

УНИФ. КОНСТ. ПРОЕКТИР. ДАРБЕТИ  
ВРЕМ. №

1988. 08

Типовые конструкции, изделия и узлы  
зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.407.1-152

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ДВУХСТОЕЧНЫХ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОПОР ВЛ 35-500 КВ

Выпуск 2

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

2592/3

Фз ЦИТИ 620062, г. Свердловск, ул. Чебышева, 4  
Факс 3676, инв. 25.22-03 тираж 2000  
Сдано в печать 22.06.1988 Цена 2-04

Типовые конструкции, изделия и узлы  
зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.407.1-152

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ДВУХСТОЕЧНЫХ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОПОР ВЛ 35-500 КВ

Выпуск 2

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
СЕВЕР-ЗАПАДНЫМ ОТДЕЛЕНИЕМ  
ИНСТИТУТА ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
МИНЭНЕРГО СССР

2592/3

© Фз ЦИТИ Госстроя СССР, 1988 г.  
УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В  
ДЕЙСТВИЕ МИНЭНЕРГО СССР  
ПРОТОКОЛ ИЗ ОТ 09.08.1988 г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Е.И. Баранов  
Б.М. Пинчук

Обозначение	Наименование	Стр.
3.407.1-152.2-000	Содержание выпуска	2
3.407.1-152.2-001	Пояс С1 Сборочный чертёж. Спецификация	11
3.407.1-152.2-002	Пластина М1	13
3.407.1-152.2-003	Пластина М2	14
3.407.1-152.2-004	Пластина М3	15
3.407.1-152.2-005	Пластина М4	16
3.407.1-152.2-006СБ	Связь С2 Сборочный чертёж	17
3.407.1-152.2-007СБ	Связь С3 Сборочный чертёж	18
3.407.1-152.2-008	Пластина М6	19
3.407.1-152.2-009	Пластина М7	20
3.407.1-152.2-010	Тяга М8	21
3.407.1-152.2-011	Палец М9	22
3.407.1-152.2-012СБ	Тросостойка С4 Сборочный чертёж. Спецификация	23
3.407.1-152.2-013СБ	Пояс С5 Сборочный чертёж. Спецификация	25
3.407.1-152.2-014	Пояс М10	27
3.407.1-152.2-015	Пластина М11	28
3.407.1-152.2-016	Консоль М16	29
3.407.1-152.2-017	Пластина М17	30
3.407.1-152.2-018	Пластина М18	31
3.407.1-152.2-019	Шайба М19	32
3.407.1-152.2-020СБ	Пояс С6 Сборочный чертёж. Спецификация	33
3.407.1-152.2-021	Пластина М20	35

3.407.1-152.2-000

Содержание выпуска

Стр.	Лист	Листов
2	1	9

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

25.92/3 копир. А4 формат А4

Обозначение	Наименование	Стр.
3.407.1-152.2-022	Пластина М21	36
3.407.1-152.2-023СБ	Связь С7 Сборочный чертёж	37
3.407.1-152.2-024СБ	Связь С8 Сборочный чертёж	38
3.407.1-152.2-025	Пластина М23	39
3.407.1-152.2-026	Пластина М24	40
3.407.1-152.2-027	Тяга М25	41
3.407.1-152.2-028СБ	Тросодержатель С9 Сборочный чертёж	42
3.407.1-152.2-029	Пластина М26	43
3.407.1-152.2-030	Пластина М27	44
3.407.1-152.2-031	Пластина М28	45
3.407.1-152.2-032СБ	Пояс С10 Сборочный чертёж. Спецификация	46
3.407.1-152.2-033СБ	Пояс С11 Сборочный чертёж. Спецификация	48
3.407.1-152.2-034	Пластины М29 М30	50
3.407.1-152.2-035	Пластина М31	51
3.407.1-152.2-036	Пластина М32	52
3.407.1-152.2-037	Пластина М33	53
3.407.1-152.2-038СБ	Связь С12 Сборочный чертёж	54
3.407.1-152.2-039СБ	Связь С13 Сборочный чертёж	56
3.407.1-152.2-040СБ	Связь С14 Сборочный чертёж	57
3.407.1-152.2-041СБ	Связь С15 Сборочный чертёж	58
3.407.1-152.2-042	Пластина М38	59
3.407.1-152.2-043	Пластина М39	60
3.407.1-152.2-044	Пластины М40 М41	61
3.407.1-152.2-045	Тяга М42 М43	62
3.407.1-152.2-046СБ	Тросостойка С16 Сборочный чертёж. Спецификация	63

3.407.1-152.2-000

Копирование

Формат: А4

25.92/3

Обозначение	Наименование	Стр.
3.407.1-152.2-047СБ	Тросостойка С17 Сборочный чертёж. Спецификация	65
3.407.1-152.2-048СБ	Пояс С18 Сборочный чертёж. Спецификация	67
3.407.1-152.2-049СБ	Пояс С19 Сборочный чертёж. Спецификация	69
3.407.1-152.2-050СБ	Пояс С20 Сборочный чертёж. Спецификация	71
3.407.1-152.2-051	Пояс М44	73
3.407.1-152.2-052	Пояс М45	74
3.407.1-152.2-053	Пластина М46	75
3.407.1-152.2-054	Пластина М47	76
3.407.1-152.2-055	Пластина М48	77
3.407.1-152.2-056	Консоль М49	78
3.407.1-152.2-057	Шайба М50	79
3.407.1-152.2-058СБ	Затяжка С21 Сборочный чертёж. Спецификация	80
3.407.1-152.2-059	Пластина М61	82
3.407.1-152.2-060	Пластина М62	83
3.407.1-152.2-061	Пластина М63	84
3.407.1-152.2-062	Тяга М64	85
3.407.1-152.2-063СБ	Спец. болты. Марки С22-С30. Сборочный чертёж. Спецификация	86
3.407.1-152.2-064	Спец. болты. Марки М65-М73. Спецификация	89
3.407.1-152.2-065СБ	Пояс С31 Сборочный чертёж. Спецификация	91
3.407.1-152.2-066СБ	Пояс С32 Сборочный чертёж. Спецификация	97
3.407.1-152.2-067	Пояса М74, М75	102
3.407.1-152.2-068	Пояс М76	103
3.407.1-152.2-069	Пластина М77	104
3.407.1-152.2-070	Пластина М78	105

3.407.1-152.2-000

Копир. А4

Формат: А4

25.92/3

Обозначение	Наименование	Стр.
3.407.1-152.2-071	Пластины М79+М81	106
3.407.1-152.2-072	Распорка М82	107
3.407.1-152.2-073	Пластина М83	108
3.407.1-152.2-074СБ	Тросостойка С33 Сборочный чертёж. Спецификация	109
3.407.1-152.2-075СБ	Пояс С34 Сборочный чертёж. Спецификация	111
3.407.1-152.2-076СБ	Пояс С35 Сборочный чертёж. Спецификация	115
3.407.1-152.2-077	Пояс М90	118
3.407.1-152.2-078	Пояс М91	119
3.407.1-152.2-079	Пластина М92	120
3.407.1-152.2-080	Пластина М93	121
3.407.1-152.2-081	Пластина М94	122
3.407.1-152.2-082	Пластина М95	123
3.407.1-152.2-083	Пластины М96+М98	124
3.407.1-152.2-084	Пластина М99	125
3.407.1-152.2-085	Консоль М100	126
3.407.1-152.2-086СБ	Подвеска С36 Сборочный чертёж. Спецификация	127
3.407.1-152.2-087	Пластина М102	129
3.407.1-152.2-088	Пластина М103	130
3.407.1-152.2-089СБ	Затяжка С37 Сборочный чертёж. Спецификация	131
3.407.1-152.2-090СБ	Затяжка С38 Сборочный чертёж. Спецификация	133
3.407.1-152.2-091СБ	Связь С39 Сборочный чертёж	135

3.407.1-152.2-000

Копирование

Формат: А4

25.92/3

6		
Обозначение	Наименование	Стр.
3.407.1-152.2-092 СБ	Связь С40. Сборочный чертёж Спецификация	136
3.407.1-152.2-093 СБ	Тяги С41 + С44. Сборочный чертёж Спецификация	138
3.407.1-152.2-094	Петли М104, М105	140
3.407.1-152.2-095	Пластина М106	141
3.407.1-152.2-096	Пластины М107, М108	142
3.407.1-152.2-097	Пластины М109 + М113	143
3.407.1-152.2-098	Пластины М114, М115	144
3.407.1-152.2-099 СБ	Пояс С45. Сборочный чертёж Спецификация	145
3.407.1-152.2-100 СБ	Пояс С46. Сборочный чертёж Спецификация	153
3.407.1-152.2-101	Пояс М116	158
3.407.1-152.2-102	Пояс М117	159
3.407.1-152.2-103	Пластина М118	160
3.407.1-152.2-104	Пластина М119	161
3.407.1-152.2-105	Пластина М120	162
3.407.1-152.2-106	Пластина М121	163
3.407.1-152.2-107	Пластина М122	164
3.407.1-152.2-108	Пластина М123	165
3.407.1-152.2-109	Распорка М124	166
3.407.1-152.2-110	Пластины М125, М126	167
3.407.1-152.2-111 СБ	Тросостойка С47. Сборочный чертёж Спецификация	168
3.407.1-152.2-112 СБ	Тросостойка С48. Сборочный чертёж Спецификация	170
3.407.1-152.2-000		Лист 5

Копир. №4

2592/3

Формат А4

7		
Обозначение	Наименование	Стр.
3.407.1-152.2-113 СБ	Пояс С49. Сборочный чертёж. Спецификация	172
3.407.1-152.2-114 СБ	Пояс С50. Сборочный чертёж. Спецификация	176
3.407.1-152.2-115 СБ	Пояс С51. Сборочный чертёж. Спецификация	179
3.407.1-152.2-116	Пояс М127	182
3.407.1-152.2-117	Пояс М128	183
3.407.1-152.2-118	Пояс М129	184
3.407.1-152.2-119	Пластина М130	185
3.407.1-152.2-120	Пластина М131	186
3.407.1-152.2-121	Пластина М132	187
3.407.1-152.2-122	Пластина М133	188
3.407.1-152.2-123	Пластины М134, М135	189
3.407.1-152.2-124	Пластина М136	190
3.407.1-152.2-125	Консоль М137	191
3.407.1-152.2-126 СБ	Подвеска С52. Сборочный чертёж Спецификация	192
3.407.1-152.2-127	Пластина М139	194
3.407.1-152.2-128	Пластина М140	195
3.407.1-152.2-129 СБ	Связь С53. Сборочный чертёж. Спецификация	196
3.407.1-152.2-130 СБ	Затяжка С54. Сборочный чертёж Спецификация	198
3.407.1-152.2-131 СБ	Затяжка С55. Сборочный чертёж Спецификация	200
3.407.1-152.2-000		Лист 6

Копир. №5

2592/3

Формат А4

8		
Обозначение	Наименование	Стр.
3.407.1-152.2-132 СБ	Связь С56. Сборочный чертёж Спецификация	202
3.407.1-152.2-133 СБ	Тяга С57-С60. Сборочный чертёж Спецификация	204
3.407.1-152.2-134	Петли М141, М142	206
3.407.1-152.2-135	Пластины М143 + М147	207
3.407.1-152.2-136	Пластина М148	208
3.407.1-152.2-137	Пластины М149, М150	209
3.407.1-152.2-138	Пластины М151, М152	210
3.407.1-152.2-139	Пластины М153, М154	211
3.407.1-152.2-140	Пластина М155	212
3.407.1-152.2-141 СБ	Связь С61. Сборочный чертёж	213
3.407.1-152.2-142	Пластины М156, М157	215
3.407.1-152.2-143 СБ	Замут С62. Сборочный чертёж	216
3.407.1-152.2-144 СБ	Замут С63. Сборочный чертёж	217
3.407.1-152.2-145 СБ	Полухомут С64. Сборочный чертёж	218
3.407.1-152.2-146 СБ	Полухомут С65. Сборочный чертёж Спецификация	219
3.407.1-152.2-147	Пояс М158	221
3.407.1-152.2-148	Пластины М159, М160	222
3.407.1-152.2-149	Пластины М161, М162	223
3.407.1-152.2-150	Пластина М163	224
3.407.1-152.2-151	Пластина М164	225
3.407.1-152.2-152 СБ	Спец. болты. Марки С66 + С68. Сборочный чертёж. Спецификация	226
3.407.1-152.2-153	Спец. болты. Марки М165 + М167 Спецификация	228
3.407.1-152.2-000		Лист 7

Копир. №6

2592/3

Формат А4

9		
Обозначение	Наименование	Стр.
3.407.1-152.2-154 СБ	Лестничные марши. Марки С69, С70 Сборочный чертёж. Спецификация	230
3.407.1-152.2-155	Пояс М168, М169	232
3.407.1-152.2-156 СБ	Полухомуты С71-С78. Сборочный чертёж Спецификация	234
3.407.1-152.2-157	Пластины М170 + М171	235
3.407.1-152.2-158	Пластины М178	236
3.407.1-152.2-159	Пластина М179	237
3.407.1-152.2-000		Лист 8

Копир. №7

2592/3

Формат А4

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи металлоконструкций унифицированных промежуточных двухстоечных железобетонных опор 2ПББ 35-1, 2ПББ 110-3, 1ПББ 220-2, 1ПББ 330-1, 1ПББ 500-1.

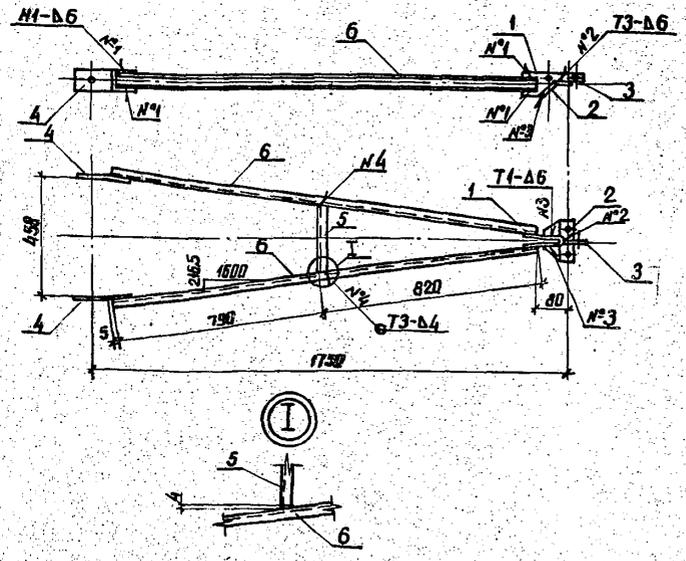
Общие примечания, указания по применению материалов, изготовлению, транспортировке и складированию элементов, технологии монтажа металлоконструкций даны в выпуске 0, серия 3.407.1-152.0 "Материалы для проектирования".

Схемы расположения элементов, спецификации и ведомости потребности материалов даны в выпуске 1, серия 3.407.1-152.1 "Схемы расположения элементов".

Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№

3.407.1-152.2-000 Лист 9

Копир. №1 Формат А4 2.592/3



- 1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Спецификацию см. лист 2

Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№

3.407.1-152.2-001СБ		
Эль.инж. Горелов	4.06.88	Стадия Масса Масштаб Р 24,4 1:15 Лист 1 Листов 2 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
ГИП Пинчук	4.06.88	
Рук.гр. Галлеркин	4.06.88	
Н.контр. Орлова	4.06.88	
Пробверч. Сидява	4.06.88	
Ст.инж. Богород	4.06.88	

Пояс С1  
Сборочный чертеж

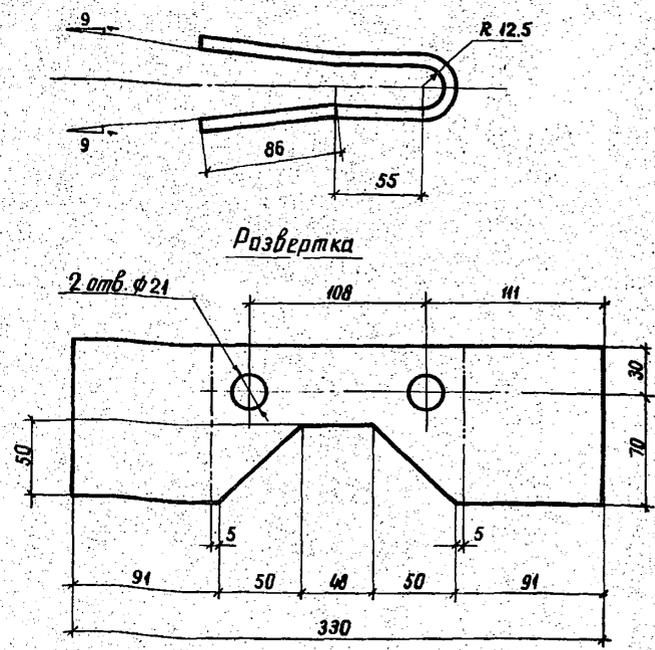
Копир. Аниф Формат А4 2.592/3

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000.10	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-001СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		3.407.1-152.2-002	Пластина М1	1	
А4	2		3.407.1-152.2-003	Пластина М2	1	
А4	3		3.407.1-152.2-004	Пластина М3	1	
А4	4		3.407.1-152.2-005	Пластина М4	2	
Б4	5		3.407.1-152.2-001СБ	Распорка М5		
				Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-72 L=255 ВСтЗ пс6Т914-1-3023-80	1	1,5 кг
				Материалы		
	6			Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-72 L=1610 ВСтЗ пс6Т914-1-3023-80	2	9,5 кг

Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№

3.407.1-152.2-001		
Эль.инж. Горелов	4.06.88	Стадия Лист Листов Р 2 2 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
ГИП Пинчук	4.06.88	
Рук.гр. Галлеркин	4.06.88	
Н.контр. Орлова	4.06.88	
Пробверч. Сидява	4.06.88	
Ст.инж. Богород	4.06.88	

Копир. №1 Формат А4 2.592/3



1. Гнуть в горячем состоянии

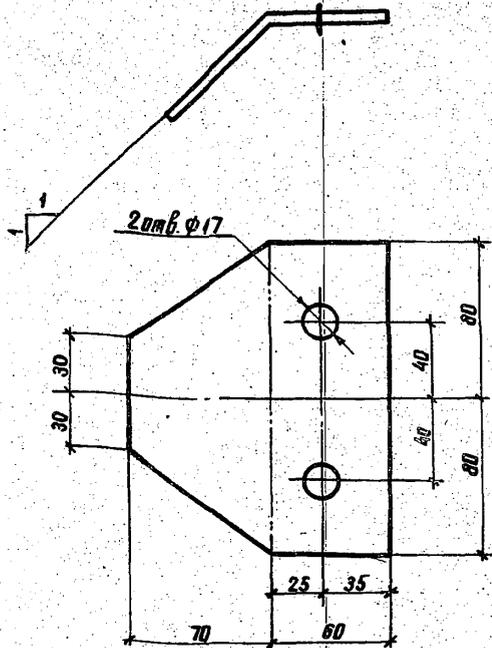
Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№

3.407.1-152.2-002		
Эль.инж. Горелов	4.06.88	Стадия Масса Масштаб Р 1,3 1:2,5 Лист Листов ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
ГИП Пинчук	4.06.88	
Рук.гр. Галлеркин	4.06.88	
Н.контр. Орлова	4.06.88	
Пробверч. Сидява	4.06.88	
Ст.инж. Богород	4.06.88	

Пластина М1

Полоса 6х100 ГОСТ 103-76  
L=330 ВСтЗ пс6Т914-1-3023-80

Копир. Аниф Формат А4 2.592/3



1. Гнупь в горячем состоянии

3.407.1-152.2-003

Пластина М2

Стадия Масса Масштаб

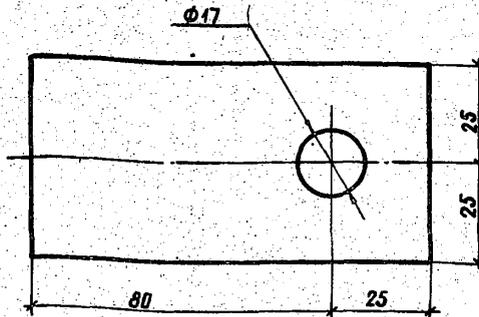
Р 0,8 1:2

Лист Листов

Полоса 6x130 ГОСТ 103-76  
L=160 ВСТЗ ПСБ 7У14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

копир. Аиш 0.502/2 формат А4



3.407.1-152.2-004

Пластина М3

Стадия Масса Масштаб

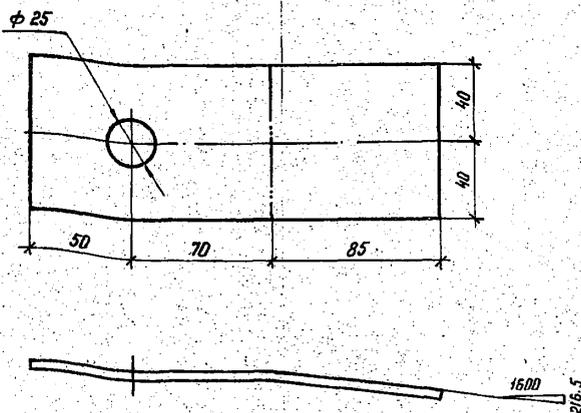
Р 0,2 1:1

Лист Листов

Полоса 6x50 ГОСТ 103-76  
L=105 ВСТЗ ПСБ 7У14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

2.592/3 копир. Аиш формат А4



1. Гнупь в горячем состоянии

3.407.1-152.2-005

Пластина М4

Стадия Масса Масштаб

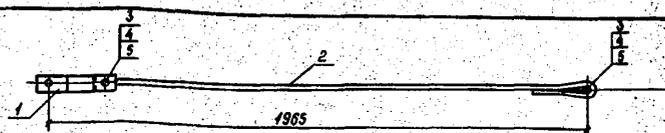
Р 0,8 1:2

Лист Листов

Полоса 6x80 ГОСТ 103-76  
L=205 ВСТЗ ПСБ 7У14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

копир. Аиш 2.592/3 формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-006 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		3.407.1-152.2-007 СБ	Связь СЭ	1	
				Детали		
А4	2		3.407.1-152.2-010	Тяга М8	1	
А4	3		3.407.1-152.2-011	Палец М9	2	
				Стандартные изделия		
	4			Шплинт 4x36 ГОСТ 397-79	4	0,01 м
	5			Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	4	0,02 м

3.407.1-152.2-006 СБ

Связь СЭ  
Сборочный чертеж

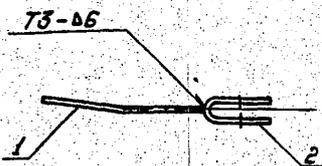
Стадия Масса Масштаб

Р 5,3 1:15

Лист Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

копир. Аиш 2.592/3 формат А4



Этап	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		3.407.1-152.2-007.0	Техническое описание		
А4		3.407.1-152.2-007.СБ	Сборочный чертеж		
А4	1	3.407.1-152.2-008	Пластина М6	1	
А4	2	3.407.1-152.2-009	Пластина М7	1	

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

3.407.1-152.2-007СБ

Связь с3  
Сборочный чертеж

Стадия Масса Масштаб

Р 1,3 1:5

Лист Листов

ЭНЕРГΟΣΕΤЬПРОЕКТ

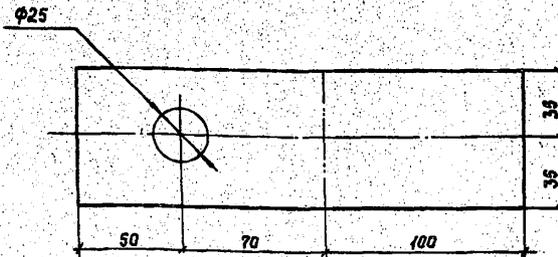
Северо-Западное отделение

Ленинград

Котирован: Полюс

Формат: А4

2.592/3



1. Шпуть в горячем состоянии.

3.407.1-152.2-008

Пластина М6

Стадия Масса Масштаб

Р 0,7 1:2

Лист Листов

ЭНЕРГΟΣΕΤЬПРОЕКТ

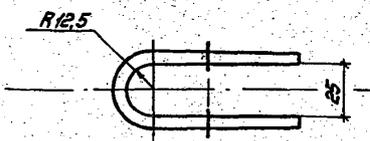
Северо-Западное отделение

Ленинград

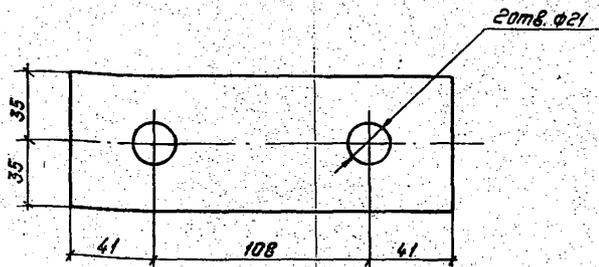
Котиров. Соф.

2.592/3

Формат А4



Развертка



1. Шпуть в горячем состоянии.

3.407.1-152.2-009

Пластина М7

Стадия Масса Масштаб

Р 0,6 1:2

Лист Листов

ЭНЕРГΟΣΕΤЬПРОЕКТ

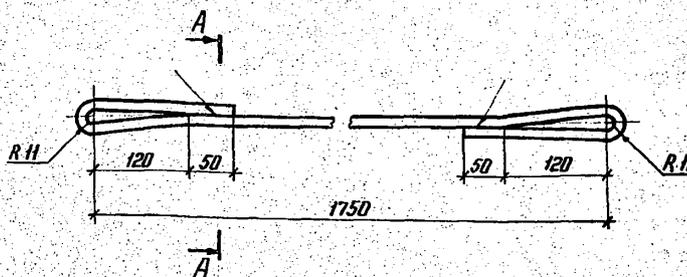
Северо-Западное отделение

Ленинград

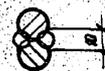
Котирован: Полюс

Формат: А4

2.592/3



A-A



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Шпуть в горячем состоянии.

3.407.1-152.2-010

Тяго М8

Стадия Масса Масштаб

Р 3,5 1:2

Лист Листов

ЭНЕРГΟΣΕΤЬПРОЕКТ

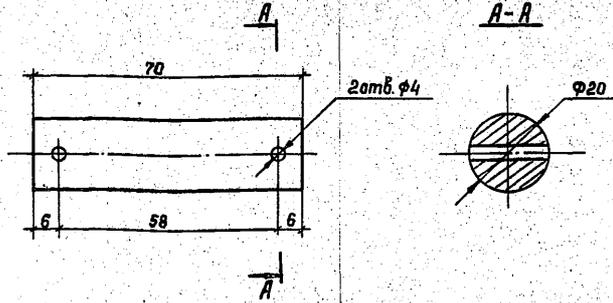
Северо-Западное отделение

Ленинград

Котиров. Соф.

Формат А4

2.592/3



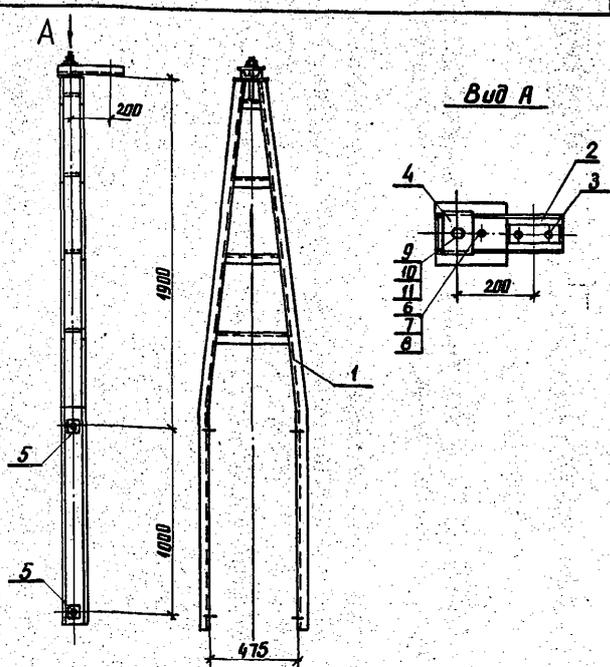
3.407.1-152.2-011

Палец М9

Стадия	Масса	Максимум
Р	0,2	1:1
Лист	Листов	
2	2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копия СЗЛ 2592/3 Формат А4



Спецификация см. лист 2

3.407.1-152.2-012 СБ

Тросостойка С4  
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Максимум
Р	68,3	1:20 1:40
Лист	Листов	
1	2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копия АИЗ 2592/3 Формат А4

Формат	Заказ	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-152.2-000 Т0	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-012 СБ	Сборочный чертёж		
А4			3.407.1-152.2-013 СБ	Пояс С5	1	
				<u>Детали</u>		
А4			3.407.1-152.2-016	Консоль М16	1	
А4			3.407.1-152.2-017	Пластина М17	1	
А4			3.407.1-152.2-018	Пластина М18	1	
А4			3.407.1-152.2-019	Шайба М19	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
			6	Болт М12-8g x 40.46 ГОСТ 7798-70	1	0,05 кг
			7	Гайка М12-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0,02 кг
			8	Шайба 12-004 ГОСТ 11371-78	2	0,01 кг
			9	Болт М 20-8g x 220.46 ГОСТ 7798-70	1	0,61 кг
			10	Гайка М 20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0,06 кг
			11	Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	2	0,02 кг

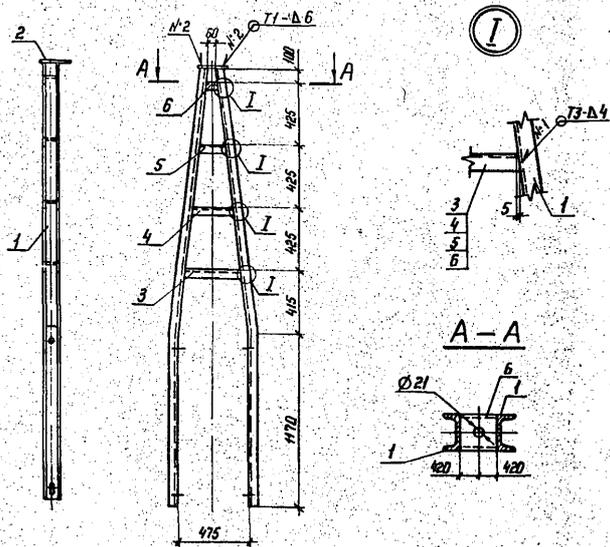
3.407.1-152.2-012

Тросостойка С4  
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копия АИЗ 2592/3 Формат А4



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

Спецификацию см. лист 2

3.407.1-152.2-013 СБ

Пояс С5  
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Максимум
Р	63,2	1:25 1:10
Лист	Листов	
1	2	

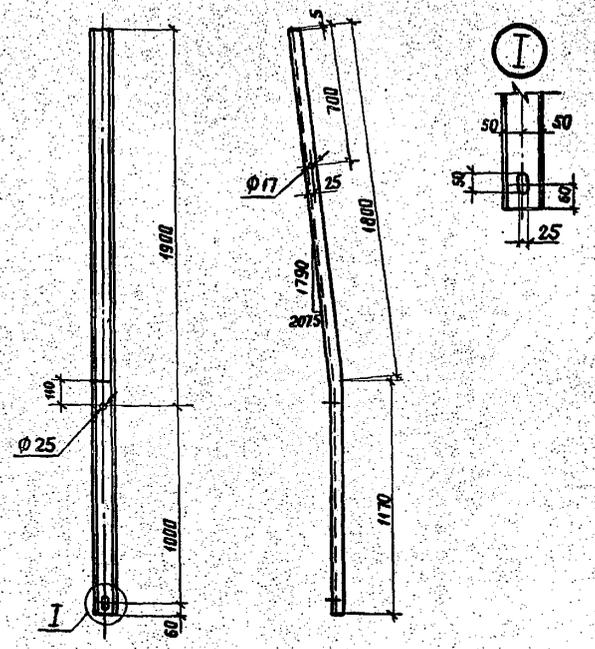
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копия АИЗ 2592/3 Формат А4

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			3.407.1-152.0-000 Т0	Техническое описание		
A4			3.407.1-152.2-013 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
A4	1		3.407.1-152.2-014	Пояс М10	2	
A4	2		3.407.1-152.2-015	Пластина М11	1	
B4	3		3.407.1-152.2-013 СБ	Распорка М12		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ пс 61914-1-3023-80 L=390	1	3,4 кг
B4	4		3.407.1-152.2-013 СБ	Распорка М13		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ пс 61914-1-3023-80 L=290	1	2,4 кг
B4	5		3.407.1-152.2-013 СБ	Распорка М14		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ пс 61914-1-3023-80 L=190	1	1,6 кг
B4	6		3.407.1-152.2-013 СБ	Распорка М15		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ пс 61914-1-3023-80 L=95	1	0,8 кг

Зав. НИИЭС Горелов	Инж. Ковалев	2.06.88	3.407.1-152.2-013	Пояс С5	Спецификация
ГИП Пинчук	Инж. Ковалев	2.06.88			
Рук. гр. Гальперин	Инж. Ковалев	2.06.88			
Н.контр. Орлова	Инж. Ковалев	2.06.88			
Проектир. Богорад	Инж. Ковалев	2.06.88			
Инженер. Салита	Инж. Ковалев	2.06.88			
			Страниц	Лист	Листов
			Р	2	2
			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

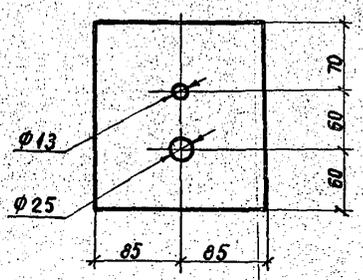
Копир. Амц 2592/3 Формат А4



1. Гнуть в горячем состоянии.

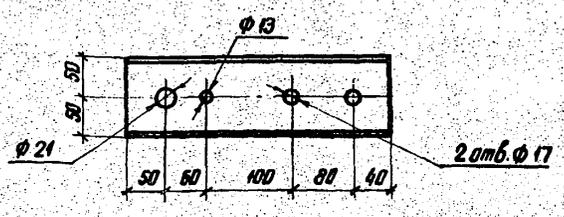
			3.407.1-152.2-014		
			Пояс М10		
			Страниц	Лист	Листов
			Р	25,5	1: 20
			Лист	Листов	
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ пс 61914-1-3023-80 L=2970		
			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. Амц 2592/3 Формат А4



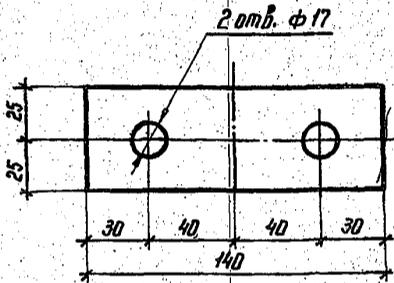
			3.407.1-152.2-015		
			Пластина М11		
			Страниц	Лист	Листов
			Р	40	1:4
			Лист Листов		
			Пластина 16x170 ГОСТ 103-76 ВСтЗ пс 57914-1-3023-80		
			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. Амц 2592/3 Формат А4



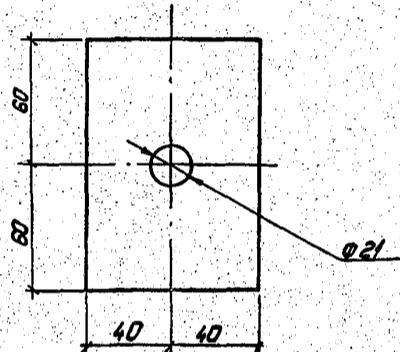
			3.407.1-152.2-016		
			Консоль М16		
			Страниц	Лист	Листов
			Р	28	1:5
			Лист Листов		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ пс 61914-1-3023-80 L=330		
			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. Амц 2592/3 Формат А4



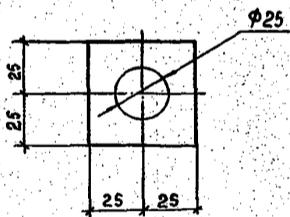
Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		3.407.1-152.2-017		
Зав. НИИЭС	Горелов	Лист	4.06.88	Пластина М17	Р	0,3	1:2	Этадия Масса Масштаб
ГНП	Пинчук	Лист	4.06.88		Лист	Листов		
Рук. зр.	Гальперин	Лист	4.06.88	Полоса 6x50 ГОСТ 103-76 L=140 ВСтЗПСБ ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			Копир. Коп.
Н. контр.	Орлова	Лист	4.06.88		формат А4			
Проверил	Богород	Лист	4.06.88					
Инженер	Салита	Лист	4.06.88					

2592/3



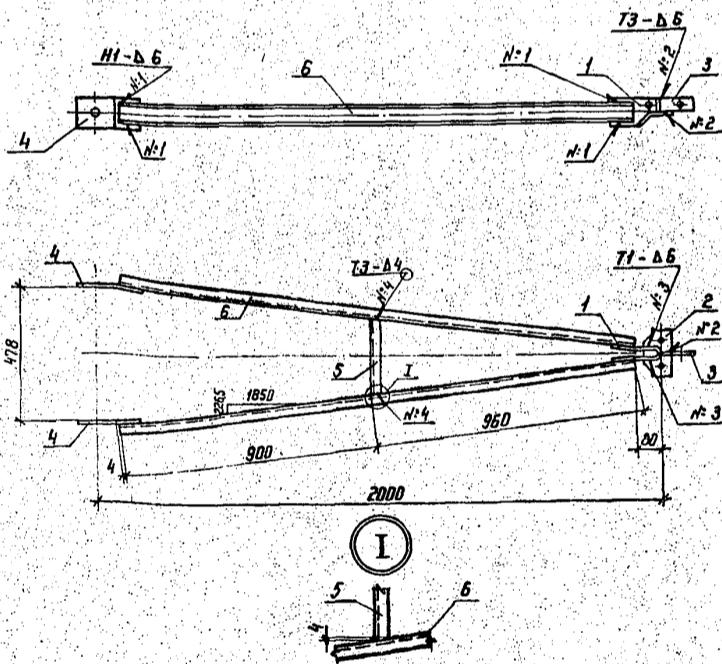
Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		3.407.1-152.2-018		
Зав. НИИЭС	Горелов	Лист	4.06.88	Пластина М18	Р	0,8	1:2	Этадия Масса Масштаб
ГНП	Пинчук	Лист	4.06.88		Лист	Листов		
Рук. зр.	Гальперин	Лист	4.06.88	Полоса 10x80 ГОСТ 103-76 L=120 ВСтЗПСБ ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			Копир. Коп.
Н. контр.	Орлова	Лист	4.06.88		формат А4			
Проверил	Богород	Лист	4.06.88					
Инженер	Салита	Лист	4.06.88					

2592/3



Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		3.407.1-152.2-019		
Зав. НИИЭС	Горелов	Лист	4.06.88	Шайба М19	Р	0,1	1:2	Этадия Масса Масштаб
ГНП	Пинчук	Лист	4.06.88		Лист	Листов		
Рук. зр.	Гальперин	Лист	4.06.88	Полоса 6x50 ГОСТ 103-76 L=50 ВСтЗПСБ ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			Копир. Коп.
Н. контр.	Орлова	Лист	4.06.88		формат А4			
Проверил	Богород	Лист	4.06.88					
Инженер	Салита	Лист	4.06.88					

2592/3 Формат А4

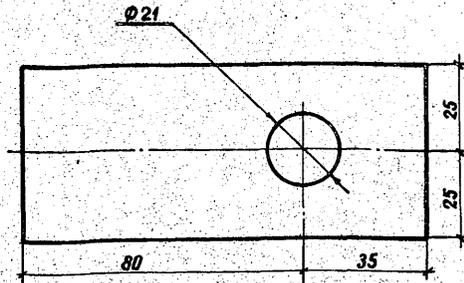


- 1 Электроды 342 А, ГОСТ 3467-75
- 2 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Спецификация см. лист 2

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		3.407.1-152.2-020 СБ		
Зав. НИИЭС	Горелов	Лист	4.06.88	Пояс СБ	Р	28,0	1:15	Этадия Масса Масштаб
ГНП	Пинчук	Лист	4.06.88		Лист 1	Листов 2		
Рук. зр.	Гальперин	Лист	4.06.88	Пояс СБ Сборочный чертеж	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			Копир. Коп.
Н. контр.	Орлова	Лист	4.06.88		формат А4			
Проверил	Салита	Лист	4.06.88					
Инженер	Логинова	Лист	4.06.88					

2592/3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
А4			3.407.1-152.0-000Т0	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-020СБ	Сборочный чертеж		
				<b>Детали</b>		
А4	1		3.407.1-152.2-002	Пластина М1	1	
А4	2		3.407.1-152.2-003	Пластина М2	1	
А4	3		3.407.1-152.2-021	Пластина М20	1	
А4	4		3.407.1-152.2-022	Пластина М21	2	
Б4	5		3.407.1-152.2-020СБ	Распорка М22		
				Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-72 L=270 ВСтЗПСБ ТУ 14-1-3023-80	1	1,6 кг
				<b>Материалы</b>		
	6			Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-72 L=1850 ВСтЗПСБ ТУ 14-1-3023-80	2	11,0 кг



3.407.1-152.2-021

Пластина М20

Экз. №	Имя	Подпись	Дата	Код	Статус	Масса	Масштаб
Экз. №1	Горелов	[Подпись]	14.06.88	1	Р	0,3	1:1
Экз. №2	Пинчук	[Подпись]	14.06.88	2	Л		
Экз. №3	Гальперин	[Подпись]	14.06.88	3	Л		
Экз. №4	Правда	[Подпись]	14.06.88	4	Л		
Экз. №5	Салита	[Подпись]	14.06.88	5	Л		
Экз. №6	Лосинава	[Подпись]	14.06.88	6	Л		

Полоса 6x50 ГОСТ 103-76  
L=115 ВСтЗПСБ ТУ 14-1-3023-80

Экз. №	Имя	Подпись	Дата	Код	Статус	Масса	Масштаб
Экз. №1	Горелов	[Подпись]	14.06.88	1	Р	0,3	1:1
Экз. №2	Пинчук	[Подпись]	14.06.88	2	Л		
Экз. №3	Гальперин	[Подпись]	14.06.88	3	Л		
Экз. №4	Правда	[Подпись]	14.06.88	4	Л		
Экз. №5	Салита	[Подпись]	14.06.88	5	Л		
Экз. №6	Лосинава	[Подпись]	14.06.88	6	Л		

Копир. №2 2592/3 формат А4

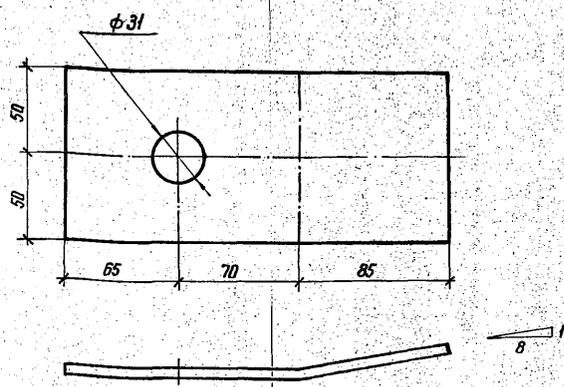
Имя, № подл., Подпись и дата (Взгл. инж. И.)

3.407.1-152.2-020

Пояс СБ  
Спецификация

Экз. №	Имя	Подпись	Дата	Код	Статус	Масса	Масштаб
Экз. №1	Горелов	[Подпись]	14.06.88	1	Р	0,3	1:1
Экз. №2	Пинчук	[Подпись]	14.06.88	2	Л		
Экз. №3	Гальперин	[Подпись]	14.06.88	3	Л		
Экз. №4	Правда	[Подпись]	14.06.88	4	Л		
Экз. №5	Салита	[Подпись]	14.06.88	5	Л		
Экз. №6	Лосинава	[Подпись]	14.06.88	6	Л		

Копир. №2 2592/3 формат А4



1. Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1-152.2-022

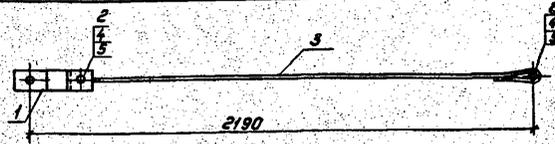
Пластина М21

Экз. №	Имя	Подпись	Дата	Код	Статус	Масса	Масштаб
Экз. №1	Горелов	[Подпись]	14.06.88	1	Р	1,0	1:2
Экз. №2	Пинчук	[Подпись]	14.06.88	2	Л		
Экз. №3	Гальперин	[Подпись]	14.06.88	3	Л		
Экз. №4	Правда	[Подпись]	14.06.88	4	Л		
Экз. №5	Салита	[Подпись]	14.06.88	5	Л		
Экз. №6	Лосинава	[Подпись]	14.06.88	6	Л		

Полоса 6x100 ГОСТ 103-76  
L=220 ВСтЗПСБ ТУ 14-1-3023-80

Копир. №2 2592/3 формат А4

Имя, № подл., Подпись и дата (Взгл. инж. И.)



3.407.1-152.2-023СБ

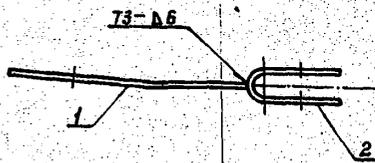
Связь СТ  
Сборочный чертеж

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
А4			3.407.1-152.0-000Т0	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-023СБ	Сборочный чертеж		
				<b>Сборочные единицы</b>		
А4	1		3.407.1-152.2-024СБ	Связь СБ	1	
				<b>Детали</b>		
А4	2		3.407.1-152.2-011	Палец М9	2	
А4	3		3.407.1-152.2-027	Тяга М25	1	
				<b>Стандартные изделия</b>		
	4			Шпилька 4x56 ГОСТ 397-79	4	0,01кг
	5			Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	4	0,02кг

Экз. №	Имя	Подпись	Дата	Код	Статус	Масса	Масштаб
Экз. №1	Горелов	[Подпись]	14.06.88	1	Р	8,4	1:15
Экз. №2	Пинчук	[Подпись]	14.06.88	2	Л		
Экз. №3	Гальперин	[Подпись]	14.06.88	3	Л		
Экз. №4	Правда	[Подпись]	14.06.88	4	Л		
Экз. №5	Салита	[Подпись]	14.06.88	5	Л		
Экз. №6	Лосинава	[Подпись]	14.06.88	6	Л		

Копир. №2 2592/3 формат А4

Имя, № подл., Подпись и дата (Взгл. инж. И.)



Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
<b>Документация</b>					
A4		3.407.1-152.0-000 70	Техническое описание		
A4		3.407.1-152.2-024 СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>					
A4	1	3.407.1-152.2-025	Пластина М 23	1	
A4	2	3.407.1-152.2-026	Пластина М 24	1	

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.  
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

3.407.1-152.2-024 СБ

Связь СВ  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,8	1:4

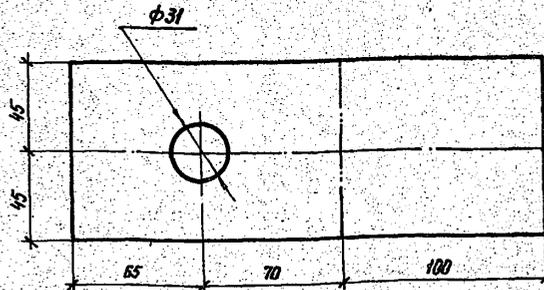
Лист	Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копир. Кол.

Формат А4

2532/3



1. Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1-152.2-025

Пластина М 23

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,0	1:2

Лист	Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

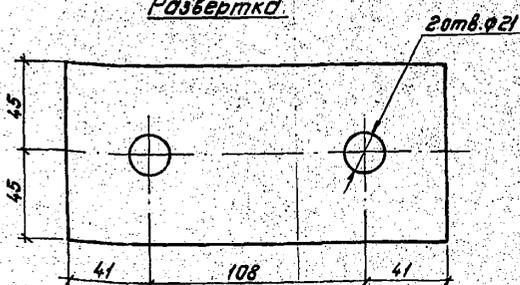
Формат А4

Копир. Кол.

2532/3



Развертка



1. Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1-152.2-026

Пластина М 24

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,8	1:2

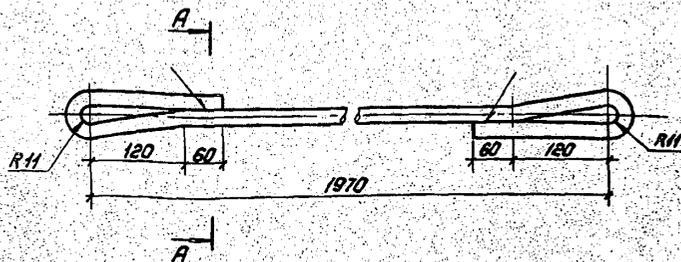
Лист	Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копир. Кол.

Формат А4

2532/3



А-А



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.  
2. Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1-152.2-027

Тяга М 25

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6,1	1:2

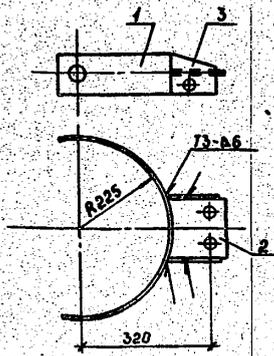
Лист	Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копир. Кол.

Формат А4

2532/3

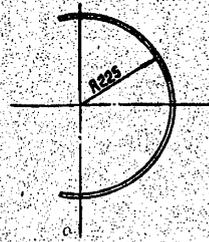


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-152.2-000.70	Техническое описание		
A4			3.407.1-152.2-028.С6	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-152.2-029	Пластина М26	1	
A4	2		3.407.1-152.2-030	Пластина М27	1	
A4	3		3.407.1-152.2-031	Пластина М28	2	

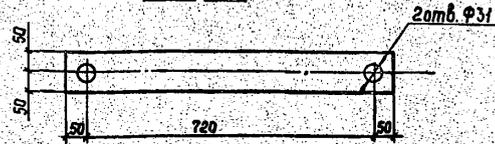
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.

Шиб. Методы:		Подпись и дата		Взят шиб. М.:	
<b>3.407.1-152.2-028 С6</b>					
Тросодержатель С9 Сборочный чертеж				Стадия	Масса
				Р	6,7
				Масштаб	
				1:10	
Лист		Листов			
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		Северо-Западное отделение		Ленинград	
Зав. цехом	Горелов	4.06.88			
ГИП	Пинчук	4.06.88			
Рук. гр.	Гольперин	4.06.88			
Н. контр.	Орлова	4.06.88			
Проверил	Богоград	4.06.88			
Инженер	Салита	4.06.88			

Машин. Соф. 2592/3 Формат А4



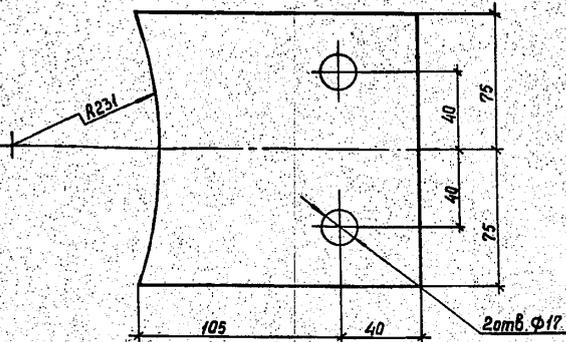
Развертка



1. Знать в горячем состоянии.

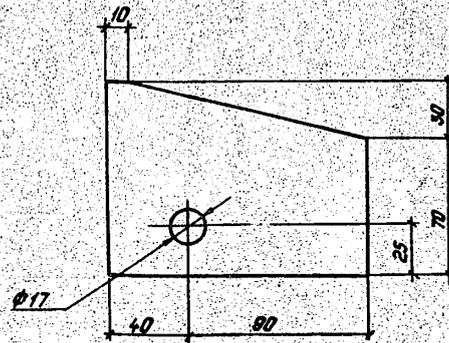
Шиб. Методы:		Подпись и дата		Взят шиб. М.:	
<b>3.407.1-152.2-029</b>					
Пластина М26				Стадия	Масса
				Р	3,8
				Масштаб	
				1:10	
Лист		Листов			
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		Северо-Западное отделение		Ленинград	
Зав. цехом	Горелов	4.06.88			
ГИП	Пинчук	4.06.88			
Рук. гр.	Гольперин	4.06.88			
Н. контр.	Орлова	4.06.88			
Проверил	Богоград	4.06.88			
Инженер	Салита	4.06.88			

Машин. Соф. 2592/3 Формат А4



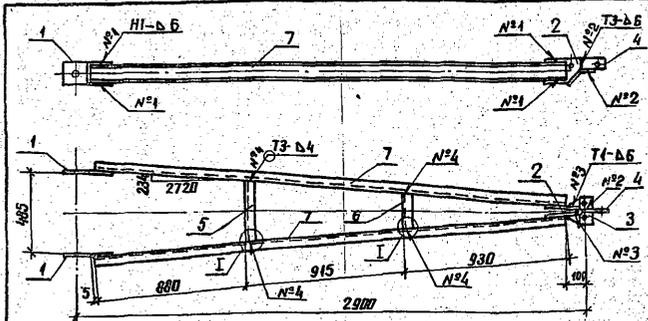
Шиб. Методы:		Подпись и дата		Взят шиб. М.:	
<b>3.407.1-152.2-030</b>					
Пластина М27				Стадия	Масса
				Р	1,7
				Масштаб	
				1:2	
Лист		Листов			
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		Северо-Западное отделение		Ленинград	
Зав. цехом	Горелов	4.06.88			
ГИП	Пинчук	4.06.88			
Рук. гр.	Гольперин	4.06.88			
Н. контр.	Орлова	4.06.88			
Проверил	Салита	4.06.88			
Инженер	Лозинава	4.06.88			

Машин. Соф. 2592/3 Формат А4



Шиб. Методы:		Подпись и дата		Взят шиб. М.:	
<b>3.407.1-152.2-031</b>					
Пластина М28				Стадия	Масса
				Р	0,6
				Масштаб	
				1:2	
Лист		Листов			
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		Северо-Западное отделение		Ленинград	
Зав. цехом	Горелов	4.06.88			
ГИП	Пинчук	4.06.88			
Рук. гр.	Гольперин	4.06.88			
Н. контр.	Орлова	4.06.88			
Проверил	Лозинава	4.06.88			
Инженер	Богоград	4.06.88			

Машин. Соф. 2592/3 Формат А4



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75  
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
 Спецификацию см. лист 2.

3.407.1-152.2-032 СБ

Пояс С10  
 Сборочный чертёж

Сталь	Масса	Масштаб
Р	61,2	1:20
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград

копир. АИИФ формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.2-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-032СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		3.407.1-152.2-034	Пластина М29	2	
А4	2		3.407.1-152.2-035	Пластина М31	1	
А4	3		3.407.1-152.2-036	Пластина М32	1	
А4	4		3.407.1-152.2-037	Пластина М33	1	
Б4	5		3.407.1-152.2-032 СБ	Распорка М34		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=355 ВСт3псбТ914-1-302380	1	3,0 кг
Б4	6		3.407.1-152.2-032 СБ	Распорка М35		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=195 ВСт3псбТ914-1-302380	1	1,7 кг
				Материалы		
	7			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=2725 ВСт3псбТ914-1-302380	2	234 кг

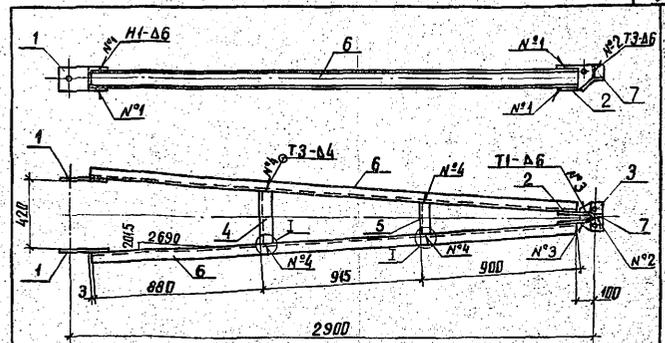
3.407.1-152.2-032

Пояс С10  
 Спецификация

Сталь	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград

копир. АИИФ формат А4 2592/3



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75  
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
 Спецификация см. лист 2.

3.407.1-152.2-033 СБ

Пояс С11  
 Сборочный чертёж

Сталь	Масса	Масштаб
Р	60,1	1:20
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград

копир. АИИФ формат А4 2592/3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.2-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-033СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		3.407.1-152.2-034	Пластина М30	2	
А4	2		3.407.1-152.2-035	Пластина М31	1	
А4	3		3.407.1-152.2-036	Пластина М32	1	
Б4	4		3.407.1-152.2-033 СБ	Распорка М36		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=305 ВСт3псбТ914-1-302380	1	2,6 кг
Б4	5		3.407.1-152.2-033 СБ	Распорка М37		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=170 ВСт3псбТ914-1-302380	1	1,5 кг
				Материалы		
	6			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=2695 ВСт3псбТ914-1-302380	2	23,2
	7			Полоса 6x45 ГОСТ 103-76 L=70 ВСт3псбТ914-1-302380	1	0,1

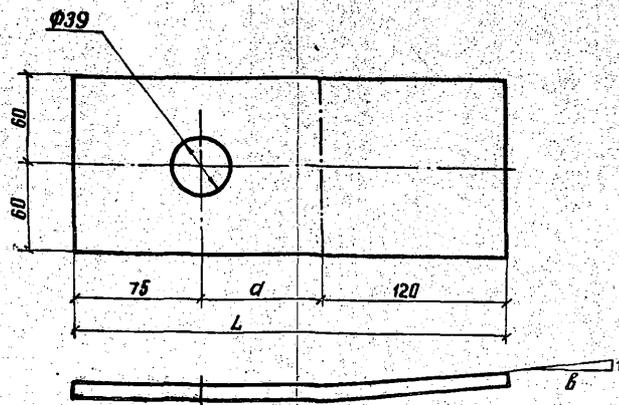
3.407.1-152.2-033

Пояс С11  
 Спецификация

Сталь	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград

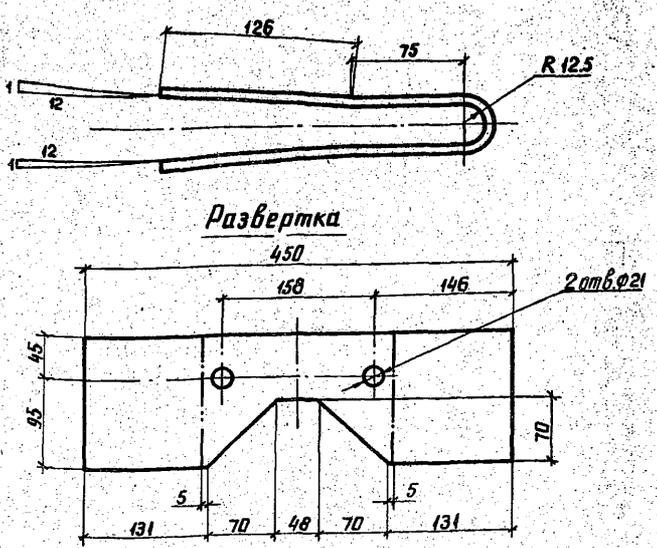
копир. АИИФ формат А4 2592/3



Обозначение	Марка	L мм	d мм	b мм	Масса кг
3.407.1-152.2-034	М29	275	80	12	2.6
-01	М30	305	110	13	2.8

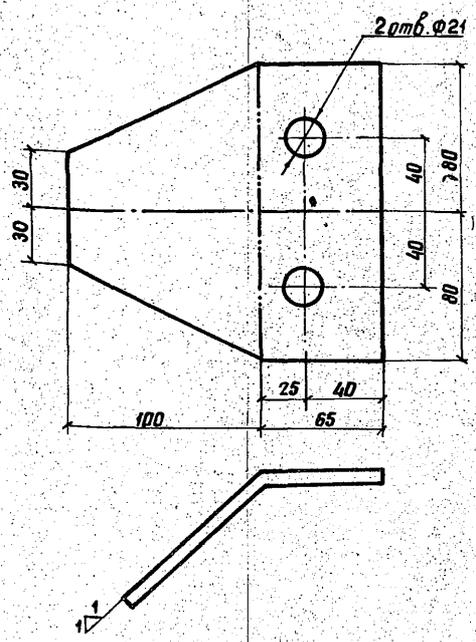
1. Гнуть в горячем состоянии

Имя № табл.		Подпись и дата		Взам. инв. №	
<b>3.407.1-152.2-034</b>					
Заб. инв. №		Горелов		4.06.88	
ГИП		Пинчук		4.06.88	
Рук. зр.		Гальперин		4.06.88	
Н. контр.		Орлова		4.06.88	
Проверил		Базаров		4.06.88	
Инженер		Логинава		4.06.88	
Лист		Листов		—	
Пластина		М29, М30		Р	
Полоса		8x120 ГОСТ 103-76		Масса	
		ВСТЗ псб ТУ 14-1-3023-80		Максимум	
				1:2.5	
				1:4	
				Лист	
				Листов	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
				Север-Западное отделение	
				Ленинград	
				копир. Аниш	
				25.92/3	
				формат А4	



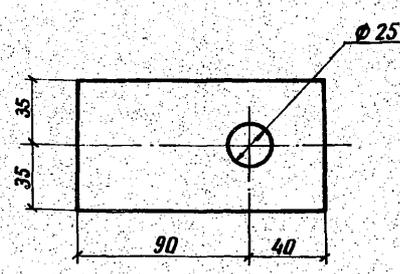
1. Гнуть в горячем состоянии

Имя № табл.		Подпись и дата		Взам. инв. №	
<b>3.407.1-152.2-035</b>					
Заб. инв. №		Горелов		4.06.88	
ГИП		Пинчук		4.06.88	
Рук. зр.		Гальперин		4.06.88	
Н. контр.		Орлова		4.06.88	
Проверил		Базаров		4.06.88	
Инженер		Логинава		4.06.88	
Лист		Листов		—	
Пластина		М31		Р	
Полоса		6x140 ГОСТ 103-76		Масса	
		L=450 ВСТЗ псб ТУ 14-1-3023-80		Максимум	
				1:2.5	
				1:4	
				Лист	
				Листов	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
				Север-Западное отделение	
				Ленинград	
				копир. Аниш	
				25.92/3	
				формат А4	

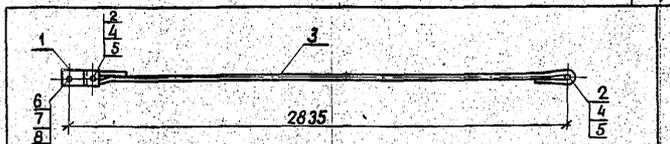


1. Гнуть в горячем состоянии

Имя № табл.		Подпись и дата		Взам. инв. №	
<b>3.407.1-152.2-036</b>					
Заб. инв. №		Горелов		4.06.88	
ГИП		Пинчук		4.06.88	
Рук. зр.		Гальперин		4.06.88	
Н. контр.		Орлова		4.06.88	
Проверил		Сидица		4.06.88	
Инженер		Логинава		4.06.88	
Лист		Листов		—	
Пластина		М32		Р	
Полоса		8x160 ГОСТ 103-76		Масса	
		L=165 ВСТЗ псб ТУ 14-1-3023-80		Максимум	
				1:2	
				Лист	
				Листов	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
				Север-Западное отделение	
				Ленинград	
				копир. Аниш	
				25.92/3	
				формат А4	



Имя № табл.		Подпись и дата		Взам. инв. №	
<b>3.407.1-152.2-037</b>					
Заб. инв. №		Горелов		4.06.88	
ГИП		Пинчук		4.06.88	
Рук. зр.		Гальперин		4.06.88	
Н. контр.		Орлова		4.06.88	
Проверил		Сидица		4.06.88	
Инженер		Логинава		4.06.88	
Лист		Листов		—	
Пластина		М33		Р	
Полоса		8x70 ГОСТ 103-76		Масса	
		L=130 ВСТЗ псб ТУ 14-1-3023-80		Максимум	
				1:2	
				Лист	
				Листов	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
				Север-Западное отделение	
				Ленинград	
				копир. Аниш	
				25.92/3	
				формат А4	



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<b>Документация</b>					
А4		3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание		
А4		3.407.1-152.2-038СБ	Сборочный чертёж		
<b>Сборочные единицы</b>					
А4	1	3.407.1-152.2-040СБ	Связь С14	1	
<b>Детали</b>					
А4	2	3.407.1-152.2-011	Палец М9	2	
А4	3	3.407.1-152.2-045	Тяга М42	1	
<b>Стандартные изделия</b>					
	4		Шплинт 4x36 ГОСТ 397-79	4	0.01 кг
	5		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	4	0.02 кг

Продолжение спецификации см. лист 2

**3.407.1-152.2-038СБ**

Связь С12  
Сборочный чертёж

Сталь	Масса	Максимум
Р	144	1:20

Лист 1 Листов 2  
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

**3.407.1-152.2-038СБ**

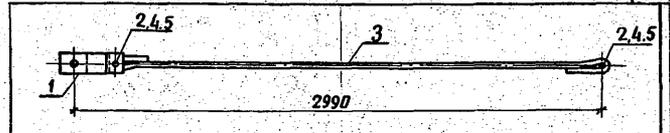
Лист 2

копир. АИИЗ 2592/3 формат А4

ИЗВ. № 0004 Подпись и дата, ВЗЛК. ИИИЗ

копир. АИИЗ 2592/3 формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	6		Болт М30-8x9046 ГОСТ 1798-70	1	0.75
	7		Гайка М30-7x4 ГОСТ 5915-70	1	0.22
	8		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	2	0.07



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<b>Документация</b>					
А4		3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание		
А4		3.407.1-152.2-039СБ	Сборочный чертёж		
<b>Сборочные единицы</b>					
А4	1	3.407.1-152.2-041СБ	Связь С15	1	
<b>Детали</b>					
А4	2	3.407.1-152.2-011	Палец М9	2	
А4	3	3.407.1-152.2-045	Тяга М43	1	
<b>Стандартные изделия</b>					
	4		Шплинт 4x36 ГОСТ 397-79	4	0.01 кг
	5		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	4	0.02 кг

**3.407.1-152.2-039СБ**

Связь С13  
Сборочный чертёж

Сталь	Масса	Максимум
Р	15.2	1:20

Лист 1 Листов 2  
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

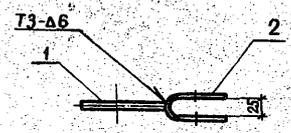
**3.407.1-152.2-040СБ**

Связь С14  
Сборочный чертёж

Сталь	Масса	Максимум
Р	13	1:5

Лист 1 Листов 2  
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80



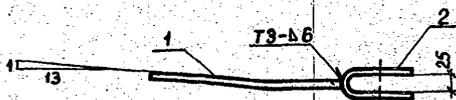
ИЗВ. № 0004 Подпись и дата, ВЗЛК. ИИИЗ

копир. АИИЗ 2592/3 формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<b>Документация</b>					
А4		3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание		
А4		3.407.1-152.2-041СБ	Сборочный чертёж		
<b>Детали</b>					
А4	1	3.407.1-152.2-043	Пластина М39	1	
А4	2	3.407.1-152.2-044	Пластина М40	1	

ИЗВ. № 0004 Подпись и дата, ВЗЛК. ИИИЗ

копир. АИИЗ 2592/3 формат А4



Формат Завод	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание		
А4		3.407.1-152.2-041СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	3.407.1-152.2-042	Пластина М38	1	
А4	2	3.407.1-152.2-044	Пластина М41	1	

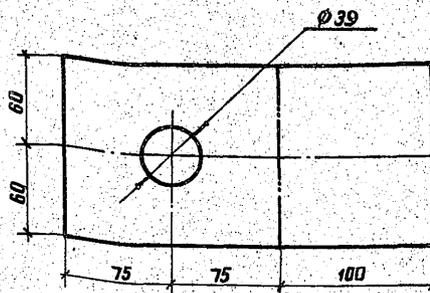
1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3.407.1-152.2-041СБ

Связь С15  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,0	1:5
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

копир. Амиэ формат А4



1. Гнуть в горячем состоянии.

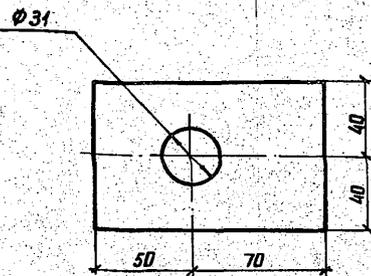
3.407.1-152.2-042

Пластина М38

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,9	1:25
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Полоса 8x120 ГОСТ 103-76  
L = 250 ВСтЗпсб 7914-1-3023-80

копир. Амиэ 25.92/3 формат А4



3.407.1-152.2-043

Пластина М39

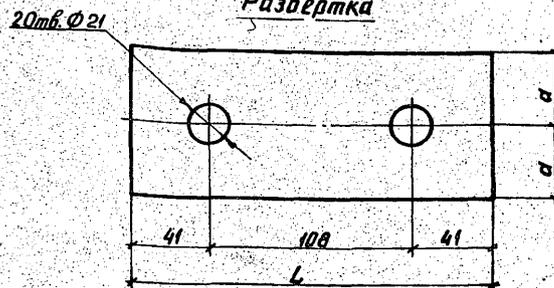
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,6	1:2
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Полоса 6x80 ГОСТ 103-76  
L = 120 ВСтЗпсб 7914-1-3023-80

копир. Амиэ 25.92/3 формат А4



Развертка



Обозначение	Марка	L мм	d мм	Толщина мм	Масса кг
3.407.1-152.2-044	М40	190	40	6	0,7
- 01	М41	190	60	6	1,1

1. Гнуть в горячем состоянии

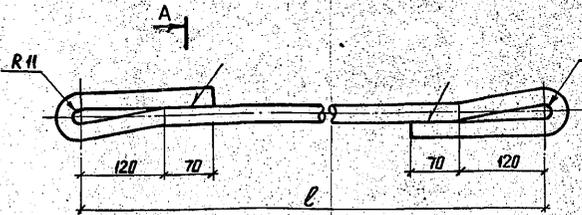
3.407.1-152.2-044

Пластины М40, М41

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Полоса ГОСТ 103-76  
ВСтЗпсб 7914-1-3023-80

копир. Амиэ 25.92/3 формат А4



Обозначение	Марка	L мм	С мм	Масса кг
3.407.1-152.2-045	М42	3240	2715	11.5
-01	М43	3290	2765	11.7

1. Гнуть в горячем состоянии.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.

3.407.1-152.2-045

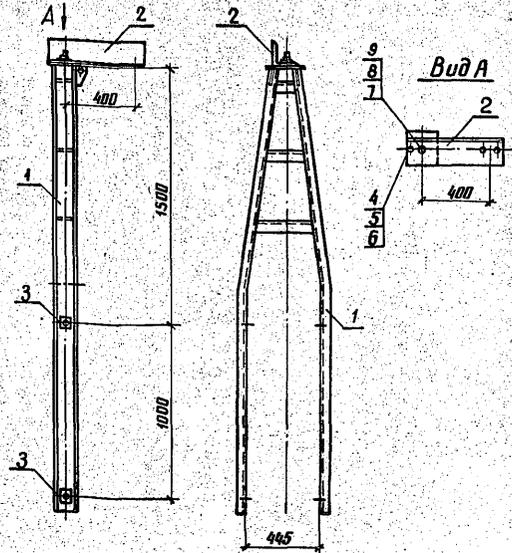
Тяжи М42, М43

Сталь  $\phi 24$  ГОСТ 2590-71  
круглая ВСТЗСТУЧ-1-3023-80

Страница	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

капир. Аниф 2592/3 формат А4



Спецификация см. лист 2.

3.407.1-152.2-046 СБ

Тросостойка С16  
Сборочный чертёж

Страница	Лист	Листов
Р	77.3	1:20

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

капир. Аниф 2592/3 формат А4

Формат	Э.д. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-007.0	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-046 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-152.2-046 СБ	Пояс С16	1	
				Детали		
А4		2	3.407.1-152.2-056	Консоль М49	1	
А4		3	3.407.1-152.2-057	Шайба М50	4	
				Стандартные изделия		
		4		Болт М16-8х50.46 ГОСТ 7798-70	1	0,11 кг
		5		Гайка М16-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0,03 кг
		6		Шайба 16-004 ГОСТ 11371-78	2	0,01 кг
		7		Болт М20-8х170.46 ГОСТ 7798-70	1	0,49 кг
		8		Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0,06 кг
		9		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	2	0,02 кг

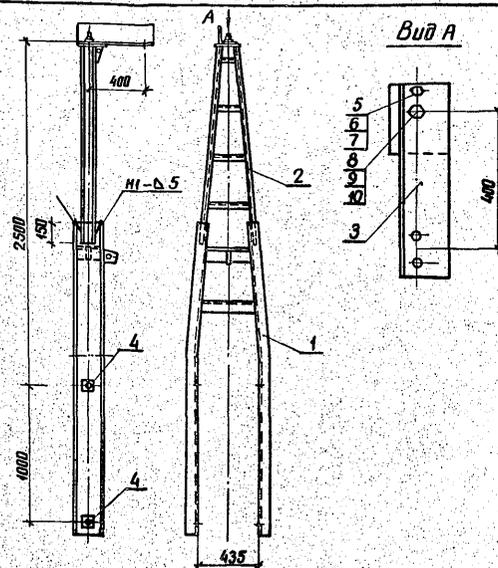
3.407.1-152.2-046

Тросостойка С16  
Спецификация

Страница	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

капир. Аниф 2592/3 формат А4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
  2. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
- Спецификация см. лист 2.

3.407.1-152.2-047 СБ

Тросостойка С17  
Сборочный чертёж

Страница	Лист	Листов
Р	143.0	1:10

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

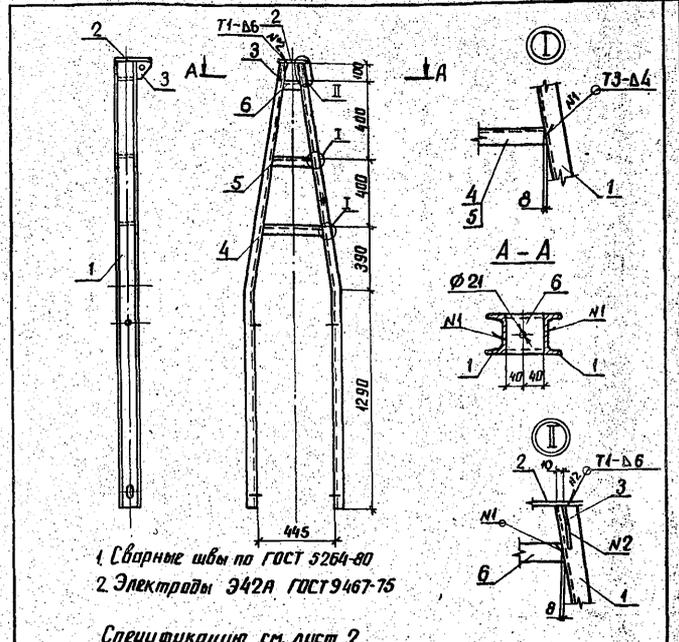
капир. Аниф 2592/3 формат А4

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
А4		3.407.1-152.2-000 Т0	Техническое описание		
А4		3.407.1-152.2-047 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А4	1	3.407.1-152.2-049 СБ	Пояс С 19	1	
А4	2	3.407.1-152.2-050 СБ	Пояс С 20	1	
			Детали		
А4	3	3.407.1-152.2-056	Консоль М49	1	
А4	4	3.407.1-152.2-057	Шайба М50	4	
			Стандартные изделия		
	5		Болт М 16-8х х 50,46 ГОСТ 7798-70	1	0,10 кг
	6		Гайка М 16-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0,03 кг
	7		Шайба 16-004 ГОСТ 11371-70	2	0,01 кг
	8		Болт М 20-8х х 170,46 ГОСТ 7798-70	1	0,49 кг
	9		Гайка М 20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0,05 кг
	10		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-70	2	0,02 кг

Указ № 100/1. Подписать и датой. Взам. инв. №

3.407.1-152.2-047		
Заб. инж. Горелов	Лист	Листов
Инж. Пинчук	Р	2
Инж. Гальперин	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Инж. Орлова	Северо-Западное отделение	
Инж. Благород	Ленинград	
Инженер Салита		

копир. Аниф 2592/3 формат А4



Указ № 100/1. Подписать и датой. Взам. инв. №

3.407.1-152.2-048 СБ		
Заб. инж. Горелов	Лист	Листов
Инж. Пинчук	Р	2
Инж. Гальперин	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Инж. Орлова	Северо-Западное отделение	
Инж. Благород	Ленинград	
Инженер Салита		

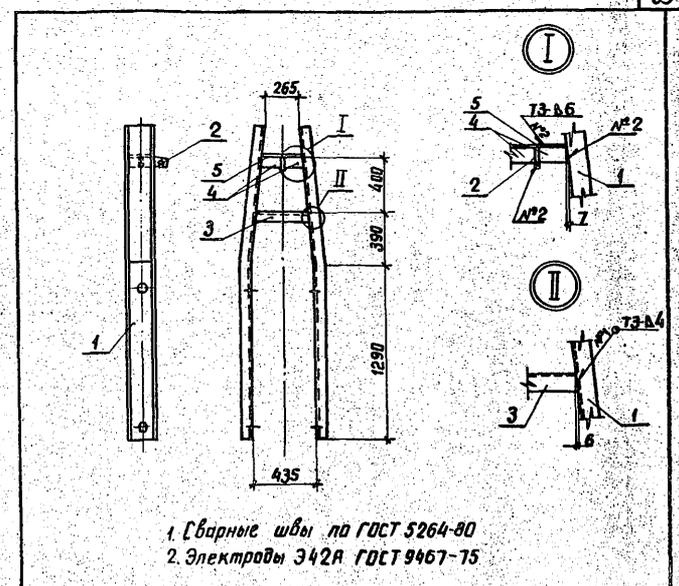
копир. Аниф 2592/3 формат А4

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
А4		3.407.1-152.2-000 Т0	Техническое описание		
А4		3.407.1-152.2-048 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А4	1	3.407.1-152.2-051	Пояс М44	2	
А4	2	3.407.1-152.2-053	Пластина М46	1	
А4	3	3.407.1-152.2-054	Пластина М47	2	
			Детали		
Б4	4	3.407.1-152.2-048 СБ	Распорка М51 Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=345 Ст3 псб 1944-1-3023-80	1	3,6 кг
Б4	5	3.407.1-152.2-048 СБ	Распорка М52 Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=225 Ст3 псб 1944-1-3023-80	1	2,3 кг
Б4	6	3.407.1-152.2-048 СБ	Распорка М53 Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=105 Ст3 псб 1944-1-3023-80	1	1,1 кг

Указ № 100/1. Подписать и датой. Взам. инв. №

3.407.1-152.2-048		
Заб. инж. Горелов	Лист	Листов
Инж. Пинчук	Р	2
Инж. Гальперин	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Инж. Орлова	Северо-Западное отделение	
Инж. Благород	Ленинград	
Инженер Салита		

копир. Аниф 2592/3 формат А4



Указ № 100/1. Подписать и датой. Взам. инв. №

3.407.1-152.2-049 СБ		
Заб. инж. Горелов	Лист	Листов
Инж. Пинчук	Р	2
Инж. Гальперин	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Инж. Орлова	Северо-Западное отделение	
Инж. Благород	Ленинград	
Инженер Салита		

копир. Аниф 2592/3 формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-152.2-000.70	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-049 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.407.1-152.2-052	Пояс М45	2	
А4	2		3.407.1-152.2-055	Пластина М48	1	
Б4	3		3.407.1-152.2-049 СБ	Распорка М54		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 в ст. 3псб 7944-3023-80	1	6,9 кг
Б4	4		3.407.1-152.2-049 СБ	Пластина М55		
				Полоса 6x85 ГОСТ 103-76 в ст. 3псб 7944-3023-80	2	0,6 кг
				<u>Материалы</u>		
	5			Полоса 6x200 ГОСТ 103-76 в ст. 3псб 7944-3023-80	1	2,8 кг

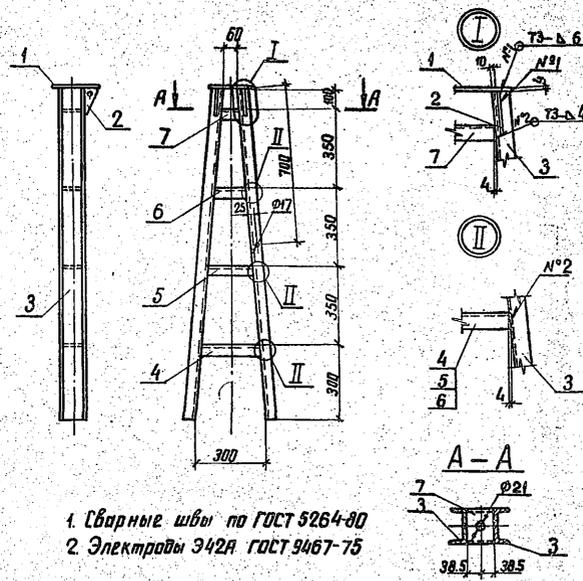
3.407.1-152.2-049

Пояс С19  
Спецификация

Стандарт Лист Листов  
Р 2 2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Север-Западное отделение  
Ленинград

копир. Аиш 2592/3 формат А4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

Спецификация см. лист 2

3.407.1-152.2-050 СБ

Пояс С20  
Сборочный чертёж

Стандарт Масса Масса/м

Р 337 1:15  
1:10

Лист 1 Листов 2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Север-Западное отделение  
Ленинград

копир. Аиш 2592/3 формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-152.2-000.70	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-050 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.407.1-152.2-053	Пластина М46	1	
А4	2		3.407.1-152.2-054	Пластина М47	2	
Б4	3		3.407.1-152.2-050 СБ	Пояс М56		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 в ст. 3псб 7944-3023-80	2	12,4 кг
Б4	3		3.407.1-152.2-050 СБ	Распорка М57		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 в ст. 3псб 7944-3023-80	1	2,2 кг
Б4	5		3.407.1-152.2-050 СБ	Распорка М58		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 в ст. 3псб 7944-3023-80	1	1,7 кг
Б4	6		3.407.1-152.2-050 СБ	Распорка М59		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 в ст. 3псб 7944-3023-80	1	1,2 кг
Б4	7		3.407.1-152.2-050 СБ	Распорка М60		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 в ст. 3псб 7944-3023-80	1	0,7 кг

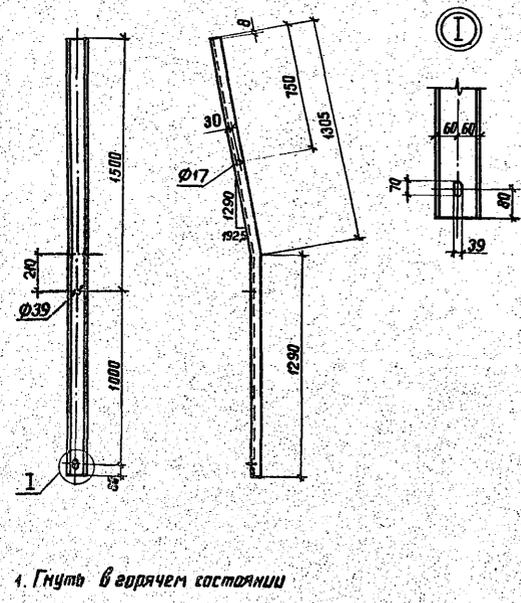
3.407.1-152.2-050

Пояс С20  
Спецификация

Стандарт Лист Листов  
Р 2 2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Север-Западное отделение  
Ленинград

копир. Аиш 2592/3 формат А4



1. Гнуть в горячем состоянии

3.407.1-152.2-051

Пояс М44

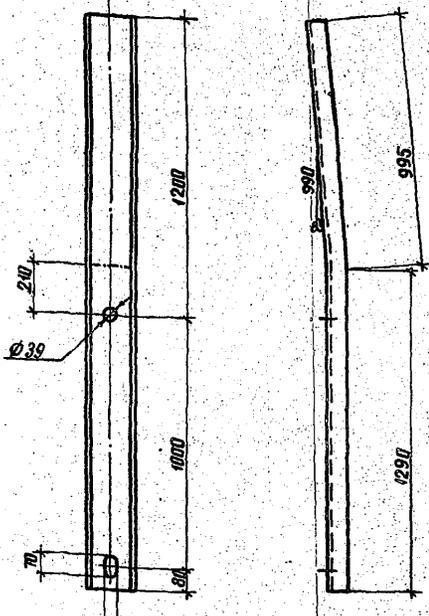
Стандарт Масса Масса/м

Р 270 1:20  
1:10

Лист Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Север-Западное отделение  
Ленинград

копир. Аиш 2592/3 формат А4



1. Гнуть в горячем состоянии

3.407.1-152.2-052

Пояс М45

Стадия	Масса	Масштаб
Р	42.0	1:15

Лист	Листов

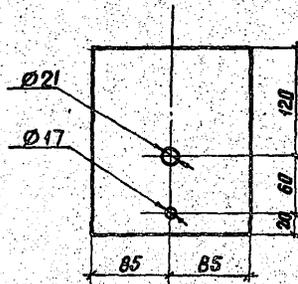
Зав. инж. Горелов	1.06.88
ГИП Пинчук	1.06.88
РЧК. эр. Гальперин	1.06.88
И. контр. Орлова	1.06.88
Пробирш. Богород	1.06.88
Инженер Салыта	1.06.88

Швеллер 20 ГОСТ 8240-72  
 ВСтЗ псб 7944-1-3023-80  
 L = 2285

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград

копир. Янц  
 2.592/3 формат А4

Изм. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №



3.407.1-152.2-053

Пластина М46

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2.7	1:4

Лист	Листов

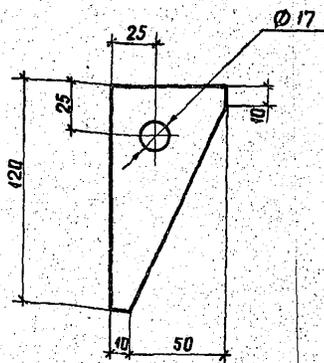
Зав. инж. Горелов	1.06.88
ГИП Пинчук	1.06.88
РЧК. эр. Гальперин	1.06.88
И. контр. Орлова	1.06.88
Пробирш. Салыта	1.06.88
Ст. инж. Богород	1.06.88

Полоса 10x170 ГОСТ 103-76  
 ВСтЗ псб 7944-1-3023-80  
 L = 200

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград

копир. Янц  
 формат А4

Изм. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №



3.407.1-152.2-054

Пластина М47

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.2	1:2

Лист	Листов

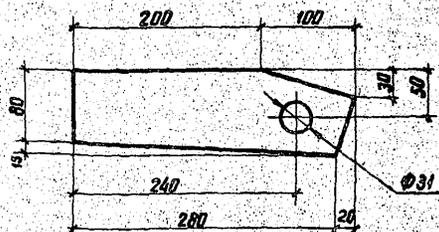
Зав. инж. Горелов	1.06.88
ГИП Пинчук	1.06.88
РЧК. эр. Гальперин	1.06.88
И. контр. Орлова	1.06.88
Пробирш. Салыта	1.06.88
Ст. инж. Богород	1.06.88

Полоса 6x60 ГОСТ 103-76  
 ВСтЗ псб 7944-1-3023-80  
 L = 120

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград

копир. Янц  
 2.592/3 формат А4

Изм. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №



3.407.1-152.2-055

Пластина М48

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.3	1:4

Лист	Листов

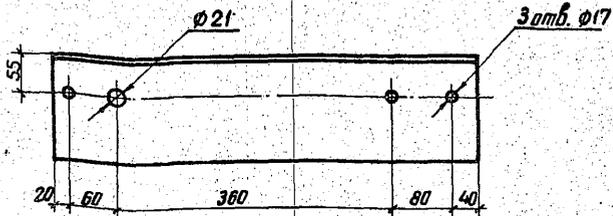
Зав. инж. Горелов	1.06.88
ГИП Пинчук	1.06.88
РЧК. эр. Гальперин	1.06.88
И. контр. Орлова	1.06.88
Пробирш. Богород	1.06.88
Инженер Салыта	1.06.88

Полоса 8x95 ГОСТ 103-76  
 ВСтЗ псб 7944-1-3023-80  
 L = 300

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград

копир. Янц  
 2.592/3 формат А4

Изм. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №



3.4071-152.2-056

Консоль М49

Узелок 140x140x9 ГОСТ 8509-78  
L=560 В СтЗпс 67914-1-3023-80

Стадия Масса Масштаб

Р 10,8 1:5

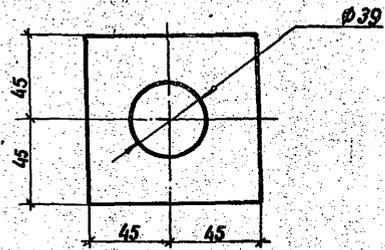
Лист Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

Север-Западное отделение Ленинград

катег. Аниэ формат А4

2592/3



3.4071-152.2-057

Шайба М50

Полоса 6x90 ГОСТ 103-76  
L=90 В СтЗпс 67914-1-3023-80

Стадия Масса Масштаб

Р 0,4 1:2

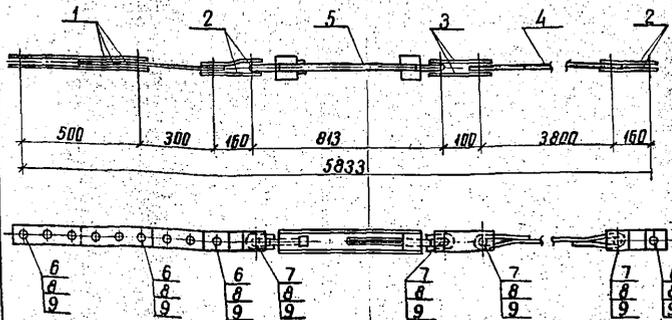
Лист Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

Север-Западное отделение Ленинград

катег. Аниэ формат А4

2592/3



Спецификацию см. лист 2

3.4071-152.2-058 СБ

Затяжка С21  
Сборочный чертёж

Стадия Масса Масштаб

Р 28,8 1:15

Лист 1 Листов 2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

Север-Западное отделение Ленинград

катег. Аниэ формат А4

2592/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.4071-152.0-0000	Техническое описание		
А4			3.4071-152.2-058 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.4071-152.2-059	Пром. звено М61	3	
А4	2		3.4071-152.2-060	Пластина М62	4	
А4	3		3.4071-152.2-061	Пластина М63	2	
А4	4		3.4071-152.2-062	Тяга М64	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Талреп ПТР-16-1, ГОСТ 2728-82	1	7,2 кг
	6			Болт М24-89x80,46 ГОСТ 7798-70	4	0,4 кг
	7			Болт М24-89x90,46 ГОСТ 7798-70	4	0,44 кг
	8			Гайка М24-7Н,4 ГОСТ 5915-70	8	0,1 кг
	9			Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	16	0,03 кг

3.4071-152.2-058

Затяжка С21  
Спецификация

Стадия Лист Листов

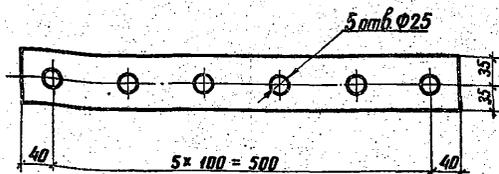
Р 2 2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

Север-Западное отделение Ленинград

катег. Аниэ формат А4

2592/3



3.407.1-152.2-059

Пластина М61

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,9	1:5

Лист	Листов

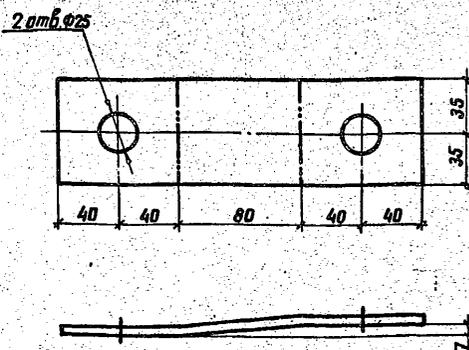
Полоса 6x70 ГОСТ 103-76  
L=580  
ВСТЗПСБТ914-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

катег. АИИФ формат А4

2.592/3

Инв. № техн.	Пол. № и дата	Взам. инв. №
Зав. инж. Горелов	Горелов	4.06.88
ГИП Пинчук	Пинчук	4.06.88
РЧК-ЭР Гальперин	Гальперин	4.06.88
Н. контр. Орлова	Орлова	4.06.88
Пробирка Салита	Салита	4.06.88
Инженер Логинова	Логинова	4.06.88



3.407.1-152.2-060

Пластина М62

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,8	1:2,5

Лист	Листов

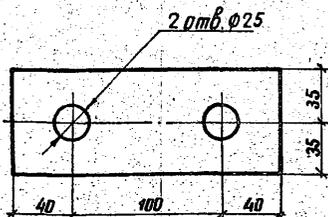
Полоса 6x70 ГОСТ 103-76  
L=240  
ВСТЗПСБТ914-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

катег. АИИФ формат А4

2.592/3

Инв. № техн.	Пол. № и дата	Взам. инв. №
Зав. инж. Горелов	Горелов	4.06.88
ГИП Пинчук	Пинчук	4.06.88
РЧК-ЭР Гальперин	Гальперин	4.06.88
Н. контр. Орлова	Орлова	4.06.88
Пробирка Салита	Салита	4.06.88
Инженер Логинова	Логинова	4.06.88



3.407.1-152.2-061

Пластина М63

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,6	1:2,5

Лист	Листов

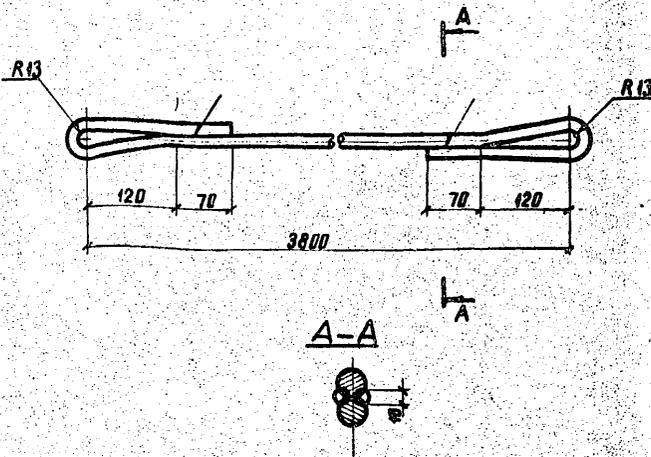
Полоса 6x70 ГОСТ 103-76  
L=480  
ВСТЗПСБТ914-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

катег. АИИФ формат А4

2.592/3

Инв. № техн.	Пол. № и дата	Взам. инв. №
Зав. инж. Горелов	Горелов	4.06.88
ГИП Пинчук	Пинчук	4.06.88
РЧК-ЭР Гальперин	Гальперин	4.06.88
Н. контр. Орлова	Орлова	4.06.88
Пробирка Салита	Салита	4.06.88
Инженер Логинова	Логинова	4.06.88



3.407.1-152.2-062

Тяга М64

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6,6	1:2

Лист	Листов

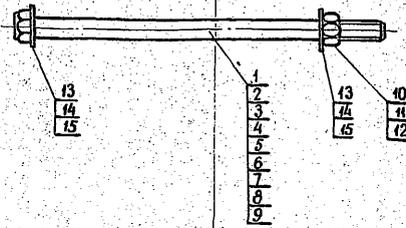
Сталь круглая Ø16 ГОСТ 2590-71  
L=4310  
ВСТЗПСБТ914-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

катег. АИИФ формат А4

2.592/3

Инв. № техн.	Пол. № и дата	Взам. инв. №
Зав. инж. Горелов	Горелов	4.06.88
ГИП Пинчук	Пинчук	4.06.88
РЧК-ЭР Гальперин	Гальперин	4.06.88
Н. контр. Орлова	Орлова	4.06.88
Пробирка Салита	Салита	4.06.88
Инженер Логинова	Логинова	4.06.88



Обозначение	Марка	Масса кг
3.4071-152.2-063СБ	С 22	2.1
- 01	С 23	2.2
- 02	С 24	3.5
- 03	С 25	3.6
- 04	С 26	3.7
- 05	С 27	5.1
- 06	С 28	5.2
- 07	С 29	5.3
- 08	С 30	5.6

Спецификацию см. листы 2,3

3.4071-152.2-063 СБ

Специальные болты марки С22 ÷ С30 Сборочный чертёж

Сталь	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист 1 Листов 3  
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Север-Западное отделение  
Ленинград

капир. Аня 2.5.92/3 формат А4

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.4071-152.2-063СБ	Примечание
3.4071-152.0-000 Т0	Документация	01 02 03 04 05 06 07 08	
3.4071-152.2-063 СБ	Техническое описание		
	Сборочный чертёж		
	Детали		
1 3.4071-152.2-064	Спец. болт М65	1	
01	Спец. болт М66	1	
02	Спец. болт М67	1	
03	Спец. болт М68	1	
04	Спец. болт М69	1	
05	Спец. болт М70	1	
06	Спец. болт М71	1	
07	Спец. болт М72	1	
08	Спец. болт М73	1	

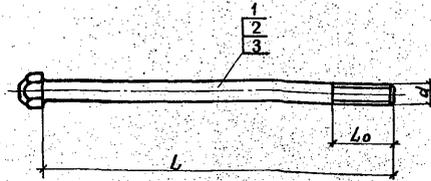
Продолжение спецификации см. лист 3

3.4071-152.2-063

Сталь	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист 1 Листов 3  
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Север-Западное отделение  
Ленинград

капир. Аня 2.5.92/3



Обозначение	Марка	Длина L, мм	Длина резьбы L <sub>0</sub> , мм	Диаметр d, мм	Масса кг
3.4071-152.2-064	М65	500	40	М24	1,9
- 01	М66	540	60	М24	2,0
- 02	М67	510	50	М30	3,1
- 03	М68	530	50	М30	3,2
- 04	М69	550	50	М30	3,3
- 05	М70	525	75	М36	4,5
- 06	М71	535	65	М36	4,6
- 07	М72	555	70	М36	4,7
- 08	М73	585	70	М36	5,0

Спецификацию см. лист 2

3.4071-152.2-064

Специальные болты марки М65 ÷ М73

Сталь	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист 1 Листов 2  
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Север-Западное отделение  
Ленинград

капир. Аня 2.5.92/3

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.4071-152.2-063СБ	Примечание
40	Стандартные изделия	01 02 03 04 05 06 07 08	
11	Гайки ГОСТ 6916-70	1	Ø 11 М2
11	Гайки М24-7Н.4	1	Ø 22 М2
11	Гайки М30-7Н.4	1	Ø 38 М2
12	Гайки М36-7Н.4	1	
13	Шайбы ГОСТ 11371-78	2	Ø 03 М2
13	Шайбы 24-004	2	Ø 07 М2
14	Шайбы 30-004	2	Ø 11 М2
15	Шайбы 36-004	2	Ø 11 М2

3.4071-152.2-063

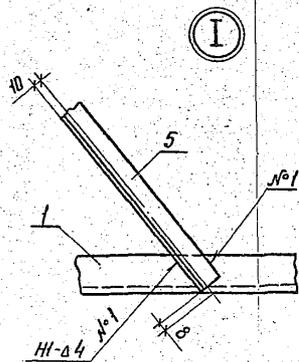
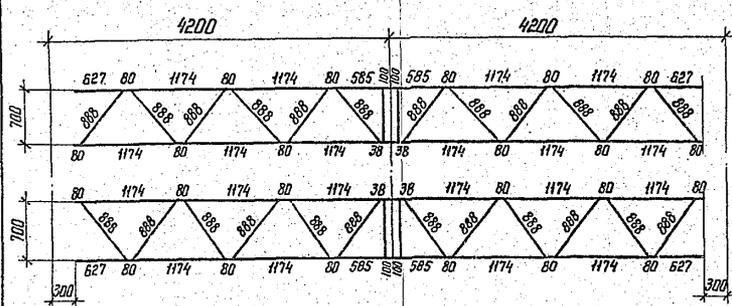
капир. Аня 2.5.92/3

капир. Аня 2.5.92/3 формат А4





Геометрическая схема



3.407.1 - 152.2 - 066 СБ

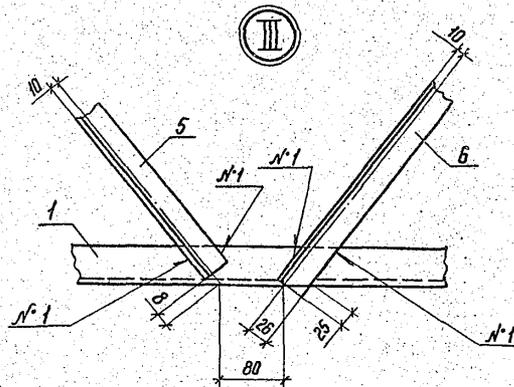
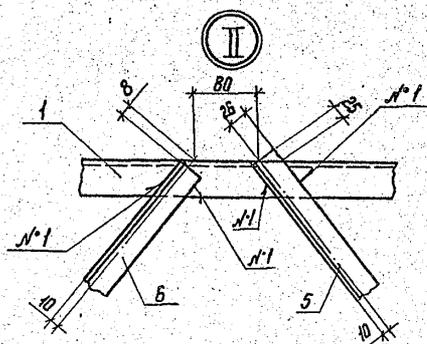
Лист 2

Копир. Каз.

формат А4

2592/3

Шиф. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

3.407.1 - 152.2 - 066 СБ

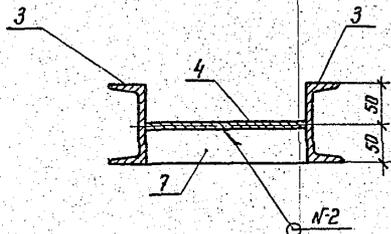
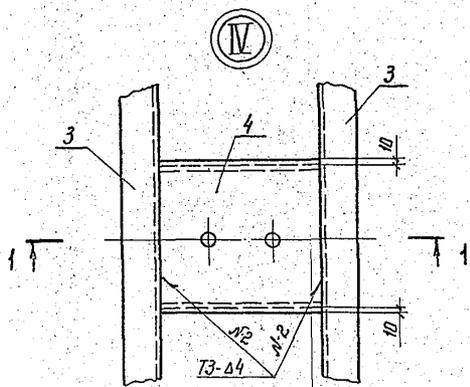
Лист 3

Копир. Каз.

формат А4

2592/3

Шиф. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



3.407.1 - 152.2 - 066 СБ

Лист 4

Копир. Каз.

формат А4

2592/3

Шиф. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
А4			3.407.1-152.0-00070	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-066СБ	Сборочный чертеж		
				<b>Детали</b>		
А4	1		3.407.1-152.2-068	Пояс М76	2	
А4	2		3.407.1-152.2-071-02	Пластина №81	4	
А4	3		3.407.1-152.2-072	Распорка №82	2	
А4	4		3.407.1-152.2-073	Пластина №83	1	
Б4	5		3.407.1-152.2-066СБ	Раскос №88		
				Уголок 35x35x4 ГОСТ 8509-86 L=880 ВСтЗпс6 ТУ14-1-3023-80	12	1,9кг
Б4	6		3.407.1-152.2-066СБ	Раскос №89		
				Уголок 35x35x4 ГОСТ 8509-86 L=880 ВСтЗпс6 ТУ14-1-3023-80	12	1,9кг
				<b>Материалы</b>		
	7			Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 L=200 ВСтЗпс6 ТУ14-1-3023-80	2	0,4кг

3.407.1 - 152.2 - 066

Пояс С32  
Спецификация

Стр.	Лист	Листов
Р	5	6

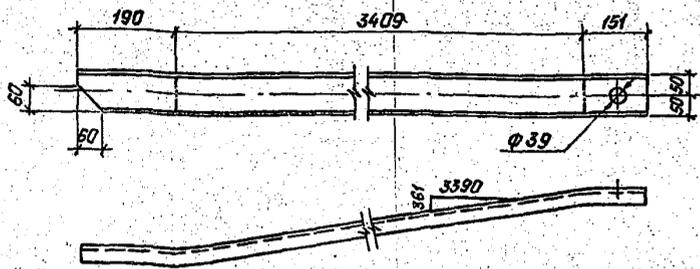
Энергосеть Проект  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Шиф. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

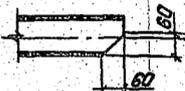
Копирован: Галле

Формат: А4

3.407.1-152.2-067  
М74



3.407.1-152.2-067-01-зеркальное отражение  
Остальное - см. 3.407.1-152.2-067  
М75



3.407.1-152.2-067

Пояса М74, М75

Стадия Масса Масштаб

Р 32,2 1:10

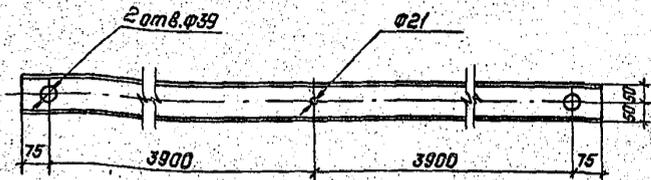
Лист Листов

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72  
L=3750 ВСтЗпс6 7414-1-3023-80

Копировал: Пелес

Формат: А4

25.92/3



3.407.1-152.2-068

Пояс М76

Стадия Масса Масштаб

Р 68,3 1:10

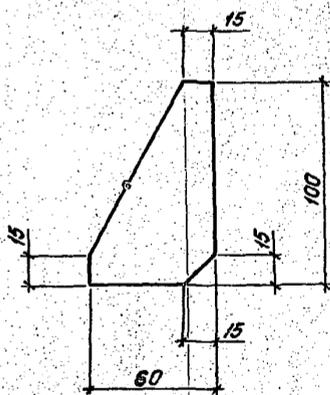
Лист Листов

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72  
L=7950 ВСтЗпс6 7414-1-3023-80

Копировал: Пелес

Формат: А4

25.92/3



3.407.1-152.2-069

Пластина М77

Стадия Масса Масштаб

Р 0,3 1:2

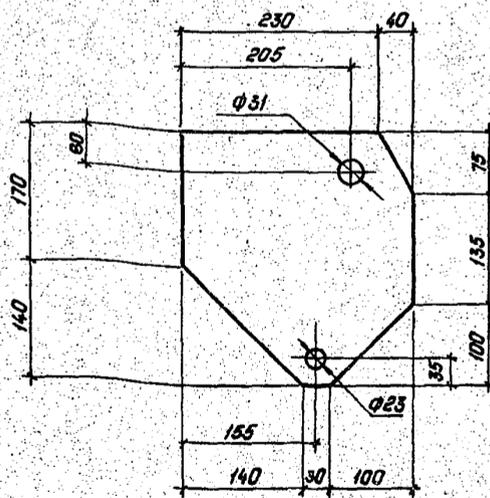
Лист Листов

Полоса 8x60 ГОСТ 103-76  
L=100 ВСтЗпс6 7414-1-3023-80

Копировал: Пелес

Формат: А4

25.92/3



3.407.1-152.2-070

Пластина М78

Стадия Масса Масштаб

Р 4,4 1:5

Лист Листов

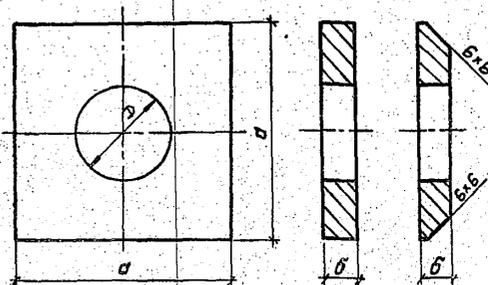
Лист 8x270 ГОСТ 19903-76  
L=310 ВСтЗпс6 7414-1-3023-80

Копировал: Пелес

Формат: А4

25.92/3

Исполнение 02



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса кг
		а	б	в	
3.407.1-152.2-071	М79	55	23	8	0,2
-01	М80	80	31	8	0,4
-02	М81	80	39	10	0,5

3.407.1-152.2-071

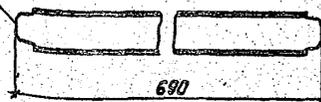
Имя, № подл.	Подпись	Дата	Взам. инв. №	3.407.1-152.2-071		
				Стандия	Масса	Масштаб
Зав. инж. Горелов				Р	Сн.	—
ГИП Пинчук				Лист	Листов	—
Рук. гр. Гальперин				Полоса ГОСТ 103-76		
Н. кантр. Орлова				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Проверил Салита				Северо-Западное отделение		
Ст. инж. Богорад				Ленинград		

Копировал: Палис

2592/3

по шаблону Г10

по шаблону Г10



3.407.1-152.2-072

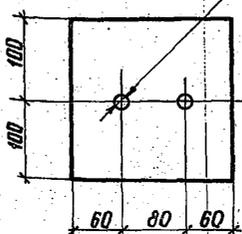
Распарка М82

Имя, № подл.	Подпись	Дата	Взам. инв. №	3.407.1-152.2-072		
				Стандия	Масса	Масштаб
Зав. инж. Горелов				Р	5,9	1:10
ГИП Пинчук				Лист	Листов	—
Рук. гр. Гальперин				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
Н. кантр. Орлова				L=690 ВСтЗпс6 ТУ14-1-3023-80		
Проверил Логинава				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Ст. инж. Богорад				Северо-Западное отделение		
				Ленинград		

Копировал: Палис

2592/3

2 отв. ф21



3.407.1-152.2-073

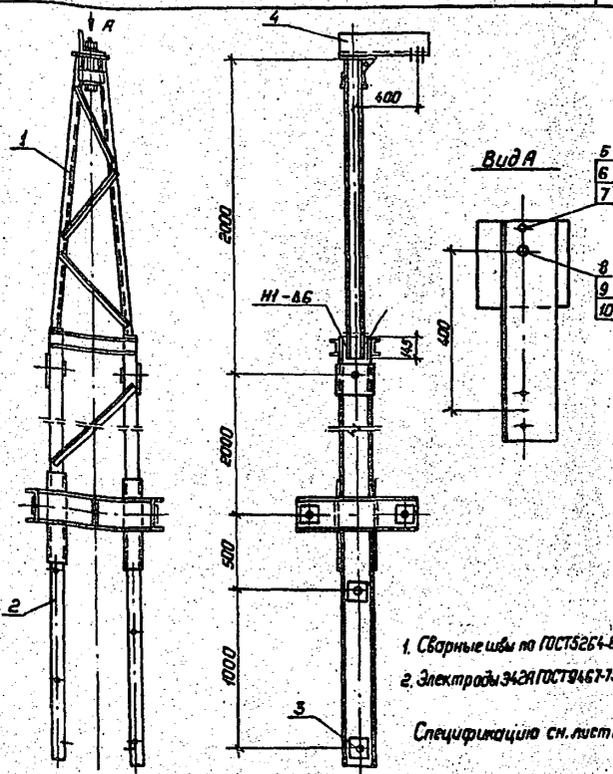
Пластина М83

Имя, № подл.	Подпись	Дата	Взам. инв. №	3.407.1-152.2-073		
				Стандия	Масса	Масштаб
Зав. инж. Горелов				Р	3,1	1:5
ГИП Пинчук				Лист	Листов	—
Рук. гр. Гальперин				Полоса 10x200 ГОСТ 103-76		
Н. кантр. Орлова				L=200 ВСтЗпс6 ТУ14-1-3023-80		
Проверил Логинава				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Ст. инж. Богорад				Северо-Западное отделение		
				Ленинград		

Копир. Ами

формат А4

2592/3



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
  - 2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75
- Спецификация см. лист 2

3.407.1-152.2-074 СБ

Тросостойка СЗЗ  
Сборочный чертеж

Имя, № подл.	Подпись	Дата	Взам. инв. №	3.407.1-152.2-074 СБ		
				Стандия	Масса	Масштаб
Зав. инж. Горелов				Р	301,7	1:25
ГИП Пинчук				Лист 1	Листов 2	—
Рук. гр. Гальперин				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Н. кантр. Орлова				Северо-Западное отделение		
Проверил Логинава				Ленинград		
Ст. инж. Салита						

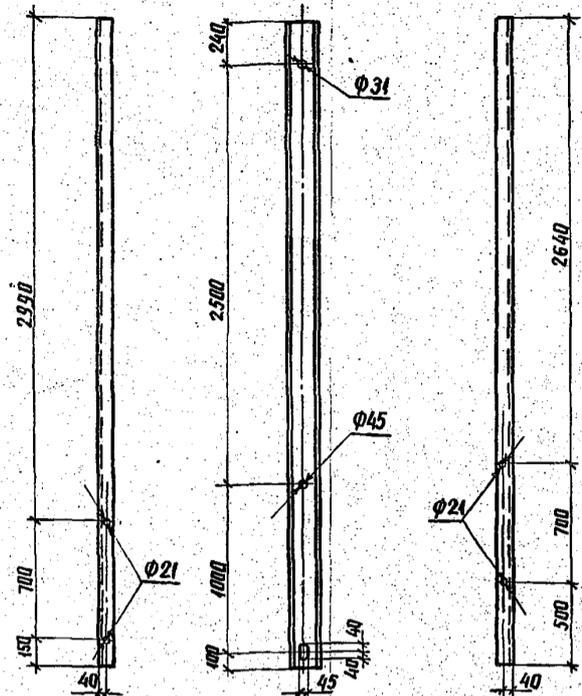
Копировал: Палис

формат А6

2592/1







3.407.1-152.2-077

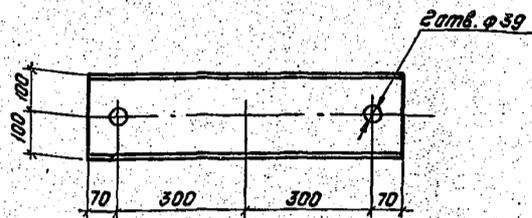
Пояс М90

Стадия	Масса	Масштаб
Р	707	1:25

Лист	Листов

Швеллер 20 ГОСТ 8240-72  
L=3840  
ВСтЗпсб 7У14-1-3023-80  
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копир. АИИЭ 2.5.92/3 формат А4



3.407.1-152.2-078

Пояс М91

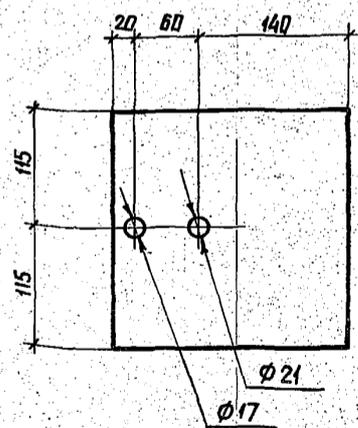
Стадия	Масса	Масштаб
Р	13,6	1:10

Лист	Листов

Швеллер 20 ГОСТ 8240-72  
L=740  
ВСтЗпсб 7У14-1-3023-80  
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копировал: Полюс Формат: А4

2.5.92/3



3.407.1-152.2-079

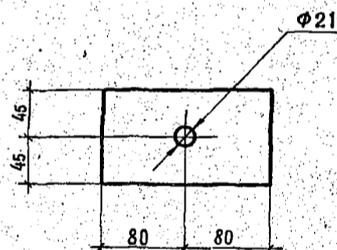
Пластина М92

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,0	1:4

Лист	Листов

Лист 10x220 ГОСТ 19903-74  
L=230  
ВСтЗпсб 7У14-1-3023-80  
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копир. АИИЭ 2.5.92/3 формат А4



3.407.1-152.2-080

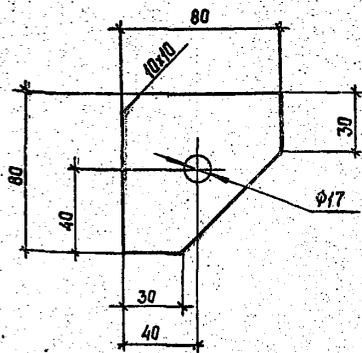
Пластина М93

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,1	1:4

Лист	Листов

Полоса 10x30 ГОСТ 103-76  
L=160  
ВСтЗпсб 7У14-1-3023-80  
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копир. АИИЭ 2.5.92/3 Формат А4



3.407.1-152.2-081

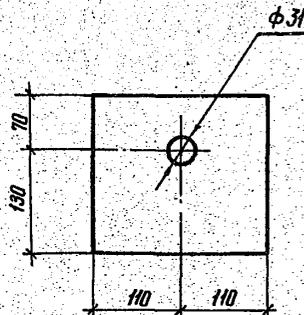
Пластина М94

Станд.	Масса	Масштаб
Р	0,4	1:2

Полоса 10x80 ГОСТ 103-76  
L=80 ВСтЗпсб 79/4-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копир. Сост. 2592/3 Формат А4



3.407.1-152.2-082

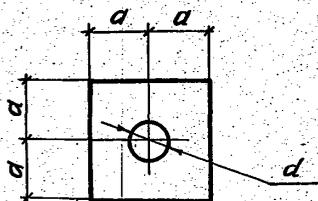
Пластина М95

Станд.	Масса	Масштаб
Р	3,5	1:5

Полоса 10x200 ГОСТ 103-76  
L=220 ВСтЗпсб 79/4-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копир. Сост. 2592/3 Формат А4



Обозначение	Марка	d, мм	Толщина мм	a, мм	Масса, кг
3.407.1-152.2-083	М96	31	6	45	0,4
-01	М97	39	6	60	0,7
-02	М98	45	8	60	0,9

3.407.1-152.2-083

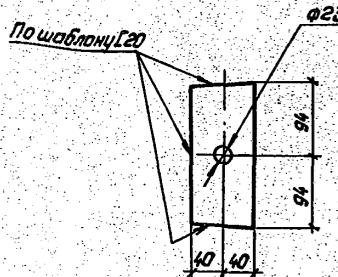
Пластины М96 ÷ М98

Станд.	Масса	Масштаб
Р	СМ. табл.	-

Полоса ГОСТ 103-76  
ВСтЗпсб 79/4-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копир. Сост. 2592/3 Формат А4



3.407.1-152.2-084

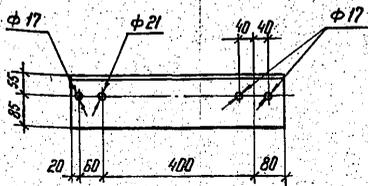
Пластина М99

Станд.	Масса	Масштаб
Р	1,9	1:5

Полоса 16x80 ГОСТ 103-76  
L=188 ВСтЗпсб 79/4-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копир. Сост. 2592/3 Формат А4



3.407.1-152.2-085

Консоль М100

Сталь Масса Масштаб

Р 10,9 1:10

Лист Листов

Челок 140x140x3 ГОСТ 8503-86  
L=560  
В СтЗ ПСБ ТУ 14-1-3023-80

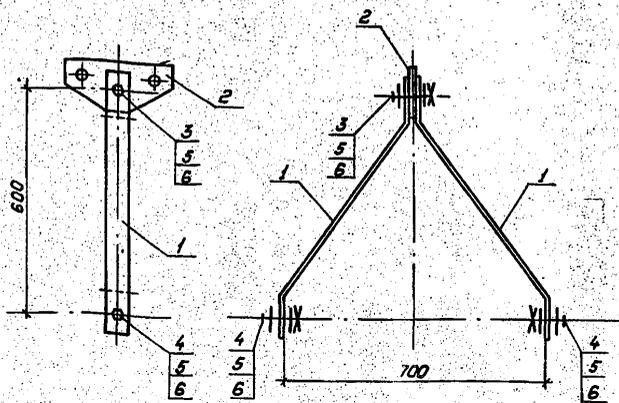
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копир. ЛМ

Формат А4

2592/3

Исполн.	Зав. НИИЭС	Горелов	ЛМ	4.06.88
Провер.	Г.И.Р.	Линчук	ЛМ	4.06.88
Руч. эр.	Руч. эр.	Гальперин	ЛМ	4.06.88
Н. контр.	Н. контр.	Орлова	ЛМ	4.06.88
Ст. инж.	Ст. инж.	Богоград	ЛМ	4.06.88



Спецификацию см. лист 2.

3.407.1-152.2-086 СБ

Подвеска С36  
Сборочный чертеж

Сталь Масса Масштаб

Р 10,2 1:10

Лист 1 Листов 2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копироват. ПМ

Формат А4

2592/3

Исполн.	Зав. НИИЭС	Горелов	ЛМ	4.06.88
Провер.	Г.И.Р.	Линчук	ЛМ	4.06.88
Руч. эр.	Руч. эр.	Гальперин	ЛМ	4.06.88
Н. контр.	Н. контр.	Орлова	ЛМ	4.06.88
Ст. инж.	Ст. инж.	Богоград	ЛМ	4.06.88

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000 Т0	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-086 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		3.407.1-152.2-087	Пластина М102	2	
А4	2		3.407.1-152.2-088	Пластина М103	1	
				Стандартные изделия		
	3			Болт М20-8g x 80.46 ГОСТ 7798-70	1	0.24
	4			Болт М20-8g x 60.46 ГОСТ 7798-70	2	0.19
	5			Гайка М20-ТН-4 ГОСТ 5915-70	3	0.06
	6			Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	6	0.02

3.407.1-152.2-086

Подвеска С36  
Спецификация

Сталь Лист Листов

Р 2 2

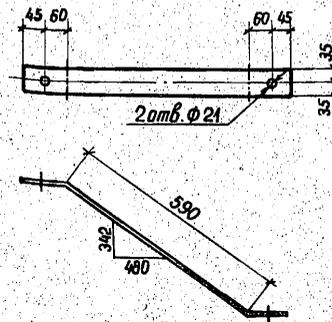
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копир. ЛМ

Формат А4

2592/3

Исполн.	Зав. НИИЭС	Горелов	ЛМ	4.06.88
Провер.	Г.И.Р.	Линчук	ЛМ	4.06.88
Руч. эр.	Руч. эр.	Гальперин	ЛМ	4.06.88
Н. контр.	Н. контр.	Орлова	ЛМ	4.06.88
Ст. инж.	Ст. инж.	Богоград	ЛМ	4.06.88



1. Гнуть в горячем состоянии

3.407.1-152.2-087

Пластина М102

Сталь Масса Масштаб

Р 2,7 1:10

Лист Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Полоса 6x70 ГОСТ 103-76  
L=800 В СтЗ ПСБ ТУ 14-1-3023-80

Копир. ЛМ

Формат А4

2592/3

Исполн.	Зав. НИИЭС	Горелов	ЛМ	4.06.88
Провер.	Г.И.Р.	Линчук	ЛМ	4.06.88
Руч. эр.	Руч. эр.	Гальперин	ЛМ	4.06.88
Н. контр.	Н. контр.	Орлова	ЛМ	4.06.88
Ст. инж.	Ст. инж.	Богоград	ЛМ	4.06.88

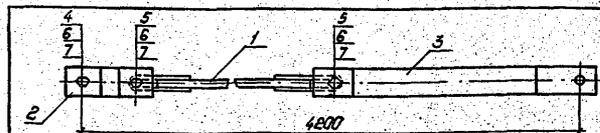


Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.2-00070	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-090СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		3.407.1-152.2-093СБ-01	Тяга С42	1	
				Детали		
А4	2		3.407.1-152.2-095	Пластина М 106	2	
А4	3		3.407.1-152.2-096-01	Пластина М 108	2	
А4	4		3.407.1-152.2-097-02	Пластина М 111	2	
				Стандартные изделия		
	5			Болт М30-89 x 100.46 ГОСТ 7798-70	1	0.80 кг
	6			Болт М30-89 x 110.46 ГОСТ 7798-70	4	0.86 кг
	7			Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	5	0.22 кг
	8			Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	10	0.07 кг
	9			Толрел ПТР-2Г1, ГОСТ 2728-82	1	9.5 кг

Мин. № инв. Подпись и дата

3.407.1-152.2-090		Затяжка С38		Страниц Лист Листов	
		Спецификация		Р 2 2	
		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		Северо-Западное отделение	
		Ленинград			

копир. АИИФ формат А4 2.5.92/3

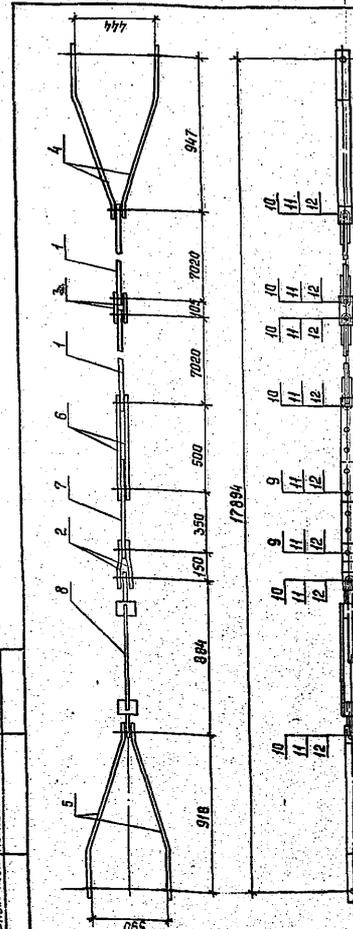


Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.2-00070	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-091СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		3.407.1-152.2-093СБ-02	Тяга С43	1	
				Детали		
А4	2		3.407.1-152.2-095	Пластина М106	2	
А4	3		3.407.1-152.2-097-01	Пластина М110	2	
				Стандартные изделия		
	4			Болт М30-89 x 100.46 ГОСТ 7798-70	1	0.80 кг
	5			Болт М30-89 x 110.46 ГОСТ 7798-70	2	0.86 кг
	6			Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	3	0.22 кг
	7			Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	6	0.07 кг

3.407.1-152.2-091СБ

3.407.1-152.2-091СБ		Связь С39		Страниц Листов	
		Сборочный чертеж		Р 325 1:10	
		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		Северо-Западное отделение	
		Ленинград			

копир. АИИФ формат А4 2.5.92/3



3.407.1-152.2-092 СБ		Связь С40		Страниц Листов	
		Сборочный чертеж		Р 129.3 1:20	
		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		Северо-Западное отделение	
		Ленинград			

Спецификация ст. лист 2

Мин. № инв. Подпись и дата

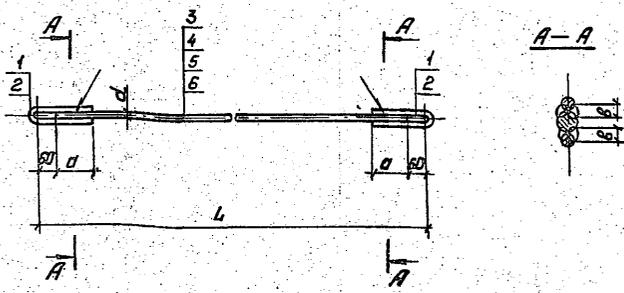
копир. АИИФ формат А4 2.5.92/3

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.2-00070	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-092 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		3.407.1-152.2-093 СБ-03	Связь С44	2	
				Детали		
А4	2		3.407.1-152.2-095	Пластина М 106	2	
А4	3		3.407.1-152.2-096-01	Пластина М 108	2	
А4	4		3.407.1-152.2-097-03	Пластина М 112	2	
А4	5		-04	Пластина М 113	2	
А4	6		3.407.1-152.2-098	Пластина М 114	2	
А4	7		-01	Пластина М 115	1	
				Стандартные изделия		
	8			Толрел ПТР2Г1, ГОСТ 2728-82	1	9.5 кг
	9			Болт М30-89 x 100.46 ГОСТ 7798-70	2	0.80 кг
	10			Болт М30-89 x 110.46 ГОСТ 7798-70	6	0.86 кг
	11			Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	8	0.22 кг
	12			Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	16	0.07 кг

3.407.1-152.2-092

3.407.1-152.2-092		Связь С40		Страниц Листов	
		Спецификация		Р 2 2	
		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		Северо-Западное отделение	
		Ленинград			

копир. АИИФ формат А4 2.5.92/3



Обозначение	Марка	d мм	d1 мм	l мм	L мм	Масса кг
3.407.1-152.2-093СБ	С41	80	24	12	6160	23,2
-01	С42	100	28	14	2550	14,5
-02	С43	100	28	14	3375	18,5
-03	С44	100	28	14	7020	36,1

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75  
 Спецификацию см. лист 2.

3.407.1-152.2-093СБ

Тяги С41-С44  
 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

Копировал: Польс

2592/3

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
		01	02	
3.407.1-152.2-093СБ	Тяга С41-С44	2	2	
3.407.1-152.2-094	Петля М104	2	2	
3.407.1-152.2-095	Петля М105	1	1	
	Пластина М106	1	1	
	Полоса	1	1	
	Лист	1	1	

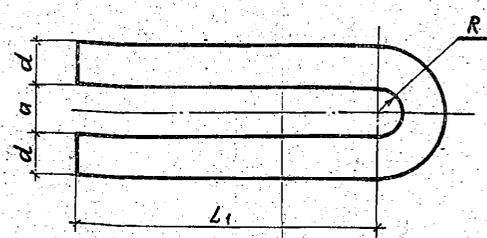
3.407.1-152.2-093

Тяги С41-С44  
 Спецификация

Экз. №	Исполн.	Дата	Лист	Листов
1	Польс		1	2

Копировал: Польс

2592/3



Обозначение	Марка	d мм	a мм	R мм	L1 мм	Длина L мм	Масса кг
3.407.1-152.2-094	М104	20	24	12,5	140	350	0,9
-01	М105	24	28	15,5	160	405	1,4

1. Гнуть в горячем состоянии

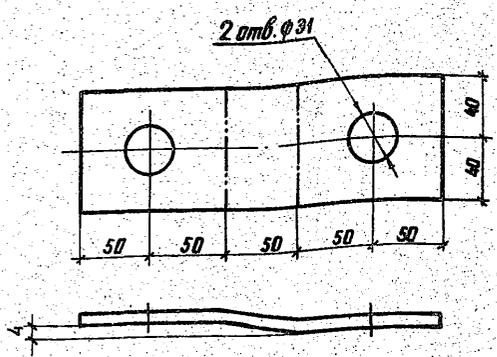
3.407.1-152.2-094

Петли М104, М105

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

сталь ГОСТ 2590-71  
 крученая ВСтЗп57У14-1-3023-80

Копир. Амф 2592/3 формат А4



1. Гнуть в горячем состоянии

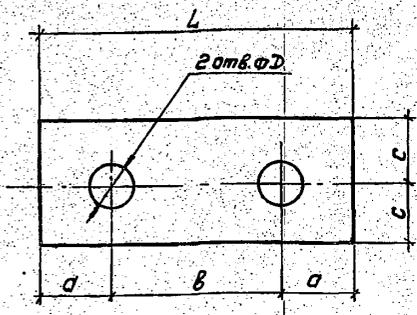
3.407.1-152.2-095

Пластина М106

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,2	1:2,5
Лист	Листов	

Полоса ø80 ГОСТ 103-76  
 L=250 ВСтЗп57У14-1-3023-80

Копир. Амф 2592/3 формат А4



Обозначение	Марка	D мм	a мм	b мм	c мм	L мм	Толщина δ, мм	Масса кг
3.407.1-152.2-096	Н107	25	40	100	35	180	6	0,6
-01	Н108	31	50	105	40	205	8	1,0

3.407.1-152.2-096

Пластины Н107, Н108

Сталь	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

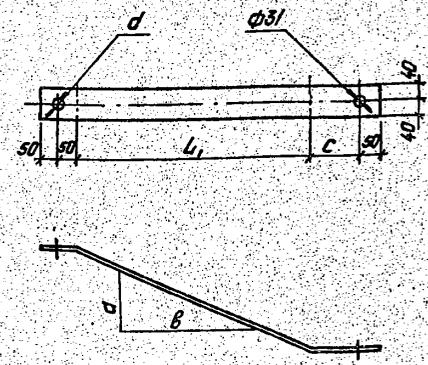
Лист	Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	Северо-Западное отделение Ленинград

Полоса ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ТУ14-1-3023-80

Копировал: Пальс

Формат: А4

25.92/3



Обозначение	Марка	Толщина δ, мм	d мм	b мм	c мм	d мм	L1 мм	Длина L, мм	Масса, кг
3.407.1-152.2-097	Н109	6	165	500	125	25	525	800	3,0
-01	Н110	8	170	501	125	31	530	805	4,0
-02	Н111	8	275	501	125	31	570	845	4,2
-03	Н112	8	210	647	250	31	680	1080	5,4
-04	Н113	8	283	618	250	31	680	1080	5,4

1. Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1-152.2-097

Пластины Н109 - Н113

Сталь	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

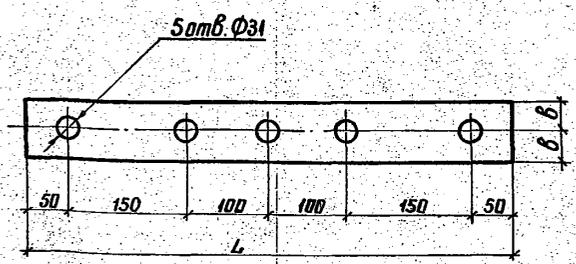
Лист	Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	Северо-Западное отделение Ленинград

Полоса ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ТУ14-1-3023-80

Копировал: Пальс

Формат: А4

25.92/3



Обозначение	Марка	Толщина мм	B мм	L мм	Материал	Масса кг
3.407.1-152.2-098	М114	8	40	600	ВСтЗпсБ ТУ14-1-3023-80	3,0
-01	М115	16	40	600	ВСтЗпсБ ТУ14-1-3023-80	6,0

3.407.1-152.2-098

Пластины М114, М115

Сталь	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

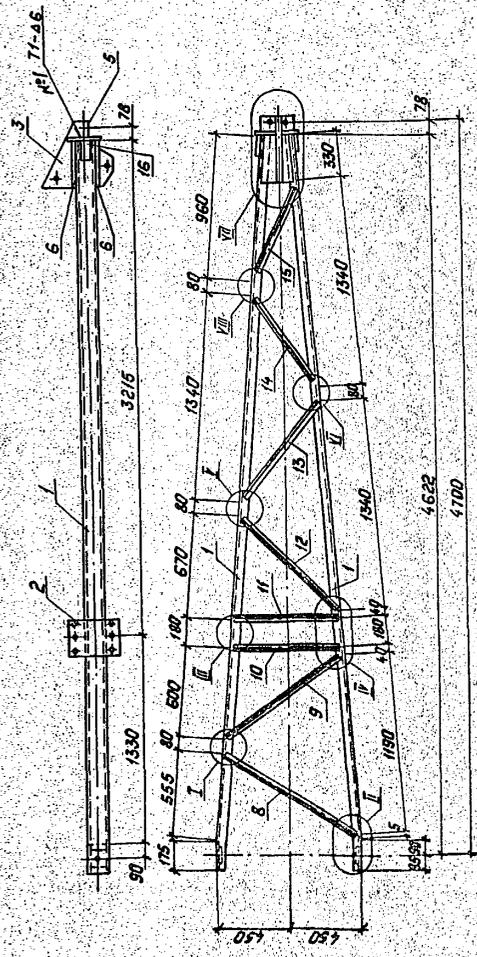
Лист	Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	Северо-Западное отделение Ленинград

Полоса ГОСТ 103-76

Копир. Аня

Формат А4

25.92/3



Обозначение	Марка	Толщина мм	B мм	L мм	Материал	Масса кг
3.407.1-152.2-099СБ	Полос С45	16	40	600	Сборочный чертеж	3,0
-01	Полос С45	16	40	600	Сборочный чертеж	6,0

Спецификацию см. лист 7.8.

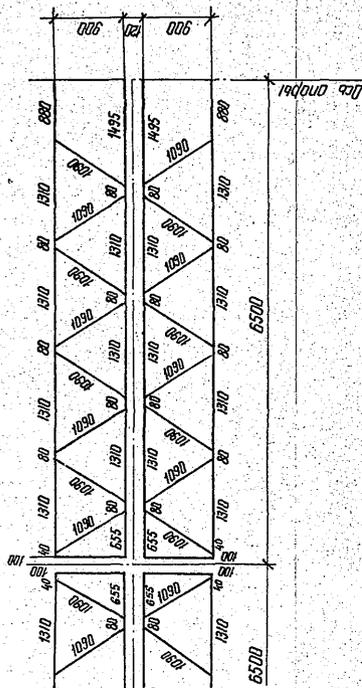
25.92/3





Маст 2  
3.407.1-152.2-100 СБ  
Формат А4  
Ильин, А.И.

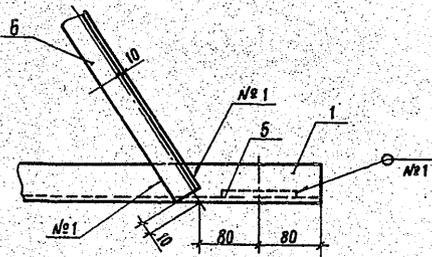
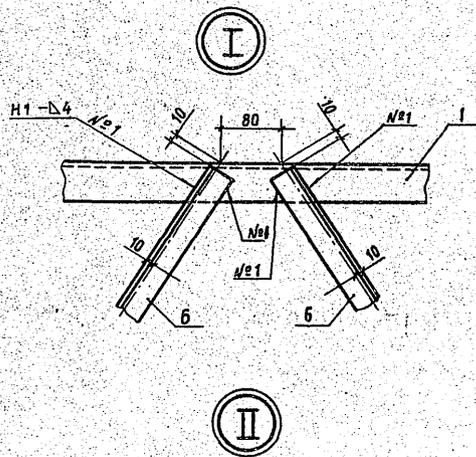
Геометрическая схема (развертка)



Ильин, А.И. Подпись и дата. Взам. инв. №

2592/3

Ильин, А.И. Подпись и дата. Взам. инв. №



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.  
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

3.407.1-152.2-100 СБ

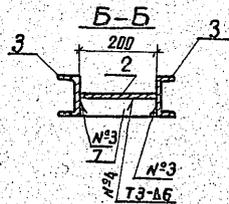
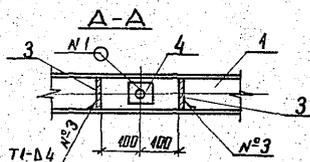
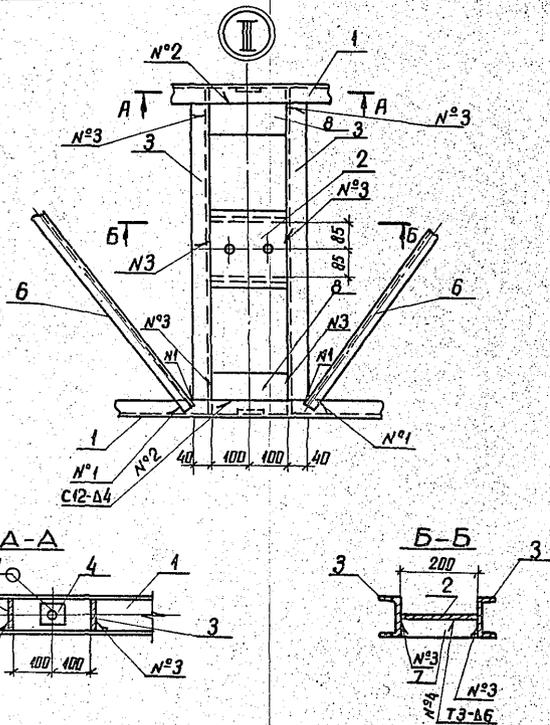
Лист 3

Копир. М.И.

2592/3

Формат А4

Лист 4



3.407.1-152.2-100 СБ

Копир. А.И.И.С. 2592/3 формат А4

Ильин, А.И. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
А4			3.407.1-152.2-100 СБ	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-100 СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>						
А4	1		3.407.1-152.2-102	Пояс М 117	2	
А4	2		3.407.1-152.2-108	Пластина М 123	1	
А4	3		3.407.1-152.2-109	Распорка М 124	2	
А4	4		3.407.1-152.2-110	Пластина М 125	2	
А4	5		-01	Пластина М 126	4	
<b>Материалы</b>						
	6			Уголок 35x35x4 ГОСТ 8509-86 L=1070 ВСтЗпсБ ТУ 14-1-3023-80	32	2,3 кг
	7			Полоса 6x45 ГОСТ 103-76 L=200 ВСтЗпсБ ТУ 14-1-3023-80	2	0,4 кг
	8			Полоса 6x80 ГОСТ 103-76 L=200 ВСтЗпсБ ТУ 14-1-3023-80	4	0,8 кг

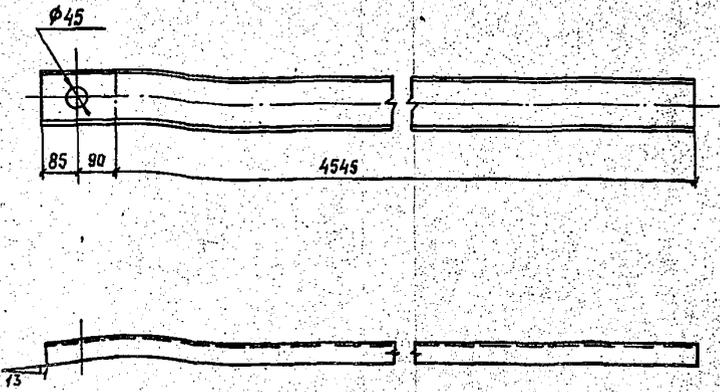
3.407.1-152.2-100

Пояс С46  
Спецификация

Стр.	Лист	Листов
5	5	5
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Ильин, А.И. Подпись и дата. Взам. инв. №

Копир. С.И. 2592/3 Формат А4



1. Знать в горячем состоянии.

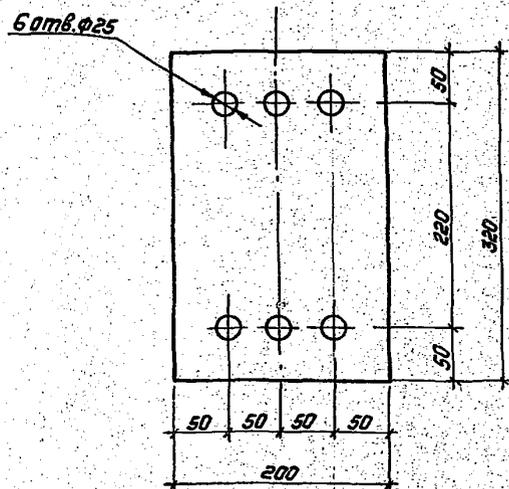
Инв. № табл.		Получен и дата		Взам. инв. №		3.407.1-152.2-101								
Зав. НИИЭС	Горелов	Гип	Линчук	Рук. гр.	Гальперин	Н. контр.	Орлова	Проверил	Салита	Инженер	Логинава	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L = 4720	ВСТЗпсб ТУ 14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Статус	Масса	Масштаб	Пояс М 116			Р	49.1	1:10						
Лист	Листов													

Копир. Софт 2592/3 Формат А4



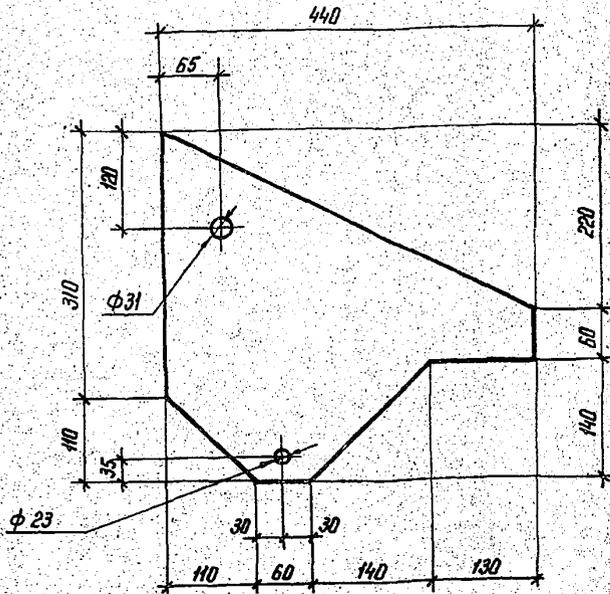
Инв. № табл.		Получен и дата		Взам. инв. №		3.407.1-152.2-102								
Зав. НИИЭС	Горелов	Гип	Линчук	Рук. гр.	Гальперин	Н. контр.	Орлова	Проверил	Салита	Инженер	Логинава	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L = 11560	ВСТЗпсб ТУ 14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Статус	Масса	Масштаб	Пояс М 117			Р	120.2	1:10						
Лист	Листов													

Копир. Софт 2592/3 Формат А4



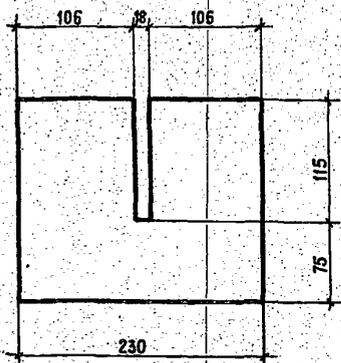
Инв. № табл.		Получен и дата		Взам. инв. №		3.407.1-152.2-103								
Зав. НИИЭС	Горелов	Гип	Линчук	Рук. гр.	Гальперин	Н. контр.	Орлова	Проверил	Богорад	Инженер	Логинава	Полоса 6x200 ГОСТ 103-76 L = 320	ВСТЗпсб ТУ 14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Статус	Масса	Масштаб	Пластина М 118			Р	4.0	1:4						
Лист	Листов													

Копир. Софт 2592/3 Формат А4



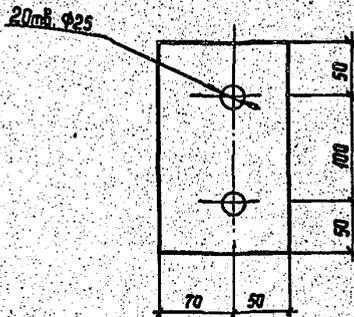
Инв. № табл.		Получен и дата		Взам. инв. №		3.407.1-152.2-104								
Зав. НИИЭС	Горелов	Гип	Линчук	Рук. гр.	Гальперин	Н. контр.	Орлова	Проверил	Салита	Инженер	Логинава	Лист 16x420 ГОСТ 19903-74 L = 440	ВСТЗпсб ТУ 14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Статус	Масса	Масштаб	Пластина М 119			Р	12.8	1:5						
Лист	Листов													

Копир. Софт 2592/3 Формат А4



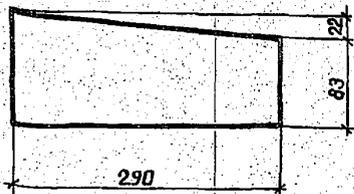
Имя, № листа		Подпись и дата		Взам. инв. №	
3. 407.1 - 152.2 - 105					
Пластина М 120			Стадия	Масса	Масштаб
Полоса 8x190 ГОСТ 103-76 L=230 В СтЗ пс 6 ТУ 14-1-3023-80			Р	2.7	1:4
Зав. НИИЭС Горелов			Лист Листов		
Г.И.П. Пинчук			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Рук. эр. Гальперин			Север-Западное отделение		
Н. контр. Орлова			Ленинград		
Пробер. Салита					
Инженер. Логинова					

Копир. Мел. 2592/3 Формат А4



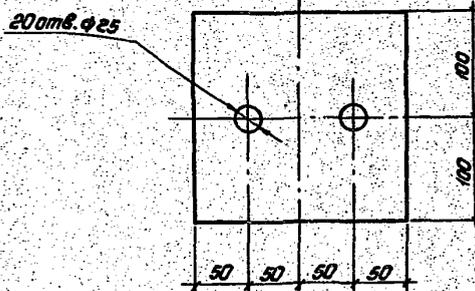
Имя, № листа		Подпись и дата		Взам. инв. №	
3.407.1 - 152.2 - 106					
Пластина М 121			Стадия	Масса	Масштаб
Полоса 16x120 ГОСТ 103-76 L=200 В СтЗ пс 5 ТУ 14-1-3023-80			Р	3.0	1:4
Зав. НИИЭС Горелов			Лист Листов		
Г.И.П. Пинчук			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Рук. эр. Гальперин			Север-Западное отделение		
Н. контр. Орлова			Ленинград		
Пробер. Салита					
Инженер. Логинова					

Копир. Соф. 2592/3 Формат А4



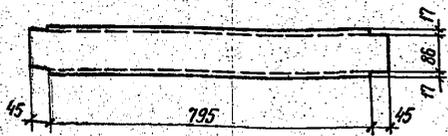
Имя, № листа		Подпись и дата		Взам. инв. №	
3.407.1 - 152.2 - 107					
Пластина М 122			Стадия	Масса	Масштаб
Полоса 6x105 ГОСТ 103-76 L=290 В СтЗ пс 6 ТУ 14-1-3023-80			Р	1.4	1:4
Зав. НИИЭС Горелов			Лист Листов		
Г.И.П. Пинчук			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Рук. эр. Гальперин			Север-Западное отделение		
Н. контр. Орлова			Ленинград		
Пробер. Салита					
Инженер. Логинова					

Копир. Акиф. 2592/3 Формат А4



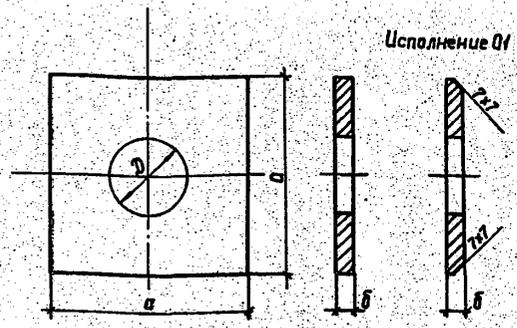
Имя, № листа		Подпись и дата		Взам. инв. №	
3.407.1 - 152.2 - 108					
Пластина М 123			Стадия	Масса	Масштаб
Полоса 16x200 ГОСТ 103-76 L=200 В СтЗ пс 5 ТУ 14-1-3023-80			Р	5.0	1:4
Зав. НИИЭС Горелов			Лист Листов		
Г.И.П. Пинчук			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Рук. эр. Гальперин			Север-Западное отделение		
Н. контр. Орлова			Ленинград		
Пробер. Салита					
Инженер. Логинова					

Копир. Соф. 2592/3 Формат А4



Шифр листа		Подпись и дата		3.407.1-152.2-109		Стадия	Масса	Масштаб
Зав. НИИЭС	Горелов	С.М.	4.06.88	Распорка М 124	Р	9,2	1:10	Лист
ГНП	Пинчук	Л.А.	4.06.88					
Рук. гр.	Гальперин	Л.А.	4.06.88					
Н. контр.	Орлова	В.С.	4.06.88					
Пробверил	Солита	С.М.	4.06.88					
Инженер	Лагинова	В.С.	4.06.88	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			

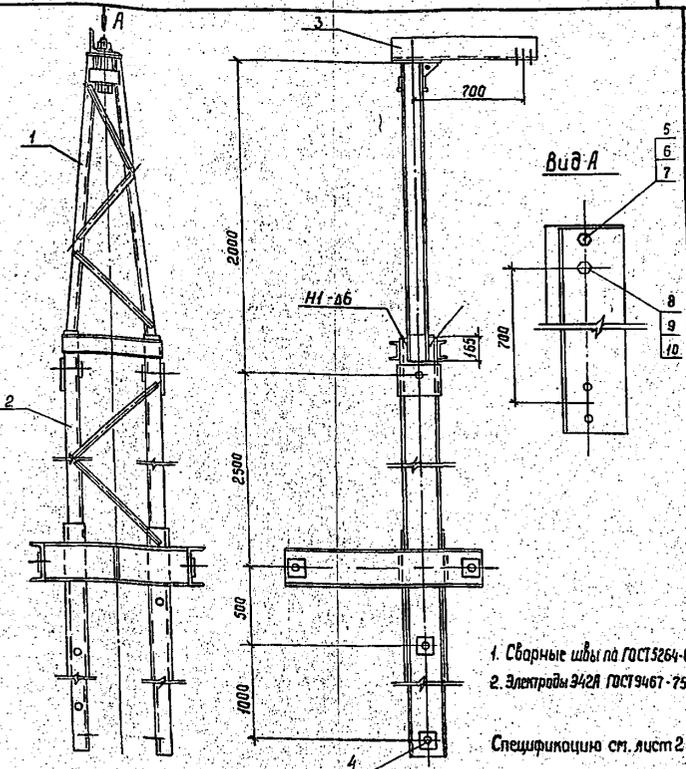
Швеллер 12 ГОСТ 8240-72  
L=885 ВСтЗ ПСБ ТУ 14-1-3023-80  
Копир. № 2592/3 Формат А4



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса кг
		a	d	b	
3.407.1-152.2-110	М 125	60	25	8	0,2
-01	М 126	100	45	10	0,8

Шифр листа		Подпись и дата		3.407.1-152.2-110		Стадия	Масса	Масштаб
Зав. НИИЭС	Горелов	С.М.	4.06.88	Пластины М 125, М 126	Р	сч. мод.		Лист
ГНП	Пинчук	Л.А.	4.06.88					
Рук. гр.	Гальперин	Л.А.	4.06.88					
Н. контр.	Орлова	В.С.	4.06.88					
Пробверил	Солита	С.М.	4.06.88					
Инж.	Багарад	В.С.	4.06.88	Полоса ГОСТ 103-76	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			

Копир. № 2592/3 Формат А4



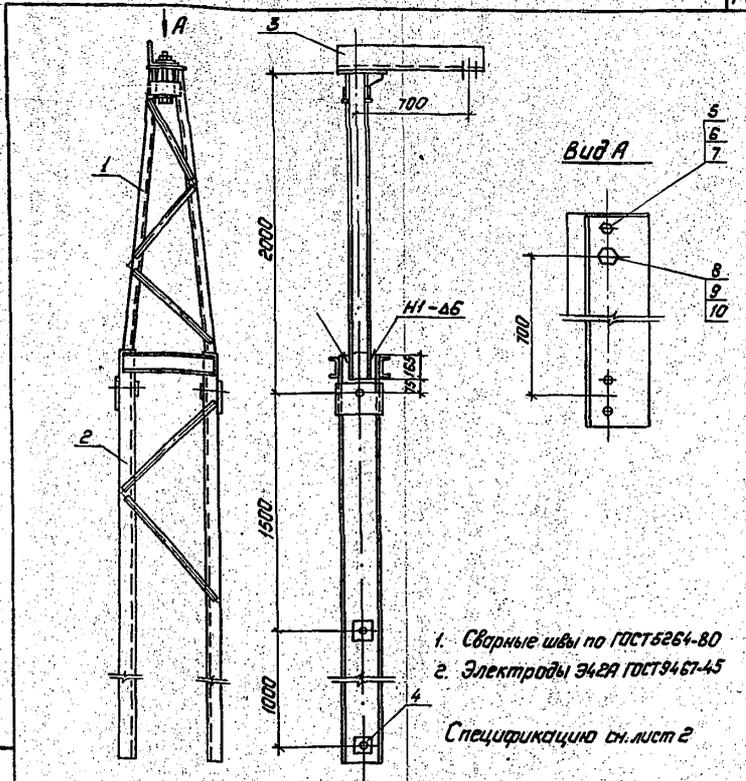
Шифр листа		Подпись и дата		3.407.1-152.2-111 СБ		Стадия	Масса	Масштаб
Зав. НИИЭС	Горелов	С.М.	4.06.88	Тросостойка С47	Р	465,7	1:25	Лист 1
ГНП	Пинчук	Л.А.	4.06.88					
Рук. гр.	Гальперин	Л.А.	4.06.88					
Н. контр.	Орлова	В.С.	4.06.88					
Пробверил	Лагинова	В.С.	4.06.88					
Инж.	Солита	С.М.	4.06.88	Сварочный чертеж	Листов 2			
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград				

Копир. № 2592/3 Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А4			3.407.1-152.0-00070	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-111 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы						
А4	1		3.407.1-152.2-113 СБ	Пояс С49	1	
А4	2		3.407.1-152.2-114 СБ	Пояс С50	1	
Детали						
А4	3		3.407.1-152.2-125	Консоль М 137	1	
А4	4		3.407.1-152.2-083-02	Пластина М98	2	
Стандартные изделия						
	5			Болт М16-8gх60х6 ГОСТ 7798-70	1	0,13кг
	6			Гайка М16-7H4 ГОСТ 5915-70	1	0,03кг
	7			Шайба 16-004 ГОСТ 11371-78	2	0,01кг
	8			Болт М27-8gх260х6 ГОСТ 7798-70	1	1,55кг
	9			Гайка М27-7H4 ГОСТ 5915-70	1	0,15кг
	10			Шайба 27-004 ГОСТ 11371-78	2	0,05кг

Шифр листа		Подпись и дата		3.407.1-152.2-111		Стадия	Лист	Листов
Зав. НИИЭС	Горелов	С.М.	4.06.88	Тросостойка С45	Р	2	2	Листов
ГНП	Пинчук	Л.А.	4.06.88					
Рук. гр.	Гальперин	Л.А.	4.06.88					
Н. контр.	Орлова	В.С.	4.06.88					
Пробверил	Лагинова	В.С.	4.06.88					
Инж.	Солита	С.М.	4.06.88	Спецификация	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			

Копир. № 2592/3 Формат А4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
 2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-45  
 Спецификация см. лист 2

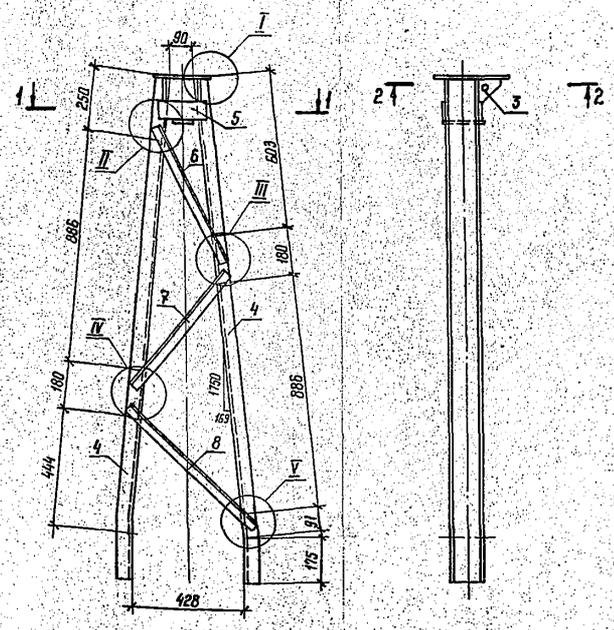
3.407.1-152.2-112 СБ			
Эль. инж. Горелов	Рис. Пинчук	4.08.88	Тросостойка С48 Сборочный чертеж
Рис. гр. Гальперин	4.08.88	Лист 1 Листов 2 "ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" Северо-Западное отделение Ленинград	
Н. контр. Орлова	4.08.88		
Проверил Богорад	4.08.88		
Ст. инж. Салита	4.08.88		
Копир. Лоск			Формат А4

2.592/3

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>						
А4			3.407.1-152.0-000 70	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-112 СБ	Сборочный чертеж		
<b>Сборочные единицы</b>						
А4	1		3.407.1-152.2-113 СБ	Пояс С 49	1	
А4	2		3.407.1-152.2-115 СБ	Пояс С 51	1	
<b>Детали</b>						
А4	3		3.407.1-152.2-125	Консоль М 137	1	
А4	4		3.407.1-152.2-083-02	Пластина М 98	2	
<b>Стандартные изделия</b>						
	5			Болт М 16-8g x 60.46 ГОСТ 7798-70	1	0,13 кг
	6			Гайка М 16 - 7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0,03 кг
	7			Шайба 16 - 004 ГОСТ 11371-78	2	0,01 кг
	8			Болт М 27-8g x 260.46 ГОСТ 7798-70	1	1,35 кг
	9			Гайка М 27 - 7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0,16 кг
	10			Шайба 27 - 004 ГОСТ 11371-78	2	0,05 кг

3.407.1-152.2-112			
Эль. инж. Горелов	Рис. Пинчук	4.08.88	Тросостойка С48 Спецификация
Рис. гр. Гальперин	4.08.88	Лист 1 Листов 2 "ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" Северо-Западное отделение Ленинград	
Н. контр. Орлова	4.08.88		
Проверил Богорад	4.08.88		
Ст. инж. Салита	4.08.88		
Копир. Лоск			Формат А4

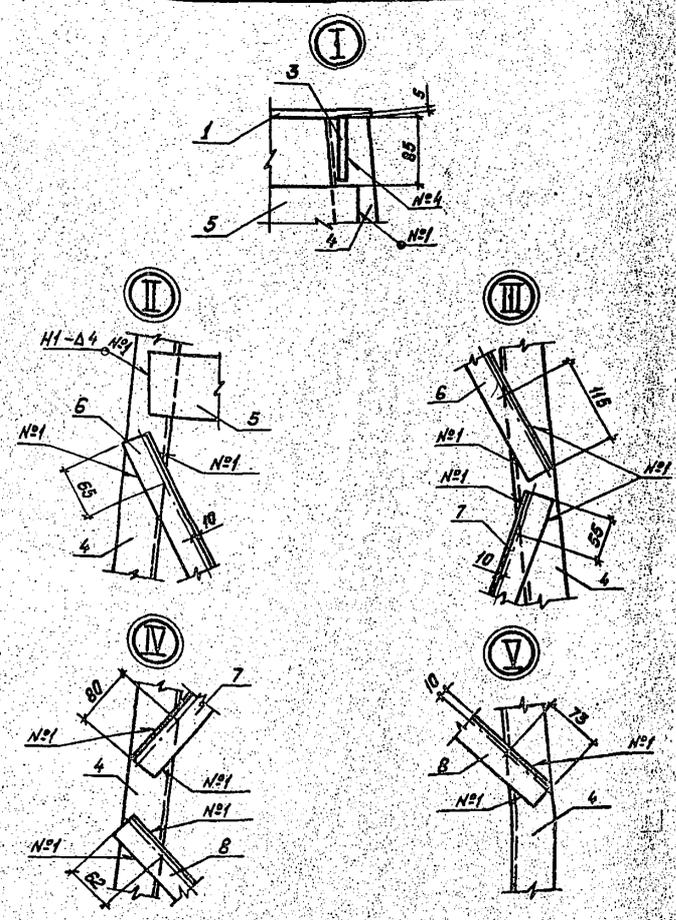
2.592/3



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
 2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75  
 Спецификация см. лист 4

3.407.1-152.2-113 СБ			
Эль. инж. Горелов	Рис. Пинчук	4.08.88	Пояс С 49 Сборочный чертеж
Рис. гр. Гальперин	4.08.88	Лист 1 Листов 4 "ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" Северо-Западное отделение Ленинград	
Н. контр. Орлова	4.08.88		
Проверил Богорад	4.08.88		
Ст. инж. Салита	4.08.88		
Копир. Лоск			Формат А4

2.592/3

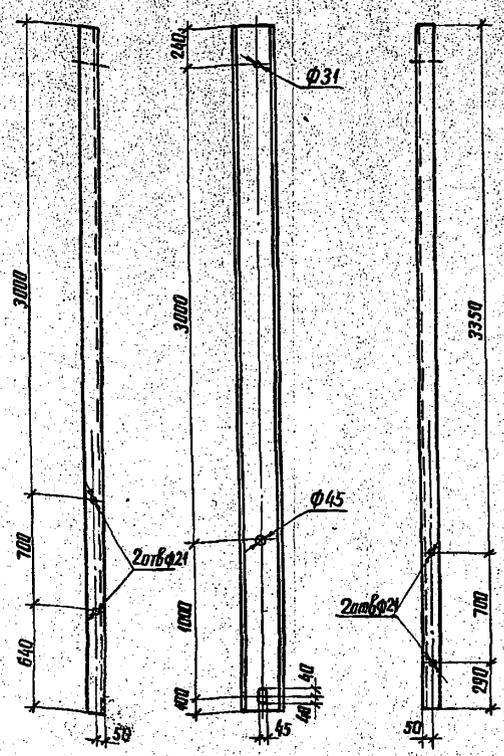


3.407.1-152.2-113 СБ			
Эль. инж. Горелов	Рис. Пинчук	4.08.88	Пояс С 49 Сборочный чертеж
Рис. гр. Гальперин	4.08.88	Лист 1 Листов 4 "ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" Северо-Западное отделение Ленинград	
Н. контр. Орлова	4.08.88		
Проверил Богорад	4.08.88		
Ст. инж. Салита	4.08.88		
Копир. Лоск			Формат А4

2.592/3

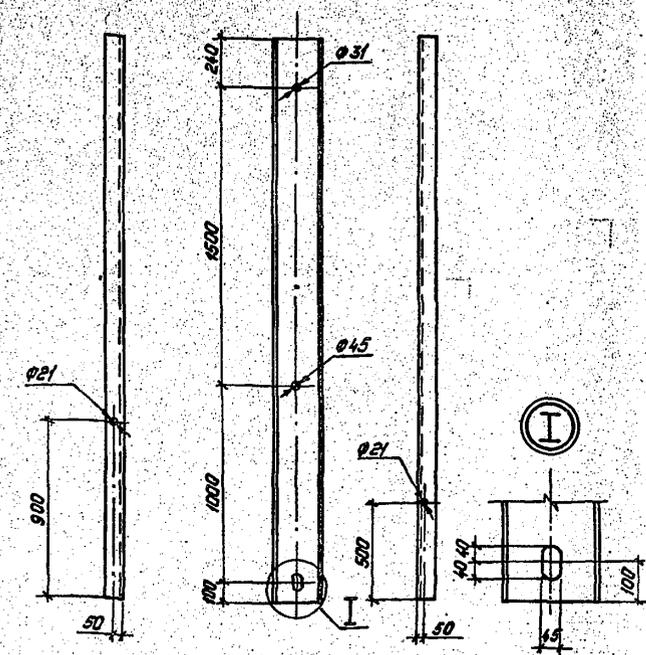






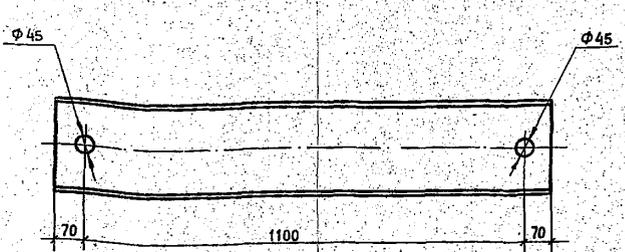
Изм. №		Подпись	Дата	3.407.1-152.2-116		
				Пояс М127		
Зав. НИИЭС	Горелов	[Signature]	4.06.88	Стадия	Масса	Масштаб
Г.И.П.	Пинчук	[Signature]	4.06.88	Р	104,2	1:25
Рук. гр.	Гальперин	[Signature]	4.06.88	Лист	Листов	
Н. контр.	Орлова	[Signature]	4.06.88	Швеллер 24 ГОСТ 8240-72		
Проверил	Базаров	[Signature]	4.06.88	ВСтЗ псб 7914-1-3023-80		
Ст. инж.	Салита	[Signature]	4.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. Аня  
2592/3  
Формат А4



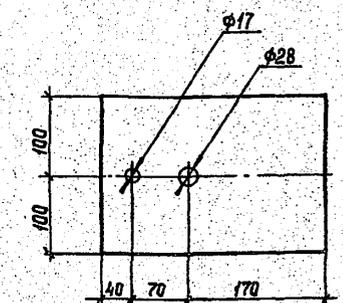
Изм. №		Подпись	Дата	3.407.1-152.2-117		
				Пояс М128		
Зав. НИИЭС	Горелов	[Signature]	4.06.88	Стадия	Масса	Масштаб
Г.И.П.	Пинчук	[Signature]	4.06.88	Р	68,2	1:20
Рук. гр.	Гальперин	[Signature]	4.06.88	Лист	Листов	
Н. контр.	Орлова	[Signature]	4.06.88	Швеллер 24 ГОСТ 8240-72		
Проверил	Базаров	[Signature]	4.06.88	ВСтЗ псб 7914-1-3023-80		
Ст. инж.	Салита	[Signature]	4.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. Соф.  
2592/3  
Формат А4



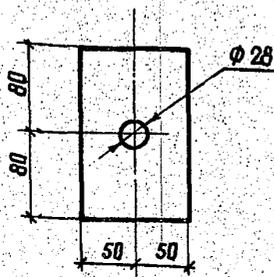
Изм. №		Подпись	Дата	3.407.1-152.2-118		
				Пояс М129		
Зав. НИИЭС	Горелов	[Signature]	4.06.88	Стадия	Масса	Масштаб
Г.И.П.	Пинчук	[Signature]	4.06.88	Р	29,8	1:10
Рук. гр.	Гальперин	[Signature]	4.06.88	Лист	Листов	
Н. контр.	Орлова	[Signature]	4.06.88	Швеллер 24 ГОСТ 8240-72		
Проверил	Базаров	[Signature]	4.06.88	ВСтЗ псб 7914-1-3023-80		
Ст. инж.	Салита	[Signature]	4.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. Мел  
2592/3  
Формат А4



Изм. №		Подпись	Дата	3.407.1-152.2-119		
				Пластина М130		
Зав. НИИЭС	Горелов	[Signature]	4.06.88	Стадия	Масса	Масштаб
Г.И.П.	Пинчук	[Signature]	4.06.88	Р	4,4	1:5
Рук. гр.	Гальперин	[Signature]	4.06.88	Лист	Листов	
Н. контр.	Орлова	[Signature]	4.06.88	Пластина 10x200 ГОСТ 103-76		
Проверил	Базаров	[Signature]	4.06.88	ВСтЗ псб 7914-1-3023-80		
Ст. инж.	Салита	[Signature]	4.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. Соф.  
2592/3  
Формат А4

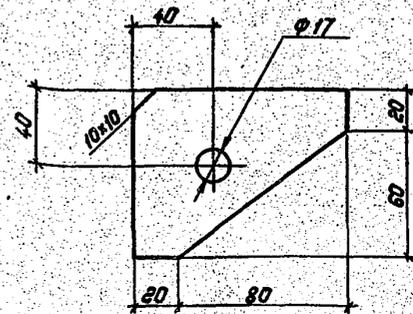


Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1-152.2-120

Зав. НИИЭС Горелов		Лист	Листов
ГИП	Пинчук		
Рук. гр. Гальперин		Полоса 16x100 ГОСТ 103-76	
Н. контр. Орлова		ВСтЗ псб 7914-1-3023-80	
Проверил. Догинава		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Ст. инж. Салита		Северо-Западное отделение Ленинград	

Копир. Аня 2592/3 формат А4



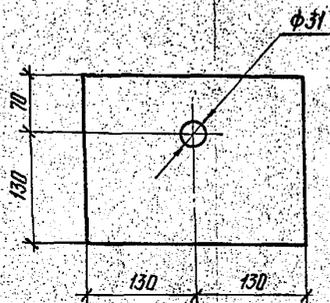
Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1-152.2-121

Зав. НИИЭС Горелов		Лист	Листов
ГИП	Пинчук		
Рук. гр. Гальперин		Полоса 10x80 ГОСТ 103-76	
Н. контр. Орлова		ВСтЗ псб 7914-1-3023-80	
Проверил. Догинава		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Ст. инж. Салита		Северо-Западное отделение Ленинград	

Копирован: Понсе формат А4

2597/3



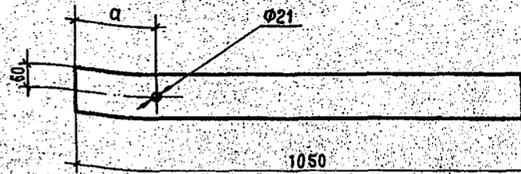
Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1-152.2-122

Зав. НИИЭС Горелов		Лист	Листов
ГИП	Пинчук		
Рук. гр. Гальперин		Полоса 10x200 ГОСТ 103-76	
Н. контр. Орлова		ВСтЗ псб 7914-1-3023-80	
Проверил. Базорад		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Ст. инж. Салита		Северо-Западное отделение Ленинград	

Копир. Яс формат А4

2592/3



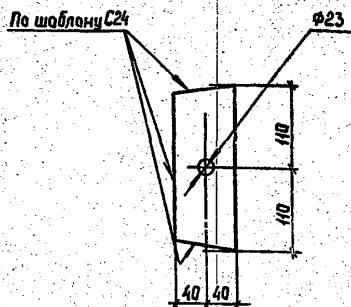
Обозначение	Марка	а, мм
3.407.1-152.2-123	М 134	190
-01	М 135	540

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1-152.2-123

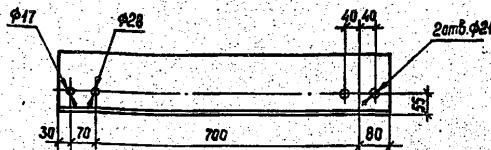
Зав. НИИЭС Горелов		Лист	Листов
ГИП	Пинчук		
Рук. гр. Гальперин		Полосы М 134, М 135	
Н. контр. Орлова		Полоса 6x110 ГОСТ 103-76	
Проверил. Базорад		ВСтЗ псб 7914-1-3023-80	
Ст. инж. Салита		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
		Северо-Западное отделение Ленинград	

Копир. Мл 2592/3 формат А4



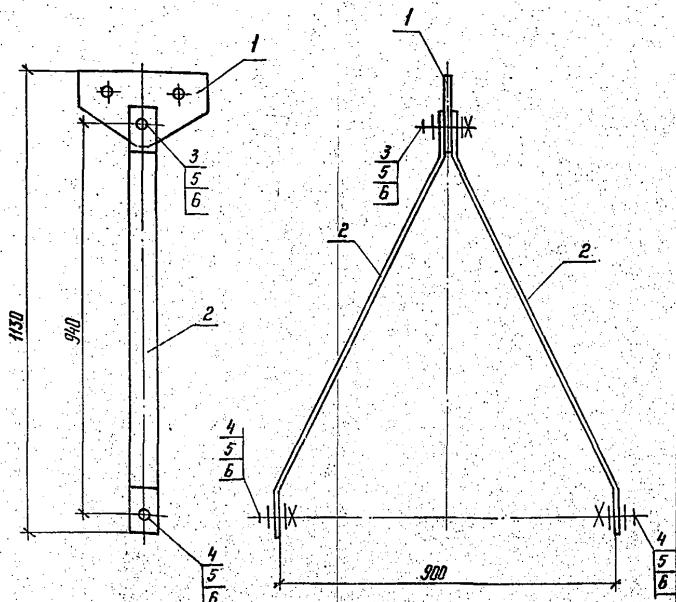
Шабл. № табл.		Получить и дата		Выполнить №		
3.407.1-152.2-124						
Пластина М136				Сталь	Масса	Масштаб
Лист				р	2,2 кг	1:5
Листов				Лист		Листов
Полоса L=220				16x80 ГОСТ 103-76		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Ст. инж. Салита				ВСтЗпс5 7914-1-3023-80		Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Сох. 2592/3 Формат А4



Шабл. № табл.		Получить и дата		Выполнить №		
3.407.1-152.2-125						
Консоль М137				Сталь	Масса	Масштаб
Лист				р	21,7	1:10
Листов				Лист		Листов
Уголок L=880				160x160x10 ГОСТ 8509-72		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Ст. инж. Салита				ВСтЗпс6 7914-1-3023-80		Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Сох. 2592/3 Формат А4



Спецификация см. лист 2

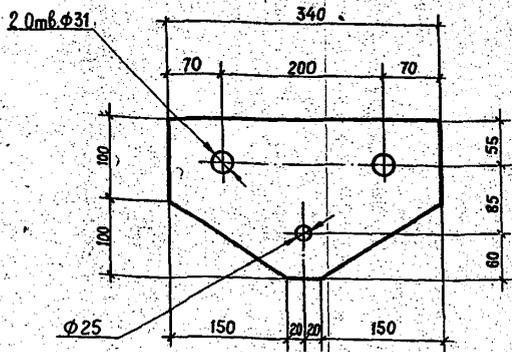
Шабл. № табл.		Получить и дата		Выполнить №		
3.407.1-152.2-126 СБ						
Повеска С52				Сталь	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж				р	18,6	1:10
Лист				Листов		2
Инженер Логинава				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Сох. 2592/3 Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>						
А4			3.407.1-152.0-00070	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-126 СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>						
А4	1		3.407.1-152.2-127	Пластина М139	1	
А4	2		3.407.1-152.2-128	Пластина М140	2	
<b>Стандартные изделия</b>						
	3			Болт М24-89x90,46 ГОСТ 7798-70	1	0,44 кг
	4			Болт М24-89x80,46 ГОСТ 7798-70	2	0,40 кг
	5			Гайка М24-7Н,4 ГОСТ 5915-70	3	0,1 кг
	6			Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	6	0,03 кг

Шабл. № табл.		Получить и дата		Выполнить №		
3.407.1-152.2-126						
Повеска С52				Сталь	Масса	Масштаб
Спецификация				р	2	2
Инженер Логинава				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		Северо-Западное отделение Ленинград

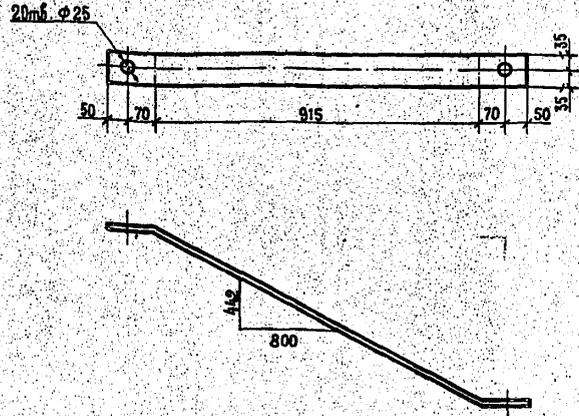
Копир. Сох. 2592/3 Формат А4



3. 407.1 - 152.2 - 127

Зав. НИИЭС	Горелов	Лист	4.01.88	Пластина М 139	Сталь	Р	6.7	Масштаб	1:5
Г.И.П.	Пинчук	Лист	4.01.88		Лист	Листов			
Рук. гр.	Гальперин	Лист	4.01.88		Полоса	16x200 ГОСТ 103-76	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Н. контр.	Орлова	Лист	4.01.88		Л = 340	ВС 3 сн 5 ТУ 14-1-3023-80			
Проверил	Салита	Лист	4.01.88						
Инженер	Лазина	Лист	4.01.88						

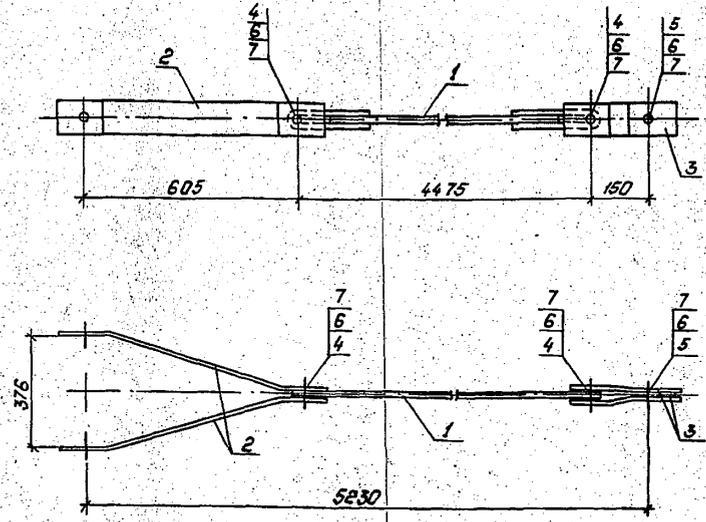
Копир. МЛ 2.592/3 Формат А4



3. 407.1 - 152.2 - 128

Зав. НИИЭС	Горелов	Лист	4.01.88	Пластина М 140	Сталь	Р	5.1	Масштаб	1:10
Г.И.П.	Пинчук	Лист	4.01.88		Лист	Листов			
Рук. гр.	Гальперин	Лист	4.01.88		Полоса	8x70 ГОСТ 103-76	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Н. контр.	Орлова	Лист	4.01.88		Л = 1155	В Ст 3 сн 6 ТУ 14-1-3023-80			
Проверил	Салита	Лист	4.01.88						
Инженер	Лазина	Лист	4.01.88						

Копир. МЛ 2.592/3 Формат А4



Спецификацию см. лист 2.

3.407.1-152.2-129СБ

Зав. НИИЭС	Горелов	Лист	4.01.88	СВЯЗЬ С53	Сталь	Р	42.5	Масштаб	1:10
Г.И.П.	Пинчук	Лист	4.01.88		Лист 1	Листов 2			
Рук. гр.	Гальперин	Лист	4.01.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград				
Н. контр.	Орлова	Лист	4.01.88						
Проверил	Салита	Лист	4.01.88						
Инженер	Лазина	Лист	4.01.88						

Копирован: Лелес Формат: А4 2.592/3

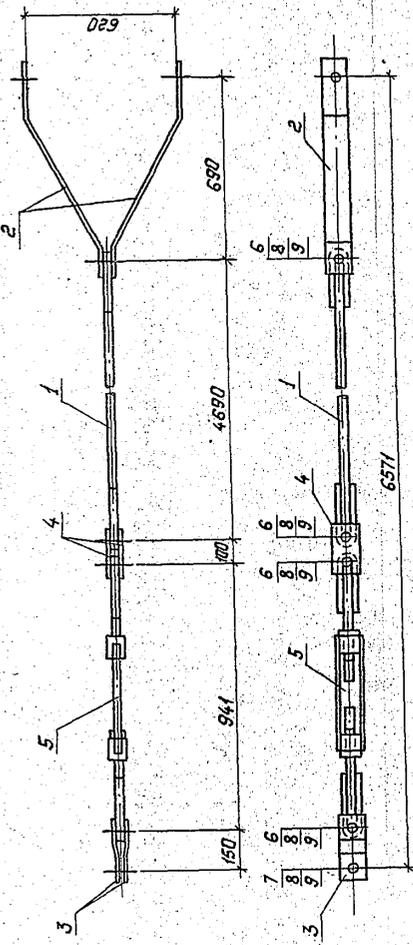
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-152.0-000 Т0	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-129 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные ведомости		
А4	1		3.407.1-152.2-133 СБ-01	Связь С53	1	
				Детали		
А4	2		3.407.1-152.2-135-01	Пластина М 144	2	
А4	3		3.407.1-152.2-136	Пластина М 148	2	
				Стандартные изделия		
	4		Болт М30-8x110.46 ГОСТ 7798-70		2	0.86 кг
	5		Болт М30-8x100.46 ГОСТ 7798-70		1	0.80 кг
	6		Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70		3	0.22 кг
	7		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78		6	0.07 кг

3.407.1-152.2-129

Зав. НИИЭС	Горелов	Лист	4.01.88	СВЯЗЬ С53	Сталь	Р	2	Листов	2
Г.И.П.	Пинчук	Лист	4.01.88		Лист 1	Листов 2			
Рук. гр.	Гальперин	Лист	4.01.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград				
Н. контр.	Орлова	Лист	4.01.88						
Проверил	Салита	Лист	4.01.88						
Инженер	Лазина	Лист	4.01.88						

Копир. МЛ 2.592/3 Формат А4

Шифр, № подл., Подпись и дата Взам. инв. №



Спецификацию см. лист 2

3407.1-152.2-130СБ	
Сталь	Р
Лист	1
Листов	2
Масштаб	1:15
Зав. инж. Г. Г. Г.	4.08.88
Инж. П. П. П.	4.08.88
Р. Г. Г.	4.08.88
Н. К. К.	4.08.88
Проверил С. С. С.	4.08.88
Инженер Л. Л. Л.	4.08.88

2592/3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А4			3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-130СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		3.407.1-152.2-133СБ-02	Тяга С59	1	
Детали						
А4	2		3.407.1-152.2-135-02	Пластина М145	2	
А4	3		3.407.1-152.2-136	Пластина М148	2	
А4	4		3.407.1-152.2-137-01	Пластина М150	2	
Стандартные изделия						
	5			Толреп ПТР 25П-1, ГОСТ 2729-82	1	13,8 кг
	6			Болт М30-89*100,46 ГОСТ 7798-70	4	0,86 кг
	7			Болт М30-89*100,46 ГОСТ 7798-70	1	0,80 кг
	8			Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	5	0,22 кг
	9			Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	10	0,07 кг
	10					

Шифр, № подл., Подпись и дата Взам. инв. №

Зав. инж. Г. Г. Г.	Горелов	4.08.88
Инж. П. П. П.	Пинчук	4.08.88
Р. Г. Г.	Гольперин	4.08.88
Н. К. К.	Орлова	4.08.88
Проверил С. С. С.	Салита	4.08.88
Инженер Л. Л. Л.	Лагинава	4.08.88

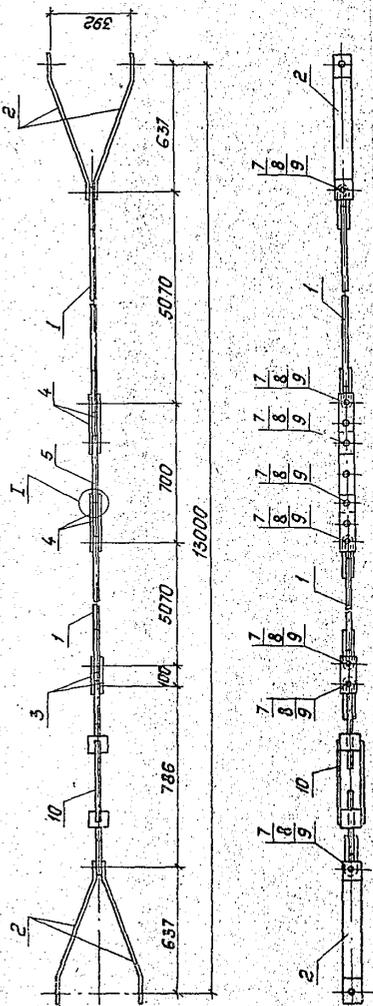
3407-152.2-130

Затяжка С54  
Спецификация

Сталь	Р	Лист	2	Листов	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград					

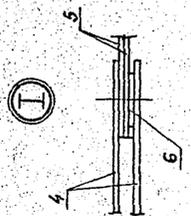
Копир. Софт 2592/3 Формат А4

Шифр, № подл., Подпись и дата Взам. инв. №



Спецификацию см. лист 2

3407.1-152.2-131СБ	
Сталь	Р
Лист	1
Листов	2
Масштаб	1:20
Зав. инж. Г. Г. Г.	4.08.88
Инж. П. П. П.	4.08.88
Р. Г. Г.	4.08.88
Н. К. К.	4.08.88
Проверил С. С. С.	4.08.88
Инженер Л. Л. Л.	4.08.88



2592/3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А4			3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-131СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		3.407.1-152.2-133СБ	Тяга С57	2	
Детали						
А4	2		3.407.1-152.2-135	Пластина М143	4	
А4	3		3.407.1-152.2-137	Пластина М149	2	
А4	4		3.407.1-152.2-139	Пластина М153	4	
А4	5		-01	Пластина М154	2	
А4	6		3.407.1-152.2-140	Пластина М155	2	
Стандартные изделия						
	7			Болт М24-89*70,46 ГОСТ 7798-70	8	0,37 кг
	8			Гайка М24-7Н.4 ГОСТ 5915-70	8	0,12 кг
	9			Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	16	0,03 кг
	10			Толреп ПТР-12-1, ГОСТ 2729-82	1	5,6 кг

Шифр, № подл., Подпись и дата Взам. инв. №

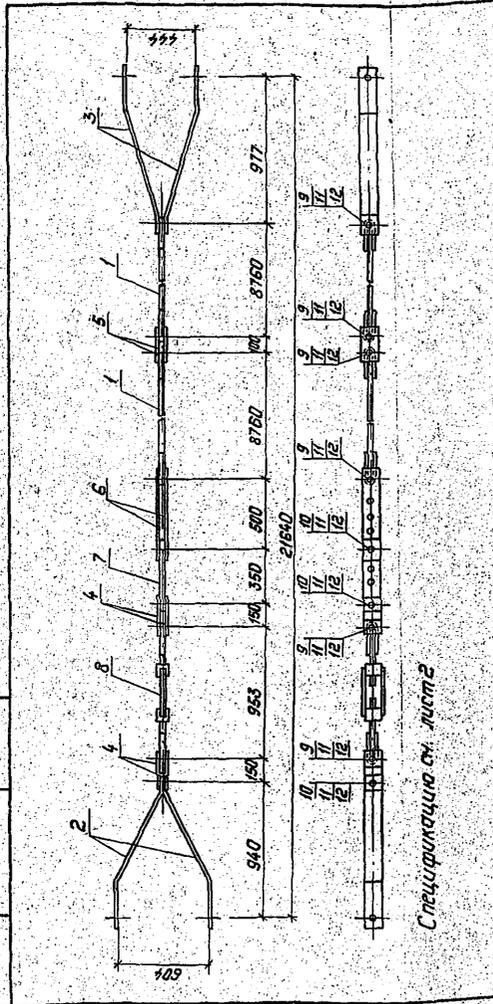
Зав. инж. Г. Г. Г.	Горелов	4.08.88
Инж. П. П. П.	Пинчук	4.08.88
Р. Г. Г.	Гольперин	4.08.88
Н. К. К.	Орлова	4.08.88
Проверил С. С. С.	Салита	4.08.88
Инженер Л. Л. Л.	Лагинава	4.08.88

3407.1-152.2-131

Затяжка С55  
Спецификация

Сталь	Р	Лист	2	Листов	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград					

Копир. Анц 2592/3 Формат А4



**3.407.1-152.2-132СБ**

**Связь С56**  
Сборочный чертеж

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	1748	1:25

Заб. инж.	Горелов	Л.М.
Г.П.	Пинчук	Л.М.
Р.к. гр.	Ральерин	Л.М.
Н. контр.	Орлова	Л.М.
Проверка	Лазина	Л.М.
Ст. инж.	Богород	Л.М.

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград  
Формат А4

2592/3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-152.0-00010	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-132СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		3.407.1-152.2-133СБ-03	Тяга С60	2	
				<u>Детали</u>		
А4	2		3.407.1-152.2-135-03	Пластина М146	2	
А4	3		-04	Пластина М147	2	
А4	4		3.407.1-152.2-136	Пластина М148	4	
А4	5		3.407.1-152.2-137-01	Пластина М150	2	
А4	6		3.407.1-152.2-138	Пластина М151	2	
А4	7		-01	Пластина М152	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8			Терел ПТ25-1, ГОСТ 228-82	1	13,8 кг
	9			Болт М30-8х100,45 ГОСТ 7798-70	6	0,86 кг
	10			Болт М30-8х100,45 ГОСТ 7798-70	3	0,80 кг
	11			Гайка М30-7Н,4 ГОСТ 5915-70	9	0,22 кг
	12			Шайба 30-004 ГОСТ 1571-78	18	0,07 кг

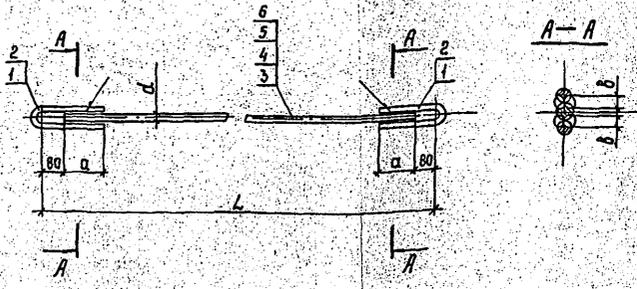
**3.407.1-152.2-132**

**Связь С56**  
**Спецификация**

Заб. инж.	Горелов	Л.М.
Г.П.	Пинчук	Л.М.
Р.к. гр.	Ральерин	Л.М.
Н. контр.	Орлова	Л.М.
Проверка	Лазина	Л.М.
Инженер	Лазина	Л.М.

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград  
Формат А4

2592/3



Обозначение	Марка	a мм	d мм	b мм	L мм	Масса кг
3.407.1-152.2-133СБ	С57	100	24	12	5070	19,6
-01	С58	120	30	14	4475	27,3
-02	С59	120	30	14	4690	28,5
-03	С60	120	30	14	8760	51,1

1. Электрды 342А, Гост 9467-75.  
Спецификацию см. лист 2.

3.407.1-152.2-133СБ

**Тяга С57-С60**  
Сборочный чертеж

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	см.	табл.

Лист 1	Листов
--------	--------

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копир. С04/ 2592/3 Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-152.0-00010	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-132СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.407.1-152.2-134	Пластина М141	2	
А4	2		-01	Пластина М142	2	
				<u>Материалы</u>		
				Сталь ГОСТ 2580-71		
				Терел ПТ25-1, ГОСТ 228-82		
				Φ 24, L = 4910	1	17,4 кг
				Φ 30, L = 4315	1	23,9 кг
				Φ 30, L = 4530	1	25,1 кг
				Φ 30, L = 8600	1	177 кг

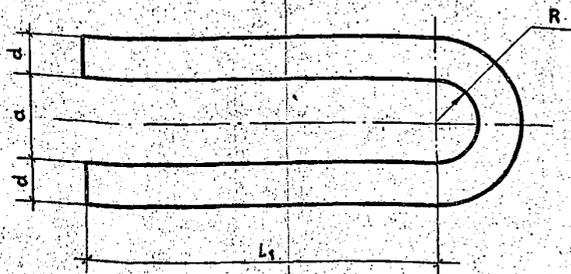
**3.407.1-152.2-133**

**Тяга С57-С60**  
**Спецификация**

Заб. инж.	Горелов	Л.М.
Г.П.	Пинчук	Л.М.
Р.к. гр.	Ральерин	Л.М.
Н. контр.	Орлова	Л.М.
Проверка	Лазина	Л.М.
Ст. инж.	Богород	Л.М.

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград  
Формат А4

2592/3

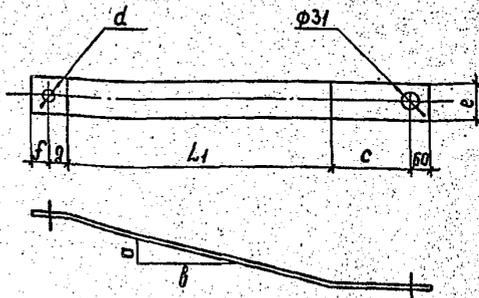


Обозначение	Марка	d мм	a мм	R мм	L1 мм	Длина L мм	Масса кг
3.407.1-152.2-134	М 141	20	24	12,5	180	430	1,1
-01	М 142	24	30	15,5	200	485	1,7

1. Гнуть в горячем состоянии

Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.	
3.407.1-152.2-134																					
Зав. НИИЭС Горелов												Петли М 141, М 142									
Г.И.П. Пинчук												Р									
Рук. гр. Гальперин												Лист									
Н.контр. Орлова												Листов									
Проберил. Логинова												ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ									
Ст. инж. Багоряд												Северо-Западное отделение									
												Ленинград									
Сталь круглая												ГОСТ 2590-71									
												ВСтЗ пс 6 ТУ 14-1-3023-80									

Копир. Ли, 2592/3 Формат А4

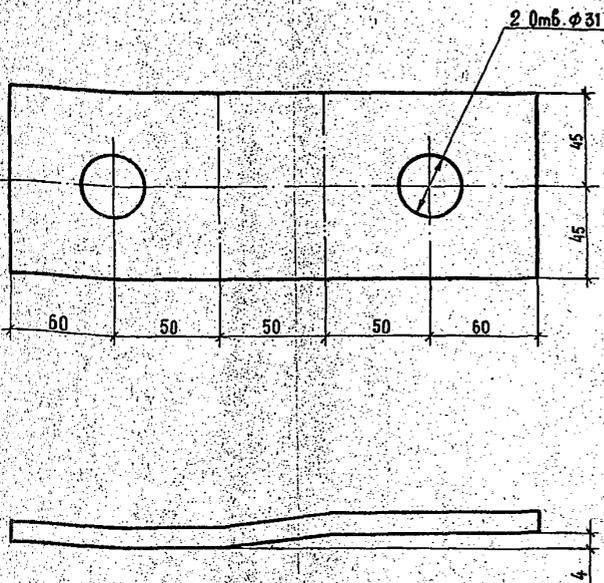


Обозначение	Марка	Толщина δ мм	a мм	b мм	c мм	d мм	e мм	f мм	g мм	L1 мм	Длина L мм	Масса кг
3.407.1-152.2-135	М 143	6	186	507	80	25	80	40	50	540	770	2,9
-01	М 144	8	176	485	60	31	90	60	60	515	755	4,3
-02	М 145	8	298	480	150	31	90	60	60	565	895	5,1
-03	М 146	8	302	620	255	31	90	60	65	690	1130	6,4
-04	М 147	8	210	657	255	31	90	60	65	690	1130	6,4

1. Гнуть в горячем состоянии

Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.	
3.407.1-152.2-135																					
Зав. НИИЭС Горелов												Пластини М 143 = М 147									
Г.И.П. Пинчук												Р									
Рук. гр. Гальперин												Лист									
Н.контр. Орлова												Листов									
Проберил. Салыта												ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ									
Ст. инж. Багоряд												Северо-Западное отделение									
												Ленинград									
Полоса												ГОСТ 103-76									
												ВСтЗ пс 6 ТУ 14-1-3023-80									

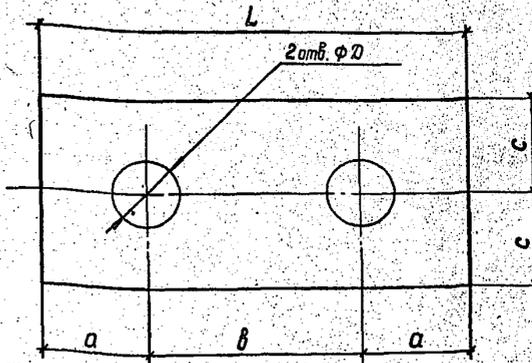
Копир. Саш, 2592/3 Формат А4



1. Гнуть в горячем состоянии

Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.	
3.407.1-152.2-136																					
Зав. НИИЭС Горелов												Пластина М 148									
Г.И.П. Пинчук												Р									
Рук. гр. Гальперин												Лист									
Н.контр. Орлова												Листов									
Проберил. Салыта												ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ									
Инженер. Логинова												Северо-Западное отделение									
												Ленинград									
Полоса												8x90 ГОСТ 103-76									
												L=270 ВСтЗ пс 6 ТУ 14-1-3023-80									

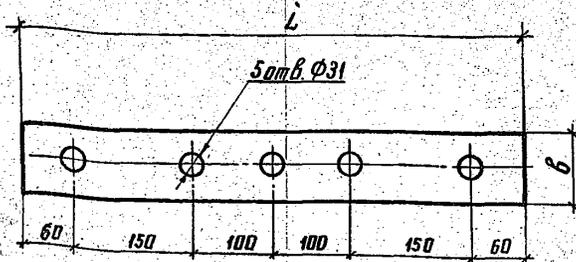
Копир. Ли, 2592/3 Формат А4



Обозначение	Марка	D мм	a мм	b мм	c мм	L мм	Толщина δ мм	Масса кг
3.407.1-152.2-137	М 149	25	40	100	35	180	6	0,6
-01	М 150	31	60	100	45	220	8	1,2

Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.		Лист № табл.	
3.407.1-152.2-137																					
Зав. НИИЭС Горелов												Пластини М 149, М 150									
Г.И.П. Пинчук												Р									
Рук. гр. Гальперин												Лист									
Н.контр. Орлова												Листов									
Проберил. Салыта												ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ									
Инженер. Логинова												Северо-Западное отделение									
												Ленинград									
Полоса												ГОСТ 103-76									
												ВСтЗ пс 6 ТУ 14-1-3023-80									

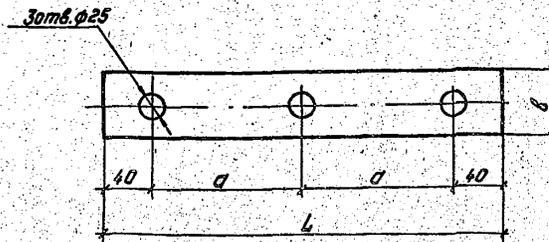
Копир. Саш, 2592/3 Формат А4



Обозначение	Марка	Толщина мм	b мм	L мм	Материал	Масса кг
3.407.1-152.2-138	М 151	8	90	620	ВСтЗ псб ТУ 14-1-3023-80	3,5
-01	М 152	16	90	620	ВСтЗ сп5 ТУ 14-1-3023-80	7,0

3.407.1-152.2-138			Стадия	Масса	Масштаб
Пластины М 151, М 152			Р	см. табл.	—
Полоса ГОСТ 103-76			Лист	Листов	—
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград					

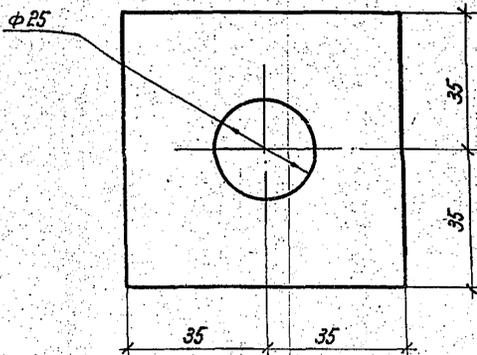
Копия Анид 2592/3 формат А4



Обозначение	Марка	a мм	b мм	L мм	Масса кг
3.407.1-152.2-139	М 153	100	70	280	1,0
-01	М 154	150	70	380	1,3

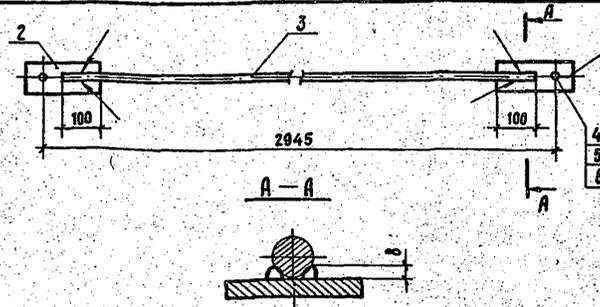
3.407.1-152.2-139			Стадия	Масса	Масштаб
Пластины М 153 М 154			Р	см. табл.	—
Полоса 6x70 ГОСТ 103-76 ВСтЗ псб ТУ 14-1-3023-80			Лист	Листов	—
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград					

Копирован. Паркс 2592/3 формат А4



3.407.1-152.2-140			Стадия	Масса	Масштаб
Пластина М 155			Р	0,2	1:1
Полоса 6x70 ГОСТ 103-76 ВСтЗ псб ТУ 14-1-3023-80			Лист	Листов	—
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград					

Копия Ив 2592/3 формат А4



Функция	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
Документация						
А4			3.407.1-152.0-00010	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-141СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
А4	1		3.407.1-152.2-142	Пластина М 156	1	
А4	2		-01	Пластина М 157	1	
Материалы						
	3			Сталь пружина L = 2865 ВСтЗ сп5 ТУ 14-1-3023-80	1	7,1 кг

3.407.1-152.2-141СБ			Стадия	Масса	Масштаб
Связь С 61			Р	9,6	1:10
Сборочный чертёж			Лист 1	Листов 2	—
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград					

Копия Ив 2592/3 формат А4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
	4		Болт М24-89х 70.46 ГОСТ 7798-70	1	0.37кг
	5		Гайка М24-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0.11кг
	6		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	2	0.03кг

- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3.407.1-152.2-141СБ

Лист 2

Копир. № 2592/3

Формат А4



Обозначение	Марка	d, мм	a, мм	b, мм	Толщина б, мм	L, мм	Масса кг
3.407.1 - 152.2 - 142	М156	25	50	70	8	195	0.9
- 01	М157	31	60	80	8	205	1.0

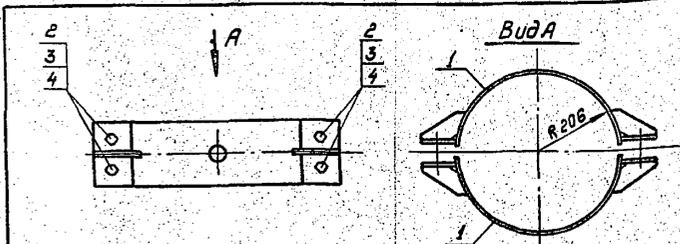
3.407.1 - 152.2 - 142

Имя, № табл. Подпись и дата

Имя, № табл.	Подпись	Дата	Обозначение	Статус	Масса	Масштаб
Зав. НИИЭС	Горелов	4.06.88	Пластины М.156, М.157	Р	См. табл.	
Г.И.П.	Пинчук	4.06.88				
Руч. гр.	Гальперин	4.06.88	Полоса ГОСТ 103-76 ВСЗ пс6 ТУ 14-1-3023-80	Лист	Листов	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Н.контр.	Орлова	4.06.88				
Пробвер.	Базаров	4.06.88				
Инженер	Логинава	4.06.88				

Копир. № 2592/3

Формат А4



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		3.407.1-152.0-00070	Техническое описание		
А4		3.407.1-152.2-143 СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы		
А4	1	3.407.1-152.2-145 СБ	Полухомут СБ4	2	
			Стандартные изделия		
	2		Болт М24-89х 120.46 ГОСТ 7798-70	4	0.54кг
	3		Гайка М24-7Н.4 ГОСТ 5915-70	4	0.11кг
	4		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	8	0.03кг

3.407.1-152.2-143 СБ

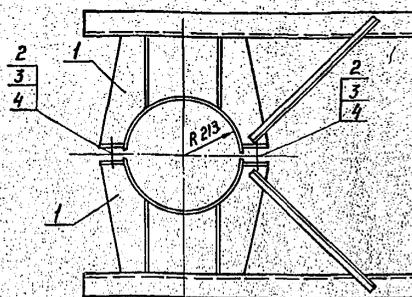
Хомут СБ2  
Сборочный чертеж

Статус	Масса	Масштаб
Р	17.0	1:10

Копирова: Полос

2592/3

Формат А4



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		3.407.1-152.0-00070	Техническое описание		
А4		3.407.1-152.2-144 СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы		
А4	1	3.407.1-152.2-146 СБ	Полухомут СБ5	2	
			Стандартные изделия		
	2		Болт М24-89х 120.46 ГОСТ 7798-78	4	0.54 кг
	3		Гайка М24-7Н.4 ГОСТ 5915-70	4	0.11 кг
	4		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	8	0.03 кг

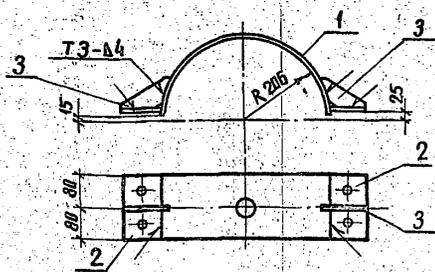
3.407.1-152.2-144 СБ

Хомут СБ3  
Сборочный чертеж

Статус	Масса	Масштаб
Р	124.6	1:15

Копир. №

Формат А4



Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-152.0-00070	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-145СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.407.1-152.2-148-01	Пластина М 160	1	
А4	2		3.407.1-152.2-149	Пластина М 161	2	
А4	3		3.407.1-152.2-150	Пластина М 163	2	

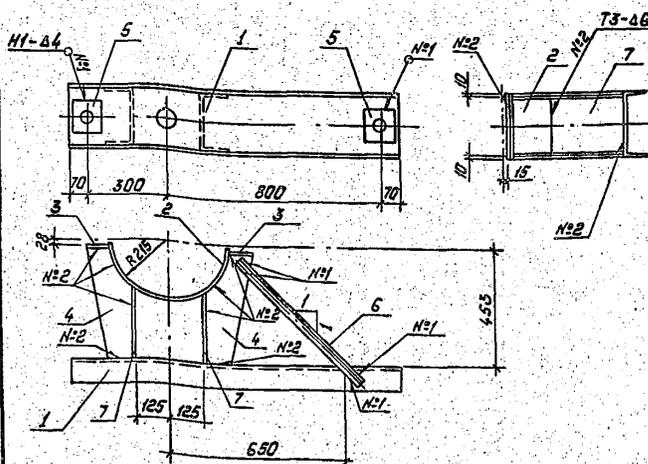
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

3.407.1-152.2-145СБ

Полухомут С64  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,1	1:10
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. Акич  
25.92/3  
Формат А4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.

Спецификацию см. лист 2.

3.407.1-152.2-146СБ

Полухомут С65  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	60,9	1:15
Лист 1		Листов 2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировак, Пальс

25.92/3  
Формат А4

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-152.0-00070	Техническое описание		
А4			3.407.1-152.2-146СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.407.1-152.2-147	Пояс М 158	1	
А4	2		3.407.1-152.2-148	Пластина М 159	1	
А4	3		3.407.1-152.2-149-01	Пластина М 162	2	
А4	4		3.407.1-152.2-151	Пластина М 164	4	
А4	5		3.407.1-152.2-083-02	Пластина М 98	2	
				<u>Материалы</u>		
	6			Уголок 35x35x4 ГОСТ 8509-86 L=650 ВСт3пс6ТУ14-1-3023-80	2	1,4 кг
	7			Лист 6x240 ГОСТ 19903-74 L=275 ВСт3пс6ТУ14-1-3023-80	2	3,1 кг

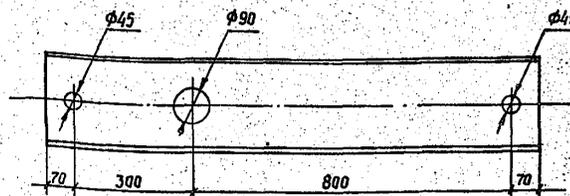
3.407.1-152.2-146

Полухомут С65  
спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировак, Пальс

25.92/3  
Формат А4



3.407.1-152.2-147

Пояс М 158

Стадия	Масса	Масштаб
Р	29,8	1:10
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Швеллер 24 ГОСТ 8240-72  
L=1240  
ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80

Копир. Акич

25.92/3

Формат А4



Обозначение	Марка	Толщина, мм	Размеры, мм			Масса, кг
			R	L	B	
3.407.1-152.2-148	М 159	6	213	650	120	7.3
-01	М 160	6	206	630	80	4.7

3.407.1-152.2-148

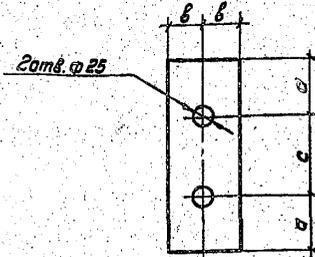
Пластины  
М 159, М 160

Стадия Масса Масштаб

Р см. табл. —

Лист ГОСТ 19903-74 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
В Ст 3 пс 6 ТУ 14-1-3023-80 Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Аня 2592/3 формат А4



Обозначение	Марка	Толщина, мм	Размеры, мм			Масса, кг
			a	c	b	
3.407.1-152.2-149	М 161	10	40	80	40	1.0
-01	М 162	10	70	100	45	1.7

3.407.1-152.2-149

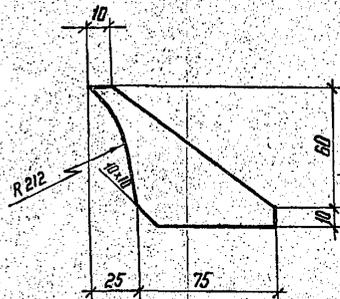
Пластины  
М 161, М 162

Стадия Масса Масштаб

Р см. табл. —

Лист ГОСТ 103-76 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
В Ст 3 пс 6 ТУ 14-1-3023-80 Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Аня 2592/3 формат А4



3.407.1-152.2-150

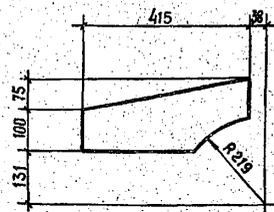
Пластина М 163

Стадия Масса Масштаб

Р 0,2 1:2

Лист Листов  
Полоса 6x70 ГОСТ 103-76 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
В Ст 3 пс 6 ТУ 14-1-3023-80 Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Аня 2592/3 формат А4



3.407.1-152.2-151

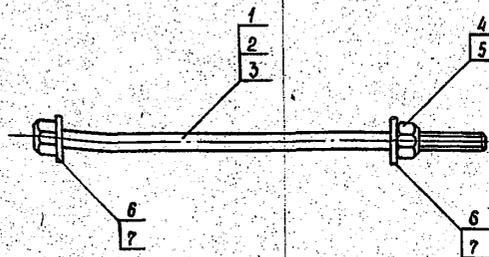
Пластина М 164

Стадия Масса Масштаб

Р 2,4 1:10

Лист Листов  
Полоса 6x178 ГОСТ 19903-74 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
В Ст 3 пс 6 ТУ 14-1-3023-80 Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Аня 2592/3 формат А4



Обозначение	Марка	Масса кг
3.407.1-152.2-152 СБ	С 66	3,5
-01	С 67	4,5
-02	С 68	7,2

Спецификация см. лист 2.

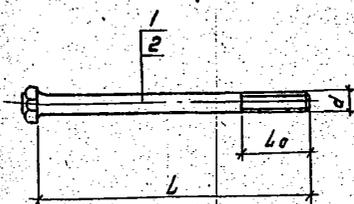
3.407.1-152.2-152 СБ			
Спец. болты марки С 66 + 68 Сварочный чертеж			
Экз. №	Имя	Дата	Подпись
Экз. №	Горелов	4.11.88	[Подпись]
ГНП	Пинчук	4.11.88	[Подпись]
Рук. зр.	Вальперин	4.11.88	[Подпись]
Н. контр.	Орлова	4.11.88	[Подпись]
Провер.	Салита	4.11.88	[Подпись]
Ст. инж.	Богоград	4.11.88	[Подпись]

Копир. Сохр. 2592/3 Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
					01	02	
<b>Документация</b>							
А4			3.407.1-152.0-000 ТД	Техническое описание	✓	✓	
А4			3.407.1-152.2-152 СБ	Сварочный чертеж	✓	✓	
<b>Детали</b>							
А4	1		3.407.1-152.2-153	Спец. болт М 165	1		
А4	2		-01	Спец. болт М 166		1	
А4	3		-02	Спец. болт М 167			1
<b>Стандартные изделия</b>							
Гайки ГОСТ 5915-70							
	4			Гайка М 30-7Н.4	1	1	0,22 кг
	5			Гайка М 42-7Н.4		1	0,62 кг
Шайбы ГОСТ 11371-78							
	6			Шайба 30-004	2	2	0,07 кг
	7			Шайба 42-004		2	0,16 кг

3.407.1-152.2-152			
Спецболты. Марки С 66 + С 68 Спецификация.			
Экз. №	Имя	Дата	Подпись
Экз. №	Горелов	4.11.88	[Подпись]
ГНП	Пинчук	4.11.88	[Подпись]
Рук. зр.	Вальперин	4.11.88	[Подпись]
Н. контр.	Орлова	4.11.88	[Подпись]
Провер.	Салита	4.11.88	[Подпись]
Ст. инж.	Богоград	4.11.88	[Подпись]

Копир. Сохр. 2592/3 Формат А4



Обозначение	Марка	Длина L, мм	Длина резьбы, L <sub>0</sub> , мм	Диаметр "d", мм	Масса, кг
3.407.1-152.2-153	М 165	520	70	М 30	3,1
-01	М 166	700	90	М 30	4,1
-02	М 167	530	90	М 42	6,3

Спецификация см. лист 2.

3.407.1-152.2-153			
Спецболты марки М 165 + М 167			
Экз. №	Имя	Дата	Подпись
Экз. №	Горелов	4.11.88	[Подпись]
ГНП	Пинчук	4.11.88	[Подпись]
Рук. зр.	Вальперин	4.11.88	[Подпись]
Н. контр.	Орлова	4.11.88	[Подпись]
Провер.	Салита	4.11.88	[Подпись]
Ст. инж.	Богоград	4.11.88	[Подпись]

Копир. Сохр. 2592/3 Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
					01	02	
<b>Документация</b>							
А4			3.407.1-152.0-000 ТД	Техническое описание	✓	✓	
<b>Детали</b>							
А4	1		3.407.1-152.2-153	Сталь φ30 ГОСТ 2590-71 крутящая В ст 3 ЕП 5 ТУ И-1-3023-80	1	1	Массу и длину см. табл.
А4	2		3.407-152.2-153	Сталь φ42 ГОСТ 2590-71 крутящая В ст 3 ЕП 5 ТУ И-1-3023-80		1	Массу и длину см. табл.

3.407.1-152.2-153			
Спецболты марки М 165 - М 167 Спецификация.			
Экз. №	Имя	Дата	Подпись
Экз. №	Горелов	4.11.88	[Подпись]
ГНП	Пинчук	4.11.88	[Подпись]
Рук. зр.	Вальперин	4.11.88	[Подпись]
Н. контр.	Орлова	4.11.88	[Подпись]
Провер.	Салита	4.11.88	[Подпись]
Ст. инж.	Богоград	4.11.88	[Подпись]

Копир. Сохр. 2592/3 Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

2350  
2720  
90  
90  
2100  
2140  
90  
90  
46.5  
52.7  
3.407.1-152.2-154 СБ  
-01 С70

Масса, кг  
Марка С69  
Обозначение 3.407.1-152.2-154 СБ

3.407.1-152.2-154 СБ  
Лестничные марши  
Марки С69, С70  
Сборочный чертёж

Зав. НИИЭС Горелов  
ГИП Пинчук  
Р.к. гр. Гальперин  
И.контр. Орлова  
Проверил Салита  
Ст. инж. Богорад

Этадия Масса Масштаб  
Р см. табл. 1:15  
Лист 1 Листов 2  
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Формат А4  
Копир. Илл.

2592/3

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1-152.2-154

Лестничные марши  
Марки С69, С70.  
Спецификация

Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.  
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение		Примечание
					- 01		
А4			3.407.1-152.2-000ТО	Документация			
А4			3.407.1-152.2-154 СБ	Сборочный чертёж			
<b>Детали</b>							
А4	1		3.407.1-152.2-155	Пояс М 168	1	-	
	2		- 01	Пояс М 169	-	1	
<b>Материалы</b>							
	3			Швеллер Л-150	3	3	1,6 кг
<b>Стандартные изделия</b>							
	4			Болт М20-В8х200.46	14	16	0,56 кг
	5			Гайка М20-7Н.4	28	32	0,06 кг
	6			Шайба 20-004	14	16	0,02 кг

Этадия Лист Листов  
Р 2 8  
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Формат А4  
Копир. Илл.

2592/2

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

290  
250  
350  
40  
250  
100  
250  
100  
250  
100  
350  
40  
L1  
L2  
20мм.Ф17  
20мм.Ф17  
350xп=L3

Масса кг  
L3 мм 13 31,9  
L2 мм 1950 4650 13 31,9  
L1 мм 2100 2450 15 36,7  
L мм 4630 5330 15 36,7  
Марка М168  
Обозначение 3.407.1-152.2-155 -01 М169

3.407.1-152.2-155  
Пояс М168, М169

Зав. НИИЭС Горелов  
ГИП Пинчук  
Р.к. гр. Гальперин  
И.контр. Орлова  
Проверил Салита  
Ст. инж. Богорад

Этадия Масса Масштаб  
Р см. табл. 1:5  
Лист Листов  
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Формат А4  
Копир. Илл.

2592/3

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т3-Д4  
25  
35  
10  
50  
1  
2  
3  
4  
5

Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-152.2-156 СБ	С71	1,5
- 01	С72	1,6
- 02	С73	1,7
- 03	С74	1,7
- 04	С75	1,8
- 05	С76	1,8
- 06	С77	1,9
- 07	С78	2,0

1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.  
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

3.407.1-152.2-156 СБ  
Полужокуты С71 + С78  
Сборочный чертёж

Зав. НИИЭС Горелов  
ГИП Пинчук  
Р.к. гр. Гальперин  
И.контр. Орлова  
Проверил Богорад  
Ст. инж. Салита

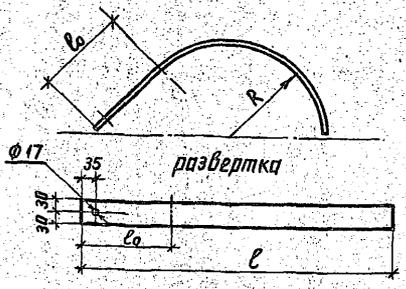
Этадия Масса Масштаб  
Р см. табл. -  
Лист 1 Листов 2  
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Формат А4  
Копир. Илл.

2592/3

Шифр листов	Наименование	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.407.1-152.2-156							Примечание
				01	02	03	04	05	06	07	
04	Документация	3.407.1-152.2-156.0-00070	Техническое описание								
04	Сборочные чертежи	3.407.1-152.2-156.06	Сборочные единицы								
04	Пластина М 170	3.407.1-152.2-157	Пластина М 170	1							
04	Пластина М 171		Пластина М 171		1						
04	Пластина М 172		Пластина М 172			1					
04	Пластина М 173		Пластина М 173				1				
04	Пластина М 174		Пластина М 174					1			
04	Пластина М 175		Пластина М 175						1		
04	Пластина М 176		Пластина М 176							1	
04	Пластина М 177		Пластина М 177							1	
04	Пластина М 178	3.407.1-152.2-158	Пластина М 178							1	
04	Пластина М 179	3.407.1-152.2-159	Пластина М 179							1	

3.407.1-152.2-156	
Стандия	Лист
Р	2
Полухомуты С71-С78	
Спецификация	
Листов 2	
Энергосетьпроект	
Северо-Западное отделение	
Ленинград	
Формат А4	

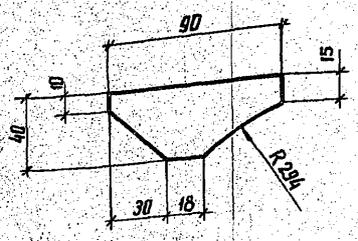


Обозначение	Марка	Радиус R, мм	Длина l, мм	Длина b, мм	Масса, кг
3.407.1-152.2-157	М 170	214	219	698	1.3
- 01	М 171	226	224	734	1.4
- 02	М 172	238	229	771	1.5
- 03	М 173	249	233	804	1.5
- 04	М 174	263	239	848	1.6
- 05	М 175	271	242	872	1.6
- 06	М 176	280	245	900	1.7
- 07	М 177	290	250	931	1.8

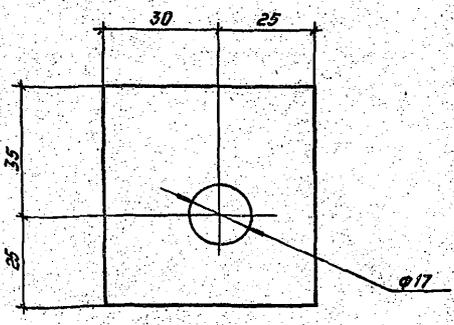
3.407.1-152.2-157		
Зав. инж. Горелов	Инж. Пинчук	Инж. Гальперин
Инж. Орлова	Инж. Базаров	Инж. Салита
Пластины М170-М177		
Стандия	Масса	Масштаб
Р	0,1	1:1
Лист Листов		
Полоса 4x60 ГОСТ 103-76		
ВСтЗпсбТУ4-4-3023-80		
Энергосетьпроект		
Северо-Западное отделение		
Ленинград		

копир. Рогов 2.5.92/3 формат А4

3.407.1-152.2-158	
Зав. инж. Горелов	Инж. Пинчук
Инж. Орлова	Инж. Базаров
Инж. Салита	Инж. Салита
Пластина М 178	
Стандия	Масса
Р	0,1
Лист Листов	
Полоса 4x40 ГОСТ 103-76	
ВСтЗпсбТУ4-4-3023-80	
Энергосетьпроект	
Северо-Западное отделение	
Ленинград	



3.407.1-152.2-159	
Зав. инж. Горелов	Инж. Пинчук
Инж. Орлова	Инж. Базаров
Инж. Салита	Инж. Салита
Пластина М 179	
Стандия	Масса
Р	0,1
Лист Листов	
Полоса 4x55 ГОСТ 103-76	
ВСтЗпсбТУ4-4-3023-80	
Энергосетьпроект	
Северо-Западное отделение	
Ленинград	



копир. Рогов 2.5.92/3 формат А4