

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.1-175

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ОДНОСТОЕЧНЫХ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОПОР ВЛ 35-220 КВ

Выпуск 2

ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Уралташпроект, 620062, г. Екатеринбург, ул. Чеховская, 4  
Зак. 81.7 Инв. ИТ 407.1 Тираж 200  
Сдано в печать 1.10.81 1981 г.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.1-175

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ОДНОСТОЕЧНЫХ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОПОР ВЛ 35-220 КВ

Выпуск 2

Изделия МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Рабочие чертёжи

РАЗРАБОТАНЫ  
ИНСТИТУТОМ  
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ИНСТИТУТОМ  
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Протокол от 27.02.92 г. N 1/21-92

Главный инженер

Главный инженер проекта


Е.И. БАРАНОВ

Б.М. ПИНЧУК

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.407.1-175.2-000	СОДЕРЖАНИЕ	2
3.407.1-175.2-001СБ	Пояса С1, С4. Сборочный чертёж.	8
	Спецификация.	
3.407.1-175.2-002СБ	Пояса С5, С6. Сборочный чертёж.	12
	Спецификация.	
3.407.1-175.2-003	Пластина М1	16
3.407.1-175.2-004	Пластина М2	17
3.407.1-175.2-005	Пластина М3	13
3.407.1-175.2-006СБ	Связи С7, С8. Сборочный чертёж.	19
	Спецификация.	
3.407.1-175.2-007СБ	Связь С9. Сборочный чертёж.	21
3.407.1-175.2-008СБ	Тяги С10, С11. Сборочный чертёж.	22
	Спецификация.	
3.407.1-175.2-009	Пластина М12	24
3.407.1-175.2-010	Пластина М13	25
3.407.1-175.2-011	Петля М14	26
3.407.1-175.2-012СБ	Тросостойки С12, С13. Сборочный чертёж.	27
	Спецификация.	
3.407.1-175.2-013СБ	Тросостойки С14, С15. Сборочный чертёж.	30
	Спецификация.	
3.407.1-175.2-014СБ	Пояса С16, С17. Сборочный чертёж.	33
	Спецификация.	

3.407.1-175.2-000

СОДЕРЖАНИЕ

Лист	Лист	Лист
Р	1	Б
СВЯЗЬЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам инв.№

СОД. ИМЯ	ОРЕАОВ		
ИП	ЛИНЧУК		
КОНТР.	ОРАОВА		
ПРОБЕРИ	АДИТА		
ИНЖЕНЕР	ДОГУНОВА		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.407.1-175.2-015 СБ	Пояса С18, С19. Сборочный чертеж.	36
	Спецификация.	
3.407.1-175.2-016	Консоль М15	39
3.407.1-175.2-017	Пластина М16	40
3.407.1-175.2-018	Пластина М17	41
3.407.1-175.2-019	Шайба М18	42
3.407.1-175.2-020	Пояса М19 ÷ М22	43
3.407.1-175.2-021	Пластина М23	44
3.407.1-175.2-022 СБ	Тросодержатели С20, С21.	45
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-023	Пластины М36, М37.	47
3.407.1-175.2-024	Пластина М38.	48
3.407.1-175.2-025	Пластины М39, М40.	49
3.407.1-175.2-026 СБ	Спецболты С22 ÷ С29. Сборочный чертеж.	50
	Спецификация.	
3.407.1-175.2-027	Спецболты М41 ÷ М48.	53
3.407.1-175.2-028 СБ	Пояса С30 ÷ С32.	54
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-029 СБ	Пояса С33, С34.	57
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-030	Пластина М49, М50.	60
3.407.1-175.2-031 СБ	Связи С35, С36.	61
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-032 СБ	Связь С37. Сборочный чертеж.	63
3.407.1-175.2-033 СБ	Тяги С38, С39.	64
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-175.2-034	Пластина М58	66

3.407.1-175.2-000

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
З.407.1-175.2-035	Пластина М59	67
З.407.1-175.2-036	Петля М60	68
З.407.1-175.2-037 СБ	Тросостойки С40, С41	69
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
З.407.1-175.2-038 СБ	Тросостойка С42.	71
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
З.407.1-175.2-039 СБ	Тросостойки С43, С44	73
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
З.407.1-175.2-040 СБ	Пояса С45, С46.	76
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
З.407.1-175.2-041 СБ	Пояс С47	78
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
З.407.1-175.2-042 СБ	Пояса С48, С49	80
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
З.407.1-175.2-043	Шайба М61	83
З.407.1-175.2-044	Пояса М62 ÷ М66	84
З.407.1-175.2-045 СБ	Тросодержатели С50 ÷ С52	85
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
З.407.1-175.2-046	Пластины М78 ÷ М80	87
З.407.1-175.2-047	Пластины М81 ÷ М83	88
З.407.1-175.2-048 СБ	Спецболты С53 ÷ С57	89
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
З.407.1-175.2-049	Спецболты М84 ÷ М88	92
З.407.1-175.2-050 СБ	Пояса С58, С59.	93
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
З.407.1-175.2-051	Пластина М89	97
З.407.1-175.2-052	Пластина М90	98

З.407.1-175.2-000

Лист

3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.407.1-175.2-053	Пластина М91	99
3.407.1-175.2-054СБ	Связь С60	100
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1-175.2-055СБ	Связь С61	102
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1-175.2-056СБ	Связь С62. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	104
3.407.1-175.2-057СБ	Связь С63. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	105
3.407.1-175.2-058СБ	Тяги С64, С65.	106
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1-175.2-059	Пластина М96	108
3.407.1-175.2-060	Пластина М97	109
3.407.1-175.2-061	Пластины М98, М99.	110
3.407.1-175.2-062	Петля М100	111
3.407.1-175.2-063СБ	Тросостойка С66	112
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1-175.2-064СБ	Тросостойка С67	114
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1-175.2-065СБ	Пояс С68	116
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1-175.2-066СБ	Пояс С69	118
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1-175.2-067СБ	Пояс С70	120
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1-175.2-068	Консоль М101	122
3.407.1-175.2-069	Шайба М102	123
3.407.1-175.2-070	Пояс М103	124
3.407.1-175.2-071	Пояс М104	125

3.407.1-175.2-000

Лист

4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.407.1 - 175.2 - 072	Пластина М105	126
3.407.1 - 175.2 - 073	Пластина М 106	127
3.407.1 - 175.2 - 074	Пластина М 107	128
3.407.1 - 175.2 - 075СБ	Тросодержатель СТ1	129
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 175.2 - 076	Пластина М 118	131
3.407.1 - 175.2 - 077	Пластина М 119	132
3.407.1 - 175.2 - 078	Пластина М 120	133
3.407.1 - 175.2 - 079СБ	Спецболты СТ2 ÷ СТ5	134
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 175.2 - 080	Спецболты М121 ÷ М124	137
3.407.1 - 175.2 - 081СБ	Лестничные марши СТ6 ÷ СТ8	138
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 175.2 - 082	Пояса М125 ÷ М127	140
3.407.1 - 175.2 - 083СБ	Полухомуты СТ9 - СТ7	142
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 175.2 - 084СБ	Полухомуты СТ8 ÷ СТ9	146
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 175.2 - 085	Пластины М128 ÷ М136	148
3.407.1 - 175.2 - 086	Пластины М137 ÷ М140	149
3.407.1 - 175.2 - 087	Пластина М141	150
3.407.1 - 175.2 - 088	Пластина М142	151

 ЧИРБ № 1004 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

3.407.1 - 175.2 - 000

Лист

5

### Общие указания

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи металлоконструкций унифицированных промежуточных одностоечных железобетонных опор 1,2 ПБ 35-1, 1,2 ПБ 35-3, 1 ПБ 35-5, 1,2 ПБ 35-7, 1,2 ПБ 35-9, 1 ПБ 35-2, 1,2 ПБ 35-4, 2 ПБ 35-6, 1 ПБ 35-8, 1,2 ПБ 35-10, 1 ПБ 40-1, 1,2 ПБ 40-3, 1,2 ПБ 40-5, 1,2 ПБ 40-2, 1,2 ПБ 40-4, 1 ПБ 40-6, 1,2 ПБ 220-1.

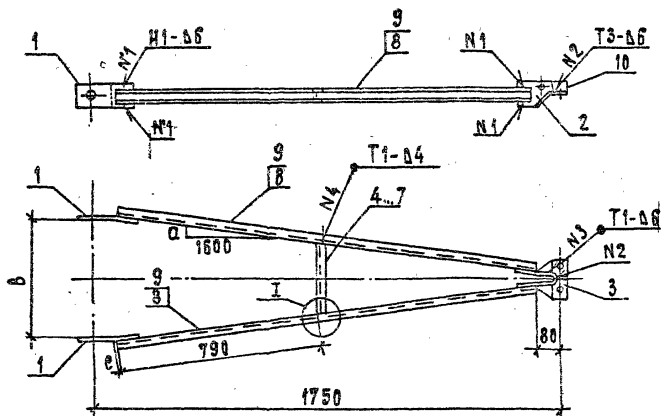
Общие примечания, указания по применению материалов, изготовлению, транспортировке и складированию элементов, технологии монтажа металлоконструкций даны в выпуске 0, серия 3.407.1-175 „Материалы для проектирования“.

Схемы расположения элементов, спецификации и ведомости потребности материалов даны в выпуске 1, серия 3.407.1-175 „Схемы расположения элементов“.

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99  
100

3.407.1 - 175.2 - 000





1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75  
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
 Спецификации см. Листы 001

3.407.1-175.2-001 СБ

Листа 01-04  
 Сборочный чертёж

Стандарт | Масса | Масштаб

Р | См. | —  
 Табл.

Лист 1 | Листа 02

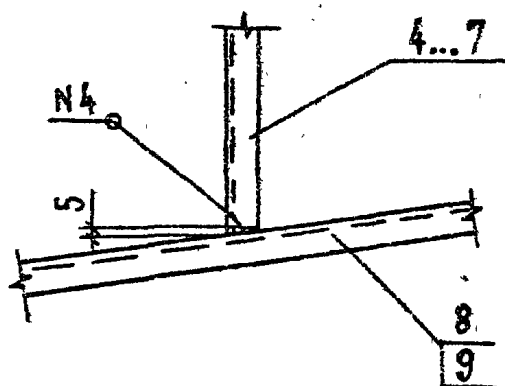
ВЭБЭНЭНЕРГОВЭБЭРЭКТ

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Формат А4

Зав. инж. экз.	ГОРЛОВ	<i>[Signature]</i>	2001/92
МП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	2001/93
Н. контр.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	2001/94
Пров.	СЯНКИН	<i>[Signature]</i>	2001/95
Инж.	ЛОРИНОВА	<i>[Signature]</i>	2001/96

Обозначение	Марка	В мм	а мм	с мм	Масса кг
3.407.1-175.2-001СБ	С1	360	167.5	0	238
— 01	С2	400	187.5	1	23.9
— 02	С3	460	217.5	0	24.1
— 03	С4	500	237.5	3	24.3



3.407.1-175.2-001СБ

3.407.1-175.2-001СБ

лист

2

ИНВ. ИСОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. И

ФОРМАТ	ЭКЗ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 3.407.1-175.2-001 СБ				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
А4			3.407.1-175.0-0070	Техническое описание	×	×	×	×	
А4			3.407.1-175.2-001 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>					
А4	1		3.407.1-175.2-003	Пластина М1	2	2	2	2	
А4	2		3.407.1-175.2-004	Пластина М2	1	1	1	1	
А4	3		3.407.1-175.2-005	Пластина М3	1	1	1	1	
Б4	4		3.407.1-175.2-001 СБ	Распорка М4	1				1,2 кг
				Швеллер В.5ГОСТ3240-89					
				L=205 с245ГОСТ27772-88					

Продолжение спецификации см. лист 2

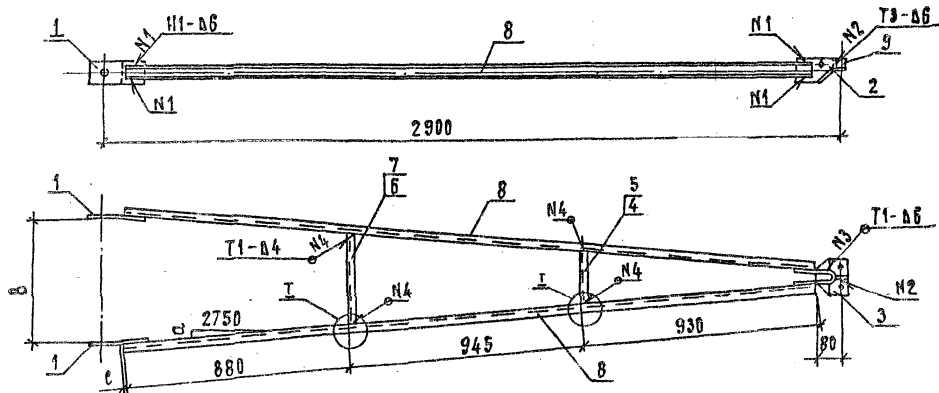
				3.407.1-175.2-001			
ЭЛ. ИЛИ КАРТ.	ГОРЕЛОВ	<i>Горелов</i>	20.01.92	Пояса С1+С4 Спецификация	Стяжка	Лист	Листов
ГИП	ПИНЧУК	<i>Пинчук</i>	21.01.92		Р	1	2
И. КОМП.	ВРЛОВА	<i>Врлова</i>	22.01.92		БЕВЭЯПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
ПРОВ.	СИЛГЛА	<i>Силгла</i>	23.01.92		Санкт-Петербург		
ИНЖ.	ЛОГИНОВА	<i>Логина</i>	24.01.92				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 3.407.1-175.2-01 сБ							Примечание	
					—	01	02	03					
Б4		5	3.407.1-175.2 - 001 сБ	Распорка М5		1							1.3 кг
				ШВЕДЛЕР 6.5 ГОСТ 8240-89 L=225 с245 ГОСТ 27772-88									
Б4		6	3.407.1-175.2 - 001 сБ	Распорка М6			1						1.5 кг
				ШВЕДЛЕР 6.5 ГОСТ 8240-89 L=260 с245 ГОСТ 27772-88									
Б4		7	3.407.1-175.2 - 001 сБ	Распорка М7				1					1.7 кг
				ШВЕДЛЕР 6.5 ГОСТ 8240-89 L=280 с245 ГОСТ 27772-88									
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>									
		8		ШВЕДЛЕР 6.5 ГОСТ 8240-89 L=1610 с245 ГОСТ 27772-88	2	2							9.5 кг
		9		ШВЕДЛЕР 6.5 ГОСТ 8240-89 L=1615 с245 ГОСТ 27772-88			2	2					9.5 кг
		10		ПОЛОСА 6x40 ГОСТ 103-76 L=50 стп 3 пс 5-1 ГОСТ 535-88	1	1	1	1					0.1 кг

3.407.1 - 175.2 - 001

Лист

2



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75  
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
 Спецификацию см. листа 002

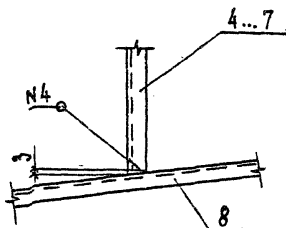
Зав. проект	ГОРЕЛОВ	20.01.98
ГИП	ПИНЧУК	20.01.98
И. КОНТР.	БРЛОВА	20.01.98
ПРОВ.	СЛАВТА	20.01.98
ИНЖ.	ЛОГИНОВА	20.01.98

3.407.1-175.2-002 сБ

Пояса П5, Л6  
 Сборочный чертёж

этадия	месяц	масштаб
Р	с.м. табл.	—
Лист 1		Листов 2
СВЗЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Санкт-Петербург		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В ММ	Д ММ	С ММ	МАССА КГ
3.407.1-175.2-002 СБ	С5	390	182.5	1	38.8
-01	С6	495	235	5	39.5



3.407.1-175.2-002 СБ

Лист

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЛИСТОВ		ПРИМЕР-ЧАННЕ
					—	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A4			3.407.1-175.0-0010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	
A4			3.407.1-175.2-002 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	
				<u>Детали</u>			
A4	1		3.407.1-175.2-003	ПЛАСТИНА М1	2	2	
A4	2		3.407.1-175.2-004	ПЛАСТИНА М2	1	1	
A4	3		3.407.1-175.2-005	ПЛАСТИНА М3	1	1	
B4	4		3.407.1-175.2-002 СБ	РАСПОРКА М8	1		0,9 кг
				Швеллер 6,5 Гост 8240-89 L=160 Гост 27772-88			
B4	5		3.407.1-175.2-002 СБ	РАСПОРКА М9	1		1,2 кг
				Швеллер 6,5 Гост 8240-89 L=195 Гост 27772-88			
B4	6		3.407.1-175.2-002 СБ	РАСПОРКА М10	1		1,7 кг
				Швеллер 6,5 Гост 8240-89 L=285 Гост 27772-88			
B4	7		3.407.1-175.2-002 СБ	РАСПОРКА М11	1		2,1 кг
				Швеллер 6,5 Гост 8240-89 L=355 Гост 27772-88			

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМ. ЛИСТ 2

3.407.2-175.2-002

Пояса С5, С6  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Стандия	Лист	Листов
Р	1	2
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
СЯКТ-ПЕТЕРБУРГ		

ШВЕ И ПОДПИСИ И ДАТА ВСТАВЛЕНА

Зав. ИУАКЭС	ГОРЯКОВ	<i>[Signature]</i>	2001.08
Т.У.П.	НИЧУК	<i>[Signature]</i>	2001.08
И.КОНТР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	2001.08
ПРОВ.	САДКОТА	<i>[Signature]</i>	2001.08
И.И.И.	ЛОГИНОВА	<i>[Signature]</i>	2001.08

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА		ПРИМЕР- ЧАНИЕ
					—	01	
				МАТЕРИАЛЫ			
		8		Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-89 L=2755 ГОСТ 27772-88	2	2	16,3 кг
		9		Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 L=50 ГОСТ 585-88	1	1	0,1 кг

ВНМ. СЗЗ. А

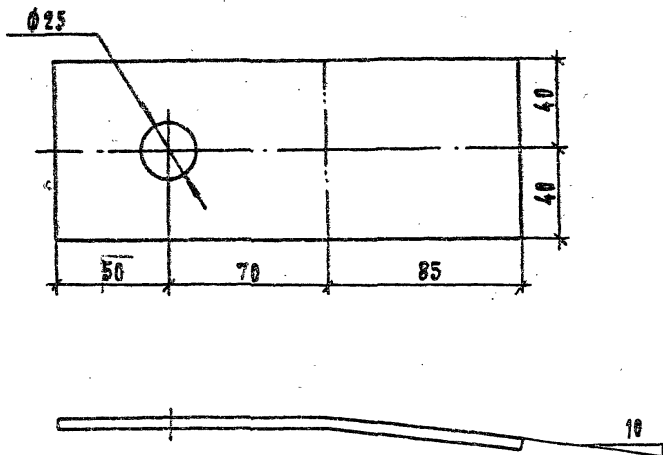
ВНМ. СЗЗ. А

3.407.1-175.2 — 002

Лист

2





1. Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1 - 175.2 - 003

Стадия	Масса	Минимум
--------	-------	---------

Р	0.7	1:2
---	-----	-----

Пластина М1

Лист	Листов
------	--------

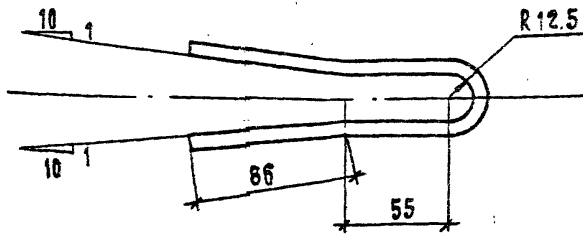
СЗБЯПЭМЕРПРОЕКТ	ПРОЕКТ
-----------------	--------

Санкт-Петербург
-----------------

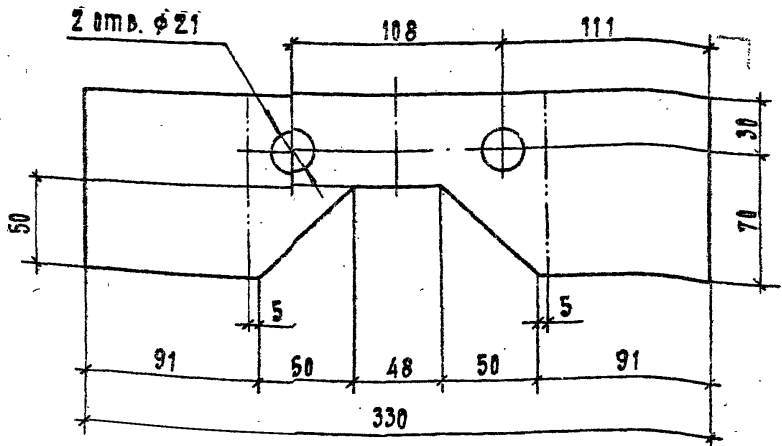
Зав. ИЛЭС	Горрлов	<i>ГЛ</i>	20.01.92
Г.И.П.	Пинчук	<i>ПП</i>	20.01.92
И.контр.	Орлова	<i>Ор</i>	20.01.92
Пров.	Скаута	<i>Ск</i>	20.01.92
Инж.	Яковлева	<i>Як</i>	20.01.92

Полоса 6x80 ГОСТ 103-76  
L=205 Ст 3пс 5-1 ГОСТ 535-88

Формат А4



РАЗВЕРТКА



1. Гнуть в горячем состоянии.

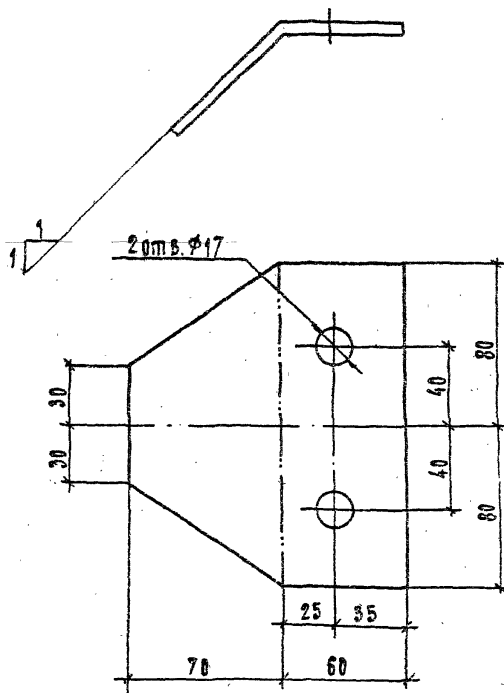
3.407.1 - 175.2 - 004

ОТВ. НА ЧЕРТ.	ГОРДАНОВ		
ПРОВ.	СЫСЫНОВ		
М. КОНТР.	БРАДОВА		
ИЗМ.	РАДЫШТА		
ИЗМ.	ИЗМЕНОВА		

Пластина М2

Полоса 6x100 ГОСТ103-76  
L=330 Ст3пс5-1 ГОСТ535-88

СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
Р	1:3	1:2.5
Лист	Листов 1	
СЕВЭЯПЭНЕРГОЕТЕЬПРОЕКТ		
Сянк-Петербург		



1. Гнуть в горячем состоянии.

ИЗМ. ПОДП.

ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ПОДП.

3.407.1 - 175.2 - 005

Пластина МЗ

Стадия	Масштаб
--------	---------

р	0,8	1:2
---	-----	-----

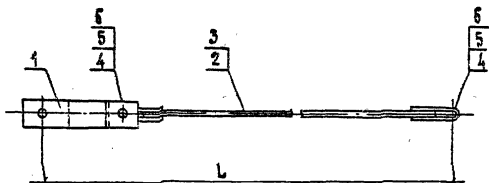
Лист	Листов
------	--------

Экз. №	ГОРЛАОВ	<i>[Signature]</i>	00.01.82
ГМП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	00.01.82
И.Контр.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	00.01.82
Пров.	САЙЦЫЯ	<i>[Signature]</i>	00.01.82
И.И.И.	ЯКОВЛОВА	<i>[Signature]</i>	00.01.82

Полоса 6x130 ГОСТ 103-76  
L=160 Ст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-88

Безопасность  
Санкт-Петербург

Формат А3



Обозначение	Марка	Л мм	Масса кг
3.407.1-175.2-006 СБ	С7	1970	5,4
-01	С8	3015	7,1

Спецификацию см. лист 006

3.407.1 - 175.2 - 006 СБ

Связь С7, С8  
Сборочный чертёж

Страницы: Масса: Листов: 5

Р СМ  
табл. —

Лист 1 из 1

РЕВЭНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Санкт-Петербург

ЗВМКАЭС	ГОРДЛОВ	<i>[Signature]</i>	20.01.98
ГНП	ЛИНЧУК	<i>[Signature]</i>	20.01.98
И.КОНТР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	20.01.98
ПРОВ.	САЛЫГА	<i>[Signature]</i>	20.01.98
ИНЖ.	ЯКОВАРВА	<i>[Signature]</i>	20.01.98

Формат А4

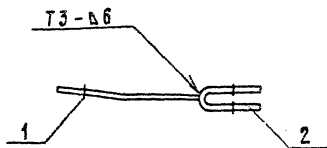
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. КД		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				Документация			
А4			3.407.1-175.0-00 Т0	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1-175.2-006 СБ	Сборочный чертёж	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1		3.407.1-175.2-007 СБ	Связь С9	1	1	
А4	2		3.407.1-175.2-008 СБ	Тяга С10	1		
А4	3		-01	Тяга С11		1	
				<u>Стандартные изделия</u>			
	4			Болт М20-89×80.46 ГОСТ 7798-70	2	2	0.27 кг
	5			Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	2	0.88 кг
	6			Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	4	4	0.02 кг

3.407.1-175.2-006

Заданная	ГОРЕЛОВ	И.И.	Состав
Гип	ПИНЧУК	И.И.	Состав
И.КОНТ	ОРЛОВА	И.И.	Состав
ПРОВ.	САЛЮТА	И.И.	Состав
ИНЖ.	ЯКОВЛЕВА	И.И.	Состав

СВЯЗИ С7, С8  
СПЕЦИФИКАЦИЯ.

Состав	Автом	Автом
Р	1	1
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬОБЪЕКТ		
Севкт-Петербург		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			З.407.1-175.0 - 0070	Техническое описание		
А4			З.407.1-175.2 - 00705	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		З.407.1-175.2 - 009	Пластина М12	1	
А4	2		З.407.1-175.2 - 010	Пластина М13	1	

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

З.407.1-175.2 - 00705

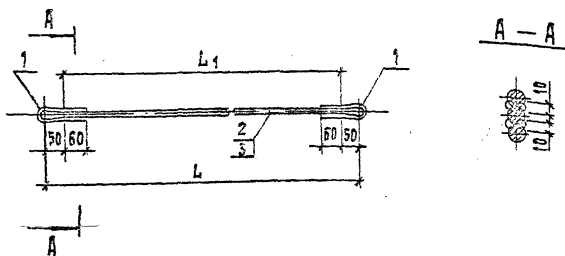
СВЯЗЬ С9  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Листов | Масса | Масштаб

Р | 1.3 | 1:5

Лист | Листов | 1  
СВЯЗЬ С9  
САКТ-ПЕТЕРБУРГ

Исполнитель	Григорьев	Иванов	Смирнов
Проверен	Иванов	Смирнов	Петров
Контроль	Иванов	Смирнов	Петров
Дата	01.01.2020	01.01.2020	01.01.2020
Место	Санкт-Петербург	Санкт-Петербург	Санкт-Петербург



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L мм	L <sub>1</sub> мм	Масса, кг
З.407.1-175.2-008 СБ	С10	1750	1650	3.4
-01	С11	2795	2695	5.1

1. ЭЛЕКТРОДЫ Э42 А ГОСТ 9467-75

Спецификацию см. лист 008

ИЗМ. ПОСЛ. ПОЛН. И ДАТА ВЗЯМ. ИВ. Н

З.407.1-175.2-008 СБ

Тяги С10, С11  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стандартная масса и количество  
в см. табл.

Лист 1 из листов 1  
СЗЭАНЭНЕРГОСАЙНПРОЕКТ  
Санкт-Петербург

Формат А3

СОВМЕТКА	ГОРЯКОВ	1	2007/02
РИП	КОМЧУК	1	2007/02
И.КОНТ.	ИРГОБА	1	2007/02
ПРОВ.	БАЛАНТ	1	2007/02
ИНЖ.	ЯКОВЛЕВА	1	2007/02

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ил		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1-175.0-00 Т0	Техническое описание	X	X	
А4			3.407.1-175.2-008 05	Сборочный чертеж	X	X	
				<u>Детали</u>			
А4	1		3.407.1-175.2-011	Петля М14	2	2	
				<u>Материалы</u>			
				Сталь Ф15 ГОСТ 2590-88 Круглая Ст 3СП5-1 ГОСТ 535-88			
	2			L <sub>1</sub> = 1650	1		2,6 кг
	3			L <sub>1</sub> = 2695		1	4,3 кг

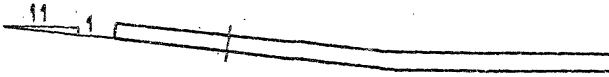
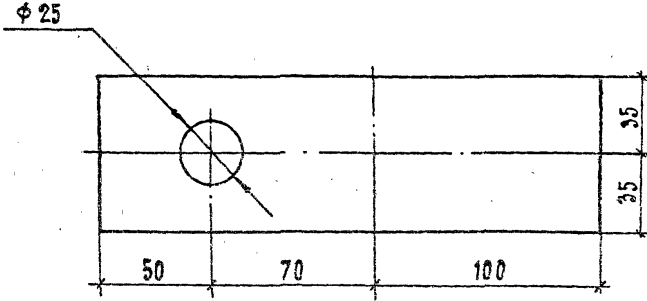
3.407.1-175.2-008

Экз. И. Косов	Горелов	
У. П. Ивашкин		
Л. К. Коваль	Урлов	
Проб. Саяхитов		
И. М. Жук	Яковлев	

Петли с10, с11  
спецификация

Листов	Лист	Листов
Р		
Специальное предприятие		
Санкт-Петербург		





1. Грузы в горячем состоянии.

3.407.1 - 175.2 - 009

Пластина М12

Степень чистоты поверхности

Р 0.7 1:2

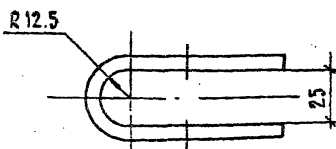
Листы Листов 1

Безопасность объекта

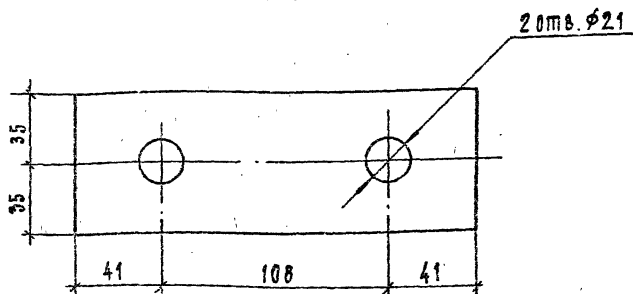
С.К.К.К. - Петербург

ИЗМ.	И. КОВЧУК			
КОМП.	С. КОВЧУК			
УТВ.	С. КОВЧУК			
ИЗМ.	С. КОВЧУК			

ПЛОСКОСТЬ 6x70 ГОСТ 165-76  
L=220 СвЗне5-1 ГОСТ 935-08



Развертка



1. Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1 - 175.2 - 010

Пластина М13

станд. масса | масштаб

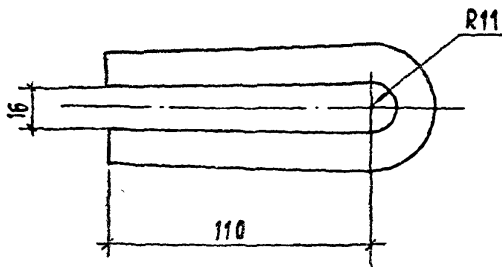
Р | 0.6 | 1:2

Лист | Листов 1

А. БЕНАЯ	ГОРГАЧ		
Г. ИВ	ИИЧУК		
В. КОСЬ	БРАЗЕЛ		
ИЗВ.	САВИН		
ИЗМ.	ИЗВ. ДРЕВ		

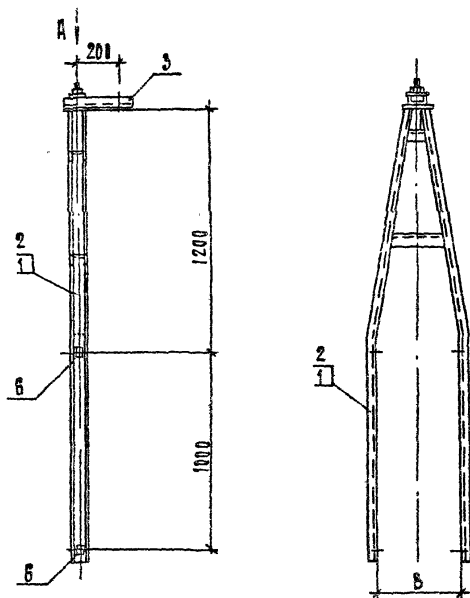
Полоса 6x70 ГОСТ 103-76  
L=190. Ст 3сп5-1 ГОСТ 535-80

СВЭЯПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Санкт-Петербург



1. Гнуть в горячем состоянии.

				3.407.1 - 175.2 - 011		
				Петля М14		
				Стандия	Масса	Масштаб
				Р	0.4	1:2
				Лист		Листов
Исполнитель	Горелов	<i>[Signature]</i>	20.01.88	Сталь		φ16 ГОСТ 2590-88
Гип	Рыжук	<i>[Signature]</i>	20.01.88	Круглая		Ст 3сп5-1 ГОСТ 535-88
И.контр.	Брава	<i>[Signature]</i>	20.01.88	СВЭАЗЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Проб.	Салита	<i>[Signature]</i>	20.01.88	Санкт-Петербург		
Инж.	Яковлева	<i>[Signature]</i>	20.01.88	L=280		



Спецификацию см. лист 012

ИЗМ. ПО ДЛ. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗН. ЧИСТ. И

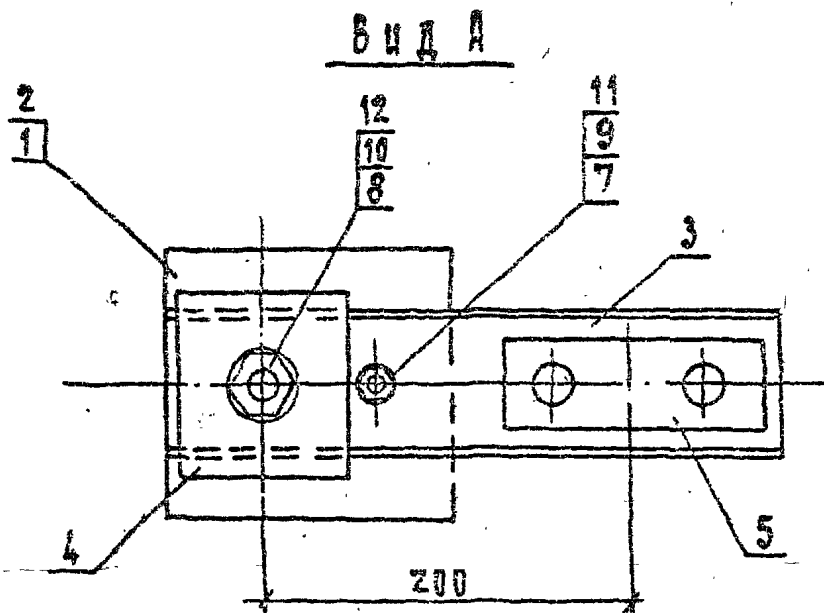
ЭЛЕКТИК	ГОРЕЛОВ	<i>ГГ</i>	200102	
РИП	ПАЧУК	<i>РП</i>	200102	
И. КОМП.	ОРЛОВА	<i>Ор</i>	200102	
ПРОВ.	ЕВАНТА	<i>Ев</i>	200102	
ИИИ.	ЯКОВЛЕВА	<i>Як</i>	200102	

3.407.1-175.2-012 СБ

Тростяйки с12, с13  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МЯСЯ	ИДЕШТАБ
Р	ЕМ ТЯБЛ.	—
Лист 1	Листов 2	
СЕВЕРНИЙ ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

Формат А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В ММ	МАССА КГ
3.407.1-175.2-012 СБ	С12	355	41.6
-01	С13	460	42.3

3.407.1 - 175.2 - 012.СБ

Лист

2

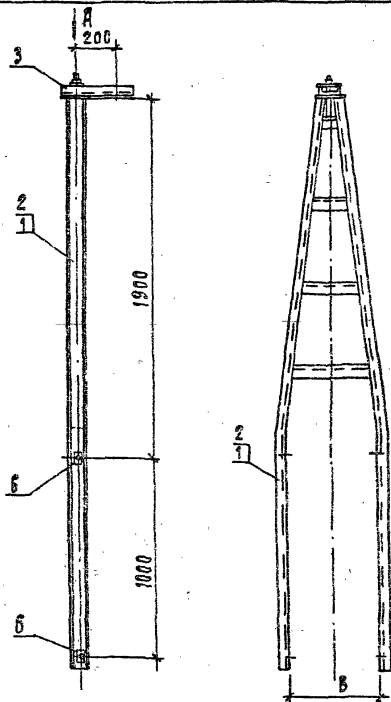
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЛИСТОВ		ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	
				<u>Документация</u>			
A4			3.407.1-175.0-00 ТО	Техническое описание	X	X	
A4			3.407.1-175.2-012 СБ	Сборочный чертёж	X	X	
				Сборочные единицы			
A4		1	3.407.1-175.2-014 СБ	Пояс С16	1		
A4		2	- 01	Пояс С17		1	
				<u>Детали</u>			
A4		3	3.407.1-175.2-016	Консоль М15	1	1	
A4		4	3.407.1-175.2-017	Пластина М16	1	1	
A4		5	3.407.1-175.2-018	Пластина М17	1	1	
A4		6	3.407.1-175.2-019	Шайба М18	4	4	
				<u>Стандартные изделия</u>			
		7		Болт М12-8g x 50.46 ГОСТ 7798-70	1	1	0.06 кг
		8		Болт М20-8g x 220.46 ГОСТ 7798-70	1	1	0.61 кг
		9		Гайка М12-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	1	0.02 кг
		10		Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	1	0.06 кг
		11		Шайба 12-004 ГОСТ 11371-78	2	2	0.01 кг
		12		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	2	2	0.02 кг

3.407.1-175.2-012

Заявитель:	ГОРЕЛОВ	<i>[подпись]</i>	20.09.90
ГИП:	ЛИМЧУК	<i>[подпись]</i>	20.09.90
И.КОНСТР.:	БРЛОВА	<i>[подпись]</i>	20.09.90
ПРОБ.:	САХИПА	<i>[подпись]</i>	20.09.90
М.М.:	ЯКОВЛОВА	<i>[подпись]</i>	20.09.90

Трестостейки С12, С13  
Спецификация

Стадия:	Лист	Листов
	Р	1
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Санкт-Петербург		



СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 013

ИДЕНТИФ. И ДАТА

ИДЕНТИФ. И ДАТА

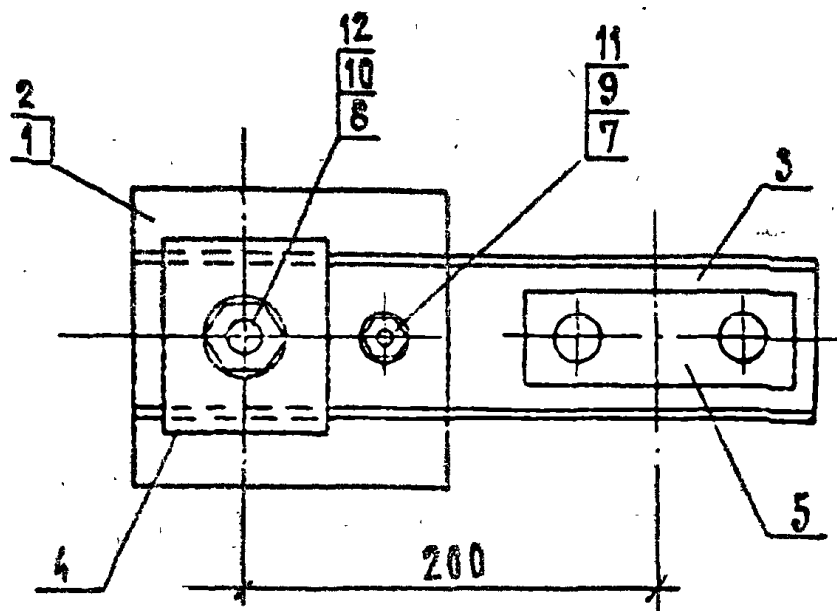
3.407.1-175.2-013 СБ

Тросостойки С14, С15  
Сборочный чертёж

Стеллаж	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1		Листов 2
ВЕБЭНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

— ФОРМАТ А4 —

Вид А



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В ММ	МАССА КГ
3.407.1-175.2 — 013 СБ	С14	360	54.4
— 01	С15	465	55.6

3.407.1-175.2 — 013 СБ

ЛИСТ

2

ФОРМАТ А4



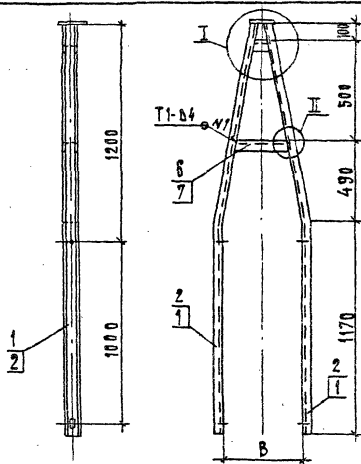
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					—	01	
				Документация			
А4			3.407.1-175.0 — 00 ТО	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1-175.2 — 013 СБ	Сборочный чертёж	×	×	
				Сборочные единицы			
А4	1		3.407.1-175.2 — 015 СБ	Пояс С18	1		
А4	2		— 01	Пояс С19		1	
				Детали			
А4	3		3.407.1-175.2 — 016	Консоль М15	1	1	
А4	4		3.407.1-175.2 — 017	Пластина М16	1	1	
А4	5		3.407.1-175.2 — 018	Пластина М17	1	1	
А4	6		3.407.1-175.2 — 019	Шайба М18	4	4	
				Стандартные изделия			
		7		Болт М12-8g x 50.46 ГОСТ 7798-70	1	1	0.06 кг
		8		Болт М20-8g x 220.46 ГОСТ 7798-70	1	1	0.61 кг
		9		Гайка М12-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	1	0.02 кг
		10		Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	1	0.06 кг
		11		Шайба 12-004 ГОСТ 11371-78	2	2	0.01 кг
		12		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	2	2	0.02 кг

3.407.1-175.2 - 013

З.С. ИСАКЭС	ГОРЯКОВ	<i>[Signature]</i>	2001/92
ГИП	ПРИЧУК	<i>[Signature]</i>	2001/92
Н. КОНТРА	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	2001/92
ПРОВ.	САЛИТА	<i>[Signature]</i>	2001/92
И.И.	ЯКОВАРЕВ	<i>[Signature]</i>	2001/92

Тросостойка С14, е15  
Сертификация

Исполн	Лист	Листов
Р	1	1
БЕЗДВИЖИТЕЛЕСТРОИТЕЛЬСТВО САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		



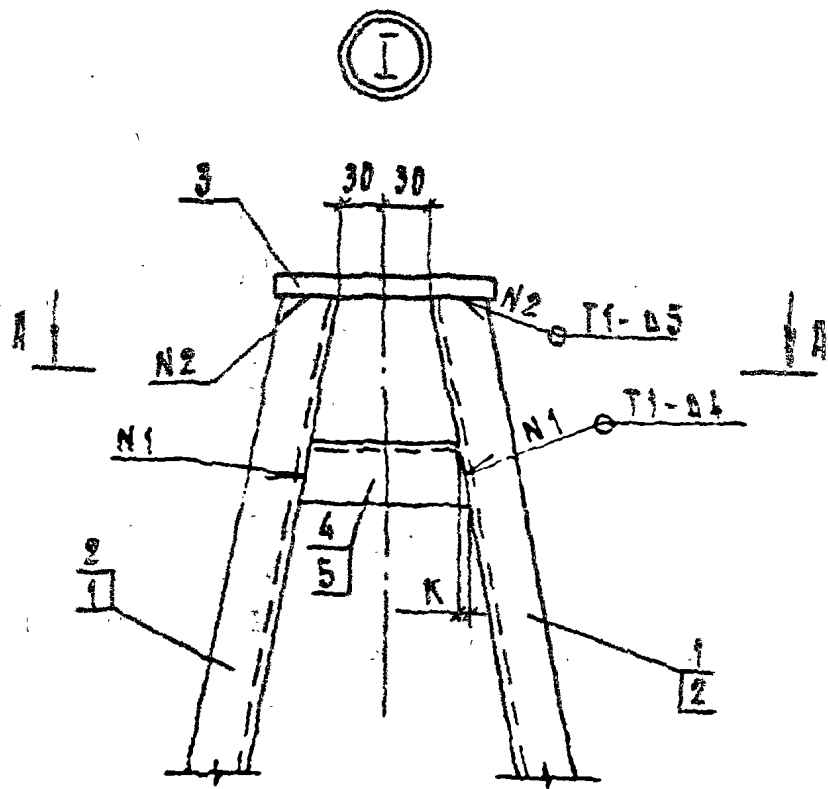
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В ММ	С ММ	К ММ	МАССА КГ
3.407.1-175.2-01 СБ	С16	355	44	6	37.2
-01	С17	460	48	7	37.9

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

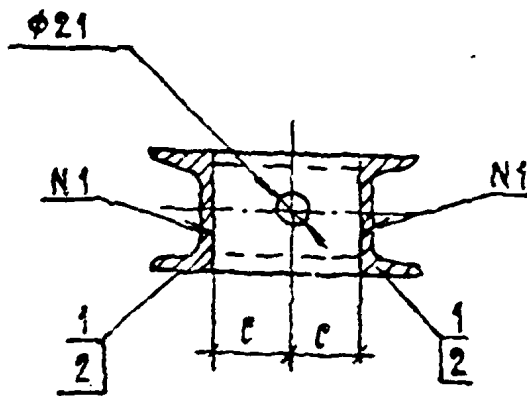
2. ЭЛЕКТРОДЫ Э42 Я ГОСТ 9467-75

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 014

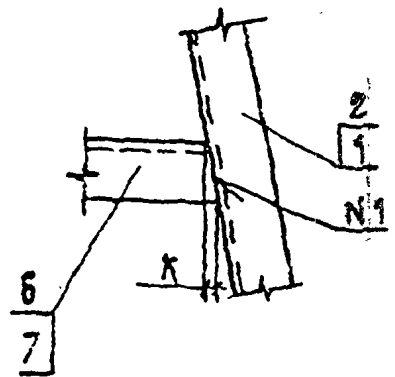
				3.407.1-175.2-01 СБ			
				Пояса С16, С17 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТЯЖ.	—
СБОРЩИК	ГОРЛОВ	<i>[Signature]</i>	17.02	Лист 1   Листов 2			
ГНУ	ПРИЧУК	<i>[Signature]</i>	17.02	ВЕВЗЯНЭНЕРГОДЕТАПРОЕКТ			
ЭЛЕКТРИК	ПРИЧУК	<i>[Signature]</i>	17.02	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ			
ПРОБ.	САЛТА	<i>[Signature]</i>	17.02				
ИЗМ.	ЯКОВЛЕВ	<i>[Signature]</i>	17.02				



A-A



II



ИЗБ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА  
 ВЗЯТИ И ВЕР.

3.407.1-175.2-01405

ИЗМ.  
 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Приме- чание
					-	01	
				Документация			
A4			3.407.1-175.0-0010	Техническое описание	×	×	
A4			3.407.1-175.2-014 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Детали</u>			
А4	1		3.407.1-175.2-020	Пояс М19	2		
A4	2		-01	Пояс М20		2	
A4	3		3.407.1-175.2-021	Пластина М23	1	1	
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88			
Б4	4		3.407.1-175.2-014 СБ	Риспорка М24 L=100	1		0,7 кг
Б4	5		— " —	Риспорка М25 L=110		1	0,8 кг
Б4	6		— " —	Риспорка М26 L=235	1		1,7 кг
Б4	7		— " —	Риспорка М27 L=295		1	2,1 кг

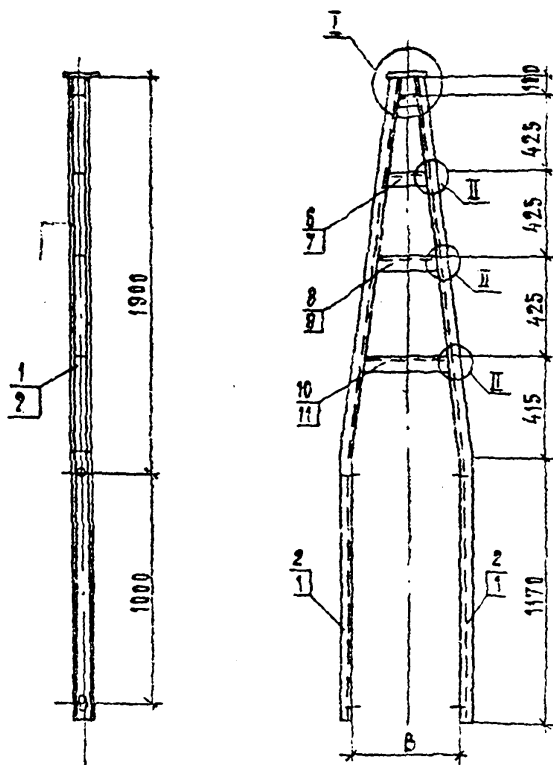
3.407.1-175.2-014

Зав. ЦИЛЭС	Горелов	Г	20/192
Гип	Линчук	Л	20/192
К. контрол.	Орлова	О	20/192
Пров.	Салыта	С	20/192
Инж.	Яковлева	Я	20/192

Пояса С16, С17  
спецификация

Стандия	Лист	Листов
Р		1

СЕВЗИАЭНЕРГОРЕТЬПРОЕКТ  
Свикт-Петербург

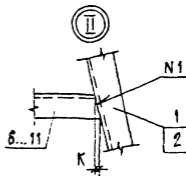
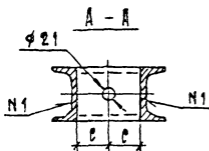
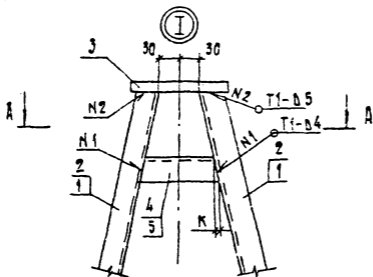


Спецификацию см. Лист 015

3.407.1 - 175.2 - 015 05

Пояса 018, 019  
Сборочный чертёж

СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ	
Р	ЕМ.			
	ТАБЛ.			
Лист 1		Листов 2		
СЕВЗАПЭНЕРГОДЕТЪПРОЕКТ				
Санкт-Петербург				



Обозначение	Марка	В мм	С мм	К мм	Масса кг
3.407.1-175.2-015 СБ	С18	360	38	4	50.0
-01	С19	465	40	5	51.2

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды 342 А ГОСТ 9467-75

3.407.1-175.2-015 СБ

Лист

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЯС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ Документация	КОЛ. Л.		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
А4			3.407.1-175.0-0070	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1-175.2-015 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Детали</u>			
А4	1		3.407.1-175.2-020-02	Пояс М21	2		
А4	2		-03	Пояс М22		2	
А4	3		3.407.1-175.2-021	Пластина М23	1	1	
				Швеллер ВГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88			
Б4	4		3.407.1-175.2-015 СБ	Распорка М28, L=85	1		0,6 кг
Б4	5		"	Распорка М29, L=90	1		0,6 кг
Б4	6		"	Распорка М30, L=155	1		1,1 кг
Б4	7		"	Распорка М31, L=130	1		1,3 кг
Б4	8		"	Распорка М32, L=225	1		1,6 кг
Б4	9		"	Распорка М33, L=285	1		2,0 кг
Б4	10		"	Распорка М34, L=295	1		2,1 кг
Б4	11		"	Распорка М35, L=380	1		2,7 кг

№, ПОЯС, ПОДПИСЬ ДАТА, ВЗЯТИЕ

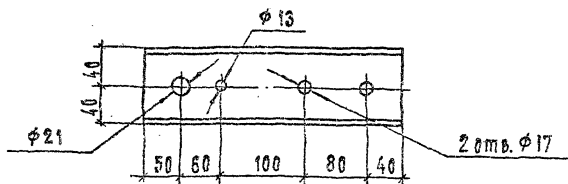
3.407.1-175.2-015

ЗВ. ИДЕАЛ	ГБРСКОВ	
ТМБ	ПРИЧУК	
И. КОИТР.	ВРЛОВА	
ПРОВ.	САЛИЛА	
ИНЖ.	ЯКОВАВА	

Пояса С18, С19  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Страна: Лист: Автор:  
Р  
БЕЗЭАНЭНЕРГОСЭТЬПРОЕКТ  
Санкт-Петербург

ФОРМАТ А4



3.407.1-175.2-016

Консоль М15

МАТЕРИАЛ МАССА МАШТАБ

Р 2.3 1:5

Лист 1 Листов 1

ВЕСИЯ ПЭИЕРТОСЕТЬ ПРБЕН

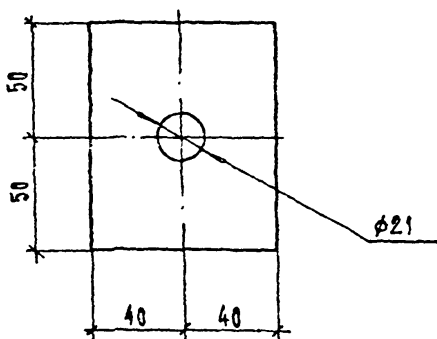
Сякт-Петербург

СЗЫМАЛЭ	СРРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	2002
ГИП	И.И.ЧУК	<i>[Signature]</i>	2002
П.К.К.К.К.	В.В.В.В.В.	<i>[Signature]</i>	2002
ПРБ.	С.А.И.И.И.	<i>[Signature]</i>	2002
СНИ.	И.И.И.И.И.	<i>[Signature]</i>	2002

ШВЕЛЕР В ГОСТ 8240-89  
L-330 8245 ГОСТ 27772-88

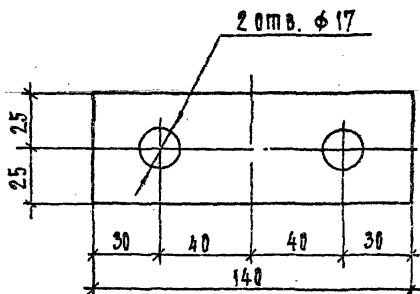
ФОРМАТ А4





3.407.1 - 175.2 - 017

			Пластина М16			стандартная масса	масштаб	
						Р	0.6	1:2
						лист		лист 1
И. КОМП.	Орлова		Полоса	10x30 ГОСТ 103-76		СЭВЗАНДЕРГОРЕТЪ ПРОЕКТ		
И. ПРОВ.	Сялцка		L=100	Ст.Зен 5-1 ГОСТ 535-88		Санкт-Петербург		
И. И. И.	Яковлева							



3.407.1-175.2-018

Пластина М17

Стадия Масса Масштаб

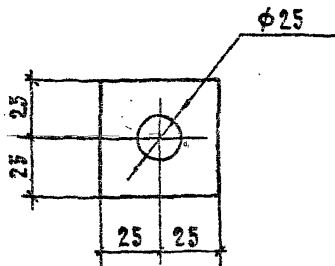
D 0.3 1:2

Лист Листов 1

С.И.И.А.С.Е. ГОРЛОВ *ГМ* 20.01.92Г.И.П. ПИЧУК *ПР* 20.01.92С.И.И.А.С.Е. ГОРЛОВ *ГМ* 20.01.92П.Р.О.В. ИСАКИЯ *ПР* 20.01.92С.И.И.А.С.Е. ГОРЛОВ *ГМ* 20.01.92ПЛОСКОСТЬ В  $\times 50$  ГОСТ 105-76  
L = 140 СпЗне 5-1 ГОСТ 535-88

СИБИРЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

Сект-Проект



ИЗМ. ПОЛ. Ч. ДАТА ВЗН. ИВ. П.

ЗВЕЗДАКОВ	ГОРДОНОВ	<i>ГД</i>	РЕЗ. Ч. 10/80
ГИЛ	ДИНЧУК	<i>ДЧ</i>	РЕЗ. Ч. 10/80
У. КОНТР.	ОРЛОВА	<i>Ор</i>	РЕЗ. Ч. 10/80
ПРОВ.	САДИНА	<i>Сад</i>	РЕЗ. Ч. 10/80
И. ИЖ.	КОТОНОВА	<i>Кот</i>	РЕЗ. Ч. 10/80

3.407.1 - 175.2 - 019

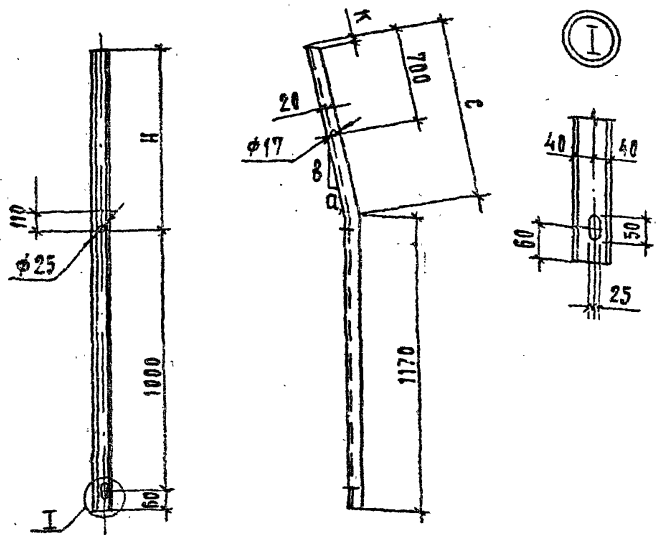
ШАЙБА М18

ЛИСТЫ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0.1	—
Лист	Листов	1

Полоса 6x50 ГОСТ 103-76  
L=50 Ст3пс5-1 ГОСТ335-88

СБЭЭРПЭНЕРГОСТПРОЕКТ  
СЯНКТ-ПЕТЕРБУРГ

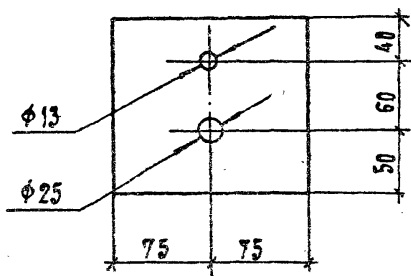
ФОРМАТ А4



Обозначение	Марка	Н	α	β	γ	κ	Л	Масса
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
3.407.1-175.2-020	M19	1200	147.5	1090	1100	6	2270	16.0
-01	M20	1200	200.0	1090	1110	7	2280	16.1
-02	M21	1900	150.0	1790	1795	4	2965	20.9
-03	M22	1900	202.5	1790	1800	5	2970	20.9

Гнуть в горячем состоянии.

				3.407.1-175.2-020			Исполн	Масса	Масштаб
				Пояса M19-M22			Р	см табл.	—
Исполн	Горелов	Корчак	Листов				Листов	Листов	
Пров.	Сидяга	Васильева	Сидяга				Резининертосетьпроект		
Изм.	Васильева	Сидяга	Сидяга				Спикт-Петербург		
				Шершен В ГОСТ 8240-88					
				Л-см.табл. 0245 ГОСТ 27772-88					



3.407.1-175.2-021

Пластина М23

Сталь | Марка | Маркировка

Р | 2.8 | 1:4

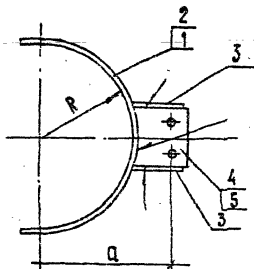
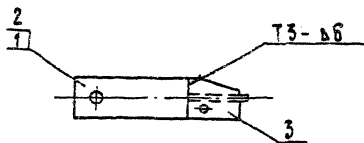
Лист | Листов |

СБСЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

Викт-Петербург

Полоса 16x150 ГОСТ 103-76  
L=150 СТЗ сп 5-1 ГОСТ 535-88

Исполнитель	Горелов	<i>[Signature]</i>	08/14
М.КОНТРОЛЬ	Пинчук	<i>[Signature]</i>	10/14
Проверка	Склянип	<i>[Signature]</i>	08/14
Иван.	Лотиньба	<i>[Signature]</i>	08/14



Обозначение	Марка	R мм	D мм	Масса кг
3.407.1-175.2-022 СБ	С20	175	~270	5,6
-01	С21	230	~325	6,4

1. Электроды Э42 А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Спецификацию см. лист 022

3.407.1-175.2-022 СБ

Тросодержатель С20, С21  
Сборочный чертёж

ЗАБЕЖЕЗ	ГОРЯКОВ	А.И.	1982
ГИП	ПРИЧУК	В.С.	1982
И.КОНТ.	ПРАХОВ	В.С.	1982
ПРОВ.	САЛЮТА	В.С.	1982
И.И.	САЛЮТА	В.С.	1982

Лист	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 1	
ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЛИСТОВ		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				Документация			
A4			3.407.1-175.0-00 Т0	Техническое описание	X	X	
A4			3.407.1-175.2-022 СБ	Сборочный чертеж	X	X	
				<u>Детали</u>			
A4	1		3.407.1-175.2-023	Пластина М36	1		
A4	2		- 01	Пластина М37		1	
A4	3		3.407.1-175.2-024	Пластина М38	2	2	
A4	4		3.407.1-175.2-025	Пластина М39	1		
A4	5		- 01	Пластина М40		1	

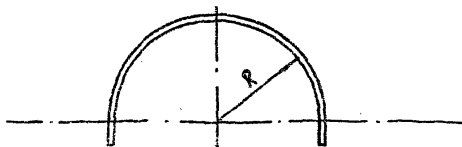
ВЗЯТ. ИВМ  
ПОДП. И ДАТА

3.407.1-175.2-022

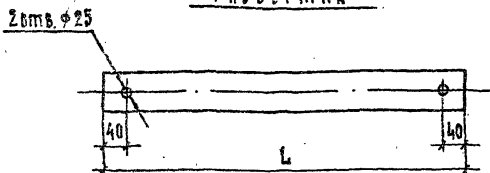
Зав. Испол.	ГОРРАОВ	<i>[Signature]</i>	2001.09
Гип	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	2001.09
И.контр.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	2001.09
Пров.	САЛИТА	<i>[Signature]</i>	2001.09
И.и.к.	ЛЮГИНОВА	<i>[Signature]</i>	2001.09

Тросодержатели С20, С21  
Спецификация

Листов	Лист	Листов
Р		1
СВЯЗЬ И ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ Санкт-Петербург		



## РАЗВЕРТКА



Обозначение	Марка	R мм	L мм	Масса кг
3.407.1 - 175.2 - 023	М 36	175	640	3.0
	- 01 М 37	230	810	3.8

Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1 - 175.2 - 023

Пластины  
М 36, М 37

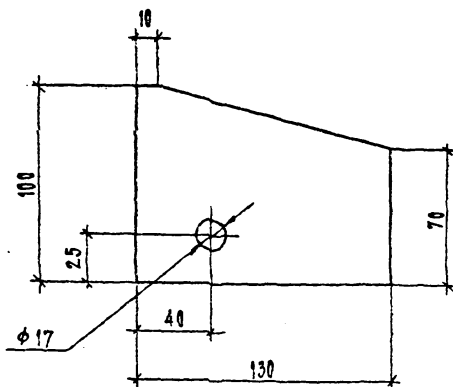
Стандарт	Масса	Масштаб
Р	см табл.	—
Лист	Листов 1	

СВЭИЗЭНЕРГОБЕТЪПРОЕКТ  
Санкт-Петербург

Полоса 6x100 ГОСТ 103-76  
1-см. табл. 1- табл.  
Ст 5-1 ГОСТ 535-88

Формат А4





3.407.1- 475.2 - 024

Пластина М38

Страница | Масса | Масштаб

Р

0.5

1:2

Лист | Листов в 1

ЕББЭАНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

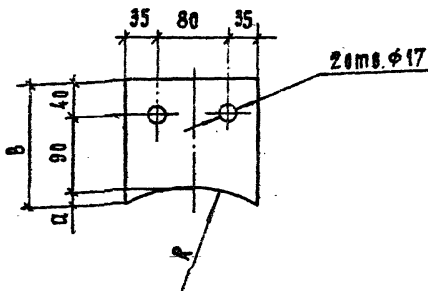
ЭЛЕКТ-ПЕТЕРБУРГ

Полоса 6x100 ГОСТ 103-78

L=130 Ст 3пс 5-1 ГОСТ 535-88

ФОРМАТ А4

ВЕРХНИЙ ЛЭС	ГОРЛОВ	<i>[Signature]</i>	20.01.88
УИП	ЛИЧУК	<i>[Signature]</i>	20.01.88
И.КОНТР.	ОРЛОВ	<i>[Signature]</i>	22.01.88
ПРОВ.	СЛАЧЕВ	<i>[Signature]</i>	22.01.88
И.П.	ЯКОВАРВА	<i>[Signature]</i>	22.01.88



Обозначение	Марка	R мм	α мм	В мм	Масса кг
З.407.1-175.2-025	М39	181	15	145	1.6
-01	М40	236	10	140	1.6

З.407.1-175.2-025

Пластины М39, М40

Стандия / Масса / Масштаб

Р	СМ. ТЯЖ.	—
---	-------------	---

ЭВ.И.ИЗ. ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	20.01.82
Г.И.И. ПИЧУК	<i>[Signature]</i>	20.01.82
И.КОНТ. БРАДОВА	<i>[Signature]</i>	20.01.82
ПРОВ. СЯДИГА	<i>[Signature]</i>	20.01.82
И.И.И. ЯКОБСЕЯ	<i>[Signature]</i>	20.01.82

Полюся 10x6 Гост 103-76  
L=150 СтЗен5-1 Гост 535-88

Лист / Листов /  
СЕВЗАНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Санкт-Петербург



Обозначение	Марка	Масса кг
3.407.1 - 175.2 - 026 ВБ	С22	1.7
-01	С23	1.8
-02	С24	1.9
-03	С25	2.0
-04	С26	2.1
-05	С27	2.2
-06	С28	2.3
-07	С29	2.4

Спецификация см. листы 026

ИЗВ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА  
ВЗЯТИЕ В РАБОТУ

3.407.1 - 175.2 - 026 С6

Спецификация см. листы 026  
Сборочный чертеж

СТАРИНА МАССА И КОЛИЧЕСТВО

Р	СМ. ИЛЛЮСТ.	—
---	----------------	---

Лист 1 | Листов 1

СБЫТОВО-ПРОЕКТОРСКАЯ КОМПАНИЯ

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ФОРМАТ Д4

14.08.2007 10:00:00 3.407.1-175.2-026 ИИВ.Н

ФОРМАТ	СТАТ	ПОЗ.	СБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 3.407.1-175.2-026 СБ							ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06		07
				Документация									
А4			3.407.1-175.0-00 ГО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X		
А4			3.407.1-175.2-026 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X		
				Детали									
А4	1		3.407.1-175.2-027	Спец. болт М41	1								
А4	2		-01	Спец болт М42		1							
А4	3		-02	Спец болт М43			1						
А4	4		-03	Спец болт М44				1					
А4	5		-04	Спец болт М45					1				
А4	6		-05	Спец болт М46						1			
А4	7		-06	Спец болт М47							1		
А4	8		-07	Спец болт М48								1	

Продолжение спецификации см. лист 2

Зав. ИИВ.Н	Горелов	<i>[Signature]</i>	08/08/07
Гип	Пичуков	<i>[Signature]</i>	08/08/07
И.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	08/08/07
Пров.	Салыга	<i>[Signature]</i>	08/08/07
ИИВ.	Яковлева	<i>[Signature]</i>	08/08/07

3.407.1-175.2-026

Спецболты С22÷С29  
Спецификация

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Санкт-Петербург		

Формат А4

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполнении 3.401.1-175.2-028 СБ								ПРИМЕР- ЧАНИЕ		
			—	01	02	03	04	05	06	07			
		Стандартные изделия											
	9	Гайка М24 - 7Н. 4 ГОСТ 5915-70	1	1	1	1	1	1	1	1	1		0.11 кг
	10	Шайба 24 - 004 ГОСТ 11371-78	2	2	2	2	2	2	2	2	2		0.03 кг

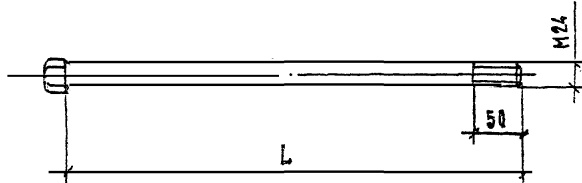
3.401.1-175.2-028

Лист

2

52

ФОРМАТ А4



Обозначение	Марка	Л мм	Масса кг
3.407.1-175.2-027	М 41	395	1.5
-01	М 42	420	1.6
-02	М 43	445	1.7
-03	М 44	470	1.8
-04	М 45	500	1.9
-05	М 46	525	2.0
-06	М 47	550	2.1
-07	М 48	575	2.2

3.407.1-175.2-027

Спец. болты  
М 41 ÷ М 48

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	

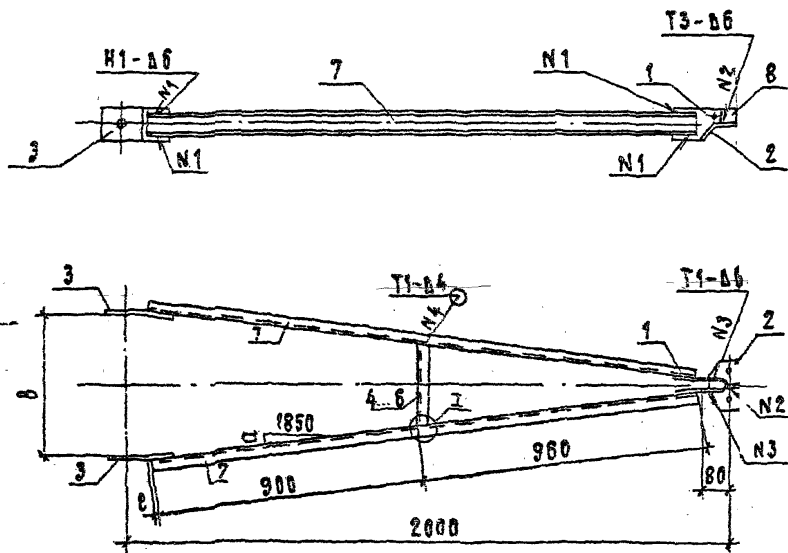
Лист	Листов
	1

Зав. инж. Горелов	<i>[Signature]</i>	20.01.82
Гип	Пинчук	20.01.82
Н. Кондр. Орлова	<i>[Signature]</i>	20.01.82
Проверил Салин	<i>[Signature]</i>	20.01.82
Инженер Яковлев	<i>[Signature]</i>	20.01.82

Сталь  $\phi 24$  ГОСТ 2590-88  
Круглая Ст 3п5-Г ГОСТ 535-88

Севзапэнергопроект  
С.-Петербург

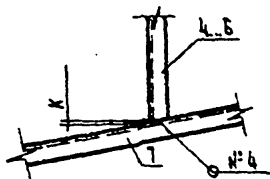
Формат А4



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.  
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
 Спецификацию см. лист 02Б

Имя подл.	Подп. и дата			3.407.1-1752-02БСБ							
	Взам. инв. л.										
	ЭВМ	ИКС	ГОРЛОВ				11	20.01.92	этадия	масск	маштаб
	РИП	ЛИНЧУК	11				20.01.92	Р	см.		
	И. контр.	УРЛОВА	11				20.01.92	п	мм.		
	Пров.	СЯНТА	11				20.01.92	Лист 1	Листов 2		
Инж.	ЯКОВЛЕВА	11	20.01.92	СБЭНЭНЕРГЕТЕТПРОЕКТ							
Санкт-Петербург											

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В ММ	Д ММ	С ММ	К ММ	МАССА КГ
3.407.1-175.2-028СБ	С30	430	202.5	1	4	27.6
-01	С31	470	222.5	3	4	27.8
-02	С32	510	242.5	6	5	27.9



ИЗДАНИЕ

СЕРИЯ

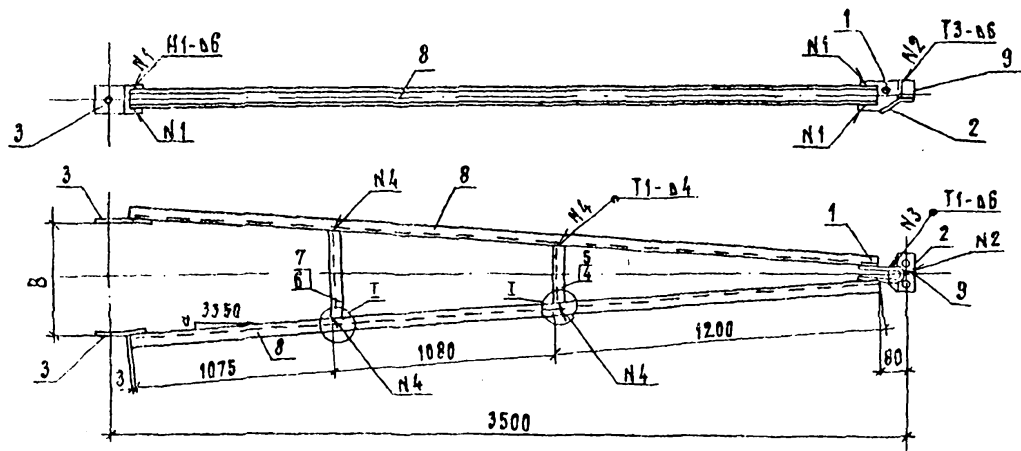
3.407.1-175.2-028СБ

Лист  
2



ФОРМАТ	СОСТАВ	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.			ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	
				Документация				
А4			3.407.1-175.0-0070	Техническое описание				
А4			3.407.1-175.2-028СБ	Борочный чертёж				
				<u>Детали</u>				
А4	1		3.407.1-175.2-004	Пластина М2	1	1	1	
А4	2		3.407.1-175.2-005	Пластина М3	1	1	1	
А4	3		3.407.1-175.2-030	Пластина М49	2	2	2	
				Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-89 L=245 ГОСТ 27772-88				
Б4	4		3.407.1-175.2-028СБ	Распорка М51, L=245	1			1,4 кг
Б4	5		3.407.1-175.2-028СБ	Распорка М52, L=265		1		1,6 кг
Б4	6		3.407.1-175.2-028СБ	Распорка М53, L=285			1	1,7 кг
				<u>Материалы</u>				
	7			Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-89 L=1860 ГОСТ 27772-88	2	2	2	11,0 кг
	8			Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 L=50 ст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-88	1	1	1	0,1 кг
3.407.1-175.2-028								
Зав. инж. эс	Геррлов				Стандарт. лист			Листов
Суп	Пичуэк				Р		1	
И. контр.	Срлова				СБВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
Пров.	Салипя				САНКТ-ПЕТЕРБУРГ			
И. инж.	Яковлева							

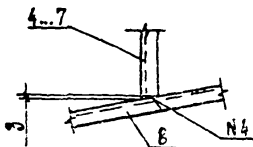
Пояса 230 ÷ 232  
Спецификация



- 1. Электроды 342А, ГОСТ 9467-75
  - 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Спецификацию см. лист 029

				3407.1-175.2-029 СБ		
				Лист 1 из 2		
				Пояс СЗЗ, СЗ4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТЯЖА	ЫССЯ	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	—
				Лист 1	Листов 2	
				БЕЛЭНЭРГОСЭТЬПРЭКТ		
				САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		
ЗАВ. ЦИЛКЭС	ГОРЕЛОВ	<i>Горелов</i>	20/1/92			
ГИП	ПНЧУК	<i>Пнчук</i>	22/1/92			
И. КОНТР.	Орлова	<i>Орлова</i>	28/1/92			
ПРОВ.	Силица	<i>Силица</i>	28/1/92			
ИНЖ.	Яковлева	<i>Яковлева</i>	29/1/92			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В ММ	Q ММ	Масса КГ
3.407.1 - 175.2 - 029 СБ	С33	470	224.5	56.0
- 01	С34	500	239.5	56.1



№ ВЕРСИИ  
 КОМП. И ЧИСТ.  
 КОД  
 КОД  
 КОД

3.407.1 - 175.2 - 029 СБ

Лист

2

ФОРМАТ	ЗОНА	НОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.		ПРИМЕР- ЧАНИЕ
					—	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A4			3.407.1 - 175.0 - 0010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	
A4			3.407.1 - 175.2 - 029 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	1		3.407.1 - 175.2 - 004	ПЛАСТИНА М2	1	1	
A4	2		3.407.1 - 175.2 - 005	ПЛАСТИНА М3	1	1	
A4	3		3.407.1 - 175.2 - 030-01	ПЛАСТИНА М50	2	2	
				ШВЕЛКАР 8 ГОСТ 8240-89 2245 ГОСТ 2772-88			
B4	4		3.407.1 - 175.2 - 029 СБ	РАСПОРКА М54, L=195	1		1.4 кг
B4	5		3.407.1 - 175.2 - 029 СБ	РАСПОРКА М55, L=205	1		1.4 кг
B4	6		3.407.1 - 175.2 - 029 СБ	РАСПОРКА М56, L=340	1		2.4 кг
B4	7		3.407.1 - 175.2 - 029 СБ	РАСПОРКА М57, L=360	1		2.5 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
	8			ШВЕЛКАР 8 ГОСТ 8240-89 L=3355 2245 ГОСТ 2772-88	2	2	23.7 кг
	9			КОЛОСА 6x40 ГОСТ 103-76 L=50 ст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-88	1	1	0.1 кг

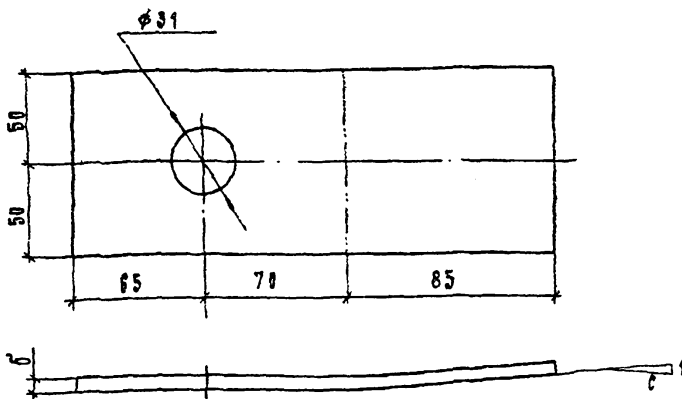
3.407.1 - 175.2 - 029

ЗВЕЗДАКС	ГОРЛОВ		25/11/82
ГИД	ПИНЧУК		25/11/82
В. КОНТР	ОРОЗЯ		25/11/82
ВРФВ	СЛАВЯ		25/11/82
МИЖ	ЯКОВЛОВА		25/11/82

ПОЯСА 033, 034  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Стария	Лист	Листов
Р	1	1
СБЗЭНЕРГОСБПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ



Обозначение	Марка	б мм	с	Масса кг
3.407.1-175.2-030	М49	6	8	1.0
	-01 М50	8	14	1.3

Гнуть в горячем состоянии

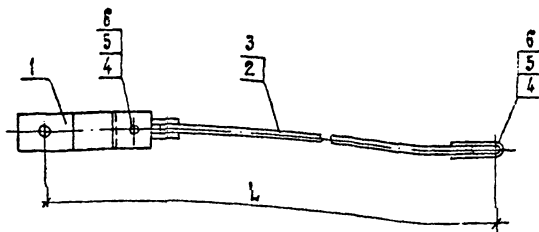
3.407.1 - 175.2 - 030

Зав. подл. экз.	ГЕРРЛОВ	Г	20/12/82
Г.И.П.	ПИЧУК	С	20/12/82
И.Конт. пр.	ВРАДВА	С	20/12/82
Пров.	СЯЛТА	С	20/12/82
Изм.	ЯКОВЛЕВ	С	20/12/82

Пластины М49, М50

Полоса 6x100 ГОСТ 103-76  
L=220 Ст3пс5-1 ГОСТ 535-88

Старая	Масса	Масштаб
р	см. табл.	—
Лист 1		Листов 1
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		



Обозначение	Марка	Л мм	Масса кг
3.407.1-175.2-31 СБ	С35	2190	6.3
-01	С36	3590	11.4

Спецификацию см. лист 031

3.407.1-175.2-031 СБ

Связи С35, С36  
Сборочный чертёж

Стандия Масса Масштаб

Р см. табл. —

Лист 1 Листов 1

СВЯЗЬ ПЭНЕРГОСЕТЬПРО:ЛТ

Санкт-Петербург

ЯВ. ШАКЕЗЕ	ГОРЕЛОВ		
Г. И. П.	П. И. ЧУК		
В. К. И. Т. Р.	О. Р. Л. О. В. А.		
Т. Р. О. В.	С. А. Л. И. Т. А.		
И. И. М.	Б. К. О. З. Л. Е. В. А.		

СВЯЗЬ ПЭНЕРГОСЕТЬПРО:ЛТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Приме- чание
					-	01	
				Документация			
А4			3.407.1 - 175.0 - 00 ТО	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1 - 175.2 - 031 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А4	1		3.407.1 - 175.2 - 032 СБ	Связь С37	1	1	
А4	2		3.407.1 - 175.2 - 033 СБ	Тяга С38	1		
А4	3		- 01	Тяга С39		1	
				<u>Стандартные изделия</u>			
	4			Болт М20-89х80.46 ГОСТ 7798-70	2	2	0.27 кг
	5			Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	2	0.06 кг
	6			Шайба 20-004 ГОСТ 11374-78	4	4	0.02 кг

ШЕД. И ПОД. СОД. И ДАТА ВЗЯТИЯ В. И.

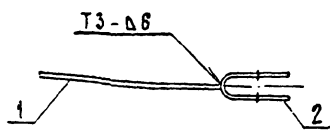
3.407.1 - 175.2 - 031

ЗАС. И НАК. ЭС.	ГОРЯЛОВ	<i>[Signature]</i>	20.02
С. И. П.	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	20.02
И. КОМП.	БРАДОВА	<i>[Signature]</i>	20.02
ПРОВ.	САЛЫТА	<i>[Signature]</i>	20.02
УМН.	ЯКОВЛОВА	<i>[Signature]</i>	20.02

СВЯЗИ С35, С36  
Спецификация

Листов	Лист	Р
1		

СВЯЗЬЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-175.0-00 Т0	Техническое описание		
A4			3.407.1-175.2-032 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	3.407.1-175.2-034	Пластина М58	1	
A4		2	3.407.1-175.2-035	Пластина М59	1	

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9487-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

3.407.1-175.2-032 СБ

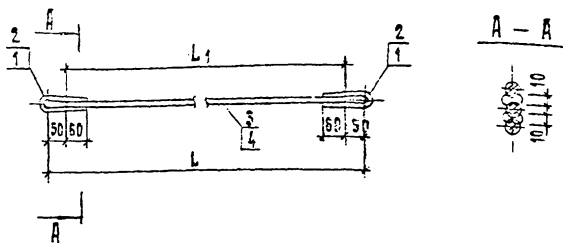
Связь СЗ7  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	1,8	1:5
Лист	Косовъ 1	
СБЗЯПЭНЕРГОЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

ВЕРСИЯ	ГОРЛОД	ПОДПИСЬ	ДАТА
1.0	ПРИЧЕР	<i>[Signature]</i>	2008
1.1	ОРЛОВ	<i>[Signature]</i>	2008
1.2	СЕРГИЯ	<i>[Signature]</i>	2008
1.3	ЯКОЛЕВА	<i>[Signature]</i>	2008

ЭЛЕКТРОННЫЙ ОБЪЕКТ  
 ЭЛЕКТРОННЫЙ ОБЪЕКТ  
 ЭЛЕКТРОННЫЙ ОБЪЕКТ





ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L мм	L <sub>1</sub> мм	МАССА кг
3.407.1-175.2-033 СБ	С38	1970	1870	3.8
-01	С39	3370	3270	8.9

1. ЭЛЕКТРОДЫ Э42 А ГОСТ 9467-75

СПЕЦИФИКАЦИЮ см. лист 033

ПОЛ И ДАТА ВЗАИМНОГО

3.407.1-175.2-033 СБ

ТЯГИ С38, С39  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

МАССА	МАССА	МАССА
Р	СМ. ТАБЛ.	-
АВТОР	АВТОР	
СЕРВИСНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
САКМ-ПЕТРОВБУРГ		

ФОРМАТ А4

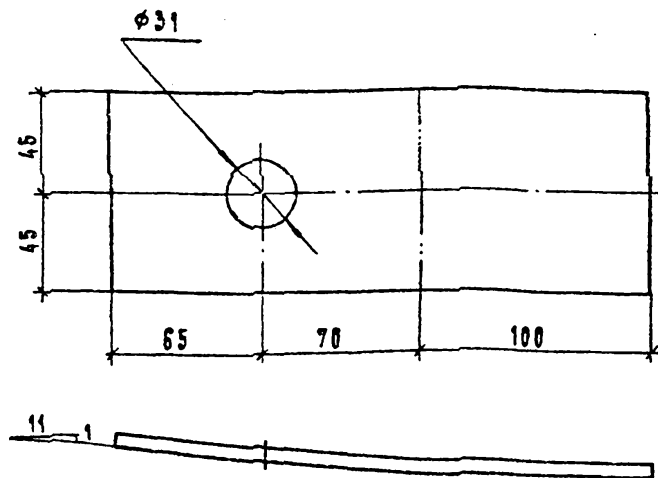
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ИД		ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1-175.0-00 ТО	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1-175.2-033 06	Сборочный чертёж	×	×	
				<u>Детали</u>			
А4	1		3.407.1-175.2-011	Пртля М14	2		
А4	2		3.407.1-175.2-036	Пртля М60		2	
				<u>Материалы</u>			
				Сталь ГОСТ2590-88			
				КРУГЛАЯ Ст3сп5-1			
				ГОСТ535-88			
	3			φ16, L <sub>1</sub> =1870	1		3,6 кг
	4			φ20, L <sub>1</sub> =3270	1		8,1 кг

3.407.1-175.2-033

ЗДАНИЕ	ГОРБАВ	1	2001/06
УСТ	МАНУФ	1	2001/06
И. КОМП	ВРОВА	1	2001/06
УРОВО	СТ. ДУМА	1	2001/06
ИНЖ	ЯКОВАВА	1	2001/06

Листы 138, 139  
Спецификация

СЛОВАКИ	ЛИСКИ	Л. 138, 139
Р	1	2
БЕЗЯТЭНЕРГОВЕДЬИГОВЕК		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		



1. Гнуть в горячем состоянии

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТ И ДАТА  
ВЗЯТИИ

3.407.1 - 175.2 - 034

Пластина М58

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 1.0 1:2

Лист Листов 1

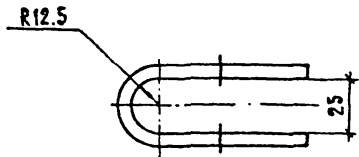
СБЭЭЭНЭРГЭСЕГПРОЕКТ

Санкт-Петербург

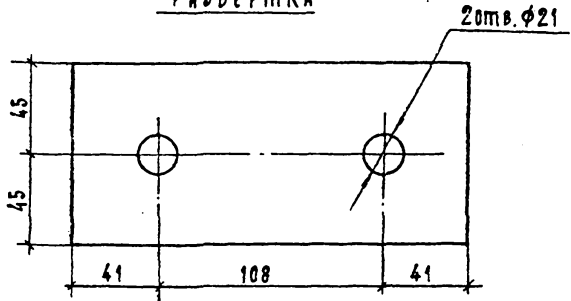
ИЗМЕНИТЕЛЬ	ГОРЯКОВ	20.01.92	20.01.92
ГРП	ЛИКЧУК	20.01.92	20.01.92
И. КОНТРОЛЬ	ОБЛОВА	20.01.92	20.01.92
ПРОВ.	САЛИТА	20.01.92	20.01.92
ИНЖ.	ЯКОВЛЕВА	20.01.92	20.01.92

Полоса 6x90 ГОСТ 103-76  
L=235 Ст3пс5-1 ГОСТ 535-88

ФОРМАТ А4



Развертка



1. Гнуть в горячем состоянии.

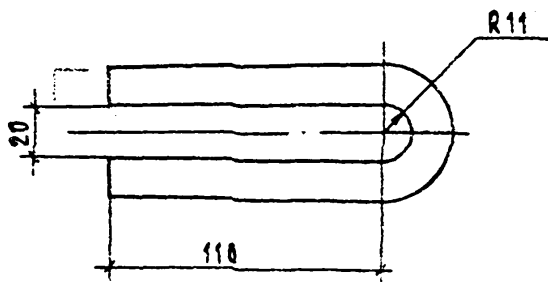
ИЗМ. № 1

3.407.1 - 175.2 - 035

						Лист	Масса	Масштаб
						Р	0.8	1:2
						Лист	Листов 1	
ИЗМ. № 1	ГОРЛОВ	<i>ГЛ</i>	02.01.88			СВЯЗЬЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
ГИП	ПЕНЧУК	<i>ПЧ</i>	02.01.88			Санкт-Петербург		
И.КОНТР.	ОРЛОВА	<i>Ор</i>	02.01.88	Полоса	6x90 ГОСТ103-76			
ПРОВ.	САЛТА	<i>Сал</i>	02.01.88	Л=190	СтЗ № 5-1 ГОСТ535-88			
ИНИ.	ЯКОБОВА	<i>Як</i>	02.01.88					

Пластина М59

Формат А4



1. Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1 - 175.2 - 036

Петля М60

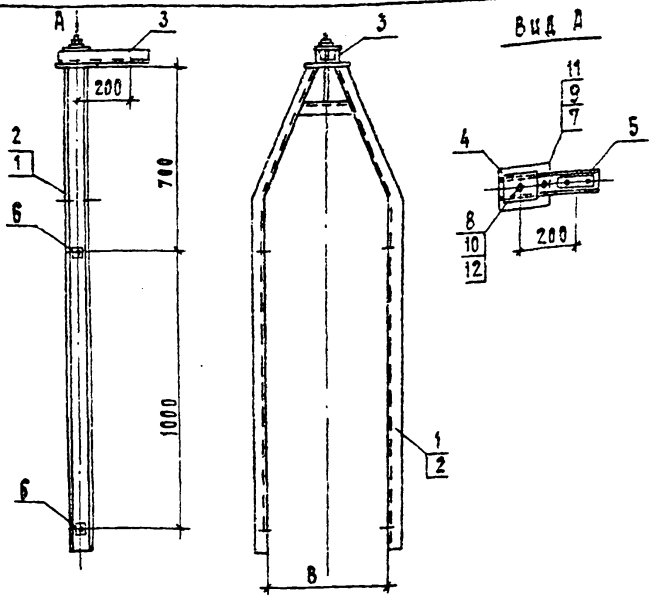
Стандия	Масса	Масштаб
Р	0.4	1:2
Лист 1	Листов 1	

ЭКСПИКАТОР	ГОРЛАОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ВИКЧУК	<i>[Signature]</i>
И.КОНУР.	ОРЛОВ	<i>[Signature]</i>
ПРСБ.	САЛТА	<i>[Signature]</i>
ИНИ.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>

СТАЛЬ  
КРУГЛАЯ  
L=290  
Ф16 ГОСТ 2590-88  
Ст 3сп 5-1 ГОСТ 535-88

СБЗЭНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

СЯИ КМ-ПЕТЕРБУРГ



Обозначение	Марка	В мм	Масса кг
3.407.1-175.2-037 С5	С40	430	34.1
-01	С41	460	34.1

Спецификацию см. лист 037

3.407.1-175.2-037 С5

Тросостойки С40, С41  
Сборочный чертёж

Стальная	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1		Листов 1
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Свикт-Петербург		

СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 СВИКТ-ПЕТЕРБУРГ  
 190100

Исполн.	Горелов	Провер.	
Рис.	Линчук	Провер.	
Инж. контр.	Срабья	Провер.	
Инж.	Саянц	Провер.	
Инж.	Лихобарь	Провер.	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ИЛЛ.		ПРИМЕР- ЧАНИЕ
					-	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А4			3.407.1-175.0 - 00 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	
А4			3.407.1-175.2 - 037 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4	1		3.407.1-175.2 - 040 СБ	ПОЯС С45	1		
А4	2		- 01	ПОЯС С46		1	
				ДРЕТАЛИ			
А4	3		3.407.1-175.2 - 016	КОНСОЛЬ М15	1	1	
А4	4		3.407.1-175.2 - 017	ПЛАСТИНА М16	1	1	
А4	5		3.407.1-175.2 - 018	ПЛАСТИНА М17	1	1	
А4	6		3.407.1-175.2 - 043	ШАЙБА М61	4	4	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
		7		БОЛТ М12-80x50.46 ГОСТ 7798-70	1	1	0.08 кг
		8		БОЛТ М20-80x220.46 ГОСТ 7798-70	1	1	0.51 кг
		9		ГАЙКА М12-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	1	0.02 кг
		10		ГАЙКА М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	1	0.06 кг
		11		ШАЙБА 12-004 ГОСТ 11371-78	2	2	0.01 кг
		12		ШАЙБА 20-004 ГОСТ 11371-78	2	2	0.02 кг

3.407.1-175.2-037

Проеект  
И. КОМ. П. РАДОВА  
ПРОВ. СЯКИНА  
ИНЖ. ЯКОВЛЕВА

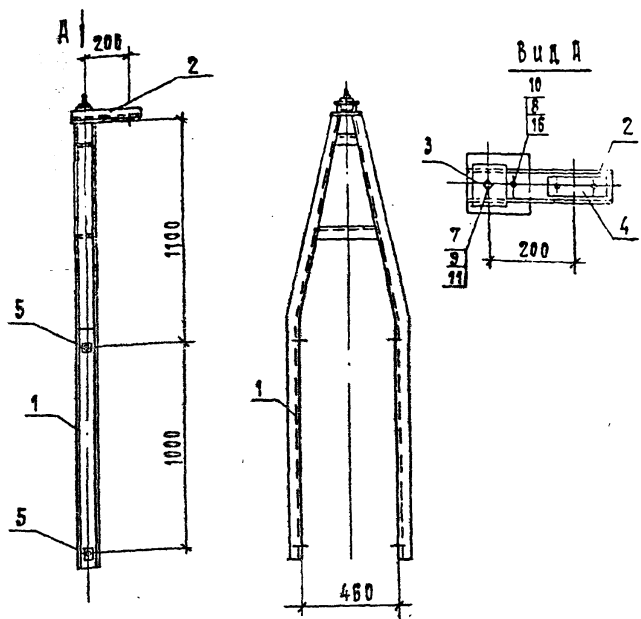
ПРОЕКТИРОВЩИК  
П. ПИЧУК  
П. ПИЧУК  
С. ЯКИНА  
И. ЯКОВЛЕВА

Трассеостойки С40, С41  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Стандартный лист | Листов

Р | 1

СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Санкт-Петербург



Спецификацию см. лист 038

3.407.1-175.2-038 сБ

Трехветочка с42  
сборочный чертёж

стадия	месяц	масштаб
Р	41.3	—
Лист 1	Лист сБ 1	
ВЕЗЯПЭНЕРОВЕУПРЭК САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

Зав. инж. экз.	ГОРЛАВ	<i>Горлав</i>	09/192
Г.ИП.	ЛИНЧУК	<i>Линчук</i>	09/192
И.КОНТР.	БРАДОВА	<i>Брадова</i>	09/192
ПРОВ.	САЛЮПА	<i>Салюпа</i>	09/192
ИИМ.	ЯКОВАЕВА	<i>Яковлева</i>	09/192



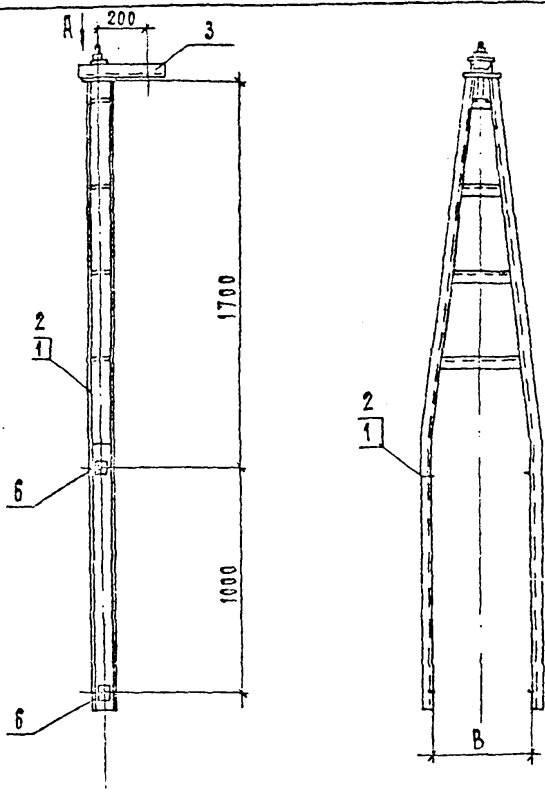
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
А4			3407.1-175.0-00ГО	Техническое описание		
А4			3407.1-175.2-038СБ	Сборочный чертёж <u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		3407.1-175.2-041СБ	Пояс С47 <u>Дреляли</u>	1	
А4	2		3407.1-175.2-016	Консоль М15	1	
А4	3		3407.1-175.2-017	Пластина М16	1	
Б4	4		3407.1-175.2-018	Пластина М17	1	
А4	5		3407.1-175.2-043	Шайба М61	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Болт $\frac{M12-8g \times 50.46}{\text{ГОСТ 7798-70}}$	1	0.06 кг
		7		Болт $\frac{M20-8g \times 220.46}{\text{ГОСТ 7798-70}}$	1	0.61 кг
		8		Гайка $\frac{M12-7H.4}{\text{ГОСТ 5915-70}}$	1	0.02 кг
		9		Гайка $\frac{M20-7H.4}{\text{ГОСТ 5915-70}}$	1	0.66 кг
		10		Шайба $\frac{12-004}{\text{ГОСТ 11371-78}}$	2	0.01 кг
		11		Шайба $\frac{20-004}{\text{ГОСТ 11371-78}}$	2	0.02 кг

3.407.1-175.2-038

Зав. штамп:	ГОРЛОВ	<i>[подпись]</i>	20.01.82
Г.И.П.	ПЫЧУК	<i>[подпись]</i>	20.01.82
К.КОНТР.	ФРОВА	<i>[подпись]</i>	20.01.82
ПРОВ.	СЛЮТА	<i>[подпись]</i>	20.01.82
ИНЖ.	ЯКОВЛЕВА	<i>[подпись]</i>	20.01.82

Требования С42  
Спецификация

Листов	Лист	Листов
9		1
СВЯЗЬЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Санкт-Петербург		



Спецификация см. лист 039

3.407.1 - 175.2 - 039 СБ

Троссетки С43, С44  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист 1 из 2

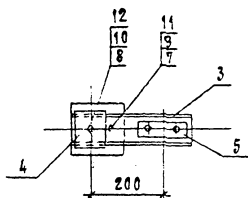
Р	см.	—
ммБЛ.		

Лист 1 / Листов 2  
СВЭЗАНЭМЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Санкт-Петербург

Зав. проект	Горлабов	<i>[Signature]</i>	03/01/82
Ген. инж.	Винчук	<i>[Signature]</i>	03/01/82
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	03/01/82
Проб.	Салтыга	<i>[Signature]</i>	03/01/82
Инж.	Ярослав	<i>[Signature]</i>	03/01/82

3.407.1 - 175.2 - 039 СБ  
 Лист 1 из 2

## В и Д



Обозначение	Марка	В мм	Масса кг
3.407.1-175.2 - 039 СБ	С43	435	53.2
- 01	С44	465	53.5

Изд. № 1001. Издательство «Восток-Запад»

3.407.1 - 175.2 - 039 СБ

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Прим. 2- ЧЕНИЕ
					-	01	
				Документация			
А4			3.407.1-175.0-0070	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1-175.2-039СБ	Сборочный чертёж	×	×	
				Сборочные единицы			
А4	1		3.407.1-175.2-042СБ	Поля С48	1		
А4	2		- 01	Поля С49		1	
				<u>Детали</u>			
А4	3		3.407.1-175.2-016	Консоль М15	1	1	
А4	4		3.407.1-175.2-017	Пластина М16	1	1	
А4	5		3.407.1-175.2-018	Пластина М17	1	1	
А4	6		3.407.1-175.2-043	Шайба М61	4	4	
				Сборочные единицы			
		7		Болт М12-8g x 50.46 ГОСТ 7798-70	1	1	0.06 кг
		8		Болт М20-8g x 220.46 ГОСТ 7798-70	1	1	0.61 кг
		9		Гайка М12-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	1	0.02 кг
		10		Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	1	0.06 кг
		11		Шайба 12-004 ГОСТ 11371-78	2	2	0.01 кг
		12		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	2	2	0.02 кг

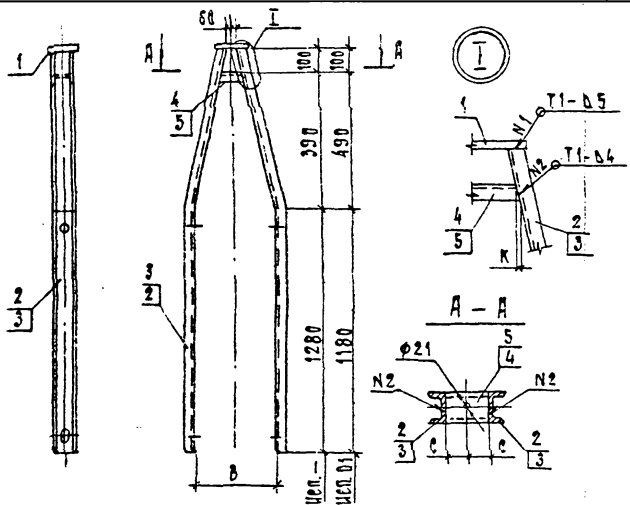
3.407.1-175.2-039

Экз. ИЛ/КЭС	ГОРБАОВ	22.01.82
Р/ИП	ПЯНЧУК	23.01.82
Н. КЕНТР	ОРЛОВА	24.01.82
ПРОВ.	САЛИТЯ	24.01.82
ИНЖ.	ЯКОВЛЕВА	24.01.82

Тросовстойки С43, С44  
Спецификация

Студия:	Лист	Листов
Р		1
СЕВДИПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Санкт-Петербург		

ФОРМАТ А3



Обозначение	Марка	В мм	С мм	К мм	Масса кг
3.407.1-175.2-040 СБ	С45	430	67.5	15	29.3
-01	С46	460	63.5	14	29.3

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
  2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.
- Спецификацию см. лист 040

3.407.1-175.2-040 СБ

Лист 1 из 1  
Сборочный чертеж

Этадия	Масштаб	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1 из 1		
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ		

Зав. ИЛКЭ	Горелов	<i>[Signature]</i>	02.01.92
Г.И.П.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	02.01.92
И.Контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	02.01.92
Пров.	Салитта	<i>[Signature]</i>	02.01.92
Инж.	Яковлева	<i>[Signature]</i>	02.01.92

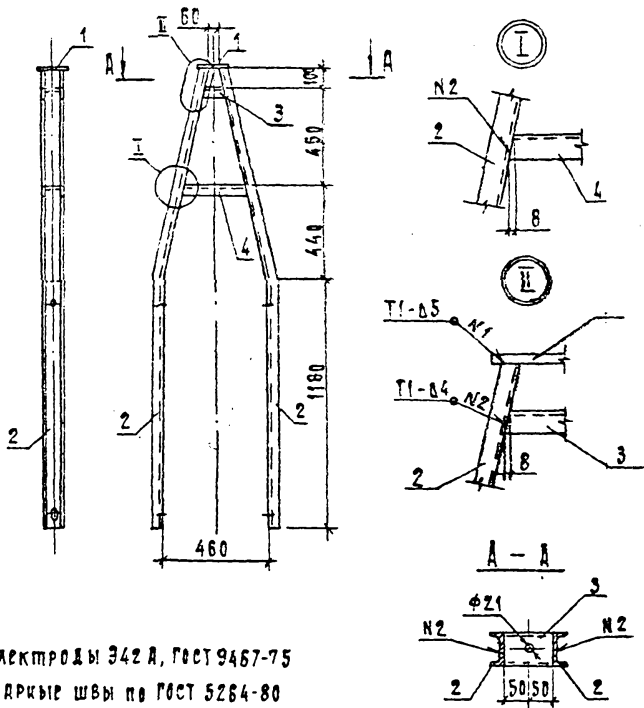
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				Документация			
А4			3.407.1-175.0-00 Т0	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1-175.2-040 СБ	Сборочный чертеж.	×	×	
				<u>Детали</u>			
А4	1		3.407.1-175.2-021	Пластина М23	1	1	
А4	2		3.407.1-175.2-044	Пояс М62	2		
А4	3		- 01	Пояс М63		2	
				Швеллер ВГОСТ 8240-89 С 245 ГОСТ 27772-88			
Б4	4		3.407.1-175.2-040 СБ	Распорка М67			
				L = 165	1		1.1 кг
Б4	5		3.407.1-175.2-040 СБ	Распорка М68			
				L = 155	1		1.1 кг

3.407.1-175.2-040

Зав. И. И. Д. Д. Д.	ГОРЯКОВ		200192
Г. И. П.	ЛИНЧУК		200192
И. КОНТР.	ОРАДСА		200192
ПРОВ.	САКИТА		200192
И. И. И.	ЯКОВЛЕВА		200192

Пояса С45, С46  
Спецификация

Стандарт Лист Листов  
Р  
Севзапэнергопроект  
Санкт-Петербург



1. Электроды 342 А, ГОСТ 9467-75  
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
 Спецификация см. лист 041

Шифр покл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Заявитель	Горелов	20.01.92
Гип	Пинчук	20.01.92
И. контр.	Орлова	20.01.92
Пров.	Салыта	20.01.92
Инж.	Якобарба	20.01.92

3.407.1-175.2-041СБ

Пояс С47

Сборочный чертёж

Стандия	Масса	Масштаб
Р	38,5	—
Лист 1		Листов 1
СЕВЯЭНЕРГОУСТРОЙПРОЕКТ		
Санкт-Петербург		

ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
14			3.407.1 - 175.0 - 00 Т0	Техническое описание		
14			3.407.1 - 175.2 - 041 С5	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
14	1		3.407.1 - 175.2 - 021	Пластина М23	1	
14	2		3.407.1 - 175.2 - 044 - 02	Пояс М64	2	
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88		
54	3		3.407.1 - 175.2 - 041 С6	Распорка М69, L=115	1	0.8 кг
54	4		3.407.1 - 175.2 - 041 С6	Распорка М70, L=300	1	2.1 кг

МОН. И ПОД. ЗАКОННЫМИ ВЕРТА. БОМ. ИЛИ. А.

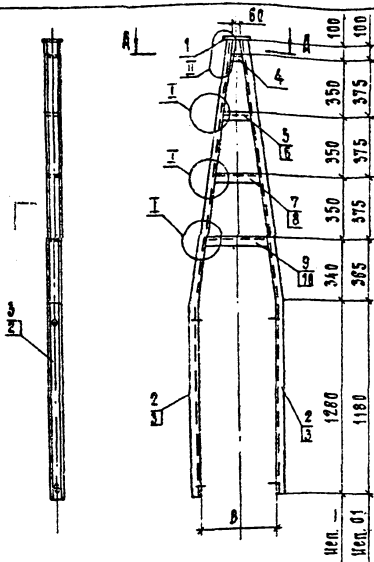
3.407.1 - 175.2 - 041

Зав. и нач.	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	20.01.98
Г.И.	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	20.01.98
И.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	20.01.98
Проб.	Сялипа	<i>[Signature]</i>	20.01.98
И.инж.	Яковлева	<i>[Signature]</i>	20.01.98

Пояс С47  
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р		1
СВЭЯЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Санкт-Петербург		





1. Электроды 342А, ГОСТ 9467-75.
  2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Спецификацию см. Лист С42

3.407.1-175.2-042 СБ

Пояса С48, С49  
Сборочный чертёж

ЭТДИА МАССА МАШТАБ

Р см.  
МАСА —

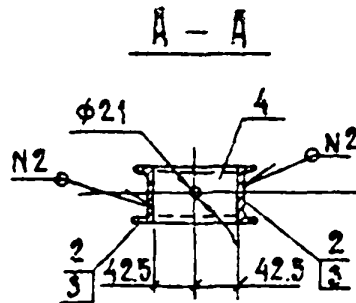
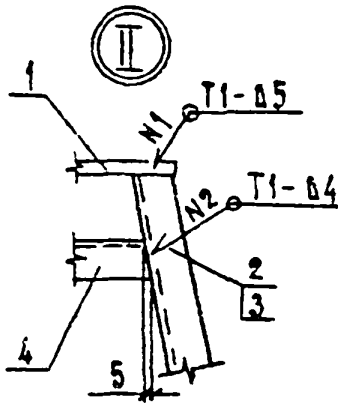
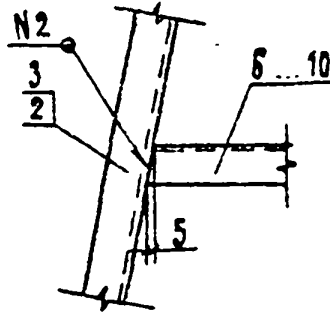
Лист 1 / Листов 2

ДЕВЭАНЭНЕРГОСТБПРОЕКТ

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ЭВАННАКЭ	ГОРРАОВ	<i>[Signature]</i>	20/10/80
ГМП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	20/10/80
ЛКОМР.	БРАДВА	<i>[Signature]</i>	20/10/80
ПРОВ.	САЛЫТЯ	<i>[Signature]</i>	20/10/80
ИИЖ	ЯКОБЛЕВА	<i>[Signature]</i>	20/10/80

(I)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В ММ	МАССА КГ
3.407.1 - 175.2 - 042 сБ	С48	435	48.4
- 01	С49	465	48.7

3.407.1-175.2-042 сБ

Лист:

2

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Примечание
					—	01		
				<u>Документация</u>				
А4			3.407.1-175.0-0070	Технический описание	×	×		
А4			3.407.1-175.2-042 СБ	Сборочный чертеж <u>Детали</u>	×	×		
А4	1		3.407.1-175.2-021	Пластина М23	1	1		
А4	2		3.407.1-175.2-044-03	Пояс М65	2			
А4	3		- 04	Пояс М66		2		
				ШКАЛЫ: 8 ГОСТ 3240-83 6245 ГОСТ 27772-88				
Б4	4		3.407.1-175.2-042 СБ	Распорка М71, L=95	1	1		0,7 кг
Б4	5		3.407.1-175.2-042 СБ	Распорка М72, L=185	1			1,3 кг
Б4	6		3.407.1-175.2-042 СБ	Распорка М73, L=190		1		1,3 кг
Б4	7		3.407.1-175.2-042 СБ	Распорка М74, L=270	1			1,9 кг
Б4	8		3.407.1-175.2-042 СБ	Распорка М75, L=285		1		2,0 кг
Б4	9		3.407.1-175.2-042 СБ	Распорка М76, L=350	1			2,5 кг
Б4	10		3.407.1-175.2-042 СБ	Распорка М77, L=380		1		2,7 кг

ИНВ. КОД. ПОД. ДАТА ВЗН. ЧИСЛ

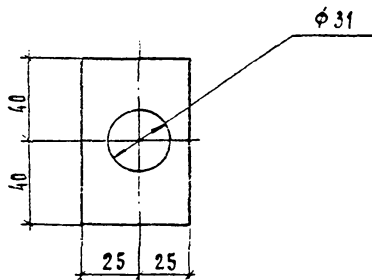
3.407.1-175.2-042

Пояс С48, С49  
Спецификация

Зав. ИДЭС:	ГОРДЛОВ	<i>[Signature]</i>	2001.02
ГИП:	ЛИЧУК	<i>[Signature]</i>	2001.02
И.КОНСТР:	ОРКОВА	<i>[Signature]</i>	2001.02
ПРОВ:	САЛЫПА	<i>[Signature]</i>	2001.02
ИНЖ.	ЯКОВАРВА	<i>[Signature]</i>	2001.02

Стяжка	Лист	Листов
Р		1

РЕЗЕРВЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Санкт-Петербург



3.407.1-175.2-043

ШАЙБА М61

РАДИУС МАССА МАСШТАБ

Р 0.2 1:2

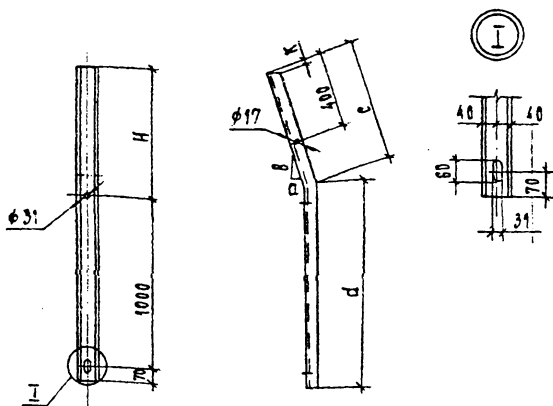
Лист 1 Листов 1

ЗАВ. ИЛИ ЭКЗ.	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	18/10/86
ГЛАВ.	ПРИЧУК	<i>[Signature]</i>	18/10/86
ИЗМЕР.	БРАДОВА	<i>[Signature]</i>	18/10/86
ПРОВ.	СЛАВЦОВА	<i>[Signature]</i>	18/10/86
ИИИ.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	18/10/86

Полоса 6x50 ГОСТ 103-76  
L=80 Ст 3пс5-1 ГОСТ 335-86

ВЭВЭЭНЭРГОСЭТЭПРЭКТ

СЭКт-ПЭтербург



Обозначение	Марка	H	a	b	c	d	K	L	Масса кг
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
З.407.1-175.2-044	М62	700	185.0	490	525	1280	15	1805	12.7
-01	М63	700	200.0	590	625	1180	14	1805	12.7
-02	М64	1100	200.0	990	1010	1180	8	2190	15.4
-03	М65	1700	187.5	1490	1500	1280	5	2780	19.6
-04	М66	1700	202.5	1590	1600	1180	5	2780	19.6

Литье в горячем состоянии

З.407.1-175.2-044

Литая М62 ÷ М66

Свойства	Единица	Значение
ρ	см. тяжел.	—

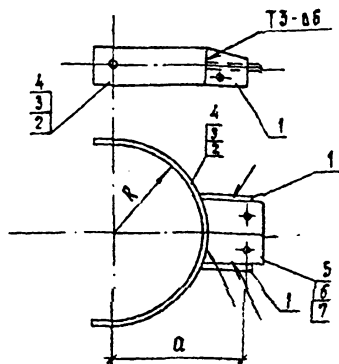
Литый	ГОСТ 15.1
СВЯЗАНКОПРОЕКТ	1
Санкт-Петербург	

ШВЕЛЛЕР В ГОСТ 240-89  
L-СМ.МБСА. 224500027772-88

Формат А4

ВЗАИМНОЕ ПОДП. И ДАТА

ВЕР. ПРОЕКТА	ГОРБАТОВ	<i>[Signature]</i>	02.08.88
ИСП.	ПРИМЧЕН	<i>[Signature]</i>	02.08.88
ПРОВ.	САХАРОВ	<i>[Signature]</i>	02.08.88
КОНТ.	ЖИГАНОВА	<i>[Signature]</i>	02.08.88



Обозначение	Марка	R мм	a мм	Масса кг
3.407.1-175.2-045 СБ	С50	208	~305	6.1
	-01 С51	225	~320	6.4
	-02 С52	235	~330	6.5

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
  2. Электроды Э42 А ГОСТ 9467-75.
- Спецификацию см. лист 045

3.407.1-175.2-045 СБ

Тросодержатели С50÷С52  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛИС

МАССА

МРЕШТАБ

Р

СМ.

ТАБЛ.

Лист 1 из 1

СЕВЯНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ЗЯВ.М.Л.С.С.	ГОР.ЛОВ	<i>[Signature]</i>	СВЯЗ
У.И.П.	П.И.ЧУК	<i>[Signature]</i>	СВЯЗ
И.КОНТ.	В.Р.ЛОВА	<i>[Signature]</i>	СВЯЗ
ПР.В.	С.К.Л.И.П.А	<i>[Signature]</i>	СВЯЗ
И.И.И.	Я.К.О.В.А.Р.Ь.В.А	<i>[Signature]</i>	СВЯЗ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
А4			3.407.1-175.0-0070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	
А4			3.407.1-175.2-045 66	СБОРЩИКИ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	
				<u>ДРЕШЕЛИ</u>				
А4	1		3.407.1-175.2-024	ПЛАСТИНА М58	2	2	2	
А4	2		3.407.1-175.2-046	ПЛАСТИНА М78	1			
А4	3		-01	ПЛАСТИНА М79		1		
А4	4		-02	ПЛАСТИНА М80			1	
А4	5		3.407.1-175.2-047	ПЛАСТИНА М81	1			
А4	6		-01	ПЛАСТИНА М82		1		
А4	7		-02	ПЛАСТИНА М83			1	

3.407.1-175.2-045

Тросодержатели С50-С52  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

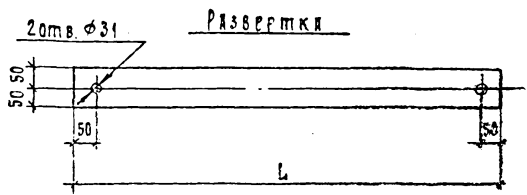
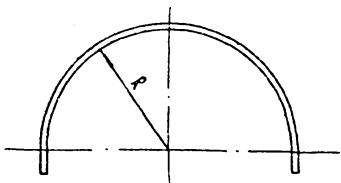
Стандия	Лист	Листов
Р		1

ВЕВЭЯТЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
СПИКТ-ПЕТЕРБУРГ

ФОРМАТ А4

ИВ. КОД. ПОДП. И ДАТА ВЗЯТ. ИВ. В

ЗВЕ. ИВАКЭЭ	ГОРЛОВ	<i>[Signature]</i>	2001.02
ГМП.	ПРИЧУК	<i>[Signature]</i>	2001.02
Н. КОНТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	2001.02
ПРОВ.	СЯНГА	<i>[Signature]</i>	2001.02
И. И.	ЯКОВЛЕН	<i>[Signature]</i>	2001.02



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	R мм	L мм	МАССА кг
3.407.1-175.2-046	M78	208	765	3.5
-01	M79	225	820	3.8
-02	M80	235	850	3.9

3.407.1-175.2-046

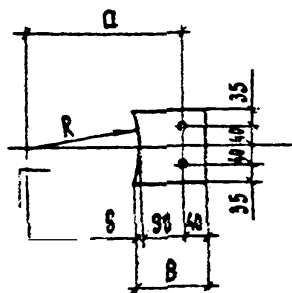
				3.407.1 - 175.2 - 046		
				Пластины M76÷M80		
				стандарт	масса	масштаб
				R	мм. табл.	—
				лист	лист из 1	
				СВЯЗЬЭНЕРГОДЕТПРОЕКТ		
				Санкт-Петербург		
				Формат А4		

ИЗМ.	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
1			
2			
3			
4			
5			

ПОДЛОЖ  
 L = мм  
 табл.

B = 100 ГОСТ 103-76  
 Ст 3 по 5-1 ГОСТ 535-88





Обозначение	Марка	$a$ мм	$b$ мм	$R$ мм	$B$ мм
3.407.1 - 175.2 - 047	М81	~305	15	214	145
- 01	М82	~320	15	231	145
- 02	М83	~330	10	241	140

3.407.1 - 175.2 - 047

Пластины М81÷М83

Этадия | Масса | Масштаб

Р

1.6

—

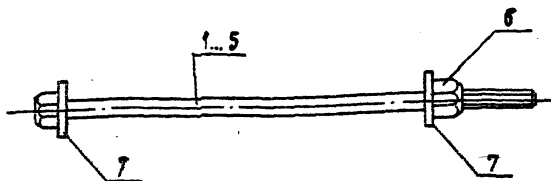
ЭВН	ИЖЭЭ	ГОРРЛОВ	<i>[Signature]</i>	2001.02
ТМ	П	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	2001.02
И.КОНТ	О	ОГЛОВА	<i>[Signature]</i>	2001.02
ПРОВ.	С	САДУТА	<i>[Signature]</i>	2001.02
ИИИ.	Я	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	2001.02

Полоса 10×6 ГОСТ 103-76  
L=150 Ст.Зен5-1 ГОСТ 535-86

Лист 1 | Листов 1

ВЕВЭЭЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

Санкт-Петербург



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-175.2-048 СБ	С53	3.4
- 01	С54	3.5
- 02	С55	3.7
- 03	С56	3.8
- 04	С57	4.0

СПЕЦИФИКАЦИЯ СМ. ЛИСТЫ 048

3.407.1-175.2-048 СБ

Зав. инж. экз.	ГОРЯЛОВ	<i>[Signature]</i>	02.01.92
ГМП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	02.01.92
Н. КОНТР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	02.01.92
ПРОВ.	САЛТА	<i>[Signature]</i>	02.01.92
ИНЖ.	ЯКОВЛЕВА	<i>[Signature]</i>	02.01.92

СПЕЦ. БОЛТЫ  
С53 + С57  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	СМ. ТАБЛ.	—
Лист 1	Листов 1	
СЕВЗАПЭНЕРГОРЕТЬПРОЕКТ		
Санкт-Петербург		

ИНВ. ЛИСТА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		Кол. на исполнении 3.407.1-175.2-048 СБ										ПРИМ. ЧАНИЕ					
ФОРМАТ	ЗОНА	ПАЗ.	Обозначение			Наименование			-	01	02	03	04								
						Документация															
А4			3.407.1-175.0-0070			Техническое описание			×	×	×	×	×								
А4			3.407.1-175.2-048 СБ			Сборочный чертёж.			×	×	×	×	×								
						Детали.															
А4	1		3.407.1-175.2-049			Спец. болт М84			1												
А4	2		- 01			Спец. болт М85				1											
А4	3		- 02			Спец. болт М86					1										
А4	4		- 03			Спец. болт М87						1									
А4	5		- 04			Спец. болт М88							1								

Продолжение спецификации см. лист 2.

3.407.1-175.2-048						
ЗАЯВИТЕЛЬ	ГОРЯЛОВ	<i>Г.И.</i>	2001.08			
УИП	ПИЧУК	<i>П.И.</i>	2001.08			
И.КОНТР.	ОРЛОВА	<i>О.И.</i>	2001.08			
ПРОВЕР.	САЛИТА	<i>С.И.</i>	2001.08			
ИНИ.	ЯКОВЛЕВ	<i>Я.И.</i>	2001.08			
Спец. болты С53 ÷ С57 Спецификация				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	2
				СЕВЯЗЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Санкт-Петербург		

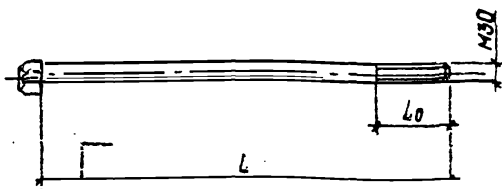
Кол. шт.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 3.407.1-175.2-048 СБ						Примечание	
				—	01	02	03	04			
			Стандартные изделия								
	6		Гайка М30-7H.4 ГОСТ 5915-70	1	1	1	1	1			0.22кг
	7		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	2	2	2	2	2			0.07кг

3.407.1-175.2-048

Итого

2

5



Обозначение	Марка	Длина L, мм	Длина резьбы L <sub>0</sub> , мм	Масса кг
3.407.1-175.2-049	M84	490	55	3.0
-01	M85	520	55	3.1
-02	M86	545	55	3.3
-03	M87	570	55	3.4
-04	M88	595	55	3.6

3.407.1-175.2-049

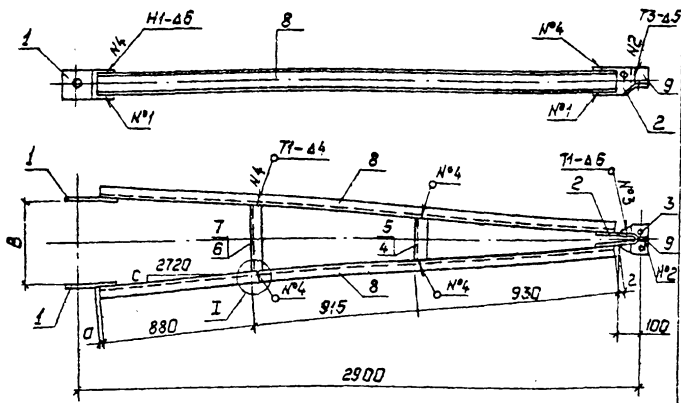
Спец. болты  
M84 ÷ M88

Сталь	Масса	Масштаб
P	см. табл.	—

З.В.Ильин	Горелов	+	2009
Г.И.П.	Линчук	2-2	2009
Н.Кантер	Орлова	В.И.	2009
Проверил	Салита	С.С.	2009
Инженер	Яковлева	С.	2009

Сталь φ30 ГОСТ 2590-88  
Крепялая Ст 3сп3-1 ГОСТ 535-88

Лист Листов 1  
СБЗР.ЛЕН.И.Н.Т.С.Т.С.Т.П.Р.О.К.Т.  
Санкт-Петербург



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

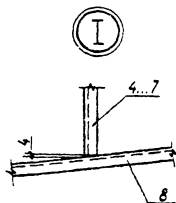
3.407.1 - 175.2 - 050СБ

Пояса С58, С59  
сборочный чертеж

Стандия	Масса	Насштаб
Р	см. табл.	—
Лист ?	Листов 2	
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Санкт-Петербург		

Зав. НИЛЭС Горелов	1	20.01.82
ГЛП Пинчук	2	20.01.82
Н. Кочар Золот	3	20.01.82
Лев. Фрол. Фадеев	4	21.01.82
Иванов. Яковлев	5	20.01.82

1530X. ДИЭ. №1



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		с	σ	В	
3.407.1-175.2-050 СБ	С58	201.5	1	420	60,1
-01	С59	236.5	3	490	60,6

Спецификацию см. листы 050

№, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1-175.2-050.СБ

Лист  
2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Примечание
					—	01	
				<u>Документация</u>			
A4			3.407.1-175.0-00 Т0	Техническое описание	×	×	
A4			3.407.1-175.2-050 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Детали</u>			
A4	1		3.407.1-175.2-051	Пластина М89	2	2	
A4	2		3.407.1-175.2-052	Пластина М90	1	1	
A4	3		3.407.1-175.2-053	Пластина М91	1	1	
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88			
Б4	4		3.407.1-175.2-050 СБ	Распорка М92 L = 175	1		1.5кг
Б4	5		3.407.1-175.2-050 СБ	Распорка М93 L = 200		1	1.7кг
Б4	6		3.407.1-175.2-050 СБ	Распорка М94 L = 310	1		2.7кг
Б4	7		3.407.1-175.2-050 СБ	Распорка М95 L = 355		1	3.0кг

Продолжение спецификации см. лист 2

3.407.1-175.2-050

Зач. лист: Гаврилов  
 ГИП: Пимчук  
 Н.контр: Попова  
 Подпись: Салита  
 Инженер: Ковалева

Пояса С58, С59  
 Спецификация

Станд. лист: Листов  
 5 1 2  
 СЕВЕРНЫЙ ПРОСЕКТОПРОЕКТ  
 Санкт-Петербург

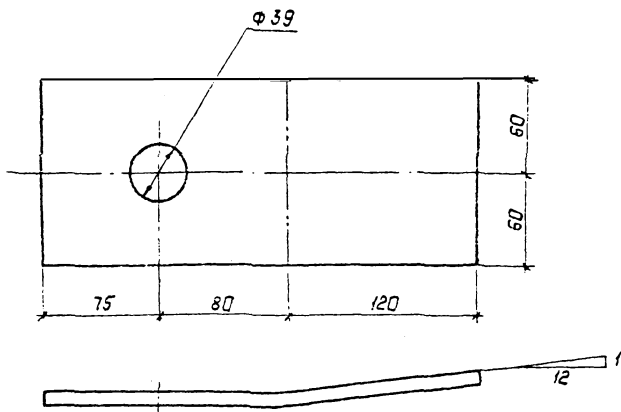


Регистр Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Примечание
				—	01	
			<u>Материалы</u>			
	8		Швеллер 100х18240-89 ГСТ 24510С12772-88 L=2725	2	2	23.4 кг
	9		Полоса 6х5 ГСТ 103-76 ГСТ 305-1 ГСТ 535-88 L=70	1	1	0.2 кг

3.407.1-175.2-050

Лист

2



1. Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1-175.2-051

Пластина М89

Сталь Масса Масштаб

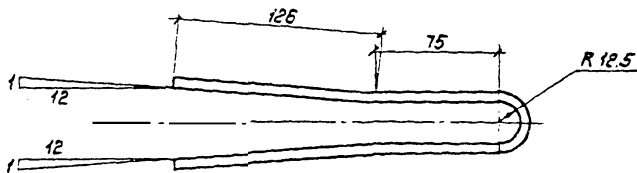
Р 2,5 1:2,5

Лист Листов 1

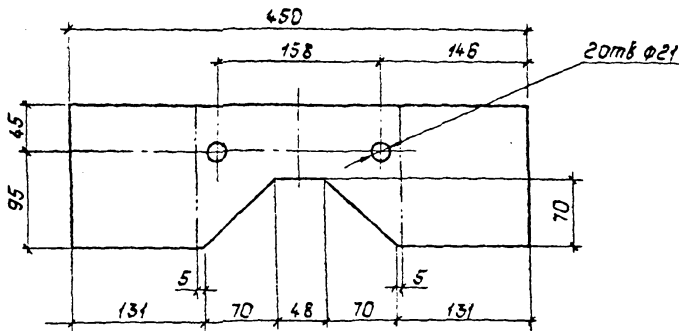
Полоса 10x120 ГОСТ 103-76  
L=275 Ст3сп5-1 ГОСТ 535-88

СЭЗ АЭНЕРГОСЕТЬ-ПРОЕКТ  
Санкт-Петербург

Зав. цехом	Горелов		
ГЛД	Пиччук		
М. конст.	Долган		
Инженер	Салитов		
Инженер	Виноградов		



Развертка



1. Гнуть в горячем состоянии.

Ш.№ прот. Подпись и дата. Взам. инв. №

З-6	Миллер	Горелов	Л	М
С.У.П.	Пунчик			
И.Контр.	Солов			
Пробирч.	Салита			
Инженер	Яковлева			

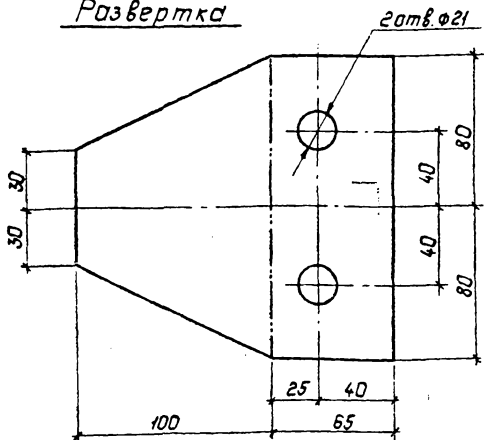
3.407.1-175.2-052

Пластина М90

Стадия	Масса	Ма-штаб
Р	2,6	1:2,5 1:4
Лист	Лист № 1	
СВЗЭНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Санкт-Петербург		

Полоса 6x140 ГОСТ 125-75  
L=450 Ст3лс5-ГСОТ 535-85

## Развертка



1. Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1-175.2-053

Стадия Масса Несетов

Пластина М91

Р

1,3

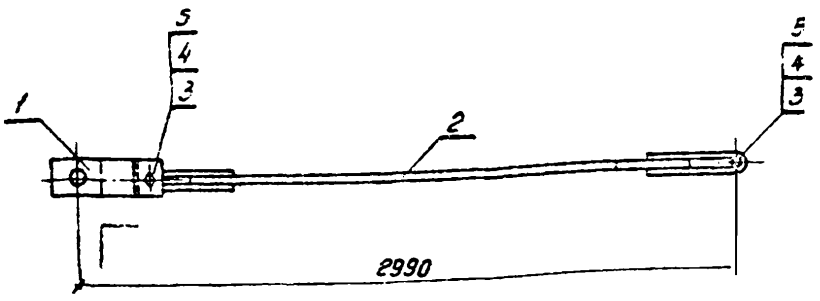
12

Лист Листов 1

Зав. н.и.к.с. Горелов  
 Г.И.П. Пинчук  
 Н.к.м.т. Орлова  
 Пр.д.р.ч. Салыга  
 Ю.г.е.н.е.р. Яковлева

Полоса 8x160 ГОСТ 103-76  
 L=165 Ст 3пс5-1 ГОСТ 535-88

СВЯЗЭНЕРГОСЕТЫПРОЕКТ  
 Санкт-Петербург



Спецификацию см. лист 054

3.407.1-175.2-054СБ

Связь С60  
Сборочный чертеж

Стандарт	Масса	Материал
Р	14,2	-

Лист 1	Листов 1
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ С.-Петербург	

Зав. НИИ	Горелов	1	20.02
ГИП	Пилчук	2	20.02
К. контр.	Орлова	3	20.02
Проверил	Салита	4	20.02
Инженер	Яковлева	5	20.02

Копия 60

№ документа	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-175.0 - 00ГО	Техническое описание		
A4			3.407.1-175.2 - 054 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.407.1-175.2 - 056 СБ	Связь СБ2	1	
A4	2		3.407.1-175.2 - 058 СБ-01	Тяга СБ5	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Болт $\frac{M20-8g \times 80.46}{ГОСТ 7798-70}$	2	0,27кг
	4			Гайка $\frac{M20-7H.4}{ГОСТ 5915-70}$	2	0,06кг
	5			Шайба $\frac{20-004}{ГОСТ 11371-78}$	4	0,02кг

Листы в сборе  
 03. ш. ф. №

3.407.1 - 175.2 - 054

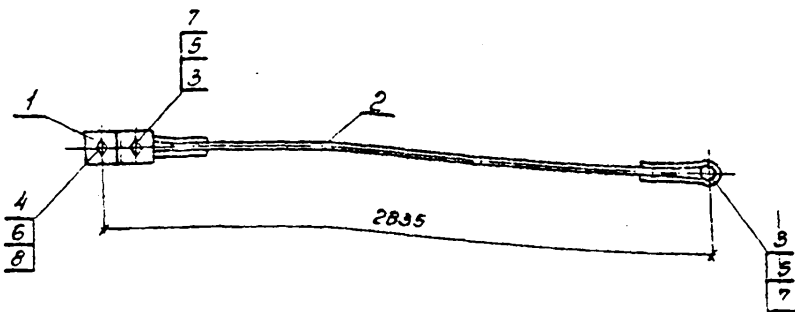
Связь СБ0

Спецификация

Ген. инж. Горелов	✓	20/11/88	
Ген. инж. Ринчук	✓	20/11/88	
Инж. Орлова	✓	20/11/88	
Соверш. Солита	✓	20/11/88	
Инженер Яковлева	✓	20/11/88	

Страниц	Лист	Листов
Р	1	1

С-Петербург



Спецификацию см. лист 055

№ кр. экз.	Листы в сборе		
Зн. ИИЭС	Горелов	Л.А.	28.11.52
ГУП	Пинчук	Л.А.	28.11.52
И.контр.	Драбкин	И.И.	28.11.52
Проверка	Солита	В.И.	28.11.52
Цитальнер	Яковлева	Л.А.	28.11.52

3.407.1 - 175.2 - 055СВ

Связь СВ  
Сборочный чертеж

Студия	Масса	Насытов
Р	14.2	-
Лист 1		Листов 1
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ С - Петербург		

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-175.0 - 00 Т0	Техническое описание		
А4			3.407.1-175.2 - 055 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		3.407.1-175.2 - 057 СБ	Связь СБЗ	1	
А4	2		3.407.1-175.2 - 058 СБ	Тяга СБ4	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Болт $\frac{M20-8g \times 80.46}{ГОСТ 7798-70}$	2	0,27 кг
	4			Болт $\frac{M30-8g \times 90.46}{ГОСТ 7798-70}$	1	0,75 кг
	5			Гайка $\frac{M20-7H.4}{ГОСТ 5915-70}$	2	0,05 кг
	6			Гайка $\frac{M30-7H.4}{ГОСТ 5915-70}$	1	0,22 кг
	7			Шайба $\frac{20-004}{ГОСТ 11371-70}$	4	0,02 кг
	8			Шайба $\frac{30-004}{ГОСТ 11371-70}$	2	0,07 кг

3.407.1-175.2-055

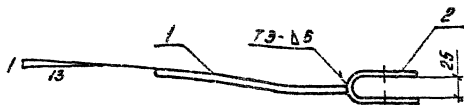
Соб. инж. эр.	Горелов	Г	20.01.82
Г.П.	Пунчук	Г	20.01.82
И. контр.	Орлова	Г	20.01.82
Проверка	Солнцева	Г	20.01.82
Инженер	Яковлева	Г	20.01.82

Связь СБ1  
Спецификация

Стр.	Лист	Всего
Р	1	1

УТВЕРЖДЕНО И СДЕЛАН ПРОЕКТ  
С-Петербург





Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3 407.1 - 175.0 - 0070	Техническое описание		
A4			3 407.1 - 175.2 - 058СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3 407.1 - 175.2 - 059	Пластина М 98	1	
A4	2		3.407.1 - 175.2 - 061-01	Пластина М 99	1	

1. Электроды 342А, ГОСТ 9467-75.  
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3.407.1 - 175.2 - 058СБ

Связь СБ2  
Сборочный чертёж

Стрелка Масса Количество

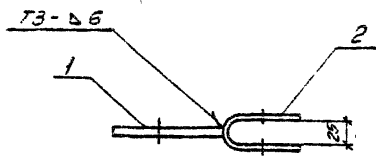
Р 2,3 1,5

Лист Листов 1

СБЭАПНСТРОСЕТЬПРОЕКТ

С-Петербург

С. А. М. Г. О. В.	Горелов		
С. А. М. Г. О. В.	Пучик		
С. А. М. Г. О. В.	Врагва		
С. А. М. Г. О. В.	Болитко		
С. А. М. Г. О. В.	Крыльцов		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-175.0 - 0070	Техническое описание		
A4			3.407.1-175.2 - 057 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-175.2 - 060	Пластина М97	1	
A4	2		3.407.1-175.2 - 061	Пластина М98	1	

- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

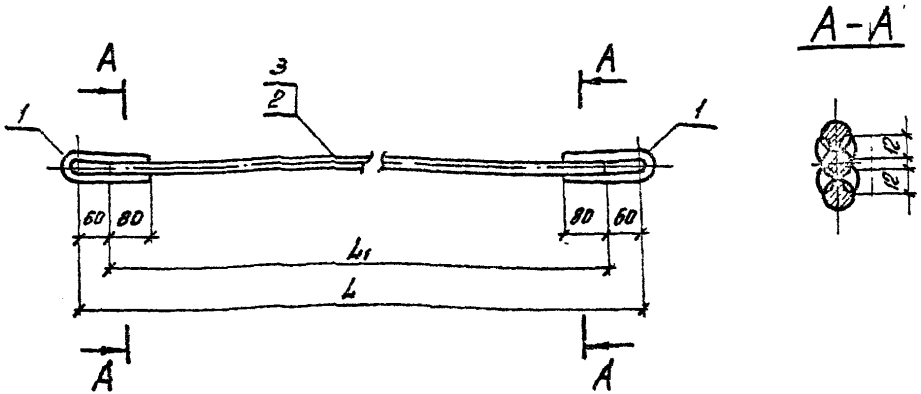
3.407.1-175.2 -057СБ

Связь СБЗ  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,3	1:5
Лист		Листов 1
СЕВЗАЛЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ С.-Петербург		

Зад. Инж-р	Горелов		2011.12.22
ГИП	Пинчук		2011.12.22
Н. контр.	Орлова		2011.12.22
Проверил	Салита		2011.12.22
Изменен	Яковлева		2011.12.22

3.407.1-175.2-057СБ



Обозначения	Марка	L мм	Масса кг.
3.407.1-175.2-058 СБ	С64	2715	11,0
-01	С65	2765	11,2

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
  2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Спецификацию см. лист 058

№ п/п	Исполнитель	Подпись и дата	Вз. инв. №	3.407.1-175.2-058 СБ			
				Тяги С64; С65	Листов ?	Масса	
				Сборочный чертеж	Р	см табл	-
					Лист 1	Листов ?	
					СБАЗАНЭРГОСЕТЬПРОЕКТ		
					С.-Петербург		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
44			3 407.1 - 175.0 - 00 Т0	Техническое описание	×	×	
44			3 407.1 - 175.2 - 058 С6	Сборочный чертёж	×	×	
				<u>Детали</u>			
44	1		3.407.1 - 175.2 - 062	Петля М 100	2	2	
				<u>Материалы</u>			
				Сталь $\varnothing 24$ ГОСТ 2590-88 круглая Ст 3 сп 5-1 ГОСТ 535-88			
	2			$L_1 = 2595$	1		9,2 кг
	3			$L_1 = 2645$		1	9,4 кг

3.407.1 - 175.2 - 058

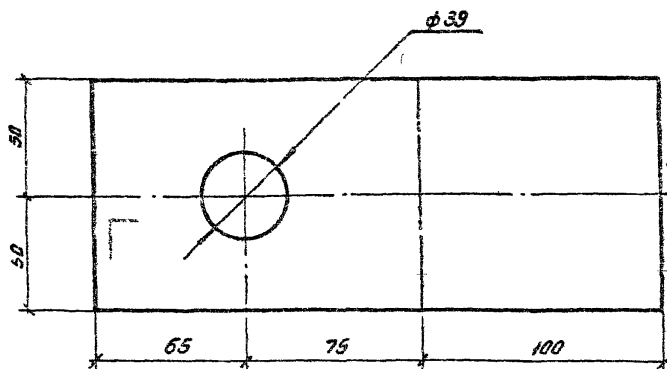
И.И.И.	Горелов	+	20.01.82
И.И.И.	Литчук	+	20.01.82
И.И.И.	Орлов	+	20.01.82
И.И.И.	Семин	+	20.01.82
И.И.И.	Яковлева	+	20.01.82

Тяги СБ4, СБ5  
Спецификация

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
С.-Петербург		

Копир. 06 -

Формат А4



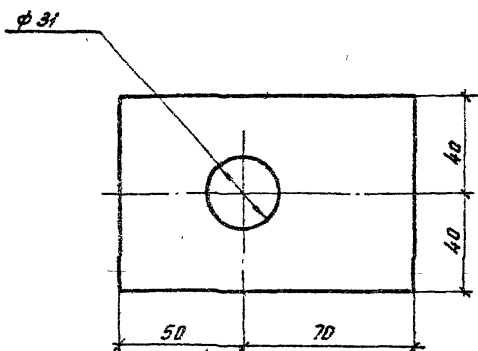
1. Знать в горячем состоянии.

3.407.1 - 175.2 - 059

				3.407.1 - 175.2 - 059		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	1,4	1:2
				Лист	Листов 1	
Зав. проект	Горелов		МН 82	Листов 5-1 ГОСТ 535-68		СВЭАЗЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ С.-Петербург
ГИП	Пинчук		СН 82	Л=240		
Н.контр.	Орлов		СН 82	Ø=100 ГОСТ 103-76		
Проектир	Савица		СН 82			
Инженер	Яковлева		СН 82			

Пластина М96

Л=240 Ø=100 ГОСТ 103-76  
Сталь 5-1 ГОСТ 535-68



3.407.1-175.2-060

Пластина М97

Литодия Масса Нормы

Р 0,6 1:2

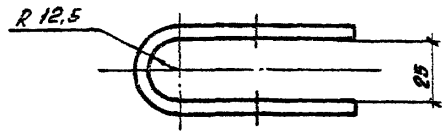
Лист Листов 1

СВЭАПЭНЕРГДСЕТЬПРОЕКТ

С.-Петербург

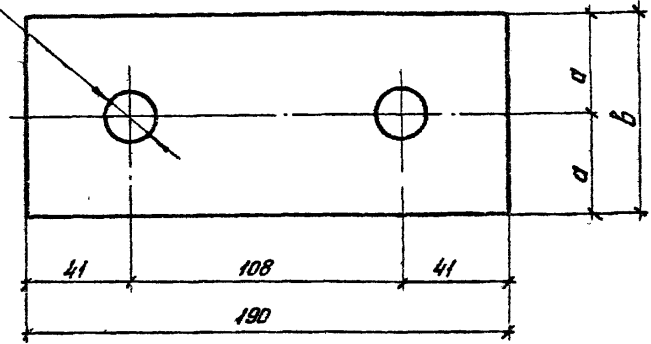
Зод. НИИЭС	Горелов	Л	20.01.82
ГВП	Линчук	Л	20.01.82
Н. контр.	Орлова	Л	20.01.82
Проберка	Семиста	Л	20.01.82
Инж. в. пр.	Козлова	Л	20.01.82

Полоса  
L=1208x86 ГОСТ 103-76  
Сталь 5-1 ГОСТ 535-88



Развертка

2 отв. ф21



Обозначение	Марка	В мм	а мм	Толщина мм	Масса кг
3.407.1 - 175.2 - 061	М98	80	40	6	0,7
-01	М99	100	50	6	0,9

1. Знать в горячем состоянии

№ п/п  
 Дата  
 Подпись и дата  
 Должность

3.407.1 - 175.2 - 061

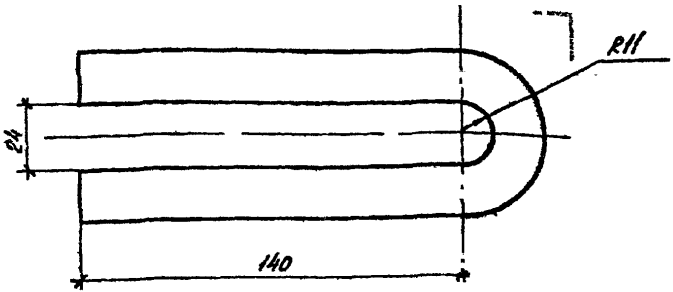
Пластины  
М98, М99

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см табл.	—
Лист	Листов 1	

Заст. тех. экз.	Гореладё	<i>[Signature]</i>	22.11.98
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	01.08.99
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	22.11.98
Проверка	Салита	<i>[Signature]</i>	22.11.98
Инженер	Яковлева	<i>[Signature]</i>	22.11.98

Полоса δ × В ГОСТ 103-76  
L-190 Б-190 Б-190 5-1 ГОСТ 535-88

СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПР СЕКТ  
С-Петербург

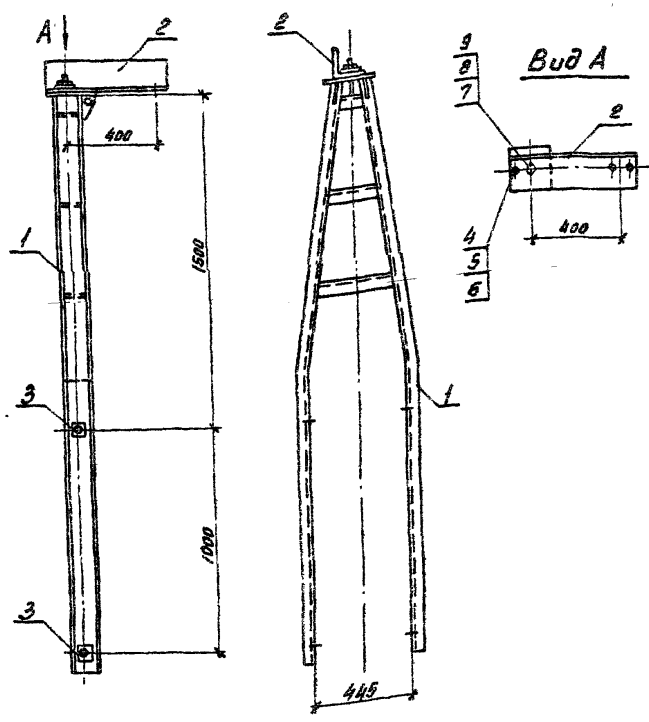


1 Знать в горячем состоянии

0. 2108 №

					3407.1 - 175.2 - 052											
					Петля M100		<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Сталь</td> <td>Масса</td> <td>Масса об</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Р</td> <td style="text-align: center;">0.9</td> <td style="text-align: center;">12</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> </tr> </table>	Сталь	Масса	Масса об	Р	0.9	12	Лист	Листов 1	
Сталь	Масса	Масса об														
Р	0.9	12														
Лист	Листов 1															
Зав. инж. Горелов	Инж. Пинчук	Инж. Оглобо	Инж. Силила	Инж. Яковлева	Сталь	φ20 ГОСТ 2500-88	СВЭЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ С-Петербург									
ГЛП	Инж. Оглобо	Инж. Силила	Инж. Яковлева	Инж. Яковлева	Сталь	СтЭп 5-1 ГОСТ 535-88										
И. конст.	Инж. Оглобо	Инж. Силила	Инж. Яковлева	Инж. Яковлева	Сталь	Л=345										
Проект	Инж. Оглобо	Инж. Силила	Инж. Яковлева	Инж. Яковлева	Сталь	Л=345										
Инж. конст.	Инж. Оглобо	Инж. Силила	Инж. Яковлева	Инж. Яковлева	Сталь	Л=345										





Спецификация см. лист 063

3.407.1-175.2-06305

Тростойка С66  
 Сборочный чертёж

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	77.3	1:20
Лист 1	Листов 1	
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
С-Петербург		

Зав. ИЦЛЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	28.11.92
ГЩО	Ринчик	<i>[Signature]</i>	28.11.92
Н.контр	Орлова	<i>[Signature]</i>	28.11.92
Проверил	Сейдита	<i>[Signature]</i>	28.11.92
Инженер	Яковлева	<i>[Signature]</i>	28.11.92

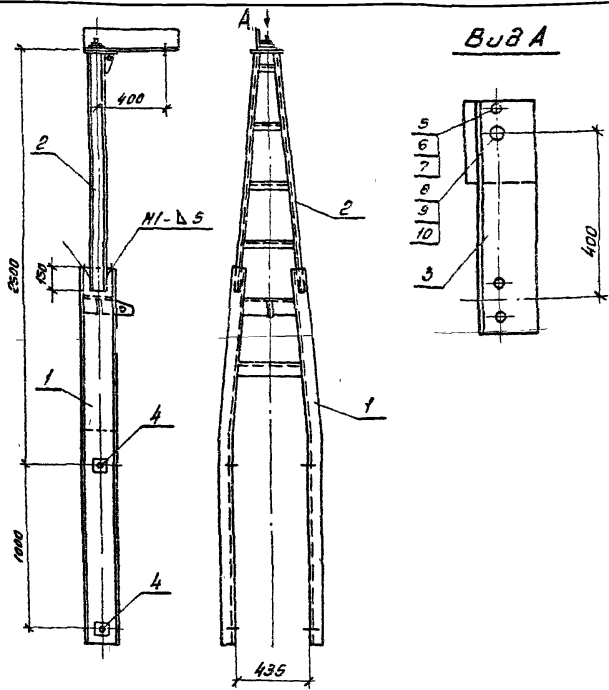
Артикул	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-175.0-0070	Техническое описание		
A4			3.407.1-175.2-063 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.407.1-175.2-065 СБ	Пояс СБВ	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		3.407.1-175.2-068	Консоль М101	1	
A4	3		3.407.1-175.2-059	Шайба М102	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Болт $\frac{M16-80 \times 55.46}{ГОСТ 7798-70}$	1	0,12 кг
	5			Гайка $\frac{M16-7H 4}{ГОСТ 5915-70}$	1	0,03 кг
	6			Шайба $\frac{16-004}{ГОСТ 11371-78}$	2	0,01 кг
	7			Болт $\frac{M20-82 \times 170.46}{ГОСТ 7798-70}$	1	0,49 кг
	8			Гайки $\frac{M20-7H 4}{ГОСТ 5915-70}$	1	0,06 кг
	9			Шайба $\frac{20-004}{ГОСТ 11371-78}$	2	0,02 кг

3.407.1-175.2-063

Зав. чл. ЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	2001.03
ГШП	Линчук	<i>[Signature]</i>	2001.02
Н. контр.	Волова	<i>[Signature]</i>	2001.02
Проверил	Салима	<i>[Signature]</i>	2001.02
Инженер	Яковлева	<i>[Signature]</i>	2001.02

Тросостойка СБВ  
Спецификация

Стация	Лист	Листов
Р		1
СЭВ ЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
С-Петербург		



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

Спецификацию см лист 064

Ш.в. и Т.посл	Подпись и дата	Вз. инст. №	3.407.1-175.2 -064СБ		
			Тросостойка СБ7 Сборочный чертеж		
Зав. НИИЭС	Горелов		Стандис	Масса	Масштаб
ГЛП	Пинчук		-Р-	113,6	1:25 1:10
И.контр.	Орлова		Лист 1	Листов 1	
Проверил	Солита		СЕВАПЭНЕРГОСЕТПРОЕКТ		
Инженер	Яковлева		С-Петербург		

Копир. Фв.

формат А4

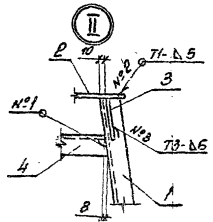
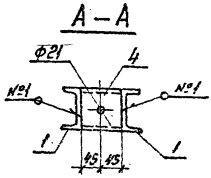
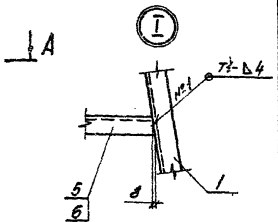
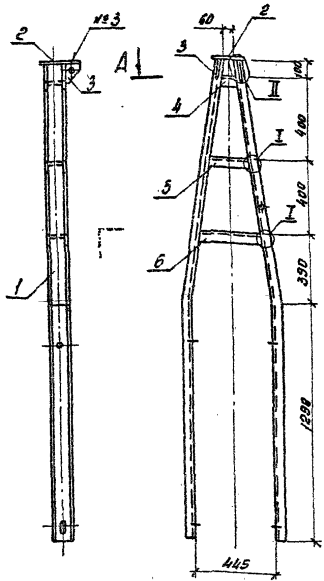
№	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
№4			3.407.1 - 175.0 - 0070	Техническое описание		
№4			3.407.1 - 175.2 - 064 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
№4	1		3.407.1 - 175.2 - 066 СБ	Пояс С69	1	
№4	2		3.407.1 - 175.2 - 067 СБ	Пояс С70	1	
				<u>Детали</u>		
№4	3		3.407.1 - 175.2 - 068	Консоль М101	1	
№4	4		3.407.1 - 175.2 - 069	Шайба М102	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М16-8g x 55.46 ГОСТ 7798-70	1	0,12кг
		6		Гайка М16-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0,03кг
		7		Шайба 16-004 ГОСТ 11371-78	2	0,01кг
		8		Болт М20-8g x 170.46 ГОСТ 7798-70	1	0,49кг
		9		Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	1	0,06кг
		10		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	2	0,02кг

3.407.1 - 175.2 - 064

Тросостойка С67  
Спецификация

Станд.	Лист	Листов
Р		1

СБЗЭАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
С.-Петербург



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2. Электроды ЭАРА ГОСТ 9467-75.

Спецификация см. лист 065

3.407.1-175.2-065СБ

Пояс СВВ  
Сварочный чертёж

Зав. цехом	Горелов		
Гип	Пиличук		
Н. контр.	Орлов		
Н. чертёж.	Салита		
Инженер	Яковлева		

Стальной	Листов	Полосы
Р	64,1	1:20 1:10
Лист 1		Листов 1
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
С-Петербург		

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1 - 175.0 - 0070	Техническое описание		
А4			3.407.1 - 175.2 - 065 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.407.1 - 175.2 - 070	Пояс М 103	2	
А4	2		3.407.1 - 175.2 - 072	Пластина М 105	1	
А4	3		3.407.1 - 175.2 - 073	Пластина М 106	2	
Б4	4		3.407.1 - 175.2 - 065 СБ	Распорка М 108	1	1,1 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-89 L=105 С245 ГОСТ 27772-88		
Б4	5		3.407.1 - 175.2 - 065 СБ	Распорка М 109	1	2,3 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-89 L=225 С245 ГОСТ 27772-88		
Б4	6		3.407.1 - 175.2 - 065 СБ	Распорка М 110	1	3,6 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-89 L=345 С245 ГОСТ 27772-88		

3.407.1 - 175.2 - 065

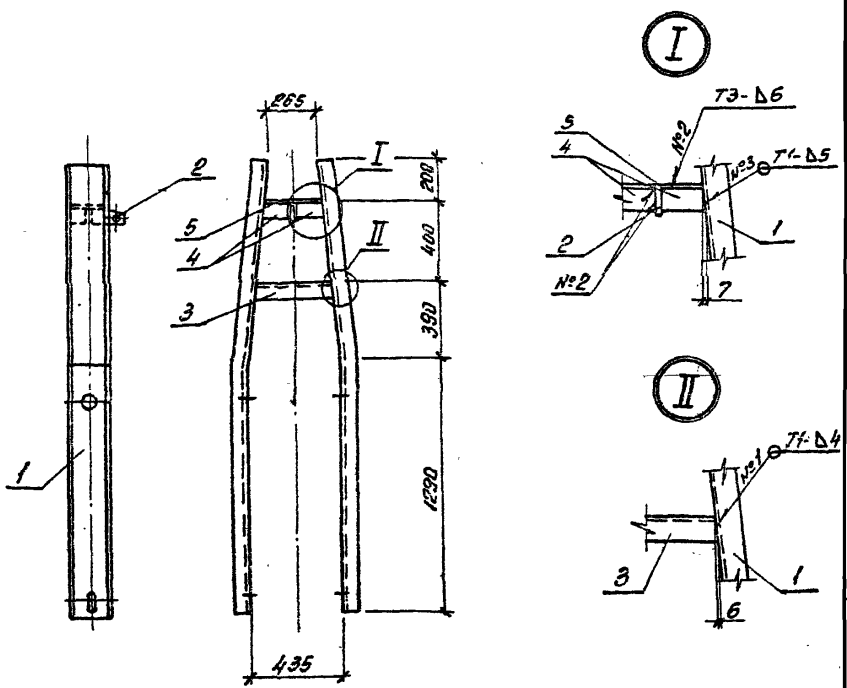
Лист СБ8  
Спецификация

Столяр	Лист	Листов
Р		1

СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
С-Петербург

Инж. В.И.Евсеев	Горлабов	А.И.	2001.02
Г.И.П.	Пунчук	Л.И.	2001.02
И.К.Контр.	Орлов	В.И.	2001.02
Проверил	Салита	В.И.	2001.02
Инженер	Яковлева	С.И.	2001.02

Шкала: 1:1  
 Материал: сталь  
 Об. шиф. №



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.

Спецификацию см. лист 066

3.407.1-175.2-066СБ

Пояс С69  
Сборочный чертеж

Листов	Класс	Наситов
Р	95,5	1:25 1:15
Лист 1		Листов 1
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПР-БЕКТ С-Петербург		

Вз. инж. №					
Листы и доп.					
Лист № подл.	Зад. инж. №	Горелов	20.01.99		
	ГИП	Пинчук	20.01.99		
	Инж. контр.	Орлова	20.01.99		
	Проверил	Солты	20.01.99		
	Инженер	Якоблева	20.01.99		

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-175.0 - 0070	Техническое описание		
A4			3.407.1-175.2 - 066 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-175.2 - 071	Пояс М104	2	
A4	2		3.407.1-175.2 - 074	Пластина М107	1	
B4	3		3.407.1-175.2 - 066 СБ	Распорка М111	1	7,0 кг
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-89		
				L=380 С245 ГОСТ 27778-88		
B4	4		3.407.1-175.2 - 066 СБ	Пластина М112	2	0,6 кг
				Полоса 6x85 ГОСТ 103-76		
				L=155 Ст3пс5-1 ГОСТ 535-88		
				<u>Материалы</u>		
	5			Полоса 6x200 ГОСТ 103-76	1	2,8 кг
				L=300 Ст3пс5-1 ГОСТ 535-88		

3.407.1-175.2-066

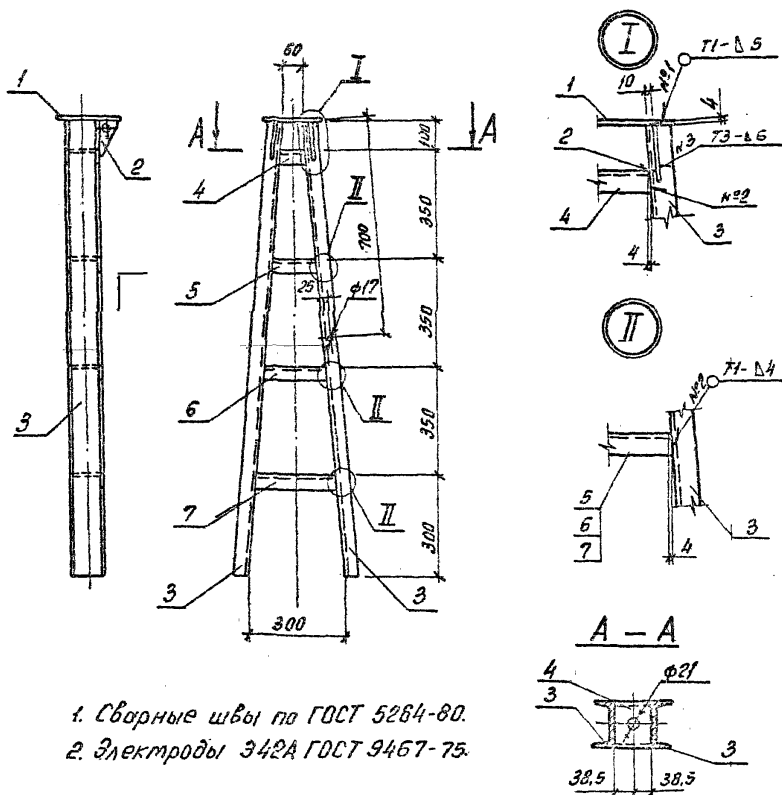
Пояс С69  
 Спецификация

Стандия	Лист	Листов
Р		1

СЕВЭАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 С.-Петербург

И.В. ПИЧЕВ	Голова		02.01.92
Г.П. КОЗЛОВ	Козлов		02.01.92
Н. КОЗЛОВ	Голова		02.01.92
Проблем	Солова		02.01.92
Применено	Яковлева		02.01.92





3.407.1-175.2-067С5

Лояс С70  
Сборочный чертёж

Ставил	Масса	Насечкой
Р	33,9	1:15 1:10
Лист 1	Листов 1	
СВЭЗАПЭНЕРГСОЕТЕПРОЕКТ		
С.-Петербург		

Инженер	Горелло		
ГИП	Ливичук		
Н.контр.	Орлова		
Проверил	Салита		
Начальник	Яковлев		

Код документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-175.0 - 0070	Техническое описание		
А4			3.407.1-175.2 - 067СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.407.1-175.2 - 072	Пластина М105	1	
А4	2		3.407.1-175.2 - 073	Пластина М106	2	
Б4	3		3.407.1-175.2 - 067СБ	Пояс М113		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89	2	12,5 кг
				L=1455 С245 ГОСТ 27772-88		
Б4	4		3.407.1-175.2 - 067СБ	Распорка М114		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89	1	0,7 кг
				L=85 С245 ГОСТ 27772-88		
Б4	5		3.407.1-175.2 - 067СБ	Распорка М115		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89	1	1,2 кг
				L=145 С245 ГОСТ 27772-88		
Б4	6		3.407.1-175.2 - 067СБ	Распорка М116		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89	1	1,7 кг
				L=200 С245 ГОСТ 27772-88		
Б4	7		3.407.1-175.2 - 067СБ	Распорка М117		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-89	1	2,2 кг
				L=260 С245 ГОСТ 27772-88		

3.407.1-175.2-067

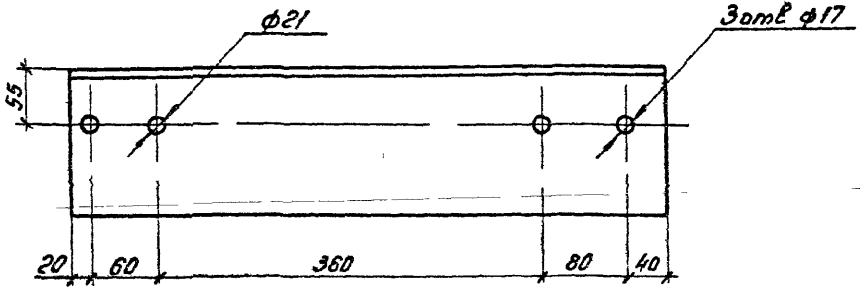
Пояс 070  
Спецификация

Состав	Авст	Авст
Р		1

СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
С-Петербурга

Зав. ННЭС	Горелов	1	20/02
ГЛП	Пиличук	2	21/02
Н.контр.	Орлова	3	21/02
Пр. Водит.	Селиванов	4	22/02
Инженер	Яковлев	5	22/02

3.407.1-175.2-067



Лист № 19

Лист № 19

Лист № 19

3.407.1-175.2-068

Консоль М101

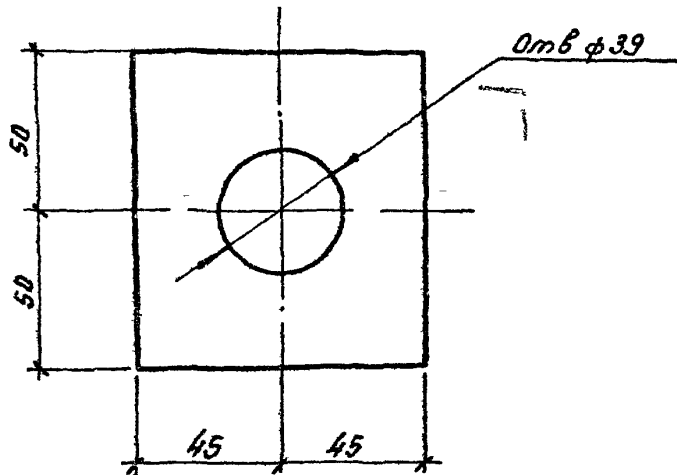
Страна/Материал	Посчитано
Р	10,8
Автомат	1:5
СЕРСАПОНЕРПУСЕТЬНИК СЕКТ	
С.-Петербург	

Зав. цехом	Горелов	И.И.	02.01.52
Г.И.Р.	Пунчук	И.И.	02.01.52
Н.К.И.Т.Р.	Орлова	И.И.	02.01.52
И.И.И.И.И.И.	Салита	И.И.	02.01.52
И.И.И.И.И.И.	Яковлева	И.И.	02.01.52

Узелок М101 М101x101x101 ГОСТ 8509-86  
 1:5 50 0245 ГОСТ 21772-88

Конс. 068.

Формат А4.



3.407.1 - 175.2 - 069

Шайба М102

Стандарт Масса Измерения

Р 0,4 1:2

Лист Листов 1

Зав. номер	Исполн.	Дата	№ докум.
Г.И.И.	Иванчук	17.11	00.01.80
И.Комп.	Семин	Умал	00.01.80
Проектант	Семин	С.И.	00.01.80
Инженер	Яковлева	С.И.	00.01.80

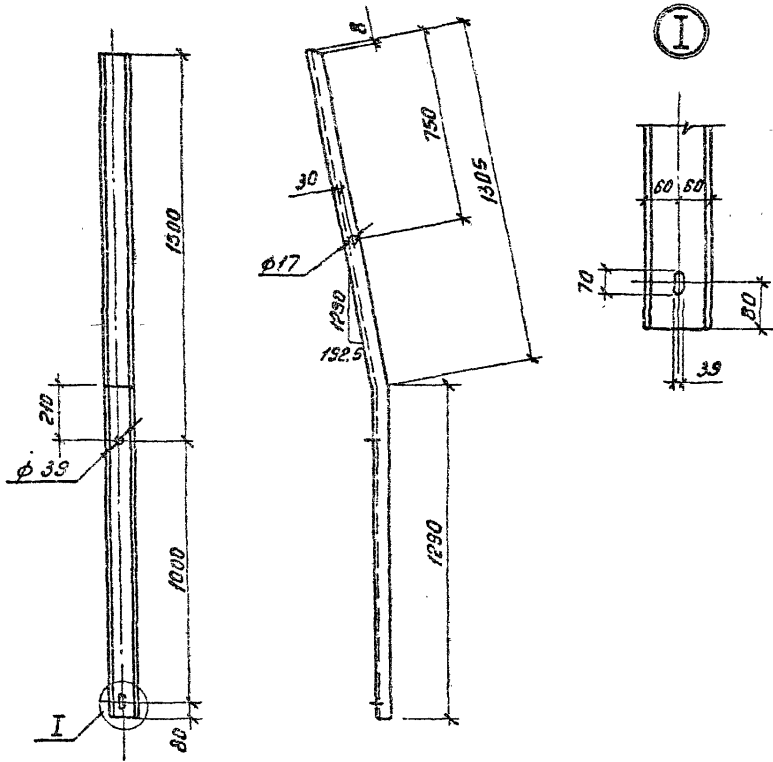
Полоса  
 6x90 ГОСТ 103-76  
 Г30с 5-1 ГОСТ 535-80  
 L=100

СЕВЗАПЭНЕРГОСЕЛЬПРОЕКТ  
 С.-Петербург

Конур. 03-

Формат А4

3.407.1 - 175.2 - 069



1. Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1 - 175.2 - 070

Пояс М103

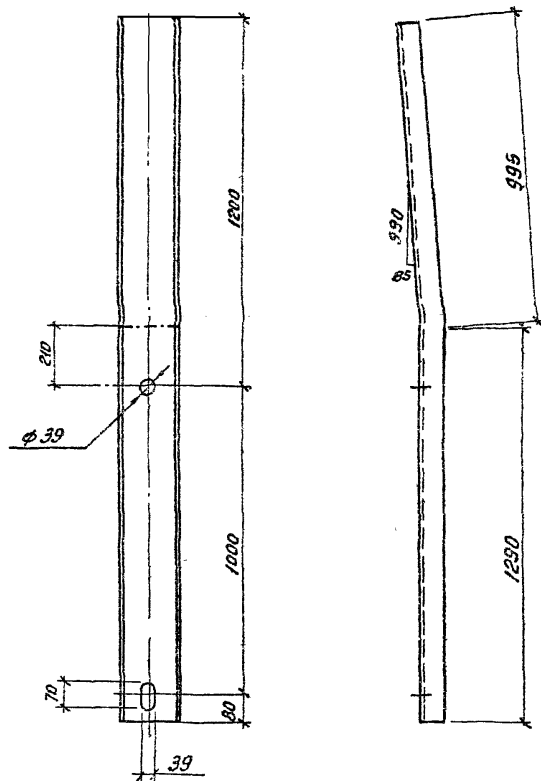
Стандарт	Масса	Масштаб
Р	270	1:20 1:10

Лист	Листов
	1

СЕРВИСЭНЕРГОСЕТПРОЕКТ  
С.-Петербург

И.И.И.И.И.	Горелов	ИИ	2000.0
Г.И.И.	Павленко	ИИ	2000.0
Н.И.И.И.И.	С.И.И.И.	ИИ	2000.0
П.И.И.И.И.	Селитин	ИИ	2000.0
В.И.И.И.И.	Грохалева	ИИ	2000.0

Шеллер 12 ГОСТ 6810-89  
L=2395 2315 ГОСТ 27172-58



1 Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1 - 175.2 - 071

Пояс М104

Стадия Масса Весштаб

Р 42.0 1:15

Лист Листов 1

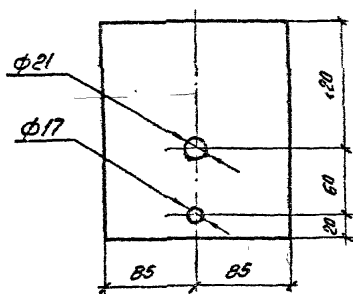
СВЗАЛЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

С.-Петербург

Исполн.	Горелов	И.И.	20.01.82
Провер.	Пиччук	Р.Т.	21.01.82
Утвержд.	Орлов	И.И.	21.01.82
Сметчик	Семин	С.С.	21.01.82
Сметчик	Семин	С.С.	21.01.82

Шеллер  
Л-2225

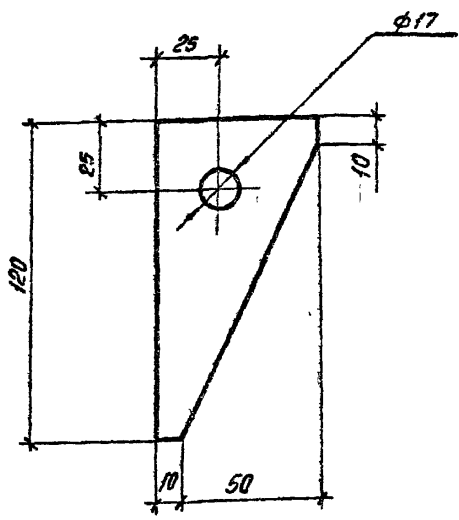
20 ГОСТ 8240-89  
2345 ГОСТ 27772-88



Лист № пром.		Листов и всего в эск. №		3.407.1-175.2-072		
				Пластина М105		
				Сталь	Марка	Материал
				Р	27	1:4
				СЕРВИСНЫЕ ПЛОСКОСТИ		
				С.-Петербург		
Зав. №175	Горелов	Лист	20/182	Полоса	10x170 ГОСТ 103-73	Состав: ПЛСТ 505-68
ГУП	Линчип	Лист	20/182			
Исполн.	Волобе	Лист	20/182	L=200		
Проверил	Солита	Лист	20/182			
Умичнев	Рубина	Лист	20/182			

Копир-66

Формат А4



3.407.1 - 175.2 - 073

Пластина М 106

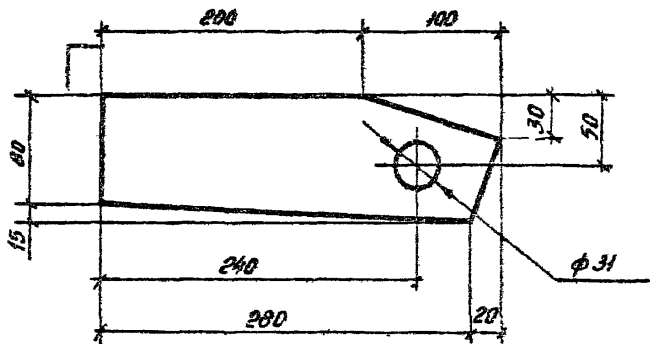
Стандия	Насса	Насшта.
р	0.2	1:2

Лист 1  
Листов 1  
ДЕВЭЛЭНЕРГОСЕТЬПРОЕК  
С.-Петербург

Исполнитель	Горелов	И.И.	07/01/53
ГИП	Колесник	С.И.	07/01/53
И.КОНСТР	Слабос	И.С.	07/01/53
Проектировщик	Солита	С.И.	07/01/53
Инженер	Яковлева	С.И.	07/01/53

Насса 6x50 ГОСТ 103-76  
L=120 СТЗАС-1 ГОСТ 335-88





3.407.1 - 1752 - 074

Пластина М 107

Стадия: Проект Масштаб

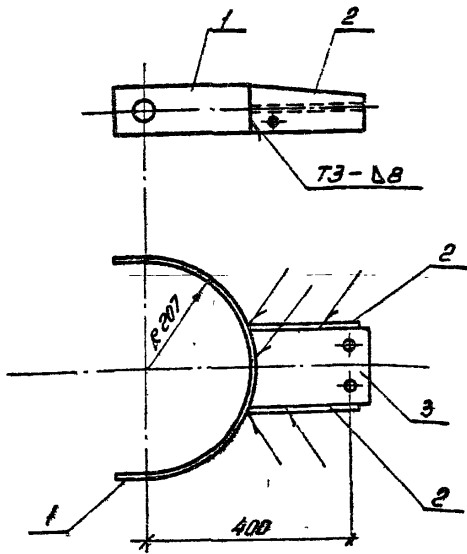
P 1,5 1 4

Лист Листов 1

Зав. ИЖЛЭС	Горелов	<i>ГМ</i>	200192
ГУП	Гунчик	<i>ЛЗ</i>	200195
И.контр.	Орлова	<i>Ю.И.</i>	200196
Проб.гр.ин.	Саломе	<i>Сал</i>	200197
Инженер	Яковлев	<i>Я</i>	200198

Полоса: 8x95 ГОСТ 103-76  
 L-300 Ст 3пс 5-1 ГОСТ 535-88

СВЭАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 С.-Петербург



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
 2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.  
 Спецификацию см. лист 075

1:38 и др. №2

3.407.1-175.2-075СБ

Тросодержатель С71  
 Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	11,5	1:10
Лист 1		Листов 1
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
С-Петербург		

Зав. НУМЭС	Горелов	20.01.92
ГЛП	Пинчук	20.01.92
Н.контр.	Орлова	20.01.92
Проверил	Салита	20.01.92
Инженер	Яковлева	20.01.92

Д.15х0,7х14

Формат	Листы	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-175.0-0070	Техническое описание		
A4			3.407.1-175.2-075СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-175.2-076	Пластина М118	1	
A4	2		3.407.1-175.2-077	Пластина М119	2	
A4	3		3.407.1-175.2-078	Пластина М120	1	

Изм. № по дн. Подпись и дата В.з. инж. А.Г.

3.407.1-175.2-075

Зав. НИИ КЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	20.01.92
ГЦП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	20.01.92
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	20.01.92
Проверщик	Салита	<i>[Signature]</i>	20.01.92
Инженер	Яковлева	<i>[Signature]</i>	20.01.92

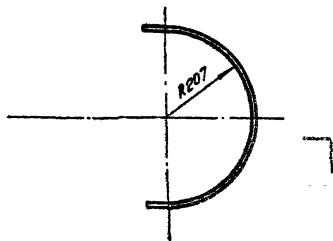
Тросодержатель С71  
Спецификация

Студия	Лист	Листов
Р		1

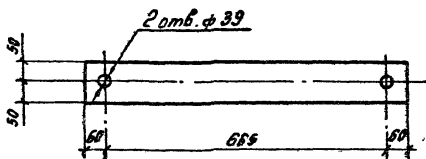
СЕВЗАЛАНЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
С.-Петербург

Копир. 06.

Формат А4



Развертка



3.407.1- 175.2 -076

Пластина М118

Стация	Масса	Масштаб
Р	4,8	1:10
Лист		Листов 1

Р 4,8 1:10

СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

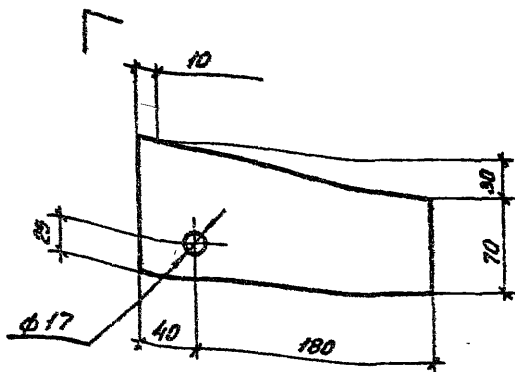
С.-Петербург

Зав. НИИЭС	Горелов	ГД	20.01.82
ГИП	Пинчук	РД	20.01.82
Н. контр.	Орлова	ВФ	20.01.82
Проберил	Салита	СФ	20.01.82
Инженер	Яковлева	СД	20.01.82

Полоса В×100 ГОСТ 103-76  
L=785 Сталь 5-ГОСТ 535-88

Копир. 8%

Формат А4



3.407.1 - 175.2 - 077

Пластина М119

Стандия	Масса	Масштаб
---------	-------	---------

Р	1,2	1:4
---	-----	-----

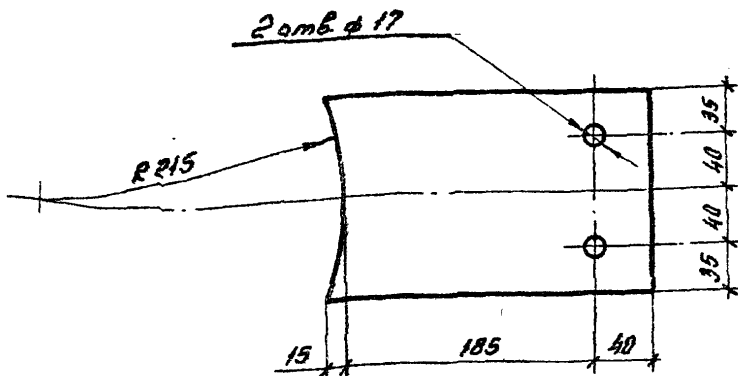
Лист	Листов 1
------	----------

СЕВЗАРЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

С - Петербург

Полоса  $Б \times 100$  ГОСТ 103-76  
 Л-220 Ст 3-го 5-1 ГОСТ 535-88

Вып. и изд. №	Горелов	20.01.92
ГВП	Пинчук	23.01.92
И. контр.	Орлова	23.01.92
Пр. провер.	Салита	23.01.92
Исполнитель	Яковлева	23.01.92



3.407.1 - 175.2 - 078

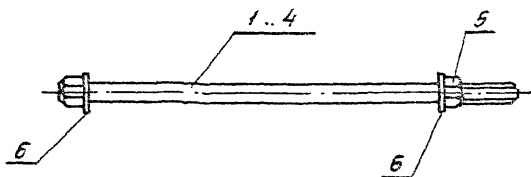
Пластина М120

Стандия	Масса	Масштаб
Р	4,3	1:4
Лист		Листов 1

Полоса 16x150 ГОСТ 103-76  
 l = 240 Ст3сп5-1 ГОСТ 535-88

СБВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 С. - Петербург

авт. проект	Горелов		
ГИП	Личицук		20.01.93
И контр	Орлов		20.01.93
Проверил	Солнцев		20.01.93
Сметан	Яковлева		20.01.93



Обозначение	Марка	Масса кг
3.407.1 - 175.2 - 079 СБ	С72	5,1
-01	С73	5,3
-02	С74	5,5
-03	С75	5,9

Спецификация см листы 079.

Лист 1 из 1

М. 1978 г.

Лист 1 из 1

3.407.1 - 175.2 - 079 СБ

Спец. болты  
С72 ÷ С75  
Сборочный чертеж

Стандарт ГОСТ 173-74

Р	см табл.	—
---	-------------	---

Лист 1 из 1

СЕНТРАЛЬНАЯ ЭНЕРГОСЕТЬ ПЕТЕРБУРГА

С-Петербург

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполнению 3.407.1-175.2-079СБ				Примечание
					—	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
A4			3.407.1-175.0-00ГО	Техническое описание	X	X	X	X	
A4			3.407.1-175.1-079СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>					
A4	1		3.407.1-175.2-080	Спец. болт М 121	1				
A4	2		-01	Спец. болт М 122		1			
A4	3		-02	Спец. болт М 123			1		
A4	4		-03	Спец. болт М 124				1	

Продолжение спецификации см. лист 2

Экз. №12320	Горелоб	Г	20.01.92
СШ	Пинчук	Г	20.01.92
И.контр.	Орлова	В	20.01.92
Проверил	Яковлева	В	20.01.92
Изменил	Самойлов	С	20.01.92

3.407.1-175.2-079

Спецболты С72 ÷ С75  
Спецификация

Страниц	Лист	Листов
0	1	2
СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
С.-Петербург		



Деталь	Зона	Пов	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 3.407.1 - 175.2 - 079 СВ				Примечание
					—	01	02	03	
				<u>Стандартные изделия</u>					
	5		Гайка	<u>М36-7Н.4</u> ГОСТ 5915-70	1	1	1	1	0.38кг
	6		Шайба	<u>36-004</u> ГОСТ 11371-78	2	2	2	2	0.4кг

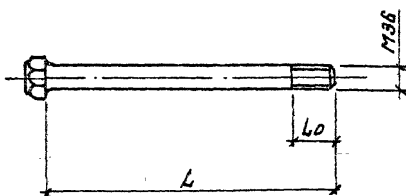
3.407.1 - 175.2 - 079

Лист

2

Копир. 08.

Формат А4

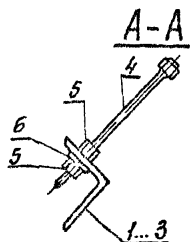
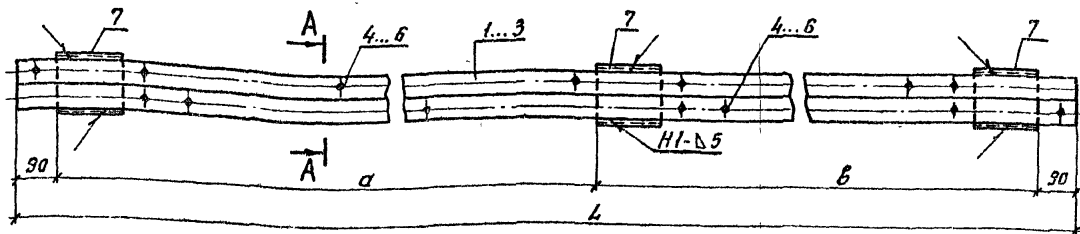


Обозначение	Марка	L мм	L <sub>0</sub> мм	Масса кг
3.407.1-175.2-080	M121	510	70	4,5
-01	M122	535	70	4,7
-02	M123	560	70	4,9
-03	M124	585	65	5,1

				3.407.1-175.2-080		
				Спецболты M121 ÷ M124		
				P	см. табл.	-
				Лист		Листов 1
Зав. Инж. Горелов	Инж. Личук	Инж. Орлов	Инж. Салинг	Сталь	φ36 ГОСТ 2530-68	
Н.контр. Орлова	Инж. Салинг	Инж. Салинг	Инж. Салинг	крученая	Ст3сп5-1 ГОСТ 535-69	
Проверил Салинг	Инж. Салинг	Инж. Салинг	Инж. Салинг	Лист табл.	СССР АПЗНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ	
Инженер Яковлева	Инж. Салинг	Инж. Салинг	Инж. Салинг		С-Петербург	

3.407.1-175.2-080  
 3.407.1-175.2-080  
 3.407.1-175.2-080  
 3.407.1-175.2-080

Имя и подпись	Подпись и дата	Вз. инв. №



Обозначение	Марка	$\sigma$ мм	$B$ мм	$L$ мм	Масса кг
3.407.1-175.2-081СБ	С76	1750	2000	3930	40,3
-01	С77	2100	2350	4630	46,5
-02	С78	2450	2700	5330	52,7

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
  2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Спецификацию см. лист 081

3.407.1-175.2-081СБ			
Лестничные марши С76÷С78 Сборочный чертеж			
Зад. инв. №	Горелов	20.01.82	СевЗапЭнергОСЕТЬПРОЕКТ С-Петербург
ГИП	Пинчук	20.01.82	
Инж. контр.	Орлова	20.01.82	
Проверил	Солита	20.01.82	
Инженер	Яковлева	20.01.82	
Статус	Масса	Масштаб	
$\rho$	см табл.	—	
Лист 1	Листов 1		

Копир 88-

Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исп.			Приме- чание
				—	01	02	
			<u>Документация</u>				
А4		3.407.1-175.0-00 Т0	Техническое описание	×	×	×	
А4		3.407.1-175.Р-001 СВ	Сборочный чертеж	×	×	×	
			<u>Детали</u>				
А4	1	3.407.1-175.2-002	Пояс М 125	1			
А4	2	-01	Пояс М 126		1		
А4	3	-02	Пояс М 127			1	
			<u>Стандартные изделия</u>				
	4		Болт М20-8gх200 А6 ГОСТ 7798-70	12	14	16	0,56кг
	5		Гайка М20-7Н.6 ГОСТ 5915-70	24	28	32	0,06кг
	6		Шайба 20-004 ГОСТ 6402-70	12	14	16	0,02кг
			<u>Материалы</u>				
	7		Швеллер 12ГОСТ8240-83 L=150 С245ГОСТ7772-83	3	3	3	1,6кг

3.407.1-175.2-001

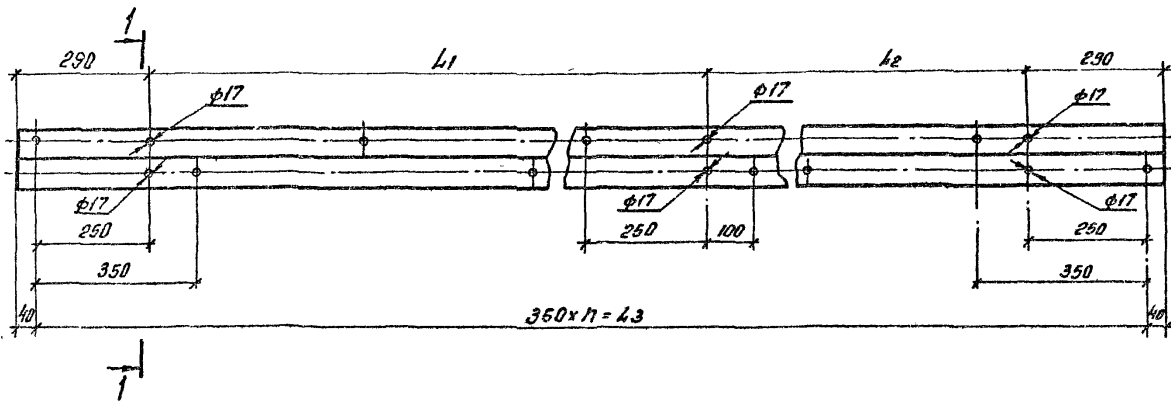
Зав. НИИЭС	Горелов	Г	20.01.83
ГЛП	И. Ивчук	Г	20.01.83
И. контр.	Орлов	Г	20.01.83
доберил	Салита	Г	20.01.83
Инженер	Яковлева	Г	20.01.83

Лестничные марши  
С 76 ÷ С 78  
Спецификация

Стобы	Лист	Листов
Р		1

СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
С-Петербург

Формат А4



1-1

Все отверстия  $\phi 2$  мм, кроме оговоренных



				<b>3.407.1 - 175.2 - 082</b>		
				<b>Пояса M125 ÷ M127</b>		
				Стандия	Масса	Масштаб
				Р	см табл.	-
				Лист 1	Листов 2	
				СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				С.-Петербург		
Зав. НИИХЭЛ:	Горелов	Л.И.	90.01.92	Узелок Л: ат. табл 75x75x6 ГОСТ 9509-86 С245 ГОСТ 27772-88		
ГИП	Пунчук	Л.И.	90.01.92			
Н. контр.	Орловы	В.И.	90.01.92			
Проверил	Салита	С.А.	90.01.92			
Инженер	Яковлева	Л.И.	90.01.92			

- копир 8%

Формат А4

3.407.1-175.2-082

Обозначение	Марка	$h$ мм	$h_1$ мм	$h_2$ мм	$h_3$ мм	$n$	Масса кг
3.407.1-175.2-082	M 125	3930	1750	1600	3850	11	27,1
-01	M 125	4630	2100	1950	4550	13	31,9
-02	M 127	5330	2450	2300	5250	15	36,7

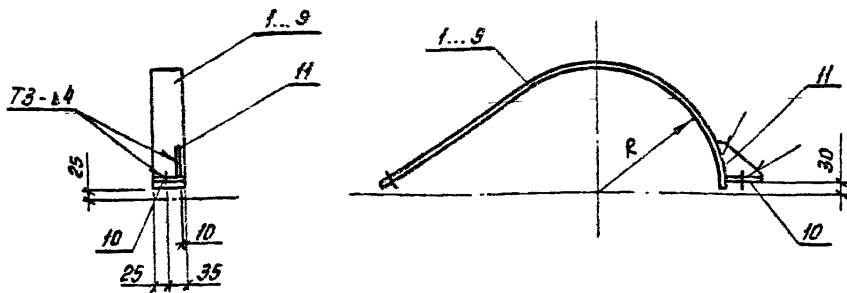
3.407.1-175.2-082

Лист  
2

Копия 06-

Формат А4

141



- 1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.
  - 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Спецификацию см. листы 083

Шиф. и дата Подпись и дата Шиф. и дата					
	Зав. ИВМЭС	Горелов			
	ГЦП	Пинчук		20.01.82	
	Н.ком.р.	Орлова		20.01.82	
	Проб.ср.л.	Солнцов		20.01.82	
	Инженер	Яковлева		20.01.82	

3.407.1-175.2-083СБ

Полукруги С79÷С87  
Сборочный чертеж

Стадия	Класс	Масштаб
P	См. табл.	-
Лист 1	Листов 2	
СБЭЭПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
С.-Петербург		

Копир.сб-

Формат А4

Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-175.2 - 083СБ	С79	215	1,5
- 01	С80	225	1,6
- 02	С81	235	1,6
- 03	С82	245	1,7
- 04	С83	255	1,7
- 05	С84	265	1,8
- 06	С85	275	1,9
- 07	С86	285	1,9
- 08	С87	295	2,0

3.407.1 - 175.2 - 083

Лист  
2



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3.407.1-175.2-083СБ										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>Документация</u>												
А4			3.407.1-175.0-0070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А4			3.407.1-175.2-083СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>												
А4	1		3.407.1-175.2-085	Пластина М 128	1											
А4	2		-- 01	Пластина М 129		1										
А4	3		-- 02	Пластина М 130			1									
А4	4		-- 03	Пластина М 131				1								
А4	5		-- 04	Пластина М 132					1							
А4	6		-- 05	Пластина М 133						1						
А4	7		-- 06	Пластина М 134							1					
А4	8		-- 07	Пластина М 135								1				

Продолжение спецификации см. лист 2

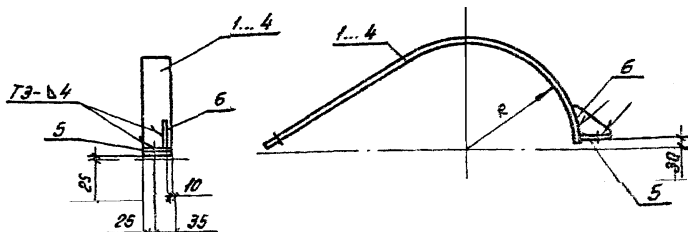
					3.407.1-175.2-083			
Зав. 1704.36	Горелов	<i>Г</i>	2004.02		Полухомуты С79-С87 Спецификация	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Пимчук	<i>Л</i>	2004.08			Р	1	2
Н. контр.	Орлова	<i>В</i>	2004.08			СЕВЭПЭНЕРГОБЕТАПРОЕКТ		
Проверил	Солита	<i>С</i>	2004.08			С-Петербург		
Выполнил	Яковлева	<i>Л</i>	2004.08					

Копия вв.

Формат А4

Формат Заряд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исп. 3.407.1-175.2-083СБ								Приме- чание		
				-	01	02	03	04	05	06	07		08	
A4	9	3.407.1-175.2-085-08	Пластина М 136										1	
A4	10	3.407.1-175.2-087	Пластина М 141	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	11	3.407.1-175.2-088	Пластина М 142	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

3.407.1-175.2-083	Лист 2
-------------------	-----------



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3 407.1-175.2-084 СБ	С88	175	1,3
-01	С89	185	1,3
-02	С90	195	1,4
-03	С91	205	1,5

1. Электроды Э42А ГОСТ 9487-75.  
 2. Сварные швы: по ГОСТ 5264-80.  
 Спецификацию см лист 084

Лист № 1

Лист № 1

Лист № 1

3.407.1-175.2-084 СБ

Полухомуты  
 С88 ÷ С91  
 Сборочный чертеж

Р	см. тол.	Толщина
		—

Лист № 1 / Лист № 1  
 СЕВ.-КАВК. ПЕРВОСЕТЬ ПР. Д. К.  
 С-Петербург

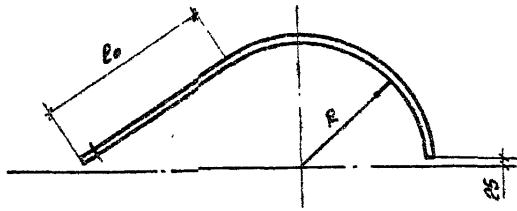
Копир 06.

Формат А4

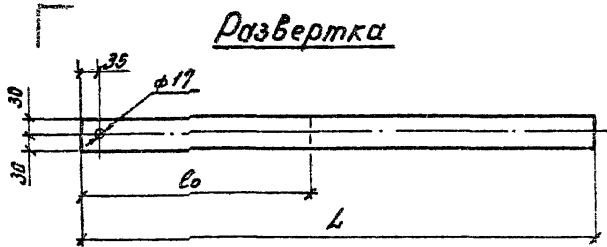
Изд. № 1/84, Мобильная связь, ВЗ шиф. № 2

Формат	Занят	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполнение				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
А4			3.407.1-175.0-0070	Техническое описание	X	X	X	X	
А4			3.407.1-175.2-084СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>					
А4	1		3.407.1-175.2-086	Пластина М 137	1				
А4	2		- 01	Пластина М 138		1			
А4	3		- 02	Пластина М 139			1		
А4	4		- 03	Пластина М 140				1	
А4	5		3.407.1-175.2-087	Пластина М 141	1	1	1	1	
А4	6		3.407.1-175.2-088	Пластина М 142	1	1	1	1	

				3.407.1-175.2-084			
Зав. УИИЛЭС	Горелов	А.И.	08.01.98	Полухомуты СВВ ÷ С91 Спецификация	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Пинчук	И.И.	08.01.98		Р		1
Н. контро.	Орлова	И.В.	08.01.98		СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Проверил	Солита	Е.А.	08.01.98		С.-Петербург		
Инженер	Яковлева	С.И.	08.01.98				



Развертка



Обозначение	Марка	Размеры, в мм			Масса кг
		R	L <sub>0</sub>	L	
3.407.1-175.2-085	M 128	215	215	695	1,3
-01	M 129	225	220	725	1,4
-02	M 130	235	225	760	1,4
-03	M 131	245	229	790	1,5
-04	M 132	255	234	820	1,5
-05	M 133	265	238	850	1,6
-06	M 134	275	243	880	1,7
-07	M 135	285	247	915	1,7
-08	M 136	295	251	945	1,8

3.407.1-175.2-085

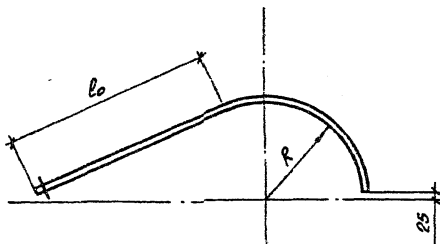
Пластины M128 ÷ M136

Стабил. Пассат	И.С.И.И.И.И.И.
R	ст. табл. —
Лист	Листов 1

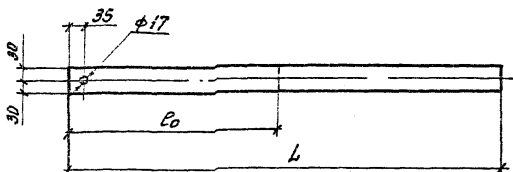
Зав. НИИЭС	Горелов	И.И.	02.02.85
Г.И.П.	Пинчук	И.И.	02.02.85
И.К.И.И.И.	Солодов	И.И.	02.02.85
Проверил	Савица	И.И.	02.02.85
Инженер	Яковлева	И.И.	02.02.85

Полоса 4x50 ГОСТ 103-76  
Ст. табл. 5-1 ГОСТ 535-83

СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
С.-Петербург



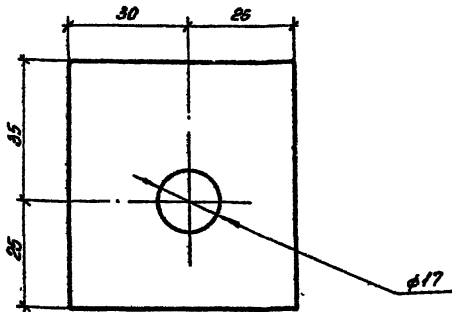
### Развертка



Обозначение	Марка	Размеры в мм			Масса кг
		R	$l_0$	L	
3.407.1-175.2-088	M137	175	195	575	1,1
-01	M138	185	200	605	1,1
-02	M139	195	205	635	1,2
-03	M140	205	210	665	1,3

3.407.1-175.2-088

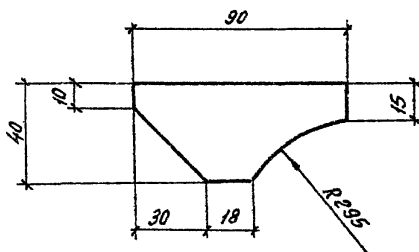
				Пластины M137-M140		
		Сталь	Масса	Пластины		
		Р	см. табл.	Лист	Листов 1	
Зав. №	Горелов					
Гип	Линчук					
И.конт.л.	Орлова					
Проектир	Солтыс					
Исполн	Яковлева					
				4x60 ГОСТ 103-75		СЕСЗАПЭНЕРГАСЕТПРОЕКТ
				Ст.з.л. 5-1. ГОСТ 635-68		С-Петербург



Имя и фамилия		Подпись и дата		3.407.1-175.2-087		Стандарт	Масштаб	Масштаб
№	Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Пластина М.14!	Р	0,1	1:1
1	Зав. НИИЭС	Горелов	[Подпись]	20.11.92		Лист	Листов 1	
2	ГВП	Пимчук	[Подпись]	20.11.92	Полоса 4x55 ГОСТ 103-76 L=60 СтЗпс 5-1ГУСТ 535-88	СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
3	И.контр.	Орлова	[Подпись]	20.11.92		С - Петербурге		
4	Писверин	Солига	[Подпись]	20.11.92				
5	Инженер	Яковлева	[Подпись]	20.11.92				

Копир. 06.

Формат А4



3.407.1 - 175.2, -088

Пластина М 142

Стальной	Толщина	Материал
Р	0,1	1:2
Лист		Листов 1

Инж. НИИЭС	Орлов	С.И.	20.01.88
Г.ИП	Пинчук	С.И.	20.01.88
Н.контр.	Орлова	В.И.	20.01.88
Проб.едина	Салита	С.И.	20.01.88
Инженер	Яковлева	С.И.	20.01.88

Полоса 4x40 ГОСТ 103-76  
L=90 Ст.Зн.: 5-1 ГОСТ 535-80

СЕВЗАПЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

С.-Петербург

Копир. 86.

Формат А4