

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ  
З.604.2-5.

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ МАЧТ.  
ЭЛЕМЕНТЫ ОТТЯЖЕК.

ВЫПУСК 8

СЕРЬГИ, ЗВЕНЬЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ.

ЧЕРТЕЖИ КМД.

25262-09 Отпускная цена  
на момент реализации  
указана  
в счет-накладной

НАСТОЯЩАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НЕ ПОДЛЕЖИТ  
ПРЯМОЙ ПЕРЕДАЧЕ НА ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ  
И МОЖЕТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНА В КАЧЕСТВЕ  
СПРАВОЧНОГО МАТЕРИАЛА ПРИ РАЗРАБОТКЕ  
КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА (ПИСЬМО РОССТРОЯ  
ОТ 19.07.2004 №ВА-3602/06)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ  
3.604.2-5

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ МАЧТ  
ЭЛЕМЕНТЫ ОТТЯЖЕК

ВЫПУСК 8

СЕРЬГИ ЗВЕНЬЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
ЧЕРТЕЖИ КМД

Разработаны:

ГСПИ Министерство связи СССР

Директор института

Главный инженер проекта


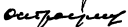
 И. В. Логинов  
 Б. В. Смирнов

Утверждены Министерством  
Связи СССР Экспертное за-  
ключение от 15 августа 1991 г.  
Введены в действие с 01.12.91  
ГСПИ Мин. Связи СССР  
Приказ от 20 августа 1991 г.  
№90

ЦНИИПроектстальконструкция им. Мельникова  
Арендное предприятие

Директор института

Главный инженер проекта

 В. В. Ларионов  
 Б. В. Остроузов









9J000'00'10'8'S-2'709'E

Таблица 1

Таблица 2

Обозначение	Размеры в мм									Масса кг
	L	a	L <sub>1</sub>	H	B	b	d	d <sub>1</sub>	s	
3.604.2-5.8.01.00.000	1175	900	150	250	560	448	125	90	92	188
- 01	1150	900	140	220	560	448	115	90	78	168
- 02	1100	850	140	220	515	418	115	80	78	131
- 03	1010	800	120	180	515	418	90	80	65	98
- 04	1005	800	120	170	515	420	80	80	58	82
- 05	945	750	110	170	460	378	80	70	58	77
- 06	925	750	95	160	460	378	65	70	48	71
- 07	970	750	120	200	460	378	90	70	65	94
- 08	1025	800	120	210	515	418	90	80	65	110
- 09	1130	900	120	220	560	448	90	90	65	137
- 10	1240	950	150	280	620	498	125	90	92	230
- 11	1215	950	140	250	620	498	115	90	78	199
- 12	1195	950	120	250	620	498	90	90	65	180

Обозначение	Тип фланца	Сфл. мм	№ исполнения	втулки	Расчетное усилие на серье тс
3.604.2-5.8.01.00.000			3.604.2-5.3.01.00.000- 11		110
- 01	Ф2-04,	444	- 09, - 10		100
- 02	Ф2-05		- 09, - 10		100
- 03	Ф2-02,	414	- 08		75
- 04	Ф2-03		- 06, - 07		60
- 05	Ф 2,	374	- 06, - 07		60
- 06	Ф2-01		- 04, - 05		45
- 07			- 08		75
- 08	Ф2-02, Ф2-03	444	- 08		75
- 09	Ф2-04, Ф2-05	444	- 08		75
- 10			- 11		110
- 11	Ф2-06 Ф2-07	494	- 09, - 10		100
- 12			- 08		75

подпись и дата

инв. № док.

взам. инв. №

подпись и дата

инв. № подл.

Изм/лист	№ докум.	подпись	дата	3.604.2-5.8.01.00.000 С6	Лист 2
----------	----------	---------	------	--------------------------	-----------







Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б.4	4		3.604.2-5.8.01.01.004-05	Накладка		
				Лист 86-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-89		
				Д=130 h14	2	0,83 кг
А3	5		3.604.2-5.8.01.01.005-05	Накладка	2	
				3.604.2-5.8.01.01.000-06		
				<u>детали</u>		
А3	1		3.604.2-5.8.01.01.001-06	Траверса	1	
А3	2		3.604.2-5.8.01.01.002-06	Щека	2	
Б.4	3		3.6.4.2-5.8.01.01.003-06	Накладка		
				Лист 166-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-89		
				Д=140 h14	2	3,14 кг
Б.4	4		3.604.2-5.8.01.01.004-06	Накладка		
				Лист 86-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-89		
				Д=120 h14	2	0,71 кг
А3	5		3.604.2-5.8.01.01.005-06	Накладка	2	

3.604.2-5.8.01.01.000

Лист  
5

Формат А4

Шифр подл. Подпись и дата. Шифр подл. Подпись и дата. Шифр подл. Подпись и дата. Шифр подл. Подпись и дата.

Изм Лист N докум. Подпись Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				3.604.2-5.8.01.01.000-07		
				<u>детали</u>		
А3	1		3.604.2-5.8.01.01.001-07	Траверса	1	
А3	2		3.604.2-5.8.01.01.002-07	Щека	2	
Б.4	3		3.604.2-5.8.01.01.003-07	Накладка		
				Лист 206-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-89		
				Д=180 h14	2	3,97 кг
Б.4	4		3.604.2-5.8.01.01.004-07	Накладка		
				Лист 86-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-89		
				Д=160 h14	2	1,26 кг
А3	5		3.604.2-5.8.01.01.005-07	Накладка	2	
				3.604.2-5.8.01.01.000-08		
				<u>детали</u>		
А3	1		3.604.2-5.8.01.01.001-08	Траверса	1	
А3	2		3.604.2-5.8.01.01.002-08	Щека	2	
Б.4	3		3.604.2-5.8.01.01.003-08	Накладка		
				Лист 206-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-89		
				Д=180 h14	2	3,97 кг

3.604.2-5.8.01.01.000

Лист  
6

Формат А4

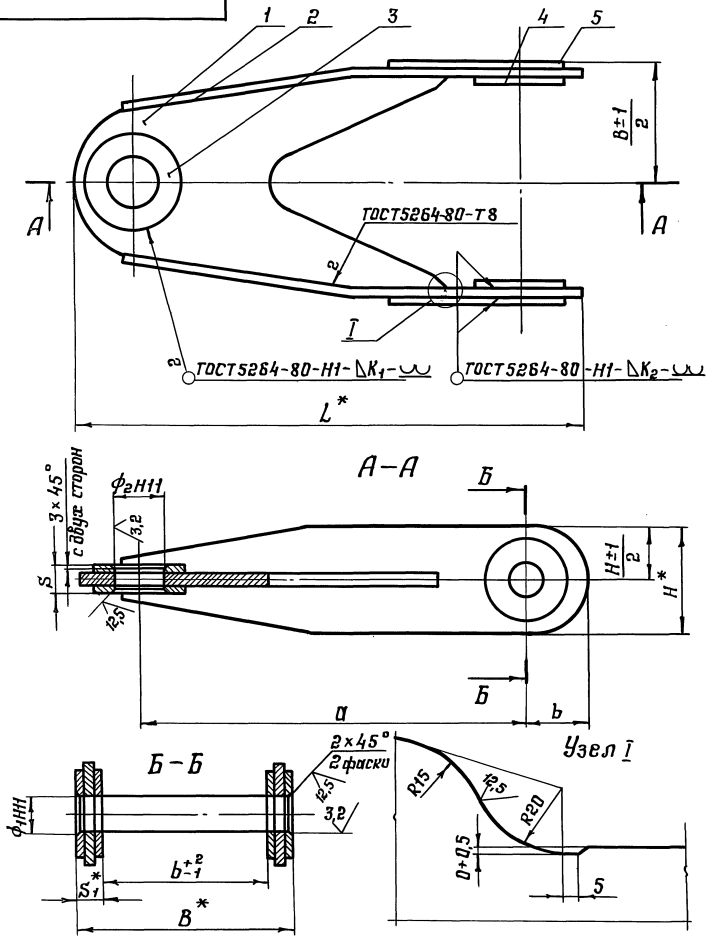
Шифр подл. Подпись и дата. Шифр подл. Подпись и дата. Шифр подл. Подпись и дата. Шифр подл. Подпись и дата.

Изм Лист N докум. Подпись Дата





ЭЗН000'10'10'8'5'-2'109Э



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\text{Н14, н14} \pm \text{IT14}$ .
- 2.\* Размеры для справок.
3. Сварку производить электродами Э50А ГОСТ 9467-75.
4. Концы сварных швов (см. узел I) после приварки дет. поз. 1 к дет. поз. 2 фрезеровать. Допускается углубление в тела детали поз. 2 до 0,5 мм в случае наличия подреза.
5. Требования к сварным швам, контроль сварных швов и исправление дефектов согласно гл. „Сварка“ раздела I СНиП III-18-75 за следующими исключениями:
  - а) По пункту 1.51 “в” - допускаются подрезы не более 0,5 мм;
  - б) Контроль сварных швов приварки дет. поз. 1 к дет. поз. 2 осуществлять ЧЗ.Д. или просвечиванием в объеме 100% шва.
6. После приварки скобу подвергнуть нормализации.
7. Таблицу исполнений см. на листе 2.
8. Для дет. поз. 3 и 4 допускается изготовление из стали марки 09Г2С-12 ГОСТ 19281-89 для климатического исполнения Ч1.
9. Покрытие мет. ц100.

ЭЗН000'10'10'8'5'-2'109Э

					3.604.2-5.8.01.01.000 СБ		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба Сборочный чертеж			
Разработал	Тодорова	Т/4	1/84				
Проверил	Вяженинский	Т/4		Лит.	Масса	Масштаб	
Т. контр.				ст.	табл.	—	
Руч. др. эк.	Фыдакова	Т/4		Лист 1	Листов 2		
Н. контр.	Клементов	Т/4		ЦНИПРОЕКТАЛЬНИСТРУКЦИЯ им. Мельникова			
Утвердил	Остроумов	Т/4					

3.604.2-5.8.01.01.000

Обозначение	Размеры в мм												Масса кг
	a	l	b	L	H	B	$\Phi_1$	$\Phi_2$	S	S <sub>1</sub>	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	
3.604.2-5.8.01.01.000	900	125	448	1175	250	536	125	90	92	44	14	10	159
-01	900	110	448	1150	220	536	115	90	78	44	14	10	139
-02	850	110	418	1100	220	490	115	80	78	36	14	10	109
-03	800	90	418	1010	180	490	90	80	65	36	14	10	77
-04	800	85	420	1005	170	488	80	80	58	34	14	10	61
-05	750	85	378	945	170	438	80	70	58	30	14	8	62
-06	750	80	378	925	160	438	65	70	48	30	12	8	57
-07	750	100	378	970	200	438	90	70	65	30	14	8	79
-08	800	105	418	1025	210	490	90	80	65	36	14	10	88
-09	900	110	448	1130	220	536	90	90	65	44	14	10	107
-10	950	140	498	1240	280	594	125	90	92	48	14	10	198
-11	950	125	498	1215	250	594	115	90	78	48	14	10	167
-12	950	125	498	1195	250	594	90	90	65	48	14	10	148

Циф. и подл. Подпись и дата. Циф. и подл. Подпись и дата. Циф. и подл. Подпись и дата.

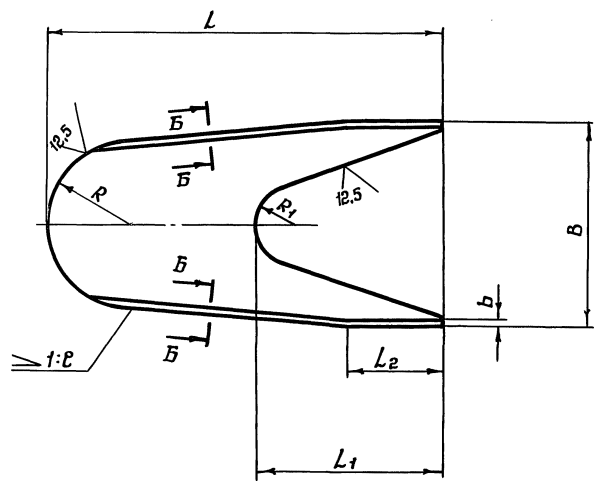
Изм. Лист. N докум. Подпись Дата

3.604.2-5.8.01.01.000 С6

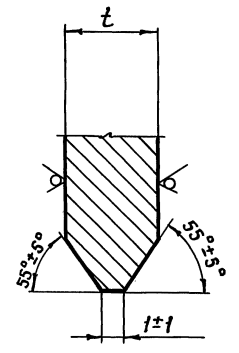
Лист  
2

3.604.2-5.8.01.01.001

25 (✓)



Б-Б



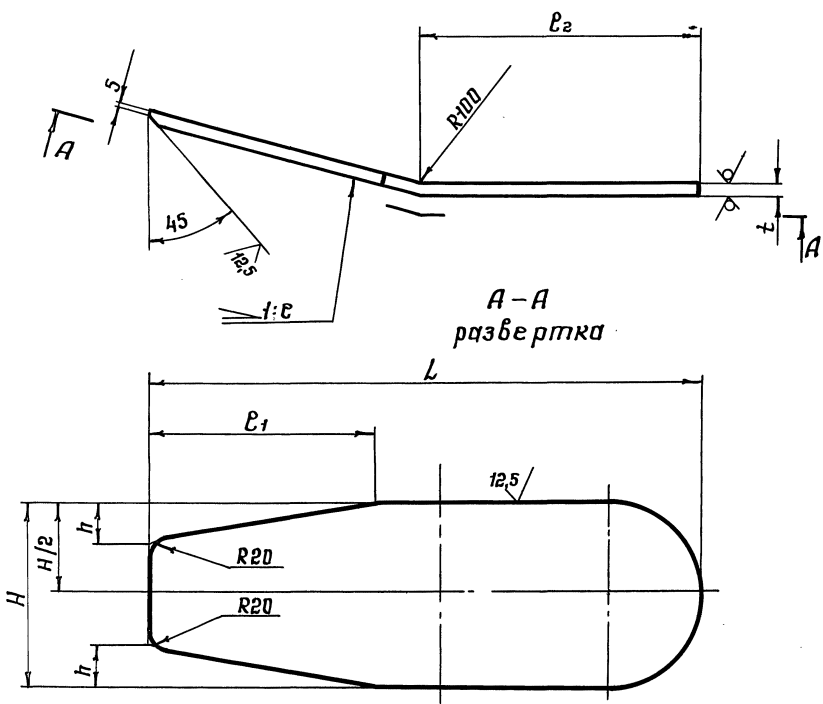
Обозначение	Размеры в мм									Масса кг
	L	L <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	B	b	e	t	R	R <sub>1</sub>	
3.604.2-5.8.01.01.001	910	220	430	472		9	32	190	90	63,4
-01	900						28	195		53,7
-02	845	200	400	438	20	8	25	160	80	45,4
-03	770	210	355	440	18	150		35,1		
-04	715	275	340			394	16	18	160	25,1
-05	700			16	160			24,6		
-06	700	275	340	394	16	6	16	180	23,6	
-07	725						150	32,8		
-09	880	220	430	476	20	5	25	160	41,1	
-10	935	275	400	526			32	180	90	92,3
-11	930		430		30	81,8				
-12	910				25				65,2	

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±IT14/2.
2. Заусенцы зачистить.
3. Допускается изготовление из стали марки 09Г2С-12 ГОСТ 19281-89 для климатического исполнения У1.

Изм. №, подл., Подп. и дата  
Изм. №, подл., Подп. и дата  
Изм. №, подл., Подп. и дата

					3.604.2-5.8.01.01.001				
Изм.	Лист	№ док.т.	Подп.	Дата	Траверса		Стандия	Масса	Масштаб
Разработчик	Лысенков						см. табл.	—	
Проверил	Клейменов				Лист		Листов 1		
Рук. бриг.	Рыдакова				Лист	±Б-ПН-НО ГОСТ 19903-74		ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ	
Н.контр.	Вяжлинский					09Г2С-15 ГОСТ 19281-89		им. Мельникова	
Утвердил	Остроумов								

200'10'10'8'5'-2'409'E



Обозначение	Размеры, мм							Масса кг
	t	L	H	L <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	ε	h	
3.604.2-5.8.01.01.002	20	1065	250	485	500	9	70	35,54
-01		1050	220	470			50	34,3
-02	16	990	180	455	500	8	40	24,1
-03		910	180	450			40	15,0
-04	14	905	170	445	400	6	35	12,3
-05		870	170	505			40	14,15
-06		865	160	500			40	13,15
-07		885	200	520			50	16,8
-08	16	925	210	465	500	6	55	19,35
-09		1035	220	470			60	24,1
-10	20	1170	230	530	500	5	75	38,3
-11		1140	250	560			75	32,2
-12		1115	250	560			75	31,4

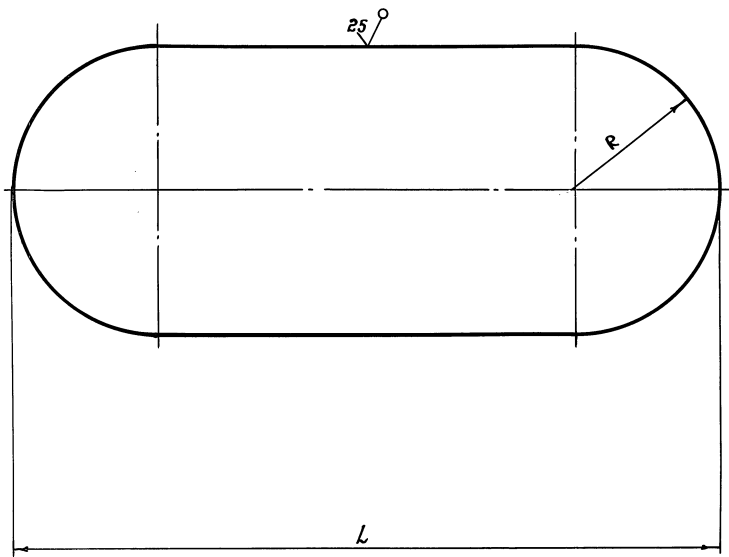
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14, h14, ±IT14/2
2. Заносницы зачистить.
3. Допускается изготовление из стали 09Г2С-12  
ГОСТ 19281-89 для климатического исполнения У1.

Удк. и подл. Подл. и дата  
 Удк. и подл. Подл. и дата  
 Удк. и подл. Подл. и дата  
 Удк. и подл. Подл. и дата

				3.604.2-5.8.01.01.002				
Изм.	Лист	№-докум.	Подп.	Дата	Щера	Лист	Масса	Масштаб
Разработал	Проверил	Т.контр.	Фук. бриг.	Н.контр.		Утвердил	с.м. табл.	—
Рыдакова	Вяжлинский	Рыдакова	Клейменов	Остроумов		Лист	Листов	1
Щера	Щера	Щера	Щера	Щера		Лист	±Б-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09Г2С-15ГОСТ 19281-89	
						ЩНИПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ ул. Мельникова		



500°10'10'8'5-2'409'E



Обозначение	Размеры, мм			Масса кг
	L	R	г	
3.604.2-5.8.01.01.005-	410	100	12	6,88
-01	380	85	12	5,47
-02	360	85	10	4,3
-03	340	75	10	3,62
-04	330	70	10	3,3
-05	320	65	8	2,38
-06	310	60	8	2,14
-07	350	80	8	3,17
-09	380	85	14	6,38
-10	430	100	14	8,46
-11	410	85	14	6,94

√(√)

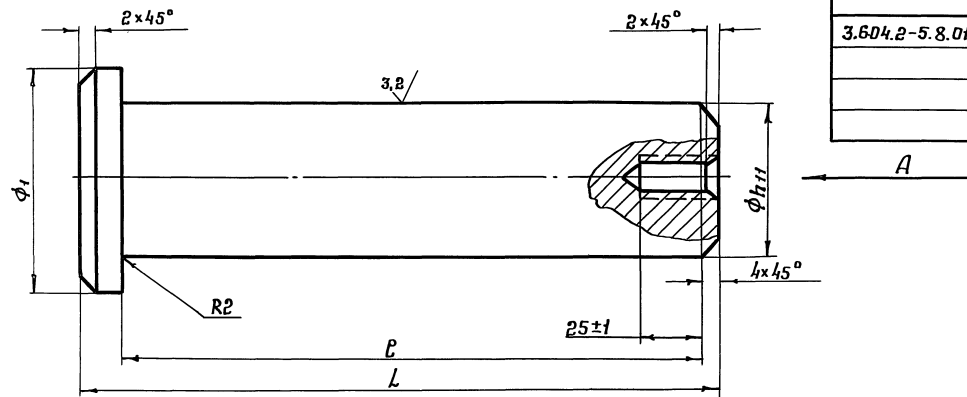
1. H14, h14, ±  $\frac{IT14}{2}$
2. Заусеницы зачистить.
3. Допускается изготовление из стали 09Г2С-12 ГОСТ 19281-89 для климатического исполнения Ч1.

Циф. табл. Подп. и дата  
 Циф. табл. Подп. и дата  
 Циф. табл. Подп. и дата  
 Циф. табл. Подп. и дата

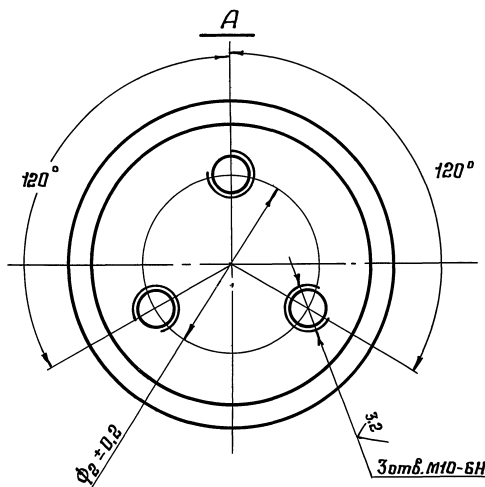
				3.604.2-5.8.01.01.005				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Накладка	Лист	Масса	Масштаб
Разработал	Пысенков	Иван				см. табл.		
Проверил	Вражлинский	Рис				Лист	Листов 1	
Т. контр.								
Фук. прег.	Рыбакова	Иван			Лист	±Б-ПН-НО ГОСТ 19903-74	ЦНИИПРОЕКТСТЕЛКОНСТРУКЦИЯ	
Н. контр.	Клейменов	Иван				09Г2С-15 ГОСТ 19281-89	им. Мельникова	
Утвердил	Остроумов	Василий						

100'00'10'8'5'-2'109'E

125/(✓)



Обозначение	Размеры, мм					Масса кг
	φ	φ <sub>1</sub>	φ <sub>2</sub>	L	E	
3.604.2-5.8.01.00.001-	90	100	50	550	540	27,5
-02	80	90	40	505	494	19,9
-05	70	80	40	450	442	13,6
-10	90	100	50	610	598	30,6



1. Закалка  $t = 840 - 860^{\circ}\text{C}$  (масло), отпуск  $t = 550^{\circ} - 620^{\circ}\text{C}$  (воздух) HB=270-290.

2. H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$

3.604.2-5.8.01.00.001				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	см. табл.
Разработал	Пысенков	Зубов				
Проверил	Вяженинский	Ры			Лист	Листов 1
Т. контр.						
Рук. б-ии.	Рыданова	Вас			40ХНМА ГОСТ4543-71	ЦНИИПроектВалькиностроения им. Мельникова
Н. контр.	Клейменов	К				
Утвердил	Остратов	В				

