

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.9012-16  
КОНСТРУКЦИИ НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ  
И КАНАЛИЗАЦИИ ИЗ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ

ВЫПУСК 1  
СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24634  
ЦЕНА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.901.2-16

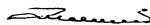
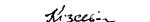
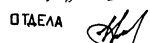
КОНСТРУКЦИИ НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ  
И КАНАЛИЗАЦИИ ИЗ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ

ВЫПУСК 1

СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
МОСИНЖПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА  
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ ОТДЕЛА

Л. К. ТИМОФЕЕВ  
Н. К. КОЗЕЕВА  
Г. Н. АФОНИН

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГЛАВПРОЕКТОМ  
ГОССТРОЯ СССР

27 ИЮНЯ 1990 г. ПИСЬМО № 5/6-603  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
МОСИНЖПРОЕКТОМ  
С 1 ЯНВАРЯ 1991 г. УКАЗАНИЕМ № 31  
13 СЕНТЯБРЯ 1990 г.

Обозначение	Наименование	Стр.
3.901.2-16.I-000ТУ	Технические условия	2
3.901.2-16.I-100	Переходный элемент РПЧГ-1...РПЧГ-3,5	6
3.901.2-16.I-100СБ	Переходный элемент РПЧГ-1...РПЧГ-3,5.	
	Сборочный чертёж	7
3.901.2-16.I-101	Обечайка для РПЧГ-1...РПЧГ-3,5	9
3.901.2-16.I-108	Фланец для РПЧГ-1...РПЧГ-3,5	10
3.901.2-16.I-200	Переходный элемент РПЧГ-4...РПЧГ-10	11
3.901.2-16.I-200СБ	Переходный элемент РПЧГ-4...РПЧГ-10.	
	Сборочный чертёж	13
3.901.2-16.I-201	Обечайка для РПЧГ-4...РПЧГ-10	15
3.901.2-16.I-209	Фланец для РПЧГ-4...РПЧГ-10	16
3.901.2-16.I-300	Переходный элемент РПЧМГ-1...РПЧМГ-3 и РПЧМГ-1-1...РПЧМГ-3-1	17
3.901.2-16.I-300СБ	Переходный элемент РПЧМГ-1...РПЧМГ-3 и РПЧМГ-1-1...РПЧМГ-3-1. Сборочный чертёж	19
3.901.2-16.I-301	Обечайка для РПЧМГ-1...РПЧМГ-3 и РПЧМГ-1-1...РПЧМГ-3-1	21
3.901.2-16.I-312	Фланец для РПЧМГ-1...РПЧМГ-3 и РПЧМГ-1-1...РПЧМГ-3-1	23
3.901.2-16.I-400	Переходный элемент РПЧМГ-4-1	24
3.901.2-16.I-400СБ	Переходный элемент РПЧМГ-4-1. Сборочный чертёж	25
3.901.2-16.I-401	Обечайка для РПЧМГ-4-1	26
3.901.2-16.I-403	Фланец для РПЧМГ-4-1	26
3.901.2-16.I-500	Переходный элемент РПЧГ-7...РПЧГ-10	27
3.901.2-16.I-500СБ	Переходный элемент РПЧГ-7...РПЧГ-10.	
	Сборочный чертёж	28
3.901.2-16.I-501	Обечайка для РПЧГ-7...РПЧГ-10	29

ИМО. № подл. Подпись и дата ВЗДМ ШМФ

Настоящие технические условия распространяются на стальные переходные элементы, предназначенные для соединения чугунных напорных труб, поставляемых по ГОСТ 9583-75 и ТУ 14-3-1247-83, со стальными фасонными частями, стальными трубами и фланцами.

I. НОМЕНКЛАТУРА ПЕРЕХОДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

I.1. Стальные переходные элементы поставляются двух типов конструкций:

- раструб-гладкий конец;
- втулка-гладкий конец.

I.2. Номенклатура стальных переходных элементов приведена в таблице I.

Таблица I

Обозначение	Марка	Масса, кг
3.901.2-16.I-100СБ	РПЧГ-1	7,7/8,5
-01	РПЧГ-1,5	13,6/14,9
-02	РПЧГ-2	18,0/19,8
-03	РПЧГ-2,5	22,2/24,7
-04	РПЧГ-3	28,7/31,8
-05	РПЧГ-3,5	32,6/36,8
3.901.2-16.I-200СБ	РПЧГ-4	36,5/41,8
-01	РПЧГ-5	45,5/51,1
-02	РПЧГ-6	57,6/64,6
-03	РПЧГ-7	72,2/80,3
-04	РПЧГ-8	105,4/121,0
-05	РПЧГ-9	118,4/136,2
-06	РПЧГ-10	142,2/162,7
3.901.2-16.I-300СБ	РПЧМГ-1	8,4/10,5

ИМО. № подл. Подпись и дата ВЗДМ ШМФ

Нач. отд. Козаева	Коз
Гл. спец. Афонин	Аф

3.901.2-16.I-000ТУ			
Технические условия	Страниц	Лист	Листов
	Р	1	5
Мосинжпроект			

Продолжение табл. I

Обозначение	Марка	Масса, кг
-01	РПЧМГ-1,5	14,0/17,7
-02	РПЧМГ-2	18,0/24,3
-03	РПЧМГ-2,5	23,3/30,1
-04	РПЧМГ-3	28,1/38,6
-05	РПЧМГ-1-1	6,9/8,6
-06	РПЧМГ-1,5-1	14,9/18,8
-07	РПЧМГ-2-1	19,0/24,3
-08	РПЧМГ-2,5-1	25,3/32,0
-09	РПЧМГ-3-1	30,5/38,6
3.90I.2-16.I-400СБ	РПЧМГ-4-1	39,3/54,5
3.90I.2-16.I-500СБ	ВПЧГ-7	57,6/62,3
-01	ВПЧГ-8	78,1/87,1
-02	ВПЧГ-9	98,1/117,4
-03	ВПЧГ-10	123,9/140,3

В знаменателе приведена заготовочная масса переходного элемента,

I.3. Буквенные обозначения марок переходных элементов соответствуют:

РПЧГ - переходный элемент для чугунных труб, поставляемых по ГОСТ 9583-75, типа "раструб-гладкий конец";

РПЧМГ - переходный элемент для чугунных труб, поставляемых по ТУ I4-3-I247-83 (стыкуемых на резиновых манжетах), типа "раструб-гладкий конец";

ВПЧГ - переходный элемент для чугунных труб диаметром условного прохода D<sub>y</sub>=700-1000 мм, поставляемых по ГОСТ 9583-75, типа "штулка-гладкий конец";

цифровые обозначения марок переходных элементов соответствуют диаметру условного прохода труб в мм.

Переходные элементы для чугунных труб, поставляемых по ТУ I4-3-I247-83, стыкуемых на укороченных резиновых манжетах, имеют индекс "I".

Пример условного обозначения переходного элемента типа "раструб-

3.90I.2-16.I-000ТУ	Лист 2
--------------------	-----------

ИД № 10001/1007155-11/001/030.110.0

гладкий конец" для труб D<sub>y</sub>=1000 мм по ГОСТ 9583-75: переходный элемент РПЧГ-10.

I.4. Переходные элементы рассчитаны на те же нагрузки, что и чугунные трубы класса Б и могут применяться без выполнения проверочных расчетов в соответствии с пределами применения чугунных труб, предусмотренных в выпуске I настоящей серии.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

2.1. Стальные переходные элементы для чугунных труб должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и рабочих чертежей.

2.2. Детали стальных переходных элементов изготавливаются из труб по ГОСТ 10704-76, ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10706-76, из полосовой стали по ГОСТ 103-76, ГОСТ 82-70 из стали марки Ст3сп по ГОСТ 5521-86 и ГОСТ 14637-79.

2.3. Сборка переходных элементов должна осуществляться в кондукторе. Токарная обработка обечаек переходных элементов должна производиться после окончательной сварки деталей.

2.4. Переходные элементы должны быть огрунтованы в соответствии с требованиями п. I.82 СНиП III-18-75.

При необходимости на внутреннюю поверхность переходов и на наружную поверхность втулочных концов переходов типа ВПЧГ на заводе-изготовителе должно быть нанесено антикоррозийное покрытие.

Необходимость нанесения и тип этого покрытия в зависимости от агрессивности транспортируемой жидкости указываются в заказе на изготовление переходных элементов.

2.5. Тип антикоррозийной защиты наружных поверхностей переходных элементов устанавливается в проекте конкретного трубопровода в зависимости от степени агрессивного воздействия среды и назначения переходных элементов.

Защитные покрытия на наружной поверхности переходных элементов наносятся в процессе строительства трубопроводов после проведения гидравлических испытаний.

При прокладке трубопроводов в обычных условиях рекомендуется обетонирование переходных элементов и фасонных частей бетоном класса В 7,5 толщиной не менее 50 мм по мелкоячеистой сетке.

2.6. Рабочие поверхности деталей переходных элементов, подвергающихся токарной обработке, должны иметь класс чистоты поверхности не ниже  $\sqrt[3]{}$  по ГОСТ 2789-73.

ИД № 10001/1007155-11/001/030.110.0

3.90I.2-16.I-000ТУ	Лист 3
--------------------	-----------

Трещины и плены, закаты и глубокие риски на поверхностях переходных элементов не допускаются. Незначительная рябизна, забоины, вмятины, мелкие риски и следы зачистки дефектов допускаются при условии, что они не выводят толщину стенки и диаметр переходного элемента за пределы допускаемых отклонений.

2.7. Стальные переходные элементы должны быть герметичны и выдерживать гидравлическое давление, указанное в заказе на изготовление, но не менее 1,5 МПа (15 кгс/см<sup>2</sup>).

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Каждый переходный элемент должен подвергаться осмотру и обмеру по параметрам, на которые в рабочих чертежах приведены допускаемые отклонения.

3.2. На заводе-изготовителе должен производиться 100% контроль сварных швов физическими неразрушающими методами. Методы контроля устанавливаются заводами-изготовителями. Гидравлическим испытаниям в этом случае подвергаются не менее двух переходных элементов каждого типа от партии, поставляемой на один объект.

3.3. Если контроль физическими неразрушающими методами не может быть выполнен заводом-изготовителем, то все переходные элементы подвергаются гидравлическим испытаниям внутренним давлением.

3.4. Гидравлические испытания переходных элементов производятся постепенным повышением давления до испытательного с выдержкой под ним не менее 10 мин. В процессе испытания переходные элементы должны обстукиваться молотком массой 0,5 кг.

Переходные элементы считаются выдержавшими испытание, если к моменту его окончания не будет обнаружено течи или "потения" поверхности.

Допускается заварка выявленных дефектов с последующей зачисткой этих мест и повторным гидравлическим испытанием переходного элемента или контролем шва физическими методами (при условии гарантии герметичности переходного элемента).

### 4. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

4.1. Переходные элементы должны быть приняты техническим контролем завода-изготовителя.

4.2. Изготовитель гарантирует соответствие переходных элементов требованиям настоящих технических условий и рабочих чертежей при соблюдении потребителем условий применения, установленных техническими

3.901.2-16.I-000TV

Лист  
4

условиями.

4.3. На наружной поверхности каждого переходного элемента несмываемой краской должно быть нанесено:

марка элемента;

товарный знак завода-изготовителя;

штамп ОТК;

номер и дата изготовления элемента.

4.4. На каждую подготовленную к отправке партию переходных элементов должен быть составлен паспорт по установленной форме, в котором указывается:

номер паспорта и дата его составления;

марка и вес переходных элементов;

величина испытательного гидравлического давления;

номер рабочих чертежей, по которым изготовлены переходные элементы.

### 5. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ПЕРЕХОДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

5.1. Стальные переходные элементы предназначены для применения в чугунных напорных трубопроводах с внутренним давлением, соответствующим внутреннему давлению чугунных труб класса Б.

Применение их допускается при присоединении чугунных труб к стальным фасонным частям и трубопроводной арматуре в случае отсутствия чугунных фасонных частей и трубопроводной арматуры, а также при переходе от чугунного трубопровода на стальной.

Схемы применения переходных элементов приведены в таблице 2.

5.2. Соединения стальных переходных элементов с чугунными трубами осуществляется с применением тех же уплотнительных материалов, которые применяются на основном трубопроводе (выпуск 0 настоящей серии).

Соединение переходных элементов со стальными фасонными частями, фланцами, грусами осуществляется путем сварки.

5.3. Стыковые соединения чугунных труб с раструбными переходными элементами рекомендуется обетонировать бетоном класса В 7,5 после окончания гидравлических испытаний трубопровода.


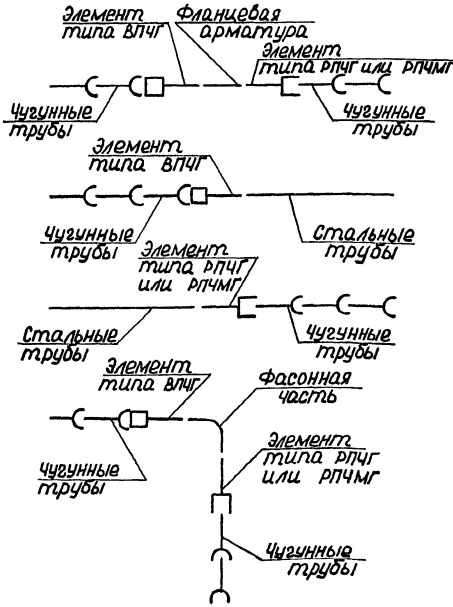

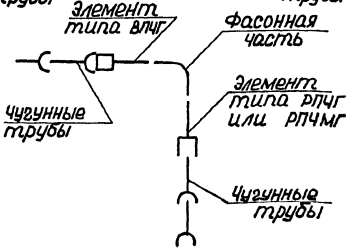
На стыковых соединениях чугунных труб с втулочными переходными элементами следует устраивать воротник из бетона класса В 7,5 также после окончания гидравлических испытаний трубопровода.

3.901.2-16.I-000TV

Лист  
5

24634 5

Таблица 2

Тип переходного элемента	Марка переходного элемента	Условное обозначение элемента	Область применения переходного элемента	Примеры применения переходных элементов в трубопроводах
Раструб- гладкий конец	РПЧГ-1 РПЧГ-1,5 РПЧГ-2 РПЧГ-2,5 РПЧГ-3 РПЧГ-3,5 РПЧГ-4 РПЧГ-5 РПЧГ-6 РПЧГ-7 РПЧГ-8 РПЧГ-9 РПЧГ-10 РПЧМГ-1 РПЧМГ-1,5 РПЧМГ-2 РПЧМГ-2,5 РПЧМГ-3 РПЧМГ-1-1 РПЧМГ-1,5-1 РПЧМГ-2-1 РПЧМГ-2,5-1 РПЧМГ-3-1 РПЧМГ-4-1		Соединения втулочного конца чугунной трубы со стальными, фасонными частями, стальной трубой или трубопроводной арматурой	
Втулка - гладкий конец	ВПЧГ-7 ВПЧГ-8 ВПЧГ-9 ВПЧГ-10		Соединение раструбного конца чугунной трубы со стальными, фасонными частями, стальной трубой или трубопроводной арматурой	

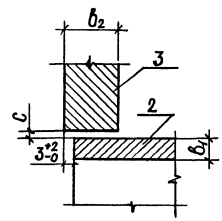
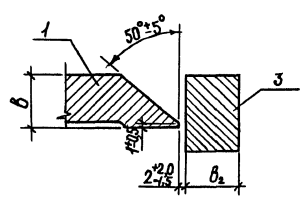
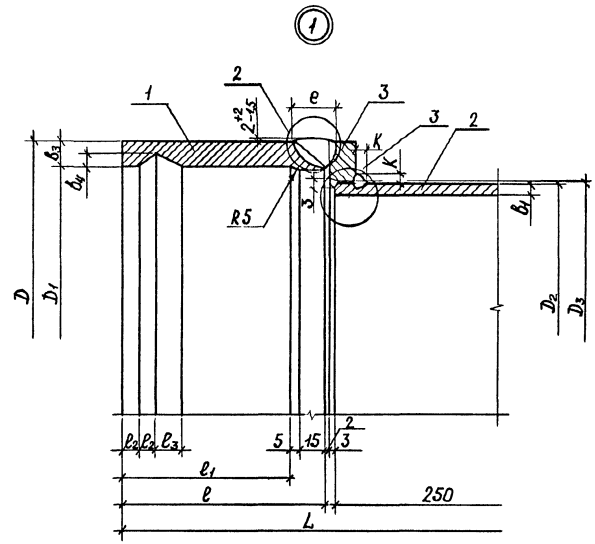
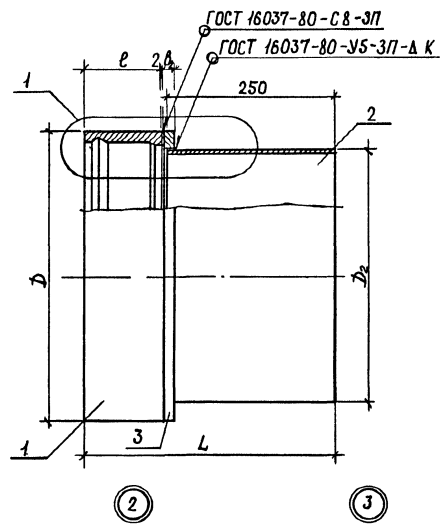
ИМВ, № подл, Подпись и дата, Взаим. ИМВ, №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 3.901.2-16.1-100 СБ					Примечание	
					-	01	02	03	04		05
				Документация							
A3			3.901.2-16.1-100 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	
A4			3.901.2-16.1-000 ТУ	Технические условия	×	×	×	×	×	×	
				Детали							
				Труба $\Delta x \delta$ ГОСТ 8732-78 ВСтЗсп. ГОСТ 8731-81							
A3	1		3.901.2-16.1-101	Обечайка	1						4,1 кг 3,5 кг
			-01	Обечайка		1					8,0 кг 6,8 кг
			-02	Обечайка			1				10,1 кг 8,1 кг
			-03	Обечайка				1			15,8 кг 11,8 кг
			-04	Обечайка					1		16,6 кг 13,5 кг
			-05	Обечайка						1	19,4 кг 15,2 кг
Разработчик: Любкова В.А. Проверил: Нефедова Т.И.					3.901.2-16.1-100					Станд. лист Листов В 1 2	
И.контр. СЕМЕРНА С.С.					Переходный элемент РПЧГ-1... РПЧГ-3,5					Мосинжпроект	

ИМВ, № подл, Подпись и дата, Взаим. ИМВ, №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 3.901.2-16.1-100 СБ					Примечание	
					-	01	02	03	04		05
				Труба $\Delta x \delta$ ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп. ГОСТ 10705-80							
B4	2		3.901.2-16.1-102	Патрубок	1						3,6 кг
			3.901.2-16.1-103	Патрубок		1					5,0 кг
			3.901.2-16.1-104	Патрубок			1				6,6 кг
			3.901.2-16.1-105	Патрубок				1			8,3 кг
			3.901.2-16.1-106	Патрубок					1		11,8 кг
			3.901.2-16.1-107	Патрубок						1	13,7 кг
				Полоса ГОСТ 103-76 ВСтЗсп.2 ГОСТ 5524-86							
A3	3		3.901.2-16.1-108	Фланец	1						0,8 кг
			-01	Фланец		1					1,9 кг
			-02	Фланец			1				2,5 кг
			-03	Фланец				1			2,9 кг
				Полоса ГОСТ 82-70 ВСтЗсп.2 ГОСТ 14637-89							
			-04	Фланец					1		3,4 кг
			-05	Фланец						1	3,7 кг
					3.901.2-16.1-100					Лист 2	

1  
15.9.82



ИЗДАТОР ПРОД.	МУХОМОВА НЕФЕДОВА	ЖУР. П. ПУХ	3901 2-16.1-100 СБ		
			Переходный элемент рпчг-1. рпчг-3,5. сборочный чертёж	Стадия	Масштаб
				Р	см. табл
				Лист 1	Листов 2
				Мосинжпроект	



## Размеры в мм

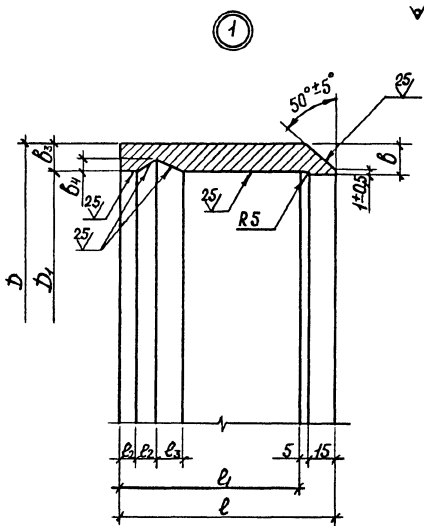
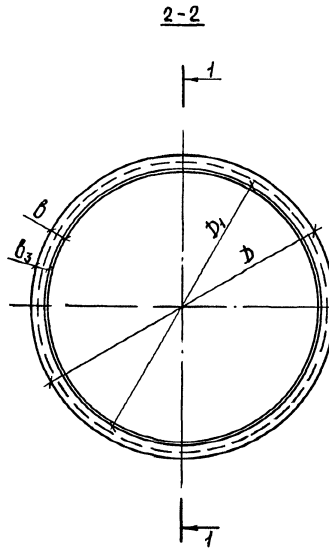
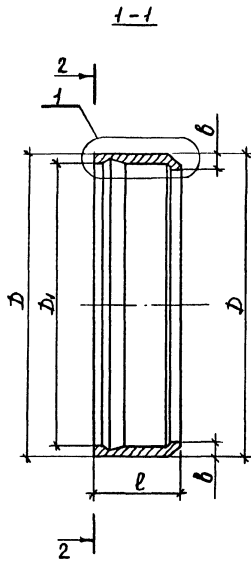
Обозначение	Марка	$D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$B$	$B_1$	$B_2$	$B_3$	$B_4$	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$C$	$\varnothing$	$K$	Масса, кг	
3.901.2-16.1-100 СБ	РПЧГ-1	100	159	$137^{+3}_{-2}$	$121 \pm 1$	123	12		12	11		350	$95 \pm 5$	$75 \pm 5$				1	$20^{+4}_{-0}$		$\frac{8,5}{7,7}$
-01	РПЧГ-15	150	219	$189^{+3}_{-2}$	$168 \pm 1$	170	16	5		15	6	355	$100 \pm 5$	$80 \pm 5$	8	12				$5^{+1}_{-0}$	$\frac{14,9}{13,6}$
-02	РПЧГ-2	200	273	$241^{+3}_{-2}$	$219 \pm 2$	222	17														16
-03	РПЧГ-25	250	325	$294^{+3}_{-2}$	$273 \pm 3$	276	6		15,5	7	365	$110 \pm 5$	$90 \pm 5$	10	15				$6^{+1}_{-0}$	$\frac{24,7}{22,2}$	
-04	РПЧГ-3	300	377	$346^{+3}_{-2}$	$325 \pm 3$	328														14	14
-05	РПЧГ-35	350	426	$398^{+3}_{-2}$	$377 \pm 4$	380	16														$\frac{35,8}{32,5}$

3.901.2-16.1-100 СБ

Лист

2

24634 9



Обозначение	Размеры, мм										Масса кг
	Dy	D	D1	b	b3	b4	l	l1	l2	l3	
3 9012-161-101	100	159	157 <sup>+3</sup> / <sub>-2</sub>	12	11		95±5	75±5			4,7 3,4 8,0 6,7 10,7 3,9
-01	150	219	189 <sup>+3</sup> / <sub>-2</sub>	16	15		100±5	80±5		8	13,5 11,0
-02	200	273	241 <sup>+3</sup> / <sub>-2</sub>		16	6	105±5	85±5		12	16,6 13,5
-03	250	325	294 <sup>+3</sup> / <sub>-2</sub>	17	15,5		110±5	90±5			19,4 15,2
-04	300	377	346 <sup>+3</sup> / <sub>-2</sub>				120±5	100±5	10	15	
-05	350	426	398 <sup>+3</sup> / <sub>-2</sub>	16	14	7					

Разработчик: Ирибова Ж.И.  
 Проверен: Игнатов И.В.  
 И.КОНТ.Семерия Е.В.

3 9012-161-101		
Обечайка для РПЧГ-1... РПЧГ-3,5	Стандия	Масса
	Р	См. табл.
Труба Dxδ ГОСТ 8732-78 в ст.3 сн. ГОСТ 8732-81	Лист	Листов 1
	Машинпроект	

ИЗДАНИЕ 1988г. УТВЕРЖДЕНО И СКАЧАНО С САЙТА WWW.IMPRESA.RU



Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.							Примеч.	
					3.901.2-16.1-200 СБ								
					-	01	02	03	04	05	06		
				<u>Документация</u>									
A3			3.901.2-16.1-200 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X		
A4			3.901.2-16.1-000 ТУ	Технические условия	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>									
				8xP ГОСТ 103-76 Полоса В Ст.З.Сл.2 ГОСТ 5521-86									
A3	1		3.901.2-16.1-201	Обечайка	1								219 К2 76,5 К2
			-01	Обечайка		1							24,3 К2 78,8 К2
			-02	Обечайка			1						32,2 К2 25,2 К2
			-03	Обечайка				1					37,2 К2 29,2 К2
			-04	Обечайка					1				50,3 К2 46,7 К2
				А 8xP ГОСТ 82-70 Полоса В Ст.З.Сл.2 ГОСТ 4631-79									
			-05	Обечайка						1			59,6 К2 61,9 К2
			-06	Обечайка							1		81,8 К2 61,3 К2

Имя, Фамилия, Подпись и печать исполнителя

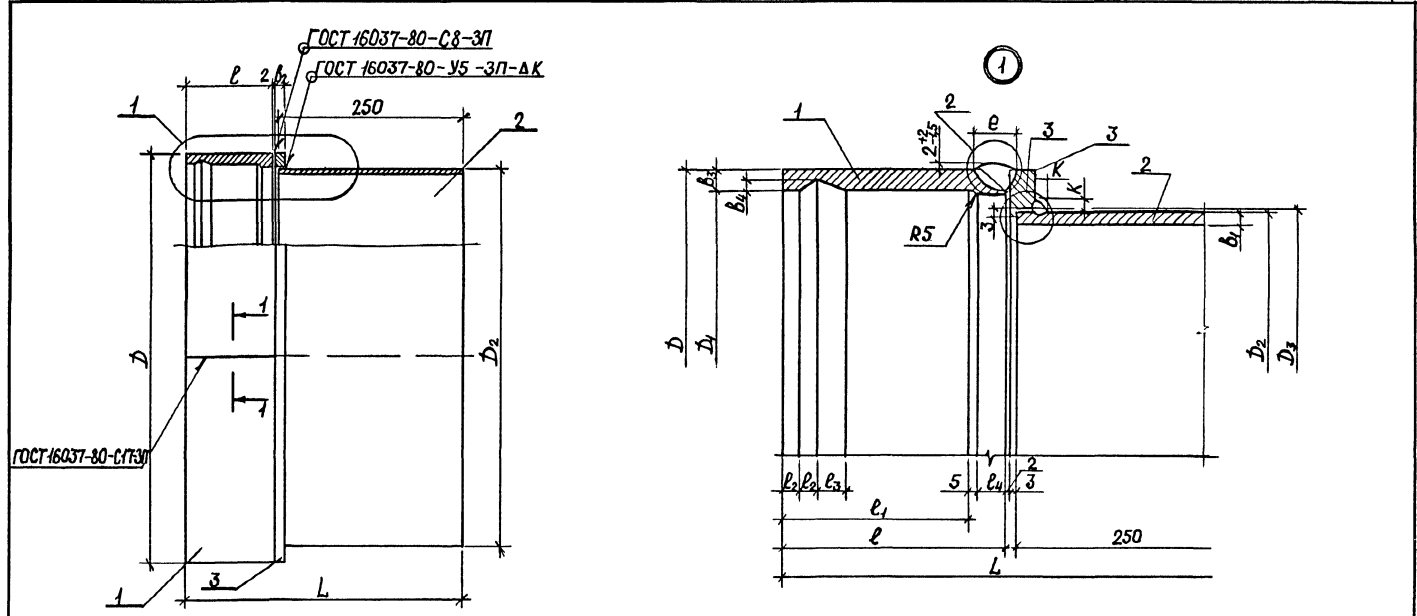
Разраб.	Лубкова	Исполн.		3.901.2-16.1-200	Страниц	Лист	Листов
Проб.	Нефедова	М.И.И.					
				Переходный элемент РЛЧГ-4 ... РЛЧГ-10	Р	1	2
И.контр.	Семерня	Евг			Мосинжпроект		

Код	Зона	Полка	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 3 901.2-16.1-200 СБ											Примеч.				
					-	01	02	03	04	05	06									
				Труба Д <sub>н</sub> × Д <sub>в</sub> ГОСТ 10704-76 в ст 3 ст 2 ГОСТ 10706-76																
Б4		2	3 901.2-16.1-202	Патрубок	1															15,5 К2
			-203	Патрубок		1														22,5 К2
			-204	Патрубок			1													26,9 К2
			-205	Патрубок				1												35,1 К2
			-206	Патрубок					1											45,0 К2
			-207	Патрубок						1										50,6 К2
			-208	Патрубок							1									62,3 К2
				ГОСТ 82-70 Полоса в ст 3 ст 2 ГОСТ 16817-79																
А3		3	3 901.2-16.1-209	Фланец	1															4,4 К2
			-01	Фланец		1														4,2 К2
			-02	Фланец			1													5,4 К2
			-03	Фланец				1												7,9 К2
			-04	Фланец					1											13,7 К2
			-05	Фланец						1										16,0 К2
			-06	Фланец							1									18,8 К2

3 901.2-16.1-200

Лист

2

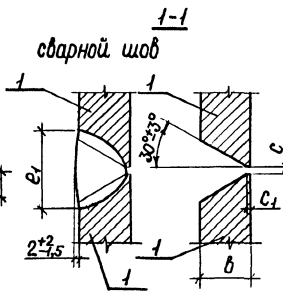


GOST 16037-80-C.17.3П

GOST 16037-80-C.8-3П  
GOST 16037-80-Y5-3П-AK

②

③



ИЗМ. №10001 В ПОДПИСИ ЧЛ. ОТДЕЛА ОБЩЕСТВЕННЫХ ОТНОШЕНИЙ

Разработчик	Мухомов	М.И.	3901.2-161-200 СБ	Сталь	Масса	Масштаб
Проб	Неперевод	Л.И.		Р	См. табл.	—
			Переходный элемент РПЧ-4... РПЧ-10. Сборочный чертёж	Лист 1	Листов 2	
И.КОНТР.	Семерня	Е.Е.		Мосинжпроект		

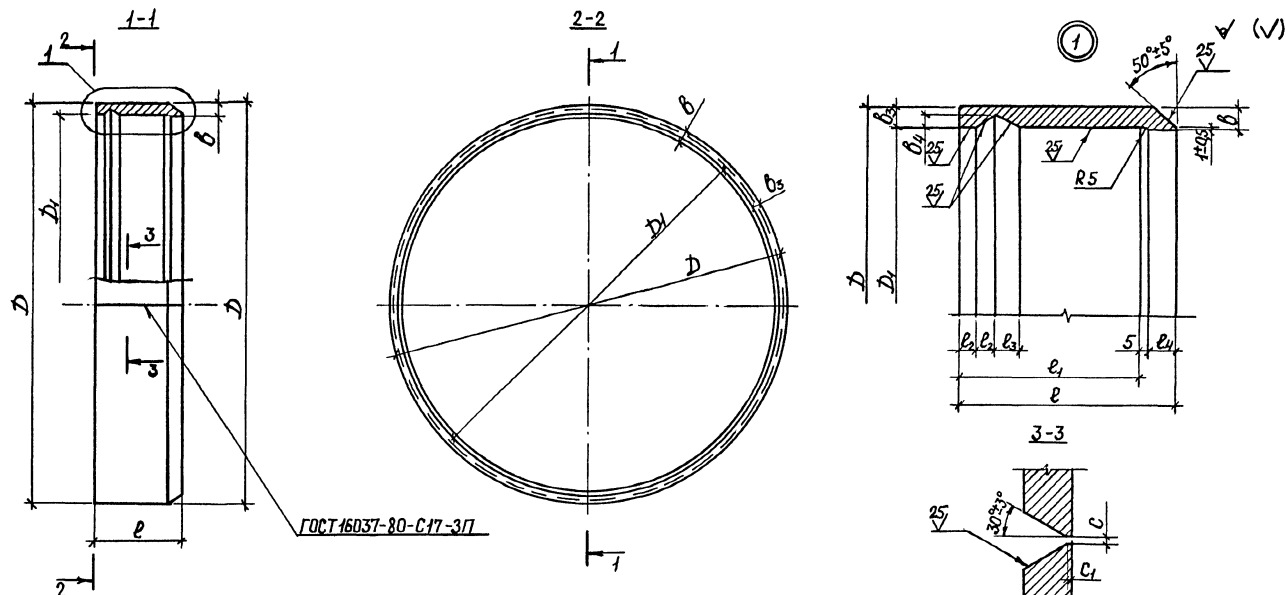
Размеры в мм

Обозначение	Марка	$D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$B$	$B_1$	$B_2$	$B_3$	$B_4$	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$c$	$c_1$	$e$	$e_1$	$K$	Масса, кг
3.901.2-16.1-200 СБ	РПЧ-4	400	478	$449^{+3}_{-2}$	$426 \pm 4$	429	16	6	16	14,5		375	$120 \pm 5$	$100 \pm 5$				$2^{+1,5}_{-0}$	$15 \pm 0,5$	$27^{+5}_{-0}$	$23^{+6}_{-0}$	$6^{+1}_{-0}$	$\frac{41,8}{36,5}$
-01	РПЧ-5	500	577	$553^{+4}_{-3}$	$530 \pm 4$	533						380	$125 \pm 5$	$105 \pm 5$									$\frac{37,7}{45,5}$
-02	РПЧ-6	600	681	$657^{+4}_{-3}$	$630 \pm 4$	633	14	7	14	12	7				10	15							$\frac{64,6}{57,6}$
-03	РПЧ-7	700	784	$760^{+4}_{-3}$	$720 \pm 5$	723		8				390	$140 \pm 5$	$115 \pm 5$									$\frac{80,3}{72,2}$
-04	РПЧ-8	800	895	$865^{+4}_{-3}$	$820 \pm 6$	823																	$\frac{121,0}{105,4}$
-05	РПЧ-9	900	998	$968^{+4}_{-3}$	$920 \pm 6$	923	18	9	18	15	9	440	$160 \pm 10$	$140 \pm 10$									$\frac{136,2}{118,4}$
-06	РПЧ-10	1000	1102	$1072^{+5}_{-4}$	$1020 \pm 7$	1023		10				420	$170 \pm 10$	$150 \pm 10$									$\frac{162,7}{142,2}$

3.901.2-16.1-200 СБ

Лист 2

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100



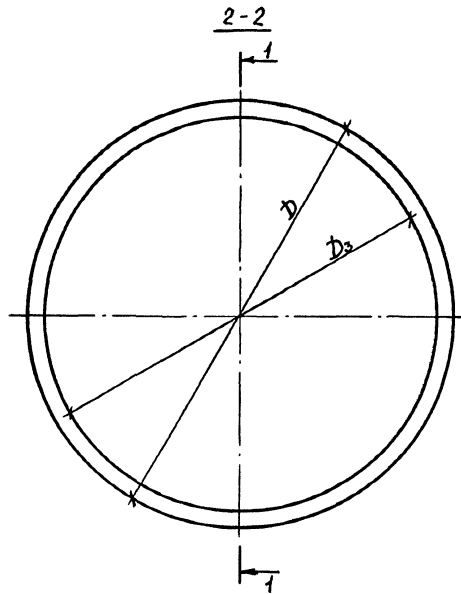
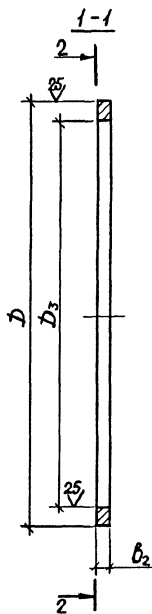
ГОСТ 16037-80-С 17-37

Обозначение	Размеры, мм													Масса, кг	
	D <sub>y</sub>	D	D <sub>1</sub>	b	b <sub>3</sub>	b <sub>4</sub>	e	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	e <sub>3</sub>	e <sub>4</sub>	c	c <sub>1</sub>		
3.901.2-16.1-201	400	478	449 <sup>+0.3</sup> <sub>-0.3</sub>	16	14,5		120 <sup>+5</sup> 100 <sup>-5</sup>						2 <sup>+15</sup> <sub>-0</sub>	15 <sup>+0.5</sup>	21,9
-01	500	577	553 <sup>+0.4</sup> <sub>-0.3</sub>			7	125 <sup>+5</sup> 105 <sup>-5</sup>		10	15			15		16,5
-02	600	681	657 <sup>+0.4</sup> <sub>-0.3</sub>	14	12		140 <sup>+5</sup> 115 <sup>-5</sup>						2 <sup>+10</sup> <sub>-0</sub>	10 <sup>+0.5</sup>	24,3
-03	700	784	760 <sup>+0.4</sup> <sub>-0.3</sub>				140 <sup>+5</sup> 115 <sup>-5</sup>						20		19,3
-04	800	895	865 <sup>+0.4</sup> <sub>-0.3</sub>				160 <sup>+5</sup> 135 <sup>-5</sup>								37,2
-05	900	998	968 <sup>+0.4</sup> <sub>-0.3</sub>	18	15	9	160 <sup>+5</sup> 140 <sup>-5</sup>		12	18			2 <sup>+15</sup> <sub>-0</sub>	15 <sup>+0.5</sup>	75,9
-06	1000	1102	1072 <sup>+0.4</sup> <sub>-0.3</sub>				170 <sup>+5</sup> 150 <sup>-5</sup>								81,8
															67,3

Разработ. Любимова	Инж. Д.И.И.	3.901.2-16.1-201	
Проб. Нерехова	Инж. П.И.И.		
		Одечайка для РПЧГ-4...РПЧГ-10	
		Сталь Матр. Висплат	
		P	См. лист
		лист	Листов 1
		Масштаб проект	
		Полоса В х Р ГОСТ 103-76	
		В от з р 2 ГОСТ 5521-86	
		Полоса В х Р ГОСТ 82-70	
		В от з р 2 ГОСТ 14851-80	

И. контр. Семерня





✓ (✓)

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	$D_y$	$D$	$D_3$	$\delta_2$	
3.901.2-16.1-209	400	478	429	16	4,4
-01	500	577	533	14	4,2
-02	600	681	633		5,4
-03	700	784	723	18	7,9
-04	800	895	823		13,7
-05	900	998	923		16,0
-06	1000	1102	1023		18,6

Разраб. Любова	Кур	3.901.2-16.1-209		
Проб. Нерубова	Л.И.Р.			
		Фланец		Стадия
		для РПЧГ-4... РПЧГ-10		Масса
			р	См. лист
			лист	Листов 1
		Полоса ГОСТ 82-70		
		8 см 3 см 2 ГОСТ 14637-79		Мосинжпроект
И.контр. Семерня	Вел			

И.№, № подл. Подпись и дата, визам. инв. №

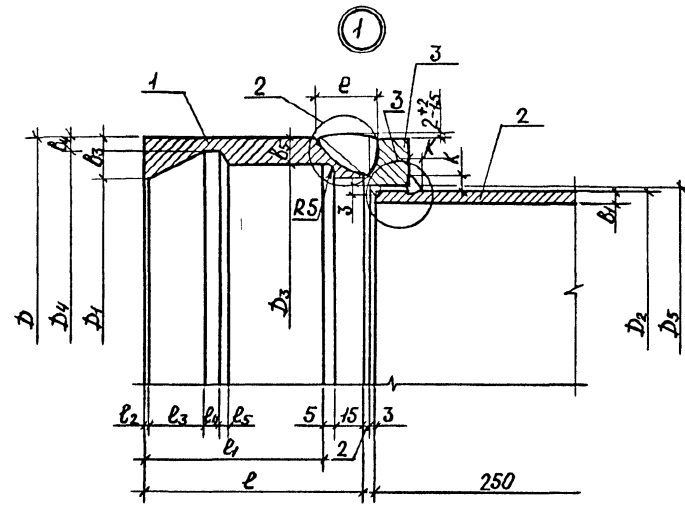
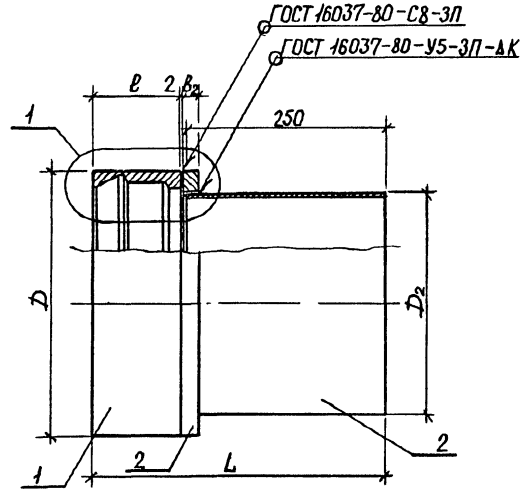
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.901.2-16.1-300 СБ									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<b>Документация</b>											
A3			3.901.2-16.1-300 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A4			3.901.2-16.1-000 ТУ	Технические условия	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<b>Детали</b>											
				Труба ДхВ ГОСТ 8732-78											
				в ст. 3 сп 2 ГОСТ 8731-87											
A3	1		3.901.2-16.2-301	Обечайка	1										6,0 кг
			-01	Обечайка	1										3,8 кг
			-02	Обечайка			1								10,3 кг
			-03	Обечайка				1							14,3 кг
			-04	Обечайка					1						8,0 кг
			-05	Обечайка						1					16,5 кг
			-06	Обечайка							1				9,8 кг
												1			22,2 кг
													1		11,6 кг
														1	4,3 кг
														1	2,6 кг
														1	14,0 кг
														1	13,3 кг
Разработчик Лубкова Ж.И. / Проверено Нефедова П.В. / И.№ / Подл. / Дата /					3.901.2-16.1-300										
					Переходный элемент						Р 1 3				
					РПЧМГ-1... РПЧМГ-3						МОСИНЖПРОЕКТ				
					ЦРПЧМГ-1... РПЧМГ-3-1										
И. комп Семерня С.С.															

И.№, № подл. Подпись и дата, визам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.901.2-16.1-300 СБ									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
			-07	Обечайка								1			14,3 кг
			-08	Обечайка									1		9,0 кг
			-09	Обечайка										1	16,1 кг
				Труба ДхВ ГОСТ 10704-78											11,4 кг
				в ст. 3 сп 2 ГОСТ 10705-80											22,2 кг
B4	2		3.901.2-16.1-302	Патрубок	1										14,7 кг
			3.901.2-16.1-303	Патрубок	1										3,6 кг
			3.901.2-16.1-304	Патрубок			1								5,0 кг
			3.901.2-16.1-305	Патрубок				1							8,6 кг
			3.901.2-16.1-306	Патрубок					1						9,9 кг
			3.901.2-16.1-307	Патрубок						1					11,8 кг
			3.901.2-16.1-308	Патрубок							1				3,6 кг
			3.901.2-16.1-309	Патрубок								1			5,0 кг
			3.901.2-16.1-310	Патрубок									1		6,6 кг
			3.901.2-16.1-311	Патрубок										1	9,9 кг
														1	11,8 кг
24/634/18					3.901.2-16.1-300									Лист	
														2	

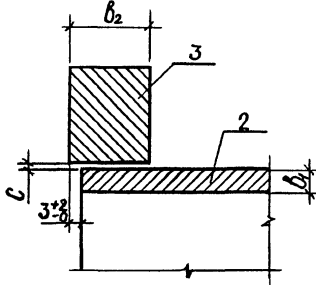
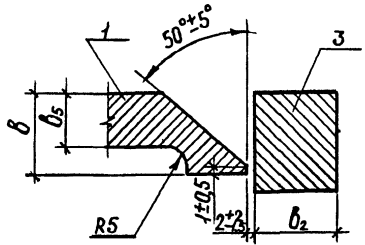
Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 3 901 2 - 16 1 - 300 СБ										Приме- чанье			
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
			Полоса <sup>ГОСТ 103-76</sup> <sub>ВСТ 3 сп ГОСТ 5521-86</sub>														
А3	3	3.901 2 - 16 1 - 312	Фланец	1												40кг	
		-01	Фланец		1											24кг	
		-02	Фланец			1										34кг	
		-03	Фланец				1									3,6кг	
			Полоса <sup>ГОСТ 82-70</sup> <sub>ВСТ 3 сп ГОСТ 14637-79</sub>														
		-04	Фланец					1								4,7кг	
			Полоса <sup>ГОСТ 103-76</sup> <sub>ВСТ 3 сп 2 ГОСТ 5521-86</sub>														
		-05	Фланец						1							0,7кг	
		-06	Фланец							1						26кг	
		-07	Фланец								1					34кг	
		-08	Фланец									1				40кг	
			Полоса <sup>ГОСТ 82-70</sup> <sub>ВСТ 3 сп 2 ГОСТ 14637-79</sub>														
		-09	Фланец											1		4,7кг	
												3 901.2 - 16 1 - 300					Лист 3

Б/ 16 934



②

③



Разработчик	И.И.И.И.И.	Проверен	И.И.И.И.И.	39012-16 1 - 300 СБ		
Переходный элемент РПЧМГ-1 РПЧМГ-3 и РПЧМГ-1-1. РПЧМГ-3-1 Сборочный чертёж				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	См. табл.	—
				Лист 1	Листов 2	
И. КОТЛ. СЕРБОНЯ				МОСИНЖПРОЕКТ		

## Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Марка	$D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$\delta$	$\delta_1$	$\delta_2$	$\delta_3$	$\delta_4$	$\delta_5$	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$c$	$e$	$K$	Масса, кг
39012-16.1-300 СБ	РПЧМГ-1	100	159	$129 \pm 1$	$121 \pm 1$	136	148	123	17	5	16	15	5,5	11,5	355	$100 \pm 5$	$80 \pm 5$	6	20	6	3	1,0	27 $^{+5}_{-0}$	5 $^{+0}_{-0}$	$\frac{10,5}{8,4}$
-01	РПЧМГ-1,5	150	219	$181 \pm 1$	$168 \pm 1$	191	204	170	20		20	19	7,5	14,0	360	$105 \pm 5$	$85 \pm 5$		22	7					24,3
-02	РПЧМГ-2	200	273	$232 \pm 1$	$219 \pm 2$	246	260	222	22	6	22	20,5	6,5	13,5	370	$110 \pm 5$	$90 \pm 5$	2	28	8	1,5	29 $^{+7}_{-0}$	6 $^{+0}_{-0}$	$\frac{24,3}{18,0}$	
-03	РПЧМГ-2,5	250	325	$286 \pm 1$	$273 \pm 3$	299	313	276	20		20	19,5	6,0	13,0					365	$110 \pm 5$				$90 \pm 5$	2
-04	РПЧМГ-3	300	377	$337 \pm 1$	$325 \pm 3$	352	366	328	22	6	22	20	5,5	12,5	370	$115 \pm 5$	$95 \pm 5$	2	29		1,5	29 $^{+7}_{-0}$	6 $^{+0}_{-0}$	$\frac{38,6}{28,7}$	

## Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Марка	$D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$\delta$	$\delta_1$	$\delta_2$	$\delta_3$	$\delta_4$	$\delta_5$	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$c$	$e$	$K$	Масса, кг
-05	РПЧМГ-1-1	100	152	$126 \pm 1$	$121 \pm 1$	134	146	123	14	5	14	13	3,0	9,0	345	$90 \pm 5$	$70 \pm 5$	2	18	6	1,0	22 $^{+5}_{-0}$	5 $^{+0}_{-0}$	$\frac{8,6}{6,9}$	
-06	РПЧМГ-1,5-1	150	219	$178 \pm 1$	$168 \pm 1$	187	200	170	22		20,5	9,5	16,0		360	$105 \pm 5$	$85 \pm 5$		2					21	24,3
-07	РПЧМГ-2-1	200	273	$231 \pm 1$	$219 \pm 2$	242	255	222	22	6	22	21		370	$110 \pm 5$	$90 \pm 5$	2	23	7	1,5	29 $^{+7}_{-0}$	6 $^{+0}_{-0}$	$\frac{24,3}{19,0}$		
-08	РПЧМГ-2,5-1	250	325	$283 \pm 1$	$273 \pm 3$	294	307	276	22		21	9,0	15,5						365				$110 \pm 5$	$90 \pm 5$	2
-09	РПЧМГ-3-1	300	377	$334 \pm 1$	$325 \pm 3$	346	359	328	22	6	22	21,5		370	$115 \pm 5$	$95 \pm 5$	2	24		1,5	29 $^{+7}_{-0}$	6 $^{+0}_{-0}$	$\frac{38,6}{30,5}$		

Табл. 1—для переходного элемента под резиновую манжету с «ласточковым хвостом» и под укороченную резиновую манжету.

Табл. 2—для переходного элемента под универсальную резиновую манжету.

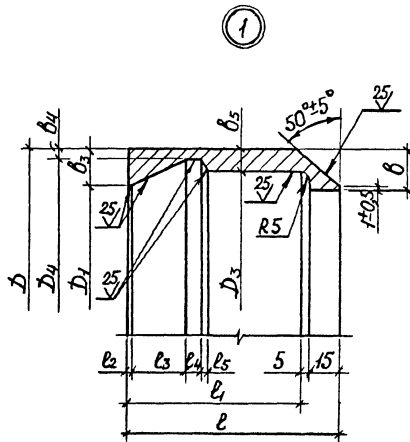
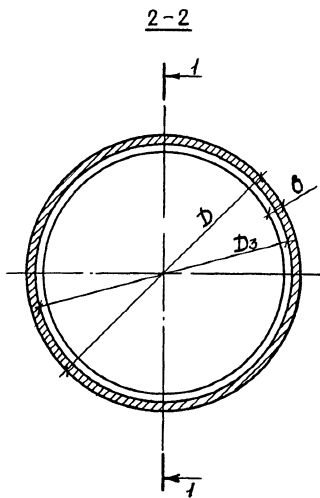
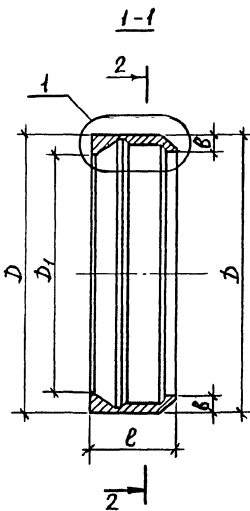
39012-16.1-300 СБ

КЛСТ

2

24634 2/1

√ (√)



УТВЕРЖАЮЩИЙ  
ПРОЕКТИРУЮЩИЙ  
ИЗДАТЕЛЬСТВО

Разраб. <i>Лубкова В.И.</i>	3 9012-16 1 - 301		
Проб. <i>Неседова Л.И.</i>			
	Обечайка	Стадия <i>Масса</i> Масштаб	
	для РПЧМГ-1... РПЧМГ-3	Р	См
	и РПЧМГ-4... РПЧМГ-3-1	табл	—
		Лист 1 Листов 2	
	Труба $\Delta \times \delta$ ГОСТ 8732-78	Мосинжпроект	
И.КОНТР. <i>Семерня Е.Е.</i>	В Ст 3 сл 2 ГОСТ 8731-87		

24034 22

Таблица 1

Обозначение	Размеры, мм															Масса, кг
	$D_y$	$D$	$D_1$	$D_3$	$D_4$	$b$	$b_3$	$b_4$	$b_5$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	
39012-161-301	100	159	129±1	136	148	17	15	5,5	11,5	100±5	80±5	6	20	6	3	6,0
-01	150	219	181±1	191	204	20	19	7,5	14,0	105±5	85±5		22	7		3,8
-02	200	273	232±1	246	260	22	20,5	6,5	13,5	105±5	85±5	3	25	8	10,5	
-03	250	325	286±1	299	313	20	19,5	6,0	13,0						110±5	90±5
-04	300	377	337±1	352	366	22	20	5,5	12,5	115±5	95±5	2	29		14,3	
																16,5
																9,8
																22,2
																11,6

Таблица 2

Обозначение	Размеры, мм															Масса, кг
	$D_y$	$D$	$D_1$	$D_3$	$D_4$	$b$	$b_3$	$b_4$	$b_5$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	
-05	100	152	126±1	134	146	14	13	3,0	9,0	90±5	70±5		18	6	3	4,3
-06	150	219	178±1	187	200	22	21	9,0	16,0	105±5	85±5					2
-07	200	273	231±1	242	255					22	21	9,0	15,5	110±5	90±5	
-08	250	325	283±1	294	307	22,5								115±5	95±5	24
-09	300	377	334±1	346	359											
																18,1
																11,4
																22,2
																14,1

Табл 1 - для переходного элемента под резиновую манжету с ласточкиным хвостом и под укороченную резиновую манжету.  
Табл 2 - для переходного элемента под универсальную резиновую манжету.

39012-161-301

лист

2

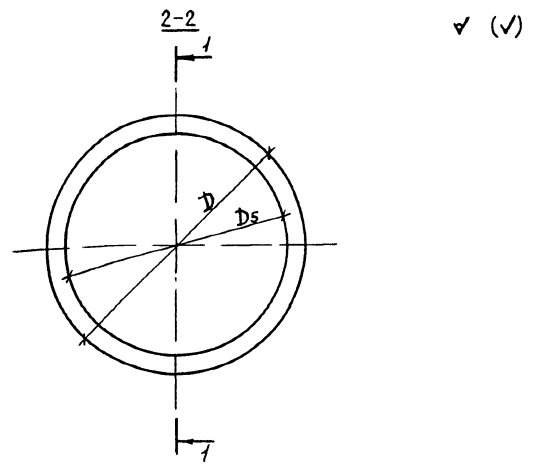
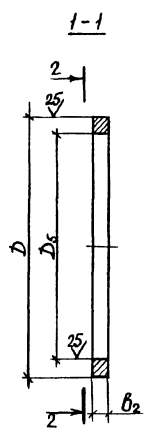


Табл 1

Обозначение	Размеры, мм				Масса кг
	Dy	D	D5	b2	
39012-161-312	100	159	123	16	1,0
-01	150	219	170	20	2,4
-02	200	273	222	22	3,4
-03	250	325	276	20	3,6
-04	300	377	328	22	4,7

Табл 1 - для переходного элемента под резиновую манжету с "ласточкиным хвостом" и под укороченную резиновую манжету  
Табл 2 - для переходного элемента под универсальную резиновую манжету

Табл 2

Обозначение	Размеры, мм				Масса кг
	Dy	D	D5	b2	
-05	100	152	123	14	0,7
-06	150	219	170	22	2,6
-07	200	273	222		3,4
-08	250	325	276		4,0
-09	300	377	328		4,7

Разработчик	М.К.Ковалев	И.И.И.	39012-161-312		
Проб	И.С.Стефанов	И.И.И.	Фланец для рлчмг-1 .. рлчмг-3 и рлчмг-1-1 рлчмг-3-1	Стадия	Масштаб
				P	См табл
				Лист	Листов 1
				Мосинжпроект	
И.КОНТ.СЕМЕРНЯ	В.С.С.				

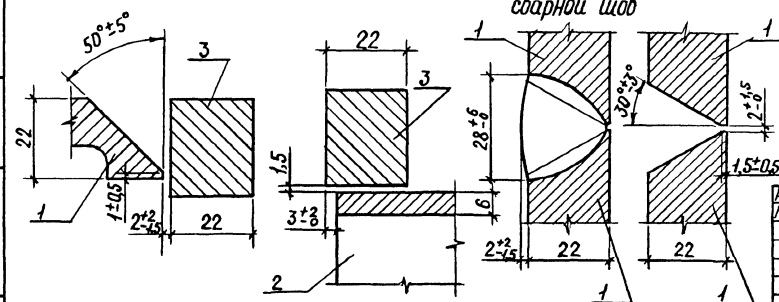
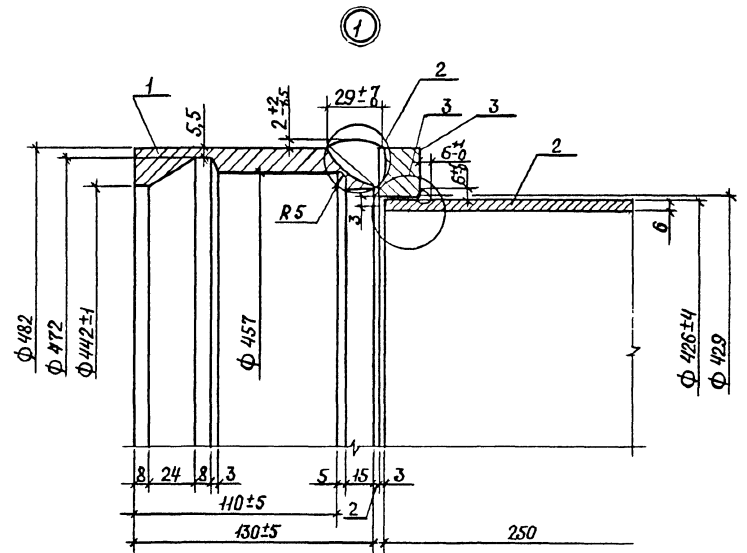
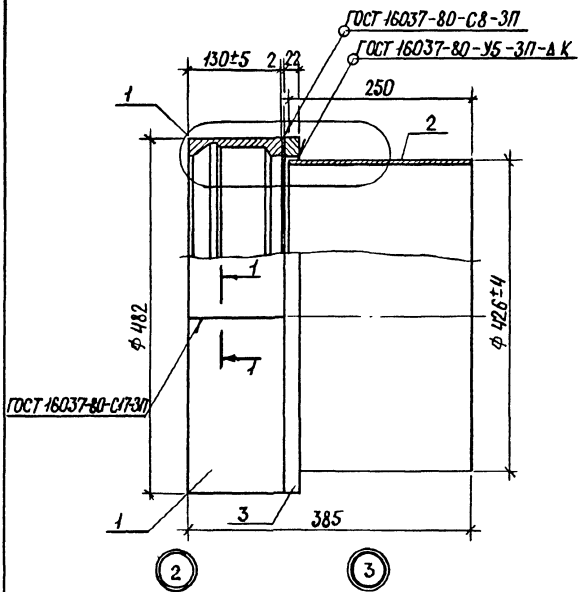
И.И.И. И.С.С. И.И.И.



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.901.2-16.1-400 СБ				Примечание
				<u>Документация</u>					
А3			3.901.2-16.1-400 СБ	Сборочный чертеж	×				
А4			3.901.2-16.1-000 ТУ	Технические условия	×				
				<u>Детали</u>					
				Полоса 22x130 ГОСТ 103-76 Вст.3 ст.2 ГОСТ 5521-86					
А4	1		3.901.2-16.1-401	Обечайка	1				32,4 кг 17,2 кг
				Разработчик: Любкова Ирина Проверено: Нерадова Ирина	3.901.2-16.1-400				
				И.контр: Семерня Сера	Переходный элемент РЛУЧМГ-4-1				Стадия: Р Лист: 1 Листов: 2 Мосинжпроект

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.901.2-16.1-400 СБ				Примечание
				Труба 426x6 ГОСТ 10704-76 Вст.3 ст.2 ГОСТ 10705-80					
Б4	2		3.901.2-16.1-402	Патрубок	1				15,5 кг
				Полоса ГОСТ 82-70 Вст.3 ст.2 ГОСТ 14637-80					
А4	3		3.901.2-16.1-403	Фланец	1				6,5 кг
					3.901.2-16.1-400				Лист: 2

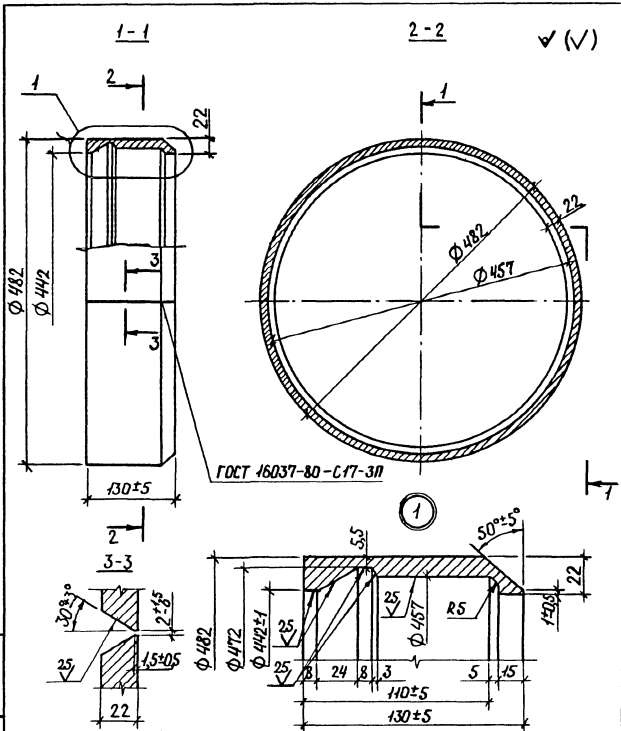
24/634 25



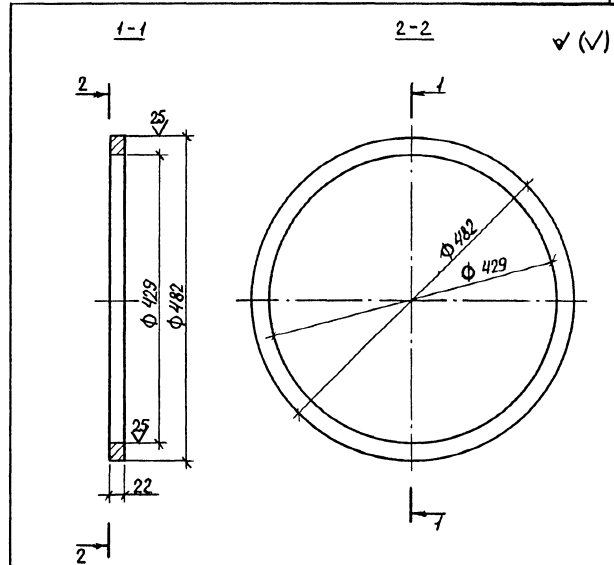
Масса переходного элемента рпчмг-4-1 -  $\frac{54,5 \text{ кг}}{39,3 \text{ кг}}$

Имя, № пров./Подпись и дата/Всего листов

Разраб. Личкоба, А.И.	39012-161-400 СБ	Стадия	Масса	Масштаб
Проб. Нехорова, И.И.		Р	-	-
	Переходный элемент рпчмг-4-1 Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
И.КОНТ. СЕМЕРЯ		Мосинжпроект		



Исполн. №1 И.КОНТР. С.СМЕДНЯ	Разработ. Илюков А.И.	3.901.2-46.1-401	Стандарт	Масса	Масштаб
	Проб. Нефедова И.И.		Р	32,4 кг	—
			Лист	Листов 1	
			Полоса	ГОСТ 103-76	
			В ст. 3. сн. 2. ГОСТ 5521-86		Мосинжпроект



Масса фланца 6,5 кг.

Исполн. №1 И.КОНТР. С.СМЕДНЯ	Разработ. Илюков А.И.	3.901.2-46.1-403	Стандарт	Масса	Масштаб
	Проб. Нефедова И.И.		Р	—	—
			Лист	Листов 1	
			Полоса	ГОСТ 82-70	
			В ст. 3. сн. 2. ГОСТ 14637-78		Мосинжпроект

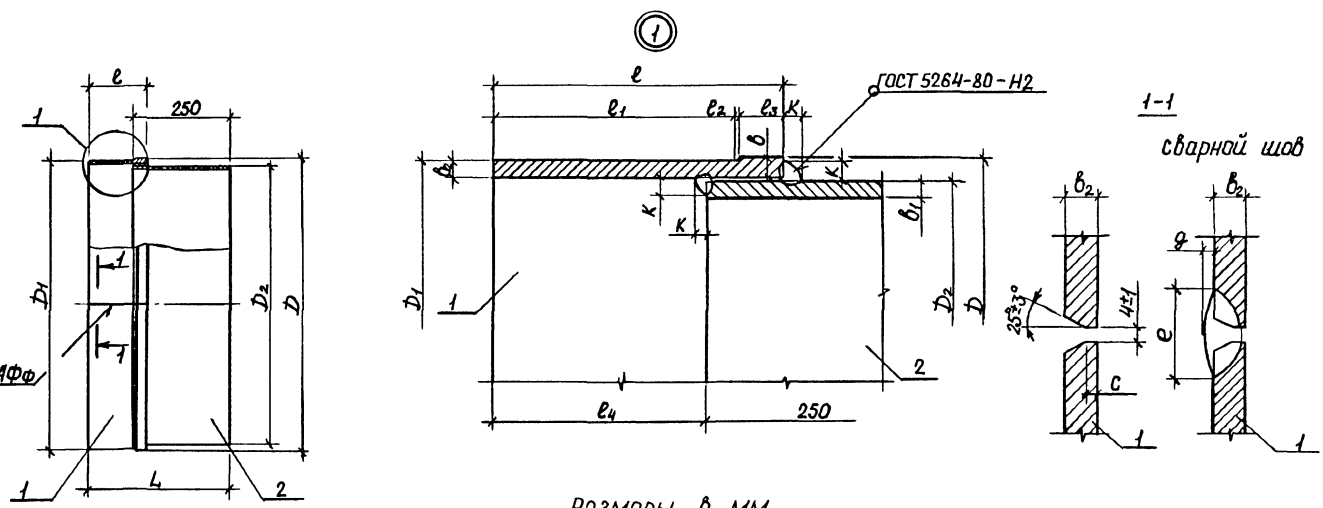
ИНВ № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 39012-16.1-500 СБ				Приме- чание	
				-	01	02	03		
			<u>Документация</u>						
А3		39012-16.1-500 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×		
А4		39012-16.1-000ТУ	Технические условия	×	×	×	×		
			<u>детали</u>						
			Полоса Вкл ГОСТ 103-76 в Ст 3сп2 ГОСТ 5521-86						
А3	1	39012-16.1-501	Обечайка	1				272кг 22,2кг	
		-01	Обечайка		1			42,1кг 34,7кг	
			Полоса А Вкл ГОСТ 82-70 в Ст 3 сп2 ГОСТ 4687-76						
		-02	Обечайка			1		66,8кг 47,5кг	
		-03	Обечайка				1	180,2кг 61,8кг	
Разработ: Любкова Я.И. Провер: Нефедова Л.И. И контр: Семенова С.М.				39012-16.1-500				Переходный элемент ВПЧГ-7... ВПЧГ-10	
				Станд. лист		Листов			
				Р		1		2	
				МОСИНЖПРОЕКТ					

ИНВ № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 39012-16.1-500 СБ				Приме- чание	
				-	01	02	03		
			Труба Д2=8, ГОСТ 10704-76 в Ст 3сп2 ГОСТ 10706-76						
Б4	2	39012-16.1-502	Патрубок	1				35,1кг	
		39012-16.1-503	Патрубок		1			45,0кг	
		39012-16.1-504	Патрубок			1		50,6кг	
		39012-16.1-505	Патрубок				1	62,3кг	
				39012-16.1-500				Лист 2	

28  
27



ГОСТ 8713-79-С18-АФФ

ГОСТ 5264-80-Н2

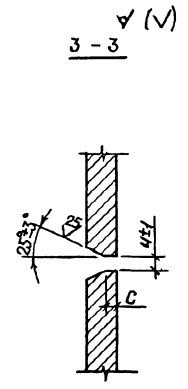
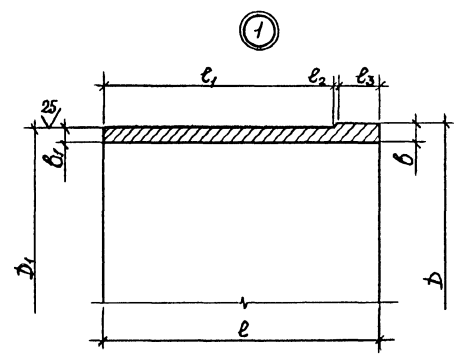
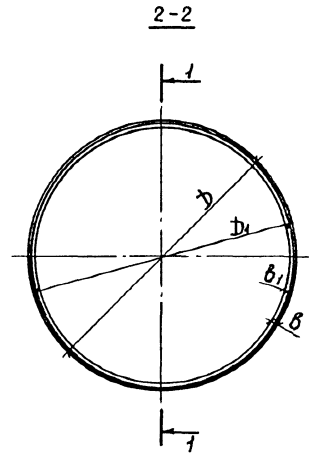
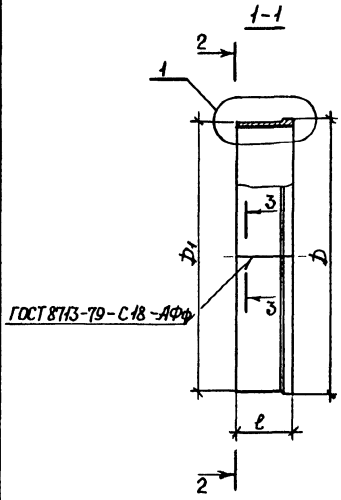
1-1  
сварной шов

размеры в мм

Обозначение	Марка	$D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$b$	$b_1$	$b_2$	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$c$	$e$	$g$	$K$	Масса, кг
39012-16.1-500 СБ	ВЛЧГ-7	700	744	740	$720 \pm 5$	10	8	8	360	150	$126 \pm 10$	2	22	110				$9 \pm 0.5$	$\frac{62.3}{57.6}$
-01	ВЛЧГ-8	800	848	842	$820 \pm 6$	12		9	380	170	$144 \pm 10$	3	26	130	$3 \pm 1$	$22 \pm 4$	$2 \pm 1.5$	$11 \pm 0.5$	$\frac{87.1}{78.1}$
-02	ВЛЧГ-9	900	956	945	$920 \pm 6$	16		10.5	180	146 $\pm 10$	5	29			$4 \pm 1$	$24 \pm 4$	$2.5 \pm 1.2$	$12 \pm 0.5$	$\frac{117.4}{98.7}$
-03	ВЛЧГ-10	1000	1056	1048	$1020 \pm 7$		10	12	385	190	$156 \pm 10$	4	30	135					$\frac{140.3}{123.9}$

ИЗМ. № ПОСЛЕД. КОМПЛЕКТ. СООБЩАЮЩИМ СЛОВОМ

Разраб. Мучокова М.И.	М.И.																			
Проб. Нефедова Л.В.	Л.В.																			
39012-16.1-500 СБ																				
Переходный элемент ВЛЧГ-7 ВЛЧГ-10 Сварочный чертёж																				
Италия Масса Массштаб Р см лист — лист листов 1																				
Мосинжпроект																				
И.КОНТ. Семерня В.С.	В.С.																			



Размеры в мм

Обозначение	$D_y$	$D$	$D_1$	$b$	$b_1$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$c$	Масса, кг
3901.2-16.1-501	700	744	740	10	8	150	128±10	2	22	3±1	27,2 22,5
-01	800	848	842	12	9	170	144±10	3	26	4±1	42,1 33,7
-02	900	956	945	16	10	180	146±10	5	29	4±1	66,8 47,6
-03	1000	1056	1048	10	10	190	156±10	4	30	4±1	78,0 61,6

ИИО. ИР ПОСЛ. ПОПРАВК. И. С. ОСТАВШАСЯ. ШИФР

Разраб. Аубкова	З.И.Р.	3901.2-16.1-501		
Проб. Нерехова	Л.И.К.			
		Обечайка		Станд. Масса
		для ВПЧГ-7... ВПЧГ-10		Масса
				Масштаб
		Полоса	В*Р ГОСТ 103-76	Р
		Полоса	В*С ГОСТ 82-70	СМ лист
			В*С ГОСТ 5521-86	—
			В*С ГОСТ 4637-79	Лист
И.КОНТРО. СЕМЕРНА	В.Е.Е.	Масинжпроект		