

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.017 -3

ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ,
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

выпуск 7

ворота раздвижные металлические шириной 4,9 м
с механизированным и ручным открыванием.

рабочие чертежи

Ц.00108-08

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.017 -3

ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ,
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

выпуск 7

ворота раздвижные металлические шириной 4,9 м
с механизированным и ручным открыванием.

рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИН-ТА *С.М. ГЛИКИН* С.М. ГЛИКИН
ЗАВ. ОТДЕЛОМ КБЗ *Л.С. ЯМПОЛЬСКИЙ* Л.С. ЯМПОЛЬСКИЙ
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.И. ПОГОРЕЛОВ* В.И. ПОГОРЕЛОВ

УТВЕРЖДЕНЫ:

Управлением Проектирования и инженерных
изысканий Минстроя России
письмо от 06.11.92 N 9-1/347
Введены в действие: ПИ N²
с 01.03.93
Приказ от 10.03.93 N²5

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---------------------|--|------|
| 3.017-37-00.00.0070 | Техническое описание | 4. |
| 3.017-37-00.00.00 | Ворота раздвижные металлические шириной 4,9м с механизированным и ручным открыванием | 7 |
| 3.017-37-00.00.00СБ | Ворота раздвижные металлические шириной 4,9м с механизированным и ручным открыванием, Сварочный чертёж | 10 |
| 3.017-37-00.00.00ВЛ | Ведомость покупных изделий | 16 |
| 3.017-37-00.00.00Э2 | Схема электрическая функциональная | 19 |
| 3.017-37-00.00.00Э3 | Схема электрическая принципиальная | 20 |
| 3.017-37-00.00.00Э4 | Схема электрическая соединений (шкаф управления) | 21 |
| 3.017-37-00.00.00Э5 | Схема электрическая подключения | 22 |
| 3.017-37-01.00.00 | Створка | 23 |
| 3.017-37-01.00.00СБ | Створка, Сварочный чертёж | 25 |
| 3.017-37-01.01.00 | Ролик | 28 |
| 3.017-37-01.01.00СБ | Ролик, Сварочный чертёж | 29 |
| 3.017-37-01.01.10 | Краништейн | 30 |
| 3.017-37-01.01.10СБ | Краништейн, Сварочный чертёж | 30 |
| 3.017-37-01.01.11 | Ребро | 31 |

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---------------------|--|------|
| 3.017-37-01.01.12 | Втулка | 31 |
| 3.017-37-01.01.01 | Колесо | 32 |
| 3.017-37-01.01.02 | Крышка | 32 |
| 3.017-37-01.01.03 | Ось | 33 |
| 3.017-37-01.01.04 | Втулка | 33 |
| 3.017-37-01.01.05 | Прокладка | 34 |
| 3.017-37-01.02.00 | Направляющая | 34 |
| 3.017-37-01.02.00СБ | Направляющая, Сварочный чертёж | 35 |
| 3.017-37-01.03.00 | Блок аварийного останова | 35 |
| 3.017-37-01.03.00СБ | Блок аварийного останова, Сварочный чертёж | 36 |
| 3.017-37-01.03.01 | Основание | 37 |
| 3.017-37-01.03.02 | Планка | 38 |
| 3.017-37-01.03.03 | Пластина | 38 |
| 3.017-37-01.03.04 | Опора | 39 |
| 3.017-37-01.03.05 | Штак | 39 |
| 3.017-37-01.03.06 | Пружина | 40 |
| 3.017-37-01.03.07 | Шпилька | 40 |
| 3.017-37-01.00.01 | Связь | 41 |

Модель, чертежи, таблицы и формы

| | | | |
|--------|--------|------------|--------|
| | | 3.017-37 | |
| | | Содержание | |
| Гип | Литера | Лист | Листов |
| И.В.П. | Л.К. | 1 | 2 |
| Л.К. | Л.К. | | |
| Л.К. | Л.К. | | |
| Л.К. | Л.К. | | |

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|-----------------------|---------------------------------------|------|
| З.017-3.7-01.00.02 | Обвязь | 42 |
| З.017-3.7-01.00.03 | Пластина | 42 |
| З.017-3.7-01.00.04 | Звездочка | 43 |
| З.017-3.7-01.00.05 | Ось | 44 |
| З.017-3.7-01.00.06 | Втулка | 44 |
| З.017-3.7-01.00.07 | Кольцо | 45 |
| З.017-3.7-01.00.08 | Ручка | 45 |
| З.017-3.7-01.00.09 | Пластина | 46 |
| З.017-3.7-01.00.11 | Втулка | 46 |
| З.017-3.7-01.00.12 | Пластина | 47 |
| З.017-3.7-01.00.13 | Пластина | 47 |
| З.017-3.7-02.00.00 | Станина | 48 |
| З.017-3.7-02.00.01 | Ребра | 49 |
| З.017-3.7-02.00.00.08 | Станина, Сборочный чертёж | 50 |
| З.017-3.7-02.00.02 | Уголок | 52 |
| З.017-3.7-02.00.03 | Угол | 53 |
| З.017-3.7-02.00.04 | Пластина | 53 |
| З.017-3.7-03.00.00 | Натяжное устройство | 54 |
| З.017-3.7-03.00.00.05 | Натяжное устройство, Сборочный чертёж | 55 |
| З.017-3.7-03.10.00 | Кронштейн | 56 |
| З.017-3.7-03.10.01 | Втулка | 56 |
| З.017-3.7-03.10.00.05 | Кронштейн, Сборочный чертёж | 57 |

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|-----------------------|------------------------------|------|
| З.017-3.7-03.20.00 | Тяга | 58 |
| З.017-3.7-03.20.01 | Стержень | 58 |
| З.017-3.7-03.20.00.05 | Тяга, Сборочный чертёж | 59 |
| З.017-3.7-03.00.01 | Втулка | 60 |
| З.017-3.7-03.00.02 | Ось | 60 |
| З.017-3.7-04.00.00 | Привод | 61 |
| З.017-3.7-04.00.00.05 | Привод, Сборочный чертёж | 62 |
| З.017-3.7-04.00.01 | Звездочка | 63 |
| З.017-3.7-04.00.02 | Пластина | 64 |
| З.017-3.7-00.00.01 | Болт фундаментный | 64 |
| З.017-3.7-00.00.02 | Кронштейн | 65 |
| З.017-3.7-00.00.03 | Козырек | 65 |
| З.017-3.7-00.00.00.01 | Ведомость расхода материалов | 66 |

З.017-3.7

ИЛЕТ

2

Копировал: Стрельцова

16.01.03-03 4

Формат А3

1. Требования к конструкции.

1.1. Назначение и область применения, технические данные, расшифровка марки - рабки, описание изделия и его составных частей, принцип работы, комплект поставки, указания по монтажу, эксплуатации, транспортированию и хранению, а также архитектурно-строительные решения приведены в выпуске 0 настоящей серии.

1.2. Врата раздвижные металлические должны изготавливаться по рабочим чертежам серии З.017-З.017-00 соответствия с настоящим техническим описанием.

1.3. Створки полотна должны открываться свободно без заеданий в механизированном и ручном режиме.

1.4. Забод-изготовитель должен изготовить и испытать опытные образцы врат в точном соответствии с чертежами и техническим описанием. Серийное или массовое производство врат разрешается только после утверждения акта испытания опытных образцов с выработкой, характеризующими качества изготовления и стабильность работы врат.

1.5. Конструкция врат должна подвергаться следующим испытаниям:

- типовым - при подготовке производ-

ства или изменений конструкции врат по утвержденной программе и методике испытаний, разработанной заводом-изготовителем;

- приемно-сдаточным - при серийном и массовом производстве - по техническому описанию.

2. Требования к материалам.

2.1. Качество материалов должно соответствовать требованиям государственных или отраслевых стандартов, или технических условий. Соответствие применяемых материалов предъявленным требованиям должно подтверждаться сертификатами заводов-поставщиков, а при их отсутствии - данными испытаний заводской лаборатории.

3. Требования к деталям.

3.1. Заготовки из ферритного проката должны быть очищены от загрязнений, коррозии и заусенцев любым способом, не

З.017-З.017-00.00.00.00.00.00

| | | | | | | | | |
|--------|--------|--------|--------|--------|----------------------|-----------------|--------|--------|
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | Техническое описание | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | | ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ | | |

И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И.

ухудшающим структуру металла и не понижающим прочность деталей.

3.2. В металлических деталях, имеющих механически обработанные поверхности, чистота обработки должна соответствовать классу чистоты, указанному в чертежах, и выполняться в соответствии с ГОСТ 2789-73.

Для деталей, с чистотой обработки не указанной в чертежах, чистота поверхности должна быть не ниже Rz80 по ГОСТ 2789-73. Риски и царапины на поверхностях этих деталей не допускаются. Острые кромки должны быть притуплены.

3.3. Неуказанные в чертежах предельные отклонения размеров: $H14$; $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$ по ГОСТ 25347-82.

3.4. Непрямолинейности линейных элементов должны быть не более 1мм на длине 1м и 2мм на всей длине.

3.5. Технология изготовления деталей и сборочных единиц должна обеспечивать их взаимозаменяемость.

3.6. Сварные швы должны быть равной толщины, без перекосов, шлаковых и других дефектов.

4. Требования к сборке

4.1. Поступающие на сборку детали

должны быть очищены от стружки, загрязнений, иметь клейма ОТК и другие сопроводительные документы, удостоверяющие их качество.

4.2. Сборка должна производиться на участке, оборудованном приспособлениями, обеспечивающими точность, указанную в чертежах.

4.3. При сборке деталей не допускается применение прокладок, клиньев и прочих компенсаторов, не предусмотренных чертежами.

4.4. Все резьбовые соединения должны быть затянуты до отказа без перекоса сопрягаемых деталей.

Все крепежные изделия не должны иметь повреждений.

4.5. Допускаемые отклонения габаритных размеров ± 2 мм, координатность палочка допускается в пределах поля допуска ($\pm \frac{IT14}{2}$) на линейные размеры по ГОСТ 11472-69.

4.6. Подшипники перед сборкой протереть в горячей минеральной масле или бензине, а после установки в узле, смазать консистентной смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

4.7. Все трущиеся, посадочные и нескарашенные поверхности должны быть

3 017 3 1-00. 00. 00 10

станданы солидолом жиробым ЖИ по
ГОСТ 1033-79

5. Требования к декоративно-
защитным покрытиям.

5.1. Поверхности, подлежащие окраске,
должны быть очищены от масел, ржав-
чины, грязи и влаги, обезжирены и огрунто-
ваны. Марка грунтовки выбирается заво-
дом-изготовителем.

5.2. Элементы ворот должны быть огрунто-
ваны только после проверки качес-
тва изготовления.

5.3. Грунтованные и окрашенные по-
верхности должны быть ровными, глад-
кими, без потеков и не иметь отслоений.

5.4. Грунтовке и окраске не подлежат
трущиеся поверхности.

6. Требования к маркировке.

Маркировка наносится водостойкой
краской на трафарет. Размер шриф-
та - по ГОСТ 2930-62. При маркирова-
нии наносится условное обозначение
ворот и штамп ОТК завода- изгото-
вителя.

3 017-37-00.00.00 ТУ

Лист

3

Исп. 108-08 7 Формат А3
Копировал: Стрельцова

Имя, Ф. И. О. и должность в организации

| Фрагмент | Элемент | Обозначение | Наименование | Код. по источнику 3.0117-3.17-00.00.00-01 | Примечание |
|----------|----------------------|-------------|--------------------------------------|---|------------|
| | | | Детали | | |
| 11 | 3.0117-3.17-02.00.03 | | Упор | 2 2 | |
| 12 | 3.0117-3.17-00.00.01 | | Балл выжимательный | 24 24 | |
| 13 | 3.0117-3.17-00.00.02 | | Коромысло | 4 4 | |
| 14 | 3.0117-3.17-00.00.03 | | Казырек | 2 2 | |
| | | | Испытательные шайбы | | |
| | | | Болты ГОСТ 7798-10 | | |
| 15 | | | М10-Ф8 x 120.50.31.20 | 8 8 | |
| 17 | | | М12-Ф8 x 30.50.01.20 | 10 10 | |
| 18 | | | Винт самонарезающий М4 x 14.50.01.20 | 24 24 | |
| | | | ГОСТ 10662-80 | | |
| | | | Винты ГОСТ 11413-80 | | |
| 19 | | | М5-Ф8 x 40.50.01.20 | 4 4 | |

3.0117-3.17-00.00.00
 Кол. по источнику 3.0117-3.17-00.00.00-01
 Итого 3
 Фрагмент 11

Имя, Ф. И. О. и должность в организации

| Фрагмент | Элемент | Обозначение | Наименование | Код. по источнику 3.0117-3.17-00.00.00-01 | Примечание |
|----------|---------|-------------|-----------------------|---|------------|
| 20 | | | М5-Ф8 x 4.5.50.01.20 | 8 8 | |
| 21 | | | Гайка М5-7Н.5.01.20 | 8 8 | |
| | | | ГОСТ 5216-10 | | |
| 22 | | | Гайки ГОСТ 5219-10 | 12 12 | |
| 23 | | | М10-7Н.5.01.20 | 34 34 | |
| | | | Шайбы ГОСТ 602-70 | | |
| 24 | | | 5.50.7.02.9 | 8 8 | |
| 25 | | | 10.65.7.02.9 | 12 12 | |
| 26 | | | 12.60.7.02.9 | 34 34 | |
| 27 | | | Цены пр-ва 4-50.70 | 12 12 | 11 |
| | | | ГОСТ 13560-75 | | |
| 28 | | | Шайба С-100-231-50.70 | 2 2 | |
| | | | ГОСТ 13560-75 | | |
| | | | Примечание | | |
| 29 | | | Выключатель | | |
| | | | Шайбы (конечные) | | |

3.0117-3.17-00.00.00
 Кол. по источнику 3.0117-3.17-00.00.00-01
 Итого 4
 Фрагмент 11

6 80-301007

| Формат листа | №3 | Обоснование | Наименование | Количество | Код на остаток | Примечание |
|-----------------|----|-------------|------------------------|------------|----------------|------------|
| | | | ВПК 2112 УБ | | | |
| | | | ступень с код в лево | | | |
| | 33 | | ТУ 16-526.433-18 | 2 | 2 | |
| | | | выполнение работ | | | |
| | | | (конечной) ВПК 2112 УБ | | | |
| | | | ступень с код в лево | | | |
| | 34 | | ТУ 16-526.433-18 | 2 | 2 | |
| | | | выполнение работ | | | |
| | | | (конечной) ВПК 2111 УБ | | | |
| | | | ТУ 16-526.433-18 | 2 | 2 | |

3 0117-3 17-00 00.00

5

Формат №4
Копировать: Стройматериалы

| Формат листа | №3 | Обоснование | Наименование | Количество | Примечание |
|-----------------|----|-------------|--------------|------------|------------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

3 0117-3 17-00 00.00

9

Формат №4

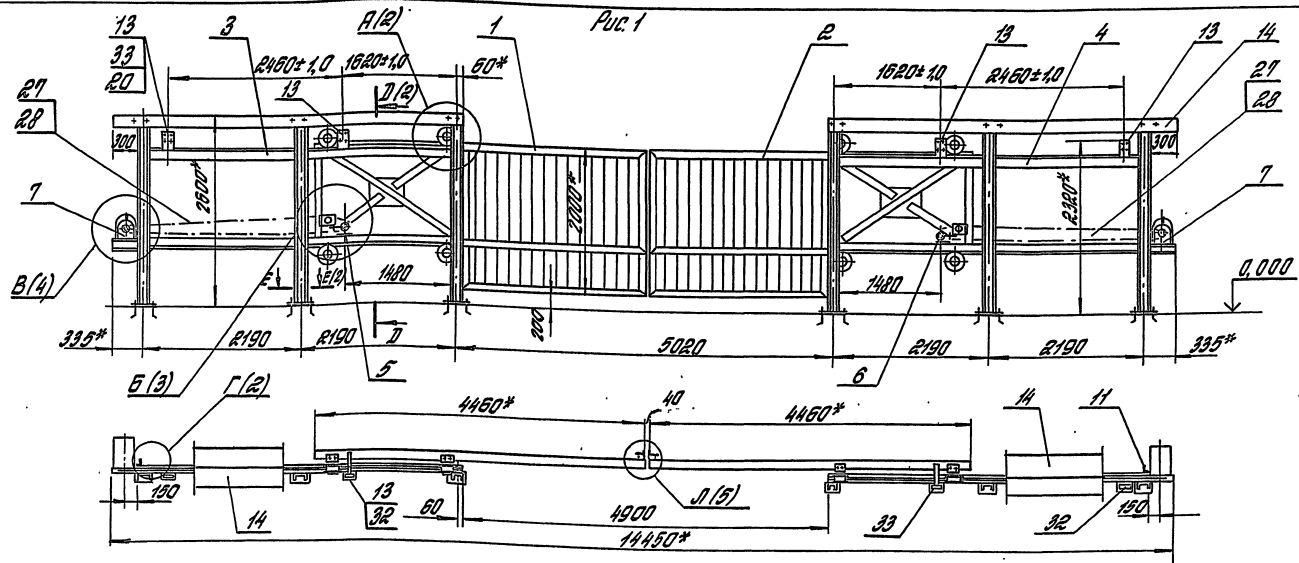
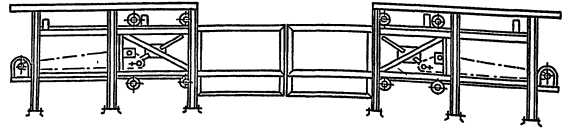


Рис. 2 (1:100)
Отпаянное - см. рис. 1



1. * Размеры для справок.
2. Привод поз. 7 установить на стойках поз. 3; 4 после наклейки створок на стойки.
3. Упоры поз. 11 установить на стойках поз. 3; 4 после сборки ворот.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,14$.

| Обозначение | Марка | Рис. | Масса, кг |
|--------------------|------------------|------|-----------|
| 3.017-3.7-00.00.00 | ВРМС - 4,9 x 2,0 | 1 | 1225 |
| - 01 | ВРМГ - 4,9 x 2,0 | 2 | 1278 |

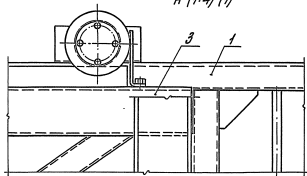
| | | | |
|-----------|---------------|---|-------------------------|
| | | 3.017-3.7-00.00.00.06 | |
| | | Ворота раздвижные металлические шириной 4,9 м с механическим приводом и ручным отводом от привода чертеж. | Итого масса табл. 1: 50 |
| | | | Мест 1 Листов 6 |
| ГМП | Могорев | С | ЦНИИПРОМСТАНДИЙ |
| А. Копель | Д. Колесников | В. Вайс | |
| В. Степ. | А. Давыдов | С. Савар | |
| И. Шен. | С. Савар | С. Савар | |

Копировал: Стрельцова

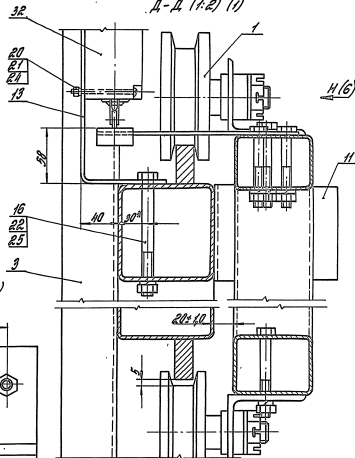
Ц00108-08 11
Формат А3

МШ. К. табл. 10/108-08 и 10/108-08.06

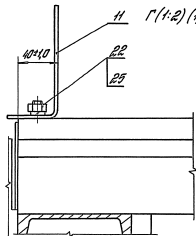
A (1:4) (1)



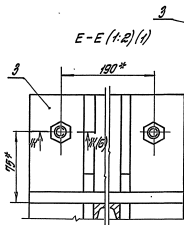
Д-Д (1:2) (1)



Г (1:2) (1)



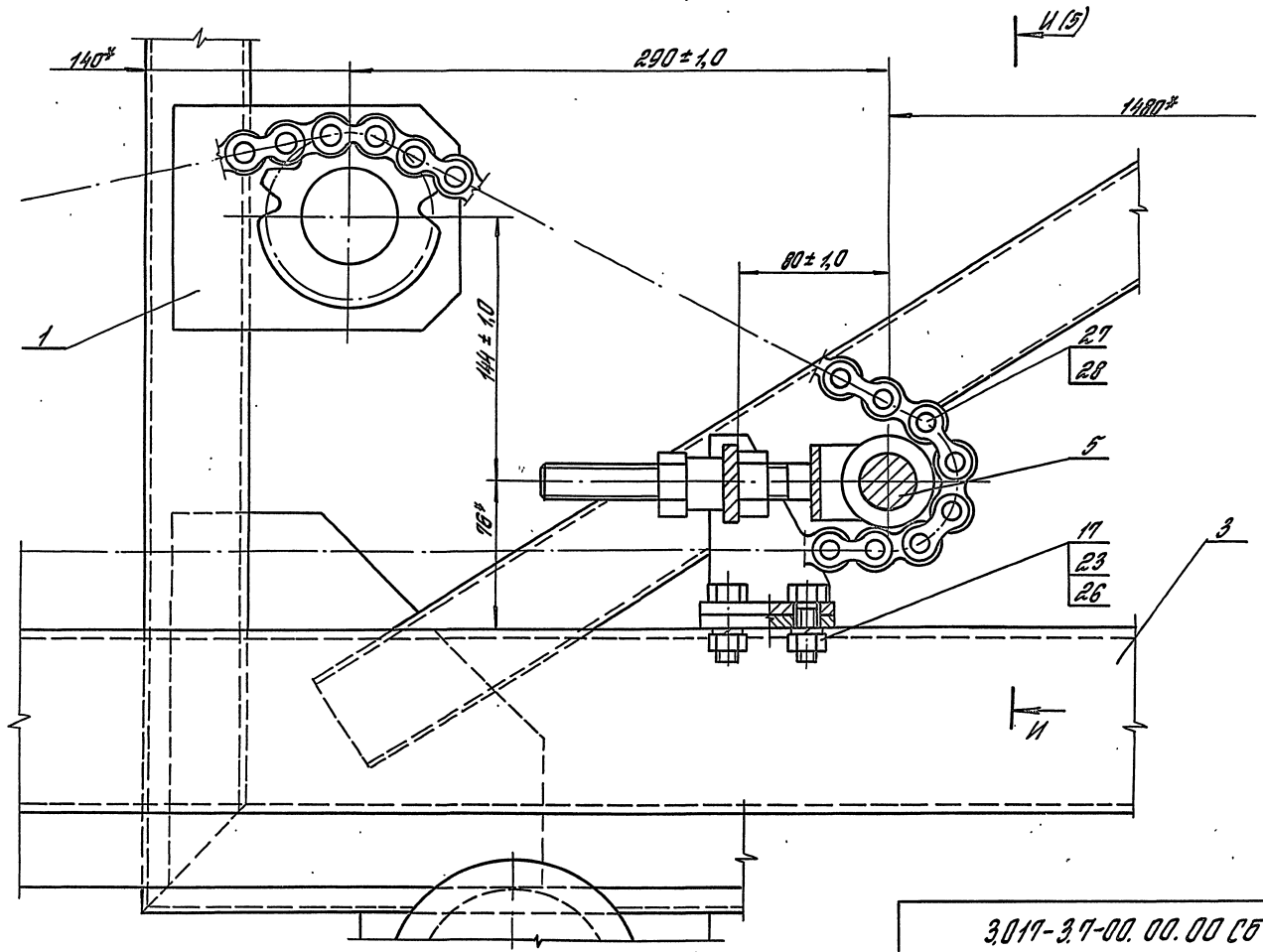
E-E (1:2) (1)



3.017-3.7-00. 00.00 СБ

Лист
2Копировал: Стрелыцова 15.00.08-08 от 12
Формат А3

Б (1.2) (1)



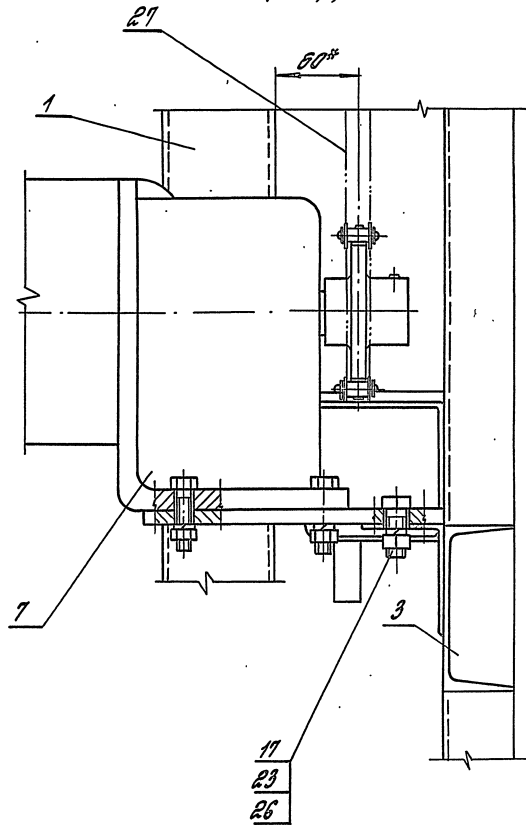
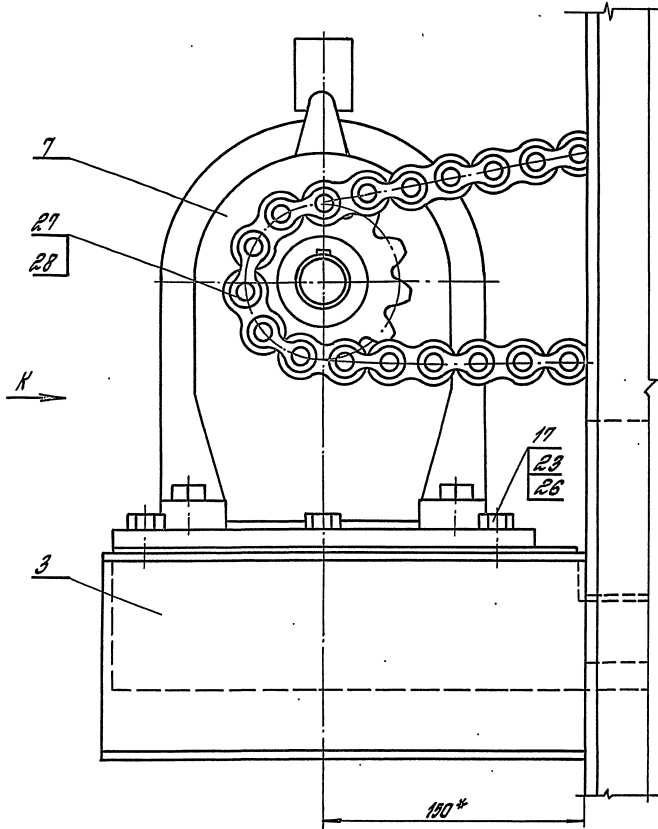
Изд. №4 0001. Подпись и дата: 1941.10.14

| | |
|-------------------------|------|
| 3.017-3.7-00. 00. 00 СБ | ИЗЕТ |
| | 3 |

Копирова А. Стрельцова И. 13 Формат А3

B (1:2) (1)

K (1:2,5)

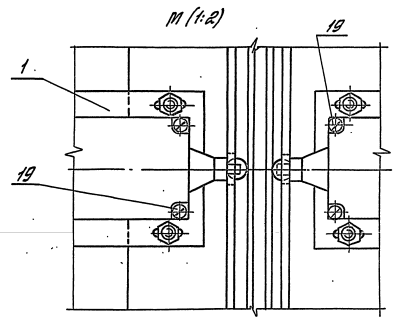
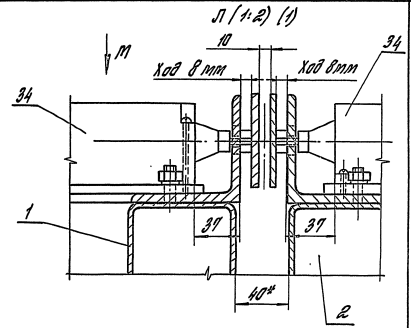
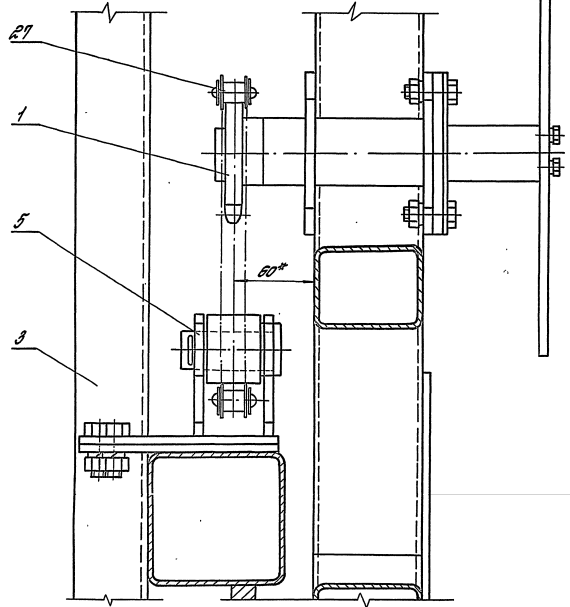


УДБ-1-70МА УДБМЗ-1-70ТЭ УДБМЗ-1-70ТЭ УДБМЗ-1-70ТЭ

| | |
|---------------------|--------|
| 3014-34-00.00.00 СБ | лист 4 |
|---------------------|--------|

УДБ-1-70МА УДБМЗ-1-70ТЭ 14
 Копировал: Встрельцова Формат А3

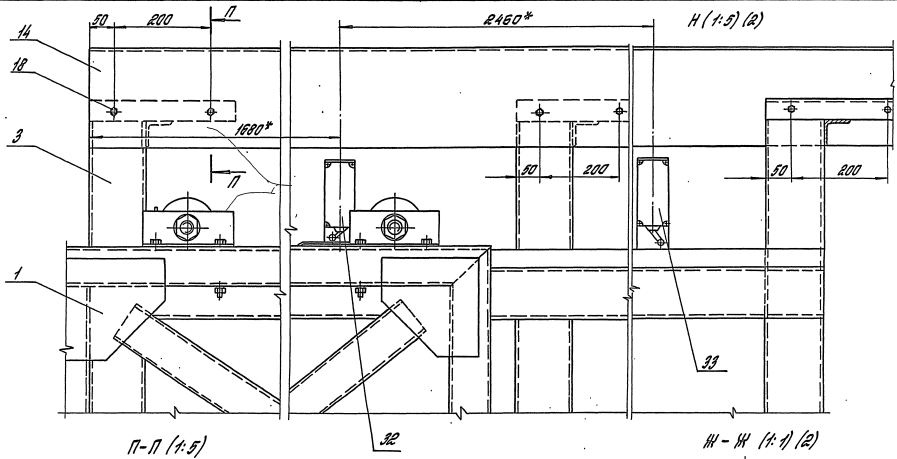
Н-Н (1:2) (3)



Масштаб: 1:2

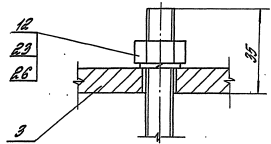
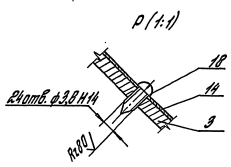
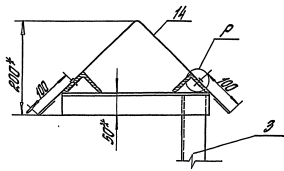
3 0117-37-00. 00. 00 СБ
 500108-08 15
 Колпачок: Формат А3

Масштаб: 5



П-П (1:5)

Н-Н (1:1) (2)



3.014-3.9-00.00.00 СБ 6

Копировал: Стрельцова 13.06.03-03 16 Формат А3

Мас. А. 10.0014. Копировать и вносить в проект.

| № п/п | Наименование | Код ОКП | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Кол. на исполн. 3.017-37-00.00.00 | | | | | | Примечание |
|-------|------------------------|---------|-----------------------------------|--|-----------------------------------|-----|----|----|----|----|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | |
| 1 | | | | | | | | | | | |
| 2 | Электрооборудование | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | |
| 4 | Коробка протяжная | | ТУ 36.2072-86 | Завод "Промобмаши- ника" г. Бокчи | 3 | 3 | | | | | |
| 5 | КП 250x120 | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | |
| 7 | Ящик РУСМ 5403.2274.У1 | | ТУ 16-ВНИКЖ 656. | Завод низковольтной аппаратуры | | | | | | | |
| 8 | навесной, 6 сольничкоб | | 395.074-ТУ | г. Диднагарак | 1 | 1 | | | | | |
| 9 | (Зверху, Знизу) | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | |
| 11 | Порт управления | 312 842 | ТУ 16-526.333-83 | Электромеханичес- кий завод г. Коте- нец-Львовский | 1 | 1 | | | | | |
| 12 | ПКУ 15-21. 131-54 У2 | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | |
| 14 | Лампа Б230-240-40 | | ГОСТ 2239-79 | | 1 | 1 | | | | | |
| 15 | | | | | 1 | 1 | | | | | |
| 16 | Выключатель путебой | 312 832 | ТУ 16-526.433-78 | УПЛ УТОС | | | | | | | |
| 17 | (конечный) ВЛК 2112 У2 | | | г. Белая Церковь | | | | | | | |
| 18 | Ступень 2, ход влево | | | | 2 | 2 | | | | | |
| 19 | Ступень 2, ход вправо | | | | 2 | 2 | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | | |
| 21 | Выключатель путебой | 312 832 | ТУ 16-526.433-78 | УПЛ УТОС | | | | | | | |
| 22 | (конечный) ВЛК 2111 У2 | | | г. Белая Церковь | 1 | 1 | | | | | |
| 23 | | | | | | | | | | | |
| 24 | Кабель КПР 2x1,5 | | ТУ 16-К73.05-88 | Завод "Комкабель" г. Львов | 100 | 100 | | | | | М |
| 25 | | | | | | | | | | | |
| 26 | | | | | | | | | | | |
| 27 | Провод ПВ 1x2,5 | | ГОСТ 6923-79 | | 2 | 2 | | | | | КМ |
| 28 | Провод ПВ 1x1,5 | | " " | | 40 | 40 | | | | | М |
| 29 | | | | | | | | | | | |
| 30 | | | | | | | | | | | |

М.П. Р.П.Д. Ц.И.И.П.Р.М.З.Д.Н.И.И.

| | | | |
|----------------------|---------|------------------------|--------|
| 3 017-37-00.00.00 ВЛ | | | |
| ведомость | | Ц.И.И.П.Р.М.З.Д.Н.И.И. | |
| получных изделий | | Ц.И.И.П.Р.М.З.Д.Н.И.И. | |
| Г.П. | Подпись | Лист | Листов |
| И.С. | И.С. | 1 | 1 |
| В.С. | В.С. | | |
| В.С. | В.С. | | |

Капиробал-Стрельцобал

600102-08 17 Формат А3

| № п/п | Наименование | Код ОКП | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Кол. на испан. З. ОУ-З. 1-00.00.00- | | | | | Примечание |
|-------|--------------------------|---------|-----------------------------------|---|-------------------------------------|------|----|----|----|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | |
| 1 | | | | | | | | | | |
| 2 | Металлоручкав РЗ-Ц-Х | | ТУ 22-5370-РЗ | Завод "Металлоручкав" г. Москва | | | | | | |
| 3 | φ 10 мм | | | | 80 | 80 | | | | м |
| 4 | φ 15 мм | | | | 120 | 120 | | | | м |
| 5 | | | | | | | | | | |
| 6 | Мотор-редуктор | | ТУ 2-056-232-85 | Завод механических приборов г. Искон | | | | | | |
| 7 | МЦ.20-63-45-0,55- | | | | 2 | 2 | | | | |
| 8 | Р.6.110.Ц.У.3 | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | |
| 10 | Цель ПР-254-5670 | | ГОСТ 13568-75 | | 12,8 | 12,8 | | | | м |
| 11 | Звено С-ПР-254-5670 | | — " — | | 2 | 2 | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | |
| 13 | Подшипники 206 | | ГОСТ 8338-75 | | 16 | 16 | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | |
| 16 | Крепёжные изделия | | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | | | |
| 18 | Болты | 128 200 | ГОСТ 7798-70 | | | | | | | |
| 19 | М8-8г x 20. 5В. 01. 20 | | | | 4 | 4 | | | | |
| 20 | М8-8г x 100. 5В. 01. 20 | | | | 4 | 4 | | | | |
| 21 | М10-8г x 25. 5В. 01. 20 | | | | 4 | 4 | | | | |
| 22 | М10-8г x 30. 5В. 01. 20 | | | | 4 | 4 | | | | |
| 23 | М10-8г x 40. 5В. 01. 20 | | | | 8 | 8 | | | | |
| 24 | М10-8г x 120. 5В. 01. 20 | | | | 16 | 16 | | | | |
| 25 | М12-8г x 30. 5В. 01. 20 | | | | 10 | 10 | | | | |
| 26 | М12-8г x 110. 5В. 01. 20 | | | | 16 | 16 | | | | |
| 27 | | | | | | | | | | |
| 28 | Шпиль | 128 400 | | | | | | | | |
| 29 | М5-8г x 8. 5В. 01. 20 | | ГОСТ 1476-84 | | 2 | 2 | | | | |
| 30 | М8-8г x 8. 5В. 01. 20 | | ГОСТ 1477-84 | | 2 | 2 | | | | |
| 31 | М5-8г x 10. 5В. 01. 20 | | ГОСТ 1473-80 | | 4 | 4 | | | | |
| 32 | М5-8г x 4,5. 5В. 01. 20 | | — " — | | 8 | 8 | | | | |
| 33 | М6-8г x 14. 5В. 01. 20 | | ГОСТ 1475-80 | | 32 | 32 | | | | |
| 34 | М4 x 14. 5В. 01. 20 | | ГОСТ 10621-80 | | 24 | 24 | | | | |

3017-37-00. 00. 00 87

Лист

2

У00108-08 18

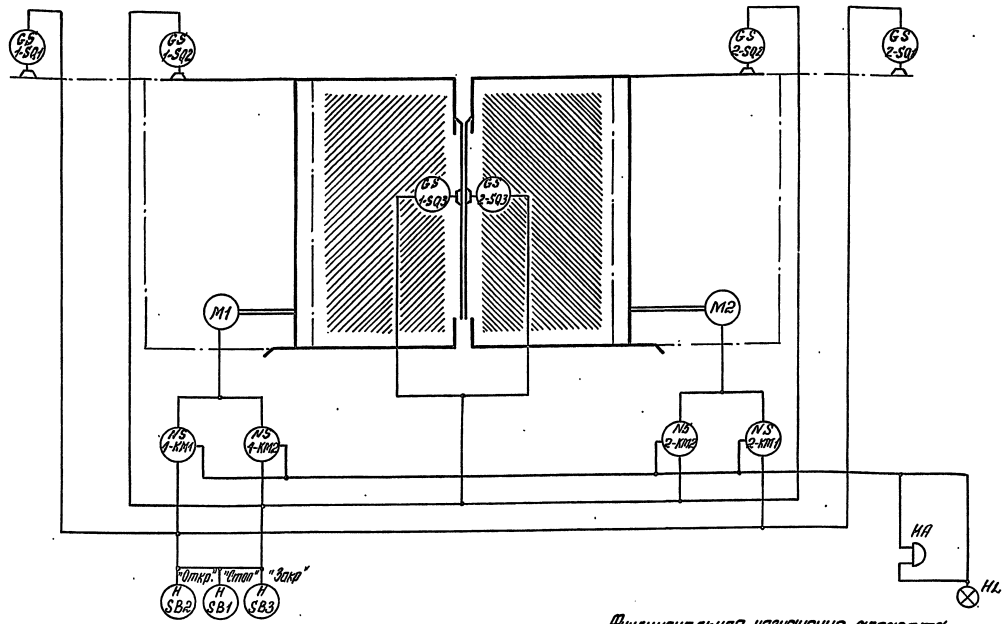
Копирован: Стрельцова

Формат А3

| № п/п | Наименование | Код ОКП | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Кол. на ислам. 3017-39-00.00.00. | | | | | Примечание |
|-------|----------------------|---------|-----------------------------------|-----------|----------------------------------|----|----|----|----|------------|
| | | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | |
| 1 | Гайки | 128 300 | ГОСТ 5915-70 | | | | | | | |
| 2 | M8-1H. 5. 01. 20 | | | | 4 | 4 | | | | |
| 3 | M10-1H. 5. 01. 20 | | | | 42 | 42 | | | | |
| 4 | M12-1H. 5. 01. 20 | | | | 38 | 38 | | | | |
| 5 | M20-1H. 5. 01. 20 | | | | 4 | 4 | | | | |
| 6 | M5-1H. 5. 01. 20 | 128 300 | ГОСТ 5916-70 | | 8 | 8 | | | | |
| 7 | M24-1H. 5. 01. 20 | 128 300 | ГОСТ 5919-73 | | 8 | 8 | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | |
| 9 | Кольца эластичные 45 | | ГОСТ 2033-77 | | 2 | 2 | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | |
| 11 | Шайбы | 128 500 | ГОСТ 6402-70 | | | | | | | |
| 12 | 5. 65 П. 02. 9 | | | | 8 | 8 | | | | |
| 13 | 6. 65 П. 02. 9 | | | | 4 | 4 | | | | |
| 14 | 8. 65 П. 02. 9 | | | | 8 | 8 | | | | |
| 15 | 10. 65 П. 02. 9 | | | | 40 | 40 | | | | |
| 16 | 12. 65 П. 02. 9 | | | | 38 | 38 | | | | |
| 17 | Шайбы | 128 500 | ГОСТ 11371-78 | | | | | | | |
| 18 | 10. 01 П. 2. 01. 20 | | | | 2 | 2 | | | | |
| 19 | 24. 01 П. 2. 01. 20 | | | | 8 | 8 | | | | |
| 20 | 30. 01 П. 2. 01. 20 | | | | 2 | 2 | | | | |
| 21 | Шпонки 8x1x50 | | ГОСТ 23360-78 | | 4 | 4 | | | | |
| 22 | | | | | | | | | | |
| 23 | Шпильки | 128 700 | ГОСТ 397-79 | | | | | | | |
| 24 | 5x45 001 | | | | 8 | 8 | | | | |
| 25 | 6,3x45 001 | | | | 2 | 2 | | | | |
| 26 | | | | | | | | | | |
| 27 | | | | | | | | | | |
| 28 | | | | | | | | | | |
| 29 | | | | | | | | | | |
| 30 | | | | | | | | | | |
| 31 | | | | | | | | | | |
| 32 | | | | | | | | | | |
| 33 | | | | | | | | | | |
| 34 | | | | | | | | | | |

3 017-39-00. 00. 00 ВП

Масштаб 3.



Схемой управления предусмотрено:

- открытие кнопкой SB2, закрытие кнопкой SB3 и также останков кнопкой SB1 разобщенных баров;
- останки баров в крайних точках при помощи конечных выключателей 1-SQ1, 1-SQ2, 2-SQ1, 2-SQ2;
- останки в баров при наезде в режиме закрытия при помощи конечных выключателей 1-SQ3 или 2-SQ3;
- световая HL и звуковая HA сигнализация обрыва баров.

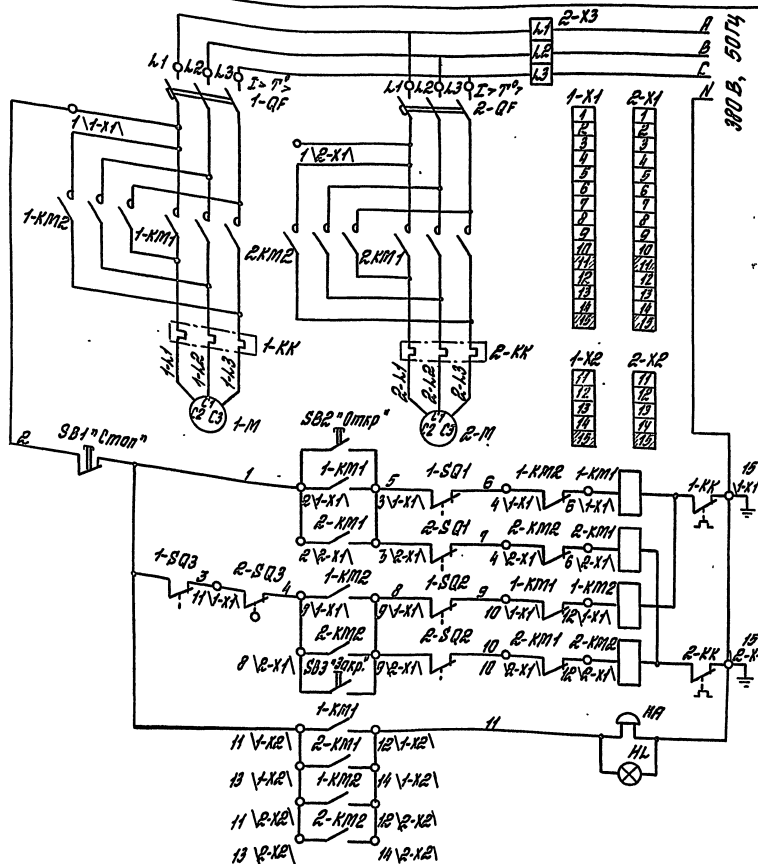
Функциональное наименование аппарата
 SB1 Позиционное обозначение аппарата по схеме
 электрической принципиальной

| | | | |
|--|------------------------------------|--------|------------------|
| 3011-37-00.00.00 Э2 | | | |
| Уд. лад. Методы Уд. лад. Прогноз Уд. за. Аварийный Уд. за. Ремонт | Схема электрическая функциональная | | |
| | Лист | Листов | 7 |
| | | | ЦНИИПРОМСТРОИНИИ |

Копировал Стрельцова

1300108-08 20 Формат А3

Шифр по методу Мельникова и Соловьева. Внутренний № 4



| № п/п | Наименование | кол. | Примечание |
|-------|---|------|---|
| 1 | 1-КМ1, 1-КМ2, 2-КМ1, 2-КМ2 (3 сверху, 3 снизу), ТУ 16-89 ИУКН ВББЗЗЗ074-ТУ (Ток тепловой защиты - 4,67) | 1 | 1-К1, 1-К2, 1-К2, 2-К2, 2-К3 |
| 1 | SB1, SB2, SB3 | 1 | Конт. управления ПКУ 15-24, 131-54 4/2 ТУ 15-526, 333-83 |
| 1 | НЛ, НЛ | 1 | Индикатор ПС-1У2, со звонком гонимого для цветн-зеленой, ТУ 16-53 Б. 194-15 |
| 1 | Лампа В.230-240-10 ГОСТ 2239-79 | 1 | |
| 4 | 1-SQ1, 1-SQ2, 2-SQ1, 2-SQ2 | 4 | Вкл. плаватель ВЛК 2-112 А У2 ТУ 16-526 433-79 |
| 2 | 1-SQ3, 2-SQ3 | 2 | Вкл. плаватель ВЛК 2-111 А У2 ТУ 16-526 433-79 |
| 2 | 1-М, 2-М | 2 | Мотор-редуктор МЦ.2С-63-45-1, 55-Р610ЦУЗ ТУ 22-059-232-85 |

Итого: 10 листов, 10 листов и 10 листов, 10 листов, 10 листов

| | |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| 3 017-37-00. 00. 00 93 | |
| Схема электрическая принципиальная | Ставил Масса Владелец р — — |
| | лист Владелец 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | |

Общий вид ящика РЩ № 5403
Вид спереди, дверь не показана

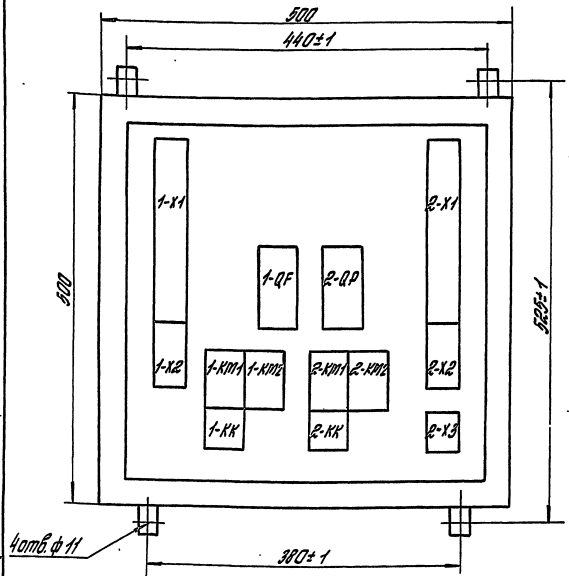


Таблица
Соединения проводов

| Пробирник | Откуда поступает | Куда поступает | Данные проводов | Примечание |
|-----------|------------------|---|---|------------|
| N | Т-Х1/Л5 | Р-Х1/Л5 | ПВ1-15 ГОСТ 6323-79 | |
| A | Р-Х3/Л1 | Т-КФ/Л1 Р-КФ/Л1 | — " — — " — | |
| B | Р-Х3/Л2 | Т-КФ/Л2 Р-КФ/Л2 | — " — — " — | |
| C | Р-Х3/Л3 | Т-КФ/Л3 Р-КФ/Л3 | — " — — " — | |
| 1 | Р-Х2/Л3 | Р-Х2/Л1 Т-Х2/Л3 Т-Х2/Л1 Т-Х1/Л2 Р-Х1/Л2 | — " — — " — — " — — " — — " — | |
| 4 | Т-Х1/В | Р-Х1/В | — " — | |
| 5 | Т-Х1/З | Р-Х1/З | — " — | |
| 8 | Т-Х1/Д | Р-Х1/Д | — " — | |
| 11 | Т-Х2/Л2 | Т-Х2/Л4 Р-Х2/Л2 Р-Х2/Л4 | — " — — " — — " — | |

- Снять перемычки между:
- зажимными ЗУ 4, а также 9 и 10 блока зажимов Т-Х1;
- зажимными ЗУ 4, а также 9 и 10 блока зажимов Р-Х1.
- Выполнить соединения электрических проводов согласно таблицы.

| Вид | Или обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|-----------------|---------------------------------|------|------------|
| — | — | Провод ПВ1х1,5 380 ГОСТ 6323-79 | 10м | |

3 017- 3 7-00. 00. 00 54

Схема электрическая
соединения
(шкафы и присоединения)

Экз. №: 1
Исполн: [подпись]
Зав. пр. [подпись]

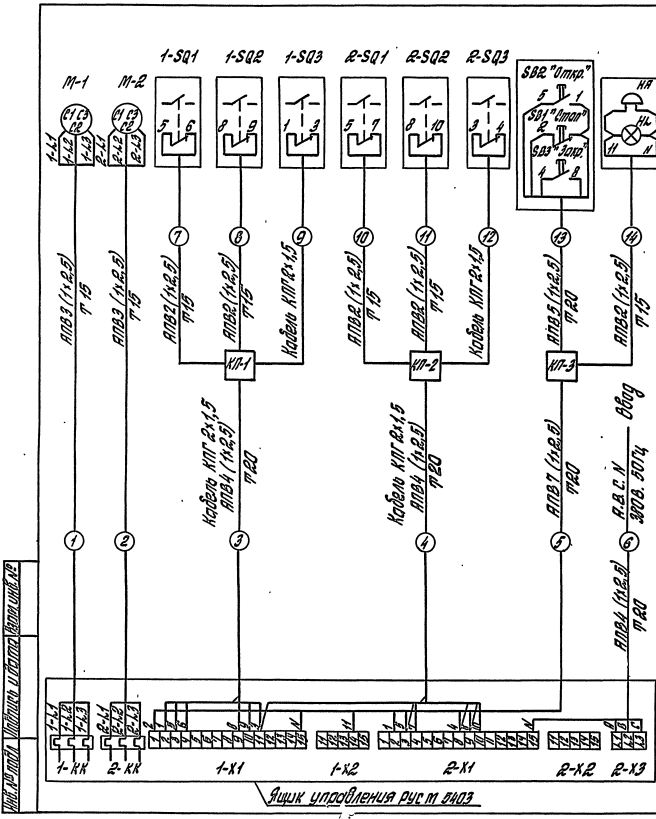
Лист: 1 из 1

ЦНИИПРОМАДАННИ

Копировал Стрельцова

1300108-08 2Р Формат А3

ИМНО. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ЧЕРНИЛКА



| № п/п | № поз. обозначения | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------|------------------------|--|------|------------|
| | | Изделия для электрических проводов | | |
| | КП1... КП3 | Корпуса протвинные КП 250x120 ТЧ 3Б-20 ПЭ-8Б | 3шт | |
| | 1... 8, 10, 11, 13, 14 | Провод ППВ 1x2,5 ГОСТ 6323-79 | 2км | |
| | 9, 12 | Кабель КПГ 2x1,5 ТЧ4Б, К'Т.Э. 05-28 | 100м | |
| | 12, 9, 10, 11 | Металлопровод РЭ-4-Х ф 10 мм ТЧ ЭЭ-5570-89 | 20м | |
| | 3... 6, 13 | Металлопровод РЭ-4-Х ф 10 мм ТЧ ЭЭ-5570-89 | 120м | |

1. Количество проводов кабелей и трунд даны ориентировочно и уточняются при разработке рабочего проекта.
2. Корпуса электрооборудования, аппаратов, устройств заземлить согласно ПУЭ и ПТБ.

| | | |
|---------------------------------|-----|-----|
| 3 017-37-00.00.00 95 | | |
| Схема электрическая подключения | | |
| Контр. Исп. Исп. Исп. | Р | — |
| Мет | Мет | Мет |
| ЦНИПРОТЗДАНИИ | | |

Копировал Стреницова

Имя, № табл. Подпись и дата. Вкладчик

| № табл. | Обозначение | Наименование | Код на листок 3.017-3.7-01. 00. 00- | Примечание |
|----------------------|----------------------|---|-------------------------------------|------------|
| | | Коррешенда | 01 02 03 | |
| | | Литт Б-104-4 ПРСТ-1902-14 к=2000-10; к=200 | | |
| 51 | 3.017-3.7-01. 00. 15 | (3000x200) к=14; к=200 | 1 1 1 1 | 3,9 кг |
| 51 | 3.017-3.7-01. 00. 16 | (3000x200) к=14; к=200 | 1 1 1 1 | 2,5 кг |
| | | Листы | | |
| | | Формы 80x100x4 ПРСТ-1902-14 | | |
| | | Формы 40x80x2 ПРСТ-1902-14 | | |
| 51 | 3.017-3.7-01. 00. 17 | к=1200-10; к=200 | 1 1 1 1 | 10,9 кг |
| 51 | 3.017-3.7-01. 00. 18 | к=1500-10; к=200 | 1 1 1 1 | 19,4 кг |
| 51 | 3.017-3.7-01. 00. 19 | к=1000-10; к=200 | 2 2 2 2 | 8,9 кг |
| 51 | 3.017-3.7-01. 00. 21 | Литтот | | |
| | | Труба 80x12 ПРСТ-1902-14 | | |
| | | Труба 80x10 ПРСТ-1902-14 | | |
| | | к=1000-10; к=200 | 15 15 15 15 | 1,6 кг |
| | | Органические | | |
| | | Литт Б-104-4 ПРСТ-1902-14 | | |
| | | Литт Б-104-4 ПРСТ-1902-14 к=1500-10; к=200 | | |
| 51 | 3.017-3.7-01. 00. 22 | (2300x1240) к=14; к=200 | 1 1 | 19,9 кг |
| 3.017-3.7-01. 00. 00 | | | | Итого |
| | | | | 3 |

Копировать в БУР-заказ

Имя, № табл. Подпись и дата. Вкладчик

| № табл. | Обозначение | Наименование | Код на листок 3.017-3.7-01. 00. 00- | Примечание |
|----------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------------------|------------|
| 51 | 3.017-3.7-01. 00. 23 | (2300x520) к=14; к=200 | 1 1 | 3,5 кг |
| | | Центрифугальные изделия | | |
| | | Баланы ПРСТ-1902-14 | | |
| 51 | | МР-80x120.50.01.20 | 2 2 2 2 | |
| 51 | | МР-80x100.50.01.20 | 2 2 2 2 | |
| 51 | | М-10-80x30.50.01.20 | 2 2 2 2 | |
| 51 | | М-12-80x110.50.01.20 | 0 0 0 0 | |
| | | Головки ПРСТ-1902-14 | | |
| 51 | | МР-110.5.01.20 | 2 2 2 2 | |
| 51 | | М-10-110.5.01.20 | 0 0 0 0 | |
| 51 | | М-12-110.5.01.20 | 0 0 0 0 | |
| | | Шпонки ПРСТ-1902-14 | | |
| 51 | | 2.657.02.9 | 4 4 4 4 | |
| 51 | | 10.657.02.9 | 2 2 2 2 | |
| 51 | | 12.657.02.9 | 0 0 0 0 | |
| 51 | | Шпонки 80x11.50 | 1 1 1 1 | |
| | | ПРСТ-1902-14 | | |
| 3.017-3.7-01. 00. 00 | | | | Итого |
| | | | | 4 |

Копировать в БУР-заказ

| Контракт | Лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|----------|------|------|----------------------|--|------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | | 3 017-37-01.01.00 СБ | Оборачный чертёж | | |
| | | | | <u>Измерительные единицы</u> | | |
| А4 | 1 | | 3 017-37-01.01.10 | Кронштейн | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 2 | | 3 017-37-01.01.01 | Колесо | 1 | |
| А4 | 3 | | 3 017-37-01.01.02 | Крышка | 1 | |
| А4 | 4 | | 3 017-37-01.01.03 | Ось | 1 | |
| А4 | 5 | | 3 017-37-01.01.04 | Втулка | 1 | |
| А4 | 6 | | 3 017-37-01.01.05 | Прокладка | 1 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 7 | | | Винт М6-30x4,50.01.20 ГОСТ 11415-80 | 4 | |
| | 8 | | | Гайка М64-14,5.01.20 ГОСТ 5919-79 | 1 | |
| | 9 | | | Подшипник 206 ГОСТ 8338-78 | 2 | |

3 017-37-01.01.00

Ролик

| | | |
|----------------|------|--------|
| Итого: | Лист | Листов |
| | 1 | 2 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |

Копировал: Стрельцова

Формат А4

| Контракт | Лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|----------|------|------|-------------|--|------|---------|
| | | 10 | | Шайба 24.01.м.2.01.20 ГОСТ 11371-78 | 1 | |
| | | 11 | | Шплинт 5x45.001 ГОСТ 397-79 | 1 | |

3 017-37-01.01.00

Копировал: Стрельцова
Формат А4

Итого: Листов 2

Итого: Листов 2

| Формат Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|----------------|------|-----------------------|--|------|---------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| АУ | | 3.017-3.9-01.01.10.05 | Оборачивной чертёж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| АУ | 1 | 3.017-3.9-01.01.11 | Ребра | 2 | |
| АУ | 2 | 3.017-3.9-01.01.12 | Втулка | 1 | |
| БУ | 3 | 3.017-3.9-01.01.13 | Плоска | | |
| | | | Углы: R_{200} в углах R_{200} Ст 30п-1 ГОСТ 8239-89 $h = 100$ и 14 ; R_{200} | 1 | 1,32 кг |

ИЛЛ. № 1000. Проверить и заверить

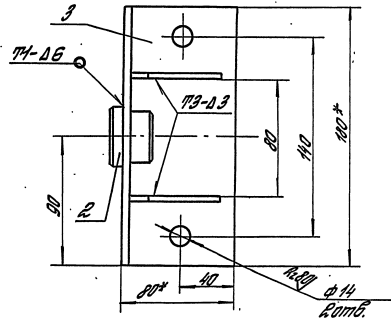
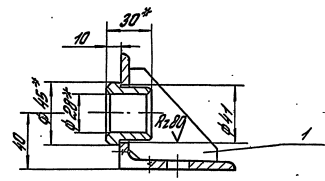
3.017-3.9-01.01.10

Кронштейн

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Копировал: Стрельцова

Формат А4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размероб: НН; нН; ± 0,14/2.

ИЛЛ. № 1000. Проверить и заверить

3.017-3.9-01.01.10.05

Кронштейн

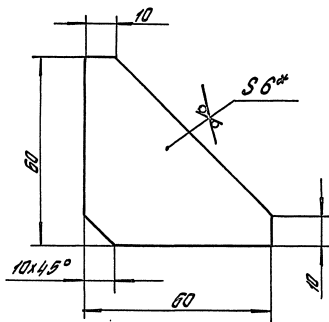
Оборачивной чертёж

| Итого листов | Шрифт |
|----------------|-------------|
| Р 1,6 | 1:2 |
| Лист 1 | из листов 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | |

Копировал: Стрельцова

У00108-08 31 Формат А4

Rz 80/ (✓)



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14; \pm \frac{IT14}{2}$.

3 017-3 7-01 01.11

Ребро

Материал: Вискоза, Мочалка

Р 0,11 1:1

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

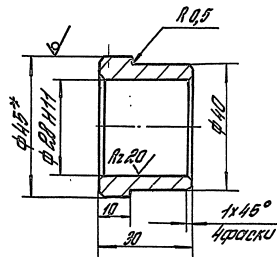
Формат А4

ТИП Исправлено
и дата: Миссия
на спец. Миссия
вер. шифр: Миссия

Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74
ИСО 2002-01 ГОСТ 4637-89

Копировал: Стрельцова

Rz 80/ (✓)



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14; \pm \frac{IT14}{2}$.

3 017-3 7-01 01.12

Втулка

Материал: Вискоза, Мочалка

Р 0,14 1:1

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Формат А4

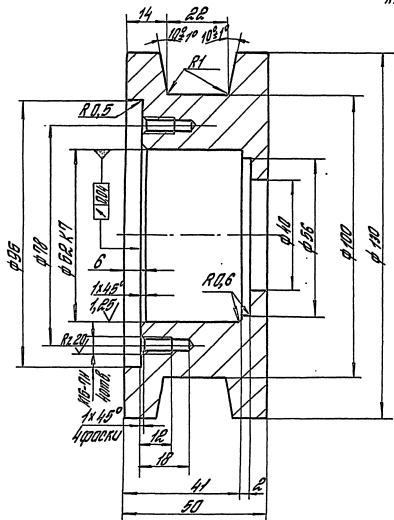
ТИП Исправлено
и дата: Миссия
на спец. Миссия
вер. шифр: Миссия

Конт 15-В-2 ГОСТ 2990-88
Ст 301-1-2 ГОСТ 535-88

Копировал: Стрельцова

100108-08

Rz 80 ✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: h_{14} ; h_{16} ; $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

3 017-3 701. 01. 01

Колесо

| Вид | Масса | Материал |
|-----|-------|----------|
| Р | 2,95 | 1:1 |

| Лист | Листов | Т |
|------|--------|---|
| | | |

ЦНИИПРОТЗДАНИЙ

Колесо
100-9-Э ГОСТ 2590-80
15 ГОСТ 1050-80

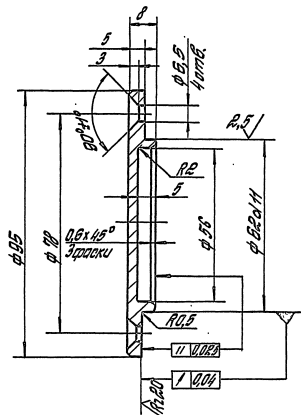
Формат А4

Копиробла: Стрельцова

ГНП Изготовитель
И.В.И. Изготовитель
Л.С.И. Изготовитель
М.С.И. Изготовитель

А.С.И. Изготовитель
Б.С.И. Изготовитель
В.С.И. Изготовитель
Г.С.И. Изготовитель

Rz 80 ✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: h_{14} ; h_{16} ; $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

3 017-3 701. 01. 02

Крышка

| Вид | Масса | Материал |
|-----|-------|----------|
| Р | 0,2 | 1:1 |

| Лист | Листов | Т |
|------|--------|---|
| | | |

ЦНИИПРОТЗДАНИЙ

Крышка
100-9-Э ГОСТ 2590-80
Ст. Зап. I-II ГОСТ 225-80

Формат А4

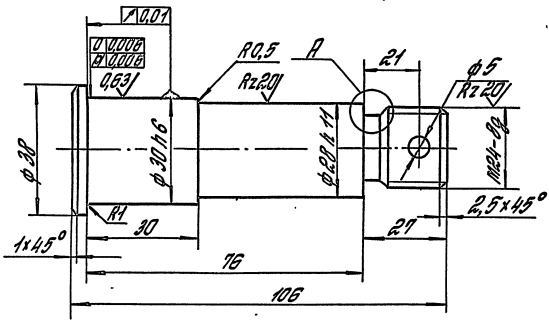
100108-08 33 Формат А4

ГНП Изготовитель
И.В.И. Изготовитель
Л.С.И. Изготовитель
М.С.И. Изготовитель

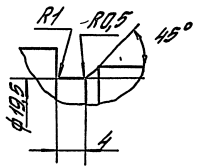
А.С.И. Изготовитель
Б.С.И. Изготовитель
В.С.И. Изготовитель
Г.С.И. Изготовитель

И.В.И. Изготовитель
Л.С.И. Изготовитель
М.С.И. Изготовитель
А.С.И. Изготовитель
Б.С.И. Изготовитель
В.С.И. Изготовитель
Г.С.И. Изготовитель

Rz 80 (✓)



A (2:1)



1. НРС, 30...40
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± 0.14/2

3.017-37-01.01.03

Ось

| Угол | Масса | Материал |
|------|-------|----------|
| ρ | 0,58 | 1:1 |

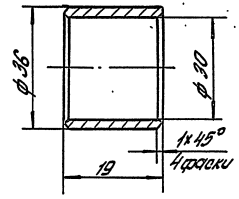
Лист 1 из 1
ЦНИИПРОСПРОДНИИ

№17 10-В-1 Лист 2550-88
35 ГОСТ 1050-88

Копировал: Стрельцова

Формат А4

Rz 80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14;

3.017-37-01.01.04

Втулка

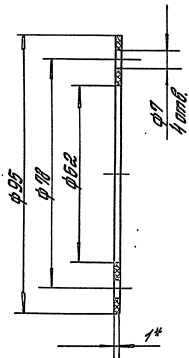
| Угол | Масса | Материал |
|------|-------|----------|
| ρ | 0,07 | 1:1 |

Лист 1 из 1
ЦНИИПРОСПРОДНИИ

№17 10-В-1 Лист 2550-88
Б.Ю. ГОСТ 8733-87

Копировал: Стрельцова

Ц00108-08 34 Формат А4



1* Размер для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; к14;
± $\frac{IT14}{2}$

3.017-37-01.01.05

Прокладка

| Материал | Масса | Масштаб |
|----------|-------|---------|
| Р | 0,003 | 1:1 |
| Лист | | Листов |

Картон прокладочный А
ГОСТ 9344-94

ЦНИИПРОТЭДАННИЙ

Контроль: Стрельцова

Формат А4

| Контур | Этаж | Лист | Обозначение | Наименование | № | Примеч. |
|--------|------|-------------------|---------------------|---------------------------|---------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | | 3.017-37-01.02.00СБ | Оборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | | | | <u>Пластина</u> | | |
| | | | | Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-79 | | |
| | | | | СЗ ГОСТ 19903-79 | | |
| Б4 | 1 | 3.017-37-01.02.01 | (40x210) к14; к200 | 1 | 0,25 кг | |
| Б4 | 2 | 3.017-37-01.02.02 | (40x210) к14; к200 | 1 | 0,27 кг | |

3.017-37-01.02.00

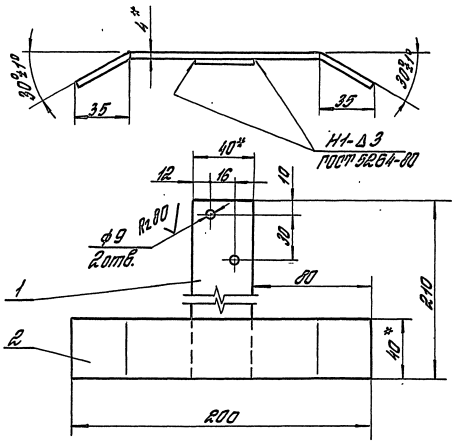
Истрабляющаяся

| Материал | Лист | Листов |
|----------|------|--------|
| Р | | 1 |

ЦНИИПРОТЭДАННИЙ

Контроль: Стрельцова

1300108-08 35 Формат А4



1.* Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± 0,1/0,2.

3 017-3 7-01. 02. 00. 05

| | | |
|-----------------------------------|--------------|----------|
| Направляющая, Сборочный чертёж | Станд. Масса | Модуль |
| | ρ 0,54 | 1,2 |
| | Лист | Листов 1 |
| ЦНИИПРОТЗДАНИЙ | | |

Копиробл.: Стрельцова

Формат А4

| Формат | Этап | № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|----|--------------------------|--------------------------------------|------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | | | 3 017-3 7-01. 03. 00. 05 | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А3 | 1 | | 3 017-3 7-01. 03. 01 | Основание | 1 | |
| А4 | 2 | | 3 017-3 7-01. 03. 02 | Планка | 1 | |
| А4 | 3 | | 3 017-3 7-01. 03. 03 | Пластина | 1 | |
| А4 | 4 | | 3 017-3 7-01. 03. 04 | Откос | 2 | |
| А4 | 5 | | 3 017-3 7-01. 03. 05 | Штак | 2 | |
| А4 | 6 | | 3 017-3 7-01. 03. 06 | Полкиня | 2 | |
| А4 | 7 | | 3 017-3 7-01. 03. 07 | Шпилька | 2 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | 9 | | Гайка М10-ПН.5.01.20 ГОСТ 9815-70 | 6 | |
| | | 10 | | Шайбы 6.057.02.9 ГОСТ 6402-70 | 2 | |
| | | 11 | | Шайбы 10.016.01.20 ГОСТ 14371-78 | 2 | |

3 017-3 7-01. 03. 00

| | | |
|----------------------------|-------------|----------|
| Блок северного останова | Станд. Лист | Модуль |
| | ρ | 1 |
| | Лист | Листов 1 |
| ЦНИИПРОТЗДАНИЙ | | |

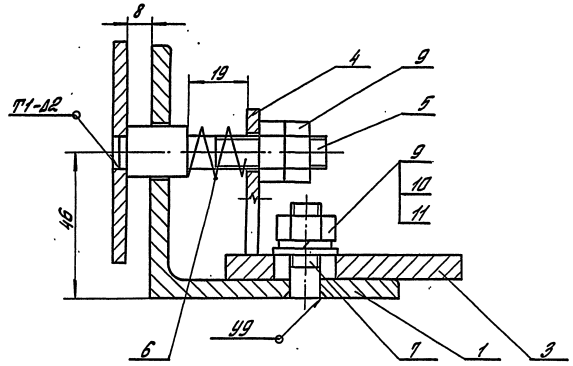
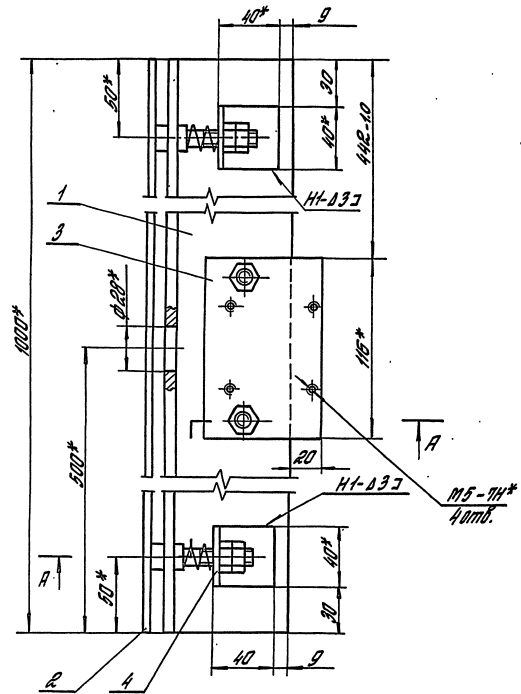
Копиробл.: Стрельцова

Формат А4

МШ. 2-9 год. Издательство и типография МШ. 2-9 год.

МШ. 2-9 год. Издательство и типография МШ. 2-9 год.

А-А (1:1)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/k \pm \frac{IT14}{2}$.

ИЗБ. № 1044. Подпись и печать мастера. И.И.И.

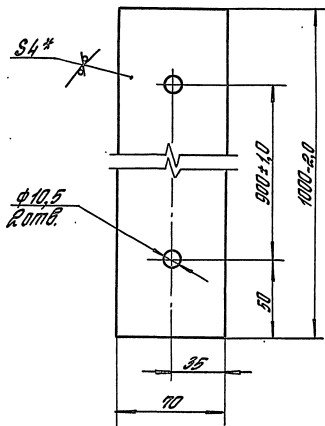
| | | | | | | |
|------|---------|--------|--|----------------------------|----------|---------|
| | | | | 3.017-3.7-01.03.00.С5 | | |
| | | | | Блок сварного основания | | |
| | | | | Сварочный чертеж | | |
| ИИИ | Инженер | И.И.И. | | Таблица | Масса | Масштаб |
| В.К. | В.К. | В.К. | | Р | 10,9 | 1:2 |
| В.С. | В.С. | В.С. | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | ЦНИИПРОМЗАДАНИИ | | |

Копировано: Стрельцов

1500108-08 37

Формат А3

Rz 80 (✓)



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h_{14} ; h_{14} ; ± 0.14 .

3.017-3.7-01.03.02

Планка

| Таблицы | Масса | Масштаб |
|---------|-------|---------|
| Р | 0,1 | 1:2 |

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74

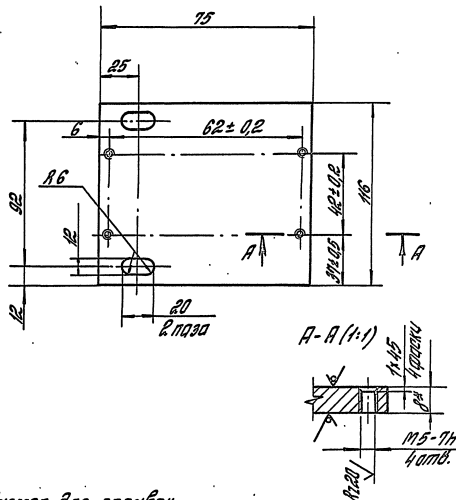
Ст.З.м.2-сб.ГОСТ 14637-89

Копировал: Стрельцова

Формат А4

38

Rz 80 (✓)



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h_{14} ; h_{14} ; ± 0.14 .

3.017-3.7-01.03.03

Пластина

| Таблицы | Масса | Масштаб |
|---------|-------|---------|
| Р | 0,55 | 1:2 |

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74

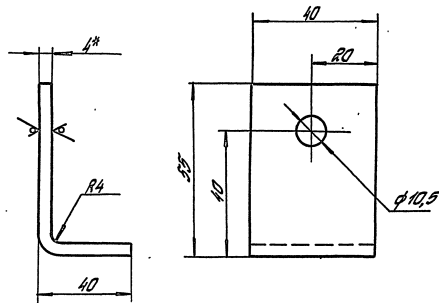
Ст.З.м.2-сб.ГОСТ 14637-89

Копировал: Стрельцова

13.00.102-08

3.9 Формат А4

Rz 80 (✓)



1* Размер для справок

в. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}, k_{14}, \pm \frac{IT14}{2}$

3.017-3.7-01.03.04

Опора

Уточнение Масса Влажность

P 0,11 1:1

Лист Листов 1

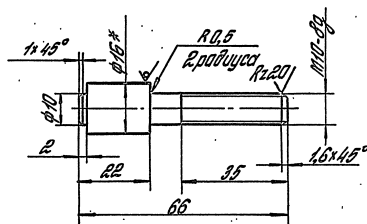
Лист 6-ПН-4 ГОСТ 10903-94
Ст 3 п 2. сб ГОСТ 16591-89

ЦНИИПРОТЗДАНИЙ

Копировал: Стрельцова

Формат А4

Rz 80 (✓)



1* Размер для справок

в. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}, \pm \frac{IT14}{2}$

3.017-3.7-01.03.05

Шток

Уточнение Масса Влажность

P 0,06 1:1

Лист Листов 1

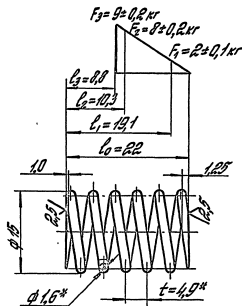
Лист 16-В-Т ГОСТ 2590-88
Ст 3 п 1-2 ГОСТ 335-88

ЦНИИПРОТЗДАНИЙ

Копировал: Стрельцова

100108-05 год
Формат А4

а(1)



1. Направление навивки *любая*
2. h *200 мм*
3. n *4*
4. n_1 *6*
5. НКСЭ *49... 50*
6. Дс *13,4*
7. *Размеры для справок.
8. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± $\frac{IT14}{2}$.

3 014-3 9-01. 03 06

Пружина

| Стандарт | Вид | Масштаб |
|----------|----------|---------|
| Р | 0,018 | 2:1 |
| Лист | Листов 1 | |

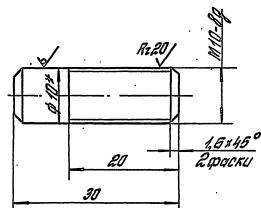
Пружина 50-СЭЭ-Н-ГН-16
ГОСТ 14 963- 78

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Капирова Л. Стрельцова

Формат А4

Rz 80 (✓)



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14; ± $\frac{IT14}{2}$.

3 014-3 9-01. 03 07

Шпилька

| Стандарт | Вид | Масштаб |
|----------|----------|---------|
| Р | 0,02 | 2:1 |
| Лист | Листов 1 | |

Круг 10-В-П ГОСТ 2590-80
Ст.301 Е-П ГОСТ 595-80

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Капирова Л. Стрельцова

Формат А4

400108-08 41

✓(✓)

Рис. 3
Остальное см. Рис.1 и Рис.2

Рис. 1

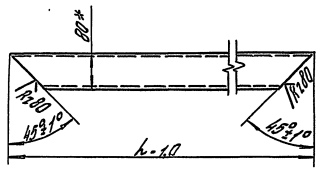
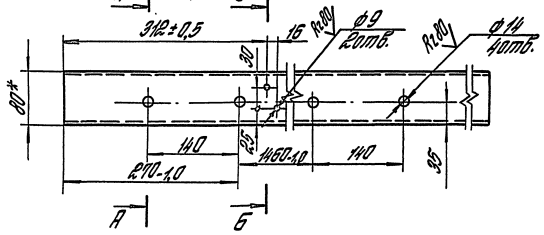
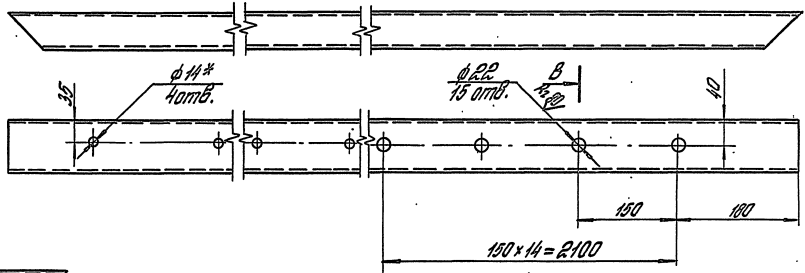
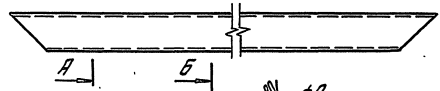


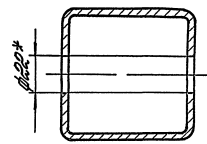
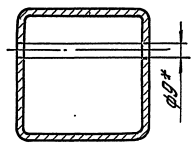
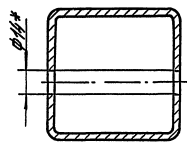
Рис. 2
Остальное см. Рис. 1



A-A (1:2)

B-B (1:2)

B-B (1:2)



1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; h14; ± 0.14/2.

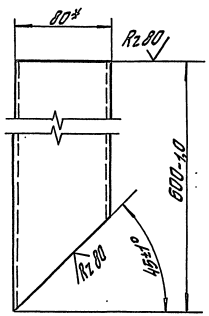
| Обозначение | Рис. | l, мм | Масса, кг |
|--------------------|------|-------|-----------|
| З.017-З.7-01.00.01 | 1 | 1400 | 12,4 |
| -01 | | 2100 | 21,8 |
| -02 | 2 | 1460 | 39,6 |
| -03 | 3 | 4460 | 39,6 |

| З.017-З.7-01.00.01 | | | | | | |
|--------------------|------------------|------------------|------------------|----------------|-----------|-------------|
| Г/П | Исполнитель | Проверенный | Дата | | | |
| | | | | Материал | Масса | Масса нетто |
| И.КОНТ | И.С.И.И.И.И.И.И. | И.С.И.И.И.И.И.И. | И.С.И.И.И.И.И.И. | Р | ст. табл. | — |
| И.С.И.И.И.И.И.И. | И.С.И.И.И.И.И.И. | И.С.И.И.И.И.И.И. | И.С.И.И.И.И.И.И. | Лист | Листов | 1 |
| И.С.И.И.И.И.И.И. | И.С.И.И.И.И.И.И. | И.С.И.И.И.И.И.И. | И.С.И.И.И.И.И.И. | ЦНИИПРОСТАНДИЙ | | |
| И.С.И.И.И.И.И.И. | И.С.И.И.И.И.И.И. | И.С.И.И.И.И.И.И. | И.С.И.И.И.И.И.И. | 1300108-05 42 | | |
| И.С.И.И.И.И.И.И. | И.С.И.И.И.И.И.И. | И.С.И.И.И.И.И.И. | И.С.И.И.И.И.И.И. | Формат А3 | | |

Копирвал: Стрельцова

ИЗДАНИЕ: 1. КОМПЬЮТЕРНОЕ ИЛИ РУКОПИСНОЕ ЧЕРТЕЖНОЕ КОПИЕ. НЕ АРХИВ.

0/√



*Размер для справок.

3.017-3.7-01.00.02

Связь

| Статус | Масштаб | Масштаб |
|--------|----------|---------|
| Р | 5:3 | 1:2.5 |
| Лист | Листов 1 | |

| | | |
|------|------|------|
| Т.П. | И.П. | С.П. |
| И.К. | И.К. | И.К. |
| И.П. | И.П. | И.П. |
| И.П. | И.П. | И.П. |

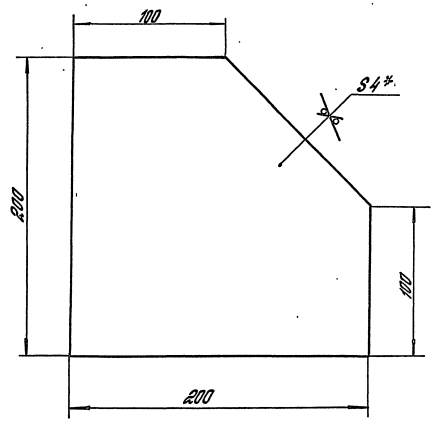
Листов 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10

ЦНИИПРОТЗДАНИИ

Копировал: Стрельцова

Формат А4

Rz.00/√(√)



1. *Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

3.017-3.7-01.00.03

Пластина

| Статус | Масштаб | Масштаб |
|--------|----------|---------|
| Р | 1:1 | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |

| | | |
|------|------|------|
| Т.П. | И.П. | С.П. |
| И.К. | И.К. | И.К. |
| И.П. | И.П. | И.П. |
| И.П. | И.П. | И.П. |

Листов 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10

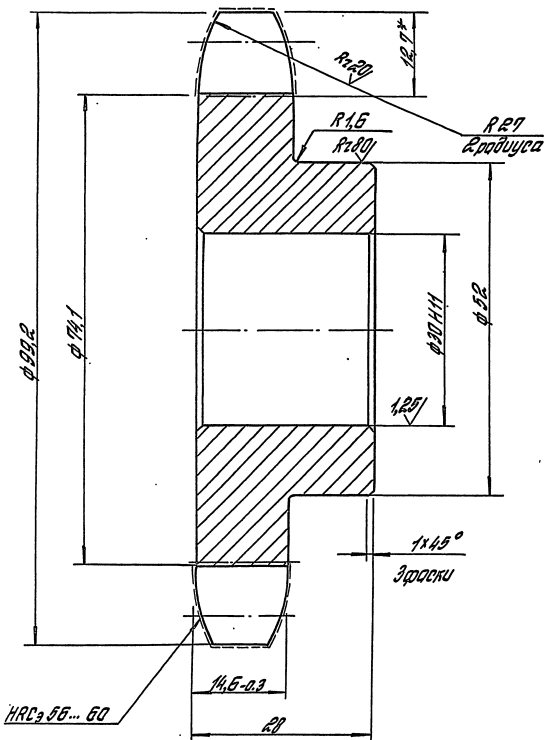
ЦНИИПРОТЗДАНИИ

Копировал: Стрельцова

1400108-08

Формат А4

Rz 40 $\sqrt{(\vee)}$



| | | | |
|---------------------------------------|---|----------------|----------------|
| Число зубьев | | z | 11 |
| Вспрага- емая цель | Цир | t | 2.5,4 |
| | Диаметр ролика | d | 15,88 |
| Профиль зуба по ГОСТ 594-69 | | — без смещения | |
| Класс точности по ГОСТ 594-69 | | — 3 | |
| Диаметр окружности впадин | | d_1 | $7\frac{1}{2}$ |
| Допуск на разность шагов | | δt | 0,16 |
| Усредненное деление окружности впадин | | E_a | 0,5 |
| Процисное деление зубчатого венца | | — 0,5 | |
| Диаметр вальцевальной окружности | | d_a | 20,16 |
| Вспрага- емая цель | Ширина внутренней пластины | h | 24,2 |
| | Устойчивое между внутренними пластинами | $b_{вн.}$ | 15,88 |

1. *Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:

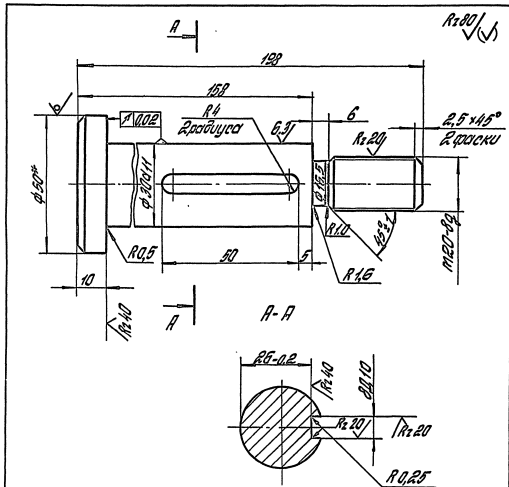
$h 14; \pm \frac{0,14}{2}$.

| | | | | |
|------------|---------------|--------------------------|------|--------------------|
| | | 3.077-3.7-01.00.04 | | |
| | | Звездочка | | Материал: Сталь 45 |
| | | P | 0,97 | 2:1 |
| | | лист 1 из 1 | | |
| Г/И/П | Порода/В/С | Круг 100-В-II ГОСТ 25-88 | | |
| И. контр. | И. изготовит. | 4.5 ГОСТ 1050-88 | | |
| И. спец. | И. изготовит. | | | |
| И. отп. | И. изготовит. | | | |
| И. сбор. | И. изготовит. | | | |
| И. монтаж. | И. изготовит. | | | |
| | | ЦНИИПРОТЗДАНИЙ | | |

13.00108-08 44
Формат А3

Копировал: Стрелюцкая

Мин. в-та: Указание к ГОСТ 594-69

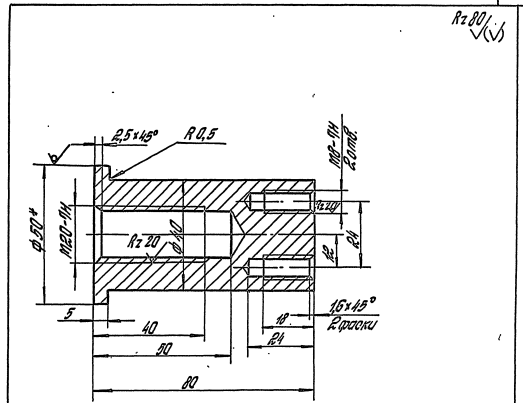


- 1.* Размер для оправок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

| | | | |
|----------------------|---------------------|-----------------|----------|
| 3 014-3 9-01. 00. 05 | | | |
| 050 | | Материал | Вискоз |
| | | ρ | 0,99 |
| | | Листов | 1 |
| ТНП | Погрешоб | Лист | Листов 1 |
| Н.контр | Ликсметел | Лист | Листов 1 |
| П.опыт | Ликсметел | Лист | Листов 1 |
| Мед.инж. | Спиритин | Лист | Листов 1 |
| Контр | 50-В-2 ГОСТ 2550-88 | ЦНИИПРОТЗАДАНИЙ | |
| | 15 ГОСТ 1050-88 | | |

Копировал: Стрельцова

Формат А4



- 1.* Размер для оправок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

| | | | |
|----------------------|---------------------|-----------------|----------|
| 3 014-3 9-01. 00. 06 | | | |
| Втулка | | Материал | Вискоз |
| | | ρ | 0,99 |
| | | Лист | Листов 1 |
| ТНП | Погрешоб | Лист | Листов 1 |
| Н.контр | Ликсметел | Лист | Листов 1 |
| П.опыт | Ликсметел | Лист | Листов 1 |
| Мед.инж. | Спиритин | Лист | Листов 1 |
| Контр | 50-В-2 ГОСТ 2550-88 | ЦНИИПРОТЗАДАНИЙ | |
| | 15 ГОСТ 1050-88 | | |

Копировал: Стрельцова

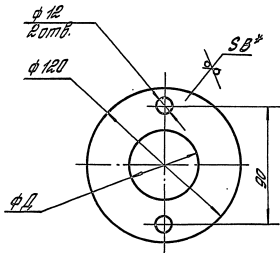
Формат А4

Шиф. № табл., Издается в составе Кат.инж.р

Шиф. № табл., Издается в составе Кат.инж.р

1500108-02 45

Rz 80 (✓)



| Обозначение | Материал; В, мм | В, мм | Масса, кг |
|--------------------|--|-------|-----------|
| 3.017-3.7-01.00.07 | Лист В-ПН-В ГОСТ 19903-74 Ст. 3 от 2-сб ГОСТ 19903-74 | 52 | 0,57 |
| -01 | Лист В-ПН-В ГОСТ 19903-74 Ст. 3 от 4-цб ГОСТ 19903-74 | 42 | 0,23 |

- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± 2IT14/2

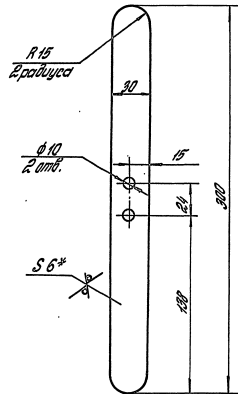
Изм. № 01 от 10.01.2014 г. Изготовитель и Владелец: Фирма "ИЗДА" (с/г)

| | | | | | |
|--------------------|------|------|----------------|--------|---------------|
| 3.017-3.7-01.00.07 | | | Материал | Масса | Материал |
| Каленца | | | В | 1:2 | Ст. 3 от 2-сб |
| И.П. | И.П. | И.П. | Лист | Листов | 1 |
| И.П. | И.П. | И.П. | ЦНИИПРОМЗДАНИИ | | |
| Ст. табл. | | | | | |

Копировал: Стрельцова

Формат А4

Rz 80 (✓)



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± 2IT14/2

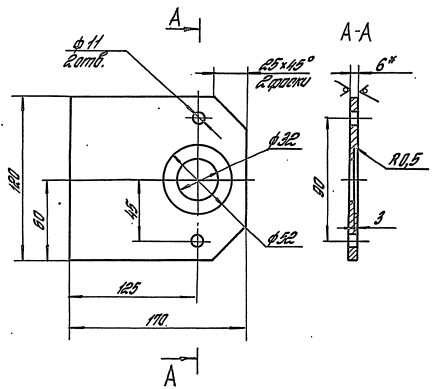
Изм. № 01 от 10.01.2014 г. Изготовитель и Владелец: Фирма "ИЗДА" (с/г)

| | | | | | |
|--------------------|------|------|----------------|--------|---------------|
| 3.017-3.7-01.00.08 | | | Материал | Масса | Материал |
| Ручка | | | В | 1:2 | Ст. 3 от 2-сб |
| И.П. | И.П. | И.П. | Лист | Листов | 1 |
| И.П. | И.П. | И.П. | ЦНИИПРОМЗДАНИИ | | |
| Ст. табл. | | | | | |

Копировал: Стрельцова

Ц 60102-02 46
Формат А4

Rz 80 $\sqrt{(\quad)}$



1. # Размер для справок
 в. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{H4}; h_{H4}; \pm \frac{IT_{H4}}{2}$

3.019-3.9-01.00.09

Пластина

| | | |
|------|--------|---------|
| Виды | Виды | Масштаб |
| Р | 0,95 | 1:2 |
| Лист | Листов | 1 |

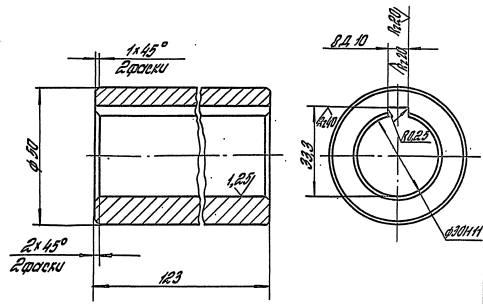
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Лист 5-И-6 ГОСТ 19903-74
 Ст 3п2-6 ГОСТ 4634-89

Копировал: Стрельцова

Формат А4

Rz 80 $\sqrt{(\quad)}$



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{H4}; \pm \frac{IT_{H4}}{2}$

3.019-3.9-01.00.11

Втулка

| | | |
|------|--------|---------|
| Виды | Виды | Масштаб |
| Р | 1,2 | 1:1 |
| Лист | Листов | 1 |

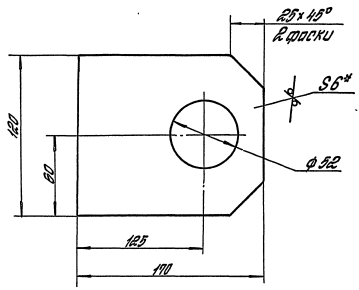
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Круг 53-В-2 ГОСТ 2590-88
 Ст 3п2-2 ГОСТ 535-88

Копировал: Стрельцова

1300108-08 47 Формат А4

Rz 80 $\sqrt{(\vee)}$



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: H/h; k/h; $\pm IT/2$.

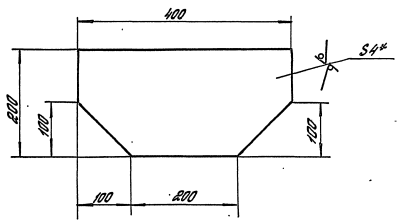
3017-37-01. 00. 12

| | | | | |
|---------------------------------|----------|----------------|-------|------------|
| Пластина | | Стандарт | Масса | Увеличение |
| Р | 0,77 | 1:2 | | |
| Лист | Листов 1 | | | |
| Лист Б-ПН-Б ГОСТ 15903-74 | | ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |
| Лист Отдел Б-ПН-Б ГОСТ 15903-74 | | | | |

Копировал: Стрельцова

Формат А4

Rz 80 $\sqrt{(\vee)}$



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: h/H; $\pm IT/2$.

3017-37-01. 00. 13

| | | | | |
|---------------------------------|----------|----------------|-------|------------|
| Пластина | | Стандарт | Масса | Увеличение |
| Р | 2,2 | 1:5 | | |
| Лист | Листов 1 | | | |
| Лист Б-ПН-Б ГОСТ 15903-74 | | ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |
| Лист Отдел Б-ПН-Б ГОСТ 15903-74 | | | | |

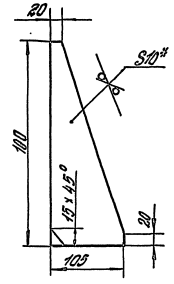
Копировал: Стрельцова

1500102-01 48 Формат А4

ИИИ, № 1000, Изготовитель и чертеж: Стрельцова, дата: 1974

ИИИ, № 1000, Изготовитель и чертеж: Стрельцова, дата: 1974

Rz 80 (✓)



1^я Размер для справок
в. Неуклонные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} = \pm \frac{IT_{14}}{2}$

3.014-3.7-02. 00. 01

Редра

| | | |
|----------|----------|---------|
| Материал | Длина | Диаметр |
| P | 0,138 | 1-2 |
| Лист | Листов 1 | |

Лист 5-114-10002-14
Ит. 3 п. 2-св. ГОСТ 14.634-89
ЦНИИПРОСП. Д. НИИ

Копиробл. Стрелцовба

4300108-08 500 Формат А4

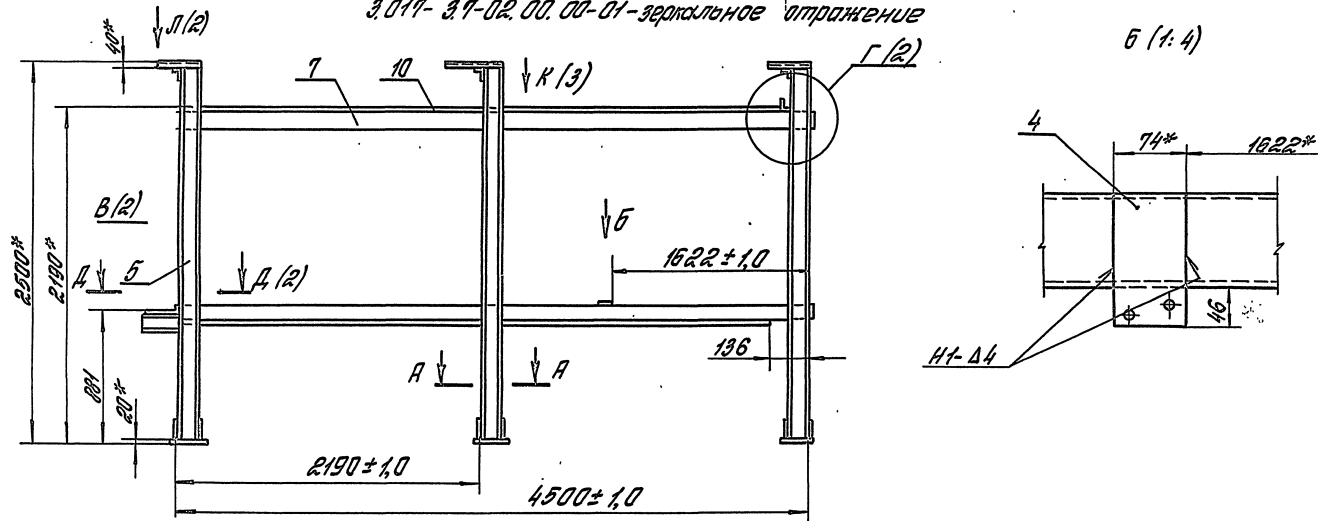
Имя, Фамилия, Инициалы и Номер. Удостоверения. Имя, Фамилия, Инициалы

| | | | | |
|------------------------|----------------------|---|----------------|------------|
| Имя, Фамилия, Инициалы | Обозначение | Наименование | Код на чертеже | Примечание |
| ВУ | 3.014-3.7-02. 00. 11 | Направляющая для в-в. ГОСТ 103-78 | 01 | |
| ВУ | 3.014-3.7-02. 00. 12 | Полка для в-в. ГОСТ 103-78 L = 1350 ± 0,1 мм Кривизма Эксп. в-в. ГОСТ 103-78 Углы в-в. ГОСТ 103-78 L = 300 ± 0,1 мм | 2 | 2,1, 5, 6 |
| | | Испытательные образцы | | |
| | | Болты ГОСТ 7798-70 | | |
| | | М10-8р. 140. 10. 01. 20 | 2 | |
| | | М10-8р. 25. 8р. 01. 20 | 2 | |
| | | Гр. 140-7Н. 501. 20 | | |
| | | ГОСТ 5978-70 | 2 | |
| | | Шайбы 10. 657. 02. 9 | | |
| | | ГОСТ 6102-70 | 2 | 1, 10, 11 |

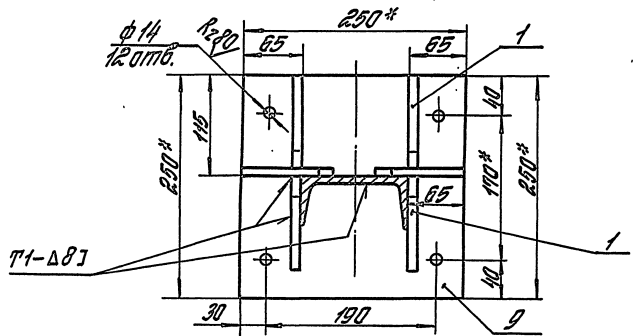
3.014-3.7-02. 00. 00

Имя, Фамилия, Инициалы. Формат А4

3.017-37-02.00.00 -изображено
 3.017-37-02.00.00-01-зеркальное отражение



А-А (1:4)



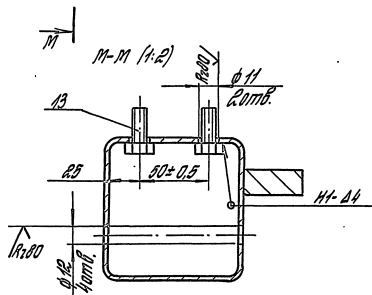
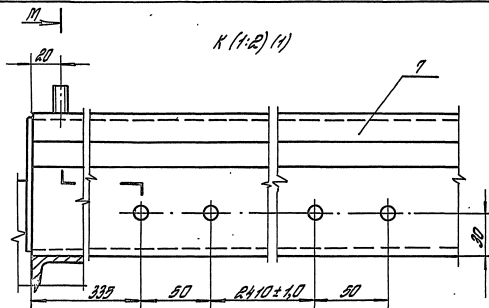
- 1* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобным собираемым элементам.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± 0,14/2.

| | | | |
|--------------------------|--------------------|-----------------|------|
| 3.017-37-02.00.00 СБ | | | |
| Стайл. Сварочный чертёж. | Итого Масса листов | | |
| | P | 267 | 1:25 |
| | | Лист 1 Листов 3 | |
| ЦНИИПРОМЗДАНИИ | | | |

Капитул: Стрелюва

300108-08 57 Формат А3

полн. и неизм. воспроизв. и выпуст. завод. штамп

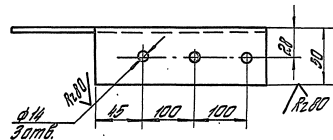
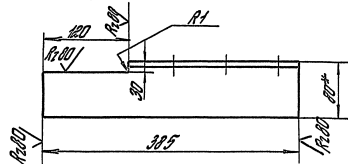


3.017-3.7-02.00.00.06

Копировал: Стрельцова

Формат А4

3.017-3.7-02.00.02 - изображено
3.017-3.7-02.00.02-01 - зеркальное отражение



1* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:

Н14; h14; ± 0.14.

3.017-3.7-02.00.02

Уголок

Итого

Р 2,0 1:4

Лист 3

Листов 1

Исполнитель: [Signature]
Проверил: [Signature]
Начальник участка: [Signature]
Инженер: [Signature]

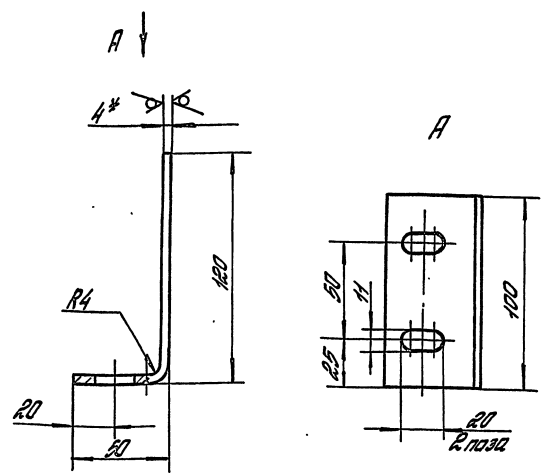
Уголок 100x6-8-2 ГОСТ 8509-86
Ст 3017-3.7-02.00.02-01

ЦНИИПРОТРАДИНИИ
4300108-02 53 Формат А4

Копировал: Стрельцова

4300108-02 53 Формат А4

Rz 80/1 (✓)



- *Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; h 14; \pm \frac{0.14}{2}$.

3 017-37-02. 00.03

Упор

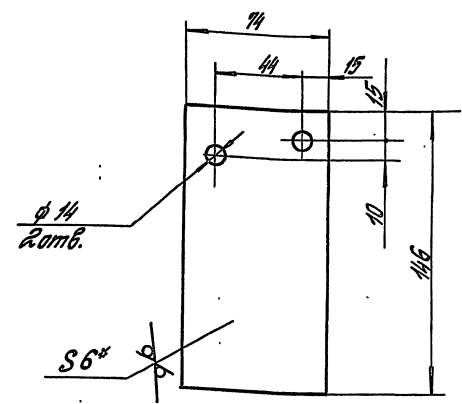
| Группа | Масштаб | Материал |
|--------|---------|----------|
| Р | 0,53 | 1:2 |

Лист 1 из 1
Ст. 302-5 ГОСТ 14539-89
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Копировал: Стрельцова

Формат А4

Имя, Фамилия, Инициалы и должность, Место, дата, год



- *Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; h 14; \pm \frac{0.14}{2}$.

3 017-37-02. 00.04

Пластина

| Группа | Масштаб | Материал |
|--------|---------|----------|
| Р | 0,39 | 1:2 |

Лист 1 из 1
Ст. 302-5 ГОСТ 14539-89
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Копировал: Стрельцова

4500108-02 54 Формат А4

Имя, Фамилия, Инициалы и должность, Место, дата, год

| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол. на остатк. 30.09.03 00.00 - | Примечание |
|-------|-------------------------|-------------------|----------------------------------|------------|
| | | | — 01 | |
| | | Докладные записки | | |
| №3 | 3.011-3.17-03.00.00.05 | Оборочный чертеш | × | |
| | | Оборочные единицы | | |
| №3 | 3.011-3.17-03.00.00 | Корышфейн | 1 | |
| №3 | 3.011-3.17-03.00.00 -01 | Корышфейн | 1 | |
| №3 | 3.011-3.17-03.00.00 | Грязь | 1 | |
| | | Автоматы | | |
| №4 | 3.011-3.17-03.00.01 | Втулка | 1 | |

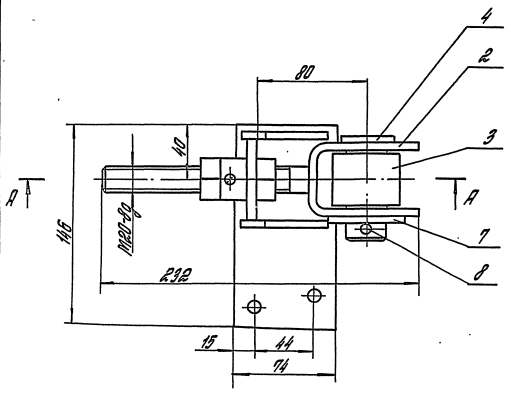
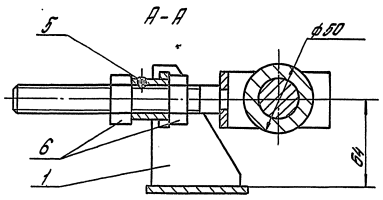
| | |
|---------------------|------------|
| 3.011-3.17-03.00.00 | |
| Наименование | Угнетатель |
| ЦНИИПРОСТРАНИИ | |

Копировать старую

Чертаев Я.

| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол. на остатк. 3.011-3.17-03.00.00 - | Примечание |
|-------|---------------------|-----------------------|---------------------------------------|------------|
| | | | — 01 | |
| №4 | 3.011-3.17-03.00.02 | Обв | 1 | |
| | | Резьбовые детали | | |
| 5 | | Винт М5-Фр-8-80.01.20 | 1 | |
| | | ГОСТ 1496-84 | | |
| 6 | | Гайка М80-11.3.01.20 | 1 | |
| | | ГОСТ 5915-90 | | |
| 7 | | Шайба 200102.01.20 | 2 | |
| | | ГОСТ 1437-78 | | |
| 8 | | Шпилька Б.3445.001 | 1 | |
| | | ГОСТ 387-79 | | |
| | | | 1 | |

3.017-3.7-03.00.00- изобразено
 3.017-3.7-03.00.00-01- зеркальное отражение



Размеры для справок

| | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--------------------------|--|-------|----------|---------|
| | | | | 3.017-3.7-03.00.00.00.06 | | | | |
| | | | | Натяжное устройство. | | Итого | Масса | Масштаб |
| | | | | Сборочный чертеж | | р | 3,0 | 1:2 |
| | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | ЦНИИПРОМДАННИЙ | | | | |

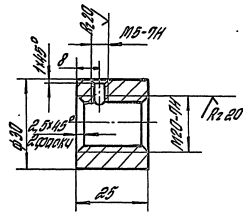
Копировал Стрельцова

1300108-02 56 Формат А3

НАЧИСЛЕНИЕ ИЛИ КОПИРОВАНИЕ НЕ ПРЕДУСМОТРЕНЫ

Rz 0,02 (✓)

| Код | Конт. | № з. | Обозначение | Наименование | Мас. | Примеч. |
|--|-------|--------------------|--------------------------|---------------------|---------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | | 3.017-3.7-03.10.00 СБ | Оборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | 3.017-3.7-03.10.01 | Втулка | 1 | | |
| | | | Резка | | | |
| | | | Лист Б-ПН-Б ГОСТ 2390-88 | | | |
| | | | Стандарт-ЭВ ГОСТ 2390-88 | | | |
| Б4 | 2 | 3.017-3.7-03.10.02 | (10 x 42) h 14; Rz 20 | 1 | 0,08 кг | |
| Б4 | 3 | 3.017-3.7-03.10.03 | (64 x 90) h 14; Rz 20 | 2 | 0,27 кг | |
| Б4 | 4 | 3.017-3.7-03.10.04 | Пластина | | | |
| | | | Лист Б-ПН-Б ГОСТ 2390-88 | | | |
| | | | Стандарт-ЭВ ГОСТ 2390-88 | | | |
| | | | (14 x 14,6) h 14; Rz 20 | 1 | 0,5 кг | |
| <u>Различия исполнения</u> | | | | | | |
| 3.017-3.7-03.10.00 и 3.017-3.7-03.10.00-01 | | | | | | |
| по оборочному чертежу | | | | | | |



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 14; ± $\frac{IT14}{2}$

Лист 1 из 1. Изменения и дополнения к чертежу

| | | |
|--------------------|------|--------|
| 3.017-3.7-03.10.00 | | |
| Конт. | Лист | Листов |
| 1 | 1 | 1 |
| Контракт | | |
| ЦНИИПРОМАДАННИ | | |

Копировал: Стрельцова

Формат А4

Лист 1 из 1. Изменения и дополнения к чертежу

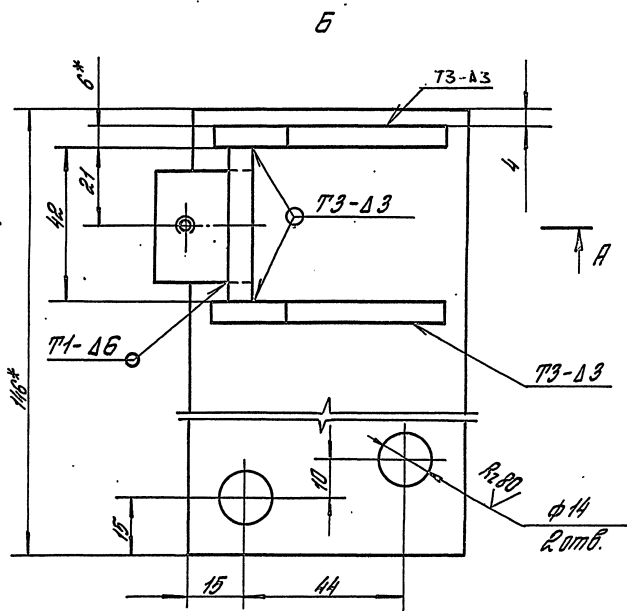
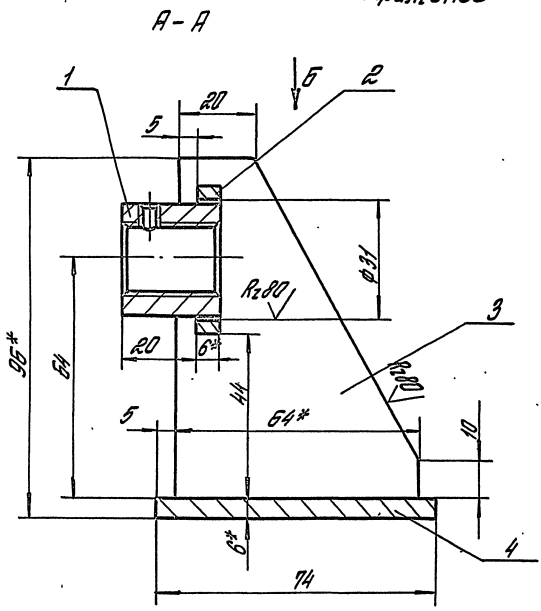
| | | |
|--------------------|------|--------|
| 3.017-3.7-03.10.01 | | |
| Конт. | Лист | Листов |
| 1 | 1 | 1 |
| Втулка | | |
| ЦНИИПРОМАДАННИ | | |

Копировал: Стрельцова

1500108-08

57 Формат А4

3.017-37-03.10.00 - изобретено
 3.017-37-03.10.00-01 - зеркальное
 отражение



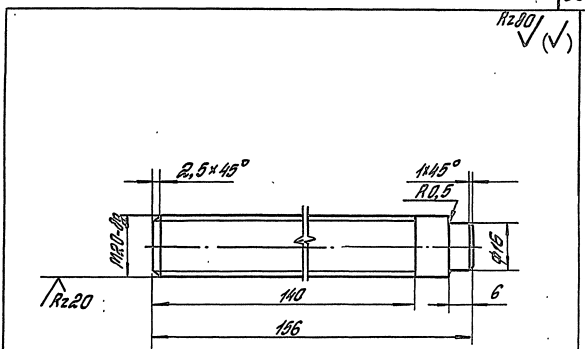
1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H/h; k/h; ±IT/2.

Маш. и приборостроение

| | | | | | |
|--------|--------|--------|----------------------|----------|-------------------------------|
| | | | 3.017-37-03.10.00.00 | | |
| | | | Кромштейн. | | Исполн. / Проверка / Утвердил |
| | | | Сварочный чертёж. | | Р 1:3 1:1 |
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | Лист | Листов 1 | |
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | ЦНИИПРОТЗДАНИИ | | |

К2.00
✓(✓)

| Формат | Лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|----------------------|--|------|----------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | | 3.017-37-03.20.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Металлы</u> | | |
| А4 | 1 | | 3.017-37-03.20.01 | Стержень | 1 | |
| Б4 | 2 | | 3.017-37-03.20.02 | Скобы | | |
| | | | | Лист Б-III-6 ГОСТ 12902-74 Ст. 3.2.2-сб ГОСТ 4634-89 (10×190) б.тн; К200 | 1 | 0,373 кг |



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 h14; H14; ± IT14/2

Изм. в табл. Изменения и допол. Формат А3-А4

| | | |
|-------------------|----------|------|
| 3.017-37-03.20.00 | | |
| Тяга | Материал | Лист |
| | Сталь | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |

Изм. в табл. Изменения и допол. Формат А3-А4

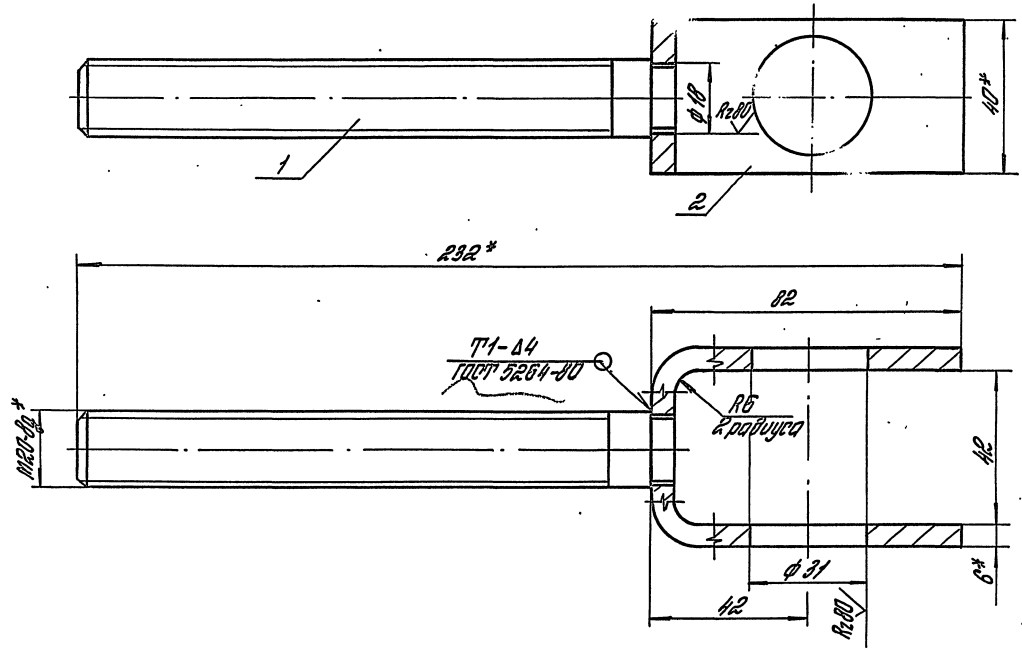
| | | |
|-------------------|----------|------|
| 3.017-37-03.20.01 | | |
| Стержень | Материал | Лист |
| | Сталь | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |

Копировал: Стрельцова

Формат А4

Копировал: Стрельцова

1600108-08 59 Формат А4



- 1.* Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

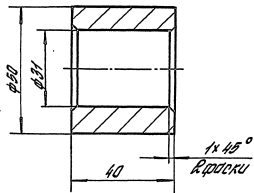
| | | | |
|---------------------------|-------|---------------|----------|
| 3.017-3.7-03.20.00 СБ | | | |
| Тяга. Сборочный чертёж | Графа | Масса | Масштаб |
| | P | 0,8 | 1:1 |
| | | Лист | Листов 1 |
| | | ЦНИИПРОТЗАНИИ | |

Калировал: Стрельцова

1300108-08 60 Формат А3

Инв. № подл. Подпись и дата/время инв. №

Rz 80/



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H_{14}; h_{14}; \pm \frac{0,14}{2}$.

3.019-37-03.00.01

Втулка

Итого Весов Материал

Р 0,38 1:1

Лист Листов 1

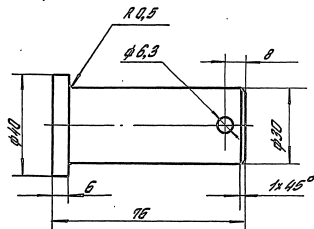
Круг 35-В-П ГОСТ 2590-88
 Ст 3 сп 1-П ГОСТ 535-88

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Копировал: Стрельцова

Формат А4

Rz 80/



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H_{14}; h_{14}; \pm \frac{0,14}{2}$.

3.019-37-03.00.02

Ось

Итого Весов Материал

Р 0,44 1:1

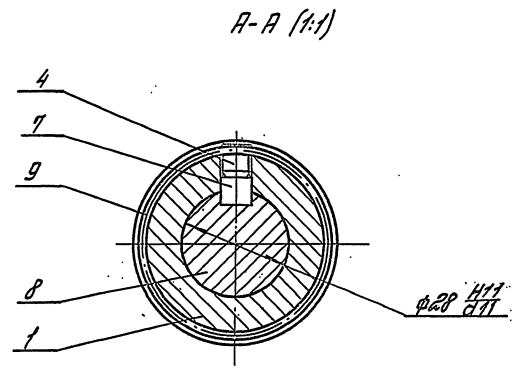
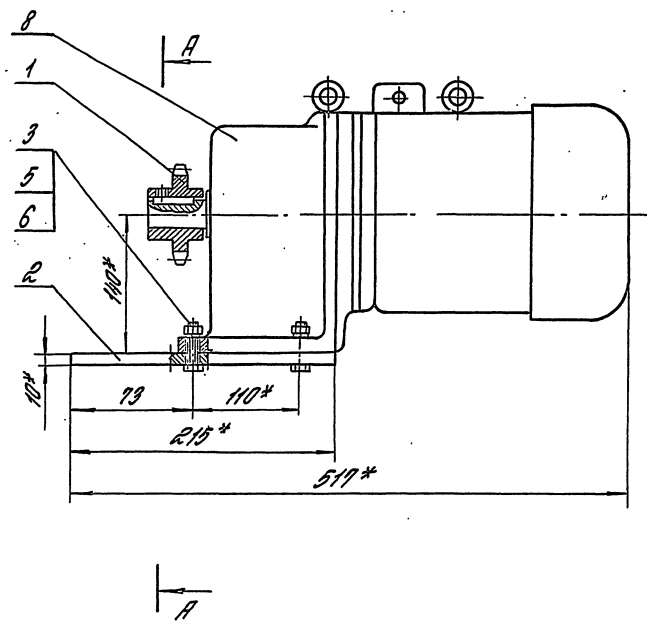
Лист Листов 1

Круг 40-В-П ГОСТ 2590-88
 35 ГОСТ 1050-88

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Копировал: Стрельцова

1300108-08 61 Формат А4



*Размеры для справок.

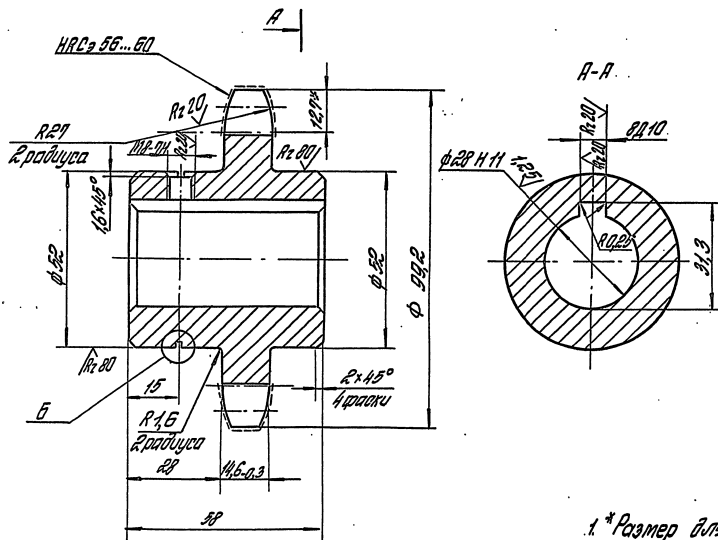
Иск. в разд. Изготовитель и дата выпуска

| | | | | | |
|--|--|----------------------|--------|------|-----|
| | | 3 014-37-04.00.00 СБ | | | |
| | | Привод. | р | 36,2 | 1:4 |
| | | Оборачивный чертёж | Лист 1 | | |
| | | ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | | |

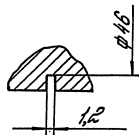
Копировал: Втретичова

4300108-08 63 Формат А3

Rz 40 (✓)



5 (2:1)



| | | | |
|--------------------------------------|--|------------------|-------|
| Число зубьев | | Z | 11 |
| Вспрагивается цель | Шаг | t | 25,4 |
| | Диаметр ралика | d | 15,88 |
| Профиль зуба по ГОСТ 591-69 | | — без стачивания | |
| Класс точности по ГОСТ 591-69 | | — 3 | |
| Диаметр окружности впадин | | di | 9,1 |
| Допуск на разность шагов | | δt | 0,16 |
| Предельное деление окружности впадин | | F ₀ | 0,5 |
| Предельное деление зубчатого венца | | — 0,5 | |
| Диаметр делительной окружности | | da | 30,16 |
| Вспрагивается цель | Ширина внутренней впадины | h | 2,4,2 |
| | Углубление между внутренними впадинами | δвн | 15,88 |

1* Размер для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14; ± 0,14

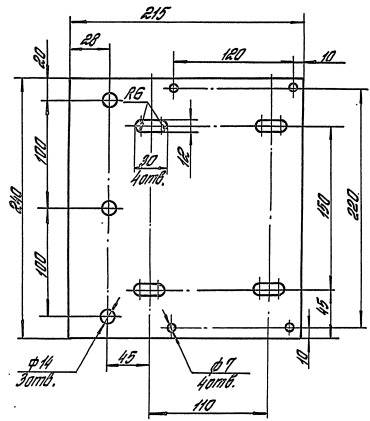
| | | | |
|--|--|--------------------------|----------|
| | | 3.017-3.9-04.00.01 | |
| | | Звездочка | Угол в |
| | | | Масса |
| | | ρ | 1,32 |
| | | Масштаб | 1:1 |
| | | Лист | Листов 1 |
| | | ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | |
| | | Контр 100-6 ГОСТ 2590-88 | |
| | | 4.9 ГОСТ 1050-88 | |

Копиробал: Стрельцова

1500198-08 64

Формат А3

Rz 20 (✓)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}, h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

3.017-3.9-04.00.02

Пластина

| | | |
|-------|-------|----------------------|
| Сталь | Марка | Условное обозначение |
| Р | 0,4 | 1:2,5 |
| Лист | | Листов 1 |

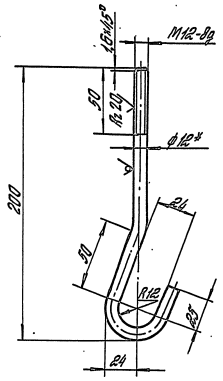
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-14
Отдел: СЗРПСТ И БЗР-19

ЦНИИПРОТЭДНИИ

Копировал: Стрельцова

Формат А4

Rz 80 (✓)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

3.017-3.9-00.00.01

Болт
фундаментный

| | | |
|-------|-------|----------------------|
| Сталь | Марка | Условное обозначение |
| Р | 0,23 | 1:2 |
| Лист | | Листов 1 |

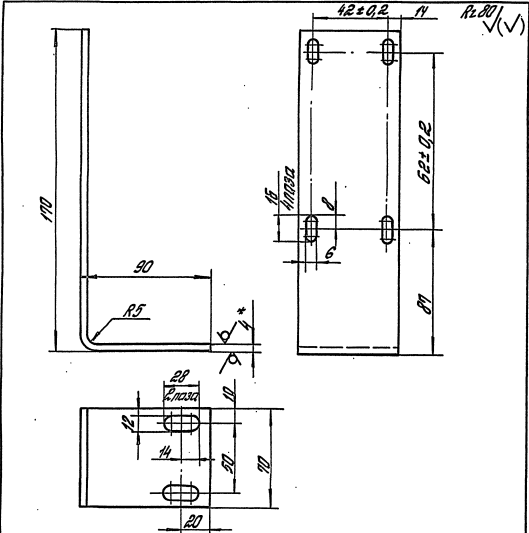
Лист К-В-2 ГОСТ 2590-88
Отдел: СЗРПСТ И БЗР-19

ЦНИИПРОТЭДНИИ

Копировал: Стрельцова

150108-08

65 Формат А4



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14}; h_{14}; \pm 0.14$
 2

3.017-3.9-00.00.02

Кронштейн

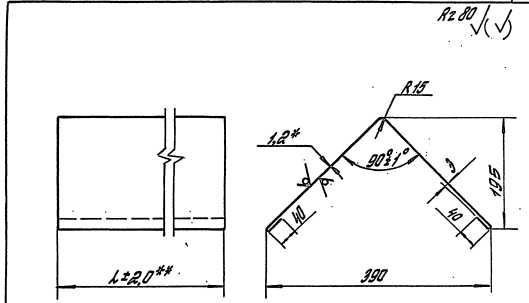
| Сталь | Масса | Вязкость |
|-------|----------|----------|
| Р | 0,6 | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74
 Сталь 2-об. ГОСТ 14028-89

Контроль: Стрелюцова

Формат А4



| Обозначение | h_2 , мм | Масса, кг |
|--------------------|------------|-----------|
| 3.017-3.9-00.00.03 | 4800 | 29 |
| -01 | 10350 | 62,4 |

- 1. * Размер для справок.
- 2. ** Допускается изготовить кронштейн составным.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14}; \pm 0.14$
 2

3.017-3.9-00.00.03

Кронштейн

| Сталь | Масса | Вязкость |
|-------|----------|----------|
| Р | 0,6 | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Лист 5-ПН-1,2 ГОСТ 19903-74
 Сталь 2-об. ГОСТ 14028-89

Контроль: Стрелюцова

150002-05 66Формат А4

Изм. в табл. Изготовитель и поставщик

Изм. в табл. Изготовитель и поставщик

Таблица 1

| Марка изделия | Код изделия | Наименование и код | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|--------------|-------------------------------------|---------|----------------------|---------|-------|--------------------------------------|---------------|--------------|---------|---------|--------------------------------------|---------|-------|---------------------|---------------|--------------|---------|---------|----------------------|---------|-------|---------------------|--|-----|-------|--------|---------|-------|-------|
| | | Мелкозернистая сталь 09С300; 09С300 | | | | | Среднезернистая сталь 09С200; 09С200 | | | | | Крупнозернистая сталь 09С100; 09С100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Роскол, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Квадрат 50х50 | Полоса 50х10 | L 30х20 | L 30х30 | Всего листов 1000 шт | φ 50х10 | Итого | Учтенная масса 1,05 | Квадрат 50х50 | Полоса 50х10 | L 30х20 | L 30х30 | Всего листов 1000 шт | φ 50х10 | Итого | Учтенная масса 1,05 | Квадрат 50х50 | Полоса 50х10 | L 30х20 | L 30х30 | Всего листов 1000 шт | φ 50х10 | Итого | Учтенная масса 1,05 | | | | | | | |
| ВРМС-4,9х2,0 | | 98,6 | | 98,6 | 0,55 | 99,15 | 104,1 | | | | | | | | | | | | | | 3,33 | 3,33 | 3,5 | | 157 | 64,66 | 221,66 | 142,127 | 254,1 | 277,3 |
| ВРМГ-4,9х2,0 | | 98,6 | | 98,6 | 0,55 | 99,15 | 104,1 | | | | | | | | | | | | | | 3,33 | 3,33 | 3,5 | | 157 | 64,66 | 221,66 | 142,127 | 254,1 | 277,3 |

Продолжение таблицы 1

| Марка изделия | Код изделия | Наименование и код | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|-------------|-----------------------------------|---------|-------|---------------------|-------------|-----------------------------------|---------|---------------------|----------|---|-----------------------|---|-------|-----------------------|----------|---------------------|----------|-------------------------------------|------|
| | | Темпалитовая сталь 097200; 097200 | | | | | Темпалитовая сталь 097000 | | | | | Листовая сталь 112000 | | | Гнутые профили 112000 | | Профили 130100 | | Профили из нержавеющей стали 142000 | |
| | | Роскол, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| φ=от 180х40 | φ=от 190х3 | Круг φ=3 | Длинные | Итого | Учтенная масса 1,05 | φ=4 и более | Итого листов из нержавеющей стали | Итого | Учтенная масса 1,05 | По серии | □ | □ | □ | Итого | Учтенная масса 1,05 | По серии | Учтенная масса 1,05 | По серии | Учтенная масса 1,05 | |
| ВРМС-4,9х2,0 | 58 | 1,556 | | 52,6 | 62,6 | 149,594 | | 149,594 | 52 | | | | | 585,8 | 615,1 | 4,9 | 76 | 52,3 | 0,072 | 0,08 |
| ВРМГ-4,9х2,0 | 108,8 | 1,556 | | 110,4 | 116 | 149,594 | | 149,594 | 52 | | | | | 585,8 | 615,1 | 4,9 | 76 | 52,3 | 0,072 | 0,08 |

Таблица 2

| Марка изделия | Код изделия | Наименование и код | |
|---------------|-------------|---------------------------------------|---------------------|
| | | Кратон повышенной вязкости 4003321000 | Роскол, кг |
| | | По серии | Учтенная масса 1,05 |
| ВРМС-4,9х2,0 | | 0,024 | 0,025 |
| ВРМГ-4,9х2,0 | | 0,024 | 0,025 |

3017-37-00. 00 00 987

| | | | | | |
|-------|-------------|------|------------------------------|--------------|-------|
| ГПО | Исполнитель | Дата | Ведомость расхода материалов | Итого листов | Итого |
| Итого | Исполнитель | Дата | | | |
| Итого | Исполнитель | Дата | ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |

Копировал: Стрельцова

1500108-08 (62) Формат А3

Итого по табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100