020 мм

Изм.	Лист	И в докум	Листов	Всего
Разработ	Листов	Проект	Варианта	Деталь
Провер	Варианта	Деталь	Деталь	Деталь
Т.контр	Деталь	Деталь	Деталь	Деталь
Исполн	Проекта	Деталь	Деталь	Деталь

50.01.01

Дуга

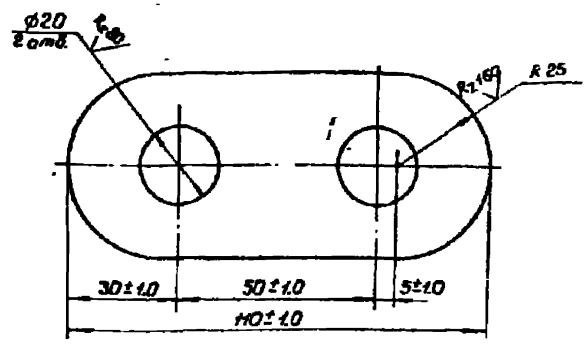
Литера	Масса	Масштаб
	q90	r:5
Лист	Листов 1	

Кривые В-12 ГОСТ 2590-71
См. п. 1 ГОСТ 535-79

ГОСТ 2590-71

52.00.01

(V)A



1. Сталь марки В Ст 3пс 4 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или В Ст 3пс 2 для температуры ниже минус 30° и выше.
2. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75

7.501.1 Вит. 5

Изм.	Лист	И в докум	Листов	Всего
Разработ	Листов	Проект	Варианта	Деталь
Провер	Варианта	Деталь	Деталь	Деталь
Т.контр	Деталь	Деталь	Деталь	Деталь
Исполн	Проекта	Деталь	Деталь	Деталь

52.01.01

Планка

Литера	Масса	Масштаб
	q20	r:1
Лист	Листов 1	

Полосы 6x30 ГОСТ 103-76
См. п. 1 ГОСТ 535-79

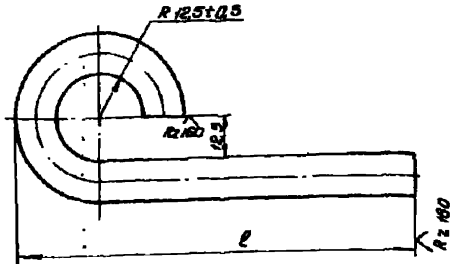
ГОСТ 103-76

ГОСТ 535-79

7.501-1 Вып. 5

50 01 02

✓ (✓)



Обозначение	тип	l, мм	Развернутая длина, мм	Масса, кг
50.01.02	I	114,5±1	177*	0.16
- 01	II	164,5±1	227*	0.20

1. Сталь марки ВСт3пс6 для районов с расчетной температурой ниже минус 30° С до минус 40° С или ВСт3кп2 для температуры минус 30° С и выше.
2. Размеры для справок.

50.01.02

Крюк

Лист Масса Массит

СМ табл. 1:1

Лист Листов 1

Круп В-16 ГОСТ 2590-71
СМ. П.1 ГОСТ 535-79

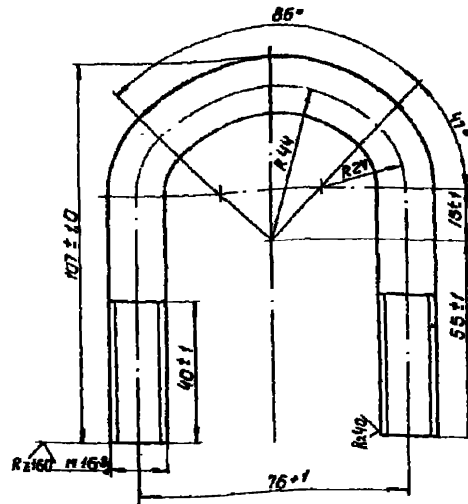
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

коробов Клепикова

Формат А4

48.00.02

✓ (✓)



Развернутая длина 245 мм.

48.00.02

Полухомут

Лист Масса Массит

0.38 1:1

Лист Листов 1

Круп В-16 ГОСТ 2590-71
ВСт3пс5 ГОСТ 535-79

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

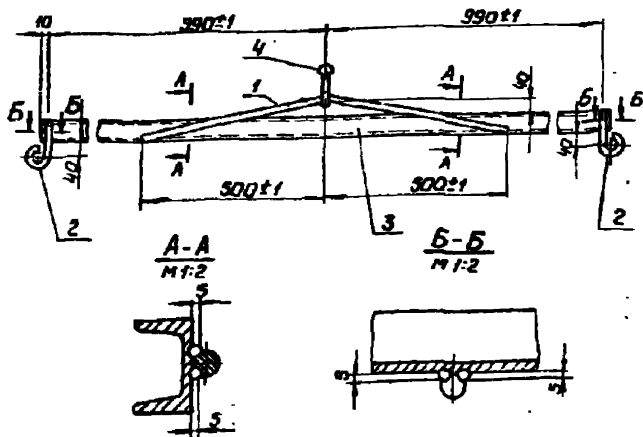
коробов Клепикова

Формат А4

Упр. и тех. отдел, и другие отделы завода и филиалов завода и филиалов

Упр. и тех. отдел, и другие отделы завода и филиалов завода и филиалов

93 00 70 16



Деталь поз. 3 из стали марки
в Ст 3псб-1 для районов с расчетной температу-
рой ниже минус 30°С 40°Е или в Ст 3псб-2 для
температуры минус 30°С и выше.
2 Сварка ручная электродуговая.
3 После изготовления зачистить и окрасить
масляной краской по ГОСТ 8292-75.

51.01.00 СБ

Коромысла
фиксаторов
тип II
Сборочный чертёж

Листов 1 из 1

1:30 1:10
Лист Листов 1

ТРИЭС ЗЭКТРОПРОЕКТ

51.01.00

Коромысла
фиксаторов
тип II

Листов 1 из 1

ТРИЭС ЗЭКТРОПРОЕКТ

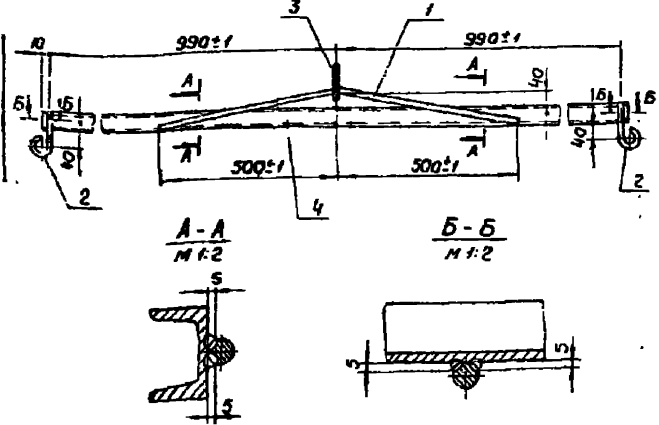
Исполн	Провер	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
			51.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
АЧ			50.01.01	Дуга	1	
АЧ			50.01.02	Корак тип I	2	
			51.01.03	Швеллер 5 ГОСТ 8240-72 Ст СБТУ 43-30-80 L = 2000 ± 2 мм	1	8,62 кг
				Прочие изделия		
			K-075-54	Сервота СР-4,5	1	Новая или 3-3

1.001-1 черт 3

Исполн: [blank], Провер: [blank], Дата: [blank]

Исполн: [blank], Провер: [blank], Дата: [blank]

52.01.00 СБ



1. Деталь поз.4 из стали марки ВСт 3псб-1 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или ВСт 3кп 2-1 для температур минус 30°С и выше.
2. Сварка ручная, электродуговая.
3. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по Гост 8292-75.

52.01.00 СБ

Изм. №:	И докум.	Подпись:	Дата:
Разработ:	Постанов:	Провер:	Выполн:
Проект:	Варианта:	Деталь:	

Коромысло
фиксаторов
тип I
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Листов
	10,90	1-10

Лист | Листов | 1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировала Клыкчинова Формат А4

ГОС

Код	Входит	Занос	Поз	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
					<u>документация</u>		
				52.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
					<u>детали</u>		
ИД			1	50.01.01	Дуга		1
ИД			2	50.01.02	Крык тип I		2
ИД			3	52.01.01	Планка		1
ИД			4	52.01.03	Швеллер 5 ГОСТ 8240-72 СНБТУ 442-3023-80		
					ρ = 2000 ± 2 мм		1 9,62 кг

Шел, Лавра, и Волга, Восточный Шинь и Вулф, Подол, и Фелта

52.01.00

Изм. №:	И докум.	Подпись:	Дата:
Разработ:	Постанов:	Провер:	Выполн:
Проект:	Варианта:	Деталь:	

Коромысло
фиксаторов
тип I

Лист	Мист	Листов
		1

Лист | Мист | Листов | 1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировала Клыкчинова Формат А4

7501-1 Вып 5

Лист № 001 из 001 листа

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Длинные
			<u>Документация</u>		
A3		46.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A3	1	46.00.01	Стойка длинная	1	
	2	133.41.0214	Болт крюковой кб 16/120	1	Лобовые 3м3
A4	3	46.00.02	Ограничительный упор	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт М 12 х 40,46 ГОСТ 7798-70	1	
	5		Гайка М 12,4 ГОСТ 5915-70	2	

46.00.00

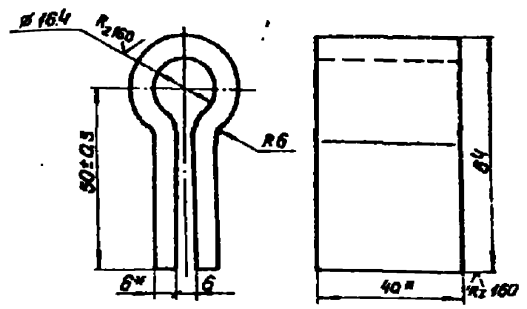
Стойка
обратного
фиксатора

ТРАНС ЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Калининград Кликингтон Директор АИ

20 00 24

✓(M)



Развернутая длина 140 мм

1. Сталь марки ВСт 3сп4 для районов с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С или ВСт 3кп2 для температуры минус 30°С и выше.
2. Размеры для справок.

42.00.02

Скоба

Литера	Масса	Масштаб
	0,26	1:1
Лист	Листов	1

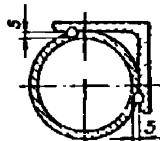
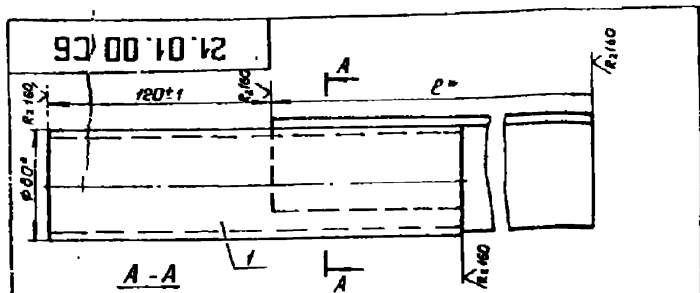
Полюса
6440 ГОСТ 103-76
Сп.п.1 ГОСТ 535-79

ТРАНС ЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Лист № 001 из 001 листа

7.501-1 Вып. 5

Уд. и зап. в том же к-те, что и в к-те 7.501-1, в табл. 1 и 2.



Обозначение	Тип	\varnothing , мм	Масса, кг
19.01.00СБ	T-I	1175	6,72
- 01СБ	T-II	1675	9,43
- 02СБ	T-III	2175	11,47
- 03СБ	T-IV	2675	13,97
- 04СБ	T-V	3175	16,37
- 05СБ	T-VI	3675	18,67

1. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.
2. Сборка ручная электродуговой.
3. Размеры для справок.

21.01.00СБ

Изм.	Исполн.	И докум.	Лист	Дет.
1	И.И.И.	Листов	12	
2	И.И.И.	Вариантов		
3	И.И.И.	Вариантов		
4	И.И.И.	Вариантов		

Стержень тип Т Сборочный чертёж		Листов	12
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		Лист	Листов

Копировал Кликунова формат А4

Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	<u>Документация</u>		
21 01 00 СБ	Сборочный чертёж		
	<u>Детали</u>		
1	Патрубок Труба В50 ГОСТ 3262-75 $\varnothing = 220 \pm 2$ мм	1	1,07 кг
<u>Переменные данные для исполнения</u> (см. таблицу)			
2	21.01.01		
	<u>Детали</u> Угелак Б.В.З.С. ГОСТ 8509-82 СПЛЗ ТУНН-Т-3003-80		
-01	$\varnothing = 1175 \pm 5$ мм	1	5,65 кг
-02	$\varnothing = 1675 \pm 5$ мм	1	8,06 кг
-03	$\varnothing = 2175 \pm 5$ мм	1	10,4 кг
-04	$\varnothing = 2675 \pm 5$ мм	1	12,9 кг
-05	$\varnothing = 3175 \pm 5$ мм	1	15,3 кг
-06	$\varnothing = 3675 \pm 5$ мм	1	17,6 кг

Уд. и зап. в том же к-те, что и в к-те 7.501-1, в табл. 1 и 2.

Изм.	Исполн.	И докум.	Лист	Дет.
1	И.И.И.	Листов	12	
2	И.И.И.	Вариантов		
3	И.И.И.	Вариантов		
4	И.И.И.	Вариантов		

Стержень тип Т		Листов	12
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		Лист	Листов

Копировал Кликунова формат А4