

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

Серия

З. 604.2-5

Унифицированные элементы конструкций мачт  
Элементы оттяжек

Выпуск 5

Изоляторы оттяжечные типа ИО одиночной и двойной изоляции  
Чертежи КМД

25262-06 Отпускная цена  
на момент реализации  
указана  
в счет-накладной

Настоящая документация не подлежит  
прямой передаче на завод-изготовитель  
и может быть использована в качестве  
справочного материала при разработке  
конкретного проекта (письмо Ростроя  
от 19.07.2004 № ВА-36/02/06)

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

Серия  
З. 604.2-5



Унифицированные элементы конструкций мачт  
Элементы оттяжек

Выпуск 5

Изоляторы оттяжечные типа ИО одиночной и двойной изоляции  
Чертежи КМД

РАЗРАБОТАНЫ

Государственным союзным проектным  
институтом Министерства связи СССР

Главный инженер института  А. А. Кожинский  
Главный инженер проекта  Б. В. Смирнов

УТВЕРЖДЕНЫ

Министерством связи СССР  
экспертное заключение от 15 августа 1991 г.

Введены в действие ГСПИ Мин. связи СССР  
с 1 декабря 1991 г. приказ № 90 от  
20 августа 1991 г.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.604.2-5-5-1.000.000	Изолятор 1UD	3
3.604.2-5-5-1.000.000СВ	Изолятор 1UD. Сборочный чертёж	6
3.604.2-5-5-2.000.000	Изолятор 2UD	9
3.604.2-5-5-2.000.000СВ	Изолятор 2UD. Сборочный чертёж	11
3.604.2-5-5-1.001.000	Сцелка I	14
3.604.2-5-5-1.001.000СВ	Сцелка I. Сборочный чертёж	15
3.604.2-5-5-1.002.000	Сцелка II	16
3.604.2-5-5-1.002.000СВ	Сцелка II. Сборочный чертёж	18
3.604.2-5-5-2.001.000	Сцелка I	19
3.604.2-5-5-2.001.000СВ	Сцелка I. Сборочный чертёж	20
3.604.2-5-5-2.002.000	Сцелка II с траверсой	22
3.604.2-5-5-2.002.000СВ	Сцелка II с траверсой. Сборочный чертёж	23
3.604.2-5-5-1.003.000	Траверса I	24
3.604.2-5-5-1.003.000СВ	Траверса I. Сборочный чертёж	26
3.604.2-5-5-1.004.000	Траверса II	28
3.604.2-5-5-1.004.000СВ	Траверса II. Сборочный чертёж	30
3.604.2-5-5-2.002.001	Траверса II	32
3.604.2-5-5-2.002.001СВ	Траверса II. Сборочный чертёж	34
3.604.2-5-5-1.005.000	Дроссель	36
3.604.2-5-5-1.005.000СВ	Дроссель. Сборочный чертёж	37
3.604.2-5-5-1.006.000	Разрядник I	38
3.604.2-5-5-1.005.001	Разрядник II	38
3.604.2-5-5-1.007.000	Шпилька центрирующая	39
3.604.2-5-5-1.007.000СВ	Шпилька центрирующая. Сборочный чертёж	40
3.604.2-5-5-1.008.000	Втулка	41
3.604.2-5-5-1.001.003	Втулка	41
3.604.2-5-5-1.010.000	Прокладка	42
3.604.2-5-5-1.011.000	Прокладка	42
3.604.2-5-5-1.009.000	Пружина	43

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.604.2-5-5-1.009.000-01	Пружина	44
3.604.2-5-5-1.005.002	Скоба	45
3.604.2-5-5-1.005.002СВ	Скоба. Сборочный чертёж	46
3.604.2-5-5-1.005.005	Скоба	46
3.604.2-5-5-1.001.001	Тяга	47
3.604.2-5-5-1.002.002	Тяга	47
3.604.2-5-5-2.001.001	Тяга	48
3.604.2-5-5-1.001.002	Фасонка	49
3.604.2-5-5-1.001.004	Бобышка	50
3.604.2-5-5-1.002.003	Скоба	50
3.604.2-5-5-1.003.001	Полка I	51
3.604.2-5-5-1.003.002	Полка II	52
3.604.2-5-5-1.003.003	Стенка	53
3.604.2-5-5-1.003.004	Ребро	54
3.604.2-5-5-1.004.001	Полка III	55
3.604.2-5-5-1.006.001	Колпачок	56
3.604.2-5-5-1.005.003	Обжимка	56
3.604.2-5-5-1.005.004	Обжимка	57
3.604.2-5-5-1.007.002	Шпилька	58
3.604.2-5-5-1.006.002	Шпилька	58
3.604.2-5-5-1.007.001	Тарелка	59
3.604.2-5-5-2.002.011	Полка III	60

ИНВ. И ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМН.

3.604.2-5-5-0.000.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Набогатов					
Провер.	Черепов					
Н.контр.	Черепов					
Утверд.	Ройштетлин					
Содержание				Лит.	Лист	Листов
						1
				Г С П И МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ С С С Р		

И№, № подл. Подпись и дата. Взят. и№, №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>Документация</u>												
			3.604.2-5-5-1.000.000	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X					
				<u>Сборочные единицы</u>												
		1	3.604.2-5-5-1.001.000	Сценка I	1											
			-01	Сценка I		1										
			-02	Сценка I			1									

Итого листов

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Удобога	Черепов	1971
		Проб.	Черепов	1971
		И. контр.	Черепов	1971
		Утв.	Райштейн	1971

3.604.2-5-5-1.000.000

Изолятор  
ИУО

Лист	Лист	Листов
	1	5

Г С П И  
МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ  
С С С Р

И№, № подл. Подпись и дата. Взят. и№, №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
			3.604.2-5-5-1.001.000 -03	Сценка I			1									
			-04	Сценка I				1								
			-05	Сценка I					1							
			-06	Сценка I						1						
		2	3.604.2-5-5-1.002.000	Сценка II	1											
			-01	Сценка II		1										
			-02	Сценка II			1									
			-03	Сценка II				1								
			-04	Сценка II					1							
			-05	Сценка II						1						
			-06	Сценка II							1					
		3	3.604.2-5-5-1.003.000	Траверса I	1											
			-01	Траверса I		1										
			-02	Траверса I			1									
			-03	Траверса I				1								
			-04	Траверса I					1							
			-05	Траверса I						1						
			-06	Траверса I							1					

25262-06 4

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

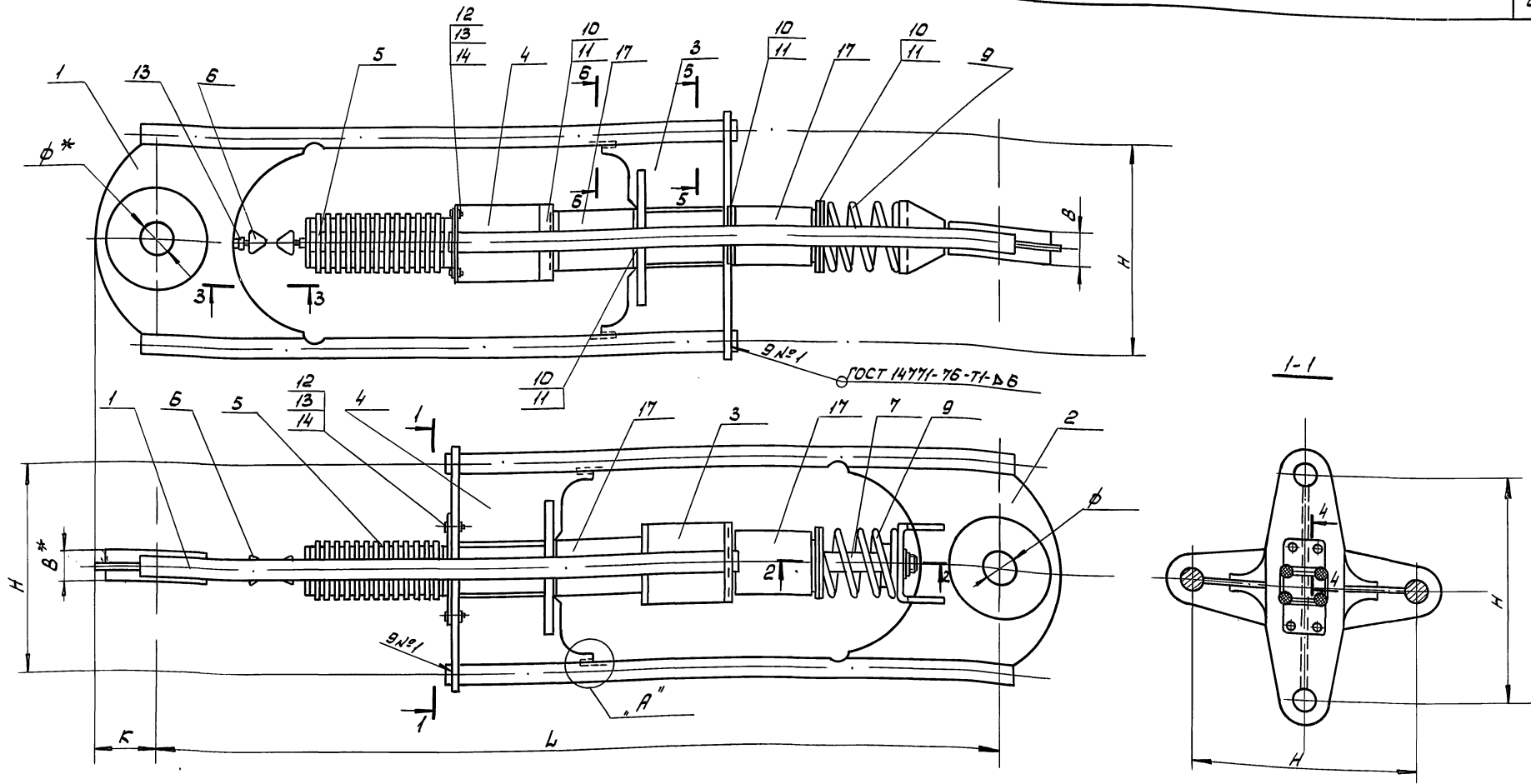
3.604.2-5-5-1.000.000

Лист  
2

3



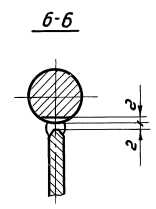
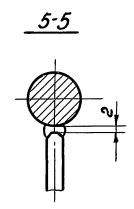
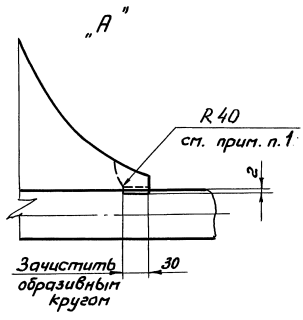
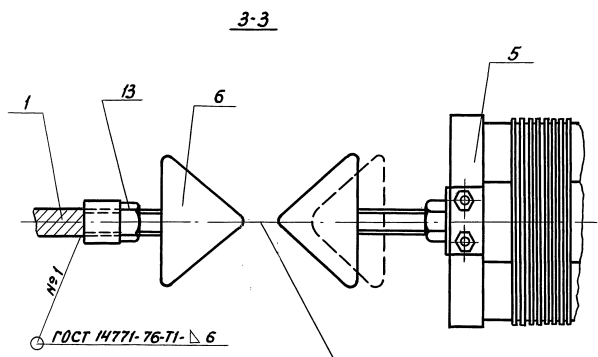
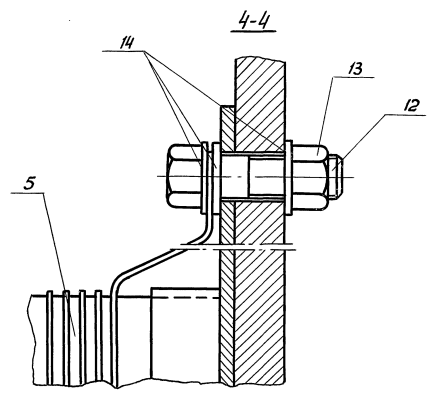
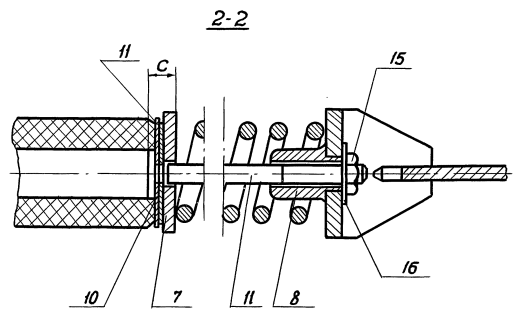




1. Концы сварных швов после приварки деталей поз.3 и поз.4 к деталям поз.1 и 2 обработать абразивным кругом с углублением в тело тяги на 2мм.
2. Покрытие крепежных изделий ц9 МХР по ГОСТ 9.306-85
- 3.\* Размеры для справок

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. н

		3.604.2-5. 5-1.000.000 СБ	
		Изолятор 1UD Сборочный чертеж	
Разраб.	Наботова	Стадия	Масса
Пров.	Черепов	Р	ст. табл.
		Лист 1	Листов 3
		Г С П И МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ С С С Р	



Несоосность кофлачков  
не более 10 мм

Инв. и подв. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

3.604.2-5.5-1.000.000 СБ



Обозначение	Марка изоля- тора	Размеры, мм						Масса кг
		L	H	B*	C	R	φ*	
3.604.2-5- 5-1.000.000	110-10	1995	420	24*	15	55	35*	110,92
-01	110-30	1995	490	36*	10	90	55*	143,77
-02	110-45	2080	490	48*	10	100	65*	171,95
-03	110-60	2230	540	56*	35	130	80*	280,49
-04	110-75	2340	540	64*	35	150	90*	371,67
-05	110-85	2440	600	76*	35	160	115*	476,36
-06	110-100	2460	600	78*	35	160	115*	505,46

Инв. и подл. Подпись и дата, Взам. инв. №

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
------	------	----------	-------	------

3.604-5- 5-1.000.000.СБ

Лист

3



Инв. м.подл. Подпись и дата Взят. инв.м

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
			<u>Детали</u>													
	6	3.604.2-5- 5-1. 008. 000	Втулка	2	2	2	2	2	2	2						
	7	3.604.2-5- 5-1. 010. 000	Прокладка	8	8	8										
			-01 Прокладка				8	8								
			-02 Прокладка						8	8						
	8	3.604.2-5- 5-1. 011. 000	Прокладка	8	8	8										
			-01 Прокладка					8	8							
			-02 Прокладка							8	8					
	9	3.604.2-5- 5-1. 009. 000	Пружина	2	2	2										
			-01 Пружина				2	2	2	2						
	10	3.604.2-5- 5-1. 001. 003	Втулка	1	1	1	1	1	1	1	1					
			<u>Стандартные изделия</u>													
	11		Болт М12-69х50.46.019	4	4	4	4	4	4	4	4					
			ГОСТ 7798-70													
			Гайки ГОСТ 5915-70													
	12		М12- 6Н. 4. 019	5	5	5	5	5	5	5	5					

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

3.604.2-5- 5-2. 000. 000

Лист  
3

Инв. м.подл. Подпись и дата Взят. инв.м

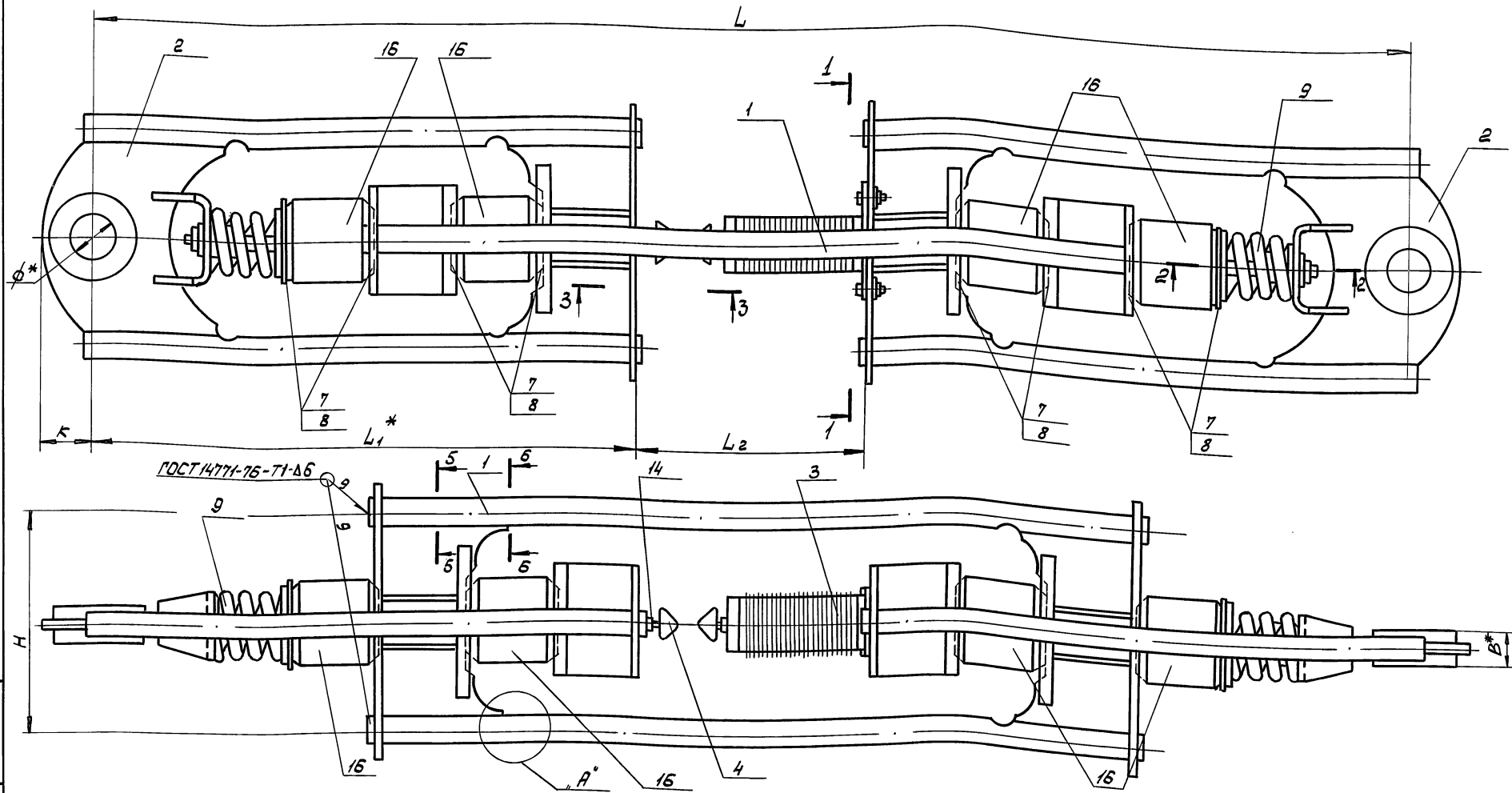
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
	13		М30- 6Н. 4. 019	2	2	2	2	2	2	2						
			Шайбы ГОСТ 11371-78*													
	14		12	9	9	9	9	9	9	9						
	15		30	2	2	2	2	2	2	2						
			Изоляторы опорные													
			ГОСТ 5862-79													
			ИО- 30- 150 41	4	4	4										
			ИО- 30- 280 41				4	4								
			ИО- 30- 450 41						4	4						

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

3.604.2-5- 5-2. 000. 000

Лист  
4

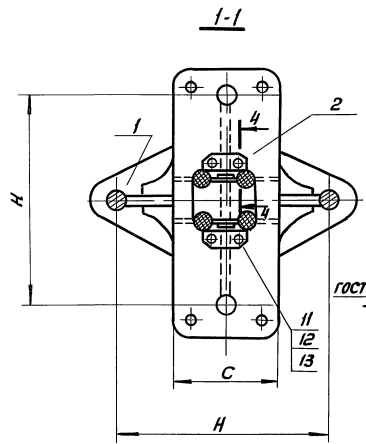
25262-06 11



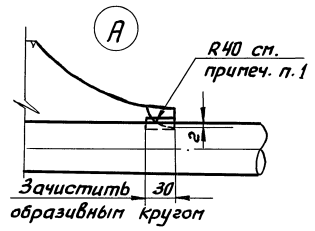
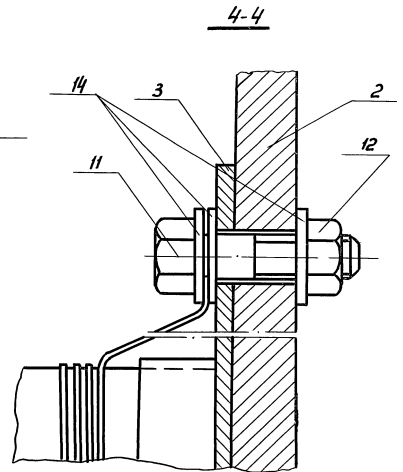
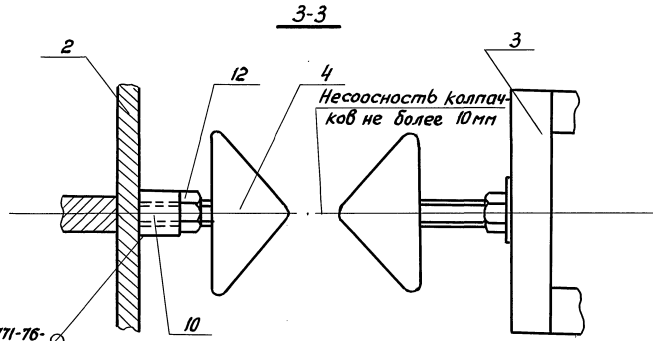
ИНВ. № ПОЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1. Концы сварных швов после приварки траверсы I к тягам обработать абразивным кругом с углублением в тело тяга на 2 мм
2. Покрытие крепежных изделий ЦЭМХР по ГОСТ 9.306-85
- 3.\* Размеры для справок

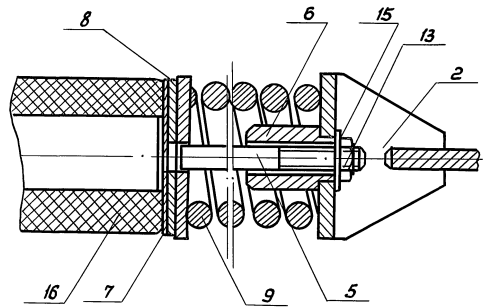
3.604.2-5-5-2.000.000 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Разраб. Наботова <i>Н</i>	2/заятор 2 ИО. Сборочный чертеж	Р	см. табл.	—	
Проб. Черелов <i>В</i>			ЛИСТ 1 / ЛИСТОВ 3		
Н. контр. Черелов <i>В</i>	Г С П И МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ С С С Р				
УТВ. Родштейн <i>Р</i>					



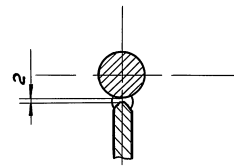
ГОСТ 14771-76-71-Д.6



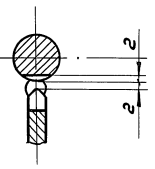
2-2



5-5



6-6



ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАГ. ИНВ. №

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

3.604.2-5-5-2.000.000 СБ

Лист 2

Обозначение	Марка изолято ра	Размеры в мм								Масса кг
		L	L <sub>1</sub> *	L <sub>2</sub>	H	K*	B*	C*	φ*	
3.604.2-5-5-2.000.000	210-10	2981	1158*	665	420	55*	24*	160*	35*	183,96
-01	210-30	2981	1158*	665	490	90*	36*	160*	55*	237,03
-02	210-45	3127	1231*	665	490	100*	48*	160*	65*	286,89
-03	210-60	3455	1395*	665	540	130*	56*	190*	80*	443,54
-04	210-75	3626	1480*	665	540	150*	64*	190*	90*	589,62
-05	210-85	3795	1565*	665	600	160*	76*	240*	115*	760,76
-06	210-100	3815	1575*	665	600	160*	78*	240*	115*	792,66

Имя, и подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.604.2-5-5-2.000.000.СБ

Лист

3

Инв. н подл. Подпись и дата Взам. инв. н

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>Документация</u>													
			3.604.2-5- 5-1.001.000	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>													
		1	3.604.2-5- 5-1.001.001	Тяга I	2												
			-01	Тяга I		2											
			-02	Тяга I			2										
			-03	Тяга I				2									

Черепов  
Ройтштейн  
Литера

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.604.2-5- 5-1.001.000

Сценка I

Лит.	Лист	Листов
	1	2
Г С П И МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ С С С Р		

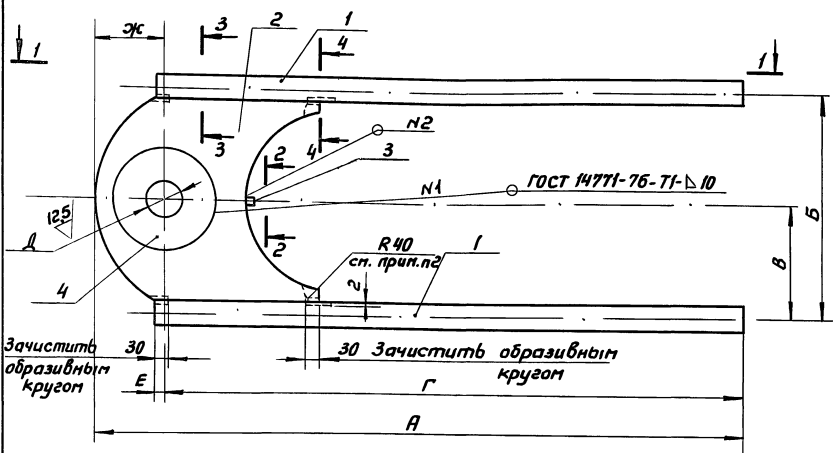
Инв. н подл. Подпись и дата Взам. инв. н

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
			3.604.2-5- 5-1.001.001-04	Тяга I					2								
			-05	Тяга I						2							
			-06	Тяга I							2						
		2	3.604.2-5- 5-1.001.002	Фасонка	1												
			-01	Фасонка		1											
			-02	Фасонка			1										
			-03	Фасонка				1									
			-04	Фасонка					1								
			-05	Фасонка						1							
			-06	Фасонка							1						
		3	3.604.2-5- 5-1.001.003	Втулка	1	1	1	1	1	1	1						
		4	5-1.001.004	Бобышка	2												
			-01	Бобышка		2											
			-02	Бобышка			2										
			-03	Бобышка				2									
			-04	Бобышка					2								
			-05	Бобышка						2	2						

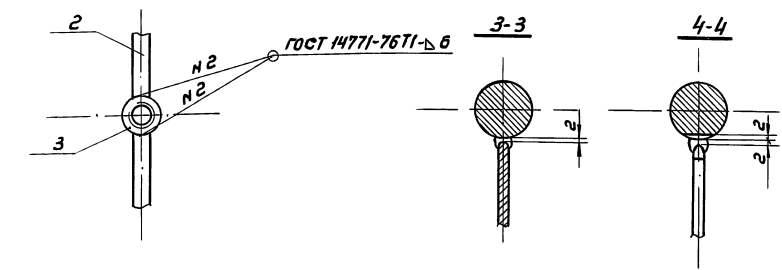
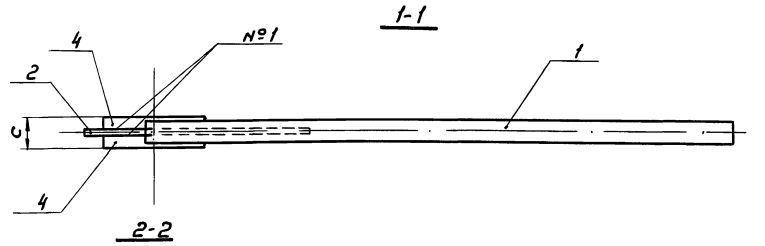
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.604.2-5- 5-1.001.000

Лист  
2



Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	С	
3.604.2-5-5-1.001.000	1406	420	210	1351	35	4	55	24	24,62
-01	1443	490	245	1353	55	22	90	36	38,77
-02	1644	490	245	1544	65	20	100	48	49,39
-03	1595	540	270	1465	80	20	130	56	76,64
-04	1700	540	270	1550	90	20	150	64	108,92
-05	1760	600	300	1600	115	20	160	76	138,78
-06	1780	600	300	1620	115	20	160	78	159,88



1. Отверстия  $\varnothing$  расточить после приварки деталей поз.4 к деталям поз.2 и после оцинковки.
2. Концы сварных швов после приварки деталей поз.1 к деталям поз.2 фрезеровать с углублением фрезы в тело тяги на 2 мм.

Имя, и. подл. Подпись и дата Взам.инв.№

3.604.2-5-5-1.001.000 СБ				Стандия	Масса	Масштаб
Разраб. Набатова <i>Н.С.</i>	Проб. Черепов <i>В.С.</i>	Сценка Т	Сборочный чертёж	Р	см. табл.	—
И.контр. Черепов <i>В.С.</i>	Утв. Ройштейн <i>В.С.</i>			Лист	Листов 1	
				Г С П И МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ С С С Р		



Инв. н подл. Подпись и дата Взам. инв. н

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение									Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
			<u>Документация</u>												
		3.604.2-5- 5-1.002.000	Сборочный чертеж												
			<u>Детали</u>												
1		3.604.2-5- 5-1.002.002	Тяга II	2											
		-01	Тяга II	2											
		-02	Тяга II		2										

Чертежи  
на  
инструмент

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработчик	Набатова	
		Проб.	Черепов	
		И.контр.	Черепов	
		Утв.	Ройтекин	

3.604.2-5- 5-1.002.000

Сценка II

Лит.	Лист	Листов
	1	3
РСЛ И МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ СССР		

Инв. н подл. Подпись и дата Взам. инв. н

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение									Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
		3.604.2-5- 5-1.002.002-03	Тяга II			2									
		-04	Тяга II				2								
		-05	Тяга II					2							
		-06	Тяга II						2						
2		3.604.2-5- 5-1.001.002	Фасонка	1											
		-01	Фасонка		1										
		-02	Фасонка			1									
		-03	Фасонка				1								
		-04	Фасонка					1							
		-05	Фасонка						1						
		-06	Фасонка							1					
3		3.604.2-5- 5-1.002.003	Скоба	1											
		-01	Скоба		1	1	1								
		-02	Скоба					1							
		-03	Скоба						1	1					
4		3.604.2-5- 5-1.001.004	Бобышка	2											
		-01	Бобышка		2										
		-02	Бобышка			2									
		-03	Бобышка				2								

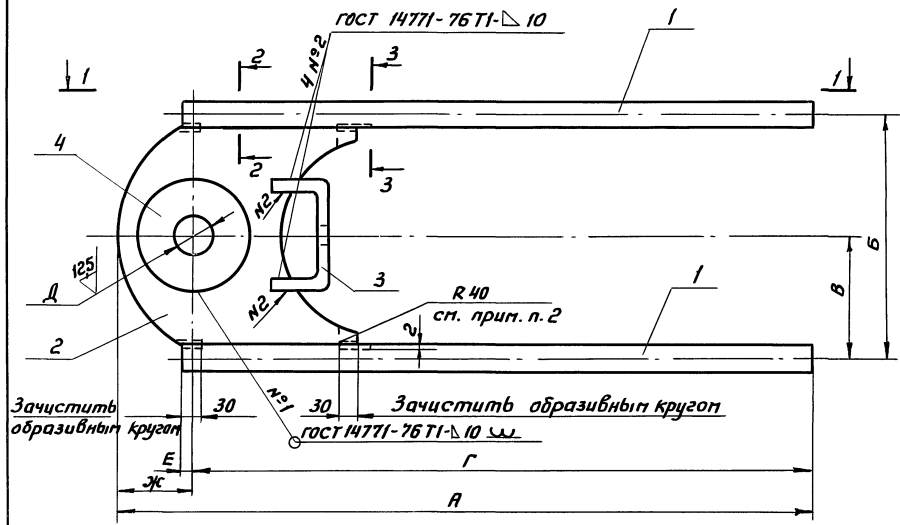
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

3.604.2-5- 5-1.002.000

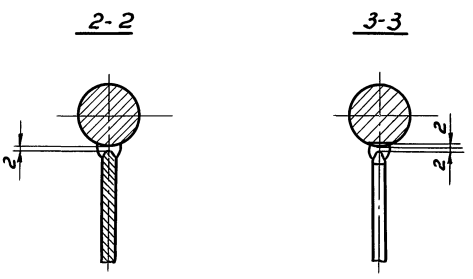
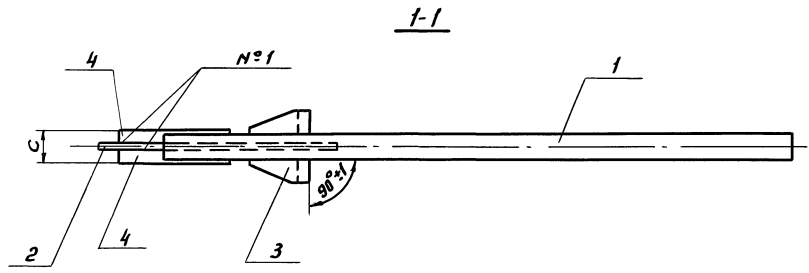
Лист
2

25262-06 17





Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	С	
3.604.2-5- 5-1.002.000	1226	420	210	1171	35	4	55	24	30,70
-01	1263	490	245	1173	55	22	30	36	43,46
-02	1445	490	245	1345	65	20	100	48	52,70
-03	1535	540	270	1405	80	20	130	56	83,10
-04	1640	540	270	1490	80	20	150	64	122,0
-05	1740	600	300	1580	115	20	160	76	153,6
-06	1750	600	300	1590	115	20	160	78	144,0



1. Отверстия Д расточить после приварки деталей поз. 4 к деталям поз. 2 и после оцинковки.
2. Концы сварных швов после приварки деталей поз. 1 к деталям поз. 2 фрезеровать с углублением фрезы в тело тяги на 2 мм.

Инв. и подл. Подпись и дата, визит. инв.

3.604.2-5- 5-1.002.000 СБ		
Разраб. Набатова Проб. Черепов	СТАДИЯ	МАССА
	Р	СМ. табл.
И.контр. Черепов Утв. Райтштейн	Лист	Листов 1
	Г С П И МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ С С С Р	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				Документация													
			3.604.2-5-5-2.001.000	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X						
				Сборочные единицы													
		1	3.604.2-5-5-1.003.000	Траверса I	2												
			-01	Траверса I		2											
			-02	Траверса I			2										

Условное наименование

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Набатова	ХЗ	
		Пров. Черепов	ВЛ	
		Н.контр. Черепов	ВЛ	
		Утв. Ройтштейн	ВЛ	

3.604.2-5-5-2.001.000

Сценка I

Лит.	Лист	Листов
	1	2
Г С П И МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ С С С Р		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

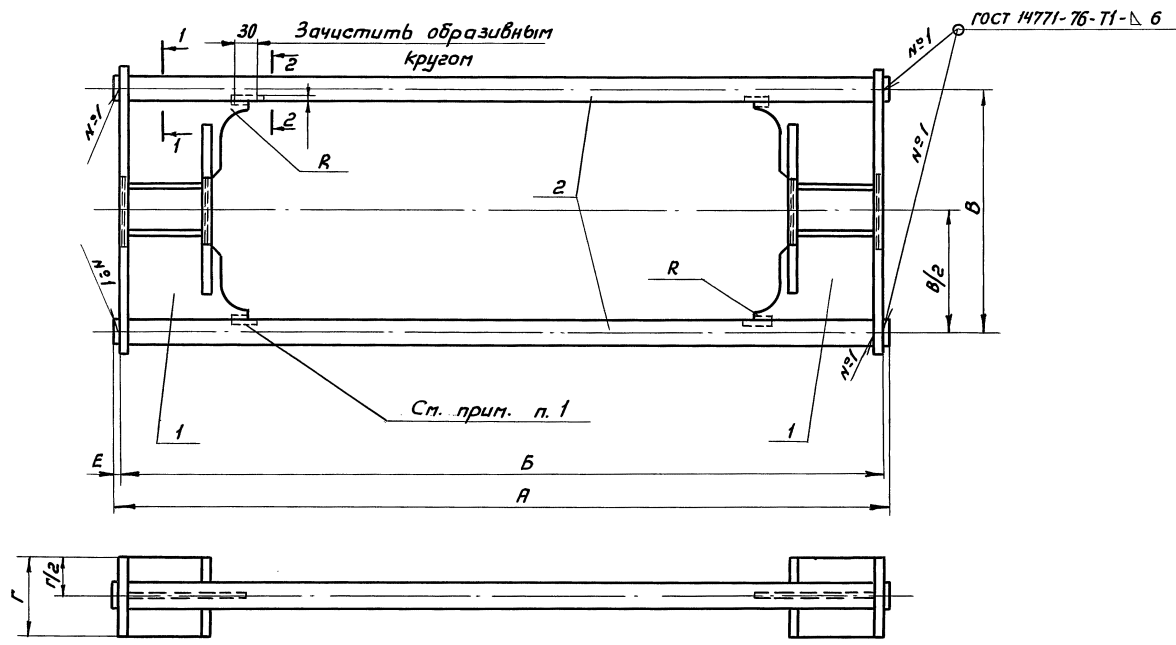
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
			3.604.2-5-5-1.003.000-03	Траверса I				2									
			-04	Траверса I					2								
			-05	Траверса I						2							
			-06	Траверса I							2						
				Детали													
		2	3.604.2-5-5-2.001.001	Тяга	2												
			-01	Тяга		2											
			-02	Тяга			2										
			-03	Тяга				2									
			-04	Тяга					2								
			-05	Тяга						2							
			-06	Тяга							2						

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

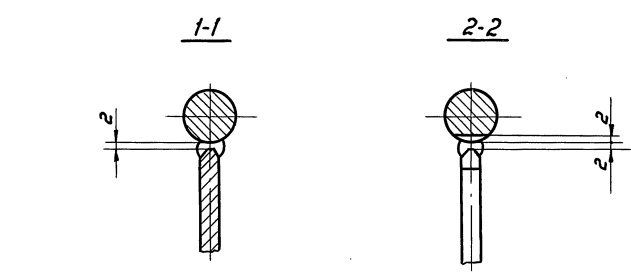
3.604.2-5-5-2.001.000

Лист  
2

25262-06 20



1. Концы сварных швов после приварки деталей 2 к деталям 1 фрезеровать с углублением фрезы в тело тяги на 2 мм.



3.604.2-5- 5-2.001.000 СБ			
Разраб. <i>Набатова</i>	Проб. <i>Черепов</i>	И. контр. <i>Черепов</i>	Утв. <i>Ройштейн</i>
Стадия <i>Р</i>	Масса <i>См. табл.</i>	Масштаб <i>—</i>	
Лист <i>1</i>		Листов <i>2</i>	
Г С П И МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ СССР			

Изм. и подл. Подпись и дата в зам. инв. л

Обозначение	Размеры, мм					Масса кг
	А	Б	В	Г	Е	
3.604.2-5- 5-2.001.000	1695	1673	420	160	11	47,61
- 01	1695	1673	490	160	11	68,49
- 02	1858	1833	490	160	12	88,95
- 03	1925	1513	540	190	6	123,80
- 04	2037	2017	540	220	10	174,88
- 05	2110	2097	600	240	6	226,54
- 06	2125	2113	600	240	6	263,24

Имя и подл. Подпись и дата Взвешивание

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.604.2-5- 5-2.001.000 СБ	Лист
						2

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. н

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
			<u>Документация</u>													
		3.604.2-5- 5-2.002.000	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X						
			<u>Сборочные единицы</u>													
1		3.604.2-5- 5-1.002.000	Сценка II	1												
		-01	Сценка II		1											
		-02	Сценка II			1										

Удельные  
напряжения  
Ватны

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Набатова			
Пров.	Черепов			
И. контр.	Черепов			
Утв.	Райштейн			

3.604.2-5- 5-2.002.000

Сценка II с  
траверсой

Лист	Лист	Листов
	1	2
Г С П И МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ С С С Р		

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. н

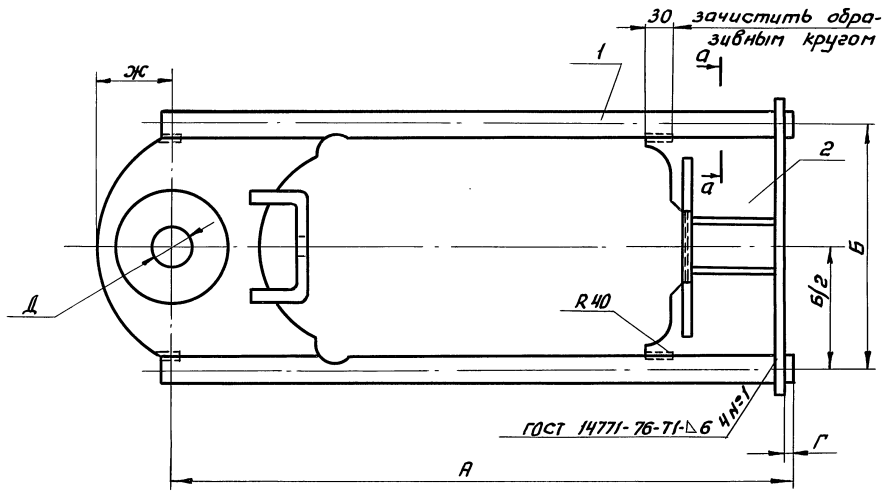
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		3.604.2-5- 5-1.002.000-03	Сценка II				1									
		-04	Сценка II					1								
		-05	Сценка II						1							
		-06	Сценка II							1						
2		3.604.2-5- 5-2.002.001	Траверса II	1												
		-01	Траверса II		1											
		-02	Траверса II			1										
		-03	Траверса II				1									
		-04	Траверса II					1								
		-05	Траверса II						1							
		-06	Траверса II							1						

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

3.604.2-5- 5-2.002.000

Лист
2

25262-06 23

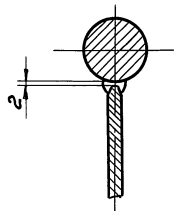


Обозначение	Размеры, мм							Масса кг
	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	
3.604.2-5- 5-2.002.000	1171	420* <sup>10</sup>	160*	15	35*	24*	55	47,20
-01	1173	490	160*	15	55*	36*	90	63,60
-02	1231	490	160	14	65*	48*	100	78,30
-03	1405	540	190	10	80*	56*	130	119,30
-04	1490	540	190	10	90*	60*	150	166,80
-05	1580	600	240	15	115*	76*	160	216,70
-06	1590	600	240	15	115*	78*	160	214,30



1. Концы сварных швов после приварки дет. поз.1 к дет. поз.2 фрезеровать с углублением фрезы в тело тяги на 2мм.  
 2\* Размер для справок.

а-а



Инв. № подл. Подпись и дата взыск. инв. №

3.604.2-5- 5-2.002.000СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Разраб. Набатова	Пров. Черепов		Р	см. табл.	
Сценка II с траверсой сборочный чертеж			Лист	Листов 1	
Н. контр. Черепов	Утв. Райтштейн		Г С П И МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ СССР		



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>Документация</u>													
			3.604.2-5- 5-1.003.000	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×						
				<u>Детали</u>													
		1	3.604.2-5- 5-1.003.001	Полка I	2												
			-01	Полка I		2											
			-02	Полка I			2										

исполнено  
наименование  
в количестве

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Набатова	Ж		
Проб.	Черепов	В		
И.контр.	Черепов	В		
Утв.	Ройтштейн	В		

3.604.2-5- 5-1.003.000

Траверса I

Лит.	Лист	Листов
	1	3
Г С П И МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ СССР		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
			3.604.2-5- 5-1.003.001-03	Полка I				2									
			-04	Полка I					2								
			-05	Полка I						2							
			-06	Полка I							2						
		2	3.604.2-5- 5-1.003.002	Полка II	1												
			-01	Полка II		1											
			-02	Полка II			1										
			-03	Полка II				1									
			-04	Полка II					1								
			-05	Полка II						1							
			-06	Полка II							1						
		3	3.604.2-5- 5-1.003.003	Стенка	1												
			-01	Стенка		1											
			-02	Стенка			1										
			-03	Стенка				1									
			-04	Стенка					1								
			-05	Стенка						1							
			-06	Стенка							1						
		4	3.604.2-5- 5-1.003.004	Ребро	4												

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

3.604.2-5- 5-1.003.000

Лист  
2





Обозначение	Размеры, мм										Масса кг
	A	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	Н	С	
3.604.2-5-5-1.003.000	380	214	154	120	123 <sup>+0,53</sup>	40	420	15	160	14	14,70
-01	446	214	154	120	123 <sup>+0,53</sup>	40	490	20	160	14	17,46
-02	441	304	204	160	123 <sup>+0,53</sup>	40	490	22,5	160	14	21,40
-03	486	316	224	180	153 <sup>+0,53</sup>	50	540	27	190	14	32,20
-04	476	316	250	200	153 <sup>+0,53</sup>	50	540	32	190	20	42,20
-05	531	366	270	220	203 <sup>+0,53</sup>	60	600	34,5	240	20	58,30
-06	526	336	274	220	203 <sup>+0,53</sup>	60	600	37	240	24	67,10

Шифр изделия. Подпись и дата. Визит-листок

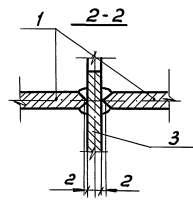
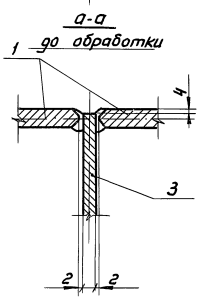
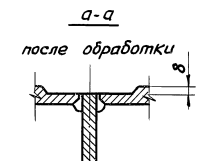
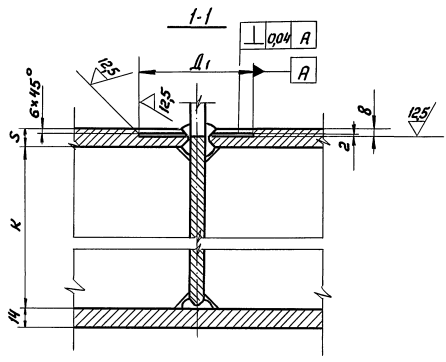
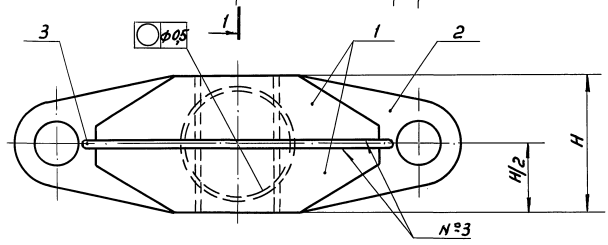
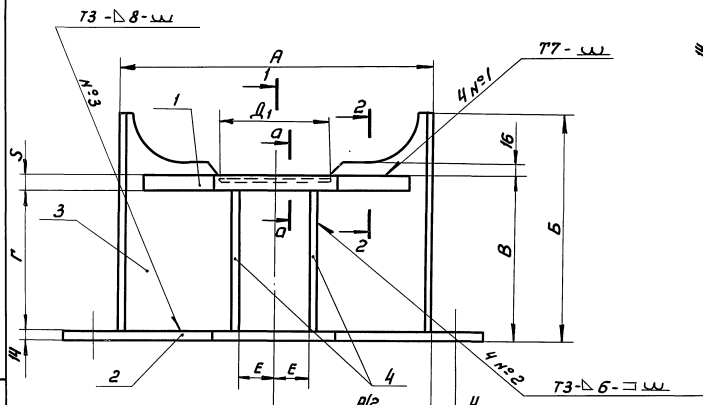
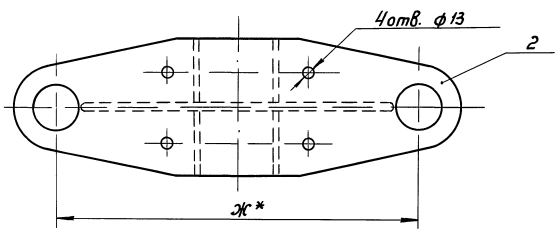
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.604.2-5. 5-1.003.000СБ

Лист  
2







1. Все сварные швы по ГОСТ 14771-76

ИД № ПОЛ. ПОДАЕТСЯ И ДАТА  
ИЗМ. № ПОЛ. ПОДАЕТСЯ И ДАТА

		3.604.2-5-5-1.004.000 СБ	
Разраб. <i>Набатова</i>	Масса	Стандия	Масштаб
Пров. <i>Черепов</i>	Р	сл. табл.	
И.контр. <i>Черепов</i>	Лист 1	Листов 2	
Утв. <i>Ройштейн</i>	Г С П И МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ С С С Р		

Обозначение	Размеры, мм										Масса кг
	A	B	B	Г	Д	Е	Ж	У	И	С	
3.604.2.5-5-1.004.000	390	214	164	120	123 <sup>+0,53</sup>	40	420	15	160	14	14,70
-01	446	214	164	120	123 <sup>+0,53</sup>	40	490	20	160	14	17,46
-02	441	304	204	160	123 <sup>+0,53</sup>	40	490	22,5	160	14	21,40
-03	486	316	224	180	153 <sup>+0,53</sup>	50	540	27	190	14	32,20
-04	476	316	250	200	153 <sup>+0,53</sup>	50	540	32	190	20	42,20
-05	531	366	270	220	203 <sup>+0,53</sup>	60	600	34,5	240	20	58,30
-06	526	336	274	220	203 <sup>+0,53</sup>	60	600	37	240	24	67,10

Изм. № п/п  
Подпись и дата  
Исполнитель

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

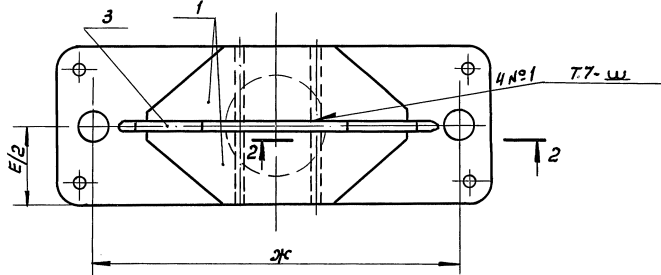
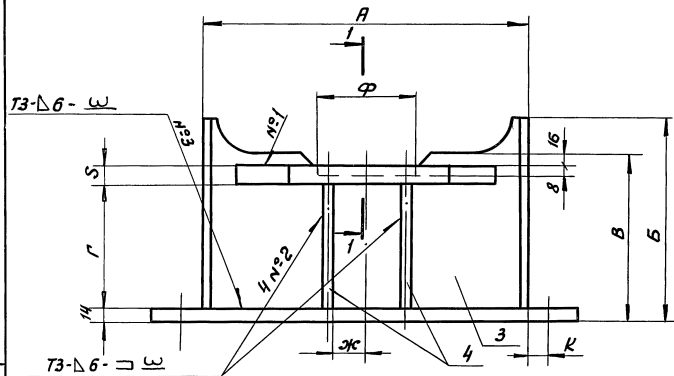
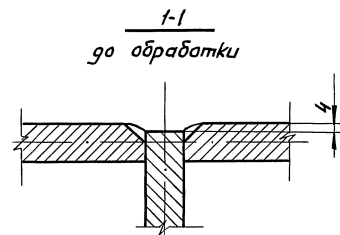
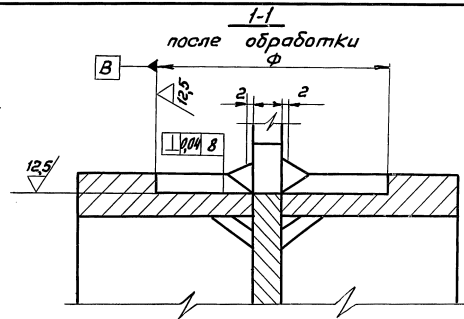
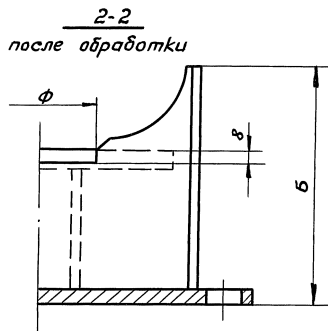
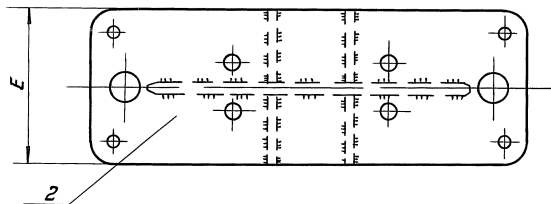
3.604.2-5, 5-1.004.000СБ

Лист
2









1. Сварные швы № 1,2,3 по ГОСТ 14771-76

3.604.2-5-5-2.002.001 СБ		
Разраб. Набатова	И.контр. Черепов	Утв. Райштейн
Прав. Черепов	Ф.И.И.	Ф.И.И.
Траверса II		СТАНЦИЯ МАССА
Сборочный чертеж		МАСШТАБ
Р	ст. табл.	—
Лист 1		Листов 2
Г С П И		
МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ		
СССР		

Обозначение	Размеры, мм										Масса кг
	A	B	B	Г	E	Ж	K	S	φ		
3.604.2-5- 5- 2.002.001	390*	214	164	120	160*	40	15	14*	123 <sup>+0,53</sup>		16,50
- 01	446*	214	164	120	160*	40	20	14*	123 <sup>+0,53</sup>		20,14
- 02	441*	304	204	160	160*	40	24,5	14*	123 <sup>+0,53</sup>		25,60
- 03	486*	316	224	180	190*	50	27	14*	153 <sup>+0,53</sup>		36,20
- 04	476*	316	250	200	190	50	32	20*	153 <sup>+0,53</sup>		44,80
- 05	531*	366	270	220	240	60	34,5	20*	203 <sup>+0,53</sup>		63,10
- 06	526*	326	274	220	240	60	37	24*	203 <sup>+0,53</sup>		70,30

Инв. и подл. Подпись и дата, Взам. инв. №

Изм	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

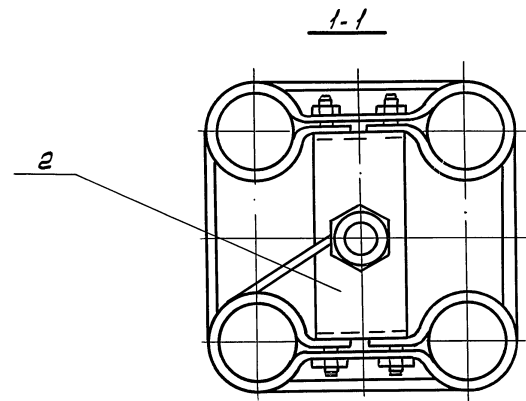
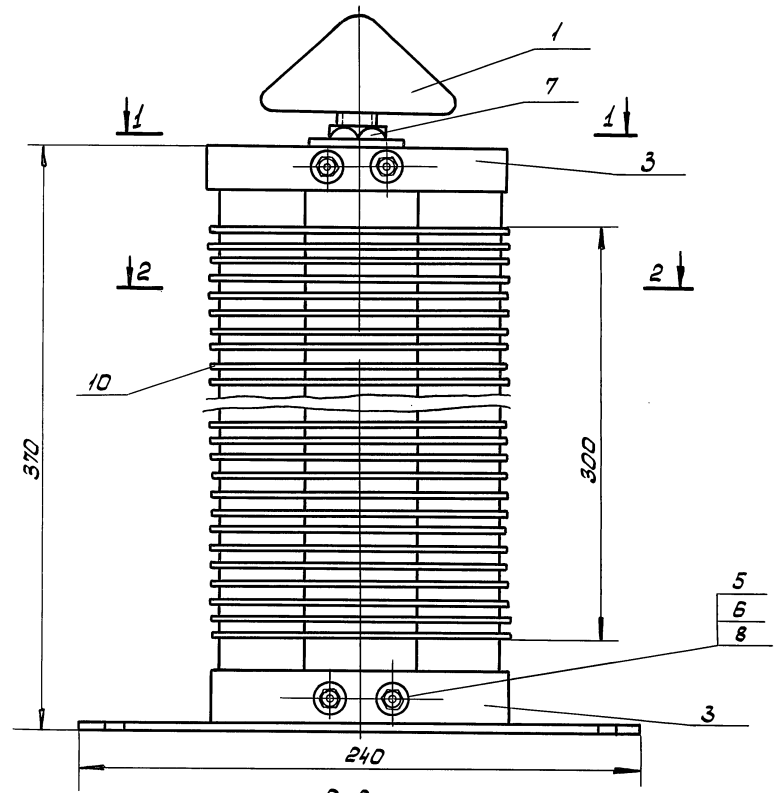
3.604.2-5- 5-2.002.001 СБ

Лист  
2

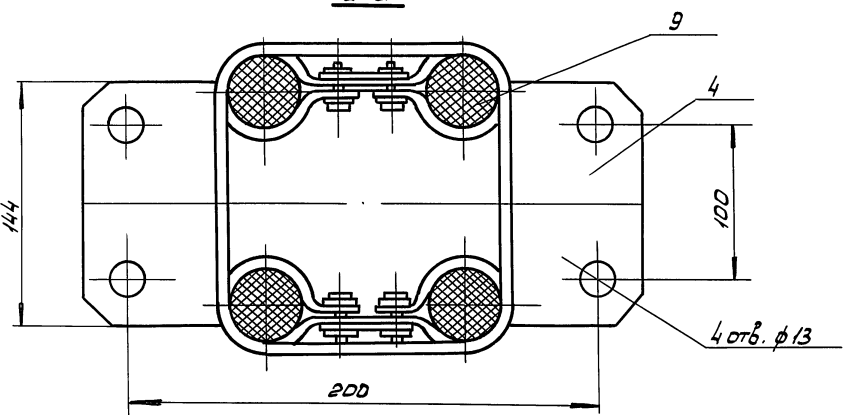
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.604.2-5-5-1.005.000	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		3.604.2-5-5-1.005.001	Разрядник II	1	
	2		3.604.2-5-5-1.005.002	Скоба	1	
				<u>Детали</u>		
	3		3.604.2-5-5-1.005.003	Обжимка	4	
	4		3.604.2-5-5-1.005.004	Обойма	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Болт М6-Бр × 20.46.019 ГОСТ 7798-70 Гайки ГОСТ 5915-70	8	
	6			М6-БН.4.019	8	
	7			М12-БН.4.019	1	
	8			Шайба Б	8	
	9			Узлы опорный ГОСТ 5862-79Е	4	
				<u>Прочее</u>		
	10			Провод ф2 фехраль	п/м	20

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				3.604.2-5-5-1.005.000		
Изм/лист	№ докум	Подп.	Дата			
Разраб.	Набатова	<i>[подпись]</i>				
Провер.	Черепов	<i>[подпись]</i>				
Н.контр.	Черепов	<i>[подпись]</i>				
Утверд.	Ройтман	<i>[подпись]</i>				
				Дроссель		
				Лист	Лист	Листов
						1
				Г С П И МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ С С С Р		



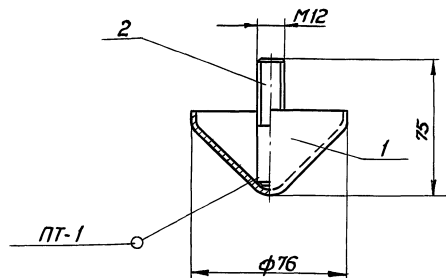
Покрытие крепежных изделий Ц,9 МХР по ГОСТ 9.305-85



Имя и ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ.Н

3.604.2-5-5-1.005.000 СБ		
Разраб. Набатова	Провер. Черепов	Н.контр. Черепов
УТВ. Родыгин		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,065	-
Лист	Листов 1	
Г С П И МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ С С С Р		

Дроссель  
сборочный чертеж



1. ПСр 40.2 ГОСТ 19746-74  
2. ПТ-1 3×3×40 ГОСТ 19242-73

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4	1	3.603.2.5- 5-1.006.001		Колпачок	1	
А4	2	3.603.2.5- 5-1.006.002		Шпилька	1	

3.604.2-5- 5-1.006.000

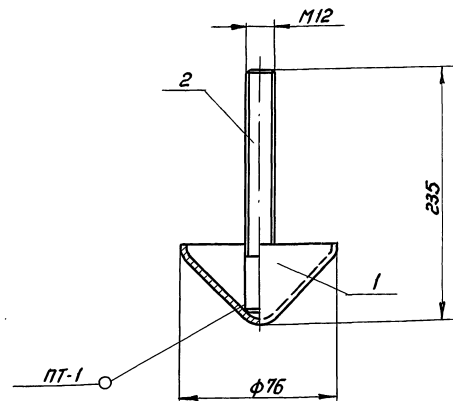
Разрядник I

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,29	1:2
Лист	Листов 1	

Г С П И  
МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ  
СССР

Разраб. Набатова  
Проб. Черепов  
И.контр. Черепов  
Утв. Ройтштейн

Инд. и табл. Подпись и дата. Взагл. инв. и



1. ПСр. 40.2 ГОСТ 19746-74  
2. ПТ-1 3×3×40 ГОСТ 19249-73

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4	1	3.603.2-5- 5-1.006.001		Колпачок	1	
А4	2	3.603.2-5- 5-1.006.002-01		Шпилька	1	

3.604.2-5- 5-1.005.001

Разрядник II

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,43	1:2
Лист	Листов 1	

Г С П И  
МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ  
СССР

Инд. и табл. Подпись и дата. Взагл. инв. и

Разраб. Набатова  
Проб. Черепов  
И.контр. Черепов  
Утв. Ройтштейн

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение									Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09			
				<u>Документация</u>														
			3.604.2-5-5-1.007.000	Сборочный чертеж <u>Детали</u>	X	X	X											
	1		3.604.2-5-5-1.007.001	Тарелка	1	1	1											
			-01	Тарелка				1	1									
			-02	Тарелка						1	1							
	2		3.604.2-5-5-1.007.002	Шпилька	1	1	1											
			-01	Шпилька				1	1	1	1							

Условное  
наименование  
Литера

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чертёв	Провер.	Исполн.	
Провер.	Чертёв	Провер.	Исполн.	
Н. контр.	Чертёв	Провер.	Исполн.	
Утверд.	Работилькин			

3.604.2-5-5-1.007.000

Шпилька

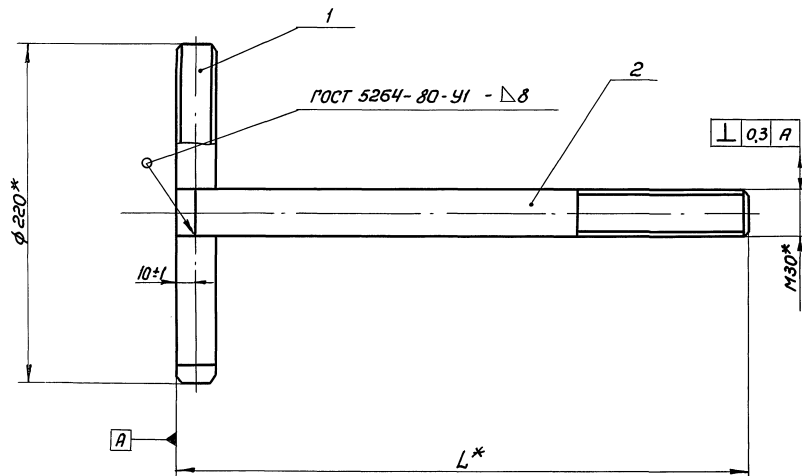
Центрпроект

Лит. Лист Листов

1 1 1

Министерство  
С. С. С. Р.





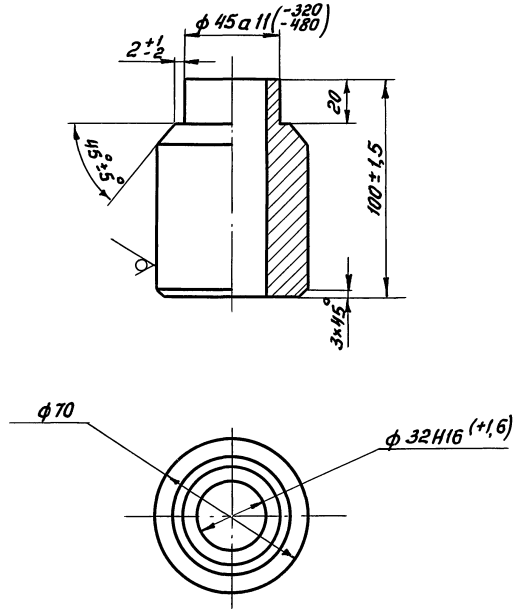
- 1. Электроды типа 9-50А ГОСТ 9467-75
- 2. Покрытие: Мет. Ц100
- 3\* Размер для справок

Обозначение	L*	Масса
	мм	кг
3.604.2-5-5.1007.002	240	2,61
- 01	380	5,57
- 02	380	7,95

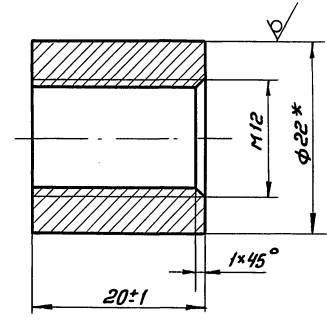
3.604.2-5-5-1.007.000 СБ				
Разр. <i>Набатова</i> Пров. <i>Черепов</i>	Шпилька центрирующая сборочный чертёж	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	ст. табл.	1:2
Н. контр. <i>Черепов</i> Утв. <i>Ройтштейн</i>		ЛИСТ	Листов 1	
		ГСПИ МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ СССР		

Инв. и подл. Листы и детали вкл. инв.л.

25/ (✓)



25/ (✓)



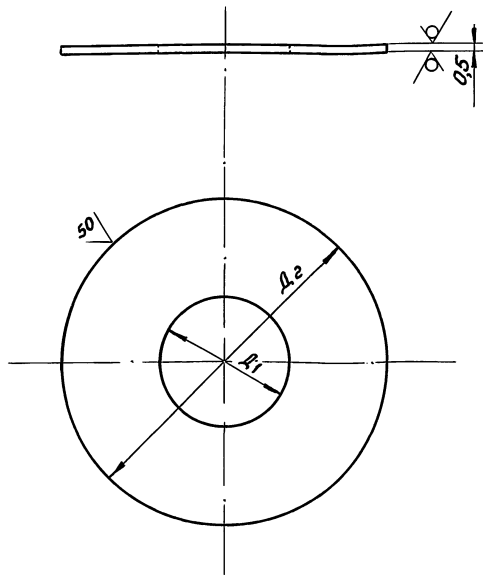
1.\* Размер для справок

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				3.604.2-5- 5-1.008.000		
				Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Набатова			Р	24	1:2
Проб.	Черепов			Лист	Листов 1	
				Втулка		
И.контр.	Черепов			г с п и		
Утв.	Райтштейн			Министерство связи СССР		
				Круг	В 70 ГОСТ 2590-88	
				В Ст 3сп5 ГОСТ 380-88		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				3.604.2-5- 5-1.001.003		
				Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Набатова			Р	0,042	2:1
Проб.	Черепов			Лист	Листов 1	
				Втулка		
И.контр.	Черепов			г с п и		
Утв.	Райтштейн			Министерство связи СССР		
				Круг	В 22 ГОСТ 2590-88	
				В Ст 3сп ГОСТ 380-88		



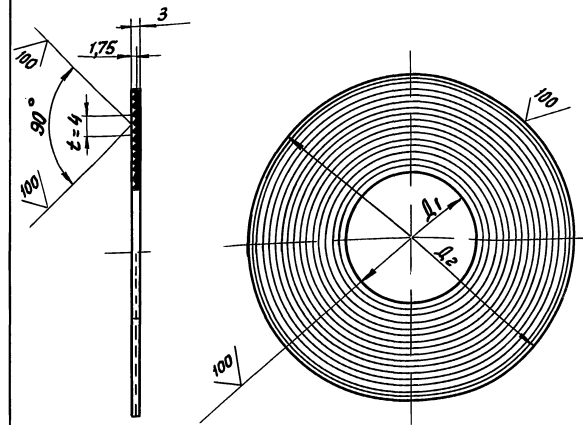
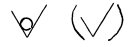
Обозначение	Размеры, мм		Масса кг
	D1	D2	
3.604.2-5-5-1.010.000	40±1	122±1	0,04
-01	60±1	152±1	0,068
-02	80±1	202±1	0,10

ИВ.Н. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ.Н. №

3.604.2-5-5-1.010.000			
Разраб. <i>Набатова</i> Пров. <i>Черепов</i>	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	см. табл	-
И.контр. <i>Черепов</i> Утв. <i>Ройштейн</i>	Лист	Листов /	
	Лист медный холоднокат. толщ. 0,5 мм ГОСТ 495-79*		
Г С П И Министерство СВЯЗИ СССР			

Прокладка

Лист медный холоднокат.  
толщ. 0,5 мм  
ГОСТ 495-79\*



Обозначение	Размеры, мм		Масса кг
	D1	D2	
3.604.2-5-5-1.011.000	40±1	122±1	0,13
-01	60±1	152±1	0,52
-02	80±1	202±1	0,4

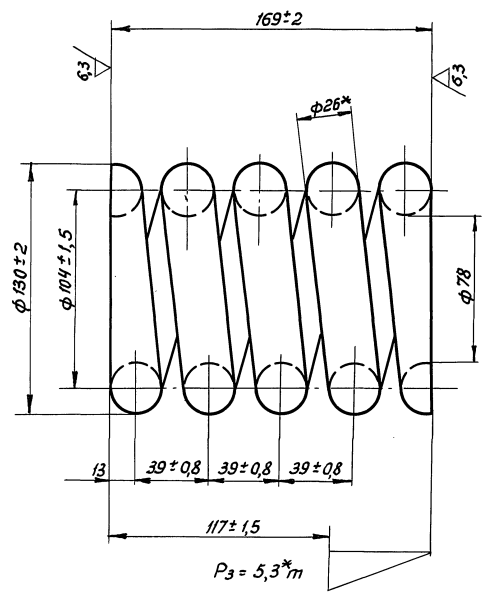
ИВ.Н. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ.Н. №

3.604.2-5-5-1.011.000			
Разраб. <i>Набатова</i> Пров. <i>Черепов</i>	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	см. табл	-
И.контр. <i>Черепов</i> Утв. <i>Ройштейн</i>	Лист	Листов /	
	Свинец СЗ ГОСТ 3778-77*Е		
Г С П И Министерство СВЯЗИ СССР			

Прокладка

Свинец  
СЗ ГОСТ 3778-77\*Е

✓ (✓)



1. Пружина сжатия класс I, разряд 4 гост 13764-86
2. Направление навивки пружины - правое
3.  $n = 5$  витков
4. HRC 43... 50
5. Длина развернутой детали  $1640 \pm 2$  мм
6. Покрытие: Мет. Ц 100
7. \* Размер для справок

Инв. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

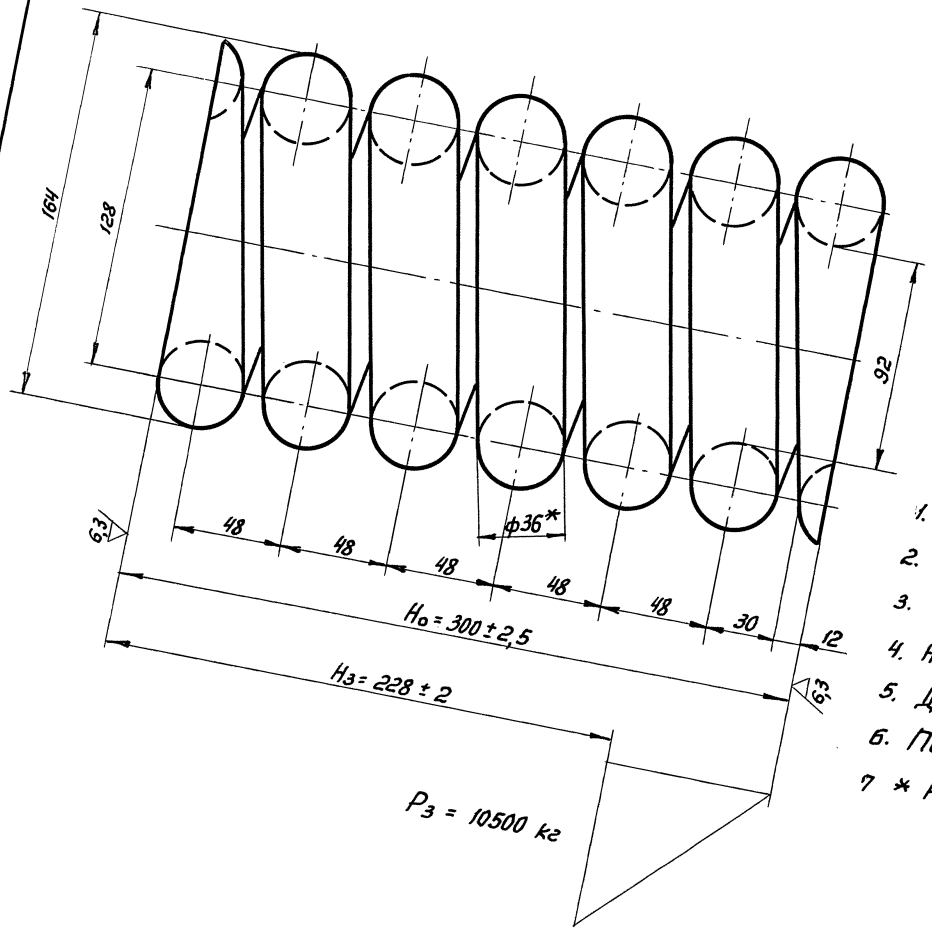
			3.604.2-5-5-1.009.000		
			Пружина		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			P	6,3	1:2
			ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
			Г С П И		
			МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ		
			СС С Р		
			25262-06 44		

Разраб. *Набатова*  
 Пров. *Черепов*

Н. контр. *Черепов*  
 Утв. *Ройштейн*

Круг В 26 ГОСТ 2590-88  
 65 С 2 В А ГОСТ 14959-79

✓ (✓)



1. Пружина сжатия класс I, разряд 4 гост 13764-86.
2. Направление навивки пружины - правое
3.  $n = 6$  витков
4. HRC 43... 50.
5. Длина развернутой детали:  $2840 \pm 2 \text{ мм}$ .
6. Покрытие: мет. ц100
- 7 \* Размеры для справок

Имя и подп. | Подпись и дата | Взам. инв. №

3.604.2-5-5-1.009.000-01			
Пружина			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Д	23	1:2	
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
7	7		
Г С П И			
МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ			
С С С Р			
25262-06 45			

Разработчик: Черепов  
 Проверил: Райштейн

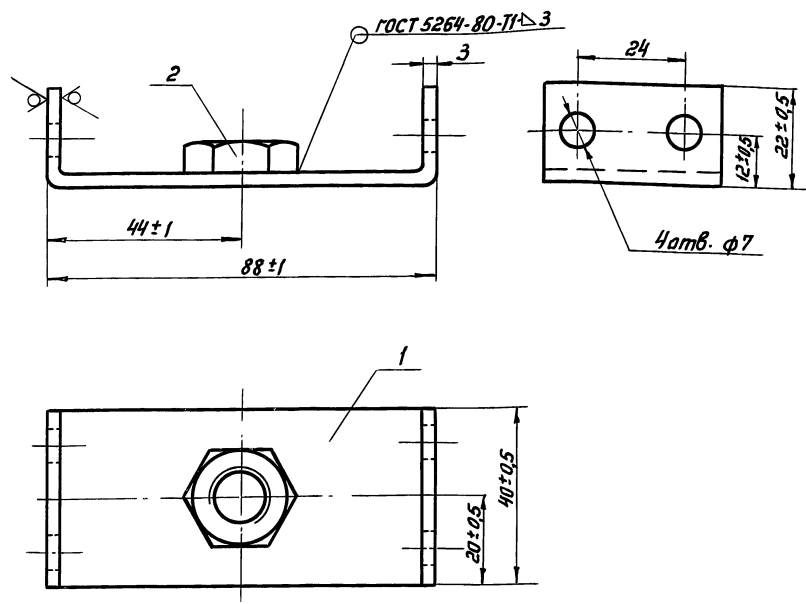
Круг В 36 гост 2590-88  
 65 С 2 В Я гост 14959-79

Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.604.2-5-5-1.005.002	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
		1	3.604.2-5-5-1.005.005	Сквозь	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Гайка М12-БН.4.019 ГОСТ 5915-70	1	

Изм. и подл. Подпись и дата Взам. инв. н

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.604.2-5-5-1.005.002		
Сквозь	Лист	Листов
		1
ГСПИ МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ СССР		

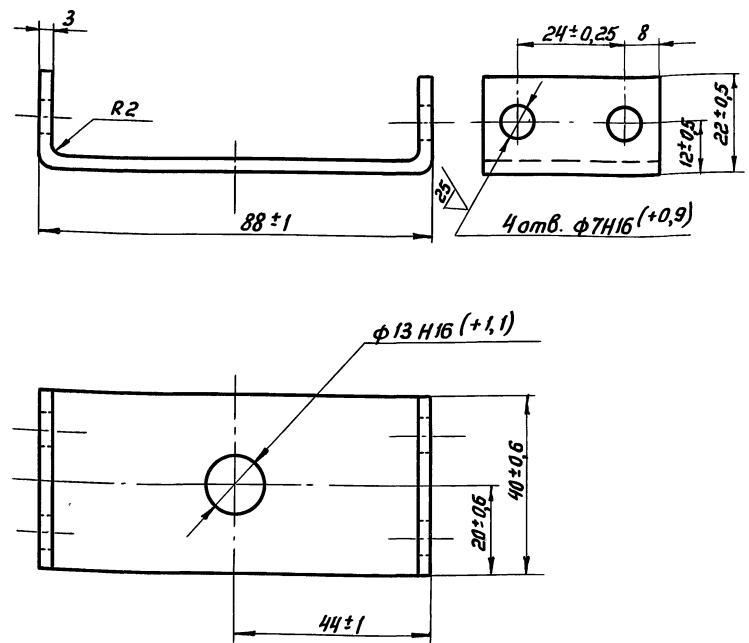


- 1. Электроды типа Э50 А ГОСТ 9467-75
- 2. Покрытие: мет. ц 100

Инв. н. подл. Подпись и дата Взам. инв. н.

3.604.2-5-5-1.005.002 СБ		
Разраб. Набатова	Проб. Черепов	
И. контр. Черепов	Утв. Райтштейн	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,11	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГСПИ МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ СССР		

Скоба  
Сборочный чертеж



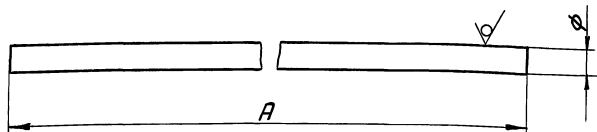
1. Длина развернутой детали: 108 ± 2

Инв. н. подл. Подпись и дата Взам. инв. н.

3.604.2-5-5-1.005.005		
Разраб. Набатова	Проб. Черепов	
И. контр. Черепов	Утв. Райтштейн	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,09	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГСПИ МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ СССР		

Скоба

Лист 53 ГОСТ 19903-74  
В ст 3 сп ГОСТ 380-88

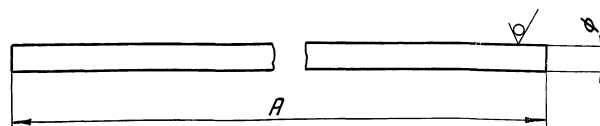


Обозначение	Размеры, мм		Масса кг
	А	Ф	
3.604.2-5- 5-1.001.001	1355	30	7,4
-01	1375	40	13,5
-02	1464	45	18,3
-03	1485	50	22,9
-04	1570	60	34,8
-05	1620	65	42,1
-06	1640	70	49,6

3.604.2-5- 5-1.001.001

Разраб.	Пров.	Тяга	Стадия	Масса	Масштаб
			р	ст. табл.	—
И.контр.	Утв.	Ф В ГОСТ 2590-88 Круж 10Г2С1-15 ГОСТ 19281-89	Лист	Листов 1	Г С П И МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ СС С Р

Имв. н подл. Подпись и дата (взят. имбл.)



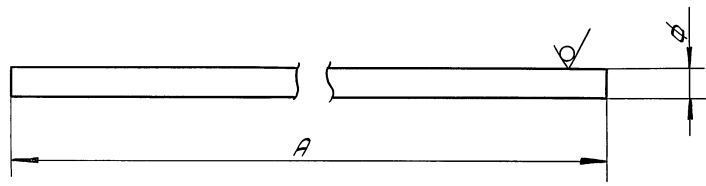
Обозначение	Размеры, мм		Масса кг
	А	Ф	
3.604.2-5- 5-1.002.002	1175	30	6,5
-01	1195	40	11,7
-02	1265	45	15,8
-03	1425	50	22,0
-04	1510	60	33,5
-05	1600	65	41,6
-06	1610	70	48,8

3.604.2-5- 5-1.002.002

Разраб.	Пров.	Тяга	Стадия	Масса	Масштаб
			р	ст. табл.	—
И.контр.	Утв.	Ф В ГОСТ 2590-88 Круж 10Г2С1-15 ГОСТ 19281-89	Лист	Листов 1	Г С П И МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ СС С Р

Имв. н подл. Подпись и дата (взят. имбл.)



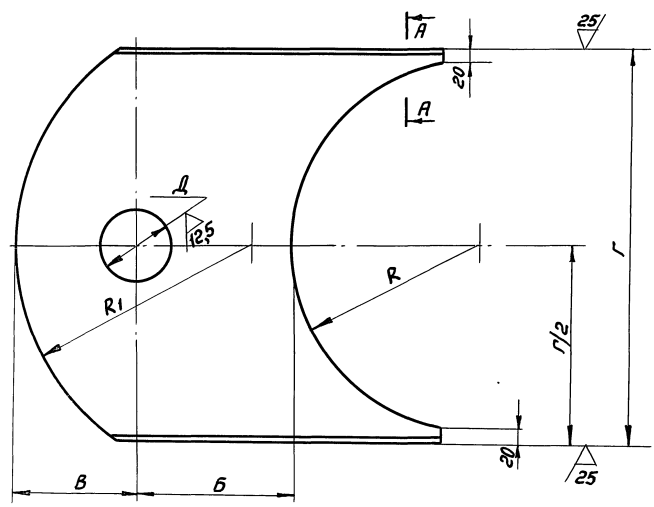


Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	A	φ	
3.604.2-5-5-2.001.001	1695	30	9,4
-01	1695	40	16,8
-02	1858	45	23,1
-03	1925	50	29,7
-04	2037	60	45,2
-05	2110	65	55,0
-06	2125	70	64,5

Инв. н. подл. Подпись и дата Взам. инв. н

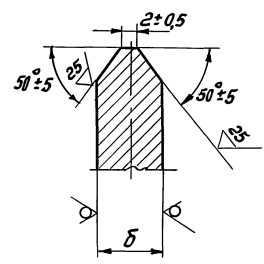
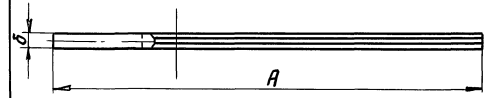
				3.604.2-5.5-2.001.001			
				ТЭЭЭ	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	-
				Лист		Листов 1	
				Крыс	φ-В ГОСТ 2590-88		Г С П И МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ С С С Р
					10ГЭС-15ГОСТ 19281-89		
Разработ.		Набатова					
Пров.		Черепов					
И.контр.		Черепов					
Утв.		Родильский					

100/(√)



Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
	A	б	B	Г	д	R	R <sub>1</sub>	б	
3.604.2-5- 5-1.001.002	311	172	55	390	35	224	400	12	9,0
-01	400	170	90	446	55	224	400	12	9,3
-02	360	183	100	441	65	320	350	12	8,0
-03	530	170	130	486	80	223	335	16	20,4
-04	530	200	150	476	90	223	275	16	21,5
-05	620	210	160	531	115	246	325	20	32,0
-06	530	220	160	526	115	265	320	22	38,0

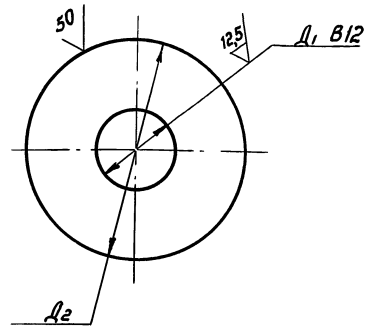
A-A



1. Отверстие д растачивать в сборе после приварки бобышек черт. 3.604.2-5- 5-01.001.004

Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв.л.

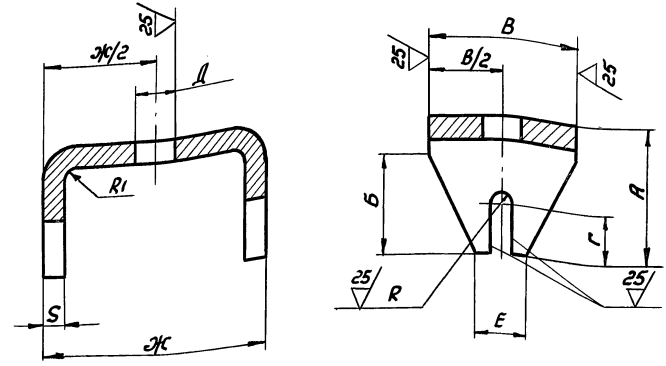
			3.604.2-5- 5-1.001.002		
			Фасонка		
Разраб. Набатова	Пров. Черепов		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			p	ст. табл.	-
			Лист	Листов 1	
И.контр. Черепов	Утв. Райтштейн		Лист Б ГОСТ 19903-74 10Г2С1-15 ГОСТ 19281-89		
			Г С П И МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ С С С Р		



Обозначение	Размеры, мм			Масса кг
	S	D1	D2	
3.604.2-5- 5-1.001.004	6	35	80	0,20
-01	12	55	140	1,23
-02	18	65	160	2,40
-03	20	80	220	5,20
-04	24	90	260	8,85
-05	28	115	280	11,30

Инв. и подл. Подпись и дата Взагл. инв. н

3.604.2-5- 5-1.001.004.			
Разраб. <i>Набатова</i> Проб. <i>Черепов</i>	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	см. табл.	—
И. контр. <i>Черепов</i> Утв. <i>Ройтштейн</i>	Лист	Листов 1	
	Лист	Б ГОСТ 19903-74 10Г2С1-15 ГОСТ 19282-73	
ГСПИ МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ СССР			

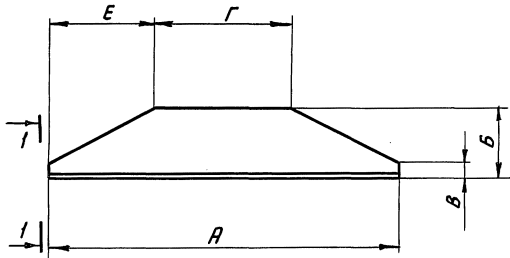


Обозначение	Размеры, мм											Масса кг
	A	B	B	r	D	E	Ж	диаметр отверстия	R	R1	S	
3.604.2-5- 5-1.002.003	155	125	140	55	47	60	200	453	7	10	20	8,3
-01	155	125	140	55	47	60	200	453	9	10	20	8,3
-02	165	127	170	55	47	64	256	559	9	12,5	25	15,8
-03	165	101	170	55	47	64	256	559	9	12,5	25	15,8

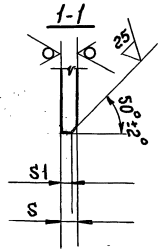
Инв. и подл. Подпись и дата Взагл. инв. н

3.604.2-5- 5-1.002.003			
Разраб. <i>Набатова</i> Проб. <i>Черепов</i>	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	см. табл.	—
И. контр. <i>Черепов</i> Утв. <i>Ройтштейн</i>	Лист	Листов 1	
	Лист	Б ГОСТ 19903-74 10Г2С1-15 ГОСТ 19281-89	
ГСПИ МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ СССР			

100/ (✓)

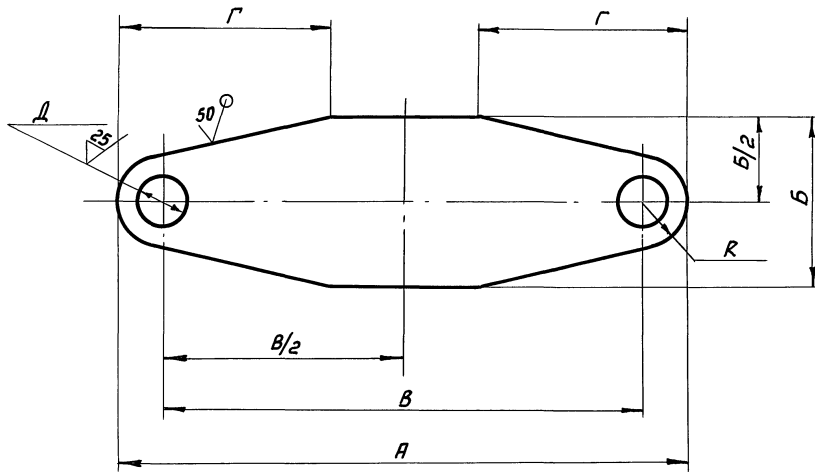
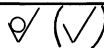


Обозначение	Размеры, мм							Масса кг
	A	B	C	D	E	S	S1	
3.604.2-5-5-1.003.001	275-1,0	77	20	139	68	14	4	1,75
-01	300±5	76	20	130	85	14	4	1,8
-02	270	75	20	134	68	14	4	1,8
-03	390±1	87	20	140	125	14	4	2,6
-04	420±5,0	85	20	164	128	20	8	4,8
-05	470±5,0	108	20	170	130	20	8	6,2
-06	460-5,0	107	20	220	120	24	10	9,2



Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.604.2-5-5-1.003.001		
Разраб. Набатова Пров. Черелов	Полка I	СТАДИЯ
		Р
Н.контр. Черелов Утв. Райтштейн	Лист Б ГОСТ 19903-74 10Г2С1-15 ГОСТ 19281-89	МАССА
		СМ. табл.
		МАСШТАБ
		—
		Лист Листов 1
		ГСПИ
		МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ
		СССР



Обозначение	Размеры, мм						Масса кг
	A	B	B	Г	Д	R	
3.604.2-5-5-1.003.002	490	160	420 <sup>+10</sup>	167	34 <sup>+0,5</sup>	35	6,8
-01	570	160	490 <sup>-15,5</sup>	210	44 <sup>+0,5</sup>	40	7,62
-02	590	160	490 <sup>-15,5</sup>	228	48 <sup>+0,5</sup>	50	8,0
-03	650	190	540	255	54	55	9,0
-04	660	190	540	248	64	60	10,3
-05	770	240	600 <sup>-15,5</sup>	300	69	85	15,5
-06	750	240	600	265	74	75	15,8

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв.ч

3.604.2-5-5-1.003.002

Разраб. Набатова  
Провер. Черепов

Полка II

Стадия	Масса	Масштаб
P	см. табл	—

Н.контр. Черепов  
Утв. Райтштейн

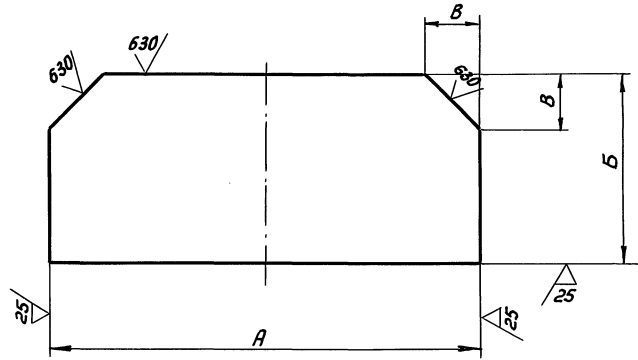
Лист 5 14 ГОСТ 19903-74  
10Г2С1-15 ГОСТ 19281-89

Лист	Листов
5	7

ГСПИ  
МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ  
СССР



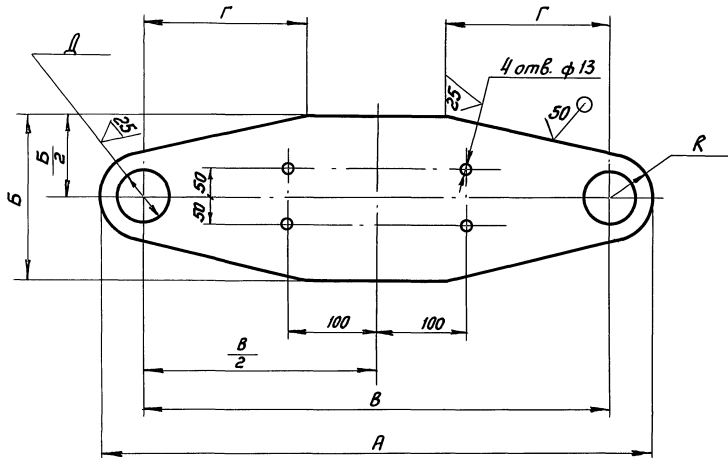
✓ (✓)



Обозначение	Размеры, мм				Масса кг
	A	B	B	S	
3.604.2-5-5-1.003.004	120	76	25	6	0,4
-01	120	76	25	8	0,56
-02	160	76	25	8	0,8
-03	180	87	25	8	1,0
-04	200	87	25	10	1,4
-05	220	110	25	8	1,6
-06	220	107	25	8	1,5

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и

			3.604.2-5-5-1.003.004		
			Ребра		
Разраб. Надатова			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Проб. Черепов			P	ст. табл.	—
			Лист	Листов 1	
Н. контр. Черепов			Б ГОСТ 19903-74		
Утв. Ройтштейн			Лист 10Г2С1-15 ГОСТ 19281-89		
			Г С П И МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ СС С Р		

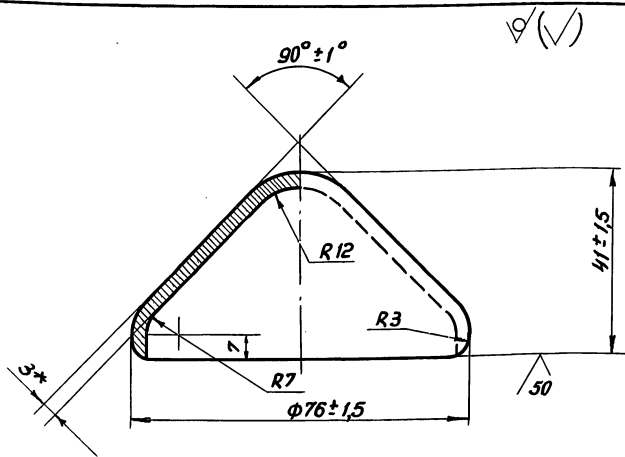


Обозначение	Размеры в мм						Масса кг
	A	B	B	Г	Д	R	
3.604.2-5-5-1.004.001	400	160	420	167	34±0,5	35	6,8
-01	570	160	490	210	44±0,5	40	7,62
-02	590	160	490	228	48±0,5	50	8,0
-03	650	190	540	255	54	55	9,0
-04	660	190	540	248	64	60	10,3
-05	770	240	600	300	69	85	15,5
-06	750	240	600	265	74	75	15,8

Имя и подл. Подпись и дата Взам.инв.И

			3.604.2-5-5-1.004.001		
			Полка III		
Разраб. Набатова			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Пробер. Черелов			P	см. табл.	—
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. контр. Черелов			Б 14 ГОСТ 19903-74		
Утв. Райтштейн			10Г2С1-15 ГОСТ 19281-89		
			Лист		
			ГСПИ МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ СССР		





1\* Размер для справок

3.604.2-5-5-1.006.001

Колпачок

Лист ДЛРМЗ М1  
ГОСТ 495-77

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,23	1:1
Лист	Листов 1	

Р 0,23 1:1

Лист Листов 1

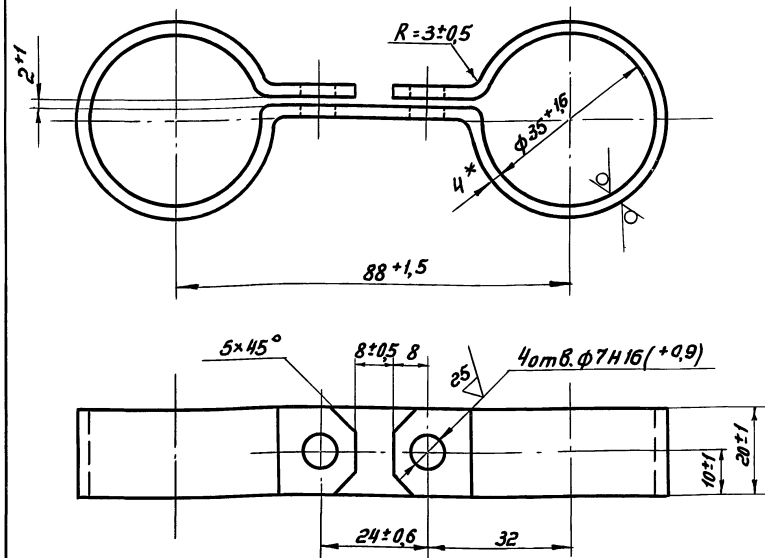
ГСПИ  
МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ  
СССР

Разраб. Набатова  
Проб. Черепов

Н. контр. Черепов  
Утв. Райштейн

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и

160 (✓)



1. Покрытие: Мет. Ц.100
2. Длина развернутой детали:  $300 \pm 2$  мм.
- 3\* Размер для справок

3.604.2-5-5-1.005.003

Обжимка

Лист Б4 ГОСТ 19903-74  
В Ст 3 сп ГОСТ 14637-89

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,19	1:1
Лист	Листов 1	

Р 0,19 1:1

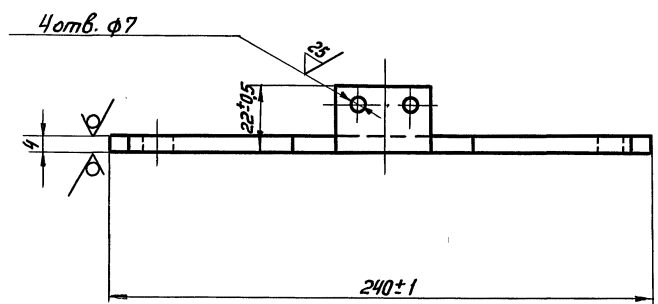
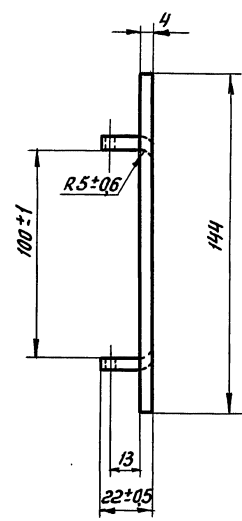
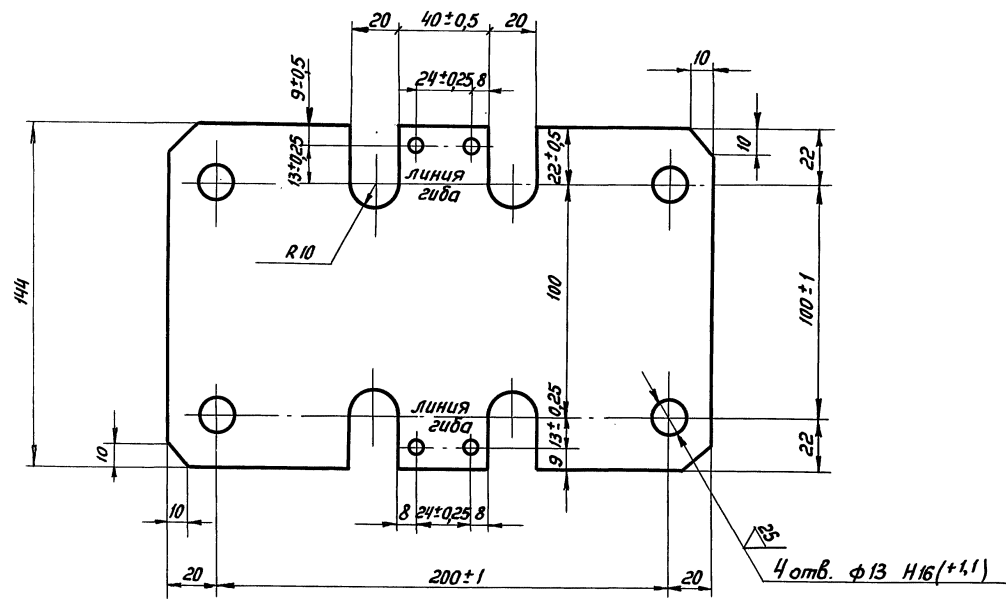
Лист Листов 1

ГСПИ  
МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ  
СССР

Разраб. Набатова  
Проб. Черепов

Н. контр. Черепов  
Утв. Райштейн

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и

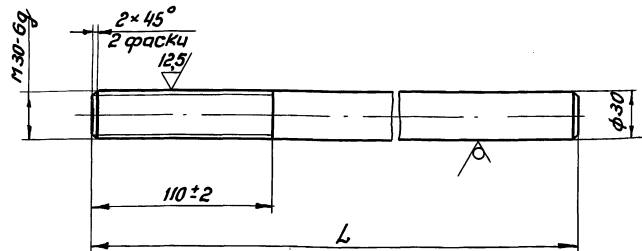


1. Покрытие: Мет. ц 100

Инв. и год. Подпись и дата Взам. инв. №

			3.604.2-5. 5-1. 005.004		
			Обойма		
Разраб.	Набатова	<i>[Signature]</i>	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Черепов	<i>[Signature]</i>	P	1,05	1:2
			Лист	Листов 1	
Н. контр.	Черепов	<i>[Signature]</i>	Б4 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Ройтштейн	<i>[Signature]</i>	Лист Вст 3сп ГОСТ 14637-89		
			МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ СССР		

25/ (✓)



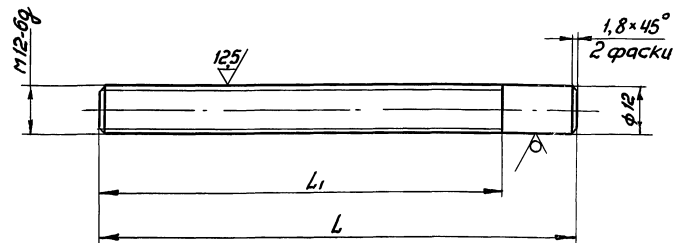
Обозначение	Размеры, мм		Масса кг
	L	mm	
3.604.2-5-5-1.007.002	225	1,25	
-01	365	2,15	

1. Покрытие: Хим. цр

3.604.2-5-5-1.007.002

Разраб. Набатова Пров. Черепов		Шпилька	Стадия	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	1:2,5
И. контр. Черепов	Утв. Райтштейн	Круг В30 ГОСТ 2590-88 10Г2С1-15 ГОСТ 19281-73	Лист	Листов 1	
			ГСПИ МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ СССР		

25/ (✓)



Обозначение	Размеры, мм		Масса кг
	L	L1	
3.604.2-5-5-1.006.002	70	25	0,20
-01	230	195	0,06

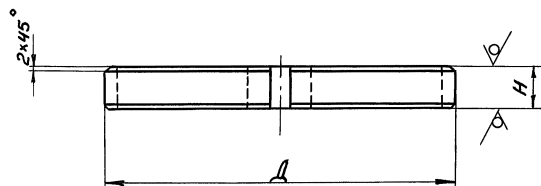
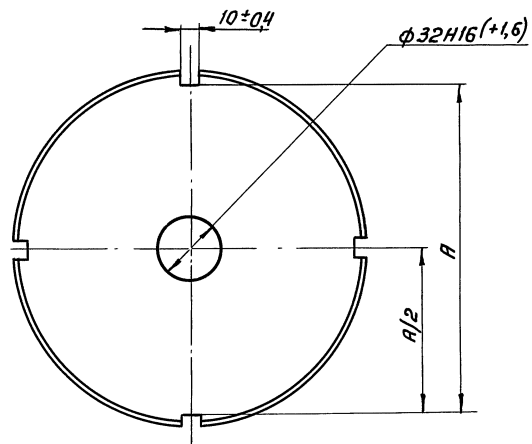
3.604.2-5-5-1.006.002

Имб. и табл. Подпись и дата Взам.имб.и

Разраб. Набатова Пров. Черепов		Шпилька	Стадия	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	1:2
И. контр. Черепов	Утв. Райтштейн	Круг В12 ГОСТ 2590-88 ВСт.3сп5 ГОСТ 535-88	Лист	Листов 1	
			ГСПИ МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ СССР		

25262-06 59

Имб. и табл. Подпись и дата Взам.имб.и

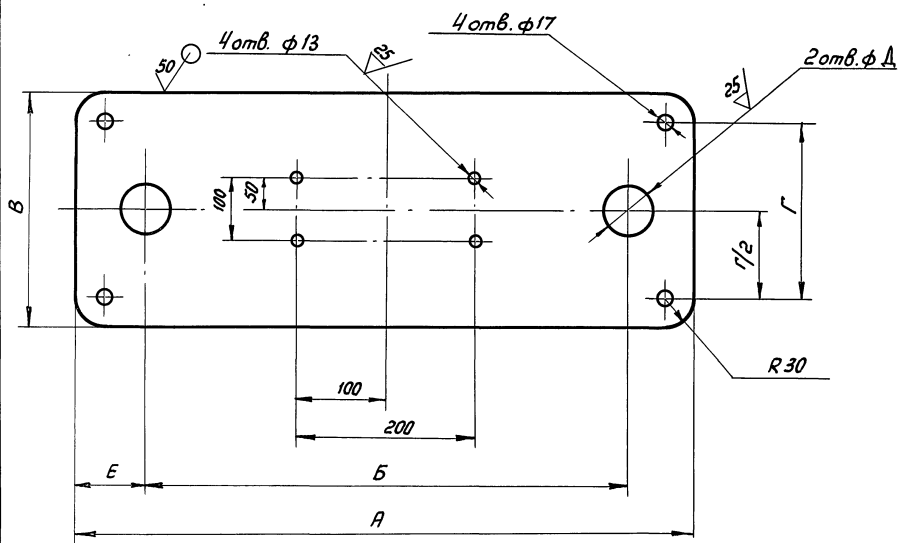


Обозначение	Размеры, мм			Масса кг
	А	И	Д	
3.604.2-5-5-1.007.001	128	12	140	1,36
-01	158	20	170	3,42
-02	208	20	220	5,8

Имя и подп. / Подпись и дата / Взам. инв. №

				3.604.2-5-5-1.007.001			
				Тарелка	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	—
					Лист	Листов 1	
					В ГОСТ 19903-74		
					Лист 10 ГОСТ 1-15 ГОСТ 19281-89		
Разраб.	Набатова	М.М.			ГСПИ МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ СССР		
Проб.	Черепов	В.И.					
И.контр.	Черепов	В.И.					
Утв.	Ройтштейн	В.И.					

√(√)



Обозначение	Размеры мм						Масса кг
	А	Б	В	Г	Д	Е	
3.604.2-5- 5-2. 002. 011	490	420	160	100	34±0,5	35	8,6
- 01	570	490	160	100	44±0,5	40	10,3
- 02	590	490	160	100	48±0,5	50	10,4
- 03	650	540	190	130	54±0,6	55	13,0
- 04	660	540	190	130	64±0,6	60	12,9
- 05	770	600	240	180	69	86	20,3
- 06	750	600	240	180	74	75	19,0

Инв. и подп. Подпись и дата Взам. инв. А

			3.604.2-5- 5-2. 002. 011		
			Полка III		
Разраб. <i>Набатова</i>	Проб. <i>Черепов</i>		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			P	ст. табл.	—
Н. контр. <i>Черепов</i>	Утв. <i>Ройтштейн</i>		Лист	Листов 1	
			Б 14 ГОСТ 19903-74		
			Лист 10 ГЭС-1-15 ГОСТ 19281-89		
			ГСПИ МИНИСТЕРСТВО СВЯЗИ СССР		