

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-81

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24 и 33м ИЗ БАЛОК ДВУТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ  
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ  
ДЛЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ,  
РАСПОЛОЖЕННЫХ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ,  
НА УЛИЦАХ И ДОРОГАХ В ГОРОДАХ

ВЫПУСК 2-2

ТРОТУАРНЫЕ И ОГРАЖДАЮЩИЕ БЛОКИ  
КОСЫХ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25790-02

Отпускная цена  
на момент реализации  
указана в счет-накладной

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-81

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24 и 33м ИЗ БАЛОК ДВУТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ  
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ  
ДЛЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ,  
РАСПОЛОЖЕННЫХ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ,  
НА УЛИЦАХ И ДОРОГАХ В ГОРОДАХ

ВЫПУСК 2-2

ТРОТУАРНЫЕ И ОГРАЖДАЮЩИЕ БЛОКИ  
КОСЫХ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны институтом "Союздорпроект" Минтрансстроя

Главный инженер института



В. Д. Браславский

Главный инженер проекта



В. И. Маркин

Утверждены Корпорацией "Трансстрой"  
протокол от 3.02.92г N 3002-18/4  
Введены в действие Союздорпроектон  
с 1.07.92 приказ от 26.03.92 N 35пр

Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.503.1-81.2-2- ТТ	Технические требования	4	3.503.1-81.2-2- 32	Сетка С-ТАИ(АIII)- 53; С-ТАИ(АIII)- 54	55
3.503.1-81.2-2- 1	Блок тротуарный Т75.15-...-2(3)К	6	3.503.1-81.2-2- 33	Сетка С-ТАИ(АIII)- 55	56
3.503.1-81.2-2- 2	Блок тротуарный Т150.15-...-2(3)К	12	3.503.1-81.2-2- 34	Сетка С-ТАИ(АIII)- 56	57
3.503.1-81.2-2- 3	Блок ограждающий ОБ15-...-2(3)К	18	3.503.1-81.2-2- 35	Сетка С-ТАИ(АIII)- 57	58
3.503.1-81.2-2- 4	Блок разделительной полосы РП15-...-2К	24	3.503.1-81.2-2- 36	Сетка С-ТАИ(АIII)- 58	59
3.503.1-81.2-2- 5	Блок карнизный К-...-1П; К-...-1Л	28	3.503.1-81.2-2- 37	Сетка С-ТАИ(АIII)- 59	60
3.503.1-81.2-2- 6	Блок карнизный К-...-2Л; К-...-2П	29	3.503.1-81.2-2- 38	Сетка С-ТАИ(АIII)- 60	61
3.503.1-81.2-2- 7	Блок перильный ПО-105(120 ÷495)	30	3.503.1-81.2-2- 39	Сетка С-ТАИ(АIII)- 61	62
3.503.1-81.2-2- 8	Каркас КП-ТАИ(АIII)-14	32	3.503.1-81.2-2- 40	Сетка С-ТАИ(АIII)- 62	63
3.503.1-81.2-2- 9	Каркас КП-ТАИ(АIII)-15	32	3.503.1-81.2-2- 41	Сетка С-ТАИ(АIII)- 63; С-ТАИ(АIII)-64	64
3.503.1-81.2-2-10	Каркас КП-ТАИ-16; КП-ТАИ-17	33	3.503.1-81.2-2- 42	Сетка С-ТАИ(АIII)- 65; С-ТАИ(АIII)-66	65
3.503.1-81.2-2-11	Каркас КП-ТАИ-18	34	3.503.1-81.2-2-43	Изделие закладное МН-ТАИ(АIII)-12	
3.503.1-81.2-2-12	Сетка С-ТАИ(АIII)- 25; С-ТАИ(АIII)-26	35		МН-ТАИ(АIII)-13; МН-ТАИ(АIII)-14	66
3.503.1-81.2-2- 13	Сетка С-ТАИ(АIII)- 27; С-ТАИ(АIII)-28	36	3.503.1-81.2-2-44	Изделие закладное МН-ТАИ(АIII)-15;	
3.503.1-81.2-2- 14	Сетка С-ТАИ(АIII)- 29; С-ТАИ(АIII)-30	37		МН-ТАИ(АIII)-16; МН-ТАИ(АIII)-17	67
3.503.1-81.2-2-15	Сетка С-ТАИ(АIII)- 31	38	3.503.1-81.2-2-45 РС	Ведомость расхода стали	68
3.503.1-81.2-2- 16	Сетка С-ТАИ(АIII)-32	39			
3.503.1-81.2-2- 17	Сетка С-ТАИ(АIII)-33	40			
3.503.1-81.2-2- 18	Сетка С-ТАИ(АIII)-34	41			
3.503.1-81.2-2- 19	Сетка С-ТАИ(АIII)- 35	42			
3.503.1-81.2-2- 20	Сетка С-ТАИ(АIII)-36	43			
3.503.1-81.2-2- 21	Сетка С-ТАИ(АIII)-37; С-ТАИ(АIII)-38	44			
3.503.1-81.2-2- 22	Сетка С-ТАИ(АIII)- 39; С-ТАИ(АIII)-40	45			
3.503.1-81.2-2- 23	Сетка С-ТАИ(АIII)- 41; С-ТАИ(АIII)-42	46			
3.503.1-81.2-2- 24	Сетка С-ТАИ(АIII)- 43	47			
3.503.1-81.2-2- 25	Сетка С-ТАИ(АIII)- 44	48			
3.503.1-81.2-2- 26	Сетка С-ТАИ(АIII)- 45	49			
3.503.1-81.2-2- 27	Сетка С-ТАИ(АIII)- 46	50			
3.503.1-81.2-2- 28	Сетка С-ТАИ(АIII)-47	51			
3.503.1-81.2-2- 29	Сетка С-ТАИ(АIII)-48	52			
3.503.1-81.2-2-30	Сетка С-ТАИ(АIII)- 49; С-ТАИ(АIII)-50	53			
3.503.1-81.2-2-31	Сетка С-ТАИ(АIII)-51; С-ТАИ(АIII)-52	54			

Н контр	Прохоров	<i>[Signature]</i>		3.503.1-81.2-2						
Нач ОИС	Постовой	<i>[Signature]</i>								
Глав спец	Прохоров	<i>[Signature]</i>								
ГИП	Маркин	<i>[Signature]</i>	002.92							
Нач груп	Старова	<i>[Signature]</i>								
Содержание				<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р		1
Стадия	Лист	Листов								
Р		1								
				СОЮЗДОРПРОЕКТ						

Настоящий выпуск включает рабочие чертежи сборных железобетонных тротуарных, ограждающих и карнизных блоков, блоков разделительной полосы и металлических перильных ограждений косых мостов и путепроводов, расположенных на автомобильных дорогах общего пользования, разработанные в соответствии со СНиП 2.05.03-84 "Мосты и трубы".

Конструкции предназначены для эксплуатации во всех климатических районах и подрайонах СССР.

В серии для удобства маркировки сборных железобетонных изделий мостового полотна территории СССР разделена на температурные зоны в зависимости от средней температуры наиболее холодного месяца и наиболее холодной пятидневки. Характеристика температурных зон приведена в таблице 1.

Среднюю температуру наиболее холодного месяца и наиболее холодной пятидневки принимать в соответствии со СНиП 2.01.01-82 "Строительная климатология и геофизика".

Среднюю температуру наружного воздуха наиболее холодной пятидневки в районе строительства следует принимать с обеспеченностью: 0,92 для железобетонных изделий мостового полотна и 0,98 для металлических перил.

Таблица 1

Средняя температура наиболее холодного месяца	Минус 10°C и выше	Ниже минус 10°C		
		Минус 30°C и выше	Ниже минус 30°C до 40°C вкл.	Ниже минус 40°C
Средняя температура наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью	Минус 30°C и выше	Минус 30°C и выше	Ниже минус 30°C до 40°C вкл.	Ниже минус 40°C
T - номер температурной зоны строительства	9	10	11	12
Марка бетона по морозостойкости	F 200	F 300		

При изготовлении, транспортировании и хранении блоков мостового полотна надлежит руководствоваться ТУ 35-1842-88 с извещением 1 и СНиП Э.06.04-91.

#### Материалы

Для изготовления блоков мостового полотна применяется тяжелый бетон по ГОСТ 25192-82 и ГОСТ 26633-85. Класс бетона по прочности на сжатие принят В35 для тротуарных, ограждающих блоков и блоков разделительной полосы и В30 - для карнизных блоков.

Марка бетона по морозостойкости приведена в таблице 1.

Для определения морозостойкости бетона сборных блоков мостового полотна образцы бетона должны испытываться при их насыщении раствором хлористого натрия по п.2.12 ГОСТ 10060-87.

Марка бетона по водонепроницаемости W6.

Марки арматурной стали и листового проката для изготовления железобетонных изделий в зависимости от средней температуры наиболее холодной пятидневки района строительства приведены в таблице 2, для металлических перил - в таблице 3.

Применение импортных арматурных сталей допускается только при условии обязательной приемочной проверки, независимо от наличия сертификатов, включающей механические испытания, оценку эффективности периодического профиля, оценку свариваемости.

Применение импортных сталей для конструкций в северном исполнении температурная зона 12 - не допускается.

## 2. Особенности конструкции

Сборные блоки мостового полотна приведенные в настоящем выпуске являются дополнительными типоразмерами блоков по выпуску 2-1 и 3-1 настоящей серии.

Железобетонные блоки мостового полотна изготавливать в металлических опалубках в перевернутом положении для обеспечения гладких и ровных наружных поверхностей. Опалубки должны иметь кантователи. Хранить и перевозить блоки в нормальном положении.

## 3. Маркировка

Маркировка тротуарных, ограждающих и прочих сборных блоков мостового полотна в выпусках 2-1 и 2-2 приведена ниже.

Пример маркировки

T 75.15-ТАШ-1 . РП 60-ТАП-2К, ОБ 15-ТАП-1 . К-ТАП-1 T 150.15-ТАИИ-2.45П  
ОБ 15-ТАИИ-3.75Л

1-ая группа  
Буква Т - тротуарный блок, РП - блок разделительной полосы, ОБ - ограждающий блок, К - карнизный блок, П0 - блок перильного ограждения.

75, 150 - ширина пешеходного прохода только для тротуарных блоков, в см.  
15, 60 - высота бетонного парапета, цоколя для металлическое барьерное ограждение, в см

2-ая группа  
T=9,10,11 и 12 - номер температурной зоны в соответствии с таблицей 8, заполняется при конкретном проектировании.

А1АПАШ - класс рабочей арматуры.

3-ья группа

12 и 3 - местные изменения основного блока в соответствии с положением блоков в компоновке габарита пролетного строения моста или путепровода.

45П, 60П, 75П, 45Л, 60Л, 75Л - угол пересечения в градусах

П - правая косина, Л - левая косина

На сборочных чертежах К = 45П ÷ 75Л

				3.503.1-81.2-2-ТТ		
Н контр	Прохоров	<i>Handwritten</i>				
Нач СИС	Постовой	<i>Handwritten</i>				
Глав спец	Прохоров	<i>Handwritten</i>				
ГИП	Марюк	<i>Handwritten</i>	8.02.92			
Нач груп	Старова	<i>Handwritten</i>				
Инж III к	Топоркова	<i>Handwritten</i>				
Инж III к	Болховитникова	<i>Handwritten</i>				
				Технические требования		
				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	2
				СОЮЗДОРПРОЕКТ		

25790-02 4 формат А3

Таблица 2

Номера температурных зон		9, 10	11	12
Средняя температура наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью 0.92		Минус 30°C и выше	Ниже минус 30°C до минус 40°C включительно	Ниже минус 40°C
1	2	3	4	5
Арматурная сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-82*	сварные и вязаные сетки и каркасы (диан. 6-10 мм)	СтЗсп СтЗпс СтЗкп по ГОСТ 380-88*	СтЗсп СтЗпс по ГОСТ 380-88*	СтЗсп по ГОСТ 380-88*
	только вязаные сетки и каркасы (диан. 6-10 мм)			СтЗпс (кроне хомутов) по ГОСТ 380-88*
	строповочные петли	СтЗсп, СтЗпс по ГОСТ 380-88*		СтЗсп по ГОСТ 380-88*
Арматурная сталь класса А-11 по ГОСТ 5781-82* (диан. 10-16 мм)	сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные изделия	Ст5пс (кроне хомутов) и Ст5сп по ГОСТ 380-88*	Ст5сп по ГОСТ 380-88*	—
	только вязаные сетки и каркасы		Ст5пс (кроне хомутов) по ГОСТ 380-88*	—
Арматурная сталь класса Ас-11 по ГОСТ 5781-82*	сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные изделия	10ГТ по ГОСТ 5781-82*		

В выпуске дана конструкция тротуарных, ограждающих блоков и блоков разделительной полосы с устройством металлического барьерного ограждения (высота бетонного цоколя 15см), блоки с бетонным парапетом высотой 60см необходимо разрабатывать при конкретном проектировании

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5
Арматурная сталь класса А-111 по ГОСТ 5781-82*	сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные изделия	25Г2С, 35ГС по ГОСТ 5781-82*	25Г2С по ГОСТ 5781-82*	—
	только вязаные сетки и каркасы		35ГС по ГОСТ 5781-82*	25Г2С по ГОСТ 5781-82*
Прокатная полосовая по ГОСТ 103-76*, широкополосная универсальная по ГОСТ 82-70*, по ГОСТ 19903-74.	Сварные закладные изделия	16Д по ГОСТ 6713-91 16ГС-12 по ГОСТ 19281-89* 17ГС-12 по ГОСТ 19281-89* СтЗсп5-1 по ГОСТ 380-88*	10ХСНД-2 15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-91 09Г2СД-14 09Г2С-14 10Г2С1-14 16ГС-14 по ГОСТ 19281-89*	

Таблица 3

Исполнение	Обычное	Северное А	Северное Б
Средняя температура наиболее холодной пятидневки	До минус 40°C включительно	Ниже минус 40°C до 50°C включительно	Ниже минус 50°C
Полосовая сталь по ГОСТ 103-76*	16Д, 15ХСНД, 10ХСНД-2 по ГОСТ 6713-91, СтЗсп5-1, СтЗпс5-1 по ГОСТ 535-88*	15ХСНД-2, 10ХСНД-2 по ГОСТ 6713-91	15ХСНД-40, 10ХСНД-3 по ГОСТ 6713-91
		10Г2С1А-6, 10Г2С1-6, 09Г2СД-6, 09Г2С-6, 09Г2Д-6, 09Г2-6, 14Г2-6 по ГОСТ 19281-89*	
Швеллеры по ГОСТ 8240-89 трубы стальные прямоугольные по ГОСТ 8645-68	16Д, 15ХСНД, 10ХСНД по ГОСТ 6713-91	15ХСНД-2, 10ХСНД-2 по ГОСТ 6713-91	15ХСНД-40, 10ХСНД-3 по ГОСТ 6713-91
		15ХСНД, 10ХСНД по ГОСТ 6713-75* при условии выполнения требования по ударной вязкости при температуре минус 60°C и 70°C	

3.503.1-81.2-2-ТТ

Лист

2

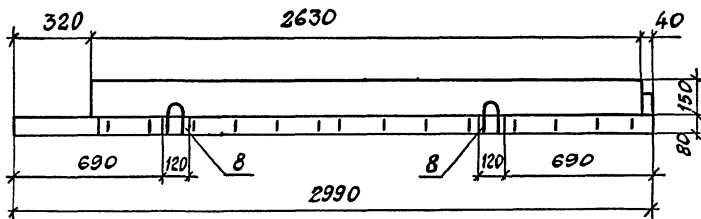
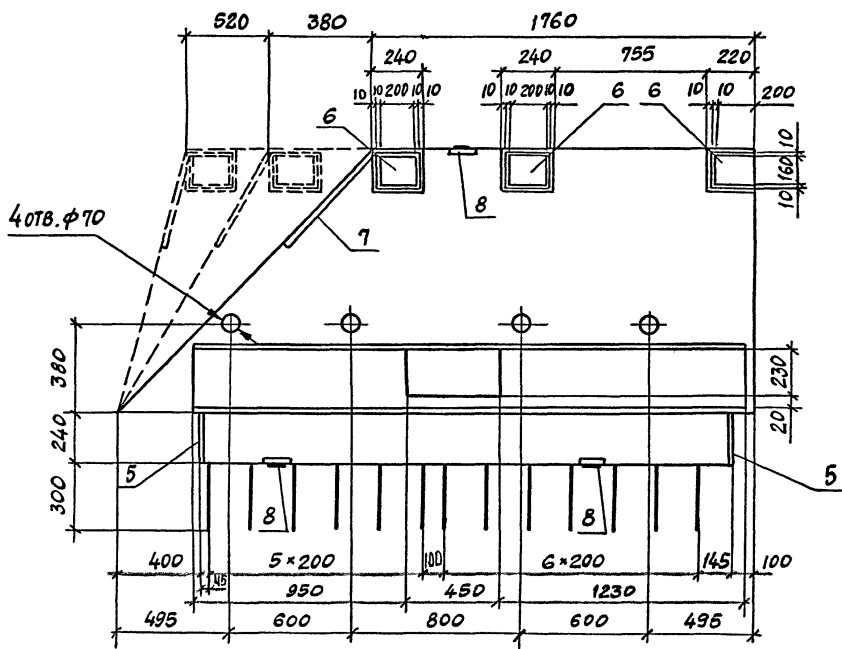
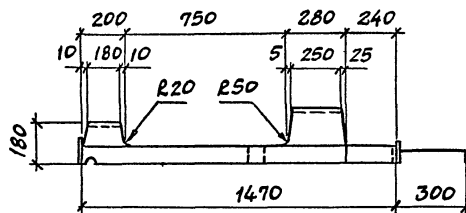


Рис.1



МАРКА БЛОКА	Т, °С	КЛАСС БЕТОНА по прочности на сжатие	МАРКА БЕТОНА по морозостойкости	МАРКА БЕТОНА по водонепроницаем.	$\epsilon$ , мм	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	Рис.	МАССА, т
T75.15-... -2.45П	9	B35	F200	W6	820	0,40	1	1,00
T75.15-... -3.45А	10, 11, 12		F300				3	
T75.15-... -2.60П	9		F200				1	
T75.15-... -3.60А	10, 11, 12		F300		1010	0,43	3	1,08
T75.15-... -2.75П	9		F200				1	
T75.15-... -3.75А	10, 11, 12		F300		1270	0,45	3	1,13
T75.15-... -2.75А	9		F200				2	
T75.15-... -3.75П	10, 11, 12		F300		1600	0,49	4	1,23
T75.15-... -2.60А	9		F200				2	
T75.15-... -3.60П	10, 11, 12		F300		1790	0,51	4	1,28
T75.15-... -2.45А	9		F200				2	
T75.15-... -3.45П	10, 11, 12		F300		2050	0,54	4	1,35

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-81.2-2-ТТ  
СПЕЦИФИКАЦИЯ СМ. ЛИСТЫ 5, 6.

3.503.1-81.2-2-1				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>		Р	1	6
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>		СНУЗДОРПРОЕКТ		
ГЛ. СПЕЦ	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>				
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	02.92			
НАЧ. ГР	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>				
ИНН.	БОЖОВИТИНОВА	<i>[Signature]</i>				
ИНН.	ТОЛОРЖОВА	<i>[Signature]</i>				

БЛОК ТРОТУАРНЫЙ  
Т75.15-...-2(3)К

Рис.2

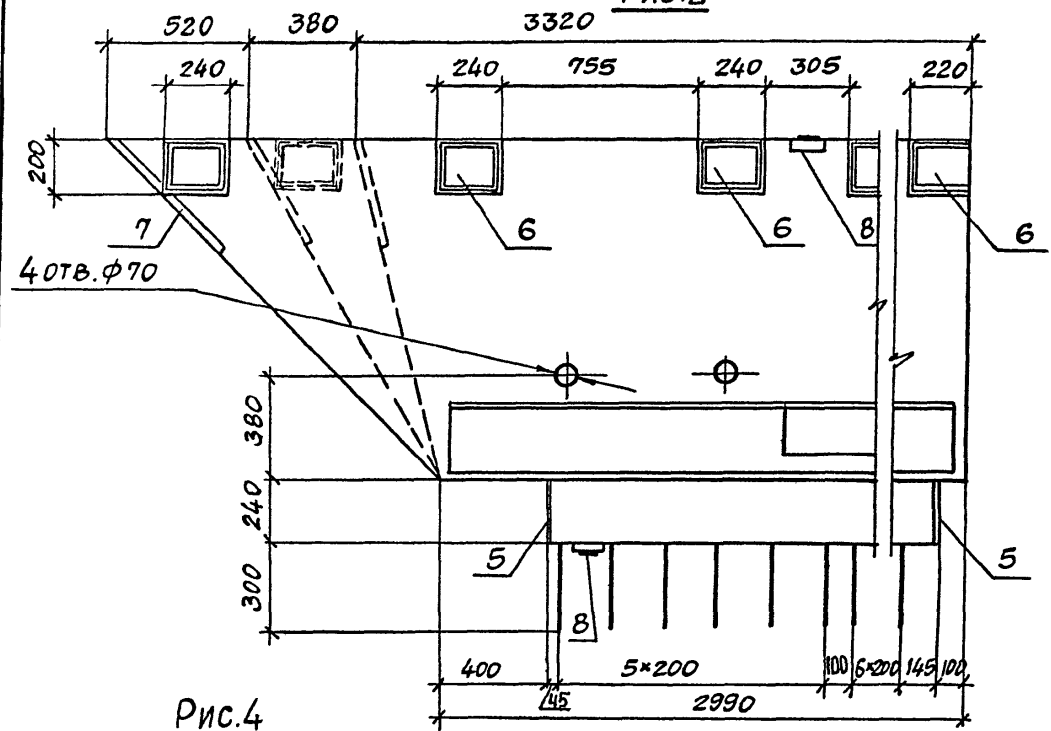


Рис.3

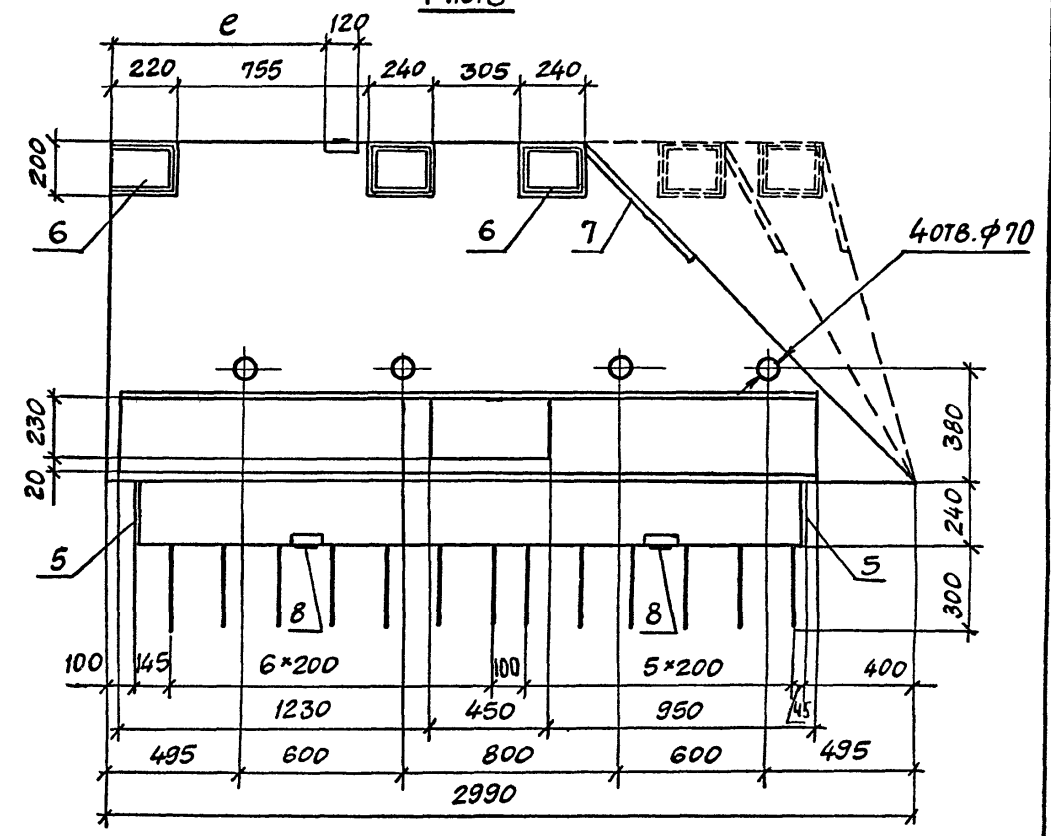
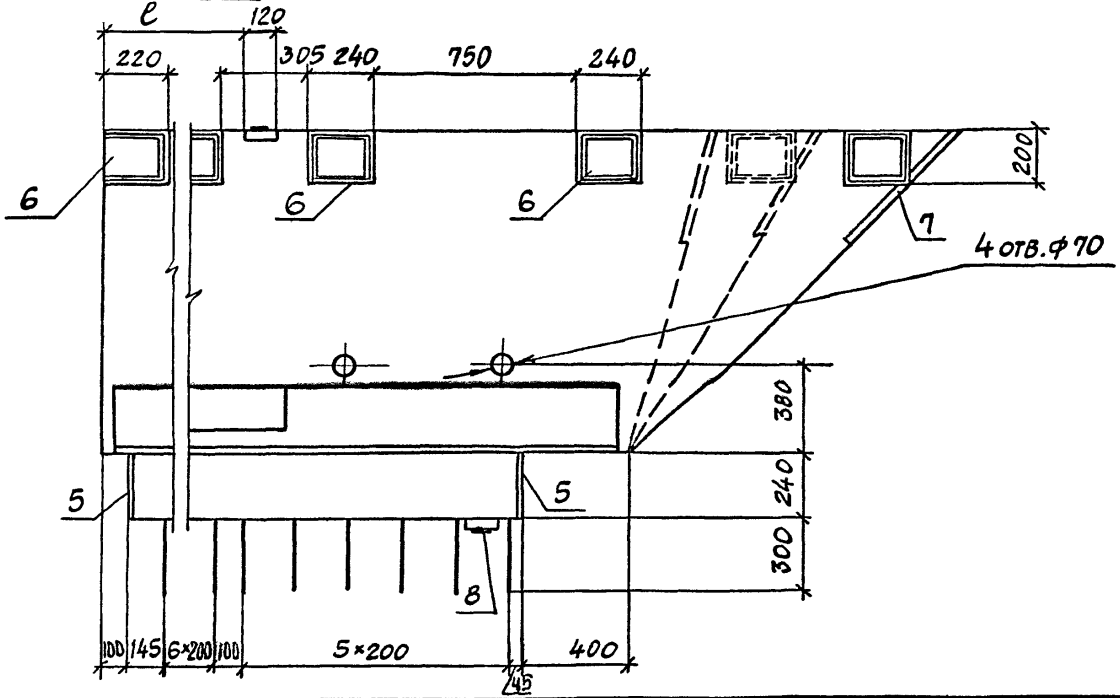


Рис.4



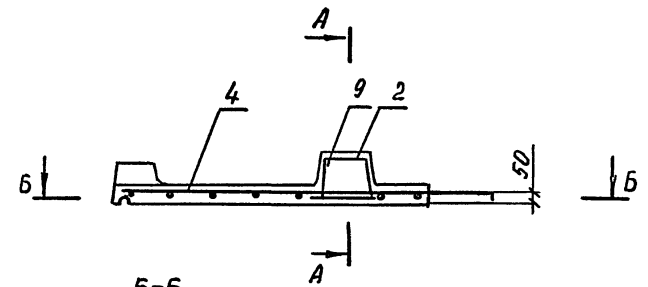
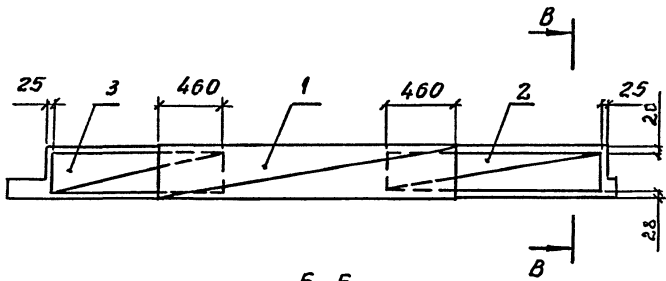
3.503.1-81.2-2-1		Лист
		2

A-A

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

B-B

КАРКАСЫ РЕБРА

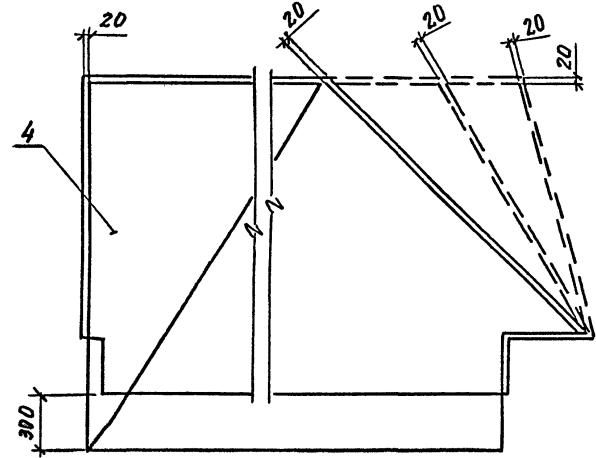
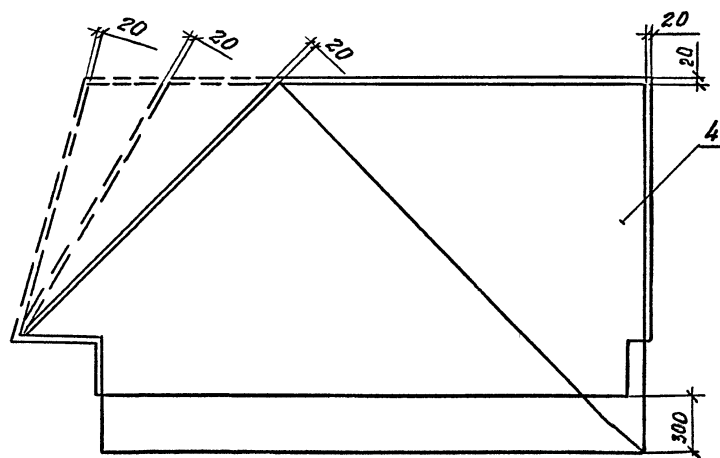


B-B

ПЛАН СЕТКИ (к рис. 1)

B-B

ПЛАН СЕТКИ (к рис. 3)

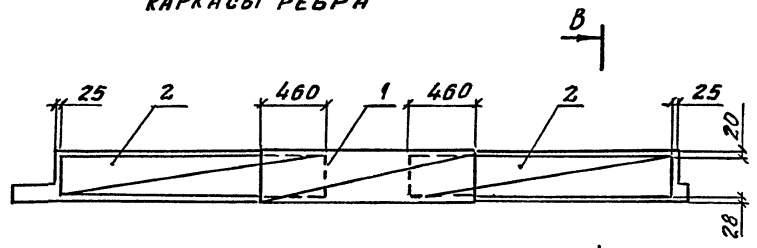


3. 503.1-81.2-2-1

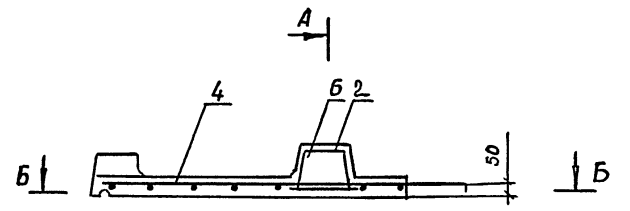
Лист  
3



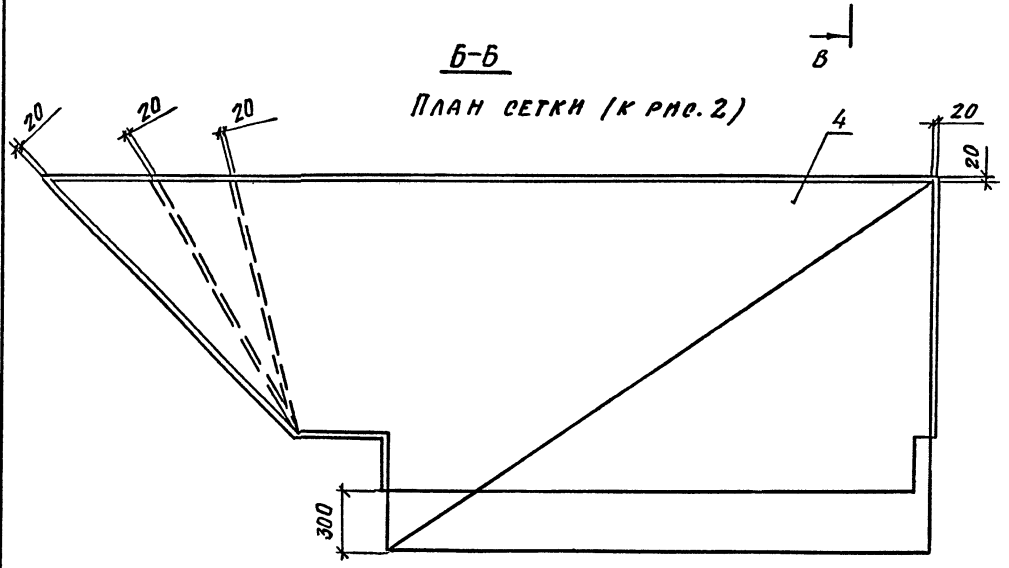
A-A  
КАРКАСЫ РЕБРА



B-B

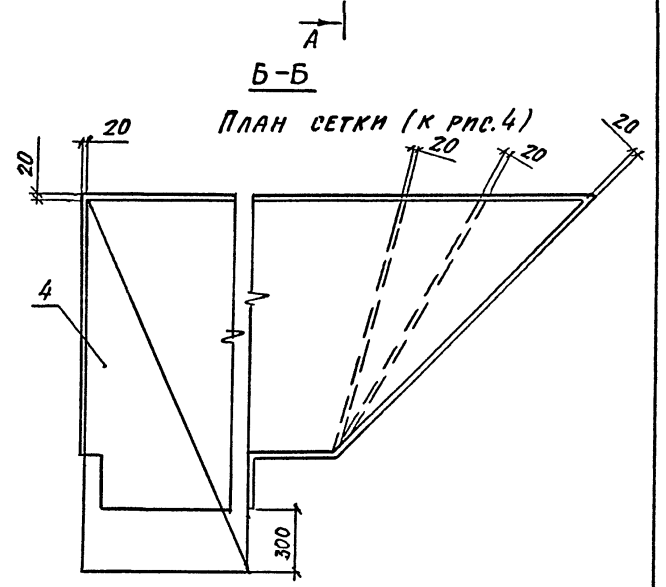


B-B  
ПЛАН СЕТКИ (К РИС. 2)



B-B

ПЛАН СЕТКИ (К РИС. 4)



3. 503.1-81.2-2-1

Лист  
4

продолжение

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ	
Г75.15...-245П	1	КАРКАС КП-ТАУ(АШ)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9	
	2	КП-ТАУ(АШ)-2	1	2-1-18	12,9	
	3	КП-ТАУ(АШ)-14	1	2-2-8	9,5	
	4	СЕТКА С-ТАУ(АШ)-25	1	2-2-12	33,2	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТАУ(АШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7	
	6	МН-ТАУ(АШ)-3	3	2-1-53	3,3	
	7	МН-ТАУ(АШ)-14	1	2-2-43	3,8	
	8	МН-ТАУ(АШ)-1	3	2-1-51	1,4	
9	БЕТОН КЛАССА В35, м <sup>3</sup>	0,4				
Г75.15...-260П	1	КАРКАС КП-ТАУ(АШ)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9	
	2	КП-ТАУ(АШ)-2	1	2-1-18	12,9	
	3	КП-ТАУ(АШ)-14	1	2-2-8	9,5	
	4	СЕТКА С-ТАУ(АШ)-27	1	2-2-13	35,9	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТАУ(АШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7	
	6	МН-ТАУ(АШ)-3	3	2-1-53	3,3	
	7	МН-ТАУ(АШ)-13	1	2-2-43	3,0	
	8	МН-ТАУ(АШ)-1	3	2-1-51	1,4	
9	БЕТОН КЛАССА В35, м <sup>3</sup>	0,43				
Г75.15...-275П	1	КАРКАС КП-ТАУ(АШ)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9	
	2	КП-ТАУ(АШ)-2	1	2-1-18	12,9	
	3	КП-ТАУ(АШ)-14	1	2-2-8	9,5	
	4	СЕТКА С-ТАУ(АШ)-29	1	2-2-14	38,3	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТАУ(АШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7	
	6	МН-ТАУ(АШ)-3	4	2-1-53	3,3	
	7	МН-ТАУ(АШ)-12	1	2-2-43	2,8	
	8	МН-ТАУ(АШ)-1	3	2-1-51	1,4	
9	БЕТОН КЛАССА В35, м <sup>3</sup>	0,45				

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ	
Г75.15...-245А	1	КАРКАС КП-ТАУ(АШ)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9	
	2	КП-ТАУ(АШ)-2	2	2-1-18	12,9	
	4	СЕТКА С ТАУ(АШ)-31	1	2-2-15	46,8	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТАУ(АШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7	
	6	МН-ТАУ(АШ)-3	5	2-1-53	3,3	
	7	МН-ТАУ(АШ)-14	1	2-2-43	3,8	
	8	МН-ТАУ(АШ)-1	4	2-1-51	1,4	
	9	БЕТОН КЛАССА В35, м <sup>3</sup>	0,54			
Г75.15...-260А	1	КАРКАС КП-ТАУ(АШ)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9	
	2	КП-ТАУ(АШ)-2	2	2-1-18	12,9	
	4	СЕТКА С-ТАУ(АШ)-33	1	2-2-17	43,2	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТАУ(АШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7	
	6	МН-ТАУ(АШ)-3	5	2-1-53	3,3	
	7	МН-ТАУ(АШ)-13	1	2-2-43	3,0	
	8	МН-ТАУ(АШ)-1	4	2-1-51	1,4	
	9	БЕТОН КЛАССА В35, м <sup>3</sup>	0,51			
Г75.15...-275А	1	КАРКАС КП-ТАУ(АШ)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9	
	2	КП-ТАУ(АШ)-2	2	2-1-18	12,9	
	3	СЕТКА С-ТАУ(АШ)-35	1	2-2-19	40,9	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТАУ(АШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7	
	6	МН-ТАУ(АШ)-3	4	2-1-53	3,3	
	7	МН-ТАУ(АШ)-12	1	2-2-43	2,8	
	8	МН-ТАУ(АШ)-1	4	2-1-51	1,4	
	9	БЕТОН КЛАССА В35, м <sup>3</sup>	0,49			

3.503.1-81.2-2-1 Лист 5

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т75.15...-3451	1	КАРКАС КП-ТАII(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАII(AIII)-2	1	2-1-18	12,9
	3	КП-ТАII(AIII)-14	1	2-2-8	9,5
	4	СЕТКА С-ТАII(AIII)-26	1	2-2-12	33,2
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТАII(AIII)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7
	6	МН-ТАII(AIII)-3	3	2-1-53	3,3
	7	МН-ТАII(AIII)-14	1	2-2-43	3,8
	8	МН-ТАII(AIII)-1	3	2-1-51	1,4
9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,4			
Т75.15...-3601	1	КАРКАС КП-ТАII(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАII(AIII)-2	1	2-1-18	12,9
	3	КП-ТАII(AIII)-14	1	2-2-8	9,5
	4	СЕТКА С-ТАII(AIII)-28	1	2-2-13	35,9
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТАII(AIII)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7
	6	МН-ТАII(AIII)-3	3	2-1-53	3,3
	7	МН-ТАII(AIII)-13	1	2-2-43	3,0
	8	МН-ТАII(AIII)-1	3	2-1-51	1,4
9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,43			
Т75.15...-375А	1	КАРКАС КП-ТАII(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАII(AIII)-2	1	2-1-18	12,9
	3	КП-ТАII(AIII)-14	1	2-2-8	9,5
	4	СЕТКА С-ТАII(AIII)-30	1	2-2-14	38,3
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТАII(AIII)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7
	6	МН-ТАII(AIII)-3	4	2-1-53	3,3
	7	МН-ТАII(AIII)-12	1	2-2-43	2,7
	8	МН-ТАII(AIII)-1	3	2-1-51	1,4
9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,45			

## продолжение

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т75.15...-3451	1	КАРКАС КП-ТАII(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАII(AIII)-2	2	2-1-18	12,9
	4	СЕТКА С-ТАII(AIII)-32	1	2-2-16	46,8
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТАII(AIII)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7
	6	МН-ТАII(AIII)-3	5	2-1-53	3,3
	7	МН-ТАII(AIII)-14	1	2-2-43	3,8
	8	МН-ТАII(AIII)-1	4	2-1-51	1,4
	9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,54		
Т75.15...-3601	1	КАРКАС КП-ТАII(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАII(AIII)-2	2	2-1-18	12,9
	4	СЕТКА С-ТАII(AIII)-34	1	2-2-18	43,2
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТАII(AIII)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7
	6	МН-ТАII(AIII)-3	5	2-1-53	3,3
	7	МН-ТАII(AIII)-13	1	2-2-43	3,0
	8	МН-ТАII(AIII)-1	4	2-1-51	1,4
	9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,51		
Т75.15...-375В	1	КАРКАС КП-ТАII(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАII(AIII)-2	2	2-1-18	12,9
	3	СЕТКА С-ТАII(AIII)-36	1	2-2-20	40,9
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТАII(AIII)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7
	6	МН-ТАII(AIII)-3	4	2-1-53	3,3
	7	МН-ТАII(AIII)-12	1	2-2-43	2,8
	8	МН-ТАII(AIII)-1	4	2-1-51	1,4
	9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,49		

3.503.1-81.2-2-1

лист

6

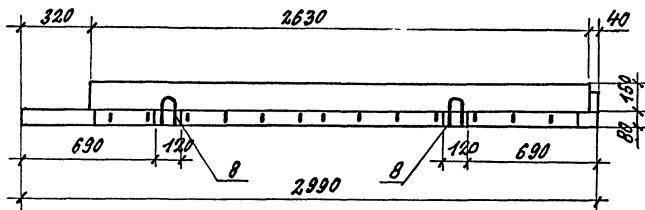
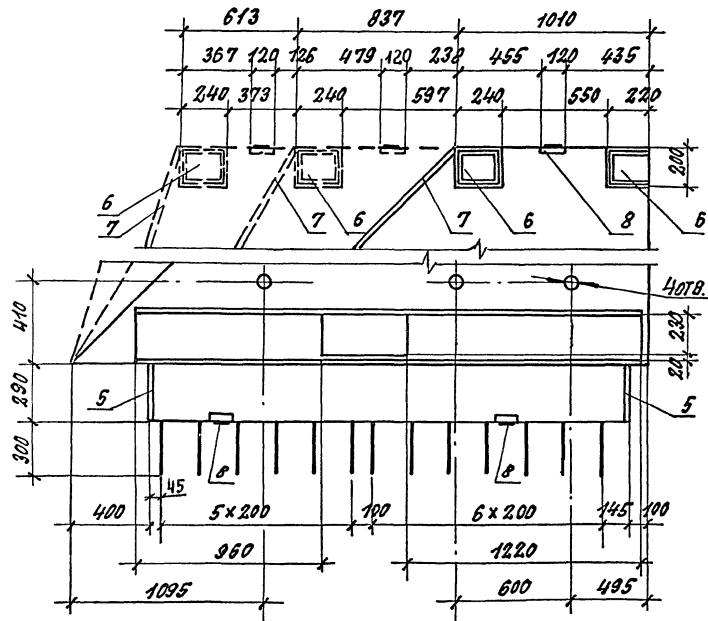
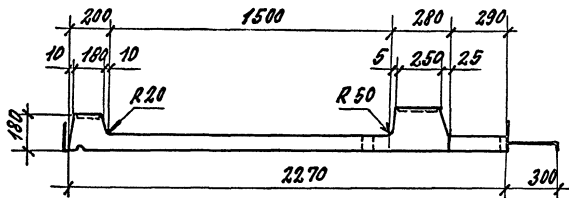


РИС.1



МАРКА БЛОКА	Г, НОМЕР ТЕМПЕРАТУРНОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ ИЛИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПЕРОНСКОМУ КОЭФФИЦИЕНТУ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОУСТОЙЧИВОСТИ	РИС.	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА, т
T150.15...-2.45П	9	B 35	W 6	F 200	1	0.47	1.18
T150.15...-3.45Л	10, 11, 12			F 300	4		
T150.15...-2.60П	9			F 200	1	0.55	1.38
T150.15...-3.60Л	10, 11, 12			F 300	4		
T150.15...-2.75Л	9			F 200	1	0.66	1.66
T150.15...-3.75Л	10, 11, 12			F 300	4		
T150.15...-2.75Л	9			F 200	3	0.70	1.75
T150.15...-3.75П	10, 11, 12			F 300	2		
T150.15...-2.60Л	9			F 200	3	0.75	1.87
T150.15...-3.60П	10, 11, 12			F 300	2		
T150.15...-2.45Л	9			F 200	3	0.82	2.05
T150.15...-3.45П	10, 11, 12			F 300	2		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-81.2-2-Т  
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТЫ 5, 6.

И. КОНТ. ПРОХОРОВ		3.503.1-81.2-2-2	БЛОК ТРОТУАРНЫЙ		СТРАНА ЛИСТ	
И. А. ИНО. ЛУКОВИЧ			T 150.15...-2(3) К		Р 1 6	
И. ОБ. С. ПРОХОРОВ					СОИЗДАПРОЕКТ	
И. П. П. МАРКИН						
И. А. Г. СТАРОВА						
И. А. Е. ТОЛОРОВА						
И. А. Е. БОЛХОВИТНИКОВА						

Рис. 2

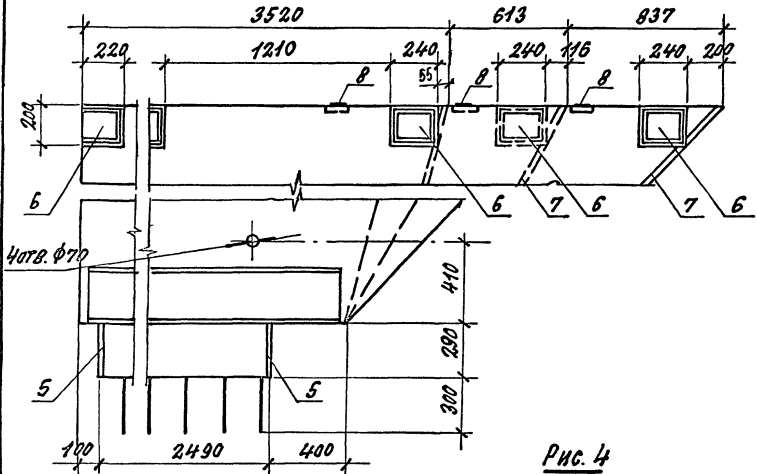


Рис. 3

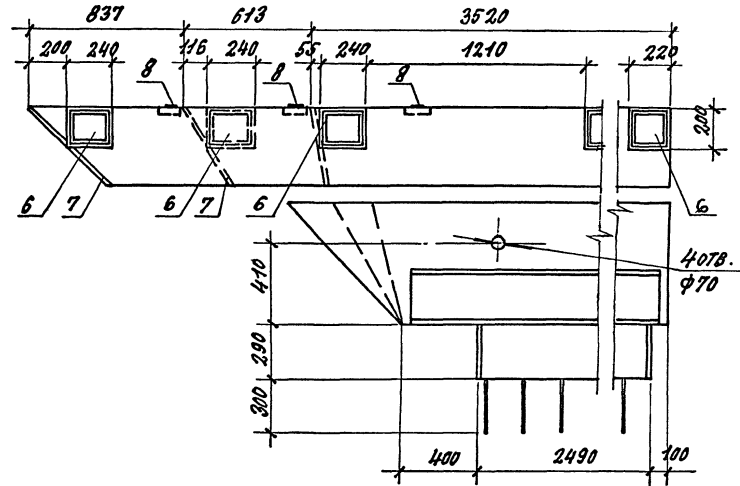
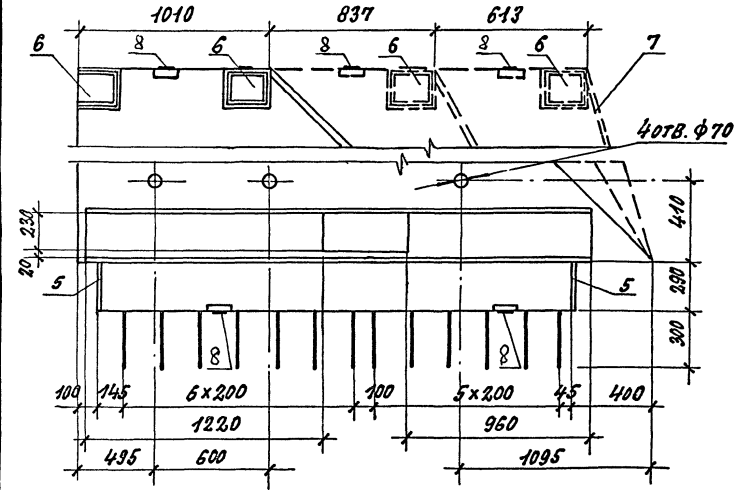


Рис. 4

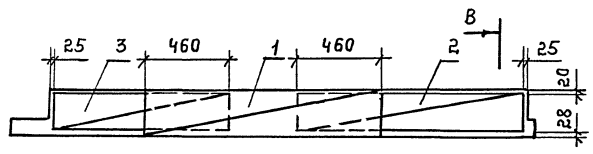


3.503.1-01.2-2-2

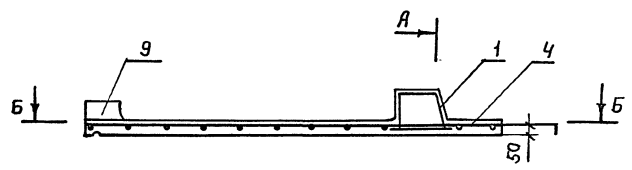
ЛИСТ
2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

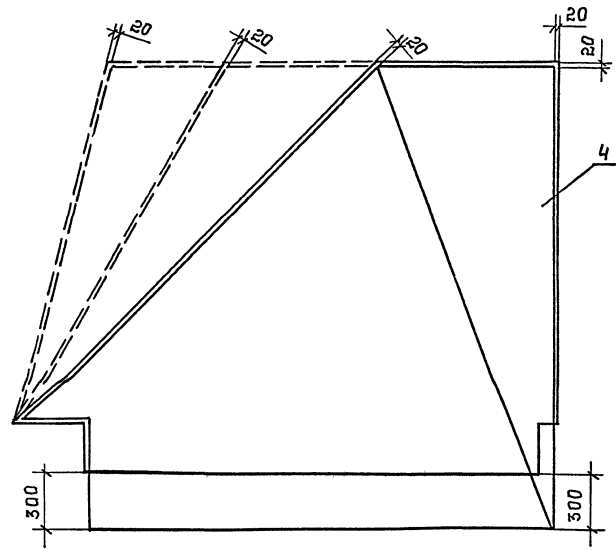
А-А  
КАРКАСЫ РЕБРА



Б-Б



Б-Б  
ПЛАН СЕТКИ (К РИС.1)



Б-Б  
ПЛАН СЕТКИ (К РИС.4)

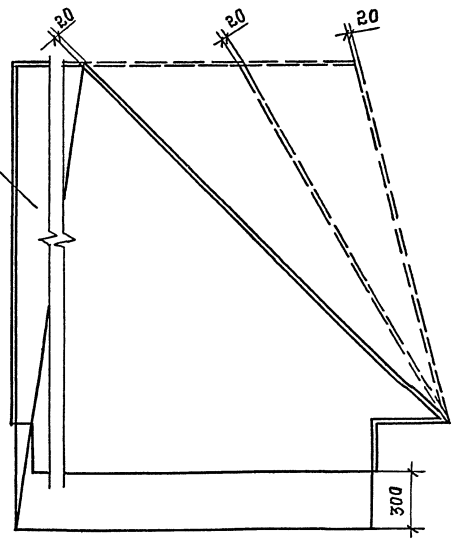
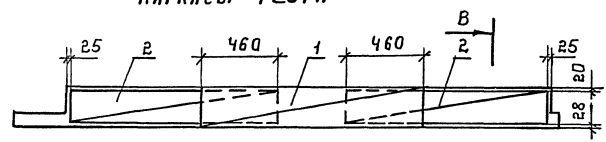
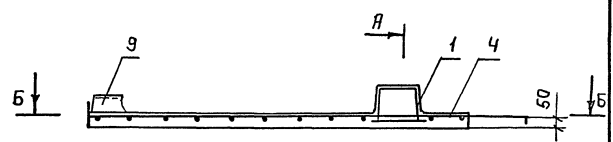


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.

А-А  
КАРКАСЫ РЕБРА

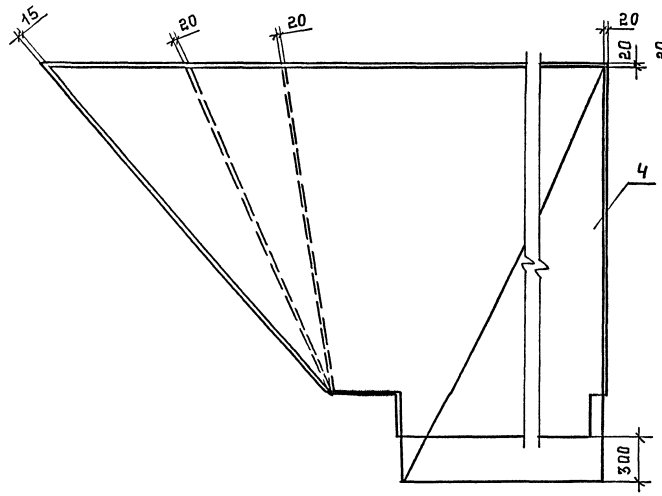


В-В



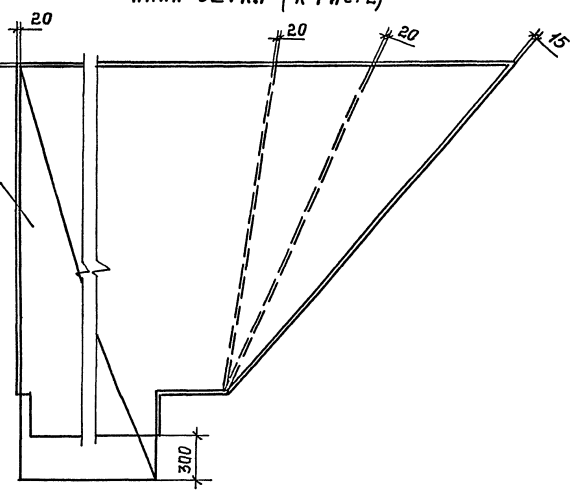
Б-Б  
ПЛАН СЕТКИ (К РИС.3)

В



Б-Б  
ПЛАН СЕТКИ (К РИС.2)

А



3.503.1-81.2-2-2

Лист  
4

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		МАССА ЕД, КГ
				№	Д	
Т150.15-2,45.П	1	КАРКАС КП-ТА II(AШ)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9	
	2	КП-ТА II(AШ)-2	1	3.503.1-81.2-1-18	12,9	
	3	КП-ТА II(AШ)-14	1	3.503.1-81.2-2-8	9,5	
	4	СЕТКА С-ТА II(AШ)-37	1	3.503.1-81.2-2-21	44,2	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II(AШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7	
	6	МН-ТА II(AШ)-3	2	3.503.1-81.2-1-53	3,3	
	7	МН-ТА II(AШ)-17	1	3.503.1-81.2-2-44	10,9	
	8	МН-ТА II(AШ)-1	3	3.503.1-81.2-1-51	1,4	
9	БЕТОН КЛАССА В35 М <sup>3</sup>	0,47				
Т150.15-2,60.П	1	КАРКАС КП-ТА II(AШ)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9	
	2	КП-ТА II(AШ)-2	1	3.503.1-81.2-1-18	12,9	
	3	КП-ТА II(AШ)-14	1	3.503.1-81.2-2-8	9,5	
	4	СЕТКА С-ТА II(AШ)-39	1	3.503.1-81.2-2-22	51,5	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II(AШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7	
	6	МН-ТА II(AШ)-3	3	3.503.1-81.2-1-53	3,3	
	7	МН-ТА II(AШ)-16	1	3.503.1-81.2-2-44	9,0	
	8	МН-ТА II(AШ)-1	4	3.503.1-81.2-1-51	1,4	
9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,55				
Т150.15-2,75.П	1	КАРКАС КП-ТА II(AШ)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9	
	2	КП-ТА II(AШ)-2	1	3.503.1-81.2-1-18	12,9	
	3	КП-ТА II(AШ)-14	1	3.503.1-81.2-2-8	9,5	
	4	СЕТКА С-ТА II(AШ)-41	1	3.503.1-81.2-2-23	53,4	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II(AШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7	
	6	МН-ТА II(AШ)-3	4	3.503.1-81.2-1-53	3,3	
	7	МН-ТА II(AШ)-15	1	3.503.1-81.2-2-44	6,5	
	8	МН-ТА II(AШ)-1	4	3.503.1-81.2-1-51	1,4	
9	БЕТОН КЛАССА В35 М <sup>3</sup>	0,66				

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		МАССА ЕД, КГ
				№	Д	
Т150.15-3,45.П	1	КАРКАС КП-ТА II(AШ)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9	
	2	КП-ТА II(AШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-18	12,9	
	4	СЕТКА С-ТА II(AШ)-44	1	3.503.1-81.2-2-25	88,5	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II(AШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7	
	6	МН-ТА II(AШ)-3	5	3.503.1-81.2-1-53	3,3	
	7	МН-ТА II(AШ)-17	1	3.503.1-81.2-2-44	10,9	
	8	МН-ТА II(AШ)-1	4	3.503.1-81.2-1-51	1,4	
	9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,82			
Т150.15-3,60.П	1	КАРКАС КП-ТА II(AШ)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9	
	2	КП-ТА II(AШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-18	12,9	
	4	СЕТКА С-ТА II(AШ)-46	1	3.503.1-81.2-2-27	71,2	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II(AШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7	
	6	МН-ТА II(AШ)-3	5	3.503.1-81.2-1-53	3,3	
	7	МН-ТА II(AШ)-16	1	3.503.1-81.2-2-44	9,0	
	8	МН-ТА II(AШ)-1	4	3.503.1-81.2-1-51	1,4	
	9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,75			
Т150.15-3,75.П	1	КАРКАС КП-ТА II(AШ)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9	
	2	КП-ТА II(AШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-18	12,9	
	4	СЕТКА С-ТА II(AШ)-48	1	3.503.1-81.2-2-29	67,1	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II(AШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7	
	6	МН-ТА II(AШ)-3	4	3.503.1-81.2-1-53	3,3	
	7	МН-ТА II(AШ)-15	1	3.503.1-81.2-2-44	6,5	
	8	МН-ТА II(AШ)-1	4	3.503.1-81.2-1-51	1,4	
	9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,70			

3.503.1-81.2-2-2

ЛИСТ  
5



ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД. КГ
Т150.15 - 3.65А	1	КАРКАС КП-ТА II(AII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9
	2	КП-ТА II(AII)-2	1	2-1-18	12.9
	3	КП-ТА II(AII)-14	1	2-2-8	9.52
	4	БЕТКА С-ТА II(AII)-38	1	2-2-21	44.2
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТА II(AII)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1.7
	6	МН-ТА II(AII)-3	2	2-1-53	3.3
	7	МН-ТА II(AII)-17	1	2-2-44	10.9
	8	МН-ТА II(AII)-1	3	2-1-51	1.4
9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0.47			
Т150.15 - 3.60А	1	КАРКАС КП-ТА II(AII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9
	2	КП-ТА II(AII)-2	1	2-1-18	12.9
	3	КП-ТА II(AII)-14	1	2-2-8	9.5
	4	БЕТКА С-ТА II(AII)-40	1	2-2-22	51.5
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТА II(AII)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1.7
	6	МН-ТА II(AII)-3	3	2-1-53	3.3
	7	МН-ТА II(AII)-16	1	2-2-44	9.0
	8	МН-ТА II(AII)-1	4	2-1-51	1.4
9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0.55			
Т150.15 - 3.70А	1	КАРКАС КП-ТА II(AII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9
	2	КП-ТА II(AII)-2	1	2-1-18	12.9
	3	КП-ТА II(AII)-14	1	2-2-8	9.5
	4	БЕТКА С-ТА II(AII)-42	1	2-2-23	53.4
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТА II(AII)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1.7
	6	МН-ТА II(AII)-3	4	2-1-53	3.3
	7	МН-ТА II(AII)-15	1	2-2-44	6.5
	8	МН-ТА II(AII)-1	4	2-1-51	1.4
9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0.66			

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД. КГ
Т150.15-2.45А	1	КАРКАС КП-ТА II(AII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9
	2	КП-ТА II(AII)-2	2	2-1-18	12.9
	4	БЕТКА С-ТА II(AII)-43	1	2-2-24	88.5
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТА II(AII)-2	2	3.503.1-81 2-1-52	1.7
	6	МН-ТА II(AII)-3	5	2-1-53	3.3
	7	МН-ТА II(AII)-17	1	2-2-44	10.9
	8	МН-ТА II(AII)-1	4	2-1-51	1.4
	9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0.82		
Т150.15 - 2.60А	1	КАРКАС КП-ТА II(AII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9
	2	КП-ТА II(AII)-2	2	2-1-18	12.9
	4	С-ТА II(AII)-45	1	2-2-26	71.2
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТА II(AII)-2	2	3.503.-81. 2-1-52	1.7
	6	МН-ТА II(AII)-3	5	2-1-53	3.3
	7	МН-ТА II(AII)-16	1	2-2-44	9.0
	8	МН-ТА II(AII)-1	4	2-1-51	1.4
	9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0.75		
Т150.15 - 2.75А	1	КАРКАС КП-ТА II(AII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9
	2	КП-ТА II(AII)-2	2	2-1-18	12.9
	4	БЕТКА С-ТА II(AII)-47	1	2-2-28	67.1
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТА II(AII)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1.7
	6	МН-ТА II(AII)-3	4	2-1-53	3.3
	7	МН-ТА II(AII)-15	1	2-2-44	6.5
	8	МН-ТА II(AII)-1	4	2-1-51	1.4
	9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0.7		

3.503.1-81.2-2-2 Лист 6

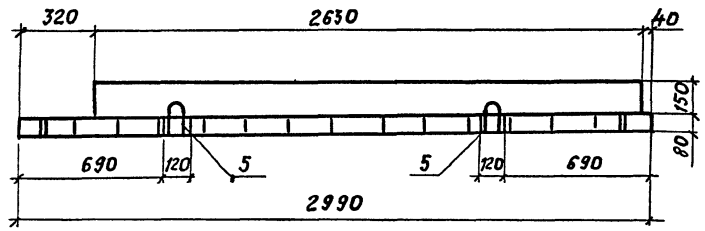
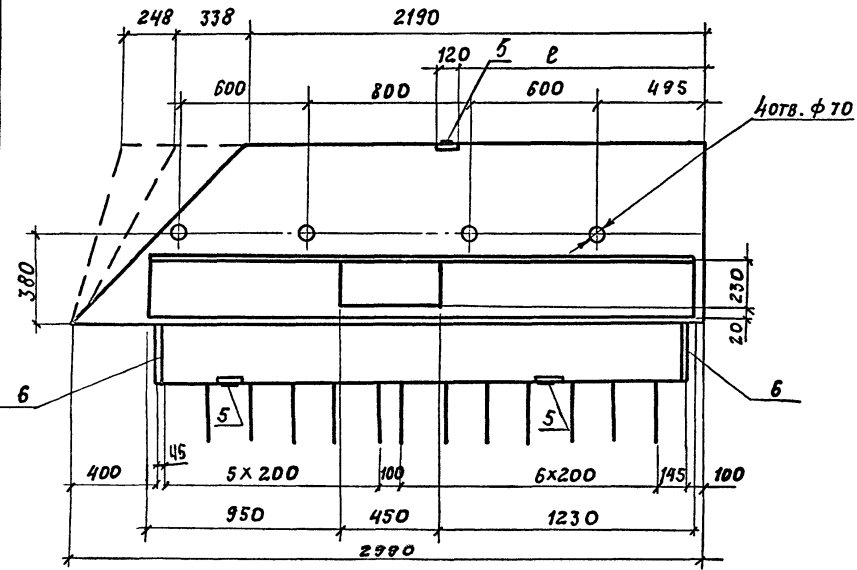
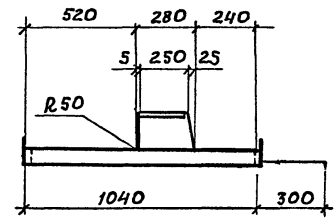


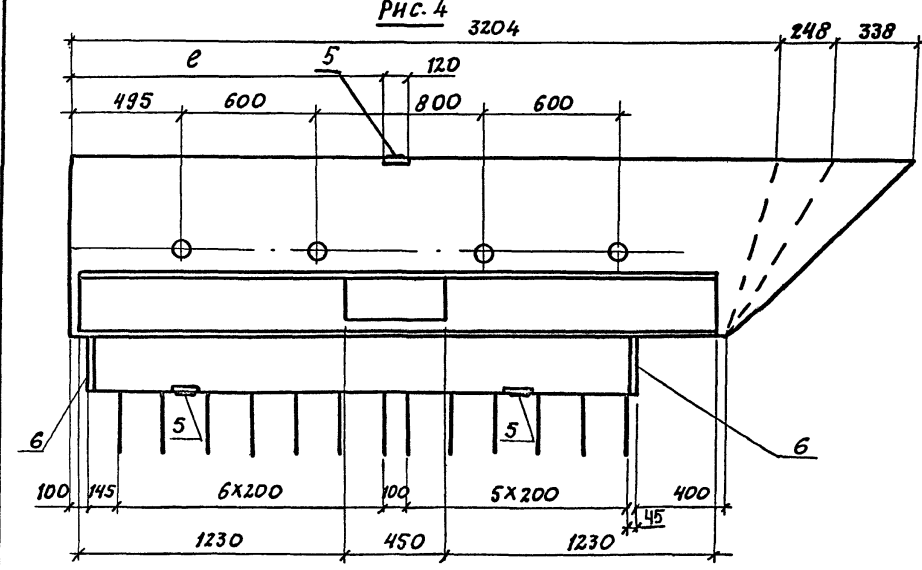
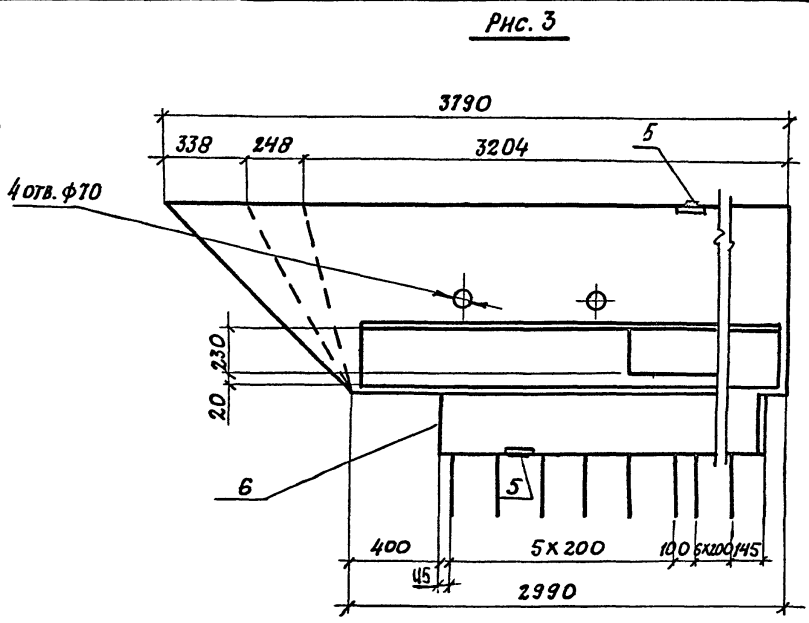
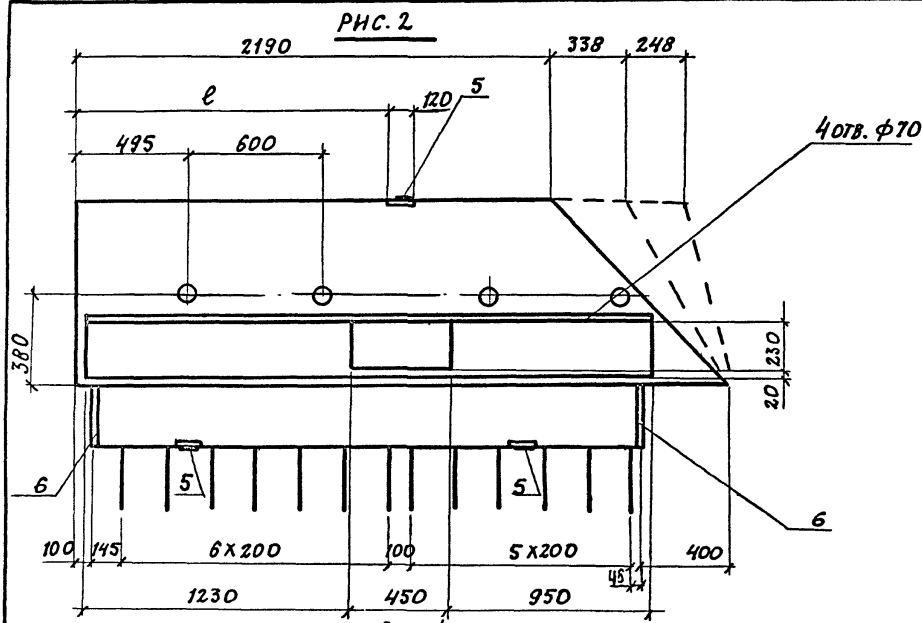
Рис. 1



МАРКА БЛОКА	НОМЕР ТЕМПЕРАТУРНОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРЗОСТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДНЕПРОНИЦАЕМОСТИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	Рис.	МАССА, Т
ОБ 15-...-2.45П	9	835	F 200	W 6	0,32	1	0,80
ОБ 15-...-3.45Л	10, 11, 12		F 300			2	
ОБ 15-...-2.60П	9		F 200		0,33	1	0,83
ОБ 15-...-3.60Л	10, 11, 12		F 300			2	
ОБ 15-...-2.75П	9		F 200		0,34	1	0,85
ОБ 15-...-3.75Л	10, 11, 12		F 300			2	
ОБ 15-...-2.75Л	9		F 200		0,36	3	0,90
ОБ 15-...-3.75П	10, 11, 12		F 300			4	
ОБ 15-...-2.60Л	9		F 200		0,37	3	0,93
ОБ 15-...-3.60П	10, 11, 12		F 300			4	
ОБ 15-...-2.45Л	9		F 200		0,38	3	0,95
ОБ 15-...-3.45П	10, 11, 12		F 300			4	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-81.2-2-ТТ  
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. листы 5, 6.

И. КОНТ. ПРОХОРОВ	И. КОНТ. ПОСТОВОЙ	И. КОНТ. МАРКИН	И. КОНТ. СТАРОВА	И. КОНТ. БОЖОВИТСКАЯ	И. КОНТ. ТОПОРКОВА	3.503.1-81.2-2-3	БЛОК ОГРАНИДОЩИЙ			СТРАНИЦ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
9.02.92	9.02.92	9.02.92	9.02.92	9.02.92	9.02.92		ОБ 15-...-2(3)К	Р	1	6	СОИЗДОРПРОЕКТ	



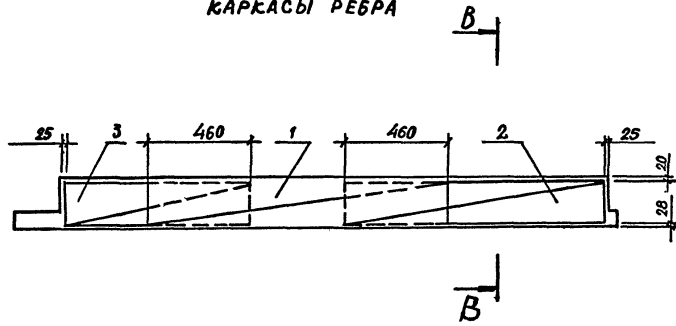
МАРКА БЛОКА	ℓ, мм	МАРКА БЛОКА	ℓ, мм
ОБ15... 2.45П	1035	ОБ15... - 2.45А	1835
ОБ15... 3.45А		ОБ15... - 3.45П	
ОБ15... 2.60П	1204	ОБ15... - 2.60А	1666
ОБ15... 3.60А		ОБ15... - 3.60П	
ОБ15... 2.75П	1328	ОБ15... - 2.75А	1542
ОБ15... 3.75А		ОБ15... - 3.75П	

3.503.1-81.2-2-3

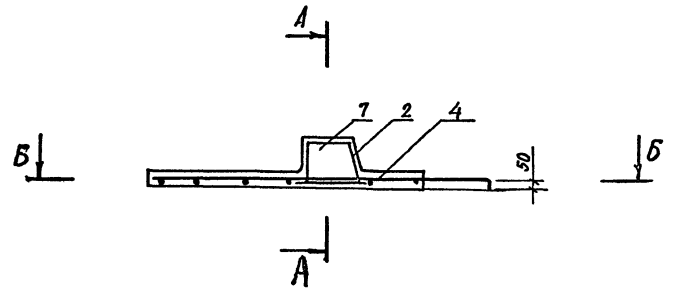
Лист  
2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

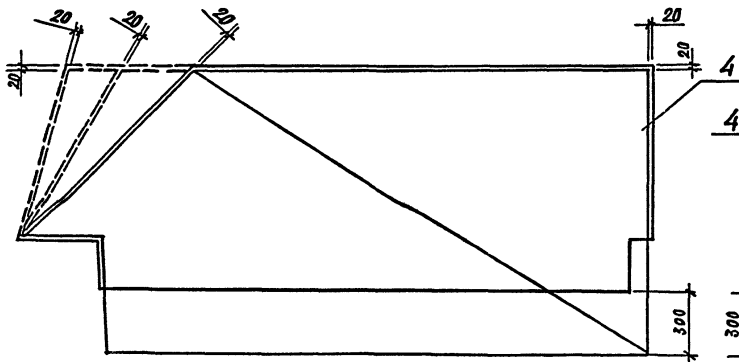
A-A  
КАРКАСЫ РЕБРА



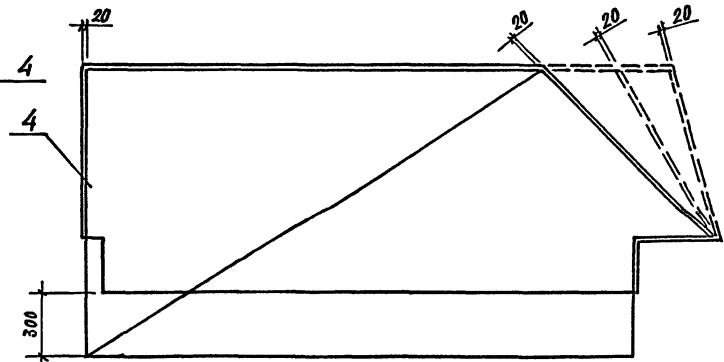
B-B



B-B  
ПЛАН СЕТКИ (к рис.1)

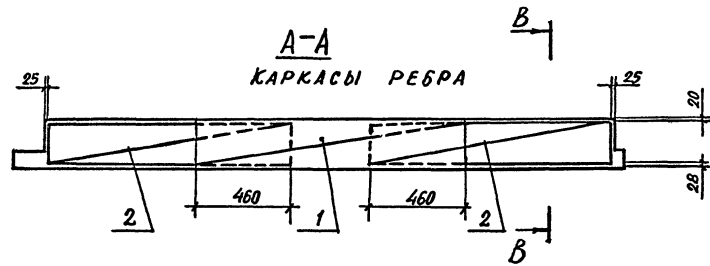


B-B  
ПЛАН СЕТКИ (к рис.2)

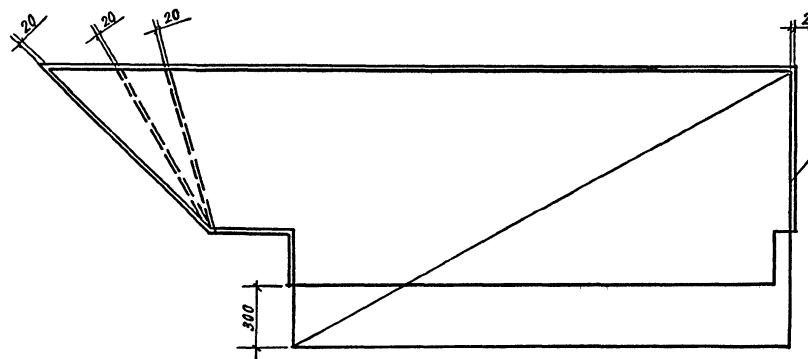


3.503.1-81.2-2-3

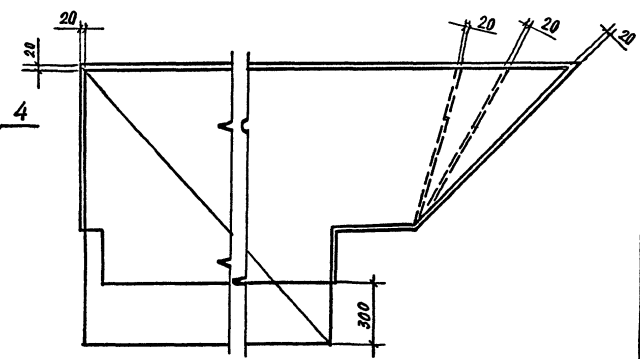
Лист  
3



**Б-Б**  
ПЛАН СЕТКИ (к рис. 3)



**Б-Б**  
ПЛАН СЕТКИ (к рис. 4)



3.503.1-В1.2-2-3

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД. КГ	
0615-2.45П	1	КАРКАС КП-ТА II(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9	
	2	КП-ТА II(AIII)-2	1	-18	12.9	
	3	КП-ТА II(AIII)-14	1	3.503.1-81.2-2-8	9.5	
	4	СЕТКА С-ТА II(AIII)-49	1	-30	25.5	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II(AIII)-1	3	3.503.1-81.2-1-51	1.4	
	6	МН-ТА II(AIII)-2	2	-52	1.7	
	7	БЕТОН КЛАССА В 35, м <sup>3</sup>	0,32			
0615-2.60П	1	КАРКАС КП-ТА II(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9	
	2	КП-ТА II(AIII)-2	1	-18	12.9	
	3	КП-ТА II(AIII)-14	1	3.503.1-81.2-2-8	9.5	
	4	СЕТКА С-ТА II(AIII)-51	1	-31	28.2	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II(AIII)-1	3	3.503.1-81.2-1-51	1.4	
	6	МН-ТА II(AIII)-2	2	-52	1.7	
	7	БЕТОН КЛАССА В 35, м <sup>3</sup>	0,33			
0615-2.75П	1	КАРКАС КП-ТА II(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9	
	2	КП-ТА II(AIII)-2	1	-18	12.9	
	3	КП-ТА II(AIII)-14	1	3.503.1-81.2-2-8	9.5	
	4	СЕТКА С-ТА II(AIII)-53	1	-32	27.7	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II(AIII)-1	3	3.503.1-81.2-1-51	1.4	
	6	МН-ТА II(AIII)-2	2	-52	1.7	
	7	БЕТОН КЛАССА В 35, м <sup>3</sup>	0,34			

ПРОДАЖЕНИЕ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД. КГ	
0615-3.45П	1	КАРКАС КП-ТА II(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9	
	2	КП-ТА II(AIII)-2	1	-18	12.9	
	3	КП-ТА II(AIII)-14	1	3.503.1-81.2-2-8	9.5	
	4	СЕТКА С-ТА II(AIII)-50	1	-30	25.5	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II(AIII)-1	3	3.503.1-81.2-1-51	1.4	
	6	МН-ТА II(AIII)-2	2	-52	1.7	
	7	БЕТОН КЛАССА В 35, м <sup>3</sup>	0,32			
0615-3.60П	1	КАРКАС КП-ТА II(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9	
	2	КП-ТА II(AIII)-2	1	-18	12.9	
	3	КП-ТА II(AIII)-14	1	3.503.1-81.2-2-8	9.5	
	4	СЕТКА С-ТА II(AIII)-52	1	-31	28.2	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II(AIII)-1	3	3.503.1-81.2-1-51	1.4	
	6	МН-ТА II(AIII)-2	2	-52	1.7	
	7	БЕТОН КЛАССА В 35, м <sup>3</sup>	0,33			
0615-3.75П	1	КАРКАС КП-ТА II(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9	
	2	КП-ТА II(AIII)-2	1	-18	12.9	
	3	КП-ТА II(AIII)-14	1	3.503.1-81.2-2-8	9.5	
	4	СЕТКА С-ТА II(AIII)-54	1	-32	27.7	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II(AIII)-1	3	3.503.1-81.2-1-51	1.4	
	6	МН-ТА II(AIII)-2	2	-52	1.7	
	7	БЕТОН КЛАССА В 35, м <sup>3</sup>	0,34			

3.503.1-81.2-2-3

Лист

5

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД. КР
0615-2.45л	1	КАРКАС КР-ТА II(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КР-ТА II(AIII)-2	2	-18	12,9
	4	БЕТКА С-ТА II(AIII)-55	1	3.503.1-81.2-2-33	30,7
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТА II(AIII)-1	3	3.503.1-81.2-1-51	1,4
	6	МН-ТА II(AIII)-2	2	-52	1,7
	7	БЕТОН КЛАССА В 35,М <sup>3</sup>	0,38		
0615-2.60л	1	КАРКАС КР-ТА II(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КР-ТА II(AIII)-2	2	-18	12,9
	4	БЕТКА С-ТА II(AIII)-57	1	3.503.1-81.2-2-35	29,7
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТА II(AIII)-1	3	3.503.1-81.2-1-51	1,4
	6	МН-ТА II(AIII)-2	2	-52	1,7
	7	БЕТОН КЛАССА В 35,М <sup>3</sup>	0,37		
0615-2.75л	1	КАРКАС КР-ТА II(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КР-ТА II(AIII)-2	2	-18	12,9
	4	БЕТКА С-ТА II(AIII)-59	1	3.503.1-81.2-2-37	28,8
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТА II(AIII)-1	3	3.503.1-81.2-1-51	1,4
	6	МН-ТА II(AIII)-2	2	-52	1,7
	7	БЕТОН КЛАССА В 35,М <sup>3</sup>	0,36		

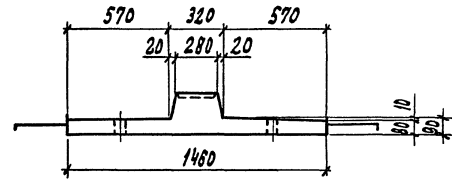
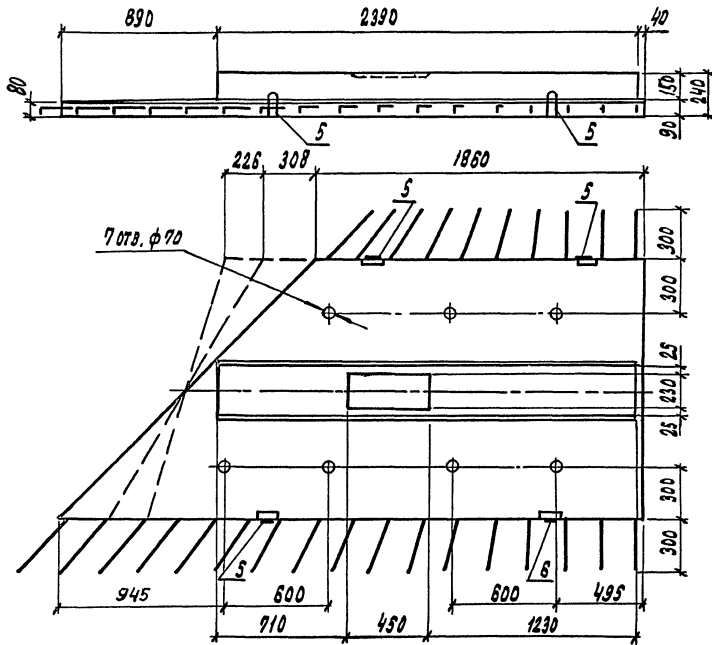
## ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД. КР
0615-2.45п	1	КАРКАС КР-ТА II(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КР-ТА II(AIII)-2	2	-18	12,9
	4	БЕТКА С-ТА II(AIII)-56	1	3.503.1-81.2-2-34	30,7
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТА II(AIII)-1	3	3.503.1-81.2-1-51	1,4
	6	МН-ТА II(AIII)-2	2	-52	1,7
	7	БЕТОН КЛАССА В 35,М <sup>2</sup>	0,38		
0615-2.60п	1	КАРКАС КР-ТА II(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КР-ТА II(AIII)-2	2	-18	12,9
	4	БЕТКА С-ТА II(AIII)-58	1	3.503.1-81.2-2-36	29,7
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТА II(AIII)-1	3	3.503.1-81.2-1-51	1,4
	6	МН-ТА II(AIII)-2	2	-52	1,7
	7	БЕТОН КЛАССА В 35,М <sup>3</sup>	0,37		
0615-2.75п	1	КАРКАС КР-ТА II(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КР-ТА II(AIII)-2	2	-18	12,9
	4	БЕТКА С-ТА II(AIII)-60	1	3.503.1-81.2-2-38	28,8
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТА II(AIII)-1	3	3.503.1-81.2-1-51	1,4
	6	МН-ТА II(AIII)-2	2	-52	1,7
	7	БЕТОН КЛАССА В 35,М <sup>3</sup>	0,36		

3.503.1-81.2-2-3

ИИСТ

6

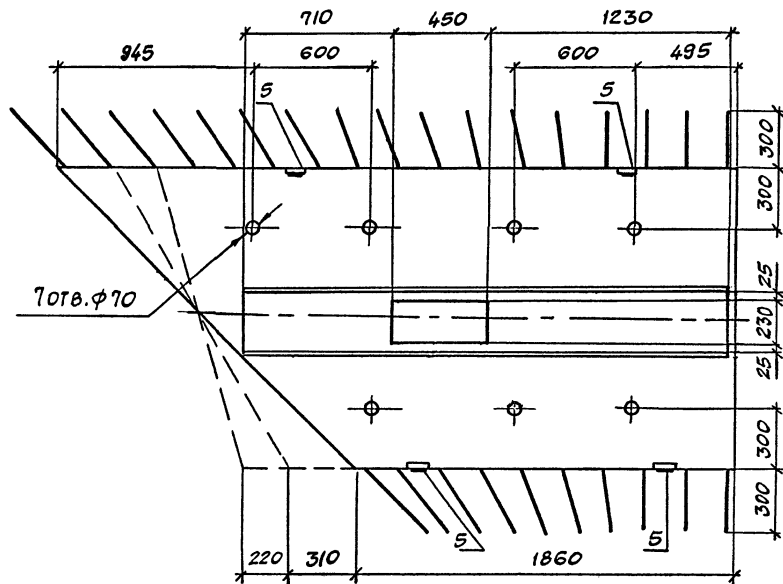


МАРКА БЛОКА	Т НОМЕР ТЕМ ПЕРАТУРНОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПЛОЩАСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПЕЛОНЧАЕМОСТИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА БЕТОНА, т
РП15-ТАII(AIII) -245 А	9	B35	F 200	W6	0,42	1,05
	10					
	11					
	12					
РП15-ТАII(AIII) -2,60 А	9	B35	F 200	W6	0,42	1,05
	10					
	11					
	12					
РП15-ТАII(AIII) -2,75 А	9	B35	F 200	W6	0,42	1,05
	10					
	11					
	12					

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-В1.2-2-ТТ  
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 4

И. КОИТ.	ПРОВОДОВ				3,503.1-В1.2-2-4		
НАЧ. ОМС	ПОСТОВОЙ				БЛОК РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ПОЛОСИ		
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОВОДОВ				РП15-...-2 К		
ГМП	МАРКОВИ			3.02.15	СТАВКИ ЛИСТ ЛИСТОВ		
НАЧ. ГР.	СТАРОВА				Р	1	4
ЛИН. ИНЖ.	БОЛЖАНТИНОВА				СОЮЗДОРПРОЕКТ		
И. И. И. И.	ТОПОРОВА						





МАРКА БЛОКА	Т.НОМЕР ТЕМ. ПЕРАТУРНОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М³	МАССА БЕТОНА, Т
РП15-ТАП(АII)-2.45П	9	В35	F200	W6	0,42	1,05
	10		F300			
	11					
	12					
РП15-ТАП(АII)-2.60П	9	В35	F200	W6	0,42	1,05
	10		F300			
	11					
	12					
РП15-ТАП(АII)-2.75П	9	В35	F200	W6	0,42	1,05
	10		F300			
	11					
	12					

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-81.2-2-ТТ  
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 4.

3.503.1-81.2-2-4

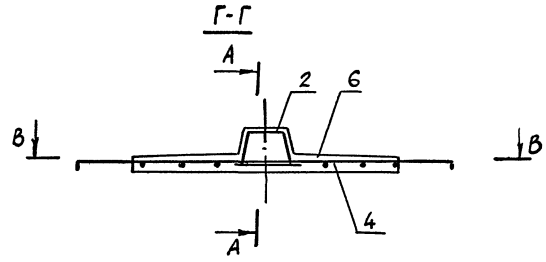
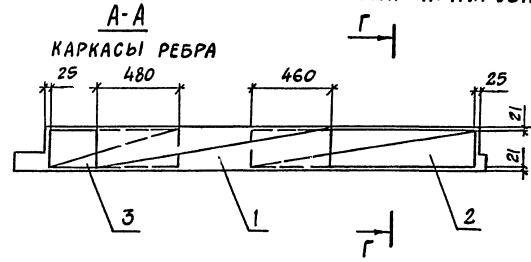
Лист

2

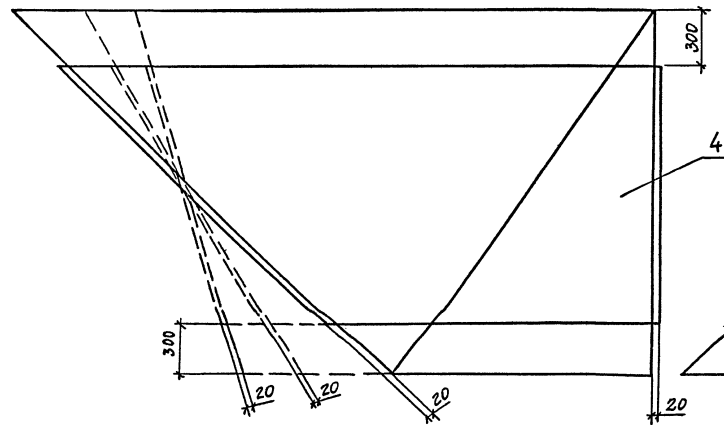
25790-02 25

ФОРМАТ А3

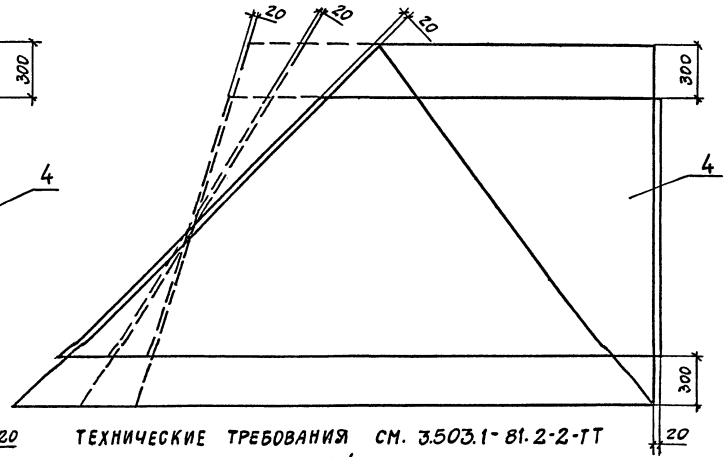
### СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



**В-В**  
ПЛАН СЕТКИ



**В-В**  
ПЛАН СЕТКИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-81.2-2-ТТ  
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 4

3.503.1-81.2-2-4

ЛИСТ  
3

МАРКА	№З.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБЪЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД.КГ	
РП15-ТА II (АШ)- -2.45А	1	КАРКАС КП-ТА II (АШ)-5	1	3.503.1-81.2-1-21	26.0	
	2	КП-ТА II (АШ)-6	1	2-1-22	13.6	
	3	КП-ТА II (АШ)-15	1	2-2-9	8.2	
	4	СЕТКА С-ТА II (АШ)-62	1	2-2-40	31.8	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II (АШ)-1	4	2-1-51	1.6	
	6	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,42			
РП15-ТА II (АШ)- -2.60А	1	КАРКАС КП-ТА II (АШ)-5	1	3.503.1-81.2-1-21	26.0	
	2	КП-ТА II (АШ)-6	1	2-1-22	13.6	
	3	КП-ТА II (АШ)-15	1	2-2-9	8.2	
	4	СЕТКА С-ТА II (АШ)-64	1	2-2-41	29.5	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II (АШ)-1	4	2-1-51	1.6	
	6	БЕТОН КЛАССА В 35, М <sup>3</sup>	0,42			
РП15-ТА II (АШ)- -2.75 А	1	КАРКАС КП-ТА II (АШ)-5	1	3.503.1-81.2-1-21	26.0	
	2	КП-ТА II (АШ)-6	1	2-1-22	13.6	
	3	КП-ТА II (АШ)-15	1	2-2-9	8.2	
	4	СЕТКА С-ТА II (АШ)-66	1	2-2-42	28.5	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II (АШ)-1	4	2-1-51	1.6	
	6	БЕТОН КЛАСС В35, М <sup>3</sup>	0,42			

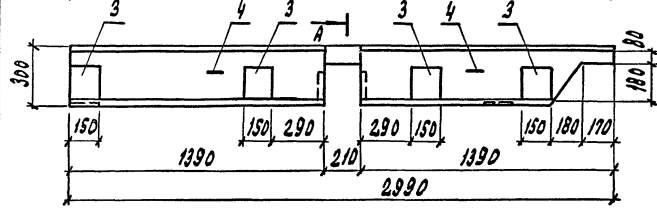
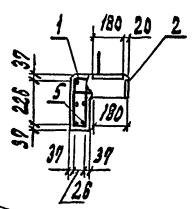
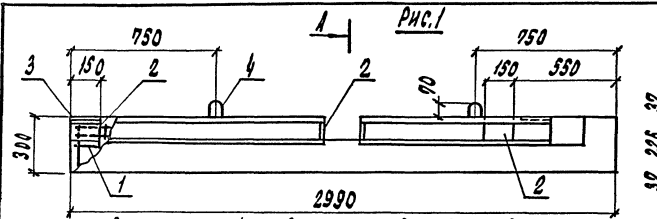
## ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	№З.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБЪЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД.КГ	
РП15-ТА II (АШ)- -2.45 П	1	КАРКАС КП-ТА II (АШ)-5	1	3.503.1-81.2-1-21	26.0	
	2	КП-ТА II (АШ)-6	1	2-1-22	13.6	
	3	КП-ТА II (АШ)-15	1	2-2-9	8.2	
	4	СЕТКА С-ТА II (АШ)-61	1	2-2-39	31.8	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II (АШ)-1	4	2-1-51	1.6	
	6	БЕТОН КЛАССА В 35, М <sup>3</sup>	0,42			
РП15-ТА II (АШ)- -2.60 П	1	КАРКАС КП-ТА II (АШ)-5	1	3.503.1-81.2-1-21	26.0	
	2	КП-ТА II (АШ)-6	1	2-1-22	13.6	
	3	КП-ТА II (АШ)-15	1	2-2-9	8.2	
	4	СЕТКА С-ТА II (АШ)-63	1	2-2-41	29.6	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II (АШ)-1	4	2-1-51	1.6	
	6	БЕТОН КЛАСС В 35, М <sup>3</sup>	0,42			
РП15-ТА II (АШ)- -2.75 П	1	КАРКАС КП-ТА II (АШ)-5	1	3.503.1-81.2-1-21	26.0	
	2	КП-ТА II (АШ)-6	1	2-1-22	13.6	
	3	КП-ТА II (АШ)-15	1	2-2-9	8.2	
	4	СЕТКА С-ТА II (АШ)-65	1	2-2-42	28.5	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II (АШ)-1	4	2-1-51	1.6	
	6	БЕТОН КЛАССА В 35, М <sup>3</sup>	0,42			

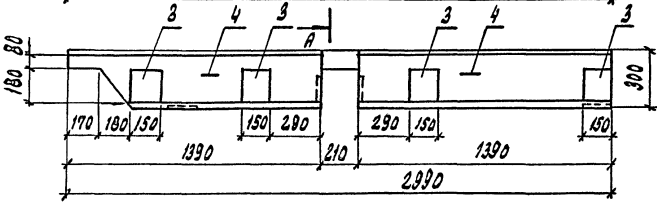
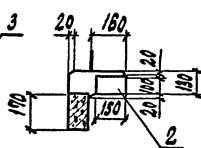
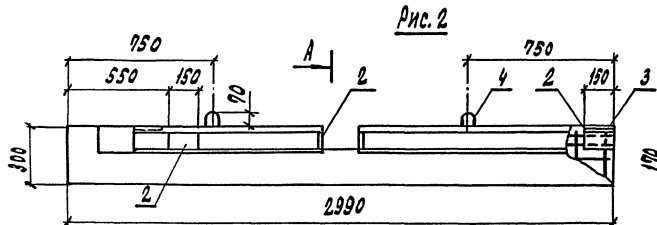
3.503.1-81.2-2-4

Лист

4



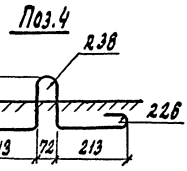
A-A



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	Масса ЕД., КГ
1	КАРКАС КЛ-ТАГ-12	1	3.503.1-81.2-2-10	15,9
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-...-В	4	3.503.1-81.2-1-57	2,0
3	МН-...-9	4	3.503.1-81.2-1-58	2,7
4	ЛЕТКИ СТРОПОВЧУВНИК Д 12А2	2	3.503.1-81.2-2-5	0,8
5	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	0,5		

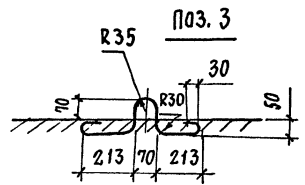
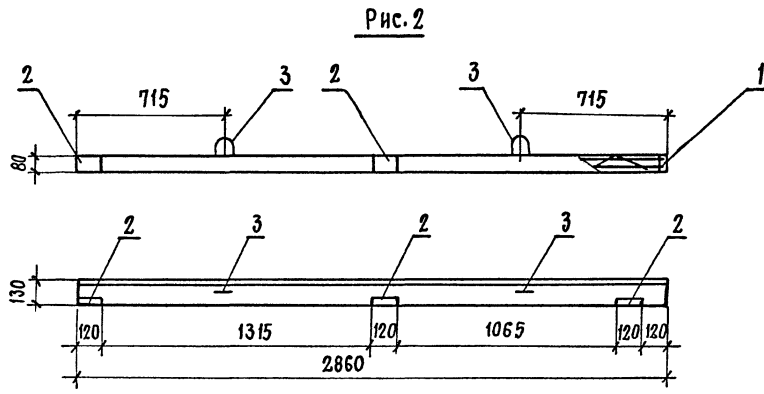
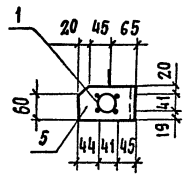
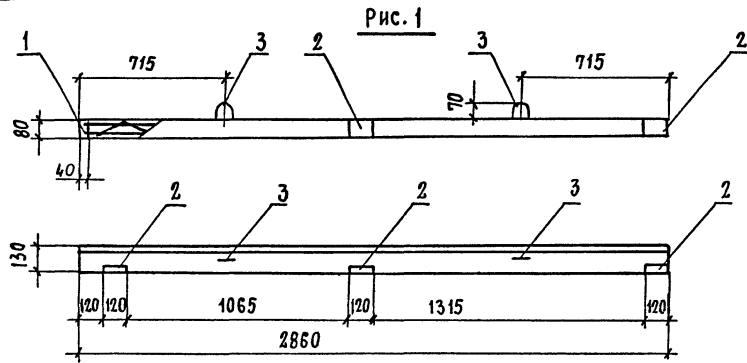
НОМЕР ТЕПЛОПЛОТНОСТНОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРЗОСТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПЕРАЩАЮЩЕЙ СПОСОБНОСТИ	Масса блока ?
9	В30	F200	W6	0,38
10		F300		
11				
12				

Марка блока	Рис.
К-...-1П	1
К-...-1А	2



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ  
см. 3.503.1-81.2-2-ТТ

И. КОИТ.	ПРОХОРОВ		3.503.1-81.2-2-5	БЛОК КАРНИЗНЫЙ К-...-1П; К-...-1А	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОИС	ПОСТОВ ОВ				Р	1	
ГЛ. СПЕЦ	ПРОХОРОВ				СОЮЗ ОРПРОЕКТ		
ГИП	МАРТИН	08.09.91					
НАЧ. ГР.	СТАВОВА						
ИНЖ.	БОКОВИЧЕНКО						
ИНЖ.	ТОДОРКОВ						



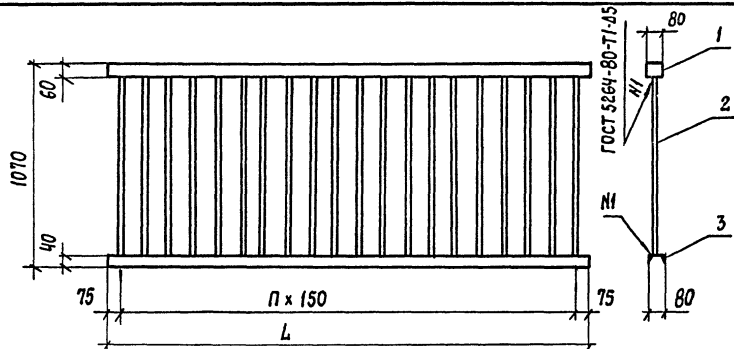
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
1	КАРКАС КП-ТАГ-13	1	3.503.1-81.2-2-11	6.3
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН...10	3	3.503.1-81.2-1-59	1.0
3	ПЕТЛИ СТРОПОВОЧНЫЕ Ф10А1	2	3.503.1-81.2-2-6	0.5
4	БЕТОН КЛАССА В30, м <sup>3</sup>	0,03		

Т. НОМЕР РАТУРНОЙ ЗРИ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ	МАССА БЛОКА, Т.
9	В30	F 200	W 6	0,1
10		F 300		
11				
12				

МАРКА БЛОКА	РИС.
К- - 2Л	1
К- - 2П	2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-81.2-2-ТТ

3.503.1-81.2-2-6			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	2		1
НАЧ.ОИС	ПОСТОВОИ	<i>[Signature]</i>			
ГЛ.СПЕЦ	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	БЛОК КАРНИЗНЫЙ К-...-2Л; К-...-2П		
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>			
НАЧ.ГР.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>			
ИНЖ.	БОЛХОВИТНОВА	<i>[Signature]</i>			
ИНЖ.	ГОПОРКОВА	<i>[Signature]</i>	СЮНЗДРПРОЕКТ		



МАРКА БЛОКА	п, ШТ.	Л, мм
ПО-180	11	1800
ПО-195	12	1950
ПО-210	13	2100
ПО-225	14	2250
ПО-240	15	2400
ПО-255	16	2550
ПО-270	17	2700
ПО-285	18	2850
ПО-315	20	3150
ПО-330	21	3300
ПО-345	22	3450
ПО-360	23	3600
ПО-375	24	3750
ПО-390	25	3900
ПО-405	26	4050
ПО-420	27	4200

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА БЛОКА, КГ
ПО - 180	1	ТРУБА 80x60x4, l = 1800	1	14,9	64,8
	2	ПОЛОСА -10x40 l = 970	12	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l = 1800	1	12,7	
ПО - 195	1	ТРУБА 80x60x4 l = 1950	1	16,2	70,2
	2	ПОЛОСА -10x40 l = 970	13	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l = 1950	1	13,7	
ПО - 210	1	ТРУБА 80x60x4, l = 2100	1	17,4	75,6
	2	ПОЛОСА -10x40 l = 970	14	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l = 2100	1	14,8	
ПО - 225	1	ТРУБА 80x60x4, l = 2250	1	18,7	81,1
	2	ПОЛОСА -10x40 l = 970	15	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l = 2250	1	15,9	
ПО - 240	1	ТРУБА 80x60x4, l = 2400	1	19,9	86,4
	2	ПОЛОСА -10x40 l = 970	16	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l = 2400	1	16,9	
ПО - 255	1	ТРУБА 80x60x4, l = 2550	1	21,1	91,8
	2	ПОЛОСА -10x40 l = 970	17	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l = 2550	1	18,0	
ПО - 270	1	ТРУБА 80x60x4, l = 2700	1	22,4	97,2
	2	ПОЛОСА -10x40 l = 970	18	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l = 2700	1	19,0	

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА БЛОКА, КГ
ПО-285	1	ТРУБА 80x60x4 l=2850	1	23,6	102,6
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	19	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=2850	1	20,1	
ПО - 315	1	ТРУБА 80x60x4 l=3150	1	26,1	113,4
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	21	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=3150	1	22,2	
ПО - 330	1	ТРУБА 80x60x4, l=3300	1	27,4	118,9
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	22	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=3300	1	23,3	
ПО - 345	1	ТРУБА 80x60x4, l=3450	1	28,6	124,2
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	23	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=3450	1	24,3	
ПО - 360	1	ТРУБА 80x60x4, l=3600	1	29,8	129,6
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	24	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=3600	1	25,4	
ПО - 375	1	ТРУБА 80x60x4, l=3750	1	31,1	135,0
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	25	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=3750	1	26,4	
ПО - 390	1	ТРУБА 80x60x4 l=3900	1	32,3	140,4
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	26	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=3900	1	27,5	
ПО - 405	1	ТРУБА 80x60x4 l=4050	1	33,6	145,9
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	27	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=4050	1	28,6	
ПО - 420	1	ТРУБА 80x60x4 l=4200	1	34,8	151,2
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	28	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=4200	1	29,6	

Н. КОИТ	ПРОХОРОВ		3.503.1-81.2-2-7	СТАДИИ	Лист	Листов
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ					
ГА. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ					
ГИП	МАРКИН	03.03.92				
НАЧ. ГР.	СТАРОВА					
Инж.	Блаховитинова		Блок перильный	Р	1	2
Инж.	ТОПОРКОВА					

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

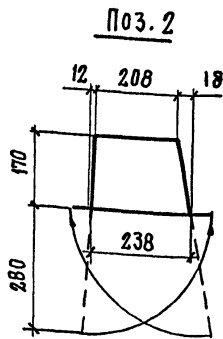
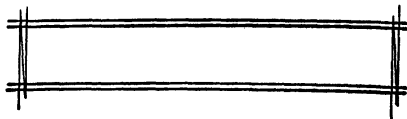
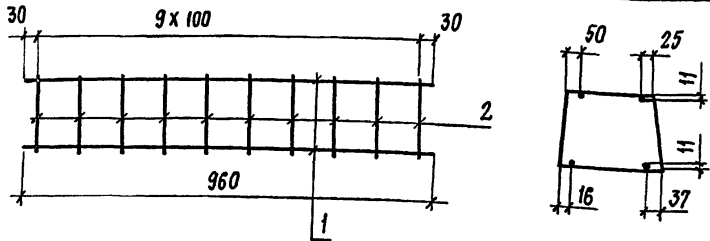
МАРКА БЛОКА	П, ШТ.	L, ММ
ПО-105	6	1050
ПО-120	7	1200
ПО-135	8	1350
ПО-150	9	1500
ПО-165	10	1650
ПО-435	28	4350
ПО-450	29	4500
ПО-465	30	4650
ПО-480	31	4800
ПО-495	32	4950

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА БЛОКА, КГ
ПО-105	1	ТРУБА 80x60x4 l=1050	1	6,7	37,8
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	7	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=1050	1	7,4	
ПО-120	1	ТРУБА 80x60x4 l=1200	1	9,9	43,2
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	8	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=1200	1	8,5	
ПО-135	1	ТРУБА 80x60x4 l=1350	1	11,2	48,6
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	9	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=1350	1	9,5	
ПО-150	1	ТРУБА 80x60x4 l=1500	1	12,4	54,0
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	10	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=1500	1	10,6	
ПО-165	1	ТРУБА 80x60x4 l=1650	1	13,7	59,4
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	11	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=1650	1	11,6	

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА БЛОКА, КГ
ПО-435	1	ТРУБА 80x60x4 l=4350	1	36,1	156,7
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	29	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=4350	1	30,7	
ПО-450	1	ТРУБА 80x60x4 l=4500	1	37,3	162,0
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	30	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=4500	1	31,7	
ПО-465	1	ТРУБА 80x60x4 l=4650	1	38,5	167,4
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	31	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=4650	1	32,8	
ПО-480	1	ТРУБА 80x60x4 l=4800	1	39,8	172,8
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	32	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=4800	1	33,8	
ПО-495	1	ТРУБА 80x60x4 l=4950	1	41,0	178,2
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	33	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=4950	1	34,9	

3.503.1-В1.2-2-7

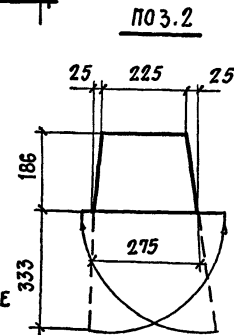
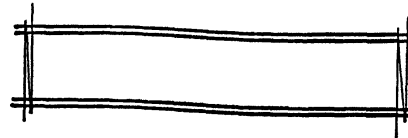
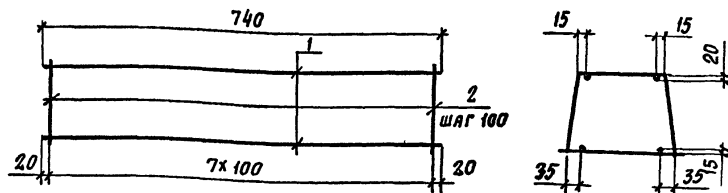
Лист  
2



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КАРКАС КП-ТАШ(АШ)-14	1	Ф 10 А Ш(АШ), ℓ=960	4	0,68	9,5
	2	Ф 10 А Ш(АШ), ℓ=1110	10	0,68	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>Лиса</i>		3.503.1-81.2-2-8	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Лиса</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>Лиса</i>					
ГИП	МАРКИН	<i>Лиса</i>	9.02.92				
НАЧ. ГР.	СТАРОВА	<i>Лиса</i>					
ИНЖ.	БОЛХОВИТНИКОВА	<i>Лиса</i>		КАРКАС КП-ТАШ(АШ)-14	Р	1	
ИНЖ.	ТОПОРКОВА	<i>Лиса</i>					СЮЭЗДОРПРОЕКТ

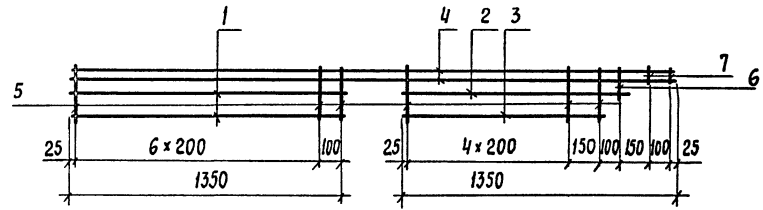
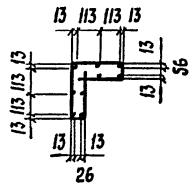
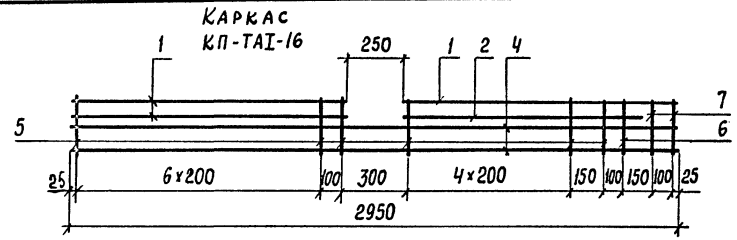


ГОСТ НА СОРТАМЕНТ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ

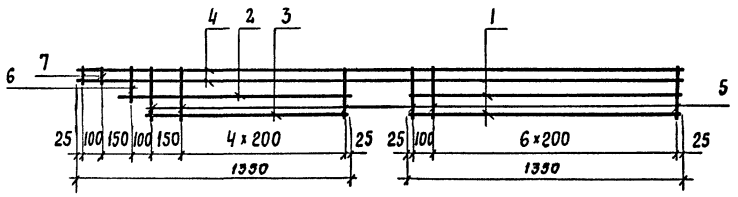
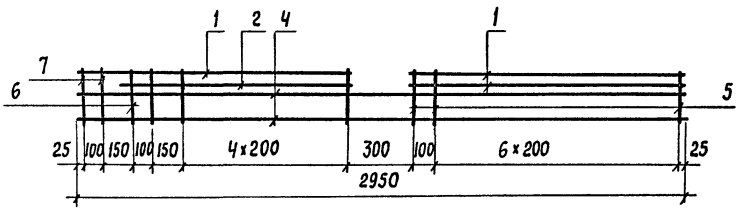
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
КАРКАС КП-ТАШ(АШ)-15	1	Ф 10 А Ш(АШ), ℓ=740	4	0,46	8,3
	2	Ф 10 А Ш(АШ), ℓ=1263	8	0,80	

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>Лиса</i>		3.503.81-82.2-2-9	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Лиса</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>Лиса</i>					
ГИП	МАРКИН	<i>Лиса</i>	9.02.92				
НАЧ. ГР.	СТАРОВА	<i>Лиса</i>					
ИНЖ.	БОЛХОВИТНИКОВА	<i>Лиса</i>		КАРКАС КП-ТАШ(АШ)-15	Р	1	
ИНЖ.	ТОПОРКОВА	<i>Лиса</i>					СЮЭЗДОРПРОЕКТ



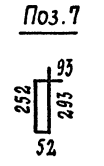
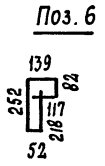
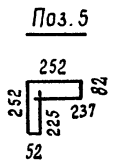


КАРКАС КП-ТАИ-17

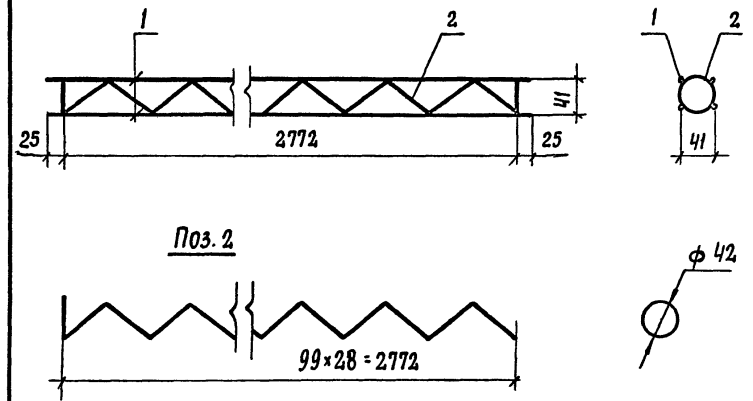


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
КП-ТАИ-16 КП-ТАИ-17	1	φ 8АІ, l=1350	6	0,5	15,9
	2	φ 8АІ, l=1130	2	0,4	
	3	φ 8АІ, l=1010	2	0,4	
	4	φ 8АІ, l=2950	4	1,2	
	5	φ 8АІ, l=1100	14	0,4	
	6	φ 8АІ, l=860	1	0,3	
	7	φ 8АІ, l=690	2	0,3	

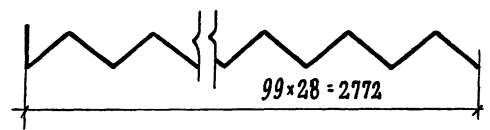
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ  
 СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ



Н. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	3.503.1-81.2-2-10	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>		Р		1	
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>		КАРКАС КП-ТАИ-16 КП-ТАИ-17			СОЮЗДОРПРОЕКТ
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>					
НАЧ. ГР.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>					
ИНЖ.	БОЛХОВИТИНОВА	<i>[Signature]</i>					
ИНЖ.	ТОПОРКОВА	<i>[Signature]</i>					



Поз. 2

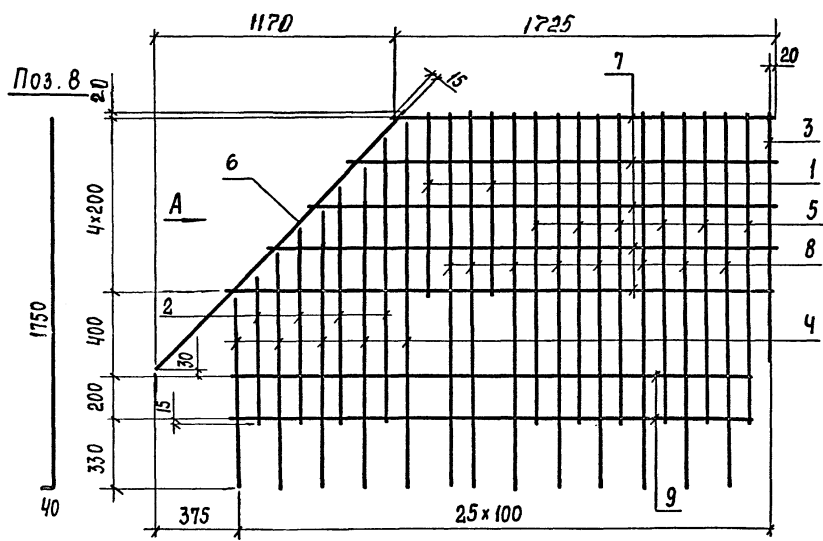


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	φ 8A1, l=2822	4	1,1	6,3
2	φ 8A1, l=4880	1	1,9	

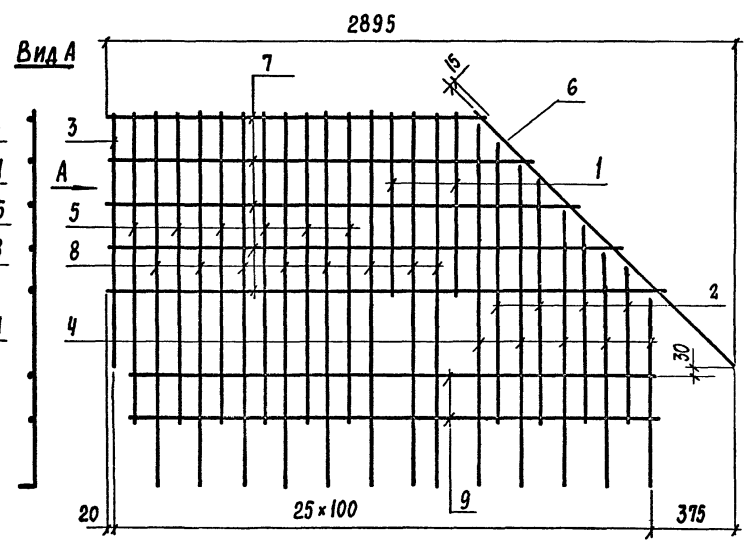
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ  
СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ГТ

Н. КОНТ.	ПРОХОРОВ			3.503.1-81.2-2-11		
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ					
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ					
ГИП	МАРКИН	9.02.92		КАРКАС КР-ТА1-18		СТАВЛЯ Лист Листов Р 1
НАЧ. ГР.	СТАРОВА			С ОИЗДОРПРОЕКТ		
ИНЖ.	БОЛКОВИТНОВА					
ИНЖ.	ТОПОРКОВА					

СЕТКА С-ТАII(AII)-25



СЕТКА С-ТАII(AIII)-26



Вид А

Поз.4

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ  
СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ

Поз.7

От 1740 до 2540  
ШАГ 200

Поз.2

От 700 до 1800  
ШАГ 200

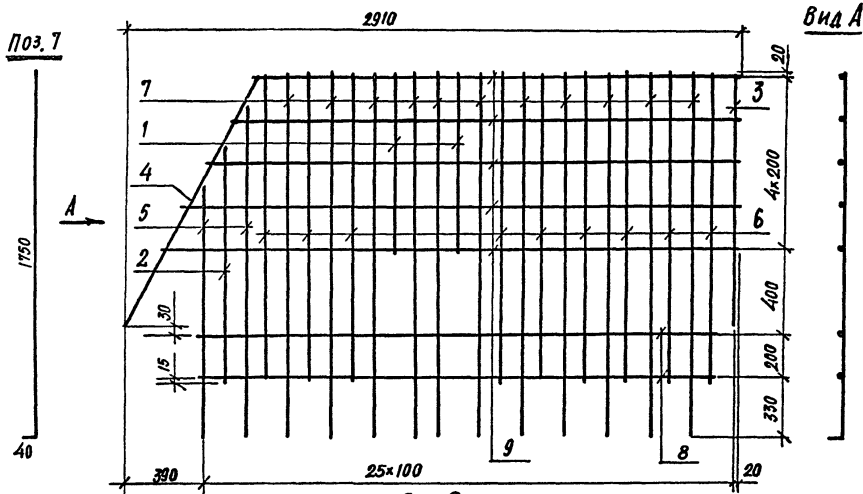
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕА., КГ	МАССА, КГ
С-ТАII(AII)-25 С-ТАII(AIII)-26	1	φ 10 АII(AIII), $l = 840$	2	0,52	33,2
	2	φ 10 АII(AIII), $l_{ср} = 1000$	4	0,62	
	3	φ 10 АII(AIII), $l = 1190$	1	0,73	
	4	φ 10 АII(AIII), $l_{ср} = 1340$	3	0,82	
	5	φ 10 АII(AIII), $l = 1435$	6	0,89	
	6	φ 10 АII(AIII), $l = 1683$	1	1,04	
	7	φ 10 АII(AIII), $l_{ср} = 2135$	5	1,32	
	8	φ 10 АII(AIII), $l = 1790$	8	1,10	
	9	φ 10 АII(AIII), $l = 2450$	2	1,51	

От 300 до 1700  
ШАГ 200

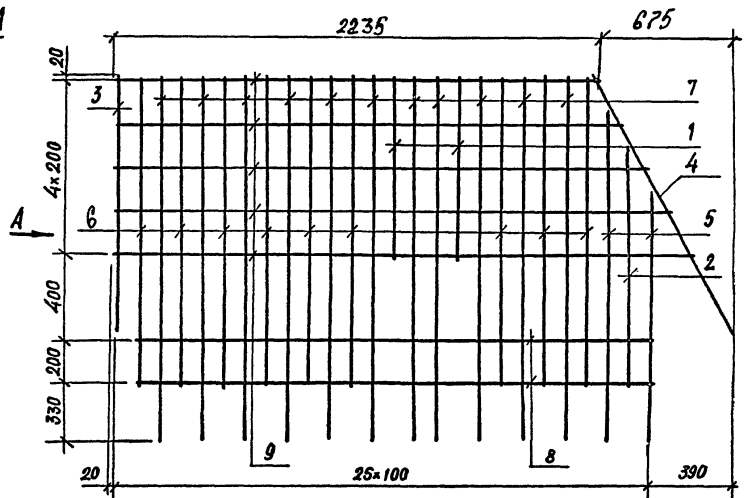
И. КОНТ.	ПРОХОРОВ		3.503.1-81.2-2-12	СТАДИЯ	Лист	Листов
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ			Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ		СЕТКА С-ТАII(AII)-25 С-ТАII(AIII)-26	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ГИП	МАРКИН	0.02.90				
НАЧ. ГР.	СТАРОВА					
ИНЖ.	БОЛХОВИТНОВА					
ИНЖ.	ГОПОРКОВА					

25130-02 35 ФОРМАТ А3

СЕТКА С-ТА II(AII)-27



СЕТКА С-ТА II(AII)-28



Поз. 9  
 от 2255 до 2715  
 шаг 115

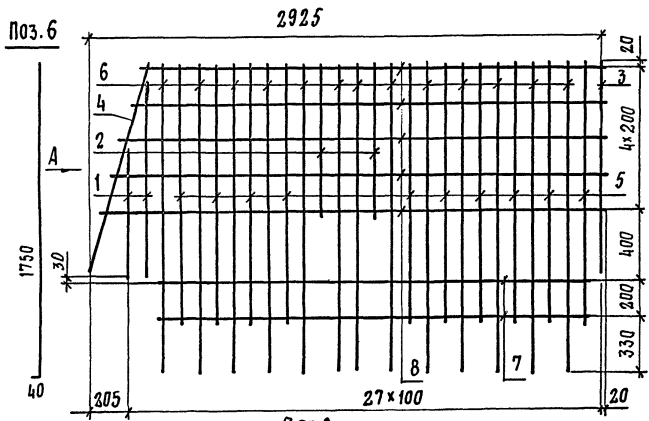
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II(AII)-27 С-ТА II(AII)-28	1	φ 10 А II(AII), l=840	2	0,52	35,9
	2	φ 10 А II(AII), l=1060	1	0,65	
	3	φ 10 А II(AII), l=1190	1	0,73	
	4	φ 10 А II(AII), l=1374	1	0,85	
	5	φ 10 А II(AII), l <sub>ср</sub> =1420	2	0,88	
	6	φ 10 А II(AII), l=1435	9	0,89	
	7	φ 10 А II(AII), l=1790	11	1,10	
	8	φ 10 А II(AII), l=2450	2	1,51	
	9	φ 10 А II(AII), l <sub>ср</sub> =2495	5	1,54	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ  
 ТРЕБОВАНИЯ 3.503-1-81.2-2-ТТ

Поз. 5  
 от 1200 до 1560  
 шаг 90

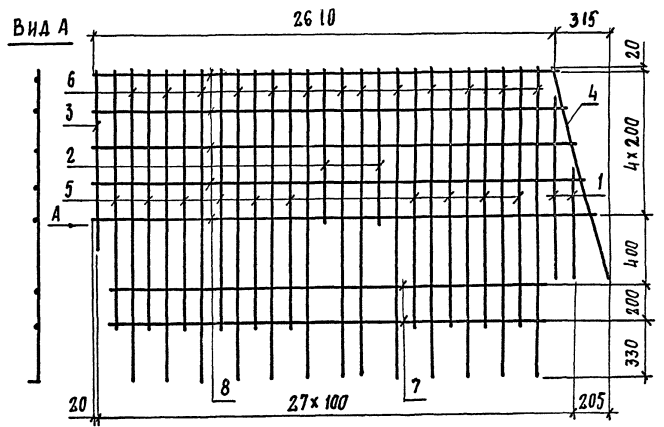
Н. КАНТ. ПРОХОРОВ		3.503.1-81.2-2-13	СТАИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОИС ПОСТОВОЙ			Р		1
Г.А. СПЕЦ. ПРОХОРОВ		СЕТКА С-ТА II(AII)-27 С-ТА II(AII)-28	СОЮЗ ДОПРОЕКТ		
ГНП. МАРКИН					
ИНН. ГР. СТАРОВА					
ИНН. БОЖОВИТНОВ					
ИНН. ТОПОРКОВА					

**СЕТКА С-ТА II(AIII) - 29**



**Поз. 8**  
 от 2630 до 2810  
 шаг 45

**СЕТКА С-ТА II(AIII) - 30**



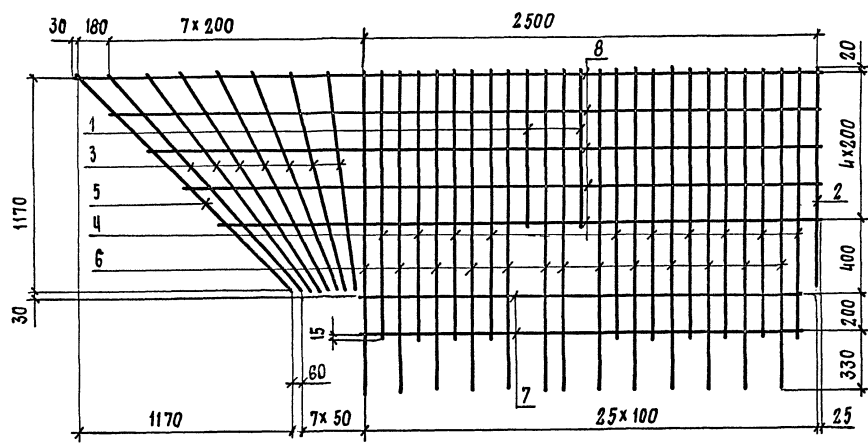
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА Ед., кг	МАССА, кг
С-ТА II(AIII) - 29 С-ТА II(AIII) - 30	1	Ф 10 A II(AIII), $\ell = 910$	2	0,56	38,3
	2	Ф 10 A II(AIII), $\ell = 840$	2	0,52	
	3	Ф 10 A II(AIII), $\ell = 1190$	1	0,73	
	4	Ф 10 A II(AIII), $\ell = 1230$	1	0,76	
	5	Ф 10 A II(AIII), $\ell = 1435$	10	0,89	
	6	Ф 10 A II(AIII), $\ell = 1790$	13	1,10	
	7	Ф 10 A II(AIII), $\ell = 2450$	2	1,51	
	8	Ф 10 A II(AIII), $\ell = 2740$	5	1,69	

**Поз. 1.**  
 от 720 до 1100  
 шаг 380

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МАРКИ СТАЛИ**  
 СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ

И. КОМП. ПРОХОРОВ		3.503.1-81.5.2-2-14.		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. Ч. ОИС ПОСТОВИЧ				Р		1
ГЛ. СПЕЦ. ПРОХОРОВ				СОЮЗДОРПРОЕКТ		
Г. П. Л. МАРКИН						
И. Ч. Г. Р. СТАРОВА						
И. Ч. Б. БОЛШОВИЧНАЯ						
И. Ч. Т. ГОРКОВА						

Вид А



Поз. 6

Поз. 3

1750  
40

Лот 1210 до 1600  
шар 65

Поз. 8

Л от 3340 до 4140  
шар 200

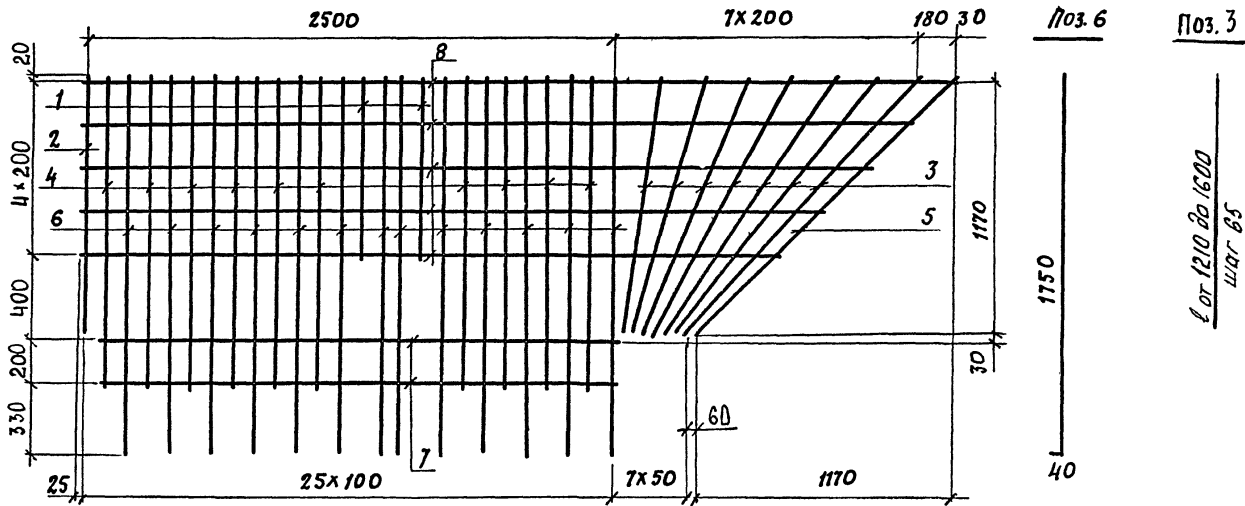
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II(AIII)-31	1	Ф 10 А II(AIII), $l = 835$	2	0.52	46.8
	2	Ф 10 А II(AIII), $l = 1170$	1	0.72	
	3	Ф 10 А II(AIII), $l_{ср} = 1405$	7	0.86	
	4	Ф 10 А II(AIII), $l = 1435$	10	0.89	
	5	Ф 10 А II(AIII), $l_{ср} = 1680$	1	1.04	
	6	Ф 10 А II(AIII), $l = 1790$	13	1.1	
	7	Ф 10 А II(AIII), $l = 2540$	2	1.67	
	8	Ф 10 А II(AIII), $l_{ср} = 3740$	5	2.31	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.2-2-ТТ

И. Конт.	ПРОХОРОВ	<i>Handwritten</i>	3.503.1-81.2-2-15	СЕТКА С-ТА II(AIII)-31	СТАДИЯ	Лист	Листов
НАЧ. ОПС	ПОСТОВИИ	<i>Handwritten</i>				Р	Т
ТЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>Handwritten</i>				СОИЗДОРПРОЕКТ	
ГИП	МАРКИН	<i>Handwritten</i>					
НАЧ. ГР.	СТАРОВА	<i>Handwritten</i>					
ИНЖ.	БОЛКОВИТНОВА	<i>Handwritten</i>					
ИНЖ.	ТОПОРКОВА	<i>Handwritten</i>					

Вид А

A →



Поз. 8

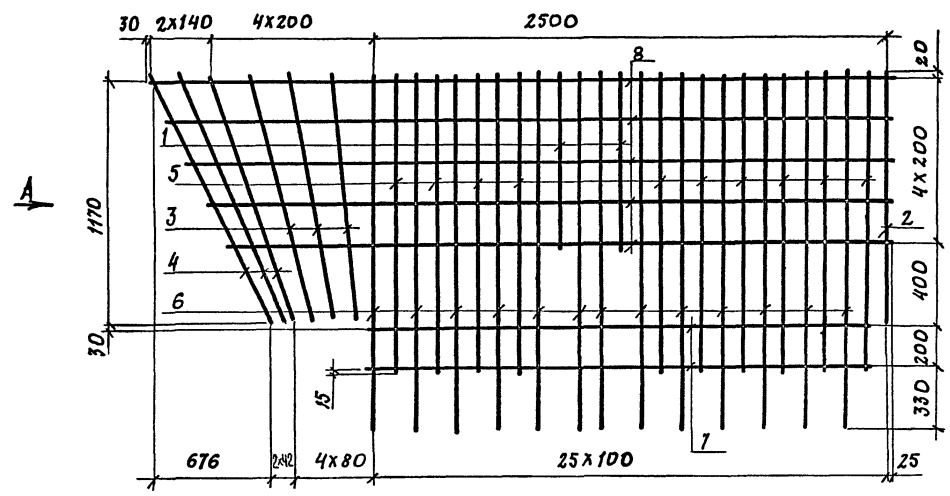
ℓ от 3340 до 4140 шаг 200

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА 10(10)-32	1	φ 10 А II (А II), ℓ = 835	2	0,52	46,8
	2	φ 10 А II (А II), ℓ = 1170	1	0,72	
	3	φ 10 А II (А II), ℓ ср = 1405	7	0,85	
	4	φ 10 А II (А II), ℓ = 1435	10	0,89	
	5	φ 10 А II (А II), ℓ ср = 1680	1	1,04	
	6	φ 10 А II (А II), ℓ = 1790	13	1,1	
	7	φ 10 А II (А II), ℓ = 2540	2	1,57	
	8	φ 10 А II (А II), ℓ ср = 3740	5	2,31	

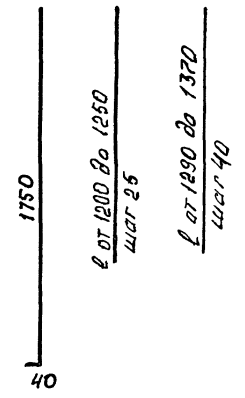
ГОСТ НА СОРТАМЕНТИ МАРКИ СТАЛИ СМ.ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ

И. КОНТ.	ПРОХОРОВ	<i>Май</i>		3 503.1-81.2-2-16		
НАЧ.ОИС	КОСОВОЙ	<i>Май</i>				
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>Май</i>				
ГИП	МАРКИН	<i>Май</i>	9.02.92	СЕТКА С-ТА 10(10)-32		
НАЧ. ГР.	СТАРОВА	<i>Май</i>		СТАНДА.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНИН.	БОЛКОВА	<i>Май</i>		Р		1
ИНИН.	ГОПОРКОВА	<i>Май</i>		СОНАЗ ДОРПРОЕКТ		

Вид А



Поз. 6 Поз. 3 Поз. 4



Поз. 8

l от 3175 до 3635 шаг 115

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II (A II) -33	1	φ 10 А II (A II), l= 835	2	0,52	43,2
	2	φ 10 А II (A II), l= 1190	1	0,73	
	3	φ 10 А II (A II), l <sub>ср</sub> = 1220	3	0,75	
	4	φ 10 А II (A II), l <sub>ср</sub> = 1330	3	0,82	
	5	φ 10 А II (A II), l= 1435	10	0,89	
	6	φ 10 А II (A II), l= 1790	13	1,10	
	7	φ 10 А II (A II), l= 2540	2	1,57	
	8	φ 10 А II (A II), l <sub>ср</sub> = 3405	5	2,10	

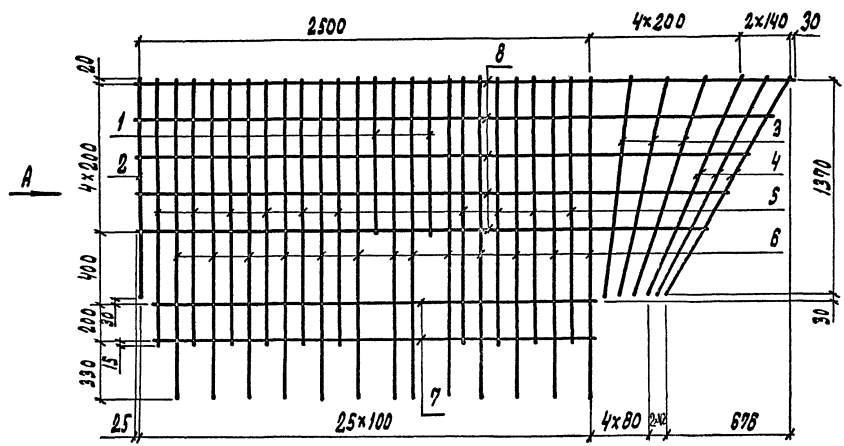
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ

Н. КОНТ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>		3.503.1-81.2-2-17		
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>				
ГА. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>				
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	0.02.92			
НАЧ. ГР.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>				
ИНН.	БОЛЖОВИТНИКОВА	<i>[Signature]</i>		СЕТКА С-ТА II (A II) -33		
ИНН.	ГОПОРКОВА	<i>[Signature]</i>				
				СТРАУС	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				СОНДЗДПРОЕКТ		

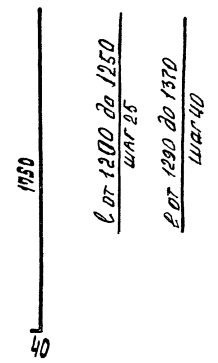
25790-02 40 Формат А3



ВИА А



Поз.6    Поз.3    Поз.4



Поз.8

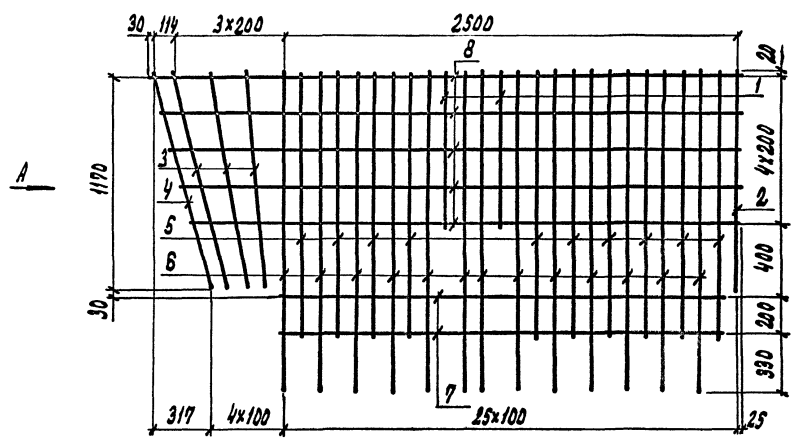
с от 3175 до 3635  
шаг 115

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
С-7А II (АШ)-34	1	∅ 10 А II (АШ), l=835	2	0,52	43,2
	2	∅ 10 А II (АШ), l=1190	1	0,73	
	3	∅ 10 А II (АШ), l=1220	3	0,75	
	4	∅ 10 А II (АШ), l=1330	3	0,82	
	5	∅ 10 А II (АШ), l=1435	10	0,89	
	6	∅ 10 А II (АШ), l=1790	13	1,10	
	7	∅ 10 А II (АШ), l=2540	2	1,57	
	8	∅ 10 А II (АШ), l=3405	5	2,10	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ

Н. КОИТ.	ПРОХОРОВ	Искр		3.503.1-81.2-2-18	СТАЛИ	Лист	Листов	
НАЧ. СМС	ЛОГОВАЯ	Искр						
ГЛА. СПЕЧ.	ПРОХОРОВ	Искр			Сетка С-7А II (АШ)-34	Р	1	
ГЛА. ГА	МАРКИН	Искр	3.00.02					
НАЧ. ГА	СТАРОВА	Искр						СОНДОРПРОЕКТ
И. НАЧ.	БОЛОНЖИКОВА	Искр						
И. НАЧ.	ГОЛОРОВА	Искр						

Вид А



Поз.6

Поз.3

Поз.8

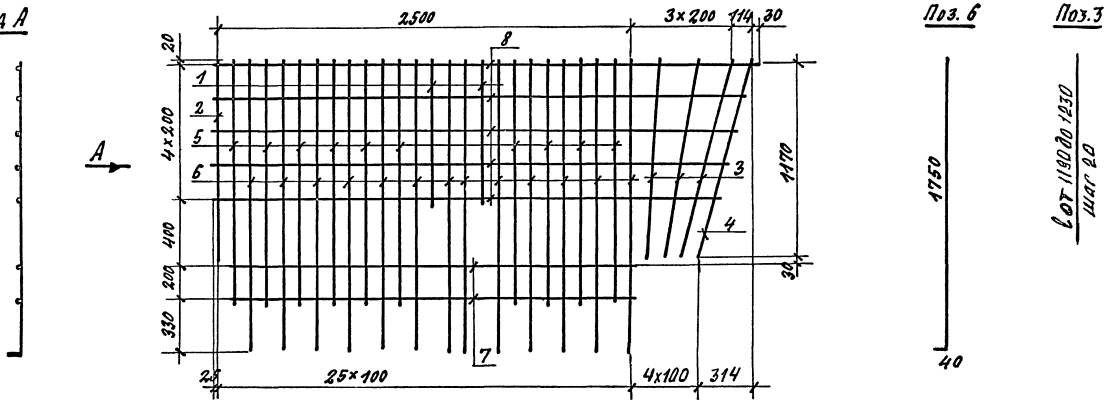
от 3060 до 3270  
шаг 53

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА, кг
С-7А II (РШ)-35	1	Ø 10 А II (РШ), L=835	2	0,52	40,9
	2	Ø 10 А II (РШ), L=1170	1	0,75	
	3	Ø 10 А II (РШ), L=1210	3	0,75	
	4	Ø 10 А II (РШ), L=1230	1	0,76	
	5	Ø 10 А II (РШ), L=1435	10	0,89	
	6	Ø 10 А II (РШ), L=1790	13	1,10	
	7	Ø 10 А II (РШ), L=2540	2	1,57	
	8	Ø 10 А II (РШ), L=3165	5	1,95	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ

И. КОМТ. ПРОХОРОВ	Лист		3.503.1-81.2-2-19	СЕТКА С-7А II (РШ)-35	СТАНДА Лист	Листов	
ИИЧ. ОИС ПОСТОВОЙ	Лист				Р	1	
ГЛ. СПЕЦ. ПРОХОРОВ	Лист				СОНДАПРОЕКТ		
ГИП. МАРКИН	Лист	8.02.92					
ИИЧ. ГД. СТАРОВА	Лист						
ИИЖ. БОЛЫШИНОВА	Лист						
ИИЖ. ТОПОРКОВА	Лист						

ВНА А



Поз. 8  
 В ОТ 3060 ДО 3270  
 ШИР 53

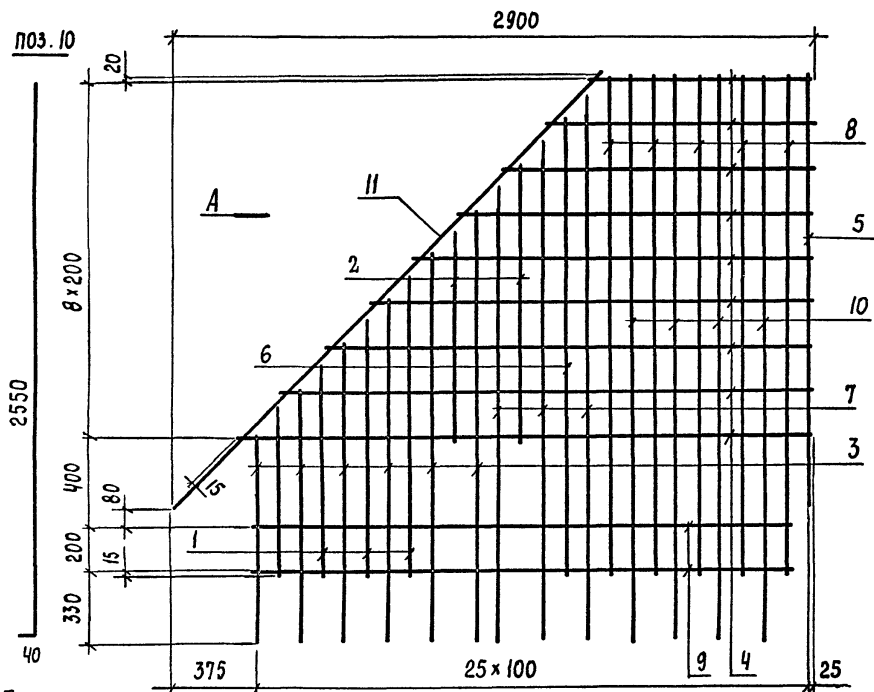
МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА	
			Кол	ЕД, кг
С-ТАИ(АИ)-36	1	Ф 10 А II (АИ), L=835	2	0.52
	2	Ф 10 А II (АИ), L=1190	1	0.73
	3	Ф 10 А II (АИ), L=CP=1210	3	0.75
	4	Ф 10 А II (АИ), L=CP=1230	1	0.76
	5	Ф 10 А II (АИ), L=1435	10	0.89
	6	Ф 10 А II (АИ), L=1790	13	1.10
	7	Ф 10 А II (АИ), L=2540	2	1.57
	8	Ф 10 А II (АИ), L=CP=3165	5	1.95
			40.9	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 2.503.1-В. 2-2-ТТ.

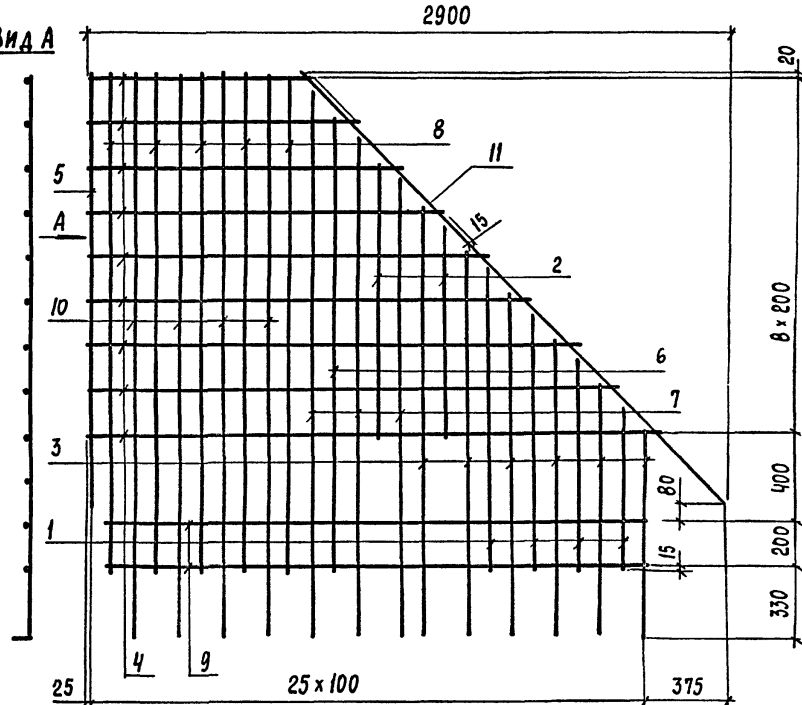
И. КОИТА	ПРОХОРОВ	Зач		3.503.1-81.2-2-20	СЕТКА С-ТАИ(АИ)-36	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.Ч. ДИС	ПОСТОРОВ	Зач				Р		7
П. СПЕЦ	ПРОХОРОВ	Зач				СОНЗДОРПРОЕКТ		
Г. ПИ	МАРКЕН	Зач	11.30					
И.Ч. ГР.	СТАВКА	Зач						
И.Ч. ЗЕ.	КОЛКОВИЧ	Зач						
И.Ч. ЗЕ.	ТОПОРКОВА	Зач						

СЕТКА С-ТА II (А III) - 37

СЕТКА С-ТА II (А III) - 38



Вид А



Поз. 3

Поз. 7

Поз. 4

Поз. 2 Поз. 1

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II (А III)-37 С-ТА II (А III)-38	1	φ 10 А II (А III), <i>ср</i> = 1050	4	0,58	44,2
	2	φ 10 А II (А III), <i>ср</i> = 1110	2	0,68	
	3	φ 10 А II (А III), <i>ср</i> = 1540	6	0,92	
	4	φ 10 А II (А III), <i>ср</i> = 1800	9	1,11	
	5	φ 10 А II (А III), <i>ср</i> = 1940	1	1,20	
	6	φ 10 А II (А III), <i>ср</i> = 2050	1	1,26	
	7	φ 10 А II (А III), <i>ср</i> = 2290	3	1,41	
	8	φ 10 А II (А III), <i>ср</i> = 2235	5	1,38	
	9	φ 10 А II (А III), <i>ср</i> = 2450	2	1,51	
	10	φ 10 А II (А III), <i>ср</i> = 2590	4	1,60	
	11	φ 10 А II (А III), <i>ср</i> = 2744	1	1,69	

ℓ от 1000 до 2600  
через 200

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ

ℓ от 950 до 1250  
шаг 300  
ℓ от 270 до 1550  
шаг 200

от 2000 до 2400  
шаг 200  
40

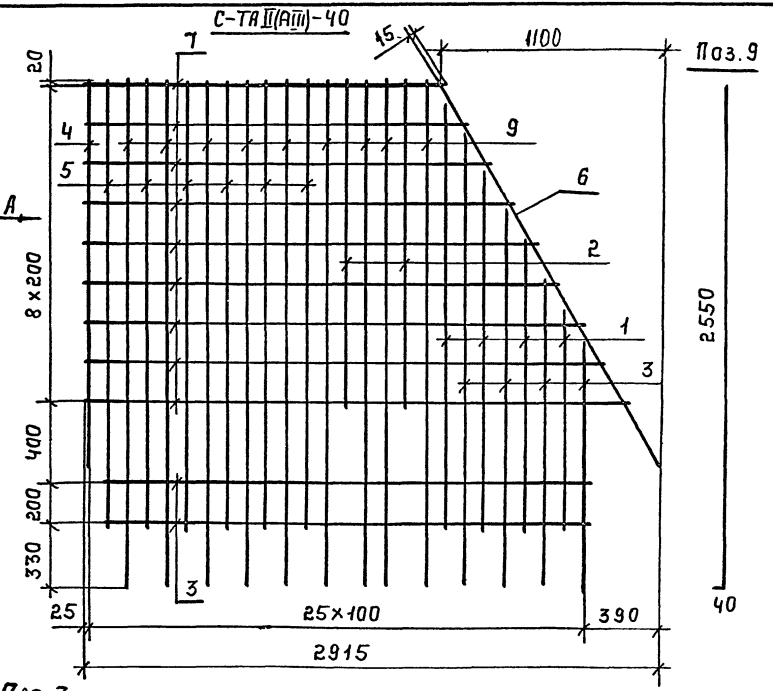
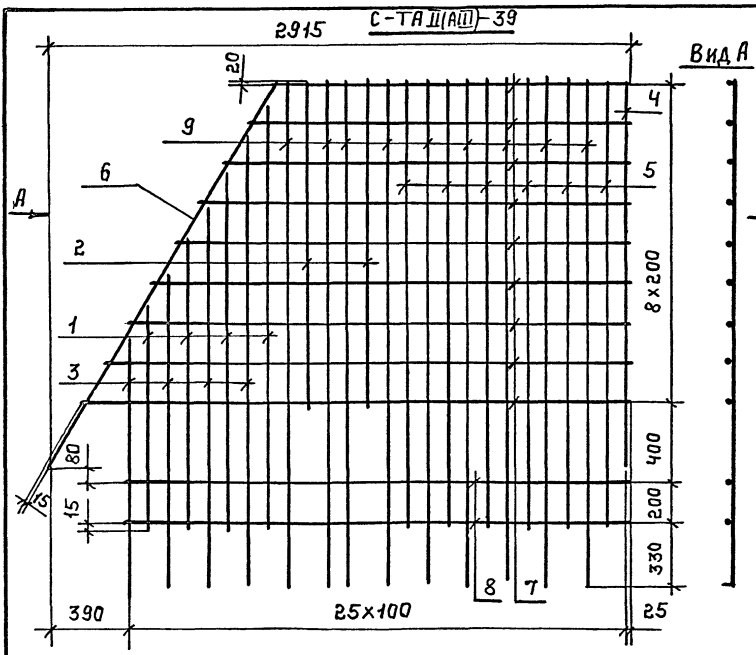
И. КОИТ	ПРОХОРОВ	<i>Handwritten signature</i>	
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Handwritten signature</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>Handwritten signature</i>	
ГИП	МАРКИН	<i>Handwritten signature</i>	0,0292
НАЧ. ГР.	СТАРОВА	<i>Handwritten signature</i>	
ИНЖ.	БЛАХОВИТИНОВА	<i>Handwritten signature</i>	
ИНЖ.	ТОПОРКОВА	<i>Handwritten signature</i>	

3.503.1 - 81.2-2-21

СЕТКА С-ТА II (А III)-37  
С-ТА II (А III)-38

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
СОЮЗДОРПРОЕКТ		

25790-02 44 ФОРМАТ А3



Поз.1

от 1120 до 240  
шаг 315

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД.,КГ.	МАССА, КГ
С-ТА II(AIII)-39 С-ТА II(AIII)-40	1	∅ 10А II(AIII), $\ell_{ср}=1540$	4	1,01	51,5
	2	∅ 10А II(AIII), $\ell=1640$	2	1,01	
	3	∅ 10А III(AIII), $\ell_{ср}=1820$	4	1,04	
	4	∅ 10А II(AIII), $\ell=1940$	1	1,20	
	5	∅ 10А II(AIII), $\ell=2235$	6	1,38	
	6	∅ 10А II(AIII), $\ell=2240$	1	1,38	
	7	∅ 10А II(AIII), $\ell_{ср}=2280$	9	1,41	
	8	∅ 10А II(AIII), $\ell=2450$	2	1,51	
	9	∅ 10А II(AIII), $\ell=2590$	9	1,60	

Поз.3

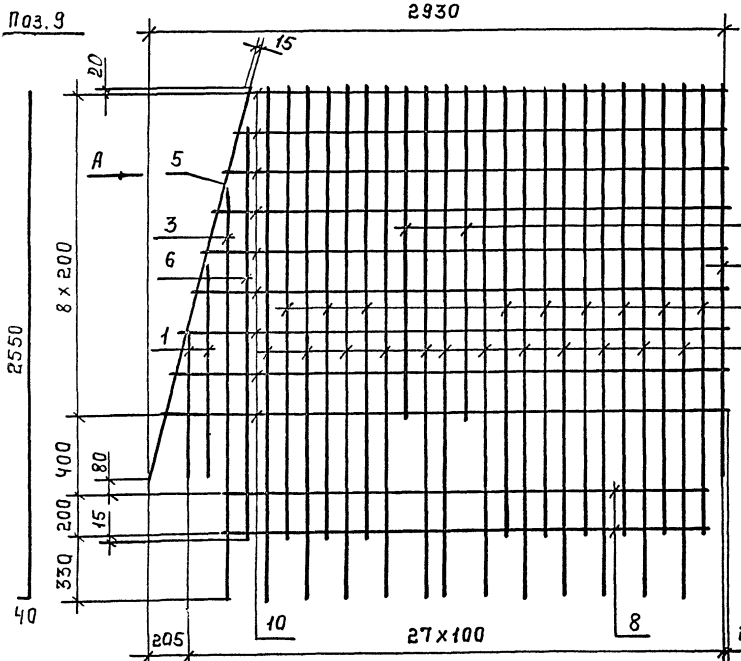
от 1200 до 240  
шаг 350

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ.

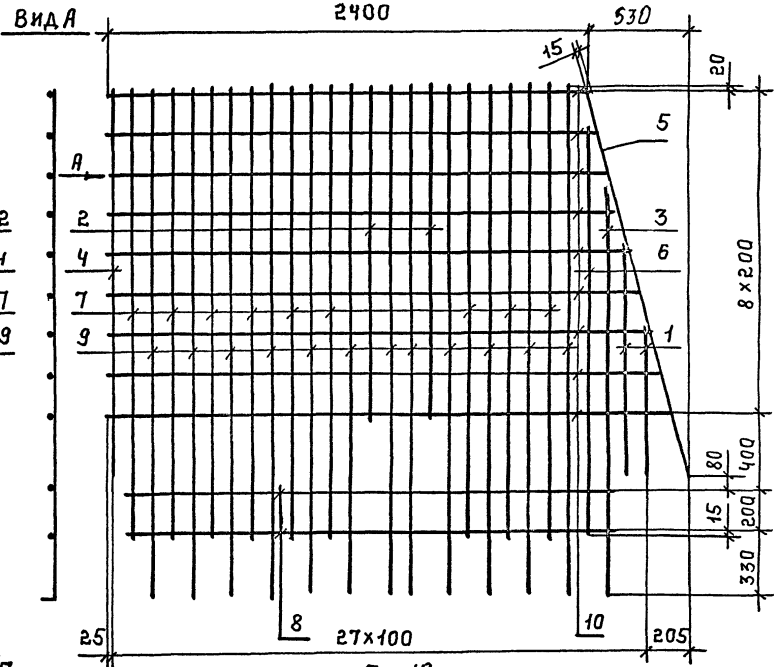
Поз.7  
от 1820 до 2780 шаг 120

И.КОНТ.	ПРОХОРОВ			3.503.1-81.2-2-22	СТАНДЯ ЛЯСТ ЛИСТОВ
НАЧ.ОИС	ПОСТОВАИ				
ТА.СПЕЦ	ПРОХОРОВ			СЕТКА С-ТА II(AIII)-39 С-ТА II(AIII)-40	Р 1
ГИП	МАРКИН		30732		
НАЧ.ГР.	СТАРОВА			СОЮЗДОРПРОЕКТ	
ИНЖС.	БОЛХОВИТИН				
ИНЖС.	ТОПОРКОВА				

СЕТКА С-ТА II (АШ) - 41



СЕТКА С-ТА II (АШ) - 42



Поз. 1

от 240 до 1100  
шир 360

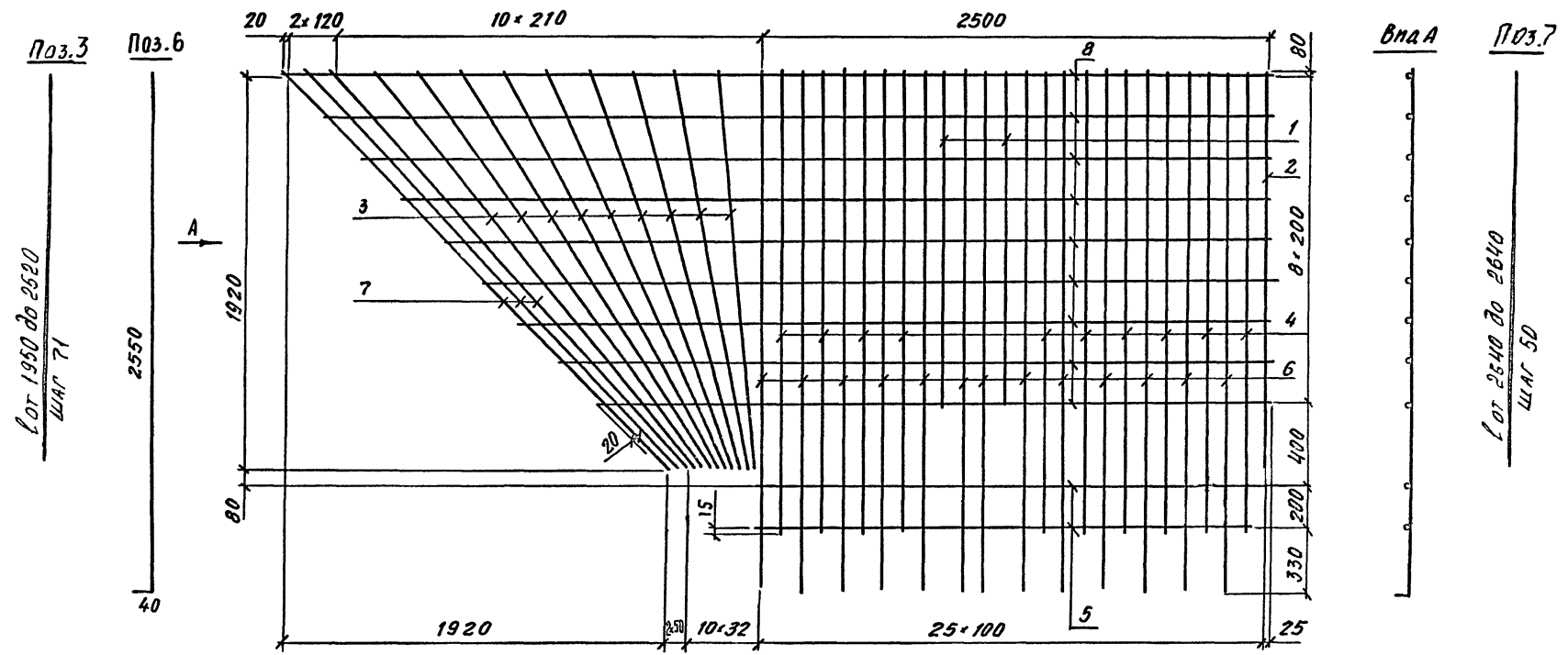
МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД., КГ.	МАССА, КГ.
С-ТА II (АШ) - 41 С-ТА II (АШ) - 42	1	∅ 10 А II (АШ), $l_{ср}=920$	2	0,57	53,4
	2	∅ 10 А II (АШ), $l=1640$	2	1,01	
	3	∅ 10 А II (АШ), $l=2120$	1	1,32	
	4	∅ 10 А II (АШ), $l=1940$	1	1,20	
	5	∅ 10 А II (АШ), $l=2010$	1	1,24	
	6	∅ 10 А II (АШ), $l=2150$	1	1,33	
	7	∅ 10 А II (АШ), $l=2235$	6	1,38	
	8	∅ 10 А II (АШ), $l=2450$	2	1,51	
	9	∅ 10 А II (АШ), $l=2590$	12	1,60	
	10	∅ 10 А II (АШ), $l_{ср}=2640$	9	1,63	

Поз. 3

от 2430 до 2860 шаг 54

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ.

Н.КОНТ.	ПРОХОРОВ			3.503.1-81.2-2-23	СЕТКА С-ТА II (АШ) - 41 С-ТА II (АШ) - 42	СТАЯЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
НАЧ.ОИС	ПАСТОВОИ					Р	1	
ЛА.СПЕИ	ПРОХОРОВ				СОЮЗДОРПРОЕКТ			
ГИП	МАРКИН		8.02.92					
НАЧ.ГР.	СТАРОВА							
И.НЭС.	БОЛХОВИТЯ							
И.НЭС.	ТОПОРКОВА							



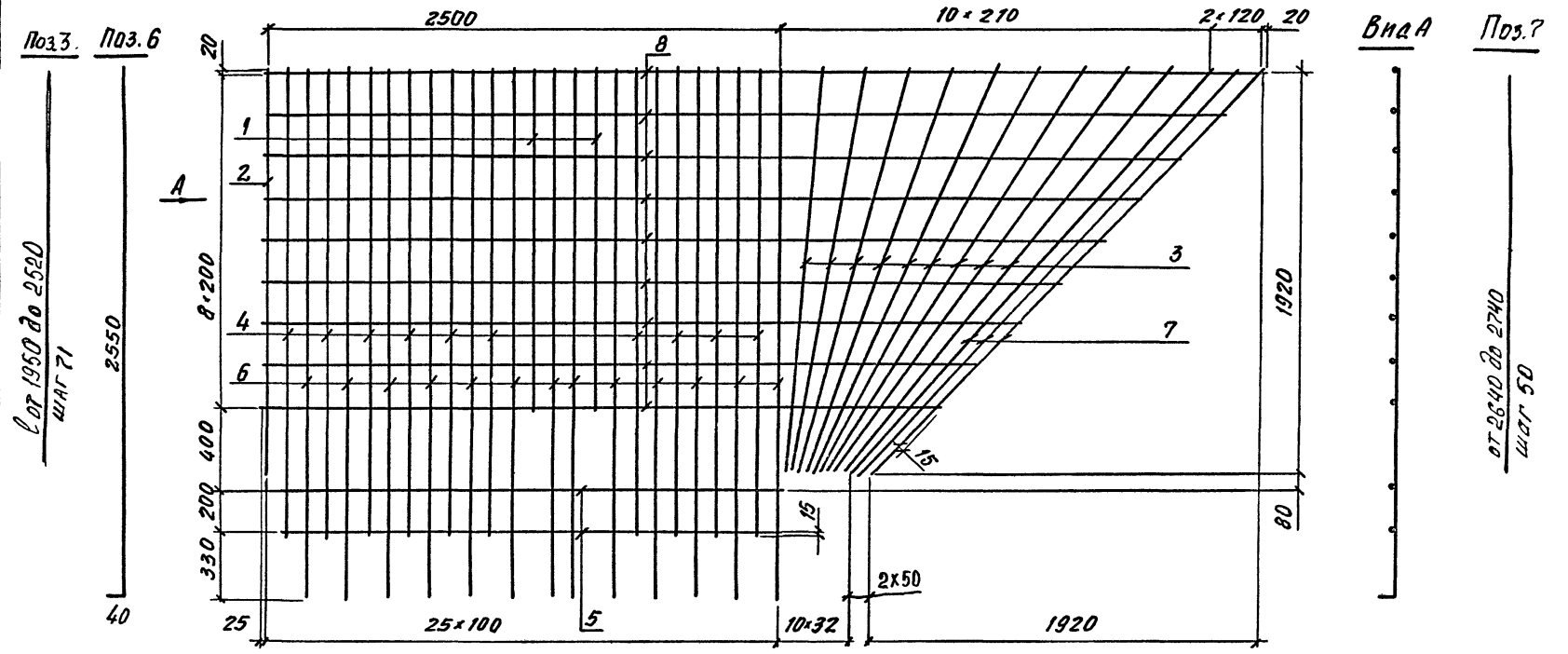
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ
С-ТА-II(AIII)-43	1	φ 10 А II(AIII), L- 1635	2	1.01	88.5 (80,9)
	2	φ 10 А II(AIII), L- 1940	1	1.20	
	3	φ 12 А II (10АIII), Lер- 2235	9	1,98(1,38)	
	4	φ 10 А II(AIII), L- 2235	10	1.38	
	5	φ 10 А II(AIII), L- 2440	2	1.51	
	6	φ 10 А II(AIII), L- 2590	13	1.60	
	7	φ 12 А II (10АIII), L- 2690	3	2,39(1,66)	
	8	φ 10 А II(AIII), Lер- 4085	9	2.52	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ

103.8

от 3285 до 4885  
шаг 200

3.503.1-81.2-2-24			
Н.КОНТ. ПРОХОРОВ	И.П.		
НАЧ. ОФ. ПОСТОВОЙ	И.П.		
ГЛАВ. ПРОХОРОВ	И.П.		
ГЛАВ. МАРКИН	И.П.	8.02.92	
НАЧ. ГР. СТАРОВА	И.П.		
ЛНМ- БОЛКОВИЦКА	И.П.		
ЛНМ- ГОПОРКОВА	И.П.		
СЕТКА С-ТА-II(AIII)-43			СТАДНЯ ЛЮТ ЛЮТОВ
			Р 1
СОНЗДОРПРОЕКТ			



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II (A III) - 44	1	Ф 10 А II (A III), $l = 1635$	2	1.01	88.5 (80.9)
	2	Ф 10 А II (A III), $l = 1040$	1	1.20	
	3	Ф 12 А II (10 А III), $l_{ср} = 2235$	9	1,98 (1,38)	
	4	Ф 10 А II (A III), $l = 2235$	10	1.38	
	5	Ф 10 А II (A III), $l = 2440$	2	1.51	
	6	Ф 10 А II (A III), $l = 2590$	13	1.60	
	7	Ф 12 А II (10 А III), $l_{ср} = 2690$	3	2,39 (1,66)	
	8	Ф 10 А II (A III), $l_{ср} = 4085$	9	2.52	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ-  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ

Поз. 8

от 3285 до 4285  
шаг 200

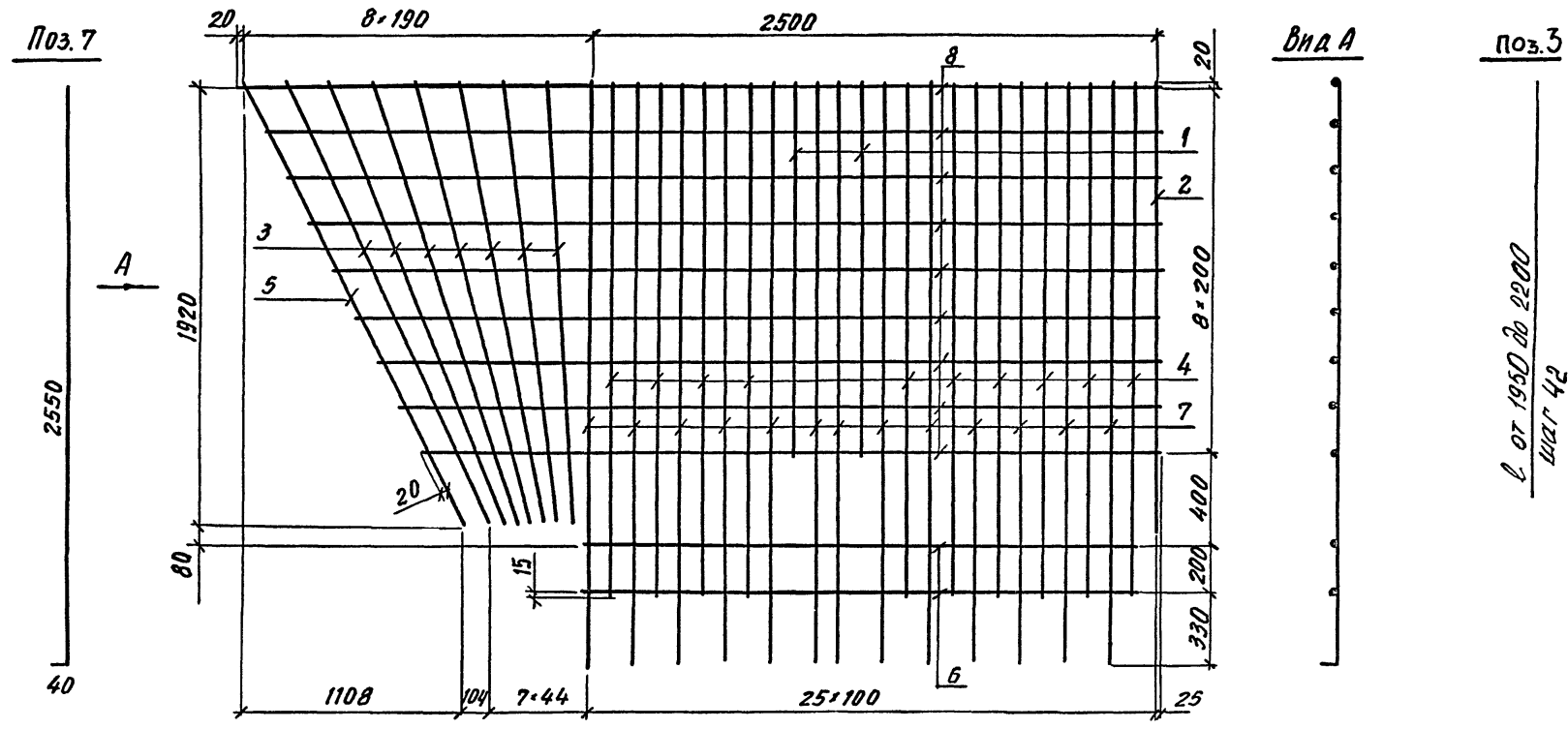
И. КОМТ.	ПРОХОРОВ	И. КОМТ.	
НАЧ. ОМС	ПОСТОВАЯ	НАЧ. ОМС	
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	ГЛ. СПЕЦ.	
ГМП	МАРКИН	ГМП	3.07.92
НАЧ. ГР.	СТАРОВА	НАЧ. ГР.	
ИНЖ.	БОЛДОВИТНОВ	ИНЖ.	
ИНЖ.	ГОПОРКОВА	ИНЖ.	

3.503.1-81.2-2-25

СЕТКА С-ТА II (A III) - 44

СТАЛИ	ПРОТ	МЕГОВ
Р		1
СОЮЗДОРПРОЕКТ		





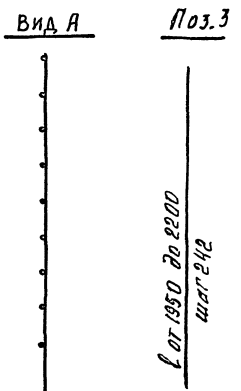
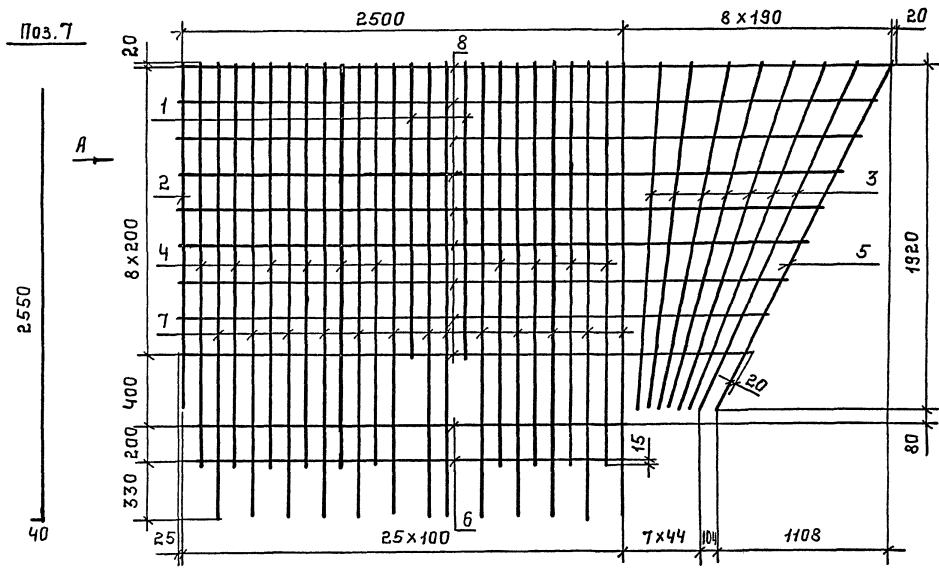
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД.,КГ	МАССА, КГ
С-ТА II(AIII)-45	1	Ф10А II(AIII), l = 1635	2	1.01	71.2
	2	Ф10А II(AIII), l = 1940	1	1.20	
	3	Ф10А II(AIII), l <sub>ср</sub> = 2070	7	1.28	
	4	Ф10А II(AIII), l = 2235	10	1.38	
	5	Ф10А II(AIII), l = 2240	1	1.38	
	6	Ф10А II(AIII), l = 2440	2	1.51	
	7	Ф10А II(AIII), l = 2590	13	1.60	
	8	Ф10А II(AIII), l <sub>ср</sub> = 3605	9	2.22	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ

Поз. 8

от 3145 до 4065  
шаг 58

Н. КОМ. ПРОХОРОВ				3.503.1-81.2-2-26	СТАДНЯ	ЛМСГ	ЛПСОВ
НАЧ. ОЦЕ ПОСТОВОЙ							
П. СПЕЦ ПРОХОРОВ					СЕТКА С-ТА II(AIII)-45	Р	1
Г.П. МАРКИН			9.02.92				
НАЧ. ГР. СТАРОВА							
ИНЖ. БОЛХОВТИНОВА							
ИНЖ. ГОЛОРКОВА							



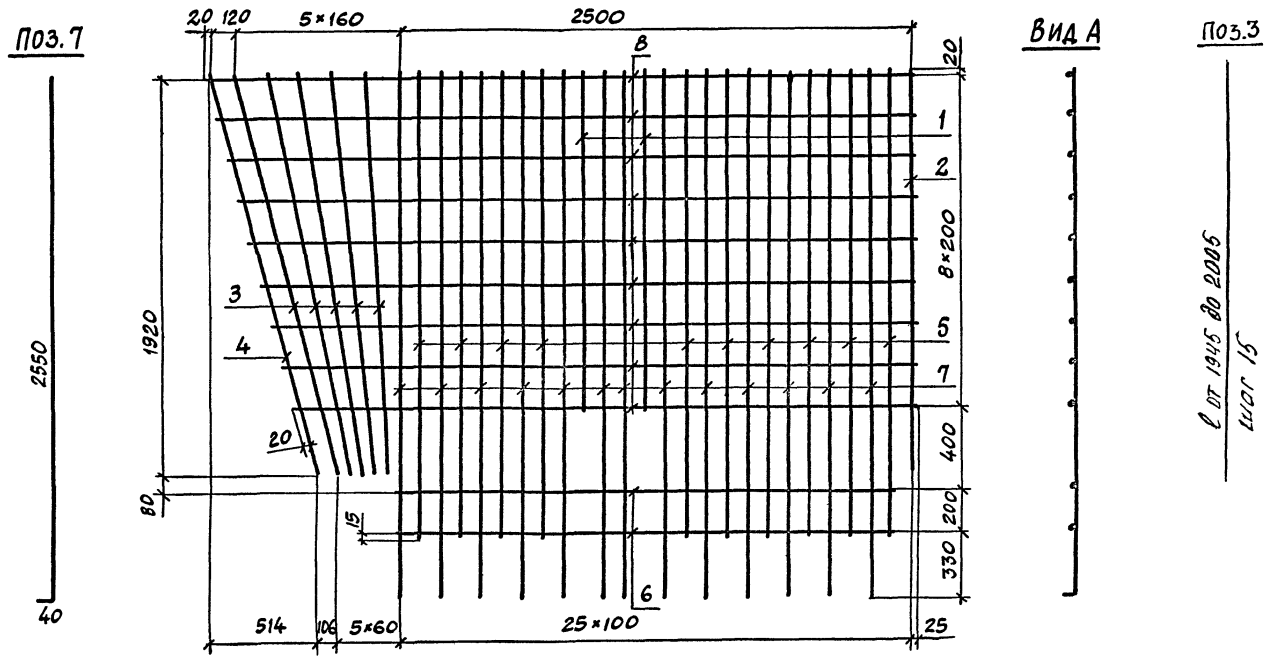
МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД, КГ.	МАССА, КГ.
С-ТА II (АII)-46	1	Ф 10 А II (АII), $l=1635$	2	1,01	71,2
	2	Ф 10 А II (АII), $l=1940$	1	1,20	
	3	Ф 10 А II (АII), $l_{ср}=2070$	7	1,26	
	4	Ф 10 А II (АII), $l=2235$	10	1,38	
	5	Ф 10 А II (АII), $l=2240$	1	1,38	
	6	Ф 10 А II (АII), $l=2440$	2	1,51	
	7	Ф 10 А II (АII), $l=2590$	13	1,60	
	8	Ф 10 А II (АII), $l_{ср}=3605$	9	2,22	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ  
СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ.

Поз. 3

*от 2145 до 4085  
шар 58*

3.503.1-81.2-2-27				СТАНДАРТ Листов	
И. КОНТ.	ПРОХОРОВ	<i>В.С.</i>		Р	1
НАЧ. ОКЕ	ПОСТОВОЙ	<i>В.С.</i>			
ГЛА. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>В.С.</i>			
ГЛА. ГР.	МАРКИН	<i>В.С.</i>	3.01.92		
ИИ.Х.	СТАВРОН	<i>В.С.</i>			
ИИ.Х.	БОЛХОВИТ	<i>В.С.</i>			
ИИ.Х.	ГОПОРКОВА	<i>В.С.</i>			
СЕТКА С-ТА II (АII)-46				СОНЗДОРПРОЕКТ	



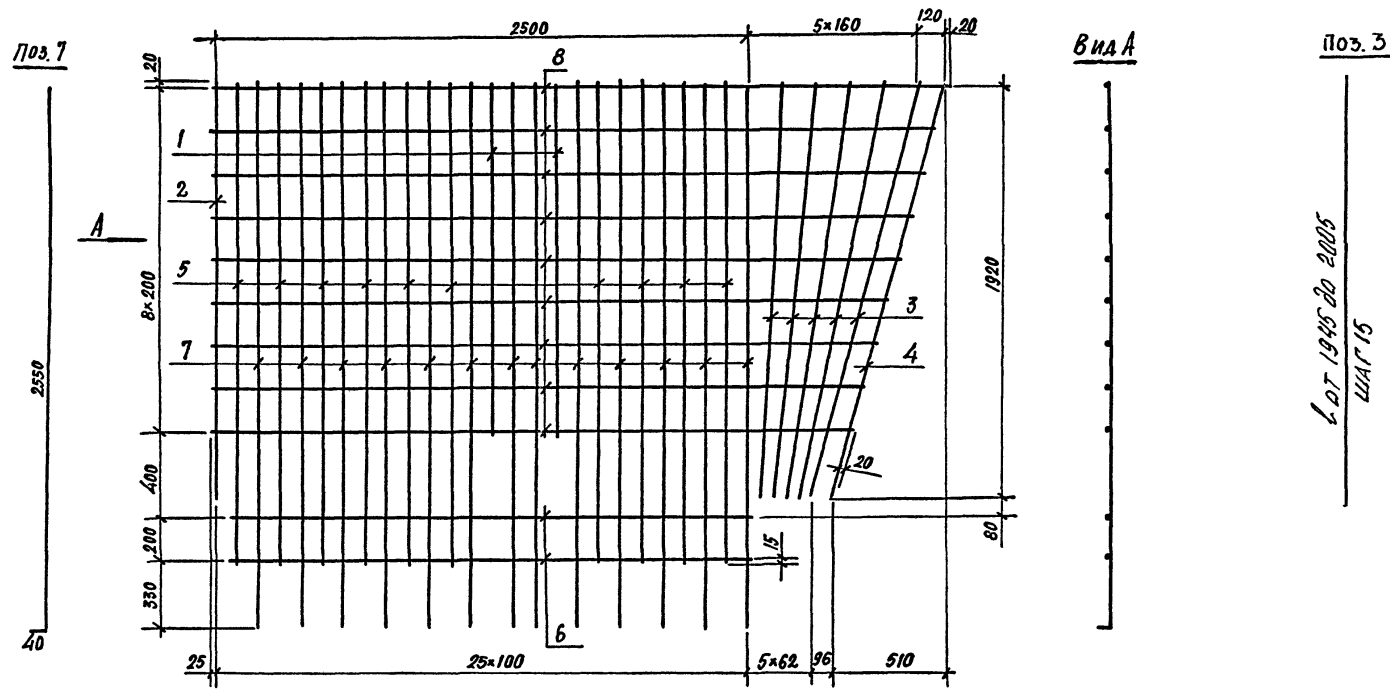
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II (А III) - 47	1	φ 10 А II (А III), e=1635	2	1,01	67,1
	2	φ 10 А II (А III), e=1840	1	1,20	
	3	φ 10 А II (А III), e=1975	5	1,22	
	4	φ 10 А II (А III), e=2010	1	1,24	
	5	φ 10 А II (А III), e=2235	10	1,38	
	6	φ 10 А II (А III), e=2440	2	1,51	
	7	φ 10 А II (А III), e=2590	13	1,60	
	8	φ 10 А II (А III), e=3250	9	2,01	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ

Поз. 8

Л от 3035 до 3465  
ШДП 54

Н. КОНТ. ПРОКОРОВ		3.503.1-81.2-2-28	СТАДИЯ		Лист	Листов
НАЧ. ОИС ПОСТОВОЙ		СЕТКА С-ТА II (А III) - 47	Р		1	
ГЛ. СПЕЦ. ПРОКОРОВ			СОИЗДОРПРОЕКТ			
ГИП. МАРКИН						
НАЧ. ГР. СТАРОВА						
ИНН. БОЛЖВИТНОВА						
ИНН. ТОПОРКОВА						



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА, КГ
С-ТА II(AII)-48	1	Ø 10 A II(AII), l=1635	2	1,01	67,1
	2	Ø 10 A II(AII), l=1940	1	1,20	
	3	Ø 10 A II(AII), l <sub>ср</sub> =1975	5	1,22	
	4	Ø 10 A II(AII), l=2010	1	1,24	
	5	Ø 10 A II(AII), l=2235	10	1,38	
	6	Ø 10 A II(AII), l=2440	2	1,51	
	7	Ø 10 A II(AII), l=2590	13	1,60	
	8	Ø 10 A II(AII), l=3250	9	2,01	

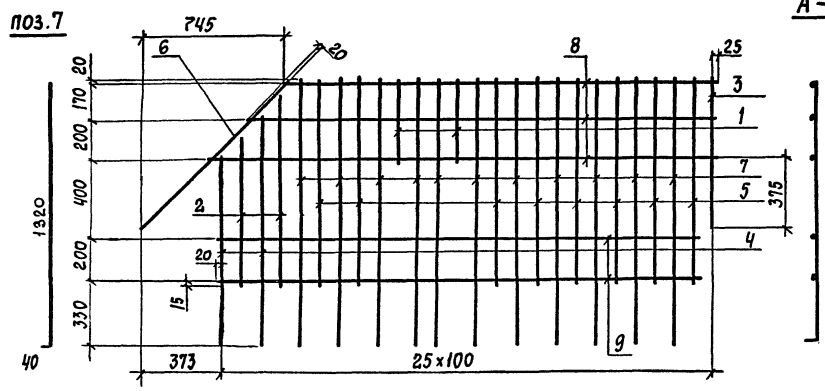
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ

Поз. 8

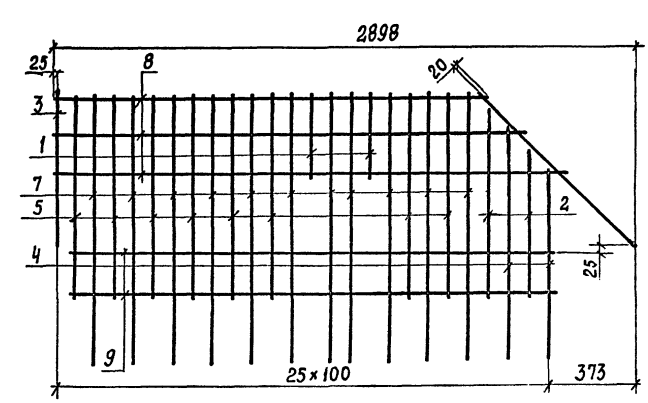
с от 3035 до 3485  
ШАГ 54

Н. КОИТ. ПРОХОРОВ				3.503.1-81.2-2-29			
НАЧ. ОИС ПОСТОВОЙ							
ГЛА СПЕЦ. ПРОХОРОВ							
ГИП КЛАРКИН				9.21.92			
НАЧ. ГР. СТАРОВА							
ИНН. БОЛХОВИТНОВ							
ИНН. ГОПОРКОВА							
СЕТКА С-ТА II(AII)-48				СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ	
				Р		1	
				СОЮЗДОРПРОЕКТ			

**С-ТАШ(ИШ)-49**



**С-ТАШ(ИШ)-50**



**Поз. 2**



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ.	МАССА, КГ.
С-ТАШ(ИШ)-49 С-ТАШ(ИШ)-50	1	Ф 10 А II (ИШ), $l = 405$	2	0,25	25,5
	2	Ф 10 А II (ИШ), $l_{ср} = 750$	2	0,48	
	3	Ф 10 А II (ИШ), $l = 765$	1	0,47	
	4	Ф 10 А II (ИШ), $l_{ср} = 1060$	2	0,65	
	5	Ф 10 А II (ИШ), $l = 1005$	8	0,62	
	6	Ф 10 А II (ИШ), $l = 1082$	1	0,67	
	7	Ф 10 А II (ИШ), $l = 1360$	11	0,84	
	8	Ф 10 А II (ИШ), $l = 2360$	3	1,46	
	9	Ф 10 А II (ИШ), $l = 2440$	2	1,51	

**Поз. 4**



ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ  
**Поз. 8**

от 2180 до 2540  
шир 1800

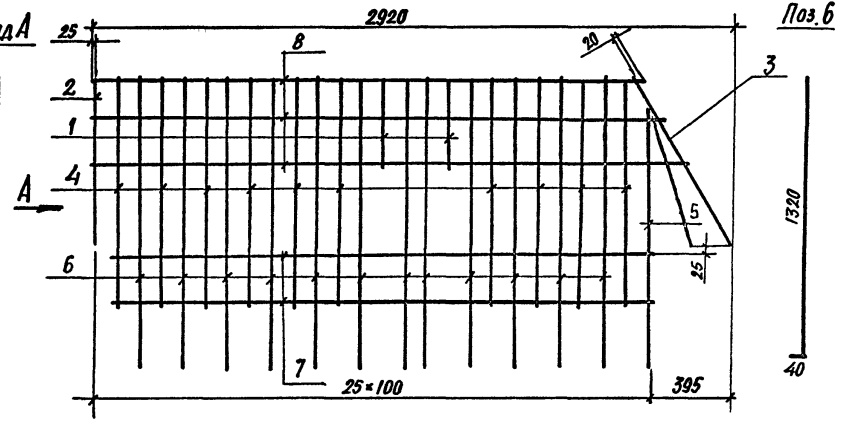
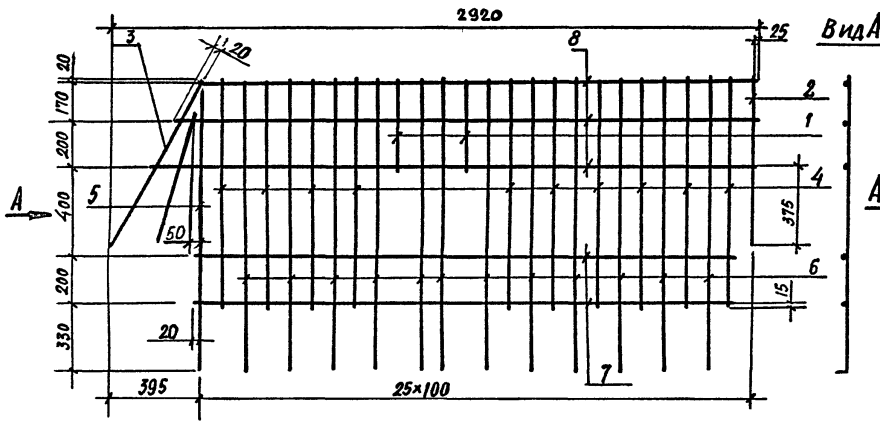
Н. Конт.	ПРОХОРОВ			3.503.1-81.2-2-30	Стация	Лист	Листов
Нач. ОИС	ПОСТОВОЙ						
Гл. Спец.	ПРОХОРОВ			СЕТКА С-ТАШ(ИШ)-49 С-ТАШ(ИШ)-50	Р		1
ГИП	МАРКИН						
Нач. ГР.	СТАРОВА						
ИНЖ.	БАКОВТИНОВА						
ИНЖ.	ТОПОРКОВА			СОЮЗДОРПРОЕКТ			

от 890 до 890  
шир 800

от 920 до 1120  
шир 200

с-ТА II(AIII)-51

с-ТА II(AIII)-52



Поз. 5

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
с-ТА II(AIII)-51 с-ТА II(AIII)-52	1	φ 10 A II(AIII), l=405	2	0,25	28,2
	2	φ 10 A II(AIII), l=765	1	0,47	
	3	φ 10 A II(AIII), l=880	1	0,54	
	4	φ 10 A II(AIII), l=1005	10	0,62	
	5	φ 10 A II(AIII), l=1250	1	0,73	
	6	φ 10 A II(AIII), l=1360	13	0,84	
	7	φ 10 A II(AIII), l=2440	2	1,51	
	8	φ 10 A II(AIII), l=2620	3	1,62	
	9	φ 10 A II(AIII), l=635	1	0,90	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-77.

Поз. 8

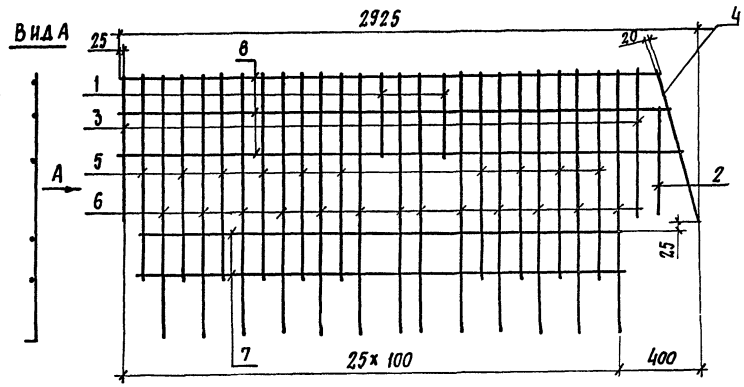
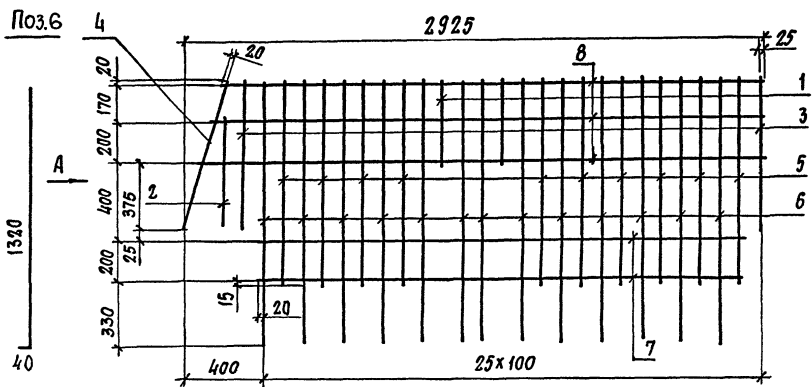
l от 2515 до 2725 шаг 105

1210  
40

Н. КОНТ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	3.503.1-81.2-2-31	СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. БИС.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>		Р		1
И. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>		СЕТКА с-ТА II(AIII)-51 с-ТА II(AIII)-52	СОЮЗДОРПРОЕКТ	
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i> 5.27.92				
НАЧ. ГР.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖ.	БОЛХОВИТНОВА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖ.	ТОПОРКОВА	<i>[Signature]</i>				

С-ТА II(AIII)-53

С-ТА II(AIII)-54



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II(AIII)-53 С-ТА II(AIII)-54	1	Ф 10 A II(AIII), l=405	2	0,25	27,7
	2	Ф 10 A II(AIII), l=720	1	0,44	
	3	Ф 10 A II(AIII), l=765	2	0,47	
	4	Ф 10 A II(AIII), l=792	1	0,49	
	5	Ф 10 A II(AIII), l=1005	10	0,62	
	6	Ф 10 A II(AIII), l=1360	13	0,84	
	7	Ф 10 A II(AIII), l=2440	2	1,51	
	8	Ф 10 A II(AIII), l=ср.2795	3	1,73	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.5031-81.2-2-ТТ  
ПОЗ. 8

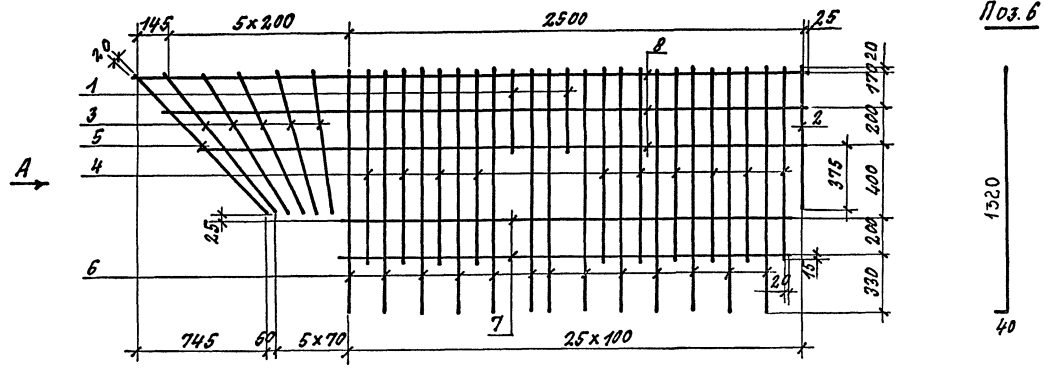
Лот 2745 до 2845  
лист 50

И. КОНТР. ПРОХОРОВ			3.503.1-81.2-2-32		
НАЧ. ОИС. ПОСТОВИ			СТАДИЯ		
ГЛ. СПЕД. ПРОХОРОВ			Р	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП. МАРКИН			1		1
НАЧ. ГР. СТАРОВА			СЕТКА С-ТА II(AIII)-53		
И.НЖ. БОЛОВИТНИКОВА			С-ТА II(AIII)-54		
И.НЖ. ТОПОРКОВА			СЮЗДОПРОБЕНТ		

Поз. 3

Вид А

ГОТ 78020 1010  
лист 58



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II(AIII)-55	1	φ10A II(AIII), L=405	2	0.25	30.7
	2	φ10A II(AIII), L=765	1	0.47	
	3	φ10A II(AIII), Lcp=895	5	0.55	
	4	φ10A II(AIII), L=1005	10	0.62	
	5	φ10A II(AIII), L=1073	1	0.66	
	6	φ10A II(AIII), L=1360	13	0.84	
	7	φ10A II(AIII), L=2440	2	1.51	
	8	φ10A II(AIII), Lcp=3505	3	2.16	

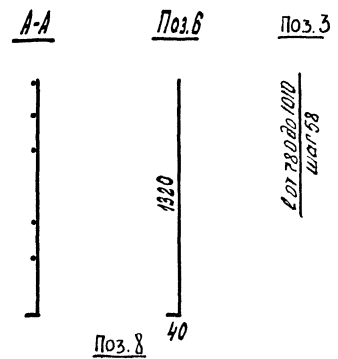
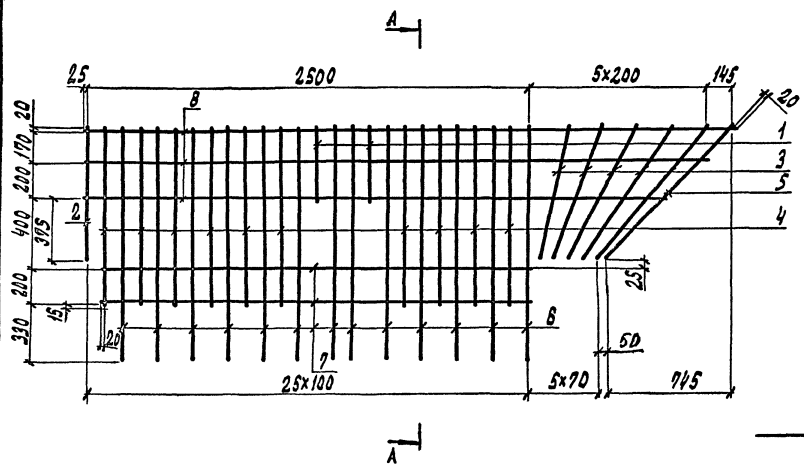
ГОТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ.  
Поз. 8

ГОТ 3320 ДО 3690  
лист 186

И. КОНТ. ПРОКОРОВ	И. КОС. ПОСТОВАЯ	И. КОС. ПРОКОРОВ	И. КОС. МАРКИНА	И. КОС. СТАРОВА	И. КОС. КОХРИТИНСКАЯ	И. КОС. ТОЛОРКОВА	3.503.1-81.2-2-33	СТАРИЯ ЛИСТ Р	ЛИСТОВ 7	СОНЗДОР ПРОЕКТ
И. КОС. ПРОКОРОВ	И. КОС. ПОСТОВАЯ	И. КОС. ПРОКОРОВ	И. КОС. МАРКИНА	И. КОС. СТАРОВА	И. КОС. КОХРИТИНСКАЯ	И. КОС. ТОЛОРКОВА				

СЕТКА С-ТА II(AIII)-55





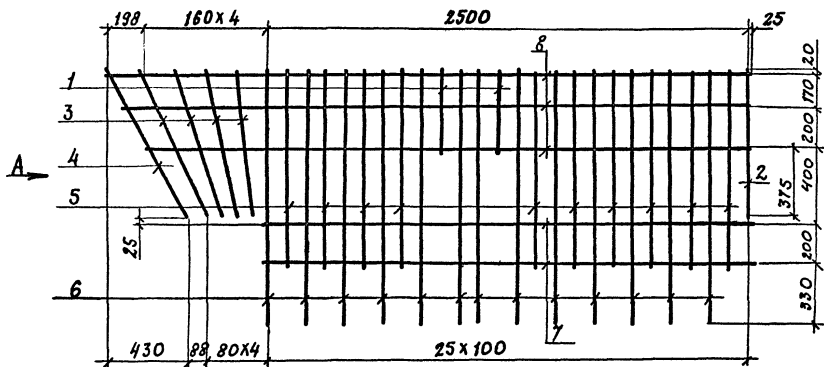
Р от 3320 до 3690 шаг 185

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-7А II (А II) - 56	1	∅ 10 А II (А II), L=405	2	0,25	30,7
	2	∅ 10 А II (А II), L=765	1	0,47	
	3	∅ 10 А II (А II), L=895	5	0,55	
	4	∅ 10 А II (А II), L=1005	10	0,62	
	5	∅ 10 А II (А II), L=1075	1	0,66	
	6	∅ 10 А II (А II), L=1360	13	0,84	
	7	∅ 10 А II (А II), L=2440	2	1,51	
	8	∅ 10 А II (А II), L=3505	3	2,16	

ГОСТ НА СОДТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-77

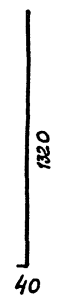
И.И.И.И.	ПРОХОРОВ	✓		3.503.1-81.2-2-34	СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.И.С.	ПОСТОВОЙ	✓					
ГЛ.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	✓			СЕТКА С-7А II (А II) - 56	Р	1
ГМ.П.	МАРЯН	✓	32728				
НАЧ.ГР.	СТАРОВА	✓					
И.И.И.С.	БОЛЮВИЧНИКОВ	✓					
И.И.И.С.	ТОПОЛКОВА	✓					

Вид А



Поз. 6

Поз. 3



φ от 770 до 830  
шир 20

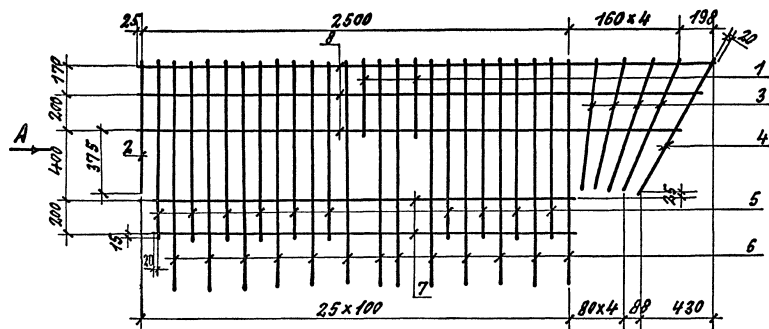
Поз. 8

φ от 3170 до 3390  
шир 110

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МЯСЯ ЕД., кг	МАССА, кг
С-ТЯ II(III)-СТ	1	φ 10 А II(III), l=405	2	0,25	29,7
	2	φ 10 А II(III), l=765	1	0,47	
	3	φ 10 А III(III), l <sub>ср</sub> =800	4	0,49	
	4	φ 10 А II(III), l=880	1	0,54	
	5	φ 10 А II(III), l=1005	10	0,62	
	6	φ 10 А II(III), l=1360	13	0,84	
	7	φ 10 А II(III), l=2440	2	1,51	
	8	φ 10 А II(III), l <sub>ср</sub> =3280	3	2,0	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ.

И. КОНТ.	ПРОХОРОВ				3.503.1-81.2-2-35	СТРАНА		ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ					Р		1	
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ				СЕТКА С-ТЯ II(III)-СТ	СОЮЗДОРПРОЕКТ			
ГИП	МАРКИН								
ИИЧ. ГР.	СТАРОВА								
ИИИИ	БОЛОХОВИНСКАЯ								
ИИИИ	ГОЛОРКОЗА								



Вид А

Поз. 6

Поз. 3



Поз. 8

1980

$$\frac{\text{Пол 170 до 330}}{\text{Шир 20}}$$

$$L \text{ от } 3170 \text{ до } 3390$$

Шир 110

Марка	Поз.	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Масса, кг
С-ТА II (A II) - 58	1	Ф 10 А II (A II), L=405	2	0.25	29.7
	2	Ф 10 А II (A II), L=765	1	0.47	
	3	Ф 10 А II (A II), L=800	4	0.49	
	4	Ф 10 А II (A II), L=880	1	0.54	
	5	Ф 10 А II (A II), L=1005	10	0.62	
	6	Ф 10 А II (A II), L=1300	13	0.84	
	7	Ф 10 А II (A II), L=2440	2	1.51	
	8	Ф 10 А II (A II), L=3280	3	2.0	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТИ И МАРКИ СТАЛИ СМ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ГТ.

И. КИТА	ПРОХОРОВ	3.01.91	
НАЧ. ВАС	ПОСТОВИ		
П. СЛЕЦ	ПРОХОРОВ		
Т. ИТ	ВАРДАН		
НАЧ. ГР.	СТАРОВА		
И. И. СЕ.	БОЛКОВИЦА		
И. И. СЕ.	ТОПОРКОВА		

3.503.1-81.2-2-36

СЕТКА С-ТА II (A II) - 58

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		7

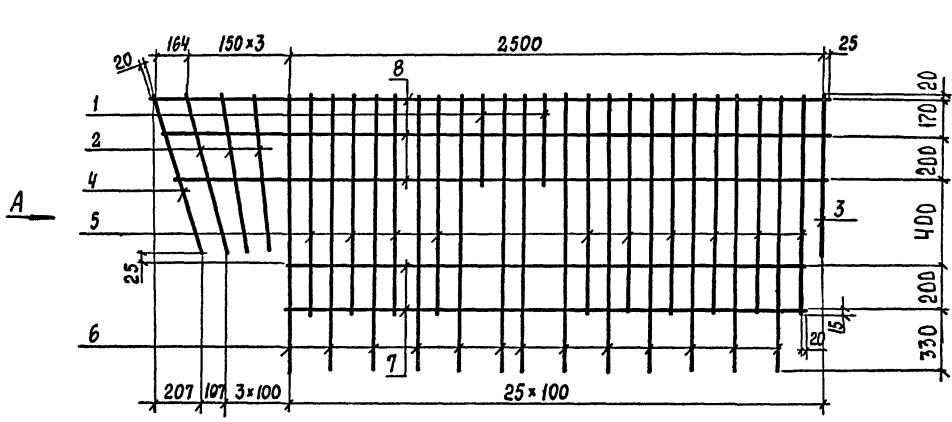
С ОЗДОРПРОЕКТ

25790-02 59

Формат А3

Поз. 6

1320  
40



Вид А

Поз. 2

д от 780 до 780  
шир 10

Поз. 8

д от 3060 до 3160  
шир 50

МАРКА	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОЗ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТАИ(ВШ)-59	1	φ 10 АII(АIII), l = 405	2	0,25	28,8
	2	φ 10 АII(АIII), l ср = 770	3	0,48	
	3	φ 10 АII(АIII), l = 765	1	0,47	
	4	φ 10 АII(АIII), l = 790	1	0,49	
	5	φ 10 АII(АIII), l = 1005	10	0,62	
	6	φ 10 АII(АIII), l = 1360	13	0,84	
	7	φ 10 АII(АIII), l = 2440	2	1,51	
	8	φ 10 АII(АIII), l = 3110	3	1,92	

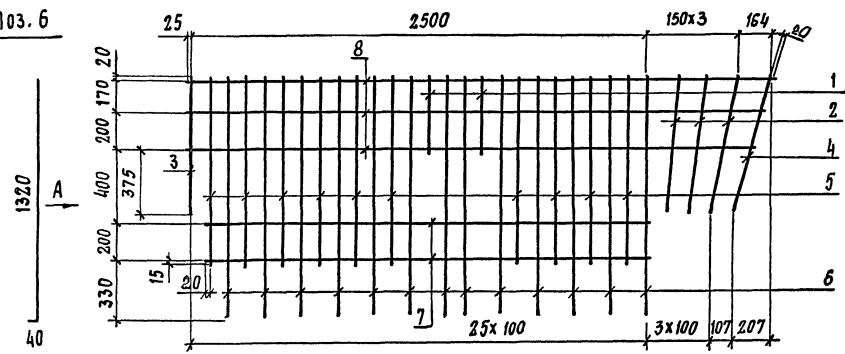
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ

Н. КОМТ.	ПРОХОРОВ			3.503.1-81.2-2-37
НАЧ. ОМС	ПОСТОВОЙ			
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ			СЕТКА С-ТАИ(ВШ)-59
ГИП	МАРКИН		302,92	
НАЧ. ГР.	СТАРОВА			
ИНЖ.	БОЛЮХИТИНОВ			
ИНЖ.	ТОПОРКОВА			СОИЗДОРПРОЕКТ

Поз. 6

Вид А

Поз. 2



4 от 760 до 780  
шаг 10

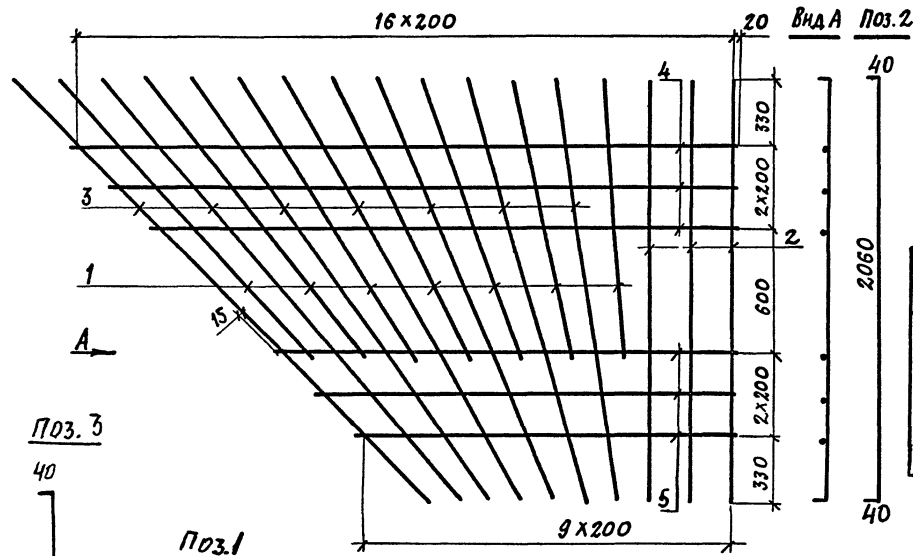
Поз. 8

от 3050 до 3160  
шаг 50

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА, КГ
С-ТА $\bar{A}\bar{B}$ -60	1	$\Phi 10 A \bar{A}(\bar{A}\bar{B})$ , $\ell=405$	2	0,25	28,8
	2	$\Phi 10 A \bar{A}(\bar{A}\bar{B})$ , $\ell_{ср}=770$	3	0,48	
	3	$\Phi 10 A \bar{A}(\bar{A}\bar{B})$ , $\ell=765$	1	0,47	
	4	$\Phi 10 A \bar{A}(\bar{A}\bar{B})$ , $\ell=790$	1	0,49	
	5	$\Phi 10 A \bar{A}(\bar{A}\bar{B})$ , $\ell=1005$	10	0,62	
	6	$\Phi 10 A \bar{A}(\bar{A}\bar{B})$ , $\ell=1360$	13	0,84	
	7	$\Phi 10 A \bar{A}(\bar{A}\bar{B})$ , $\ell=2440$	2	1,51	
	8	$\Phi 10 A \bar{A}(\bar{A}\bar{B})$ , $\ell=3110$	3	1,92	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ.

И. КОНТР. ПРОХОРОВ		3.503.1-812-2-38		СТАДИЯ	Лист	Листов
НАЧ. ДИС. ПОСТОВИИ				Р	Т	Т
Г. И П. ПРОХОРОВ				С. О. Ю. З. Д. А. Р. П. Р. Е. К. Т.		
НАЧ. ГР. СТАРКИН						
И. И. Ж. БОЛОВЯНИНОВА						
И. И. Ж. ТОПОРКОВА						



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ.	МАССА, КГ
С-ТА II (IIII)-61	1	φ10А II (IIII), $\rho_{cp} = 1685$	7	1,04	31,8
	2	φ10А II (IIII), $\rho = 2140$	3	1,32	
	3	φ10А II (IIII), $\rho_{cp} = 2580$	7	1,51	
	4	φ10А II (IIII), $\rho_{cp} = 3035$	6	1,87	
	5	φ10А II (IIII), $\rho_{cp} = 2035$	3	1,26	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ.  
СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ.

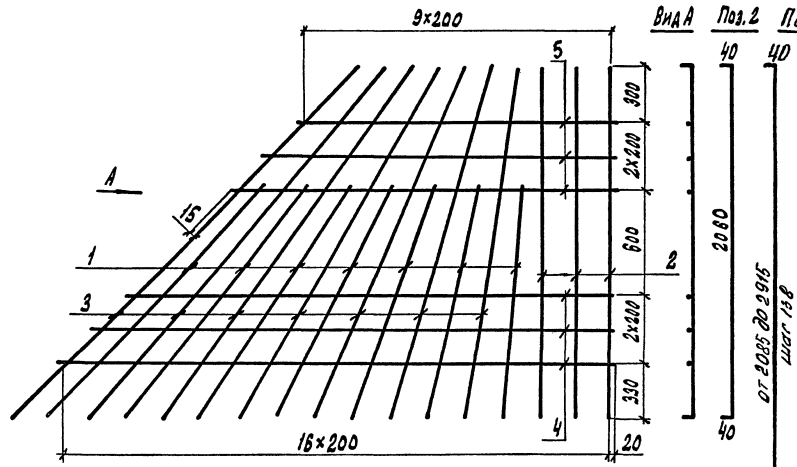
Поз. 3  
40  
от 2085 до 2915 шаг 138

Поз. 1  
40  
от 1565 до 1925 шаг 47

Поз. 4  
от 2835 до 3235 шаг 200

Поз. 5  
от 1835 до 2235 шаг 200

3.503.1-81.2-2-39		
Н. КОНТ. ПРОХОРОВ	ИЯЧ. ОИС ПОСТОВОЙ	3.023
Л. СПЕЧ. ПРОХОРОВ	ГИП. МАРКИН	
ИЯЧ. ГР. СТАРОВА	ИНН. БОЛХОВНИКОВА	
ИНН. ВОЛОРКОВА		
СЕТКА С-ТА II (IIII)-61		
СТАНДА. ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ		



Вид А

Поз. 2

Поз. 3

40

40

2060

от 2035 до 2915 шаг 138

40

40

Поз. 4

Поз. 1

ℓ от 2835 до 3235

шаг 200

Поз. 5

ℓ от 1835 до 2235

шаг 200

от 1365 до 1925 шаг 40

40

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II(III)-62	1	Ø 10 А II(III), $V_{ср} = 1656$	7	1,04	31,8
	2	Ø 10 А II(III), $V = 2140$	3	1,32	
	3	Ø 10 А II(III), $V_{ср} = 2580$	7	1,59	
	4	Ø 10 А II(III), $V_{ср} = 3035$	6	1,89	
	5	Ø 10 А II(III), $V_{ср} = 2035$	3	1,26	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ  
СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-77

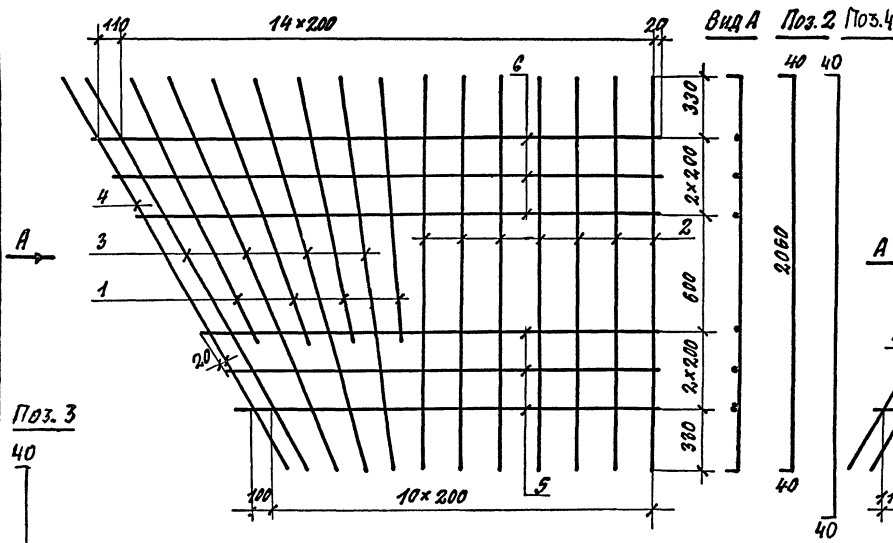
И. КОПТ.	ПРОХОРОВ		
НАЧ. ОПС.	ПОСТОВОЙ		
ГЛ. СПЕЧ.	ПРОХОРОВ		
ГЛ. П.	МАРКИН		
НАЧ. ГР.	СТАРОВА		
ИНЖ.	БЕЛХОВИТНИКОВА		
ИНЖ.	ГОЛОРИКОВА		

3.503.1-81.2-2-40

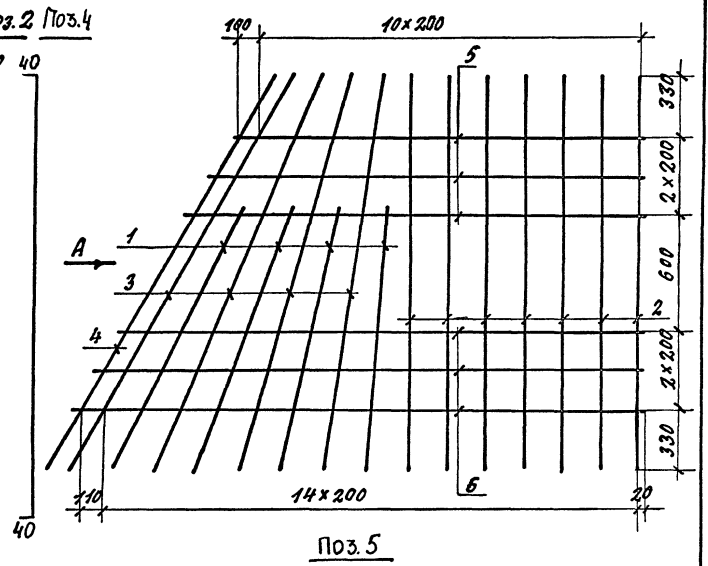
СЕТКА С-ТА II(III)-62

СТАНА	Лист	Листов
Р		1
СООБДОРПРОЕКТ		

СЕТКА С-ТА II(AII)-63



СЕТКА С-ТА II(AII)-64



Марка	Поз.	Наименование	Кол. Ед., кг	Масса, кг
С-ТА II(AII)-63 С-ТА II(AII)-64	1	φ 10 A II(AII), -вср=1490	4	0.92
	2	φ 10 A II(AII), -в=2140	7	1.92
	3	φ 10 A II(AII), -вср=2315	4	1.43
	4	φ 10 A II(AII), -в=2480	1	1.53
	5	φ 10 A II(AII), -вср=2550	6	1.57
	6	φ 10 A II(AII), -вср=2835	3	1.75

от 2080 до 2380 шаг 100

Поз. 1  
от 1330 до 1500 шаг 67

Поз. 6  
ℓ от 2720 до 2950 шаг 115

ℓ от 2140 до 2570 шаг 115

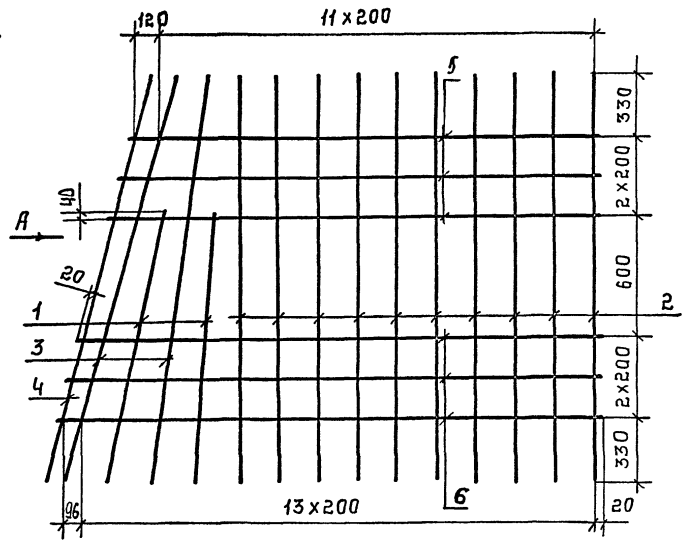
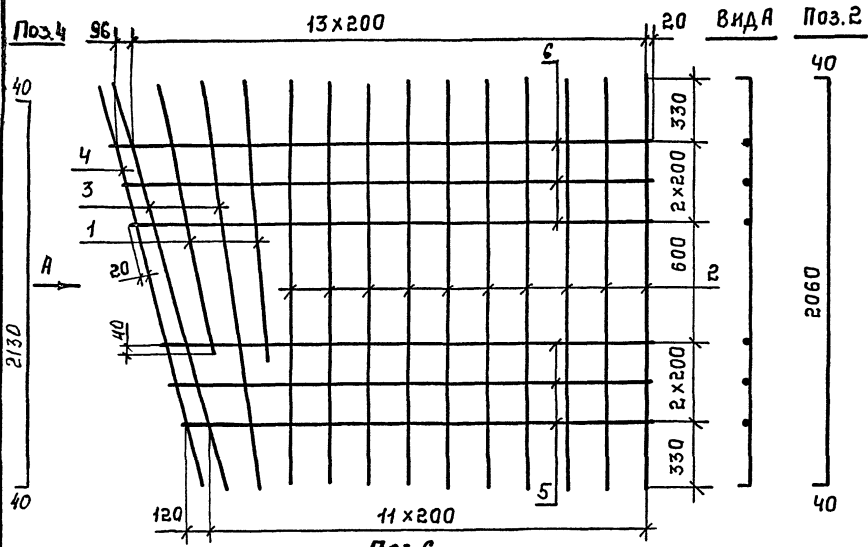
ГОСТ НА СОСТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ  
СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-ТТ

И. КОМП. ПРОХОРОВ	Кор		3.503.1-81.2-2-41	СТАНДАРТ ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОМС ПОСТОВОЙ	Кор				
П. СПЕШ. ПРОХОРОВ	Кор				
Г. П. МАРКИН	Кор	3.22.92			
НАЧ. ГР. СТАРОВА	Кор				
И. Н. ЗЕ. КОПЫЛКИНА	Кор		СЕТКА С-ТА II(AII)-63	Р	7
И. Н. ЗЕ. ТОПАРКОВА	Кор		С-ТА II(AII)-64	СОИЗДОРПРОЕКТ	



СЕТКА С-ТА II(AIII)-65

СЕТКА С-ТА II(AIII)-66



от 2630 до 2740  
шир 55

от 2630 до 2740  
шир 55

Поз.3

Поз.1

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ.	МАССА, КГ.
С-ТА II(AIII)-65 С-ТА II(AIII)-66	1	∅ 10A II(AIII), $\epsilon_{ср}=1410$	2	0,87	28,5
	2	∅ 10A II(AIII), $\epsilon=2140$	10	1,32	
	3	∅ 10A II(AIII), $\epsilon_{ср}=2190$	2	1,35	
	4	∅ 10A II(AIII), $\epsilon=2210$	1	1,36	
	5	∅ 10A II(AIII), $\epsilon_{ср}=2415$	6	1,49	
	6	∅ 10A II(AIII), $\epsilon_{ср}=2685$	3	1,66	

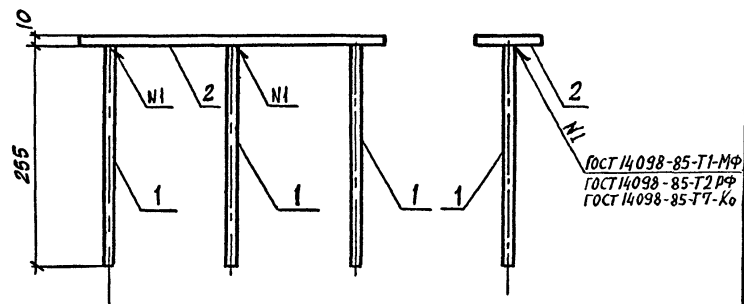
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ  
СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ.

И.КОНТ.	ПРОХОРОВ			3.503.1-81.2-2-42
НАЧ.ОИС	ПОСТОВОЙ			
ГЛ.СПЕЦ	ПРОХОРОВ			
ТИП	МАРКИН			
НАЧ.ГР.	СТАРОВА			
ИНЖ.С.	БОЛХОВИТНИКОВ			
ИНЖ.С.	ПОПОРКОВА			
СЕТКА С-ТА II(AIII)-65 С-ТА II(AIII)-66				СТАРЫЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1

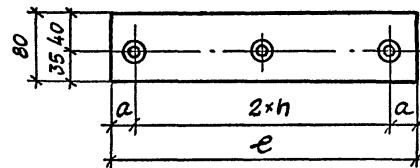
25790-02 65 Формат А3

от 2120 до 2080  
шир 20

от 1365 до 1395  
шир 20



ГОСТ 14098-85-Т1-МФ  
ГОСТ 14098-85-Т2-РФ  
ГОСТ 14098-85-Т7-К0



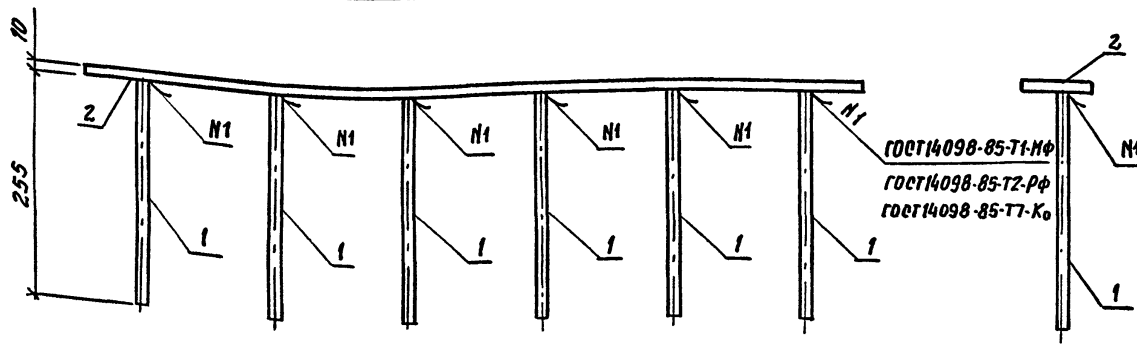
МАРКА	a, мм	h, мм	e, мм
МН-ТА II (А II) -12	30	150	360
МН-ТА II (А II) -13	50	150	400
МН-ТА II (А II) -14	50	200	500

РАЗРЕНКОВКА ДЛЯ ВАРИАНТА РУЧНОЙ СВАРКИ ВАЛИКОВЫМИ ШВАМИ  
ПО ГОСТ 14098-85 СМ 3.503.1-81.2-2-44

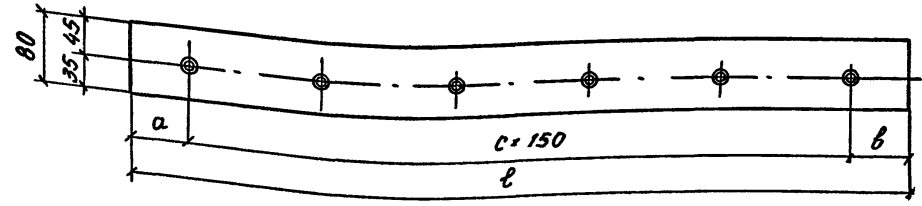
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТА II (А II) -12	1	$\Phi 10 \text{ A II (A II)}$	$e=265$	3	0,16
	2	-10*80	$e=360$	1	2,27
МН-ТА II (А II) -13	1	$\Phi 10 \text{ A II (A II)}$	$e=265$	3	0,16
	2	-10*80	$e=400$	1	2,54
МН-ТА II (А II) -14	1	$\Phi 10 \text{ A II (A II)}$	$e=265$	4	0,16
	2	-10*80	$e=500$	1	3,11

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛЕЙ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБ. 3.503.1-81.2-2-ТТ

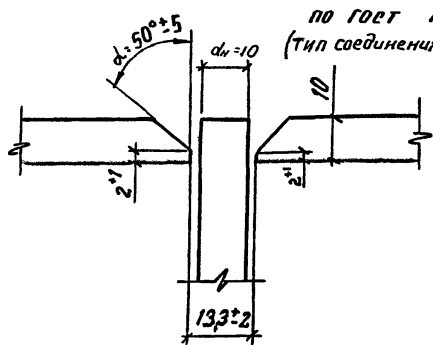
Н. КОНТ.		ПРОХОРОВ	3.503.1-81-2-2-43		
НАЧ. ОИС		ПОСТОВОЙ			
ГЛ. СПЕЦ.		ПРОХОРОВ			
ГИП		МАРКИН			
НАЧ. ГР.		СТАРОВА			
ИНЖ.		БОЛЯРКИНОВА			
ИНЖ.		ТОПОРКОВА			
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II (А II) -12, МН-ТА II (А II) -13 МН-ТА II (А II) -14		СТАДИЯ Р
					ЛИСТ 1
					ЛИСТОВ 1
			СООЗДОРПРОЕКТ		



МАРКА	Q, мм	B, мм	C, шт.	ℓ, мм
МН-ТА II (АШ) - 15	60	70	5	880
МН-ТА II (АШ) - 16	40	40	6	980
МН-ТА II (АШ) - 17	75	75	7	1200



РАЗЗЕНКОВКА ДЛЯ ВАРИАНТА  
 РУЧНОЙ СВАРКИ ВАЛИКОВЫМИ ШВАМИ  
 по Г0СТ 14098-85  
 (тип соединения, способа сварки Т12-Р3)



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТА II (АШ) - 15	1	Φ10А II (АШ), ℓ = 265	6	0.16	6.5
	2	-10 × 80, ℓ = 880	1	5.53	
МН-ТА II (АШ) - 16	1	Φ10А II (АШ), ℓ = 265	7	0.16	9.0
	2	-10 × 80, ℓ = 980	1	7.85	
МН-ТА II (АШ) - 17	1	Φ10А II (АШ), ℓ = 265	8	0.16	10.9
	2	-10 × 80, ℓ = 1200	1	9.62	

Г0СТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ С ТЕХНИЧ. ТРЕБОВ. 3.503.1-81.2-2-ТТ

И. КОНТ. ПРОХОРОВ	Нач. ОМС ПОСТОВОЙ	Гл. СПЕЦ. ПРОХОРОВ	ТНП МАРКИН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАЛЬЯ	ЛЮГ	ЛПСТОВ
				МН-ТА II (АШ) - 15, МН-ТА II (АШ) - 16, МН-ТА II (АШ) - 17	Р		1
					СОЮЗДОРПРОЕКТ		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг								Общий расход, кг	
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ				Всего
	А-II		А-I		А-II			Итого				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	Итого	ГОСТ ст. по ГТ	ГОСТ 8732-78	Итого				
φ10	Итого	φ10	φ10	φ18	Итого	φ=10	φ=20	0,28x2,5	Итого			
T 75.15 - TA II - 2.45 П	60.3	60.3	0.6	5.1	2.0	7.1	16.4	17.9	0.4	34.7	42.4	102.7
T 75.15 - TA II - 2.60 П	63.0	63.0	0.6	4.9	2.0	6.9	15.8	17.9	0.4	34.1	41.6	104.6
T 75.15 - TA II - 2.75 П	65.4	65.4	0.6	5.7	2.0	7.7	18.1	17.9	0.4	36.4	44.7	110.1
T 75.15 - TA II - 2.75 Л	71.4	71.4	0.8	6.1	2.0	8.1	18.9	17.9	0.4	37.2	46.1	117.5
T 75.15 - TA II - 2.60 Л	73.7	73.7	0.8	6.9	2.0	8.9	21.7	17.9	0.4	40.0	49.7	123.4
T 75.15 - TA II - 2.45 Л	77.3	77.3	0.8	7.1	2.0	9.1	22.2	17.9	0.4	40.5	50.4	127.7
T 75.15 - TA II - 3.45 П	77.3	77.3	0.8	7.1	2.0	9.1	22.2	17.9	0.4	40.5	50.4	127.7
T 75.15 - TA II - 3.60 П	73.7	73.7	0.8	6.9	2.0	8.9	21.7	17.9	0.4	40.0	49.7	123.4
T 75.15 - TA II - 3.75 П	71.4	71.4	0.8	6.1	2.0	8.1	18.9	17.9	0.4	37.2	46.1	117.5
T 75.15 - TA II - 3.75 Л	65.4	65.4	0.6	5.7	2.0	7.7	18.1	17.9	0.4	36.4	44.7	110.1
T 75.15 - TA II - 3.60 Л	63.0	63.0	0.6	4.9	2.0	6.9	15.8	17.9	0.4	34.1	41.6	104.6
T 75.15 - TA II - 3.45 Л	60.3	60.3	0.6	5.1	2.0	7.1	16.4	17.9	0.4	34.7	42.4	102.7
T-150.15 - TA II - 2.45 П	71.3	71.3	0.6	4.9	2.0	6.9	20.4	17.9	0.4	38.7	46.2	117.5
T 150.15 - TA II - 2.60 П	78.6	78.6	0.6	5.9	2.0	7.9	21.9	17.9	0.4	40.2	48.7	127.3
T 150.15 - TA II - 2.75 П	80.5	80.5	0.6	6.6	2.0	8.6	22.1	17.9	0.4	40.4	49.6	130.1
T 150.15 - TA II - 2.75 Л	97.6	97.6	0.8	6.6	2.0	8.6	22.1	17.9	0.4	40.4	49.8	147.4
T 150.15 - TA II - 2.60 Л	101.9	101.9	0.8	7.5	2.0	9.5	27.0	17.9	0.4	45.3	55.6	157.5
T 150.15 - TA II - 2.45 Л	119.0	119.0	0.8	7.7	2.0	9.7	28.7	17.9	0.4	47.0	57.5	176.5
T 150.15 - TA II - 3.45 П	119.0	119.0	0.8	7.7	2.0	9.7	28.7	17.9	0.4	47.0	57.5	176.5
T 150.15 - TA II - 3.60 П	101.9	101.9	0.8	7.5	2.0	9.5	27.0	17.9	0.4	45.3	55.6	157.5
T 150.15 - TA II - 3.75 П	97.6	97.6	0.8	6.6	2.0	8.6	22.1	17.9	0.4	40.4	49.8	147.4
T 150.15 - TA II - 3.75 Л	80.5	80.5	0.6	6.6	2.0	8.6	22.1	17.9	0.4	40.4	49.6	130.1
T 150.15 - TA II - 3.60 Л	78.6	78.6	0.6	5.9	2.0	7.9	21.9	17.9	0.4	40.2	48.7	127.3
T 150.15 - TA II - 3.45 Л	71.3	71.3	0.6	4.9	2.0	6.9	20.4	17.9	0.4	38.7	46.2	117.5

И. КОНТР. ПРОКОРОВ  
 НАЧ. ОПС ПОСТОВОЙ  
 Л. ОБЕД. ПРОКОРОВ  
 И.Д. МАРКИН  
 НАЧ. ГР. СТЕПОВА  
 И.И.Е. ПОПОВА  
 И.И.Е. КОЛОДИЦКА

3.503.1-81.2-2-45 PC

ВЕДОМОСТЬ  
 РАСХОДА СТАЛИ

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4

СОЮЗДОРПРОЕКТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРЫ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ								Всего	Общий расход, кг	
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ					
	А-III		А-I		А-III			ГОСТ см. по ТТ		ГОСТ 8732-78* Ø28x2,5			Итого
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*						
Ø10	Итого	Ø10	Ø10	Ø18	Итого	Ø10	Ø20	Ø28x2,5	Итого				
Т 95.15 - ТА III - 2.45П	60,3	60,3	0,6	5.1	2,0	7.1	16.4	17,9	0,4	34.7	42.4	102.7	
Т 95.15 - ТА III - 2.60П	63,0	63,0	0,6	4.9	2,0	6.9	15.8	17,9	0,4	34.1	41.6	104.6	
Т 95.15 - ТА III - 2.75П	65,4	65,4	0,6	5.7	2,0	7.7	18.1	17,9	0,4	36.4	44.7	110.1	
Т 95.15 - ТА III - 2.95П	71,4	71,4	0,8	6.1	2,0	8.1	18.9	17,9	0,4	37.2	46.1	117.5	
Т 95.15 - ТА III - 2.60А	73,7	73,7	0,8	6.9	2,0	8.9	21.7	17,9	0,4	40.0	49.7	123.4	
Т 95.15 - ТА III - 2.45А	77,3	77,3	0,8	7.1	2,0	9.1	22.2	17,9	0,4	40.5	50.4	127.7	
Т 95.15 - ТА III - 3.45П	77,3	77,3	0,8	7.1	2,0	9.1	22.2	17,9	0,4	40.5	50.4	127.7	
Т 95.15 - ТА III - 3.60П	73,7	73,7	0,8	6.9	2,0	8.9	21.7	17,9	0,4	40.0	49.7	123.4	
Т 95.15 - ТА III - 3.75П	71,4	71,4	0,8	6.1	2,0	8.1	18.9	17,9	0,4	37.2	46.1	117.5	
Т 95.15 - ТА III - 3.95А	65,4	65,4	0,6	5.7	2,0	7.7	18.1	17,9	0,4	36.4	44.7	110.1	
Т 95.15 - ТА III - 3.60А	63,0	63,0	0,6	4.9	2,0	6.9	15.8	17,9	0,4	34.1	41.6	104.6	
Т 95.15 - ТА III - 3.45А	60,3	60,3	0,6	5.1	2,0	7.1	16.4	17,9	0,4	34.7	42.4	102.7	
Т 150.15 - ТА III - 2.45П	71,3	71,3	0,6	4.9	2,0	6.9	20.4	17,9	0,4	38.7	46.2	117.5	
Т 150.15 - ТА III - 2.60П	78,6	78,6	0,6	5.9	2,0	7.9	21.9	17,9	0,4	40.2	48.7	127.3	
Т 150.15 - ТА III - 2.75П	80,5	80,5	0,8	6.6	2,0	8.6	22.1	17,9	0,4	40.4	49.6	130.1	
Т 150.15 - ТА III - 2.75А	97,6	97,6	0,8	6.6	2,0	8.6	22.1	17,9	0,4	40.4	49.8	147.4	
Т 150.15 - ТА III - 2.60А	101,9	101,9	0,8	7.5	2,0	9.5	27.0	17,9	0,4	45.3	55.6	157.5	
Т 150.15 - ТА III - 2.45А	119,0	119,0	0,8	7.7	2,0	9.7	28.7	17,9	0,4	47.0	57.5	176.5	
Т 150.15 - ТА III - 3.45П	119,0	119,0	0,8	7.7	2,0	9.7	28.7	17,9	0,4	47.0	57.5	176.5	
Т 150.15 - ТА III - 3.60П	101,9	101,9	0,8	7.5	2,0	9.5	27.0	17,9	0,4	45.3	55.6	157.5	
Т 150.15 - ТА III - 3.75П	97,6	97,6	0,8	6.6	2,0	8.6	22.1	17,9	0,4	40.4	49.8	147.4	
Т 150.15 - ТА III - 3.95А	80,5	80,5	0,8	6.6	2,0	8.6	22.1	17,9	0,4	40.4	49.6	130.1	
Т 150.15 - ТА III - 3.60А	78,6	78,6	0,8	5.9	2,0	7.9	21.9	17,9	0,4	40.2	48.7	127.3	
Т 150.15 - ТА III - 3.45А	71,3	71,3	0,8	4.9	2,0	6.9	20.4	17,9	0,4	38.7	46.2	117.5	

3.503.1-81,2-2-45 PC

Лист

2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										ОБЩИЙ РАЕХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ				Всего		
	А-I			А-II			Л-I		А-II		ПРОКАТ						
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ, см. по		ГОСТ 8732-78*			Итого	
	Ф8	Ф10	Итого	Ф10	Итого	Ф10	Ф12	Ф18	Итого	δ=10	δ=20	ø28x25	Итого				
ОБ15-ТА II - 2.45 П	—	—	—	52.6	52.6	52.6	0.6/-	2.0	—	2.0	4.0	5.8	17.9	0.4	24.1	28.7	81.3
ОБ15-ТА II - 2.60 П	—	—	—	55.3	55.3	55.3	0.6/-	2.0	—	2.0	4.0	5.8	17.9	0.4	24.1	28.7	84.0
ОБ15-ТА II - 2.75 П	—	—	—	54.8	54.8	54.8	0.6/-	2.0	—	2.0	4.0	5.8	17.9	0.4	24.1	28.7	83.5
ОБ15-ТА II - 2.75Л	—	—	—	59.3	59.3	59.3	0.6/-	2.0	—	2.0	4.0	5.8	17.9	0.4	24.1	28.7	88.0
ОБ15-ТА II - 2.60Л	—	—	—	60.2	60.2	60.2	0.6/-	2.0	—	2.0	4.0	5.8	17.9	0.4	24.1	28.7	88.9
ОБ15-ТА II - 2.45Л	—	—	—	61.2	61.2	61.2	0.6/-	2.0	—	2.0	4.0	5.8	17.9	0.4	24.1	28.7	89.9
ОБ15-ТА II - 3.45 П	—	—	—	61.2	61.2	61.2	0.6/-	2.0	—	2.0	4.0	5.8	17.9	0.4	24.1	28.7	89.9
ОБ15-ТА II - 3.60 П	—	—	—	60.2	60.2	60.2	0.6/-	2.0	—	2.0	4.0	5.8	17.9	0.4	24.1	28.7	88.9
ОБ15-ТА II - 3.75 П	—	—	—	59.3	59.3	59.3	0.6/-	2.0	—	2.0	4.0	5.8	17.9	0.4	24.1	28.7	88.0
ОБ15-ТА II - 3.75Л	—	—	—	54.8	54.8	54.8	0.6/-	2.0	—	2.0	4.0	5.8	17.9	0.4	24.1	28.7	83.5
ОБ15-ТА II - 3.60Л	—	—	—	55.3	55.3	55.3	0.6/-	2.0	—	2.0	4.0	5.8	17.9	0.4	24.1	28.7	84.0
ОБ15-ТА II - 3.45Л	—	—	—	52.6	52.6	52.5	0.6/-	2.0	—	2.0	4.0	5.8	17.9	0.4	24.1	28.7	81.2
РП15-ТА II - 2.45 П	—	—	—	58.6	58.6	58.6	0.8/-	1.6	—	2.0	3.6	4.0	17.9	0.4	22.3	26.7	85.3
РП15-ТА II - 2.60 П	—	—	—	56.4	56.4	56.4	0.8/-	1.6	—	2.0	3.6	4.0	17.9	0.4	22.3	26.7	83.1
РП15-ТА II - 2.75 П	—	—	—	55.3	55.3	55.3	0.8/-	1.6	—	2.0	3.6	4.0	17.9	0.4	22.3	26.7	82.0
РП15-ТА II - 2.75Л	—	—	—	55.3	55.3	55.3	0.8/-	1.6	—	2.0	3.6	4.0	17.9	0.4	22.3	26.7	82.0
РП15-ТА II - 2.60Л	—	—	—	56.4	56.4	56.4	0.8/-	1.6	—	2.0	3.6	4.0	17.9	0.4	22.3	26.7	83.1
РП15-ТА II - 2.45Л	—	—	—	58.6	58.6	58.6	0.8/-	1.6	—	2.0	3.6	4.0	17.9	0.4	22.3	26.7	85.3
К-ТА I - П	15.9	1.6	17.5	—	—	—	—/1.6	1.6	2.4	—	4.0	14.8	—	—	14.8	18.8	36.3
К-ТА I - Л	15.9	1.6	17.6	—	—	—	—/1.6	1.6	2.4	—	4.0	14.8	—	—	14.8	18.8	36.3
К-ТА I - 2П	25.2	—	25.2	—	—	25.2	1.0/-	0.6	—	—	0.6	2.4	—	—	2.4	4.0	29.2
К-ТА I - 2Л	25.2	—	25.2	—	—	25.2	1.0/-	0.6	—	—	0.6	2.4	—	—	2.4	4.0	29.2

3.503.1-81.2-2-45РС

Лист

3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ							ОБЩИЙ РАСХОД КГ				
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ				ВСЕГО			
	А-I			А-III				А-I		А-III		ПРОКАТ							
	ГОСТ 5781-82*		Итого	ГОСТ 5781-82*		ВСЕГО	ГОСТ 5781-82* φ10/φ12	φ10	φ12	φ18	Итого	ГОСТ см. по ТТ		ГОСТ 8732-78* 020x2,5			Итого		
	φ8	φ10		φ10	Итого							Б10	Б20						
0Б15-ТА III - 2.45 П	—	—	—	52,6	52,6			52,6	0,6/-	2,0	—	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	81,3
0Б15-ТА III - 2.60 П	—	—	—	55,3	55,3			55,3	0,6/-	2,0	—	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	84,0
0Б15-ТА III - 2.75 П	—	—	—	54,8	54,8	54,8	0,6/-	2,0	—	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	83,5		
0Б15-ТА III - 2.75 Л	—	—	—	59,3	59,3	59,3	0,6/-	2,0	—	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	88,0		
0Б15-ТА III - 2.60 Л	—	—	—	60,2	60,2	60,2	0,6/-	2,0	—	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	88,9		
0Б15-ТА III - 2.45 Л	—	—	—	61,2	61,2	61,2	0,6/-	2,0	—	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	88,9		
0Б15-ТА III - 3.45 П	—	—	—	61,2	61,2	61,2	0,6/-	2,0	—	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	89,9		
0Б15-ТА III - 3.60 П	—	—	—	60,2	60,2	60,2	0,6/-	2,0	—	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	88,9		
0Б15-ТА III - 3.75 П	—	—	—	59,3	59,3	59,3	0,6/-	2,0	—	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	88,0		
0Б15-ТА III - 3.75 Л	—	—	—	54,8	54,8	54,8	0,6/-	2,0	—	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	83,5		
0Б15-ТА III - 3.60 Л	—	—	—	55,3	55,3	55,3	0,6/-	2,0	—	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	84,0		
0Б15-ТА III - 3.45 Л	—	—	—	52,6	52,6	52,6	0,6/-	2,0	—	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	81,2		
РП15-ТА III - 2.45 П	—	—	—	58,8	58,8	58,8	0,8/-	1,6	—	2,0	3,6	4,0	17,9	0,4	22,3	26,7	85,3		
РП15-ТА III - 2.60 П	—	—	—	56,4	56,4	56,4	0,8/-	1,6	—	2,0	3,6	4,0	17,9	0,4	22,3	26,7	83,1		
РП15-ТА III - 2.75 П	—	—	—	55,3	55,3	55,3	0,8/-	1,6	—	2,0	3,6	4,0	17,9	0,4	22,3	26,7	82,0		
РП15-ТА III - 2.75 Л	—	—	—	55,3	55,3	55,3	0,8/-	1,6	—	2,0	3,6	4,0	17,9	0,4	22,3	26,7	82,0		
РП15-ТА III - 2.60 Л	—	—	—	56,4	56,4	56,4	0,8/-	1,6	—	2,0	3,6	4,0	17,9	0,4	22,3	26,7	83,1		
РП15-ТА III - 2.45 Л	—	—	—	58,6	58,6	58,6	0,8/-	1,6	—	2,0	3,6	4,0	17,9	0,4	22,3	26,7	85,3		
К-ТА I - 1П	15,9	—	15,9	—	—	15,9	-/1,6	1,6	2,4	—	5,6	14,8	—	—	14,8	20,4	36,3		
К-ТА I - 1Л	15,9	—	15,9	—	—	15,9	-/1,6	1,6	2,4	—	5,6	14,8	—	—	14,8	20,4	36,3		
К-ТА I - 2П	25,2	—	25,2	—	—	25,2	1,0/-	0,6	—	—	0,6	2,4	—	—	2,4	4,0	29,2		
К-ТА I - 2Л	25,2	—	25,2	—	—	25,2	1,0/-	0,6	—	—	0,6	2,4	—	—	2,4	4,0	29,2		

3.503.1-81.2-2-45РС