

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-10

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

ВЫПУСК 8

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
БРУСКОВЫЕ И ПЛИТНЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ,
АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV,
ДЛЯ СТЕН ИЗ КИРПИЧА ВЫСОТОЙ 88 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
С 01.09.82
ПРИКАЗ ОТ 11.05.82 № 138

Рук. отд. проектных работ

Гл. инженер отделения

Гл. конструктор отделения

Начальник отдела №24

Гл. инженер отдела №24

Гл. инженер проекта

Зам. директора НИИЖБ

Зав. лабораторией №24

Ст. научный сотрудник

Зав. лабораторией №23

А. Кrippa
А. КРИППА

Н. Дыховичная
Н. ДЫХОВИЧНАЯ

Б. Смирнов
Б. СМИРНОВ

Л. Балаановский
Л. БАЛААНОВСКИЙ

Д. Пальман
Д. ПАЛЬМАН

Н. Клепикова
Н. КЛЕПИКОВА

Н. Коровин
Н. КОРОВИН

В. Клевцов
В. КЛЕВЦОВ

М. Коревицкая
М. КОРЕВИЦКАЯ

В. Жуков
В. ЖУКОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	2; 3
1.138-10.8 00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4 ÷ 25
1.138-10.8 00000 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ	26
1.138-10.8 10000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (1ПР 18.10.19- 38 А1УТ	27
1.138-10.8 20000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (1ПР 18.25.19- 28 А1УТ; 1ПР 20.25.19- 28 А1УТ; 1ПР 24.25.19- 38 А1УТ; 1ПР 24.25.19- 28 А1УТ; 1ПР 27.25.19- 38 А1УТ; 1ПР 27.25.19- 28 А1УТ)	28
1.138-10.8 20000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (1ПР 18.25.19- 28 А1УТ; 1ПР 20.25.19- 28 А1УТ; 1ПР 24.25.19- 38 А1УТ; 1ПР 24.25.19- 28 А1УТ; 1ПР 27.25.19- 38 А1УТ; 1ПР 27.25.19- 28 А1УТ) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
1.138-10.8 30000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ (1ПР 20.25.19- - 28 А1УТ-а; 1ПР 24.25.19- 28 А1УТ-а; 1ПР 27.25.19- 28 А1УТ-а)	32
1.138-10.8 30000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ (1ПР 20.25.19- 28 А1УТ-а; 1ПР 24.25.19- 28 А1УТ-а; 1ПР 27.25.19- 28 А1УТ-а)	34
1.138-10.8 40000	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ (2ПР 14.38.19- 72 А1УТ; 2ПР 15.38.19- 72 А1УТ; 2ПР 18.38.19- 72 А1УТ; 2ПР 20.38.19- 72 А1УТ; 2ПР 27.38.19- 72 А1УТ)	35
1.138-10.8 40000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ (2ПР 14.38.19- 72 А1УТ; 2ПР 15.38.19- 72 А1УТ; 2ПР 18.38.19- 72 А1УТ; 2ПР 20.38.19- 72 А1УТ; 2ПР 27.38.19- 72 А1УТ)	37
1.138-10.8 50000	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ (2ПР 14.51.19- 73 А1УТ; 2ПР 15.51.19- 73 А1УТ; 2ПР 18.51.19- 73 А1УТ; 2ПР 20.51.19- 73 А1УТ; 2ПР 27.51.19- 73 А1УТ)	38
1.138-10.8 50000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ (2ПР 14.51.19- 73 А1УТ; 2ПР 15.51.19- 73 А1УТ; 2ПР 18.51.19- 73 А1УТ; 2ПР 20.51.19- 73 А1УТ; 2ПР 27.51.19- 73 А1УТ)	40
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	41
1.138-10.8 10100	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР1-КР5)	41

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

В настоящий выпуск включены рабочие чертежи предварительно напряженных перемычек, армированных стержнями из стали класса А-IV.

Чертежи разработаны по заданию Госгражданстроя в соответствии с ГОСТ 948-76 „Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические условия“ и главой СНиП II-21-75 „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования“ с учетом изменения и дополнения этой главы согласно приложению к постановлению Го- строения СССР от 11 мая 1981г. №67.

Чертежи могут быть использованы для изготовления перемычек, выпускаемых предприятиями строительной промышленности после 1 января 1983г.

Перемычки предназначены для перекрытия проемов в кирпичных стенах жилых и общественных зданий, проектируемых для обычных условий строительства, и могут заменять перемычки с ненапряженной арматурой, чертежи которых представлены в выпусках 5 и 6 этой же серии.

В настоящий выпуск включены только те из усиленных брусковых и плитных перемычек, которые имеют меньший расход стали (в расчете на сталь, приведенную к стали класса А-1) по сравнению с аналогичными перемычками с ненапряженной арматурой.

Перемычки рассчитаны на нагрузки от собственного веса, веса кладки и перекрытий.

Прогибы перемычек определены от действия постоянных и длительных нагрузок.

Нагрузки, принятые при расчете перемычек, расчетные пролеты, минимальная глубина опирания, расчетные прогибы

1.138-10.8 00000 TO

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ИЗДАТЕЛЬСТВО	НАЧ.ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[подпись]</i>
ЛИНИИ	ЛИН.ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>[подпись]</i>
ТИП		КЛЕПИКОВА	<i>[подпись]</i>
РУК.ГР.		ГОРОВА	<i>[подпись]</i>
ПРОВЕР.		ГОРОВА	<i>[подпись]</i>
РАЗРАБ.		КЛЕПИКОВА	<i>[подпись]</i>

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТ
Р	1	22
ЦНИИЭП ЖИЛИЩ		

КАЗАНЫ НА ЛИСТАХ 9 И 10. ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ПЕРЕМЫЧЕК В ЗДАНИЯХ, МЕНЮЩИХ КОЭФФИЦИЕНТ НАДЕЖНОСТИ ПО НАЗНАЧЕНИЮ $\gamma_n < 1$, ЗНАЧЕНИЯ НАГРУЗОК, НА КОТОРЫЕ РАССЧИТАНЫ ПЕРЕМЫЧКИ (СМ. ТАБЛ. 1), ЛЕДУЕТ ДЕЛИТЬ НА УКАЗАННЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ.

НОМЕНКЛАТУРА ПЕРЕМЫЧЕК ДАНА НА ЛИСТАХ 21, 22. В НОМЕНКЛАТУРЕ ИЗДЕЛИЙ РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ И РАСХОД СТАЛИ НА 1 м^3 БЕТОНА ДАН ДРОБЬЮ: В ЧИСЛИТЕЛЕ - РАСХОД НАТУРАЛЬНОЙ СТАЛИ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА А-I.

МАРКИРОВКА ПЕРЕМЫЧЕК ПРИНЯТА ПО ГОСТ 23009-78. МАРКИРОВКА ОСТОИТ ИЗ БУКВЕННО-ЦИФРОВЫХ ГРУПП.

ТАК, НАПРИМЕР, МАРКА ПЕРЕМЫЧКИ 1ПР27.25.19-38АІУТ РАСШИРОВАЕТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ:

1ПР - ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ;

27.25.19 - ДЛИНОЙ 2720 мм, ШИРИНОЙ 250 мм, ВЫСОТОЙ 190 мм

РАЗМЕРЫ В ДМ. С ОКРУГЛЕНИЕМ ДЛЯ ДЛИНЫ, ДЛЯ ШИРИНЫ И ВЫСОТЫ - В СМ.)

38 - ПОД РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ 3800 КГС/М (С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЕРЕМЫЧКИ).

АІУ - С НАПРЯГАЕМОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АІУ;

Т - ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.

К МАРКЕ ПЕРЕМЫЧЕК С АНКЕРАМИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ БАЛКОННЫХ ИЛИТ ДОБАВЛЕН ИНДЕКС „а“. НАПРИМЕР: 1ПР 24.25.19-28АІУТ-а. ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ЭТИХ ПЕРЕМЫЧЕК ПРИВЯЗКА АНКЕРОВ МОЖЕТ ИЗМЕНЯТЬСЯ; В ПРОЕКТАХ ЗДАНИЙ ДОЛЖНО БЫТЬ ДАНО УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛКЕ АНКЕРОВ В РАСТВОРЕ КЛАДКИ.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ ОТНОСЯТСЯ К ГРУППЕ НЕСТОРАЕМЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ШИРИНОЙ $b \geq 250$ мм ОСТАВЛЯЕТ НЕ МЕНЕЕ 1 ЧАСА. ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ ПЕРЕМЫЧКИ ШИРИНОЙ $b = 120$ мм РАВЕН 0.75 ЧАСА; ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ КОНСТРУКЦИИ, СОСТОЯЩЕЙ ИЗ ДВУХ И БОЛЕЕ СОСТАВЛЕННЫХ РЯДОМ ПОДОБНЫХ ПЕРЕМЫЧЕК, БУДЕТ ТАК ЖЕ НЕ МЕНЕЕ 1 ЧАСА (ПИСЬМО НИИЖБ № 27/23-806 ОТ 22 ФЕВРАЛЯ 1982 ГОДА).

1.138 -10.8 00000 TO

ЛИСТ

2

ПРИ РАЗРАБОТКЕ КОНСТРУКЦИИ ПЕРЕМЫЧЕК БЫЛИ УЧТЕНЫ РЕШЕ
ПРЕДЛОЖЕННЫЕ НИИЖБ Госстроя СССР СОВМЕСТНО С ТРЕСТОМ ОРГ
СТРОЙ Минстроя Лит. ССР. И ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕ
ЖАХ ВЫПУСКА 2 КОМПЛЕКСА 8792Г, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕН
НЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ".

В СООТВЕТСТВИИ С ДАННЫМИ ИСПЫТАНИЙ, ПРОВЕДЕННЫМИ НИИЖБ
СОВМЕСТНО С ТРЕСТОМ ОРГТЕХСТРОЙ Минстроя Лит. ССР, ПРИМЕНЕНИ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПОЗВОЛИЛО ОТК
ЗАТЬСЯ ОТ УСТАНОВКИ ТРАДИЦИОННО ПРИНЯТЫХ ДЛЯ ПЕРЕМЫЧЕК
ЗАМКНУТЫХ ХОМУТОВ И ПРИМЕНИТЬ В КАЧЕСТВЕ РАСЧЕТНОЙ ПОПЕ
РЕЧНОЙ АРМАТУРЫ КОРЫТООБРАЗНЫЕ СЕТКИ БЕЗ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО
АРМИРОВАНИЯ КОНЦОВ ПЕРЕМЫЧЕК (Письмо НИИЖБ от 27.08.81
№ 27/24-4183).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

ПЕРЕМЫЧКИ ДОЛЖНЫ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИ
ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 948-76.

ПЕРЕМЫЧКИ СЛЕДУЕТ ИЗГОТОВЛИВАТЬ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА ПРОЕКТН
МАРОК ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ 200, 300 И 400. КОНКРЕТНАЯ МАРКА
ТОНА ДЛЯ КАЖДОЙ ПЕРЕМЫЧКИ УКАЗАНА В СПЕЦИФИКАЦИИ.

МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ ДОЛЖНА НАЗНАЧАТЬСЯ В ЗАВИ
МОСТИ ОТ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПЕРЕМЫЧЕК В ЗДАНИЯХ И ДОЛЖНА БИ
НЕ МЕНЕЕ МАРОК, УКАЗАННЫХ В ТАБЛ. 2 ГОСТ 948-76.

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ ДОЛЖНЫ УДОВОЛЕТ
РЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10268-80, ГОСТ 8267-75. К МОМЕНТУ ОТПУСКА
ПЕРЕМЫЧЕК С ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА ДОЛЖНА БЫТЬ
НЕ МЕНЕЕ 100% ПРОЕКТНОЙ МАРКИ. ПО СОГЛАШЕНИЮ С ПОТРЕБИТЕЛЕМ
ДОПУСКАЕТСЯ СНИЖЕНИЕ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА ДО 70% ПРО
ЕКТНОЙ МАРКИ, ЕСЛИ ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ ГАРАНТИРУЕТСЯ ДО
ЖЕНИЕ 100% ПРОЕКТНОЙ МАРКИ ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В
28-ДНЕВНОМ ВОЗРАСТЕ.

ИЖБ № ПОДА, ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЖБ №

1.138-108 00 000 TO

В качестве рабочей арматуры принята арматурная сталь периодического профиля класса А-IV (ГОСТ 5781-81), $R_{\sigma}^H = 6000 \text{ кг/см}^2$, $R_{\sigma} = 5200 \text{ кг/см}^2$. Разрешается применение стали класса Ат-IVС (ГОСТ 10884-81).

Перемишки следует изготавливать с натяжением арматуры на упоры формы или стенда. При этом рекомендуется изготавливать по длине форм одновременно несколько перемишек, принимая расстояние между упорами не менее 6 м.

Метод натяжения арматуры — электротермический или механический.

Величина предварительного напряжения арматуры без учета потерь принята $\sigma_0 = 6000 \text{ кг/см}^2$.

Сварные гнутые сетки следует изготавливать из стальной низкоуглеродистой холоднотянутой проволоки периодического профиля класса Вр.I (ГОСТ 6727-80). Сетки должны удовлетворять требованиям СН 393-78 «Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций».

Для подъема и монтажа перемишек предусмотрены замкнутые строповочные петли.

Строповочные петли должны изготавливаться из арматурной стали класса А-1 марок Вст 3сп2 и Вст 3пс2. Если возможен монтаж перемишек при расчетной зимней температуре ниже -40°C , для строповочных петель не допускается применение стали марки Вст 3пс2.

3. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Передачная прочность бетона должна быть не ниже значений, приведенных в табл. 1

ТАБЛИЦА 1

ПРОЕКТИРОВАЯ МАРКА БЕТОНА ПЕРЕМИШКИ	ПЕРЕДАЧНАЯ ПРОЧНОСТЬ кг/см^2
200	160
300	240
400	320

1 088-108 00000 TO

Лист
4

При электротермическом натяжении температура стержней должна строго контролироваться, а также должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева. Механические свойства арматуры после электронагрева должны быть не ниже браковочных значений до нагрева. Величины контролируемых предварительных напряжений в арматуре определялись исходя из принятой на заводах поточно-агрегатной или конвейерной технологии с натяжением арматуры на упоры форм. Длина предварительно напряженной арматуры принята равной длине перемычки. Длину заготовки натягиваемых стержней следует определять с учетом выпусков для захватных приспособлений, принимаемых на заводах, а также в соответствии с указаниями «Руководства по технологии предварительного напряжения стержневой арматуры железобетонных конструкций» (Москва 1972 г. НИИЖБ Госстроя СССР). Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем раствора толщиной не менее 5 мм.

Средняя величина контролируемого натяжения принята $\sigma_{0.1} = 4000 \text{ кгс/см}^2$, допускаемое отклонение $\pm 700 \text{ кгс/см}^2$. В табл. 2 приведены средние величины усилий натяжения стержней различного диаметра и допускаемое отклонение этих усилий.

ТАБЛИЦА 2

Диаметр стержня, мм	Среднее усилие натяжения на 1 стержень, тс	Допускаемое отклонение усилия натяжения, тс
10	3.14	0.55
12	4.54	0.79
14	6.16	1.08
16	8.05	1.41
18	10.20	1.78
20	12.57	2.20

Изготовление сеток должно производиться контактной точечной

1.138-108 00000 Т0

ЛНСТ

5

ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 И ГОСТ 14098-68

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА КАЧЕСТВА.

В соответствии с ГОСТ 8829-77 контроль и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости предварительно напряженных перемычек должен осуществляться с использованием неразрушающих методов.

При этом должен осуществляться:

- входной контроль материалов для приготовления бетонной смеси и арматурной стали;
- операционный контроль качества изготовления сварных сеток;
- приемочный контроль прочности бетона в готовых изделиях, толщины защитного слоя, геометрических размеров и внешнего вида.

Контроль натяжения арматуры должен осуществляться в соответствии с ГОСТ 22362-77.

Контроль качества установки сварных сеток в опалубочные формы и расположения предварительно напряженной арматуры должен производиться перед бетонированием. При этом устанавливается соответствие фактических диаметров арматуры требуемым по проекту, проверяется крепление сварных сеток, обеспечивающее сохранение их положения при бетонировании; измеряется толщина защитного слоя предварительно напряженной арматуры и арматурных сеток.

Толщина защитного слоя измеряется не менее чем в 10% подготовленных для бетонирования форм (но не менее чем в 3-х формах) для предварительно напряженной арматуры в произвольном сечении по длине формы, для сварных сеток - со стороны боковых граней формы. Толщина защитного слоя для продольной арматуры - не менее 15 мм. Отклонение фактической толщины защитного слоя от проектных требований не должно превышать ± 5 мм - для предварительно напряженной арматуры и ± 3 мм - для сварных сеток.

1.138-10.8 00 000 TO

ЛИСТ

6

18074 10

Допускается определять толщину защитного слоя после бетонирования магнитным методом по ГОСТ 22904-78.

При приемочном контроле в готовых изделиях контролируется прочность бетона, геометрические размеры и внешний вид изделий. Прочность бетона следует контролировать ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-78 или механическими методами по ГОСТ 22690.0-77; ГОСТ 22690.4-77.

Прочность бетона должна определяться не менее чем в 10% изделий, составляющих партию. Контроль прочности бетона, как правило, следует производить в трех участках каждого изделия, расположенных в средней зоне и на опорных участках. Всего в каждой партии прочность бетона должна определяться не менее чем в 9 участках. Оценку прочности следует производить по ГОСТ 18105.0-80; ГОСТ 18105.1-80.

Для перемычек, аттестуемых по высшей категории качества, коэффициент вариации прочности бетона должен быть не более 10%.

Геометрические размеры должны контролироваться не менее чем в 10% изделий от каждой партии металлическими рулетками или метрами, отвечающими требованиям соответственно ГОСТ 7502-69 и ГОСТ 427-75.

Отклонения от номинальных размеров по длине перемычек и по размерам поперечного сечения, отклонение от прямолинейности реального профиля поверхности перемычки, а также качество и внешний вид перемычек следует принимать по ГОСТ 13015-75. Внешний вид и качество поверхностей перемычек должны соответствовать утвержденным в установленном порядке эталонам.

Справочная масса перемычек, приведенная в чертежах, определена при средней плотности бетона $\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$. При изготовлении перемычек из бетона с другой плотностью масса их должна быть уточнена.

Отклонение фактической массы перемычек от справочной не

1.138-10.8 00000 TO

Лист

7

18074 И

ИНФ. ПО ПОДАЛ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ. ИНЖЕН.

11
ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ $\pm 7\%$, А ДЛЯ ПЕРЕМЫЧЕК, АТТЕСТУЕМЫХ ПО ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА, $\pm 5\%$.

В ПЕРИОД ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ ПЕРЕМЫЧЕК ДОПУСКАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА БЕТОНА БЕЗ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НЕРАЗРУШАЮЩИХ МЕТОДОВ ПУТЕМ ИСПЫТАНИЯ КОНТРОЛЬНЫХ КУБОВ ПО ГОСТ 10180-78 И ОЦЕНИВАТЬ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА ПО ГОСТ 18105.0-80; ГОСТ 18105.1-80. ПРИ ЭТОМ ОБЯЗАТЕЛЬНО ПРОВЕДЕНИЕ КОНТРОЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ ПЕРЕМЫЧЕК НАГРУЖЕНИЕМ ПО ГОСТ 8829-77. СХЕМЫ ПРОВЕДЕНИЯ КОНТРОЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ И КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 11-20

5. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

ПОДЪЕМ, ПОГРУЗКА И РАЗГРУЗКА ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ ЗАХВАТОМ ЗА ПРЕДУСМОТРЕННЫЕ ПРОЕКТОМ СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ.

ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ ПЕРЕМЫЧКИ ДОЛЖНЫ ОПИРАТЬСЯ НА ДЕРЕВЯННЫЕ ПОДКЛАДКИ И ПРОКЛАДКИ. ПОДКЛАДКИ ПОД НИЖНИЙ РЯД ПЕРЕМЫЧЕК СЛЕДУЕТ УКЛАДЫВАТЬ ПО ПЛОТНОМУ, ТЩАТЕЛЬНО ВЫРАВНЕННОМУ ОСНОВАНИЮ. ПРОКЛАДКИ МЕЖДУ ПЕРЕМЫЧКАМИ ПОВЫСОТЕ ШТАБЕЛЯ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАСПОЛОЖЕНЫ ПО ВЕРТИКАЛИ ОДНА НАД ДРУГОЙ НА РАССТОЯНИИ НЕ БОЛЕЕ 250 ММ ОТ ТОРЦА ПЕРЕМЫЧКИ. ТОЛЩИНА ПРОКЛАДОК ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ РАЗМЕР СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ НА 20 ММ.

ПРИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ ПЕРЕМЫЧКИ СЛЕДУЕТ УКЛАДЫВАТЬ НА ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ, ПРОДОЛЬНОЙ ОСЬЮ ПО НАПРАВЛЕНИЮ ДВИЖЕНИЯ ТРАНСПОРТА И НАДЕЖНО ЗАКРЕПЛЯТЬ УСТРОЙСТВАМИ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМИ ИХ ОТ СМЕЩЕНИЯ ВО ВРЕМЯ ПЕРЕВОЗКИ. ПАСПОРТИЗАЦИЮ ПЕРЕМЫЧЕК, А ТАКЖЕ ПРАВИЛА НАНЕСЕНИЯ И СОСТАВ МАРКИРОВОЧНЫХ ЗНАКОВ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 948-76.

ИНВ. № ПДАА | ПОДПИСЬ И ДАТА | П.САМ. ИН.В.№

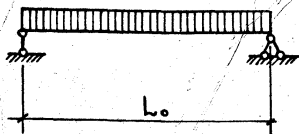
1.138-10.8 00000 TO

ЛИСТ

8

18074 12

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ОПИРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ

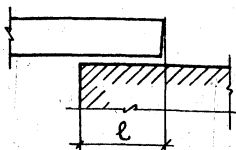


ТАБЛИЦА 3

МАРКА	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ L_0 , ММ	МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА ОПИРАНИЯ l , ММ	НАГРУЗКИ, КГС/М			РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, ММ	
			РАСЧЕТНАЯ	НОРМАТИВНАЯ			
				СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ ДЛИТЕЛЬНОЙ		КРАТКОВРЕМЕННАЯ
1ПР18.12.19-38А \bar{U} T	1610	200	3800	3340	3040	300	3.4
1ПР18.25.19-28А \bar{U} T	1640	170	2800	2430	2130	300	0.78
1ПР20.25.19-28А \bar{U} T	1900	170	2800	2430	2130	300	2.60
1ПР20.25.19-28А \bar{U} T-а							
1ПР24.25.19-38А \bar{U} T	2230	230	3800	3340	3040	300	6.40
1ПР24.25.19-28А \bar{U} T	2230	230	2800	2430	2130	300	2.60
1ПР24.25.19-28А \bar{U} T-а							
1ПР27.25.19-38А \bar{U} T	2490	230	3800	3340	3040	300	8.0
1ПР27.25.19-28А \bar{U} T	2490	230	2800	2430	2130	300	6.0
1ПР27.25.19-28А \bar{U} T-а							

Дата. Подпись и дата. Взам инв. №

1.138-10.8 00000 TO

Лист

9

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 3

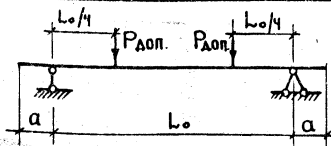
МАРКА	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ L ₀ , ММ	МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА ОПИРАНИЯ ℓ, ММ	НАГРУЗКИ, КГС/М				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, ММ
			РАСЧЕТНАЯ	НОРМАТИВНАЯ			
				СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ ДЛИТЕЛЬНОЙ	КРАТКОВРЕМЕННАЯ	
2ПР14.38.19-72А \bar{V} Т	1250	170	7200	6300	5700	600	1.8
2ПР15.38.19-72А \bar{V} Т	1380	170	7200	6300	5700	600	1.6
2ПР18.38.19-72А \bar{V} Т	1640	170	7200	6300	5700	600	4.2
2ПР20.38.19-72А \bar{V} Т	1900	170	7200	6300	5700	600	5.2
2ПР27.38.19-72А \bar{V} Т	2490	230	7200	6300	5700	600	11.12
2ПР14.51.19-73А \bar{V} Т	1250	170	7300	6400	5800	600	0.40
2ПР15.51.19-73А \bar{V} Т	1380	170	7300	6400	5800	600	0.65
2ПР18.51.19-73А \bar{V} Т	1640	170	7300	6400	5800	600	2.40
2ПР20.51.19-73А \bar{V} Т	1900	170	7300	6400	5800	600	4.93
2ПР27.51.19-73А \bar{V} Т	2490	230	7300	6400	5800	600	11.18

1.138-10.8 00000 Т0

ЛИСТ
10

18074 14

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ



ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ

ТАБЛИЦА 4

МАРКА	L_0 , мм	a , мм	МАРКА	L_0 , мм	a , мм
1ПР 18.12.19-38 АIV Т	1610	100	2ПР 14.38.19-72 АIV Т	1250	85
1ПР 18.25.19-28 АIV Т	1640	85	2ПР 15.38.19-72 АIV Т	1380	85
1ПР 20.25.19-28 АIV Т	1900	85	2ПР 18.38.19-72 АIV Т	1640	85
1ПР 20.25.19-28 АIV Т-а	1900	85	2ПР 20.38.19-72 АIV Т	1900	85
1ПР 24.25.19-38 АIV Т	2230	115	2ПР 27.38.19-72 АIV Т	2490	115
1ПР 24.25.19-28 АIV Т	2230	115	2ПР 14.51.19-73 АIV Т	1250	85
1ПР 24.25.19-28 АIV Т-а	2230	115	2ПР 15.51.19-73 АIV Т	1380	85
1ПР 27.25.19-38 АIV Т	2490	115	2ПР 18.51.19-73 АIV Т	1640	85
1ПР 27.25.19-28 АIV Т	2490	115	2ПР 20.51.19-73 АIV Т	1900	85
1ПР 27.25.19-28 АIV Т-а	2490	115	2ПР 27.51.19-73 АIV Т	2490	115

ИЗМ. № ПИДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАН. ИМР. №

1.138-108 00000 TP

Лист
11

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

ТАБЛИЦА 5

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ			
	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ			
	C=1.4			
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ (КГС), ПРИ КОТОРОЙ			
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{\text{доп.}}$	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{\text{полн.}}, \text{НО}$ $\geq 0.85 R_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{\text{доп.}}, \text{НО}$ $\geq 0.85 R_{\text{доп.}}$	
1ПР 18.12.19-38 АІУ Т	≥ 4285	≥ 4235	$< 4285, \text{НО}$ ≥ 3640	$< 4235, \text{НО}$ ≥ 3600
1ПР 18.25.19-28 АІУ Т	> 3215	> 3115	$< 3215, \text{НО}$ ≥ 2730	$< 3115, \text{НО}$ ≥ 2650
1ПР 20.25.19-28 АІУ Т	≥ 3725	≥ 3610	$< 3725, \text{НО}$ ≥ 3165	$< 3610, \text{НО}$ ≥ 3070
1ПР 20.25.19-28 АІУ Т-а				
1ПР 24.25.19-38 АІУ Т	> 5930	≥ 5800	$< 5930, \text{НО}$ ≥ 5040	$< 5800, \text{НО}$ ≥ 4930
1ПР 24.25.19-28 АІУ Т	≥ 4370	≥ 4240	$< 4370, \text{НО}$ ≥ 3715	$< 4240, \text{НО}$ ≥ 3605
1ПР 24.25.19-28 АІУ Т-а				
1ПР 27.25.19-38 АІУ Т	≥ 6625	≥ 6475	$< 6625, \text{НО}$ ≥ 5630	$< 6475, \text{НО}$ ≥ 5505
1ПР 27.25.19-28 АІУ Т	≥ 4880	≥ 4730	$< 4880, \text{НО}$ ≥ 4150	$< 4730, \text{НО}$ ≥ 4020
1ПР 27.25.19-28 АІУ Т-а				

1.138-10.8 00000 TO

Лист
12

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 5

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ			
	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ.			
	C=1.4			
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ (КГС), ПРИ КОТОРОЙ			
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{полн.}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{доп}$	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{полн.}$, НО $\geq 0.85 R_{полн.}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{доп}$, НО $\geq 0.85 R_{доп}$.	
2ПР 14.38.19-72 АІУТ	≥ 6300	≥ 6190	< 6300 , НО ≥ 5355	< 6190 , НО ≥ 5260
2ПР 15.38.19-72 АІУТ	≥ 6955	≥ 6830	< 6955 , НО ≥ 5910	< 6830 , НО ≥ 5805
2ПР 18.38.19-72 АІУТ	≥ 8265	≥ 8120	< 8265 , НО ≥ 7025	< 8120 , НО ≥ 6900
2ПР 20.38.19-72 АІУТ	≥ 9575	≥ 9405	< 9575 , НО ≥ 8140	< 9405 , НО ≥ 7995
2ПР 27.38.19-72 АІУТ	≥ 12550	≥ 12325	< 12550 , НО ≥ 10670	< 12325 , НО ≥ 10475
2ЛР 14.51.19-73 АІУТ	≥ 6390	≥ 6235	< 6390 , НО ≥ 5430	< 6235 , НО ≥ 5300
2ПР 15.51.19-73 АІУТ	≥ 7050	≥ 6885	< 7050 , НО ≥ 5995	< 6885 , НО ≥ 5800
2ПР 18.51.19-73 АІУТ	≥ 8380	≥ 8180	< 8380 , НО ≥ 7125	< 8180 , НО ≥ 6955
2ПР 20.51.19-73 АІУТ	≥ 9710	≥ 9480	< 9710 , НО ≥ 8255	< 9480 , НО ≥ 8060
2ПР 27.51.19-73 АІУТ	≥ 12725	≥ 12420	< 12725 , НО ≥ 10815	< 12420 , НО ≥ 10560

№ ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. №

1.138-10.8 00000 TO Лист
13

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 5

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ			
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ			
	c = 1.6			
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ (КГС), ПРИ КОТОРОЙ			
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{\text{доп.}}$	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА < $R_{\text{полн.}}$, но $\geq 0.85 R_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА < $R_{\text{доп.}}$, но $\geq 0.85 R_{\text{доп.}}$
1 ПР 18.12.19- 38 А \bar{V} Т	≥ 4895	≥ 4850	< 4895, но ≥ 4160	< 4850, но ≥ 4120
1 ПР 18.25.19- 28 А \bar{V} Т	≥ 3675	≥ 3560	< 3675, но ≥ 3120	< 3560, но ≥ 3025
1 ПР 20.25.19- 28 А \bar{V} Т	≥ 4255	≥ 4130	< 4255, но ≥ 3615	< 4130, но ≥ 3510
1 ПР 20.25.19- 28 А \bar{V} Т-а				
1 ПР 24.25.19- 38 А \bar{V} Т	≥ 6780	≥ 6630	< 6780, но ≥ 5760	< 6630, но ≥ 5635
1 ПР 24.25.19- 28 А \bar{V} Т	≥ 4995	≥ 4845	< 4995, но ≥ 4245	< 4845, но ≥ 4120
1 ПР 24.25.19- 28 А \bar{V} Т-а				
1 ПР 27.25.19- 38 А \bar{V} Т	≥ 7570	≥ 7400	< 7570, но ≥ 6435	< 7400, но ≥ 6290
1 ПР 27.25.19- 28 А \bar{V} Т	≥ 5575	≥ 5405	< 5575, но ≥ 4740	< 5405, но ≥ 4595
1 ПР 27.25.19- 28 А \bar{V} Т-а				

1.138-10.8 00000 TO

Лист

14

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 5

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ			
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ C=1.6			
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ (КГС), ПРИ КОТОРОЙ			
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{полн.}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{доп.}$	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{полн.}$, НО $\geq 0.85 R_{полн.}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{доп.}$, НО $\geq 0.85 R_{доп.}$
2ПР 14.38.19- 72А \bar{V} Т	≥ 7200	≥ 7070	$< 7200, НО \geq 6120$	$< 7070, НО \geq 6010$
2ПР 15.38.19- 72А \bar{V} Т	≥ 7950	≥ 7805	$< 7950, НО \geq 6755$	$< 7805, НО \geq 6635$
2ПР 18.38.19- 72А \bar{V} Т	≥ 9445	≥ 9280	$< 9445, НО \geq 8030$	$< 9280, НО \geq 7890$
2ПР 20.38.19- 72А \bar{V} Т	≥ 10945	≥ 10745	$< 10945, НО \geq 9300$	$< 10745, НО \geq 9135$
2ПР 27.38.19- 72А \bar{V} Т	≥ 14340	≥ 14085	$< 14340, НО \geq 12190$	$< 14085, НО \geq 11970$
2ПР 14.51.19- 73А \bar{V} Т	≥ 7300	≥ 7125	$< 7300, НО \geq 6205$	$< 7125, НО \geq 6055$
2ПР 15.51.19- 73А \bar{V} Т	≥ 8060	≥ 7870	$< 8060, НО \geq 6850$	$< 7870, НО \geq 6690$
2ПР 18.51.19- 73А \bar{V} Т	≥ 9575	≥ 9350	$< 9575, НО \geq 8140$	$< 9350, НО \geq 7945$
2ПР 20.51.19- 73А \bar{V} Т	≥ 11095	≥ 10835	$< 11095, НО \geq 9430$	$< 10835, НО \geq 9210$
2ПР 27.51.19- 73А \bar{V} Т	≥ 14540	≥ 14195	$< 14540, НО \geq 12360$	$< 14195, НО \geq 12065$

1. 138-10.8 00000 Т0

Лист

15

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. Проверка жесткости.

Таблица 6

МАРКА	СРОКИ ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗМЕНЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА РАДП, КГС	$\frac{f_{дл}}{f_{пре}}$ %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f_k , мм	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (мм), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ИПР 18.12.19-38 АИТ	3	2765	53	2.83	≤ 3.4	> 3.4 , но ≤ 3.68
	7	2765		2.88	≤ 3.46	> 3.46 , но ≤ 3.74
	14	2670		2.79	≤ 3.35	> 3.35 , но ≤ 3.63
	28	2620		2.8	≤ 3.36	> 3.36 , но ≤ 3.64
	100	2400		2.62	≤ 3.14	> 3.14 , но ≤ 3.41
ИПР 18.25.19-28 АИТ	3	1665	10	1.20	≤ 1.44	> 1.44 , но ≤ 1.56
	7	1720		1.21	≤ 1.45	> 1.45 , но ≤ 1.57
	14	1685		1.18	≤ 1.42	> 1.42 , но ≤ 1.53
	28	1720		1.17	≤ 1.40	> 1.40 , но ≤ 1.52
	100	1650		1.10	≤ 1.32	> 1.32 , но ≤ 1.43
ИПР 20.25.19-28 АИТ	3	1930	40	1.99	≤ 2.39	> 2.39 , но ≤ 2.59
	7	1990		2.14	≤ 2.57	> 2.57 , но ≤ 2.78
	14	1950		2.11	≤ 2.53	> 2.53 , но ≤ 2.74
	28	1990		2.27	≤ 2.72	> 2.72 , но ≤ 2.95
	100	1910		2.25	≤ 2.7	> 2.7 но ≤ 2.92
ИПР 20.25.19-28 АИТ _с	3	1930	40	1.99	≤ 2.39	> 2.39 но ≤ 2.59
	7	1990		2.14	≤ 2.57	> 2.57 но ≤ 2.78
	14	1950		2.11	≤ 2.53	> 2.53 но ≤ 2.74
	28	1990		2.27	≤ 2.72	> 2.72 но ≤ 2.95
	100	1910		2.25	≤ 2.7	> 2.7 но ≤ 2.92
ИПР 24.25.19-38 АИТ	3	3530	82	5.73	≤ 6.88	> 6.88 но ≤ 7.45
	7	3565		5.87	≤ 7.04	> 7.04 но ≤ 7.63
	14	3495		5.83	≤ 7.0	> 7.0 но ≤ 7.58
	28	3465		5.86	≤ 7.03	> 7.03 но ≤ 7.62
	100	3260		5.63	≤ 6.76	> 6.76 но ≤ 7.32

1. 138-10.8 00000 T0

Лист

16

ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 6

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р, ДОП, КГС	f _{дд} , f _{пред} , %	ПРОГИБ, ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (ММ), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
1ПР24.25.19-28АИТ	3	2570	47	3.32	≤ 3.98	> 3.98, НО ≤ 4.32
	7	2570		3.39	≤ 4.07	> 4.07, НО ≤ 4.41
	14	2475		3.27	≤ 3.92	> 3.92, НО ≤ 4.25
	28	2450		3.38	≤ 4.06	> 4.06, НО ≤ 4.39
	100	2235		3.14	≤ 3.77	> 3.77, НО ≤ 4.08
1ПР24.25.19-28АИТ-а	3	2570	47	3.32	≤ 3.98	> 3.98, НО ≤ 4.32
	7	2570		3.39	≤ 4.07	> 4.07, НО ≤ 4.41
	14	2475		3.27	≤ 3.92	> 3.92, НО ≤ 4.25
	28	2450		3.38	≤ 4.06	> 4.06, НО ≤ 4.39
	100	2235		3.14	≤ 3.77	> 3.77, НО ≤ 4.08
1ПР27.25.19-38АИТ	3	4395	92	7.93	≤ 8.72	> 8.72, НО ≤ 9.12
	7	4355		7.97	≤ 8.77	> 8.77, НО ≤ 9.17
	14	4165		7.65	≤ 8.42	> 8.42, НО ≤ 8.8
	28	4050		7.6	≤ 8.36	> 8.36, НО ≤ 8.74
	100	3635		6.94	≤ 7.63	> 7.63, НО ≤ 7.98
1ПР27.25.19-28АИТ	3	2715	69	5.19	≤ 6.23	> 6.23, НО ≤ 6.75
	7	2740		5.34	≤ 6.41	> 6.41, НО ≤ 6.94
	14	2690		5.33	≤ 6.40	> 6.40, НО ≤ 6.93
	28	2660		5.38	≤ 6.46	> 6.46, НО ≤ 6.99
	100	2505		5.2	≤ 6.24	> 6.24, НО ≤ 6.76
1ПР27.25.19-28АИТ-а	3	2715	69	5.19	≤ 6.23	> 6.23, НО ≤ 6.75
	7	2740		5.34	≤ 6.41	> 6.41, НО ≤ 6.94
	14	2690		5.33	≤ 6.40	> 6.40, НО ≤ 6.93
	28	2660		5.38	≤ 6.46	> 6.46, НО ≤ 6.99
	100	2505		5.2	≤ 6.24	> 6.24, НО ≤ 6.76

1.138-10.8 00000Т0

АРСТ

17

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 6

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЪЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА P _{доп} , КГС	f _{ДЛ} / f _{ПРЕД} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (ММ), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
2ПР14.38.19-72АИУТ	3	3310	26	0.7	≤ 0.84	> 0.84, НО ≤ 0.91
	7	3485		0.82	≤ 0.98	> 0.98, НО ≤ 1.07
	14	3415		0.79	≤ 0.95	> 0.95, НО ≤ 1.03
	28	3555		0.89	≤ 1.07	> 1.07, НО ≤ 1.16
	100	3450		0.9	≤ 1.08	> 1.08, НО ≤ 1.17
2ПР15.38.19-72АИУТ	3	3845	24	0.83	≤ 1.0	> 1.0, НО ≤ 1.08
	7	3965		0.92	≤ 1.10	> 1.1, НО ≤ 1.2
	14	3925		0.94	≤ 1.13	> 1.13, НО ≤ 1.22
	28	3965		0.99	≤ 1.19	> 1.19, НО ≤ 1.29
	100	3810		0.99	≤ 1.19	> 1.19, НО ≤ 1.29
2ПР18.38.19-72АИУТ	3	4855	46	2.28	≤ 2.74	> 2.74, НО ≤ 2.96
	7	4950		2.39	≤ 2.87	> 2.87, НО ≤ 3.11
	14	4805		2.35	≤ 2.82	> 2.82, НО ≤ 3.06
	28	4805		2.42	≤ 2.9	> 2.9, НО ≤ 3.15
	100	4525		2.34	≤ 2.81	> 2.81, НО ≤ 3.04
2ПР20.38.19-72АИУТ	3	5675	57	3.31	≤ 3.97	> 3.97, НО ≤ 4.3
	7	5730		3.4	≤ 4.08	> 4.08, НО ≤ 4.42
	14	5570		3.32	≤ 3.98	> 3.98, НО ≤ 4.32
	28	5570		3.42	≤ 4.1	> 4.1, НО ≤ 4.45
	100	5245		3.31	≤ 3.97	> 3.97, НО ≤ 4.3
2ПР27.38.19-72АИУТ	3	8150	92	8.03	≤ 8.83	> 8.83, НО ≤ 9.23
	7	8080		8.04	≤ 8.84	> 8.84, НО ≤ 9.25
	14	7795		7.81	≤ 8.59	> 8.59, НО ≤ 8.98
	28	7580		7.71	≤ 8.48	> 8.48, НО ≤ 8.87
	100	6870		7.11	≤ 7.82	> 7.82, НО ≤ 8.18

1.138-10.8 00 000 TO

ЛМСТ
18

18074 22

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 6

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫШКИ ПОСЛЕ ГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЪЕМОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р _{доп} , кгс	f _{дл} , f _{пред} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к , мм	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (мм), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫШКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
2ПР14.51.19-73А1УТ	3	3365	6	0.60	≤ 0.72	> 0.72, НО ≤ 0.78
	7	3545		0.60	≤ 0.72	> 0.72, НО ≤ 0.78
	14	3485		0.60	≤ 0.72	> 0.72, НО ≤ 0.78
	28	3580		0.60	≤ 0.72	> 0.72, НО ≤ 0.78
	100	3475		0.50	≤ 0.60	> 0.6, НО ≤ 0.65
2ПР15.51.19-73А1УТ	3	3715	7	0.70	≤ 0.84	> 0.84, НО ≤ 0.91
	7	3915		0.70	≤ 0.84	> 0.84, НО ≤ 0.91
	14	3845		0.75	≤ 0.90	> 0.90, НО ≤ 0.98
	28	3955		0.76	≤ 0.91	> 0.91, НО ≤ 0.99
	100	3835		0.70	≤ 0.84	> 0.84, НО ≤ 0.91
2ПР18.51.19-73А1УТ	3	4650	32	1.37	≤ 1.64	> 1.64, НО ≤ 1.78
	7	4795		1.5	≤ 1.8	> 1.8, НО ≤ 1.95
	14	4700		1.48	≤ 1.78	> 1.78, НО ≤ 1.92
	28	4795		1.62	≤ 1.94	> 1.94, НО ≤ 2.11
	100	4555		1.58	≤ 1.90	> 1.9, НО ≤ 2.05
2ПР20.51.19-73А1УТ	3	5665	56	3.13	≤ 3.76	> 3.76, НО ≤ 4.07
	7	5775		3.29	≤ 3.95	> 3.95, НО ≤ 4.28
	14	5610		3.21	≤ 3.85	> 3.85, НО ≤ 4.17
	28	5610		3.32	≤ 3.98	> 3.98, НО ≤ 4.32
	100	5280		3.21	≤ 3.85	> 3.85, НО ≤ 4.17
2ПР27.51.19-73А1УТ	3	8145	87	7.24	≤ 7.96	> 7.96, НО ≤ 8.55
	7	8145		7.39	≤ 8.13	> 8.13, НО ≤ 8.5
	14	7785		7.06	≤ 7.77	> 7.77, НО ≤ 8.12
	28	7640		7.11	≤ 7.82	> 7.82, НО ≤ 8.18
	100	6920		6.55	≤ 7.2	> 7.2, НО ≤ 7.53

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗ. АМ. ИЧ. В. №

1.138-10.8 00000 TO

АРСЛ

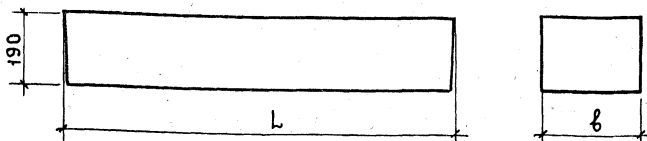
Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости. Таблица 7

Марка	Срок испытания перемычек после изготовления в сутках					Контроль ширины раскрытия трещины мм
	3	7	14	28	100	
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса перемычек Раон, кгс					
1ПР 18.12.19-38AIVT	3045	3045	2935	2885	2640	0.25
1ПР 18.25.19-28AIVT	1915	1975	1935	1975	1895	
1ПР 20.25.19-28AIVT	2220	2290	2240	2290	2196	
1ПР 20.25.19-28AIVT-α						
1ПР 24.25.19-38AIVT	3900	3935	3860	3825	3600	
1ПР 24.25.19-28AIVT	2955	2955	2850	2820	2580	
1ПР-24.25.19-28AIVT-α						
1ПР 27.25.19-38AIVT	4840	4800	4590	4465	4010	
1ПР 27.25.19-28AIVT	3120	3150	3090	3060	2875	
1ПР 27.25.19-28AIVT-α						
2ПР 14.38.19-72AIVT	3670	3865	3785	3945	3825	
2ПР 15.38.19-72AIVT	4265	4395	4355	4395	4220	
2ПР 18.38.19-72AIVT	5380	5485	5330	5330	5020	
2ПР 20.38.19-72AIVT	6290	6350	6170	6170	5815	
2ПР 27.38.19-72AIVT	9030	8955	8640	8405	7620	
2ПР 14.51.19-73AIVT	3730	3930	3860	3970	3850	
2ПР 15.51.19-73AIVT	4115	4335	4260	4380	4250	
2ПР 18.51.19-73AIVT	5165	5310	5205	5310	5050	
2ПР 20.51.19-73AIVT	6275	6400	6215	6215	5850	
2ПР 27.51.19-73AIVT	9020	9020	8620	8465	7665	

1.138-10.8 0000070

Лист

20



НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ.

ТАБЛИЦА 8

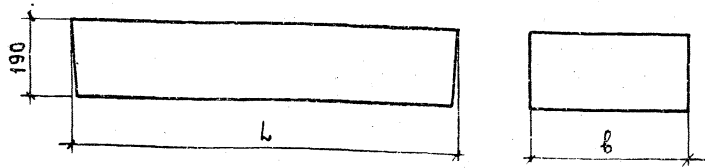
МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА, КГ	РАСХОД СТАЛИ, КГ НАТУРАЛЬНЫЙ ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ	
	L	b			НА ИЗДЕЛИЕ	НА 1 М ³ БЕТОНА
1ПР 18.12.19-38 АІУТ	1810	120	0.04	105	$\frac{4.5}{7.84}$	$\frac{112.5}{196.0}$
1ПР 18.25.19-28 АІУТ	1810	250	0.086	215	$\frac{4.27}{7.09}$	$\frac{49.65}{82.44}$
1ПР 20.25.19-28 АІУТ	2070	250	0.098	245	$\frac{4.72}{7.90}$	$\frac{48.16}{80.61}$
1ПР 24.25.19-38 АІУТ	2460	250	0.117	290	$\frac{8.46}{15.02}$	$\frac{72.31}{128.38}$
1ПР 24.25.19-28 АІУТ	2460	250	0.117	290	$\frac{8.46}{15.02}$	$\frac{72.31}{128.38}$
1ПР 27.25.19-38 АІУТ	2720	250	0.129	325	$\frac{13.60}{24.94}$	$\frac{105.43}{193.53}$
1ПР 27.25.19-28 АІУТ	2720	250	0.129	325	$\frac{9.32}{16.59}$	$\frac{72.25}{128.60}$
1ПР 20.25.19-28 АІУТ-а	2070	250	0.098	245	$\frac{7.87}{11.05}$	$\frac{80.31}{112.76}$
1ПР 24.25.19-28 АІУТ-а	2460	250	0.117	290	$\frac{11.61}{18.17}$	$\frac{99.23}{155.30}$
1ПР 27.25.19-28 АІУТ-а	2720	250	0.129	325	$\frac{12.47}{19.74}$	$\frac{96.67}{153.02}$

ИВ. НЕПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. НЕПОДА.

1.138-10.8 0000 TO

Лист

21



НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 8

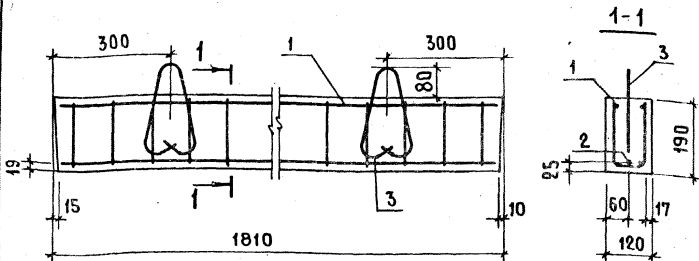
МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА, КГ	РАСХОД СТАЛИ, КГ НАТУРАЛЬНЫЙ ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ ИЗДЕЛИЯ	
	L	b			НА ИЗДЕЛИЕ	НА 1 М ³ БЕТОНА
2ПР14.38.19-72АІУТ	1420	380	0.102	255	<u>3.79</u> 6.15	<u>37.16</u> 60.29
2ПР15.38.19-72АІУТ	1550	380	0.112	280	<u>4.95</u> 8.40	<u>44.2</u> 75.0
2ПР18.38.19-72АІУТ	1810	380	0.131	325	<u>7.37</u> 12.89	<u>56.26</u> 98.4
2ПР20.38.19-72АІУТ	2070	380	0.149	375	<u>10.54</u> 18.83	<u>70.74</u> 126.38
2ПР27.38.19-72АІУТ	2720	380	0.196	490	<u>24.67</u> 45.48	<u>125.87</u> 232.04
2ПР14.51.19-73АІУТ	1420	510	0.138	345	<u>4.80</u> 8.06	<u>34.78</u> 58.41
2ПР15.51.19-73АІУТ	1550	510	0.15	375	<u>5.08</u> 8.59	<u>33.87</u> 57.27
2ПР18.51.19-73АІУТ	1810	510	0.175	440	<u>7.93</u> 13.54	<u>45.31</u> 77.37
2ПР20.51.19-73АІУТ	2070	510	0.201	500	<u>11.16</u> 19.56	<u>55.52</u> 97.31
2ПР27.51.19-73АІУТ	2720	510	0.264	660	<u>25.03</u> 46.01	<u>94.81</u> 174.28

N п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ</u>
1.		Руководство по проектированию ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ ЖЕЛЕЗО- БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА, ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ, НИИЖБ, 1977г
2		Руководство по проектированию КАМЕННЫХ И АРМОКАМЕННЫХ КОНСТРУК- ЦИЙ. ЦНИИСК, 1974 г.

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.ИВ.№

1.138-10.8 00000 ВД

НАЧ.ОТД.	БАЛАНОВСКОЕ		ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
П.ИНИСТ.	ПАЛЬМАН			Р		1
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>km</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>km</i>				
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>km</i>				
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>km</i>				



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И1			1.138-10.8 00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И1			1.138-10.8 00000 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	1		1.138-10.8 10100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
БЧ.	2		1.138-10.8 00021	Ф16А1У ГОСТ 5781-81 Ø1810	1	2.86
И1	3		1.138-10.8 10001	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П1	2	0.16
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200/300	0.04	М3

исведено ЦНИИЭП жилища
от 16.03.83
Закр 21.03.83

ИЧВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЧВ. №

1.138-10.8 10 000		
НАЧ. ОТА. П. ИНИЦ. ОЦ. ГИП РУК. ГР. ПРОВЕР. РАЗРАБ.	БАЛАНОВСКИЙ	СТАДИЯ П МАССА 105 МАСШТАБ 1:10 ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ЦНИИЭП жилища
	ПАЛЬМАН	
	КЛЕПИКОВА	
	ГОРЛОВА	
	КЛЕПИКОВА	
	ГОРЛОВА	

ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ
1ПР18.12.19-38А1УТ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.138-10.8 20000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.138-10.8 00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.138-10.8 00000 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
А4	1		1.138-10.8 10000-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0.28
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.138-10.8 20000 (1ПР18.25.19-28А) (УТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1.138-10.8 10100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.138-10.8 00014	Ф10 А1У ГОСТ 5781-81 Ø-1810	2	1.12
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0.086	М ³
				1.138-10.8 20000-01 (1ПР20.25.19-28А) (УТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1.138-10.8 10100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.138-10.8 00015	Ф10 А1У ГОСТ 5781-81 Ø-2070	2	1.28
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0.098	М ³
1.138-10.8 20000						
НАЧ. ОУД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>Бал</i>				
ГЛАВ. ИНЖ. ОУД.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>				
РИП	КЛЕПИКОВА	<i>Клеп</i>				
	ГОРЛОВА	<i>Горлова</i>				
	КЛЕПИКОВА	<i>Клеп</i>				
	ГЛОВА	<i>Гл</i>				
				ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ
				(1ПР18.25.19-28А) (УТ); (1ПР20.25.19-28А) (УТ); (1ПР24.25.19-38А) (УТ); (1ПР24.25.19-28А) (УТ); (1ПР27.25.19-38А) (УТ); (1ПР27.25.19-28А) (УТ)	Р	1
						ЛИСТОВ
						3
				ЦНИИЭП Жилища		

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.138-10.8 20000-02(1ПР24)	2519	-38АИУ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		2	1.138-10.8 10100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕА, КГ
Б4		3	1.138-10.8 00018	φ14АИУ ГОСТ5781-81 ℓ-2460	2	2.97
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0.117	М ³
				1.138-10.8 20000-03(1ПР24)	2519	-28АИУ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		2	1.138-10.8 10100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	1.138-10.8 00018	φ14АИУ ГОСТ 5781-81 ℓ-2460	2	2.97
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0.117	М ³
				1.138-10.8 20 000-04(1ПР 27,2)	27,2	5,19-38АИУ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		2	1.138-10.8 10100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	1.138-10.8 00022	φ18АИУ ГОСТ5781-81 ℓ-2720	2	5.43
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 300	0.129	М ³

ИНВ. МЕТОДА ПОДАПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИНВ. №

1.138-10.8 20000

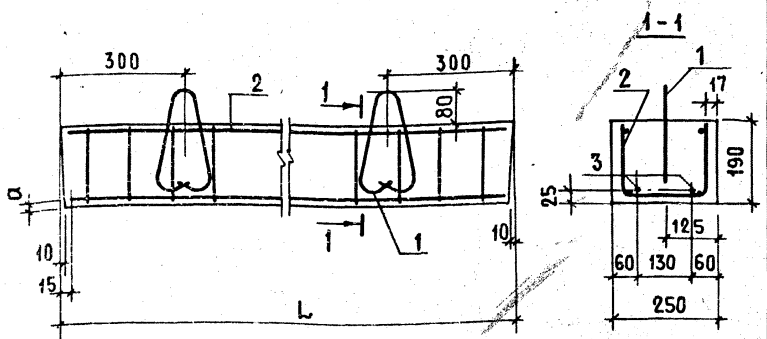
ЛИСТ
2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.138-10.8 20000-05 (1ПР27	2518	-28А1УТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2	1.138-10.8 10100-04		КАРКАС ГНУТЫЙ КР5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕА, КГ
Б4	3	1.138-10.8 00019		φ14 А1У ГОСТ 5781-81 В-2720	2	3.29
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 300	0,129	М ³

1.138-10.8 20000

Лист

5

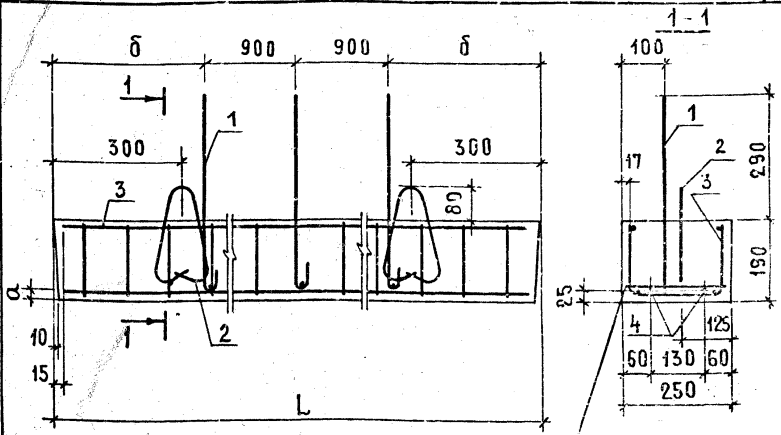


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	α, мм	МАССА, кг
1.138-108 20 000	1ПР 18.25.19- 28 АІУТ	1810	22	215
- 01	1ПР 20.25.19- 28 АІУТ	2070	22	245
- 02	1ПР 24.25.19- 38 АІУТ	2460	20	290
- 03	1ПР 24.25.19- 28 АІУТ	2460	20	290
- 04	1ПР 27.25.19- 38 АІУТ	2720	18	325
- 05	1ПР 27.25.19- 28 АІУТ	2720	20	325

				1.138-108 20000 СБ		
				ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ		
				(1ПР18.25.19-28АІУТ; 1ПР20.25.19-28АІУТ; 1ПР24.25.19-38АІУТ; 1ПР24.25.19-28АІУТ; 1ПР27.25.19-38АІУТ; 1ПР27.25.19-28АІУТ)		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ ТАБЛ	1:10
				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
				ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЖИЛИЩА		
НАЧ. ОТА.	БАЛАНОВСКИЙ					
ГЛ. ИНЖ. ОТА	ПАЛЬМАН					
ГИП	КЛЕПИКОВА					
РУК. ГР.	ГОРЛОВА					
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА					
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A4			1.138 - 10.8 30 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
A4			1.138 - 10.8 00 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						
A4			1.138 - 10.8 00 000 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		МАССА ЕД. КГ				
A4	1		1.138 - 10.8 30 100	АНКЕР А1	3					
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	2		1.138 - 10.8 10001- 01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0.28				
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>							
				1.138-10.8 30000(1ПР20.2519-28 А1УТ-а)						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	3		1.138 - 10.8 10100- 02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1					
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	4		1.138 - 10.8 00015	Φ10А1У ГОСТ 5781-81 В-2070	2	1.28				
				<u>МАТЕРИАЛ</u>						
				БЕТОН МАРКИ М200	0.10	М ³				
				1.138-10.8 30000-01(1ПР24.2522-28 А1УТ-а)						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	3		1.138 - 10.8 10100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1					
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	4		1.138 - 10.8 00018	Φ14 А1У ГОСТ 5781-81 В-2460	2	2.97				
				<u>МАТЕРИАЛ</u>						
				БЕТОН МАРКИ М 200	0.12	М ³				
			1. 138 - 10.8 30 000							
ИМ. ОТА.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>Ю.С.</i>	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ САНКЕРАМИ (1ПР20.2519-28 А1УТ-а; 1ПР24.2519-28 А1УТ-а; 1 ПР27.2519-28 А1УТ-а)			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ИМ. ОТА.	ПАЛЬМАН	<i>В.С.</i>				Р	1	2		
	КЛЕПИКОВА	<i>В.С.</i>				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА				
	ПРЛОВА	<i>В.С.</i>								

№ ДОК. ПОДЛИСЬ К ДАТА ВЗЯМ. КИВ. №



ВЯЗАТЬ ПРОВОЛОКОЙ К ГНУТОМУ
КАРКАСУ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ПОЗ.4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α, ММ	δ, ММ	L, ММ	МАССА, КГ
1.138-108 30 000	1ПР 20.25.19-28 АІУТ-α	22	135	2070	245
- 01	1ПР 24.25.19-28 АІУТ-α	20	330	2460	290
- 02	1ПР 27.25.19-28 АІУТ-α	20	460	2720	325

				1.138-108 30000 СБ		
				ПЕРЕМОЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ		
				(1ПР 20.25.19-28 АІУТ-α; 1ПР 24.25.19-28 АІУТ-α; 1ПР 27.25.19-28 АІУТ-α)		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

НАЧ.ОТД	БАЛАНОВСКИЙ	<i>Балановский</i>
ЛИЦИОНТ	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>Горлова</i>
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>Горлова</i>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			1.138-10.8 40000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11			1.138-10.8 00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
11			1.138-10.8 00000 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.138-10.8 40000 (2ПР14.38.19-72А1УТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.138-10.8 40 100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР6	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
БЧ	2		1.138-10.8 00012	Ф10А1У ГОСТ5781-81 В-1420	2	0.88
11	3		1.138-10.8 10001-01	ПЕТАЯ СТОПОВОЧНАЯ П2	2	0.28
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0.102	М ³
				1.138-10.8 40000-01 (2ПР15.38.19-72А1УТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.138-10.8 40100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР7	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2		1.138-10.8 00013	Ф10А1У ГОСТ5781-81 В-1550	3	0.96
11	3		1.138-10.8 10001-01	ПЕТАЯ СТОПОВОЧНАЯ П2	2	0.28
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0.112	М ³

1.138-10.8 40000

НАЧ.ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Т.И.И.Н.ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
РИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>

ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ
 (2ПР14.38.19-72А1УТ; 2ПР15.38.19-72А1УТ;
 2ПР18.38.19-72А1УТ; 2ПР20.38.19-72А1УТ;
 2ПР27.38.19-72А1УТ)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.138-10.8 40000-02 (2ПР18.	38.19	72А1УТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1	1.138-10.8 40100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР8	1		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			МАССА ЕД., КГ
Б.Ч.	2	1.138-10.8 00016	φ12А1У ГОСТ 5781-81 ℓ=1810	3	1.61	
11	3	1.138-10.8 10001-01	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П2	2	0.28	
			<u>МАТЕРИАЛ</u>			
			БЕТОН МАРКИ М200	0.131	М ³	
				1.138-10.8 40000-03 (2ПР	2038	19-72А1УТ)
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
11	1	1.138-10.8 40100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР9	1		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б.Ч.	2	1.138-10.8 00017	φ14А1У ГОСТ 5781-81 ℓ=2070	3	2.50	
11	3	1.138-10.8 10001-01	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П2	2	0.28	
			<u>МАТЕРИАЛ</u>			
			БЕТОН МАРКИ М300	0.149	М ³	
				1.138-10.8 40000-04 (2ПР	2738	19-72А1УТ)
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
11	1	1.138-10.8 40100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР10	1		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б.Ч.	2	1.138-10.8 00023	φ20А1У ГОСТ 5781-81 ℓ=2720	3	6.71	
11	3	1.138-10.8 10001-02	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П3	2	0.47	
			<u>МАТЕРИАЛ</u>			
			БЕТОН МАРКИ М400	0.196	М ³	

ПОДПИСЬ И ДАТА 183 АМ. ИНВ. №

1.138-10.8 40000

АМСТ

2

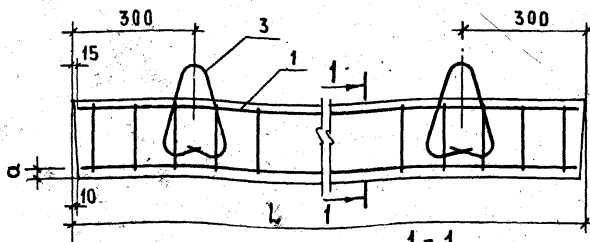
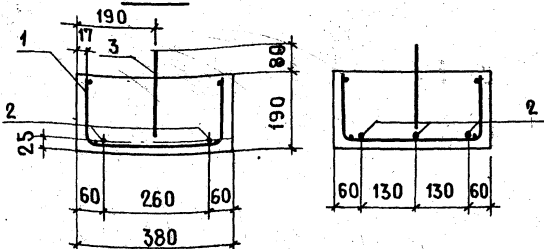


Рис.1

1-1

Рис.2 (ОСТАЛЬНОЕ ПО РИС.1)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	α, мм	МАССА, КГ
1.138-108 40000	2ПР 14.38.19-72А1УТ	1	1420	22	255
- 01	2ПР 15.38.19-72А1УТ	2	1550	22	280
- 02	2ПР 18.38.19-72А1УТ	2	1810	21	325
- 03	2ПР 20.38.19-72А1УТ	2	2070	18	375
- 04	2ПР 27.38.19-72А1УТ	2	2720	17	490

1.138-108 40000 СБ

ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ
 (2ПР14.38.19-72А1УТ; 2ПР15.38.19-72А1УТ;
 2ПР18.38.19-72А1УТ; 2ПР20.38.19-72А1УТ;
 2ПР27.38.19-72А1УТ)
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И			1.138-10.8 50000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И			1.138-10.8 00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.138-10.8 00000 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
				1.138-10.8 50000 (2ПР14.51.19-73А1УТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1		1.138-10.8 50100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР11	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
БЧ	2		1.138-10.8 00012	φ10А1У ГОСТ5781-81 ℓ=1420	3	0.88
И	3		1.138-10.8 10001-01	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0.28
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,138	м ³
				1.138-10.8 50000-01(2ПР15.51.19-73А1УТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1		1.138-10.8 50100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР12	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2		1.138-10.8 00013	φ10А1У ГОСТ5781-81 ℓ=1550	3	0.96
И	3		1.138-10.8 10001-01	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0.28
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,15	м ³

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

1.138-10.8 50000

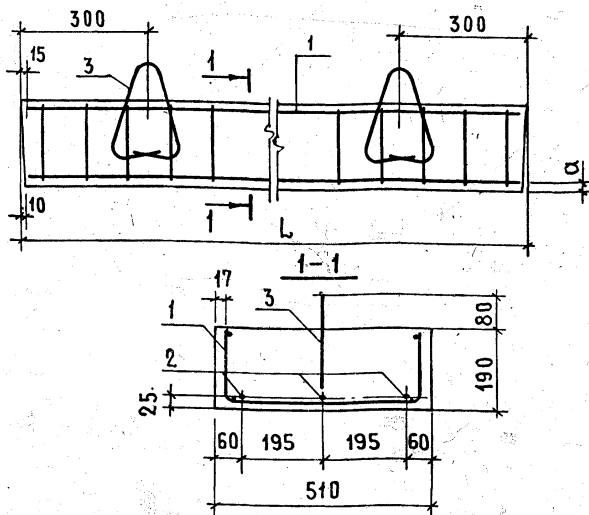
НАЧ. ОТА.	БАЛАНОВСКИЙ					
ГЛ. ИНЖ. ОТА.	ПАЛЬМАН					
ГЛ. П.	КАЕЛИКОВА					
РУК. ГР.	ГОРЛОВА					
ПРОВЕР.	КАЕЛИКОВА					
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА					
				ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ	СТАЛИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
				(2ПР14.51.19-73А1УТ; 2ПР15.51.19-73А1УТ; 2ПР18.51.19-73А1УТ; 2ПР20.51.19-73А1УТ; 2ПР27.51.19-73А1УТ)	Р	1 2
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

ЗУБА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
		1.138-10.8 50 000-02 (2ПР18)	51.19	-73АИУТ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.138-10.8 50100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР13	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
2	1.138-10.8 00016	φ12АИУ ГОСТ5781-81 ℓ=1810	3	1.61
3	1.138-10.8 10001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЗ	2	0.47
		<u>МАТЕРИАЛ</u>		
		БЕТОН МАРКИ М200	0.175	М ³
		1.138-10.8 50 000-03 (2ПР20)	51.19	-73АИУТ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.138-10.8 50100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР14	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
2	1.138-10.8 00017	φ14 АИУ ГОСТ5781-81 ℓ=2070	3	2.50
3	1.138-10.8 10001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЗ	2	0.47
		<u>МАТЕРИАЛ</u>		
		БЕТОН МАРКИ М200	0.201	М ³
		1.138-10.8 50000-04 (2ПР27)	51.19	-73АИУТ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.138-10.8 50100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР15	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
2	1.138-10.8 00023	φ20АИУ ГОСТ5781-81 ℓ=2720	3	6.71
3	1.138-10.8 10001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЗ	2	0.47
		<u>МАТЕРИАЛ</u>		
		БЕТОН МАРКИ М300	0.264	М ³

1.138-10.8 50000

Лист

2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	α, мм	МАССА КГ
1.138-10.8 50000	2ПР 14.51.19- 73 АИҮТ	1420	22	345
- 01	2ПР 15.51.19- 73 АИҮТ	1550	22	375
- 02	2ПР 18.51.19- 73 АИҮТ	1810	21	440
- 03	2ПР 20.51.19- 73 АИҮТ	2070	20	500
- 04	2ПР 27.51.19- 73 АИҮТ	2720	17	660

1.138-10.8 50000 СБ

ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ
(2ПР14.51.19-73АИҮТ; 2ПР15.51.19-73АИҮТ;
2ПР18.51.19-73АИҮТ; 2ПР20.51.19-73АИҮТ;
2ПР27.51.19-73АИҮТ)

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТА

Р СМ. ТАБЛ. 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

НАЧ.ОЦА БАЛАНОВСКИЙ

ЛАЖНИЦА ПАЛЬМАН

ГИП КЛЕПИКОВА

РУК.ГР. ГОРДОВА

ПРОВЕР. КЛЕПИКОВА

РАЗРАБ. ГОРДОВА

ШНИЦПЖИЛИЩА

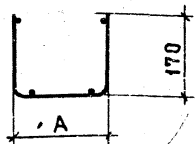
ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		1.138-10.8 10100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИИ</u>		
			1.138-10.8 10100 (КР 1)		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Ч.	1	1.138-10.8 00007	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ-1780	4	0.18
Ч.	2	1.138-10.8 00001	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ-410	15	0.04
			1.138-10.8 10100-01 (КР 2)		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Ч.	1	1.138-10.8 00007	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ-1780	4	0.18
Ч.	2	1.138-10.8 00002	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ-540	15	0.05
			1.138-10.8 10100-02 (КР 3)		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Ч.	1	1.138-10.8 00008	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ-2040	4	0.20
Ч.	2	1.138-10.8 00002	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ-540	16	0.05
			1.138-10.8 10100-03 (КР 4)		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Ч.	1	1.138-10.8 00009	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ-2430	4	0.24
Ч.	2	1.138-10.8 00002	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ-540	20	0.05

		1.138-10.8 10100	
НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР1 ÷ КР5)	СТАДИЯ
ЛИН. ОТД.	ПАЛЬМАН		ЛИСТ
ГИП	КЛЕПИКОВА		ЛИСТОВ
РУК. ГР.	ГОРЛОВА		Р
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА		1
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	2	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ ЧАНУ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				1.138-10.8 10100-04 (КРС)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА КГ
04.	1	1.138-10.8 00011		Ф48 ГОСТ 6727-80 L= 2690	4	0.27
04.	2	1.138-10.8 00002		Ф48 ГОСТ 6727-80 L= 540	22	0.05

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВЕНТ. №

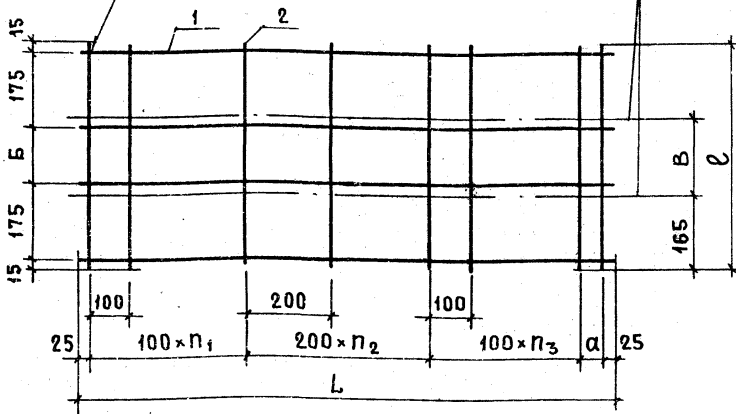
1.138-10.8 10100	ЛМК
------------------	-----



ГОСТ 14098-68-КТ-2

РАЗВЕРТКА

ЛИНИИ СГИБОВ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	ℓ, мм	α, мм	A, мм	Б, мм	В, мм	п ₁	п ₂	п ₃	МАССА КГ
1.138-10.8 10100	КР1	1780	410	30	90	30	80	5	4	4	1.32
- 01	КР2	1780	540	30	220	160	210	5	4	4	1.47
- 02	КР3	2040	540	90	220	160	210	5	5	4	1.60
- 03	КР4	2430	540	80	220	160	210	6	5	7	1.96
- 04	КР5	2690	540	40	220	160	210	7	6	7	2.18

1.138-10.8 10100 СБ

КАРКАС ГНУТЫЙ
(КР1 ÷ КР5)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ИНВ. № ПОДА П. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №

И. И. И. ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Г. И. П.	КЛЕЛИКОВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КЛЕЛИКОВА	<i>[Signature]</i>
РАБОТ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>

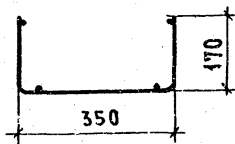
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.138-10.8 40100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.138-10.8 40100 (КР6)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД, КГ
БЧ.	1		1.138-10.8 00005	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ=1390	4	0.14
БЧ.	2		1.138-10.8 00003	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ= 670	13	0.07
				1.138-10.8 40100-01 (КР7)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ.	1		1.138-10.8 00006	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ=1520	4	0.15
БЧ.	2		1.138-10.8 00003	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ= 670	13	0.07
				1.138-10.8 40100-02 (КР8)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ.	1		1.138-10.8 00007	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ=1780	4	0.18
БЧ.	2		1.138-10.8 00003	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ= 670	18	0.07
				1.138-10.8 40100-03 (КР9)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ.	1		1.138-10.8 00008	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ=2040	4	0.20
БЧ.	2		1.138-10.8 00003	φ4Вр ГОСТ 6727-80 ℓ= 670	24	0.07

1.138-10.8 40100

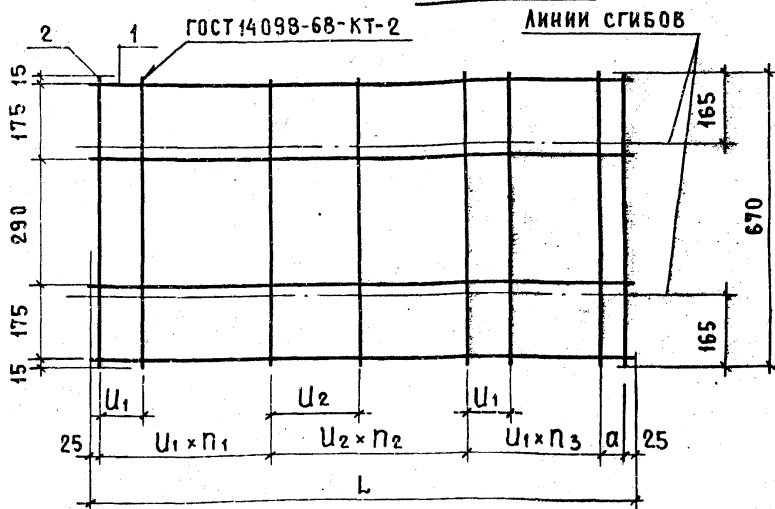
КАРКАС ГНУТЫЙ
(КР6 ÷ КР10)СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

НАЧ. ОТА.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[подпись]</i>
ЛИНН. ОТА.	ПАЛЬМАН	<i>[подпись]</i>
ГИП	КАЕЛИКОВА	<i>[подпись]</i>
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[подпись]</i>
ПРОВЕР.	КАЕЛИКОВА	<i>[подпись]</i>
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[подпись]</i>



РАЗВЕРТКА.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	α , мм	U_1 , мм	U_2 , мм	n_1	n_2	n_3	МАССА, кг
1.138-108 40100	КР6	1390	40	100	200	5	2	4	1.47
-01	КР7	1520	70	100	200	4	3	4	1.51
-02	КР8	1780	20	90	180	7	3	6	1.98
-03	КР9	2040	30	70	140	8	6	8	2.48
-04	КР10	2690	0	60	120	13	9	13	3.60

1.138-10.8 40100 СБ

КАРКАС ГНУТЫЙ
(КР6 ÷ КР10)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

НАЧ. ОТА.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
П. ЛИЦО	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>
РЧК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>

ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И1			1.138-10.8 50100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.138-10.8 50100 (КР 11)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕА КГ
Б4	1		1.138-10.8 00005	Ф4ВР1 ГОСТ 6727-80 L=1390	4	0.14
Б4	2		1.138-10.8 00004	Ф4ВР1 ГОСТ 6727-80 L=800	13	0.08
				1.138-10.8 50100-01 (КР 12)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.138-10.8 00006	Ф4ВР1 ГОСТ 6727-80 L=1520	4	0.15
Б4	2		1.138-10.8 00004	Ф4ВР1 ГОСТ 6727-80 L=800	13	0.08
				1.138-10.8 50100-02 (КР 13)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.138-10.8 00007	Ф4ВР1 ГОСТ 6727-80 L=1780	4	0.18
Б4	2		1.138-10.8 00004	Ф4ВР1 ГОСТ 6727-80 L=800	13	0.08
				1.138-10.8 50100-03 (КР 14)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.138-10.8 00008	Ф4ВР1 ГОСТ 6727-80 L=2040	4	0.20
Б4	2		1.138-10.8 00004	Ф4ВР1 ГОСТ 6727-80 L=800	13	0.08

ИНС. ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДА. СЗАН. ЛИС. №

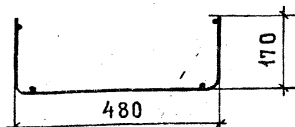
1.138-10.8 50100

НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВКИ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВН. ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	КЛЕПНИКОВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	КЛЕПНИКОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>

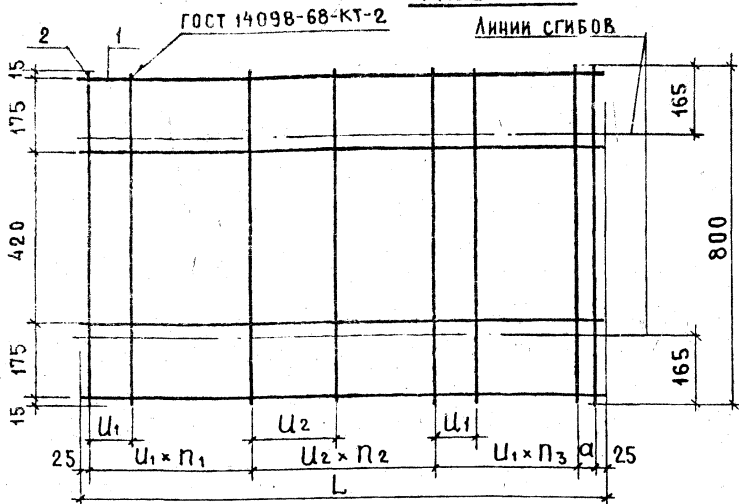
КАРКАС ГНУТЫЙ
(КР 11 + КР 15)

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИЭП жилища		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				1.138-10.8 50100-04 (КР 15)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССОВЫЕ КГ
БЧ		1	1.138-10.8 00011	ф4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=2690	4	0.27
БЧ		2	1.138-10.8 00004	ф4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=800	36	0.08



РАЗВЕРТКА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	U ₁ , мм	U ₂ , мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА, кг
1.138-10.8 50100	КР11	1390	40	100	200	5	2	4	1.60
-01	КР12	1520	70	100	200	4	3	4	1.64
-02	КР13	1780	20	90	180	7	3	6	2.16
-03	КР14	2040	30	70	140	8	6	8	2.72
-04	КР15	2690	0	60	120	13	9	13	3.96

1.138-10.8 50100 СБ

КАРКАС ГНУТЫЙ
(КР 11 ÷ КР 15)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

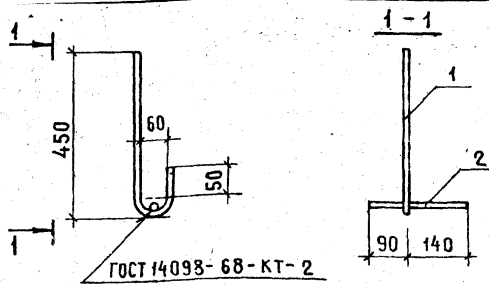
Р СМ. ТАБЛ.

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

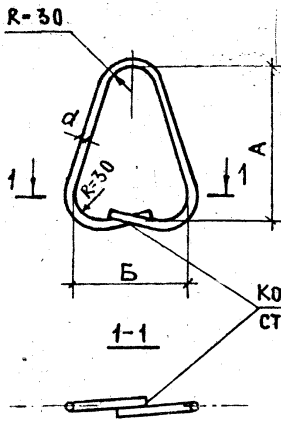
Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №

НАЧ. ОТД. БАЛАНОВСКИЙ
ГЛАВ. ИНЖ. ПАЛЬМАН
ГИП. КЛЕПИКОВА
РУК. ГР. ГОРЛОВА
ПРОВЕР. КЛЕПИКОВА
РАЗРАБ. ГОРЛОВА



ФОРМУЛ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
б.4	1	1.138-108 00025	Ф16А1 ГОСТ 5781-81 L=575	1	0.91	
б.4	2	1.138-108 00024	Ф10А1 ГОСТ 5781-81 L=230	1	0.14	

			1.138-108 30100		
			АНКЕР А1		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	1.05 КГ	1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ.ОТД. БАЛАНОВСКИЙ			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ТАИНСКОЕ ПАЛЪМАН					
ГИП КЛЕДИКОВА					
РУК.ГР. ГОРЛОВА					
ПРОВЕР. КЛЕДИКОВА					
РАЗРАБ. ГОРЛОВА					



КОНТАКТНАЯ ТОЧЕЧНАЯ ИЛИ
СТЫКОВАЯ СВАРКА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	d, мм	ДЛИНА ЗАГОТОВКИ, мм	A, мм	B, мм	МАССА, кг
138-10.8 10001	П1	6	700	245	130	0.16
-01	П2	8	700	245	130	0.28
-02	П3	10	760	245	165	0.47

1.138-10.8 10001

ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ
(П1 ÷ П3)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	4:5
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

Ч.ОУА	САЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ЛИН.СТА.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
И.П.	КАЕЛИКОВА	<i>[Signature]</i>
И.К.ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
Р.О.ВЕР.	КАЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>
И.З.РАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>

СТАЛЬ КЛАССА А1 МАРК В ст. 3 сп 2 и В ст. 3 пс 2
ГОСТ 5781-81

ЦНИИЭП жилища

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАИМН. №
НАЧ. ОТА	БАЛАНОВСКИЙ		
КАЧ. ОТА	БАЛЬМАН		
ГИП	КЛЕПИКОВА		
РУК. ГР.	ГОРЛОВА		
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА		
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-81										ИТОГО	Ф, ММ	КЛАСС Бр-I	ВСЕГО
	КЛАСС АIV					КЛАСС АII								
	Ø, ММ		ИТОГО	Ø, ММ		ИТОГО	Ø, ММ		ИТОГО	Ф, ММ				
10	14	16		18	6		8	10			16			
1ПР18.10.19-38АIV T			2.86			2.86	0.32				0.32	1.32	4.5	
1ПР18.25.19-28АIV T	2.24					2.24	0.56				0.56	1.47	4.27	
1ПР20.25.19-28АIV T	2.56					2.56	0.56				0.56	1.6	4.72	
1ПР24.25.19-38АIV T		5.94				5.94	0.56				0.56	1.96	8.46	
1ПР24.25.19-28АIV T		5.94				5.94	0.56				0.56	1.96	8.46	
1ПР27.25.19-38АIV T			10.86			10.86	0.56				0.56	2.18	13.60	
1ПР27.25.19-28АIV T		6.58				6.58	0.56				0.56	2.18	9.32	
1ПР20.25.19-28АIV T-a	2.56					2.56	0.56	0.42	2.73		3.71	1.6	7.87	
1ПР24.25.19-28АIV T-a		5.94				5.94	0.56	0.42	2.73		3.71	1.96	11.61	
1ПР27.25.19-28АIV T-a		6.58				6.58	0.56	0.42	2.73		3.71	2.18	12.47	

1.138-10.8 0000 ВМС

ВЫБОРКА СТАЛИ

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-80		ВСЕГО
	КЛАСС А II					КЛАСС А III					КЛАСС Вр I		
	φ, мм					φ, мм					φ, мм		
	10	12	14	20	ИТОГО	8	10	ИТОГО	4	ИТОГО	4	ИТОГО	
2ПР 14.38.19-72А II Т	1.76				1.76	0.56		0.56		0.56	1.47		3.79
2ПР 15.38.19-72А II Т	2.88				2.88	0.56		0.56		0.56	1.51		4.95
2ПР 18.33.19-72А II Т		4.83			4.83	0.56		0.56		0.56	1.98		7.37
2ПР 20.38.19-72А II Т			7.50		7.5	0.56		0.56		0.56	2.48		10.54
2ПР 27.38.19-72А II Т				20.13	20.13			0.94	0.94		3.60		24.67
2ПР 14.51.19-73А II Т	2.64				2.64	0.56		0.56		0.56	1.60		4.8
2ПР 15.51.19-73А II Т	2.88				2.88	0.56		0.56		0.56	1.64		5.08
2ПР 18.51.19-73А II Т		4.83			4.83			0.94	0.94		2.16		7.93
2ПР 20.51.19-73А II Т			7.50		7.5			0.94	0.94		2.72		11.16
2ПР 27.51.19-73А II Т				20.13	20.13			0.94	0.94		3.96		25.03

1.138-10.8 00 000 ВМС

Лист

2

18074 1517

53