

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-8

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС
ОТКРЫТОЙ СТОЯНКИ СО ЗДАНИЯМИ И СООРУЖЕНИЯ-
МИ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО
РЕМОНТА НА 100 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

АЛЬБОМ V

ЧЕРТЕЖИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

1005/05

цена 0-99

				привязан	
инв. №					

Альбом

Туповой проект 503-1-8

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Прим.
ИВ	1.1	503-1-8 КНИ	Общие данные (начало)	
"	1.2	503-1-8 КНИ	То же (продолжение)	
"	1.3	503-1-8 КНИ	То же (продолжение)	
"	1.4	503-1-8 КНИ	То же (окончание)	
"	1	503-1-8-КНИ-К72-7-а	Колонна К72-7-а	
"	1	503-1-8-КНИ-К72-7-б	Колонна К72-7-б	
"	1	503-1-8-КНИ-К72-7-в	Колонна К72-7-в	
ИГ	2	503-1-8-КНИ-К72-7-а, К72-7-б, К72-7-в	Колонны К72-7-а, К72-7-б, К72-7-в	
ИВ	1	503-1-8-КНИ-К72-20-а, К72-19-а, К72-20-б, К72-19-б	Колонны К72-20-а, К72-19-а, К72-20-б, К72-19-б	
ИГ	2	503-1-8-КНИ-К72-20-а, К72-19-а, К72-19-б, К72-20-б	Колонны К72-20-а, К72-19-а, К72-19-б, К72-20-б	
ИВ	1	503-1-8-КНИ-КФ18-2-а	Колонна КФ18-2-а	
ИГ	2	503-1-8-КНИ-КФ18-2-а	Колонна КФ18-2-а	
ИВ	1	503-1-8-КНИ-2БДР-18-ЗАИУ-а	Балка 2БДР-18-ЗАИУ-а	
"	1	503-1-8-КНИ-2БДР-18-ЗАИУ-б	Балка 2БДР-18-ЗАИУ-б	
"	1	503-1-8-КНИ-3БДР-18-ЧАИУ-а	Балка 3БДР-18-ЧАИУ-а	
"	1	503-1-8-КНИ-ПФ-ЗАИУТ-12РЯ-1, ПФ-ЧАИУТ-12РЯ-1	Плиты ПФ-ЗАИУТ-12РЯ-1, ПФ-ЧАИУТ-12РЯ-1	
ИГ	2	503-1-8-КНИ-ПФ-ЗАИУТ-12РЯ-1, ПФ-ЧАИУТ-12РЯ-1	Плиты ПФ-ЗАИУТ-12РЯ-1, ПФ-ЧАИУТ-12РЯ-1	

Привязан

ИВ.Л.№

503-1-8

-КНИ-

Общие данные
(начало)

Стадия	Лист	Листов
Р	1.1	2
ГИПРОАВТОТРАНС		
Новосибирский филиал		

Имя, Фамилия, Подпись и дата. Вязи, инв. №

Инженер Шахмеев, Илья
Ст. инж. Полякова, Ирина
Руч. эр. Шайдратов, Евгений
Нач. отв. Климов, Сергей

лист	Обозначение	Наименование	Примечание
1	503-18-КЖУ-ПВ10-3АИТ-12РЯ-2	ПЛУТЫ ПВ10-3АИТ-12РЯ-2.	
	ПВ10-4АИТ-12РЯ-2	ПВ10-4АИТ-12РЯ-2	
2	503-18-КЖУ-ПВ10-3АИТ-12РЯ-2	ПЛУТЫ ПВ10-3АИТ-12РЯ-2.	
	ПВ10-4АИТ-12РЯ-2.	ПВ10-4АИТ-12РЯ-2	
1	503-18-КЖУ-ПВ4-3АИТ-12РЯ-1.	ПЛУТЫ ПВ4-3АИТ-12РЯ-1.	
	ПВ4-4АИТ-12РЯ-1	ПВ4-4АИТ-12РЯ-1	
1	503-18-КЖУ-ПВ7-3АИТ-12РЯ-1.	ПЛУТЫ ПВ7-3АИТ-12РЯ-1.	
	-ПВ7-4АИТ-12РЯ-1.	ПВ7-4АИТ-12РЯ-1	
1	503-18-КЖУ-ПВ10-3АИТ-12РЯ-1.	ПЛУТЫ ПВ10-3АИТ-12РЯ-1.	
	ПВ10-4АИТ-12РЯ-1	ПВ10-4АИТ-12РЯ-1	
2	503-18-КЖУ-ПВ4-3АИТ-12РЯ-1.	ПЛУТЫ ПВ4-3АИТ-12РЯ-1.	
	ПВ4-4АИТ-12РЯ-1, ПВ7-3АИТ-12РЯ-1	ПВ4-4АИТ-12РЯ-1, ПВ7-3АИТ-12РЯ-1	
	ПВ7-4АИТ-12РЯ-1; ПВ10-4АИТ-12РЯ-1	ПВ7-4АИТ-12РЯ-1, ПВ10-4АИТ-12РЯ-1	
	ПВ10-3АИТ-12РЯ-1	ПВ10-3АИТ-12РЯ-1.	
1	503-18-КЖУ-ПГ-2АИТ-12РЯ-1	ПЛУТЫ ПГ-2АИТ-12РЯ-1,	
	ПГ-3АИТ-12РЯ-1	ПГ-3АИТ-12РЯ-1	
1	503-18-КЖУ-ПГ-2АИТ-12РЯ-2	ПЛУТЫ ПГ-2АИТ-12РЯ-2.	
	ПГ-3АИТ-12РЯ-2	ПГ-3АИТ-12РЯ-2	
1	503-18-КЖУ-ПГ-2АИТ-12РЯ-3	ПЛУТЫ ПГ-2АИТ-12РЯ-3,	
	ПГ-3АИТ-12РЯ-3	ПГ-3АИТ-12РЯ-3	
2	503-18-КЖУ-ПГ-2АИТ-12РЯ-1	ПЛУТЫ ПГ-2АИТ-12РЯ-1	
	ПГ-3АИТ-12РЯ-1, ПГ-2АИТ-12РЯ-2.	ПГ-3АИТ-12РЯ-1, ПГ-2АИТ-12РЯ-2,	
	ПГ-3АИТ-12РЯ-2, ПГ-2АИТ-12РЯ-3	ПГ-3АИТ-12РЯ-2, ПГ-2АИТ-12РЯ-3,	
	ПГ-3АИТ-12РЯ-3.	ПГ-3АИТ-12РЯ-3.	
1	503-18-КЖУ-УП5-3а	ПЛУТА УП5-3а	

Привязан

УИВ.№?			

503-18-КЖУ (продолжение)

лист
1.2

Альбом I

Туповой проект 503-1-8

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Прим.
118	1	503-1-8 - КЖУ - ОП5 - 2а	Опорная подушка ОП5-2а	
"	1	503-1-8 - КЖУ - ОП6 - 4а	Опорная подушка ОП6-4а	
"	1	503-1-8 КЖУ - С-1	Арматурная сетка С-1	
"	1	503-1-8 - КЖУ - С-2, С-3	Арматурные сетки С-2, С-3	
"	1	503-1-8 - КЖУ - С-4	Арматурная сетка С-4	
"	1	503-1-8 - КЖУ - С-5, С-6	Арматурные сетки С-5, С-6	
"	1	503-1-8 - КЖУ - С-7	Арматурная сетка С-7	
"	1	503-1-8 КЖУ - КР-1	Плоский каркас КР-1	
"	1	503-1-8 - КЖУ - МН-1	Закладная деталь МН-1	
"	1	503-1-8 - КЖУ - МН-2	Закладная деталь МН-2	
"	1	503-1-8 - КЖУ - МН-3	Закладная деталь МН-3	
"	1	503-1-8 - КЖУ - МН-4	Закладная деталь МН-4	
"	1	503-1-8 - КЖУ - МН-5	Закладная деталь МН-5	
"	1	503-1-8 - КЖУ - МН-6	Закладная деталь МН-6	
"	1	503-1-8 - КЖУ - МН-7	Закладная деталь МН-7	
"	1	503-1-8 - КЖУ - МН-8	Закладная деталь МН-8	
"	1	503-1-8 - КЖУ - МС-1	Закладная деталь МС-1	
"	1	503-1-8 - КЖУ - МС-2	Закладная деталь МС-2	
"	1	503-1-8 - КЖУ - Р-1	Решетка Р-1	
"	1	503-1-8 - КЖУ - ОГ-1	Ограждение ОГ-1	
"	1	503-1-8 - КЖУ - ЦУ-1	Деревянный щит ЦУ-1	

ИМБ № 10-10-01, Лодыжский и Ветса, Вязов Шенгал

Привязан

ИМБ. №

503-1-8 - КЖУ (Продолжение)

Лист

1.3

Общие указания

стоящий альбом содержит рабочие чертежи колонн, лит и балок с дополнительными закладными деталями, чертежи сварных арматурных сеток и закладных стале.

Арматурные и закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов: ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний, ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкции. Контактная и банная сварка. Основные типы и конструктивные элементы"

и 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций."

и 313-65* "Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сварных железобетонных и бетонных изделиях."

ОСТ 1992-73 "Соединения сварных элементов закладных деталей сварных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением."

Основные типы и конструктивные элементы."

Изготовление сеток должно выполняться на многоточечных машинах при помощи контактной сварки стержней во всех точках пересечения.

Соединение элементов закладных деталей производится в соответствии с чертежами электроуголовой сваркой электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75, толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Пережог металла недопускается. Все наплывы и набрызги на лицевой стороне изделий должны быть удалены.

Для арматуры класса АI марки стали Ст3сп3, класса АII - в ст 5сп2, класса АIII - 35ГС.

Для изготовления закладных деталей принят прокат из хорошо свариваемой стали класса 38/23 марки в ст 3КЛ2, ГОСТ 380-71*

При транспортировке и хранении изделий необходимо оградить их от механических повреждений и загораний.

Сварку стержней к прокатной стали производить втавр под слоем флюса.

привязан

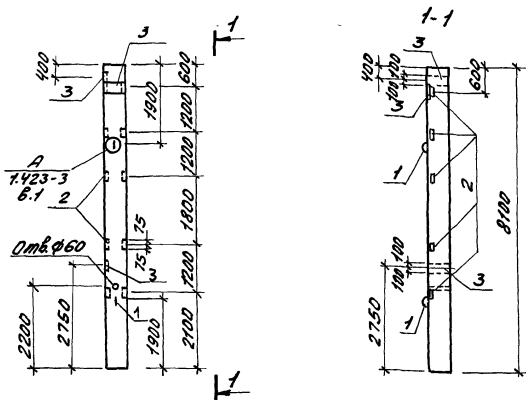
ИНВ.№

503-1-8

КЭЖН (Окончание)

Лист

14



Колонна К72-7-Б отличается от колонны К72-7 по серии 1.423-3 в. 1 только постановкой дополнительных закладных деталей М16-200, М1-14, М1-12, и отверстием для строповки. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.

Закладные детали предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

Выборку стали на дополнительные закладные детали см. лист 2 - КЖУ-К72-7а, К72-10, К72-7б.

Привязан

листв. №

503-1-8 - КЖУ-К72-7-Б

Колонна К72-7-Б.

железобетон.

Страна масса масштаб

Р 3,3т 1:100

лист 1 лист 2

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

инж. Дегтяренко Л.И.
инж. Палакотова Т.И.
инж. Шайдрогова А.И.
инж. Климов

№	Условные	Наименование				Примеч.
		Документация				
	1.423-3 Б.1	Пояснительная записка	×	×	×	
	то же	Чертеж колонны				
	"	К 72-7	×	×	×	
		Дополнительные сборочные единицы				
1	1.423-3 Б.2	Закладная деталь М16-200	2	2	2	1,39 кг
2	то же	то же М1-14	5	5	5	1,77 кг
3	"	" М1-12	2	3	3	6,0 кг

Выборка стали дополнительных закладных деталей на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные детали					Всего
	Профиль	Арматура сталь				
		на сталь	класс А-1	класс А-III		
163x5	φ мм	φ мм	φ мм			
К72-7-а	9,2	7,20	2,78	4,45	23,63	
К72-7-б	13,8	7,20	2,78	5,85	29,63	
К72-7-в	13,8	7,20	2,78	5,85	29,63	

Марка	Литер		
К72-7-а	Р		
К72-7-б	Р		
К72-7-в	Р		

Привязан

УИВ №

Колонны К72-7-а, К72-7-б, К72-7-в

Лист
2

Копировал *Б.М.Д.В.* формат 11г

Форм	Лист	Па	Обозначение	Наименование			Примечание
				<u>Документация</u>			
			1.423-3 В.1	Пояснительная записка	×	×	
			то же	Чертеж колонн:			
			"	К72-20, К72-19	×	×	
			"	Дополнительные сборочные единицы			
	1		1.423-3 В.2	Закладная деталь М18-200	2	2	1,39 кг
	2		то же	то же М1-12	-	2	6,0 кг

Выборка стали дополнительных закладных деталей на один элемент, к2

Марка эл-та	Закладные детали				всего
	Профильная сталь	Арматурная сталь		всего	
		класс А-I ГОСТ 5781-75	класс А-III ГОСТ 5159-72*		
мм/но		φ мм	φ мм		
К72-20-а			18	12	
К72-19-а		2,78			2,78
К72-20-б	9,2	2,78		2,8	14,78
К72-19-б					

Марка	Литера			
К72-20-а	Р			
К72-19-а	Р			
К72-20-б	Р			
К72-19-б	Р			

Привязан

Шв. №

Колонны К72-19-а, К72-19-б, К72-20-а, К72-20-б

Лист

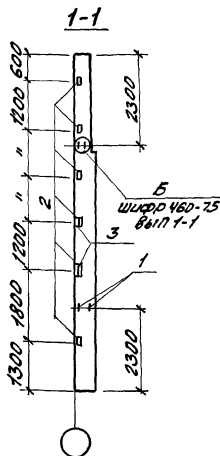
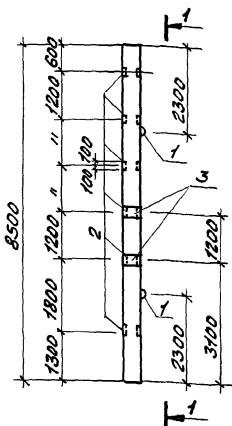
2

Копировал: Севастьянова

формат: III

Альбом V

Типовой проект 503-1-8



1. Колонна КФ18-2-а отличается от колонны КФ18-2 по цифру 460-75 В1-1 только постановкой дополнительных закладных деталей УП2-У, МН-8, МН-12. Арматурно-оплазбочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные детали предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

Привязан

ШИФР°

503-1-8 - КЖУ-КФ18-2-а

Колонна КФ18-2-а

Стадия Масса Масштаб

Р 2,38т 1:100

Лист 1 Листов 2

Железобетон

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

ШИФР° Подпись и дата Власт. инв. №

Исполн. Лестяренко Т.Ю.Л.
Ст. инж. Полякова Жан.
Рук. пр. Шаймуратов Т.А.С.
Нач. отд. Климов С.В.

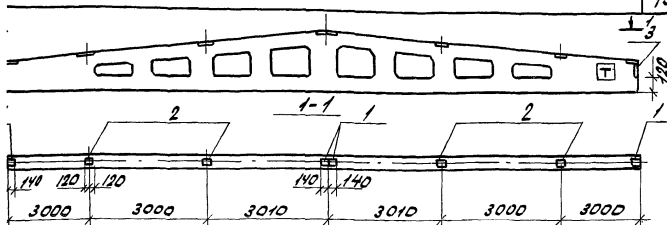
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
	Шифр 460-75 В.1-1	Пояснительная записка		
	то же	Чертеж колонны		
		КФ 18-2		
		Дополнительные сборочные единицы		
1	Шифр 460-75 В.1-2	Закладная деталь УП2-4	4	0,98 кг
2	то же	то же МН-8	6	2,1 кг
3	"	" М1-12	2	6,0 кг

Выборка стали дополнительных закладных деталей на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные детали				Всего
	Профиль напаян	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Класс А-III	
		Класс А-I	Класс А-II		
	163x5	20x110	Ф МН	Ф МН	
КФ 18-2-а	11,4	9,2	3,92	4,0	28,52

Привязки			
Ишв. №			

Колонна КФ 18-12-а Лист 2



Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение	Поз.	Зона
		<u>Документация</u>			
		Пояснительная записка	1.462-3 В. I		
		Чертеж балки 2БДР-18-3А IV			
		Дополнительные сборочные единицы			
4	2,0 кг	Заделка закладная М4-1-3	1.462-3 В. III	1	
4	3,4 кг	то же М4-3-4	то же	2	
1	6,0 кг	" М4-10-4	"	3	

Борка стали дополнительных закладных элементов на один элемент, кг

Марка металла	Закладные детали				Всего
	Профилированная сталь		Арматурн. сталь		
	110x18	200x8	диаметр х В	φ мм	
			10		
18-3А IV-8	7,2	12,0	5,2	3,2	27,6

Балка 2БДР-18-3А IV-Б отличается от балки Р-18-3А IV по серии 1.462-3 В. I только составной дополнительной закладных деталей М4-3, М4-10-4 отсутствием МС2-1А. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную цю.

2. Закладные детали предусмотренные серий, на чертеже балки не показаны. 3. Знак Т нанести на балку несъемваемой краской.

Привязан

Изм. №

503-1-8 - КИИ-2БДР-18-3А IV-Б

Балка 2БДР-18-3А IV-Б

Стадия Масса Масштаб

Р 10,4т 1:100

Лист 1 Листов 1

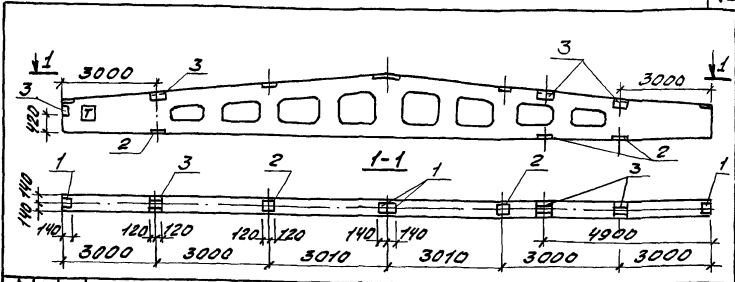
Железобетон

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

чер. Дегтяренко
инж. Полякова
инж. Шадратов
инж. Климов

копировал: Себастьянова Формат: 118

А16Б0М V



Типовой проект 503-1-8

№	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		<u>Документация</u>		
	1. 462-3 В. I	Пояснительная записка		
	то же	чертеж балки 3БДР-18-4А IV		
		<u>Дополнительные сварочные единицы</u>		
1	1. 462-3 В. III	закладная деталь М4-1-3	4	2,0 кг
2	то же	то же М4-3-4	5	3,4 кг
3	"	" М4-10-6	4	6,1 кг

Выборка стали дополнительных закладных деталей на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные детали				Всего
	Профильная сталь	Армат. сталь ГОСТ 5781-75		Ф мм	
		40x18-20x8	140x10x8		
3БДР-18-4А IV а	7,2	15,0	22,8	6,4	49,4

2. Закладные детали, предусмотренные серий, на чертеже балки не показаны.
3. Знак [] нанести на балку несъемваемой краской.

Шифр подп. подписей и даты. Взам. шифр

1. Балка 3БДР-18-4А IV а отличается от балки 3БДР-18-4А IV по серии 462-3 В. 1 только доставкой дополнительных закладных деталей М4-1-3, М4-3-4, М4-10-6 и отсутствием МС2-1А. Арматурно-оплазбочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.

Привязан			
Шифр №:			

503-1-8 -КЖС-3БДР-18-4А IV а

Страна	Масса	
	Макс	Мин
Балка 3БДР-18-4А IV а	ρ 12,1 т	1:100
железобетон	лист 1	лист 1
	ГИПРОАВТ ОТПРАНС	
Новосибирской фирмы		

Спецификация арматурных изделий
и закладных деталей

Альбом

Типовой проект 503-1-8

№	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Примеч.
Документация					
Пояснительная записка					
1	ГОСТ 22701.5-77	Каркас КР-1	2	2	2.1
2	"	" КР-3/КР-4	2	2	3.3 / 4.7
3	"	" КР-8	4	4	8.0
4	"	" КР-1	1	1	25.6
5	"	" КР-3	1	1	56.6
6	"	Сетка С2Г	1	1	13.3
7	ГОСТ 22701.5-77	" С5	4	4	2.1
8	"	" С6	4	4	1.0
9	"	" С7	4	4	0.4
10	"	" С8	4	4	0.18
11	"	Закладная деталь МЗТ	2	2	2.46
12	"	" МЗН	2	2	2.46
13	"	" М6	8	8	1.3
14	"	" М9	2	2	1.25
15	ГОСТ 22701.5-77	пос. 102	4	4	0.10
Объем бетона М ₃₀₀					1.89 м ³

Марка	Интер	Р	Р
		ПВ10-3АИТ-12РЯ-2	ПВ10-4АИТ-12РЯ-2

выборка металла на одну плиту

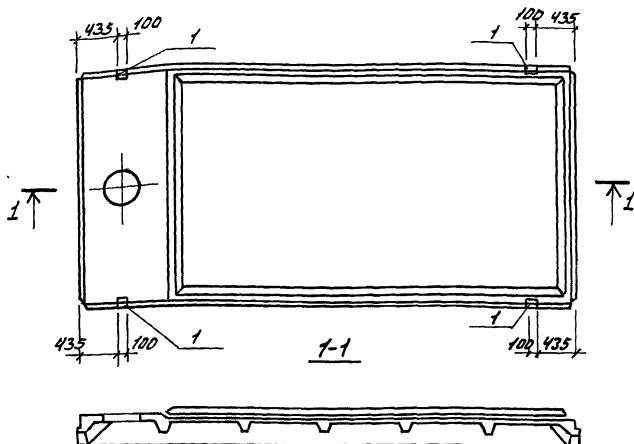
Марка	Арматурные изделия				закладные детали				Всего				
	Арматурная сталь				Арматурная сталь								
	ГОСТ 6727-53 #				ГОСТ 51459-72 #								
	кл. В I				кл. А II								
φ мм		φ мм		φ мм		φ мм							
3	4	5	12	14	70x8	110x8	14	8	10	12	14		
ПВ10-3АИТ-12РЯ-2	3.9	25.04	8.2	87.8	28.0	5.04	7.2	1.36	0.4	6.98	1.96	0.2	176.08
ПВ10-4АИТ-12РЯ-2	3.9	25.04	6.0	87.8	35.6	5.04	7.2	1.36	0.4	6.98	1.96	0.2	181.48

Технические условия по изготовлению
и узлы по армированию
см. ГОСТ 22701.5-77.

Привязан			
И.В.Н.°			

Листы ПВ10-3АИТ-12РЯ-2, ПВ10-4АИТ-12РЯ-2

Тиловой проект 503-1-8



1. Плиты покрытия ПВ4-ЗАИУТ-12РЯ-1, ПВ4-4АИУТ-12РЯ-1 отличаются от плит ПВ4-ЗАИУТ-12РЯ, ПВ4-4АИУТ-12РЯ по серии 1.465-10 & 1 и ГОСТ 227012-77 только постановкой дополнительных закладных деталей М-9. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серии.

2. Закладные детали, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

3. Выборку стали на дополнительные закладные детали см. лист 2

-КЖС-ПВ4-ЗАИУТ-12РЯ-1

ПВ4-4АИУТ-12РЯ-1

ПВ7-ЗАИУТ-12РЯ-1

ПВ7-4АИУТ-12РЯ-1

ПВ10-ЗАИУТ-12РЯ-1

ПВ10-4АИУТ-12РЯ-1

ПРОВЕРЯЮЩИЙ			
ИНВ.№			

503-1-8

-КЖС-ПВ4-ЗАИУТ-12РЯ-1
ПВ4-4АИУТ-12РЯ-1

Плиты покрытия
ПВ4-ЗАИУТ-12РЯ-1
ПВ4-4АИУТ-12РЯ-1

Склад МОСКВА

Р 3,3т 1:50

Лист 1

Листов 2

Ст. инж. Полякова
Рук. пр. Шехуратов
Инж. от. Климов

Железобетон

ГИПРОВУДОТРАНС
Новосибирский филиал

Уч. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Типовой проект 503-1-8

Альбом №

Архивная зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примеч.	
			<u>Документация</u>						
		1465-10 В.1 ГОСТ 22701.0-77	Пояснительная записка Чертеж плиты покрытий ПВЧ-ЗАИУТ-12РЯ, ПВЧ-ЧАИУТ-12РЯ ПВ7-3-А, ИУТ-12РЯ, ПВ10-ЗАИУТ-12РЯ ПВ7-4А ИУТ-12РЯ, ПВ10-ЧАИУТ-12РЯ <u>Дополнительные сборочные единицы</u>						
		то же							
	1	ГОСТ 22701.0-77	Закладная деталь М-9	4	4	2	2	1,25	
		"	Закладная деталь М-8				4	4	1,70

Выборка стали дополнительных закладных деталей на один элемент, кг

Марка	Литера					
	ПВЧ-ЗАИУТ-12РЯ-1	ПВЧ-ЧАИУТ-12РЯ-1	ПВ7-ЗАИУТ-12РЯ-1	ПВ7-ИУТ-12РЯ-1	ПВ10-ЗАИУТ-12РЯ-1	ПВ10-ЧАИУТ-12РЯ-1

Марка плиты	Закладные детали				Всего	
	Профильная сталь	Армат. сталь		Всего		
		ГОСТ 14659-79	Класс III			φ
	δ=8	120x8	10	14		
ПВЧ-ЗАИУТ-12РЯ-1, ПВЧ-ЧАИУТ-12РЯ-1			3,4	1,2	0,4	5,0
ПВ7-ЗАИУТ-12РЯ-1, ПВ7-ЧАИУТ-12РЯ-1			1,7	0,8	0,2	2,5
ПВ10-ЗАИУТ-12РЯ-1, ПВ10-ЧАИУТ-12РЯ-1			5,2	1,8		6,8

Привязан

Уч. №

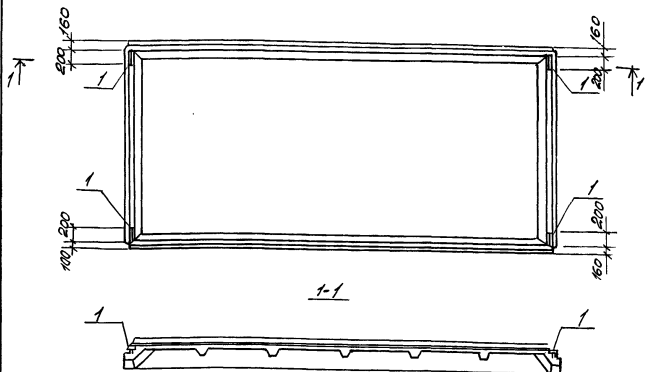
Плиты ПВЧ-ЗАИУТ-12РЯ-1, ПВЧ-ЧАИУТ-12РЯ-1,
ПВ7-ЗАИУТ-12РЯ-1, ПВ7-ЧАИУТ-12РЯ-1,
ПВ10-ЗАИУТ-12РЯ-1, ПВ10-ЧАИУТ-12РЯ-1

Лист

2

Альбом V

Типовой проект 503-1-8



1. Плиты покрытия ПГ-2А1УТ-12РЯ-2, ПГ-3А1УТ-12РЯ-2 отличаются от плит ПГ-2А1УТ-12РЯ; ПГ-3А1УТ-12РЯ по серии 1.465-108.14 ГОСТ 22701.1-77 только постановкой дополнительных закладных деталей М-8. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. Выше указанные серии.

2. Закладные детали, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

3. Выборку стали на дополнительные закладные детали см. лист 2

КЖУ-ПГ-2А1УТ-12РЯ-1

ПГ-3А1УТ-12РЯ-1

ПГ-2А1УТ-12РЯ-2

ПГ-3А1УТ-12РЯ-2

ПГ-2А1УТ-12РЯ-3

ПГ-3А1УТ-12РЯ-3

Привязан

Шиб. №

503-1-8 - КЖУ-ПГ-2А1УТ-12РЯ-2
ПГ-3А1УТ-12РЯ-2Плита покрытия
ПГ-2А1УТ-12РЯ-2
ПГ-3А1УТ-12РЯ-2

Студия Массо Москва

Р

2,65т

1:50

Лист 1

Листов 2

Железобетон

ГИПРИАВТТРАНС
Новосибирский филиал

Копировал Лезьева

Формат НВ

Шиб. №, Подпись и дата, Взам. Шиб. №

Ст. инж. Полякова
Рук. груп. Шайхатов
нач. отв. Климов

Имя, инициалы	Подпись и дата	Взам. инв.
---------------	----------------	------------

Типовой проект 503-1-8

Альбом V

Формат	Зам.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
				Документация				
			1.465-10 в. 1 ГОСТ 22701.0-77	Пояснительная записка чертеж плит покрытия	X	X	X	
			то же	ПГ-2АНТ-12РЯ ПГ-3АНТ-12РЯ	X	X	X	
			"	Дополнительные сварочные единицы				
		1	ГОСТ 22701.0-77	Закладная деталь М-8	4	4	2	1.7 кг
		2	то же	то же М-9	2	-	-	1.25 кг

Выборка стали дополнительных закладных
деталей на один элемент, кг

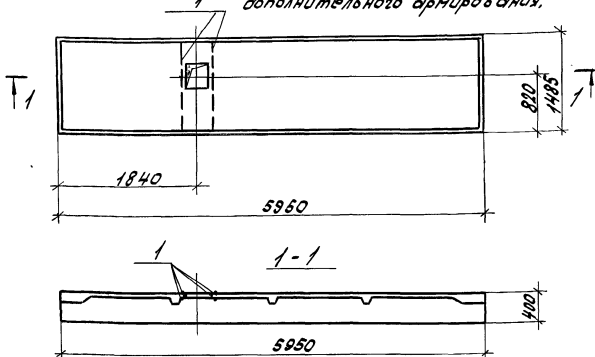
Марка эл-та	Закладные детали				всего
	Профиль- ная сталь	Арматура ГОСТ 51459-70			
		Класса III			
		5.8	170x8	φ 10 14	
ПГ-2АНТ-12РЯ-1 ПГ-3АНТ-12РЯ-1	5.2	1.7	2.2	0.2	9.3
ПГ-2АНТ-12РЯ-2 ПГ-3АНТ-12РЯ-2	5.2		1.6		6.8
ПГ-2АНТ-12РЯ-3 ПГ-3АНТ-12РЯ-3		1.7	0.6	0.2	2.5

Марка	Метер			
	ПГ-2АНТ-12РЯ-1 ПГ-3АНТ-12РЯ-1	ПГ-2АНТ-12РЯ-2	ПГ-3АНТ-12РЯ-2	ПГ-2АНТ-12РЯ-3 ПГ-3АНТ-12РЯ-3

привязан			
Имя, инициалы			

Плиты ПГ-2АНТ-12РЯ-1, ПГ-3АНТ-12РЯ-1 ПГ-2АНТ-12РЯ-2, ПГ-3АНТ-12РЯ-2, ПГ-2АНТ-12РЯ-3, ПГ-3АНТ-12РЯ-3.	Лист 2
------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------

Плита ИП5-3а отличается от плиты ИП5-3 по серии ИИ24-2/70 наличием отверстия и дополнительного армирования.



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
		ИИ24-2/70	Пояснительная записка чертеж плиты ИП5-3 Дополнительные сборочные единицы		
1		ГОСТ 5.1459-72*	φ 12 АIII ρ=1455	4	1,3 кг

Выборка стали
чаи дополнительное армирование

Марка элемента	Примат. стали ГОСТ 5.1459-72*		Всего
	Класса III	φ мм	
ИП5-3а	5.2	12	5.2

Привязан			

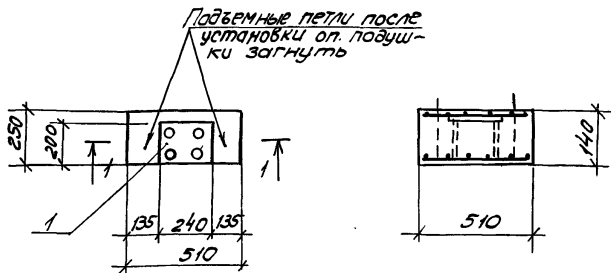
		503-1-8	-КНИИ-ИП5-3а		
		Плита перекрытия ИП5-3а	Станд.	Масса	Масштаб
			Р	5.2т	1:20
		Железобетон	Лист 1	Листов 1	
			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

инженер Шакин В. В. шифр
г. инж. Полякова Т. П.
И. К. З. Р. Шабратов
д. ч. б. т. Климов

копировал: Севастьянова формат: 11 В

Альбом V

Титуловый проект 503-1-8



Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
			ИИ-03-02 альбом 108	Чертеж подушки 015-2	1	
				Дополнительные сборочные единицы		
	1		1.400-6 бип. 1	Закладная деталь М43	1	2,4кг
				Материалы:		
				Бетон марки 200	0,018	м ³

Выборка стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Закладные детали				Всего	
	Профиль	Арматурн. сталь ГОСТ 1459-72х	Класс АIII			
			Уго. 10	Уго. 8		
015-2а	190 х 6	190	10	0,2	0,2	2,4

1. Опорная подушка 015-2а отличается от опорной подушки 015-2 по серии ИИ03-02 Ал.108 только наличием дополнительной закладной детали М4-3

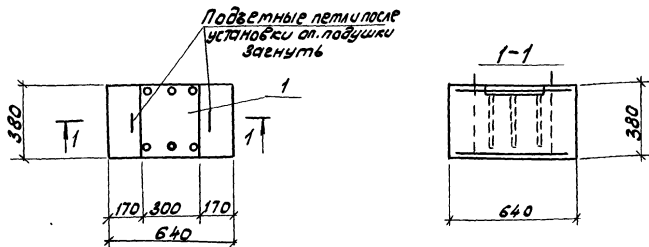
Грибы/заян			
ИИВ. №			

ИИВ. №

Полторы и дата

503-1-8 - КЖЧ-015-2а		
Опорная подушка 015-2а	Станд. масса	Масштаб
	Р 45	1:20
Железобетон	Лист 1	Листов 1
	ГИПРОВТРОТРАНС Новосибирский филиал	

Инженер Чернышев Илья
Ст. инж. Полякова Елена
Рук. гр. Шахматов Евгений
Нач. отд. Климов Александр



Формат	Слож	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				Документация		
			ИИ-03-02 альбом 108	Чертеж подушки ОПБ-4	1	
				Дополнительные сборочные единицы		
		1	1.400-6 вып.1	Закладная деталь М1-5а	1	11,6 кг
				Материалы:		
				Бетон М-200	0,033	м ³

Выборка стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Закладные детали						Всего
	Профильная сталь			Арматура ст. ГОСТ 5.1159-72			
	300х10	50х10	Ута-20	Класс А II		Ута-20	
				φ 14	φ 16		
ОПБ-4а	9,2	1,2	10,4	1,2		1,2	11,6

1. Опорная подушка ОПБ-4а отличается от опорной подушки ОПБ-4 по серии ИИ 03-02 ал.108 только наличием дополнительной закладной детали М1-1-5а

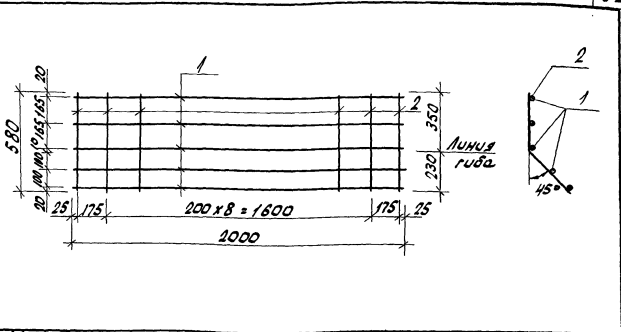
Привязан

Инд. №

				503-1-8	КЖИ-ОПБ-4а			
						Стадия	Масса	Наситос
					Опорная подушка ОПБ-4а	Р	133	1:20
						Лист 1	Листов 1	
					Железобетон	ГИПРОАВТОТРАН Новосибирский филиал		

Копировал Бруда-Формат 116

Албом I



Типовой проект 503-1-8

№	Формат Зона	Поч.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1				φ10А-III L=2000 ГОСТС.1459-73*	5	6,2 кг
2				φ6А-I L=580 ГОСТС.5781-75	11	1,4 кг

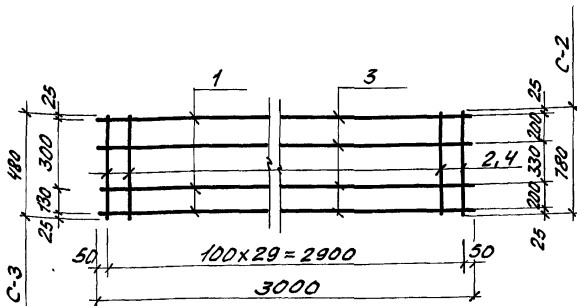
Марку стали см. пояснительную записку.

Исполн. Голубева, Рук. зр. Шаймуратов, Нач. отд. Калинин

Привязан		
Инд. №		

503-1-8	КЖН-С-1	Стади	Масса	Масштаб
		р	7,6	1:20
Арматурная сетка	С-1	Лист 1	Листов 1	
Сталь		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Копировал: Себастьянова формат: 1/4



Рядовый №	Возраст	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1			Сетка С-3	φ 6 А I, е=3000 ГОСТ 5781-75	3	2,00 кт
2				φ 10 А III, е=480 ГОСТ 5.1459-72*	30	8,9 кт
3			Сетка С-2	φ 6 А-I, е=3000 ГОСТ 5781-75	4	2,67 кт
4				φ 10 А-III е=780 ГОСТ 5.1459-72*	30	14,41 кт

Марку стали см. пояснительную записку.

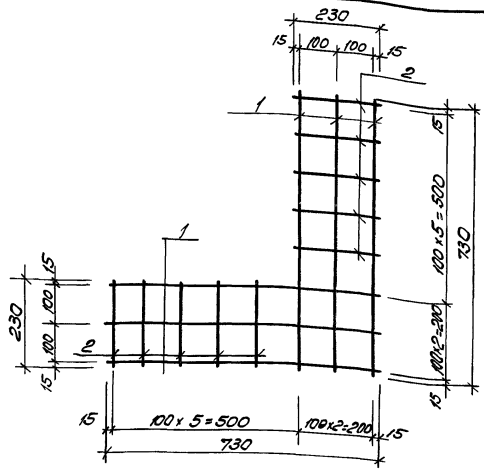
Привязан			
ИНВ.М			

				503-1-8	КЖУ-С-2, С-3		
				Арматурная сетка С-2, С-3	Стация	Масса	Масштаб
					ρ	10,9	1:20
				Сталь	Лист 1	Листов 1	
					ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

сплн. голубева
т. инж. Рудякова
уч. пр. Шильдратов
сч. отд. Климов

Альбом V

Типовой проект 503-1-8



№	Зона	Павч.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примен.
	1			φ6 АІ R=730, ГОСТ 5781-75	6	1,0 кг
	2			φ6 АІ R=230, ГОСТ 5781-75	10	0,5 кг

Марку стали см. пояснительную записку.

Привязан		
Ишв. №		

503-1-8 - КЖИ-С-4

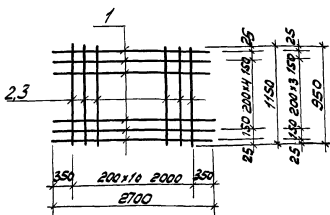
Арматурная сетка С-4.

Станд.	Масса	Масштаб
Р	1,5	1:10

Лист 1	Листов
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Ст. инж. Полякова Л.А.
 Рук. гр. Шайдратов А.М.
 Нач. отв. Климов С.В.
 ГИП Никитин

Сталь



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Прит.
1/4	1		C-5	φ12A II C-2700 ГОСТ 5781-75	8	153,6 кг
"	2			φ12A II C-1150 ГОСТ 5781-75	12	147,6 кг
"	1		C-6	φ12A II C-2700 ГОСТ 5781-75	7	117,6 кг
"	3			φ12A II C-950 ГОСТ 5781-75	11	102,2 кг

Привязан			
ШВ №			

				503-1-8	КЖИ-С-5; С-6									
				Сетки арматурные С-5; С-6	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Стадия</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Р</td> <td>301,2 219,8</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Лист 1</td> <td>Листов 1</td> </tr> </tbody> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	Р	301,2 219,8		Лист 1		Листов 1
Стадия	Масса	Масштаб												
Р	301,2 219,8													
Лист 1		Листов 1												
				Сталь	ГИПРОДВТСТРАНС Новосибирский филиал									

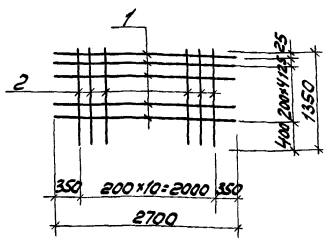
И.И. Шенкеева
Т.И. Шенкеева
Э.К. З. Шенкеева
И.А. Шенкеева

Копировал Шенкеева

Формат 116

Альбом

Туповой проект 503-1-8



Ряд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1/16		1		Ф12 АТ L=2700 ГОСТ 5781-75	6	86,4 кг
"		2		Ф12 АТ L=1350 ГОСТ 5781-75	11	145,2 кг

Привязан

ИВ. №

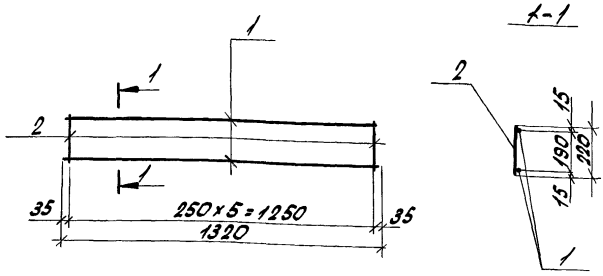
					503-1-8	КЖУ-С7		
					Арматурная сетка С-7	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	231,6	
					Сталь	Листы	Листов	
						ГИПРОАВТОТРАНС		

Изм. Шакматова
 С.П.Изм. Полякова
 Рук. гр. Шахратова
 Нач. отд. Климов

Копировал Жуков.

Формат 116

ИВ. №, дата, Подпись и дата, Испол. ИМ. №



Уровень	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Ø20А Шп=1320, 35ГС, ГОСТ5.1459-72*	2	6,53 кг
		2		Ø10А Шп=220, 35ГС, ГОСТ5.1459-72*	6	0,82 кг

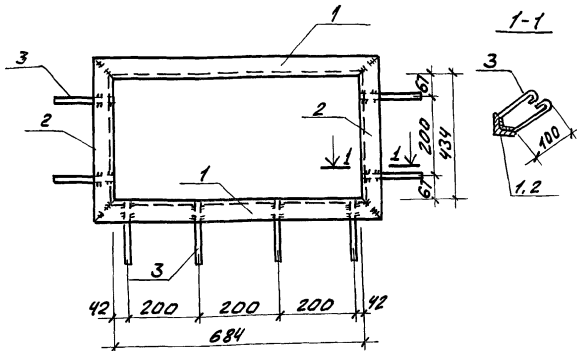
Каркас варить контактной точечной сваркой в соответствии с указаниями СН 393-78 и ГОСТ 14098-88.

Прибываю			
Инв. №			

				503-1-8	-КНИ-КР-1		
				Плоский каркас КР-1	Завия	Масса	Масштаб
					Р	7,35	1:20
				Сталь	Лист	Листов	
					ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Исполнитель: И.К.Климов
 Проверил: М.С.Полякова
 Утвердил: И.В.Шайратов

Копировал: Севастьянова Формат: 118



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
116	1			L50x5, e=784 ГОСТ 8509-72* (СТ СЭВ 104-74)	2	6.0 КГ
	2			L50x5, e=534 —v—	2	4.0 КГ
	3			Ф6А1, e=350 ГОСТ 5781-75	8	0.8 КГ

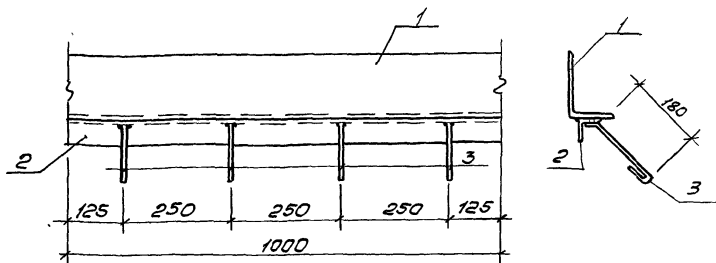
Марку стали см. пояснительную записку

Привязан			
ИНВ.Н			

ИНВ. и табл. Подпись и дата

					503-1-8	-КЖИ-МН-1
					Закладная деталь МН-1	
					Сталь	
					Ст. 1	Листов 1
					ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Исполн. Голубева
Ст. инж. Рязанова
Руч. доп. Михайлова
Нач. отд. Климов



Формат	Зона	№ п/з	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
ИВ		1		140x90x10 ГОСТ 8510-72 ⁴ (ст.эв. 255-76)	1 л.м.	17,5 кг
		2		150x5 ГОСТ 8509-72 ⁴ (ст.эв. 104-74)	1 л.м.	3,77 кг
		3		Ф6А1, r=250 ГОСТ 5781-75	4	0,22 кг

Марку стали см. пояснительную записку

Привязан

ИВ.Н

				503-1-8	КЖС-МН-2		
				Закладная деталь МН-2	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	21,5	1:10
				Сталь	Лист /	Листов /	
					ГИПРОАВТ ОТРАНС		
					Новосибирский филиал		

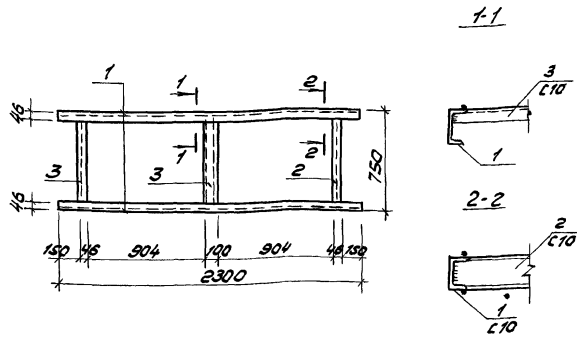
Исполн. Гольцова Зоя
Ст. инж. Полякова Л.И.
Рук. прог. Шайхуров А.И.
Нач. отд. Климов А.И.

Копирован

Формат ИВ

Рис. 100

Типовой проект 503-1-8



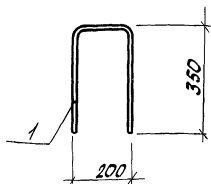
№	Материал	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1			1		Л10 6-2300 ГОСТ 8240-72	2	39,4 кг
2			2		Л10 6-740 ГОСТ 8240-72	2	12,7 кг
3			3		Л10 6-740 ГОСТ 8240-72	1	6,4 кг

Шифр, дата, подпись и дата

Привязан			
Шифр №			

				503-1-8	КНИ-МН-3		
				Закладная деталь МН-3	Стадия	Масса	Насыль
					Р	585	
				Сталь	Листы		
					ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Исполн. Голышева
 С.П.И.М. Шайкова
 Рук. ер. Шайратова
 Нач. отд. Климов



503-1-8-СЭС-Закладная деталь

№	Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			1		φ 22А-Г, L=900 ГОСТ 5781-75	1	2,7 кг

Марку стали см. пояснительную записку

Привязан

ИНВ. №

503-1-8

-КНИИ-МН-4

Закладная деталь
МН-4

Стадия Масса Масштаб

р 2,7 1:10

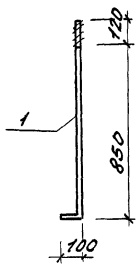
Лист 1 Листов 1

Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Исполн. Голубева Зоя
Ст. инж. Полякова Т.А.
Рук. пр. Шахратова А.А.
Нач. отд. Клинов Ф.Ф.

Типовой проект 503-1-8 А1660М.У



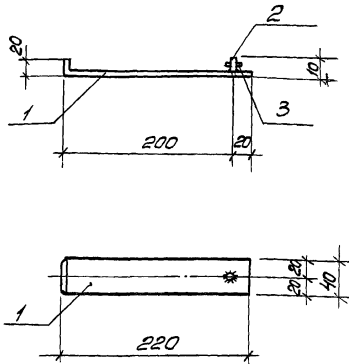
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
НВ	1			Ф24Л1, ρ=1070, ГОСТ 5781-75	1	3,8 кг

Марку стали см. пояснительную записку.

Привязан			
ИНВ. №			

Шифры: Подписи и даты

				503-1-8	- КЖУ-МН-5		
				Закладная деталь МН-5	Стандарт	Масса	Масштаб
					р	3,8	1:20
				Сталь	Листы	Листов	
Тех. Голубева	Золот						
Ст. инж. Поляково	Курт						
Рук. гр. Волхратова	Антон						
Нач. отд. Климов							
					ГИПРОАВТОТРАН Новосибирский филиал		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
И		1		40x6, $\rho=240$ ГОСТ 103-76	1	0,45кг
		2		$\Phi 12$ А1, $\rho=30$ ГОСТ 5781-75	1	0,03кг
		3		Гайка М-12, $\rho=25$ ГОСТ 5915-70	1	0,02кг

Марку стали см. пояснительную записку.

Привязан

Ишв. N

503-1-8

КЖС-МН-6

Закладная деталь
МН-6

Стандия	Масштаб	Масштаб
ρ	0,5	1:5

Исполн. Голубева
Ст. инж. Поляков
Рук. гр. Майратова
Нач. отд. Климов

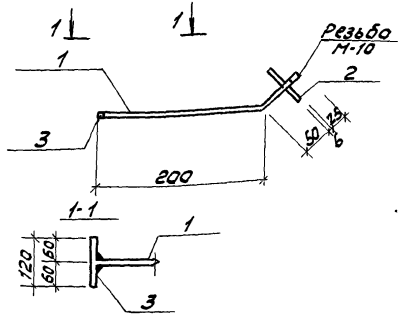
Формат
Лист
Листов

Сталь

Лист 1 из 1
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Альбом V

Типовой проект 503-1-8



Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение
1	0,2 кг	φ10A1, l=280 ГОСТ 5781-75	1
1	0,2 кг	- 60×6, l=60 ГОСТ 103-76	2
1	0,1 кг	φ10A1, l=120 ГОСТ 5781-75	3

Марку стали см. пояснительную записку

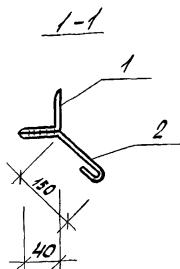
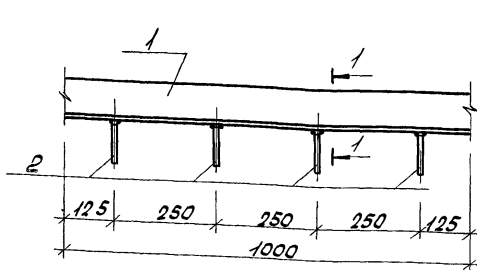
Привязан			
ЦНВ №			

Утвердил: Подпись и дата

503-1-8	-КЖУ-МН-7		
Закладная деталь МН-7	Сталь	Масса	Масштаб
	Р	0,5	1:10
Сталь	Лист 1	Листов 1	
	ГИПРОАВТОТРАН		
Новосибирский филиал			Формат 116

Исполн. Глазубова
Ст. инж. Полякова
Рук. гр. Шахратова
Нач. отд. Климов

Копировал Прудяя.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		1		150x50-1000 ГОСТ 8509-72	1	3,8 кг
		2		ВАТ 2-250 ГОСТ 5781-75	4	0,4 кг

Привязан

ИДВ. №

503-1-8

- КМН-МН-8

Закладная деталь
МН-8

Сталь Масса Масштаб

Р

4,2

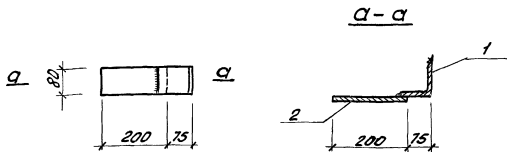
1:10

Лист 1 Листов 1

Сталь

ГИПРАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Копировал: Севастьянова Формат: 11



Ранг	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
	1			1100x8 ГОСТ 8510-72	1	0.98 кг
	2			200x80x6 В-200 ГОСТ 103-76	1	0.75 кг

Марку стали см. пояснительную записку

Привязан

ИНВ.№:

503-1-8

-КЖУ-МС-1

Закладная деталь
МС-1.

Сталь Масса Масса/об

Р 1.73 1:10

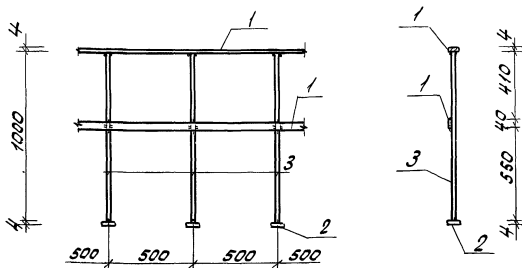
лист 1 листов

Сталь

ТИПОВАЯ ОТРАСЛЬ
Новосибирский филиал

ИНВ. № табл. Подпись Дата Взам. инв. №

Техник Голубева Т.И.
Суд. инж. Радякова О.А.
Руч. с.р. Шайхратова А.И.
Нач. отд. Климов В.В.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
110		1		-4x40, $\rho=1000$, ГОСТ 103-76	2	2,6 кг
		2		-4x80, $\rho=100$ — " —	3	0,9 кг
		3		$\phi 22A1$, $\rho=1000$, ГОСТ 5781-75	3	9,0 кг

Марку стали см. пояснительную записку.

Привязан

Лист №

503-1-8

- КИИ-ОГ-1

Ограждение ОГ-1

Стадия Масса Масштаб

Р 12,5 1:20

Лист 1 Листов 1

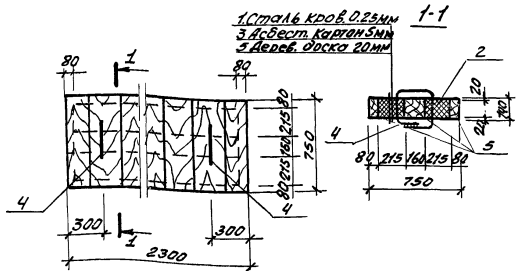
Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Техник Голубева
Ст. инж. Полякова
Рук. зр. Шауратова
Нач. отд. Климов

Копировал: Севастьянова Формат: 110

Альбом № 503-1-8
 Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 8075-59**	Сталь кровельная δ=0.25мм	6.8	кг
		2	ГОСТ 4640-66	Минеральная вата δ=100 кг/м³	0.2	м³
		3	ГОСТ 4408-75	Асбестокартон δ=5мм	3.6	м²
		4	ГОСТ 5781-75	Решетка φ200мм е=1600мм	2	7.9 кг
		5	ГОСТ 968-68	Дерево	0.3	м³

Шифр проекта Вид материала	503-1-8		- КЖИЩ-1		Привязан	
	Деревянный щит Щ-1		Стандарт	Масса	Масштаб	
Исполн. Голубева		Проверк. Полякова	Рук. гр. Шайхратов	Мастер. Каймов	Лист 1	Листов 6
				ГИПРОВЕСТОТРАНС		
				Новосибирский филиал		