

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-53

УСТОИ И ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ОПОРЫ  
ПОД ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12,15,18,24 и 33 м  
ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ ПОД НАГРУЗКУ  
ОТ АВТОМОБИЛЕЙ-САМОСВАЛОВ Бел АЗ-540

ВЫПУСК 4

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-53

УСТОИ И ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ОПОРЫ  
ПОД ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 24 И 33 м  
ДЛЯ АВТОДРОЖНЫХ МОСТОВ ПОД НАГРУЗКУ  
ОТ АВТОМОБИЛЕЙ-САМОСВАЛОВА БЕЛАЗ-540

ВЫПУСК 4

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНИСТИТУТОМ  
ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

ГЛАВНОГО ИНЖИНИТЕРА *С. Д. Чубаров*  
ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА ПРОЕКТА *В. Д. ВЕДАШКВИЧ*

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР  
ПРОТОКОЛ № 58 ОТ 4 АВГУСТА 1980 г.  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ИНСТИТУТОМ ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ  
ПРИКАЗ № 364 ОТ 17 НОЯБРЯ 1980 г.

Выпуск 4

| № п/р | Обозначение       | Наименование                   | №№ стр. |
|-------|-------------------|--------------------------------|---------|
| 1     | 3.503.1-53.4-00ВД | Ведомость ссылочных документов | 3       |
| 2     | 3.503.1-53.4-00ТО | Техническое описание           | 4       |
| 3     | 3.503.1-53.4-1    | Каркас пространственный        | 5-7     |
|       | 3.503.1-53.4-1СБ  | (кп 21 ÷ кп 25)                |         |
| 4     | 3.503.1-53.4-2    | Каркас пространственный КП26   | 8       |
| 5     | 3.503.1-53.4-3    | Сетка арматурная (С81 ÷ С83)   | 9-10    |
|       | 3.503.1-53.4-3СБ  |                                |         |
| 6     | 3.503.1-53.4-4    | Сетка арматурная (С84 ÷ С88)   | 11-12   |
|       | 3.503.1-53.4-4СБ  |                                |         |
| 7     | 3.503.1-53.4-5    | Сетка арматурная (С89 и С90)   | 13      |
| 8     | 3.503.1-53.4-6    | Сетка арматурная (С91 и С92)   | 14      |
| 9     | 3.503.1-53.4-7    | Сетка арматурная С93           | 15      |
| 10    | 3.503.1-53.4-8    | Сетка арматурная С94           | 16      |
| 11    | 3.503.1-53.4-9    | Сетка арматурная С95           | 17      |
| 12    | 3.503.1-53.4-10   | Сетка арматурная С96           | 18      |
| 13    | 3.503.1-53.4-11   | Сетка арматурная (С97 и С98)   | 19      |
| 14    | 3.503.1-53.4-12   | Сетка арматурная (С99 и С100)  | 20      |
| 15    | 3.503.1-53.4-13   | Сетка арматурная (С101 и С102) | 21      |
| 16    | 3.503.1-53.4-14   | Сетка арматурная (С103 ÷ С107) | 22-23   |
|       | 3.503.1-53.4-14СБ |                                |         |
| 17    | 3.503.1-53.4-15   | Стержень                       | 24      |
| 18    | 3.503.1-53.4-16   | Стяжка                         | 25      |
| 19    | 3.503.1-53.4-17   | Изделие закладное МН9          | 26      |
| 20    | 3.503.1-53.4-18   | Изделие закладное МН10         | 27      |

|         |          |                 |
|---------|----------|-----------------|
| Разраб. | Табрина  | <i>Табрина</i>  |
| Пров.   | Бойцова  | <i>Бойцова</i>  |
| Гл.инж. | Дашкевич | <i>Дашкевич</i> |

## Содержание

| Страница | Лист | Листов |
|----------|------|--------|
| Р        |      | 1      |

**ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ**  
г. Москва.

Выпуск 4

| №№<br>п/п | Обозначение          | Наименование  |
|-----------|----------------------|---|
| 1         | ТП 101-76            | Технические правила по экономному расходу<br>ванию основных строительных материалов   |
| 2         | ГОСТ 103-76          | Полоса стальная горячекатаная. Сортамент  |
| 3         | ГОСТ 380-71*         | Сталь углеродистая обыкновенного качества<br>Марки и общие технические требования   |
| 4         | ГОСТ 5264-69         | Швы сварных соединений. Ручная электро-<br>дуговая сварка. Основные типы и конст-<br>руктивные элементы                             |
| 5         | ГОСТ 5781-75         | Сталь горячекатаная для армирования<br>железобетонных конструкций   |
| 6         | ГОСТ 9467-75         | Электроды покрытые металлические для<br>ручной дуговой сварки конструкционных<br>теплоустойчивых сталей. Типы                       |
| 7         | ГОСТ 14098-68        | Сварочные арматуры железобетон-<br>ных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка  |
| 8         | ГОСТ 6713-75*        | Сталь углеродистая и низколегированная<br>конструкционная для мостостроения.<br>Марки и технические требования                      |
| 9         | СН и П. П. - А. 6-72 | Строительная климатология и геофизика   |
| 10        | СН 313-65*           | Инструкция по технологии изготовления и ус-<br>тановке стальных закладных деталей в сбор-<br>ных железобетонных и бетонных изделиях |
| 11        | СН 393-78            | Указания по сборке соединений арматуры<br>и закладных деталей железобетонных<br>конструкций   |

3.503.1-53.4-00 ВД

|              |          |       |
|--------------|----------|-------|
| Разраб.      | Затока   | г.м.  |
| Проб.        | Бойцова  | Бойца |
| Гл. инж. пр. | Дашкевич | Д.    |

Ведомость  
ссылочных документов

|                                 |      |        |
|---------------------------------|------|--------|
| Статья                          | Лист | Листов |
| Р                               |      | 1      |
| ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ<br>г. Москва |      |        |

В настоящем выпуске приведены арматурные и закладные изделия для монолитных конструкций.

1. Материалы.

1.1. Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и „Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ СН 393-78.

1.2. Сетки могут быть изготовлены вязаными.

1.3. В качестве рабочей арматуры принята арматура класса А-III. Для армирования элементов с повышенной трещиностойкостью (некоторые фундаменты) принята арматура класса А-II. Закладные изделия изготавливаются в соответствии с требованиями „Инструкции по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях“ СН 313-55\*. Марки арматурной стали следует принимать в соответствии с помещаемой ниже таблицей

Выпуск 4

|                                |             |             |  |  |                                 |
|--------------------------------|-------------|-------------|--|--|---------------------------------|
| Назначение арматуры            | Класс стали | Диаметр, мм | Расчетная температура (средняя температура наиболее холодных суток) по СН и ПТ-А. 6-72 |  |                                 |
|                                |             |             | не ниже минус 40°С   | не ниже минус 30°С                         | не ниже минус 40°С              |
|                                |             |             | Сварные и вязаные сетки и каркасы  |  | Только вязаные сетки и каркасы. |
| Распределительная арматура     | А-I         | 8           | В Ст 3 сп 2, Ст 3 сп 3 по ГОСТ 5781-75   |  |                                 |
|                                |             |             |  | В Ст 3 пс 2, В Ст 3 г пс 2 по ГОСТ 5781-75 | В 18Г пс 2 по ЧМУТ 1-47-67      |
| Рабочая арматура               | А-III       | 10-32       | 25Г2С по ГОСТ 5781-75  | 25Г2С, 35Гс по ГОСТ 5781-75                |                                 |
| Рабочая арматура в фундаментах | А-II        | 10-16       | В Ст 5 сп 2 по ГОСТ 5781-75  | с гарантией свариваемости                  | В Ст 5 сп 2, В Ст 5 пс 2        |
|                                |             |             |  | с гарантией свариваемости                  | по ГОСТ 5781-75                 |
|                                |             | 18-32       | В Ст 5 сп 2 по ГОСТ 5781-75  | с гарантией свариваемости                  | В Ст 5 сп 2                     |
|                                |             |             |  | с гарантией свариваемости                  | по ГОСТ 5781-75                 |
| Закладные изделия              |             |             | В Ст 3 сп 5 по ГОСТ 380-71*, 16Д по ГОСТ 6713-75*                                      |  |                                 |

Изготовление сварных сеток и каркасов из стали марки 35Гс производить только при помощи контактной точечной электросварки. Химический состав арматурных углеродистых сталей должен соответствовать ГОСТ 380-71\*.

Шифр подл. Подпись и дата Взам. инв. №

|                  |    |
|------------------|----|
| Инж.пр. Дашкевич | СН |
| Ин.техн. Гафт    | СН |
| Нахотд. Катасев  | СН |

Техническое описание

3.503.1-53.4-00 ТО

|                   |      |        |
|-------------------|------|--------|
| Студия            | Лист | Листов |
| Р                 |      | Т      |
| ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ |      |        |
| г. Москва         |      |        |

Выпуск 4

Шкала, листы, чертежи и детали (по указанию)

| Формат   | Зона     | Поз.  | Обозначение                                | Наименование                        | Кол. | Примечание                      |      |        |
|----------|----------|-------|--|-------------------------------------|------|---------------------------------|------|--------|
|          |          |       |  | <u>Документация</u>                 |      |                                 |      |        |
|          |          |       | 3.503.1-53.4-1 СБ                          | Сборочный чертеж                    |      |                                 |      |        |
|          |          |       |  | 3.503.1-53.4-1                      |      | КП 21                           |      |        |
|          |          |       |  | <u>Детали</u>                       |      |                                 |      |        |
| Б4       | 1        |       | 3.503.1-53.4-1.1                           | Ф25А-II ГОСТ 5781-75, $\rho=3155$   | 74   | 899,8 кг                        |      |        |
| Б4       | 2        |       | 3.503.1-53.4-1.2                           | Ф25А-II ГОСТ 5781-75, $\rho=14580$  | 2    | 112,4 кг                        |      |        |
| Б4       | 3        |       | 3.503.1-53.4-1.3                           | Ф14А-II ГОСТ 5781-75, $\rho=14580$  | 6    | 105,7 кг                        |      |        |
| Б4       | 4        |       | 3.503.1-53.4-1.4                           | Ф8А-I ГОСТ 5781-75, $\rho_{ср}=550$ | 112  | 24,3 кг                         |      |        |
|          |          |       |  | 3.503.1-53.4-1-01                   |      | КП 22                           |      |        |
|          |          |       |  | <u>Детали</u>                       |      |                                 |      |        |
| Б4       | 1        |       | 3.503.1-53.4-1.1-01                        | Ф25А-II ГОСТ 5781-75, $\rho=3355$   | 74   | 956,8 кг                        |      |        |
| Б4       | 2        |       | 3.503.1-53.4-1.2                           | Ф25А-II ГОСТ 5781-75, $\rho=14580$  | 2    | 112,4 кг                        |      |        |
| Б4       | 3        |       | 3.503.1-53.4-1.3                           | Ф14А-II ГОСТ 5781-75, $\rho=14580$  | 6    | 105,7 кг                        |      |        |
| Б4       | 4        |       | 3.503.1-53.4-1.4                           | Ф8А-I ГОСТ 5781-75, $\rho_{ср}=550$ | 112  | 24,3 кг                         |      |        |
|          |          |       |  | 3.503.1-53.4-1-02                   |      | КП 23                           |      |        |
|          |          |       |  | <u>Детали</u>                       |      |                                 |      |        |
| Б4       | 1        |       | 3.503.1-53.4-1.1-02                        | Ф25А-II ГОСТ 5781-75, $\rho=4115$   | 74   | 1173,6 кг                       |      |        |
| Б4       | 2        |       | 3.503.1-53.4-1.2                           | Ф25А-II ГОСТ 5781-75, $\rho=14580$  | 2    | 112,4 кг                        |      |        |
| Б4       | 3        |       | 3.503.1-53.4-1.3                           | Ф14А-II ГОСТ 5781-75, $\rho=14580$  | 8    | 140,9 кг                        |      |        |
| Б4       | 4        |       | 3.503.1-53.4-1.4                           | Ф8А-I ГОСТ 5781-75, $\rho_{ср}=550$ | 148  | 32,1 кг                         |      |        |
|          |          |       |  | 3.503.1-53.4-1                      |      |                                 |      |        |
|          |          |       |  | <u>Детали</u>                       |      |                                 |      |        |
| Разраб.  | Таврина  | Шварц | Каркас пространственный<br>(КП 21 ÷ КП 25) |                                     |      | Стадия                          | Лист | Листов |
| Проб.    | Бойцова  | Бон   |  |                                     |      | Р                               | 1    | 2      |
| Глав.пр. | Дашкевич | СД    |  |                                     |      | ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ<br>г. Москва. |      |        |

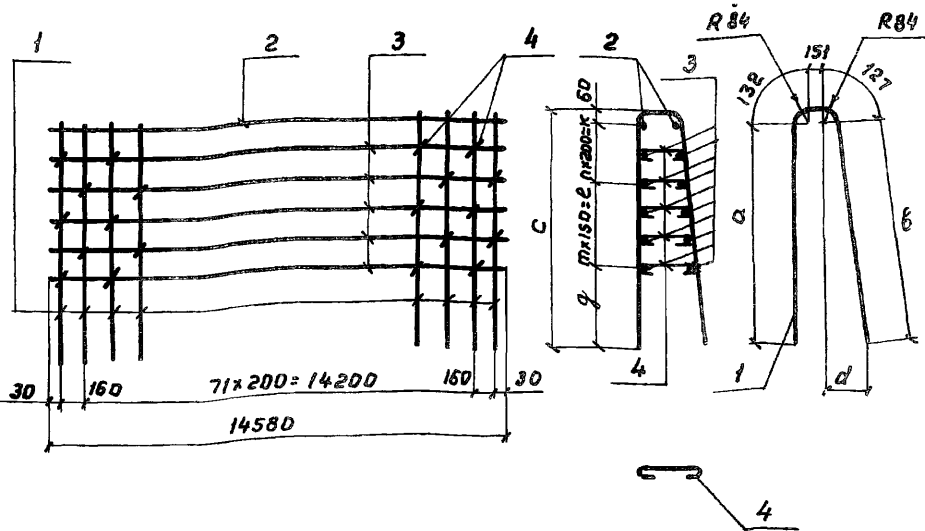
Выпуск 4

| Формат<br>Зона | Поз. | Обозначение         | Наименование                              | Кол. | Примечание |
|----------------|------|---------------------|---|------|------------|
|                |      |                     | 3.503.1-53.4-1-03                         |      | КП 24      |
|                |      |                     | <u>Детали</u>                             |      |            |
| Б4             | 1    | 3.503.1-53.4-1.1    | Ф25А-И ГОСТ 5781-75, L=3155               | 74   | 899,8 кг   |
| Б4             | 2    | 3.503.1-53.4-1.2    | Ф25А-И ГОСТ 5781-75, L=14580              | 2    | 112,4 кг   |
| Б4             | 3    | 3.503.1-53.4-1.3    | Ф14А-И ГОСТ 5781-75, L=14580              | 8    | 140,9 кг   |
| Б4             | 4    | 3.503.1-53.4-1.4    | Ф8А-И ГОСТ 5781-75, L=550                 | 148  | 32,1 кг    |
|                |      |                     |   |      |            |
|                |      |                     | 3.503.1-53.4-1-04                         |      | КП 25      |
|                |      |                     | <u>Детали</u>                             |      |            |
| Б4             | 1    | 3.503.1-53.4-1.1-02 | Ф25А-И ГОСТ 5781-75, L=4115               | 74   | 1173,6 кг  |
| Б4             | 2    | 3.503.1-53.4-1.2    | Ф25А-И ГОСТ 5781-75, L=14580              | 2    | 112,4 кг   |
| Б4             | 3    | 3.503.1-53.4-1.3    | Ф14А-И ГОСТ 5781-75, L=14580              | 10   | 176,1 кг   |
| Б4             | 4    | 3.503.1-53.4-1.4    | Ф8А-И ГОСТ 5781-75, L <sub>ср</sub> = 550 | 185  | 40,2 кг    |
|                |      |                     |   |      |            |
|                |      |                     |   |      |            |
|                |      |                     |   |      |            |
|                |      |                     |   |      |            |
|                |      |                     |   |      |            |
|                |      |                     |   |      |            |
|                |      |                     |   |      |            |
|                |      |                     |   |      |            |
|                |      |                     |   |      |            |
|                |      |                     |   |      |            |
|                |      |                     |   |      |            |
|                |      |                     |   |      |            |
|                |      |                     |   |      |            |
|                |      |                     |   |      |            |

3.503.1-53.4-1

Лист  
2

Выпуск 4



Каркасы изготавливаются вязаными

| Обозначение       | Марка | a, мм | b, мм | d, мм | c, мм | g, мм | n, шт. | m, шт. | e, мм | k, мм | Масса, кг |
|-------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|-------|-------|-----------|
| 3.503.1-53.4-1    | кп21  | 1366  | 1379  | 157   | 1450  | 790   | 3      | 0      | 0     | 600   | 1142,2    |
| 3.503.1-53.4-1-01 | кп22  | 1466  | 1479  | 162   | 1550  | 890   | 3      | 0      | 0     | 600   | 1199,2    |
| 3.503.1-53.4-1-02 | кп23  | 1846  | 1859  | 182   | 1930  | 1070  | 4      | 0      | 0     | 800   | 1459,0    |
| 3.503.1-53.4-1-03 | кп24  | 1366  | 1379  | 157   | 1450  | 640   | 3      | 1      | 150   | 600   | 1185,0    |
| 3.503.1-53.4-1-04 | кп25  | 1846  | 1859  | 182   | 1930  | 1020  | 2      | 3      | 450   | 400   | 1502,3    |

3.503.1-53.4-1СБ

Каркас пространственный  
(кп21 - кп25)

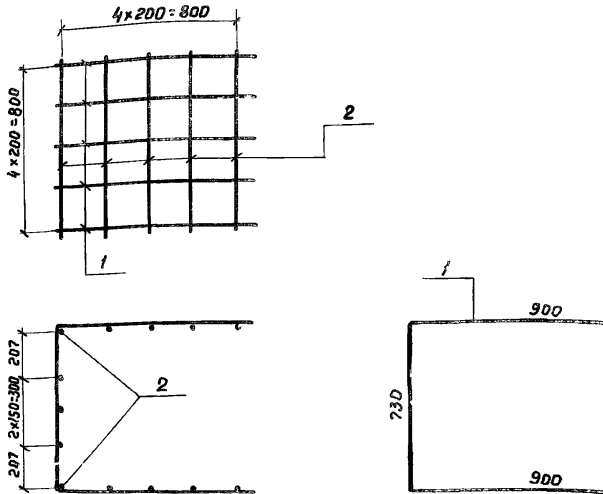
| Стадия                          | Масса     | Масштаб |
|---------------------------------|-----------|---------|
| р                               | см. табл. |         |
| Лист                            | Листов 1  |         |
| ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ<br>г. Москва |           |         |

Копировал *Sal*

Формат ИБ



Выпуск 4



Каркасы изготавливаются вязаными

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение      | Наименование               | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|----------------------------|------|------------|
|        |      |      |                  | <u>Детали</u>              |      |            |
| Б4     | 1    |      | 3.503.1-53.4-2.1 | Ф8А-Т ГОСТ 5781-75, е-2530 | 5    | 5,0 кг     |
| Б4     | 2    |      | 3.503.1-53.4-2.2 | Ф8 А-Т ГОСТ 5781-75, е-920 | 13   | 4,7 кг     |

3.503.1-53.4-2

|            |             |      | Каркас пространственный<br>КП26 | Стадия                          | Масса    | Масштаб |
|------------|-------------|------|---------------------------------|---------------------------------|----------|---------|
| Разроб.    | Заболотская | Зап  |                                 | Р                               | 9,7      |         |
| Проб.      | Андреева    | Андр |                                 | Лист                            | Листов 1 |         |
| Гл.инж.пр. | Дошкеевич   | ДВ   |                                 | ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ<br>г. Москва |          |         |

Копировал Дел

Формат 118

выпуск 4

| Формат | Возв. | Поз. | Обозначение         | Наименование                                | Кол. | Примечание |
|--------|-------|------|---------------------|---|------|------------|
|        |       |      |                     | <u>Документация</u>                         |      |            |
| ИВ     |       |      | 3.503.1-53.4-3 СБ   | Сборочный чертеж                            |      |            |
|        |       |      |                     | 3.503.1-53.4-3                              |      | С 81       |
|        |       |      |                     | <u>Детали</u>                               |      |            |
| БЧ     | 1     |      | 3.503.1-53.4-3.1    | Ф 18 А-II ГОСТ 5781-75, $\varnothing=16990$ | 14   | 475,2 кг   |
| БЧ     | 2     |      | 3.503.1-53.4-3.2    | Ф 12 А-II ГОСТ 5781-75, $\varnothing=3000$  | 86   | 229,1 кг   |
|        |       |      |                     | 3.503.1-53.4-3-01                           |      | С 82       |
|        |       |      |                     | <u>Детали</u>                               |      |            |
| БЧ     | 1     |      | 3.503.1-53.4-3.1    | Ф 18 А-II ГОСТ 5781-75, $\varnothing=16990$ | 14   | 475,2 кг   |
| БЧ     | 2     |      | 3.503.1-53.4-3.1-01 | Ф 16 А-II ГОСТ 5781-75, $\varnothing=3000$  | 86   | 407,4 кг   |
|        |       |      |                     | 3.503.1-53.4-3-02                           |      | С 83       |
|        |       |      |                     | <u>Детали</u>                               |      |            |
| БЧ     | 1     |      | 3.503.1-53.4-3.1    | Ф 18 А-II ГОСТ 5781-75, $\varnothing=16990$ | 16   | 543,1 кг   |
| БЧ     | 2     |      | 3.503.1-53.4-3.1-02 | Ф 12 А-II ГОСТ 5781-75, $\varnothing=3600$  | 86   | 274,9 кг   |

3.503.1-53.4-3

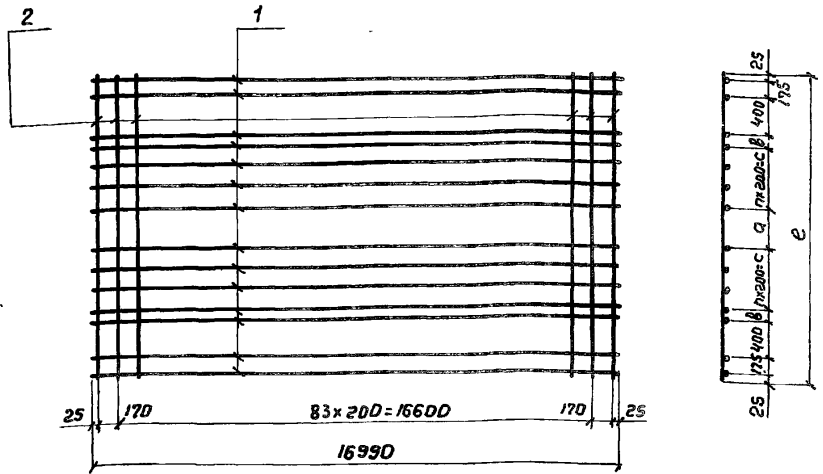
|              |          |                 |
|--------------|----------|-----------------|
| Разраб.      | Табрина  | <i>Табрина</i>  |
| Пров.        | Бойцова  | <i>Бойцова</i>  |
| Гл. инж. пр. | Дашкевич | <i>Дашкевич</i> |

Сетка арматурная  
(С 81 ÷ С 83)

|         |      |        |
|---------|------|--------|
| Стандия | Лист | Листов |
| Р       |      | 1      |

ПРОМТРАНСПРОЕКТ  
г. Москва.

выпуск 4



Изготовление сеток производится при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78. Сетки могут быть изготовлены вязаными

| Обозначение       | Марка | а, мм | б, мм | с, мм | п, шт. | е, мм | Масса, кг |
|-------------------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|-----------|
| 3.503.1-53.4-3    | С 81  | 400   | 100   | 600   | 3      | 3000  | 704.3     |
| 3.503.1-53.4-3-01 | С 82  | 200   | 0     | 800   | 4      | 3000  | 882.6     |
| 3.503.1-53.4-3-02 | С 83  | 400   | 0     | 1000  | 5      | 3600  | 818.0     |

Лист 1 из 1

|                    |               |              |                                   |  |          |        |           |         |
|--------------------|---------------|--------------|-----------------------------------|--|----------|--------|-----------|---------|
|                    |               |              | <b>3.503.1-53.4-3СБ</b>           |  |          |        |           |         |
| Разраб. Таврина    | Проб. Бойцова | Пр. Дашкевич | Сетка арматурная<br>(С 81 ÷ С 83) |  |          | Стадия | Масса     | Масштаб |
|                    |               |              |                                   |  |          | р      | см. табл. |         |
|                    |               |              | Лист                              |  | Листов 1 |        |           |         |
| ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ |               |              |                                   |  |          |        |           |         |
| г. Москва А        |               |              |                                   |  |          |        |           |         |

Копировал Даш

Формат ИВ

Выпуск 4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение         | Наименование                   | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------|--------------------------------|------|------------|
|        |      |      |                     | <u>Документация</u>            |      |            |
| ИВ     |      |      | 3.503.1-53.4-4СВ    | Сборочный чертеж               |      |            |
|        |      |      |                     | 3.503.1-53.4-4                 |      | С 84       |
|        |      |      |                     | <u>Детали</u>                  |      |            |
| Б4     | 1    |      | 3.503.1-53.4-4.1    | Ф14А-II ГОСТ 5781-75, E-2060   | 74   | 184,1 кг   |
| Б4     | 2    |      | 3.503.1-53.4-4.2    | Ф12А-II ГОСТ 5781-75, E-14580  | 11   | 142,4 кг   |
| Б4     | 3    |      | 3.503.1-53.4-4.3    | Ф12А-II ГОСТ 5781-75, E-2000   | 22   | 39,1 кг    |
|        |      |      |                     | 3.503.1-53.4-4-01              |      | С 85       |
|        |      |      |                     | <u>Детали</u>                  |      |            |
| Б4     | 1    |      | 3.503.1-53.4-4.1-01 | Ф12 А-II ГОСТ 5781-75, E-2460  | 74   | 161,6 кг   |
| Б4     | 2    |      | 3.503.1-53.4-4.2    | Ф12 А-II ГОСТ 5781-75, E-14580 | 13   | 168,3 кг   |
| Б4     | 3    |      | 3.503.1-53.4-4.2-01 | Ф14А-II ГОСТ 5781-75, E-2000   | 26   | 62,8 кг    |
|        |      |      |                     | 3.503.1-53.4-4-02              |      | С 86       |
|        |      |      |                     | <u>Детали</u>                  |      |            |
| Б4     | 1    |      | 3.503.1-53.4-4.1-02 | Ф14А-II ГОСТ 5781-75, E-2960   | 74   | 264,6 кг   |
| Б4     | 2    |      | 3.503.1-53.4-4.2    | Ф12А-II ГОСТ 5781-75, E-14580  | 15   | 194,2 кг   |
| Б4     | 3    |      | 3.503.1-53.4-4.3    | Ф12А-II ГОСТ 5781-75, E-2000   | 30   | 53,3 кг    |
|        |      |      |                     | 3.503.1-53.4-4-03              |      | С 87       |
|        |      |      |                     | <u>Детали</u>                  |      |            |
| Б4     | 1    |      | 3.503.1-53.4-4.1-03 | Ф16А-II ГОСТ 5781-75, E-3460   | 74   | 404,3 кг   |
| Б4     | 2    |      | 3.503.1-53.4-4.2    | Ф12А-II ГОСТ 5781-75, E-14580  | 18   | 233,0 кг   |
| Б4     | 3    |      | 3.503.1-53.4-4.2-01 | Ф14А-II ГОСТ 5781-75, E-2000   | 36   | 87,0 кг    |
|        |      |      |                     | 3.503.1-53.4-4-04              |      | С 88       |
|        |      |      |                     | <u>Детали</u>                  |      |            |
| Б4     | 1    |      | 3.503.1-53.4-4.1-04 | Ф18А-II ГОСТ 5781-75, E-3960   | 74   | 585,5 кг   |
| Б4     | 2    |      | 3.503.1-53.4-4.2    | Ф12А-II ГОСТ 5781-75, E-14580  | 20   | 258,9 кг   |
| Б4     | 3    |      | 3.503.1-53.4-4.3    | Ф12А-II ГОСТ 5781-75, E-2000   | 40   | 71,0 кг    |

3.503.1-53.4-4

Разраб. Табрина  
Проб. Бойцова  
Гл инж.ор. Дашкевич

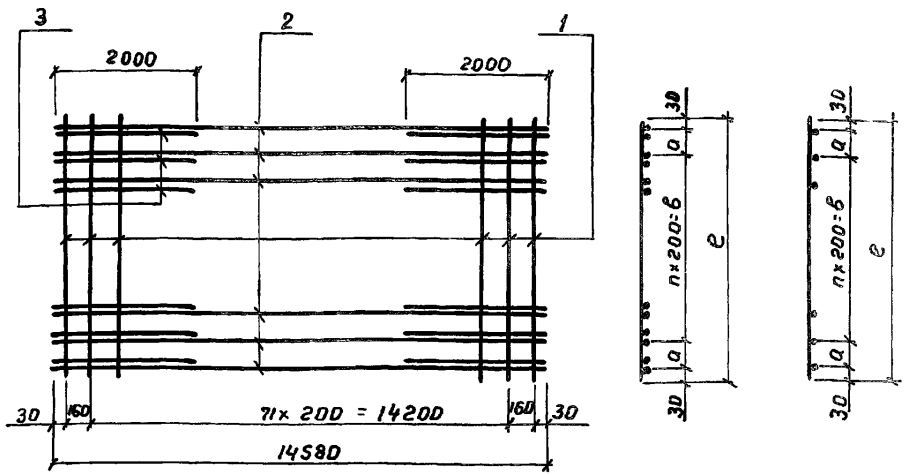
*Табрина*  
*Бойцова*  
*Дашкевич*

Сетка арматурная  
(С 84 ÷ С 88)

|        |      |        |
|--------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р      |      | Г      |

**ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ**  
г Москва

Выпуск 4



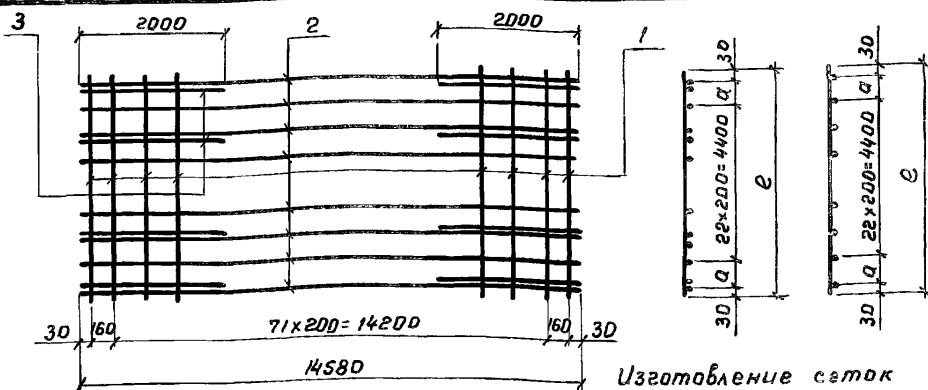
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.  
Сетки могут быть изготовлены вязаными

| Обозначение       | Марка | a, мм | n, шт. | e, мм | b, мм | Масса, кг |
|-------------------|-------|-------|--------|-------|-------|-----------|
| 3.503.1-53.4-4    | С84   | 0     | 10     | 2060  | 2000  | 365,6     |
| 3.503.1-53.4-4-01 | С85   | 0     | 12     | 2460  | 2400  | 392,7     |
| 3.503.1-53.4-4-02 | С86   | 250   | 12     | 2960  | 2400  | 512,1     |
| 3.503.1-53.4-4-03 | С87   | 0     | 17     | 3460  | 3400  | 724,3     |
| 3.503.1-53.4-4-04 | С88   | 250   | 17     | 3960  | 3400  | 915,4     |

ЦНБ, Л-10/101. Издано: 1988 г. 11 страниц и дата

|              |          |                 |  |           |         |
|--------------|----------|-----------------|--|-----------|---------|
|              |          |                 | <b>3.503.1-53.4-4СБ</b>                |           |         |
|              |          |                 | <b>Сетка арматурная (С84 ÷ С88)</b>    |           |         |
| Разроб.      | Таврина  | <i>Таврина</i>  | Стадия                                 | Масса     | Масштаб |
| Проб.        | Байцова  | <i>Байцова</i>  | р                                      | см, табл. |         |
| Гл. инж. пр. | Дашкевич | <i>Дашкевич</i> | Лист                                   | Листов 1  |         |
|              |          |                 | <b>ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ</b><br>г. Москва |           |         |

выпуск 4



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78. Сетки могут быть изготовлены вязаными

| Обозначение       | Марка | a, мм | e, мм | Масса, кг |
|-------------------|-------|-------|-------|-----------|
| 3.503.1-53.4-5    | С89   | 0     | 4460  | 861.2     |
| 3.503.1-53.4-5-01 | С90   | 250   | 4960  | 1275.0    |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение         | Наименование                  | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------|-------------------------------|------|------------|
|        |      |      |                     | 3.503.1-53.4-5                |      | С 89       |
|        |      |      |                     | <u>Детали</u>                 |      |            |
| Б4     |      | 1    | 3.503.1-53.4-5.1    | φ16А-II ГОСТ 5781-75, e=4460  | 74   | 520,8 кг   |
| Б4     |      | 2    | 3.503.1-53.4-4.2    | φ12А-II ГОСТ 5781-75, e=14580 | 23   | 297,8 кг   |
| Б4     |      | 3    | 3.503.1-53.4-4.3    | φ12А-II ГОСТ 5781-75, e=2000  | 24   | 42,6 кг    |
|        |      |      |                     | 3.503.1-53.4-5-01             |      | С 90       |
|        |      |      |                     | <u>Детали</u>                 |      |            |
| Б4     |      | 1    | 3.503.1-53.4-5.1-01 | φ20А-II ГОСТ 5781-75, e=4960  | 74   | 905,1 кг   |
| Б4     |      | 2    | 3.503.1-53.4-4.2    | φ16А-II ГОСТ 5781-75, e=14580 | 25   | 323,7 кг   |
| Б4     |      | 3    | 3.503.1-53.4-4.3    | φ12А-II ГОСТ 5781-75, e=2000  | 26   | 46,2 кг    |

3.503.1-53.4-5

Сетка арматурная  
(С89 и С90)

| Стадия | Масса     | Масштаб |
|--------|-----------|---------|
| р      | см. табл. |         |

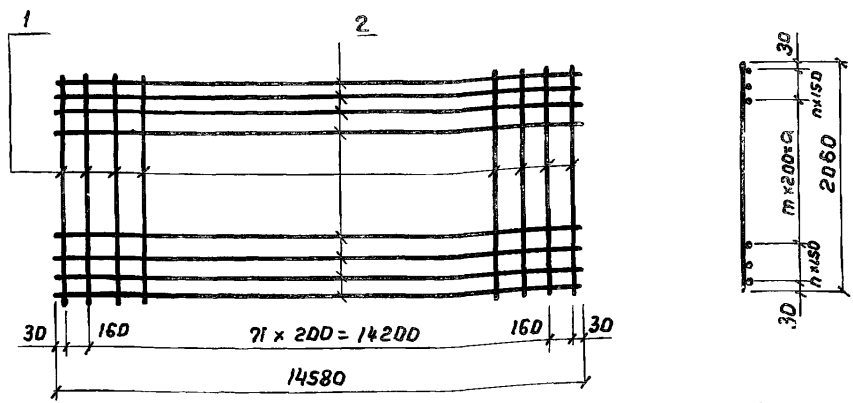
Лист Листов 1

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ  
г. Москва

Разраб. Таврина  
Проб. Бойцова  
Гл. инж. пр. Дашкевич

*Таврина*  
*Бойцова*  
*Дашкевич*

выпуск 4



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 14098-68 и СН 369-78. Сетки могут быть изготовлены вязаными

| Обозначение       | Марка | п, шт. | т, шт. | а, мм | Масса, кг |
|-------------------|-------|--------|--------|-------|-----------|
| 3.503.1-53.4-6    | с91   | 0      | 10     | 2000  | 198,8     |
| 3.503.1-53.4-6-01 | с92   | 2      | 7      | 1400  | 163,1     |

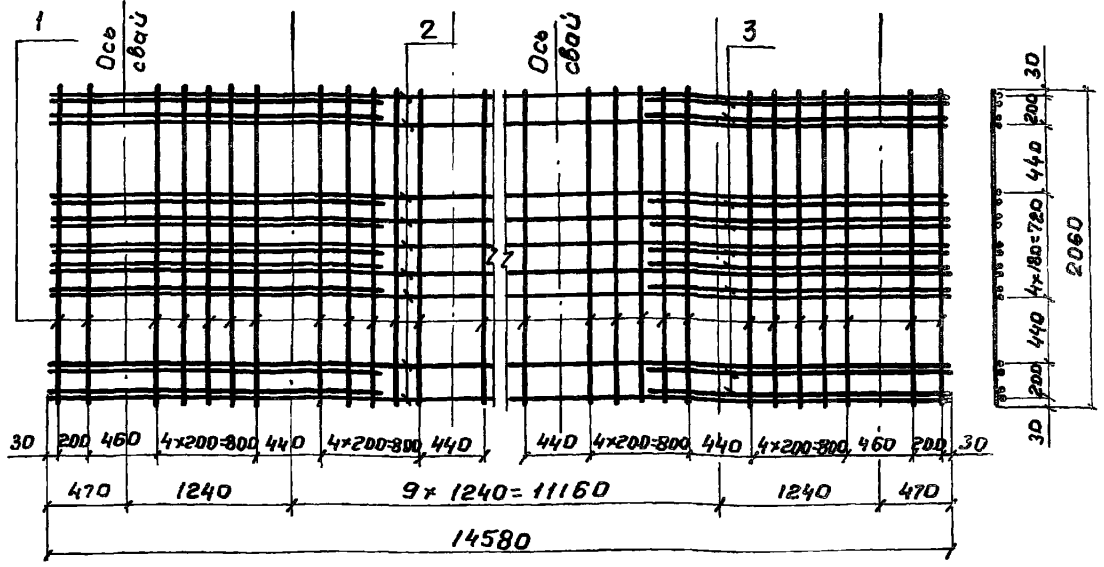
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение         | Наименование                 | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------|------------------------------|------|------------|
|        |      |      |                     | 3.503.1-53.4-6               |      | с91        |
|        |      |      |                     | <u>Детали</u>                |      |            |
| Б4     |      | 1    | 3.503.1-53.4-6.1    | φ12А-II ГОСТ5781-75, e=2060  | 74   | 135,4кг    |
| Б4     |      | 2    | 3.503.1-53.4-6.2    | φ8А-I ГОСТ 5781-75, e=14580  | 11   | 63,4кг     |
|        |      |      |                     | 3.503.1-53.4-6-01            |      | с92        |
|        |      |      |                     | <u>Детали</u>                |      |            |
| Б4     |      | 1    | 3.503.1-53.4-6.1-01 | φ10А-III ГОСТ5781-75, e=2060 | 74   | 94,0кг     |
| Б4     |      | 2    | 3.503.1-53.4-6.2    | φ8А-I ГОСТ5781-75, e=14580   | 12   | 69,1кг     |

|  |  |  | 3.503.1-53.4-6   |                   |           |         |
|--|--|--|------------------|-------------------|-----------|---------|
|  |  |  | Сетка арматурная | Стадия            | Масса     | Масштаб |
|  |  |  | (с91 и с92)      | р                 | см. табл. |         |
|  |  |  |                  | Лист              | Листов 1  |         |
|  |  |  |                  | ПРОМТРАНСИМПРОЕКТ |           |         |
|  |  |  |                  | г. Москва         |           |         |

Разраб. Таврина  
 Прав. Бойцова  
 Гл.инж.пр. Дашкевич

*Handwritten signatures and initials*

выпуск 4



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78. Сетки могут быть изготовлены вязаными

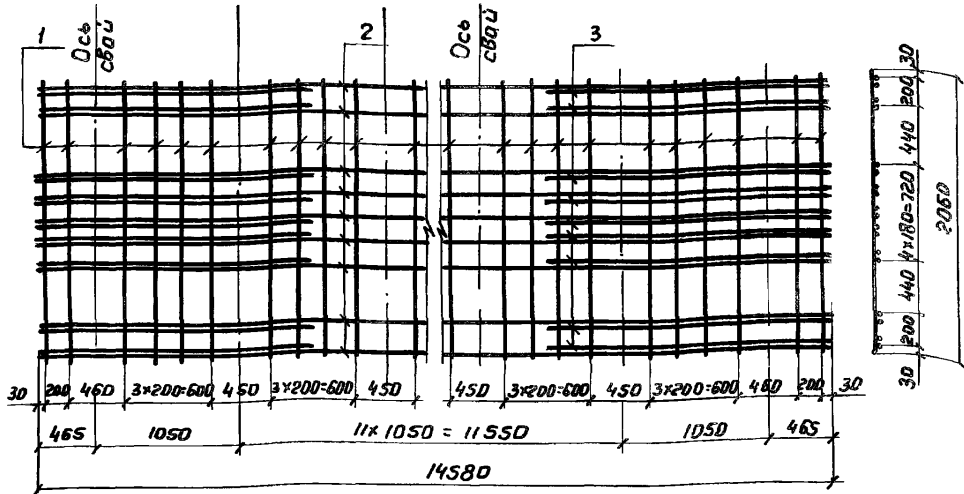
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение         | Наименование                   | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------|--------------------------------|------|------------|
|        |      |      |                     | <u>Детали</u>                  |      |            |
| Б4     |      | 1    | 3.503.1-53.4-6.1-01 | φ10А-III ГОСТ 5781-75, L=2060  | 59   | 75.0 кг    |
| Б4     |      | 2    | 3.503.1-53.4-7.1    | φ14А-III ГОСТ 5781-75, L=14580 | 9    | 158.5 кг   |
| Б4     |      | 3    | 3.503.1-53.4-7.2    | φ16А-III ГОСТ 5781-75, L=2000  | 18   | 56.8 кг    |

|  |  |  |                                 |        |         |         |
|--|--|--|---------------------------------|--------|---------|---------|
|  |  |  | 3.503.1-53.4-7                  |        |         |         |
|  |  |  | Сетка арматурная<br>С93         | Стадия | Масса   | Масштаб |
|  |  |  |                                 | р      | 290,3   |         |
|  |  |  | Лист                            |        | Листов! |         |
|  |  |  | ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ<br>г. Москва |        |         |         |

Разраб. Хромова  
Пров. Бойцова  
Гл.инж.пр. Дашкевич



Выпуск 4



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78. Сетки могут быть изготовлены вязаными

| Формат | Зона | Пов. | Обозначение         | Наименование                   | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------|--------------------------------|------|------------|
|        |      |      |                     | <u>Детали</u>                  |      |            |
| Б4     |      | 1    | 3.503.1-53.4-6.1-01 | Ф10А-III ГОСТ 5781-75, e=2060  | 56   | 71,2 кг    |
| Б4     |      | 2    | 3.503.1-53.4-7.1    | Ф14А-III ГОСТ 5781-75, e=14580 | 9    | 158,5 кг   |
| Б4     |      | 3    | 3.503.1-53.4-7.2    | Ф16А-III ГОСТ 5781-75, e=2000  | 18   | 56,8 кг    |

3.503.1-53.4-8

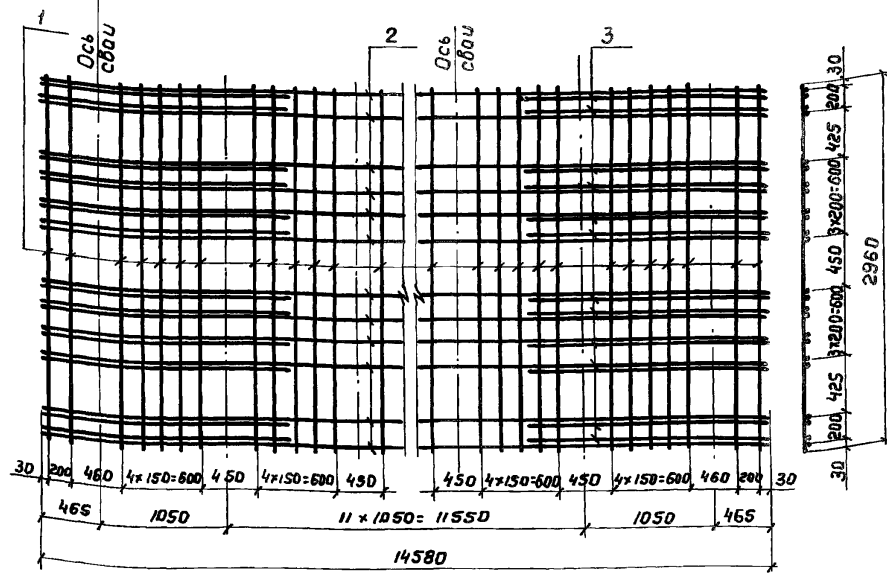
Сетка арматурная  
С94

| Стадия | Масса    | Масштаб |
|--------|----------|---------|
| Р      | 286,5    |         |
| Лист   | Листов 1 |         |

Разраб. Хромова  
Проб. Байцова  
Пл.инж.г. Дашкевич

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ  
г. Москва

выпуск 4



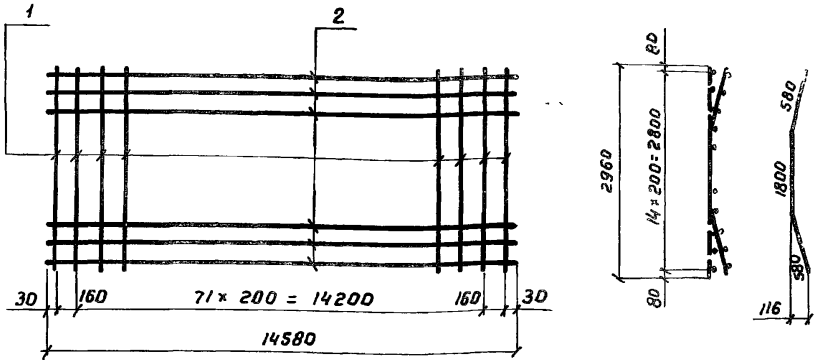
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78. Сетки могут быть изготовлены вязаными

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение      | Наименование                   | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|--------------------------------|------|------------|
|        |      |      |                  | <u>Детали</u>                  |      |            |
| БЧ     |      | 1    | 3.503.1-53.4-9.1 | Ф12А-III ГОСТ 5781-75, ρ=2960  | 69   | 181.4 кг   |
| БЧ     |      | 2    | 3.503.1-53.4-7.1 | Ф14А-III ГОСТ 5781-75, ρ=14580 | 12   | 211.4 кг   |
| БЧ     |      | 3    | 3.503.1-53.4-9.2 | Ф12А-III ГОСТ 5781-75, ρ=2000  | 24   | 42.6 кг    |

3.503.1-53.4-9

|           |          |                 |                          |  |  |                                |          |         |
|-----------|----------|-----------------|--------------------------|--|--|--------------------------------|----------|---------|
|           |          |                 | Сетка арматурная<br>С 95 |  |  | Стандия                        | Масса    | Масштаб |
| Разраб.   | Хромова  | <i>Хромова</i>  |                          |  |  | ρ                              | 435.4    |         |
| Пров.     | Бойцова  | <i>Бойцова</i>  |                          |  |  | Лист                           | Листов 1 |         |
| П.инж.пр. | Дашкевич | <i>Дашкевич</i> |                          |  |  | ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ<br>г. Москва |          |         |

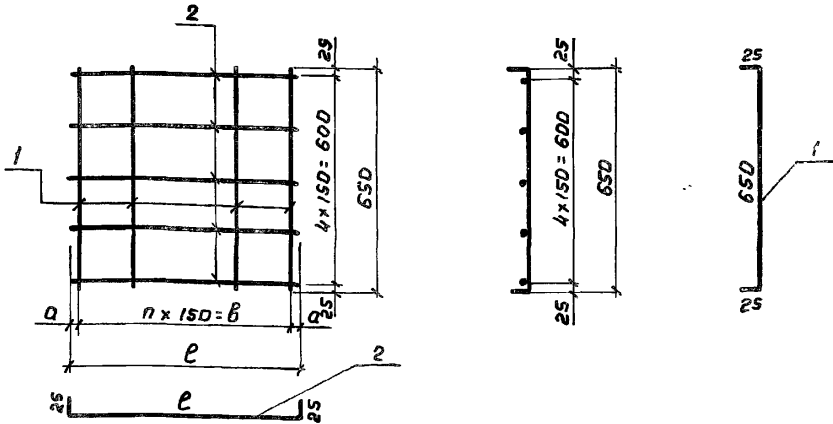
Выпуск 4



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78. Сетки могут быть изготовлены вязанными

| Марка<br>Зона   | Поз. | Обозначение      | Наименование                  | Кол.   | Примечание |         |
|---|------|------------------|-------------------------------|--------|------------|---------|
|   |      |                  | <u>Детали</u>                 |        |            |         |
| БЧ  | 1    | 3.503.1-53.4-1a1 | ф10А-III ГОСТ 5781-75, e=2960 | 74     | 135.1 кг   |         |
| БЧ  | 2    | 3.503.1-53.4-6.2 | ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=14580   | 15     | 86.4 кг    |         |
| 3.503.1-53.4-10                                       |      |                  |                               |        |            |         |
|   |      |                  | Сетка арматурная<br>С 96      | Стадия | Масса      | Масштаб |
| Разроб. Таврина<br>Проб. Бойцова<br>Глиж.пр. Дашкевич |      |                  |                               | Р      | 221.5      |         |
|   |      |                  |                               | Лист   | Листов 1   |         |
| ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ<br>г Москва                        |      |                  |                               |        |            |         |

Выпуск 4



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СНЗ93-78. Сетки могут быть изготовлены вязаными

| Обозначение        | Марка | $a$ , мм | $n$ , шт. | $b$ , мм | $e$ , мм | Масса, кг |
|--------------------|-------|----------|-----------|----------|----------|-----------|
| 3.503.1-53.4-11    | С97   | 25       | 4         | 600      | 650      | 2,8       |
| 3.503.1-53.4-11-01 | С98   | 8        | 5         | 750      | 766      | 3,3       |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение        | Наименование                | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|--------------------|-----------------------------|------|------------|
|        |      |      |                    | 3.503.1-53.4-11             |      | С 97       |
|        |      |      |                    | <u>Детали</u>               |      |            |
| БУ     |      | 1    | 3.503.1-53.4-11.1  | Ф8А-І ГОСТ 5781-75, $e=700$ | 5    | 1,4 кг     |
| БУ     |      | 2    | 3.503.1-53.4-11.1  | Ф8А-І ГОСТ 5781-75, $e=700$ | 5    | 1,4 кг     |
|        |      |      |                    | 3.503.1-53.4-11-01          |      | С 98       |
|        |      |      |                    | <u>Детали</u>               |      |            |
| БУ     |      | 1    | 3.503.1-53.4-11.1  | Ф8А-І ГОСТ 5781-75, $e=700$ | 6    | 1,7 кг     |
| БУ     |      | 2    | 3.503.1-53.4-11-01 | Ф8А-І ГОСТ 5781-75, $e=816$ | 5    | 1,6 кг     |

3.503.1-53.4-11

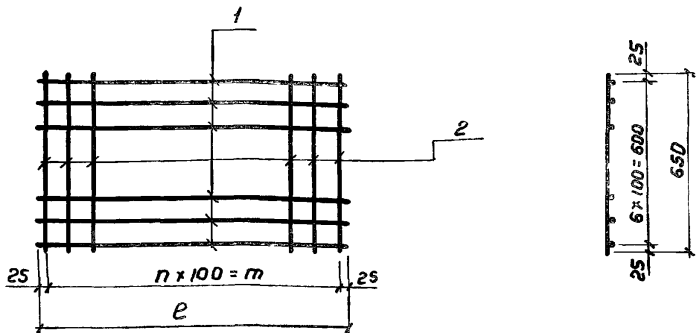
Сетка арматурная  
(С97 и С98)

Разраб. Хромова  
Проб. Бойцова  
Гл.инж.пр. Дашкевич

| Стадия | Масса     | Масштаб |
|--------|-----------|---------|
| р      | см. табл. |         |
| Лист   | Листов 1  |         |

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ  
Г. Москва

Выпуск 4



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78. Сетки могут быть изготовлены вязанными

| Обозначение        | Марка | $e_1$<br>мм | $n_1$<br>шт. | $m_1$<br>мм | Масса,<br>кг |
|--------------------|-------|-------------|--------------|-------------|--------------|
| 3.503.1-53.4-12    | С99   | 1050        | 10           | 1000        | 5.7          |
| 3.503.1-53.4-12-01 | С 100 | 1250        | 12           | 1200        | 6.8          |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение          | Наименование                 | Кол | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|------------------------------|-----|------------|
|        |      |      |                      | 3.503.1-53.4-12              |     | С99        |
|        |      |      |                      | <u>Детали</u>                |     |            |
| Б4     |      | 1    | 3.503.1-53.4-12.1    | Ф8А-I ГОСТ 5781-75, $e=1050$ | 7   | 2,9 кг     |
| Б4     |      | 2    | 3.503.1-53.4-12.2    | Ф8А-I ГОСТ 5781-75, $e=650$  | 11  | 2,8 кг     |
|        |      |      |                      | 3.503.1-53.4-12-01           |     | С 100      |
|        |      |      |                      | <u>Детали</u>                |     |            |
| Б4     |      | 1    | 3.503.1-53.4-12.1-01 | Ф8А-I ГОСТ 5781-75, $e=1250$ | 7   | 3,5 кг     |
| Б4     |      | 2    | 3.503.1-53.4-12.2    | Ф8А-I ГОСТ 5781-75, $e=650$  | 13  | 3,3 кг     |

3.503.1-53.4-12

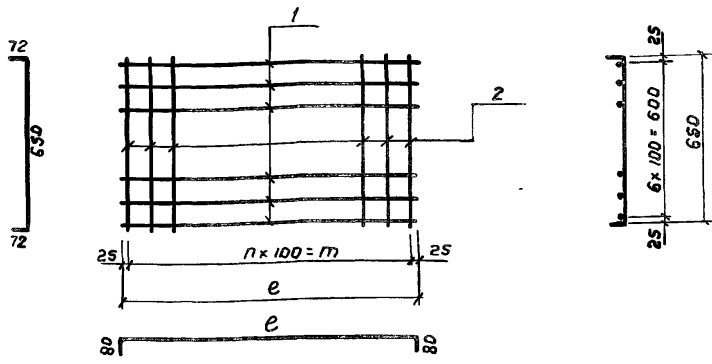
|              |             |      |
|--------------|-------------|------|
| Разраб.      | Заболотская | Зет  |
| Проб.        | Андреева    | Андр |
| Гл. инж. пр. | Дашкевич    | Даш  |

Сетка арматурная  
(С99 и С100)

| Стадия | Масса     | Масштаб |
|--------|-----------|---------|
| Р      | см. табл. |         |
| Лист   | Листов 1  |         |

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ  
г. Москва

выпуск 4



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78. Сетки могут быть изготовлены вязаными

| Обозначение        | Марка | e, мм | n, шт. | m, мм | Масса, кг |
|--------------------|-------|-------|--------|-------|-----------|
| 3.503.1-53.4-13    | С101  | 1050  | 10     | 1000  | 6,8       |
| 3.503.1-53.4-13-01 | С102  | 1250  | 12     | 1200  | 8,0       |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение          | Наименование               | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|----------------------------|------|------------|
|        |      |      |                      | 3.503.1-53.4-13            |      | С101       |
|        |      |      |                      | <u>Детали</u>              |      |            |
| Б4     |      | 1    | 3.503.1-53.4-13.1    | Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=1210 | 7    | 3,3 кг     |
| Б4     |      | 2    | 3.503.1-53.4-13.2    | Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=794  | 11   | 3,5 кг     |
|        |      |      |                      | 3.503.1-53.4-13-01         |      | С102       |
|        |      |      |                      | <u>Детали</u>              |      |            |
| Б4     |      | 1    | 3.503.1-53.4-13.1-01 | Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=1410 | 7    | 3,9 кг     |
| Б4     |      | 2    | 3.503.1-53.4-13.2    | Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=794  | 13   | 4,1 кг     |

3.503.1-53.4-13

Сетка арматурная (С101 и С102)

| Стодия | Масса     | Масштаб |
|--------|-----------|---------|
| Р      | см. табл. |         |
| Лист   | Листов 1  |         |

Разраб. Задолотская Зафа  
 Проб. Андрианово Андриш  
 Гл. инж. пр. Дашкевич ДШ

**ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ**  
г. Москва

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение          | Наименование                   | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|--------------------------------|------|------------|
|        |      |      |                      | <u>Документация</u>            |      |            |
| ИВ     |      |      | 3.503.1-53.4-14 СБ   | Сборочный чертеж               |      |            |
|        |      |      |                      | 3.503.1-53.4-14                |      | С 103      |
|        |      |      |                      | <u>Детали</u>                  |      |            |
| БУ     | 1    |      | 3.503.1-53.4-14.1    | Ф14А-III ГОСТ 5781-75, E-6200  | 39   | 292,1 кг   |
| БУ     | 2    |      | 3.503.1-53.4-14.2    | Ф6А-I ГОСТ 5781-75, E-3940     | 31   | 27,1 кг    |
|        |      |      |                      | 3.503.1-53.4-14-01             |      | С 104      |
|        |      |      |                      | <u>Детали</u>                  |      |            |
| БУ     | 1    |      | 3.503.1-53.4-14.1-01 | Ф14А-III ГОСТ 5781-75, E-10200 | 39   | 480,5 кг   |
| БУ     | 2    |      | 3.503.1-53.4-14.2    | Ф6А-I ГОСТ 5781-75, E-3940     | 31   | 44,6 кг    |
|        |      |      |                      | 3.503.1-53.4-14-02             |      | С 105      |
|        |      |      |                      | <u>Детали</u>                  |      |            |
| БУ     | 1    |      | 3.503.1-53.4-14.1-02 | Ф14А-III ГОСТ 5781-75, E-1820  | 39   | 85,7 кг    |
| БУ     | 2    |      | 3.503.1-53.4-14.2    | Ф6А-I ГОСТ 5781-75, E-3940     | 6    | 5,2 кг     |
|        |      |      |                      | 3.503.1-53.4-14-03             |      | С 106      |
|        |      |      |                      | <u>Детали</u>                  |      |            |
| БУ     | 1    |      | 3.503.1-53.4-14.1-03 | Ф14А-III ГОСТ 5781-75, E-4940  | 59   | 352,1 кг   |
| БУ     | 2    |      | 3.503.1-53.4-14.2-03 | Ф6А-I ГОСТ 5781-75, E-5940     | 25   | 33,0 кг    |
|        |      |      |                      | 3.503.1-53.4-14-04             |      | С 107      |
|        |      |      |                      | <u>Детали</u>                  |      |            |
| БУ     | 1    |      | 3.503.1-53.4-14.1-04 | Ф14А-III ГОСТ 5781-75, E-8940  | 59   | 637,2 кг   |
| БУ     | 2    |      | 3.503.1-53.4-14.2-03 | Ф6А-I ГОСТ 5781-75, E-5940     | 45   | 59,3 кг    |

3.503.1-53.4-14

Разраб. Хромова  
 Пров. Бонцова  
 Гл.инж. Дашевич

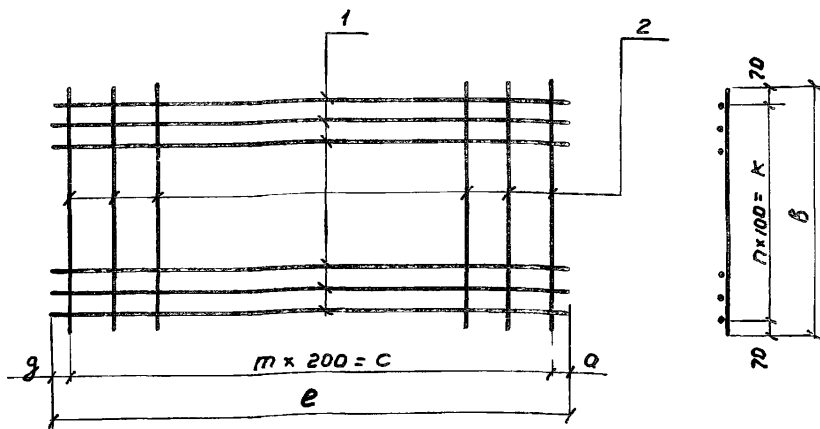
Сетка арматурная  
 (С 103 ÷ С 107)

Стандия Лист Листов

Р 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ  
 г. Москва

выпуск 4



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14008-68 и СН 393-78. Сетки могут быть изготовлены вязаными

| Обозначение        | Марка | $b$ , мм | $e$ , мм | $n$ , шт. | $m$ , шт. | $a$ , мм | $g$ , мм | $c$ , мм | $k$ , мм | Масса, кг |
|--------------------|-------|----------|----------|-----------|-----------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| 3.503.1-53.4-14    | С103  | 3940     | 6200     | 38        | 30        | 100      | 100      | 6000     | 3800     | 319,2     |
| 3.503.1-53.4-14-01 | С104  | 3940     | 10200    | 38        | 50        | 100      | 100      | 10000    | 3800     | 525,1     |
| 3.503.1-53.4-14-02 | С105  | 3940     | 1820     | 38        | 6         | 550      | 70       | 1200     | 3800     | 90,9      |
| 3.503.1-53.4-14-03 | С106  | 5940     | 4940     | 58        | 24        | 70       | 70       | 4800     | 5800     | 385,1     |
| 3.503.1-53.4-14-04 | С107  | 5940     | 8940     | 58        | 44        | 70       | 70       | 8800     | 5800     | 696,5     |

3.503.1-53.4-14СБ

Сетка арматурная  
(С103 ÷ С107)

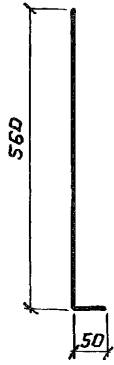
| Стадия | Масса    | Масштаб |
|--------|----------|---------|
| Р      | см табл. |         |
| Лист   | Листов 1 |         |

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ  
г. Москва

Разраб. Хромова  
Проб. Байцова  
Инж. пр. Дашкевич



Выпуск 4



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение     | Наименование                | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-----------------|-----------------------------|------|------------|
|        |      |      |                 | <u>Детали</u>               |      |            |
|        |      |      | 3.503.1-53.4-15 | φ18А-III ГОСТ5781-75, E=610 | 1    | 1,2 кг     |
|        |      |      |                 |                             |      |            |
|        |      |      |                 |                             |      |            |

|           |             |              |                                |        |          |         |
|-----------|-------------|--------------|--------------------------------|--------|----------|---------|
|           |             |              | 3.503.1-53.4-15                |        |          |         |
|           |             |              | Стержень                       | Стадия | Масса    | Масштаб |
| Разраб.   | Заболотская | <i>За</i>    |                                | Р      | 1,2      |         |
| Проб.     | Андреевна   | <i>Андр.</i> |                                | Лист   | Листов 1 |         |
| Гл.инж.пр | Дашкевич    | <i>Даш.</i>  | ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ<br>Г. МОСКВА |        |          |         |

Выпуск 4



| Обозначение        | a,<br>мм |
|--------------------|----------|
| 3.503.1-53.4-16    | 1594     |
| 3.503.1-53.4-16-01 | 1694     |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение        | Наименование                  | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|--------------------|-------------------------------|------|------------|
|        |      |      |                    | <u>Детали</u>                 |      |            |
| БУ     |      |      | 3.503.1-53.4-16    | Ф25А-III ГОСТ 5781-75, е-2100 | 1    | 8,1 кг     |
| БУ     |      |      | 3.503.1-53.4-16-01 | Ф25А-III ГОСТ 5781-75, е-2200 | 1    | 8,5 кг     |
|        |      |      |                    |                               |      |            |
|        |      |      |                    |                               |      |            |

3.503.1-53.4-16

Стяжка

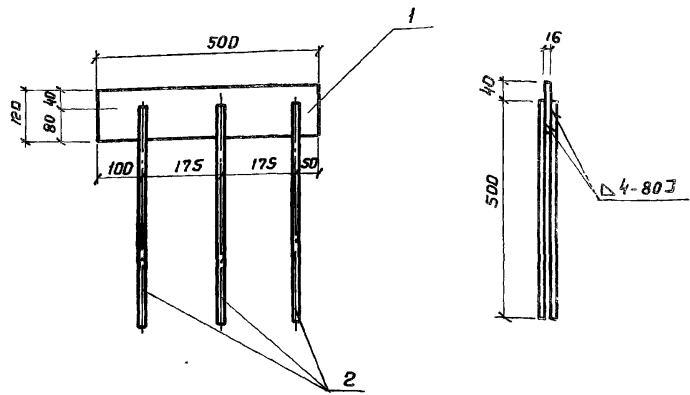
| Стадия | Масса        | Масштаб   |
|--------|--------------|-----------|
| Р      | см.<br>табл. |           |
| Лист   |              | Листа в 1 |

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ  
г. Москва

Разраб. Гаврино  
Проб. Бойцова  
Инж. пр. Дашкевич

Гаврино  
Бойцова  
Дашкевич

Выпуск 4



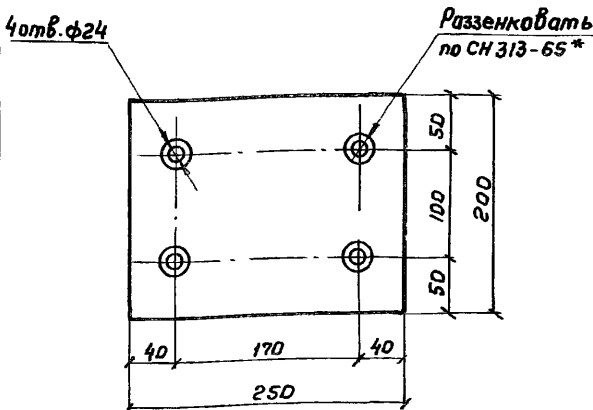
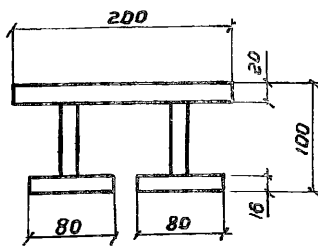
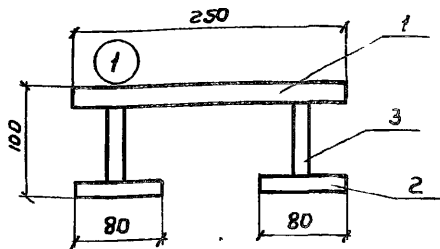
Сварные швы по ГОСТ 5284-69.  
 Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75

| Формат | Зона | Лист | Обозначение       | Наименование                                    | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------------|---|------|------------|
|        |      |      |                   | <u>Детали</u>                                   |      |            |
| Б4     |      | 1    | 3.503.1-53.4-17.1 | Лист  |      |            |
|        |      |      |                   | Полоса 16x120 ГОСТ 103-75<br>16 Д ГОСТ 6713-75* | 1    | 7,5 кг     |
| Б4     |      | 2    | 3.503.1-53.4-17.2 | Янкер   |      |            |
|        |      |      |                   | φ14А-II ГОСТ 5781-75, e=500                     | 6    | 3,6 кг     |

3.503.1-53.4-17

|  |                          |        |          |         |
|--|--------------------------|--------|----------|---------|
| Разраб. Заболотская З.Ф.<br>Пров. Андрианова М.М.<br>Инж.пр. Дашкевич А.В. | Уздeлие закладное<br>МН9 | Станд. | Масса    | Масштаб |
|  |                          | Р      | 11,1     | 1:10    |
|  |                          | Лист   | Листов 1 |         |
| <b>ПРОМТРАНСИИМПРОЕКТ</b><br>г. Москва                                     |                          |        |          |         |

выпуск 4



Соединение в тавер анкерных стержней с нижними плоскими элементами производить по типу соединения верхних плоских элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение       | Наименование   | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------------|--|------|------------|
|        |      |      |                   | <u>Детали</u>  |      |            |
| Б4     |      | 1    | 3.503.1-53.4-18.1 | Лист   |      |            |
|        |      |      |                   | Полоса 20x20 ГОСТ 103-76<br>ВСт 3сп 5 ГОСТ 380-71 <sup>р</sup> | 1    | 7,9 кг     |
| Б4     |      | 2    | 3.503.1-53.4-18.2 | Лист   |      |            |
|        |      |      |                   | Полоса 16x80 ГОСТ 103-76<br>ВСт 3сп 5 ГОСТ 380-71 <sup>р</sup> | 4    | 3,2 кг     |
| Б4     |      | 3    | 3.503.1-53.4-18.3 | Анкер  |      |            |
|        |      |      |                   | φ18А-III ГОСТ 5781-75, e=100                                   | 4    | 0,8 кг     |

3.503.1-53.4-18

Узeldие закладное  
МН 10

| Стадия | Масса    | Масштаб |
|--------|----------|---------|
| Р      | 11,9     | 1:5     |
| Лист   | Листов 1 |         |

Разраб. Хромова  
Проб. Бойцова  
Тех.пр. Дошкевич

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ  
г. Москва