

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1 - 100

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТОЕЧНЫЕ ОПОРЫ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ ДЛЯ
ОБЫЧНЫХ И СЕВЕРНЫХ УСЛОВИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ВЫПУСК 2

МОНОЛИТНЫЕ УЗЛЫ И КОНСТРУКЦИИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25430-03

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1 - 100

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТОЕЧНЫЕ ОПОРЫ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ ДЛЯ
ОБЫЧНЫХ И СЕВЕРНЫХ УСЛОВИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ВЫПУСК 2

МОНОЛИТНЫЕ УЗЛЫ И КОНСТРУКЦИИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ „СОЮЗДОРПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



В.А. БРАСЛАВСКИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.А. РОДЮШКИН

УТВЕРЖДЕНЫ МИНТРАНССТРОЕМ СССР,
ПРОТОКОЛ ОТ 22.11.91 № АВ-189.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.07.92,
ПРИКАЗ СОЮЗДОРПРОЕКТА ОТ 14.11.91
№ 177 ПР

Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.503.I-100.2-10	Техническое описание	5	3.503.I-100.2-15	Монолитные железобетонные фундаменты 4ФЕП 30.131-1; 4ФЕП 34.131-1; 4ФЕП 34.131-2; 4ФЕП 30.161-1; 4ФЕП 34.161-1; 4ФЕП 34.161-2	24
3.503.I-100.2-1	Схема расположения элементов фундаментов 2 ФС 35-8; 2ФС40-8; 2ФС 35-12	7	3.503.I-100.2-16	Узел I. Сопряжение блоков ригеля промежуточных опор	26
3.503.I-100.2-2	Схема расположения элементов фундаментов 3ФС 35-8; 3ФС 40-8; 3ФС 35-12	8	3.503.I-100.2-17	Узел 2. Сопряжение блоков ригеля промежуточных опор	27
3.503.I-100.2-3	Схема расположения элементов фундаментов 4ФС 35-8; 4ФС 40-8; 4ФС 35-12	9	3.503.I-100.2-18	Узел 3. Сопряжение блоков ригеля промежуточных опор и стойки	29
3.503.I-100.2-4	Монолитные железобетонные плиты свайных ростверков ПФС-4; ПФС-5	10	3.503.I-100.2-19	Узел 4. Сопряжение блоков ригеля промежуточных опор и стойки	31
3.503.I-100.2-5	Схема расположения элементов фундамента I ФС 35-9	11	3.503.I-100.2-20	Узел 5. Сопряжение стоек с ригелем	33
3.503.I-100.2-6	Схема расположения элементов фундаментов 2 ФС 35-5(7, 9); 2ФС 40-5	12	3.503.I-100.2-21	Узел 6. Омоноличивание стоек с фундаментом	35
3.503.I-100.2-7	Схема расположения элементов фундаментов 3ФС 35-5(7, 9); 3ФС 40-5	13	3.503.I-100.2-22	Узел 7. Сопряжение блоков ригеля крайних опор	36
3.503.I-100.2-8	Схема расположения элементов фундаментов 4 ФС 35-5(7,9); 4ФС 40-5	14	3.503.I-100.2-23	Узел 8. Сопряжение блоков ригеля крайних опор и стоек	38
3.503.I-100.2-9	Монолитная железобетонная плита свайного ростверка ПФС-1	15	3.503.I-100.2-24	Узел 9. Сопряжение шкафной стенки с ригелем	40
3.503.I-100.2-10	Монолитные железобетонные плиты свайных ростверков ПФС-2; ПФС-3	16	3.503.I-100.2-25	Узел 10. Сопряжение блоков шкафной стенки ки	41
3.503.I-100.2-11	Монолитные железобетонные фундаменты 4ФЕК 34.131-1(2); 4ФЕК 34.161-1(2); 3ФЕК 34.96-1(2); 3ФЕК 34.116-1(2); 2ФЕК 34.71-1(2)	17	3.503.I-100.2-26	Узел 11. Сопряжение ригеля и стойки одно-стоечной опоры.	42
3.503.I-100.2-12	Монолитный железобетонный фундамент IФЕП 40.60	19		Узел 12. Сопряжение стойки и фундамента одностоечной опоры.	42
3.503.I-100.2-13	Монолитные железобетонные фундаменты 2ФЕП 30.71-1; 2ФЕП 34.71-1; 2ФЕП 34.71-2	20			
3.503.I-100.2-14	Монолитные железобетонные фундаменты 3ФЕП 30.96-1; 3ФЕП 34.96-1; 3ФЕП 34.96-2; 3ФЕП 30.116-1; 3ФЕП 34.116-1; 3ФЕП 34.116-2	22			

И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>Лео</i>	11.10.91
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Колес</i>	11.10.91
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>Лео</i>	11.10.91
ГИП	РОДАЮШКИН	<i>Лео</i>	11.10.91
НАЧ.ПРГР.	ЕГОРОВ	<i>Лео</i>	11.10.91
ИНН. I К.	ПОНКРАТОВА	<i>Лео</i>	11.10.91
ИНН. II К.	АЛЕМИЛОВИЧ	<i>Лео</i>	11.10.91

3.503.1-100.2

СОДЕРЖАНИЕ

СТАВКА ЛИСТ ЛИСТОВ

P 1 3

СОЮЗДОРПРОЕКТ

Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.503.I-100.2-27	Узлы монолитные ПБВ.Л.— ТАН(П); 2ПБВ.Л.— ТАН(П)	43	3.503.I-100.2-37	Промежуточная опора. Схемы расположения подферменников и опорных частей под разрезные пролетные строения серии 3.503.I-81. Одинарные габариты.	58
3.503.I-100.2-28	Узлы монолитные ДБ1...ДБ11	47	3.503.I-100.2-38	Промежуточная опора. Схемы расположения подферменников и опорных частей под неразрезные пролетные строения серии 3.503.I-81. Одинарные габариты	59
3.503.I-100.2-29	Крайняя опора. Схемы расположения подферменников и опорных частей под разрезные и неразрезные пролетные строения серии 3.503.I-73. Одинарные габариты	50	3.503.I-100.2-39	Промежуточная опора. Схемы расположения подферменников и опорных частей под разрезные пролетные строения серии 3.503.I-81. Двойные габариты	60
3.503.I-100.2-30	Крайняя опора. Схемы расположения подферменников и опорных частей под разрезные и неразрезные пролетные строения серии 3.503.I-73. Двойные габариты.	51	3.503.I-100.2-40	Промежуточная опора. Схемы расположения подферменников и опорных частей под неразрезные пролетные строения серии 3.503.I-81. Двойные габариты	61
3.503.I-100.2-31	Крайняя опора. Схема расположения подферменников и опорных частей под разрезные пролетные строения серии 3.503.I-81. Одинарные габариты.	52	3.503.I-100.2-41	Подферменник ПК-I ... ПК-12	62
3.503.I-100.2-32	Крайняя опора. Схемы расположения подферменников и опорных частей под неразрезные пролетные строения серии 3.503.I-81. Одинарные габариты.	53	3.503.I-100.2-42	Подферменник ПК-13 ... ПК-27	63
3.503.I-100.2-33	Крайняя опора. Схемы расположения подферменников и опорных частей под разрезные пролетные строения серии 3.503.I-81. Двойные габариты.	54	3.503.I-100.2-43	Подферменник ПШ-I ... ПШ-12	65
3.503.I-100.2-34	Крайняя опора. Схемы расположения подферменников и опорных частей под неразрезные пролетные строения серии 3.503.I-81. Двойные габариты	55	3.503.I-100.2-44	Подферменник ПШ-13... ПШ-27	66
3.503.I-100.2-35	Промежуточная опора. Схемы расположения подферменников и опорных частей под разрезные и неразрезные пролетные строения серии 3.503.I-73. Одинарные габариты	56	3.503.I-100.2-45	Сетка С-ТАШ(П)-12; С-ТАШ(П)-13; С-ТАШ(П)-14; С-ТАШ(П)-15; С-4; С-5	68
3.503.I-100.2-36	Промежуточная опора. Схемы расположения подферменников и опорных частей под разрезные и неразрезные пролетные строения серии 3.503.I-73. Двойные габариты	57	3.503.I-100.2-46	Изделие закладное МН-ТАШ(П)-6	68
			3.503.I-100.2-47	Сетка С-6; С-ТАШ(П)-16... С-ТАШ(П)-26	69
			3.503.I-100.2-48	Сетка С-10; С-8	70
			3.503.I-100.2-49	Сетка С-7; С-9	70
			3.503.I-100.2-50	Отогнутый стержень	71

3.503,1-100.2

ЛИСТ

2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.503.I-100.2-51	Отогнутый стержень	72
3.503.I-100.2-52	Каркас пространственный КИ-ТА Ш(П)-63; КИ-ТАШ(П)-64; КИ-ТАШ(П)-65	72
3.503.I-100.2-53	Хомут	73
3.503.I-100.2-54	Сектор	74
3.503.I-100.2-55	Обечайка	74
3.503.I-100.2-56PC	Ведомость расхода стали на свайные фунда- менты	75
3.503.I-100.2-57PC	Ведомость расхода стали на фундаменты крайних опор на естественном основании	76
3.503.I-100.2-58PC	Ведомость расхода стали на фундаменты промежуточных опор на естественном осно- вании	77
3.503.I-100.2-59BM	Ведомость расхода материалов на фундамен- ты	79

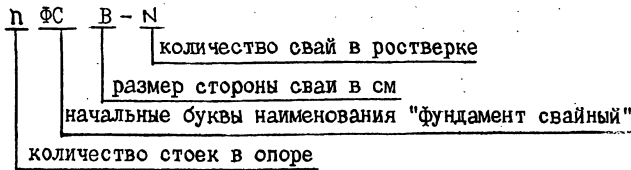
I. Общая часть

В выпуске 2 содержатся рабочие чертежи монолитных свайных фундаментов, фундаментов на естественном основании, узлов сопряжения элементов опор и подферменников.

Марки фундаментов и узлов даны в спецификациях к схемам расположения элементов опоры в выпуске I настоящей серии. Указания по подбору марок фундаментов, узлов и подферменников содержатся в выпуске 0 настоящей серии.

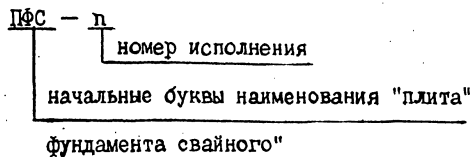
2. Обозначение фундаментов, их элементов и подферменников

Маркировка свайных фундаментов.



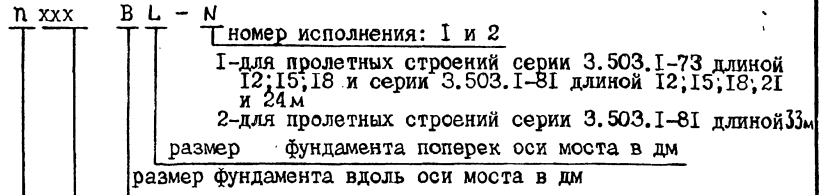
Пример: 3ФС35-8 - свайный фундамент состоящий из трех ростверков с восемью сваями в каждом сечении 35х35см.

Маркировка плит свайных ростверков



Пример: ПФС-3 - плита свайного фундамента, исполнение 3

Маркировка фундаментов на естественном основании



буквенное обозначение фундаментов:

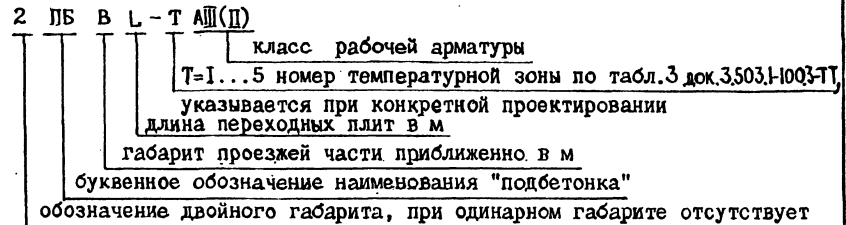
ФЕК - "фундамент на естественном основании крайних опор"

ФЕП - "фундамент на естественном основании промежуточных опор"

количество стоек в опоре

Пример: 4ФЕК 34.131-I - фундамент на естественном основании четырехстоечной крайней опоры с размерами фундамента 34м вдоль оси моста, 131дм поперек оси моста, исполнение I: под ребристые пролетные строения длиной 12...24м

Маркировка подбетонки для переходных плит



Пример: ПБ6.4-ТАIII подбетонка для переходных плит длиной 4м, габарита Г-65, рабочая арматура класса А-III

И. КОНТР.	Прохоров	<i>М.И.</i>	11.10.91	3.503.I-100.2 - Т0			
НАЧ. ОТД.	Постовой	<i>В.И.</i>	11.10.91				
ГЛ. СПЕЦ.	Прохоров	<i>М.И.</i>	11.10.91	Техническое описание	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Родюшкин	<i>В.И.</i>	11.10.91		Р	I	2
НАЧ. ПР. ГР	Егоров	<i>В.И.</i>	11.10.91		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ИНЖ. Т.К.	Понкратова	<i>Л.И.</i>	11.10.91				
ИНЖ. И.К.	Демидович	<i>О.И.</i>	11.10.91				

Маркировка подферменников

XX - n
 номер исполнения
 буквенное обозначение подферменников:

"ПК" - подферменник крайней опоры,
 "ПП" - подферменник промежуточной опоры

Пример: ПП-10 - подферменник промежуточной опоры, исполнение 10

3. Технические требования

При изготовлении монолитных конструкций и узлов следует выполнять требования СНиП III-43-75 с учетом изменений и дополнений № I Госстроя СССР от ЗI.I2.80г., № 2 и № 219 от ЗI.I2.87, №318, СНиП 2.05.03-84, СНиП 3.01.03-84, СНиП 3.02.01-87, СНиП 3.04.03-85 и общие указания по производству работ выпуска 0 настоящей серии.

Класс бетона по прочности на сжатие для монолитных конструкций и узлов:

Элементы опоры	Класс бетона	
	средняя температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки	
	минус 40°C и выше	ниже минус 40°C
Добетонировка шкафной стенки, подбетонка для переходных плит	B25	B30
Узлы омоноличивания блоков шкафной стенки между собой и с ригелем		
Узлы омоноличивания блоков ригеля между собой и со стойкой	B27,5	
Фундаменты и узлы омоноличивания со стойкой	B25	B25
Подферменники	B27,5	B30

Остальные требования по изготовлению монолитных конструкций и узлов подобны требованиям к изготовлению сборных железобетонных изделий и изложены в док. 3.503.I-100.3-ТТ.

Технические требования к отдельным конструктивным частям опор приведены на соответствующих рабочих чертежах.

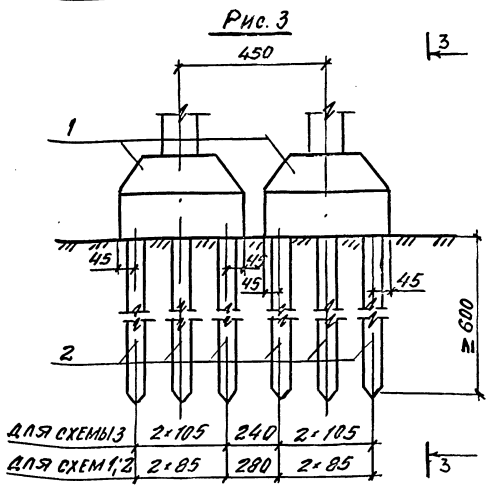
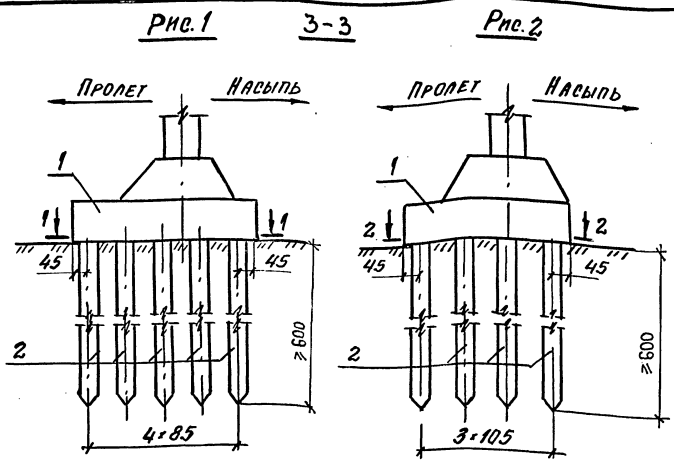
3.503.I-100.2-Т0

ЛИСТ

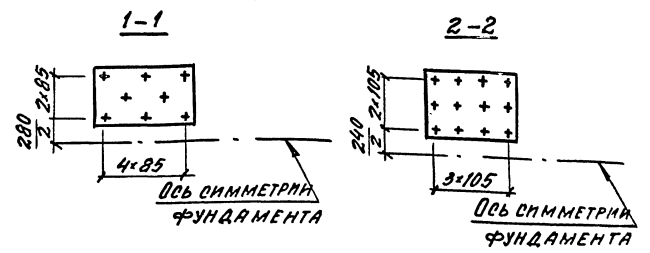
2

25430-03 7

ФОРМАТ А3



План свай

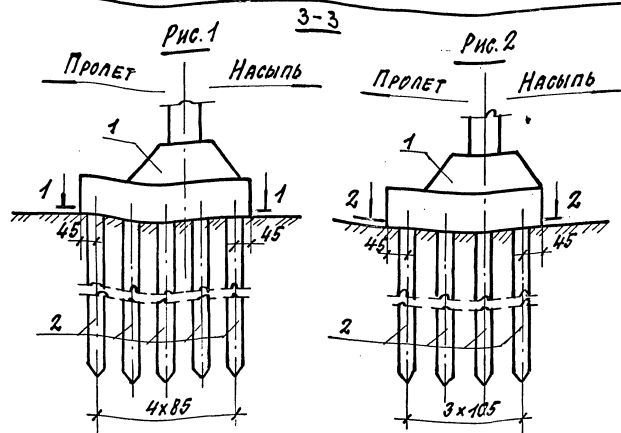


Номер схемы	Марка фундамента	Рис.
1	2Фс 35-8	1; 3
2	2Фс 40-8	
3	2Фс 35-12	2; 3

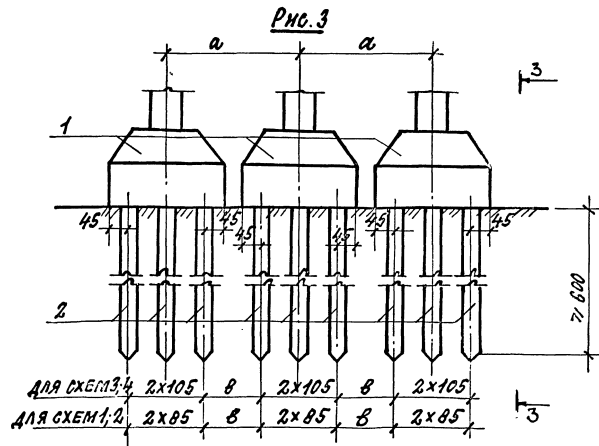
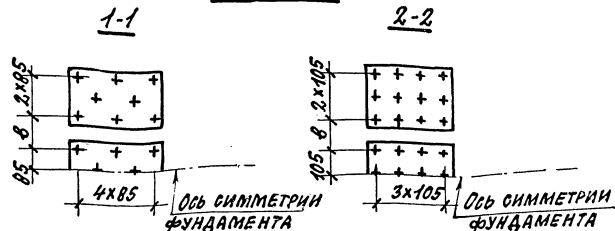
1. Технические требования см. 3.503.1-100.2-ТО.
2. Размеры в см.

Поз.	Наименование	Кол. на схему			Обозначение документа
		1	2	3	
1	Монолитная плита ростверка				3.503.1-100.2-4
	ПФс-5	2	2		
	ПФс-4			2	
2	Железобетонные сваи				3.500.1-1
	СМЛ 35-ТП	16	24		
	СМЛ 40-ТП		16		

3.503.1-100.2-1				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ 2Фс35-8; 2Фс40-8; 2Фс35-12	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР	ПРОХОРОВ	И.О.91		СООЗДОРПРОЕКТ	Р	7	
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	И.О.91					
СЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	И.О.91					
ГМП	РОДЮШКИН	И.О.91					
НАЧ. ОРГ.	ЕГОРОВ	И.О.91					
МНН. ТХ	ПОНКРАТОВА	И.О.91					
МНН. ЦК	МОСИН	И.О.91					



ПЛАН СВАЙ

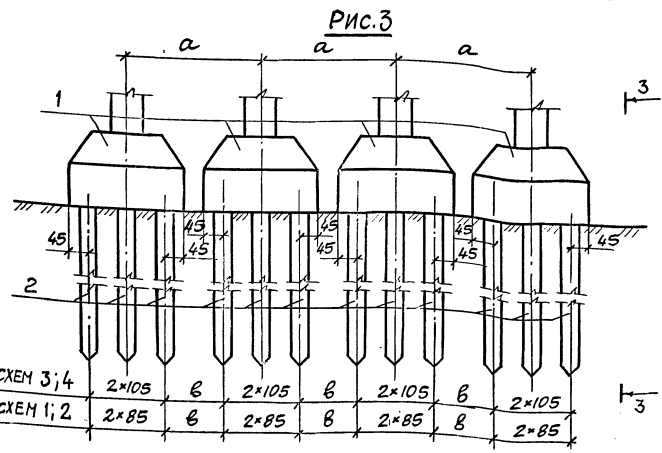
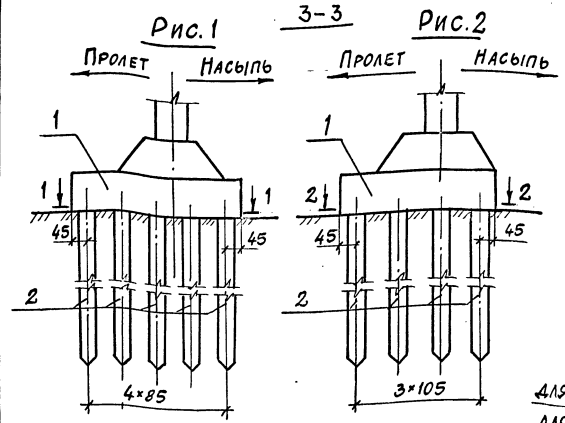


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА СХЕМУ				ОБОЗНАЧЕНИЕ
		1	2	3	4	
1	Монолитная плита ростверка					3.503.1-100.2-4
	ПРС-5	3	3			
	ПРС-4			3	3	
2	Железобетонные сваи					3.500.1-1
	СМЛ 35-Тп	24	24	36	36	
	СМЛ 40-Тп					

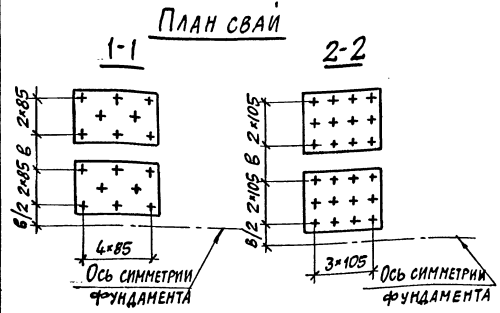
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.2-ТО.
2. РАЗМЕРЫ В СМ.

НОМЕР СХЕМЫ	МАРКА ФУНДАМЕНТА	РИС.	РАЗМЕРЫ, СМ	
			А	В
1	3Ф035-8;	1,3	350	180
2	3Ф040-8		450	280
3		2,3	350	140
4	3Ф035-12		450	240

3.503.1-100.2-2				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
АН. КОНТР.	ПРОХОРОВ	И.И.	И.И.091	3Ф035-8; 3Ф040-8; 3Ф035-12	Р	1	1	
АН. ОАЭ	ПОСТОВИИ	И.И.	И.И.091					
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	И.И.	И.И.091					
ГИП	ВОДЮШКИН	И.И.	И.И.091					
АН. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	И.И.	И.И.091					
АН. И.С.	ПОНКРАТОВ	И.И.	И.И.091	ГОУЗДРПРОЕКТ				
АН. И.С.	МОСИН	И.И.	И.И.091					



ДЛЯ СХЕМ 3;4	2x105	В	2x105	В	2x105	В	2x105	В
ДЛЯ СХЕМ 1;2	2x85	В	2x85	В	2x85	В	2x85	В



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА СХЕМУ				ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	
1	МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА РОСТВЕРКА					3.503.1-100.2-4
	ПФС-5	4	4			
	ПФС-4			4	4	
2	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СВАИ					3.500.1-1
	СМЛ 35-Тн	32	32	48	48	
	СМЛ 40-Тн					

НОМЕР СХЕМЫ	МАРКА ФУНДАМЕНТА	РИС.	РАЗМЕРЫ, СМ	
			а	В
1	4ФС 35-8;	1;3	350	180
2	4ФС 40-8		450	280
3	4ФС 35-12	2;3	350	140
4			450	240

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.2-ТД.
2. РАЗМЕРЫ В СМ.

И. КОНТР. ПРОХОРОВ	Нач. ОЛД. ПОСТОВОЙ	ГЛ. СПЕЦ. ПРОХОРОВ	ГИП. РОДОШКИН	НАЧ. ПР. ГР. ЕГОРОВ	И. И. И. К. ПОЛКРАТОВА	И. И. И. К. ПОСИН	11.10.91	11.10.91	11.10.91	11.10.91	11.10.91	11.10.91
3.503.1-100.2-3							СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
							4ФС 35-8; 4ФС 40-8; 4ФС 35-12		Р		Т	
СОЮЗДРПРОЕКТ												

Рис.1

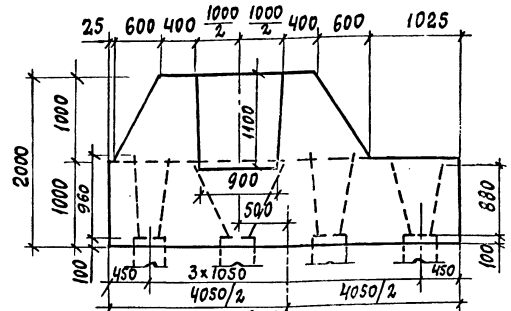


Рис.2

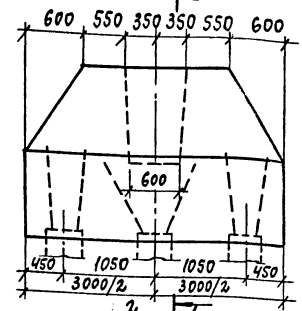


Рис.3

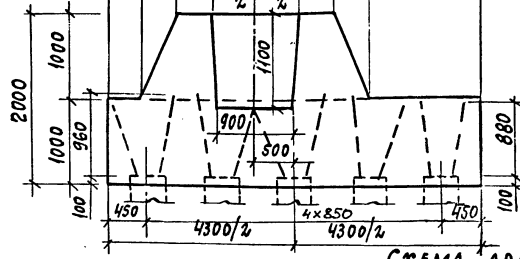


Рис.4

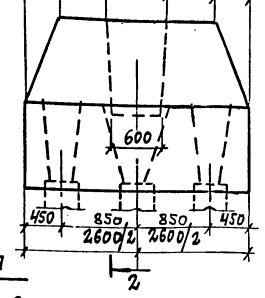


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

Рис.5

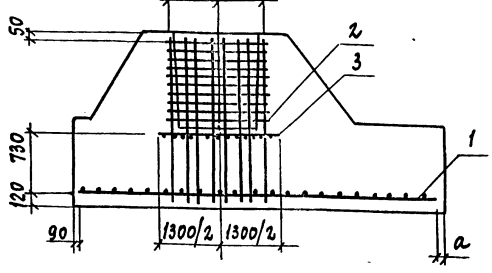
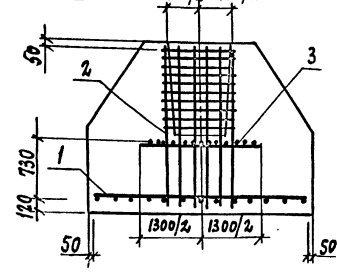


Рис.6



НОМЕР ИСПОЛНЕНИЯ	МАРКА ПЛИТЫ РОСТВЕРЖКА	Рис.	РАЗМЕР а, мм
1	ПФС-4	1; 2; 5; 6	60
2	ПФС-5	3; 4; 5; 6	110

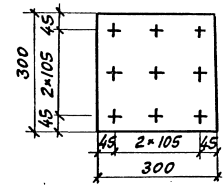
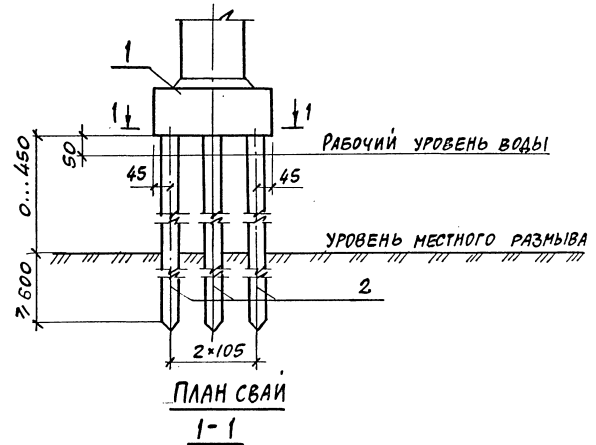
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	
1	СЕТКА С-ТАШ(П)-14	1		3.503.1-100.2-45
	С-ТАШ(П)-15		1	
2	КАРКАС КП-ТАШ(Ш)-65	1	1	3.503.1-100.2-52
3	СЕТКА С-4	1	1	3.503.1-100.2-45
	БЕТОН,	м ³	17,4	15,4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.2-ТО

И.КОНТР. ПРОХОРОВ		И.10.91	3.503.1-100.2-4	МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ СВАЙНЫХ РОСТВЕРЖКОВ.	СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД. ПОСТОВОЙ		И.10.91			
ГЛ.СПЕЦ. ПРОХОРОВ		И.10.91			
ГИП РОДОШКИН		И.10.91			
НАЧ.ПР.ГР. ЕГОРОВ		И.10.91			
ИНЖ.Л.К. ЛАНКРАТОВА		И.10.91	ПФС-4; ПФС-5	СОНЗДОРПРОЕКТ	
ИНЖ.Л.К. МОСЧН		И.10.91			

КОПИРОВАЛ: К- 25430-03 11

ФОРМАТ А3

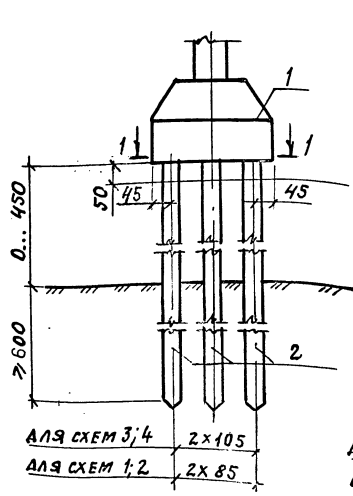


РАЗМЕРЫ - В СМ.

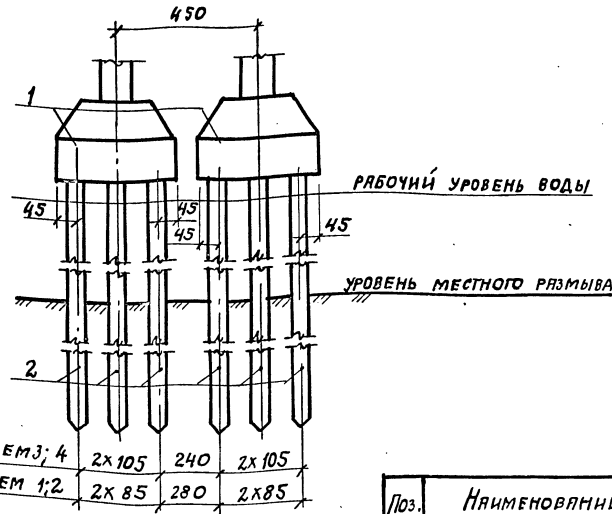
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Монолитная плита ростверка ПФС-1	1	3.503.1-100.2-9
2	ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ СВАИ СМБ 35-П	9	3.500.1-1

Н. КОНТР.	ПРОХОРОВ	П. 10.91	3.503.1-100.2-5			
НАЧ. ОТА	ПОСТОВОЙ	П. 10.91				
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	П. 10.91	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТА ПФС-35-9	СТАДИЯ	Лист	Листов
ГИП	РОДЮШКИН	П. 10.91		Р	1	1
НАЧ. ПР. СР.	ЕГОРОВ	П. 10.91	СОНЗДОРПРОЕКТ			
ИНЖ. Т.К.	ПОПКРАТОВА	П. 10.91				
ИНЖ. Ш.К.	МОСИН	П. 10.91				

КОПИРОВАЛ: № 25430-03 12 ФОРМАТ А4



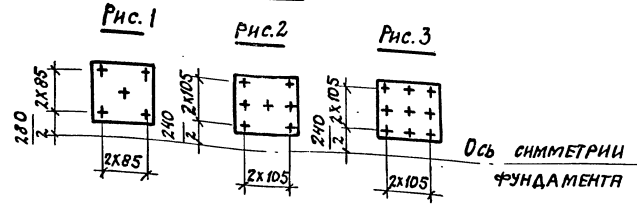
ДЛЯ СХЕМ 3;4 2x105
 ДЛЯ СХЕМ 1;2 2x85



ДЛЯ СХЕМ 3;4 2x105 240 2x105
 ДЛЯ СХЕМ 1;2 2x85 280 2x85

ПЛАН СВАЙ

1-1

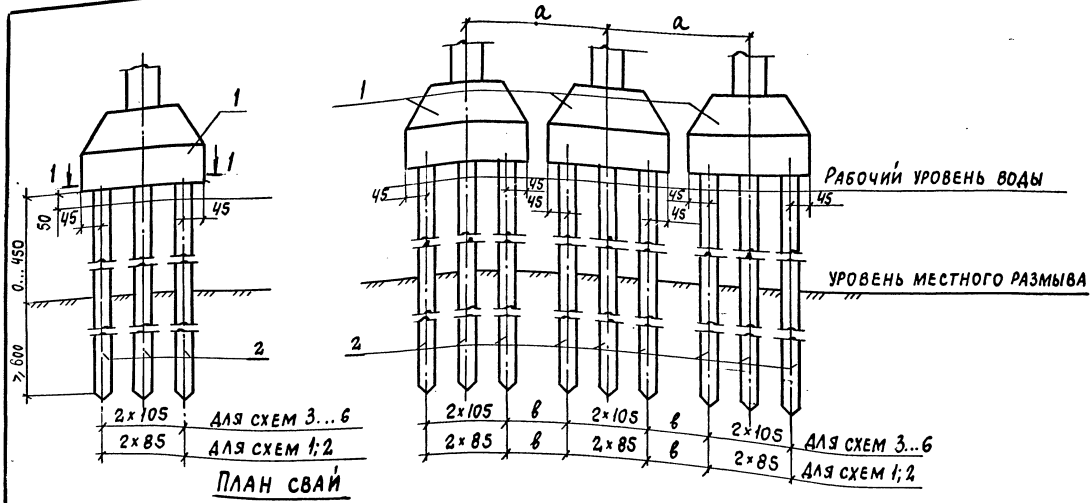


Номер схемы	Марка фундамента	Рис.
1	2ФС 35-5	
2	2ФС 40-5	1
3	2ФС 35-7	2
4	2ФС 35-9	3

Поз.	Наименование	Кол. на схему				Обозначение документа
		1	2	3	4	
1	Монолитная плита ростверка					3.503.1-100.2-10
	ПФС-2	2	2			
	ПФС-3			2	2	
2	Железобетонные сваи					3.500.1-1
	СМЛ 35-Тл	10	14	18		
	СМЛ 40-Тл		10			

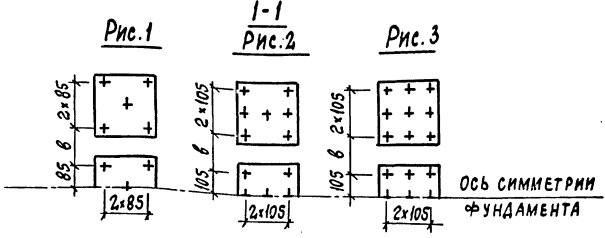
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-100.2-10.
2. РАЗМЕРЫ в см.

№ КОНТР.	ПРОХОРОВ	11.10.91	3.503.1-100.2-6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	11.10.91			Р	1	
П. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	11.10.91	2ФС 35-5(7,9); 2ФС 40-5	СООБЩЕНИЕ ПРОЕКТА			
ГИП	РОДЮШКИН	11.10.91					
ИВЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	11.10.91					
ИНЖ. П. Е.	ПОПРАТОВА	11.10.91					
ИНЖ. В. К.	МОСИН	11.10.91					



НОМЕР СХЕМЫ	МАРКА ФУНДАМЕНТА	Рис.	РАЗМЕРЫ, СМ.	
			а	в
1	3ФС35-5; 3ФС40-5	1	350	180
2			450	280
3	3ФС35-7	2	350	140
4			450	240
5	3ФС35-9	3	350	140
6			450	240

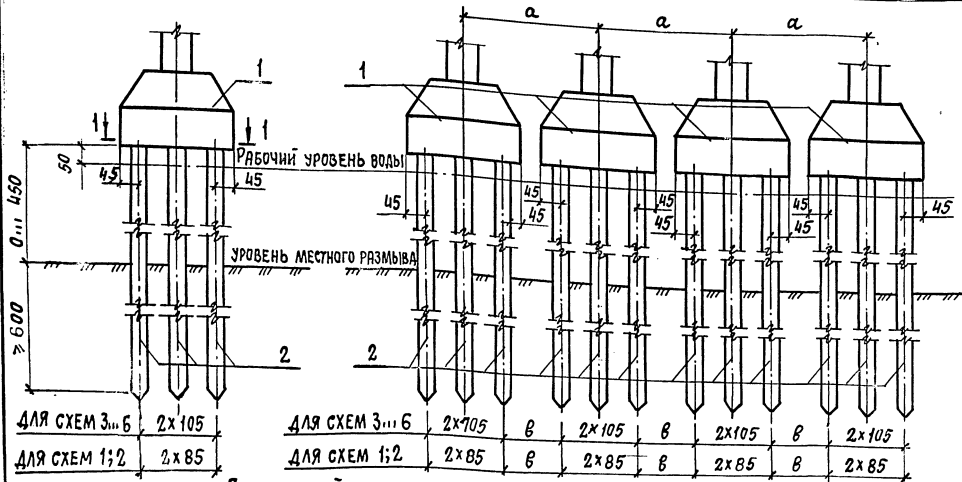
ПЛАН СВАЙ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА СХЕМУ						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	6	
1	МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА РОСТВЕРКА							3.503.1-100.2-10
	ПФС-2	3	3					
	ПФС-3			3	3	3	3	
2	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СВАИ							3.500.1-1
	СМЛ 35 - ТЛ	15	15	21	21	27	27	
	СМЛ 40 - ТЛ							

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.2-ТQ
2. РАЗМЕРЫ В СМ.

Н. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	3.503.1-100.2-7	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
НАЧ. ОТА.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91			Р	Т		
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91			3ФС35-5(Т,9); 3ФС40-5	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ГИП	РОДЮШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91						
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91						
Инж. Т.с.	ПОНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>	11.10.91						
Инж. Ш.с.	МОСИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91						

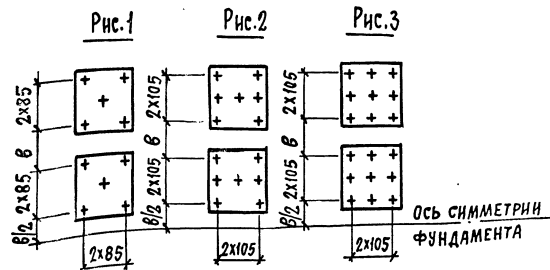


НОМЕР СХЕМЫ	МАРКА ФУНДАМЕНТА	Рис.	РАЗМЕРЫ, СМ	
			а	б
1	4ФС 35-5;	1	350	180
2	4ФС 40-5		450	280
3	4ФС 35-7	2	350	140
4			450	240
5	4ФС 35-9	3	350	140
6			450	240

ДЛЯ СХЕМ 3...6 2x105
 ДЛЯ СХЕМ 1;2 2x85
 ДЛЯ СХЕМ 3...6 2x105 в 2x105 в 2x105 в 2x105 в
 ДЛЯ СХЕМ 1;2 2x85 в 2x85 в 2x85 в 2x85 в

ПЛАН СВАЙ

1-1



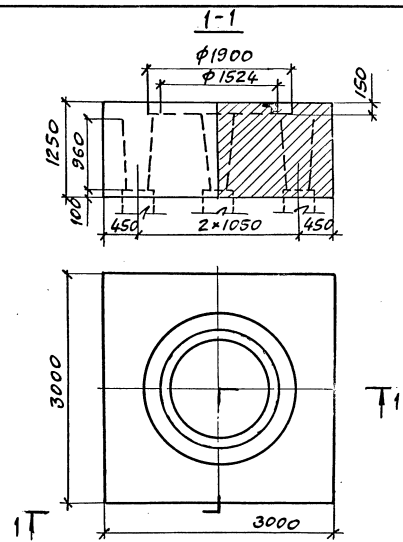
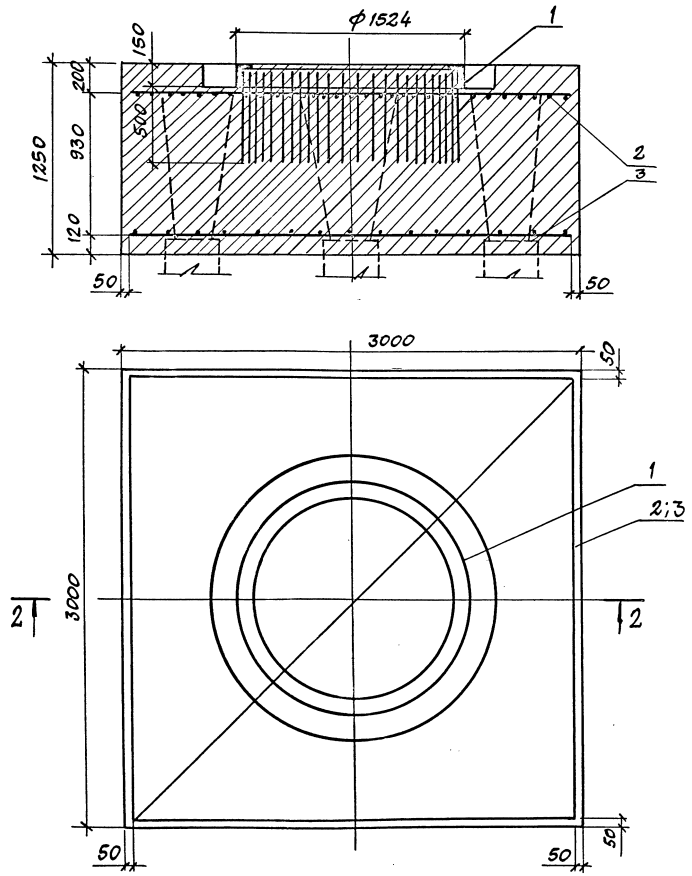
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА СХЕМУ						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	6	
1	МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА РОСТЕРКА							3.503.1-100.2-10
	ПФС-2	4	4					
	ПФС-3			4	4	4	4	
2	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СВАИ							3.500.1-1
	СМЛ 35-Тп	20	20	28	28	36	36	
	СМЛ 40-Тп							

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.2-10.
2. РАЗМЕРЫ В СМ.

Н.КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	3.503.1-100.2-8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ 4ФС 35-5(7;9); 4ФС 40-5	СТАНДА	Лист	Листов
НЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91			Р	Т	Т
ГЛ.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
Г.И.П.	РОДУШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
НЧ.ПР.ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
ИНЖ.Л.К.	ПОНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
ИНЖ.Ш.К.	МОСИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91					

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

2-2



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	МН-ТА III (II) -6	1	3.503.1-100.2-46
2	СЕТКА С-5	1	3.503.1-100.2-45
3	СЕТКА С-ТА III (II) -12	1	
БЕТОН,		м ³	10,8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.2-70

3.503.1-100.2-9			
И.КОНТР	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	И.10.91
НАЧ.ОТД	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	И.10.91
ГЛ.СПЕЦ	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	И.10.91
ГИП	РАДУШКИН	<i>[Signature]</i>	И.10.91
НАЧ.ПРГР	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	И.10.91
ИНЖ.-Г.	ПОНКРАТОВ	<i>[Signature]</i>	И.10.91
ИНЖ.-Д.	МОСИН	<i>[Signature]</i>	И.10.91
Монолитная железобетонная плита свайного ростверка ПЧС-1			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р		1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ			

Рис.1 2-2

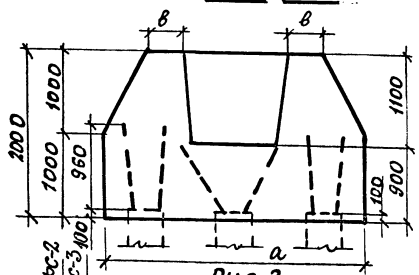


Рис.2 1-1

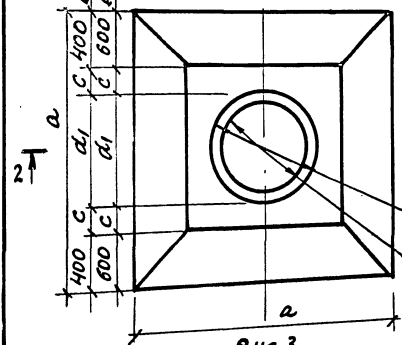


Рис.3 1-1

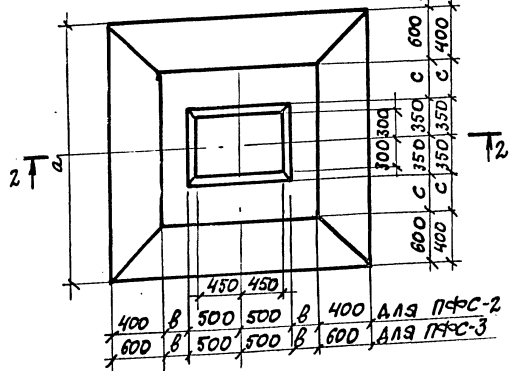
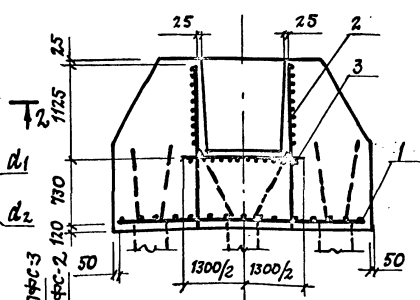


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ
Рис.4

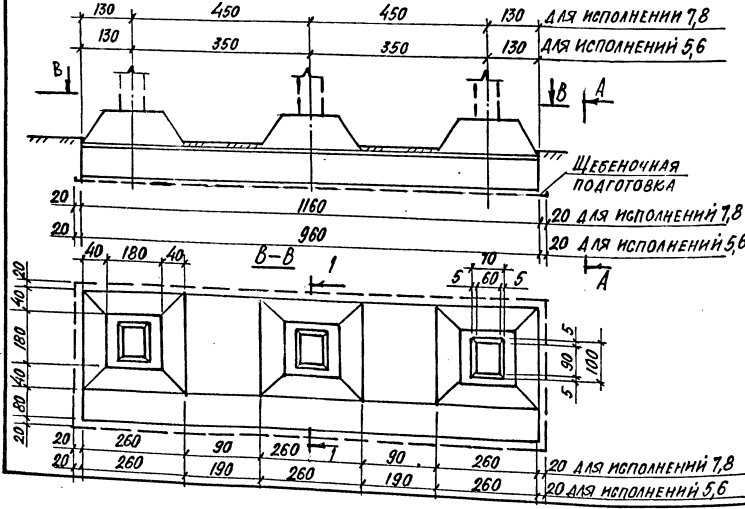
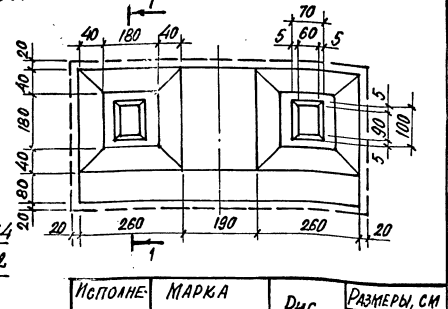
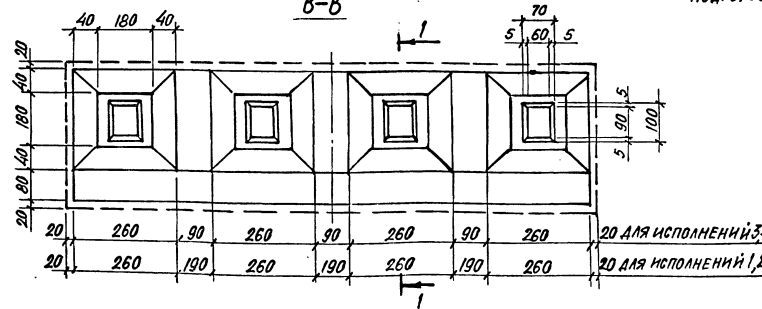
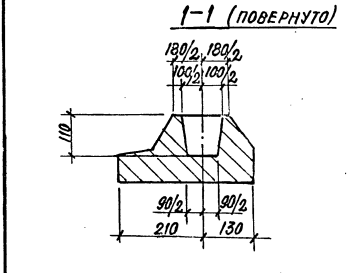
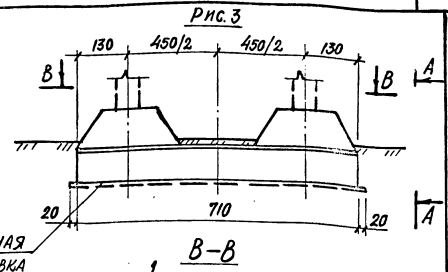
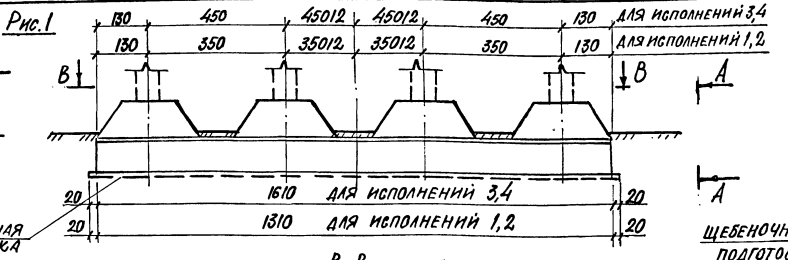
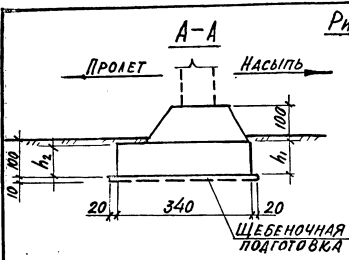


НОМЕР ИСПОЛНЕНИЯ	МАРКА ПЛЫТЫ РОСТВЕРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ мм.				
			a	a ₁	a ₂	b	c
1	ПФС-3	1; 2; 4	3000	1000	900	400	400
2		1; 2; 4	3000	800	700	500	500
3		1; 3; 4	3000	—	—	400	550
4	ПФС-2	1; 2; 4	2600	1000	900	400	400
5		1; 2; 4	2600	800	700	500	500
6		1; 3; 4	2600	—	—	400	550

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	6	
1	СЕТКА С-ТА III (II) - 12	1	1	1				3.503.1-100.2-45
	СЕТКА С-ТА III (II) - 13				1	1	1	
	КАРКАС КП-ТА III (II) - 63	1			1			
2	КАРКАС КП-ТА III (II) - 64			1		1		3.503.1-100.2-52
	КАРКАС КП-ТА III (II) - 65				1		1	
	КАРКАС КП-ТА III (II) - 65			1				
3	СЕТКА С-4	1	1	1	1	1	1	3.503.1-100.2-45
	БЕТОН, м ³	14,1	14,4	14,2	10,9	11,2	11,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-100.2-70

Н. КОНТ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	II.10.91	3.503.1-100.2-10	МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛЫТЫ СВАЙНЫХ РОСТВЕРКОВ ПФС-2; ПФС-3	СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1	СОЗДАПРОЕКТ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	II.10.91				
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	II.10.91				
ГИП	РОДУШКИН	<i>[Signature]</i>	II.10.91				
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	II.10.91				
ИНЖ. Т.	ПОНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>	II.10.91				
ИНЖ. Л.	МОСЧН	<i>[Signature]</i>	II.10.91				

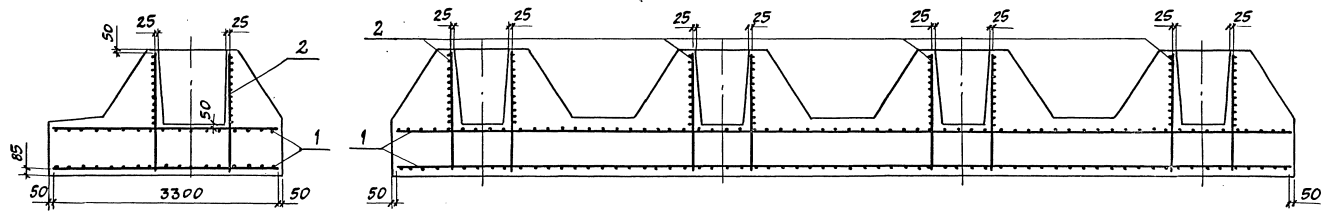


1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.2-10
2. РАЗМЕРЫ - В СМ.

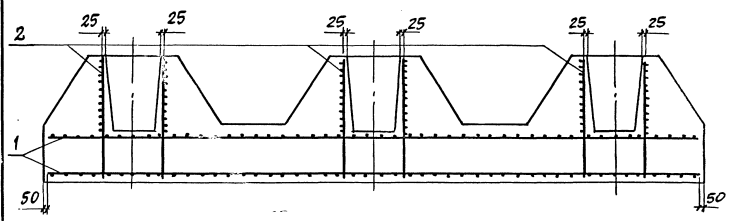
ИСПОЛНЕНИЕ	МАРКА ФУНДАМЕНТА	РИС.	РАЗМЕРЫ, СМ	
			h ₁	h ₂
1	4ФЕК 34.131-1	1	85	80
2	4ФЕК 34.131-2		95	90
3	4ФЕК 34.161-1		85	80
4	4ФЕК 34.161-2		95	90
5	3ФЕК 34.96-1	2	85	80
6	3ФЕК 34.96-2		95	90
7	3ФЕК 34.116-1		85	80
8	3ФЕК 34.116-2	3	95	90
9	2ФЕК 34.71-1		85	80
10	2ФЕК 34.71-2		95	90

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>Л.С.</i>	11.10.91	МОНОЛИТНЫЕ МЕЛЗЕБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ 4ФЕК 34.131-1(2); 4ФЕК 34.161-1(2); 3ФЕК 34.96-1(2); 3ФЕК 34.116-1(2); 2ФЕК 34.71-1(2).	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВИИ	<i>Л.С.</i>	11.10.91				
ГЛАВ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>Л.С.</i>	11.10.91		СООЗ ДОРПРОЕКТ		
ГИП	РОДЮШКИН	<i>Л.С.</i>	11.10.91				
НАЧ. П.Р.	ЕГОРОВ	<i>Л.С.</i>	11.10.91				
ЛИНН. Т.С.	ПОНКОРОВА	<i>Л.С.</i>	11.10.91				
ИНЖ. Ш.К.	МОСИН	<i>Л.С.</i>	11.10.91				
3.503.1-100.2-11							
КОПИРОВАЛ: АЗ 25430-03 18 ФОРМАТ А3							

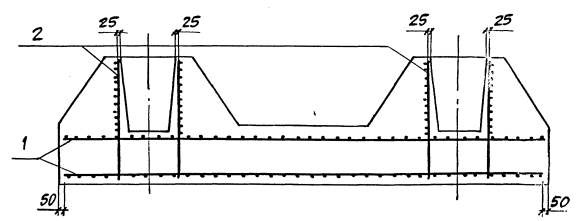
ИСПОЛНЕНИЯ 1...4



ИСПОЛНЕНИЯ 5...8



ИСПОЛНЕНИЯ 9;10



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										ОБЪЯЗНАНИЕ ДОКУМЕНТА	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
1	СЕТКА С-ТА III (II) - 17	2	2										3.503.1-100.2-47
	С-ТА III (II) - 19			2	2								
	С-ТА III (II) - 21					2	2						
	С-ТА III (II) - 23							2	2				
	С-ТА III (II) - 25									2	2		
2	КАРКАС КП-ТА III (II) - 65	4	4	4	4	3	3	3	3	2	2		3.503.1-100.2-52
	БЕТОН	М ³	51,6	56,1	60,2	65,8	38,1	41,4	43,8	47,8	27,4	29,8	
	ЩЕБЕНЬ	М ³	5,1	5,1	6,3	6,3	3,8	3,8	4,6	4,6	2,9	2,9	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.
3.503.1-100.2-ТО

3.503.1-100.2-11

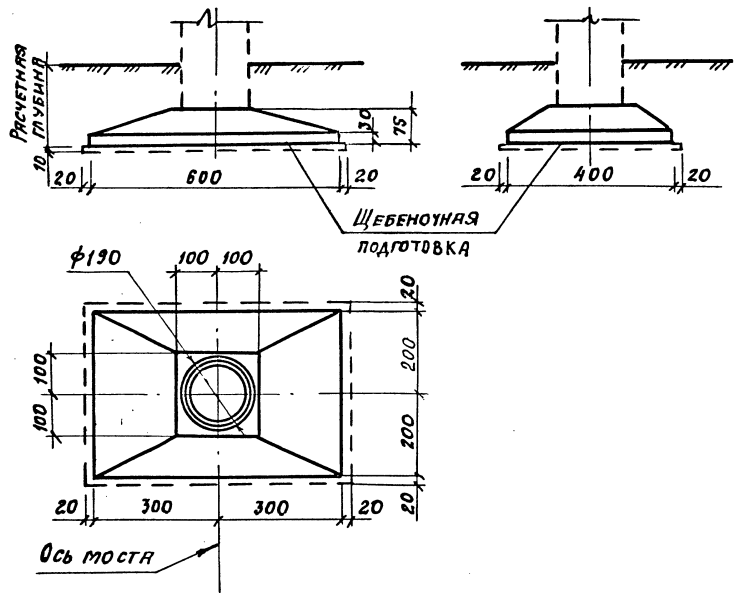
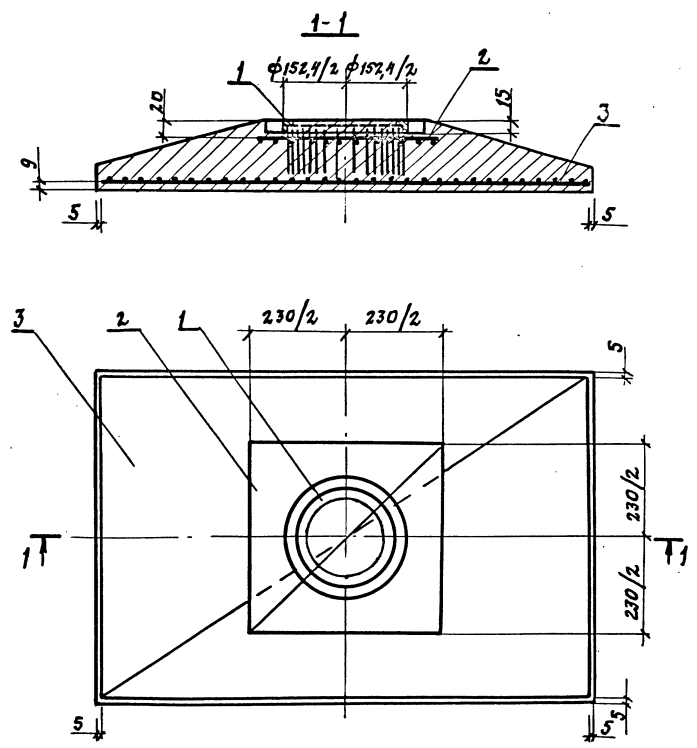


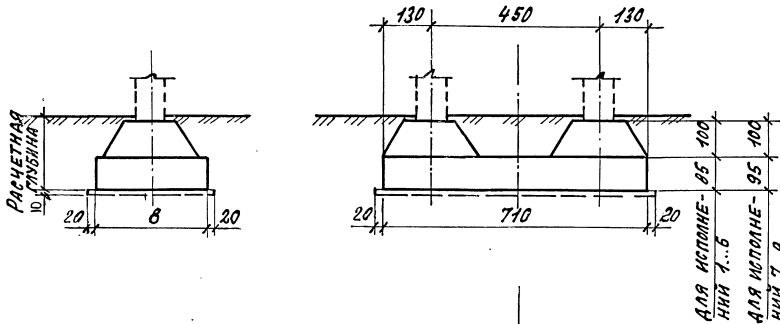
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	МН-ТА III (II) - 6	1	3.503.1-100.2-46
2	СЕТЬ С-6	1	3.503.1-100.2-47
3	СЕТЬ С-ТА III (II) - 26	1	3.503.1-100.2-47
	БЕТОН,	м ³	12,7
	ЩЕБЕНЬ,	м ³	2,8

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3503.1-100.2-ТО
 2. РАЗМЕРЫ В СМ.

И. КОНТР. ПРОХОРОВ И.Ч. ОТД. ПОСТОВОЙ И. СПЕЦ. ПРОХОРОВ И.П. РОДИОНОВ И.Ч. П.Р. ЕГОРОВ И.Ч. Г.К. Понкратова И.Ч. И.Д. МОСИН				И.10.91 И.10.91 И.10.91 И.10.91 И.10.91 И.10.91				3.503.1-100.2-12				СТАНД. ЛИСТ Р Т		ЛИСТОВ 7	
Монолитный железобетонный ФУНДАМЕНТ 1ФЕП 40. 60								СОЮЗДОРПРОЕКТ							



АДЯ ИСПОЛНЕ- 85 100
 НИИ Т...6
 АДЯ ИСПОЛНЕ- 95 100
 НИИ Т...9

ИСПОЛ- НЕНИЕ	МАРКА ФУНДАМЕНТА	Рис.	РАЗМЕРЫ, СМ.			
			d ₁	d ₂	a	в
1			70	80		
2	2ФЕП30.71-1	1	90	100	20	300
3		2	—	—		
4			70	80		
5	2ФЕП34.71-1	1	90	100	40	340
6		2	—	—		
7			70	80		
8	2ФЕП34.71-2	1	90	100	40	340
9		2	—	—		

1-1 (ПОВЕРНУТО)

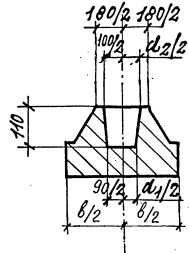
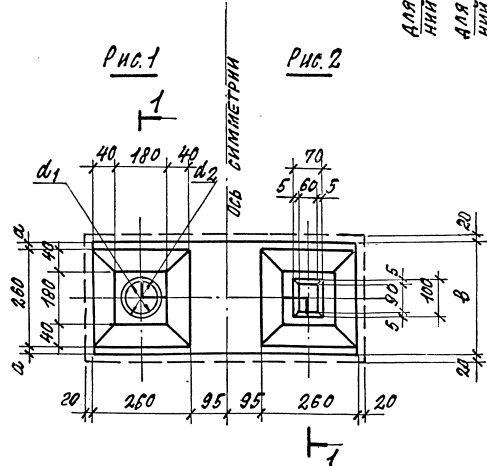


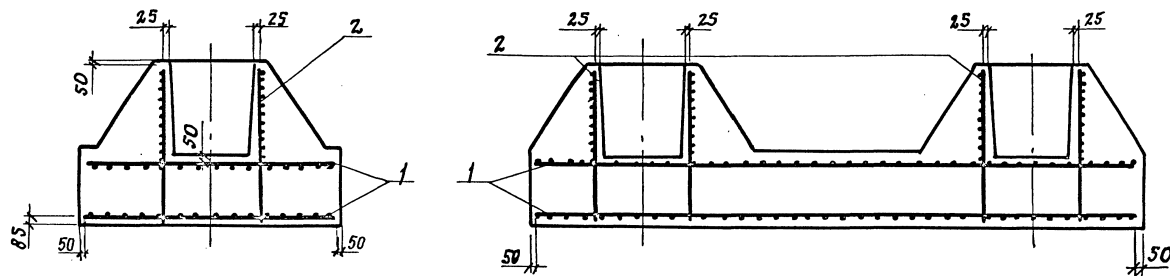
Рис.1 Рис.2



РАЗМЕРЫ - В СМ.

И. КОНТР.	ПРОКОРОВ	<i>[Signature]</i>	И.10.91	3. 503.1-100.2 - 13	МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТО- НЫЕ ФУНДАМЕНТЫ	ЛСТВА	ЛСТ	ЛСТОВ
НАЧ. ОТЗ.	ПЕТУХОВ	<i>[Signature]</i>	И.10.91			Р	Т	2
СП. СПЕЦ.	ПРОКОРОВ	<i>[Signature]</i>	И.10.91			СОНЗДОРПРОЕКТ		
РИС.	РАДОШВИН	<i>[Signature]</i>	И.10.91					
НАЧ. ПРЯТ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	И.10.91					
ИЖ. ПХ	ДЕМИДОВИЧ	<i>[Signature]</i>	И.10.91	2ФЕП30.71-1; 2ФЕП34.71-1; 2ФЕП34.71-2				
ИЖ. ТИЗ	МОСИН	<i>[Signature]</i>	И.10.91	КОПИРОВАЛ: 1/2 25430-03 21 ФОРМАТ А3				

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



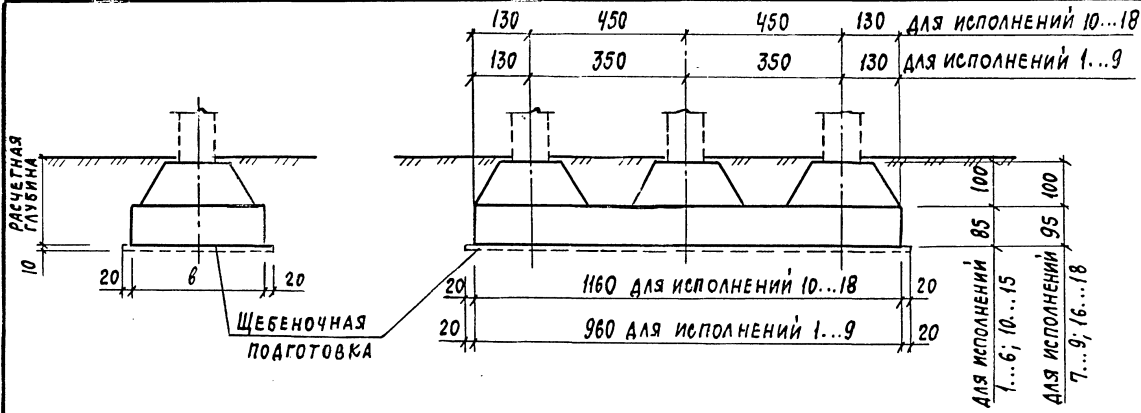
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ									ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9		
1	СЕТКА С-ТА III (II) - 24	2	2	2							3.503.1-100.2-47	
	С-ТА III (II) - 25				2	2	2	2	2	2		
2	КАРКАС КП-ТА III (II) - 63		2			2			2		3.503.1-100.2-52	
	КП-ТА III (II) - 64	2			2			2				
	КП-ТА III (II) - 65			2			2			2		
	БЕТОН,	м ³	26,9	26,3	26,5	29,3	28,7	28,9	31,7	31,2	31,4	
	ЩЕБЕНЬ,	м ³	2,6	2,6	2,6	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-100.2-ТО.

3.503.1-100.2-13

Лист
2

КОПИРОВАЛ: 25430-03 22 ФОРМАТ А3



1-1 (ПОВЕРНУТО)

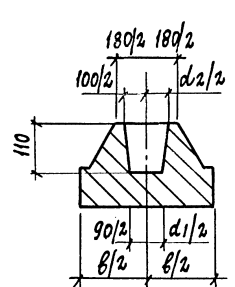
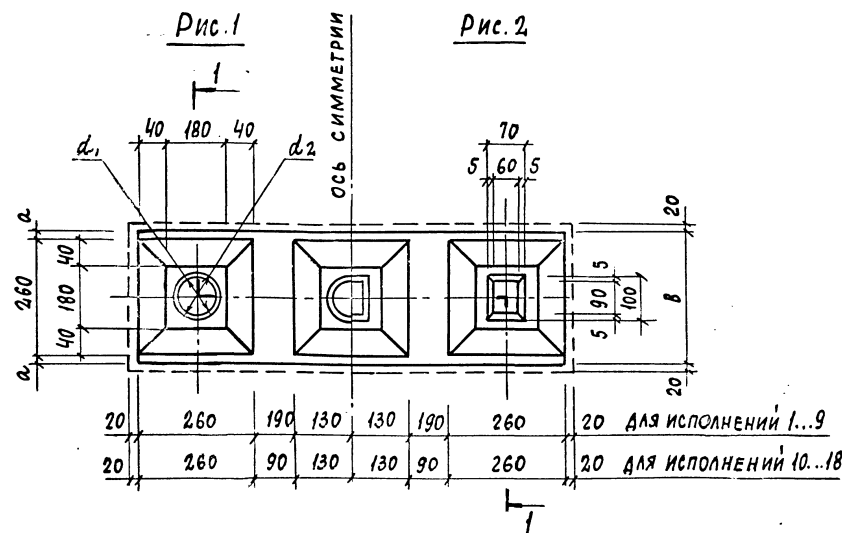


Рис. 1

Рис. 2



Исполнение	МАРКА ФУНДАМЕНТА	Рис.	РАЗМЕРЫ, СМ			
			d1	d2	a	b
1	ЗФЕП30.96-1	1	70	80	20	300
2		90	100			
3	ЗФЕП34.96-1	1	70	80	40	340
2		90	100			
4	ЗФЕП34.96-2	1	70	80	40	340
2		90	100			
5	ЗФЕП30.116-1	1	70	80	20	300
2		90	100			
6	ЗФЕП34.116-1	1	70	80	40	340
2		90	100			
7	ЗФЕП34.116-2	1	70	80	40	340
2		90	100			
8	ЗФЕП30.96-1	1	70	80	20	300
2		90	100			
9	ЗФЕП34.96-1	1	70	80	40	340
2		90	100			
10	ЗФЕП34.116-1	1	70	80	40	340
2		90	100			
11	ЗФЕП34.116-2	1	70	80	40	340
2		90	100			
12	ЗФЕП30.96-1	1	70	80	20	300
2		90	100			
13	ЗФЕП34.96-1	1	70	80	40	340
2		90	100			
14	ЗФЕП34.116-1	1	70	80	40	340
2		90	100			
15	ЗФЕП34.116-2	1	70	80	40	340
2		90	100			
16	ЗФЕП30.96-1	1	70	80	20	300
2		90	100			
17	ЗФЕП34.96-1	1	70	80	40	340
2		90	100			
18	ЗФЕП34.116-1	1	70	80	40	340
2		90	100			

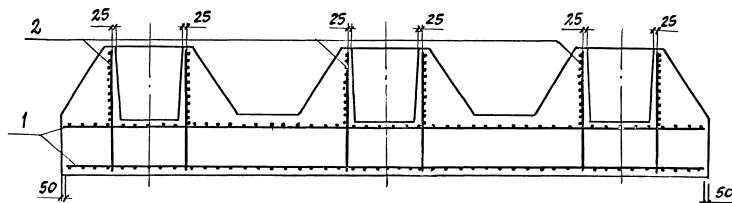
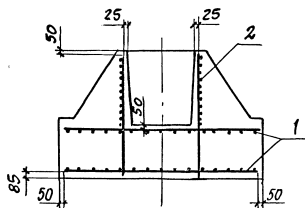
РАЗМЕРЫ В СМ.

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ		11.10.91	3.503.1-100.2-14	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ		11.10.91				
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ		11.10.91	МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ	Р	1	2
ГИП	РОДУШКИН		11.10.91				
НАЧ. П. Г. Р.	ЕГОРОВ		11.10.91	ЗФЕП30.96-1; ЗФЕП34.96-1; ЗФЕП34.96-2; ЗФЕП30.116-1; ЗФЕП34.116-1; ЗФЕП34.116-2;	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
Инж. Ш. К.	Лисицкина		11.10.91				
Инж. Ш. С.	МОСИН		11.10.91				

КОПИРОВАЛ: К₂-25430-03 23

ФОРМАТ А3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



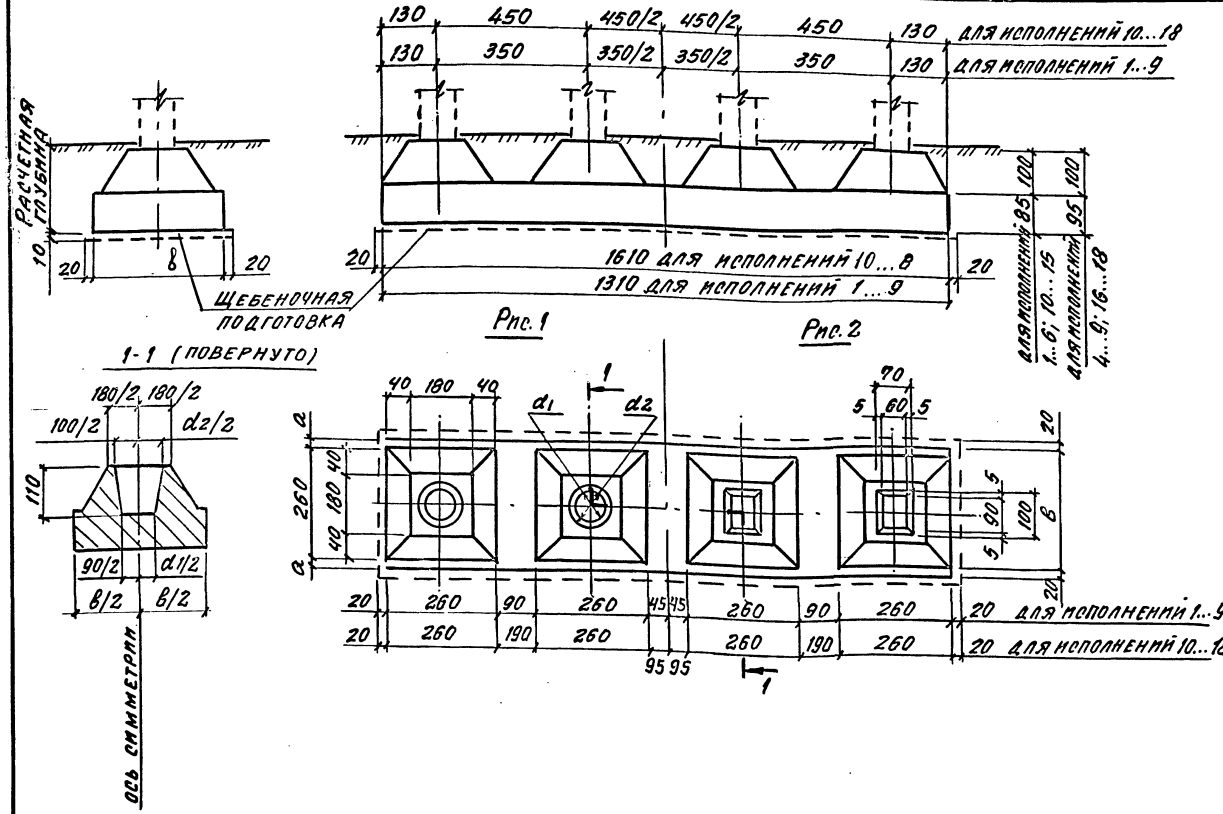
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ																ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА				
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		17	18		
1	СЕТКА С-ТА III (II) - 20	2	2	2																3.503.1-100.2-47		
	С-ТА III (II) - 21				2	2	2	2	2	2												
	С-ТА III (II) - 22										2	2	2									
	С-ТА III (II) - 23												2	2	2	2	2	2		3.503.1-100.2-52		
2	КАРКАС КП-ТА II (II) - 63	3				3			3			3			3			3				
	КП-ТА II (II) - 64	3				3			3			3			3			3				
	КП-ТА II (II) - 65			3				3			3			3			3		3			
	БЕТОН	м ³	37,7	36,8	37,1	40,9	40,1	40,4	44,2	43,3	43,6	42,8	41,9	42,2	46,7	45,9	46,2	50,7	49,8	50,1		
	ЩЕБЕНЬ	м ³	2,9	2,9	2,9	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,5	3,5	3,5	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.2-ТО.

3.503.1-100.2-14

Лист
2

КОПИРОВАЛ: 25430-03 24 ФОРМАТ А3

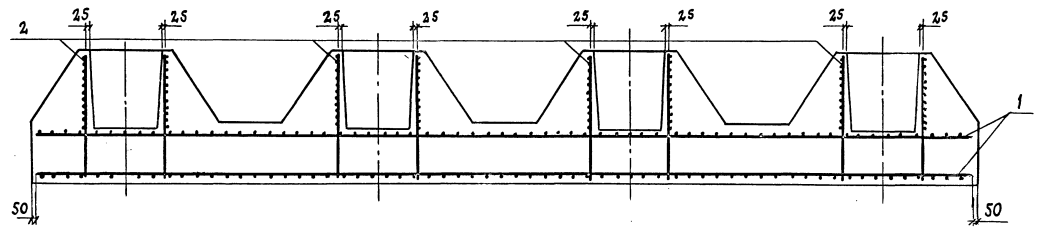
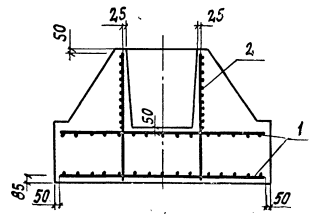


ИСПОЛНЕНИЕ	МАРКА ФУНДАМЕНТА	Рис.	РАЗМЕРЫ, см			
			d1	d2	a	b
1	4ФЕПЭ0.131-1	1	70	80	20	300
2			90	100		
3			—	—		
4	4ФЕПЭ4.131-1	1	70	80	40	340
5			90	100		
6	4ФЕПЭ4.131-2	2	—	—	40	340
7			70	80		
8			90	100		
9	4ФЕПЭ0.161-1	1	70	80	20	300
10			90	100		
11	4ФЕПЭ4.161-1	1	—	—	40	340
12			70	80		
13			90	100		
14	4ФЕПЭ4.161-2	1	70	80	40	340
15			90	100		
16	4ФЕПЭ4.161-2	2	—	—	40	340
17			70	80		
18			90	100		

РАЗМЕРЫ В СМ.

И.КОНТ.	ПРОХОРОВ	И.И.	И.10.91	3.503.1-100.2-15	СТАДНЯ	ЛСТ	ЛСТОВ
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВИЙ	И.И.	И.10.91				
ГЛ.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	И.И.	И.10.91	МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ	Р	1	2
ГМП	РОДЮШКИНА	И.И.	И.10.91				
НАЧ.ПР.П.	ЕГОРОВ	И.И.	И.10.91				
Инж.Е	ЛИКМАТОВА	И.И.	И.10.91				
Инж.И.К.	МОСИН	И.И.	И.10.91	4ФЕПЭ0.131-1; 4ФЕПЭ4.131-1; 4ФЕПЭ4.131-2; 4ФЕПЭ0.161-1; 4ФЕПЭ4.161-1; 4ФЕПЭ4.161-2	СОНЗДОРПРОЕКТ		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ																		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
1	СЕТКА С-ТАШ(II)-16	2	2	2																3.503.1-100.2-47	
	С-ТАШ(II)-17				2	2	2	2	2	2											
	С-ТАШ(II)-18										2	2	2								
	С-ТАШ(II)-19													2	2	2	2	2	2		
2	КАРКАС КП-ТАШ(II)-63		4			4			4			4			4			4		3.503.1-100.2-52	
	КП-ТАШ(II)-64	4			4			4			4			4			4				
	КП-ТАШ(II)-65			4			4			4			4			4			4		
	БЕГОН,	м ³	51,0	49,9	50,3	55,5	54,3	54,7	59,9	58,8	59,2	58,7	57,5	57,9	64,1	63,0	63,4	69,6	68,4	68,8	
	ЩЕБЕНЬ,	м ³	3,9	3,9	3,9	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,8	4,8	4,8	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-100.2-Т0.

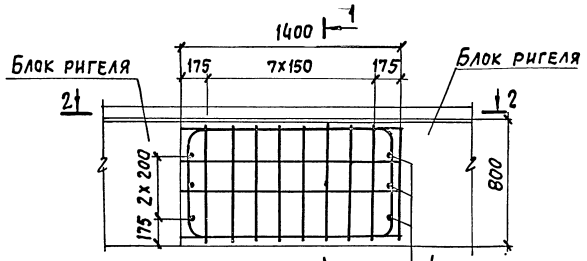


Рис. 1
1-1
1650

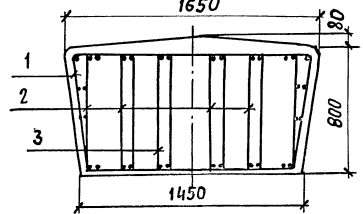


Рис. 2
1-1
1650

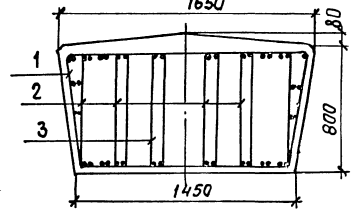
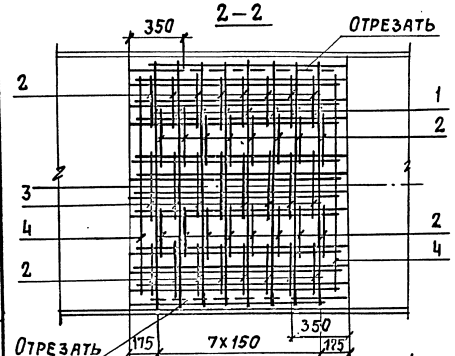
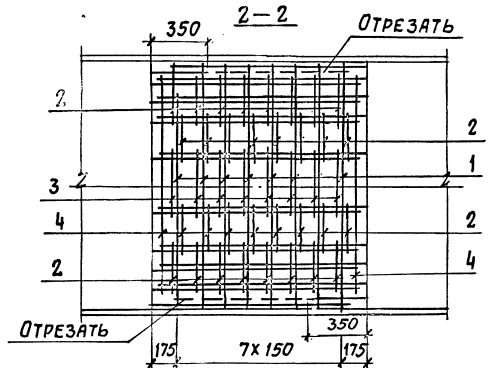
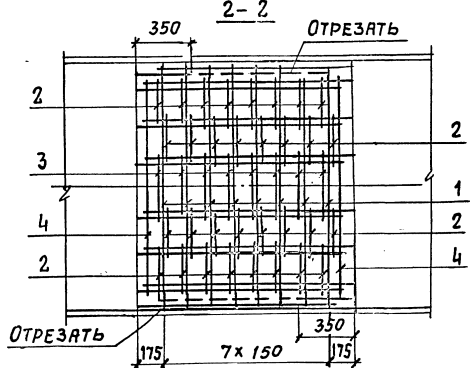
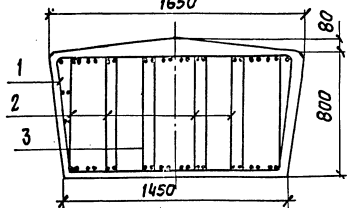
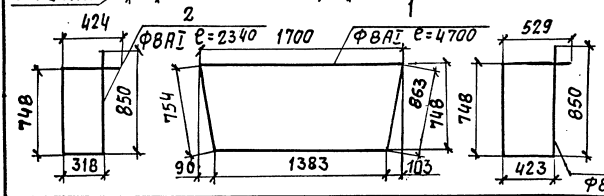


Рис. 3
1-1
1650



МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ.	МАССА НА УЗЕЛ, КГ.
1-1	1	Ф8АІ, e=4700	8	1,9	73,0
1-2	2	Ф8АІ, e=2340	32	0,9	
1-3	3	Ф8АІ, e=2550	8	1,0	
	4	Ф20АІ, e=1430	6	3,5	

МАРКА УЗЛА	МАРКА СОПРЯГАЕМЫХ БЛОКОВ	Рис.	РАСХОД БЕТОНА, М3
1-1	2РП32-56ТАШ(Ш) 4РП53-56ТАШ(Ш) 4РП58-56ТАШ(Ш)	1	1,8
1-2	4РП77-56ТАШ(Ш)	2	
1-3	2РП34-56ТАШ(Ш), 2РП40-56АШ(Ш)	3	



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.2-ТО

И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ.ОТД.	ПОСТАВОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГЛ.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГИП	РОДЮШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ.ПРГР	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ.ЛК	ЛИСИЧКИНА	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ.ЛК	ДЕМИДОВИЧ	<i>[Signature]</i>	11.10.91

3.503.1-100.2-16

УЗЕЛ 1.

СОПРЯЖЕНИЕ БЛОКОВ РИГЕЛЯ
ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ОПОР

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

СОНДЗОРПРОЕКТ

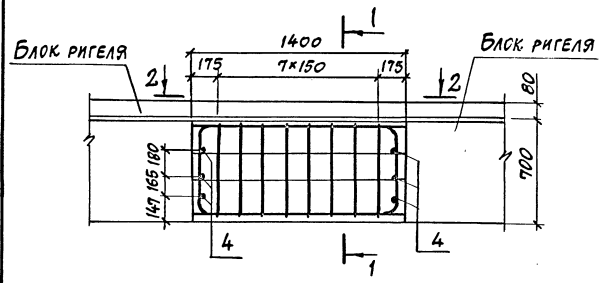


Рис. 3
1-1

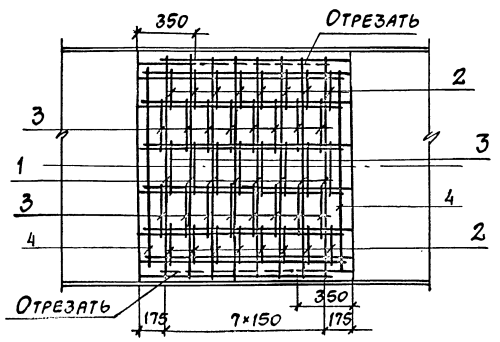
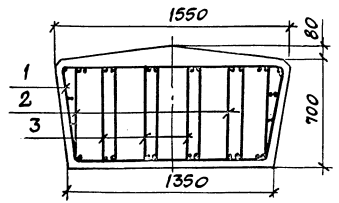


Рис. 1
1-1

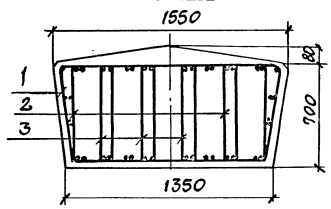
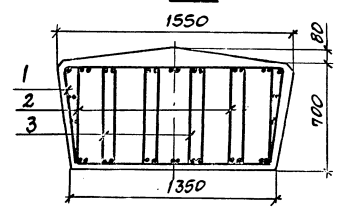
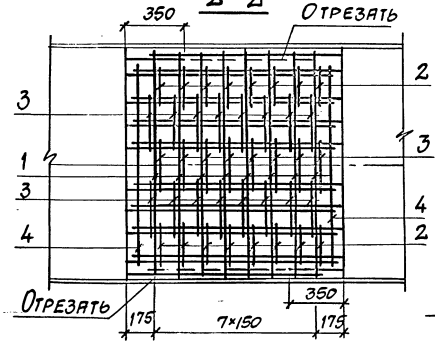


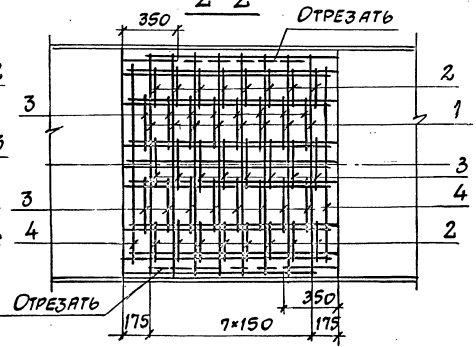
Рис. 2
1-1



2-2



2-2



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.2-ТО

Н. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГЛА. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГИП	РОДИШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. Т.К.	ЛИСЧЕНКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. Т.К.	ЛЕМИДОВИЧ	<i>[Signature]</i>	11.10.91

3.503.1-100.2-17

Узел 2.
СОПРЯЖЕНИЕ БЛОКОВ РИГЕЛЯ
ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ОПОР

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Рис. 4

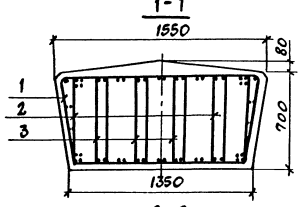
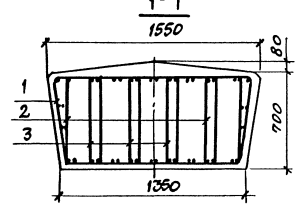
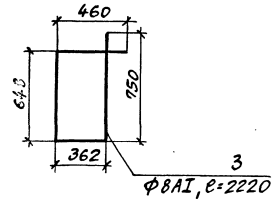
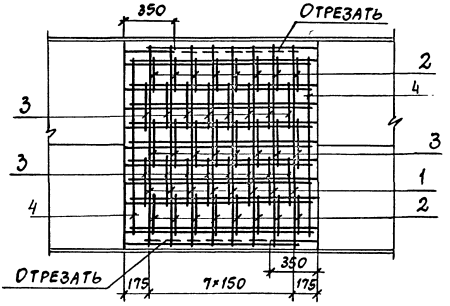


Рис. 5



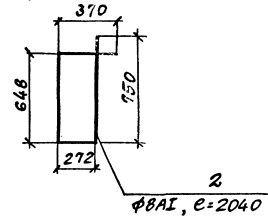
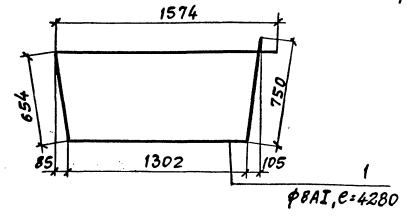
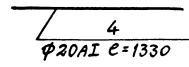
2-2

для Рис. 4 и Рис. 5

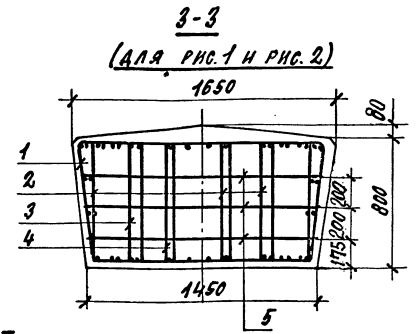
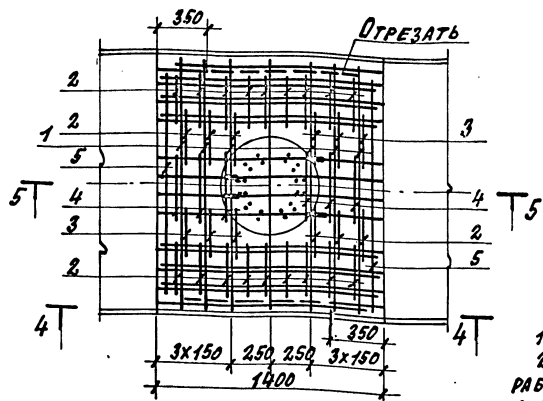
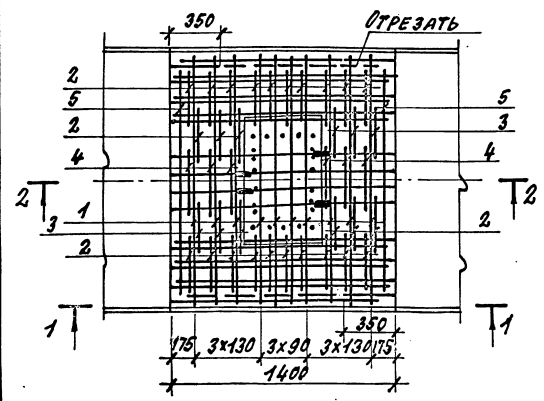
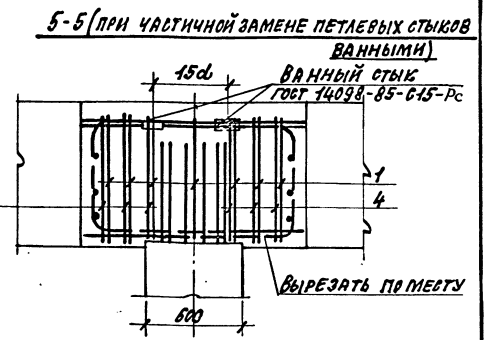
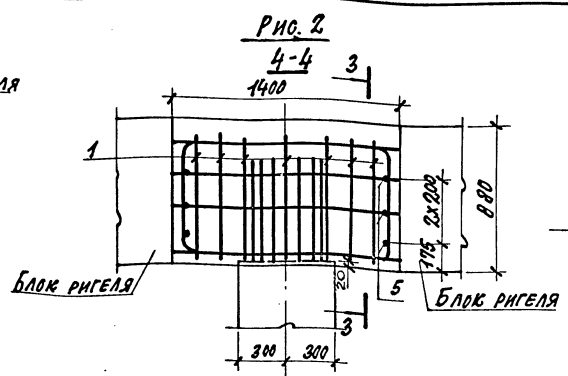
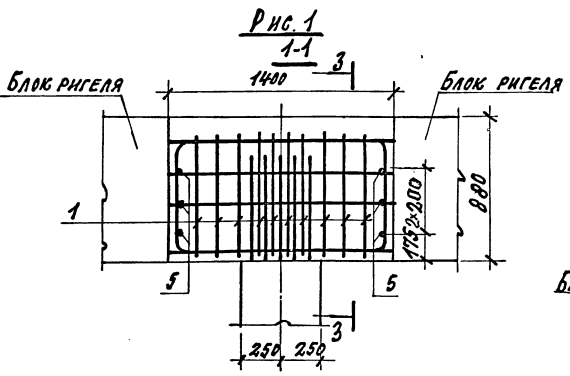


МАРКА УЗЛА	МАРКА СОПРЯГАЕМЫХ БЛОКОВ	Рис.	РАСХРД БЕТОНА, МЗ
2-1	2РПЗ4-4ТА III (II); 2РП40-4ТА III (II)	1	1,51
2-2	2РП40-3ТА III (II); 2РПЗ4-3ТА III (II)	2	
2-3	4РП53-1234ТА III (II); 4РП58-1234ТА III (II); 4РП77-1234ТА III (II)	3	
2-4	2РП40-2ТА III (II)	4	
2-5	2РП32-123ТА III (II)	5	

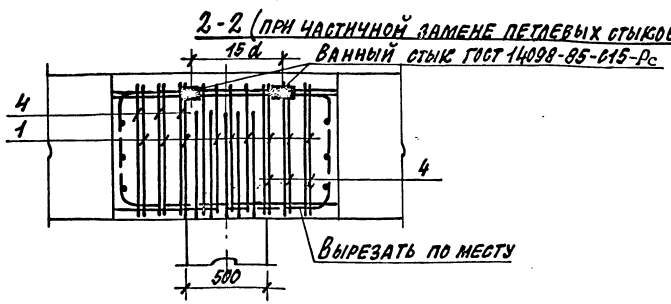
МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА НА УЗЛЕ, КГ
2-1	1	Ф8АІ, е=4280	8	1,7	61,2
2-2	2	Ф8АІ, е=2040	16	0,8	
2-3	3	Ф8АІ, е=2220	24	0,9	
2-4	4	Ф20АІ, е=1330	4	3,3	
2-5	4	Ф20АІ, е=1330	4	3,3	



3.503.1-100.2-17 Лист 2

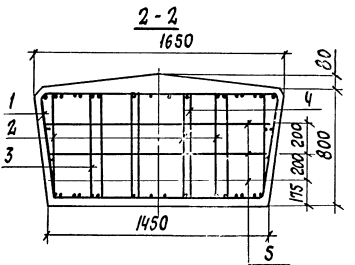
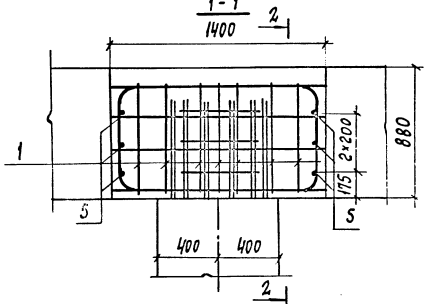


1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.3503.1-100.2-ТО
2. ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ДО 50% ПЕТЛЕВЫХ СТЫКОВ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ БЛОКОВ РИГЕЛЯ МОЖНО ЗАМЕНИТЬ ДВУМЯ ГРУППАМИ ВАННЫХ СТЫКОВ НА РАССТОЯНИИ 150 РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ДРУГ ОТ ДРУГА. ВАННЫЕ СТЫКИ РАСПОЛАГАТЬ СИММЕТРИЧНО ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ РИГЕЛЯ.

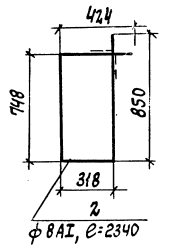
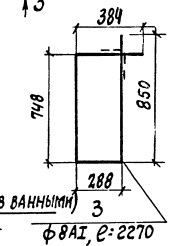
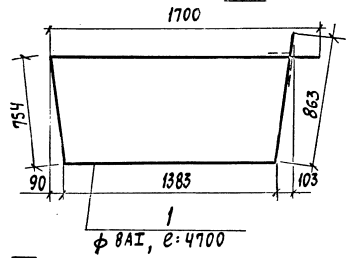
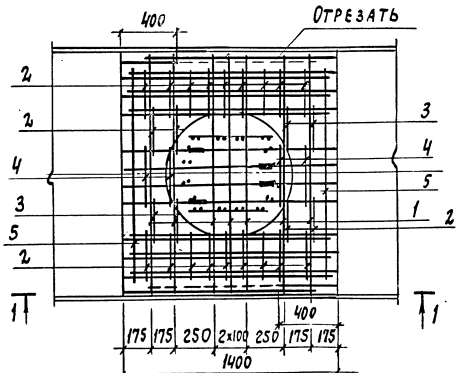


И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	2/10/91	И.10.91	3. 503.1 - 100.2 - 18	УЗЕЛ 3. СОПРЯЖЕНИЕ БЛОКОВ РИГЕЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ОПОР И СТОЙКИ	СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2
НАЧ. ОТА.	ПОСТЫВОН	2/10/91	И.10.91			
М. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	2/10/91	И.10.91			
РИП	РЯДОШКИН	2/10/91	И.10.91			
НАЧ. ПР. Г.	Е ГОРОВ	2/10/91	И.10.91			
М.Н. Ш.	ЛИСИЧКИНА	2/10/91	И.10.91			
М.Н. И.К.	ДЕМИДОВИЧ	2/10/91	И.10.91	СОИЗДОРПРОЕКТ		

Рис. 3

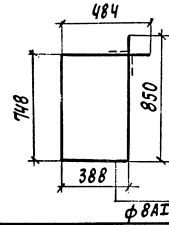
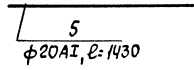
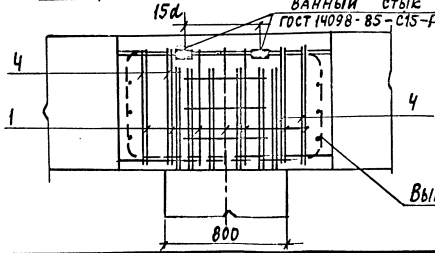


МАРКА УЗЛА	СЕЧЕНИЕ СТОЙКИ, ММ	РИС.	РАСХОД БЕТОНА, М ³
3-1	СТОЙКА 500×800	1	1,83
3-2	СТОЙКА D=600	2	
3-3	СТОЙКА D=800	3	



МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА НА УЗЕЛ, КГ
3-1	1	φ 8AII, e=4700	10	1,9	74,8
	2	φ 8AII, e=2340	26	0,9	
	3	φ 8AII, e=2270	6	0,9	
	4	φ 8AII, e=2470	6	1,0	
	5	φ 20AII, e=1430	6	3,5	
3-2	1	φ 8AII, e=4700	7	1,9	67,3
	2	φ 8AII, e=2340	24	0,9	
	3	φ 8AII, e=2270	6	0,9	
	4	φ 8AII, e=2470	6	1,0	
	5	φ 20AII, e=1430	6	3,5	
3-3	1	φ 8AII, e=4700	7	1,9	61,7
	2	φ 8AII, e=2340	22	0,9	
	3	φ 8AII, e=2270	4	0,9	
	4	φ 8AII, e=2470	4	1,0	
	5	φ 20AII, e=1430	6	3,5	

3-3 (при частичной замене петлевых стыков ваннными) 3
 ВАННЫЙ СТЫК
 ГОСТ 14098-85-С15-РС



3. 503. 1-100. 2-18

Рис. 1

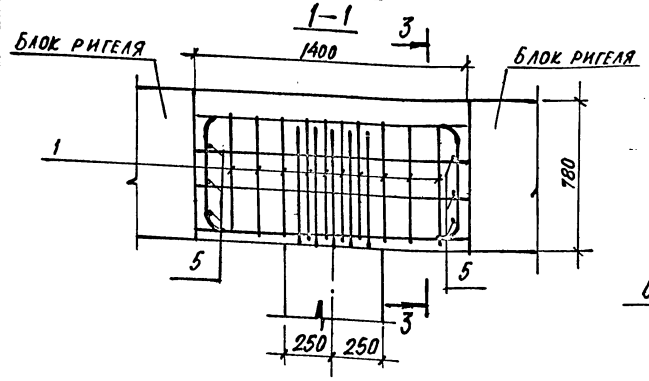
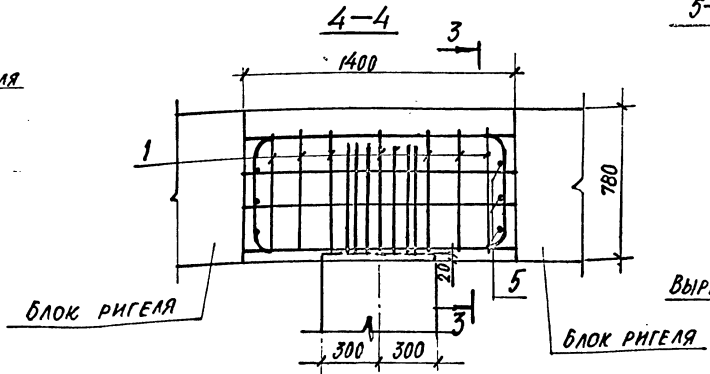
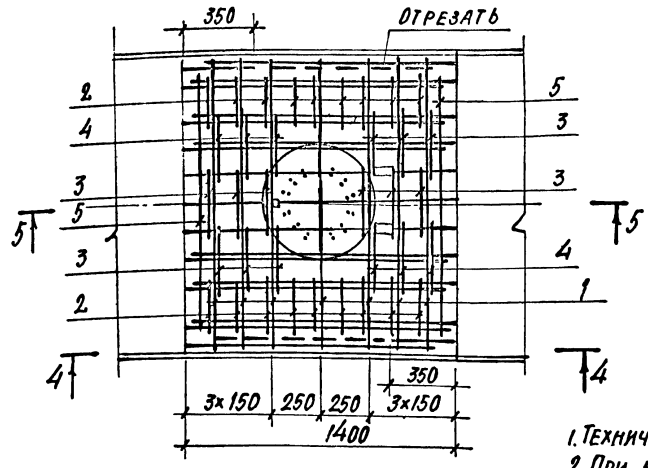
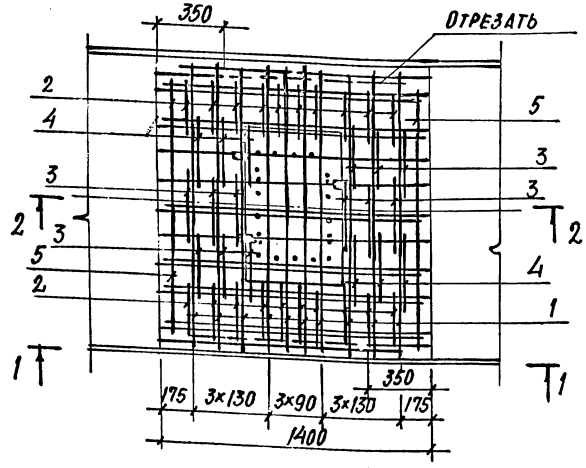
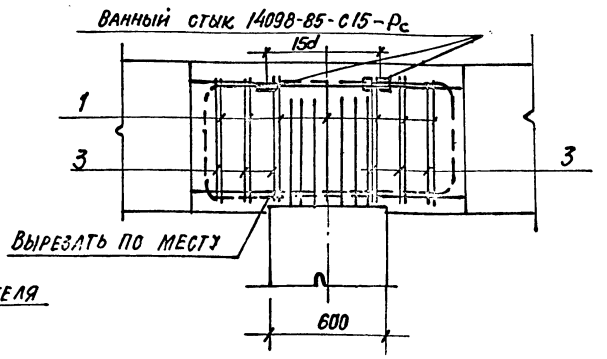


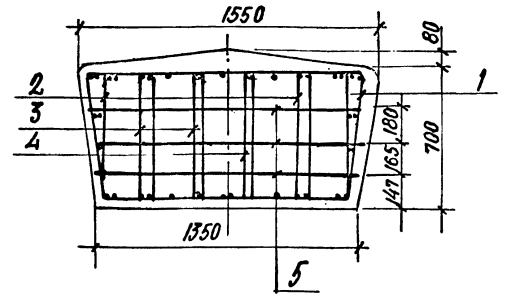
Рис. 2



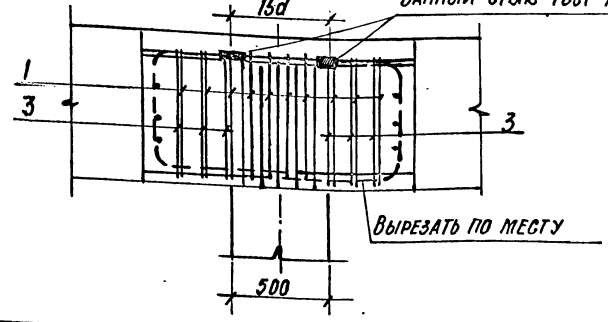
5-5 (ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ ПЕТЛИВЫХ СТЫКОВ ВАННЫМИ)



3-3

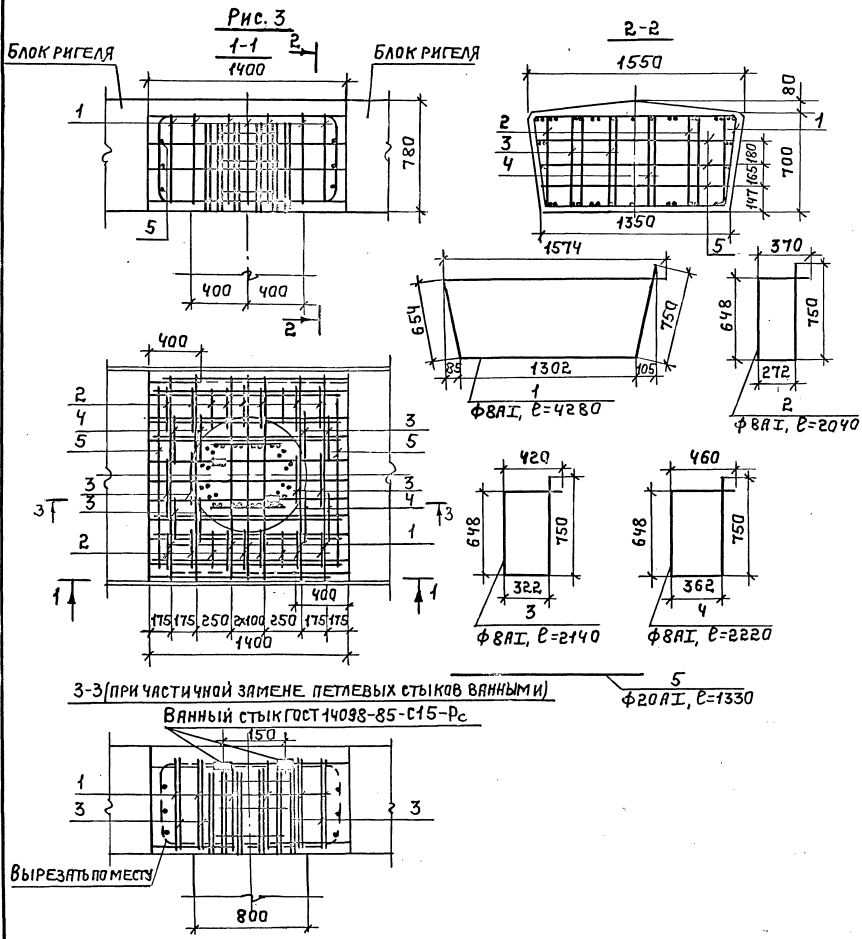


2-2 (ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ ПЕТЛИВЫХ СТЫКОВ ВАННЫМИ)
ВАННЫЙ СТЫК ГОСТ 14098-85-С15-Рс



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.2-ТО
2. ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ДО 50% ПЕТЛИВЫХ СТЫКОВ БЛОКОВ РИГЕЛЯ МОЖНО ЗАМЕНИТЬ ДВУМЯ ГРУППАМИ ВАННЫХ СТЫКОВ НА РАССТОЯНИИ 15d РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ДРУГ ОТ ДРУГА. ВАННЫЕ СТЫКИ РАСПОЛАГАТЬ СИММЕТРИЧНО ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ РИГЕЛЯ.

3.503.1-100.2-19			
И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. ОТА	ПОСТОВОИ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
И. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГУИИ	РАДУШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. Т.К.	ЛИСЦЫККИНА	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. Т.К.	ДЕМИДОВИЧ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
УЗЕЛ 4.			
БОПРЯЖЕНИЕ БЛОКОВ РИГЕЛЯ			
ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ОПОР И СТОЙКИ			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	2	
СОИЗДОРПРОЕКТ			



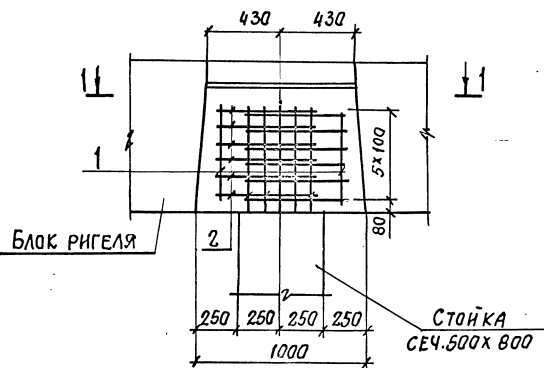
МАРКА УЗЛА	СЕЧЕНИЕ СТОЙКИ, ММ.	Рис.	РАСХОД БЕТОНА, М ³
4-1	СТОЙКА СЕЧ. 500x800	1	1.5
4-2	СТОЙКА D=600	2	
4-3	СТОЙКА D=800	3	

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ.	МАССА НА УЗЕЛ, КГ.
4-1	1	Φ8AII, L=4280	10	1,7	67,8
	2	Φ8AII, L=2040	20	0,8	
	3	Φ8AII, L=2140	12	0,8	
	4	Φ8AII, L=2220	6	0,9	
	5	Φ20AII, L=1330	6	3,3	
4-2	1	Φ8AII, L=4280	7	1,7	61,1
	2	Φ8AII, L=2040	18	0,8	
	3	Φ8AII, L=2140	12	0,8	
	4	Φ8AII, L=2220	6	0,9	
	5	Φ20AII, L=1330	6	3,3	
4-3	1	Φ8AII, L=4280	7	1,7	56,1
	2	Φ8AII, L=2040	18	0,8	
	3	Φ8AII, L=2150	8	0,8	
	4	Φ8AII, L=2230	4	0,9	
	5	Φ20AII, L=1330	6	3,3	

3.503.1-100.2-19

Лист 2

Рис. 1



2-2

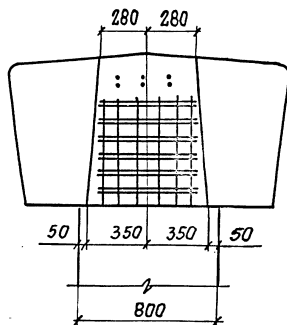
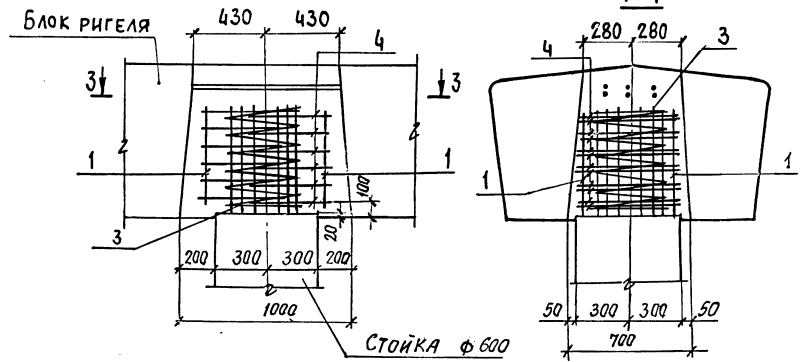
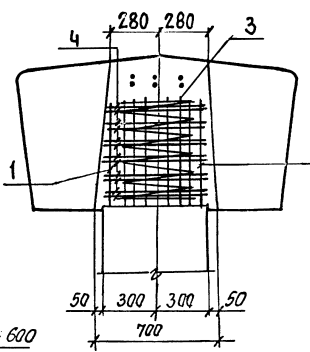


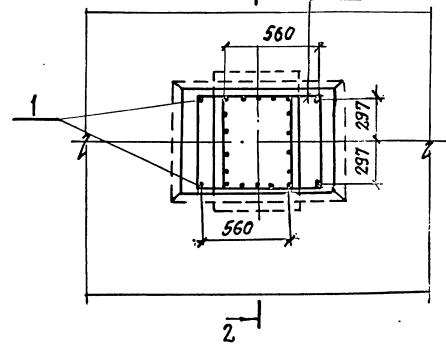
Рис. 2



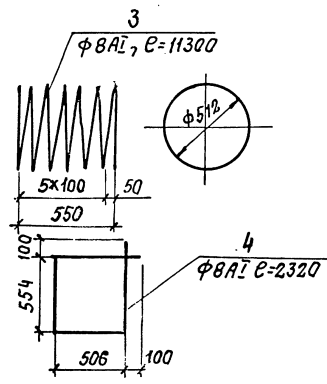
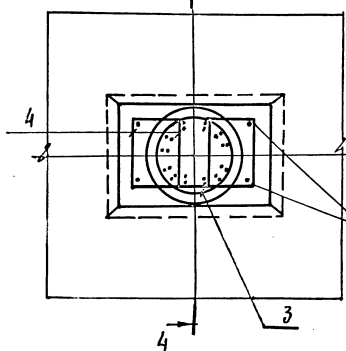
4-4



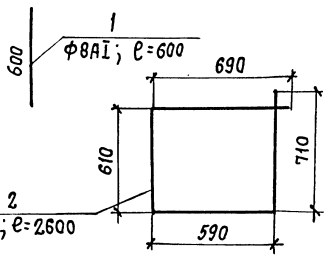
1-1



3-3



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.3.503.1-100.2-ТО.



3503.1-100.2-20

И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>А.А.</i>	11.10.91	УЗЕЛ 5. СОПРЯЖЕНИЕ СТОЕК С РИГЕЛЕМ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД.	ПАСОВИЧ	<i>В.В.</i>	11.10.91		Р	1	2
ГЛ.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>В.В.</i>	11.10.91		ГНУЗДОРПРОЕКТ		
ГНП	РОДУШКИНА	<i>В.В.</i>	11.10.91				
НАЧ.ПР.ГР.	ЕГОРОВ	<i>А.А.</i>	11.10.91				
ИНЖ.О.К.	ЛИЩЧИКИНА	<i>В.В.</i>	11.10.91				
ИНЖ.И.К.	ДЕМИДОВИЧ	<i>Д.Д.</i>	11.10.91				

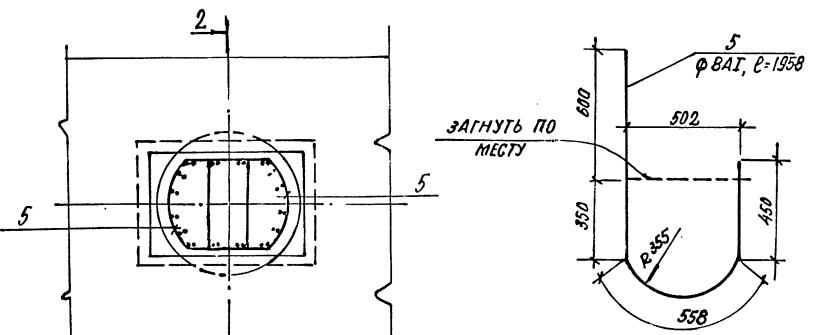
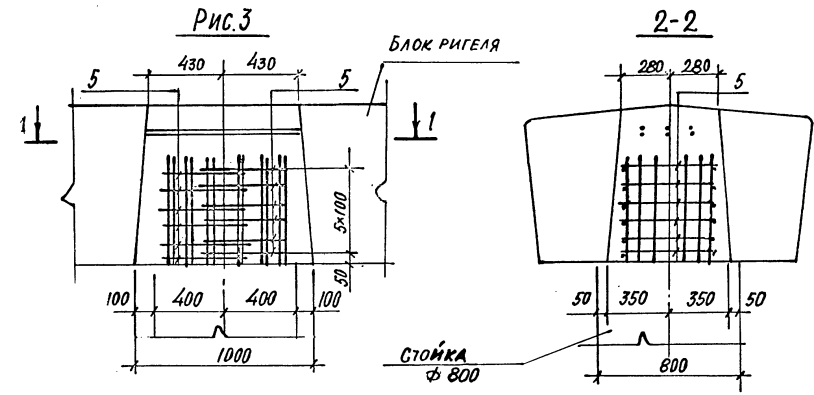
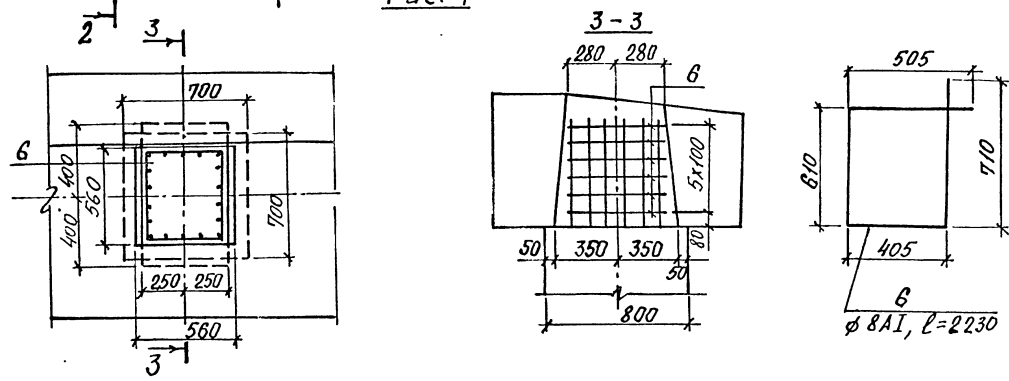


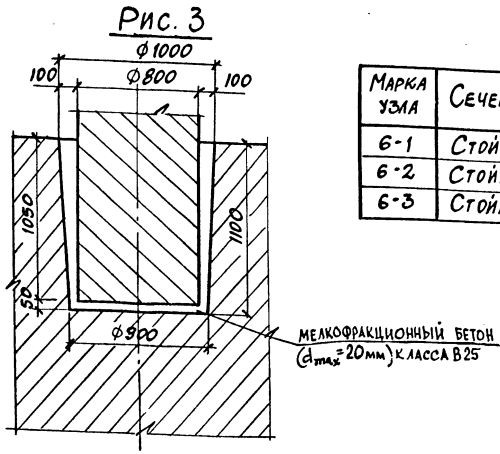
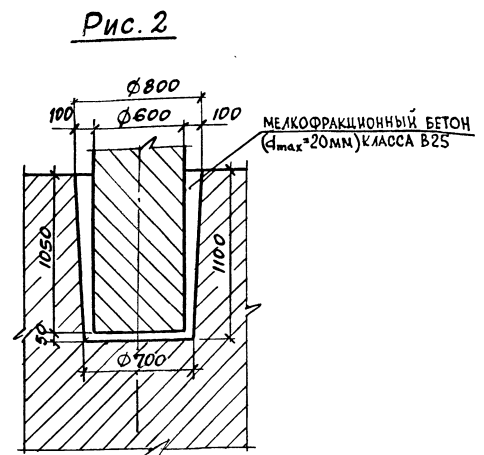
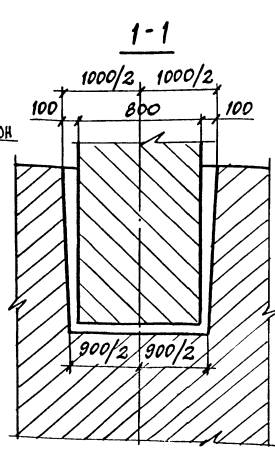
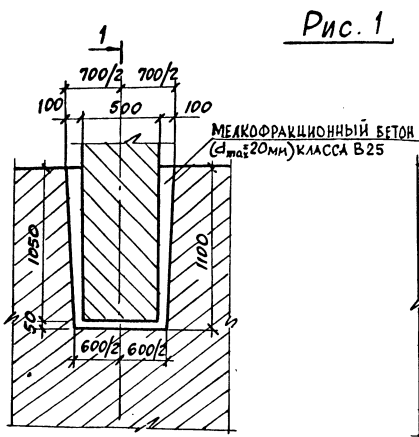
Рис. 4



МАРКА УЗЛА	СЕЧЕНИЕ СТОЙКИ, мм	Рис.	РАСХОД БЕТОНА, м ³
5-1	СТОЙКА СЕЧ. 500x800	1	0,3
5-2	СТОЙКА Ø 600	2	
5-3	СТОЙКА Ø 800	3	
5-4	СТОЙКА СЕЧ. 500x800	4	

МАРКА УЗЛА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	МАССА НА УЗЕЛ, кг
5-1	1	Ø 8 A I, l=600	4	0,3	13,2
	2	Ø 8 A I, l=2600	12	1,0	
5-2	1	Ø 8 A I, l=600	4	0,3	16,5
	4	Ø 8 A I, l=2320	12	0,9	
	3	Ø 8 A I, l=11300	1	4,5	
5-3	5	Ø 8 A I, l=1958	12	0,8	9,6
5-4	6	Ø 8 A I, l=2230	6	0,9	5,4

З. 503.1-100.2-20 ЛНСТ 2



МАРКА УЗЛА	СЕЧЕНИЕ СТОЙКИ, мм	Рис.	РАСХОД БЕТОНА, м ³
6-1	СТОЙКА 500x800	1	0,3
6-2	СТОЙКА Ø 600	2	0,2
6-3	СТОЙКА Ø 800	3	0,3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
СМ. ЛИСТ 3.503.1-100.2-Т0

И.КОНТ. ПРОХОРОВ				И.10.91	3.503.1-100.2-21		
НАЧ.ОТД. ПОСТОВИИ				И.10.91			
СПЕЦ. ПРОХОРОВ				И.10.91	Узел 6. ОМОНОЛИЧИВАНИЕ СТОЕК С ФУНДАМЕНТОМ		
ГИП. РОЖИШКИН				И.10.91			
НАЧ.ПР.ГВ. ЕГОРОВ				И.10.91	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖ.В.К. ЛИСИЧКИНА				И.10.91	Р		1
ИНЖ.В.К. ДЕМИДОВИЧ				И.10.91	СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Рис. 1

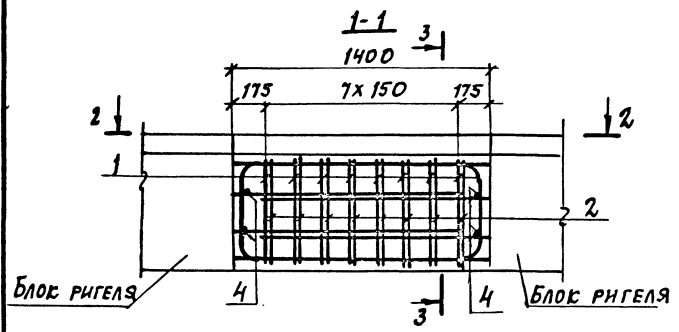
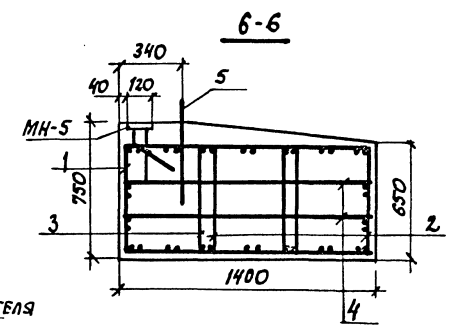
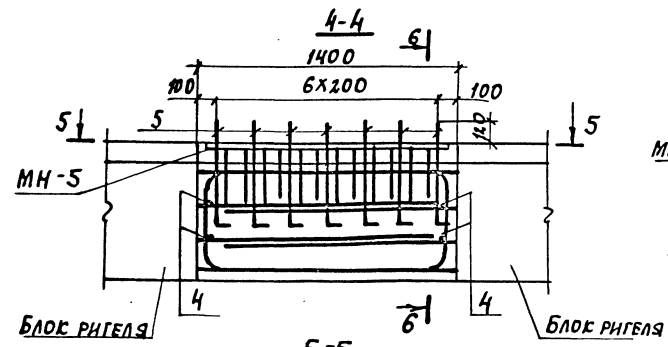
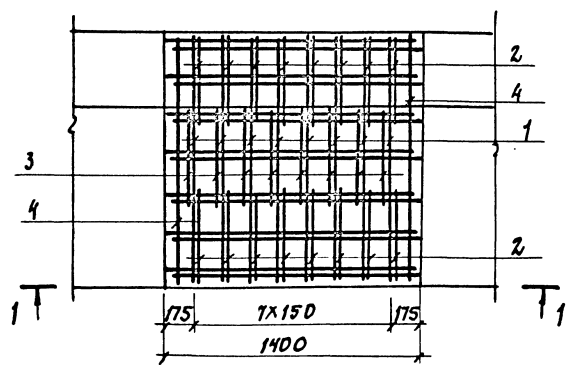


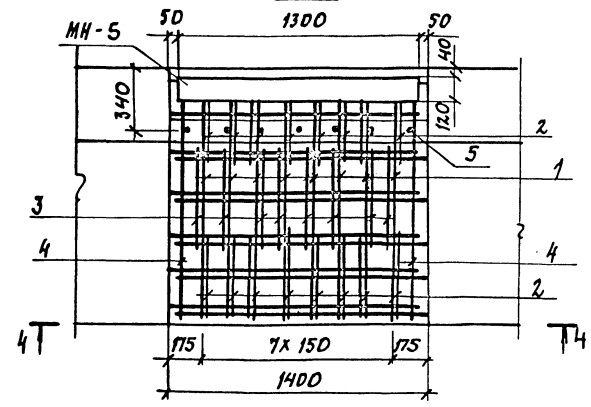
Рис. 2



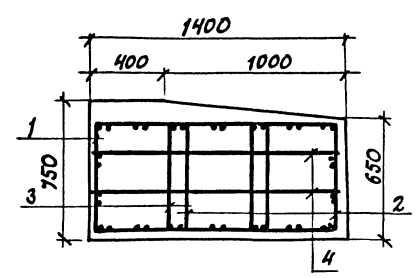
2-2



5-5

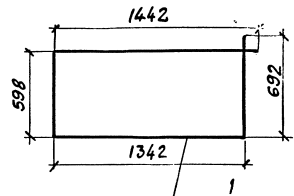


3-3

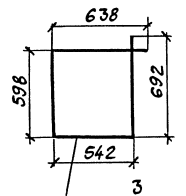


1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. З. 503.1-100.2-ТО.
2. ЗАСЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН-5 см. З. 503.1-100.2-23.

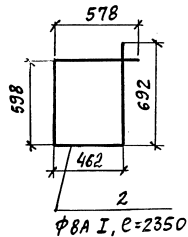
3. 503.1-100.2-22									
Н. КОИТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91						
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91						
ГЛ. СПЕЦ	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91						
ГИП	РОДЯШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91						
Чл. пр. гр.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91						
И.нж. II к.	ЛИСИЧКИНА	<i>[Signature]</i>	11.10.91						
И.нж. II к.	ДЕМИДОВИЧ	<i>[Signature]</i>	11.10.91						
Узел 7. СОПРЯЖЕНИЕ БЛОКОВ РИГЕЛЯ КРАЙНИХ ОПОР			<table border="1"> <tr> <td>СТРАНА</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	2
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ							
Р	1	2							
СОЮЗДОРПРОЕКТ									



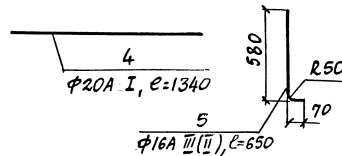
1
Ф8А I, e=4074



3
Ф8А I, e=2470



2
Ф8А I, e=2350



4
Ф20А I, e=1340

5
Ф16А III(II), e=650

МАРКА УЗЛА	МАРКА СОПРЯГАЕМЫХ БЛОКОВ	Рис.	РАСХОД БЕТОНА М3
7-1	4РКВ1-ТА III(II)-1; 4РКВ1-ТА III(II)-2; 4РКВ1-ТА III(II)-3; 4РКВ1-ТА III(II)-4	1	1,4
7-2	4РКВ1-ТА III(II)-1; 4РКВ1-ТА III(II)-2; 4РКВ4-ТА III(II)-1; 4РКВ4-ТА III(II)-2	2	

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА НА УЗЕЛ, КГ
7-1	1	Ф8А I, e=4074	8	1,6	48,4
	2	Ф8А I, e=2350	16	0,9	
	3	Ф8А I, e=2470	8	1,0	
	4	Ф20А I, e=1340	4	3,3	
7-2	1	Ф8А I, e=4074	8	1,6	77,3
	2	Ф8А I, e=2350	16	0,9	
	3	Ф8А I, e=2470	8	1,0	
	4	Ф20А I, e=1340	4	3,3	
	5	Ф16А III(II), e=650	7	1,0	
	8	-12x120, e=1300	1	14,7	
	9	Ф16А III(II), e=360	6	0,6	
	10	Ф16А III(II), e=360	6	0,6	

3.503.1-100.2-22

Лист

2

КОПИРОВАЛ: Def 25430-03 38 ФОРМАТ А3

Рис. 1

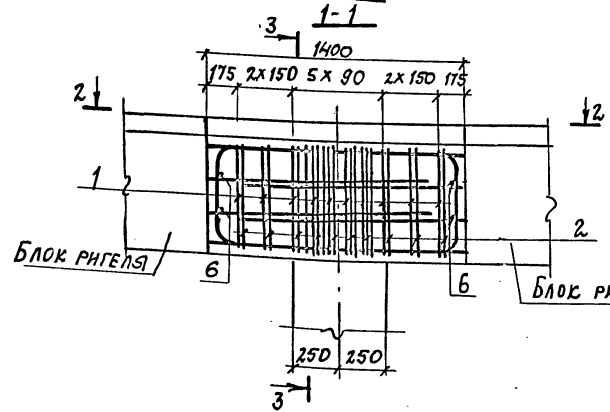
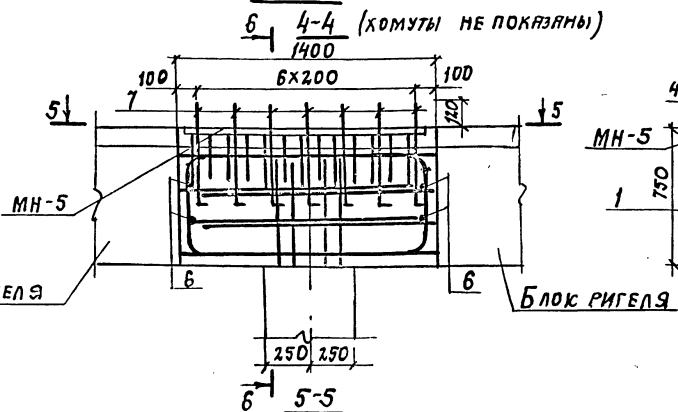
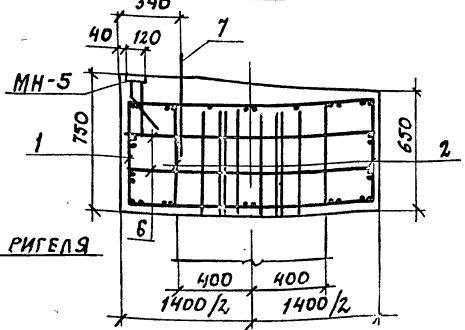


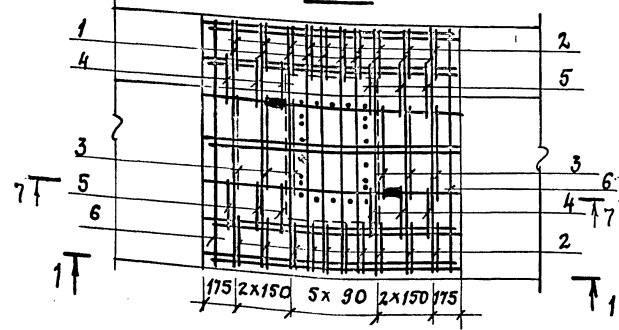
Рис. 2



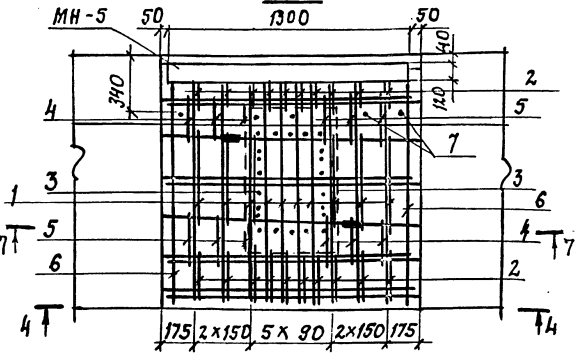
б-б



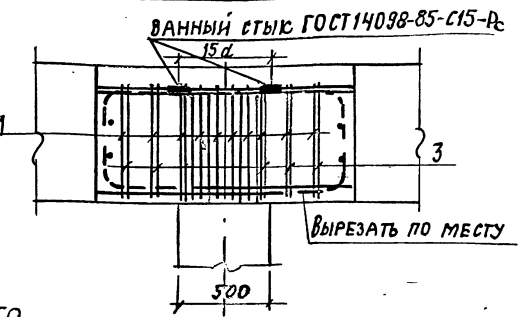
2-2



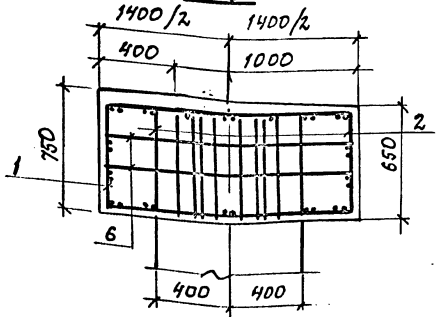
5-5



7-7 (при частичной замене петлевых стыков ваннами)

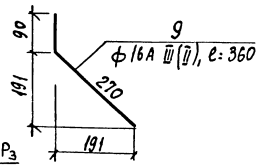
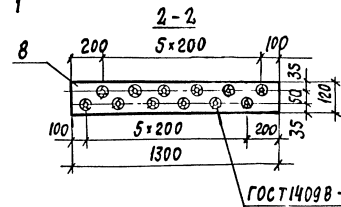
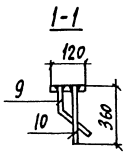
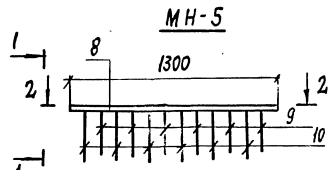
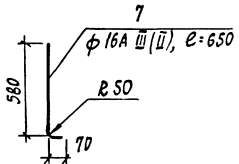
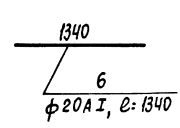
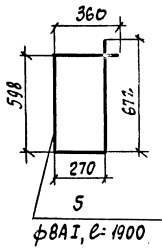
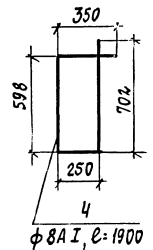
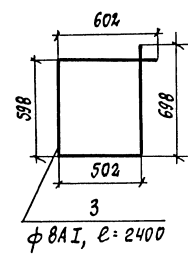
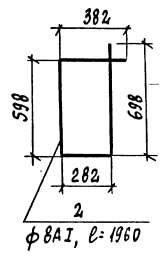
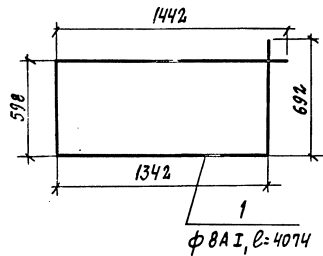


3-3



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-100.2-ТО
2. При необходимости до 50% петлевых стыков блоков ригеля можно заменить двумя группами ваннных стыков на расстоянии 15d рабочей арматуры друг от друга, ваннные стыки располагать симметрично относительно оси ригеля.

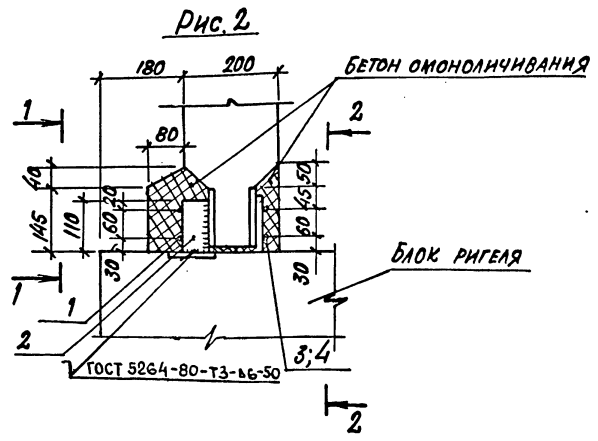
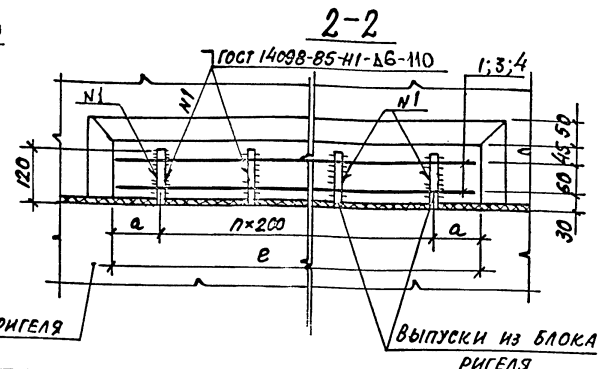
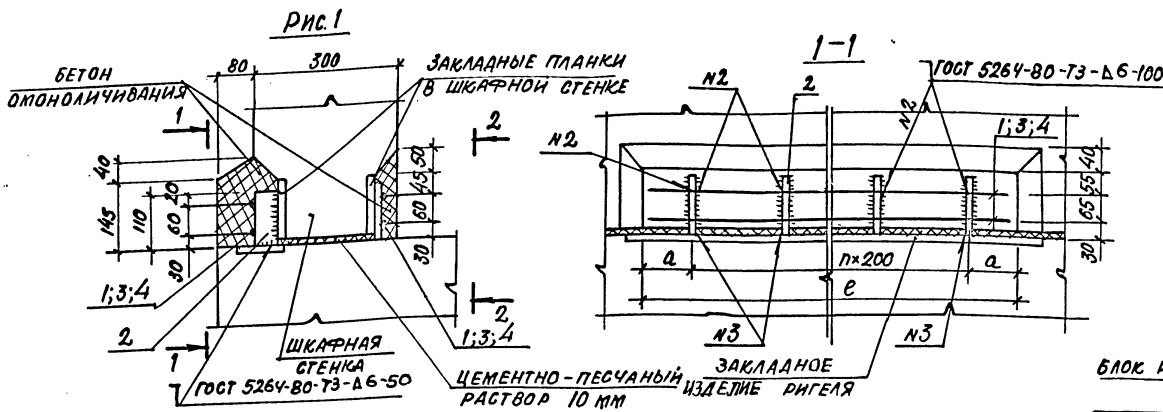
3.503.1-100.2-23			
И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	10.09.91	УЗЕЛ 8. СОПРЯЖЕНИЕ БЛОКОВ РИГЕЛЯ КРАЙНИХ ОПОР И СТОЕК СОИУЗДОРПРОЕКТ
ИЗЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	11.10.91	
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	11.10.91	
ГИП	РОДЮШКИН	11.10.91	
ИЗЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	11.10.91	
ИНЖ. Ш.	ЛИСИЧКИНА	11.10.91	
ИНЖ. Л.	ДЕМИДОВИЧ	11.10.91	
			СТРАНИЦА ЛИСТ ЛИСТОВ 8 1 2



МАРКА УЗЛА	МАРКА СОПРЯГАЕМЫХ БЛОКОВ	ДИС.	РАСХОД БЕТОНА, М ³
8-1	ЗРКЧ6-ТА II (II)-1; ЗРКЧ6-ТА II (II)-2	1	1,4
8-2	ЗРК56-ТА II (II)-1; ЗРК56-ТА II (II)-2	2	

МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА НА УЗЕЛ, КГ
8-1	1	φ 8A I, l=4074	10	1,6	60,2
	2	φ 8A I, l=1960	20	0,8	
	3	φ 8A I, l=2400	6	0,9	
	4	φ 8A I, l=1900	6	0,8	
	5	φ 8A I, l=1900	6	0,8	
	6	φ 20A I, l=1340	4	3,3	
8-2	1	φ 8A I, l=4074	10	1,6	89,1
	2	φ 8A I, l=1960	20	0,8	
	3	φ 8A I, l=2400	6	0,9	
	4	φ 8A I, l=1900	6	0,8	
	5	φ 8A I, l=1900	6	0,8	
	6	φ 20A I, l=1340	4	3,3	
	7	φ 16A II (II), l=650	7	1,0	
	8	- 12 x 120, l=1300	1	14,7	
	9	φ 16A II (II), l=360	6	0,6	
	10	φ 16A II (II), l=360	6	0,6	

3.503.1-100.2-23 Лист 2



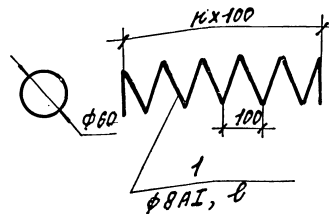
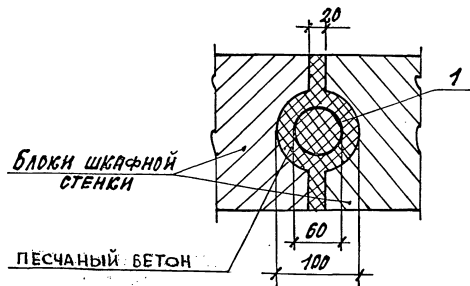
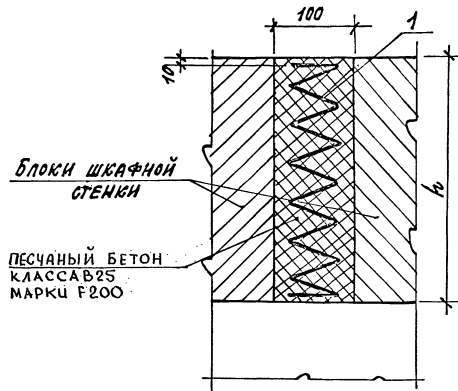
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.2-ТО
2. Поз. 1;3;4 приварить к поз.2 и выпускам арматуры из ригеля.

МАРКА УЗЛА	МАРКА БЛОКА ШКАФНОЙ СТЕНКИ	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ		РАСХОД БЕТОНА, м³
			а	е	
9-1	БШ 32.Н-ТА II (II); БШ 37.Н-ТА II (II); БШ 40.Н-ТА III (II)	1	100	1800	8
9-2	БШ 35.Н-ТА II (II)		300	1800	6
9-3	БШ 10.Н-ТА II (II)	2	40	680	3
9-4	БК 2.Н-ТА II (II)		50	1100	5

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА НА УЗЛА, КГ
9-1	1	φ 6A1; e=1800	4	0,4	6,1
	2	полоса 10x50; e=110	9	0,5	
9-2	1	φ 6A1; e=1800	4	0,4	5,1
	2	полоса 10x50; e=110	7	0,5	
9-3	3	φ 6A1; e=650	4	0,2	2,8
	2	полоса 10x50; e=110	4	0,5	
9-4	4	φ 6A1; e=1100	4	0,3	4,2
	2	полоса 10x50; e=110	6	0,5	

И.контр.	Прохоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91	3.503.1-100.2-24	УЗЕЛ 9. СОПРЯЖЕНИЕ ШКАФНОЙ СТЕНКИ С РИГЕЛЕМ	СТАВНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Нач.отд.	Постовой	<i>[Signature]</i>	11.10.91			Р		1
Гл. спец.	Прохоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91			СООБЗДОРПРОЕКТ		
СНП	Родношкин	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
Нач.пр.р.	Егоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
инж. П.к.	Лисичкина	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
инж. П.к.	Демидович	<i>[Signature]</i>	11.10.91					

Ведомость расхода стали на узел, кг



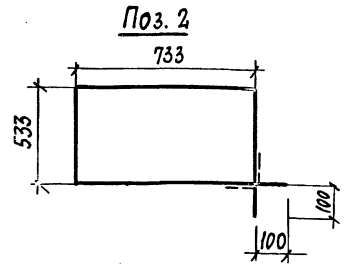
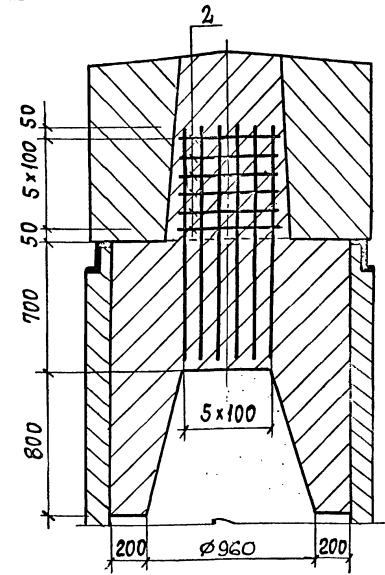
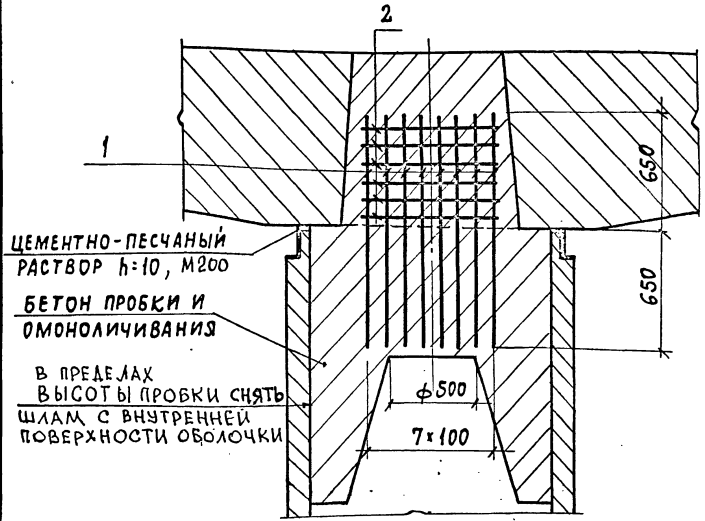
Марка узла	Изделия арматурные		
	Арматура класса А-I		Всего
	φ8	Итого	
10-1	0,7	0,7	0,7
10-2	0,8	0,8	0,8
10-3	0,9	0,9	0,9
10-4	1,0	1,0	1,0
10-5	1,1	1,1	1,1
10-6	1,3	1,3	1,3
10-7	1,3	1,3	1,3
10-8	1,4	1,4	1,4

Марка узла	Марка сопрягаемых блоков	Размеры, мм		K	Расход бетона, м ³
		h	б		
10-1	БШ32.9-ТА III (II); БШ35.9-ТА III (II); БШ40.9-ТА III (II); БК29.17-ТА III (II); БК33.17-ТА III (II)	850	1700	8	0,01
10-2	БШ32.10-ТА III (II); БШ35.10-ТА III (II); БШ37.10-ТА III (II); БШ40.10-ТА III (II); БШ10.14-ТА III (II); БК31.18-ТА III (II); БК33.18-ТА III (II)	1000	2080	10	0,01
10-3	БШ32.12-ТА III (II); БШ35.12-ТА III (II); БШ37.12-ТА III (II); БШ40.12-ТА III (II); БШ10.12-ТА III (II); БШ31.20-ТА III (II); БК35.20-ТА III (II)	1150	2260	11	0,01
10-4	БШ37.13-ТА III (II); БШ40.13-ТА III (II); БШ10.14-ТА III (II)	1300	2640	13	0,02
10-5	БШ32.15-ТА III (II); БШ35.15-ТА III (II); БШ40.15-ТА III (II); БК33.23-ТА III (II); БК37.23-ТА III (II)	1450	2830	14	0,02
10-6	БШ37.16-ТА III (II); БШ40.16-ТА III (II); БШ10.17-ТА III (II)	1600	3200	16	0,02
10-7	БШ32.17-ТА III (II); БШ35.17-ТА III (II); БШ40.17-ТА III (II); БК35.25-ТА III (II); БК39.25-ТА III (II)	1650	3200	16	0,02
10-8	БШ37.18-ТА III (II); БШ40.18-ТА III (II); БШ10.19-ТА III (II)	1800	3580	18	0,02

Технические требования см. 3.503.1-100.2-10

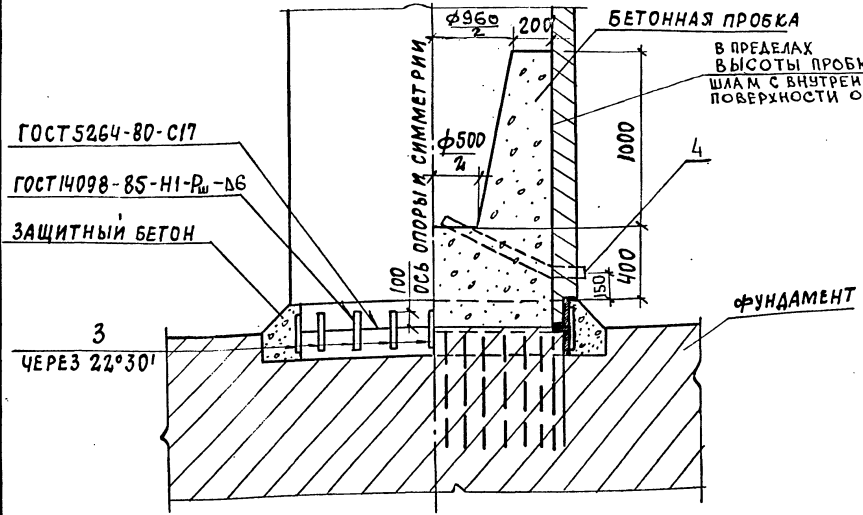
И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	И.И.	И.И.091	3.503.1-100.2-25	Узел 10.	Сопряжение блоков шафной стенки	Стандия	Лист	Листов
И.Ч.ОТЗ.	Простоваш	И.И.	И.И.091				Р	1	
И.С.ПЕЧ.	ПРОХОРОВ	И.И.	И.И.091	СОНЗДОР ПРОЕКТ					
И.И.П.	Родюшкин	И.И.	И.И.091						
И.Ч.ПРЕС.	ЕГОРОВ	И.И.	И.И.091						
И.И.И.И.	Анничкина	И.И.	И.И.091	КОПИРОВАЛ: (D) 25430-03 42 ФОРМАТ А3					
И.И.И.С.	Аемидович	И.И.	И.И.091						

УЗЕЛ 11



ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ СМ.
3.503.1-100.2-ТО.

УЗЕЛ 12



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА НА УЗЕЛ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³
11-1	1	Ф 22 АIII, L=1300	24	3,9	93,6	2,4
	2	Ф 8 АI, L=2732	6	1,1		
11-2	1	Ф 25 АII, L=1300	24	5,0	120,0	2,4
	2	Ф 8 АI, L=2732	6	1,1		
12	3	Ф 25 АIII (II), L=200	16	0,8	12,8	2,1
	4	ТРУБА 5x60, L=900	1	6,1		

3.503.1-100.2-26					
И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	11.10.91	УЗЕЛ 11. СОПРЯЖЕНИЕ РИГЕЛЯ И СТОЙКИ ОДНОСТОЕЧНОЙ ОПОРЫ. УЗЕЛ 12. СОПРЯЖЕНИЕ СТОЙКИ И ФУНДАМЕНТА ОДНОСТОЕЧНОЙ ОПОРЫ.		
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	11.10.91			
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	11.10.91			
ГИП	РОДУШКИН	11.10.91			
НАЧ. ПР.Г.	ЕГОРОВ	11.10.91			
НАЧ. ПР.ГР.	ЕГОРОВ	11.10.91	СТАДИЯ	Лист	Листов
ИНЖ. I	ВАНКАРОВА	11.10.91			
			С О Ю З Д О Р П Р О Е К Т		

КОПИРОВАЛ: АЕ

25430-03 43

ФОРМАТ А3

Рис.1 (поз.4 не показана)

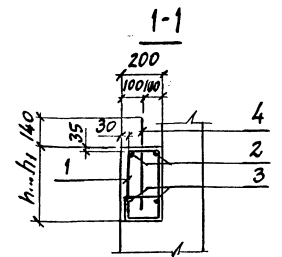
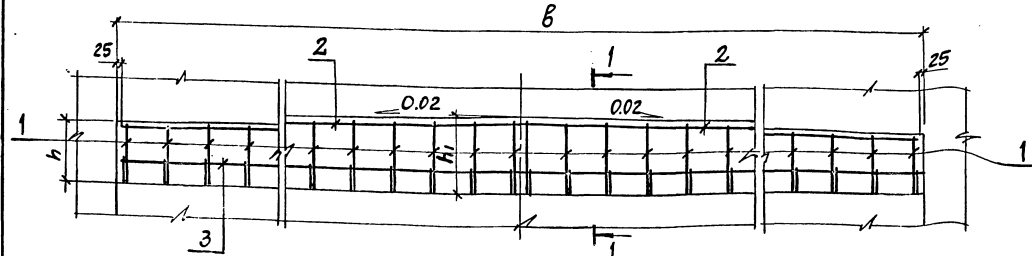
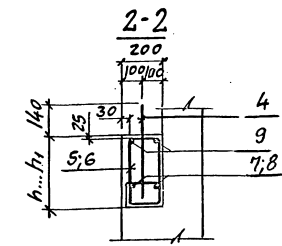
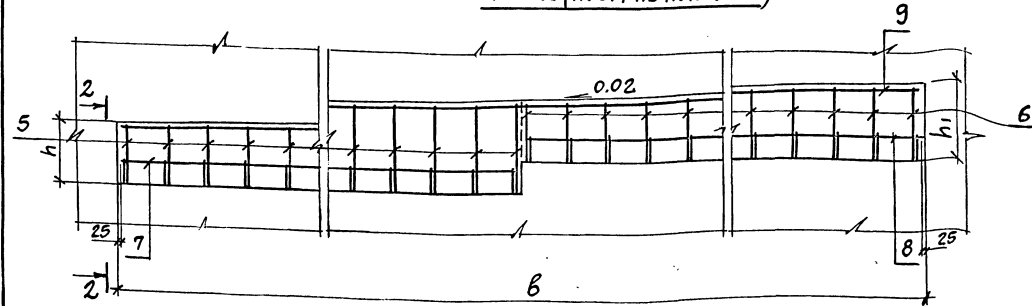


Рис.2 (поз.4 не показана)



СХЕМЫ РАЗМЕЩЕНИЯ ПОЗ.4

СХЕМА N1

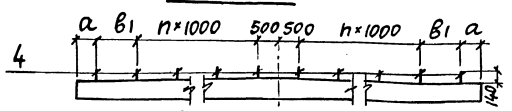


СХЕМА N4

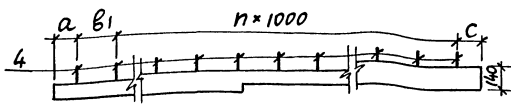


СХЕМА N2

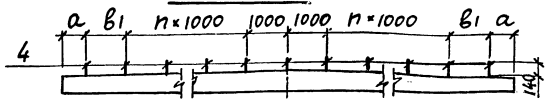
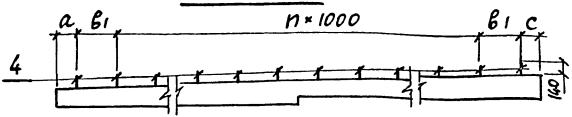


СХЕМА N3



1. Стержни поз.1,4,5,6 привязываются к выпускам из блоков шкафной стенки.
2. Стержни поз.2,3,7,8,9 допускается выполнять составными по длине с перехлестом не менее 200 мм.
3. Технические требования см. 3.503.1-100.2-ТО
4. Спецификацию см. листы 3 и 4.

Н. КОНТР.	ПРОКОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. ОТА	ЛОСОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГЛА СПЕЦ.	ПРОКОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГИП	РОДЮШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. ПР. РА	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. ДИСК	ЛУСЦИКИНА	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. ДИСК	МОСИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91

3.503.1-100.2-27

УЗЛЫ МОНОЛИТНЫЕ
ПБ В.Р - ТАШ (II);
2ПБ В.Р - ТАШ (II)

СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
СОНДОРПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ: *[Signature]* 25430-03 44

ФОРМАТ А3

МАРКА УЗЛА	Рис.	ИЛ СХЕМА	п	РАЗМЕРЫ, мм						ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³
				В	h	h ₁	a	В ₁	С	
ПБ 6.4-ТА III (II)	1	1	1	6500	290	355	620	1130	—	0,43
ПБ 6.6-ТА III (II)	1	1	1	6500	240	305	620	1130	—	0,36
ПБ 8.8-ТА III (II)	1	1	1	6500	140	205	620	1130	—	0,25
ПБ 8.4-ТА III (II)	1	1	2	8000	290	370	500	1000	—	0,53
ПБ 8.6-ТА III (II)	1	1	2	8000	240	320	500	1000	—	0,45
ПБ 8.8-ТА III (II)	1	1	2	8000	140	220	500	1000	—	0,29
ПБ 10.4-ТА III (II)	1	1	3	10000	290	390	500	1000	—	0,68
ПБ 10.6-ТА III (II)	1	1	3	10000	240	340	500	1000	—	0,58
ПБ 10.8-ТА III (II)	1	1	3	10000	140	240	500	1000	—	0,38
ПБ 11.4-ТА III (II)	1	2	3	11500	290	405	620	1130	—	0,80
ПБ 11.6-ТА III (II)	1	2	3	11500	240	355	620	1130	—	0,68
ПБ 11.8-ТА III (II)	1	2	3	11500	140	255	620	1130	—	0,45
2ПБ 11.4-ТА III (II)	2	3	8	11500	290	370	620	1130	620	0,81
2ПБ 11.6-ТА III (II)	2	3	8	11500	240	320	620	1130	620	0,70
2ПБ 11.8-ТА III (II)	2	3	8	11500	140	220	620	1130	620	0,49
2ПБ 15.4-ТА III (II)	2	4	13	15250	290	445	625	1130	495	1,14
2ПБ 15.6-ТА III (II)	2	4	13	15250	240	395	625	1130	495	1,00
2ПБ 15.8-ТА III (II)	2	4	13	15250	140	295	625	1130	495	0,69

ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.2-ТО

3.503.1-100.2-27

Лист

2

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
ПБ6.4-ТА III	1	φ 10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	34	3.503.1-100.2-50	0,7	48,2
	2	φ 10А III, ℓ=3230	4	БЕЗ ЧЕРТ.	2,0	
	3	10А III, ℓ=6450	2	БЕЗ ЧЕРТ.	4,0	
	4	φ 22А III, ℓ=460	6	3.503.1-100.2-51	1,4	
ПБ6.4-ТА II	1	φ 12А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	34	3.503.1-100.2-50-01	1,0	65,4
	2	φ 12А II, ℓ=3230	4	БЕЗ ЧЕРТ.	2,9	
	3	12А II, ℓ=6450	2	БЕЗ ЧЕРТ.	5,7	
	4	φ 22А II, ℓ=460	6	3.503.1-100.2-51-01	1,4	
ПБ6.6-ТА III	1	φ 10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	34	3.503.1-100.2-50-02	0,6	44,8
		Поз. 2...4 по ПБ6.4-ТА III				
ПБ6.6-ТА II	1	φ 12А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	34	3.503.1-100.2-50-03	0,9	62,0
		Поз. 2...4 по ПБ6.4-ТА II				
ПБ6.8-ТА III	1	φ 10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	34	3.503.1-100.2-50-04	0,5	41,4
		Поз. 2...4 по ПБ6.4-ТА III				
ПБ6.8-ТА II	1	φ 12А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	34	3.503.1-100.2-50-05	0,7	55,2
		Поз. 2...4 по ПБ6.4-ТА II				
ПБ8.4-ТА III	1	φ 10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	42	3.503.1-100.2-50-06	0,7	60,4
	2	φ 10А III, ℓ=3980	4	БЕЗ ЧЕРТ.	2,5	
	3	φ 10А III, ℓ=7950	2	БЕЗ ЧЕРТ.	4,9	
	4	φ 22А III, ℓ=460	8	3.503.1-100.2-51	1,4	
ПБ8.4-ТА II	1	φ 12А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	42	3.503.1-100.2-50-07	1,0	81,4
	2	φ 12А II, ℓ=3980	4	БЕЗ ЧЕРТ.	3,5	
	3	12А II, ℓ=7950	2	БЕЗ ЧЕРТ.	7,1	
	4	φ 22А II, ℓ=460	8	3.503.1-100.2-51-01	1,4	
ПБ8.6-ТА III	1	φ 10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	42	3.503.1-100.2-50-08	0,6	56,2
		Поз. 2...4 по ПБ8.4-ТА III				
ПБ8.6-ТА II	1	φ 12А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	42	3.503.1-100.2-50-09	0,9	77,2
		Поз. 2...4 по ПБ8.4-ТА II				
ПБ8.8-ТА III	1	φ 10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	42	3.503.1-100.2-50-10	0,5	52,0
		Поз. 2...4 по ПБ8.4-ТА III				

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
ПБ8.8-ТА II	1	φ 12А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	42	3.503.1-100.2-50-11	0,7	68,8
		Поз. 2...4 по ПБ8.4-ТА II				
ПБ10.4-ТА III	1	φ 10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	52	3.503.1-100.2-50-12	0,7	75,0
	2	φ 10А III, ℓ=4980	4	БЕЗ ЧЕРТ.	3,1	
	3	10А III, ℓ=9950	2	БЕЗ ЧЕРТ.	6,1	
	4	φ 22А III, ℓ=460	10	3.503.1-100.2-51	1,4	
ПБ10.4-ТА II	1	φ 12А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	52	3.503.1-100.2-50-13	1,0	101,2
	2	φ 12А II, ℓ=4980	4	БЕЗ ЧЕРТ.	4,4	
	3	12А II, ℓ=9950	2	БЕЗ ЧЕРТ.	8,8	
	4	φ 22А II, ℓ=460	10	3.503.1-100.2-51-01	1,4	
ПБ10.6-ТА III	1	φ 10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	52	3.503.1-100.2-50-14	0,6	69,8
		Поз. 2...4 по ПБ10.4-ТА III				
ПБ10.6-ТА II	1	φ 12А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	52	3.503.1-100.2-50-15	0,9	96,0
		Поз. 2...4 по ПБ10.4-ТА II				
ПБ10.8-ТА III	1	φ 10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	52	3.503.1-100.2-50-16	0,5	64,6
		Поз. 2...4 по ПБ10.4-ТА III				
ПБ10.8-ТА II	1	φ 12А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	52	3.503.1-100.2-50-17	0,7	85,6
		Поз. 2...4 по ПБ10.4-ТА II				
ПБ11.4-ТА III	1	φ 10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	60	3.503.1-100.2-50-18	0,7	85,6
	2	φ 10А III, ℓ=5730	4	БЕЗ ЧЕРТ.	3,5	
	3	10А III, ℓ=11450	2	БЕЗ ЧЕРТ.	7,1	
	4	φ 22А III, ℓ=460	11	3.503.1-100.2-51	1,4	

ГОСТы НА БОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ см. 3.503.1-100.3-ТТ

3.503.1-100.2-27

Лист

3

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД. КГ.	ОБЩАЯ МАССА, КГ	МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД. КГ.	ОБЩАЯ МАССА, КГ		
ПБН.4-ТА II	1	Ф12А II ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	60	3.503.1-100.2-50-19	1,0	116,2	2ПБН.8-ТА III	5	Ф10А III ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	39	3.503.1-100.2-50-28	0,5	73,6		
	2	Ф12А II, E=5730	4	БЕЗ ЧЕРТ.	5,1			6	10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	21	-10	0,5			
	3	12А II, E=11450	2	БЕЗ ЧЕРТ.	10,2		Поз.4,7...9 по 2ПБН.4-ТА III								
	4	Ф22А III, E=460	11	3.503.1-100.2-51-01	1,4		2ПБН.8-ТА II	5	Ф12А II ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	39	3.503.1-100.2-50-29	0,8	101,9		
ПБН.6-ТА III	1	Ф10А III ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	60	3.503.1-100.2-50-20	0,6	6	12А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	21	-11	0,7					
	Поз.2...4 по ПБН.4-ТА III					Поз.4,7...9 по 2ПБН.4-ТА II									
ПБН.6-ТА II	1	Ф12А II ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	60	3.503.1-100.2-50-21	0,9	110,2	2ПБ15.4-ТА III	4	Ф22А III, E=460	15	3.503.1-100.2-51	1,4	114,6		
	Поз.2...4 по ПБН.4-ТА II					5		Ф10А III ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	39	3.503.1-100.2-50-24	0,7				
ПБН.8-ТА III	1	Ф10А III ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	60	3.503.1-100.2-50-22	0,5	73,6	6	10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	41	-30	0,7	114,6			
	Поз.2...4 по ПБН.4-ТА III					7	Ф10А III, E=7450	2	БЕЗ ЧЕРТ.	4,6					
ПБН.8-ТА II	1	Ф12А II ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	60	3.503.1-100.2-50-23	0,7	98,2	8	10А III, E=7700	2	БЕЗ ЧЕРТ.	4,8	154,8			
	Поз.2...4 по ПБН.4-ТА II					9	10А III, E=15200	2	БЕЗ ЧЕРТ.	9,4					
2ПБН.4-ТА II	4	Ф22А II, E=460	11	3.503.1-100.2-51	1,4	85,6	2ПБ15.4-ТА II	4	Ф22А III, E=460	15	3.503.1-100.2-51-01	1,4	114,6		
	5	Ф10А III ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	39	3.503.1-100.2-50-24	0,7			5	Ф12А II ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	39	3.503.1-100.2-50-25	1,0			
	6	10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	21	-06	0,7			6	12А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	41	-31	1,0			
	7	Ф10А III, E=7450	2	БЕЗ ЧЕРТ.	4,6			7	Ф12А II, E=7450	2	БЕЗ ЧЕРТ.	6,6			
	8	10А III, E=3950	2	БЕЗ ЧЕРТ.	2,4			8	12А II, E=7700	2	БЕЗ ЧЕРТ.	6,8			
	9	10А III, E=11450	2	БЕЗ ЧЕРТ.	7,1			9	12А II, E=15200	2	БЕЗ ЧЕРТ.	13,5			
2ПБН.4-ТА II	4	Ф22А II, E=460	11	3.503.1-100.2-51-01	1,4	116	2ПБ15.6-ТА II	5	Ф10А III ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	39	3.503.1-100.2-50-26	0,7	114,6		
	5	Ф10А II ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	39	3.503.1-100.2-50-25	1,0			6	10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	41	-32	0,7			
	6	10А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	21	-07	1,0			Поз.4,7...9 по 2ПБ15.4-ТА III							
	7	Ф12А II, E=7450	2	БЕЗ ЧЕРТ.	6,6			2ПБ15.6-ТА II	5	Ф12А II ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	39	3.503.1-100.2-50-27		0,9	150,9
	8	12А II, E=3950	2	БЕЗ ЧЕРТ.	3,5			6	12А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	41	-33	1,0			
2ПБН.6-ТА II	5	Ф10А III ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	39	3.503.1-100.2-50-26	0,7	83,5	2ПБ15.8-ТА III	5	Ф10А II ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	39	3.503.1-100.2-50-28	0,5	102,7		
	6	10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	21	-08	0,6			6	10А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	41	-34	0,6			
	Поз.4,7...9 по 2ПБН.4-ТА III							Поз.4,7...9 по 2ПБ15.4-ТА III							
2ПБН.6-ТА II	5	Ф12А II ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	39	3.503.1-100.2-50-27	0,9	110	2ПБ15.8-ТА II	5	Ф12А II ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	39	3.503.1-100.2-50-29	0,8	142,9		
	6	Ф12А II ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	21	-09	0,9			6	12А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	41	-35	0,9			
Поз.4,7...9 по 2ПБН.4-ТА II							Поз.4,7...9 по 2ПБ15.4-ТА II								

3.503.1-100.2-27

Лист
4

Рис. 1 (выпуски из блоков не показаны)

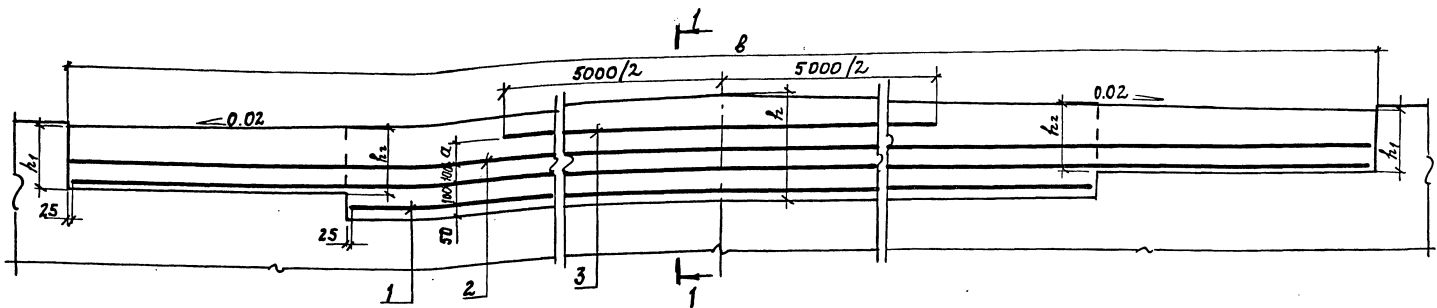
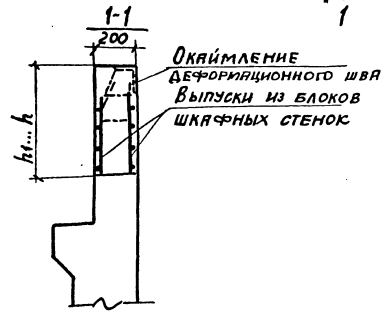
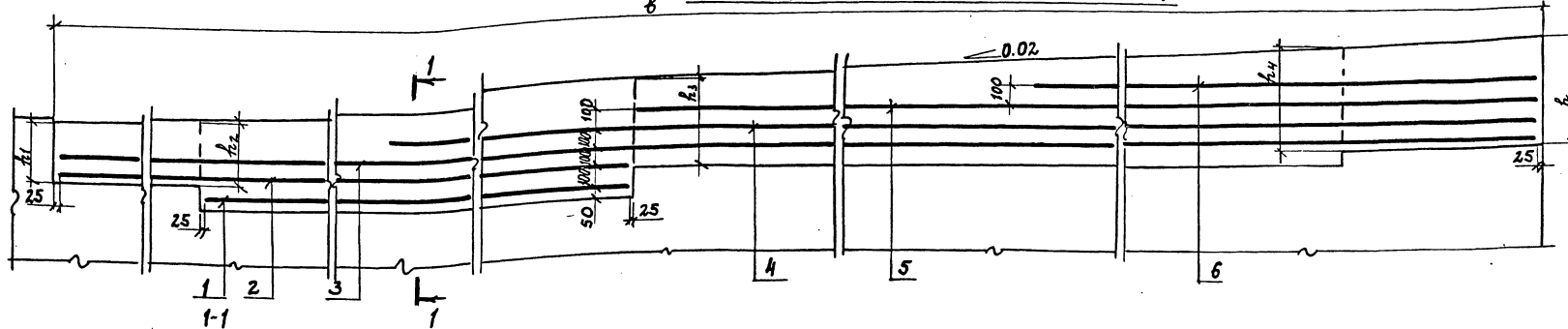


Рис. 2 (выпуски из блоков не показаны)



1. Стержни поз 1...6 ДОПУСКАЕТСЯ ВЫПОЛНЯТЬ СОСТАВНЫМИ ПО ДЛИНЕ С ПЕРЕХЛЕСТОМ НЕ МЕНЕЕ 200мм
2. ВЫПУСКИ ИЗ БЛОКОВ ШКАФНЫХ СТЕНОК, МЕШАЮЩИЕ УСТАНОВКЕ ЭЛЕМЕНТОВ ОКЛАДЕНИЯ ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА, ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИЗЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ТЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГИП	РОДЮШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИЗЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. III К.	ЛИСИЧКИНА	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. III К.	МОСИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91

3. 503.100.2-28

Узлы монолитные
ДБ1... ДБ11


СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
СОНЗДОРПРОЕКТ		

МАРКА УЗЛА	Рис	РАЗМЕРЫ, ММ							ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³
		б	h	a	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	
ДБ-1	1	9240	515	65	290	320	—	—	0,71
ДБ-2	1	10740	530	80	290	320	—	—	0,87
ДБ-3	1	12240	530	80	300	340	—	—	0,92
ДБ-4	1	12740	550	100	290	320	—	—	1,09
ДБ-5	1	14240	550	100	300	340	—	—	1,14
ДБ-6	1	14240	565	115	290	320	—	—	1,25
ДБ-7	1	15740	565	115	300	340	—	—	1,31
ДБ-8	2	13880	470	—	290	320	450	450	1,39
ДБ-9	2	14630	470	—	300	340	450	450	1,41
ДБ-10	2	17630	545	—	290	320	450	525	1,76
ДБ-11	2	18380	545	—	300	340	450	525	1,82

3.503.1-100.2-28

ЛИСТ

2

Копировал:  25430-03 49 формат А4

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ДБ-1	1	Ф6А I, C=6490	2	1,4	13,0
	2	6А I, C=9190	4	2,0	
	3	6А I, C=5000	2	1,1	
ДБ-2	1	Ф6А I, C=7990	2	1,8	15,4
	2	6А I, C=10690	4	2,4	
	3	6А I, C=5000	2	1,1	
ДБ-3	1	Ф6А I, C=7990	2	1,8	16,6
	2	6А I, C=12190	4	2,7	
	3	6А I, C=5000	2	1,1	
ДБ-4	1	Ф6А I, C=9990	2	2,2	17,8
	2	6А I, C=12690	4	2,8	
	3	6А I, C=5000	2	1,1	
ДБ-5	1	Ф6А I, C=9990	2	2,2	19,4
	2	6А I, C=14190	4	3,2	
	3	6А I, C=5000	2	1,1	
ДБ-6	1	Ф6А I, C=11490	2	2,6	20,2
	2	6А I, C=14190	4	3,2	
	3	6А I, C=5000	2	1,1	
ДБ-7	1	Ф6А I, C=11490	2	2,6	21,4
	2	6А I, C=15690	4	3,5	
	3	6А I, C=5000	2	1,1	
ДБ-8	1	Ф6А I, C=7480	2	1,7	20,2
	2	6А I, C=8830	2	2,0	
	3	6А I, C=13830	2	3,1	
	4	6А I, C=9965	2	2,2	
	5	6А I, C=4965	2	1,1	

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ДБ-9	1	Ф6А I, C=7480	2	1,7	20,6
	2	6А I, C=9580	2	2,1	
	3	6А I, C=14580	2	3,2	
	4	6А I, C=9965	2	2,2	
	5	6А I, C=4965	2	1,1	
ДБ-10	1	Ф6А I, C=7480	2	1,7	26,6
	2	6А I, C=8830	2	2,0	
	3	6А I, C=17580	2	3,9	
	4	6А I, C=13735	2	3,0	
	5	6А I, C=8715	2	1,9	
	6	6А I, C=3725	2	0,8	
ДБ-11	1	Ф6А I, C=7480	2	1,7	27,2
	2	6А I, C=9580	2	2,1	
	3	6А I, C=16330	2	4,1	
	4	6А I, C=13735	2	3,0	
	5	6А I, C=8715	2	1,9	
	6	6А I, C=3725	2	0,8	

ГОСТЫ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ

3.503.1-100.2-28

Лист

3

25430-03 50

КОПИРОВАЛ: *D*

ФОРМАТ А3

Рис. 1

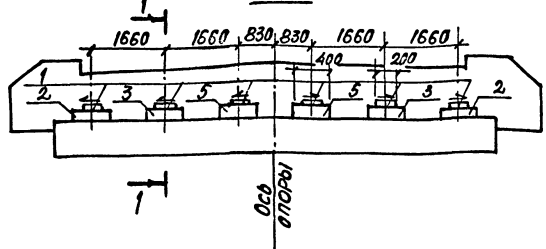


Рис. 2

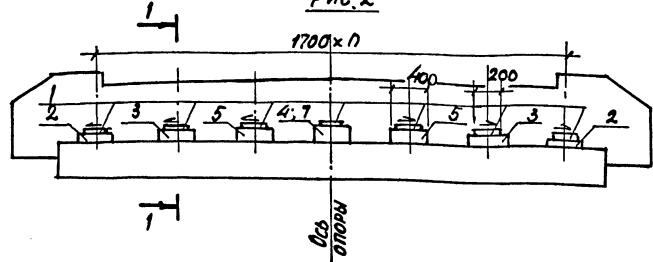
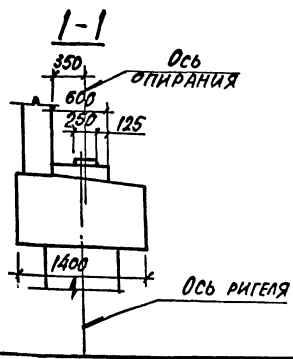
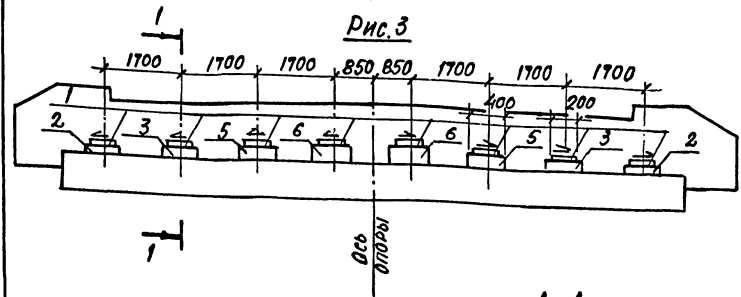


Рис. 3



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА СХЕМУ				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	
РЕЗИНОВЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ						
1	РСУ 20x25x6,2-0,8; 7,3кг					
ПОДФЕРМЕННИКИ						
2	ПК-1	2	2	2	2	3.503.1-100.2-41
3	ПК-2	2	2	2	2	
4	ПК-3		1			
5	ПК-4	2		2	2	
6	ПК-5				2	
7	ПК-6			1		

НОМЕР СХЕМЫ	ГАБАРИТ, М	НАГРУЗКА	РИС.	n
1	8+2x0,75(1,5)	АН; НУ-80	1	—
2	6+2x0,75		2	4
3	10+2x0,75(1,5)		2	6
4	11,5+2x0,75(1,5)		3	—

И. КОНТР. Прохоров	И. 10.91	3.503.1-100.2-29				
НАЧ. ОТД. Постонов	И. 10.91					
ГЛА. СПЕЦ. Прохоров	И. 10.91		КРАЙНЯЯ ОПОРА. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДФЕРМЕННИКОВ И ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ ПОД РАЗРЕЗНЫМИ И НЕРАЗРЕЗНЫМИ ПРОЛЕТНЫМИ СТРОЕНИЯМИ СЕРИИ 3.503.1-75. ОДНОЧИСЛЕННЫЕ ГАБАРИТЫ.	СТАЛЬНАЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
ГИП. Родюшкин	И. 10.91			Р		1
НАЧ. ПР. Г. Горов	И. 10.91	СОЮЗДОРПРОЕКТ				
ИНЖ. Ш. А. ИСИЧКЕНА	И. 10.91					
ИНЖ. П. К. ДЕМИДОВИЧ	И. 10.91					

Рис. 1

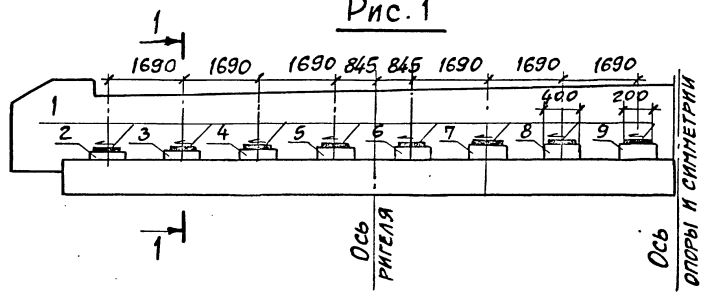
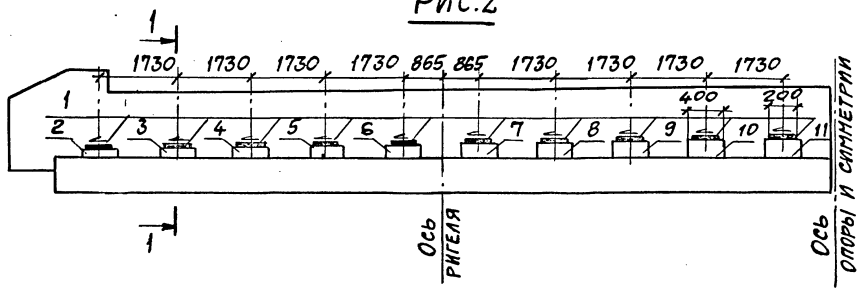
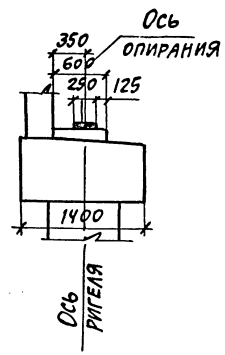


Рис. 2



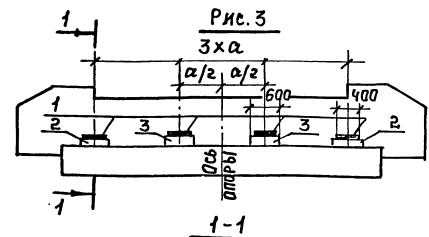
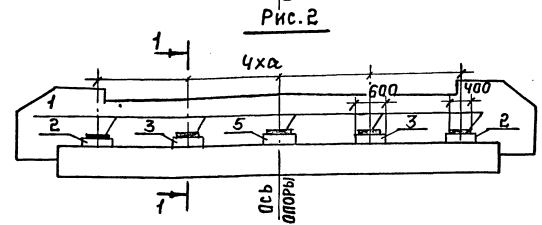
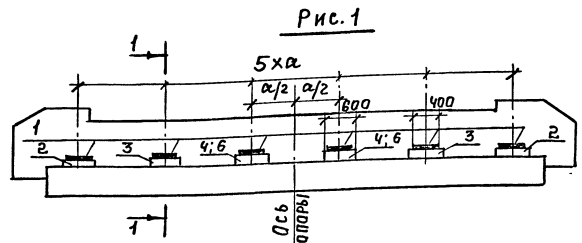
1-1



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА СЛЕДУ		ОБЪЯСНЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	
	РЕЗИНОВЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ			
1	РЧ 20*25*6,2-0,8; 7,3кг			
	ПОДФЕРМЕННИКИ			
2	ПК-1	2	2	3.503.1-100.2-41
3	ПК-2	2	2	
4	ПК-4	2	2	
5	ПК-5	2	2	
6	ПК-7	2	2	
7	ПК-8	2	2	
8	ПК-9	2	2	
9	ПК-10	2	2	
10	ПК-11		2	
11	ПК-12		2	

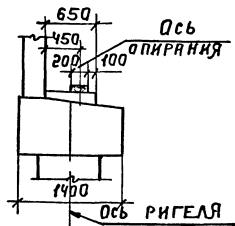
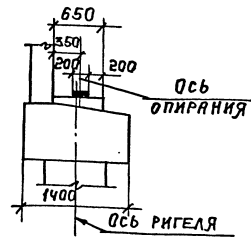
НОМЕР СХЕМЫ	ГАБАРИТ, М	НАГРУЗКА	Рис.
1	2(Г-11,5*0,75) 2(Г-11,5*1,5)	A11; НК-80	1
2	2(Г-15,25*0,75) 2(Г-15,25*1,5)		2

				3503.1-100.2-30			
Н. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	КРАЙНЯЯ ОПОРА. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДФЕРМЕННИКОВ И ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ ПОД РАЗРЕЗНЫЕ И НЕРАЗРЕЗНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СЕРИИ 3503.1-73 ДВОЙНЫЕ ГАБАРИТЫ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
ГИП	РОДОШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
НАЧ. ПР. П.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
И. И. И. Ш. К.	ЛИСИЧКИНА	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
И. И. И. П. К.	ДЕМИДОВИЧ	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
					СОЮЗДОРПРОЕКТ		



ДЛЯ БАЛОК $l=12; 15; 18; 21; 24$ М

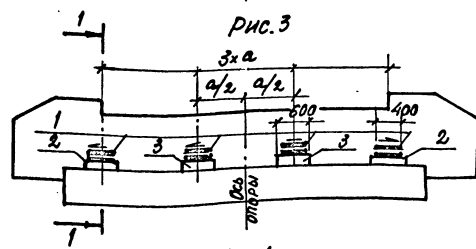
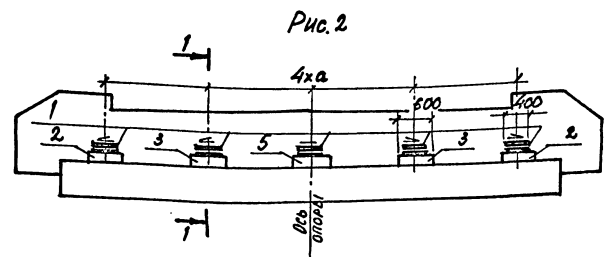
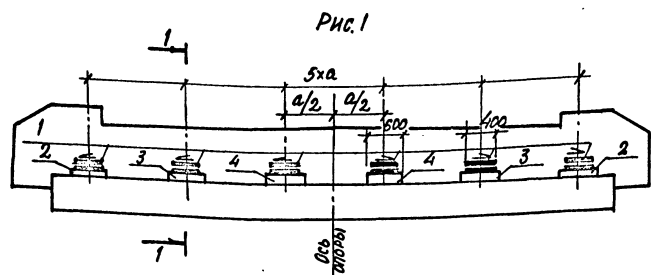
ДЛЯ БАЛОК $l=33$ М.



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА СХЕМУ									ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
	РЕЗИНОВЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ										
1	РОЧ 20 x 40-0,8; 10,0КГ										
	ПОДФЕРМЕННИКИ										
2	ПК-14	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3.503.1-100.2-42
3	ПК-16	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
4	ПК-18	2		2							
5	ПК-17				1	1	1				
6	ПК-19		2								

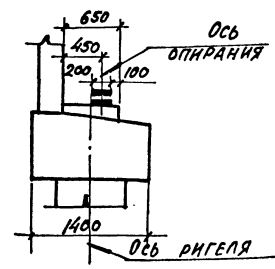
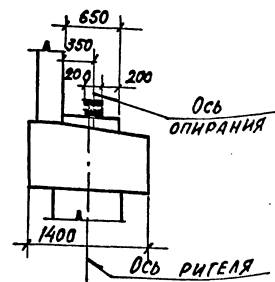
НОМЕР СХЕМЫ	ГАБАРИТ, М.	НАГРУЗКА	Рис.	а, ММ.
1	11,5+2x0,75(1,5)	АН; НК-80	1	2300
2	11,5+2x0,76(1,5)		1	2400
3	10+2x0,76(1,5)		1	2100
4	10+2x0,75(1,5)		2	2400
5	8,18+2x0,75 8+2x1,5		2	2100
6	8+2x0,76		2	2060
7	8+2x0,75		3	2400
8	6,5+2x0,75		3	2200
9	6,5+2x0,7		3	2240

И.КОНТ	ПРОХОРОВ	Иван	11.10.91	3.503.1-100.2-31	КРАЙНЯЯ ОПОРА. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДФЕРМЕННИКОВ И ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ ПОД РАЗРЕЗНЫМИ ПРОЛЕТНЫМИ СТРОЕНЫМИ СЕРИИ 3.503.1-81. ОДИНАРНЫЕ ГАБАРИТЫ.	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЯЧ.ОТД	ПОСТОВИИ	Иван	11.10.91			Р	1	1
ИЛ.СПЕЦ	ПРОХОРОВ	Иван	11.10.91					
ИП	РОДОШКИН	Иван	11.10.91					
ИЯЧ.ПРГ	ЕГОРОВ	Иван	11.10.91					
ИЯЧ.ИПК	ЛИСИЧКИНА	Иван	11.10.91					
ИЯЧ.ИПК	ДЕМИДОВИЧ	Иван	11.10.91					



для балок $l = 12; 15; 18; 21; 24$ м

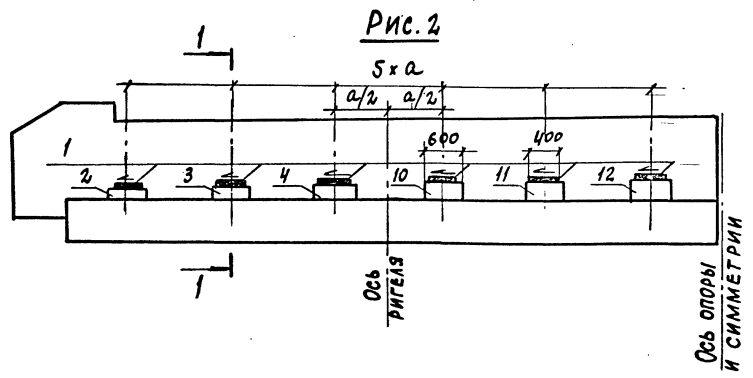
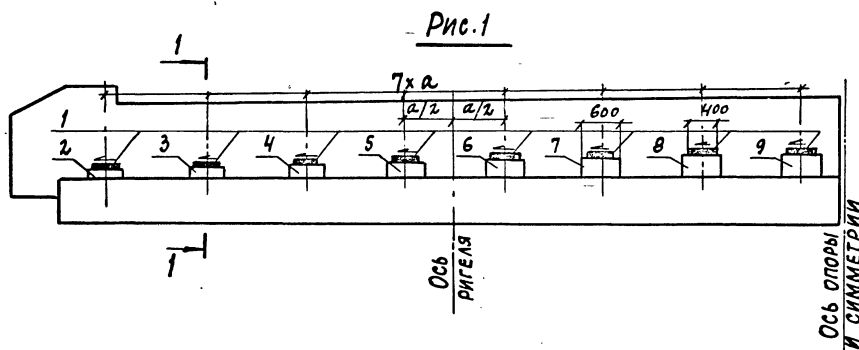
для балок $l = 33$ м



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА СХЕМУ									ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9		
РЕЗИНОВЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ												
1	Р0У 20x40-0,8; 10,0кг											
ПОДРЕРМЕННИКИ												
2	ПК-13	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3.503.1-100.2-42	
3	ПК-14	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
4	ПК-16	2	2	2								
5	ПК-15				1	1	1					

НОМЕР СХЕМЫ	ГАБАРИТ, М	НАГРУЗКА	РИС.	а мм
1	11,5+2x0,75(1,5)	А11; НК-80	1	2300
2	11,5+2x0,76(1,5)		1	2400
3	10+2x0,75(1,5)		1	2100
4	10+2x0,75(1,5)		2	2400
5	8,18+2x0,75 8+2x1,5		2	2100
6	8+2x0,76		2	2060
7	8+2x0,75		3	2400
8	6,5+2x0,75		3	2200
9	6,5+2x0,75		3	2240

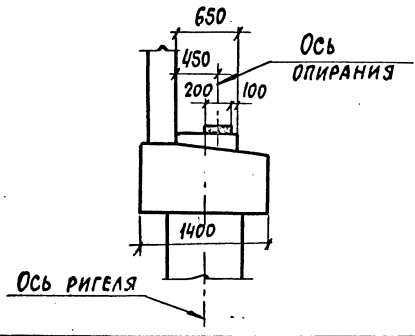
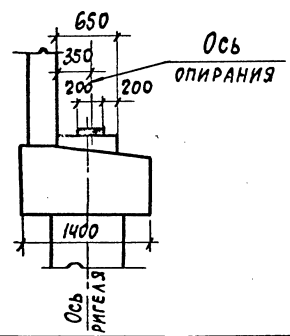
И. КОНТР. ПРОХОРОВ				3.503.1-100.2-32						
НАЧ. ОТД. ПОСТОВОЙ				Числ. 17						
ИЛ. СПЕЦ. ПРОХОРОВ				ИЛ.10.91				КРАЙНЯЯ ОПОРА.		
ТИП. РОДУШКИНА				ИЛ.10.91				СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДРЕРМЕННИКОВ И ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ ПОД НЕРАЗРЕЗНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ		
НАЧ. П.Р.Р. ЕГОРОВ				ИЛ.10.91				СТАВЛЯ П ЛИСТ ЛИСТОВ		
ИНИИ. ИЛС. ЛИСИЧКИНА				ИЛ.10.91				Р 1		
ИНИИ. П.К. ДЕНИСЛОВИЧ				ИЛ.10.91				С О Н 3 Д О Р П Р О Е К Т		
				ОДИНАРНЫЕ ГАБАРИТЫ				ФОРМАТ А3		



1-1

ДЛЯ БАЛОК $l = 12; 15; 18; 21; 24$ м

ДЛЯ БАЛОК $l = 33$ м



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА СХЕМУ				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	
РЕЗИНОВЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ						
1	РОЧ 20 x 40 - 0,8 ; 10,0 кг					
ПОДФЕРМЕННИКИ						
2	ПК - 14	2	2	2	2	3.503.1-100.2-42
3	ПК - 16	2	2	2	2	
4	ПК - 18	2	2	2	2	
5	ПК - 20	2	2			
6	ПК - 22	2	2			
7	ПК - 24	2	2			
8	ПК - 26	2	2			
9	ПК - 27	2	2			
10	ПК - 21			2	2	
11	ПК - 23			2	2	
12	ПК - 25			2	2	

НОМЕР СХЕМЫ	ГАБАРИТ, М	НАГРУЗКА	РИС.	a ММ
1	2(Г-15,25+0,75) 2(Г-15,25+1,5)	АН; НК-80	1	2170
2	2(Г-15,25+0,78) 2(Г-15,25+1,5)		1	2210
3	2(Г-11,5+0,75) 2(Г-11,5+1,5)		2	2290
4	2(Г-11,5+0,76) 2(Г-11,5+1,5)		2	2340

Н. КОНТ. ПРОХОРОВ НАЧ. ОТА. ПОСТОВОЙ ГЛА СПЕЦ. ПРОХОРОВ ГИП РОЗЮШКИН НАЧ. П. Р. Р. ЕГОРОВ ИНЖ. Ш. К. АНЧИКИНА ИНЖ. Д. С. ДЕМИДОВИЧ				11.10.91 11.10.91 11.10.91 11.10.91 11.10.91 11.10.91	3.503.1-100.2-33 КРАЙНЯЯ ОПОРА. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДФЕРМЕННИКОВ И ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ ПОД РАЗРЕЗНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СЕРИИ 3.503.1-81. ДВОЙНЫЕ ГАБАРИТЫ.	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
СОЮЗДОРПРОЕКТ								

Рис. 1

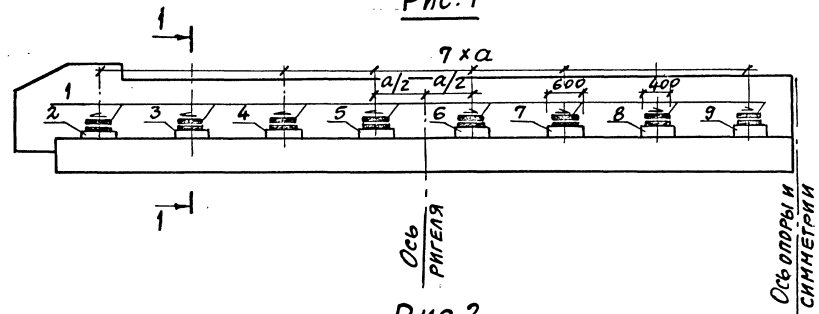
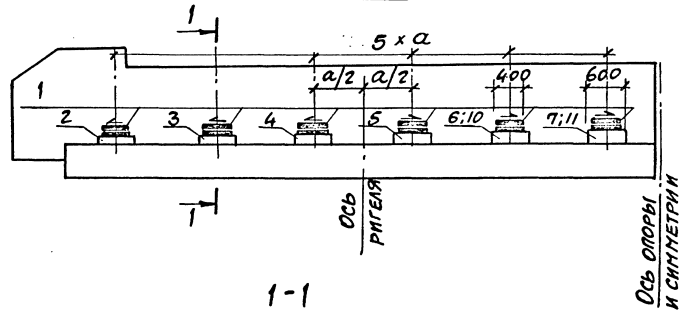


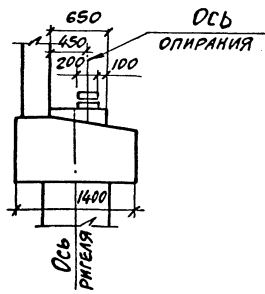
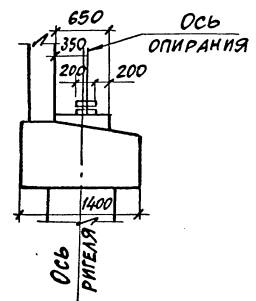
Рис. 2



1-1

ДЛЯ БАЛОК $l=12; 15; 18; 21; 24$ м

ДЛЯ БАЛОК $l=33$ м



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА СХЕМУ				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	
РЕЗИНОВЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ						
1	Р04 20x40-0,8 ; 10,0кг					
ПОДФЕРМЕННИКИ						
2	ПК-13	2	2	2	2	3.503.1-100.2-42
3	ПК-14	2	2	2	2	
4	ПК-16	2	2	2	2	
5	ПК-18	2	2	2	2	
6	ПК-20	2	2	2		
7	ПК-22	2	2	2		
8	ПК-24	2	2			
9	ПК-26	2	2			
10	ПК-21				2	
11	ПК-23				2	

НОМЕР СХЕМЫ	ГАБАРИТ, М	НАГРУЗКА	Рис.	а, мм
1	2(Г-15,25+0,75) 2(Г-15,25+1,5)	А-11; ПК-80	1	2170
2	2(Г-15,25+0,78) 2(Г-15,25+1,5)		1	2210
3	2(Г-11,5+0,75) 2(Г-11,5+1,5)		2	2290
4	2(Г-11,5+0,76) 2(Г-11,5+1,5)		2	2340

				3.503.1-100.2-34			
Н. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	КРАЙНЯЯ ОПОРА. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДФЕРМЕННИКОВ И ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ ПОД НЕРАЗРЕЗНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРЕНЫ СЕРИИ 3.503.1-81. ДВОЙНЫЕ ГАБАРИТЫ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОУД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
ГИП	РОДЮШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
ИНЖ. П.К.	ЛИСЧУКИНО	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
ИНЖ. П.К.	ДЕМИДОВИЧ	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
					СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Рис. 1

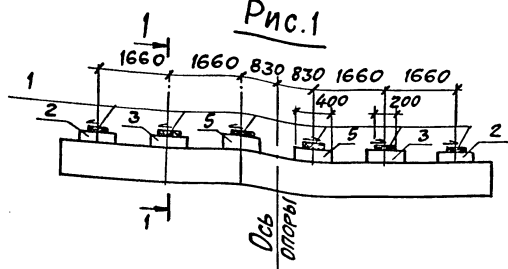


Рис. 2

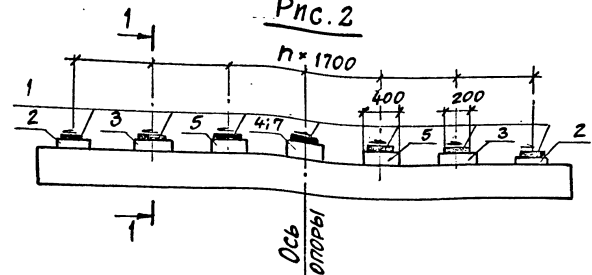
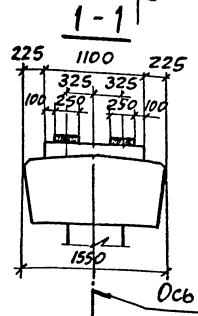
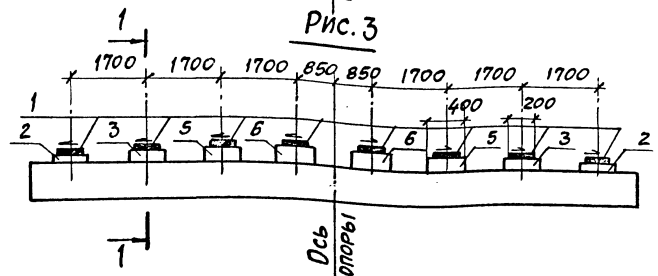


Рис. 3



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА СХЕМУ				ОБЪЯСНЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	
РЕЗИНОВЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ						
1	РДЧ 20*25*6,2-0,8; 7,3кг					
ПОДФЕРМЕННИКИ						
2	ПП-1	2	2	2	2	3.503.1-100.2-43
3	ПП-2	2	2	2	2	
4	ПП-3		1			
5	ПП-4	2		2	2	
6	ПП-5				2	
7	ПП-6			1		

НОМЕР СХЕМЫ	ГАБАРИТ, М	НАГРУЗКА	Рис.	п
1	8*2*0,75(1,5)	A11; НК-80	1	—
2	6*2*0,75	A11; НК-80	2	4
3	10*2*0,75(1,5)	A11; НК-80	2	6
4	11,5*2*0,75(1,5)	A11; НК-80	3	—

И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	3.503.1-100.2-35	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОИ	<i>[Signature]</i>	11.10.91			Р		1	
ГЛ.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91			СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДФЕРМЕННИКОВ И ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ ПОД РАЗРЕЗНЫЕ И НЕРАЗРЕЗНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СЕРИИ 3.503.1-73. ОДИНАРНЫЕ ГАБАРИТЫ.	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
НАЧ.ПР.ПР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91						
ИНЖ.Ш.К.	ЛИСЧИКИНА	<i>[Signature]</i>	11.10.91						
ИНЖ. Ш.К.	ДЕНИСОВИЧ	<i>[Signature]</i>	11.10.91						

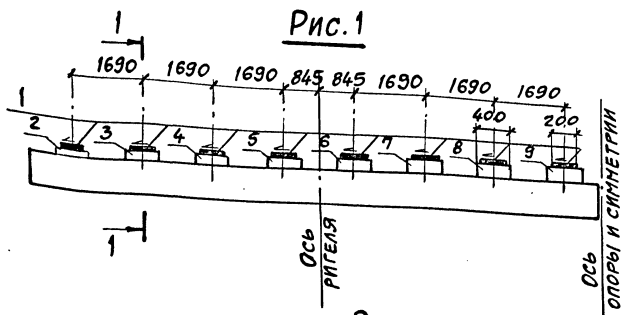


Рис.1

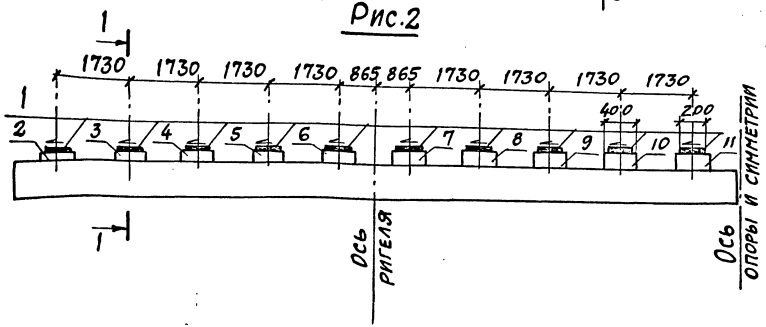
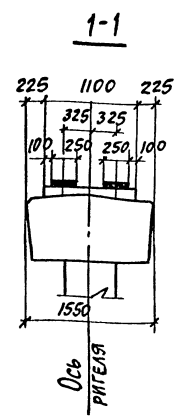


Рис.2

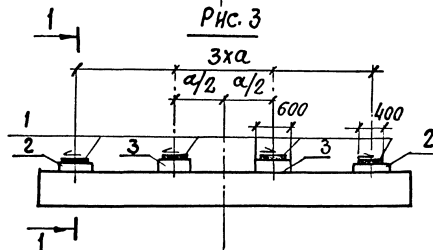
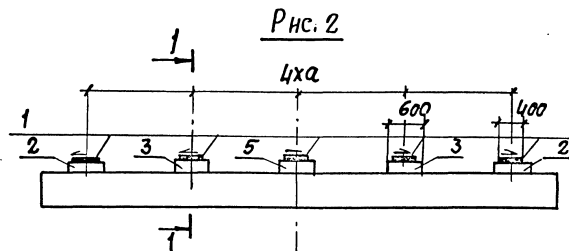
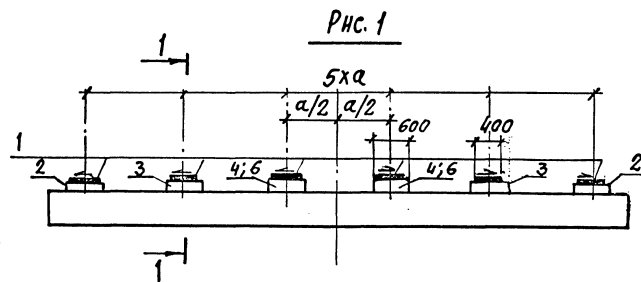


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА СХЕМУ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	
	РЕЗИНОВЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ			
1	Р04 20x25x6,2-0,8; 7,3кг			
	ПОДФЕРМЕННИКИ			
2	ПП-1	2	2	3.503.1-100.2-43
3	ПП-2	2	2	
4	ПП-4	2	2	
5	ПП-5	2	2	
6	ПП-7	2	2	
7	ПП-8	2	2	
8	ПП-9	2	2	
9	ПП-10	2	2	
10	ПП-11		2	
11	ПП-12		2	

НОМЕР СХЕМЫ	ГАБАРИТ, М	НАГРУЗКА	РИС.
1	2(Г-11,5+0,75) 2(Г-11,5+1,5)	А11; НК-80	1
2	2(Г-15,25+0,75) 2(Г-15,25+1,5)		2

3.503.1-100.2-36				СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР. ПРОХОРОВ	И.О.С.	11.10.91	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДФЕРМЕННИКОВ И ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ ПОД РАЗРЕЗНЫМИ И НЕРАЗРЕЗНЫМИ ПРОДЕРЖИВАЮЩИМИ СТРОЕНИЯМИ СЕРИИ 3.503.1-73. ДВОИМЬ ГАБАРИТЫ	Р		1
НАЧ.ОТД. ПИСТОВИИ	И.О.С.	11.10.91		СОЮЗДОПРОЕКТ		
ГЛА. СПЕЦ. ПРОХОРОВ	И.О.С.	11.10.91				
ГИП. РОДОШКИН	И.О.С.	11.10.91				
НАЧ. ПР. П.А. ЕГОРОВ	И.О.С.	11.10.91				
ЛИН. Ш.К. ЛИСИЧКИНА	И.О.С.	11.10.91				
ИНЖ. И.К. ДЕНИДОВИЧ	И.О.С.	11.10.91				

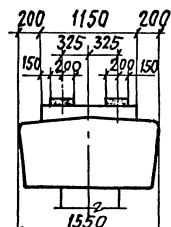
КОПИРОВАЛ: Д 25430-03 58 ФОРМАТ А3



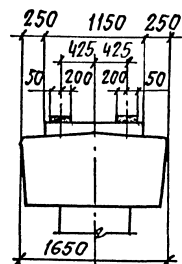
ДЛЯ БАЛОК $l = 12; 15; 18; 21; 24$ м

1-1

ДЛЯ БАЛОК $l = 33$ м



ОСЬ РИГЕЛЯ



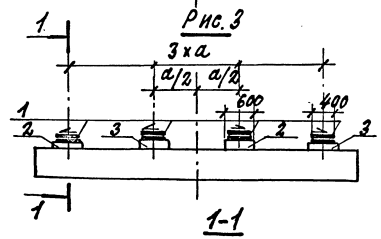
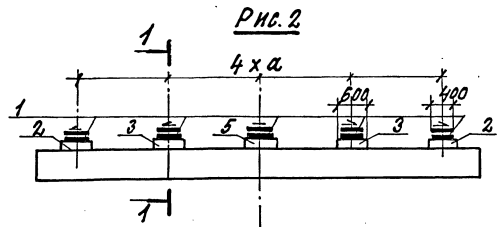
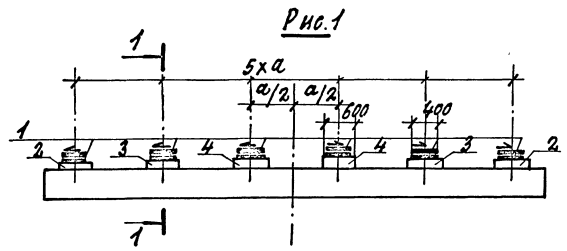
ОСЬ РИГЕЛЯ

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА СХЕМУ									ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9		
РЕЗИНОВЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ												
1	РОЧ 20x40-0,8; 10,0кг											
ПОДФЕРМЕННИКИ												
2	ПП-14	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3.503.1-100.2-44	
3	ПП-16	2	2	2	2	2	2	2	2			
4	ПП-18	2		2								
5	ПП-17				1	1	1					
6	ПП-19		2									

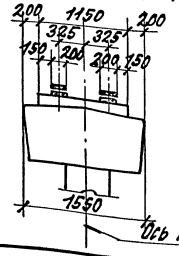
НОМЕР СХЕМЫ	ГАБАРИТ. М	НАГРУЗКА	Рис.	α мм
1	11,5+2x0,75 (1,5)	A11; НК-80	1	2300
2	11,5+2x0,76 (1,5)		1	2400
3	10+2x0,76 (1,5)		1	2100
4	10+2x0,75 (1,5)		2	2400
5	8,18+2x0,75 8+2x1,5		2	2100
6	8+2x0,76		2	2060
7	8+2x0,75		3	2400
8	6,5+2x0,75		3	2200
9	6,5+2x0,75		3	2240

3.503.1-100.2-37				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>И.П.</i>	И.10.91	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДФЕРМЕННИКОВ И ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ ПОД РАЗРЕЗНЫМИ ПРОЛЕТНЫМИ СТРОЕНИЯМИ СЕРИИ 3.503.1-81. ОДИНАРНЫЕ ГАБАРИТЫ.	Р	1
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>И.П.</i>	И.10.91			
ГЛ.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>И.П.</i>	И.10.91			
ГМП	РОДУШКИН	<i>И.П.</i>	И.10.91			
НАЧ.ПР.ГР.	ЕГОРОВ	<i>И.П.</i>	И.10.91			
ИНЖ.В.К.	ЛИСЧУККИНА	<i>И.П.</i>	И.10.91			
ИНЖ.И.К.	ДЕМЦАНОВИЧ	<i>И.П.</i>	И.10.91	СОЮЗДОРПРОЕКТ		

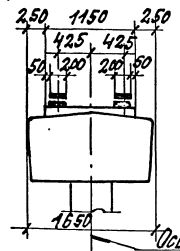
КОПИРОВАЛ: *Д* 25430-03 59 ФОРМАТ А3



ДЛЯ БАЛОК $\ell = 12; 15; 18; 21; 24 \text{ м}$



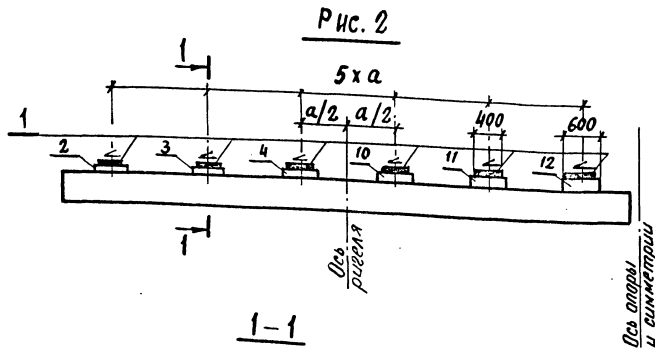
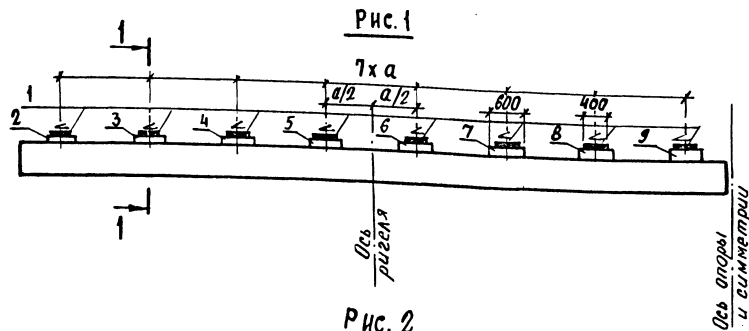
ДЛЯ БАЛОК $\ell = 33 \text{ м}$



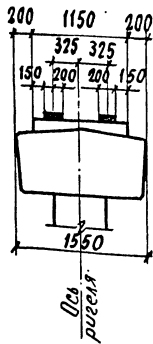
Поз.	Наименование	Количество на схему									Обозначение документа	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9		
Резиновые опорные части												
1	Р04 20x40-2.8; 100кг											
Подферменники												
2	ПП-13	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3.503.1-100.2-44	
3	ПП-14	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
4	ПП-16	2	2	2								
5	ПП-15				1	1	1					

Номер схемы	Габарит м	Нагрузка	Рис.	α мм
1	11,5+2x0,75(1,5)	А11; НК-80	1	2300
2	11,5+2x0,75(1,5)		1	2400
3	10+2x0,75(1,5)		1	2100
4	10+2x0,75(1,5)		2	2400
5	8,18+2x0,75 10+2x1,5		2	2100
6	8+2x0,75		2	2080
7	8+2x0,75		3	2400
8	6,5+2x0,75		3	2200
9	6,5+2x0,75		3	2240

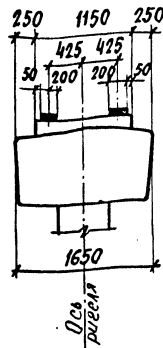
И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	И.О.	И.О.91	3.503.1-100.2-38	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДФЕР- МЕННИКОВ И ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ ПЛА- НИРОВАНИЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕ- НИЙ СЕРИИ 3.503.1-84 ОДИННАДЦАТЬ ТЫСЯЧ	СДАМЯ	АНСТ	АНСТОВ
И.И.О.А.	ПОБОВАЯ	И.О.	И.О.91			Р	1	
П. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	И.О.	И.О.91			СО-03 ДОПРОЕКТ		
Г.И.П.	РОДКИНСКИЙ	И.О.	И.О.91					
И.И.Н.П.Г.В.	ЕГОРОВ	И.О.	И.О.91					
И.И.Н.Ш.	КЛИМЧИКОВА	И.О.	И.О.91					
И.И.Н.И.К.	ВЕРНИКОВИЧ	И.О.	И.О.91					



1-1
 ДЛЯ БАЛОК $l = 12; 15; 18; 21; 24$ м



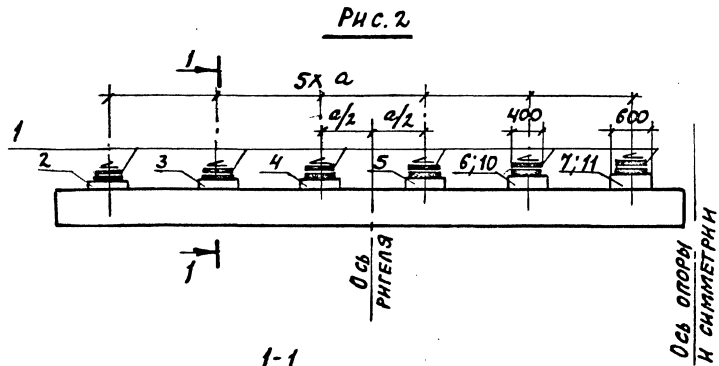
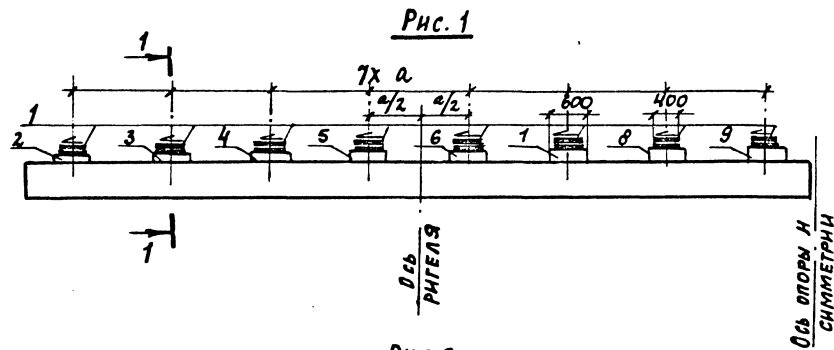
ДЛЯ БАЛОК $l = 33$ м



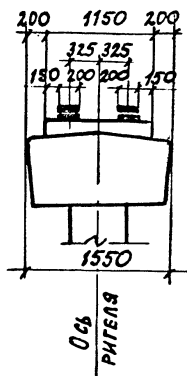
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА СХЕМУ				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	
РЕЗИНОВЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ						
1	Р04 20 x 40 - 0,8 ; 10,0 кг					
ПОДФЕРМЕННИКИ						
2	ПП - 14	2	2	2	2	3.503.1-100.2-44
3	ПП - 16	2	2	2	2	
4	ПП - 18	2	2	2	2	
5	ПП - 20	2	2			
6	ПП - 22	2	2			
7	ПП - 24	2	2			
8	ПП - 26	2	2			
9	ПП - 27	2	2			
10	ПП - 21			2	2	
11	ПП - 23			2	2	
12	ПП - 25			2	2	

НОМЕР СХЕМЫ	ГАБАРИТ, М	НАГРУЗКА	РИС	a_1 , мм
1	2(Г-15,25+0,75) 2(Г-15,25+1,5)	А11; НК-80	1	2170
2	2(Г-15,25+0,78) 2(Г-15,25+1,5)		1	2210
3	2(Г-11,5+0,75) 2(Г-11,5+1,5)		2	2290
4	2(Г-11,5+0,76) 2(Г-11,5+1,5)		2	2340

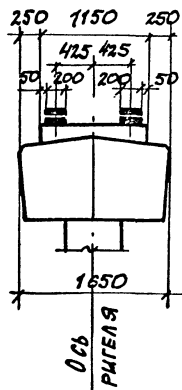
И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	11.10.91	3.503.1-100.2-39	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА.		
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВИЧ	11.10.91		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДФЕРМЕННИКОВ И ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ ПОД РАЗРЕЗНЫМИ ПРОЛЕТНЫМИ СТРОЕНИЯМИ СЕРИИ 3.503.1-81 ДВОЙНЫЕ ГАБАРИТЫ		
ЛА. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	11.10.91		СТАДИЯ	Лист	Листов
ГИП	РОДИШКИН	11.10.91		Р		1
НАЧ. ПР.Г.	ЕГОРОВ	11.10.91	СДЮЗ ДОРПРОЕКТ			
ИНЖ. Ч.К.	АНСЧУКНА	11.10.91				
ИНЖ. Ч.К.	ДЕМИДОВИЧ	11.10.91				



1-1
 ДЛЯ БЛОКОВ $l = 12, 15, 18, 21, 24$ м



1-1
 ДЛЯ БЛОКОВ $l = 33$ м



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА СХЕМУ				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	
РЕЗИНОВЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ						
1	РДЧ 20x40-0,8; 10,0кг					
ПОДФЕРМЕННИКИ						
2	ПП-13	2	2	2	2	3.503.1-100.2-44
3	ПП-14	2	2	2	2	
4	ПП-16	2	2	2	2	
5	ПП-18	2	2	2	2	
6	ПП-20	2	2	2		
7	ПП-22	2	2	2		
8	ПП-24	2	2			
9	ПП-26	2	2			
10	ПП-21				2	
11	ПП-23				2	

НОМЕР СХЕМЫ	ГАБРИТ, м	НАГРУЗКА	Рис.	a мм
1	2(Г-15,25+0,75)	А11; НС-80	1	2170
	2(Г-15,25+1,5)			
2	2(Г-15,25+0,78)		1	2210
	2(Г-15,25+1,5)			
3	2(Г-11,5+0,75)	2	2290	
	2(Г-11,5+1,5)			
4	2(Г-11,5+0,76)	2	2340	
	2(Г-11,5+1,5)			

И. КОНТР. ПРОХОРОВ				3.503.1-100.2-40					
И. АК. О. Д. ПОСТОВОЙ									
П. СПЕЦ. ПРОХОРОВ				ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА.					
Г. И. П. РОДЮШКИН				СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДФЕРМЕННИКОВ И ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ					
И. АК. П. П. ЕГОРОВ				ПОД НЕПРЯЗРЕЗНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ					
И. И. И. К. ЛИСИЧКИНА				СТРОЕНИЯ СЕРИИ 3.503.1-81.					
И. И. И. К. АБРАМОВИЧ				ДВОЙНЫЕ ГАБРИТЫ.					
				СТАНДАРТ		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
				Р		1			
СОЮЗДАПРОЕКТ									

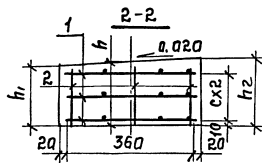
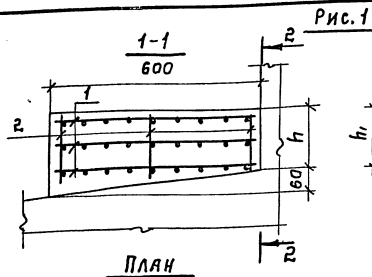


Рис. 2 (Остальное см. Рис. 1)

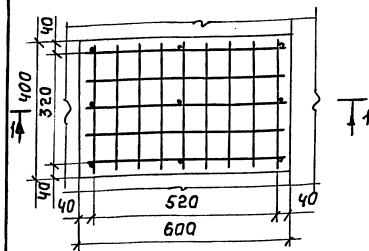
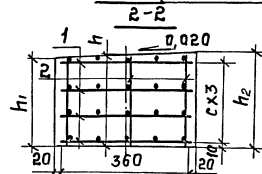


Рис. 3 (Остальное см. Рис. 1)

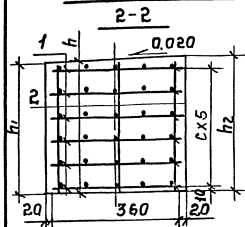
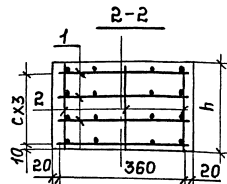


Рис. 4 (Остальное см. Рис. 1)



МАРКА ПОДФЕРМЕННИКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ.				ОБЪЕМ БЕТОНА м ³
		h	h ₁	h ₂	c	
ПК-1	1	180	176	184	70	0,05
ПК-2	1	215	211	219	85	0,06
ПК-3	4	245	—	—	65	0,07
ПК-4	1	250	246	254	100	0,07
ПК-5	2	280	276	284	80	0,07
ПК-6	4	285	—	—	80	0,08
ПК-7	2	315	311	319	90	0,08
ПК-8	2	350	346	354	100	0,09
ПК-9	3	385	381	389	70	0,10
ПК-10	3	420	416	424	75	0,11
ПК-11	3	455	451	459	80	0,12
ПК-12	3	490	486	494	90	0,13

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ПК-												ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	СЕТКА С-7; 2,4 кг	3	3	4	3	4	4	4	4	6	6	6	6	3.503.1-100.2-49
2	Ф8А I, l=160; 0,06 кг	9												БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	l=210; 0,08 кг		9	9	9									БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	l=260; 0,10 кг					9	9							БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	l=290; 0,11 кг							9						БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	l=330; 0,13 кг								9					БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	l=360; 0,14 кг									9				БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	l=400; 0,16 кг										9			БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	l=430; 0,17 кг											9		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	l=470; 0,19 кг												9	БЕЗ ЧЕРТЕЖА

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

И. КОТЛ	ПРОХОРОВ	11.10.91
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	11.10.91
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	11.10.91
ГЛ. П.	РОДУШКИН	11.10.91
НАЧ. ПР. С.	ЕГОРОВ	11.10.91
И. НАЧ. ОТД.	ЛИСИЧКИНА	11.10.91
И. НАЧ. ОТД.	ДЕМИДОВИЧ	11.10.91

3.503.1-100.2-41

ПОДФЕРМЕННИК
ПК-1... ПК-12.

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СОНЗДОРПРОЕКТ

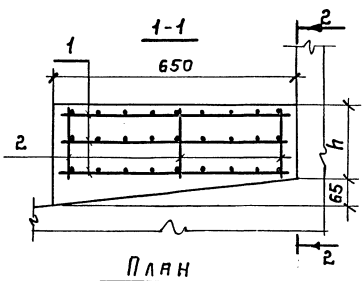


Рис.1

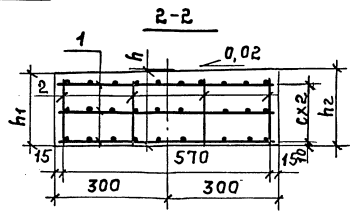


Рис.2 (ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1)

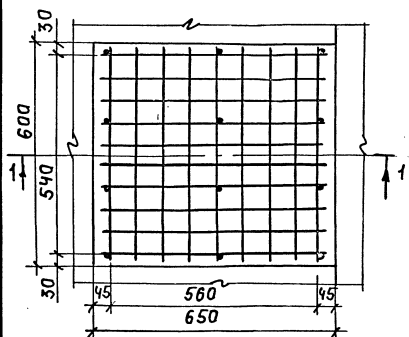


Рис.3 (ОСТАЛЬНОЕ СМ.РИС.1)

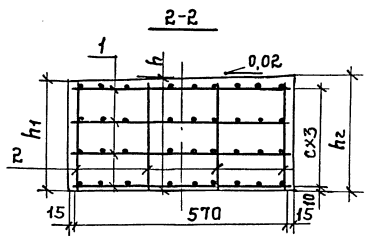
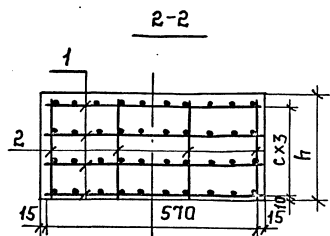
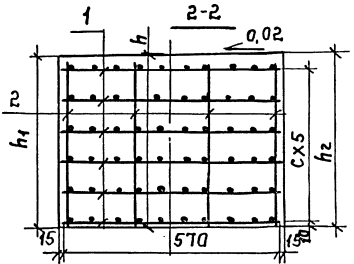


Рис.4 (ОСТАЛЬНОЕ СМ.РИС.1)



МАРКА ПОДФЕРМЕННИКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ.				ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³
		h	h ₁	h ₂	c	
ПК-13	1	150	144	156	50	0,07
ПК-14	1	200	194	206	75	0,09
ПК-15	4	230	—	—	60	0,10
ПК-16	1	245	239	251	100	0,11
ПК-17	4	280	—	—	80	0,12
ПК-18	2	290	284	296	80	0,13
ПК-19	2	300	294	306	85	0,13
ПК-20	2	330	324	336	95	0,14
ПК-21	2	340	334	346	100	0,15
ПК-22	3	375	369	381	65	0,16
ПК-23	3	385	379	391	65	0,16
ПК-24	3	420	414	426	75	0,18
ПК-25	3	430	424	436	75	0,18
ПК-26	3	460	454	466	80	0,19
ПК-27	3	505	499	511	90	0,21

И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	0.10.91
НАЧ.ОТД.	Постовой	<i>[Signature]</i>	0.10.91
ГЛА.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	0.10.91
ГИП	РАДОШКИН	<i>[Signature]</i>	0.10.91
НАЧ.ПЕТ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	0.10.91
ИНЖ.П.К.	ДЕМИДОВИЧ	<i>[Signature]</i>	0.10.91
ИНЖ.П.К.	ЛИСИЧКИНА	<i>[Signature]</i>	0.10.91

3.503.1-100.2-42

ПОДФЕРМЕННИК
ПК-13... ПК-27

СТЯЖА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1 2
СОИЗДОРПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

25430-03 64

ФОРМАТ А3

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ПК-															ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	
1	СЕТКА С-9; 4,5кг	3	3	4	3	4	4	4	4	4	6	6	6	6	6	3.503.1-100.2-49	
2	ФВА I $\rho=130$; 0,05кг	12														БЕЗ УЧЕТЕНА	
	$\rho=130$; 0,08кг		12														
	$\rho=220$; 0,09кг			12	12												
	$\rho=270$; 0,11кг					12	12	12									
	$\rho=320$; 0,13кг								12	12							
	$\rho=360$; 0,14кг										12	12					
	$\rho=410$; 0,16кг												12	12			
	$\rho=450$; 0,18кг														12		
	$\rho=490$; 0,19кг														12		

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

3.503.1-100.2-42

ЛИСТ

2

КОПИРОВАЛ: *Д* 25430-03 65 ФОРМАТ А3

Рис. 1

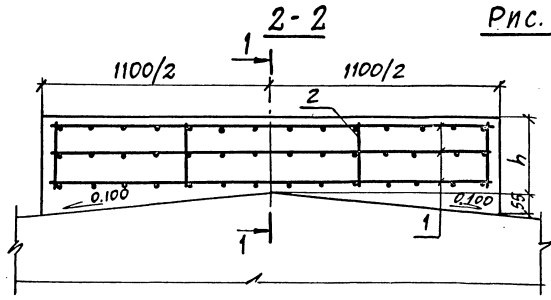
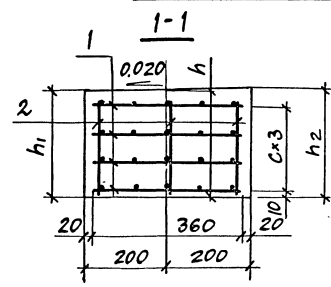
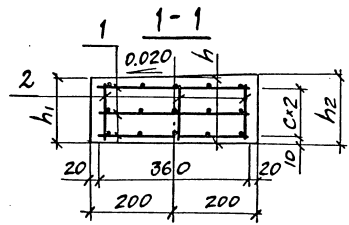
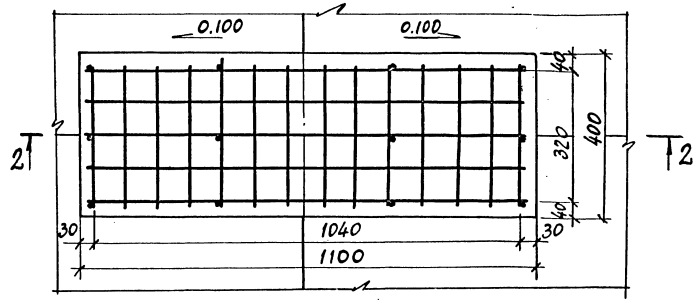


Рис. 2 (ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)



ПЛАН



МАРКА ПОДФЕРМЕННИКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ				ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³
		h	h ₁	h ₂	c	
ПП-1	1	180	176	184	70	0,09
ПП-2	1	215	211	219	85	0,11
ПП-3	4	245	—	—	65	0,12
ПП-4	1	250	246	254	100	0,12
ПП-5	2	280	276	284	80	0,14
ПП-6	4	285	—	—	80	0,14
ПП-7	2	315	311	319	90	0,15
ПП-8	2	350	346	354	100	0,17
ПП-9	3	385	381	389	70	0,18
ПП-10	3	420	416	424	75	0,20
ПП-11	3	455	451	459	80	0,21
ПП-12	3	490	486	494	90	0,23

Рис. 3 (ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)

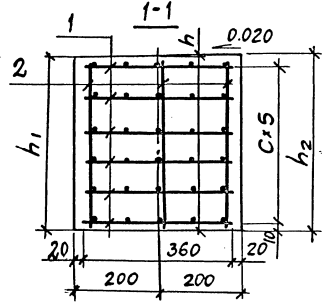
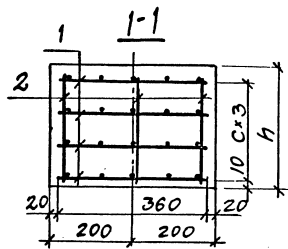
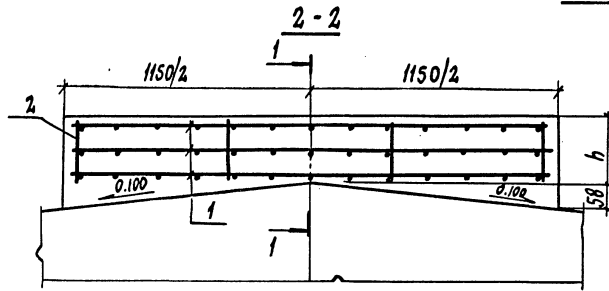


Рис. 4 (ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)



НОРМ. К.	ПРОХОРОВ	<i>С</i>	11.09.91	3.503.1-100.2-43	ПОДФЕРМЕННИК ПП-1... ПП-12	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТА.	ПОСТОВОЙ	<i>С</i>	11.10.91			Р	1	2
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>С</i>	11.10.91	СОНЗДОРПРОЕКТ				
ГИП	РОДУШКИН	<i>С</i>	11.10.91					
НАЧ. ПР-ТА	ЕГОРОВ	<i>С</i>	11.10.91					
ИНЖ. Ц. К.	ЛИСИЧКИНА	<i>С</i>	11.10.91					
ИНЖ. Ц. К.	ДЕНИСОВИЧ	<i>С</i>	11.10.91					

Рис.1



ПЛАН

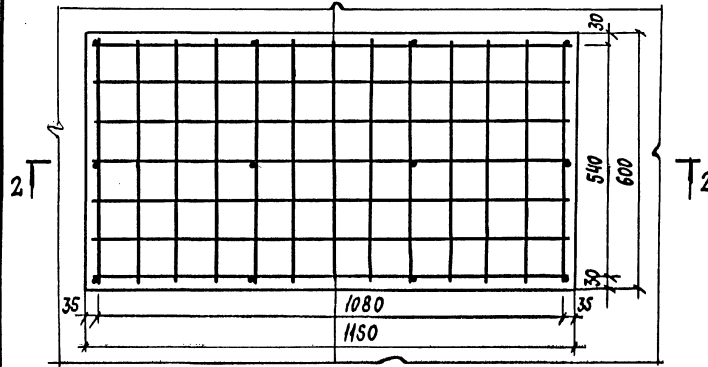


Рис. 3 (Остальное см. Рис.1)

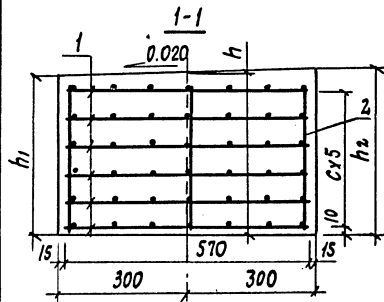


Рис. 4 (Остальное см. Рис.1)

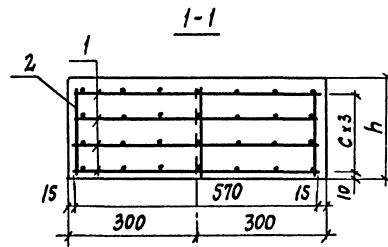
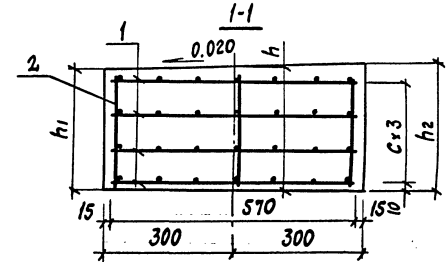


Рис.2 (Остальное см. Рис.1)



МАРКА ПОДФЕРМЕННИКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ				ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³
		h	h ₁	h ₂	c	
ПП-13	1	150	144	156	50	0,12
ПП-14	1	200	194	206	75	0,16
ПП-15	4	230	—	—	60	0,18
ПП-16	1	245	239	251	100	0,19
ПП-17	4	280	—	—	80	0,21
ПП-18	2	290	284	296	80	0,22
ПП-19	2	300	294	306	85	0,23
ПП-20	2	330	324	336	95	0,25
ПП-21	2	340	334	346	100	0,26
ПП-22	3	375	369	381	65	0,28
ПП-23	3	385	379	391	65	0,29
ПП-24	3	420	414	426	75	0,31
ПП-25	3	430	424	436	75	0,32
ПП-26	3	460	454	466	80	0,34
ПП-27	3	505	499	511	90	0,37

Норм. к.	ПРОХОРОВ	11.10.91	3.503.1-100.2-44	СТАДИИ		
НАЧ. ОД.	ПОСТОВОЙ	11.10.91		Р	1	2
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	11.10.91	ПОДФЕРМЕННИК ПП-13... ПП-27	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ГИП	РОДЮШКИН	11.10.91				
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	11.10.91				
ИНЖ. Ш.К.	ЛИСНИКОВА	11.10.91				
ИНЖ. Ш.К.	АЕМКЛОВИЧ	11.10.91				

КОПИРОВАЛ: КЗ

25430-03 67

ФОРМАТ А3

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ПП-												ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	БЕТКА С-10; 4,1 КГ	3	3	4	3	4	4	4	4	6	6	6	6	3.503.1-100.2-48
2	ФВА I, Ø=160; 0,06 КГ	12												БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Ø=210; 0,08 КГ		12	12	12									БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Ø=260; 0,10 КГ					12	12							БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Ø=290; 0,11 КГ							12						БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Ø=330; 0,13 КГ								12					БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Ø=360; 0,14 КГ									12				БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Ø=400; 0,16 КГ										12			БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Ø=430; 0,17 КГ											12		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Ø=470; 0,19 КГ												12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

3.503.1-100.2-43

ЛИСТ
2

КОПИРОВАЛ: *Ф*

ФОРМАТ А4

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ПП-															ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	
1	БЕТКА С-8 6,1 КГ	3	3	4	3	4	4	4	4	4	6	6	6	6	6	3.503.1-100.2-48	
2	ФВА I Ø=130; 0,05 КГ	12														БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
	Ø=190; 0,08 КГ		12														
	Ø=220; 0,09 КГ			12	12												
	Ø=270; 0,11 КГ					12	12	12									
	Ø=320; 0,13 КГ								12	12							
	Ø=360; 0,14 КГ										12	12					
	Ø=410; 0,16 КГ												12	12			
	Ø=460; 0,18 КГ													12			
	Ø=490; 0,19 КГ														12		

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

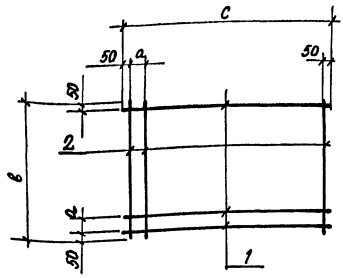
3.503.1-100.2-44

ЛИСТ
2

25430-03 68

67

МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		
	а	в	с
С-4	100	1300	1300
С-5	100	2900	2900
С-ТА III (II)-12	200	2900	2900
С-ТА III (II)-13	200	2500	2500
С-ТА III (II)-14	200	2900	3900
С-ТА III (II)-15	200	2500	4100



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг
С-4	1	СТЕРЖЕНЬ Ф8А1, R-1300; 0,5кг	13	13,0
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф8А1, R-1300; 0,5кг	13	
С-5	1	СТЕРЖЕНЬ Ф8А1, R-2900; 1,2кг	29	69,6
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф8А1, R-2900; 1,2кг	29	
С-ТА III (II)-12	1	СТЕРЖЕНЬ Ф16АIII (II), R-2900; 4,6кг	15	138,0
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф16АIII (II), R-2900; 4,6кг	15	
С-ТА III (II)-13	1	СТЕРЖЕНЬ Ф16АIII (II), R-2500; 4,0кг	13	104,0
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф16АIII (II), R-2500; 4,0кг	13	
С-ТА III-14	1	СТЕРЖЕНЬ Ф22АIII, R-3900; 11,6кг	15	266,0
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф16АIII, R-2900; 4,6кг	20	
С-ТА II-14	1	СТЕРЖЕНЬ Ф25АII, R-3900; 15,0кг	15	317,0
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф16АII, R-2900; 4,6кг	20	
С-ТА III-15	1	СТЕРЖЕНЬ Ф25АIII, R-4100; 12,2кг	13	242,6
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф16АIII, R-2500; 4,0кг	21	
С-ТА II-15	1	СТЕРЖЕНЬ Ф28АII, R-4100; 15,8кг	13	289,6
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф16АII, R-2500; 4,0кг	21	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СПОУРН ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ГТ

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВАЯ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГИП	РОДЮШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. ПР. ГР.	ГОРДОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. Т.К.	ЛОНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. П.К.	МОСИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91

3.503.1-100.2-45

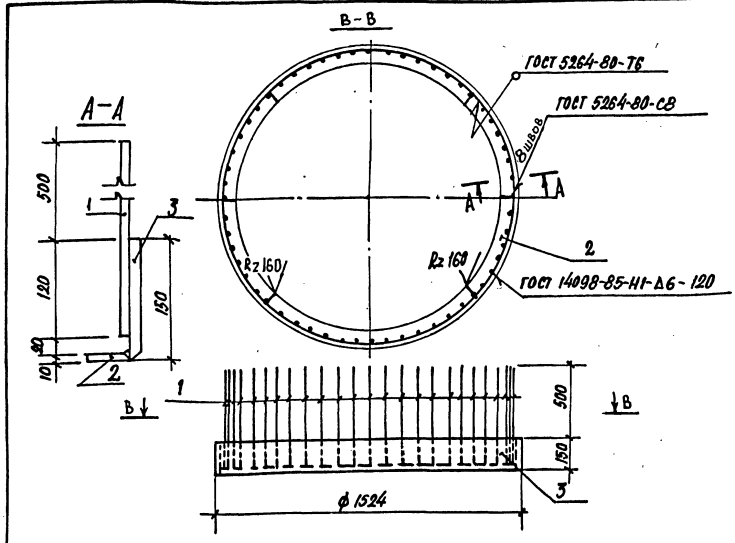
СЕТКА С-ТА III (II)-12;
С-ТА III (II)-13; СТА III (II)-14;
С-ТА III (II)-15;
С-4; С-5

СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

С О Ю З Д О Р П Р О Е К Т

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ: ББ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, кг	
МН-ТА III-6	1	АНКЕР, Ф22АIII, R-620; 1,9 кг	56	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	209,4	
	2	СЕКТОР,	3,1кг	8		3.503.1-100.2-54
	3	ОБЕЧАЙКА,	78,2	1		3.503.1-100.2-55
МН-ТА II-6	1	АНКЕР, Ф22АII, R-620; 1,9 кг	56	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	209,4	
	2	СЕКТОР,	3,1кг	8		3.503.1-100.2-54
	3	ОБЕЧАЙКА,	78,2кг	1		3.503.1-100.2-55

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ГТ

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВАЯ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГИП	РОДЮШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. ПР. ГР.	ГОРДОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. Т.К.	ЛОНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. П.К.	МОСИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91

3.503.1-100.2-46

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН-ТА III (II)-6

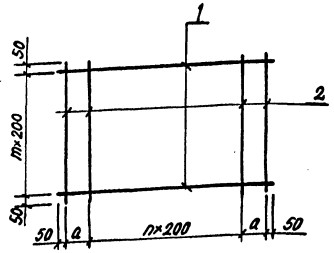
СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

С О Ю З Д О Р П Р О Е К Т

КОПИРОВАЛ: ББ

25430-03 69

ФОРМАТ А4



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА СЕТКИ, КГ
С-6	1	φ8 А I, l=2300; 0,9 кг	12	21,6
	2	8 А I, l=2300; 0,9 кг	12	
С-ТА III-16	1	φ20 А III, l=13000; 32,1 кг	15	956,7
	2	20 А III, l=2900; 7,2 кг	66	
С-ТА II-16	1	φ22 А II, l=13000; 38,7 кг	15	148,1
	2	22 А II, l=2900; 8,6 кг	66	
С-ТА III-17	1	φ20 А III, l=13000; 32,1 кг	17	1086,9
	2	20 А III, l=3300; 8,2 кг	66	
С-ТА II-17	1	φ22 А II, l=13000; 38,7 кг	17	1304,7
	2	22 А II, l=3300; 9,8 кг	66	
С-ТА III-18	1	φ20 А III, l=16000; 39,5 кг	15	1175,7
	2	20 А III, l=2900; 7,2 кг	81	
С-ТА II-18	1	φ22 А II, l=16000; 47,7 кг	15	1412,1
	2	22 А II, l=2900; 8,6 кг	81	
С-ТА III-19	1	φ20 А III, l=16000; 39,5 кг	17	1335,7
	2	20 А III, l=3300; 8,2 кг	81	
С-ТА II-19	1	φ22 А II, l=16000; 47,7 кг	17	1604,7
	2	22 А II, l=3300; 9,8 кг	81	
С-ТА III-20	1	φ20 А III, l=9500; 23,5 кг	15	698,1
	2	20 А III, l=2900; 7,2 кг	48	

МАРКА СЕТКИ	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
	Q, мм	l	П
С-6	200	9	11
С-ТА III (II)-16	150	63	14
С-ТА III (II)-17	150	63	16
С-ТА III (II)-18	150	78	14
С-ТА III (II)-19	150	78	16
С-ТА III (II)-20	200	45	14
С-ТА III (II)-21	200	45	16
С-ТА III (II)-22	200	55	14
С-ТА III (II)-23	200	55	16
С-ТА III (II)-24	150	33	14
С-ТА III (II)-25	150	33	16
С-ТА III (II)-26	200	27	19

1. В СЕТКАХ С-ТА III (II)-16... С-ТА III (II)-26 СТЕРЖНИ ПОЗ.1 ДОПУСКАЕТСЯ ВЫПОЛНЯТЬ СОСТАВНЫМИ ПО ДЛИНЕ С ОБЕСПЕЧЕНИЕМ ПЕРЕХЛЕСТА СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЯМ П. 3.163 СНиП 2.05.03-84.

2. ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА СЕТКИ, КГ
С-ТА II-20	1	φ22 А II, l=9500; 28,3 кг	15	837,3
	2	22 А II, l=2900; 8,6 кг	48	
С-ТА III-21	1	φ20 А III, l=9500; 23,5 кг	17	793,1
	2	20 А III, l=3300; 8,2 кг	48	
С-ТА II-21	1	φ22 А II, l=9500; 28,3 кг	17	951,5
	2	22 А II, l=3300; 9,8 кг	48	
С-ТА III-22	1	φ20 А III, l=11500; 28,4 кг	15	843,6
	2	20 А III, l=2900; 7,2 кг	58	
С-ТА II-22	1	φ22 А II, l=11500; 34,3 кг	15	1013,3
	2	22 А II, l=2900; 8,6 кг	58	
С-ТА III-23	1	φ20 А III, l=11500; 28,4 кг	17	958,4
	2	20 А III, l=3300; 8,2 кг	58	
С-ТА II-23	1	φ22 А II, l=11500; 34,3 кг	17	1151,5
	2	22 А II, l=3300; 9,8 кг	58	
С-ТА III-24	1	φ20 А III, l=7000; 17,3 кг	15	518,7
	2	20 А III, l=2900; 7,2 кг	36	
С-ТА II-24	1	φ22 А II, l=7000; 20,9 кг	15	623,1
	2	22 А II, l=2900; 8,6 кг	36	
С-ТА III-25	1	φ20 А III, l=7000; 17,3 кг	17	589,3
	2	20 А III, l=3300; 8,2 кг	36	
С-ТА II-25	1	φ22 А II, l=7000; 20,9 кг	17	708,1
	2	22 А II, l=3300; 9,8 кг	36	
С-ТА III-26	1	φ22 А III, l=5900; 17,6 кг	20	700,0
	2	22 А III, l=3900; 11,6 кг	30	
С-ТА II-26	1	φ25 А II, l=5900; 22,7 кг	20	904,0
	2	25 А II, l=3900; 15,0 кг	30	

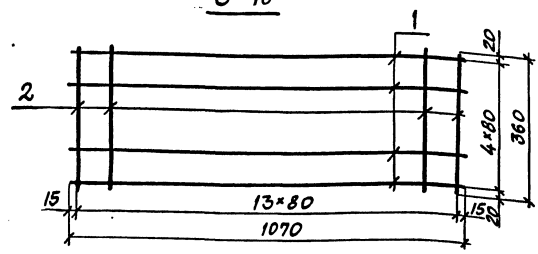
И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВИЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
Л. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГИП	РОДОШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИЛ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. Т.К.	ПОНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. Ш.К.	КОСИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91

3.503.1-100.2-47

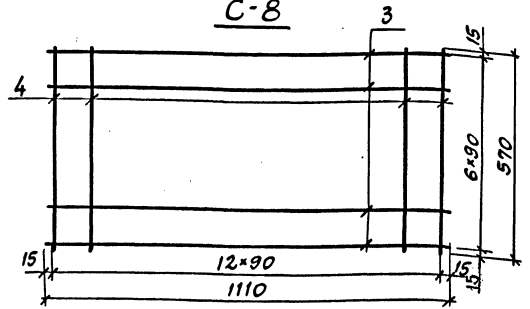
Сетка С-6;
С-ТА III (II)-16... С-ТА III (II)-26.

СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
СОЮЗДОРПРОЕКТ		

C-10



C-8



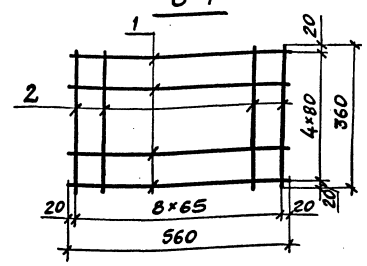
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C-10	1	φ 8 A I e=1070	5	0,42	4,1
	2	φ 8 A I e=360	14	0,14	
C-8	3	φ 8 A I e=1110	7	0,44	6,1
	4	φ 8 A I e=570	13	0,23	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

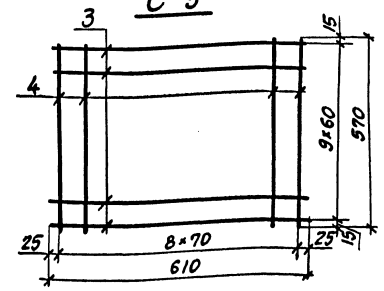
Н. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	3.503.1-100.2-48	СТАЛЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОГА	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	СЕТКА	Р	1	СОЮЗДОРПРОЕКТ
ГНП	РОДЮШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	C-10; C-8			
ИНЖ. Ц. К.	ЛИСИЧКИНА	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
ИНЖ. Ц. К.	ДЕНИДОВИЧ	<i>[Signature]</i>	11.10.91				

КОПИРОВАЛ: *[Signature]* ФОРМАТ А4

C-7



C-9

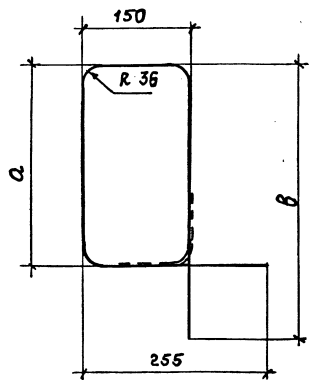


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C-7	1	φ 8 A I e=560	5	0,22	2,4
	2	φ 8 A I e=360	9	0,14	
C-9	3	φ 8 A I e=610	10	0,24	4,5
	4	φ 8 A I e=570	9	0,23	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

Н. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	3.503.1-100.2-49	СТАЛЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОГА	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	СЕТКА	Р	1	СОЮЗДОРПРОЕКТ
ГНП	РОДЮШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	C-7; C-9			
ИНЖ. Ц. К.	ЛИСИЧКИНА	<i>[Signature]</i>	11.10.91				
ИНЖ. Ц. К.	ДЕНИДОВИЧ	<i>[Signature]</i>	11.10.91				

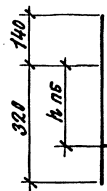
КОПИРОВАЛ: *[Signature]* 254 30-03 71 ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМЕТР И КЛАСС АРМАТУРЫ	РАЗМЕРЫ, ММ.		ДЛИНА СТЕРЖНЯ, ММ.	МАССА, КГ.
		а	б		
-15	φ12А II	от210до304чЕР.4	от345до445чЕР.4	Ср=1045.от915до1115чЕР.3Б	0,9
-16	φ10А III	от110до210чЕР.4	от245до345чЕР.4	Ср=815.от715до915чЕР.3Б	0,5
-17	φ12А II	от110до210чЕР.4	от245до345чЕР.4	Ср=815.от715до915чЕР.3Б	0,7
-18	φ10А III	от260до375чЕР.4	от395до510чЕР.4	Ср=1130.от1015до1245чЕР.3Б	0,7
-19	φ12А II	от260до375чЕР.4	от395до510чЕР.4	Ср=1130.от1015до1245чЕР.3Б	1,0
-20	φ10А III	от210до325чЕР.4	от345до460чЕР.4	Ср=1030.от915до1145чЕР.3Б	0,6
-21	φ12А II	от210до325чЕР.4	от345до460чЕР.4	Ср=1030.от915до1145чЕР.3Б	0,9
-22	φ10А III	от110до225чЕР.4	от245до360чЕР.4	Ср=830.от715до945чЕР.3Б	0,5
-23	φ12А II	от110до225чЕР.4	от245до360чЕР.4	Ср=830.от715до945чЕР.3Б	0,7
-24	φ10А III	от260до410чЕР.4	от395до545чЕР.4	Ср=1165.от1015до1315чЕР.3Б	0,7
-25	φ12А II	от260до410чЕР.4	от395до545чЕР.4	Ср=1165.от1015до1315чЕР.3Б	1,0
-26	φ10А III	от210до360чЕР.4	от345до485чЕР.4	Ср=1065.от915до1215чЕР.3Б	0,7
-27	φ12А II	от210до360чЕР.4	от345до485чЕР.4	Ср=1065.от915до1215чЕР.3Б	0,9
-28	φ10А III	от110до260чЕР.4	от245до395чЕР.4	Ср=865.от715до1015чЕР.3Б	0,5
-29	φ12А II	от110до260чЕР.4	от245до395чЕР.4	Ср=865.от715до1015чЕР.3Б	0,8
-30	φ10А III	от260до415чЕР.4	от395до550чЕР.4	Ср=1170.от1015до1325чЕР.3Б	0,7
-31	φ12А II	от260до415чЕР.4	от395до550чЕР.4	Ср=1170.от1015до1325чЕР.3Б	1,0
-32	φ10А III	от210до365чЕР.4	от345до500чЕР.4	Ср=1070.от915до1225чЕР.3Б	0,7
-33	φ12А II	от210до365чЕР.4	от345до500чЕР.4	Ср=1070.от915до1225чЕР.3Б	1,0
-34	φ10А III	от110до265чЕР.4	от245до400чЕР.4	Ср=875.от715до1025чЕР.3Б	0,6
-35	φ12А II	от110до265чЕР.4	от245до400чЕР.4	Ср=875.от715до1025чЕР.3Б	0,9

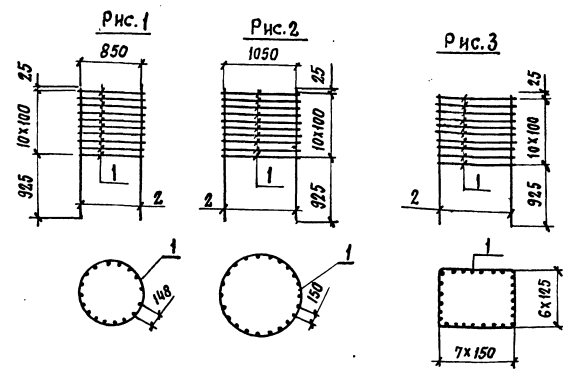
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМЕТР И КЛАСС АРМАТУРЫ	РАЗМЕРЫ, ММ.		ДЛИНА СТЕРЖНЯ, ММ.	МАССА, КГ.
		а	б		
3.503.1-100.2-50-	φ10А III	от260до325чЕР.4	от395до460чЕР.4	Ср=1080.от1015до1145чЕР.3Б	0,7
-01	φ12А II	от260до325чЕР.4	от395до460чЕР.4	Ср=1080.от1015до1145чЕР.3Б	1,0
-02	φ10А III	от210до275чЕР.4	от345до404чЕР.4	Ср=980.от915до1045чЕР.3Б	0,6
-03	φ12А II	от210до275чЕР.4	от345до404чЕР.4	Ср=980.от915до1045чЕР.3Б	0,9
-04	φ10А III	от110до175чЕР.4	от245до310чЕР.4	Ср=780.от715до845чЕР.3Б	0,5
-05	φ12А II	от110до175чЕР.4	от245до310чЕР.4	Ср=780.от715до845чЕР.3Б	0,7
-06	φ10А III	от260до340чЕР.4	от395до475чЕР.4	Ср=1095.от1015до1175чЕР.3Б	0,7
-07	φ12А II	от260до340чЕР.4	от395до475чЕР.4	Ср=1095.от1015до1175чЕР.3Б	1,0
-08	φ10А III	от210до290чЕР.4	от345до425чЕР.4	Ср=995.от915до1075чЕР.3Б	0,6
-09	φ12А II	от210до290чЕР.4	от345до425чЕР.4	Ср=995.от915до1075чЕР.3Б	0,9
-10	φ10А III	от110до190чЕР.4	от245до325чЕР.4	Ср=795.от715до875чЕР.3Б	0,5
-11	φ12А II	от110до190чЕР.4	от245до325чЕР.4	Ср=795.от715до875чЕР.3Б	0,7
-12	φ10А III	от260до360чЕР.4	от395до495чЕР.4	Ср=1155.от1015до1215чЕР.3Б	0,7
-13	φ12А II	от260до360чЕР.4	от395до495чЕР.4	Ср=1155.от1015до1215чЕР.3Б	1,0
-14	φ10А III	от210до310чЕР.4	от345до445чЕР.4	Ср=1015.от915до1075чЕР.3Б	0,6

				3.503.1-100.2-50			СТАРШАЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Н.КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>Л.С.</i>	11.10.91	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ.				Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
НАЧ.ОТД.	ПОСТОЙВ	<i>Л.С.</i>	11.10.91					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ТХ.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>Л.С.</i>	11.10.91	ГОСТ 5781-82* МАРКУ ОТЛИЧИТЬ 3.503.1-100.3-ТТ						
ГИП	РОДУШКИН	<i>Л.С.</i>	11.10.91							
НАЧ.ПРГ.	ЕГОРОВ	<i>Л.С.</i>	11.10.91	СОНЗДОРПРОЕКТ						
ИНЖ.ИТК	ЛИСИЧКИНА	<i>Л.С.</i>	11.10.91							
ИНЖ.ИТК	МОСИН	<i>Л.С.</i>	11.10.91							



Отогнуть при высоте
прибетонки (КлпБ) менее 320 мм

Обозначение	Диаметр, мм и класс арматуры	Длина, мм	Масса, кг
3.503.1-100.2-51-	φ 22 А III	460	1.4
-01	φ 22 А II	460	1.4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
КП-ТА Ш (Ш)-63 Рис. 2	1	Хомут	11	3.503.1-100.2-53-(01)	165,0
	2	Стержень φ18 А Ш (Ш), φ-1950, 3,9 кг	22	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КП-ТА Ш (Ш)-64 Рис. 1	1	Хомут	11	3.503.1-100.2-53-02(03)	135,1
	2	Стержень φ18 А Ш (Ш), φ-1950, 3,9 кг	18	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КП-ТА Ш (Ш)-65 Рис. 3	1	Хомут	11	3.503.1-100.2-53-04(05)	193,8
	2	Стержень φ18 А Ш (Ш), φ-1950, 3,9 кг	26	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

3.503.1-100.2-51

				СТАДИЯ		МАССА	МАШТАБ
И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	Л. Сп.	И.10.91	Р	СМ.	ТАБЛ.	1:10
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОН	Л. Сп. <td>И.10.91</td> <td colspan="4" rowspan="2">ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ</td>	И.10.91				
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	Л. Сп. <td>И.10.91</td>	И.10.91				
Г. И. П.	РАДУШКИН	Л. Сп. <td>И.10.91</td> <td colspan="4" rowspan="2">ГОСТ 5781-82*</td>	И.10.91	ГОСТ 5781-82*			
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	Л. Сп. <td>И.10.91</td>	И.10.91				
И. И. И. К.	МОСИН	Л. Сп. <td>И.10.91</td> <td colspan="4" rowspan="2">марки стали см. 3.503.1-100.3-ТТ</td>	И.10.91	марки стали см. 3.503.1-100.3-ТТ			
И. И. И. Ш.	МОСИН	Л. Сп. <td>И.10.91</td>	И.10.91				

КОПИРОВАЛ: [Signature]

ФОРМАТ А4

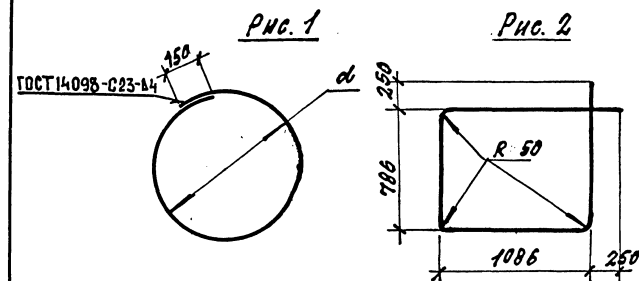
3.503.1-100.2-52

				СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	Л. Сп.	И.10.91	Р		1	1
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОН	Л. Сп. <td>И.10.91</td> <td colspan="4" rowspan="2">КАРКАС ПРОСТРАН- СТВЕННЫЙ КП-ТА Ш (Ш)-63; КП-ТА Ш (Ш)-64; КП-ТА Ш (Ш)-65</td>	И.10.91				
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	Л. Сп. <td>И.10.91</td>	И.10.91				
Г. И. П.	РАДУШКИН	Л. Сп. <td>И.10.91</td> <td colspan="4" rowspan="2">СОНЪОДОРПРОЕКТ</td>	И.10.91	СОНЪОДОРПРОЕКТ			
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	Л. Сп. <td>И.10.91</td>	И.10.91				
И. И. И. К.	МОСИН	Л. Сп. <td>И.10.91</td> <td colspan="4" rowspan="2">СОНЪОДОРПРОЕКТ</td>	И.10.91	СОНЪОДОРПРОЕКТ			
И. И. И. Ш.	ПОСКОРОВО	Л. Сп. <td>И.10.91</td>	И.10.91				

КОПИРОВАЛ: [Signature]

25430-03 73

ФОРМАТ А4

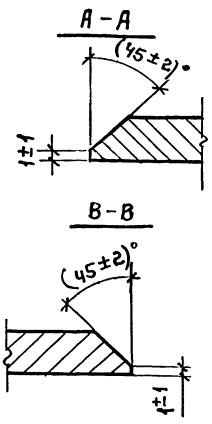
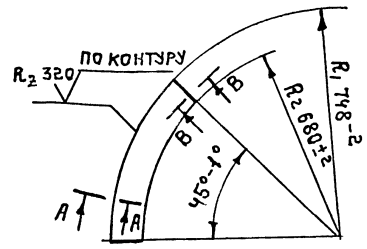


ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	Рис.	КЛАСС АРМАТ.	ДИАМЕТР, мм	d, мм	ДЛИНА, мм	МАССА, кг
3.503.1-100.2-53-	1	A III	18	1086	3560	7,2
-01		A II		1086	3560	7,2
-02		A III		886	2932	5,9
-03		A II		886	2932	5,9
-04	2	A III	—	4180	8,4	
-05		A II	—	4180	8,4	

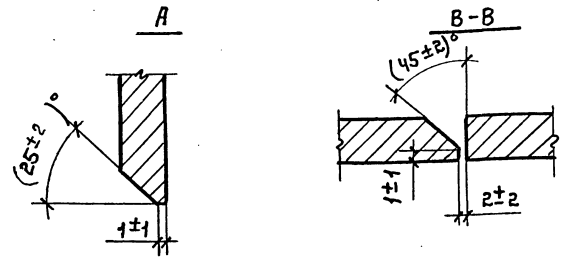
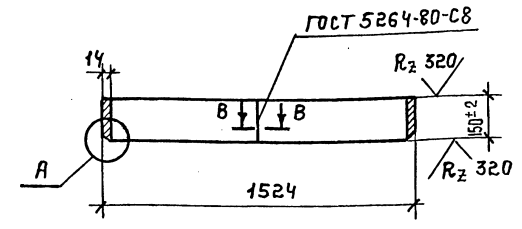
3.503.1-100.2-53				СТАНДАРТ	МАССА	НАСЧЕТАС
И. КОНТР.	Прохоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91	Хомут	Р	СМ. ТАБЛ. 1:20
НАЧ. ОТД.	Постовой	<i>[Signature]</i>	11.10.91		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГЛ. СПЕЦ.	Прохоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91		ГОСТ 5781-82*	
ГИП	Розюшкин	<i>[Signature]</i>	11.10.91		марки стали см. 3.503.1-100.3-ТТ	
НАЧ. ПР. ГР.	Егоров	<i>[Signature]</i>	11.10.91		СОЮЗДОРПРОЕКТ	
ИНЖ. Т.К.	Понкратова	<i>[Signature]</i>	11.10.91			
ИНЖ. И.К.	Лисичкина	<i>[Signature]</i>	11.10.91			

КОПИРОВАЛ: № 25430-03 74 ФОРМАТ А4

√(M)



√(M)



3.503.1-100.2-54

Н.КОНТ	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ.ОТД	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГЛА.СПЕЦ	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
Г.И.П	РОДУШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ.ПРГ	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ.ПР.ГР	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
И.И.Ж.Т.К	ПОНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>	11.10.91

СЕКТОР

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,1	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПОЛОСА 10x10 ГОСТ 103-76*
МАРКА СТАЛИ СМ.3.503.1-1003-Т1

СОИЗДОРПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

ФОРМАТ А4

3.503.1-100.2-55

Н.КОНТ	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
Н.КОНТ	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГЛА.СПЕЦ	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
Г.И.П	РОДУШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ.ПРГ	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ.ПР.ГР	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
И.И.Ж.Т.К	ПОНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>	11.10.91

ОБЕЧАЙКА

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	78,2	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПОЛОСА 14x150 ГОСТ 103-76*
МАРКА СТАЛИ СМ.3.503.1-1003-Т1

СОИЗДОРПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ: *[Signature]* 25430-03 75 ФОРМАТ А4

Марка плиты свойного ростверка	Исполнения Классы прочности арматуры	Изделия арматурные														Прокат			Общий расход кг	
		Арматура														Листовой				
		А-I				А-II				А-III				Всего	ГОСТ 103-76*			Всего		
		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			-10x68	-14x150	Утозо			
φ8	Утозо	φ16	φ18	φ22	φ25	φ28	Утозо	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Утозо	Всего	φ8	φ10	φ12			
ПФС-1	-	А-II	69,6	69,6	138,0	—	106,4	—	244,4	—	—	—	—	—	314,0	3,1	78,2	81,3	81,3	395,3
	А-III	69,6	69,6	—	—	—	—	—	138,0	—	—	106,4	—	244,4	314,0	3,1	78,2	81,3	81,3	395,3
ПФС-2	1	А-II	13,0	13,0	104,0	165,0	—	—	269,0	—	—	—	—	—	282,0	—	—	—	—	282,0
		А-III	13,0	13,0	—	—	—	—	—	104,0	165,0	—	—	—	269,0	282,0	—	—	—	—
	2	А-II	13,0	13,0	104,0	135,1	—	—	239,1	—	—	—	—	—	252,1	—	—	—	—	252,1
		А-III	13,0	13,0	—	—	—	—	—	104,0	135,1	—	—	—	239,1	252,1	—	—	—	—
	3	А-II	13,0	13,0	104,0	193,8	—	—	297,8	—	—	—	—	—	310,8	—	—	—	—	310,8
		А-III	13,0	13,0	—	—	—	—	—	104,0	193,8	—	—	—	297,8	310,8	—	—	—	—
ПФС-3	1	А-II	13,0	13,0	138,0	165,0	—	—	303,0	—	—	—	—	—	316,0	—	—	—	—	316,0
		А-III	13,0	13,0	—	—	—	—	—	138,0	165,0	—	—	—	303,0	316,0	—	—	—	—
	2	А-II	13,0	13,0	138,0	135,1	—	—	273,1	—	—	—	—	—	286,1	—	—	—	—	286,1
		А-III	13,0	13,0	—	—	—	—	—	138,0	135,1	—	—	—	273,1	286,1	—	—	—	—
	3	А-II	13,0	13,0	138,0	193,8	—	—	331,8	—	—	—	—	—	344,8	—	—	—	—	344,8
		А-III	13,0	13,0	—	—	—	—	—	138,0	193,8	—	—	—	331,8	344,8	—	—	—	—
ПФС-4	1	А-II	13,0	13,0	92,0	135,1	—	225,0	452,1	—	—	—	—	—	465,1	—	—	—	—	465,1
		А-III	13,0	13,0	—	—	—	—	—	92,0	135,1	—	174,0	—	401,1	414,1	—	—	—	—
ПФС-5	2	А-II	13,0	13,0	84,0	135,1	—	—	209,6	424,7	—	—	—	—	437,7	—	—	—	—	437,7
		А-III	13,0	13,0	—	—	—	—	—	84,0	135,1	—	—	158,6	377,7	390,7	—	—	—	—

3.503.1-100.2-56PC					
И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	И.Ю.91	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА СВЯЙНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ		
НАЧ.ОЦ.	ПРОХОРОВ	И.Ю.91			
ГАС.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	И.Ю.91			
Г.ИП.	ВОДЮШКИН	И.Ю.91			
НАК.П.ГР.	ЕГОРОВ	И.Ю.91			
И.И.И.К.	ПОНКРАТОВ	И.Ю.91			
И.И.И.К.	ДЕМЦОВ	И.Ю.91	СТАДИЯ	Лист	Листов
			Р		1
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ: Ел

25430-03 76 ФОРМАТ А3

МАРКА ФУНДАМЕНТА НА ЕСТЕСТВЕННОМ ОСНОВАНИИ	КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
		АРМАТУРА КЛАССА							
		А-II			А-III				
		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*				
		Ø 18	Ø 22	ИТОГО	Ø 18	Ø 20	ИТОГО		
2 ФЕК 34.71-1	А-II	387,6	1416,2	1803,8	—	—	—	1803,8	1803,8
2 ФЕК 34.71-2	А-III	—	—	—	387,6	1178,6	1566,2	1566,2	1566,2
3 ФЕК 34.96-1	А-II	581,4	1903,0	2484,4	—	—	—	2484,4	2484,4
3 ФЕК 34.96-2	А-III	—	—	—	581,4	1586,2	2167,6	2167,6	2167,6
3 ФЕК 34.116-1	А-II	581,4	2302,4	2883,8	—	—	—	2883,8	2883,8
3 ФЕК 34.116-2	А-III	—	—	—	581,4	1916,8	2498,2	2498,2	2498,2
4 ФЕК 34.131-1	А-II	775,2	2609,4	3384,6	—	—	—	3384,6	3384,6
4 ФЕК 34.131-2	А-III	—	—	—	775,2	2173,8	2949,0	2949,0	2949,0
4 ФЕК 34.161-1	А-II	775,2	3209,4	3984,6	—	—	—	3984,6	3984,6
4 ФЕК 34.161-2	А-III	—	—	—	775,2	2671,4	3446,6	3446,6	3446,6

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	3.503.1-100.2-57РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ФУНДАМЕНТЫ КРАЙНИХ ОПОР НА ЕСТЕСТВЕННОМ ОСНОВАНИИ	СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОЛД.	ПОСТОВИЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91			Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91			СОУЗДОРПРОЕКТ		
ГМП	РОДЮШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
НАЧ. ПО. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
ИНЖ. Т. К.	ПОНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
ИНЖ. П. К.	ДЕМИДОВИЧ	<i>[Signature]</i>	11.10.91					

Изделия арматурные
Арматура класса

Марка фундамента на естественном основании	№ испытания	Класс рабочей арматуры	A-I										A-II			A-III				Прокат			Общий расход, кг						
			ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*					листовой			Всего								
			φ 8		Утого			φ 18		φ 22			φ 25		Утого			ГОСТ 103-76*		Всего									
			φ 8	Утого	φ 18	φ 22	φ 25	Утого	φ 18	φ 20	φ 22	Утого	φ 18	φ 20	φ 22	Утого	-10x68	-14x150	Утого										
1 ФЕП 40.60	-	A-II	21,6	21,6	—	106,4	904,0	1010,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1032,0	3,1	78,2	81,3	81,3	1113,3				
		A-III	21,6	21,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	806,4	806,4	828,0	3,1	78,2	81,3	81,3	—	—	—	1516,4				
2 ФЕП 30. 71-1	1	A-II	—	—	270,2	1246,2	—	1516,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1516,4	—	—	—	—	—	1516,4			
		A-III	—	—	—	—	—	—	—	270,2	1037,4	—	—	—	—	—	1307,6	1307,6	—	—	—	—	—	—	—	1307,6			
	2	A-II	—	—	330,0	1246,2	—	1576,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1576,2		
		A-III	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1576,2		
	3	A-II	—	—	387,6	1246,2	—	1633,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1633,8	
		A-III	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1633,8	
2 ФЕП 34. 71-1 2 ФЕП 34. 71-2	4;7	A-II	—	—	270,2	1416,2	—	1626,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1425,0	
		A-III	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1686,0	
	5;8	A-II	—	—	330,0	1416,2	—	1746,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1448,8
		A-III	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1746,2
	6;9	A-II	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1508,6
		A-III	—	—	387,6	1416,2	—	1803,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1803,8
3 ФЕП 30. 96-1	1	A-II	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	387,6	
		A-III	—	—	405,3	1674,6	—	2079,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1566,2	
	2	A-II	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	405,3
		A-III	—	—	495,0	1674,6	—	2169,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1396,2
	3	A-II	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	495,0
		A-III	—	—	581,4	1674,6	—	2256,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1396,2
																													581,4

И.контр.	Прокопов	Иван	И.10.91	3.503.1-100.2-58РС	Ведомость расхода стали на фундаменты промежуточных опор на естественном основании.	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Пастовый	Иван	И.10.91					
Гл. спец.	Прокопов	Иван	И.10.91			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
Гл. инж.	Родюшкин	Иван	И.10.91					
Нач. отд.	Егорова	Иван	И.10.91					
Инж. Г.к.	Панкратова	Иван	И.10.91					
Инж. В.к.	Армидович	Иван	И.10.91					

МАРКА ФУНДАМЕНТА НА ЕСТЕСТВЕН- НОМ ОСНОВАНИИ	№ ИСПОЛНЕНИЯ	КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Общий расход, кг	
			АРМАТУРА КЛАССА							
			А-II			А-III				Всего
			ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	Итого	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	Итого		
3ФЕП34.96-1 3ФЕП34.96-2	4;7	A-II	405,3	1903,0	2308,3	—	—	—	2308,3	2308,3
		A-III	—	—	—	405,3	1526,2	1931,5	1931,5	1931,5
	5;8	A-II	495,0	1903,0	2398,0	—	—	—	2398,0	2398,0
		A-III	—	—	—	495,0	1526,2	2021,2	2021,2	2021,2
	6;9	A-II	581,4	1903,0	2484,4	—	—	—	2484,4	2484,4
		A-III	—	—	—	581,4	1526,2	2167,6	2167,6	2167,6
3ФЕП30.116-1	10	A-II	405,3	2026,6	2431,9	—	—	—	2431,9	2431,9
		A-III	—	—	—	405,3	1687,2	2092,5	2092,5	2092,5
	11	A-II	495,0	2026,6	2521,6	—	—	—	2521,6	2521,6
		A-III	—	—	—	495,0	1687,2	2182,2	2182,2	2182,2
	12	A-II	581,4	2026,6	2608,0	—	—	—	2608,0	2608,0
		A-III	—	—	—	581,4	1687,2	2268,6	2268,6	2268,6
3ФЕП34.116-1 3ФЕП34.116-2	13;16	A-II	405,3	2303,0	2708,3	—	—	—	2708,3	2708,3
		A-III	—	—	—	405,3	1916,8	2322,1	2322,1	2322,1
	14;17	A-II	495,0	2303,0	2798,0	—	—	—	2798,0	2798,0
		A-III	—	—	—	495,0	1916,8	2411,8	2411,8	2411,8
	15;18	A-II	581,4	2303,0	2884,4	—	—	—	2884,4	2884,4
		A-III	—	—	—	581,4	1916,8	2498,2	2498,2	2498,2
4ФЕП30.131-1	1	A-II	540,4	2296,2	2836,6	—	—	—	2836,6	2836,6
		A-III	—	—	—	540,4	1913,4	2453,8	2453,8	2453,8
	2	A-II	660,0	2296,2	2956,2	—	—	—	2956,2	2956,2
		A-III	—	—	—	660,0	1913,4	2573,4	2573,4	2573,4
	3	A-II	775,2	2296,2	3071,4	—	—	—	3071,4	3071,4
		A-III	—	—	—	775,2	1913,4	2688,6	2688,6	2688,6

МАРКА ФУНДАМЕНТА НА ЕСТЕСТВЕННОМ ОСНОВАНИИ	№ ИСПОЛНЕНИЯ	КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Общий расход, кг	
			АРМАТУРА КЛАССА							
			А-II			А-III				Всего
			ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	Итого	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	Итого		
4ФЕП34.131-1 4ФЕП34.131-2	4;7	A-II	540,4	2609,4	3149,8	—	—	—	3149,8	3149,8
		A-III	—	—	—	540,4	2173,8	2714,2	2714,2	2714,2
	5;8	A-II	660,0	2609,4	3269,4	—	—	—	3269,4	3269,4
		A-III	—	—	—	660,0	2173,8	2833,8	2833,8	2833,8
	6;9	A-II	775,2	2609,4	3384,6	—	—	—	3384,6	3384,6
		A-III	—	—	—	775,2	2173,8	2949,0	2949,0	2949,0
4ФЕП30.161-1	10	A-II	540,4	2824,2	3364,6	—	—	—	3364,6	3364,6
		A-III	—	—	—	540,4	2351,4	2891,8	2891,8	2891,8
	11	A-II	660,0	2824,2	3484,2	—	—	—	3484,2	3484,2
		A-III	—	—	—	660,0	2351,4	3011,4	3011,4	3011,4
	12	A-II	775,2	2824,2	3599,4	—	—	—	3599,4	3599,4
		A-III	—	—	—	775,2	2351,4	3126,6	3126,6	3126,6
4ФЕП34.161-1 4ФЕП34.161-2	13;16	A-II	540,4	3209,4	3749,8	—	—	—	3749,8	3749,8
		A-III	—	—	—	540,4	2691,4	3211,8	3211,8	3211,8
	14;17	A-II	660,0	3209,4	3869,4	—	—	—	3869,4	3869,4
		A-III	—	—	—	660,0	2691,4	3331,4	3331,4	3331,4
	15;18	A-II	775,2	3209,4	3984,6	—	—	—	3984,6	3984,6
		A-III	—	—	—	775,2	2691,4	3446,6	3446,6	3446,6

3.503,1-100.2-58PC

Лист

2

НАИМЕНОВАНИЕ		ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МАРКА ФУНДАМЕНТА																					
			2 ФЕП 30.71-1						2 ФЕП 34.71-1						2 ФЕП 34.71-2				3 ФЕП 30.96-1				3 ФЕП 34.96-1	
			С Е Ч Е Н И Е С Т О Й К И, С М																					
		1 ФЕП 40.60		Ø80		Ø60		50x80		Ø80		Ø60		50x80		Ø80		Ø60		50x80		Ø80		
КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ		АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	
БЕТОН		М³	12,7	26,9	26,3	26,5	29,3	28,7	28,9	31,7	31,2	31,4	37,7	36,8	37,1	40,9								
СТАЛЬ АРМАТУРА НАЗ	КЛАСС АI	КГ	21,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	КЛАСС АII	КГ	—	1010,4	—	1516,4	—	1576,2	—	1633,8	—	1686,4	—	1746,2	—	1803,8	—	1866,4	—	1923,8	—	1981,2	—	2038,6
	КЛАСС АIII	КГ	806,4	—	1307,6	—	1367,4	—	1425,0	—	1448,8	—	1508,6	—	1566,2	—	1623,8	—	1681,4	—	1739,0	—	1796,6	—
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ		КГ	103,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ИТОГО СТАЛИ		КГ	931,0	1135,0	1307,6	1516,4	1576,2	1633,8	1686,4	1746,2	1803,8	1866,4	1923,8	1981,2	2038,6	2096,0	2153,4	2210,8	2268,2	2325,6	2383,0	2440,4	2497,8	2555,2

НАИМЕНОВАНИЕ		ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МАРКА ФУНДАМЕНТА																					
			3 ФЕП 34.96-1						3 ФЕП 34.96-2						3 ФЕП 30.116-1				3 ФЕП 34.116-1				3 ФЕП 34.116-2	
			С Е Ч Е Н И Е С Т О Й К И, С М																					
		Ø60		50x80		Ø80		Ø60		50x80		Ø80		Ø60		50x80		Ø80		Ø60		50x80		
КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ		АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	
БЕТОН		М³	40,1	40,4	44,2	43,3	43,6	42,8	41,9	42,2	46,7	45,9	46,2	50,7	49,8	50,1								
СТАЛЬ АРМАТУРА	КЛАСС АI	КГ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	КЛАСС АII	КГ	—	2398,0	—	2484,4	—	2308,3	—	2398,0	—	2484,4	—	2431,9	—	2521,6	—	2608,0	—	2708,3	—	2798,0	—	2884,4
	КЛАСС АIII	КГ	2081,2	—	2167,6	—	1991,5	—	2081,2	—	2167,6	—	2092,5	—	2182,2	—	2268,6	—	2322,1	—	2411,8	—	2498,2	—
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ		КГ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ИТОГО СТАЛИ		КГ	2081,2	2398,0	2167,6	2484,4	1991,5	2308,3	2081,2	2398,0	2167,6	2484,4	2092,5	2431,9	2182,2	2521,6	2608,0	2322,1	2708,3	2411,8	2798,0	2498,2	2884,4	2522,1

Н. КОНТЕ	Прохоров	11.10.91	3.503.1-100.2-59 ВМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА ФУНДАМЕНТЫ	СТАДИЯ	ЛМСТ	ЛМСТОВ
НАЧ. ОТД.	Постовой	11.10.91					
ГЛ. СПЕЦ.	Прохоров	11.10.91					
ГИП	Родюшкин	11.10.91					
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	11.10.91					
ИНЖ. I	ПОНКРАТОВА	11.10.91	Р	1	3		
ИНЖ.	МУЗЫЧЕНКОВ	11.10.91					

НАИМЕНОВАНИЕ		ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МАРКА ФУНДАМЕНТА																						
			4 ФЕЛ 30.131-1				4 ФЕЛ 34.131-1				4 ФЕЛ 34.131-2				4 ФЕЛ 30.161-1				4 ФЕЛ 34.161-1						
			С Е Ч Е Н И Е С Т О Й К И, С М																						
		Ø80		Ø60		50x80		Ø80		Ø60		50x80		Ø80		Ø60		50x80		Ø80		Ø60			
КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ		АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII		
БЕТОН	м ³	51,0	49,9	50,3	55,5	54,3	54,7	59,9	58,8	59,2	58,7	57,5	57,9	64,1	63,0										
СТАЛЬ	КЛАСС АI	кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
АРМАТУРА	КЛАСС АII	кг	—	2936,8	—	2938,2	—	3071,4	—	3149,8	—	3269,4	—	3384,6	—	3149,8	—	3269,4	—	3384,6	—	3484,8	—	3869,4	
НАЯ	КЛАСС АIII	кг	2453,8	—	2573,4	—	2688,6	—	2714,2	—	2823,8	—	2949,0	—	2714,2	—	2833,8	—	2949,0	—	2891,8	—	3011,4	—	3126,6
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ	кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
ИТОГО СТАЛИ	кг	2453,8	2936,8	2573,4	2956,2	2688,6	3071,4	2714,2	3149,8	2823,8	3269,4	2949,0	3384,6	2714,2	3149,8	2833,8	3269,4	2949,0	3384,6	2891,8	3364,6	3011,4	3484,8	3869,4	

НАИМЕНОВАНИЕ		ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МАРКА ФУНДАМЕНТА																								
			4 ФЕЛ 34.161-1		4 ФЕЛ 34.161-2		4 ФЕЛ 34.131-1		4 ФЕЛ 34.131-2		4 ФЕЛ 34.161-1		4 ФЕЛ 34.161-2		3 ФЕК 34.96-1		3 ФЕК 34.96-2		3 ФЕК 34.116-1		3 ФЕК 34.116-2		2 ФЕК 34.71-1		2 ФЕК 34.71-2		
			С Е Ч Е Н И Е С Т О Й К И, С М																								
		50x80		Ø80		Ø60		50x80		Ø80		Ø60		50x80		Ø80		Ø60		50x80		Ø80		Ø60			
КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ		АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII		
БЕТОН	м ³	63,4	69,6	68,4	68,8	51,6	56,1	60,2	65,8	38,1	41,4	43,8	47,8	27,4	29,8												
СТАЛЬ	КЛАСС АI	кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
АРМАТУРА	КЛАСС АII	кг	—	3984,6	—	3749,8	—	3869,4	—	3384,6	—	3384,6	—	3384,6	—	3984,6	—	2484,0	—	2484,0	—	2884,0	—	2884,0	—	1803,8	
НАЯ	КЛАСС АIII	кг	3446,6	—	3211,8	—	3331,4	—	3446,6	—	2949,0	—	2949,0	—	3446,6	—	3446,6	—	2187,2	—	2187,2	—	2497,8	—	2497,8	—	1566,2
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ	кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
ИТОГО СТАЛИ	кг	3446,6	3984,6	3211,8	3749,8	3331,4	3869,4	3446,6	3384,6	2949,0	3384,6	2949,0	3384,6	3446,6	3384,6	3446,6	3384,6	2187,2	2484,0	2187,2	2484,0	2497,8	2884,0	2497,8	2884,0	1566,2	

3.503.1-100.2-59 ВМ

Лист

2

КОПИРОВАНО: РЭ 25430-03 81

ФОРМАТ А3

НАИМЕНОВАНИЕ		ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МАРКА ФУНДАМЕНТА																				
			4Ф0С35-5; 4Ф0С40-5			4Ф0С35-7; 4Ф0С35-9			3Ф0С35-5; 3Ф0С40-5			3Ф0С35-7; 3Ф0С35-9											
			С Е Ч Е Н И Е С Т О Й К И, С М																				
		Ф80		Ф60		50x80		Ф80		Ф60		50x80		Ф80		Ф60		50x80					
КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	—	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II		
БЕТОН	М3	10,8	43,6	44,8	44,0	56,4	57,6	56,8	32,7	33,6	33,0	42,3	43,2	42,6									
СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ	КЛАСС АЗ	кг	69,6	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0		
	КЛАСС А-II	кг	—	244,4	—	1076,0	—	956,4	—	1191,2	—	1212,0	—	1092,0	—	1327,2	—	807,0	—	717,3	—	893,4	
	КЛАСС А-III	кг	244,4	—	1076,0	—	956,4	—	1191,2	—	1212,0	—	1092,0	—	1327,2	—	807,0	—	717,3	—	893,4	—	
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ	кг	103,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Итого стали	кг	417,0	417,0	1128,0	1128,0	1008,0	1008,0	1243,2	1243,2	1264,0	1264,0	1444,0	1444,0	1373,2	1373,2	246,0	846,0	756,3	756,3	932,4	932,4	948,0	948,0

НАИМЕНОВАНИЕ		ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МАРКА ФУНДАМЕНТА																							
			2Ф0С35-5; 2Ф0С40-5				2Ф0С35-7; 2Ф0С35-9				4Ф0С35-8		3Ф0С35-8		2Ф0С35-8		2Ф0С35-12									
			С Е Ч Е Н И Е С Т О Й К И, С М																							
		Ф80		Ф60		50x80		Ф80		Ф60		50x80		4Ф0С40-8		4Ф0С35-12		3Ф0С40-8		3Ф0С35-12		2Ф0С40-8		2Ф0С35-12		
КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	—	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	
БЕТОН	М3	21,8	22,4	22,0	22,0	28,2	28,8	28,4	61,6	69,6	46,2	52,2	30,8	34,8												
СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ	КЛАСС АЗ	кг	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	52,0	52,0	39,0	39,0	26,0	26,0											
	КЛАСС А-II	кг	—	538,0	—	478,2	—	595,6	—	606,0	—	546,2	—	663,6	—	1933,6	—	2043,2	—	1450,2	—	1532,4	—	966,8	—	1021,6
	КЛАСС А-III	кг	538,0	—	478,2	—	595,6	—	606,0	—	546,2	—	663,6	—	1745,6	—	1839,2	—	1309,2	—	1379,4	—	872,6	—	1919,4	—
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ	кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Итого стали	кг	564,0	564,0	504,2	504,2	621,6	621,6	632,0	632,0	672,2	672,2	689,6	689,6	1797,6	1985,6	1891,2	2095,2	1348,2	1669,2	1418,4	1571,4	898,8	932,8	945,6	1047,6	

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА СВАИ НЕ ДАН.

3.503.1-100.2-59ВМ Лист 3

Старый код