

**Типовые конструкции, изделия и узлы  
зданий и сооружений**

**серия 3.503-44**

**Пролетные строения сборные железобетонные  
длиной 12, 15, 18, 24 и 33 м для автодорожных  
мостов и путепроводов под нагрузку от  
автомобилей-самосвалов БелАЗ-548**

**Выпуск 2**

**Арматурные, закладные и  
соединительные изделия**

**Рабочие чертежи**

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503-44

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 24 и 33 м ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ  
МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ ПОД НАГРУЗКУ ОТ  
АВТОМОБИЛЕЙ-САМОСВАЛОВ БЕЛАЗ-548

Выпуск 2

АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И  
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ  
ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

ГЛАВНОГО ИНСТИТУТА СЕВЕРНОГО Д. ЧУБАРОВ  
ПРОЕКТА *В.Е. ДАШКЕВИЧ*

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ИНСТИТУТОМ ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ  
С 1 МАРТА 1978 г. ПРИКАЗ № 45

ОТ 20 ФЕВРАЛЯ 1978 г.

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ страниц
		<u>Документация общая</u>	
1		Содержание	2-4
2	3.503-44.2-00000000	Ведомость ссылочных документов	5-6
3	3.503-44.2-00000000	Техническое описание	7-9
		<u>Документация на составные части</u>	
4	3.503-44.2-111000	Каркас пространственный (КЛ3 и КЛ2)	10
5	3.503-44.2-112000	Каркас пространственный (КЛ3 и КЛ4)	11
6	3.503-44.2-31100	Каркас пространственный (КЛ5 и КЛ6)	12
7	3.503-44.2-5120	Каркас пространственный (КЛ7 и КЛ8)	13
8	3.503-44.2-5110	Каркас пространственный КЛ7	14
9	3.503-44.2-121000	Каркас пространственный КЛ10	15
10	3.503-44.2-122000	Каркас пространственный КЛ11	16
11	3.503-44.2-113000	Сетка арматурная (С1 и С2)	17
12	3.503-44.2-114000	Сетка арматурная С3	18
13	3.503-44.2-115000	Сетка арматурная С4	19
14	3.503-44.2-116000	Сетка арматурная С5	20
15	3.503-44.2-117000	Сетка арматурная (С6 и С7)	21
16	3.503-44.2-118000	Сетка арматурная (С8 и С9)	22
17	3.503-44.2-119000	Сетка арматурная (С10 и С11)	23
18	3.503-44.2-119100	Сетка арматурная (С12, С13 и С14)	24
19	3.503-44.2-119200	Сетка арматурная (С15 и С16)	25
20	3.503-44.2-2110	Сетка арматурная (С17 и С18)	26
21	3.503-44.2-31200	Сетка арматурная (С19 и С20)	27
22	3.503-44.2-31300	Сетка арматурная С21	28
23	3.503-44.2-31400	Сетка арматурная С22	29
24	3.503-44.2-31500	Сетка арматурная С23	30

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Инженер		
Провер.	Бойцова		
И. инж. пр.	Дашкевич		

Содержание

Лит.	Лист	Из всего
Р	1	3

№№ п/п	Обозначение	Наименование	№№ страниц
25	3.503-44.2-5130	Сетка арматурная (С24 и С25)	31
26	3.503-44.2-5140	Сетка арматурная (С26 и С27)	32
27	3.503-44.2-5150	Сетка арматурная С28	33
28	3.503-44.2-123000	Сетка арматурная С29	34
29	3.503-44.2-124000	Сетка арматурная С30	35
30	3.503-44.2-32120	Сетка балка	36
31	3.503-44.2-42120	Сетка балка	37
32	3.503-44.2-119300	Пучок (П1, П2 и П3)	38
33	3.503-44.2-119300 СБ	Пучок (П1, П2 и П3). Сборочный чертеж	39
34	3.503-44.2-2120	Пучок (П4, П5 и П6)	40
35	3.503-44.2-2120 СБ	Пучок (П4, П5 и П6). Сборочный чертеж	41
36	3.503-44.2-31600	Пучок (П7 и П8)	42
37	3.503-44.2-31600 СБ	Пучок (П7 и П8). Сборочный чертеж	43
38	3.503-44.2-41100	Пучок (П9, П10 и П11)	44
39	3.503-44.2-41100 СБ	Пучок (П9, П10 и П11). Сборочный чертеж	45
40	3.503-44.2-41200	Пучок (П12 и П13)	46
41	3.503-44.2-41200 СБ	Пучок (П12 и П13). Сборочный чертеж	47
42	3.503-44.2-5160	Пучок (П14, П15 и П16)	48
43	3.503-44.2-5160 СБ	Пучок (П14, П15 и П16). Сборочный чертеж	49
44	3.503-44.2-5170	Пучок (П17, П18, П19 и П20)	50
45	3.503-44.2-5170 СБ	Пучок (П17, П18, П19 и П20) Сборочный чертеж	51
46	3.503-44.2-119310	Якорь каркасно-стержневой	52
47	3.503-44.2-119310 СБ	Якорь каркасно-стержневой Сборочный чертеж	53
48	3.503-44.2-3180	Устройство оттяжное (ОТ1 и ОТ2)	54

3.503-44.2-5170 СБ

лист

2

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ страниц
49	3.503-44.2-5181	Планка	55
50	3.503-44.2-119400	Фиксатор (ФК1 ÷ ФК4)	56
51	3.503-44.2-119500	Стяжка сеток (СС1 ÷ СС4)	57
52	3.503-44.2-119600	Петля строповочная (ПС1 ÷ ПС6)	58
53	3.503-44.2-125000	Петля строповочная (ПС7 ÷ ПС9)	59
54	3.503-44.2-119700	Узделие закладное МН1	60
55	3.503-44.2-31700	Узделие закладное МН2	61
56	3.503-44.2-119800	Узделие закладное МН3	62
57	3.503-44.2-119900	Узделие закладное МН4	63
58	3.503-44.2-126000	Узделие закладное МН5	64
59	3.503-44.2-127000	Узделие закладное МН6	65
60	3.503-44.2-128000	Узделие закладное МН7	66
61	3.503-44.2-129000	Узделие закладное МН8	67
62	3.503-44.2-131000	Узделие закладное МН9	68
63	3.503-44.2-32200	Узделие закладное МН10	69
64	3.503-44.2-130000	Панель перильного ограж- дения ОГ1	70
65	3.503-44.2-130000 СБ	Панель перильного ограждения ОГ1 Сборочный чертеж	71
66	3.503-44.2-150001	Подушка верхняя	72
67	3.503-44.2-150002	Подушка нижняя	73
68	3.503-44.2-161000	Подушка нижняя	74
69	3.503-44.2-161001	Подушка верхняя	75
70	3.503-44.2-32001	Подушка	76
71	3.503-44.2-32110	Подушка балка	77
72	3.503-44.2-42001	Подушка	78
73	3.503-44.2-42110	Подушка балка	79

№ п/п	Обозначение	Наименование
		<u>Отраслевые документы</u>
1	ГОСТ 82-70	Сталь прокатная широкополосная универсальная. Сортамент
2	ГОСТ 103-76	Полоса стальная горячекатаная. Сортамент
3	ГОСТ 380-71*	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования
4	ГОСТ 5264-69	Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы.
5	ГОСТ 5781-75	Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций
6	ГОСТ 5915-70*	Гайки шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры
7	ГОСТ 7348-63	Проволока стальная круглая для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций
8	ГОСТ 8510-72	Сталь прокатная угловая неравнобокая. Сортамент
9	ГОСТ 8732-70*	Трубы стальные бесшовные горячекатаные. Сортамент
10	ГОСТ 9487-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей

3.503-44.2-000000 ВД

№ п/п	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	Разраб.	Андреева	<i>[Подпись]</i>	
2	Проект	Борисова	<i>[Подпись]</i>	
3	Сметчик	Свибу	<i>[Подпись]</i>	

Ведомость  
ссылочных документов

Лист	Лист	Листов
1	1	2

ПРОИТРАНСНИИПРОЕКТ  
Москва

В.И. Шестаков, Подпись и дата.

№ №/п	Обозначение	Наименование
11	ГОСТ 14098-68	Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка
12	СН ч II 21-75	Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования
13	СН 313 - 65*	Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях
14	СН 393-69	Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций

3 503-44 2-000000 91

# 1. Состав проекта

Выпуск 0. Материалы для проектирования  
Элементы и узлы  
Рабочие чертежи

Выпуск 1. Опорные железобетонные изделия  
Рабочие чертежи.

Выпуск 2. Арматурные, закладные и  
соединительные изделия  
Рабочие чертежи.

В настоящем выпуске приведены арматурные, закладные  
и соединительные изделия.

## 2. Материалы

2.1. Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контак-  
тной точечной электросварки в соответствии с требованиями  
ГОСТ 14098-68 и «Указаний по сварке соединений арматуры и  
закладных деталей железобетонных конструкций» СН 393-69.

2.2. Закладные изделия и опорные части изготавливаются  
при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69.  
Тип электродов указан на чертежах.

2.3. Для изготовления каркасов и сеток применя-  
ются стержни периодического профиля из низколегирован-  
ной мартемновской горячекатаной стали класса А-III  
марки 25Г2С по ГОСТ 5781-75 и гладкие круглые стержни  
из углеродистой горячекатаной стали класса А-I марки  
В Ст 3 Сп2 по ГОСТ 5781-75. Допускается применение арма-  
турной стали класса А-I диаметром не более 10 мм мар-  
ки Ст 3 Сп3 по ГОСТ 5781-75. Химический состав:

Шифр листа г. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Гл. инж. пр.	Дашкевич			
Гл. техн.	Гаф			
Нач. отд.	Каташев			

3.503-44.2-000000 TO

Техническое  
описание

Лит	Лист	Листов
Р 1	1	3

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ  
г. Москва



арматурных углеродистых сталей должен соответствовать ГОСТ 380-71\*

Для подъемных петель применяют гладкие круглые стержни из углеродистой горячекатанной стали класса А-I марки В Ст 3 сп 2 и В Ст 3 пс 2 по ГОСТ 5781-75.

2.4. Для изготовления пучков применяется стальная углеродистая проволока класса В-II диаметром 5 мм с нормативным сопротивлением  $17000 \text{ кг/см}^2$  по ГОСТ 7348-63 и СН и П II - 21-75.

2.5. Закладные изделия, натяжные устройства и элементы опорных частей изготавливаются из широкополосной и полосовой стали по ГОСТ 82-70 и ГОСТ 103-76 марки В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71.\*

Закладные изделия изготавливаются в соответствии с требованиями, Инструкции по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях \* СН 313-65.\*

2.6. Для изготовления элементов перил: применяются материалы: сталь арматурная класса А-I марок В Ст 3 сп 2, В Ст 3 пс 2, Ст 3 сп 3 по ГОСТ 5781-75; сталь прокатная угловая неравнобокая по ГОСТ 8510-72, трубы по ГОСТ 8732-70\* из стали В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71.\*

Химический состав арматурных углеродистых сталей должен соответствовать ГОСТ 380-71.\*

### 3. Обозначение исполнений (конструкции одного из изделий, информация о котором содержится в групповом документе).

3.1. Термины, употребляемые при обозначении исполнений и документов, приняты по ГОСТ 2.113-75. „Единая система конструкторской документации. Групповые и базовые конструкторские документы.“

3.2. Каждому исполнению присвоено самостоятельное обозначение. Обозначение исполнения имеет следующую структуру.

После номера серии типового проекта следующие цифры обозначения означают индекс выпуска настоящего

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.503-44.2-000000 TO

Лист

2

тилового проекта. Последующие цифры обозначения исполнения отделены знаком „дефис“.

Первая цифра обозначения исполнения после знака „дефис“ означает шифр пролетного строения определенного пролета в данном проекте. Следующие разряды цифры обозначения исполнения означают номера сборочных единиц, содержащихся в групповом документе (спецификации). При количестве сборочных единиц более 9 используют следующий разряд цифры обозначения.

3.3. В случае, когда сборочная единица одного группового документа имеет свои сборочные единицы, содержащиеся в другом групповом документе, номера последних записывают в последующие разряды цифры обозначения исполнения. Возрастание номеров сборочных единиц — слева направо.

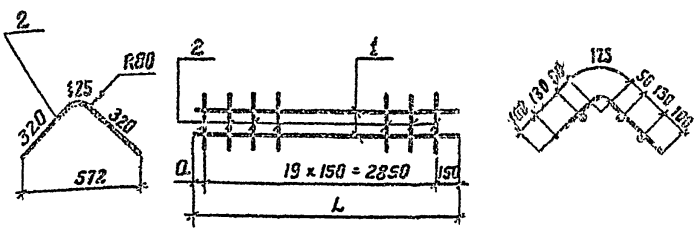
3.4. Для обозначения деталей сборочной единицы используют последние разряды цифры обозначения исполнения, причем возрастание номеров деталей — справа налево, как бы навстречу номерам сборочных единиц. Таким образом, цифра обозначения в этой своей части должна иметь столько разрядов, чтобы их было достаточно для обозначения всех сборочных единиц и деталей группового документа.

Обозначения сборочных единиц и деталей, являющихся общими для нескольких пролетных строений, имеют одинаковые номера.

3.5. Сборочные единицы или детали, оформленные одним групповым документом и обладающие общими конструктивными признаками с некоторыми переменными характеристиками, имеют обозначения с применением порядкового номера в виде двузначного числа от 01 и более, отделяемого от основного обозначения знаком „дефис“.

3.6. Примеры обозначения исполнений.

Пролетное строение.  $l=18м$  (сооружение в целом, третий в данном проекте пролет) 3.503-44.0-3000; балка промежуточная (сборочная единица пролетного строения 3.503-44.1-3100; каркас пространственный (сборочная единица балки) 3.503-44.2-3110; стержни каркаса (детали каркаса) 3.503-44.2-31101; 3.503-44.2-31102.



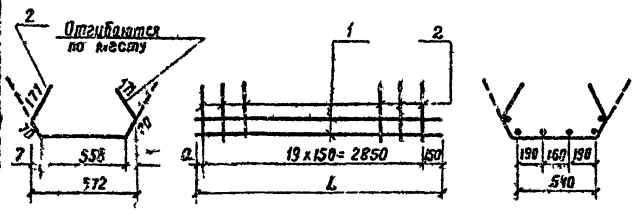
Корпусы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-66 и ВР-293-69

Обозначение	Марка	а, мм	Л, мм	Масса, кг
3.503-44.2-111000	КП-1	50	3050	10,8
-01	КП-2	150	3150	11,0

Кол-во	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-111000		КП 1
				<u>Детали</u>		
64		1	3.503-44.2-111001	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, В-2650	4	4,8
64		2	3.503-44.2-111002	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, В-265	29	60 кг
				3.503-44.2-111000-01		КП 2
				<u>Детали</u>		
64		1	3.503-44.2-111001-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, В-2650	4	8,0 кг
64		2	3.503-44.2-111002	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, В-265	29	60 кг

3.503-44.2-111000

Изм. Лист	№ документа	Дата	Корпуса пространственные (КП1 и КП2)	Лист	1	из	1
Разработ.	Инженер	В.М.		СМ.под.			
Провер.	Бадеева	В.М.		Лист			
С.И.М.	А.И.С.	В.М.		ПРОИЗВОДИТЕЛЬ			
				г. Москва			



Обозначение	Марка	α, мм	L, мм	Масса кг
3.503-44.2-112000	кп 3	50	3050	15,4
-01	кп 4	150	3150	15,6

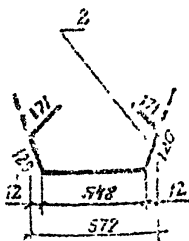
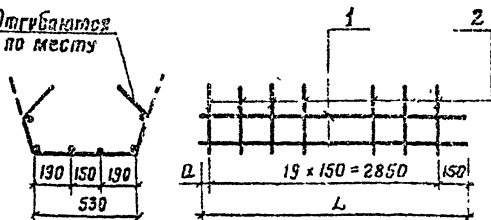
Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки. в соответствии с требованиями ГОСТ14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3 503-44.2-112000		кп 3
				<u>Детали</u>		
б4		1	3 503-44.2-112001	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ρ=3050	6	7,2 кг
б4		2	3 503-44.2-112002	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ρ=1040	20	8,2 кг
				3 503-44.2-112000-01		кп 4
				<u>Детали</u>		
б4		1	3 503-44.2-112001-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ρ=3150	6	7,4 кг
б4		2	3 503-44.2-112002	Ф8А-I ГОСТ 5781 75, ρ=1040	20	8,2 кг

Шифр № подл. Подпись и дата.

				3.503-44.2-112 000				
Изм	Лист	№ докум	подп.	Дата	Каркас пространственный (кп3 и кп4)	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Андреева	Иванов				ρ	см	табл.
Провер	Бойцова	Зару				лист	лист	1
Инж.ле	Давыдов	СВ				ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ г Москва		

Отгибается  
по месту



Обозначение	Марка	а, мм	л, мм	Масса, кг
3.503-44.2-31100	кп5	50	3050	16,1
-01	кп6	150	3150	16,3

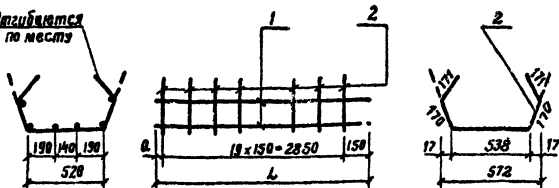
Каркасы изготовить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями гост 14098-68 и сн 393-69.

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-31100		кп 5
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-31101	Ф8 А I ГОСТ 5781-75, l=3050	6	7,2 кг
Б4	2		3.503-44.2-31102	Ф8 Р I ГОСТ 5781-75, l=1130	20	8,9 кг
				3.503-44.2-31100-01		кп 6
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-31101-01	Ф8 А I ГОСТ 5781-75, l=3150	6	7,4 кг
Б4	2		3.503-44.2-31102	Ф8 А I ГОСТ 5781-75, l=1130	20	8,9 кг

3.503-44.2-31100

Изм	Лист	№ докум	Подп	Взнос	Каркас пространственный (кп 5 и кп 6)	Лит	Масса	Масштаб
						Р		см таб 4
						Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Отгибается  
по месту



Обозначение	Марка	а, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-44.2-5120	кп 7	50	3050	16,8
-01	кп 8	150	3150	17,0

Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Фланг	Этаж	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				3.503-44.2-5120		кп 7
				<u>детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-5121	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $\rho=3050$	6	7,2 кг
Б4	2		3.503-44.2-5122	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $\rho=1220$	20	9,6 кг
				3.503-44.2-5120-01		кп 8
				<u>детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-5123	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $\rho=3150$	6	7,4 кг
Б4	2		3.503-44.2-5122	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $\rho=1220$	20	9,6 кг

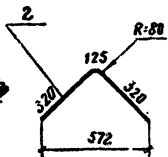
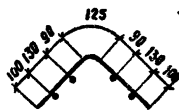
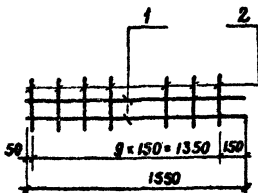
3.503-44.2-5120

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дев.

Каркас пространственный  
(кп 7 и кп 8)

Лит.	Масса	Масштаб
Р		см:табл.
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСЧЕИПРОЕКТИ  
г. Москва



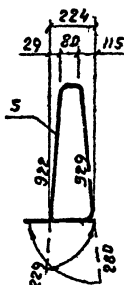
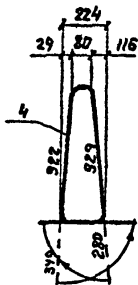
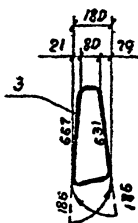
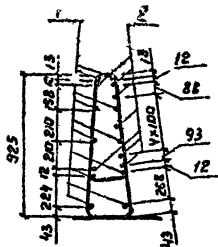
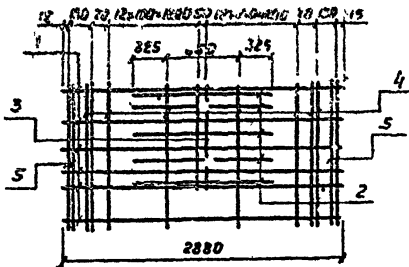
Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 393-69.

Фигура	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
84	1		3.503-44.2-5111	Ф8 А-І ГОСТ 5781-75, $l = 1550$	4	2,4 кг.
84	2		3.503-44.2-5112	Ф8 А-І ГОСТ 5781-75, $l = 765$	10	3,0 кг.

3.503-44.2-5110

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Каркас пространственный Кл 9	Лит	Масса	Масштаб
Разрб.	Андрианава					р	5,4	
Провер.	Байкова							
Гл. инж.	Вашкевич							

ПРОИТРАНСНИПРО  
г. Минск



Изготовление корпусов  
производить при помощи  
контактной точечной  
электросварки в соответ-  
ствии с требованиями  
ГОСТ14098-68 и СН393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				<u>Детали</u>		
БУ	1		3.503-44.2-121001	Ф0 АЭ ГОСТ 5781-75, с=2880	10	17,7 кг
БУ	2		3.503-44.2-121002	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, с=1800	7	8,1 кг
БУ	3		3.503-44.2-121003	Ф14 А-III ГОСТ 5781-75, с=1750	6	12,7 кг
БУ	4		3.503-44.2-121004	Ф14 А-III ГОСТ 5781-75, с=2560	24	74,2 кг
БУ	5		3.503-44.2-121005	Ф14 А-III ГОСТ 5781-75, с=2440	4	11,8 кг

Униформ. листы ГОСТ

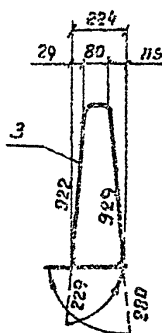
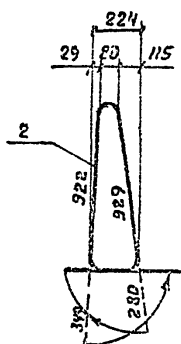
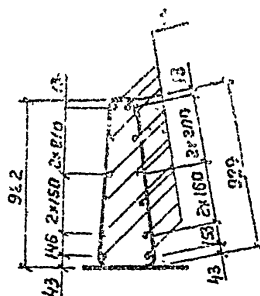
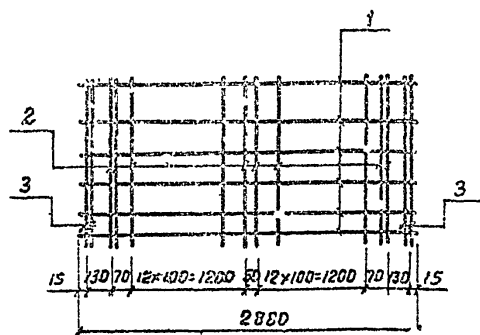
**3.503-44.2-121000**

Изм	Вост	№ докум.	Подпись	Дата	Корпус пространственный КП 10	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Храмова					Р	124,5	
Проб	Бойцова					Лист		Востов
Дизайн	Доминев							
						<b>ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ</b> г. МОСКВА		

Копирован Дз

Формат 11 В





Изготовление каркасов производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

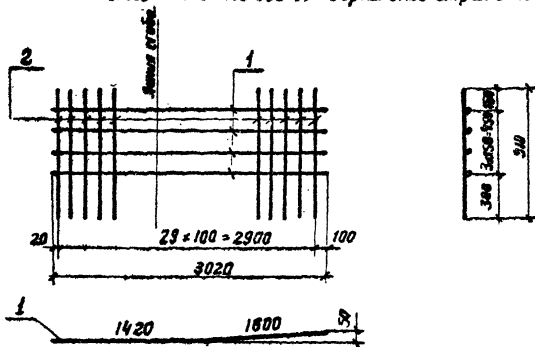
Формат	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Хол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-122001	Ф100-Г ГОСТ 5781-75, с=2830	12	21,3 кг
Б4		2	3.503-44.2-122002	Ф14 А-III ГОСТ 5781-75, с=2500	30	92,8 кг
Б4		3	3.503-44.2-122003	Ф14 А-III ГОСТ 5781-75, с=2440	4	11,8 кг

**3.503-44.2-122000**

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Каркас пространственный КП 11	Лист:	Масса:	Масса:
Разраб.	Хромцова					р		125,9
Проб.	Байцова					Лист:		Листов: 1
Пр.к-р	Дашкевич					<b>ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ</b> г. Москва		

3.503-44.2-113000 - изображено

3.503-44.2-113000-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СМ 393-69

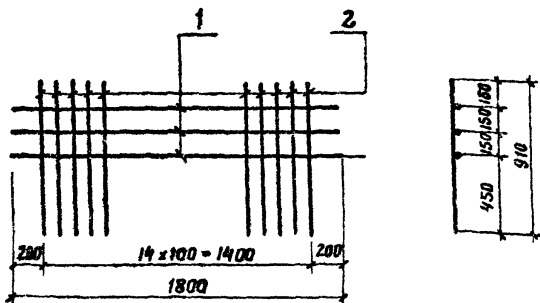
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-113000 <u>детали</u>		С1
Б4	1		3.503-44.2-113001	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho = 3020$	4	7,4 кг
Б4	2		3.503-44.2-113002	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho = 910$	30	16,8 кг
				3.503-44.2-113000-01 <u>детали</u>		С2
Б4	1		3.503-44.2-113001	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho = 3020$	4	7,4 кг
Б4	2		3.503-44.2-113002	Ф10А-III ГОСТ 5781-75; $\rho = 910$	30	16,8 кг

3.503-44.2-113000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Андреева	Андреев	
		Провер. Бойцова	Бойцова	
		Инж. пр. Дашкович	Дашкович	

Сетка арматурная  
(С1 и С2)

Лит.	Масса	Масштаб
р	ст. табл.	
Лист		Листов 1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ Москва		

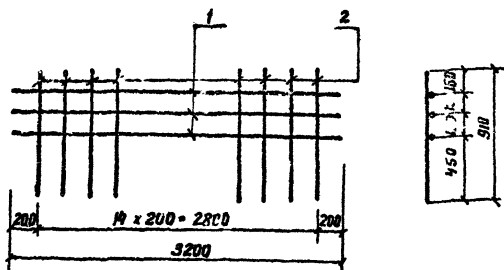


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393 - 69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-114001	Ф 10 А - III ГОСТ 5781-75, L = 1800	3	3,3 кг
Б4	2		3.503-44.2-114002	Ф 10 А - III ГОСТ 5781-75, L = 910	15	8,4 кг

3.503-44.2-114000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сетка арматурная СЗ	Лист	Масса	Масштаб
Разрлб.		Андреева	Игорь			Р	11,7	
Провер.		Бойцова	Зоя					
Пр. шрж. пр.		Дашкевич	Люд					
						Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-115001	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $\ell = 3200$	3	3,8 кг
Б4		2	3.503-44.2-115002	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $\ell = 910$	15	5,9 кг

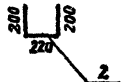
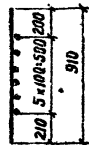
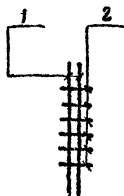
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Изд. № подл. Подпись и дата.

				3.503-44.2-115000			
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Разраб. Андрианова	Ильин		Р	9,2	
		Провер. Байцас	Юрков		Лист	Листов	1
		Г.И.Их.Пр. Дашкевич	Ильин		ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: Х

Формат 11 В



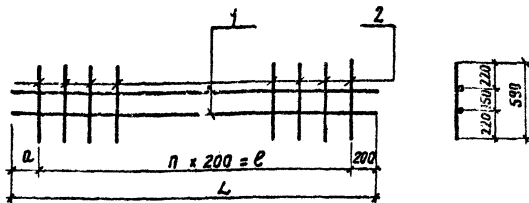
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-116001	Ф8 А-Г ГОСТ 5781-75, $\rho=910$	2	0,7 кг
Б4	2		3.503-44.2-116002	Ф8 А-Г ГОСТ 5781-75, $\rho=620$	6	1,5 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

				3.503-44.2-116000			
Узр.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Андреянова	Андрей			Р	2,2	
Провер.	Бойцова	Керим			Лист 1 из 1		
Гл. инж. пр.	Дашкевич				ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: Кр

Формат 11 В



Обозначение	Марка	a, мм	l, мм	n,	L, мм	Масса, кг
3.503-44.2-117000	с6	20	1400	7	1620	3,2
- 01	с7	200	2800	14	3200	6,1

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-08 и СН-393-09.

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-117000		с6
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-117001	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, l=1620	2	1,3 кг
Б4		2	3.503-44.2-117002	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, l=590	8	1,9 кг
				3.503-44.2-117000-01		с7
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-117001-01	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, l=3200	2	2,6 кг
Б4		2	3.503-44.2-117002	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, l=590	15	3,5 кг

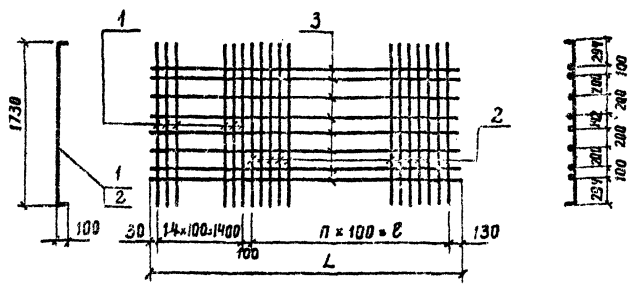
3.503-44.2-117000

Изм	Лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Андрианова	Андреев		
Провер.	Бошкова	Бонин		
Гл. инж.	Бошкова			

Сетка арматурная (с6 и с7)

Лист	Масса	Макс.об.
Р	см. табл.	
Лист	Листов	1

ПРОТРАНСИИПРОЕКТ  
г. Москва



Обозначение	Марка	n	l, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-44.2-118000	С8	14	1400	3060	102,4
- 01	С9	29	2900	4560	129,5

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электро-сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-303-68

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				3.503-44.2-118000		С8
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-118001	Ф16А-III ГОСТ 5781-75, l=1930	15	45,7 кг
Б4		2	3.503-44.2-118002	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, l=1930	15	35,0
Б4		3	3.503-44.2-118003	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, l=3060	8	21,7
				3.503-44.2-118000-01		С9
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-118001	Ф16А-III ГОСТ 5781-75, l=1930	15	45,7 кг
Б4		2	3.503-44.2-118002	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, l=1930	30	51,4 кг
Б4		3	3.503-44.2-118003-01	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, l=4560	8	32,4 кг

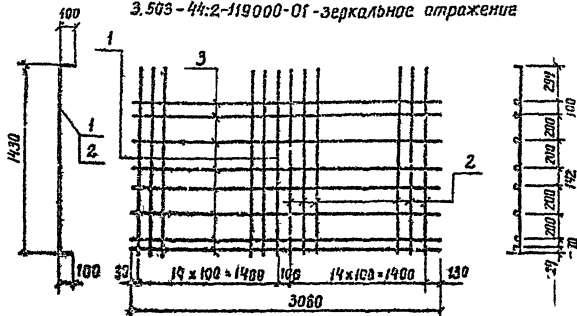
3.503-44.2-118000

Изм.	Лист	Исход. докумен.	Подп.	Дата	<b>Сетка арматурная (С8 и С9)</b>	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.		Гидридина З.А.	Андреев			Р	см. табл.	
Провер.		Бошцова	Завидов					
Тех. инж. пр.		Дашкевич	С. Д.			Лист	Листов	1

ПРОМТЕХНИПРОЕКТ  
г. Москва

3.503-44.2-119000 - изображено

3.503-44.2-119000-01 - зеркальное отражение

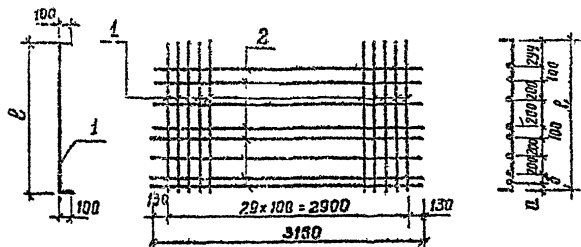


Изготовления сетка производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 399-69.

Размер	Зона	Поз.	Обозначение	Назначение детали	примечание
				3.503-44.2-119000	С10
				<u>Детали</u>	
64	1		3.503-44.2-119001	φ16А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1630	15 38,5 кг
64	2		3.503-44.2-119002	φ12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1630	15 21,7 кг
64	3		3.503-44.2-119003	φ12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3060	8 21,7 кг
				3.503-44.2-119000-01	С11
				<u>Детали</u>	
64	1		3.503-44.2-119001	φ16А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1630	15 38,5 кг
64	2		3.503-44.2-119002	φ12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1630	15 21,7 кг
64	3		3.503-44.2-119003	φ12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3060	8 21,7 кг
				3.503-44.2-119000	
				Сетка арматурная (С10 и С11)	
				Лит.	Масса (масса)
				р	см. табл.
				Лист	Листов 1
				ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ г. Москва	
Изм.	Лист	№ док. эл.	Подп.	Дата	
		Разработ. Заволотская	Иванов		
		Провер. Брайцова	Брайцова		
		Сметчик Дашкевич	Дашкевич		

Экз. № 001 в 1 листе в 1 шт.





Изготовление сетки производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14093-68 и СН 393-63.

Обозначение	Марка	a, мм	b, мм	в, мм	ℓ+200, мм	Масса, кг
3.503-44.2-119100	С12	294	100	1730	1930	79,9
-01	С13	294	100	1730	1930	61,4
-02	С14	24	70	1430	1630	53,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-119100		С12
				<u>детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-119101	Ф14А-III ГОСТ5781-75, ℓ=1930	30	69,9 кг
Б4	2		3.503-44.2-119102	Ф8А-I ГОСТ5781-75, ℓ=3160	8	10,0 кг
				3.503-44.2-119100-01		С13
				<u>детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-119101-01	Ф12А-III ГОСТ5781-75, ℓ=1930	30	51,4 кг
	2		3.503-44.2-119102	Ф8А-I ГОСТ5781-75, ℓ=3160	8	10,0 кг
				3.503-44.2-119100-02		С14
				<u>детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-119101-02	Ф12А-III ГОСТ5781-75, ℓ=1630	30	43,4 кг
Б4	2		3.503-44.2-119102	Ф8А-I ГОСТ5781-75, ℓ=3160	8	10,0 кг

3.503-44.2-119100

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
		Разработ	Заболотская	
		Провер	Байцарбе	
		Исполн	Демидович	

Сетка арматурная  
(С12; С13 и С14)

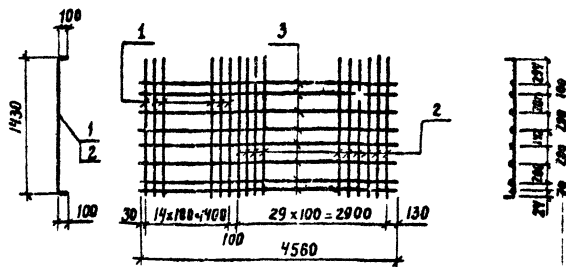
Лист	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов	1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Копировала: Х

Ремонт

3 503-44 2-119 200 - изображено

3 503-44 2-119 200-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
				3 503-44 2-119200		С15
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3 503-44.2-119 201	Ф16 А-III ГОСТ 5781-75, l=1630	15	38,6 кг
Б4	2		3. 503-44 2-119202	Ф12 А-III ГОСТ 5781 75, l=1630	30	43,4 кг
Б4	3		3 503-44 2-119203	Ф12 А-III ГОСТ 5781 75, l=4560	8	32,5 кг
				3 503-44 2-119 200 01		С16
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3 503-44.2-119 201	Ф16 А-III ГОСТ 5781-75, l=1630	15	38,6 кг
Б4	2		3 503-44 2-119202	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, l=1630	30	43,4 кг
Б4	3		3 503-44 2-119203	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, l=4560	8	32,5 кг

3.503-44 2-119 200

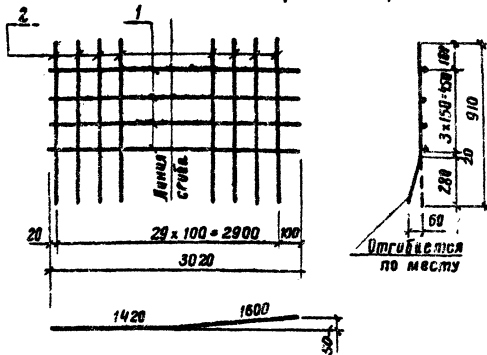
Изд	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Андреянова				Р	1145	
Провер	Бошцова						
Служба	Дашкевич						
Сетка арматурная (С15 и С16)					Лист		Листов 1
					ПРОПТРАНСНИПРОЕКТ		
							г. Минск

См. № подл. пометки в плане.

Формат 11А

3.503-44.2-2110 - изображено

3.503-44.2-2110-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14058-68 и СН 393-69.

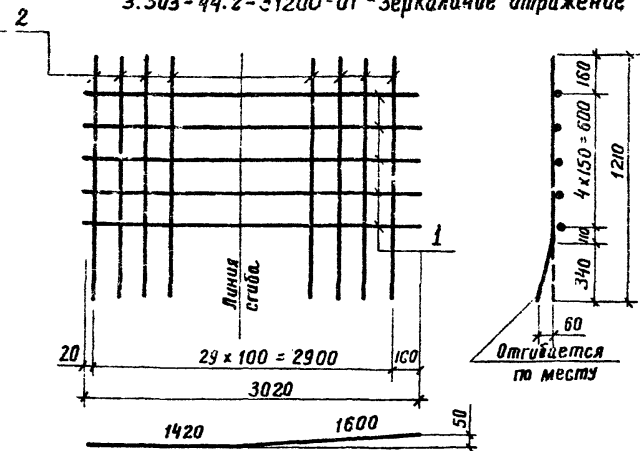
Кол-во	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-2110		С 17
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-2111	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho=3020$	4	7,4
Б4	2		3.503-44.2-2112	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho=910$	30	16,8 кг
				3.503-44.2-2110-01		С 18
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-2111	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho=3020$	4	7,4 кг
Б4	2		3.503-44.2-2112	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho=910$	30	16,8 кг

3.503-44.2-2110

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ. Андрицкая					Лист		
Провер. Бойцова							
Гл. инж. Дашкевич					Листов		
Сетка арматурная (С17 и С18)					ПРОМТРАНДИМПРОЕКТ		
					г. Москва		

3.503-44.2-31200 - изображено

3.503-44.2-31200-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

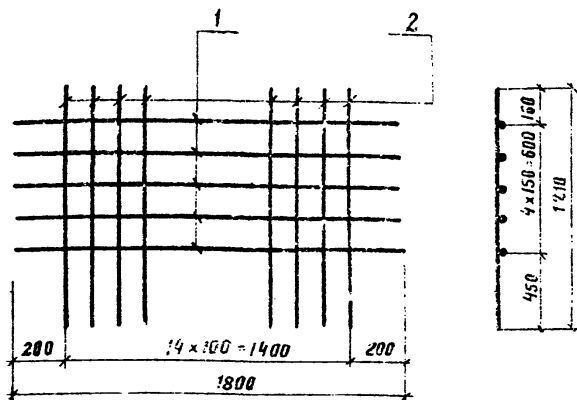
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-31200		С19
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-31201	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=3020$	5	9,3 кг
Б4		2	3.503-44.2-31202	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=1210$	30	22,4 кг
				3.503-44.2-31200-01		С20
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-31201	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=3020$	5	9,3 кг
Б4		2	3.503-44.2-31202	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=1210$	30	22,4 кг

Инд. № поз. Подпись и дата.

3.503-44.2-31200			
Сетка арматурная (С19 и С20)			
Изм	Лист	№ докумен	Подпись Дата
Разраб.	Андреева	Андреева	
Провер.	Бойцова	Бойцова	
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Дашкевич	
Лист		Листов 1	
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТО г. Москва			

Копировал: Ур

Формат 11 В



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приемы
				Детали		
Б4	1		3.503-44.2-31301	Ф10 я-ш ГОСТ 5781-75, l=1800	5	5,5 кг
Б4	2		3.503-44.2-31302	Ф10 я-ш ГОСТ 5781-75, l=1210	15	11,2 кг

3.503-44.2-31300

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

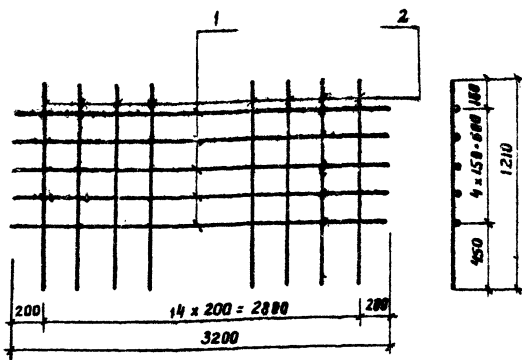
Сетка арматурная  
С 21

Лит.	Масса	Масштаб
Р	16,7	
Лист	Листов	

ПРОМТРАНСИИИПРОЕК  
г. Москва

Копировал: Х-2

Формат 118



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

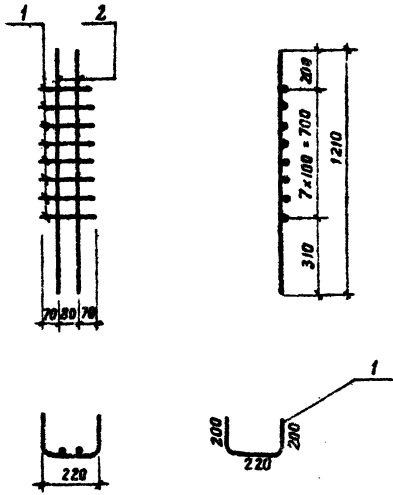
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-31401	Ф8 А-ГОСТ 5781-75, $\rho=3200$	5	8,3 кг
Б4	2		3.503-44.2-31402	Ф8 А-ГОСТ 5781-75, $\rho=1210$	15	7,2 кг

3.503-44.2-31400

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разработ	Андреева	Инд.	Р	135	
		Провер	Бойцова	Бойц			
		Инженер	Дашкевич	Даш			
Сетка арматурная С22					Лист	Листов	?
					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		

Окраска: *синяя*

Формат 418



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями гост 14098 - 88 и си 393-89.

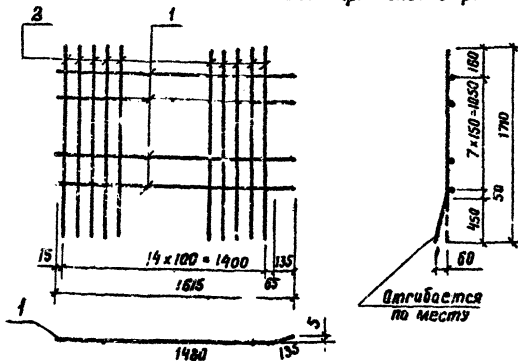
Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
				<u>Детали</u>		
64	1		3.503-44.2-315 01	ФБА I ГОСТ 5781-75, $\rho = 820$	8	2,6 кг
64	2		3.503-44.2-315 02	ФБА I ГОСТ 5781-75, $\rho = 1210$	2	1,0 кг

3 503-44 2-31500

Изм	Лист	№ док-м.	подп.	дата	Сетка арматурная С 23	лит	масса	Масштаб
Разраб.		Индианова	Ильин			Р	30	
Провер.		Боцкова	Белый					
Инж пр.		Дашкевич				Листов	1	

ПРОИТРАНСИМПРОЕКТ  
г. Москва

3.503-44.2-5130 - изображено  
3.503-44.2-513001 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Шрифт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечание
				3.503-44.2-5130		С24
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-5131	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, P=1815	8	8,0 кг
Б4		2	3.503-44.2-5132	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, P=1710	15	15,8 кг
				3.503-44.2-5130-01		С25
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-5131	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, P=1815	8	8,0 кг
Б4		2	3.503-44.2-5132	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, P=1710	15	15,8 кг

3.503-44.2-5130

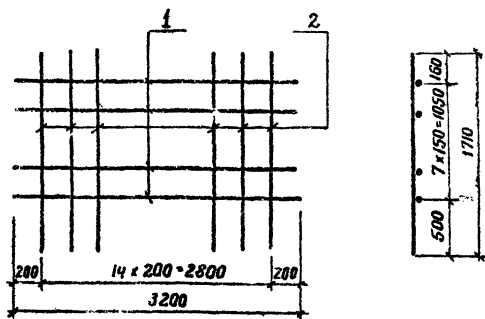
Изм.	Лист	№ с. экз.	Подп.	Дата
	Разр.	Андрунова	Андр.	
	Пробер	Бичцова	Бич.	
	Гл. инж. пр.	Дашкевич	Даш.	

Сетка арматурная  
(С24 и С25)

Лист	Масса	Масштаб
Р	Сл. табл.	
Лист	Листов	1

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ  
г. Москва



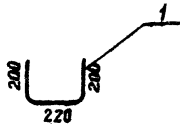
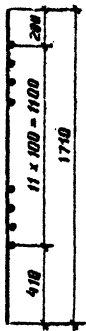


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями гост 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-5140		с 26
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-5141	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho=3200$	8	15,8 кг
Б4	2		3.503-44.2-5142	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho=1710$	15	15,8 кг
				3.503-44.2-5140-01		с 27
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-5141-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, $\rho=3200$	8	10,1 кг
Б4	2		3.503-44.2-5142-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, $\rho=1710$	15	10,1 кг

3.503-44.2-5140

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Итого	Исчисл.
					Р		
						см. табл.	
					Лист	Листов 1	
Сетка арматурная (с 26 и с 27)					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
					г. Москва		



Изготовление сетки производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14038-68 и СН 393-69.

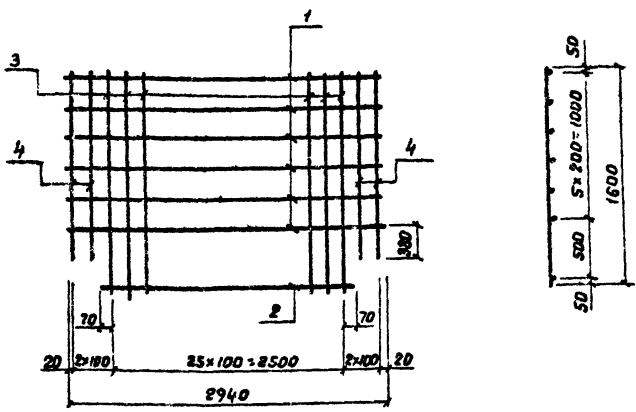
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-5151	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $\rho = \text{K20}$	12	29 кг
Б4		2	3.503-44.2-5152	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $\rho = \text{K20}$	2	14 кг

3.503-44.2-5150

Изм	Лист	№ докумен	Лист	Дата
Разраб.	Андриядова			
Провер.	Бвицава			
Гл. инж. пр.	Лашкевич			

Сетка арматурная  
с 28

Лит	Масса	Масштаб
Р	4,3	
Лист	Листов 1	
ПРОТРАНСПРОЕКТ г. Москва		



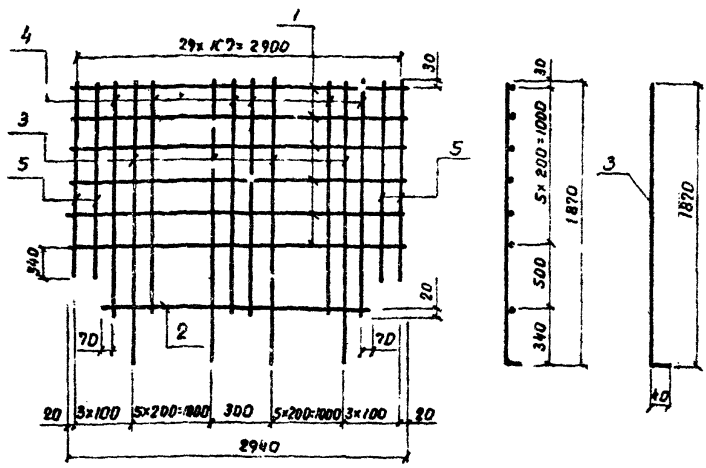
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Размер	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
5У		1	3.503-44.2-123001	Ф6 А-Т ГОСТ 5781-75; с=2940	6	3,9 кг
5У		2	3.503-44.2-123002	Ф6 А-Т ГОСТ 5781-75; с=2540	1	0,6 кг
5У		3	3.503-44.2-123003	Ф8 А-Т ГОСТ 5781-75; с=1600	26	15,4 кг
5У		4	3.503-44.2-123004	Ф8 А-Т ГОСТ 5781-75; с=1430	4	2,3 кг

3.503-44.2-123000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сетка арматурная С29	Лист	Масса	Известно
Разраб.	Кривоша					р	23,2	
Проб.	Бойцова					Лист	Листов 1	
Пр.инж.пр.	Дашкевич							

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ  
г. Москва

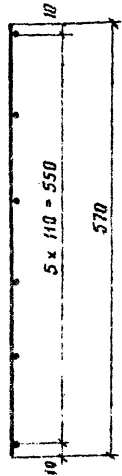
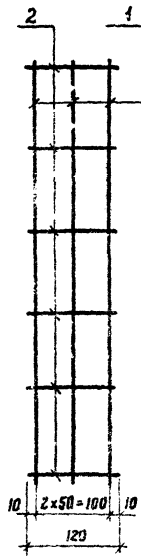


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-67.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-124001	Ф 6 А-І ГОСТ 5781-75; С=2940	6	3,9 кг
Б4	2		3.503-44.2-124002	Ф 6 А-І ГОСТ 5781-75; С=2640	1	0,6 кг
Б4	3		3.503-44.2-124003	Ф 8 А-І ГОСТ 5781-75; С=1910	12	9,1 кг
Б4	4		3.503-44.2-124004	Ф 8 А-І ГОСТ 5781-75; С=1550	14	8,6 кг
Б4	5		3.503-44.2-124005	Ф 8 А-І ГОСТ 5781-75; С=1310	4	2,2 кг

Иск. № подл. Подпись и дата

<b>3.503-44.2-124000</b>			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Хромова	Дата	
Пров.	Бойцова	Дата	
И.и.ж.пр.	Дашкевич	Дата	
<b>Сетка арматурная С30</b>			Лит
			Масса
			Масштаб
			Р
			24,4
			Лист
			Листов 1
<b>ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ</b>			
г. Москва			

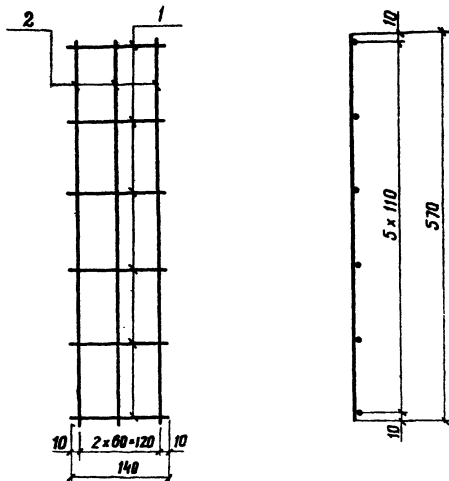


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14093 - 68 СН 393 - 69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Детали</u>	
Б4	1		3.503-44.2-32121	Ф10А III ГОСТ 5781-75, ϕ = 570	3 1,06 кг
Б4	2		3.503-44.2-32122	Ф10А IV ГОСТ 5781-75, ϕ = 120	6 0,45 кг

3.503-44.2-32120

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Сетка вала	Лист	Масштаб
						Р	1:5
Разраб.	Таврина	Скля				Лист	Листов 1
Провер.	Бойцова	Лож					
Гл. инж.	Дашкевич	Ср					
						ПРОИТ РАННИИПРОЕКТ г. Москва	



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Строчка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
64	1		3.503-44.2-42121	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, l=570	3	1,06 кг
64	2		3.503-44.2-42122	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, l=140	6	0,52 кг

3.503-44.2-42120

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Разраб. Таврана			Р	1,6	1:5
		Провер. Биццова					
		Сметчик Дашкевич					
					Лист 1 / Листов 1		
					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Сетка вала

Лист 1 из 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503-44.2-119300 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503-44.2-119300		п1
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-119320	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, В-13200	1	48,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-I ГОСТ 5781-75, В-3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-119300-01		п2
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-119320-01	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, В-13200	1	48,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-I ГОСТ 5781-75, В-3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-119300-02		п3
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-119320-02	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, В-13200	1	48,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-I ГОСТ 5781-75, В-3500	2	1,6 кг

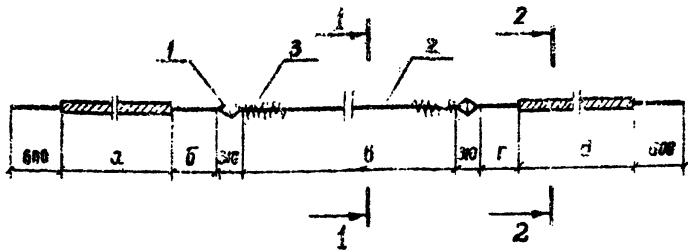
2-119-119310-300

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	д.та.
Разраб.		Заболотская		
Пров.		Войков		
Инж.пр.		Дичкевич		

Пучок  
(п1, п2 и п3)

Лист	Лист	Лист
1	1	1

ПРОТРАНСКРИПТ



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-119300	П1	2345	500	5690	500	2345
-П1	П2	125	500	9890	500	365
-П2	П3	—	195	10750	435	—

1-1

2-2



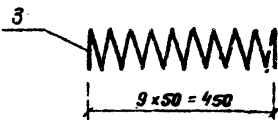
Высотарочная  
проволока Ф5



Вязальная обмотка

Обмотка пучка вязальной про-  
волокой Ф5-2 мм 5 витками  
через 1,5-2 м по длине

Листок цветной промышленной  
бумаги по внешней обмотке или  
папи (мешковины), прочитанной  
витком



3.503-44.2-119300 СБ

Испол.	№ докум.	Испол.	Дата
Разр.	Заводская	3-4-	
Проект.	Бойкова	3-4-	
Испол.	Лавочкин	3-4-	

ПУЧОК  
(П1, П2 и П3)  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Листов
Р	52,6 кг	
Лист		Листов 1

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ  
г. Москва

Копировать: У

Формат 118



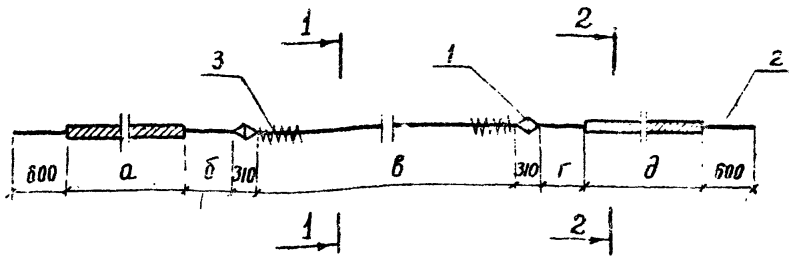
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Пр. ч.
		<u>Документация</u>		
пв	3.503-44.2-2120 СБ	Стартовый чертеж 3.503-44.2-2120		п4
		<u>Сборочные единицы</u>		
пв	1 3.503-44.2-119310	Якорь каркасно-стержневой	2	
пв	2 3.503-44.2-2121	Пучок 24Ф58-I ГОСТ 7348-63, L=16200	1	59,9 кг
		<u>Детали</u>		
пв	3 3.503-44.2-119301	Спираль Ф6 А-I ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг
		3.503-44.2-2120-01		п5
		<u>Сборочные единицы</u>		
пв	1 3.503-44.2-119310	Якорь каркасно-стержневой	2	
пв	2 3.503-44.2-2121-01	Пучок 24Ф58-I ГОСТ 7348-63, L=16200	1	59,9 кг
		<u>Детали</u>		
пв	3 3.503-44.2-119301	Спираль Ф6 А-I ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг
		3.503-44.2-2120-02		п6
		<u>Сборочные единицы</u>		
пв	1 3.503-44.2-119310	Якорь каркасно-стержневой	2	
пв	2 3.503-44.2-2121-02	Пучок 24Ф58-I ГОСТ 7348-63, L=16200	1	59,9 кг
		<u>Детали</u>		
пв	3 3.503-44.2-119301	Спираль Ф6 А-I ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг

3.503-44.2-2120

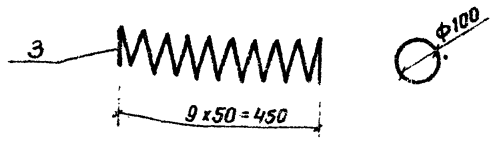
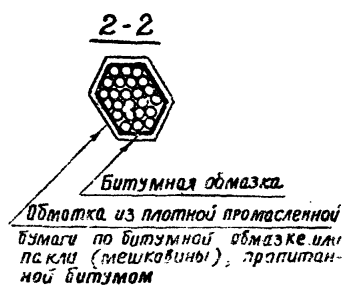
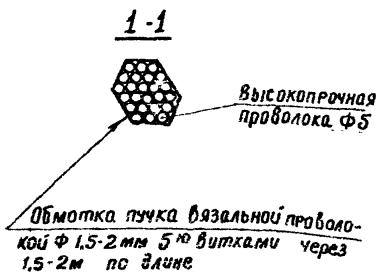
Пучок,  
(п4, п5 и п6)

Лист	№ докум.	Подр.	Дата
Разраб.	Заводская	З.с.	
Проб.	Войцуба	В.В.	
Г.И.И.К.П.	Вашкевич	В.В.	

Лист	Лист	Лист
1/1		
ПРОТРАНСИМИВБЕКТ		
г. Москва		



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-2120	п4	—	195	13990	195	—
— 01	п5	1325	500	10490	500	1565
— 02	п6	3845	500	5690	500	3845



... в длину

				<b>3.503-44.2-2120 СБ</b>		
Изм.	Лист	№ в экз.	Полн.	Д.с.в.	Лит	Масса
Разр.в.	Забл.отст.				Р	637кг
Проб.	Бойцова				Листов	
Л.И.И.П.	Дашкевич					

Пучок  
(п4, п5 и п6)  
Соединительный

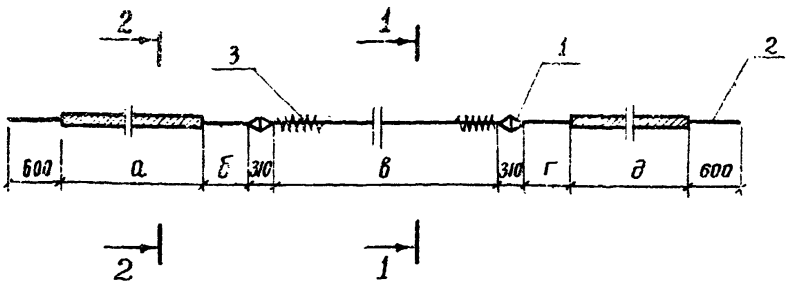
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>документация</u>		
ИВ			3.503-44.2-31600 СБ	Сборочный чертеж 3.503-44.2-31600 <u>Сборочные единицы</u>		п7
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-31610	Пучок 24 ф58-II ГОСТ 7348 63, 6-19200 <u>Детали</u>	1	71,0 кг
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ф6А ГОСТ 5781 75, 6-3500 3.503-44.2-31600-01 <u>Сборочные единицы</u>	2	1,6 кг но
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-31610-01	Пучок 24 ф58-II ГОСТ 7348-63, 6-19200 <u>Детали</u>	1	71,0 кг
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ф6А ГОСТ 5781-75, 6-3500	2	1,6 кг

3.503-44.2-31600

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заболотская	Вол	
Проб-		Боицова	Вол	
Гл инж. пр.		Дашкевич	Вол	

Пучок  
(п7 и п8)

Лист 1 из 1  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ  
г. Москва



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-31600	П7	1075	500	13990	500	1315
-01	П8	—	195	16890	195	—

1-1



Высокопрочная проволока  $\phi 5$

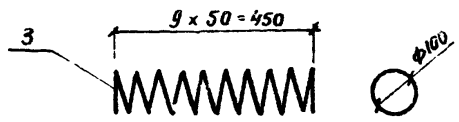
Обмотка пучка вязальной проволокой  $\phi 1.5-2$  мм 5 витками через 1.5-2 м по длине

2-2



Битумная мастика

Обмотка из плотной промасленной бумаги по битумной обмазке или пакли (мешковины), пропитанной битумом



Циф. № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ док.м.	подп.	дата
Разраб.	Заболотко			
Пров.	Бойцова			
Гл. инж. пр.	Дашкевич			

3.503-44.2-31600 СБ

ПУЧОК  
(П7 и П8)  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	74,8 кг	
Лист	Листов	1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ  
г. Москва

Примеч.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11В			3.503-44.2-41100 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503-44.2-41100		11В
				<u>Сборочные единицы</u>		
11В	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
11В	2		3.503-44.2-41110	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, С-25200	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
11В	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-I ГОСТ 5781-75, С-3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-41100-01		110
				<u>Сборочные единицы</u>		
11В	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
11В	2		3.503-44.2-41110-01	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, С-25200	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
11В	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-I ГОСТ 5781-75, С-3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-41100-02		111
				<u>Сборочные единицы</u>		
11В	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
11В	2		3.503-44.2-41110-02	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, С-25200	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
11В	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-I ГОСТ 5781-75, С-3500	2	1,6 кг

3.503-44.2-41100

Изм.	Лист	№ докум.	Повл.	Дата
Разраб.		Заболоцкая	30/2	
Проб.		Бойцова	30/2	
П.инж. пр.		Дашкевич	30/2	

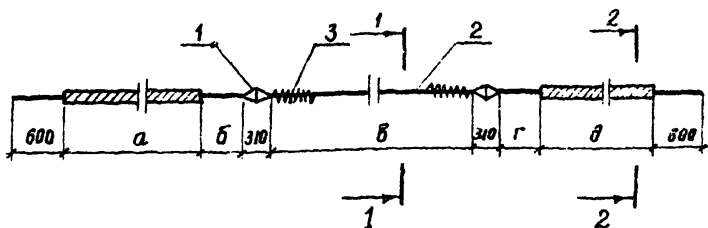
ПУЧОК  
(110, 111 и 112)

Лист	Лист	Листов
Р		1

ПРОИТРАНСНИИПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал: Хунин

Формат: А4



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-41100	п9	6445	500	9490	500	6445
- 01	п10	4195	500	13990	500	4195
- 02	п11	2575	500	16990	500	2815

1-1

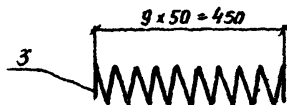


Высокопрочная  
проволока  $\phi 5$   
Обмотка пучка вязальной про-  
волокой  $\phi 1.5-2$  мм 5<sup>ю</sup> витками  
через 1,5-2 м по длине

2-2



Битумная обмотка  
(обмотка из пластной пропитанной  
бумаги по битумной обмотке или пакли  
(мешковины), пропитанной битумом)



3.503-44.2-41100 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Пров.	Байцева			
Л. И. К. П.	Дашкевич			

Пучок  
(п9, п10 и п11)  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Листов
р	969 кг	1

ПРОМТРАНСНИПРОЕК  
г Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503-44.2-41200 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503-44.2-41200		п 12
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-41210	Пучок 24Ф5В-И ГОСТ 7378-63, L=25200	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-И ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-41200-01		п 13
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-41210-01	Пучок 24Ф5В-И ГОСТ 7378-63, L=25200	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-И ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг

3.503-44.2-41200

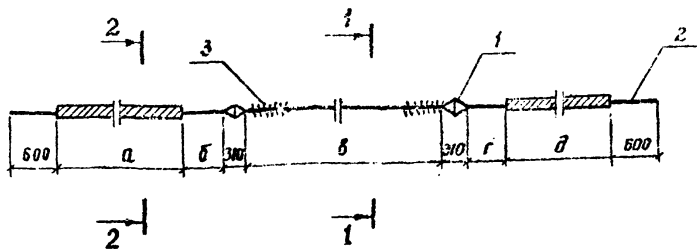
Изм.	Лист	№ докум.	п
Разраб.	Заболоцкий	3	
Проз.	Бойцова	3	
Главн.пр.	Долихин	4	

Дата

Пучок  
(п 12 и п 13)

Лит.	Лист	Листов
Р		1

ИМПРАНС  
г. Омск



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-412 П0	П12	325	500	21490	500	565
-01	П13	—	195	22990	195	—

1-1

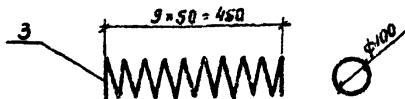


Высокочастотная  
проводка  $\Phi 5$   
Обмотка: пучок вязальной проволокой  
 $\Phi 1,5-2$  мм 5-я витками через 1,5-2 м  
по длине

2-2



Битумная мастика  
Обмотка из платной промаслен-  
ной бумаги по битумной обмазке  
или пакли (мешковины), пропитан-  
ной битумом



3.503-44.2-412 П0 СБ

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заблотовский	С.А.	
Пров.	Бобилова	В.М.	
Исполн.	Лашинич	В.В.	

ПУЧОК  
(П12 и П13)  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Р	96,9 кг	
Лист	Листов	1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ  
г. Москва



Обозначение		Наименование	Кол.	Масса
<u>Документация</u>				
ИВ	3.503-44.2-5160 СБ	Сборочный чертеж		
		3.503-44.2-5160		п14
<u>Сборочные единицы</u>				
ИВ	1	3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2
ИВ	2	3.503-44.2-5161	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, L=34300	1 126,8 кг
<u>Детали</u>				
ИВ	3	3.503-44.2-119301	Спираль ФБЯ I ГОСТ 5781-75, L=3500	2 1,6 кг
		3.503-44.2-5160-01		п15
<u>Сборочные единицы</u>				
ИВ	1	3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2
ИВ	2	3.503-44.2-5161-01	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, L=34300	1 126,8 кг
<u>Детали</u>				
ИВ	3	3.503-44.2-119301	Спираль ФБЯ I ГОСТ 5781-75, L=3500	2 1,6 кг
		3.503-44.2-5160-02		п16
<u>Сборочные единицы</u>				
ИВ	1	3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2
ИВ	2	3.503-44.2-5161-02	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, L=34300	1 126,8 кг
<u>Детали</u>				
ИВ	3	3.503-44.2-119301	Спираль ФБЯ I ГОСТ 5781-75, L=3500	2 1,6 кг

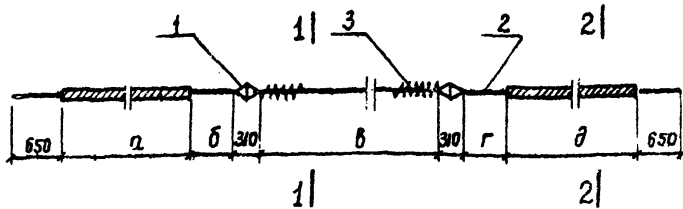
3.503-44.2-5160

Исполн	№ докум.	подп.	дата
Разраб	Зубоватская	3-2	
Проб.	Боймска		
Лицкпр	Дашкевич		

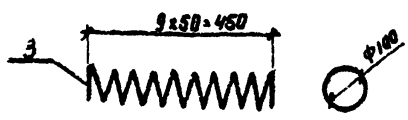
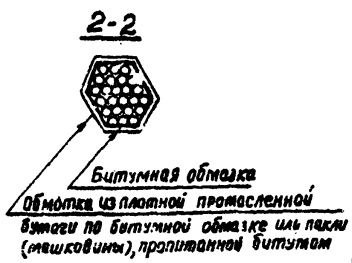
Пучок  
(п14, п15 и п16)

Лист	лист	Листов
1		1

ПРИТРАНСНИПРОЕКТ  
г. Москва



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-5160	П14	445	500	30490	500	445
-01	П15	—	195	31990	195	—
-02	П16	6125	500	18890	500	6125



Лист № 1 из 1 Листов

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разр.	Заболотный	З.С.	
	Пров.	Байкова	Б.	
	Г.Ш. & П.	Дашкевич	Д.	

3.503-44.2-5160 СБ

Пучок  
(П14, П15 и П16)  
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
р	130,6кг	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСИМПРОЕКТ  
г. Москва

Регистр	Зав. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503-44.2-5170СВ	Сборочный чертеж 3.503-44.2-5170		п17
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-5171	Пучок 24Ф5В-I ГОСТ 7348-63, 6-34300	1	126,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, 6-3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-5170-01		п17
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-5171-01	Пучок 24Ф5В-I ГОСТ 7348-63, 6-34300	1	126,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, 6-3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-5170-02		п19
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-5171-02	Пучок 24Ф5В-I ГОСТ 7348-63, 6-34300	1	126,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, 6-3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-5170-03		п20
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-5171-03	Пучок 24Ф5В-I ГОСТ 7348-63, 6-34300	1	126,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, 6-3500	2	1,6 кг

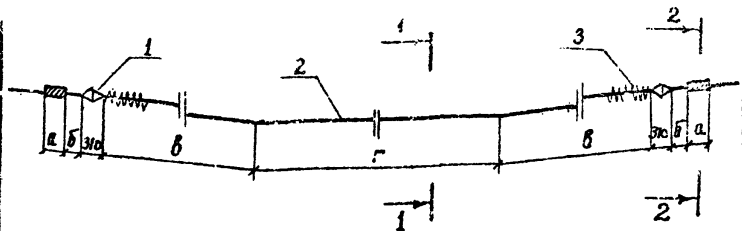
3.503-44.2-5170

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Зав. №	Зав. №		
Пров.	Бойцова			
П. инж. пр.	Дашкевич			

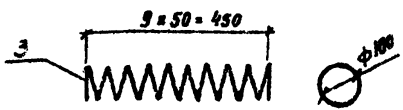
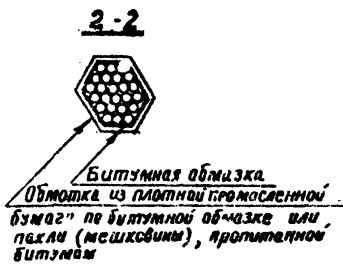
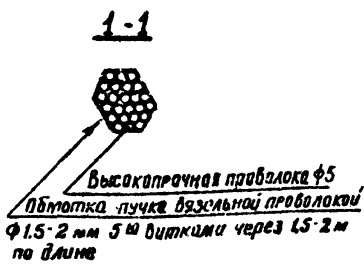
ПУЧОК  
(п17, п18, п19 и п20)

Лист	Лист	Листов
1		1

ПРОИТРАНСКИМПРОЕИ  
г. Москва



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм
3.503-44.2-5170	п 17	481	500	9245	12000
-01	п 18	—	240	9995	12000
-02	п 19	487	500	12245	6000
-03	п 20	—	246	12995	6000



3.503-44.2-5170 СБ

Исполн	№ докум	Подп.	Дата
Разработ	ЭВМ	СЗ	
Проект	Бригады	Л	
Главинж	Исх. Бит		

**Пучок**  
(п 17, п 18, п 19 и п 20)  
Сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Масштаб
Р	130Бх	
Лист	Листов	1

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ  
г Москва

Лист 2 из 4. Подпись и дата

Контр. №	Этап	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503-44.2-119310 с6	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119311	Шпатель-фиксатор ФИА-1, ГОСТ 3781-75, L=270	1	0,54 кг
ИВ	2		3.503-44.2-119312	Пляшка		
				Полоса 8*50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71*	4	0,13 кг
ИВ	3		3.503-44.2-119313	Звездочки		
				Полоса 8*80 ГОСТ 103-76 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71*	1	0,33 кг
ИВ	4		3.503-44.2-119314	Скрепка из 11 витков мягкой проволоки Ф4; L=1380	2	0,30 кг

№ п/п	И-дата	Полн	Дата
1	11.01.78	Полн	11.01.78
2	11.01.78	Полн	11.01.78
3	11.01.78	Полн	11.01.78
4	11.01.78	Полн	11.01.78

3.503-44.2-119310

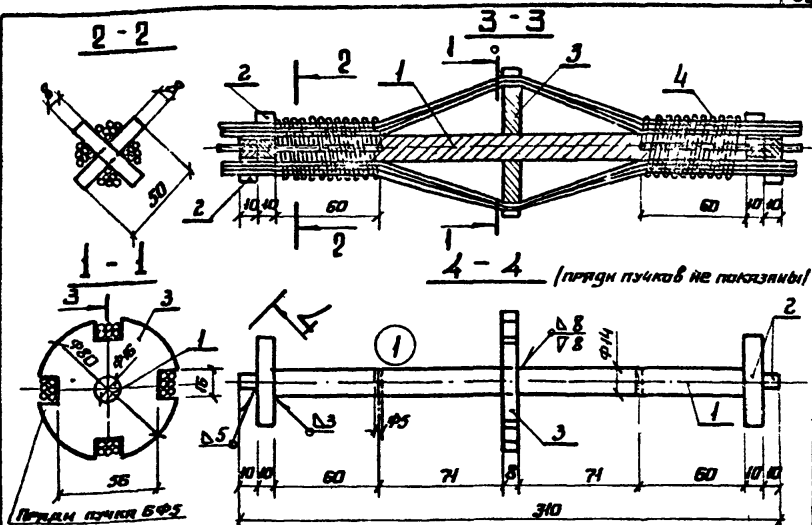
**ЯКЕР**  
КАКЯНО-СТЕРЖЕНЬ

Лист	Испит	Листов
2		4

ПРОМТРАНСПРОЕКТ  
г. Москва

Исполн. В.В.В.

Ферма-НБ



### ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Конструкция и размеры анкера приняты в соответствии с рекомендацией СН 365 - 67.
- 2 Анкер изготавливается в следующем порядке: на стержень-фиксатор (поз. 1) насаживается и приваривается звездочка (поз. 3) и планки (поз. 2); электроды типа Э42А по листу 9467 75; каркас анкера заводится в пучок, разделенный на пряди, производится опрессовка проволок пучка и накручиваются проволоочные скрутки (поз. 4). Скрутки формируются в следующем порядке: проволока скрутки вставляется одним концом в отверстие стержня-фиксатора и выпускается на длину 5-7 см за планку; другой конец плотно наматывается по направлению к планкам и туго скручивается с выпущенным концом.

3.503-44.2-119310 С6

### АНКЕР

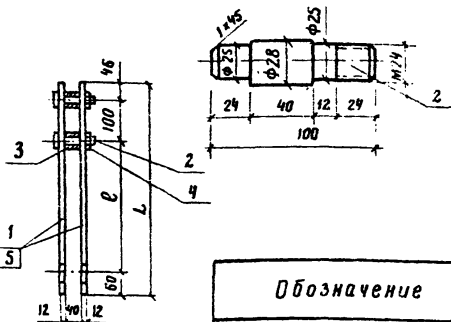
КАРКАСНО-СТЕРЖНЕВОЙ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Итого	Масштаб
Р	1,1 кр	1:25
Лист		Листов 1
ПРОМТРАНСПРОСКТ г. Москва		

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Разработчик	Трубин	В.С.	
Проверен	Бойцова	Л.В.	
Согласован	Алишев	А.А.	

M1:2,5

M1:2,5



Обозначение	Марка	l, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-44.2-5180	OT 1	334	670	11,0
- 01	OT 2	534	740	15,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-5180		OT 1
				<u>детали</u>		
ИВ		1	3.503-44.2-5181	Планка	2	10,2 кг
Б4		2	3.503-44.2-5182	Болт из арматуры φ28А-I ГОСТ 5781-75, l=100	2	1,0 кг
Б4		3	3.503-44.2-5183	Втулка из трубы 38x3x38-10Б ГОСТ 8732-70	2	0,2 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Гайка 2М24,4 ГОСТ 5915-70	2	0,2 кг
				3.503-44.2-5180-01		OT 2
				<u>детали</u>		
ИВ		5	3.503-44.2-5181-01	Планка	2	14,0 кг
			Остальное см.	3.503-44.2-5180		

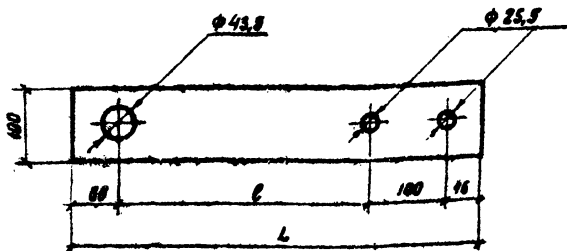
3.503-44.2-5180

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб.	Таврина	В.С.	
Пров.	Бойцова	В.С.	
Сл.инж.пр.	Лашкевич	В.С.	

Устройство втяжное  
(OT 1 и OT 2)

Лит.	Масса, Мн
Р	см. табл.
исп.	Лит.

ИМТ



Обозначение	$\phi$ , мм	L, мм	Масса, кг
3.503-44.2-5181	334	340	3,1
- 01	534	740	7,0

3.503-44.2-5181

П л а н к а

Полоса 12x100 ГОСТ 103-76  
В Ст 3 Сп 2. ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Листов
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ  
г. Москва

КОПИРОВАЛ: *Л...*

ФАРМАТ II В

ИЗМ. № 001/А. Подпись и дата

Изм.	Дост.	№ докум.	Подп.	Дата
		Разроб. ТАВРИНА		
		Проб. БОЙЦОВА		
		Исполн. ДАШКЕВИЧ		



Рис.1

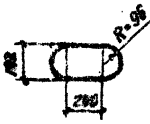


Рис.2

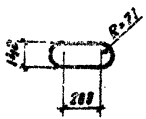


Рис.3

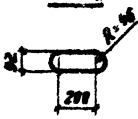
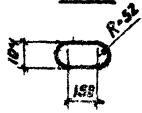


Рис.4



Обозначение	Рис.	Марка
3.503-44.2-119400	1	ФК1
- 01	2	ФК2
- 02	3	ФК3
- 03	4	ФК4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-44.2-119400	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, L=1210	1	0,48 кг
Б4			3.503-44.2-119400-01	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, L=1050	1	0,42 кг
Б4			3.503-44.2-119400-02	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, L=890	1	0,35 кг
Б4			3.503-44.2-119400-03	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, L=930	1	0,37 кг

3.503-44.2-119400

Узм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Табрина	<i>М.С.</i>	
Проб.	Бойцова	<i>В.В.</i>	
Гл. инж. пр.	Дачкович	<i>В.В.</i>	

**Фиксатор**  
(ФК 1 ÷ ФК-4)

Лист	Масса	Листов
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов	1

ПРОМТРАНИПРОСЕКТИ  
г. Москва

Рис.1



Рис.2



Рис.3



Рис.4



Обозначение	Рис.	Марка
3.503-44.2-119500	1	СС1
-01	2	СС2
-02	3	СС3
-03	4	СС4

Регистр	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>детали</u>		
Б4			3.503-44.2-119500	Ф 6 А-I ГОСТ 5781-75, L=200	1	0,05 кг
Б4			3.503-44.2-119500-01	Ф 6 А-I ГОСТ 5781-75, L=210	1	0,05 кг
Б4			3.503-44.2-119500-02	Ф 6 А-I ГОСТ 5781-75, L=300	1	0,07 кг
Б4			3.503-44.2-119500-03	Ф 6 А-I ГОСТ 5781-75, L=300	1	0,05-0,07 кг

3.503-44.2-119500

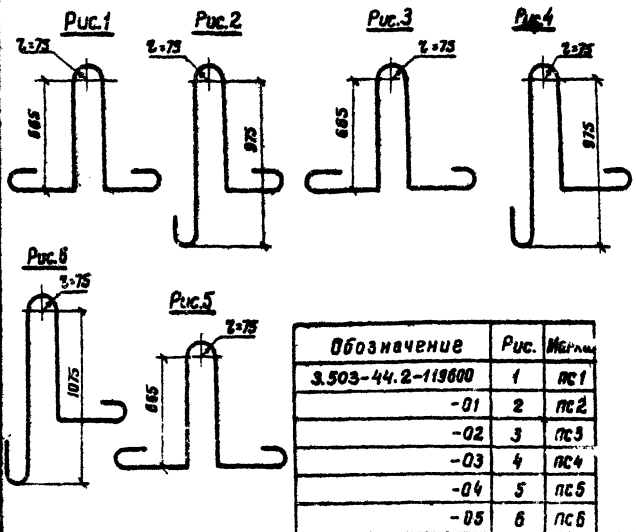
Стяжка сеток  
(СС1 ÷ СС4)

Лист Масса (масса)

Р СМ. табл. 1:10

Лист Листов 1

ПРОМТРАНСИМПРО  
г. Москва



Обозначение	Рис.	Материал
3.503-44.2-119600	1	ПС1
-01	2	ПС2
-02	3	ПС3
-03	4	ПС4
-04	5	ПС5
-05	6	ПС6

Образц	Зона	Поб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
64			3.503-44.2-119600	Ф28 А-I ГОСТ 5781-75, l=2500	1	12,1 кг
64			3.503-44.2-119600-01	Ф28 А-I ГОСТ 5781-75, l=2500	1	12,1 кг
64			3.503-44.2-119600-02	Ф32 А-I ГОСТ 5781-75, l=2740	1	17,3 кг
64			3.503-44.2-119600-03	Ф32 А-I ГОСТ 5781-75, l=2740	1	17,3 кг
64			3.503-44.2-119600-04	Ф32 А-I ГОСТ 5781-75, l=2800	1	17,7 кг
64			3.503-44.2-119600-05	Ф32 А-I ГОСТ 5781-75, l=2800	1	17,7 кг

3.503-44.2-119600

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ПЕТЛЯ СТРОПОБОЧНАЯ (ПС1 ÷ ПС6)	Лит.	Масса	Масса
РАЗР. Б.	Таврина	Без			Р	СМ.	ПМ.
ПРОБ.	Байцова	В			Лист	Листов	1
ГЛАВ. ПР.	Дашкевич	В					

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

Рис. 1

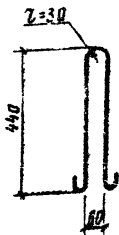


Рис. 2

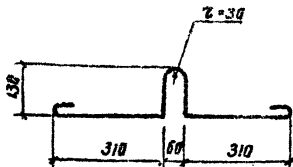
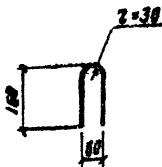


Рис. 3



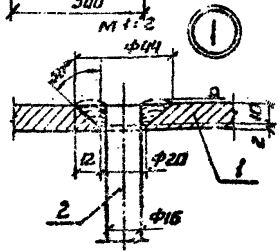
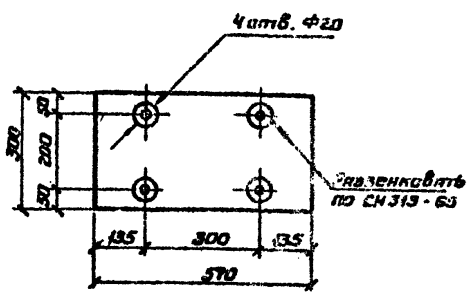
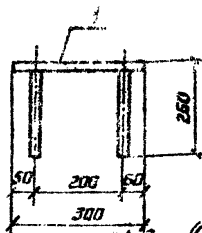
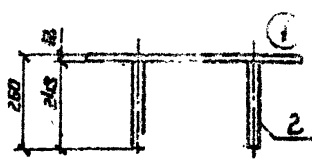
Обозначение	Рис.	Марка
3.503-44.2-125000	1	ПС7
-01	2	ПС8
-02	3	ПС9

Прочит	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-44.2-125000	Ф12А-I ГОСТ 5781-75, l=1080	1	1,0 кг
Б4			3.503-44.2-125000-01	Ф12А-I ГОСТ 5781-75, l=1080	1	1,0 кг
Б4			3.503-44.2-125000-02	Ф12А-I ГОСТ 5781-75, l=360	1	0,3 кг

ЦНБ № 1014. Подпись и дата.

3.503-44.2-125000				Лист	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист
Разр.	Хромов	Хр			Р
Проб.	Бойкова				Масштаб
ГЛ.ИИЖР	Дашев				СМ. табл.
					Лист
					Листов 1
				ПРОИЗВЕДЕНИЕ ПРОЕКТА	
				г. Москва	

Петля  
строповочная  
(ПС7÷ПС9)



Сварные швы по ГОСТ 5264-69  
 Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Тона	П.э.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-119701	Лист опорный 16x510 мм по ГОСТ 5264-75 полоса в оплетке по ГОСТ 300-71	1	1,6 кг
Б4	2		3.503-44.2-119702	Якорь Ф16Н-Щ по ГОСТ 5731-75, с=260	4	1,6 кг

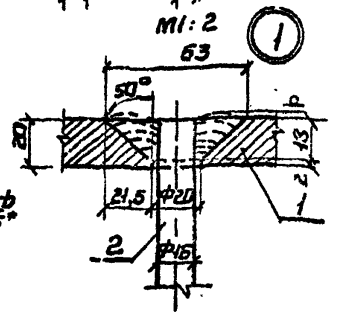
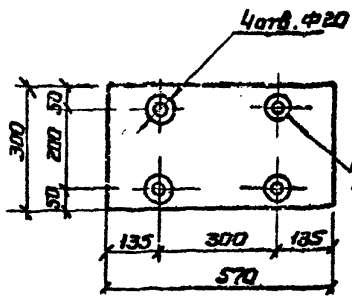
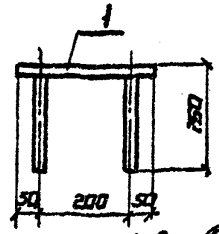
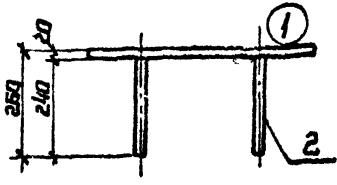
3.503-44.2-119700

Изм	Лист	И. Голуб	Лоп.	Алт.
Разраб	Табрина	Мед		
Провер	Бойцова	Бл.		
Техн. к.п.	Давыдов	Вл.		

Надпись закладная  
 МН

Кол.	Листов	Итого листов
Р	17,7	1:10
Лист	Лист: В 1	

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ  
 г. Москва



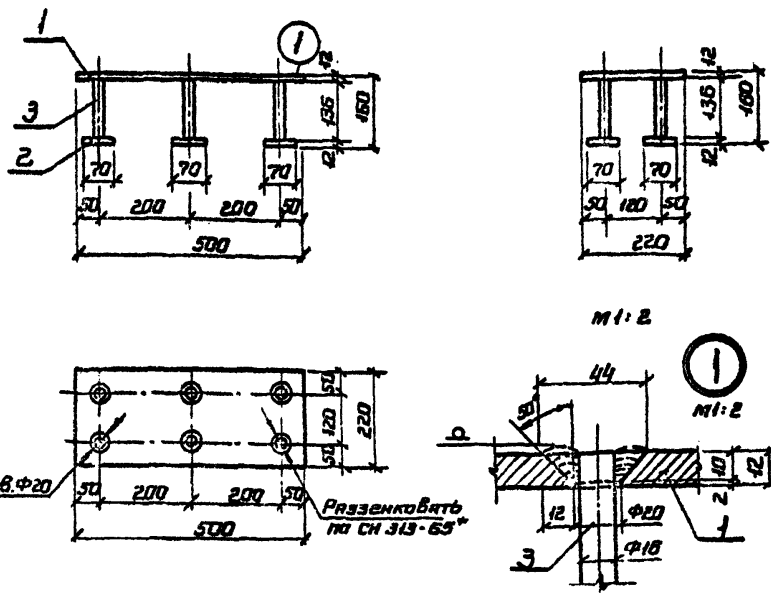
сварные швы по ГОСТ 5264-69  
электроды типа Э50 по ГОСТ 9487-75

Формат	Зона	Габ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.503-44.2-31701	Детали		
				Полоса 20x570 ГОСТ 82-70 в 8 шт. по ГОСТ 380-71	1	26,8 кг
Б4	2		3.503-44.2-31702	Якорь		
				Ф16A - II ГОСТ 5781-75; L=250	4	1,6 кг

3.503-44.2-31700

Изм	Лист	И.в.с.	Лист	Дата	Изделие закладное МНБ	Лист	Масса	Уг.суд.в
ИЗМЕН.	1	И.в.с.	1			Р	28,4	1:10
ПРОСЕР.	Болцовой				Лист	Листов 1		
Д.И.С.Г.	Лашковский				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ			

... листы ...

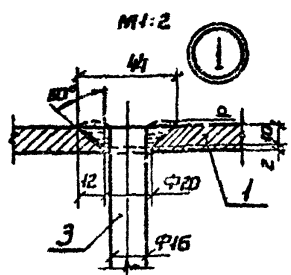
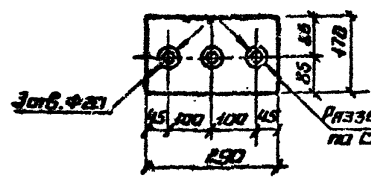
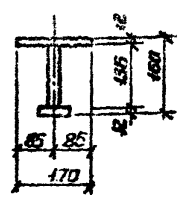
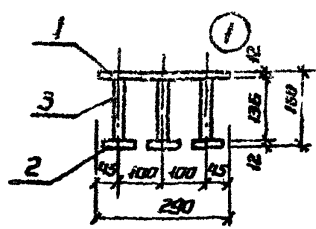


Соединение вставки анкерных стержней с нижними плоскими элементами производить по типу соединения верхних плоских элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа З50А по ГОСТ 9467-75

Артикул	Элемент	ГОСТ	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<u>Детали</u>						
64	1		3.503-44.2-119801	Лист		
				Листа 12*220 ГОСТ 82-70 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71*	1	10,4 кг
64	2		3.503-44.2-119802	Лист		
				Листа 12*70 ГОСТ 103-76 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71*	6	2,8 кг
64	3		3.503-44.2-119803	Анкер		
				4*16А-10 ГОСТ 5781-75, 2-160	6	1,5 кг

3.503-44.2-119800

Иск	Лист	И-Фокун	Подп.	Два	Кодовое закладное МНЗ	Лит	ИСС	ИСС
ИСС	ИСС	ИСС	ИСС	ИСС		Р	147	1-10
ИСС	ИСС	ИСС	ИСС	ИСС		Лист	Листов	1
ИСС	ИСС	ИСС	ИСС	ИСС		ПРОГРАММНОЕ г. Москва		



Соединение втягив анкерных стержней с нижними плоскими элементами производить по типу соединения верхних плоских элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75.

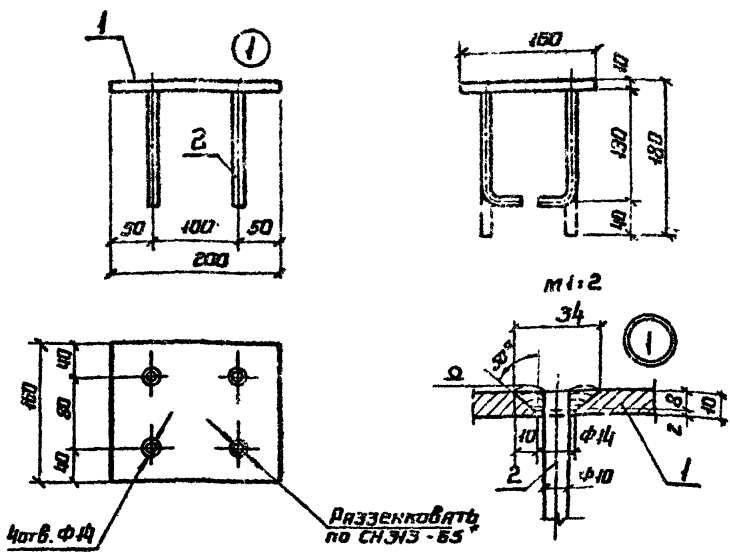
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-119901	Лист		
				Полоса 12*160 ГОСТ 82-70 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71*	1	4,6 кг
Б4	2		3.503-44.2-119902	Лист		
				Полоса 12*70 ГОСТ 103-75 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71*	3	1,4 кг
Б4	3		3.503-44.2-119903	Анкер		
				Ф16 А-@ ГОСТ 5781-75, l=160	3	0,8 кг

3.503-44.2-119900

Изм	Лист	И-докл	Подпись	Дата	Изделия закладное МН 4	Лист	МАСШ	Листов
Проб	Большая	Большая	Большая	Большая		Р	6,8	1:10
И-докл	Дальневосточ	Дальневосточ	Дальневосточ	Дальневосточ		Лист	Листов	
						ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		
						г. Москва		

ИЗМ. И. СЕРИЯ. РАЗМЕРЫ И ФОРМАТ





Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

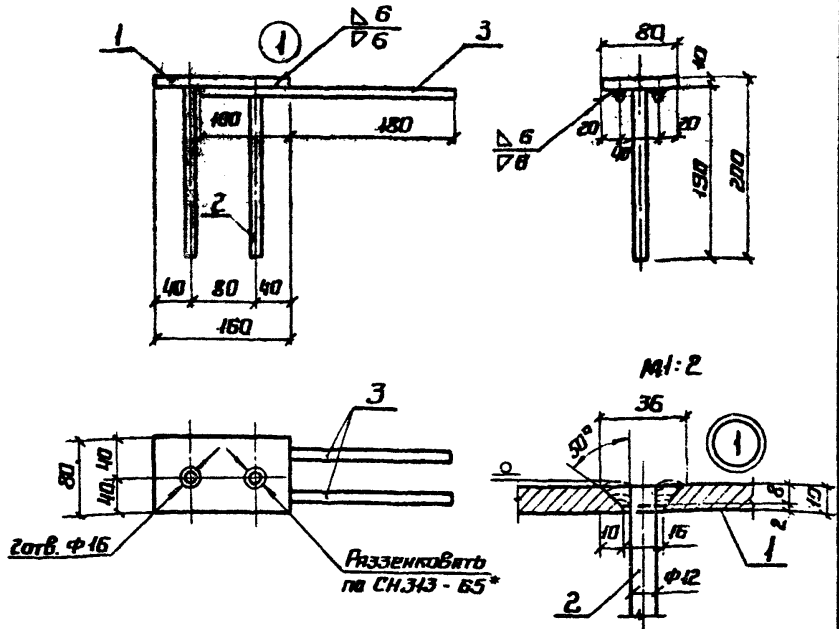
Формат	Этаж	ГЭС.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.503-44.2-126001	Лист		
				Полоса 10x160 ГОСТ 103-76 в сч 3 ст 2 ГОСТ 360-71	1	2,5 кг
Б4	2		3.503-44.2-126002	Анкер		
				Φ10А-III ГОСТ 5781-75, P=180	4	0,4 кг

3.503-44.2-126000

Изм	Лист	И. Фоксман	С. Г. П.	Дата
		Рязань-Тришова	Л. Вас	
		Провер: Дойцова	В. С.	
		П. И. Ж. С. Дашкевич	И. П.	

Изделие закладное  
МНС

Лист	Извест	Наситве
		2,9 1:5
Листы	Листов	
ПРОМТРАНСИПРОЕКТ г. Москва		



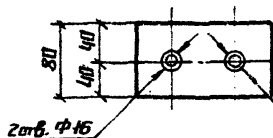
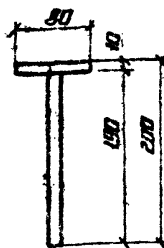
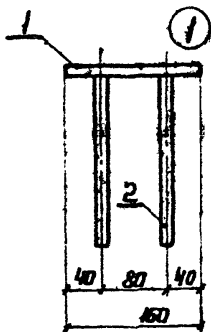
Сварные швы по ГОСТ 5264-89. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-127001	Лист		
				Листок 10*80 ГОСТ 103-76 в 3х 301 2 ГОСТ 380-74*	1	1,0 кг
Б4	2		3.503-44.2-127002	Янкер		
				Ф12А-III ГОСТ 5781-75, Р-200	2	0,4 кг
				Янкер		
Б4	3		3.503-44.2-127003	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, Р-280	2	0,5 кг

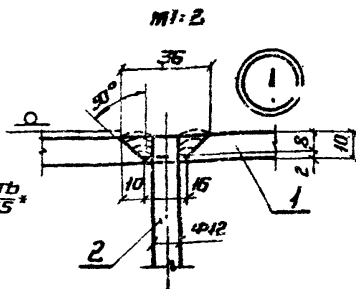
3.503-44.2-127000

Изм	Лист	Н. Фоксин	Год	Дата	Изделие закладное МНБ	Лист	Масса	Масштаб
Разр	ав.	Домова	2003			Р	1,9	1:5
Провер		Бойцова				Лист		Листов 1
Одобр		Дашкевич				ПРОМТРАНСИИПРОСЕК г. Москва		

М. Дашкевич



2 шт. ф16

РАЗЗЕНКОВАТЬ  
ПО СН.313-65\*

M1-2

Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

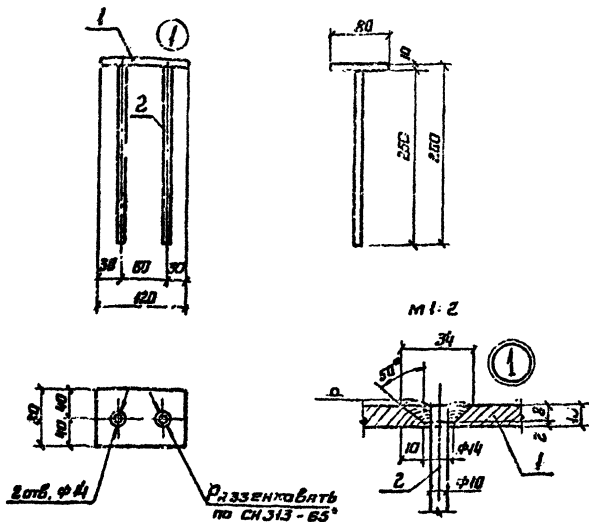
Формат	Зона	Гвоз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-128001	Лист		
				Полка 1,3-80 ГОСТ 103-76 в ст.3 ст.2 ГОСТ 380-71*	1	1,0 кг
Б4	2		3.503-44.2-128002	Никер		
				Ф12А-III ГОСТ 5781-75, В-200	2	0,4 кг

3.503-44.2-128000

Изм.	Лист	И. док-т.	Подп.	Дата	Изделие закладное	Лист	Масштаб	Изображение
		РАЗРАБ. ДРОНОВА	Е.Р.		MN7	Р	1:4	1:5
		Провер. БОЙЦОВА	Л.С.			Лист		Листов 1
		Д. инж. Дашкевич	Л.С.			ПРОМТРАНСИМПРОСТ г. Лужья		

Копировал Г.С.СМИН

Формат И.



Сварные швы по ГОСТ 5264-89. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

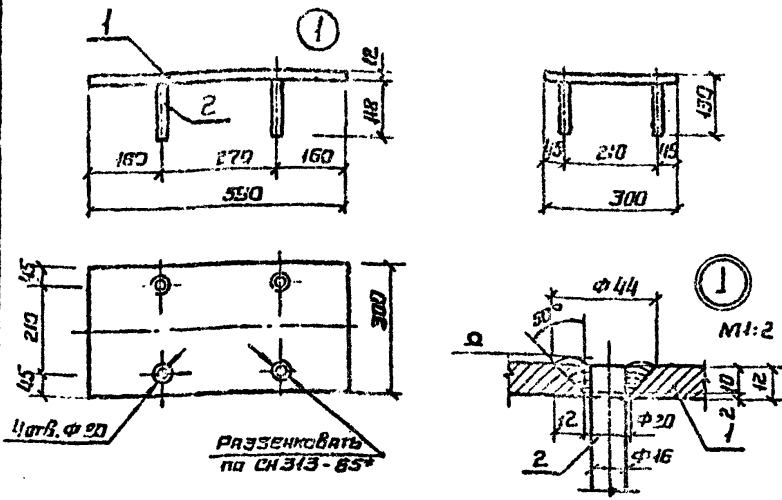
№ п/п	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
64	1		3.503-44.2-129001	Лист		
				Полоса 10 × 80 ГОСТ 103-78 в ст. 3 сп. 2 ГОСТ 930-71	1	0,8 кг
64	2		3.503-44.2-129002	Анкер		
				φ10а III ГОСТ 5781-75, С-260	2	0,3 кг

3.503-44.2-129002

№ п/п	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Изделие заводское M:18		
					Лист	Масса 1,5
					Лист	Листов 1
					ПРОМТРАНСИПРОЕКТ г. Москва	

Копировал Бучкина

Формат ИВ



Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 3467-75

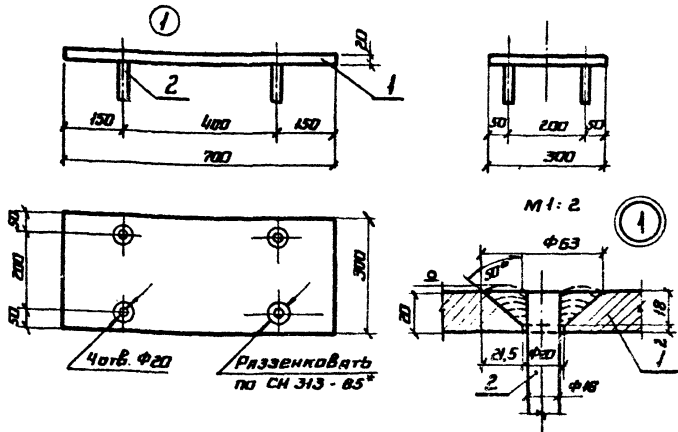
Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	1	3.503-44.2-151001	Лист опорный		
			Листа 12-530 по ГОСТ 82-70 в размер 2 по ГОСТ 360-71	1	16,8 кв
Б4	2	3.503-44.2-151002	Янкер		
			Ф 6А-Ø по ГОСТ 5781-75 Р-130	4	0,8 кв

3.503-44.2-151000

Изделие  
ЗАКЛЮЧНОЕ  
МНЭ

Исполн.	И. ЧОКЕЗ	Профт.	Дат.
Провер.	П. ВОЛКОВА	Обл.	
Пробир.	В. ПОПОВА	Обл.	
Инж. пр.	И. ШИРЯКОВ		

Лист	№	Масштаб	Итого листов
Р		1:4	1:10
Лист	Листов 1		
ПРОМТРАНСИНПРОЕКТ г. Москва			



Сварные швы по ГОСТ 5264-69  
 Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Код	Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
54	1		3.503-44.2-32201	Лист опорный		
				20 × 700 ГОСТ 82-70	1	33,0 кг
				Полоса В Ст 3сп 2. ГОСТ 380-71		
54	2		3.503-44.2-32202	Якорь		
				Ф 63 - по ГОСТ 5781-75, L = 80	4	0,8 кг

3.503-44.2-32200

ИЗДАНИЕ  
 ЗАКАЗНОЕ № 10

Лист	Масштаб
Р	33,8
Лист	Листов 1

И. И. И. (подпись и дата)

Изм.	Лист	И. И. И.	Дата
Резерв	Таблица	И. И. И.	
Листов	Бойцов	И. И. И.	
Листов	Листов	И. И. И.	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
НВ			3.503-44.2-130000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Детали</u>		
НВ	1		3.503-44.2-130001	Труба $76 \cdot 4 \cdot 2580$ ГОСТ 8732-70 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-74	1	21,2 кг
НВ	2		3.503-44.2-130002	Ф25А-1 ГОСТ 5781-75; Р-900	20	69,3 кг
НВ	3		3.503-44.2-130003	Уголок $63 \cdot 63 \cdot 8$ ГОСТ 8510-72 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-74	1	29,4 кг

3.503-44.2-130000

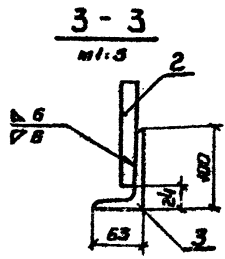
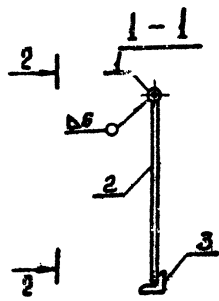
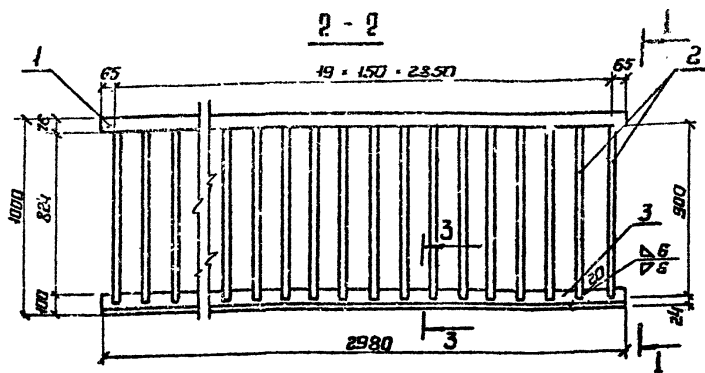
Изм лист м-докум. Дата изд/Дата

Разработ. Зубилова

Провер. Бойцова

Исполн. Дроздович

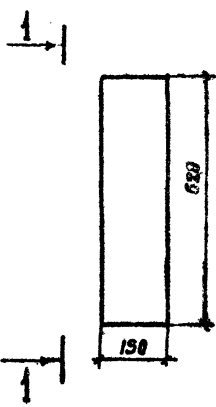
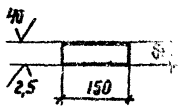
Панель  
перильного ограждения

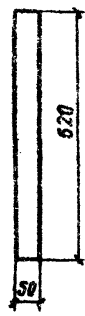
**Примечание.**  
 Соединение элементов панели перильного ограждения производится сваркой электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75.

№ в табл. Указать и дату						<b>3.503-44.2-130000 СБ</b>			
	Изм	Лист	И. док. №	Подп.	Дата	<b>Панель          перильного ограждения          ОГ I          сборочный чертеж</b>	Лит.	Масса	Висштаб
							р	1499 кг	
	Исполн.	Провер.	Б. Сидорова	Б. Сидорова			Лист	Листов 1	
		Д. Шихович				<b>ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ</b> г. Москва			





1-1



3.503-44.2-15 0001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		1087104	Бонд	
		Провер. БОЙЦОВА	Бонд	
		Т.ч.и.ж.п.: АДАШКОВИЧ	АД	

Подушка верхняя

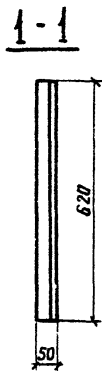
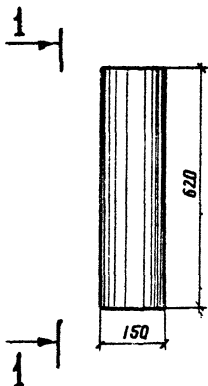
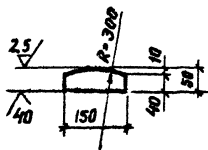
Лит.	Масса	Масштаб
Р	38,5	1:10
Листы		Листов 2

Полоса 50x620 ГОСТ 103-76  
В ст 3 сп 2 ГОСТ 380-71

ПРОМТРАНСНИПРОЕК  
г. Москва

Копировал: К...

Формат 1:5



3.503-44.2-150002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Исполнил	Таврина	Власов	
	Провер.	Бойцова	Зеленый	
	Главн.пр.	Дашкевич	Сид	

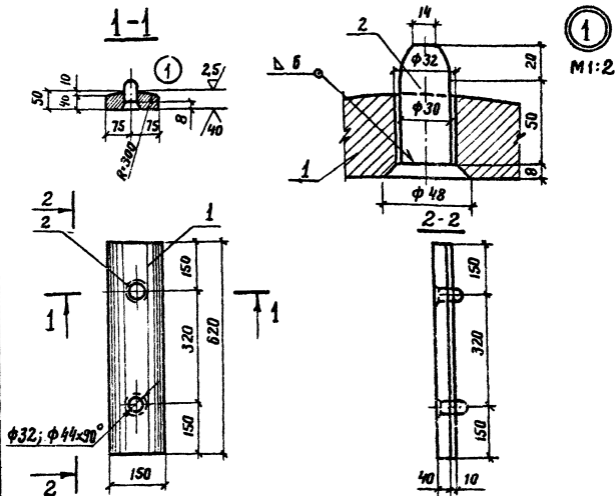
Полоска нижняя

Полоса 50x620 ГОСТ 103-76  
В Ст 3 сл 2 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масштаб
Р	36,5	1:10
Лист		Листов 1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: Ху

Формат 118



Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75

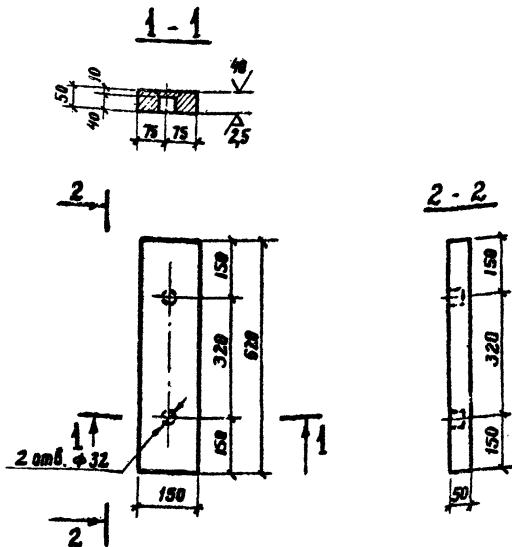
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-161001	Подушка		
				Полоса - 50x620 ГОСТ 103-75 в ст 3 п 2 ГОСТ 380-71	1	36,5 кг
Б4	2		3.503-44.2-161002	Штырь		
				Ф30 А-І ГОСТ 5781-75, l=70	2	0,8 кг

3.503-44.2-161000

Шт. лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Таврина	Васильев		Р	37,3	1:10
Проб.	Бойцова	Васильев		Лист		Листов 1
Гл. инж.	Дашкевич	Васильев				

Подушка нижняя

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ  
г. Москва



3.503-44.2-16 0001

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Полушка  
верхняя

Лист Масса Число шт

Р 36,5 1:10

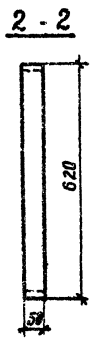
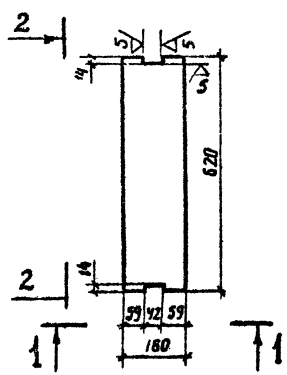
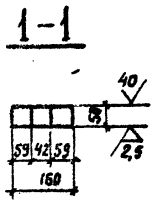
Лист Листов 1

Полоса 50x620 ГОСТ 103-76  
В ст 3 сп 2 ГОСТ 380-71

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ  
г. Москва

Формат 118

Изм и подл. подписать и датой.



3.503-44.2-32001

Полушка

Лист	Масса	Масштаб
Р	38,9кг	1:10
Лист	Листов	

Полоса 50x620 ГОСТ 103-76  
В Ст 3 сп 2 ГОСТ 380-71

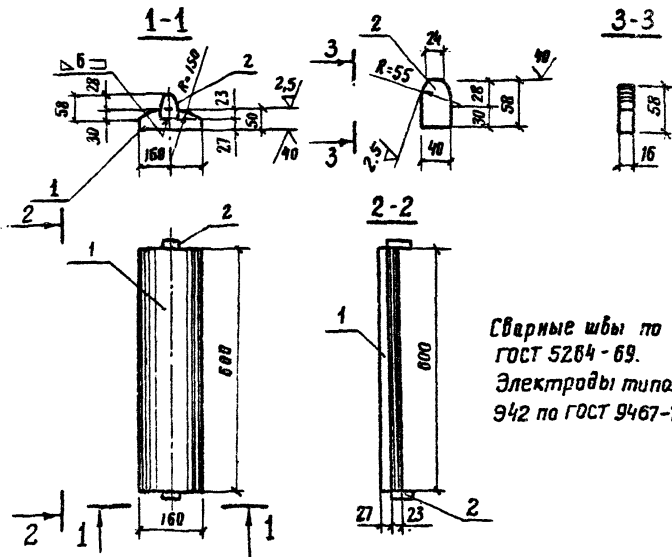
ПРОМТРАНСНИИПРОСКИ  
г. Москва

Копирован: 1/20

Формат 11

Изм. в. №, дата, наименование и описание

Изм. Лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Тябрина	С.С.	
Провер.	Бойцова	С.С.	
Пр. инж. пр.	Дашкевич	С.С.	



Сварные швы по  
ГОСТ 5284-69.  
Электроды типа  
Э42 по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-32111	Подушка		
				Полоса 50x600 ГОСТ 103-76 в ст.3 ст.2 ГОСТ 380-76	1	37,7 кг
Б4	2		3.503-44.2-32112	Планка		
				Полоса 16x58 ГОСТ 105-76 в ст.3 ст.2 ГОСТ 380-76	2	0,6 кг

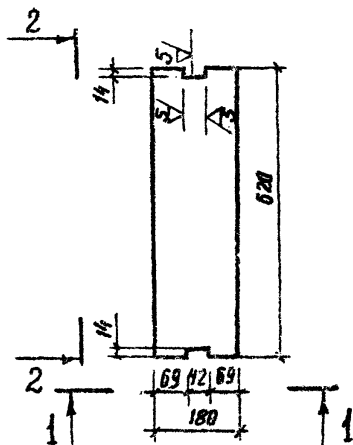
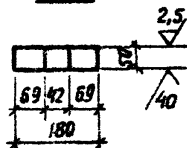
3.503-44.2-32110

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подушка валка	Лит	Масса	Масшт.
						Р	38,3	1:10

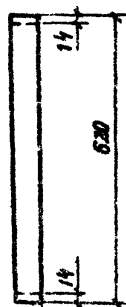
вкл. Подпись и дата.

ЭК

1-1



2-2



3.503-44.2-42 001

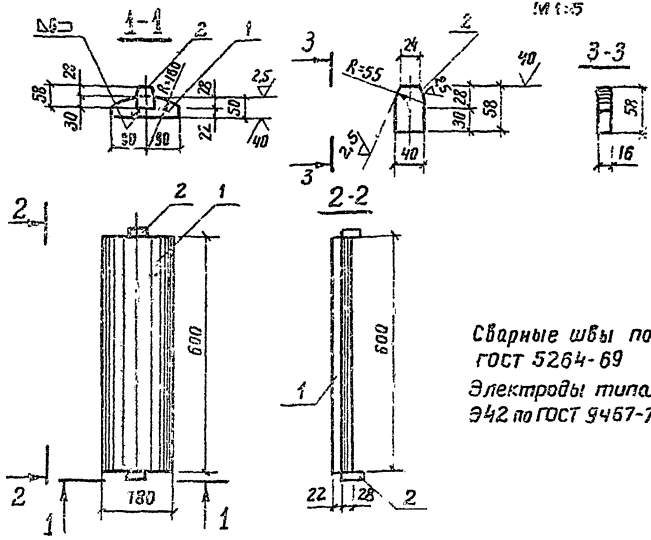
Подушка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист	Масса	Масштаб
Р	43,8 кг	1:1
Лист	Л	Об

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12

M 1:5



Сварные швы по  
ГОСТ 5264-69  
Электроды типа  
Э42 по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-42Н1	Подушка		
				Полоса 50x600 ГОСТ 103-75 в ст 3сп 2 ГОСТ 380-75	1	42,4 кг
Б4		2	3.503-44.2-42Н2	Планка		
				Полоса 16x58 ГОСТ 103-75 в ст 3сп 2 ГОСТ 380-75	2	0,6 кг

3.503-44.2-42Н0

Лист 4 из 4. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Путь	Масш.	Масшт.
Разраб.	Табрина						
Пров.	Бойцова				Лист	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Дашкевич				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Подушка балка

Копировал: Уша

Формат 1:5



От печатано  
Новосибирская филармония  
630058 г. Новосибирск ул. Кирова 21а  
выдано в печать \_\_\_\_\_  
Зона 224