

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.006.1—6

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
СБОРНО—МОНОЛИТНЫХ ТОННЕЛЕЙ

ВЫПУСК I
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24970 -02

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.006.1—6

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
СБОРНО—МОНОЛИТНЫХ ТОННЕЛЕЙ

ВЫПУСК I
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ


ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ЗАВЕДУЮЩИЙ ОТДЕЛОМ



В. В. ГРАНЕВ
В. Т. ИЛЬИН

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Н. Ф. ДОВГИЙ
А. М. МОНИН

Утверждены Главным управлением проектирования
Госстроя СССР, письмо от 23.01.91 № 5/6-23.

Введены в действие ЦНИИПромзданий с 01.09.91
приказ от 25.02.91 № 24

Срок действия - 1996 г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-6.1-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	8
3.006.1-6.1-1	КАРКАС КП 1	9
-2	КАРКАС КП 1-1	9
-3	КАРКАС КП 1-2	10
-4	КАРКАС КП 1-3	10
-5	КАРКАС КП 1-4	11
-6	КАРКАС КП 1-5	11
-7	КАРКАС КП 1-6	12
-8	КАРКАС КП 1-7	12
-9	КАРКАС КП 1-8	13
-10	КАРКАС КП 1-9	13
-11	КАРКАС КП 1-10	14
-12	КАРКАС КП 1-11	14
-13	КАРКАС КП 1-12	15
-14	КАРКАС КП 1-13	15
-15	КАРКАС КП 1-14	16
-16	КАРКАС КП 1-15	16
-17	КАРКАС КП 1-16	17
-18	КАРКАС КП 1-17	17
-19	КАРКАС КП 1-18	18
-20	КАРКАС КП 1-19	18
-21	КАРКАС КП 1-20	19
-22	КАРКАС КП 1-21	19

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-6.1-23	КАРКАС КП 1-22	20
-24	КАРКАС КП 1-23	20
-25	КАРКАС КП 1-24	21
-26	КАРКАС КП 1-25	21
-27	КАРКАС КП 1-26	22
-28	КАРКАС КП 1-27	22
-29	КАРКАС КП 1-28	23
-30	КАРКАС КП 1-29	23
-31	КАРКАС КП 1-30	24
-32	КАРКАС КП 1-31	24
-33	КАРКАС КП 1-32	25
-34	КАРКАС КП 1-33	25
-35	КАРКАС КП 1-34	26
-36	КАРКАС КП 1-35	26
-37	КАРКАС КП 1-36	27
-38	КАРКАС КП 1-37	27
-39	КАРКАС КП 1-38	28
-40	КАРКАС КП 1-39	28
-41	КАРКАС КП 1-40	29
-42	КАРКАС КП 1-41	29
-43	КАРКАС КП 1-42	30
-44	КАРКАС КП 1-43	30
-45	КАРКАС КП 1-44	31
-46	КАРКАС КП 1-45	31
-47	КАРКАС КП 1-46	32
-48	КАРКАС КП 1-47	32

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

3.006.1-6.1		
СОДЕРЖАНИЕ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	12
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.006.1-6.1		ЛИСТ 2
-------------	--	-----------

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-6.1 -49	КАРКАС КП 1-48	33
-50	КАРКАС КП 1-49	33
-51	КАРКАС КП 1-50	34
-52	КАРКАС КП 1-51	34
-53	КАРКАС КП 1-52	35
-54	КАРКАС КП 1-53	35
-55	КАРКАС КП 1-54	36
-56	КАРКАС КП 1-55	36
-57	КАРКАС КП 1-56	37
-58	КАРКАС КП 1-57	37
-59	КАРКАС КП 1-58	38
-60	КАРКАС КП 2, КП 2-1	38
-61	КАРКАС КП 2-2, КП 2-3	39
-62	КАРКАС КП 2-4, КП 2-5	39
-63	КАРКАС КП 2-6, КП 2-7	40
-64	КАРКАС КП 2-8	40
-65	КАРКАС КП 2-9	41
-66	КАРКАС КП 2-10, КП 2-11	41
-67	КАРКАС КП 2-12	42
-68	КАРКАС КП 2-13	42
-69	КАРКАС КП 2-14	43
-70	КАРКАС КП 2-15, КП 2-16	43
-71	КАРКАС КП 2-17	44
-72	КАРКАС КП 2-18	44
-73	КАРКАС КП 2-19, КП 2-20	45
-74	КАРКАС КП 2-21, КП 2-22	45
3.006.1-6.1		Лист 3

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-6.1 -75	КАРКАС КП 2-23	46
-76	КАРКАС КП 2-24, КП 2-25	46
-77	КАРКАС КП 2-26, КП 2-27	47
-78	КАРКАС КП 2-28	47
-79	КАРКАС КП 2-29, КП 2-30	48
-80	КАРКАС КП 2-31	48
-81	КАРКАС КП 2-32, КП 2-33	49
-82	КАРКАС КП 2-34	49
-83	КАРКАС КП 2-35	50
-84	КАРКАС КП 2-36, КП 2-37	50
-85	Сетка 1,4C $\frac{100\mu\text{M}}{6\text{AT}}$ 285×190 $\frac{50}{25}$	51
	1,4C $\frac{100\mu\text{M}}{6\text{AT}}$ 285×250 $\frac{50}{25}$	
-86	Сетка 1,1C $\frac{120\mu\text{M}}{6\text{AT}}$ 285×260 $\frac{100}{25}$	51
	1,4C $\frac{100\mu\text{M}}{6\text{AT}}$ 285×310 $\frac{50}{25}$	
-87	Сетка 1,1C $\frac{120\mu\text{M}}{6\text{AT}}$ 285×320 $\frac{100}{25}$	52
	1,1C $\frac{160\mu\text{M}}{6\text{AT}}$ 285×320 $\frac{100}{25}$	
-88	Сетка 1,1C $\frac{180\mu\text{M}}{6\text{AT}}$ 285×335 $\frac{125}{25}$	52
	1,1C $\frac{140\mu\text{M}}{6\text{AT}}$ 285×320 $\frac{100}{25}$	
-89	Сетка 1,4C $\frac{100\mu\text{M}}{6\text{AT}}$ 285×370 $\frac{50}{25}$	53
	1,1C $\frac{120\mu\text{M}}{6\text{AT}}$ 285×380 $\frac{100}{25}$	
-90	Сетка 1,1C $\frac{160\mu\text{M}}{6\text{AT}}$ 285×380 $\frac{100}{25}$	53
	1,1C $\frac{180\mu\text{M}}{6\text{AT}}$ 285×400 $\frac{200}{25}$	
-91	Сетка 1,1C $\frac{220\mu\text{M}}{6\text{AT}}$ 285×400 $\frac{200}{25}$	54
	1,1C $\frac{140\mu\text{M}}{6\text{AT}}$ 285×380 $\frac{100}{25}$	
-92	Сетка 1,1C $\frac{180\mu\text{M}}{6\text{AT}}$ 285×380 $\frac{100}{25}$	54
	1,4C $\frac{100\mu\text{M}}{6\text{AT}}$ 285×430 $\frac{50}{25}$	
3.006.1-6.1		Лист 4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.Н

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.Н

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-6.1 -93	Сетка 1,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x440 $\frac{100}{25}$	55
	1,1C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x460 $\frac{200}{25}$	
-94	Сетка 1,1C $\frac{22AIII}{6AI}$ 285x470 $\frac{250}{25}$	55
	1,1C $\frac{14AIII}{6AI}$ 285x440 $\frac{100}{25}$	
-95	Сетка 1,1C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x440 $\frac{100}{25}$	56
	1,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x440 $\frac{100}{25}$	
-96	Сетка 1,1C $\frac{14AIII}{6AI}$ 285x500 $\frac{100}{25}$	56
	1,1C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x500 $\frac{100}{25}$	
-97	Сетка 1,1C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x500 $\frac{100}{25}$	57
	1,1C $\frac{25AIII}{8AI}$ 285x530 $\frac{250}{25}$	
-98	Сетка 1,1C $\frac{22AIII}{6AI}$ 285x530 $\frac{250}{25}$	57
	1,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x490 $\frac{50}{25}$	
-99	Сетка 1,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x500 $\frac{100}{25}$	58
-100	Сетка 1,1C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x520 $\frac{200}{25}$	58
-101	Сетка 2,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x395	59
-102	Сетка 2,1C $\frac{14AIII}{6AI}$ 285x390 $\frac{150}{25}$	59
-103	Сетка 2,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x455	60
-104	Сетка 2,1C $\frac{14AIII}{6AI}$ 285x450 $\frac{150}{25}$	60
-105	Сетка 2,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x470 $\frac{100}{25}$	61
-106	Сетка 2,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x535 $\frac{100}{25}$	61
-107	Сетка 2,1C $\frac{14AIII}{6AI}$ 285x530 $\frac{100}{25}$	62
-108	Сетка 2,1C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x545	62
	2,1C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x545	
-109	Сетка 2,1C $\frac{14AIII}{6AI}$ 285x550 $\frac{50}{25}$	63
	2,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x550 $\frac{50}{25}$	
-110	Сетка 2,1C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x565 $\frac{125}{25}$	63
-111	Сетка 2,1C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x575	64

3.006.1-6.1

Лист
5

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	2,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x575	
3.006.1-6.1 -112	Сетка 2,1C $\frac{14AIII}{6AI}$ 285x590 $\frac{100}{25}$	64
	2,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x590 $\frac{100}{25}$	
-113	Сетка 2,1C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x615 $\frac{75}{25}$	65
	2,1C $\frac{22AIII}{6AI}$ 285x615 $\frac{125}{25}$	
-114	Сетка 2,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x615 $\frac{75}{25}$	65
-115	Сетка 2,1C $\frac{14AIII}{6AI}$ 285x630 $\frac{150}{25}$	66
	2,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x630 $\frac{150}{25}$	
-116	Сетка 2,1C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x645 $\frac{75}{25}$	66
	2,1C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x645 $\frac{75}{25}$	
-117	Сетка 2,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x710 $\frac{100}{25}$	67
-118	Сетка 2,1C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x725	67
-119	Сетка 2,1C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x675 $\frac{75}{25}$	68
	2,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x675 $\frac{75}{25}$	
-120	Сетка 2,1C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x700 $\frac{50}{25}$	68
	2,1C $\frac{22AIII}{6AI}$ 285x700 $\frac{50}{25}$	
-121	Сетка 2,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x690 $\frac{150}{25}$	69
-122	Сетка 2,1C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x695	69
-123	Сетка 2,1C $\frac{22AIII}{6AI}$ 285x710 $\frac{100}{25}$	70
	2,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x770 $\frac{100}{25}$	
-124	Сетка 2,1C $\frac{22AIII}{6AI}$ 285x730 $\frac{50}{25}$	70
-125	Сетка 2,1C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x785	71
-126	Сетка 2,1C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x735 $\frac{75}{25}$	71
-127	Сетка 2,1C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x760 $\frac{50}{25}$	72
	2,1C $\frac{22AIII}{6AI}$ 285x760 $\frac{50}{25}$	
-128	Сетка 2,1C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x865 $\frac{125}{25}$	72

3.006.1-6.1

Лист
6

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-6.1 -129	Сетка 2,1C $\frac{18AIII}{6AT}$ 285 × 875	73
-130	Сетка 2,1C $\frac{20AIII}{6AT}$ 285 × 870 $\frac{150}{25}$	73
	2,1C $\frac{20AIII}{6AT}$ 285 × 780 $\frac{150}{25}$	
-131	Сетка 2,1C $\frac{22AIII}{6AT}$ 285 × 805 $\frac{125}{25}$	74
	2,1C $\frac{25AIII}{6AT}$ 285 × 805 $\frac{125}{25}$	
-132	Сетка 2,1C $\frac{14AIII}{6AT}$ 285 × 750 $\frac{150}{25}$	74
-133	Сетка 2,1C $\frac{18AIII}{6AT}$ 285 × 765 $\frac{75}{25}$	75
-134	Сетка 2,1C $\frac{25AIII}{6AT}$ 285 × 795 $\frac{75}{25}$	75
-135	Сетка 2,1C $\frac{16AIII}{6AT}$ 285 × 830 $\frac{125}{25}$	76
-136	Сетка 2,1C $\frac{18AIII}{6AT}$ 285 × 845	76
-137	Сетка 2,1C $\frac{20AIII}{6AT}$ 285 × 790 $\frac{50}{25}$	77
-138	Сетка 2,1C $\frac{25AIII}{6AT}$ 285 × 835 $\frac{125}{25}$	77
-139	Сетка 2,1C $\frac{18AIII}{6AT}$ 285 × 865 $\frac{125}{25}$	78
-140	Сетка 2,1C $\frac{18AIII}{6AT}$ 285 × 875	78
-141	Сетка 2,1C $\frac{20AIII}{6AT}$ 285 × 850 $\frac{50}{25}$	79
-142	Сетка 2,1C $\frac{22AIII}{6AT}$ 285 × 865 $\frac{125}{25}$	79
	2,1C $\frac{25AIII}{6AT}$ 285 × 860 $\frac{100}{25}$	
-143	Сетка 3,1C $\frac{12AIII}{6AT}$ 285 × 180 $\frac{180+120}{25}$	80
	3,1C $\frac{12AIII}{6AT}$ 285 × 180 $\frac{50+250}{25}$	
-144	Сетка 3,1C $\frac{12AIII}{6AT}$ 285 × 180 $\frac{25+275}{25}$	80
-145	Сетка 3,1C $\frac{12AIII}{6AT}$ 285 × 210 $\frac{180+120}{25}$	81
	3,1C $\frac{12AIII}{6AT}$ 285 × 210 $\frac{50+250}{25}$	
-146	Сетка 3,1C $\frac{12AIII}{6AT}$ 285 × 240 $\frac{150}{25}$	81
	3,1C $\frac{12AIII}{6AT}$ 285 × 240 $\frac{180+120}{25}$	
-147	Сетка 3,1C $\frac{12AIII}{6AT}$ 285 × 240 $\frac{50+250}{25}$	82
	3,1C $\frac{12AIII}{6AT}$ 285 × 240 $\frac{25+275}{25}$	
-148	Сетка 3,1C $\frac{12AIII}{6AT}$ 285 × 240 $\frac{200+100}{25}$	82
	3,1C $\frac{14AIII}{6AT}$ 285 × 240 $\frac{50+250}{25}$	
	3.006.1-6.1	ЛИСТ 7

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-6.1-149	Сетка 3,1C $\frac{14AIII}{6AT}$ 285 × 240 $\frac{150}{25}$	83
	3,1C $\frac{14AIII}{6AT}$ 285 × 240 $\frac{200+100}{25}$	
-150	Сетка 3,1C $\frac{16AIII}{6AT}$ 285 × 240 $\frac{180+120}{25}$	83
	3,1C $\frac{16AIII}{6AT}$ 285 × 240 $\frac{150}{25}$	
-151	Сетка 3,1C $\frac{16AIII}{6AT}$ 285 × 240 $\frac{50+250}{25}$	84
-152	Сетка 3,1C $\frac{12AIII}{6AT}$ 285 × 300 $\frac{200+100}{25}$	84
	3,1C $\frac{14AIII}{6AT}$ 285 × 300 $\frac{200+100}{25}$	
-153	Сетка 3,1C $\frac{14AIII}{6AT}$ 285 × 300 $\frac{50+250}{25}$	85
	3,1C $\frac{14AIII}{6AT}$ 285 × 300 $\frac{180+120}{25}$	
-154	Сетка 3,1C $\frac{16AIII}{6AT}$ 285 × 300 $\frac{75+225}{25}$	85
	3,1C $\frac{16AIII}{6AT}$ 285 × 300 $\frac{25+275}{25}$	
-155	Сетка 3,1C $\frac{16AIII}{6AT}$ 285 × 300 $\frac{50+250}{25}$	86
	3,1C $\frac{18AIII}{6AT}$ 285 × 300 $\frac{50+250}{25}$	
-156	Сетка 3,1C $\frac{20AIII}{6AT}$ 285 × 300 $\frac{50+250}{25}$	86
-157	Сетка 3,1C $\frac{12AIII}{6AT}$ 285 × 360 $\frac{50+250}{25}$	87
	3,1C $\frac{14AIII}{6AT}$ 285 × 360 $\frac{180+120}{25}$	
-158	Сетка 3,1C $\frac{16AIII}{6AT}$ 285 × 360 $\frac{50+250}{25}$	87
	3,1C $\frac{16AIII}{6AT}$ 285 × 360 $\frac{180+120}{25}$	
-159	Сетка 3,1C $\frac{18AIII}{6AT}$ 285 × 360 $\frac{150}{25}$	88
	3,1C $\frac{18AIII}{6AT}$ 285 × 360 $\frac{50+250}{25}$	
-160	Сетка 3,1C $\frac{18AIII}{6AT}$ 285 × 360 $\frac{180+120}{25}$	88
	3,1C $\frac{20AIII}{6AT}$ 285 × 360 $\frac{180+120}{25}$	
-161	Сетка 4,1C $\frac{12AIII}{6AT}$ 285 × 240 $\frac{150}{25}$	89
	4,1C $\frac{12AIII}{6AT}$ 285 × 240 $\frac{50+250}{25}$	
-162	Сетка 4,1C $\frac{12AIII}{6AT}$ 285 × 240 $\frac{200+100}{25}$	89
	4,1C $\frac{12AIII}{6AT}$ 285 × 240 $\frac{180+120}{25}$	
-163	Сетка 4,1C $\frac{12AIII}{6AT}$ 285 × 300 $\frac{75+225}{25}$	90
	4,1C $\frac{12AIII}{6AT}$ 285 × 300 $\frac{25+275}{25}$	
	4,1C $\frac{12AIII}{6AT}$ 285 × 300 $\frac{50+250}{25}$	
	3.006.1-6.1	ЛИСТ 8



ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-6.1 -164	Сетка 4,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x300 $\frac{200+100}{25}$	90
	4,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x300 $\frac{180+120}{25}$	
-165	Сетка 4,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x360 $\frac{50+250}{25}$	91
	4,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x360 $\frac{180+120}{25}$	
-166	Сетка 4,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x360 $\frac{150}{25}$	91
-167	Сетка 5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 145x640 $\frac{500}{25}$	92
	5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 145x650 $\frac{550}{25}$	
-168	Сетка 5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 125x640 $\frac{500}{25}$	92
-169	Сетка 5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 205x650 $\frac{550}{25}$	93
	5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 205x640 $\frac{500}{25}$	
-170	Сетка 5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 265x650 $\frac{550}{25}$	93
	5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 265x640 $\frac{500}{25}$	
-171	Сетка 5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 305x650 $\frac{550}{25}$	94
	5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 305x640 $\frac{500}{25}$	
-172	Сетка 5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 365x640 $\frac{500}{25}$	94
	5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 365x650 $\frac{550}{25}$	
-173	Сетка 5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 425x640 $\frac{500}{25}$	95
	5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 425x650 $\frac{550}{25}$	
-174	Сетка 5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 485x640 $\frac{500}{25}$	95
	5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 485x650 $\frac{550}{25}$	
-175	Сетка 6,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 165x650 $\frac{550}{25}$	96
-176	Сетка 6,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 225x650 $\frac{550}{25}$	96
-177	Сетка 6,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x640 $\frac{500}{25}$	97
	6,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x650 $\frac{550}{25}$	
-178	Сетка 6,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 345x640 $\frac{500}{25}$	97

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.006.1-6.1 Лист 9

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	6,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 345x650 $\frac{550}{25}$	
3.006.1-6.1-179	Сетка 6,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 405x640 $\frac{500}{25}$	98
	6,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 405x650 $\frac{550}{25}$	
-180	Сетка 6,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 465x640 $\frac{500}{25}$	98
	6,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 465x650 $\frac{550}{25}$	
-181	Сетка 7,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 20x650 $\frac{550}{25}$	99
	7,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 20x660 $\frac{600}{25}$	
	7,1C $\frac{14AIII}{6AI}$ 20x660 $\frac{600}{25}$	
-182	Сетка 7,1C $\frac{14AIII}{6AI}$ 20x670 $\frac{650}{25}$	99
	7,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 20x680 $\frac{700}{25}$	
	7,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 20x665 $\frac{625}{25}$	
-183	Сетка 8,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x80 $\frac{25+125}{25}$	100
-184	Сетка 8,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x110 $\frac{25+275}{25}$	100
-185	Сетка 8,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x115 $\frac{25+325}{25}$	101
-186	Сетка 8,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x120 $\frac{25+375}{25}$	101
-187	Сетка 9,4C $\frac{6AI}{6AI}$ 95x45 $\frac{75}{25}$	102
	9,4C $\frac{6AI}{6AI}$ 125x45 $\frac{75}{25}$	
	9,4C $\frac{6AI}{6AI}$ 155x45 $\frac{75}{25}$	
-188	Сетка 9,4C $\frac{6AI}{6AI}$ 185x45 $\frac{75}{25}$	102
	9,4C $\frac{6AI}{6AI}$ 215x45 $\frac{75}{25}$	
-189	Сетка 10,4C $\frac{6AI}{6AI}$ 95x45 $\frac{75}{25}$	103
	10,4C $\frac{6AI}{6AI}$ 125x45 $\frac{75}{25}$	
	10,4C $\frac{6AI}{6AI}$ 155x45 $\frac{75}{25}$	
-190	Сетка 10,4C $\frac{6AI}{6AI}$ 185x45 $\frac{75}{25}$	103
	10,4C $\frac{6AI}{6AI}$ 215x45 $\frac{75}{25}$	

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.006.1-6.1 Лист 10

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-6.1 -191	Сетка 11.4C $\frac{6AI}{6AI}$ 155x45 $\frac{75}{25}$	104
	11.4C $\frac{6AI}{6AI}$ 185x45 $\frac{75}{25}$	
	11.4C $\frac{6AI}{6AI}$ 215x45 $\frac{75}{25}$	
-192	Сетка 11.4C $\frac{6AI}{6AI}$ 275x45 $\frac{75}{25}$	104
	11.4C $\frac{6AI}{6AI}$ 335x45 $\frac{75}{25}$	
-193	Сетка 12.4C $\frac{10AI}{8AI}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	105
	12.4C $\frac{10AI}{8AI}$ 24x285 $\frac{25}{40}$	
-194	Сетка 12.4C $\frac{10AI}{8AI}$ 27x285 $\frac{25}{45+40}$	105
	12.4C $\frac{10AI}{8AI}$ 29x285 $\frac{25}{40}$	
-195	Сетка 13.4C $\frac{10AI}{8AI}$ 16x285	106
	13.4C $\frac{10AI}{8AI}$ 17x285	
-196	Сетка 13.4C $\frac{10AI}{8AI}$ 19x285	106
	13.4C $\frac{10AI}{8AI}$ 21x285	

3.006.1-6.1 ЛИСТ
11

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-6.1 -197	Сетка 13.4C $\frac{10AI}{8AI}$ 23x285	107
-198	Сетка 13.4C $\frac{10AI}{8AI}$ 25x285	107
-199	Сетка 14.4C $\frac{10AI}{6AI}$ 13x340 $\frac{400}{25}$	108
	14.4C $\frac{10AI}{6AI}$ 15x340 $\frac{400}{25}$	
	14.4C $\frac{10AI}{6AI}$ 15x345 $\frac{425}{25}$	
-200	Сетка 14.4C $\frac{10AI}{6AI}$ 18x340 $\frac{400}{25}$	108
	14.4C $\frac{10AI}{6AI}$ 18x345 $\frac{425}{25}$	
-201	Сетка 14.4C $\frac{10AI}{6AI}$ 21x340 $\frac{400}{30+25}$	109
	14.4C $\frac{10AI}{6AI}$ 21x345 $\frac{425}{30+25}$	
-202	Сетка 14.4C $\frac{10AI}{6AI}$ 23x340 $\frac{400}{25}$	109
	14.4C $\frac{10AI}{6AI}$ 23x345 $\frac{425}{25}$	
-203	Сетка 15.4C $\frac{5BPI}{5BPI}$ 55x285 $\frac{200}{25}$	110
-204	Сетка 15.4C $\frac{5BPI}{5BPI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	110

3.006.1-6.1 ЛИСТ
12

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи сварных каркасов и сеток для армирования монолитной части сборно-монолитных железобетонных тоннелей.

2. Изготовление, приемку, контроль, транспортирование и хранение сварных сеток производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23279-85.

3. Пространственные каркасы выполняются из плоских арматурных сеток с применением сварочных клещей при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций" соединением типа КТ-Кт.

4. Обозначения.

4.1. Обозначение арматурных сеток принято по ГОСТ 23279-85.

При этом, в начале обозначения введены дополнительные индексы, определяющие место сетки в тоннеле:

- I - верхняя сетка в днище;
- 2 - угловая сетка, совмещенная с нижней пролетной сеткой в днище;
- 3 - наружная сетка в стене;
- 4 - внутренняя сетка в стене;
- 5 - нижняя сетка продольного армирования в днище;
- 6 - верхняя сетка продольного армирования в днище;
- 7 - сетка продольного армирования в стене;
- 8 - сетка-выпуск из днища в шве бетонирования с внутренней стороны стены;
- 9 - наружная нижняя стыковая сетка в стене;
- 10- наружная верхняя стыковая сетка в стене;
- II- внутренняя стыковая сетка в стене;
- 12- сетка-фиксатор положения верхней арматуры в днище;
- 13- сетка-фиксатор положения внутренней и наружной арматуры в стенах;

- 14- сетка для армирования днища поперечной арматурой;
- 15- сетка для армирования вута.

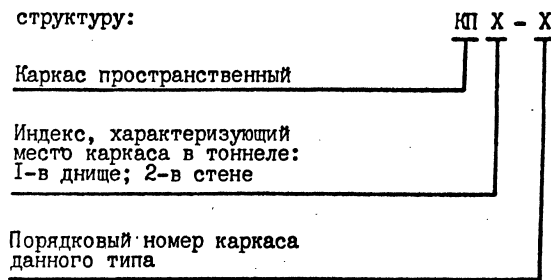
Пример: 2. IC $\frac{14 \text{ A III}}{6 \text{ A I}}$ 285 x 750 $\frac{150}{25}$

Индекс, характеризующий место сетки в тоннеле (см. выше)

Обозначение сетки по ГОСТ 23279-85

4.2. Маркировка пространственных каркасов имеет следующую

структуру:



Пример: КП2-15 - каркас пространственный, располагаемый в стене с 15 порядковым номером данного типа.

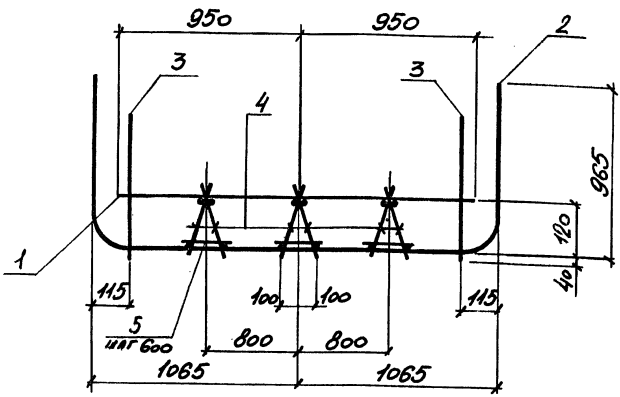
5. В пространственных каркасах типа КП2 стержни $\phi 10 \text{ A I}$ позиций 3 и 4 (или 4 и 5) устанавливаются попарно у торцов пространственного каркаса.

ИЛ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛ. №

Нач. отд.	ЯГРЯНОВИЧ	Л. Я.	
Н. контр.	КОРОТЕЦКИЙ	Л. Я.	
Гл. спец.	КОРОТЕЦКИЙ	Л. Я.	
Вед. инж.	ЧЕПЕЛЕНЯ	Л. Я.	

3.006.1 - 6.1 - 77		
СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

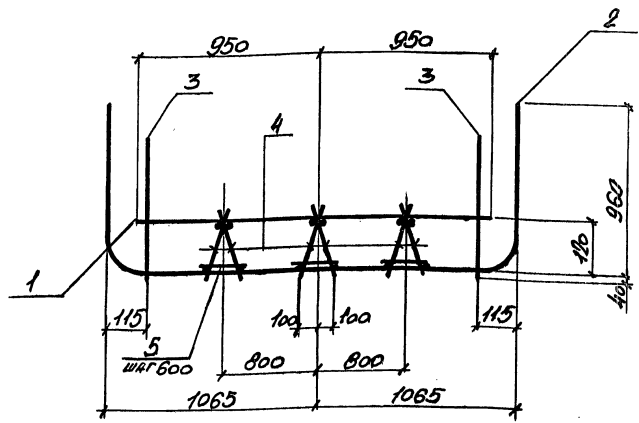
ТЕХНИЧЕСКИЕ
ТРЕБОВАНИЯ



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1	1	Сетка 1,4С ^{10АII} _{6АI} 285×190 ⁵⁰ / ₂₅	1	3.006.1-6.1-85	131,1
	2	2,1С ^{12АII} _{6АI} 285×395	1	-101	
	3	8,4С ^{10АII} _{6АI} 285×80 ²⁵⁺¹⁷⁵ / ₂₅	2	-183	
	4	12,4С ^{10АII} _{6АI} 22×285 ²⁵ / ₄₀	6	-193	
	5	φ6АI, l=250; 906кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

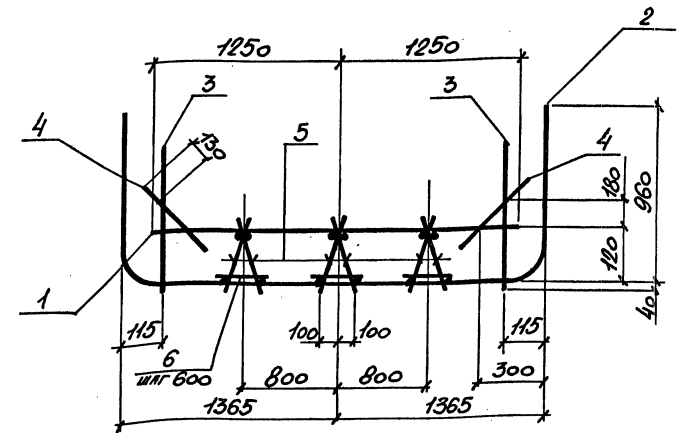
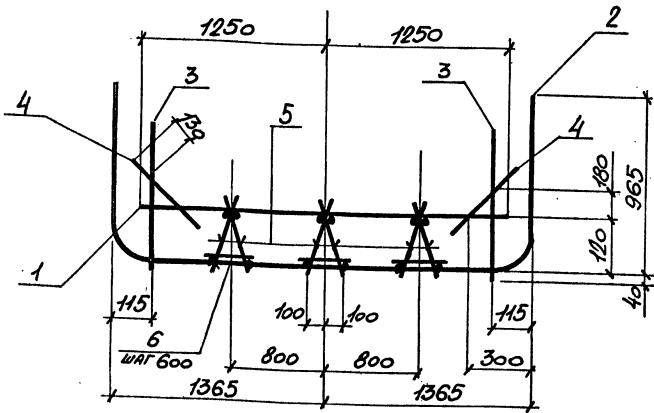
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.	3.006.1-6.1-1	КАРКАС КП 1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	И.И.			Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	И.И.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.					



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-1	1	Сетка 1,4С ^{10АII} _{6АI} 285×190 ⁵⁰ / ₂₅	1	3.006.1-6.1-85	148,6
	2	2,1С ^{14АII} _{6АI} 285×390 ²⁵ / ₂₅	1	-102	
	3	8,4С ^{10АII} _{6АI} 285×80 ²⁵⁺¹¹⁵ / ₂₅	2	-183	
	4	12,4С ^{10АII} _{6АI} 22×285 ²⁵ / ₄₀	6	-193	
	5	φ6АI, l=250; 906кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.	3.006.1-6.1-2	КАРКАС КП 1-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	И.И.			Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	И.И.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.					



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-2	1	Сетка 14С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x250 $\frac{50}{25}$	1	3.006.1-6.1-85	150,5
	2	2,1С $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x455	1	-103	
	3	8,4С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x80 $\frac{25+175}{25}$	2	-183	
	4	15,4С $\frac{5BPI}{5BPI}$ 55x285 $\frac{200}{25}$	2	-203	
	5	12,4С $\frac{10AII}{8AII}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	φ 6AII, l=250 ; 0,06 кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-3	1	Сетка 14С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x250 $\frac{50}{25}$	1	3.006.1-6.1-85	170,8
	2	2,1С $\frac{14AIII}{6AII}$ 285x450 $\frac{150}{25}$	1	-104	
	3	8,4С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x80 $\frac{25+175}{25}$	2	-183	
	4	15,4С $\frac{5BPI}{5BPI}$ 55x285 $\frac{200}{25}$	2	-203	
	5	12,4С $\frac{10AII}{8AII}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	φ 6AII, l=250 ; 0,06 кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82
BPI по ГОСТ 6727-80

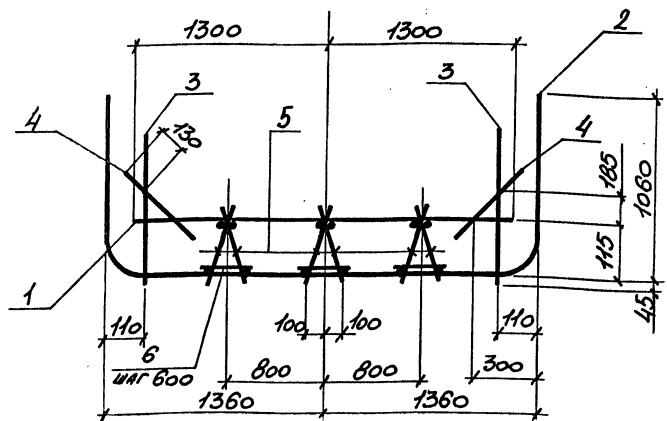
Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82
BPI по ГОСТ 6727-80

ИВ. № ПОЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	И. С.	3.006.1-6.1 -3	КАРКАС КП 1-2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ						
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ						
ВЕД. ИМЖ.	ЧЕПЕЛОВА						
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ						
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА						
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

ИВ. № ПОЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА

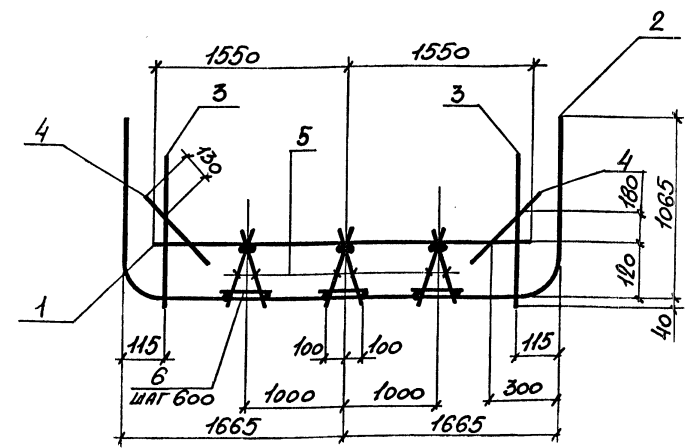
НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	И. С.	3.006.1-6.1 -4	КАРКАС КП 1-3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ						
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ						
ВЕД. ИМЖ.	ЧЕПЕЛОВА						
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ						
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА						
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-4	1	Сетка 1.1С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x260 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-86	212,6
	2	2.1С $\frac{16AIII}{6AII}$ 285x470 $\frac{100}{25}$	1	-105	
	3	8.4С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x80 $\frac{25+175}{25}$	2	-183	
	4	15.4С $\frac{5BpI}{5BpI}$ 55x285 $\frac{200}{25}$	2	-203	
	5	12.4С $\frac{10AII}{8AII}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	Ø6AII, l=250 ; 0,06 кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82
BpI по ГОСТ 6727-80

НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	И.Ф.	3.006.1 - 6.1 - 5	КАРКАС КП 1-4	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	И.Ф.			Р	1	1
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	И.Ф.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.Ф.					
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.Ф.					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.Ф.					

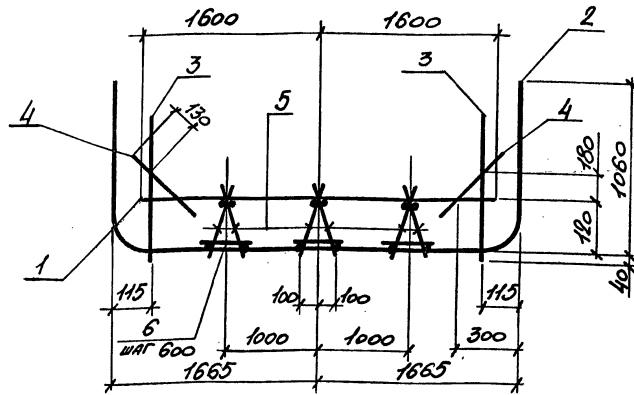


МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-5	1	Сетка 1.4С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x310 $\frac{50}{25}$	1	3.006.1-6.1-86	168,7
	2	2.1С $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x535 $\frac{125}{25}$	1	-106	
	3	8.4С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x80 $\frac{25+175}{25}$	2	-183	
	4	15.4С $\frac{5BpI}{5BpI}$ 55x285 $\frac{200}{25}$	2	-203	
	5	12.4С $\frac{10AII}{8AII}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	Ø6AII, l=250 ; 0,06 кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82
BpI по ГОСТ 6727-80

НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	И.Ф.	3.006.1 - 6.1 - 6	КАРКАС КП 1-5	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	И.Ф.			Р	1	1
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	И.Ф.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.Ф.					
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.Ф.					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.Ф.					

24970-02 12



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КП 1-6	1	Сетка 1АС $\frac{12AIII}{6A I}$ 285x320 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-87	207,3
	2	2АС $\frac{14AIII}{6A I}$ 285x530 $\frac{100}{25}$	1	-107	
	3	8АС $\frac{10AIII}{6A I}$ 285x80 $\frac{25+175}{25}$	2	-183	
	4	15.4С $\frac{5Bp I}{5Bp I}$ 55x285 $\frac{200}{25}$	2	-203	
	5	12.4С $\frac{10A I}{8A I}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	φ6A I, l=250 ; 0,06кг	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

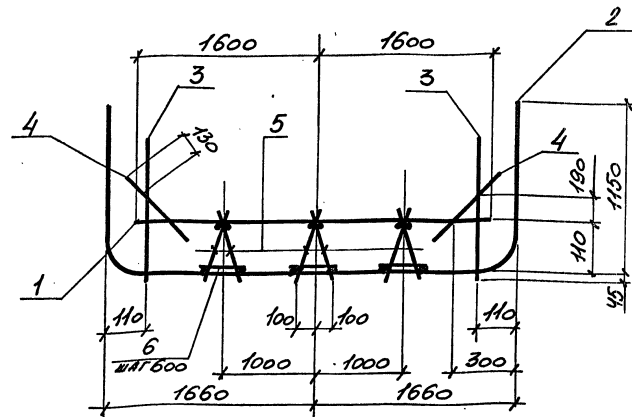
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82
Bp I по ГОСТ 6721-80

3.006.1-6.1-7

КАРКАС
КП 1-6

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА
КП 1-7	1	Сетка 1АС $\frac{16AIII}{6A I}$ 285x320 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-87	308,4
	2	2АС $\frac{18AIII}{6A I}$ 285x545	1	-108	
	3	8АС $\frac{10AIII}{6A I}$ 285x80 $\frac{25+175}{25}$	2	-183	
	4	15.4С $\frac{5Bp I}{5Bp I}$ 55x285 $\frac{200}{25}$	2	-203	
	5	12.4С $\frac{10A I}{8A I}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	φ6A I, l=250 ; 0,06кг	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

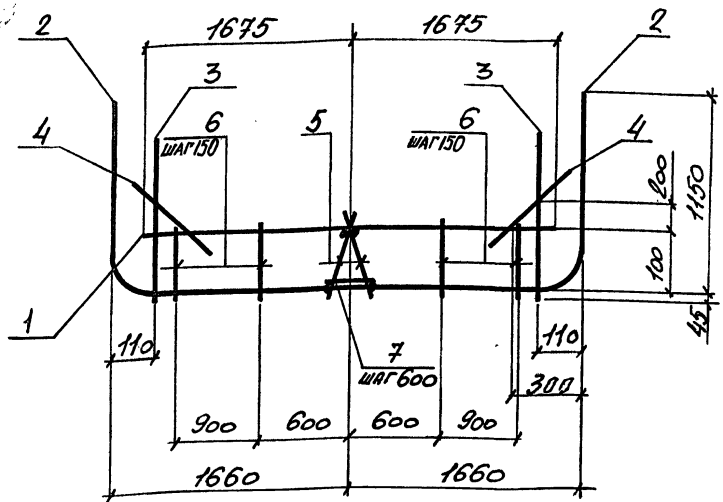
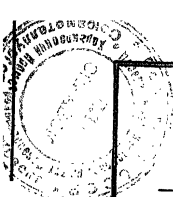
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82
Bp I по ГОСТ 6721-80

3.006.1-6.1-8

КАРКАС
КП 1-7

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-8	1	Сетка 1.1С $\frac{10AII}{6AI}$ 285x335 $\frac{175}{25}$	1	3.006.1-6.1-88	445,9
	2	2.1С $\frac{20AII}{6AI}$ 285x545	1	-108	
	3	8.4С $\frac{10AII}{6AI}$ 285x80 $\frac{25+175}{25}$	2	-183	
	4	15.4С $\frac{5BrI}{5BrI}$ 55x285 $\frac{200}{25}$	2	-203	
	5	12.4С $\frac{10AI}{8AI}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	2	-193	
	6	14.4С $\frac{10AI}{6AI}$ 13x340 $\frac{400}{25}$	14	-199	
	7	φ6AI, l=250 ; 0,06 кг.	5	БЕЗ ЧЕРТ.	

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82
BrI по ГОСТ 6727-80

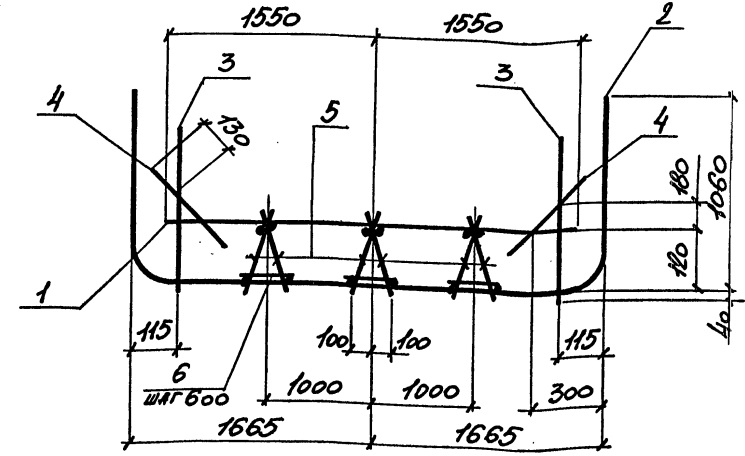
НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	Ф.И.			
Н.КОНТР	КОРДЕЦКИЙ				
ГЛ.СПЕЦ	КОРДЕЦКИЙ				
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛЕВА				
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕВА				

3.006.1-6.1-9

КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КП 1-8	Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-9	1	Сетка 1.4С $\frac{10AII}{6AI}$ 285x310 $\frac{50}{25}$	1	3.006.1-6.1-86	175,7
	2	2.1С $\frac{12AII}{6AI}$ 285x535 $\frac{125}{25}$	1	-108	
	3	8.4С $\frac{10AII}{6AI}$ 285x110 $\frac{25+275}{25}$	2	-184	
	4	15.4С $\frac{5BrI}{5BrI}$ 55x285 $\frac{200}{25}$	2	-203	
	5	12.4С $\frac{10AI}{8AI}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	φ6AI, l=250 ; 0,06 кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82
BrI по ГОСТ 6727-80

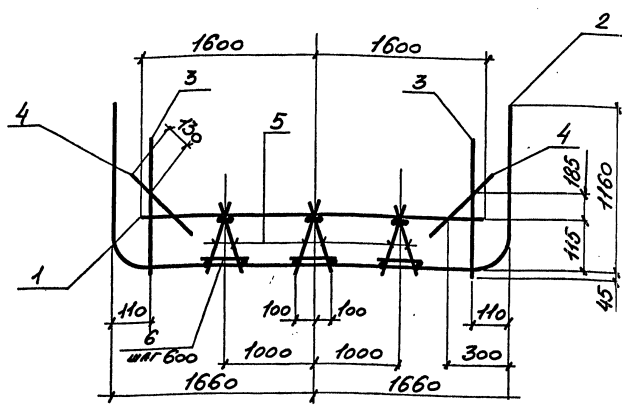
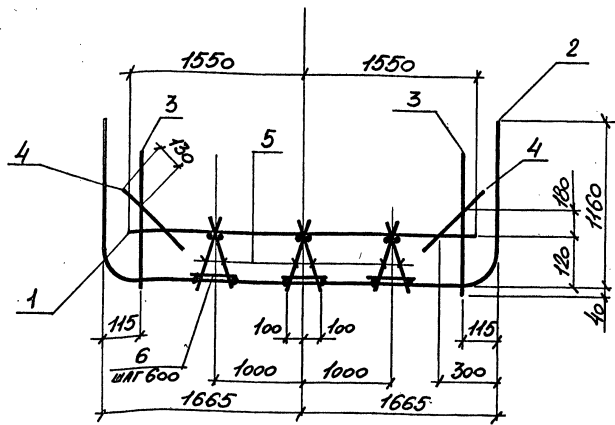
НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	Ф.И.			
Н.КОНТР	КОРДЕЦКИЙ				
ГЛ.СПЕЦ	КОРДЕЦКИЙ				
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛЕВА				
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕВА				

3.006.1-6.1-10

КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КП 1-9	Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№



МАРКА КАРКАСА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
К17-10	1	Сетка 1,4C $\frac{10AII}{6AI}$ 285x310 $\frac{50}{25}$	1	3.006.1-6.1-86	204,7
	2	2,1C $\frac{11AII}{6AI}$ 285x550 $\frac{50}{25}$	1	-109	
	3	8,4C $\frac{10AII}{6AI}$ 285x110 $\frac{25+215}{25}$	2	-184	
	4	15,4C $\frac{5BPI}{5BPI}$ 55x285 $\frac{200}{25}$	2	-203	
	5	12,4C $\frac{10AII}{6AI}$ 22x285	6	-193	
	6	$\phi 6AI, l=250; 0,06 м.$	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
К17-11	1	Сетка 1,1C $\frac{12AII}{6AI}$ 285x320 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-87	249,1
	2	2,1C $\frac{16AII}{6AI}$ 285x550 $\frac{50}{25}$	1	-109	
	3	8,4C $\frac{10AII}{6AI}$ 285x110 $\frac{25+215}{25}$	2	-184	
	4	15,4C $\frac{5BPI}{5BPI}$ 55x285 $\frac{200}{25}$	2	-203	
	5	12,4C $\frac{10AII}{6AI}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	$\phi 6AI, l=250; 0,06 м.$	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82
BpI по ГОСТ 6727-80

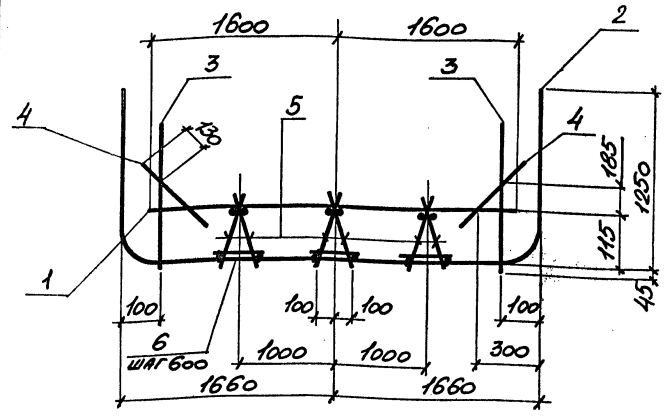
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82
BpI по ГОСТ 6727-80

ИМБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМБ. №

ИМБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМБ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И. В.	3.006.1-6.1-11	КАРКАС К17-10	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	И. В.			Р	1	1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	И. В.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. В.					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. В.					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И. В.					

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И. В.	3.006.1-6.1-12	КАРКАС К17-11	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	И. В.			Р	1	1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	И. В.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. В.					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. В.					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И. В.					



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-12	1	Сетка 1.1С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x320 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-87	303,6
	2	2.1С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x565 $\frac{125}{25}$	1	-110	
	3	8.4С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x110 $\frac{15+275}{25}$	2	-184	
	4	15.4С $\frac{5BPI}{5BPI}$ 55x285 $\frac{200}{25}$	2	-203	
	5	12.4С $\frac{10AII}{8AII}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	φ6AII, l=250 ; 0,06 кг	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82
BPI по ГОСТ 6724-80

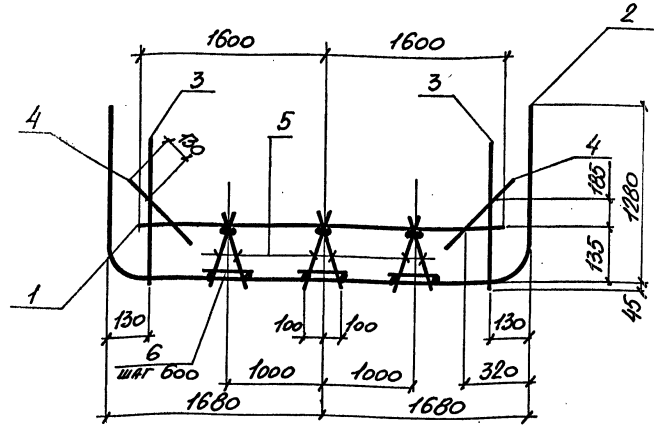
3.006.1-6.1-13

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ			
Н.КОНТР	КОРДЕЦЬКИН			
ГЛ.СПЕЦ	КОРДЕЦЬКИН			
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА			
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ			
ПРОВЕР	ЧЕПЕЛОВА			

КАРКАС
КП 1-12

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-13	1	Сетка 1.1С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x320 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-88	348,5
	2	2.1С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x575	1	-111	
	3	8.4С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x115 $\frac{25+325}{25}$	2	-185	
	4	15.4С $\frac{5BPI}{5BPI}$ 55x285 $\frac{200}{25}$	2	-203	
	5	12.4С $\frac{10AII}{8AII}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	φ6AII, l=250 ; 0,06 кг	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82
BPI по ГОСТ 6724-80

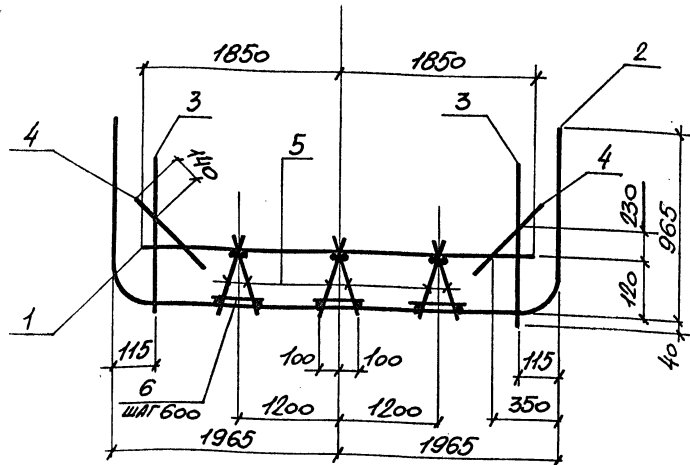
3.006.1-6.1-14

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ			
Н.КОНТР	КОРДЕЦЬКИН			
ГЛ.СПЕЦ	КОРДЕЦЬКИН			
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА			
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ			
ПРОВЕР	ЧЕПЕЛОВА			

КАРКАС
КП 1-13

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



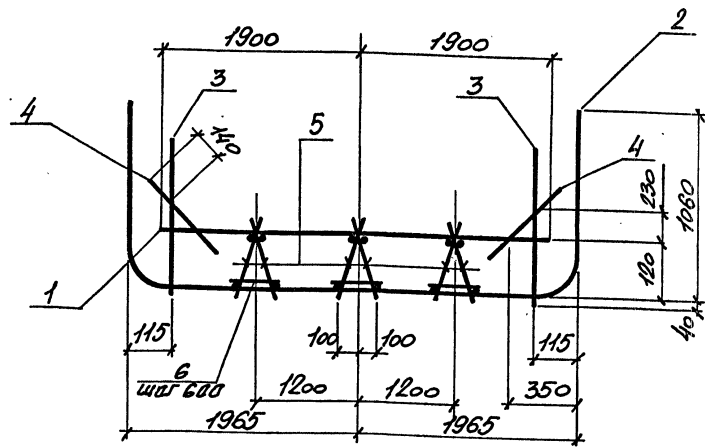
МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП 1-14	1	Сетка 1.1C $\frac{10AIII}{6A I}$ 285x370 $\frac{50}{25}$	1	3.006.1-6.1-89	188,8
	2	2.1C $\frac{12AII}{6A I}$ 285x575	1	-111	
	3	8.4C $\frac{10AIII}{6A I}$ 285x110 $\frac{25+235}{25}$	2	-184	
	4	15.4C $\frac{5BpI}{5BpI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12.4C $\frac{10A I}{8A I}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	$\varnothing 6A I, l=250$; 0,06 кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82
Bp I по ГОСТ 6727-80

3.006.1-6.1-15

КАРКАС
КП 1-14

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП 1-15	1	Сетка 1.1C $\frac{12AII}{6A I}$ 285x380 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-89	235,5
	2	2.1C $\frac{14AII}{6A I}$ 285x590 $\frac{100}{25}$	1	-112	
	3	8.4C $\frac{10AIII}{6A I}$ 285x110 $\frac{25+235}{25}$	2	-184	
	4	15.4C $\frac{5BpI}{5BpI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12.4C $\frac{10A I}{8A I}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	$\varnothing 6A I, l=250$; 0,06 кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

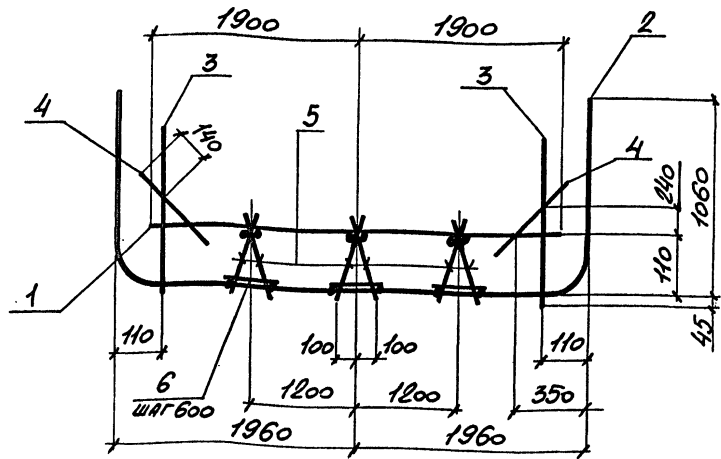
Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82
Bp I по ГОСТ 6727-80

3.006.1-6.1-16

КАРКАС
КП 1-15

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

24970-02 17



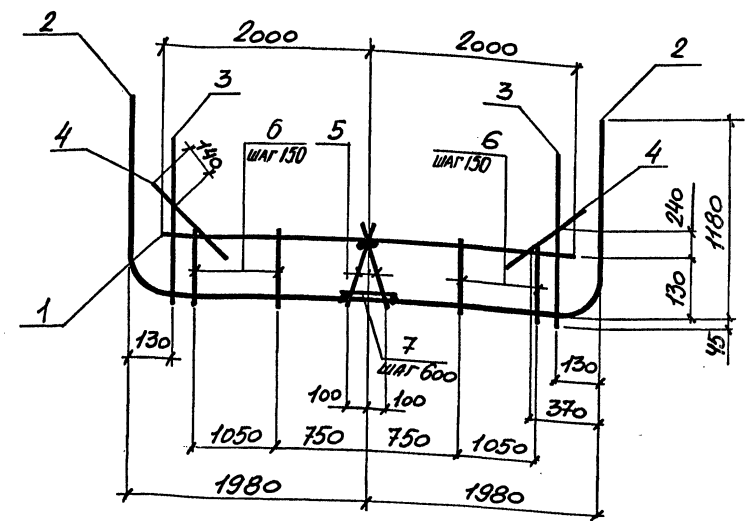
МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг
КП 1-16	1	Сетка 1.1С 18AII 285x380 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-90	307,7
	2	2.1С 18AII 285x590 $\frac{100}{25}$	1	-112	
	3	8.4С 10AIII 285x110 $\frac{25+27,5}{25}$	2	-184	
	4	15.4С 5BPI 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12.4С 10AI 22x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	φ 6AI, l=250 ; 0,06кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82
BpI по ГОСТ 6727-80

3.006.1-6.1-17

КАРКАС
КП 1-16

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг
КП 1-17	1	Сетка 1.1С 18AII 285x400 $\frac{200}{25}$	1	3.006.1-6.1-90	440,6
	2	2.1С 18AII 285x615 $\frac{75}{25}$	1	-113	
	3	8.4С 10AIII 285x115 $\frac{25+32,5}{25}$	2	-185	
	4	15.4С 5BPI 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12.4С 10AI 22x285 $\frac{25}{40}$	2	-193	
	6	14.4С 10AI 15x345 $\frac{42,5}{25}$	16	-199	
	7	φ 6AI, l=250 ; 0,06кг.	5	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82
BpI по ГОСТ 6727-80

3.006.1-6.1-18

КАРКАС
КП 1-17

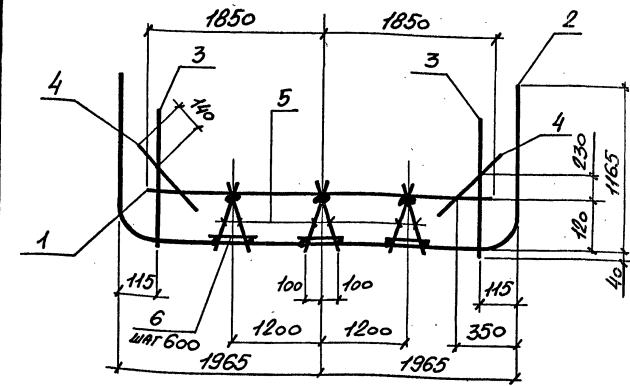
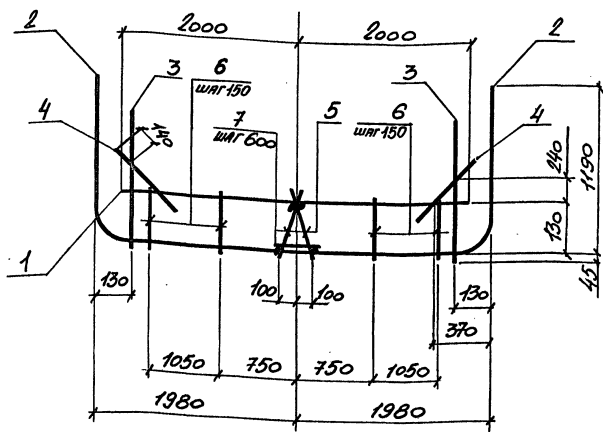
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИВ.№ ПОДТ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ.ИВ.№

НАЧ.ОТД	АГРАНДВАНУ	И.И.
Н.КОНТР	КОРДТЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ.СПЕЦ	КОРДТЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

ИВ.№ ПОДТ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ.ИВ.№

НАЧ.ОТД	АГРАНДВАНУ	И.И.
Н.КОНТР	КОРДТЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ.СПЕЦ	КОРДТЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР	ЧЕПЕЛОВА	И.И.



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП 1-18	1	Сетка 1,1С $\frac{22AII}{6AI}$ 285x400 $\frac{200}{25}$	1	3.006.1-6.1-9/	589,1
	2	2,1С $\frac{22AII}{6AI}$ 285x615 $\frac{35}{25}$	1	-113	
	3	8,4С $\frac{10AII}{6AI}$ 285x115 $\frac{55x385}{25}$	2	-185	
	4	15,4С $\frac{5BPI}{5BPI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10AI}{8AI}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	2	-193	
	6	14,4С $\frac{10AI}{6AI}$ 15x340 $\frac{400}{25}$	16	-199	
	7	$\phi 6AI, l=250$; 0,06 кг.	5	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП 1-19	1	Сетка 1,4С $\frac{10AII}{6AI}$ 285x370 $\frac{50}{25}$	1	3.006.1-6.1-89	194,7
	2	2,1С $\frac{12AII}{6AI}$ 285x615 $\frac{35}{25}$	1	-114	
	3	8,4С $\frac{10AII}{6AI}$ 285x110 $\frac{25x275}{25}$	2	-184	
	4	15,4С $\frac{5BPI}{5BPI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10AI}{8AI}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	$\phi 6AI, l=250$; 0,06 кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

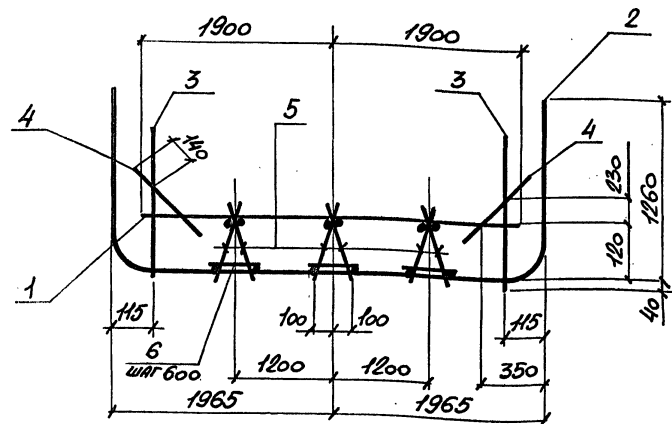
АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-II по ГОСТ 5781-82
 ВР-I по ГОСТ 6721-80

АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-II по ГОСТ 5781-82
 ВР-I по ГОСТ 6721-80

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРОНОВИЧ	Т. Я.	3.006.1-6.1-19	КАРКАС КП 1-18	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ				Р	1	1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. А.					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. В.					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И. А.					

НАЧ. ОТД.	АГРОНОВИЧ	Т. Я.	3.006.1-6.1-20	КАРКАС КП 1-19	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ				Р	1	1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. А.					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. В.					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И. А.					



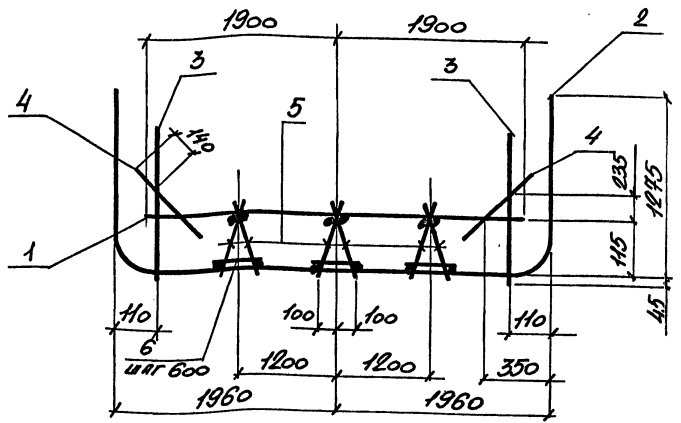
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-20	1	Сетка 1,1С $\frac{1200}{6 \text{ А I}}$ 285x380 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-89	243,4
	2	2,1С $\frac{1400}{6 \text{ А I}}$ 285x630 $\frac{150}{25}$	1	-115	
	3	8,4С $\frac{1000}{6 \text{ А I}}$ 285x110 $\frac{25+235}{25}$	2	-184	
	4	15,4С $\frac{5 \text{ Вр I}}{5 \text{ Вр I}}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10 \text{ А I}}{8 \text{ А I}}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	φ 6 А I, L=250 ; 0,06 кг	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82
Вр-I по ГОСТ 6727-80

3.006.1-6.1-21

КАРКАС
КП 1-20

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-21	1	Сетка 1,1С $\frac{1400}{6 \text{ А I}}$ 285x380 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-91	336,3
	2	2,1С $\frac{1800}{6 \text{ А I}}$ 285x630 $\frac{150}{25}$	1	-115	
	3	8,4С $\frac{1000}{6 \text{ А I}}$ 285x110 $\frac{25+235}{25}$	2	-184	
	4	15,4С $\frac{5 \text{ Вр I}}{5 \text{ Вр I}}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10 \text{ А I}}{8 \text{ А I}}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	φ 6 А I, L=250 ; 0,06 кг	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82
Вр-I по ГОСТ 6727-80

3.006.1-6.1-22

КАРКАС
КП 1-21

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

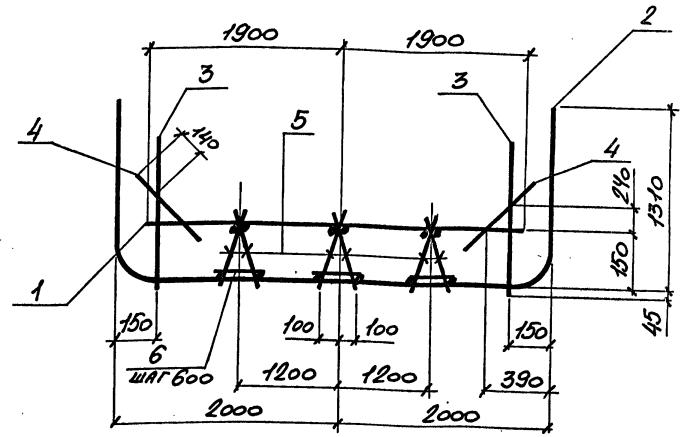
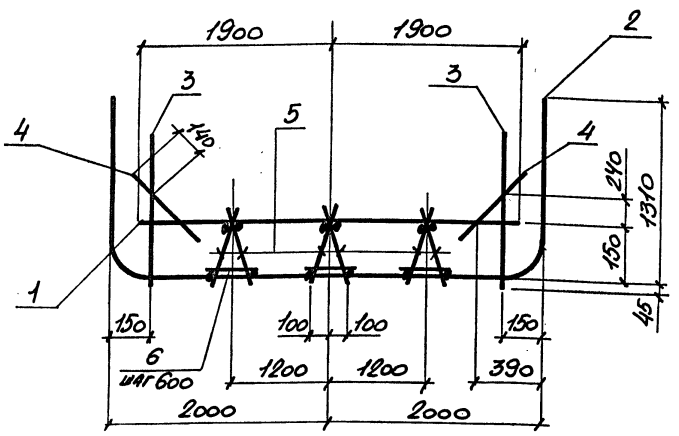
24970-02. 20

ИВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	✓
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	✓
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	✓
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	✓
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	✓
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	✓

ИВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	✓
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	✓
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	✓
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	✓
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	✓
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	✓



МАРКА КАРКАСА	ПДБ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
К771-22	1	Сетка 1,1С $\frac{16AIII}{6A I}$ 285x380 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-90	363,9
	2	2,1С $\frac{18AIII}{6A I}$ 285x645 $\frac{75}{25}$	1	-116	
	3	8,4С $\frac{10AIII}{6A I}$ 285x115 $\frac{25+325}{25}$	2	-185	
	4	15,4С $\frac{5BpI}{5BpI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10A I}{8A I}$ 24x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	φ6A I, l=250 ; 0,06 кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	ПДБ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
К771-23	1	Сетка 1,1С $\frac{16AIII}{6A I}$ 285x380 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-92	433,1
	2	2,1С $\frac{20AIII}{6A I}$ 285x645 $\frac{75}{25}$	1	-116	
	3	8,4С $\frac{10AIII}{6A I}$ 285x115 $\frac{25+325}{25}$	2	-185	
	4	15,4С $\frac{5BpI}{5BpI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10A I}{8A I}$ 24x285 $\frac{25}{40}$	6	-193	
	6	φ6A I, l=250 ; 0,06 кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82
Bp I по ГОСТ 6424-80

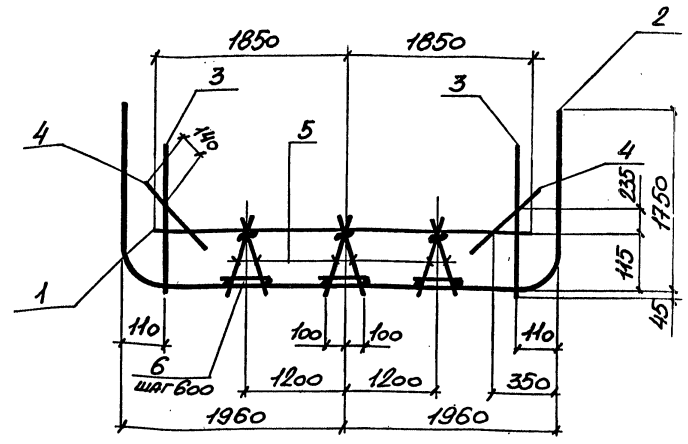
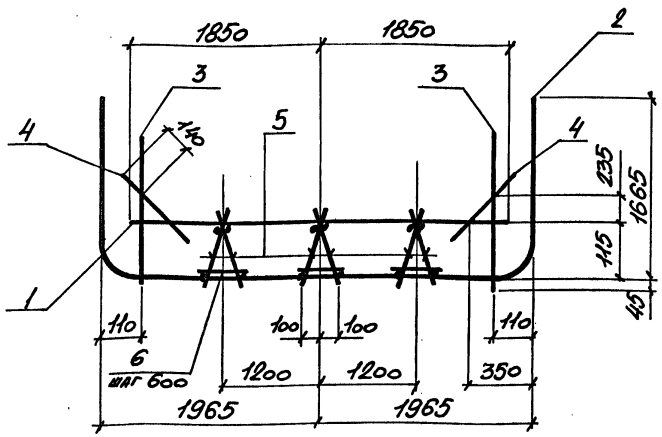
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82
Bp I по ГОСТ 6424-80

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

НАЧ.ОТД.	ИГРАНДВИЧ	И.И.	3.006.1-6.1-23	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	И.И.		Р		1
ГЛ.СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	И.И.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛЕВА	И.И.	КАРКАС К771-22			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕВА	И.И.				

НАЧ.ОТД.	ИГРАНДВИЧ	И.И.	3.006.1-6.1-24	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	И.И.		Р		1
ГЛ.СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	И.И.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛЕВА	И.И.	КАРКАС К771-23			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕВА	И.И.				



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
KIT 1-24	1	Сетка 1,4С 10АIII 285x370 ⁵⁰ / ₂₅ 6АI	1	3.006.1-6.1-89	282,8
	2	2,1С 16АIII 285x710 ¹⁰⁰ / ₂₅ 6АI	1	-117	
	3	8,4С 10АIII 285x110 ^{25x25} / ₂₅ 6АI	2	-184	
	4	15,4С 5ВрI 60x285 ²⁰⁰ / ₂₅ 6АI	2	-204	
	5	12,4С 10АIII 22x285 ²⁵ / ₄₀ 6АI	6	-193	
	6	φ 6 АI, l=250 ; 0,06 кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
KIT 1-25	1	Сетка 1,4С 10АIII 285x370 ⁵⁰ / ₂₅ 6АI	1	3.006.1-6.1-89	332,6
	2	2,1С 16АIII 285x725 6АI	1	-118	
	3	8,4С 10АIII 285x110 ^{25x25} / ₂₅ 6АI	2	-184	
	4	15,4С 5ВрI 60x285 ²⁰⁰ / ₂₅ 6АI	2	-204	
	5	12,4С 10АIII 22x285 ²⁵ / ₄₀ 6АI	6	-193	
	6	φ 6 АI, l=250 ; 0,06 кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82
ВрI по ГОСТ 6727-80

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82
ВрI по ГОСТ 6727-80

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ.№

3.006.1-6.1-25

НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	И.И.
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛЕВА	И.И.
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕВА	И.И.

КАРКАС
KIT 1-24

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ.№

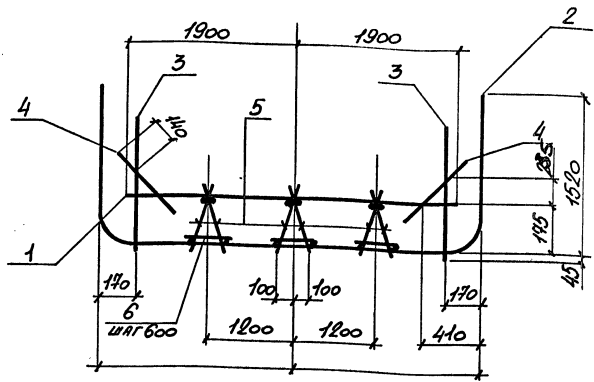
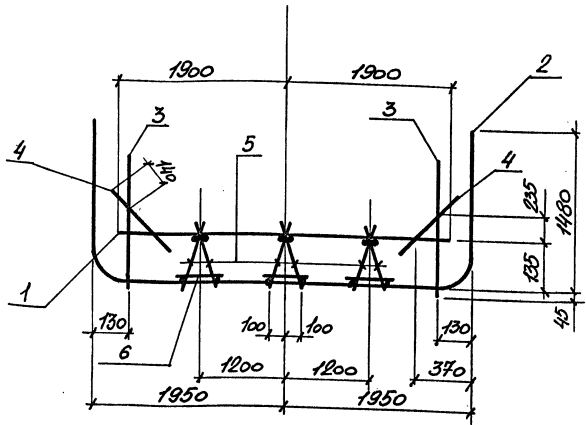
3.006.1-6.1-26

НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	И.И.
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛЕВА	И.И.
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕВА	И.И.

КАРКАС
KIT 1-25

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-26	1	Сетка 1,1С ^{14АII} _{6АI} 285×380 ¹⁰⁰ ₂₅	1	3.006.1-Б.1-91	351,9
	2	2,1С ^{10АII} _{6АI} 285×675 ³⁵ ₂₅	1	-119	
	3	8,4С ^{10АII} _{6АI} 285×115 ²⁵⁺³²⁵ ₂₅	2	-185	
	4	15,4С ^{5ВрI} _{5ВрI} 60×285 ²⁰⁰ ₂₅	2	-204	
	5	12,4С ^{10АII} _{8АI} 22×285 ²⁵ ₄₀	6	-193	
	6	φ6АI, l=250 ; 9,06кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-27	1	Сетка 1,1С ^{14АII} _{6АI} 285×380 ¹⁰⁰ ₂₅	1	3.006.1-Б.1-91	410,9
	2	2,1С ^{20АII} _{6АI} 285×700 ³⁰ ₂₅	1	-120	
	3	8,4С ^{10АII} _{6АI} 285×115 ²⁵⁺³²⁵ ₂₅	2	-185	
	4	15,4С ^{5ВрI} _{5ВрI} 60×285 ²⁰⁰ ₂₅	2	-204	
	5	12,4С ^{10АII} _{8АI} 27×285 ²⁵ ₄₅₊₄₀	6	-194	
	6	φ6АI, l=250 ; 9,06кг.	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82
ВрI по ГОСТ 6727-80

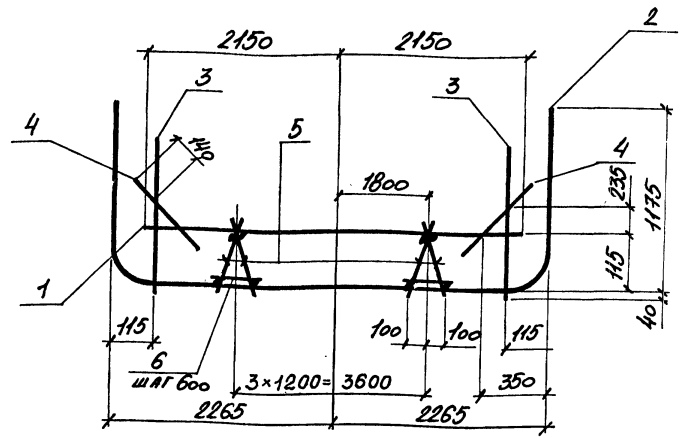
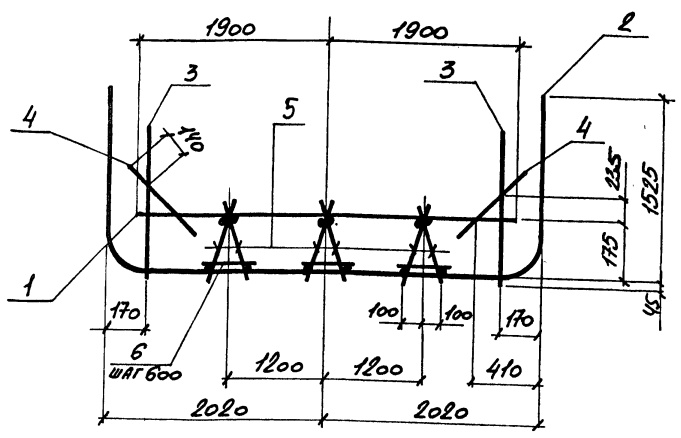
Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82
ВрI по ГОСТ 6727-80

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ.ИВ.№

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ.ИВ.№

НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	У.С.	3.006.1-Б.1-27	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	КОРДЕЦКИЙ	Л.С.		Р	1	1
ГЛ.СПЕЦ	КОРДЕЦКИЙ	Л.С.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.С.	КАРКАС КП 1-26			
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.С.				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.				

НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	У.С.	3.006.1-Б.1-28	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	КОРДЕЦКИЙ	Л.С.		Р	1	1
ГЛ.СПЕЦ	КОРДЕЦКИЙ	Л.С.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.С.	КАРКАС КП 1-27			
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.С.				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.				



МАРКА КАРКАСА	ПДЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА
КП 1-28	1	Сетка 1,1C ^{14A II} 6A I 285x380 ¹⁰⁰ / ₂₅	1	3.006.1-6.1-91	465,3
	2	2,1C ^{22A II} 6A I 285x700 ⁵⁰ / ₂₅	1	-120	
	3	8,4C ^{10A II} 6A I 285x115 ^{25x225} / ₂₅	2	-185	
	4	15,4C ^{5Bp I} 5Bp I 60x285 ²⁰⁰ / ₂₅	2	-204	
	5	12,4C ^{10A I} 8A I 27x285 ¹⁰⁰ / ₂₅	6	-194	
	6	φ 6A I, l=250 ; 0,06кг	15	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	ПДЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП 1-29	1	Сетка 1,4C ^{10A II} 6A I 285x430 ⁵⁰ / ₂₅	1	3.006.1-6.1-92	220,2
	2	2,1C ^{12A II} 6A I 285x675 ²⁵ / ₂₅	1	-119	
	3	8,4C ^{10A II} 6A I 285x110 ^{25x225} / ₂₅	2	-184	
	4	15,4C ^{5Bp I} 5Bp I 60x285 ²⁰⁰ / ₂₅	2	-204	
	5	12,4C ^{10A I} 8A I 22x285 ²⁵ / ₄₀	8	-193	
	6	φ 6A I, l=250 ; 0,06 кг	20	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82
Bp-I по ГОСТ 6727-80

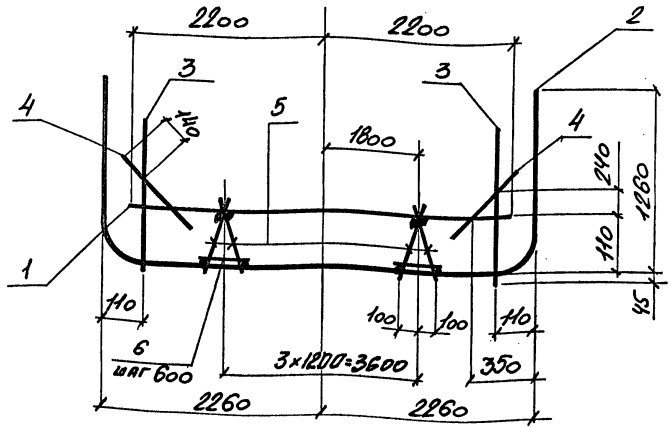
Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82
Bp-I по ГОСТ 6727-80

НАЧ. ОТД	ИГРАНДАНУ	✓	3.006.1-6.1-29	КАРКАС КП 1-28	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР	КОДОТЕЦКИЙ	✓					
ГЛ. СПЕЦ	КОДОТЕЦКИЙ	✓					
ВЕД. ИНЖ	ЧЕПЕЛЕВА	✓	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	✓					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕВА	✓					

НАЧ. ОТД	ИГРАНДАНУ	✓	3.006.1-6.1-30	КАРКАС КП 1-29	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР	КОДОТЕЦКИЙ	✓					
ГЛ. СПЕЦ	КОДОТЕЦКИЙ	✓					
ВЕД. ИНЖ	ЧЕПЕЛЕВА	✓	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	✓					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕВА	✓					

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. №

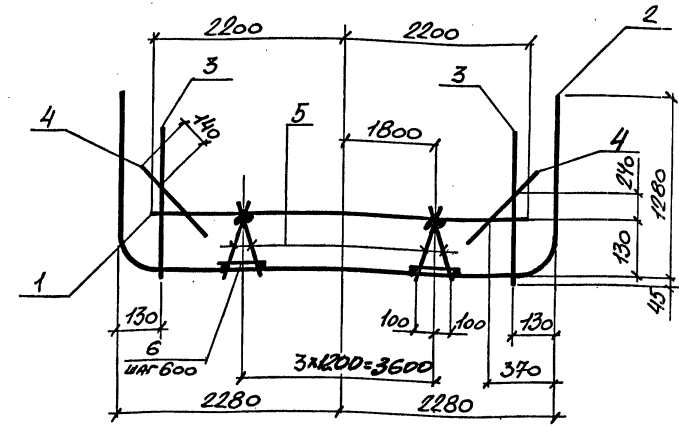
ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. №



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-30	1	Сетка 1,1С 16АIII 285x440 ¹⁰⁰ / ₂₅ 6АI	1	3.006.1-6.1-93	357,9
	2	2,1С 16АIII 285x690 ¹⁵⁰ / ₂₅ 6АI	1	-121	
	3	8,4С 10АIII 285x110 ²⁵⁺²⁷⁵ / ₂₅ 6АI	2	-184	
	4	15,4С 5ВрI 60x285 ²⁰⁰ / ₂₅ 8АI	2	-204	
	5	12,4С 10АII 22x285 ⁴⁵ / ₂₅ 8АI	8	-193	
	6	φ 6АI, l=250 ; 0,06кг	20	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82
Вр-I по ГОСТ 6727-80

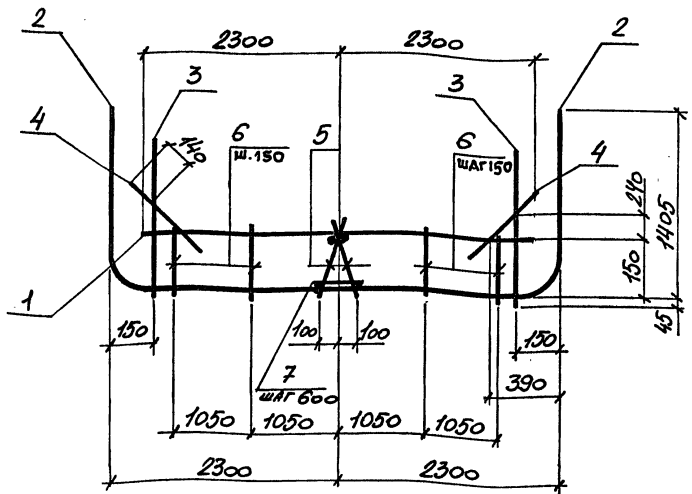
НАЧ.ОТД.	ИГРАНОВИЧ		3.006.1-6.1-31	КАРКАС КП 1-30	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ				Р		1
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА						
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ						
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА						



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-31	1	Сетка 1,1С 16АIII 285x440 ¹⁰⁰ / ₂₅ 6АI	1	3.006.1-6.1-93	404,3
	2	2,1С 16АIII 285x690 6АI	1	-122	
	3	8,4С 10АIII 285x115 ²⁵⁺³²⁵ / ₂₅ 6АI	2	-185	
	4	15,4С 5ВрI 60x285 ²⁰⁰ / ₂₅ 8АI	2	-204	
	5	12,4С 10АII 22x285 ⁴⁵ / ₂₅ 8АI	8	-193	
	6	φ 6АI, l=250 ; 0,06 кг	20	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82
Вр-I по ГОСТ 6727-80

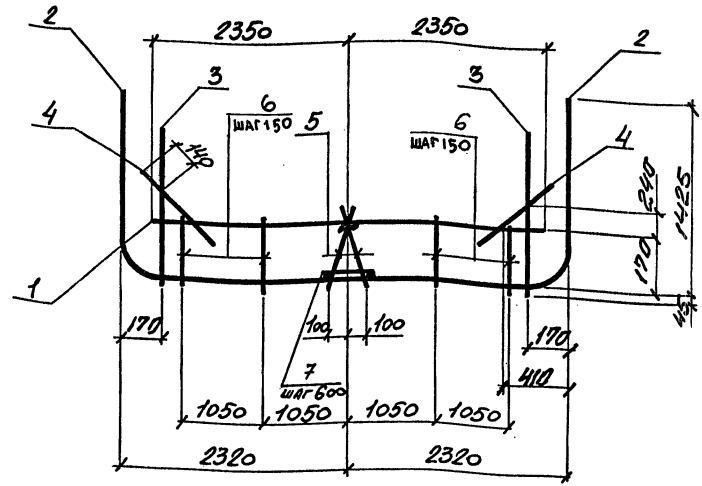
НАЧ.ОТД.	ИГРАНОВИЧ		3.006.1-6.1-32	КАРКАС КП 1-31	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ				Р		1
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА						
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ						
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА						



МАРКА КАРКАСА	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-32	1	СЕТКА 1,1С $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x460 $\frac{200}{25}$	1	3.008.1-6.1-93	627,2
	2	2,1С $\frac{22AIII}{6AI}$ 285x710 $\frac{100}{25}$	1	-123	
	3	8,4С $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x115 $\frac{25+325}{25}$	2	-185	
	4	15,4С $\frac{5BpI}{5BpI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10AII}{8AI}$ 27x285 $\frac{25}{45+40}$	2	-193	
	6	14,4С $\frac{10AI}{8AI}$ 18x345 $\frac{425}{25}$	16	-200	
	7	φ 6AI, l=250 ; 0,06 кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82
BpI по ГОСТ 6424-80

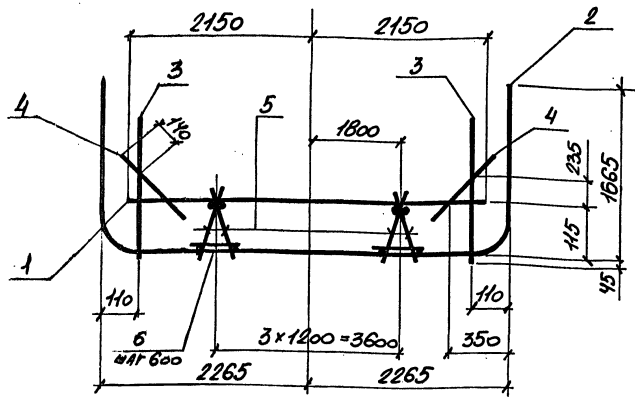
НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ				3.008.1-6.1-33		
Н.КОНТР	КОРДЕЦКИЙ						
ГЛ.СПЕЦ	КОРДЕЦКИЙ						
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА						
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ				КАРКАС КП 1-32		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА						
					СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р		7
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-33	1	СЕТКА 1,1С $\frac{22AIII}{6AI}$ 285x470 $\frac{250}{25}$	1	3.008.1-6.1-94	647,3
	2	2,1С $\frac{22AIII}{6AI}$ 285x730 $\frac{50}{25}$	1	-124	
	3	8,4С $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x115 $\frac{25+325}{25}$	2	-185	
	4	15,4С $\frac{5BpI}{5BpI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10AII}{8AI}$ 27x285 $\frac{25}{45+40}$	2	-194	
	6	14,4С $\frac{10AI}{8AI}$ 18x340 $\frac{400}{25}$	16	-200	
	7	φ 6AI, l=250 ; 0,06 кг.	5	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82
BpI по ГОСТ 6424-80

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ				3.008.1-6.1-34		
Н.КОНТР	КОРДЕЦКИЙ						
ГЛ.СПЕЦ	КОРДЕЦКИЙ						
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА						
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ				КАРКАС КП 1-33		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА						
					СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р		7
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



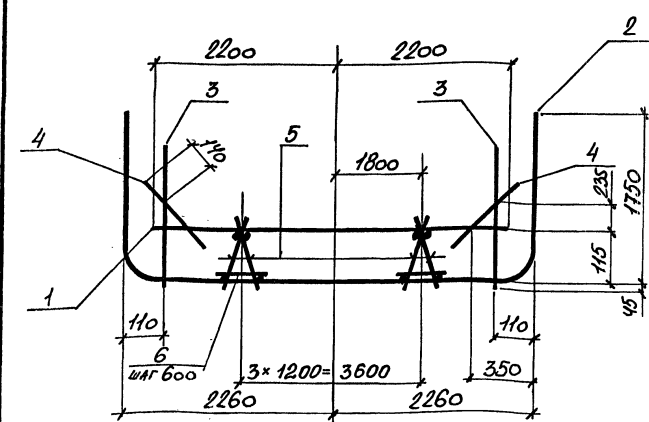
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КП 1-34	1	Сетка 1,4C $\frac{10AII}{6AI}$ 285x430 $\frac{50}{25}$	1	3.006.1-6.1-92	314,5
	2	2,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x770 $\frac{100}{25}$	1	-123	
	3	8,4C $\frac{10AII}{6AI}$ 285x110 $\frac{25 \times 25}{25}$	2	-184	
	4	15,4C $\frac{5BPI}{5BPI}$ 60x285 $\frac{800}{25}$	2	-204	
	5	12,4C $\frac{10AII}{6AI}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	8	-193	
	6	φ 6AI, L=250 ; 0,06 кг	20	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82
Bp-I по ГОСТ 6727-80

3.006.1-6.1-35

КАРКАС
КП 1-34

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КП 1-35	1	Сетка 1,1C $\frac{14AII}{6AI}$ 285x440 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-94	408,0
	2	2,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x785	1	-125	
	3	8,4C $\frac{10AII}{6AI}$ 285x110 $\frac{25 \times 25}{25}$	2	-184	
	4	15,4C $\frac{5BPI}{5BPI}$ 60x285 $\frac{800}{25}$	2	-204	
	5	12,4C $\frac{10AII}{6AI}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	8	-193	
	6	φ 6AI, L=250 ; 0,06 кг	20	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82
Bp-I по ГОСТ 6727-80

3.006.1-6.1-36

КАРКАС
КП 1-35

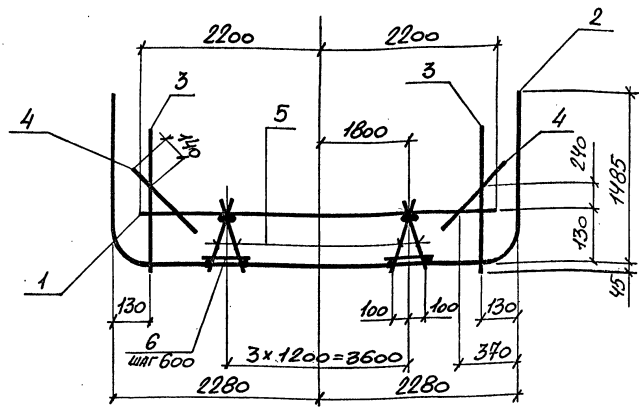
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕЛЕЛЕВА	
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	
ПРОБЕР.	ЧЕЛЕЛЕВА	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕЛЕЛЕВА	
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	
ПРОБЕР.	ЧЕЛЕЛЕВА	



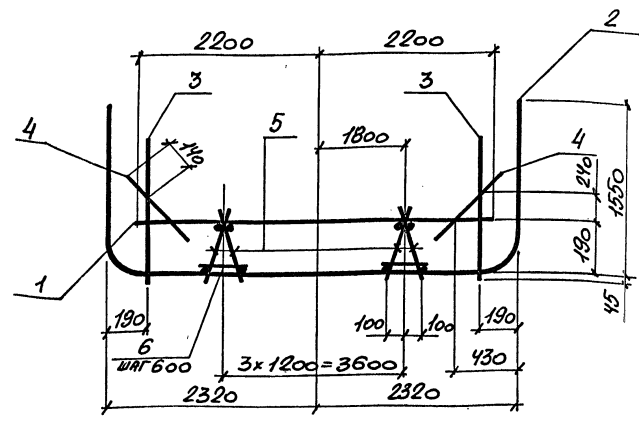
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-36	1	Сетка 1,1С $\frac{18AIII}{6AII}$ 285x440 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-95	496,3
	2	2,1С $\frac{20AIII}{6AII}$ 285x735 $\frac{75}{35}$	1	-126	
	3	8,4С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x115 $\frac{25+325}{25}$	2	-185	
	4	15,4С $\frac{5BPI}{5BPI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10AII}{8AII}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	8	-193	
	6	φ 6AII, l = 250 ; 0,06кг.	20	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82
BpI по ГОСТ 6727-80

3.006.1-6.1-37

КАРКАС
КП 1-36

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА
КП 1-37	1	Сетка 1,1С $\frac{18AIII}{6AII}$ 285x440 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-95	509,6
	2	2,1С $\frac{20AIII}{6AII}$ 285x760 $\frac{50}{25}$	1	-127	
	3	8,4С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x120 $\frac{25+375}{25}$	2	-186	
	4	15,4С $\frac{5BPI}{5BPI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10AII}{8AII}$ 27x285 $\frac{25}{15+40}$	8	-194	
	6	φ 6AII, l = 250 ; 0,06кг.	20	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82
BpI по ГОСТ 6727-80

3.006.1-6.1-38

КАРКАС
КП 1-37

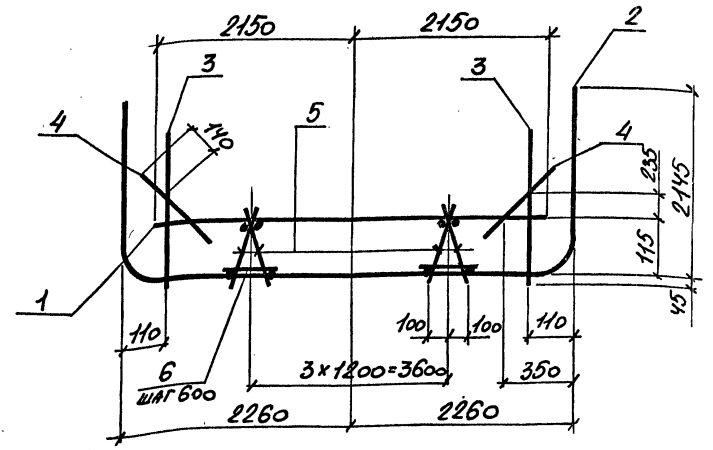
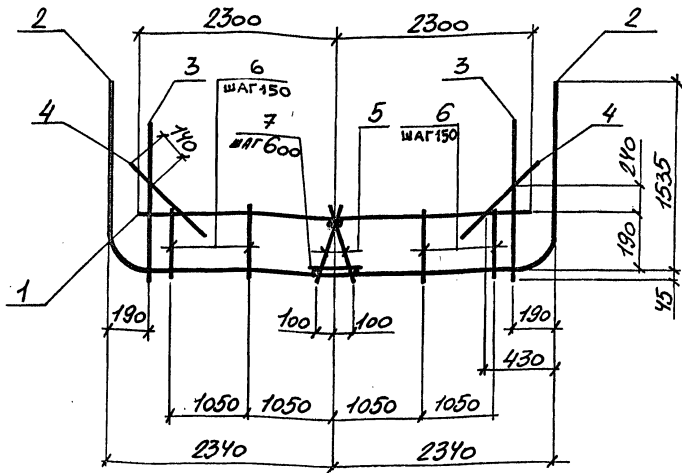
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЧЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЧЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КП 1-38	1	Сетка 1.1С $\frac{20AII}{6AI}$ 285x460 $\frac{200}{25}$	1	3.006.1-6.1-93	684,5
	2	2.1С $\frac{22AII}{6AI}$ 285x760 $\frac{50}{25}$	1	-127	
	3	8.4С $\frac{10AII}{6AI}$ 285x120 $\frac{25+375}{25}$	2	-186	
	4	15.4С $\frac{5BpI}{5BpI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12.4С $\frac{10AI}{8AI}$ 27x285 $\frac{25}{45+40}$	8	-194	
	6	14.4С $\frac{10AI}{6AI}$ 21x340 $\frac{400}{25}$	16	-204	
	7	φ 6AI, l=250 ; 0,06кг.	5	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КП 1-39	1	Сетка 1.4С $\frac{10AII}{6AI}$ 285x430 $\frac{50}{25}$	1	3.006.1-6.1-92	393,2
	2	2.1С $\frac{18AII}{6AI}$ 285x865 $\frac{125}{25}$	1	-128	
	3	8.4С $\frac{10AII}{6AI}$ 285x110 $\frac{25+275}{25}$	2	-184	
	4	15.4С $\frac{5BpI}{5BpI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12.4С $\frac{10AI}{8AI}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	8	-193	
	6	φ 6AI, l=250 ; 0,06кг	20	БЕЗ ЧЕРТ.	

АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-II по ГОСТ 5781-82
Bp-I по ГОСТ 6424-80

АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-II по ГОСТ 5781-82
Bp-I по ГОСТ 6424-80

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ.№

НАЧ.ОТД.	АГРАНДВНУ			
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ			
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ			
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛЕВА			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ			
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕВА			

3.006.1-6.1-39

КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КП 1-38	Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

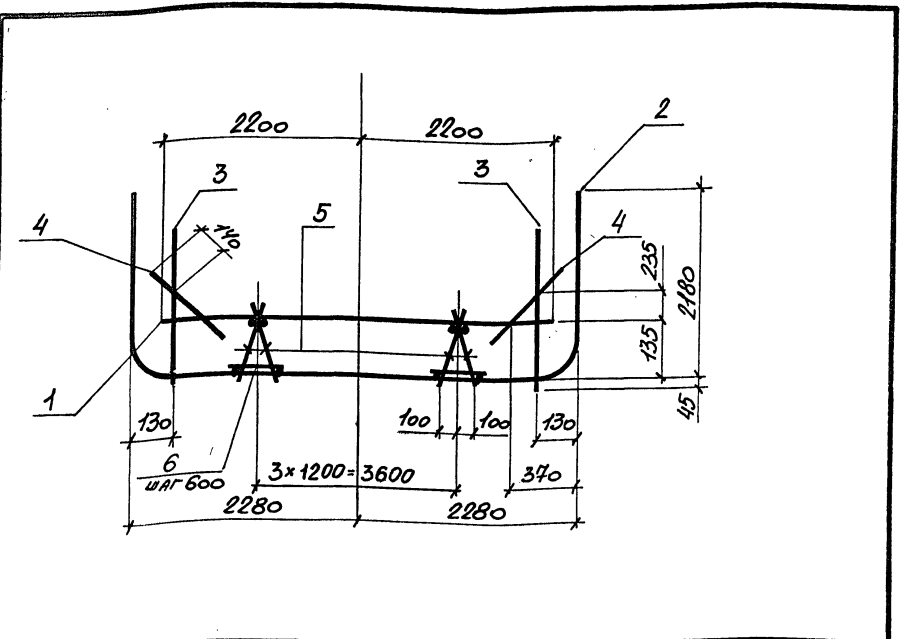
ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ.№

НАЧ.ОТД.	АГРАНДВНУ			
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ			
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ			
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛЕВА			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ			
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕВА			

3.006.1-6.1-40

КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КП 1-39	Р		1

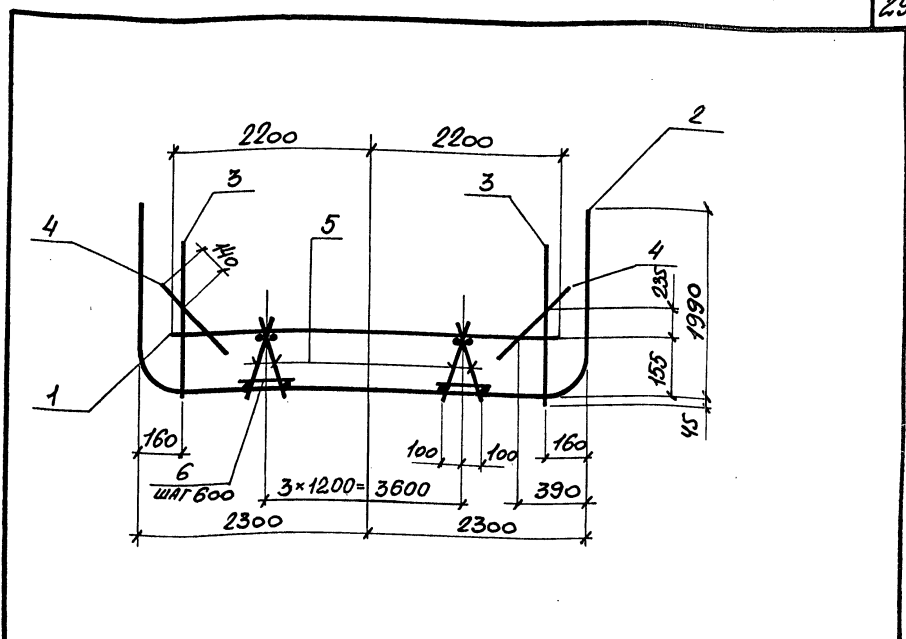
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-40	1	Сетка 1.1С $\frac{12AIII}{6AII} 285 \times 440 \frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-95	416,5
	2	2.1С $\frac{21C}{6AII} 285 \times 875$	1	-129	
	3	8.4С $\frac{10AIII}{6AII} 285 \times 115 \frac{25+325}{25}$	2	-185	
	4	15.4С $\frac{5BpI}{5BpI} 60 \times 285 \frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12.4С $\frac{10AII}{8AII} 22 \times 285 \frac{25}{40}$	8	-193	
	6	φ 6AII, l=250 ; 9,06 кг.	20	БЕЗ ЧЕРТ.	

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82
BpI по ГОСТ 6427-80

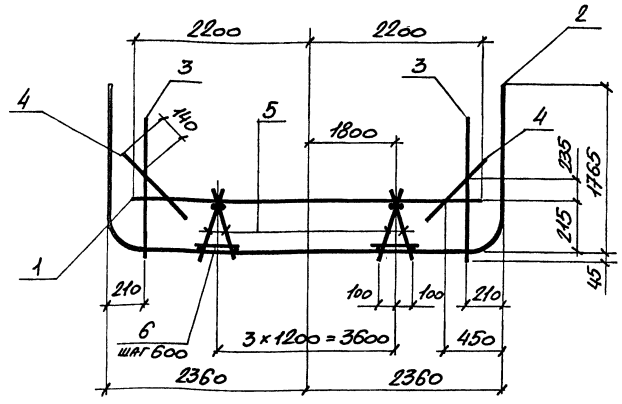
НАЧ.ОТД.	ИГРАНОВИЧ		3.006.1-6.1-41		
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ				
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА		КАРКАС КП 1-40		
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА				
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-41	1	Сетка 1.1С $\frac{12AIII}{6AII} 285 \times 440 \frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-94	485,6
	2	2.1С $\frac{21C}{6AII} 285 \times 840 \frac{150}{25}$	1	-130	
	3	8.4С $\frac{10AIII}{6AII} 285 \times 115 \frac{25+325}{25}$	2	-185	
	4	15.4С $\frac{5BpI}{5BpI} 60 \times 285 \frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12.4С $\frac{10AII}{8AII} 22 \times 285 \frac{25}{40}$	8	-193	
	6	φ 6AII, l=250 ; 9,06 кг.	20	БЕЗ ЧЕРТ.	

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82
BpI по ГОСТ 6427-80

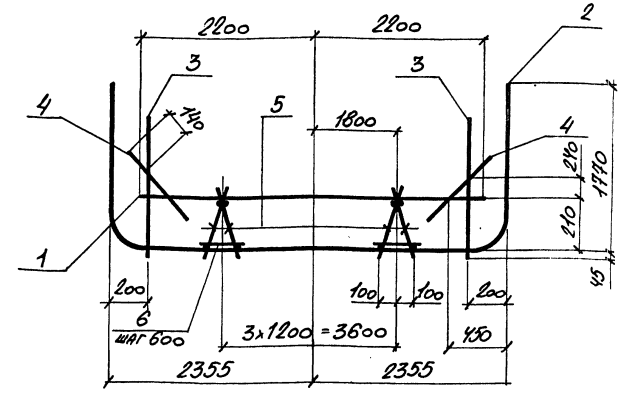
НАЧ.ОТД.	ИГРАНОВИЧ		3.006.1-6.1-42		
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ				
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА		КАРКАС КП 1-41		
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА				
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КП 1-42	1	Сетка 1,1С $\frac{14AII}{6AII} 285 \times 440 \frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-94	538,0
	2	2,1С $\frac{22AII}{6AII} 285 \times 805 \frac{125}{25}$	1	-131	
	3	8,4С $\frac{10AII}{6AII} 285 \times 120 \frac{25+375}{25}$	2	-186	
	4	15,4С $\frac{5BPI}{5BPI} 60 \times 285 \frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10AII}{6AII} 29 \times 285 \frac{45}{40}$	8	-194	
	6	$\phi 6AII, l=250$; 0,06 кг	20	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82
BpI по ГОСТ 6429-80

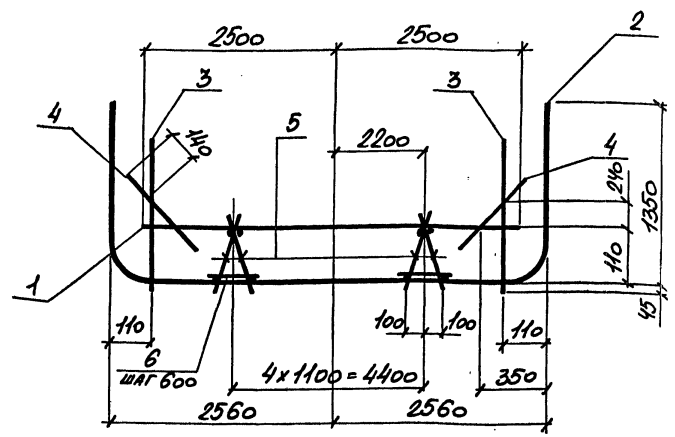
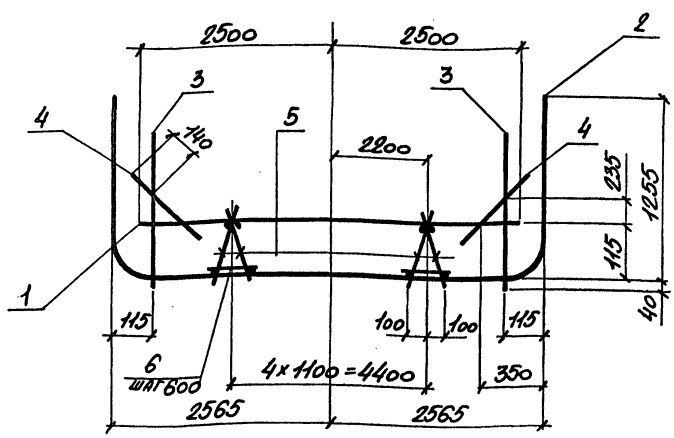
НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	У. Ш.	3.006.1-6.1-43	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	С. Ш.		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	С. Ш.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	В. Ш.	КАРКАС КП 1-42			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	В. Ш.				
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	В. Ш.				



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КП 1-43	1	Сетка 1,1С $\frac{16AII}{8AII} 285 \times 440 \frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-93	649,1
	2	2,1С $\frac{25AII}{8AII} 285 \times 805 \frac{125}{25}$	1	-131	
	3	8,4С $\frac{10AII}{6AII} 285 \times 120 \frac{25+375}{25}$	2	-186	
	4	15,4С $\frac{5BPI}{5BPI} 60 \times 285 \frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10AII}{6AII} 29 \times 285 \frac{45}{40}$	8	-194	
	6	$\phi 6AII, l=250$; 0,06 кг	20	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82
BpI по ГОСТ 6429-80

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	У. Ш.	3.006.1-6.1-44	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	С. Ш.		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	С. Ш.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	В. Ш.	КАРКАС КП 1-43			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	В. Ш.				
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	В. Ш.				



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-44	1	Сетка 1,1С 18A II 285x500 ¹⁰⁰ / ₂₅ 6A I	1	3.006.1-6.1-96	328,7
	2	2,1С 18A II 285x750 ¹⁵⁰ / ₂₅ 6A I	1	-132	
	3	8,4С 10A II 285x110 ^{25x235} / ₂₅ 6A I	2	-184	
	4	15,4С 5Bp1 60x285 ²⁰⁰ / ₂₅ 6A I	2	-204	
	5	12,4С 10A I 22x285 ²⁵ / ₄₀ 8A I	10	-193	
	6	φ 6A I, l=250 ; 0,06 кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	

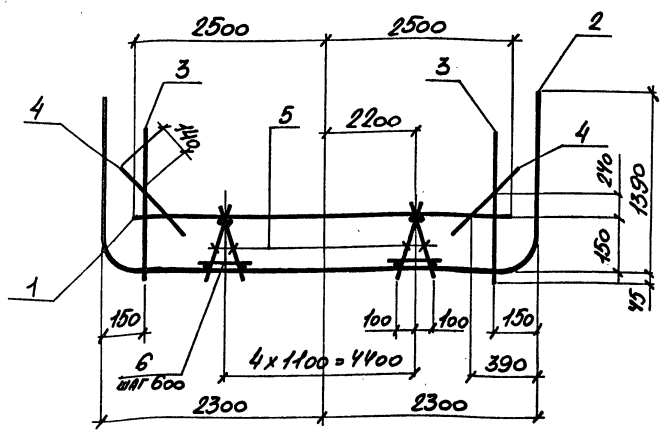
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-45	1	Сетка 1,1С 18A II 285x500 ¹⁰⁰ / ₂₅ 6A I	1	3.006.1-6.1-96	482,1
	2	2,1С 18A II 285x765 ⁷⁵ / ₂₅ 6A I	1	-133	
	3	8,4С 10A I 285x110 ^{25x235} / ₂₅ 6A I	2	-184	
	4	15,4С 5Bp1 60x285 ²⁰⁰ / ₂₅ 6A I	2	-204	
	5	12,4С 10A I 22x285 ²⁵ / ₄₀ 8A I	10	-193	
	6	φ 6A I, l=250 ; 0,06 кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82
Bp I по ГОСТ 6929-80

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82
Bp I по ГОСТ 6929-80

ИВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ.№	НАЧ.ОТД.	ИГРАНОВИЧ	3.006.1-6.1-45	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Н.КОНТР.	КОРДТЕУЦКИЙ				
ИВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ.№	ГЛ.СПЕЦ.	КОРДТЕУЦКИЙ	КАРКАС	Р	1	ХАРЬКОВСКИЙ
			ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА				
ИВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ.№	РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	КАРКАС	Р	1	ХАРЬКОВСКИЙ
			ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА				

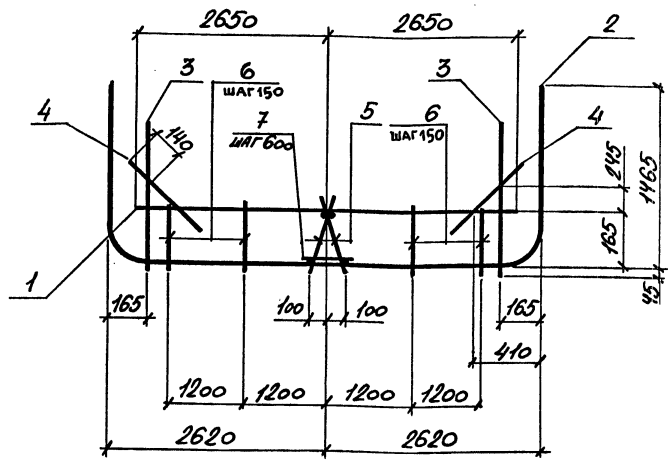
ИВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ.№	НАЧ.ОТД.	ИГРАНОВИЧ	3.006.1-6.1-46	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Н.КОНТР.	КОРДТЕУЦКИЙ				
ИВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ.№	ГЛ.СПЕЦ.	КОРДТЕУЦКИЙ	КАРКАС	Р	1	ХАРЬКОВСКИЙ
			ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА				
ИВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ.№	РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	КАРКАС	Р	1	ХАРЬКОВСКИЙ
			ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА				



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КП 1-46	1	Сетка 1.1С $\frac{20AIII}{6AII}$ 285x500 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-97	578,2
	2	2.1С $\frac{20AIII}{6AII}$ 285x480 $\frac{150}{25}$	1	-130	
	3	8.4С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x115 $\frac{25 \times 325}{25}$	2	-185	
	4	15.4С $\frac{5BPI}{5BPI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12.4С $\frac{10AII}{6AII}$ 24x285 $\frac{25}{40}$	10	-193	
	6	Ø6AII, l=250 ; 0,06кг.	25	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82
BpI по ГОСТ 6727-80

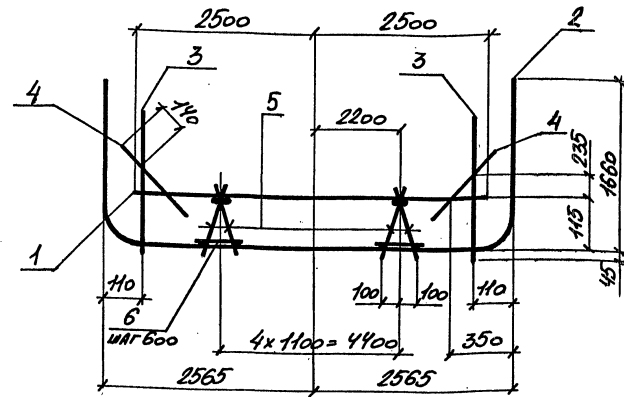
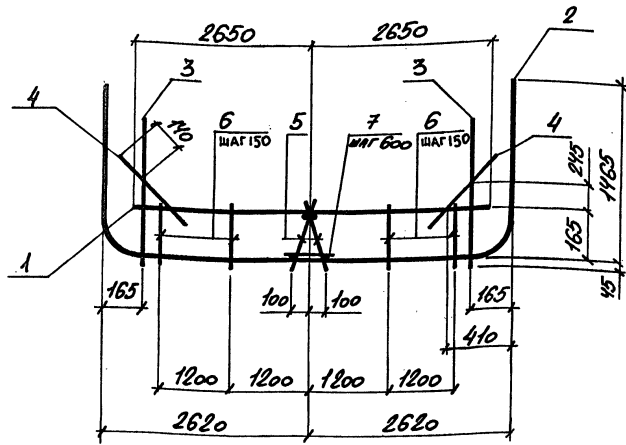
НАЧ. ОТД.	ИГРАНДВИЧ	✓	3.006.1-6.1-47	КАРКАС КП 1-46	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	✓			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	✓			
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	✓			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	✓	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	✓			



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КП 1-47	1	Сетка 1.1С $\frac{25AIII}{8AII}$ 285x530 $\frac{250}{25}$	1	3.006.1-6.1-97	934,4
	2	2.1С $\frac{25AIII}{8AII}$ 285x495 $\frac{35}{25}$	1	-134	
	3	8.4С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x115 $\frac{25 \times 325}{25}$	2	-185	
	4	15.4С $\frac{5BPI}{5BPI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12.4С $\frac{10AII}{8AII}$ 24x285 $\frac{25}{45 \times 40}$	2	-194	
	6	14.4С $\frac{10AII}{6AII}$ 18x345 $\frac{425}{25}$	18	-200	
	7	Ø6AII, l=250 ; 0,06кг.	5	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82
BpI по ГОСТ 6727-80

НАЧ. ОТД.	ИГРАНДВИЧ	✓	3.006.1-6.1-48	КАРКАС КП 1-47	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	✓			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	✓			
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	✓			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	✓	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	✓			



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
К77 1-48	1	Сетка 1,1С $\frac{25AIII}{8AII}$ 285x530 $\frac{250}{25}$	1	3.006.1-6.1-97	932,6
	2	2,1С $\frac{25AIII}{8AII}$ 285x995 $\frac{35}{25}$	1	-134	
	3	8,4С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x115 $\frac{25+325}{25}$	2	-185	
	4	15,4С $\frac{5BpI}{5BpI}$ 60x285 $\frac{300}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10AII}{8AII}$ 27x285 $\frac{25}{45-40}$	2	-194	
	6	14,4С $\frac{10AII}{8AII}$ 18x340 $\frac{400}{25}$	18	-200	
	7	φ6AII, l=250 ; 0,06кг.	5	БЕЗ ЧЕРТ.	

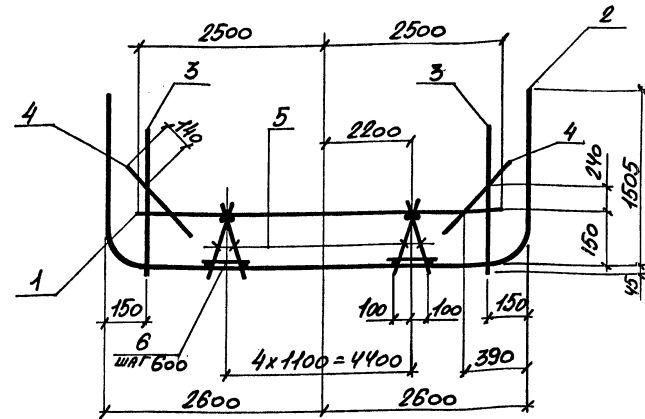
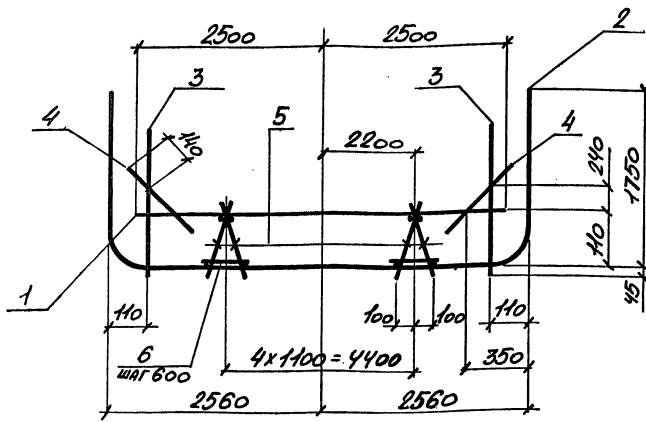
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
К77 1-49	1	Сетка 1,1С $\frac{14AIII}{6AII}$ 285x500 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-96	391,2
	2	2,1С $\frac{16AIII}{6AII}$ 285x830 $\frac{100}{25}$	1	-135	
	3	8,4С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x110 $\frac{25+275}{25}$	2	-184	
	4	15,4С $\frac{5BpI}{5BpI}$ 60x285 $\frac{300}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10AII}{8AII}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	10	-193	
	6	φ6AII, l=250 ; 0,06кг.	25	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82
BpI по ГОСТ 6727-80

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82
BpI по ГОСТ 6727-80

ИЗВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ.ИЗВ.№		
НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	У.С.		
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	С.С.		
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	С.С.		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.С.	КАРКАС К77 1-48	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.С.		
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.		
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

ИЗВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ.ИЗВ.№		
НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	У.С.		
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	С.С.		
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	С.С.		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.С.	КАРКАС К77 1-49	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.С.		
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.		
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
KIT 1-50	1	Сетка 1,1C ^{10A III} / _{6A I} 285x500 ¹⁰⁰ / ₂₅	1	3.006.1- 6.1-96	507,8
	2	2,1C ^{10A III} / _{6A I} 285x845	1	-136	
	3	8,4C ^{10A III} / _{6A I} 285x110 ^{25x275} / ₂₅	2	-184	
	4	15,4C ^{5Bp I} / _{5Bp I} 60x285 ²⁰⁰ / ₂₅	2	-204	
	5	12,4C ^{10A I} / _{8A I} 22x285 ²⁵ / ₄₀	10	-193	
	6	Ø 6A I, l=250 ; 0,06 кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
KIT 1-51	1	Сетка 1,1C ^{10A III} / _{6A I} 285x500 ¹⁰⁰ / ₂₅	1	3.006.1-6.1-97	582,5
	2	2,1C ^{10A III} / _{6A I} 285x790 ⁶⁰ / ₂₅	1	-137	
	3	8,4C ^{10A III} / _{6A I} 285x115 ^{25x275} / ₂₅	2	-185	
	4	15,4C ^{5Bp I} / _{5Bp I} 60x285 ²⁰⁰ / ₂₅	2	-204	
	5	12,4C ^{10A I} / _{8A I} 24x285	10	-193	
	6	Ø 6A I, l=250 ; 0,06 кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82
Bp I по ГОСТ 6727-80

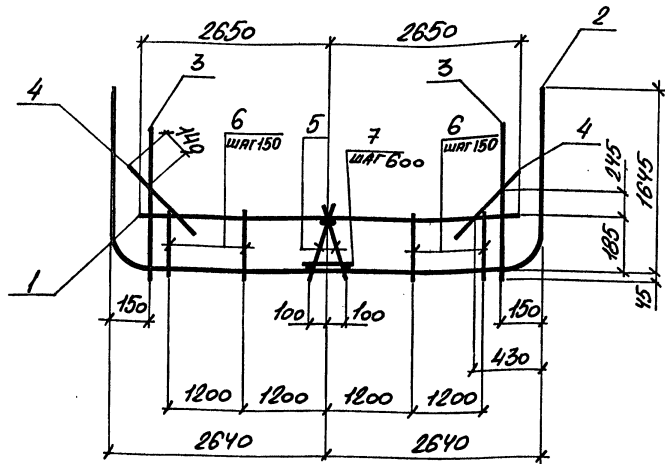
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82
Bp I по ГОСТ 6727-80

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ		3.006.1- 6.1-51	КАРКАС KIT 1-50	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДТЕУКНИ						
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДТЕУКНИ						
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА						
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ						
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА						
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ		3.006.1- 6.1-52	КАРКАС KIT 1-51	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДТЕУКНИ						
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДТЕУКНИ						
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА						
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ						
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА						
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

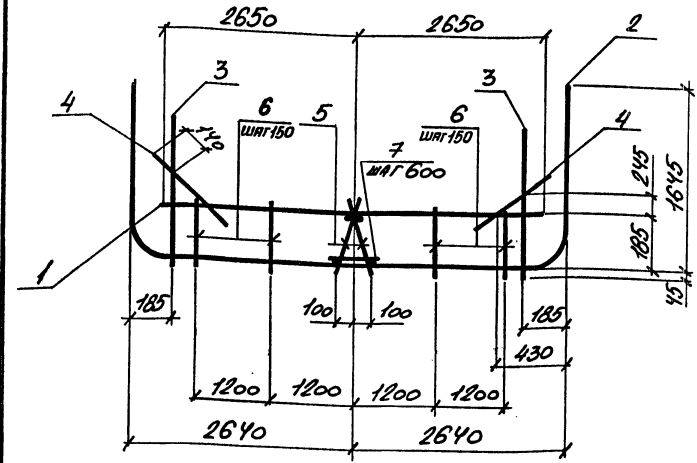
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-52	1	Сетка 1,10 $\frac{25A \text{ III}}{8A I}$ 285x530 $\frac{250}{25}$	1	3.006.1-6.1-98	889,0
	2	2,10 $\frac{25A \text{ III}}{8A I}$ 285x835 $\frac{125}{25}$	1	-138	
	3	8,40 $\frac{10A \text{ III}}{6A I}$ 285x120 $\frac{25+325}{25}$	2	-186	
	4	15,40 $\frac{5BpI}{5BpI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,40 $\frac{10A \text{ III}}{8A I}$ 27x285 $\frac{25}{45+40}$	2	-194	
	6	14,40 $\frac{10A \text{ III}}{6A I}$ 21x345 $\frac{425}{25+30}$	18	-201	
	7	Ø6A I, l=250 ; 9,06кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82
Bp I по ГОСТ 6727-80

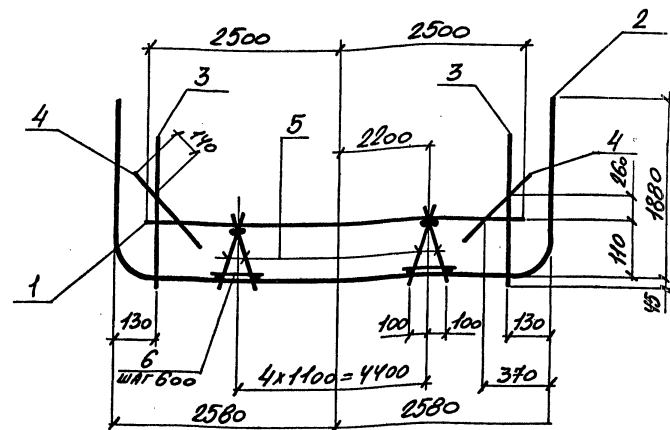
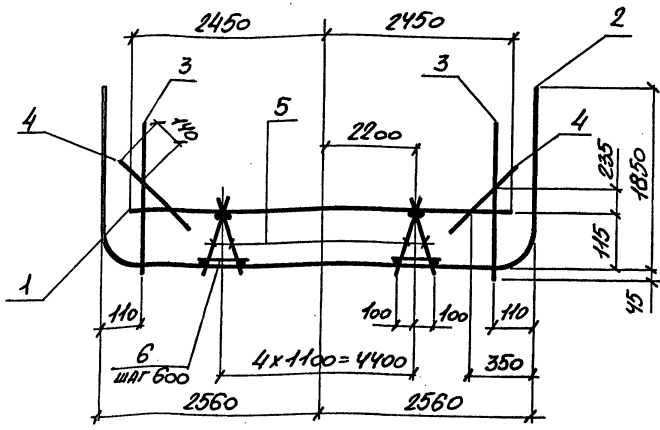
НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ		3.006.1-6.1-53	КАРКАС КП 1-52	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ				Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА						
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ						
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА						



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-53	1	Сетка 1,10 $\frac{25A \text{ III}}{8A I}$ 285x530 $\frac{250}{25}$	1	3.006.1-6.1-97	959,7
	2	2,10 $\frac{25A \text{ III}}{8A I}$ 285x835 $\frac{125}{25}$	1	-138	
	3	8,40 $\frac{10A \text{ III}}{6A I}$ 285x120 $\frac{25+325}{25}$	2	-186	
	4	15,40 $\frac{5BpI}{5BpI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,40 $\frac{10A \text{ III}}{8A I}$ 27x285 $\frac{25}{45+40}$	2	-194	
	6	14,40 $\frac{10A \text{ III}}{6A I}$ 21x340 $\frac{400}{30+25}$	18	-201	
	7	Ø6A I, l=250 ; 9,06кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82
Bp I по ГОСТ 6727-80

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ		3.006.1-6.1-54	КАРКАС КП 1-53	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ				Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА						
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ						
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА						



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КП7-54	1	Сетка 1,1C $\frac{14AIII}{6A I}$ 285x490 $\frac{50}{25}$	1	3.006.1-6.1-98	409,2
	2	2,1C $\frac{18AIII}{6A I}$ 285x865 $\frac{125}{25}$	1	-139	
	3	8,4C $\frac{10AIII}{6A I}$ 285x110 $\frac{25 \times 270}{25}$	2	-184	
	4	15,4C $\frac{5BPI}{5BPI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4C $\frac{10A I}{8A I}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	10	-193	
	6	φ 6A I, l=250 ; 0,06кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	

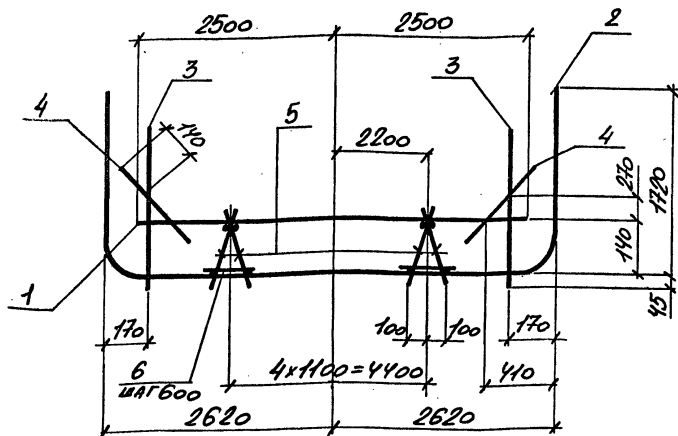
МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КП7-55	1	Сетка 1,1C $\frac{14AIII}{6A I}$ 285x500 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-96	459,0
	2	2,1C $\frac{18AIII}{6A I}$ 285x875	1	-140	
	3	8,4C $\frac{10AIII}{6A I}$ 285x115 $\frac{25 \times 325}{25}$	2	-185	
	4	15,4C $\frac{5BPI}{5BPI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4C $\frac{10A I}{8A I}$ 22x285 $\frac{25}{40}$	10	-193	
	6	φ 6A I, l=250 ; 0,06кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82
Bp I по ГОСТ 6727-80

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82
Bp I по ГОСТ 6727-80

НАЧ.ОТД.	ИГРАНОВИЧ		3.006.1-6.1-55	КАРКАС КП7-54	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ				Р	1	
ГЛ.СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА						
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ						
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА						

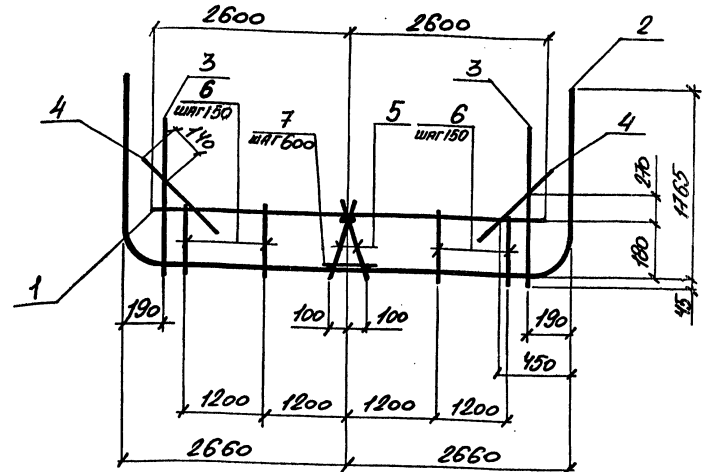
НАЧ.ОТД.	ИГРАНОВИЧ		3.006.1-6.1-56	КАРКАС КП7-55	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ				Р	1	
ГЛ.СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА						
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ						
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА						



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-56	1	Сетка 1,1С $\frac{16AIII}{6AII}$ 285x500 $\frac{100}{25}$	1	3.006.1-6.1-99	541,3
	2	2,1С $\frac{20AIII}{6AII}$ 285x850 $\frac{50}{25}$	1	-141	
	3	8,4С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x115 $\frac{25+325}{25}$	2	-185	
	4	15,4С $\frac{8BPI}{5BPI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10AII}{8AII}$ 27x285 $\frac{25}{45+40}$	10	-194	
	6	Ø6AII, l=250 ; 0,06кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82
BpI по ГОСТ 6727-80

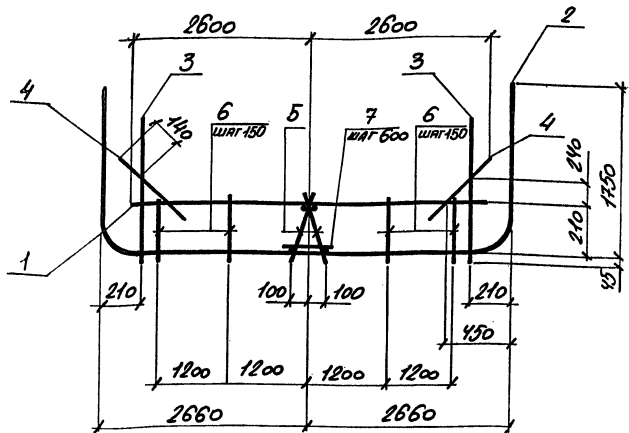
НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	И.С.	3.006.1-6.1-57	КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	КОРДТЕЦКИИ						
ГЛ.СПЕЦ	КОРДТЕЦКИИ						
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА						
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ						
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА		Р	1	1		
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-57	1	Сетка 1,1С $\frac{20AIII}{6AII}$ 285x520 $\frac{200}{25}$	1	3.006.1-6.1-100	739,3
	2	2,1С $\frac{20AIII}{6AII}$ 285x865 $\frac{125}{25}$	1	-142	
	3	8,4С $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x120 $\frac{25+325}{25}$	2	-186	
	4	15,4С $\frac{8BPI}{5BPI}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	-204	
	5	12,4С $\frac{10AII}{8AII}$ 29x285 $\frac{25}{40}$	2	-194	
	6	14,4С $\frac{10AII}{8AII}$ 23x345 $\frac{425}{25}$	18	-202	
	7	Ø6AII, l=250 ; 0,06кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82
BpI по ГОСТ 6727-80

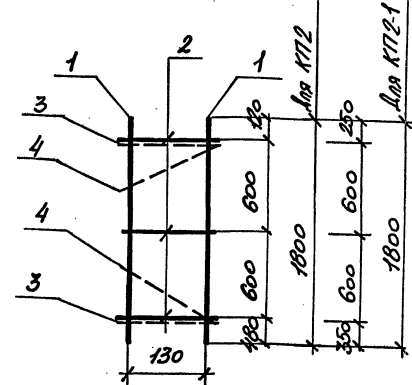
НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	И.С.	3.006.1-6.1-58	КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	КОРДТЕЦКИИ						
ГЛ.СПЕЦ	КОРДТЕЦКИИ						
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА						
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ						
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА		Р	1	1		
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 1-58	1	Сетка 1,10 $\frac{20AII}{8AII}$ 285x520 $\frac{200}{25}$	1	3.006.1-6.1-100	858,2
	2	21C $\frac{25AII}{8AII}$ 285x860 $\frac{100}{25}$	1	-142	
	3	84C $\frac{10AII}{8AII}$ 285x120 $\frac{25+345}{25}$	2	-186	
	4	15,4C $\frac{5BpI}{8AII}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	2	3.006.1-6.1-204	
	5	12,4C $\frac{10AII}{8AII}$ 29x285 $\frac{25}{40}$	2	-194	
	6	14,4C $\frac{10AII}{8AII}$ 23x340 $\frac{100}{25}$	18	-202	
	7	$\phi 6AII$, $l=250$; 0,06кг	5	БЕЗ ЧЕРТ.	

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82
BpI по ГОСТ 6727-80

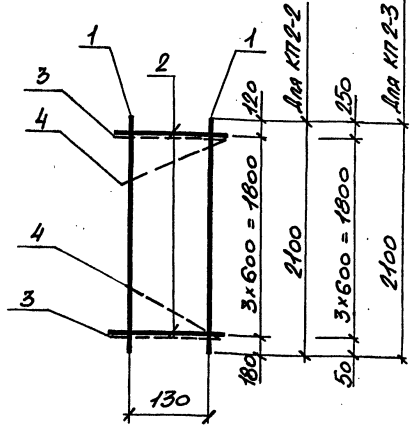
НАЧ. ОТД.	ИГРЯНОВИЧ	И.С.	3.006.1-6.1-59	КАРКАС КП 1-58	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.			Р	1	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.С.					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.					



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 2	1	Сетка 3,1C $\frac{12AII}{8AII}$ 285x180 $\frac{50+250}{25}$	2	3.006.1-6.1-143	68,6
	2	13,4C $\frac{10AII}{8AII}$ 16x285	3	-195	
	3	$\phi 10AII$, $l=170$; 0,1кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	10AII, $l=250$; 0,15 кг	4		
КП 2-1	1	Сетка 3,1C $\frac{12AII}{8AII}$ 285x180 $\frac{50+250}{25}$	2	3.006.1-6.1-143	68,6
	2	13,4C $\frac{10AII}{8AII}$ 16x285	3	-195	
	3	$\phi 10AII$, $l=170$; 0,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	10AII, $l=250$; 0,15кг	4		

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

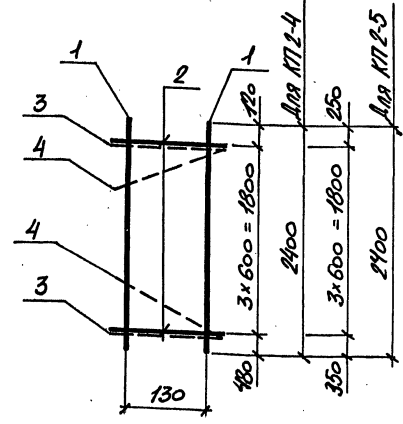
НАЧ. ОТД.	ИГРЯНОВИЧ	И.С.	3.006.1-6.1-60	КАРКАС КП 2, КП 2-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.			Р	1	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.С.					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.					



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КЛ 2-2	1	Сетка 3,1С $\frac{120 \times 110}{8 \times 1}$ 285x240 $\frac{180 \times 120}{25}$	2	3.006.1-6.1-145	81,8
	2	13,4С $\frac{10 \text{ A-I}}{8 \text{ A-I}}$ 16x285	4	-195	
	3	$\phi 10 \text{ A-I}$, $l=170$; 0,1 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	10 A-I , $l=250$; 0,15 кг.	4		
КЛ 2-3	1	Сетка 3,1С $\frac{120 \times 110}{8 \times 1}$ 285x240 $\frac{50 \times 250}{25}$	2	3.006.1-6.1-145	81,8
	2	13,4С $\frac{10 \text{ A-I}}{8 \text{ A-I}}$ 16x285	4	-195	
	3	$\phi 10 \text{ A-I}$, $l=170$; 0,1 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	10 A-I , $l=250$; 0,15 кг.	4		

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

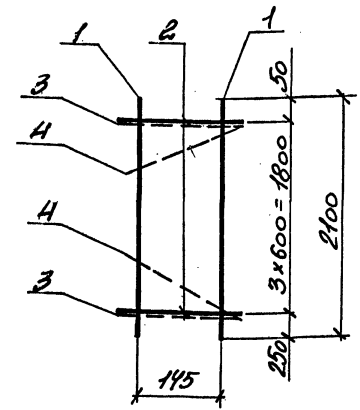
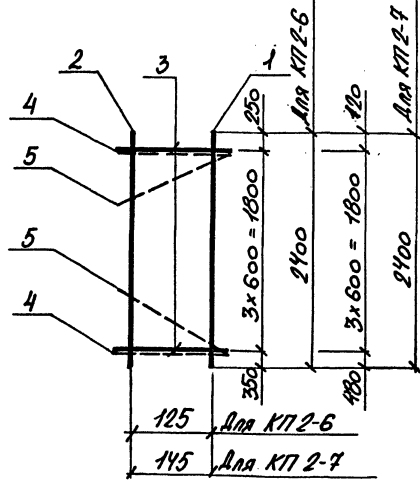
НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	Ч. С.	3.006.1-6.1-61	КАРКАС КЛ 2-2, КЛ 2-3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	С.			Р	7	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	С.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	С.					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	С.					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	С.					



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КЛ 2-4	1	Сетка 3,1С $\frac{120 \times 110}{8 \times 1}$ 285x240 $\frac{180 \times 120}{25}$	2	3.006.1-6.1-145	91,2
	2	13,4С $\frac{10 \text{ A-I}}{8 \text{ A-I}}$ 16x285	4	-195	
	3	$\phi 10 \text{ A-I}$, $l=170$; 0,1 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	10 A-I , $l=250$; 0,15 кг.	4		
КЛ 2-5	1	Сетка 3,1С $\frac{120 \times 110}{8 \times 1}$ 285x240 $\frac{50 \times 250}{25}$	2	3.006.1-6.1-147	91,2
	2	13,4С $\frac{10 \text{ A-I}}{8 \text{ A-I}}$ 16x285	4	-195	
	3	$\phi 10 \text{ A-I}$, $l=170$; 0,1 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	10 A-I , $l=250$; 0,15 кг.	4		

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	Ч. С.	3.006.1-6.1-62	КАРКАС КЛ 2-4, КЛ 2-5	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	С.			Р	7	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	С.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	С.					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	С.					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	С.					



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
К72-6	1	Сетка 3,1C $\frac{16AIII}{6AII}$ 285x240 $\frac{50+250}{25}$	1	3.006.1- 6.1 -151	116,0
	2	4,1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x240 $\frac{50+250}{25}$	1	-161	
	3	13,4C $\frac{10AII}{8AI}$ 16x285	4	-195	
	4	$\phi 10AII$, $l=140$; 0,1кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	$10AII$, $l=250$; 0,15кг.	4		
К72-7	1	Сетка 3,1C $\frac{16AIII}{6AII}$ 285x240 $\frac{140+120}{25}$	1	3.006.1- 6.1 -150	116,2
	2	4,1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x240 $\frac{140+120}{25}$	1	-162	
	3	13,4C $\frac{10AII}{8AI}$ 17x285	4	-195	
	4	$\phi 10AII$, $l=190$; 0,12кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	$10AII$, $l=300$; 0,19кг.	4		

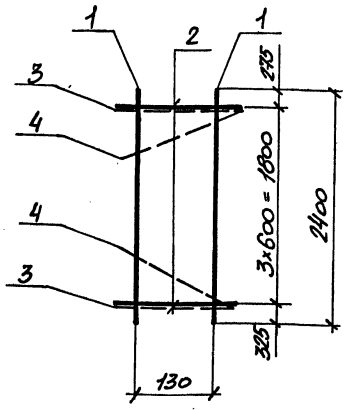
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
К72-8	1	Сетка 3,1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x210 $\frac{50+250}{25}$	2	3.006.1- 6.1 -145	82,0
	2	13,4C $\frac{10AII}{8AI}$ 14x285	4	-195	
	3	$\phi 10AII$, $l=190$; 0,12кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	$10AII$, $l=300$; 0,19кг.	4		

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №			
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ		3.006.1- 6.1 - 63		
Н. КОНТР.	КОДОТЕЦКИЙ				
ГЛ. СПЕЦ.	КОДОТЕЦКИЙ				
БЕЗ ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА		КАРКАС К72-6, К72-7		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №			
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ		3.006.1- 6.1 - 64		
Н. КОНТР.	КОДОТЕЦКИЙ				
ГЛ. СПЕЦ.	КОДОТЕЦКИЙ				
БЕЗ ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА		КАРКАС К72-8		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



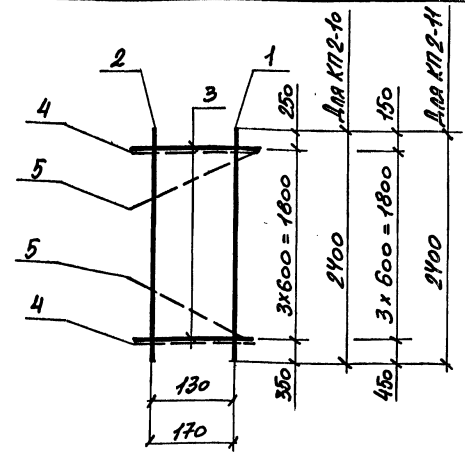
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
K17 2-9	1	Сетка 3,1С $\frac{12AII}{8AII}$ 285x240 $\frac{25 \times 275}{25}$	2	3.006.1-6.1-147	91,2
	2	134С $\frac{12AII}{8AII}$ 16x285	4	-195	
	3	Ø10A I, l=170 ; 0,1 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	10A I, l=250 ; 0,15 кг.	4		

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

ИМВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

3.006.1-6.1 - 65		
КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ
K17 2-9	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



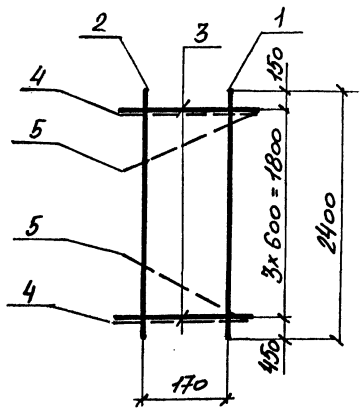
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
K17 2-10	1	Сетка 3,1С $\frac{14AIII}{6AII}$ 285x240 $\frac{50 \times 250}{25}$	1	3.006.1-6.1-148	102,7
	2	4,1С $\frac{12AII}{8AII}$ 285x240 $\frac{50 \times 250}{25}$	1	-161	
	3	134С $\frac{10AII}{8AII}$ 16x285	4	-195	
	4	Ø10A I, l=170 ; 0,1 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10A I, l=250 ; 0,15 кг.	4		
K17 2-11	1	Сетка 3,1С $\frac{14AIII}{6AII}$ 285x240 $\frac{150}{25}$	1	-149	103,5
	2	4,1С $\frac{12AII}{6AII}$ 285x240 $\frac{150}{25}$	1	3.006.1-6.1-161	
	3	134С $\frac{10AII}{8AII}$ 19x285	4	-195	
	4	Ø10A I, l=220 ; 0,14 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10A I, l=350 ; 0,22 кг.	4		

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

ИМВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

3.006.1-6.1 - 66		
КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ
K17 2-10, K17 2-11	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП2-12	1	Сетка 3.1С $\frac{16AII}{6AI}$ 285x240 $\frac{150}{25}$	1	3.006.1-6.1-150	116,8
	2	4.1С $\frac{12AII}{6AI}$ 285x240 $\frac{150}{25}$	1	-161	
	3	13.4С $\frac{10AI}{8AI}$ 19x285	4	-196	
	4	$\phi 10AI$, $l=220$; 0,14кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10AI, $l=350$; 0,22кг	4		

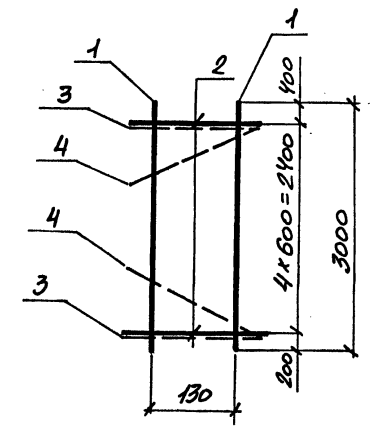
Арматура класса А-I ; А-II по ГОСТ 5781-82

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ				
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ				
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ				
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА				
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА				

3.006.1-6.1-67

КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КП2-12	Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА КАРКАСА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП2-13	1	Сетка 3.1С $\frac{12AII}{6AI}$ 285x300 $\frac{200+100}{25}$	2	3.006.1-6.1-152	113,6
	2	13.4С $\frac{10AI}{8AI}$ 16x285	5	-195	
	3	$\phi 10AI$, $l=170$; 0,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	10AI, $l=250$; 0,15кг	4		

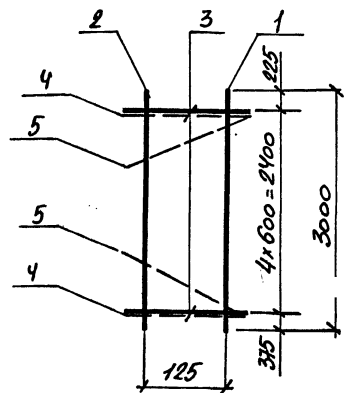
Арматура класса А-I ; А-II по ГОСТ 5781-82

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ				
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ				
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ				
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА				
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА				

3.006.1-6.1-68

КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КП2-13	Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 2-14	1	Сетка 3.1С $\frac{16AII}{6AI}$ 285x300 $\frac{25+275}{25}$	1	3.006.1-6.1-154	144,6
	2	4.1С $\frac{12AII}{6AI}$ 285x300 $\frac{25+275}{25}$	1	-163	
	3	13.4С $\frac{10AI}{8AI}$ 16x285	5	-195	
	4	$\phi 10AI$, $l=170$; 0,1к.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	$10AI$, $l=250$; 0,15к.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	

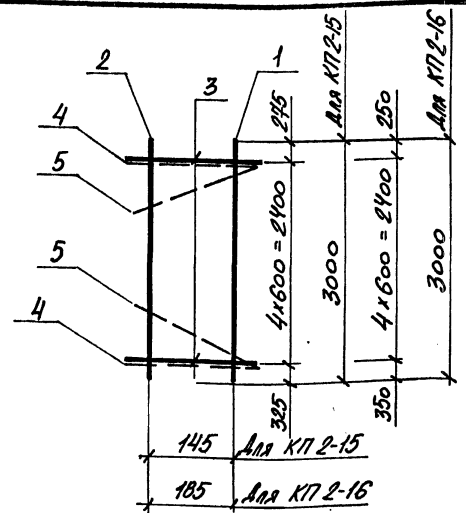
Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-69

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	
Н.КОНТР	КОРДЕЦКИЙ	
ГЛ.СПЕЦ	КОРДЕЦКИЙ	
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	

КАРКАС
КП 2-14

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 2-15	1	Сетка 3.1С $\frac{16AII}{6AI}$ 285x300 $\frac{25+275}{25}$	1	3.006.1-6.1-154	144,8
	2	4.1С $\frac{12AII}{6AI}$ 285x300 $\frac{25+275}{25}$	1	-163	
	3	13.4С $\frac{10AI}{8AI}$ 17x285	5	-195	
	4	$\phi 10AI$, $l=190$; 0,12к.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	$10AI$, $l=300$; 0,19к.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
КП 1-16	1	Сетка 3.1С $\frac{16AII}{6AI}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$	1	3.006.1-6.1-155	164,9
	2	4.1С $\frac{12AII}{6AI}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$	1	-163	
	3	13.4С $\frac{10AI}{8AI}$ 21x285	5	-196	
	4	$\phi 10AI$, $l=240$; 0,15к.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	$10AI$, $l=300$; 0,19к.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	

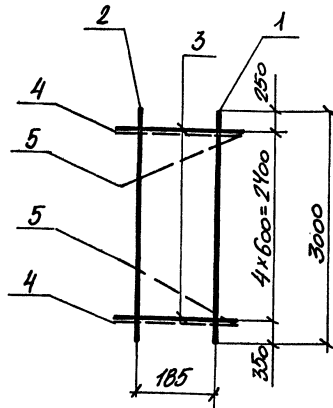
Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-70

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	
Н.КОНТР	КОРДЕЦКИЙ	
ГЛ.СПЕЦ	КОРДЕЦКИЙ	
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	

КАРКАС
КП 2-15; КП 2-16

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



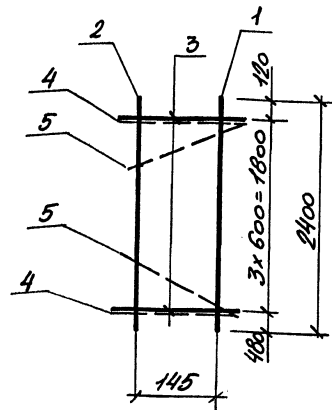
МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КП 2-17	1	Сетка 3,1C $\frac{12AII}{6AI}$ 285x300 $\frac{50 \times 25}{25}$	1	3.006.1- 6.1 -156	186,0
	2	4.1C $\frac{12AII}{6AI}$ 285x300 $\frac{50 \times 25}{25}$	1	-163	
	3	13.4C $\frac{10AI}{8AI}$ 21x285	5	-196	
	4	$\phi 10AI$, $l=240$; 0,15кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	$10AI$, $l=300$; 0,19кг	4		

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1.- 6.1 -71

КАРКАС
КП 2-17

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		7
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



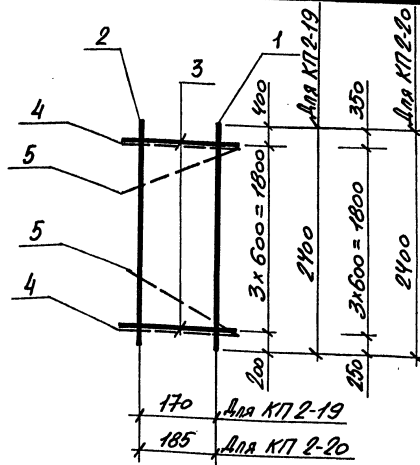
МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
КП 2-18	1	Сетка 3,1C $\frac{12AII}{6AI}$ 285x240 $\frac{50 \times 25}{25}$	2	3.006.1- 6.1 -146	91,4
	2	13.4C $\frac{10AI}{8AI}$ 14x285	4	-195	
	3	$\phi 10AI$, $l=190$; 0,12кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	$10AI$, $l=300$; 0,19кг	4		

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1- 6.1 -72

КАРКАС
КП 2-18

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		7
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



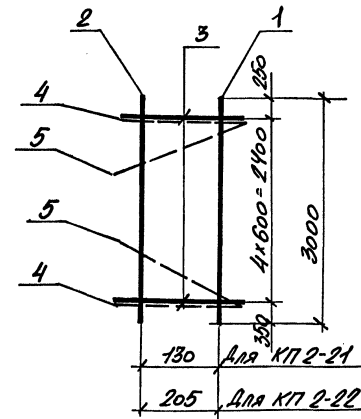
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КТ2-19	1	Сетка 3,1С $\frac{14AII}{6AI}$ 285x240 $\frac{50+100}{25}$	1	3.006.1- 6.1 -149	103,4
	2	4,1С $\frac{12AII}{6AI}$ 285x240 $\frac{200+100}{25}$	1	-162	
	3	13,4С $\frac{10AI}{8AI}$ 19x285	4	-196	
	4	φ10AI, l=220 ; 0,14 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10AI, l=300 ; 0,19 кг.	4		
КТ2-20	1	Сетка 3,1С $\frac{14AII}{6AI}$ 285x240 $\frac{50+250}{25}$	1	3.006.1- 6.1 -148	104,0
	2	4,1С $\frac{12AII}{6AI}$ 285x240 $\frac{50+250}{25}$	1	-161	
	3	13,4С $\frac{10AI}{8AI}$ 21x285	4	-196	
	4	φ10AI, l=240 ; 0,15 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10AI, l=350 ; 0,22 кг.	4		

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1- 6.1 -73

КАРКАС
КТ2-19 ; КТ2-20

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КТ2-21	1	Сетка 3,1С $\frac{14AII}{6AI}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$	1	3.006.1- 6.1 -153	128,0
	2	4,1С $\frac{12AII}{6AI}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$	1	-163	
	3	13,4С $\frac{10AI}{8AI}$ 16x285	5	-195	
	4	φ10AI, l=170 ; 0,1 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10AI, l=250 ; 0,15 кг.	4		
КТ2-22	1	Сетка 3,1С $\frac{14AII}{6AI}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$	1	3.006.1- 6.1 -153	146,2
	2	4,1С $\frac{12AII}{6AI}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$	1	-163	
	3	13,4С $\frac{10AI}{8AI}$ 23x285	5	-197	
	4	φ10AI, l=250 ; 0,15 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10AI, l=400 ; 0,25 кг.	4		

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1- 6.1 -74

КАРКАС
КТ2-21, КТ2-22

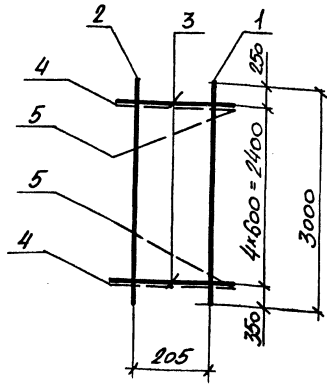
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. №

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	
Н. КОНТР.	КОДОТЕЦКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОДОТЕЦКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. №

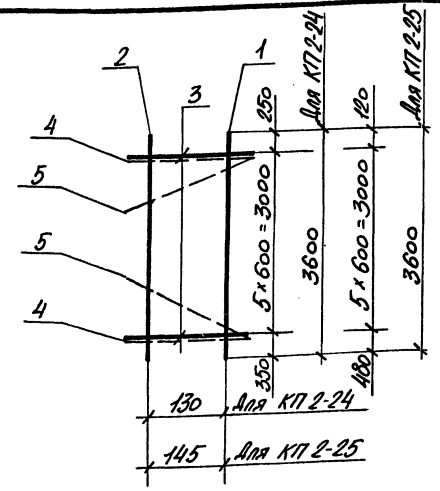
НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	
Н. КОНТР.	КОДОТЕЦКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОДОТЕЦКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 2-23	1	Сетка 3,1С $\frac{12AII}{6AII}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$	1	3.006.1 - 6.1 -155	165,1
	2	4,1С $\frac{12AII}{6AII}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$	1	-163	
	3	13,4С $\frac{10AI}{8AI}$ 23x285	5	-197	
	4	$\varnothing 10AI$, $l=250$; 0,15 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	$10AI$, $l=400$; 0,25 кг.	4		

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

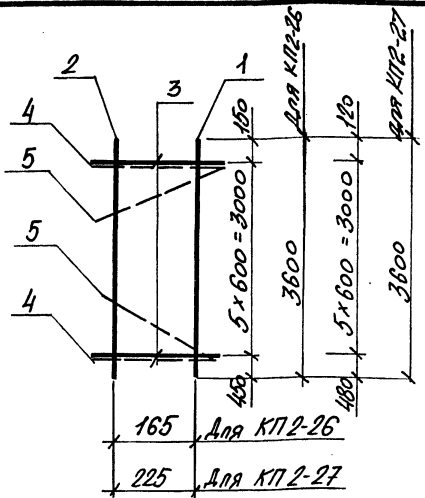
НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ		3.006.1 - 6.1 -75	КАРКАС КП 2-23	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ							
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ							
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА							
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ							
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА							



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 2-24	1	Сетка 3,1С $\frac{16AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{50+250}{25}$	1	3.006.1 - 6.1 -158	173,4
	2	4,1С $\frac{12AII}{6AII}$ 285x360 $\frac{50+250}{25}$	1	-165	
	3	13,4С $\frac{10AI}{8AI}$ 16x285	6	-195	
	4	$\varnothing 10AI$, $l=170$; 0,1 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	$10AI$, $l=250$; 0,15 кг.	4		
КП 2-25	1	Сетка 3,1С $\frac{16AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{40+120}{25}$	1	3.006.1 - 6.1 -158	173,6
	2	4,1С $\frac{12AII}{6AII}$ 285x360 $\frac{40+120}{25}$	1	-165	
	3	13,4С $\frac{10AI}{8AI}$ 17x285	6	-185	
	4	$\varnothing 10AI$, $l=190$; 0,12 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	$10AI$, $l=300$; 0,19 кг.	4		

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ		3.006.1 - 6.1 -76	КАРКАС КП 2-24, КП 2-25	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ							
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ							
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА							
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ							
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА							

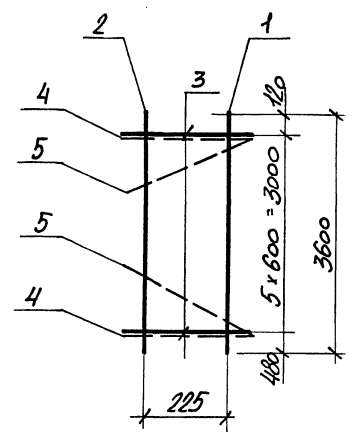


МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
К17-26	1	Сетка 3,1С $\frac{18AII}{6AII}$ 285x360 $\frac{160}{25}$	1	3.006.1-6.1-159	197,0
	2	4,1С $\frac{12AII}{6AII}$ 285x360 $\frac{160}{25}$	1	-166	
	3	13,4С $\frac{10AI}{8AI}$ 19x285	6	-196	
	4	ϕ 10AI, $l=220$; 0,14 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10AI, $l=300$; 0,19 кг.	4		
К17-27	1	Сетка 3,1С $\frac{18AII}{6AII}$ 285x360 $\frac{160+120}{25}$	1	3.006.1-6.1-160	198,6
	2	4,1С $\frac{12AII}{6AII}$ 285x360 $\frac{160+120}{25}$	1	-165	
	3	13,4С $\frac{10AI}{8AI}$ 25x285	6	-198	
	4	ϕ 10AI, $l=280$; 0,17 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10AI, $l=400$; 0,25 кг.	4		

Арматура класса А-I ; А-II по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	✓
Н. КОНТР.	КОРДЕЦЬКИН	✓
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦЬКИН	✓
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	✓
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	✓
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	✓

3.006.1-6.1-77		
КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ
К17-26, К17-27	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

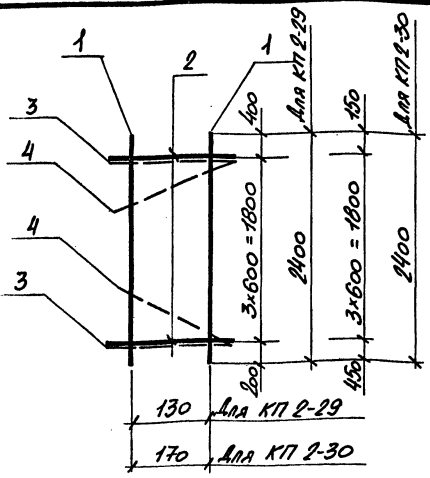


МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг.
К17-28	1	Сетка 3,1С $\frac{18AII}{6AII}$ 285x360 $\frac{160+120}{25}$	1	3.006.1-6.1-160	223,9
	2	4,1С $\frac{12AII}{6AII}$ 285x360 $\frac{160+120}{25}$	1	-165	
	3	13,4С $\frac{10AI}{8AI}$ 25x285	6	-198	
	4	ϕ 10AI, $l=280$; 0,17 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10AI, $l=400$; 0,25 кг.	4		

Арматура класса А-I ; А-II по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	✓
Н. КОНТР.	КОРДЕЦЬКИН	✓
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦЬКИН	✓
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	✓
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	✓
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	✓

3.006.1-6.1-78		
КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ
К17-28	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

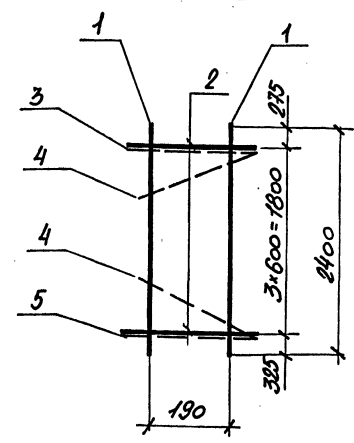


МАРКА КАРКАСА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП 2-29	1	Сетка 3,1С $\frac{12A1}{8A1}$ 285x240 $\frac{25+275}{25}$	2	3.006.1-В.1-148	91,2
	2	13,4С $\frac{10A1}{8A1}$ 16x285	4	-195	
	3	$\phi 10A1$, $l=170$; 0,1 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	$10A1$, $l=250$; 0,15 кг.	4		
КП 2-30	1	Сетка 3,1С $\frac{12A1}{8A1}$ 285x240 $\frac{150}{25}$	2	3.006.1-В.1-148	91,9
	2	13,4С $\frac{10A1}{8A1}$ 19x285	4	-196	
	3	$\phi 10A1$, $l=220$; 0,14 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	$10A1$, $l=300$; 0,19 кг.	4		

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОРТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

3.006.1-В.1-79		
КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ
КП 2-29, КП 2-30	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

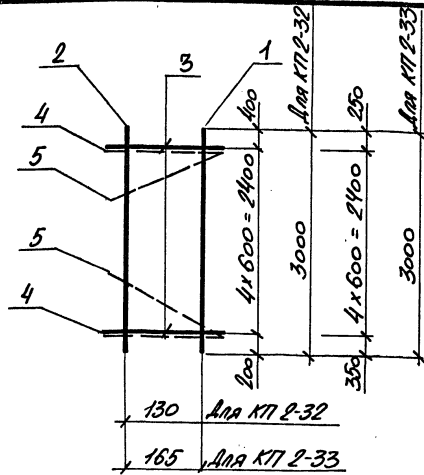


МАРКА КАРКАСА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП 2-31	1	Сетка 3,1С $\frac{12A1}{8A1}$ 285x240 $\frac{25+275}{25}$	2	3.006.1-В.1-147	92,5
	2	13,4С $\frac{10A1}{8A1}$ 21x285	4	-196	
	3	$\phi 10A1$, $l=240$; 0,15 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	$10A1$, $l=350$; 0,22 кг.	4		

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОРТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

3.006.1-В.1-80		
КАРКАС	СТАДИЯ	ЛИСТ
КП 2-31	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



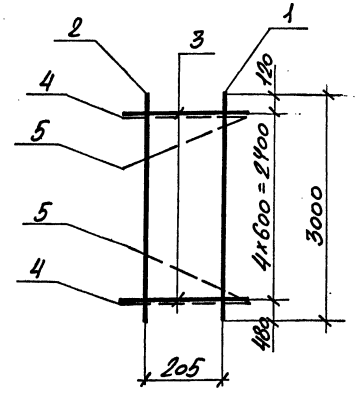
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
К17 2-32	1	Сетка 3.1С ^{14 А III} / _{6 А I} 285x300 ^{200x120} / ₂₅	1	3.006.1-6.1-152	128,0
	2	4.1С ^{12 А III} / _{6 А I} 285x300 ^{200x120} / ₂₅	1	-164	
	3	13.4С ^{10 А I} / _{8 А I} 16x285	5	-185	
	4	φ 10 А I, l=170 ; 0,1 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10 А I, l=250 ; 0,15 кг.	4		
К17 2-33	1	Сетка 3.1С ^{16 А III} / _{6 А I} 285x300 ^{50x250} / ₂₅	1	3.006.1-6.1-155	145,4
	2	4.1С ^{12 А III} / _{6 А I} 285x300 ^{50x250} / ₂₅	1	-163	
	3	13.4С ^{10 А I} / _{8 А I} 19x285	5	-196	
	4	φ 10 А I, l=220 ; 0,14 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10 А I, l=300 ; 0,19 кг.	4		

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-81

КАРКАС
К17 2-32, К17 2-33

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
К17 2-34	1	Сетка 3.1С ^{14 А III} / _{6 А I} 285x300 ^{180x120} / ₂₅	1	3.006.1-6.1-153	129,6
	2	4.1С ^{12 А III} / _{6 А I} 285x300 ^{180x120} / ₂₅	1	-164	
	3	13.4С ^{10 А I} / _{8 А I} 23x285	5	-197	
	4	φ 10 А I, l=250 ; 0,15 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10 А I, l=400 ; 0,25 кг.	4		

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-82

КАРКАС
К17 2-34

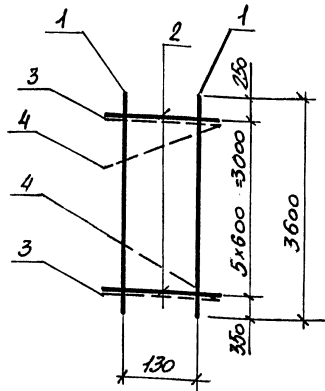
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИЗМ. № ПОДЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.О.
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	И.О.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	И.О.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.О.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЯ	И.О.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.О.

ИЗМ. № ПОДЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.О.
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	И.О.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	И.О.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.О.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЯ	И.О.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.О.



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 2-35	1	Сетка 3,1С $\frac{140 \text{ II}}{8 \text{ AI}}$ 285x360 $\frac{50 \times 250}{25}$	2	3.006.1-6.1-157	136,2
	2	13,4С $\frac{10 \text{ AI}}{8 \text{ AI}}$ 16x285	6	-195	
	3	$\phi 10 \text{ AI}$, $l=170$; 0,1 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	10 AI , $l=250$; 0,15 кг.	4		

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

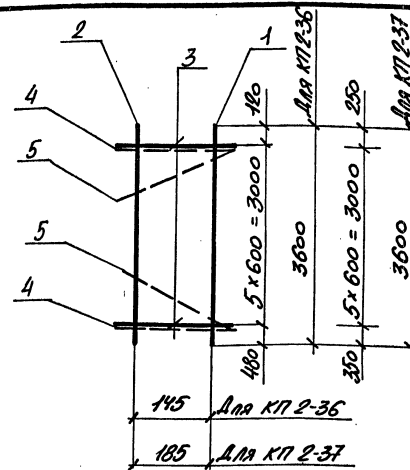
НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	И.И.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

3.006.1-6.1-83

КАРКАС
КП 2-35

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ.
КП 2-36	1	Сетка 3,1С $\frac{140 \text{ II}}{8 \text{ AI}}$ 285x360 $\frac{50 \times 250}{25}$	1	3.006.1-6.1-157	153,6
	2	4,1С $\frac{12 \text{ AI}}{8 \text{ AI}}$ 285x360 $\frac{50 \times 250}{25}$	1	-165	
	3	13,4С $\frac{10 \text{ AI}}{8 \text{ AI}}$ 17x285	6	-195	
	4	$\phi 10 \text{ AI}$, $l=190$; 0,12 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10 AI , $l=300$; 0,19 кг.	4		
КП 2-37	1	Сетка 3,1С $\frac{140 \text{ II}}{8 \text{ AI}}$ 285x360 $\frac{50 \times 250}{25}$	1	3.006.1-6.1-159	197,8
	2	4,1С $\frac{12 \text{ AI}}{8 \text{ AI}}$ 285x360 $\frac{50 \times 250}{25}$	1	-165	
	3	13,4С $\frac{10 \text{ AI}}{8 \text{ AI}}$ 21x285	6	-196	
	4	$\phi 10 \text{ AI}$, $l=240$; 0,15 кг.	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	10 AI , $l=350$; 0,22 кг.	4		

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	И.И.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

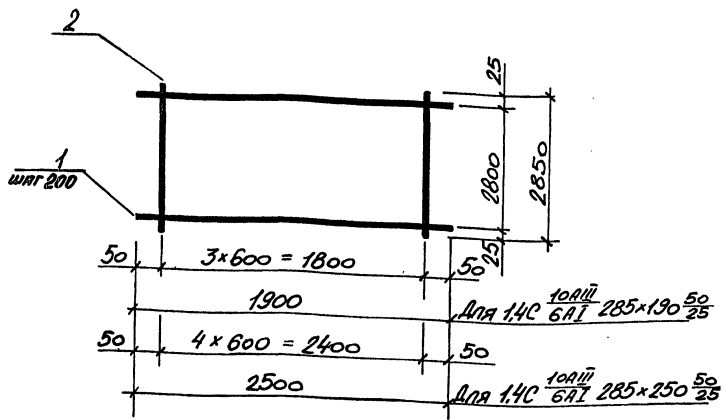
3.006.1-6.1-84

КАРКАС
КП 2-36, КП 2-37

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

24970-02 51

ФОРМАТ А4

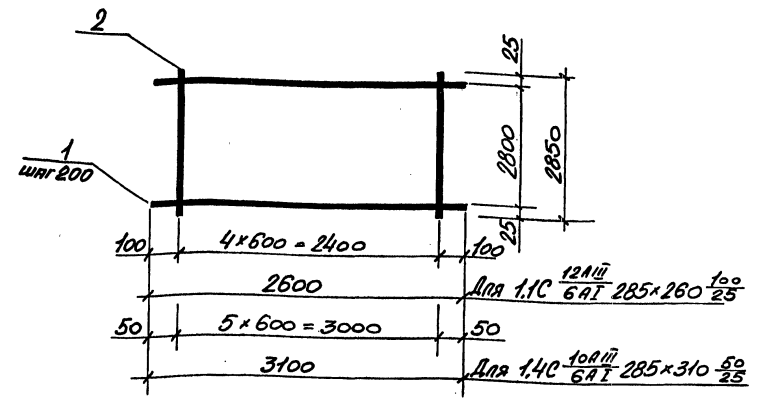


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ.
1.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x190 $\frac{50}{25}$	1	$\phi 10AIII$, $l=1900$	15	1,17	20,1
	2	6AII, $l=2850$	4	0,63	
1.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x250 $\frac{50}{25}$	1	$\phi 10AIII$, $l=2500$	15	1,54	26,3
	2	6AII, $l=2850$	5	0,63	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-8.1-85

НАЧ. ОТД.	ИГРЯНОВИЧ	У. З.	СЕТКА 1.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x190 $\frac{50}{25}$ 1.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x250 $\frac{50}{25}$	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	В. З.		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В. З.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	В. З.				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	В. З.				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	В. З.				

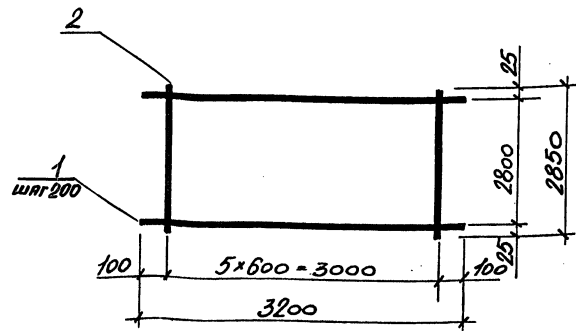


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1.1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x260 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 12AIII$, $l=2600$	15	231	37,8
	2	6AII, $l=2850$	5	0,63	
1.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x310 $\frac{50}{25}$	1	$\phi 10AIII$, $l=3100$	15	1,91	32,5
	2	6AII, $l=2850$	6	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-8.1-86

НАЧ. ОТД.	ИГРЯНОВИЧ	У. З.	СЕТКА 1.1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x260 $\frac{100}{25}$ 1.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x310 $\frac{50}{25}$	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	В. З.		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В. З.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	В. З.				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	В. З.				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	В. З.				



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1.1С $\frac{12A_{III}}{6A_I}$ 285x320 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 12A_{III}$, $l=3200$	15	284	46,4
	2	6A _I , $l=2850$	6	0,63	
1.1С $\frac{16A_{III}}{6A_I}$ 285x320 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 16A_{III}$, $l=3200$	15	5,06	79,6
	2	6A _I , $l=2850$	6	0,63	

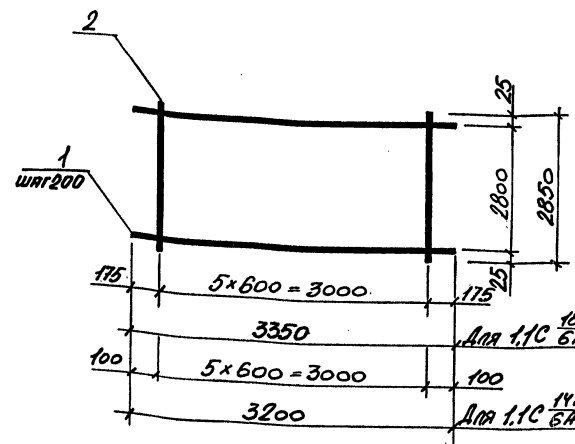
Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1- 6.1 - 87

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И. С.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИН	И. С.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИН	И. С.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. С.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. С.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И. С.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1.1С $\frac{18A_{III}}{6A_I}$ 285x335 $\frac{175}{25}$	1	$\phi 18A_{III}$, $l=3350$	15	6,69	104,1
	2	6A _I , $l=2850$	6	0,63	
1.1С $\frac{14A_{III}}{6A_I}$ 285x320 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 14A_{III}$, $l=3200$	15	3,87	61,8
	2	6A _I , $l=2850$	6	0,63	

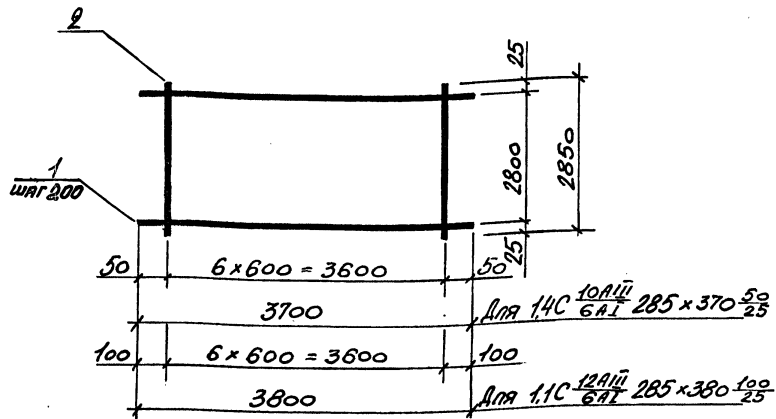
Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1- 6.1 - 88

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И. С.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИН	И. С.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИН	И. С.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. С.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. С.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И. С.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

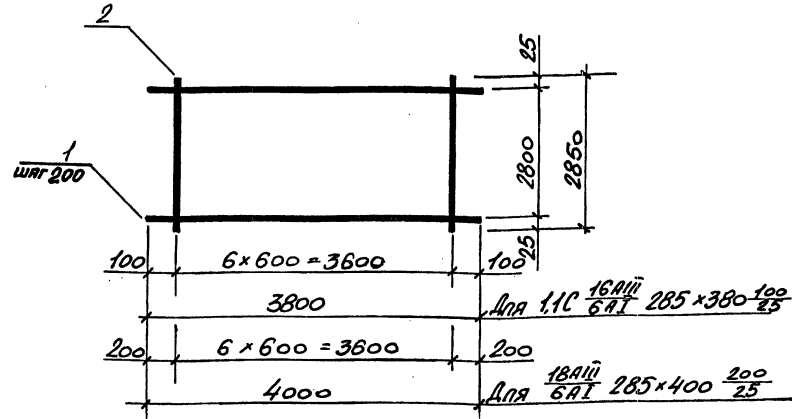
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1,4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285 x 370 $\frac{50}{25}$	1	$\phi 10AIII$, $l=3700$	15	2,28	38,6
	2	6AII, $l=2850$	7	0,63	
1,1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285 x 380 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 12AIII$, $l=3800$	15	3,37	55,0
	2	6AII, $l=2850$	7	0,63	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

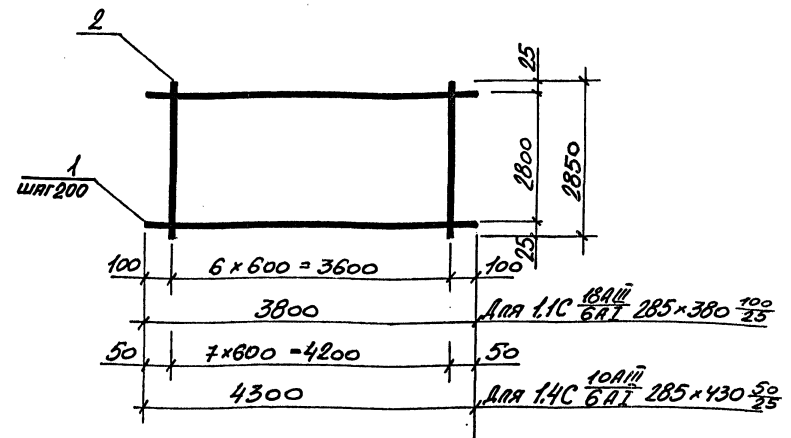
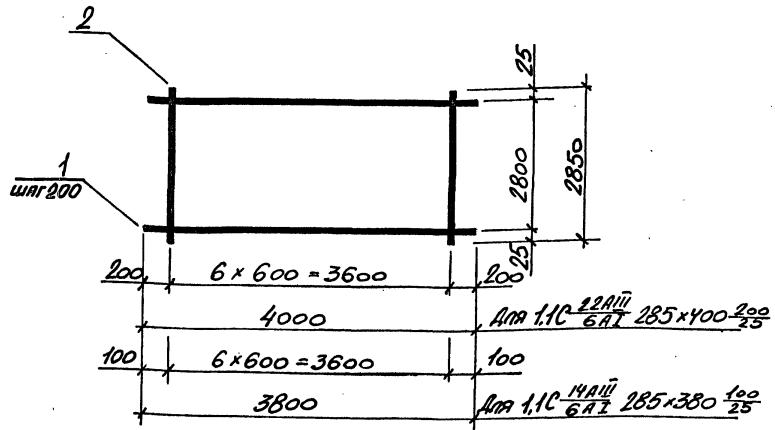
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.С.	3.006.1 - 6.1 - 89	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДТЕЦКИЙ	И.С.				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДТЕЦКИЙ	И.С.				
ВЕД. ИНЖ.	ЦЕПЕЛЕВА	И.С.				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.С.	СЕТКА	Р	1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ПРОВЕР.	ЦЕПЕЛЕВА	И.С.				
			1,4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285 x 370 $\frac{50}{25}$			
			1,1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285 x 380 $\frac{100}{25}$			



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1,1C $\frac{16AIII}{6AII}$ 285 x 380 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 16AIII$, $l=3800$	15	6,0	94,4
	2	6AII, $l=2850$	7	0,63	
1,1C $\frac{18AIII}{6AII}$ 285 x 400 $\frac{200}{25}$	1	$\phi 18AIII$, $l=4000$	15	7,99	124,3
	2	6AII, $l=2850$	7	0,63	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.С.	3.006.1 - 6.1 - 90	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДТЕЦКИЙ	И.С.				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДТЕЦКИЙ	И.С.				
ВЕД. ИНЖ.	ЦЕПЕЛЕВА	И.С.				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.С.	СЕТКА	Р	1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ПРОВЕР.	ЦЕПЕЛЕВА	И.С.				
			1,1C $\frac{16AIII}{6AII}$ 285 x 380 $\frac{100}{25}$			
			1,1C $\frac{18AIII}{6AII}$ 285 x 400 $\frac{200}{25}$			



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1,1C $\frac{22AIII}{6AII}$ 285 x 400 $\frac{200}{25}$	1	ϕ 22AIII, l=4000	15	11,94	183,4
	2	6AII, l=2850	7	0,63	
1,1C $\frac{14AIII}{6AII}$ 285 x 380 $\frac{100}{25}$	1	ϕ 14AIII, l=3800	15	4,59	73,3
	2	6AII, l=2850	7	0,63	

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1,1C $\frac{18AIII}{6AII}$ 285 x 380 $\frac{100}{25}$	1	ϕ 18AIII, l=3800	15	7,59	118,3
	2	6AII, l=2850	7	0,63	
1,4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285 x 430 $\frac{50}{25}$	1	ϕ 10AIII, l=4300	15	2,65	44,9
	2	6AII, l=2850	8	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

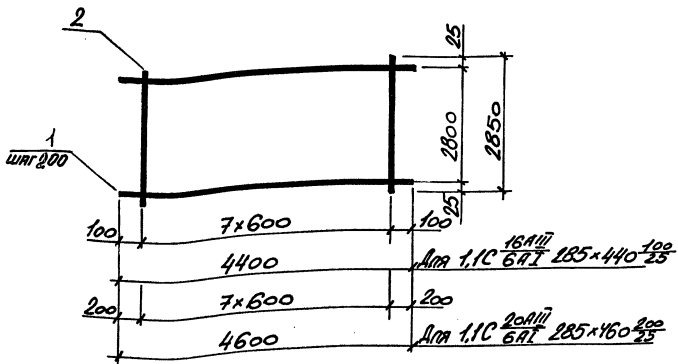
Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

ИНВ. № ПОДТ. ПОДПИСЬ К ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ИНВ. № ПОДТ. ПОДПИСЬ К ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.			
Н. КОНТР.	КОРДТЕЦКИЙ	И.И.			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДТЕЦКИЙ	И.И.			
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.			
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.			
3.006.1 - 6.1 - 91					
СЕТКА					
1,1C $\frac{22AIII}{6AII}$ 285 x 400 $\frac{200}{25}$			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1,1C $\frac{14AIII}{6AII}$ 285 x 380 $\frac{100}{25}$			Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.			
Н. КОНТР.	КОРДТЕЦКИЙ	И.И.			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДТЕЦКИЙ	И.И.			
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.			
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.			
3.006.1 - 6.1 - 92					
СЕТКА					
1,1C $\frac{18AIII}{6AII}$ 285 x 380 $\frac{100}{25}$			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1,4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285 x 430 $\frac{50}{25}$			Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					



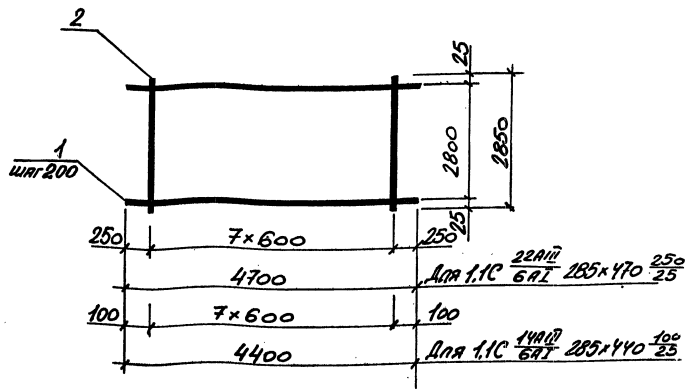
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1.1С 16AIII 6AII 285x440 100/25	1	φ 16AIII, L=4400	15	6,94	109,2
	2	6AII, L=2850	8	0,63	
1.1С 20AIII 6AII 285x460 200/25	1	φ 20AIII, L=4600	15	11,34	175,3
	2	6AII, L=2850	8	0,63	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-93

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.О.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.О.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.О.
ВЕД. ИНЖ.	ЦЕПЕЛОВА	И.О.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.О.
ПРОВЕР.	ЦЕПЕЛОВА	И.О.

СЕТКА		
1.1С 16AIII 6AII 285x440 100/25	СТАДИЯ	ЛИСТ
1.1С 20AIII 6AII 285x460 200/25	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



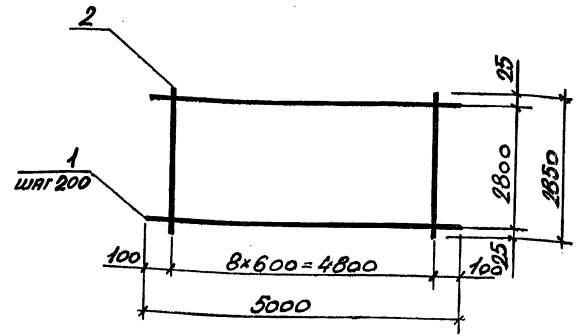
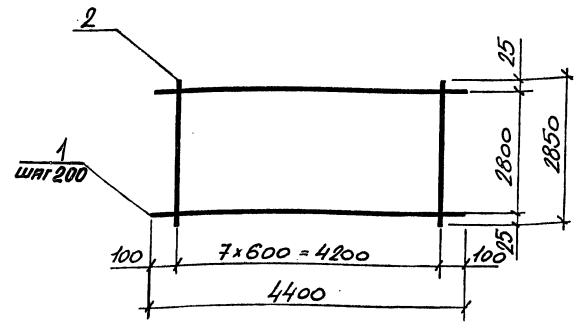
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1.1С 22AIII 6AII 285x470 250/25	1	φ 22AIII, L=4700	15	14,02	215,5
	2	6AII, L=2850	8	0,63	
1.1С 14AIII 6AII 285x440 100/25	1	φ 14AIII, L=4400	15	5,32	84,8
	2	6AII, L=2850	8	0,63	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-94

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.О.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.О.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.О.
ВЕД. ИНЖ.	ЦЕПЕЛОВА	И.О.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.О.
ПРОВЕР.	ЦЕПЕЛОВА	И.О.

СЕТКА		
1.1С 22AIII 6AII 285x470 250/25	СТАДИЯ	ЛИСТ
1.1С 14AIII 6AII 285x440 100/25	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1,1С $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x440 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 18AIII$, $l=4400$	15	8,79	137,0
	2	6AI, $l=2850$	8	0,63	
1,1С $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x440 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 12AIII$, $l=4400$	15	3,91	63,7
	2	6AI, $l=2850$	8	0,63	

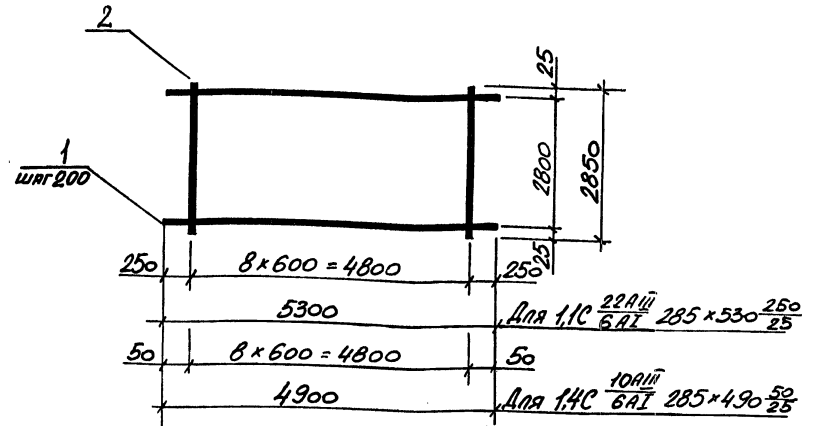
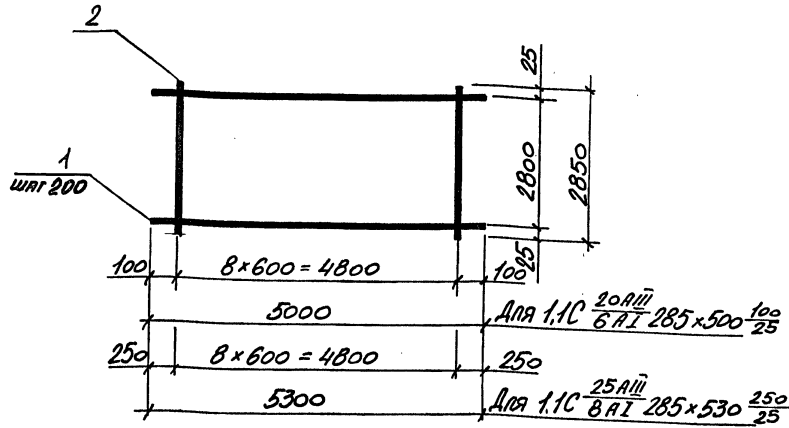
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1,1С $\frac{14AIII}{6AI}$ 285x500 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 14AIII$, $l=5000$	15	6,04	96,3
	2	6AI, $l=2850$	9	0,63	
1,1С $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x500 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 18AIII$, $l=5000$	15	9,99	155,6
	2	6AI, $l=2850$	9	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	Н.С.			
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	С.В.			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	С.В.			
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.В.			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.В.			
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.В.			
3.006.1 - 6.1 - 95					
СЕТКА			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1,1С $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x440 $\frac{100}{25}$			Р		1
1,1С $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x440 $\frac{100}{25}$			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	Н.С.			
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	С.В.			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	С.В.			
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.В.			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.В.			
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.В.			
3.006.1 - 6.1 - 96					
СЕТКА			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1,1С $\frac{14AIII}{6AI}$ 285x500 $\frac{100}{25}$			Р		1
1,1С $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x500 $\frac{100}{25}$			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1,1C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x500 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 20AIII$, $l=5000$	15	12,33	1907
	2	6AI, $l=2850$	9	0,63	
1,1C $\frac{25AIII}{8AI}$ 285x530 $\frac{250}{25}$	1	$\phi 25AIII$, $l=5300$	15	20,35	315,4
	2	8AI, $l=2850$	9	1,13	

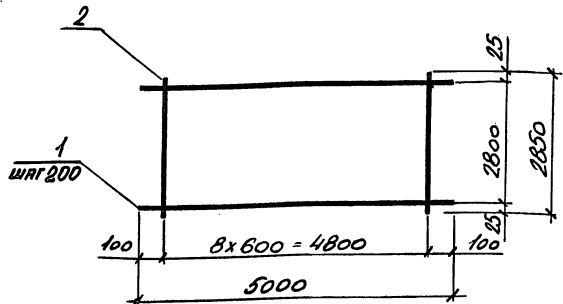
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1,1C $\frac{22AIII}{6AI}$ 285x530 $\frac{250}{25}$	1	$\phi 22AIII$, $l=5300$	15	15,82	242,9
	2	6AI, $l=2850$	9	0,63	
1,1C $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x490 $\frac{50}{25}$	1	$\phi 10AIII$, $l=4900$	15	3,02	51,0
	2	6AI, $l=2850$	9	0,63	

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ		3.006.1 - 6.1 - 97	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ					
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ					
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА					
СЕТКА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
1,1C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x500 $\frac{100}{25}$						
1,1C $\frac{25AIII}{8AI}$ 285x530 $\frac{250}{25}$						

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ		3.006.1 - 6.1 - 98	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ					
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ					
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА					
СЕТКА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
1,1C $\frac{22AIII}{6AI}$ 285x530 $\frac{250}{25}$						
1,1C $\frac{10AIII}{6AI}$ 285x490 $\frac{50}{25}$						



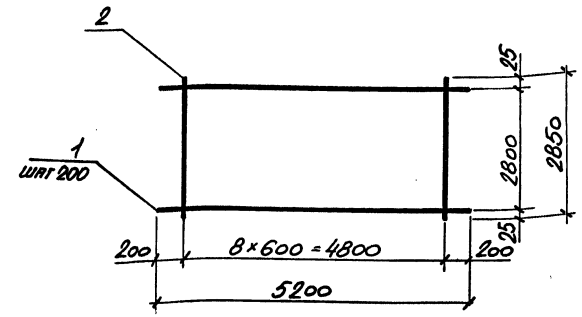
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1.1С 16AIII 6AII 285x500 100/25	1	φ 16AIII, l=5000	15	7,89	124,1
	2	6AII, l=2850	9	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	Ж. Я.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	Л. Я.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Л. Я.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	Л. Я.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	Л. Я.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	Л. Я.

3.006.1 - 6.1 - 99

Сетка		
1.1С 16AIII 285x500 100/25	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



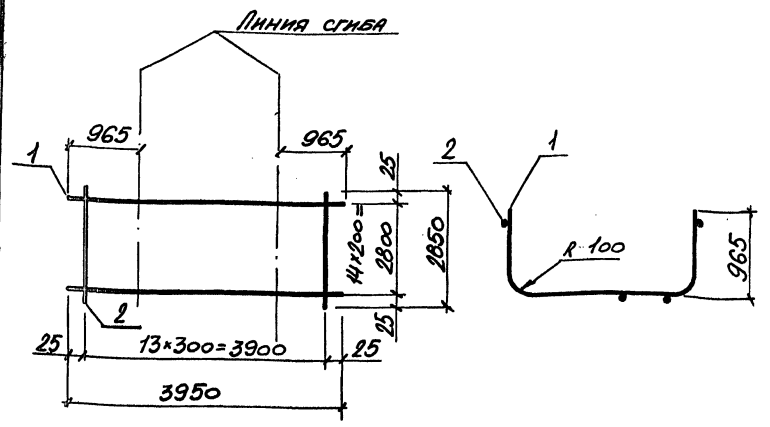
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
1.1С 20AIII 6AII 285x520 200/25	1	φ 20AIII, l=5200	15	12,82	198,1
	2	6AII, l=2850	9	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	Ж. Я.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	Л. Я.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Л. Я.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	Л. Я.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	Л. Я.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	Л. Я.

3.006.1 - 6.1 - 100

Сетка		
1.1С 20AIII 285x520 200/25	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

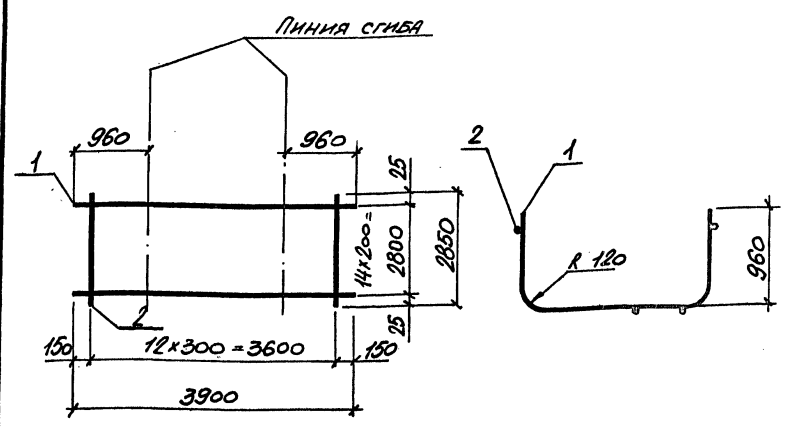


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса кг.
2.1С $\frac{12AIII}{6A I}$ 285×395	1	$\phi 12AIII$, $l=3950$	15	3,51	61,5
	2	6A I, $l=2850$	14	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	А.С.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	В.В.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В.В.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

3.006.1 - 6.1 - 101			
Сетка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
2.1С $\frac{12AIII}{6A I}$ 285×395	Р		1
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

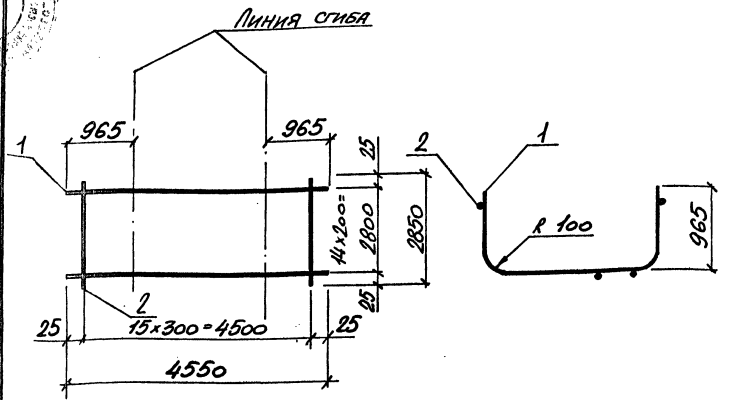
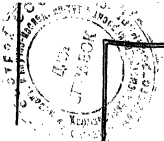


Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса кг.
2.1С $\frac{14AIII}{6A I}$ 285×390 $\frac{150}{25}$	1	$\phi 14AIII$, $l=3900$	15	4,71	79,0
	2	6A I, $l=2850$	13	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	А.С.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	В.В.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В.В.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

3.006.1 - 6.1 - 102			
Сетка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
2.1С $\frac{14AIII}{6A I}$ 285×390 $\frac{150}{25}$	Р		1
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



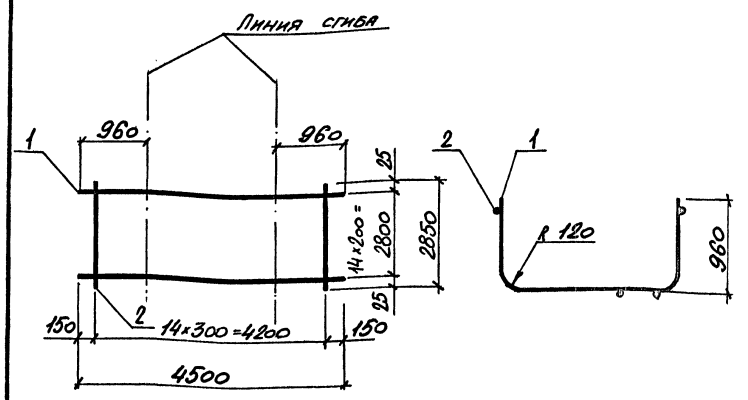
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
21С 12AIII 6A I 285x455	1	φ12AIII, l=4550	15	4,04	70,7
	2	6A I, l=2850	16	0,63	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	У.С.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	

СЕТКА
21С 12AIII
6A I 285x455

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



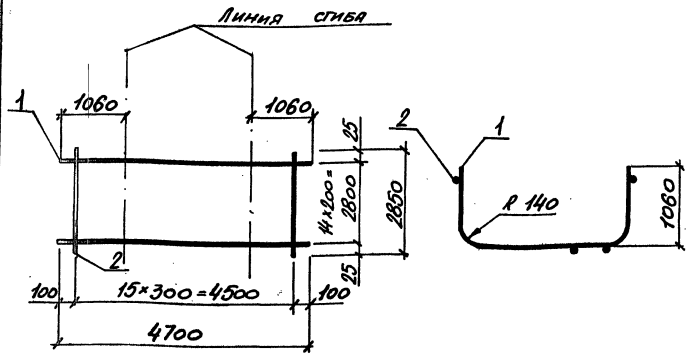
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
21С 14AIII 6A I 285x450 ¹⁵⁰ / ₂₅	1	φ14AIII, l=4500	15	5,44	91,0
	2	6A I, l=2850	15	0,63	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	У.С.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	

СЕТКА
21С 14AIII
6A I 285x450¹⁵⁰/₂₅

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



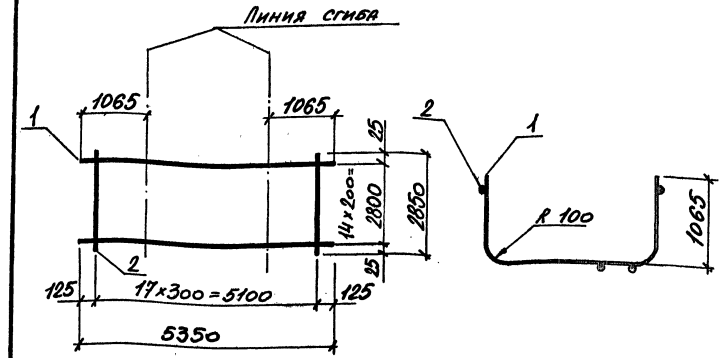
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2,1С 16AIII 6AII	1	φ16AIII, L=4700	15	7,42	121,3
	2	6AII, L=2850	16	0,63	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-105

НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧУ	И.С.
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.С.
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.С.
ПРОБЕР	ЧЕПЕЛОВА	И.С.

СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
2,1С 16AIII 6AII 285x470 100/25	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



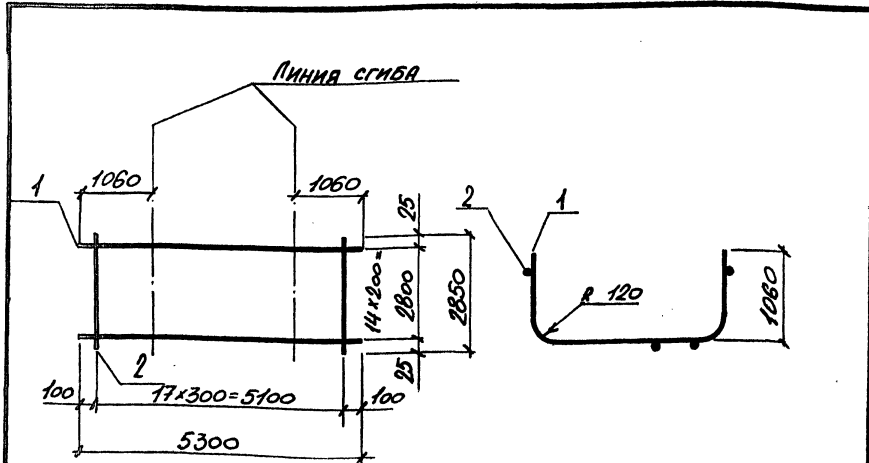
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2,1 12AIII 6AII	1	φ12AIII, L=5350	15	4,75	82,7
	2	6AII, L=2850	18	0,63	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-106

НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧУ	И.С.
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.С.
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.С.
ПРОБЕР	ЧЕПЕЛОВА	И.С.

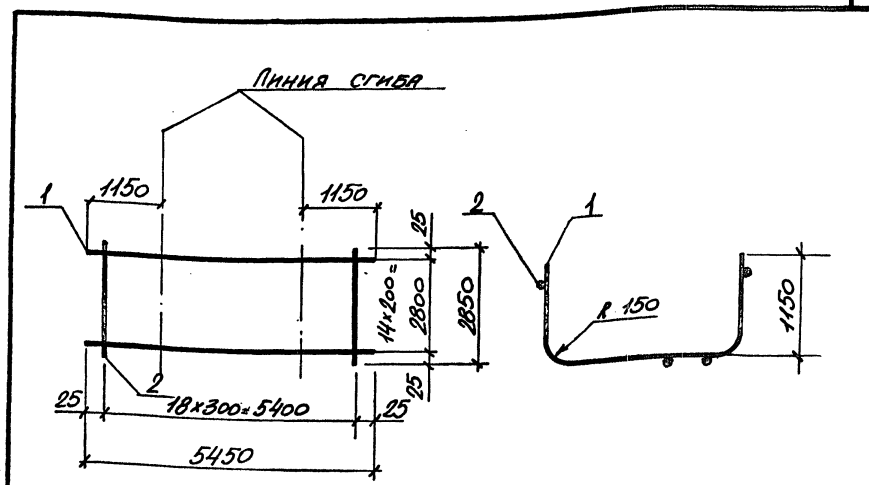
СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
2,1С 12AIII 6AII 285x535 125/25	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2,1С $\frac{14AIII}{6AII}$ 285x530 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 14AIII$, $l=5300$	15	6,40	107,4
	2	6AII, $l=2850$	18	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

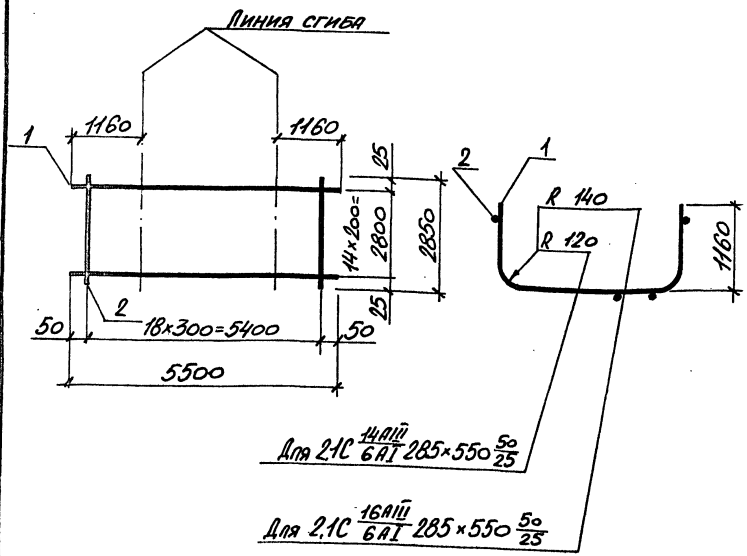
ИВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИВ.№
НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ А.В.	
Н.КОНТР.	КОРТЕЦКИЙ	
ГЛ.СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	
3.006.1 - 6.1 - 107		
Сетка		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
2,1С $\frac{14AIII}{6AII}$ 285x530 $\frac{100}{25}$		Р 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2,1С $\frac{18AIII}{6AII}$ 285x545	1	$\phi 18AIII$, $l=5450$	15	10,89	175,3
	2	6AII, $l=2850$	19	0,63	
2,1С $\frac{20AIII}{6AII}$ 285x545	1	$\phi 20AIII$, $l=5450$	15	13,44	213,6
	2	6AII, $l=2850$	19	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

ИВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИВ.№
НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ А.В.	
Н.КОНТР.	КОРТЕЦКИЙ	
ГЛ.СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	
3.006.1 - 6.1 - 108		
Сетка		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
2,1С $\frac{18AIII}{6AII}$ 285x545		Р 1
2,1С $\frac{20AIII}{6AII}$ 285x545		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

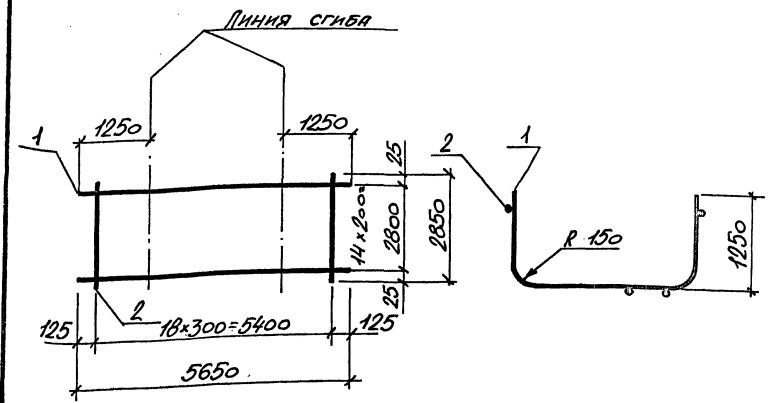


МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КТ.	МАССА КТ.
2,1С 14AIII 6AI 285x550 50/25	1	φ 14AIII, l=5500	15	6,64	111,7
	2	φ 6AI, l=2850	19	0,63	
2,1С 16AIII 6AI 285x550 50/25	1	φ 16AIII, l=5500	15	8,68	142,2
	2	6AI, l=2850	19	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 109

СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
2,1С 14AIII 285x550 50/25	Р		1
2,1С 16AIII 285x550 50/25	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КТ.	МАССА КТ.
2,1С 18AIII 6AI 285x565 125/25	1	φ 18AIII, l=5650	15	11,29	181,3
	2	φ 6AI, l=2850	19	0,63	

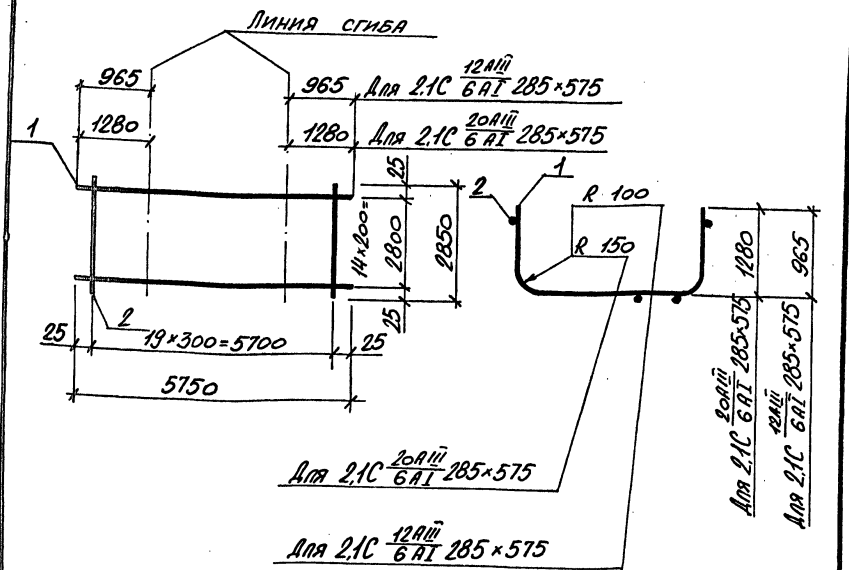
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 110

СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
2,1С 18AIII 285x565 125/25	Р		1
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



Для 21C $\frac{20AIII}{6AII}$ 285x575

Для 21C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x575

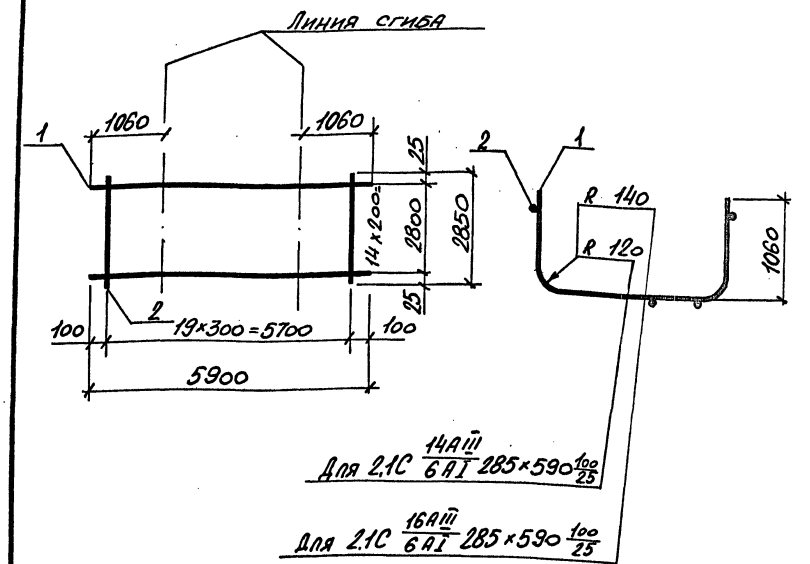
Для 21C $\frac{20AIII}{6AII}$ 285x575
 Для 21C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x575

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КГ.
21C $\frac{20AIII}{6AII}$ 285x575	1	$\phi 20AIII$, $l=5750$	15	14,18	225,4
	2	6AII, $l=2850$	20	0,63	
21C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x575	1	$\phi 12AIII$, $l=5750$	15	5,11	89,3
	2	6AII, $l=2850$	20	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	А. ГРАНДВИЧ	И. П.
Н. КОНТР.	КОРДТЕЦКИЙ	И. П.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДТЕЦКИЙ	И. П.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. П.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. П.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И. П.

3.006.1 - 6.1 - 111		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Для 21C $\frac{14AIII}{6AII}$ 285x590 $\frac{100}{25}$

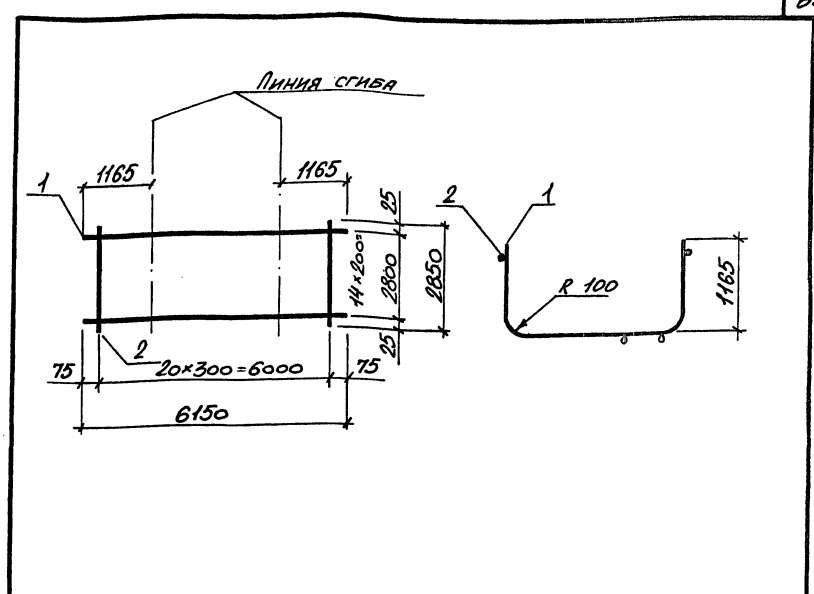
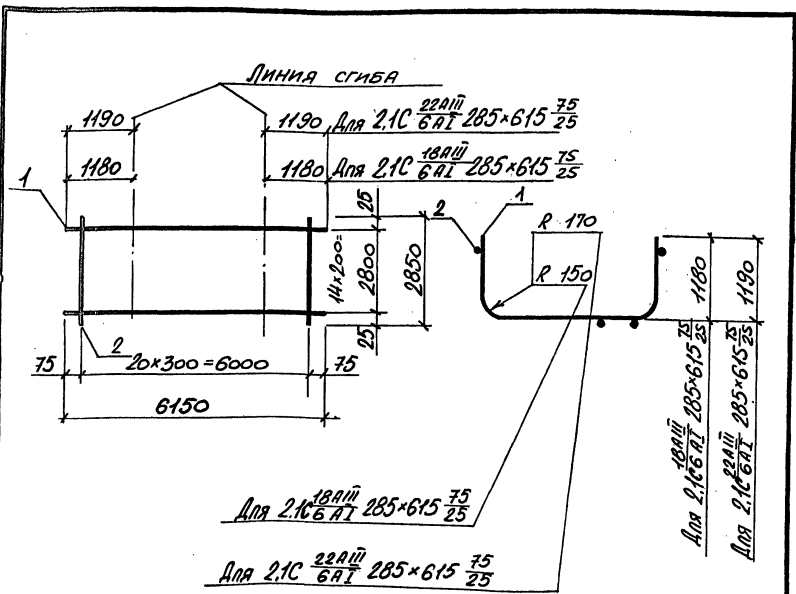
Для 21C $\frac{16AIII}{6AII}$ 285x590 $\frac{100}{25}$

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ.	МАССА КГ.
21C $\frac{14AIII}{6AII}$ 285x590 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 14AIII$, $l=5900$	15	7,13	119,6
	2	6AII, $l=2850$	20	0,63	
21C $\frac{16AIII}{6AII}$ 285x590 $\frac{100}{25}$	1	$\phi 16AIII$, $l=5900$	15	9,31	152,4
	2	6AII, $l=2850$	20	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	А. ГРАНДВИЧ	И. П.
Н. КОНТР.	КОРДТЕЦКИЙ	И. П.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДТЕЦКИЙ	И. П.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. П.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. П.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И. П.

3.006.1 - 6.1 - 112		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса кг.
2.1C 18A III 285x615 75/25	1	φ 18 A III, L=6150	15	12,29	197,6
	2	6 A I, L=2850	21	0,63	
2.1C 22A III 285x615 75/25	1	φ 22 A III, L=6150	15	18,35	288,6
	2	6 A I, L=2850	21	0,63	

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса кг.
2.1C 12A III 285x615 75/25	1	12 A III, L=6150	15	5,46	95,2
	2	φ 6 A I, L=2850	21	0,63	

ИВР. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВР. №

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	И. ГРАНОВИЧ			
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ			
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ			
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА			

3.006.1-6.1-113

Сетка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
2.1C 18A III 285x615 75/25	Р		1
2.1C 22A III 285x615 75/25			

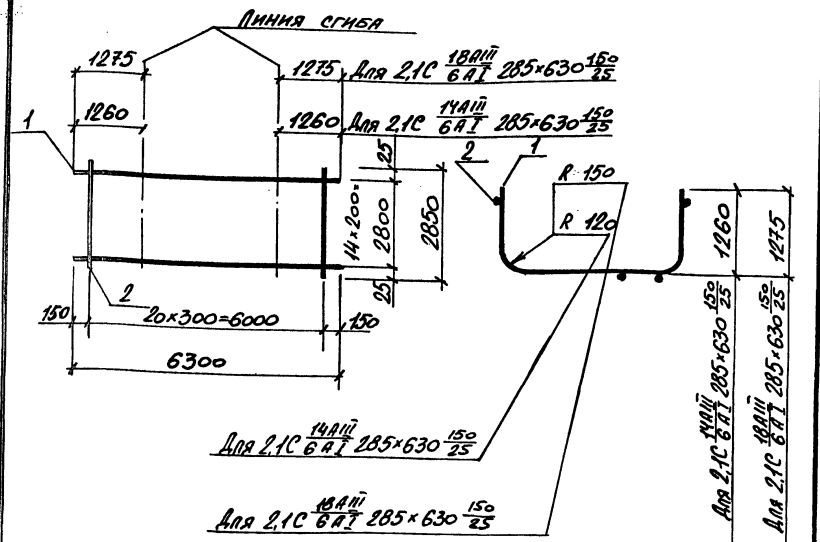
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

НАЧ. ОТД.	И. ГРАНОВИЧ			
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ			
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ			
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА			

3.006.1-6.1-114

Сетка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
2.1C 12A III 285x615 75/25	Р		1

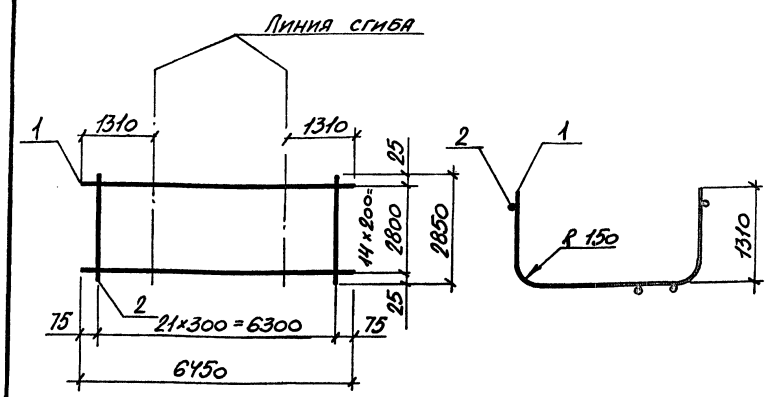
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2.1С 14AIII 6AII 285x630 150/25	1	φ 14AIII, l=6300	15	7,61	127,5
	2	6AII, l=2850	21	0,63	
2.1С 18AIII 6AII 285x630 150/25	1	φ 18AIII, l=6300	15	12,59	202,1
	2	6AII, l=2850	21	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

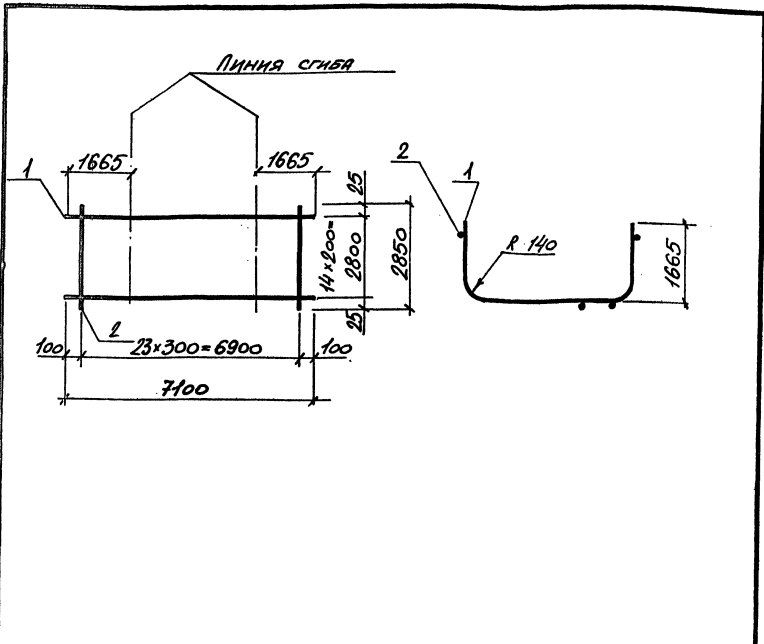
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	Х.В.	3.006.1 - 6.1 - 115	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ					
ВЕД. ИНЖ.	ЦЕПЕЛЕВА					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ		СЕТКА	Р	1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ПРОВЕР.	ЦЕПЕЛЕВА					
			2.1С 14AIII 6AII 285x630 150/25			
			2.1С 18AIII 6AII 285x630 150/25			



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2.1С 18AIII 6AII 285x645 75/25	1	φ 18AIII, l=6450	15	12,89	207,2
	2	6AII, l=2850	22	0,63	
2.1С 20AIII 6AII 285x645 75/25	1	φ 20AIII, l=6450	15	15,91	252,5
	2	6AII, l=2850	22	0,63	

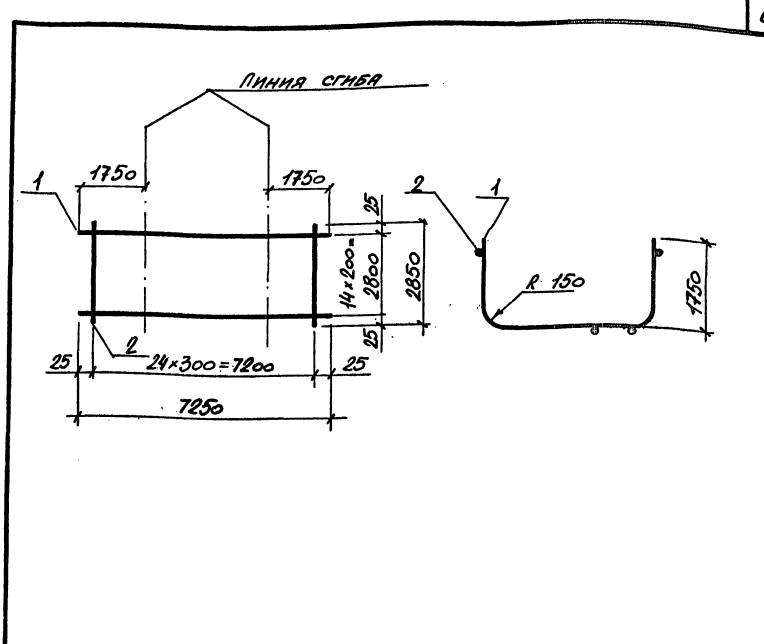
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	Х.В.	3.006.1 - 6.1 - 116	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ					
ВЕД. ИНЖ.	ЦЕПЕЛЕВА					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ		СЕТКА	Р	1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ПРОВЕР.	ЦЕПЕЛЕВА					
			2.1С 18AIII 6AII 285x645 75/25			
			2.1С 20AIII 6AII 285x645 75/25			



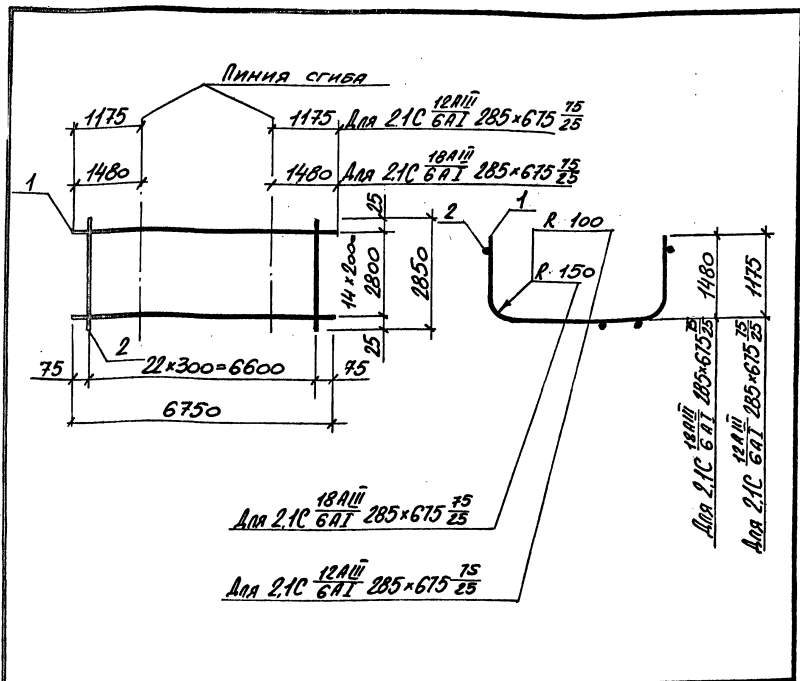
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2,1С 16AIII 6A I 285x710	1	φ 16 AIII, L=7100	15	14,20	183,3
	2	6 A I, L=2850	24	0,63	

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	В ЗАМ. ИНВ. №	Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82			
			3.006.1-6.1-117			
НАЧ. ОТД.	ИГРАНДВНУ	И.С.	Сетка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.				
ВЕД. ИНЖ.	ЦЕПЕЛОВА	И.С.				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЯ	И.С.				
ПРОВЕР.	ЦЕПЕЛОВА	И.С.	2,1С 16AIII 6A I 285x710	100 25	1	1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2,1С 18AIII 6A I 285x725	1	φ 18 AIII, L=7250	15	14,49	233,1
	2	6 A I, L=2850	25	0,63	

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	В ЗАМ. ИНВ. №	Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82			
			3.006.1-6.1-118			
НАЧ. ОТД.	ИГРАНДВНУ	И.С.	Сетка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.				
ВЕД. ИНЖ.	ЦЕПЕЛОВА	И.С.				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЯ	И.С.				
ПРОВЕР.	ЦЕПЕЛОВА	И.С.	2,1С 18AIII 6A I 285x725	100 25	1	1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

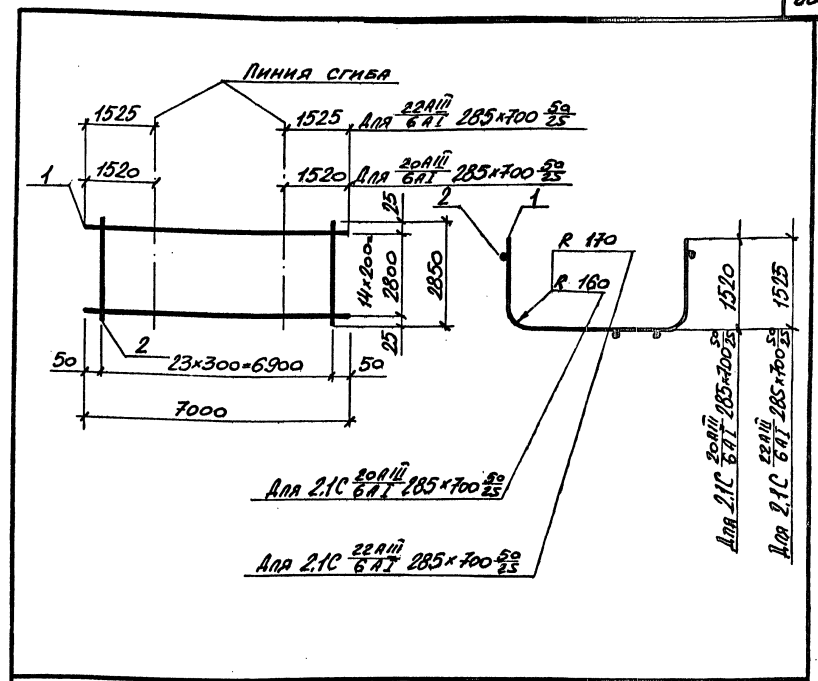


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ.
2.1С 18AIII 6AII 285x675 75/25	1	φ 18AIII, l=6750	15	13,49	216,9
	2	6AII, l=2850	23	0,63	
2.1С 12AIII 6AII 285x675 75/25	1	φ 12AIII, l=6750	15	5,99	104,5
	2	6AII, l=2850	23	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1- 6.1 - 119

ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНЖ. №	НАЧ. ОТД. И. ГРАНОВИЧ	Н. КОНТР. КОРДЕЦКИЙ	ГЛ. СПЕЦ. КОРДЕЦКИЙ	ВЕД. ИНЖ. ЧЕПЕЛОВА	РАЗРАБ. ЦЫМБАЛ	ПРОВЕР. ЧЕПЕЛОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
									Р	1	1
									ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

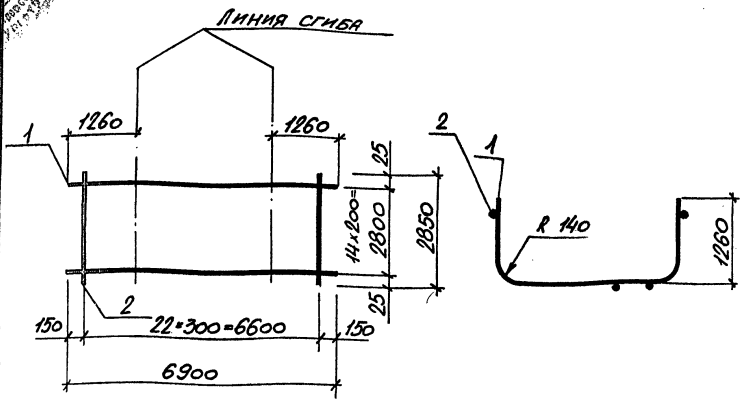


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ.
2.1С 20AIII 6AII 285x700 50/25	1	φ 20AIII, l=7000	15	17,26	274,1
	2	6AII, l=2850	24	0,63	
2.1С 22AIII 6AII 285x700 50/25	1	φ 22AIII, l=7000	15	20,89	328,5
	2	6AII, l=2850	24	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1- 6.1 - 120

ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНЖ. №	НАЧ. ОТД. И. ГРАНОВИЧ	Н. КОНТР. КОРДЕЦКИЙ	ГЛ. СПЕЦ. КОРДЕЦКИЙ	ВЕД. ИНЖ. ЧЕПЕЛОВА	РАЗРАБ. ЦЫМБАЛ	ПРОВЕР. ЧЕПЕЛОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
									Р	1	1
									ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



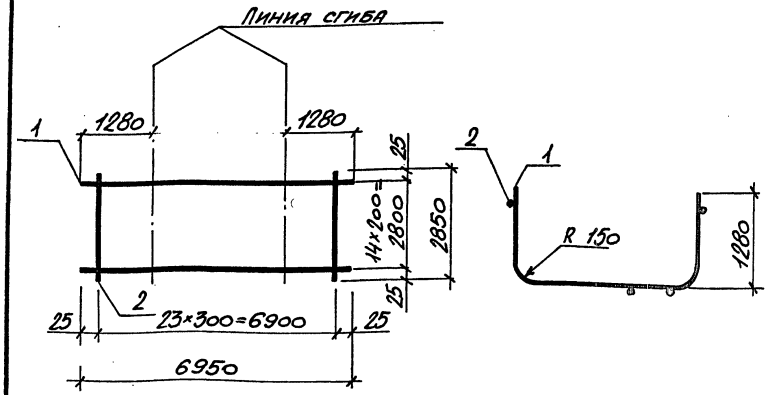
МАРКА СЕТКИ	ПДЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ.
2.1С $\frac{16A_{III}}{6A_I}$ 285×690 $\frac{150}{25}$	1	φ 16 A _{III} , l=2850	15	10,89	177,9
	2	6 A _I , l=2850	23	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1- 6.1 - 121

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	КОРДТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КОРДТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Сетка 2.1С $\frac{16A_{III}}{6A_I}$ 285×690 $\frac{150}{25}$		



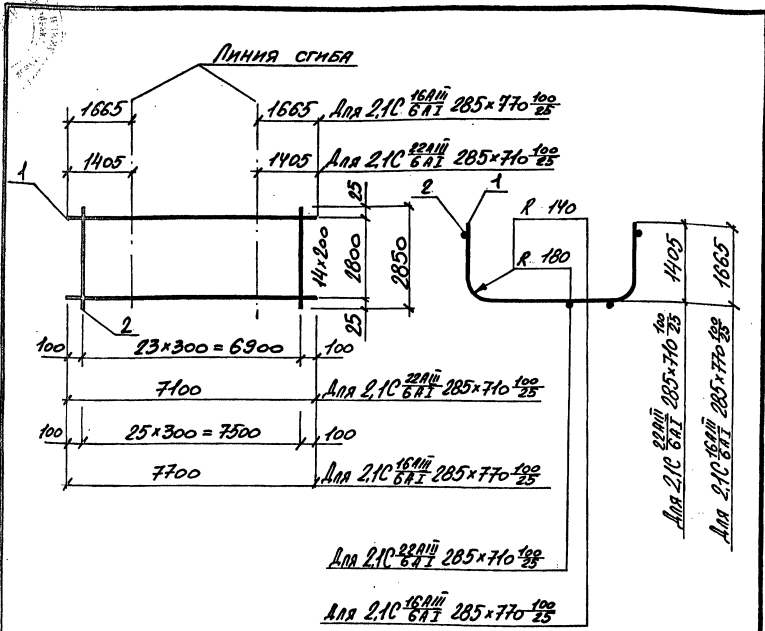
МАРКА СЕТКИ	ПДЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2.1С $\frac{16A_{III}}{6A_I}$ 285×695	1	φ 16 A _{III} , l=6950	15	13,89	223,5
	2	6 A _I , l=2850	24	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1- 6.1 - 122

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	КОРДТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	КОРДТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Сетка 2.1С $\frac{16A_{III}}{6A_I}$ 285×695		

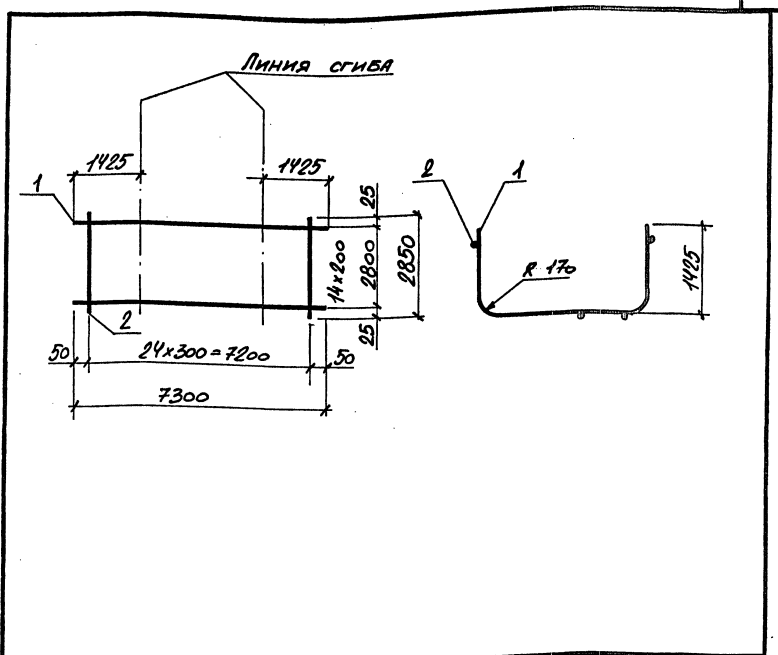


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
21C 22A II 6A I 285x710 100/25	1	φ 22A II, l=7100	15	21,19	333,0
	2	6A I, l=2850	24	0,63	
21C 16A II 6A I 285x770 100/25	1	φ 16A II, l=7700	15	12,15	198,6
	2	6A I, l=2850	26	0,63	

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ				
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ				
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА				
		Сетка	СТАВИМ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		21C 22A II 6A I 285x710 100/25	Р		1
		21C 16A II 6A I 285x770 100/25	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

3.006.1-6.1-123

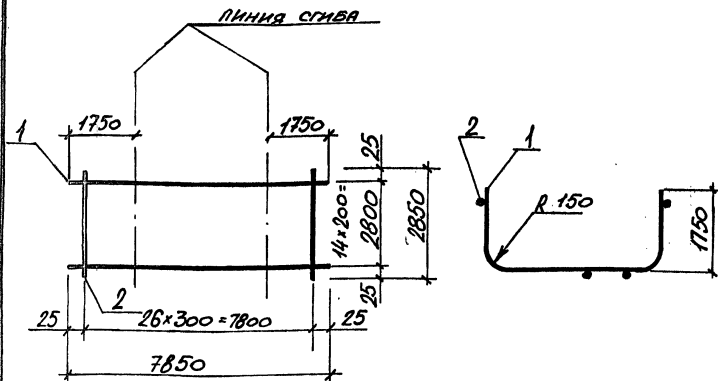


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
21C 22A II 6A I 285x730 50/25	1	φ 22A II, l=7300	15	21,78	342,5
	2	6A I, l=2850	25	0,63	

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ				
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ				
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА				
		Сетка	СТАВИМ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		21C 22A II 6A I 285x730 50/25	Р		1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

3.006.1-6.1-124



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2.1С $\frac{18AII}{6AI}$ 285x785	1	$\phi 18AII$, $l=7850$	15	15,68	252,4
	2	6AI, $l=2850$	27	0,63	

Арматура класса А-I, А-II по ГОСТ 5781-82

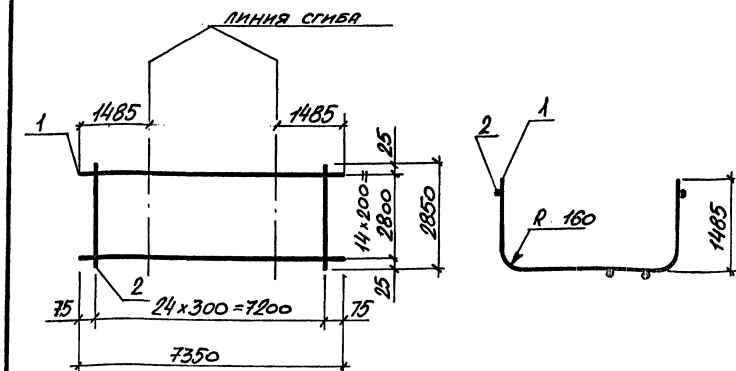
НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	И.С.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.С.
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.

3.006.1-6.1-125

Сетка
2.1С $\frac{18AII}{6AI}$ 285x785

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2.1С $\frac{20AII}{6AI}$ 285x735	1	$\phi 20AII$, $l=7350$	15	18,13	287,7
	2	6AI, $l=2850$	25	0,63	

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	И.С.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.С.
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.

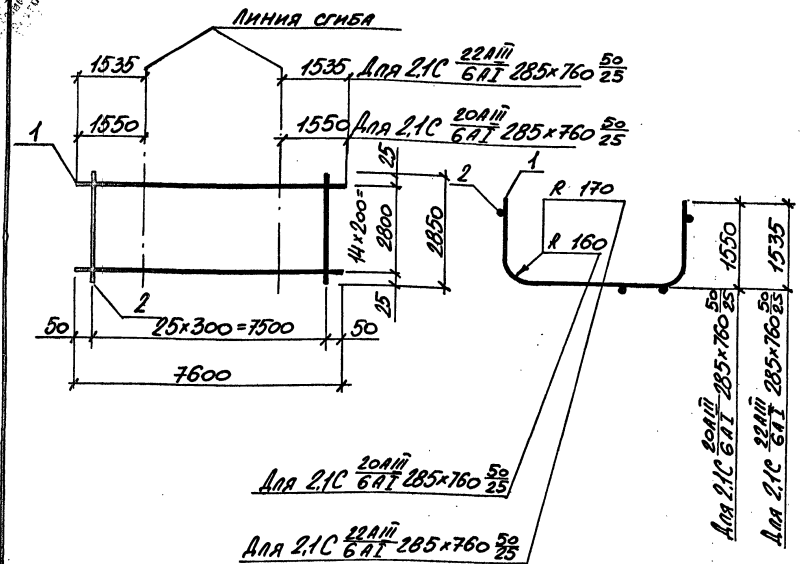
3.006.1-6.1-126

Сетка
2.1С $\frac{20AII}{6AI}$ 285x735

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

24970-02 72

ФОРМАТ А4



Линия сгиба

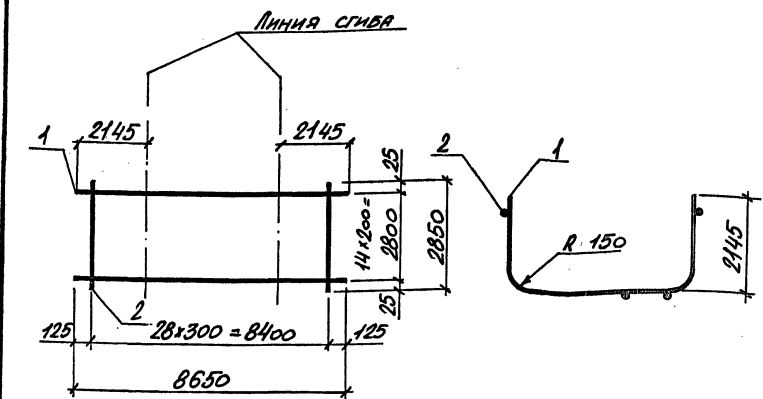
Для 21C $\frac{20AIII}{6AII}$ 285x760 $\frac{50}{25}$

Для 21C $\frac{22AIII}{6AII}$ 285x760 $\frac{50}{25}$

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кт.	Масса кг.
21C $\frac{20AIII}{6AII}$ 285x760 $\frac{50}{25}$	1	ϕ 20AIII, $l=7600$	15	18,74	297,6
	2	6AII, $l=2850$	26	0,63	
21C $\frac{22AIII}{6AII}$ 285x760 $\frac{50}{25}$	1	ϕ 22AIII, $l=7600$	15	22,68	356,7
	2	6AII, $l=2850$		0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

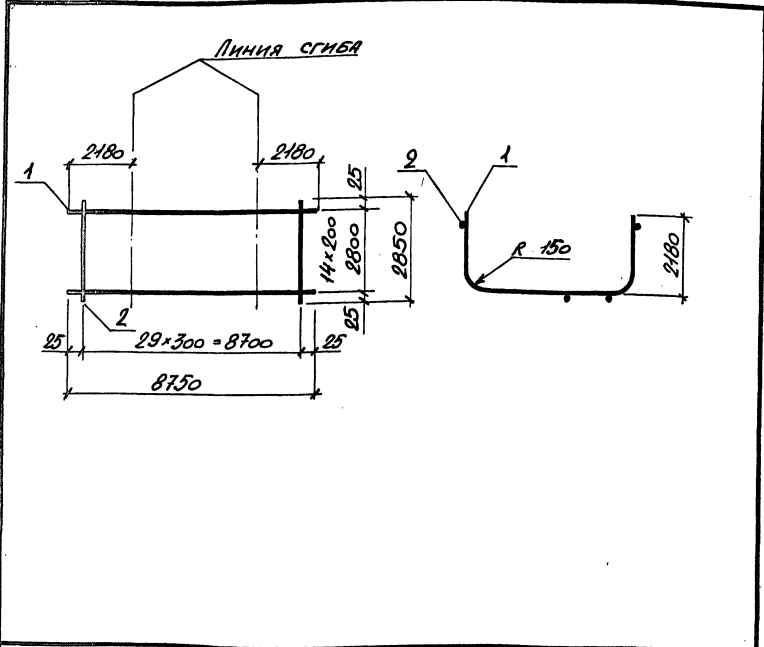
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	Г. З.	3.006.1-6.1-127	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ					
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА		Сетка	Р	1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА					
			21C $\frac{20AIII}{6AII}$ 285x760 $\frac{50}{25}$			
			21C $\frac{22AIII}{6AII}$ 285x760 $\frac{50}{25}$			



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кт.	Масса кг.
21C $\frac{18AIII}{6AII}$ 285x865 $\frac{125}{25}$	1	ϕ 18AIII, $l=8650$	15	17,28	277,5
	2	6AII, $l=2850$	29	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	Г. З.	3.006.1-6.1-128	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ					
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА		Сетка	Р	1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА					
			21C $\frac{18AIII}{6AII}$ 285x865 $\frac{125}{25}$			



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2.1С 18AIII 6AII 285x875	1	φ 18AIII, l=8750	15	17,48	281,2
	2	6AII, l=2850	30	0,63	

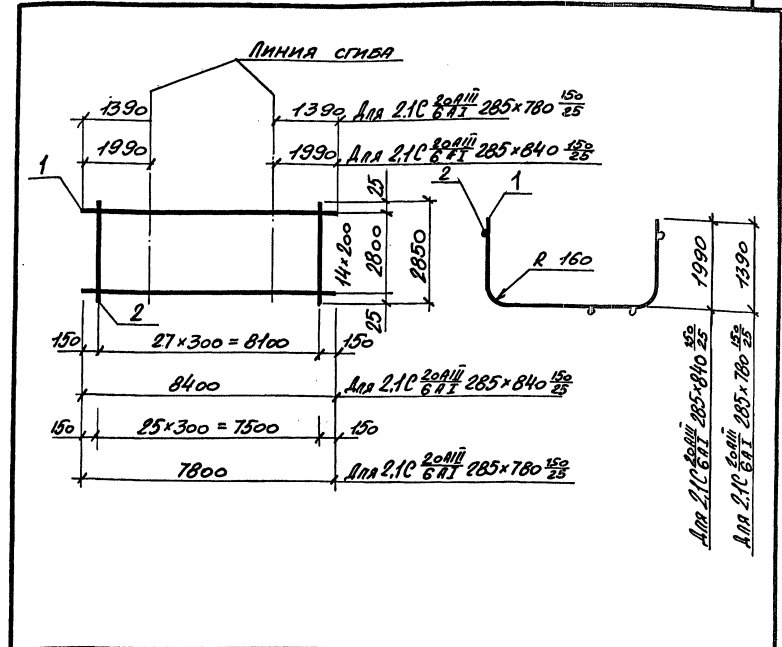
АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1 - 129

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	И.И.
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕЛЕПЕВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР.	ЧЕЛЕПЕВА	И.И.

СЕТКА
2.1С 18AIII 285x875
6AII

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2.1С 20AIII 6AII 285x840 150/25	1	φ 20AIII, l=8400	15	20,71	328,4
	2	6AII, l=2850	28	0,63	
2.1С 20AIII 6AII 285x780 150/25	1	φ 20AIII, l=7800	15	19,23	305,0
	2	6AII, l=2850	28	0,63	

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

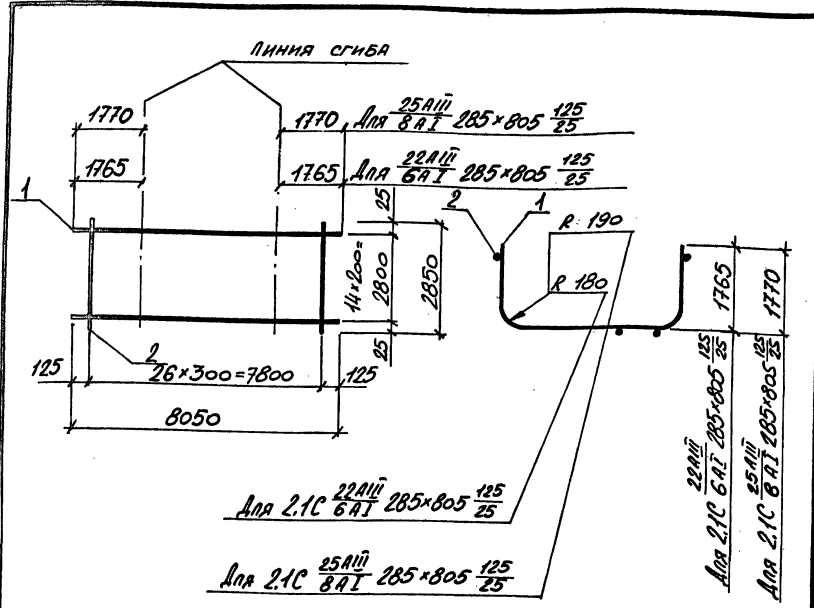
3.006.1-6.1 - 130

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	И.И.
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕЛЕПЕВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР.	ЧЕЛЕПЕВА	И.И.

СЕТКА
2.1С 20AIII 6AII 285x840 150/25
2.1С 20AIII 6AII 285x780 150/25

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

24970-02.74



Для 2.1C 22A III 6A I 285x805 125/25

Для 2.1C 25A III 6A I 285x805 125/25

22A III
Для 2.1C 6A I 285x805 125/25
25A III
Для 2.1C 6A I 285x805 125/25

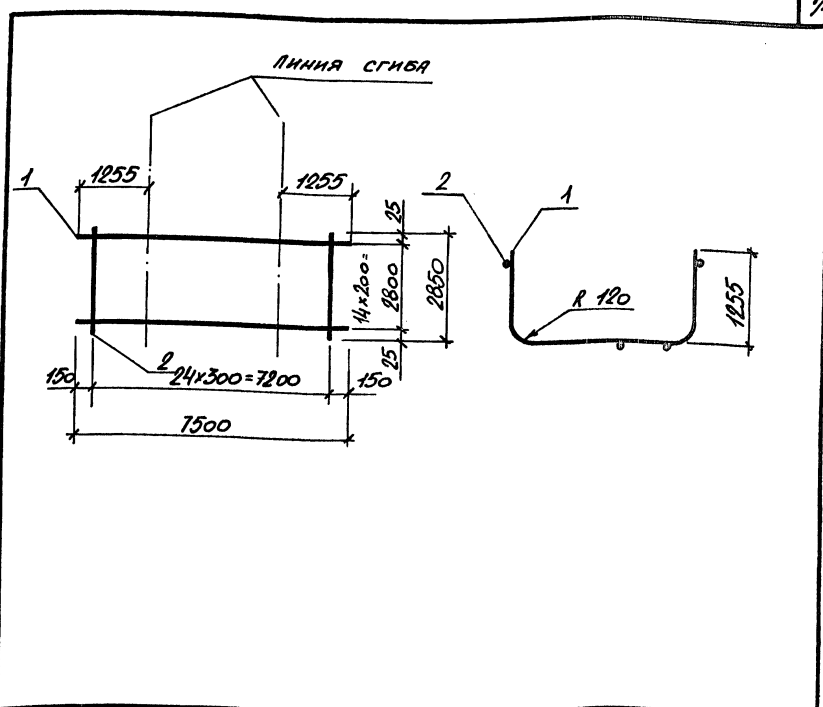
МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2.1C 22A III 6A I 285x805 125/25	1	φ 22A III, l=8050	15	24,02	377,4
	2	6A I, l=2850	27	0,63	
2.1C 25A III 6A I 285x805 125/25	1	φ 25A III, l=8050	15	30,91	494,1
	2	6A I, l=2850	27	1,13	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-131

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.С.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.С.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.

СЕТКА		
2.1C 22A III 6A I 285x805 125/25	СТАДИЯ	ЛИСТ
2.1C 25A III 6A I 285x805 125/25	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



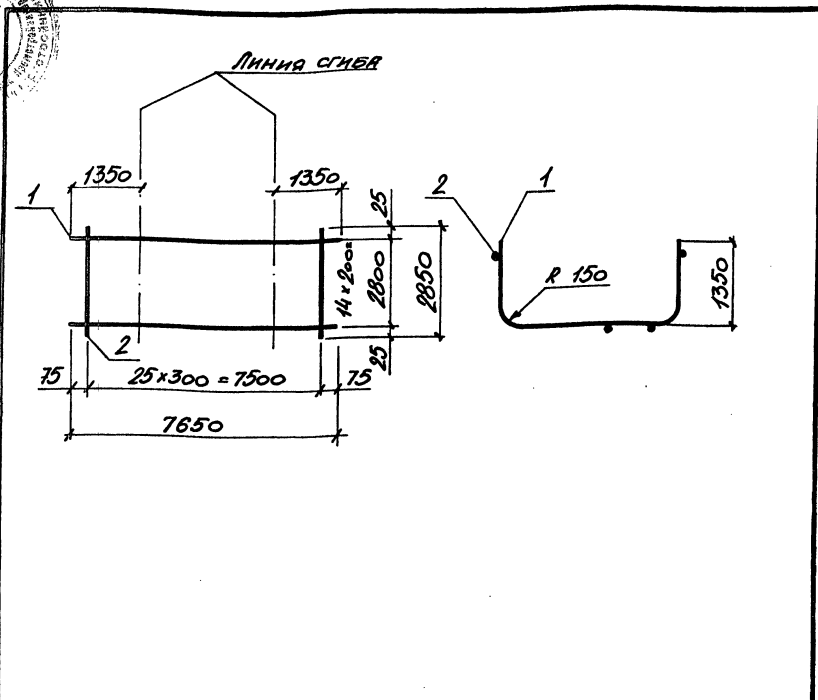
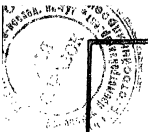
МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2.1C 14A III 6A I 285x750 150/25	1	φ 14A III, l=7500	15	9,06	151,7
	2	6A I, l=2850	25	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-132

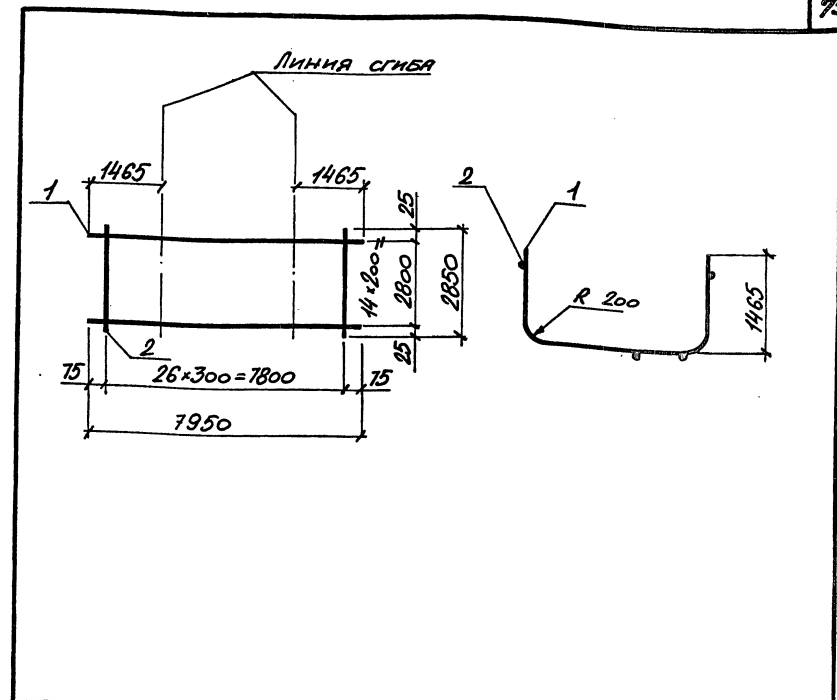
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.С.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.С.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.

СЕТКА		
2.1C 14A III 6A I 285x750 150/25	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



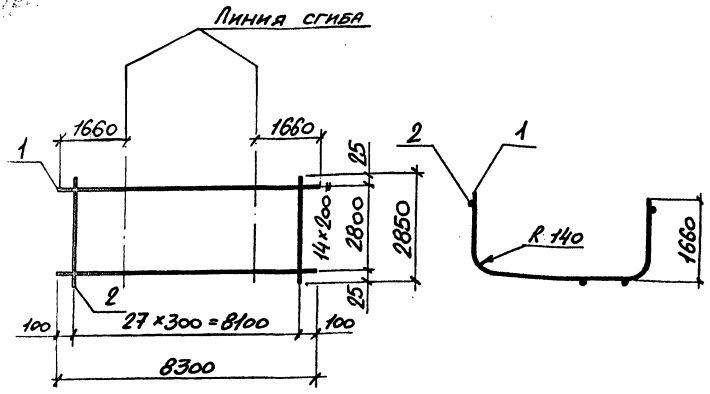
МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ
2,1С $\frac{18AIII}{6AII}$ 285x765 $\frac{75}{25}$	1	$\phi 18AIII$, $l=7650$	15	15,28	245,8
	2	6AII, $l=2850$	26	9,63	

ИНВ.№ ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82		
		3.006.1 - 6.1 - 133		
НАЧ. ОТД.	АГРЯНОВИЧ	✓		
Н. КОНТР.	КОРДЕЦЬКИЙ	✓		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦЬКИЙ	✓		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	✓		
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	✓		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	✓		
СТАДИЯ		Л	Л	Л
Р				1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				
2,1С $\frac{18AIII}{6AII}$ 285x765 $\frac{75}{25}$				



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ
2,1С $\frac{25AIII}{8AII}$ 285x795 $\frac{75}{25}$	1	$\phi 25AIII$, $l=7950$	15	30,53	488,3
	2	8AII, $l=2850$	27	1,13	

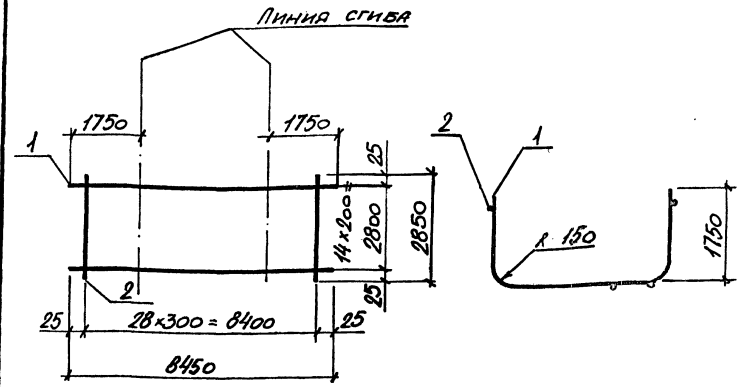
ИНВ.№ ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82		
		3.006.1 - 6.1 - 134		
НАЧ. ОТД.	АГРЯНОВИЧ	✓		
Н. КОНТР.	КОРДЕЦЬКИЙ	✓		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦЬКИЙ	✓		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	✓		
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	✓		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	✓		
СТАДИЯ		Л	Л	Л
Р				1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				
2,1С $\frac{25AIII}{8AII}$ 285x795 $\frac{75}{25}$				



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2.1С 16AIII 6A I	1	φ 16AIII, l=8300	15	13,10	214,2
	2	6A I, l=2850	28	0,63	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

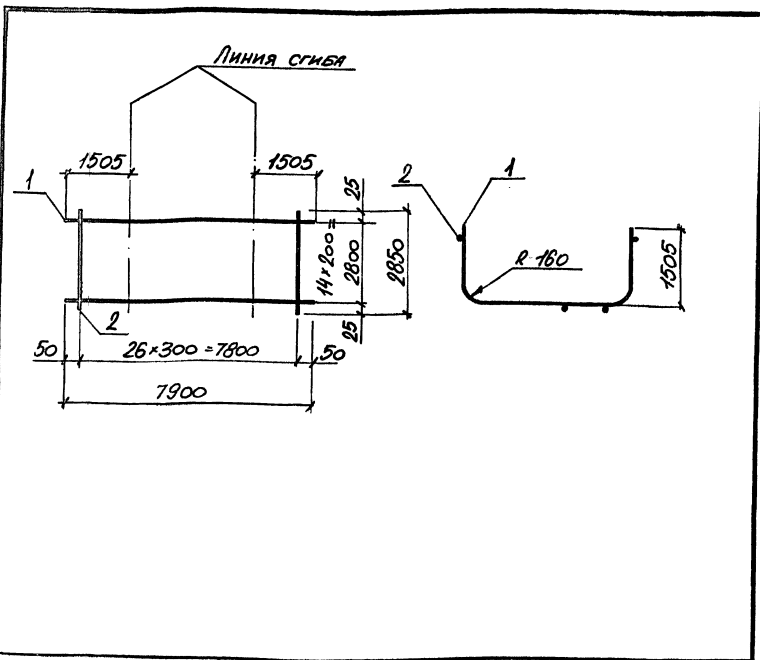
НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ		3.006.1 - 6.1 - 135	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ					
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ					
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА		Сетка	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			2.1С 16AIII 6A I	285x830	100 25	



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2.1С 18AIII 6A I	1	φ 18AIII, l=8450	15	16,88	271,5
	2	6A I, l=2850	29	0,63	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ		3.006.1 - 6.1 - 136	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ					
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА					
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ					
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА		Сетка	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			2.1С 18AIII 6A I	285x845		



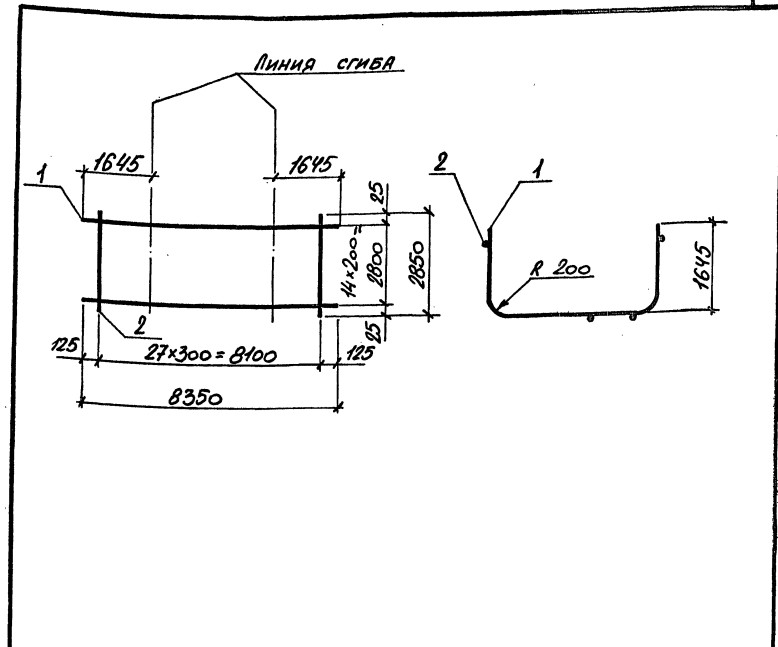
МАССА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2,10 20AII 8A I 285 x 790 ⁵⁰ / ₂₅	1	φ 20AII, L=7900	15	19,48	309,3
	2	8A I, L=2850	27	0,63	

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1 -137

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	✓
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	✓
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	✓
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	✓
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	✓
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	✓

Сетка 2,10 20AII 8A I 285 x 790 ⁵⁰ / ₂₅	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	P		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



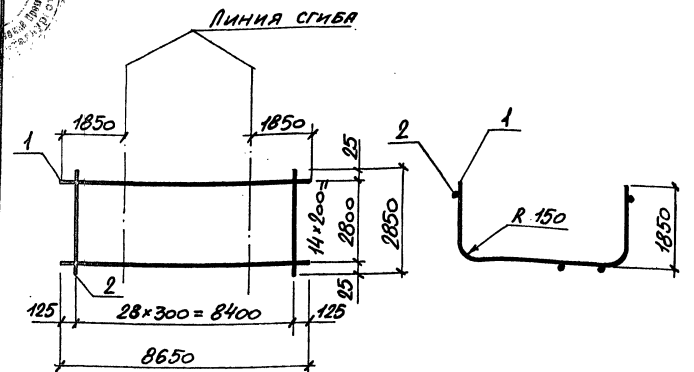
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2,10 25AII 8A I 285 x 835 ¹²⁵ / ₂₅	1	φ 25AII, L=8350	15	32,06	512,6
	2	8A I, L=2850	28	1,13	

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1 -138

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	✓
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	✓
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	✓
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	✓
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	✓
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	✓

Сетка 2,10 25AII 8A I 285 x 835 ¹²⁵ / ₂₅	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	P		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса кг.
2.1С 18AIII 6AII 285x865 125/25	1	φ 18AIII, l=8650	15	17,28	277,5
	2	6AII, l=2850	29	0,63	

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. №

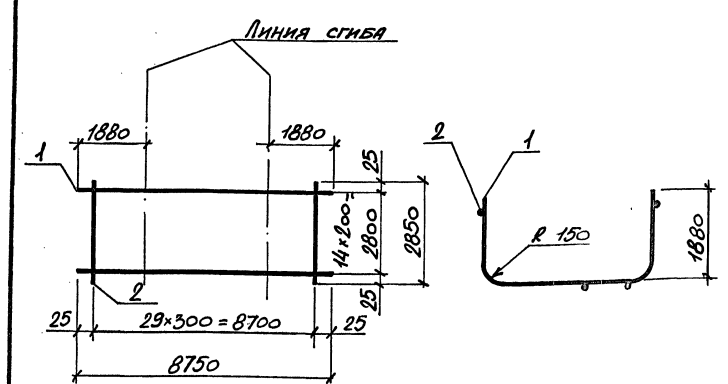
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-139

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	В.В.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В.В.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

Сетка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
2.1С 18AIII 6AII 285x865 125/25	Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса кг.
2.1С 18AIII 6AII 285x875	1	φ 18AIII, l=8750	15	17,48	281,2
	2	6AII, l=2850	30	0,63	

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. №

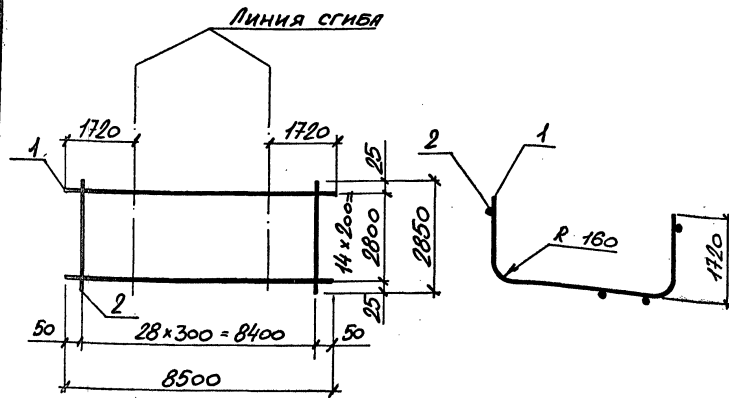
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-140

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	В.В.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В.В.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

Сетка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
2.1С 18AIII 6AII 285x875	Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2,1С $\frac{20A_{III}}{6A_I}$ 285×850 $\frac{50}{25}$	1	φ 20A _{III} , l=8500	15	20,96	332,7
	2	6A _I , l=2850	29	0,63	

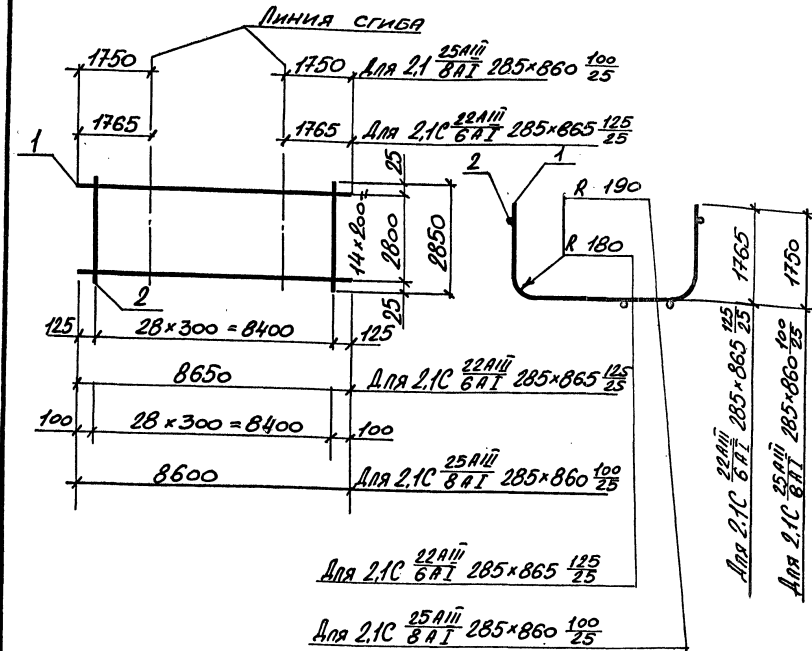
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОДОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОДОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

3.006.1-6.1-141

Сетка 2,1С $\frac{20A_{III}}{6A_I}$ 285×850 $\frac{50}{25}$	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ФОРМАТ А4



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
2,1С $\frac{22A_{III}}{6A_I}$ 285×865 $\frac{125}{25}$	1	φ 22A _{III} , l=8650	15	25,81	405,5
	2	6A _I , l=2850	29	0,63	
2,1С $\frac{25A_{III}}{8A_I}$ 285×860 $\frac{100}{25}$	1	φ 25A _{III} , l=8600	15	33,02	528,2
	2	6A _I , l=2850	29	1,13	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

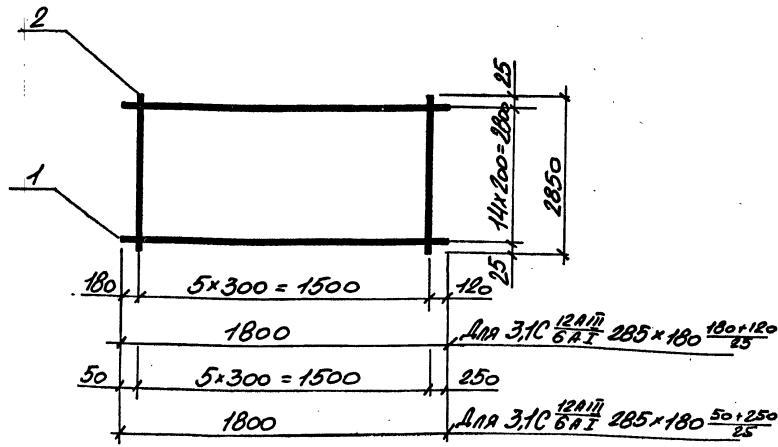
НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОДОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОДОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

3.006.1-6.1-142

Сетка 2,1С $\frac{22A_{III}}{6A_I}$ 285×865 $\frac{125}{25}$	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
2,1С $\frac{25A_{III}}{8A_I}$ 285×860 $\frac{100}{25}$	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

24970-02 80

ФОРМАТ А4



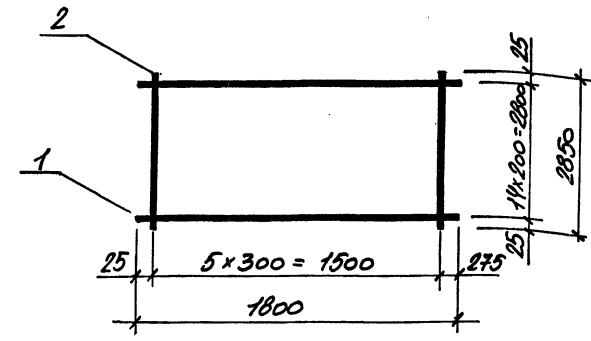
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1C 12AIII 6AII 285x180 180+180/25	1	φ12AIII, l=1800	15	1,6	24,8
	2	6AII, l=2850	6	0,63	
3,1C 12AIII 6AII 285x180 50+250/25	1	φ12AIII, l=1800	15	1,6	24,8
	2	6AII, l=2850	6	0,63	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-143

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ А.А.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА

СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
3,1C 12AIII 6AII 285x180 180+180/25	Р		1
3,1C 12AIII 6AII 285x180 50+250/25	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



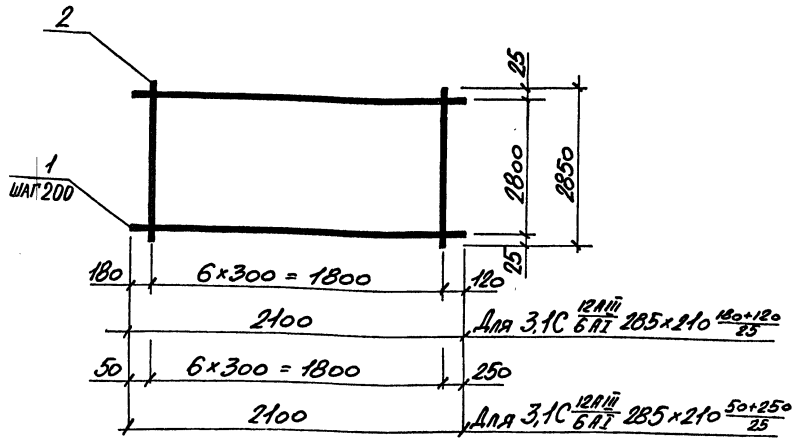
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1C 12AIII 6AII 285x180 25+275/25	1	φ12AIII, l=1800	15	1,6	24,8
	2	6AII, l=2850	6	0,63	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-144

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ А.А.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА

СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
3,1C 12AIII 6AII 285x180 25+275/25	Р		1
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

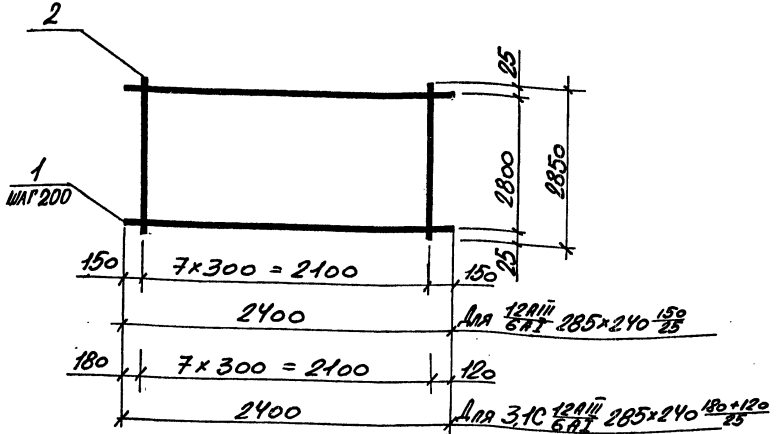


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x210 $\frac{180+120}{25}$	1	$\phi 12AIII$, $l=2100$	15	1,86	32,4
	2	6AII, $l=2850$	7	0,63	
3,1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x210 $\frac{50+250}{25}$	1	$\phi 12AIII$, $l=2100$	15	1,86	32,4
	2	6AII, $l=2850$	7	0,63	

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-145

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	И.С.	СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Н.КОНТР	КОРДТЕЦКИЙ	И.С.		Р		1	
ГЛ.СПЕЦ	КОРДТЕЦКИЙ	И.С.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.С.					
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.С.					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.	3,1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x210 $\frac{180+120}{25}$				
			3,1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x210 $\frac{50+250}{25}$				

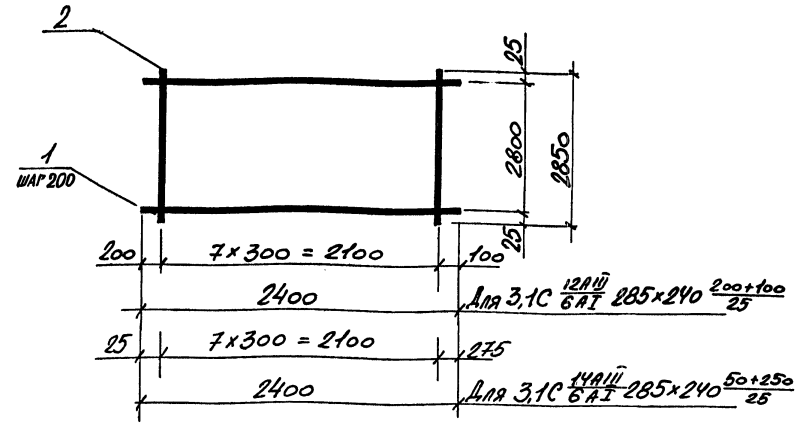
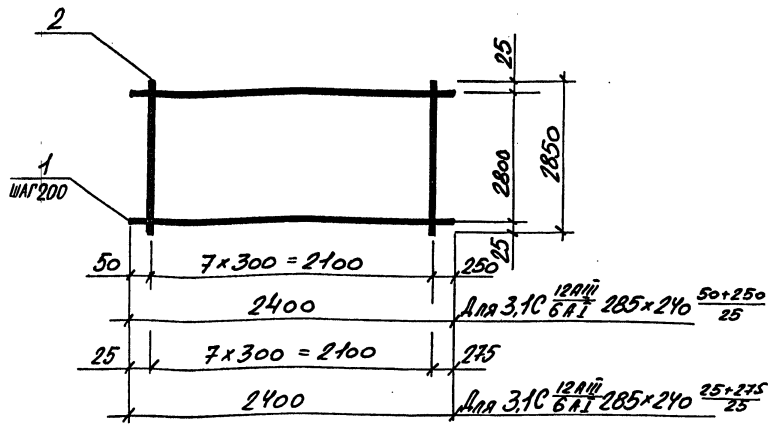


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x240 $\frac{150}{25}$	1	$\phi 12AIII$, $l=2400$	15	2,13	37,1
	2	6AII, $l=2850$	8	0,63	
3,1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x240 $\frac{180+120}{25}$	1	$\phi 12AIII$, $l=2400$	15	2,13	37,1
	2	6AII, $l=2850$	8	0,63	

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-146

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	И.С.	СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Н.КОНТР	КОРДТЕЦКИЙ	И.С.		Р		1	
ГЛ.СПЕЦ	КОРДТЕЦКИЙ	И.С.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.С.					
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.С.					
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.С.	3,1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x240 $\frac{150}{25}$				
			3,1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x240 $\frac{180+120}{25}$				



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x240 $\frac{50+250}{25}$	1	$\phi 12AIII$, $l=2400$	15	2,13	37,1
	2	6AII, $l=2850$	8	0,63	
3,1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x240 $\frac{25+275}{25}$	1	$\phi 12AIII$, $l=2400$	15	2,13	37,1
	2	6AII, $l=2850$	8	0,63	

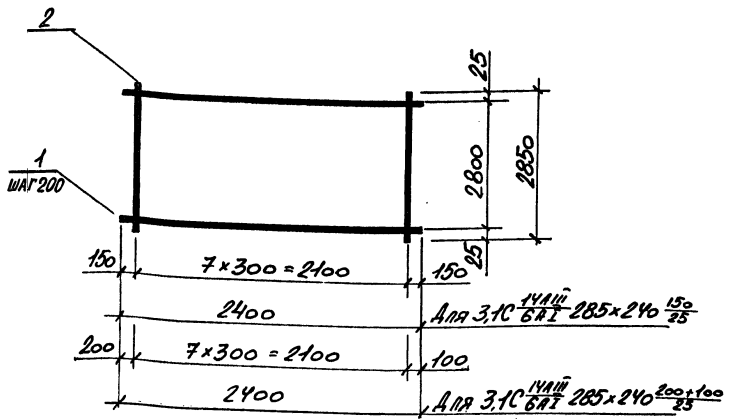
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x240 $\frac{200+100}{25}$	1	$\phi 12AIII$, $l=2400$	15	2,13	37,1
	2	6AII, $l=2850$	8	0,63	
3,1C $\frac{14AIII}{6AII}$ 285x240 $\frac{50+250}{25}$	1	$\phi 14AIII$, $l=2400$	15	2,9	48,6
	2	6AII, $l=2850$	8	0,63	

АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	3.006.1-6.1-147	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>				
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>	СЕТКА	Р	1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>				
			3,1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x240 $\frac{50+250}{25}$			
			3,1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x240 $\frac{25+275}{25}$			

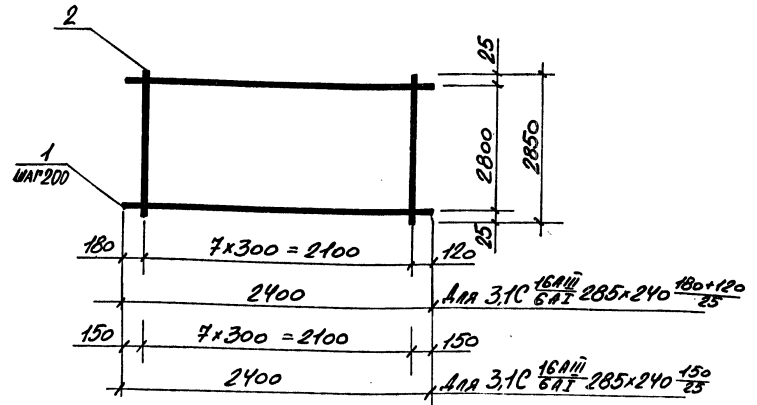
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>	3.006.1-6.1-148	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>				
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>	СЕТКА	Р	1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>				
			3,1C $\frac{12AIII}{6AII}$ 285x240 $\frac{200+100}{25}$			
			3,1C $\frac{14AIII}{6AII}$ 285x240 $\frac{50+250}{25}$			



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1С $\frac{14A III}{6A I} 285 \times 240 \frac{150}{25}$	1	$\phi 14 A III, L=2400$	15	2,9	48,6
	2	$6A I, L=2850$	8	0,63	
3,1С $\frac{14A III}{6A I} 285 \times 240 \frac{200+100}{25}$	1	$\phi 14 A III, L=2400$	15	2,9	48,6
	2	$6A I, L=2850$	8	0,63	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

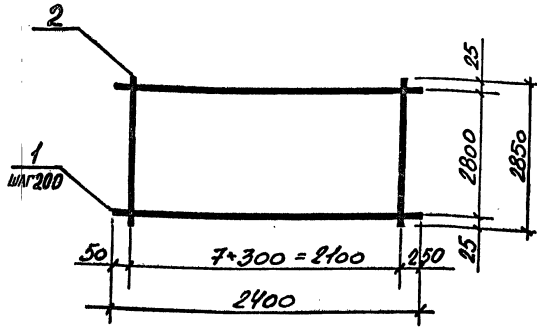
НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	✓	3.006.1-6.1-149	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	КОРДЕЦКИЙ	✓				
ГЛ.СПЕЦ	КОРДЕЦКИЙ	✓				
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	✓				
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	✓				
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	✓	Сетка	Р	1	
			3,1С $\frac{14A III}{6A I} 285 \times 240 \frac{150}{25}$	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			3,1С $\frac{14A III}{6A I} 285 \times 240 \frac{200+100}{25}$			



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1С $\frac{16A III}{6A I} 285 \times 240 \frac{180+120}{25}$	1	$\phi 16 A III, L=2400$	15	3,79	61,9
	2	$6A I, L=2850$	8	0,63	
3,1С $\frac{16A III}{6A I} 285 \times 240 \frac{150}{25}$	1	$\phi 16 A III, L=2400$	15	3,79	61,9
	2	$6A I, L=2850$	8	0,63	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	✓	3.006.1-6.1-150	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	КОРДЕЦКИЙ	✓				
ГЛ.СПЕЦ	КОРДЕЦКИЙ	✓				
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	✓				
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	✓				
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	✓	Сетка	Р	1	
			3,1С $\frac{16A III}{6A I} 285 \times 240 \frac{180+120}{25}$	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			3,1С $\frac{16A III}{6A I} 285 \times 240 \frac{150}{25}$			



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1С 16AIII 6AII	285x240 50x25 25	1	φ16AIII, l=2400	15	3,79
		2	6AII, l=2850	8	0,63
					61,9

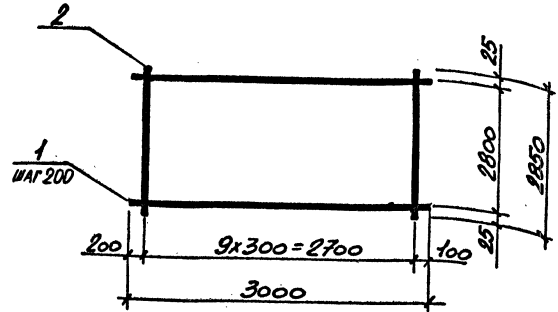
Арматура класса А-І; А-ІІІ по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОРДТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

3.006.1-6.1-151

СЕТКА
3,1С
16AIII
6AII

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1С 12AIII 6AII	285x300 200+100 25	1	φ12AIII, l=3000	15	266
		2	6AII, l=2850	10	0,63
3,1С 14AIII 6AII	285x300 200+100 25	1	φ14AIII, l=3000	15	3,62
		2	6AII, l=2850	10	0,63
					46,3
					60,7

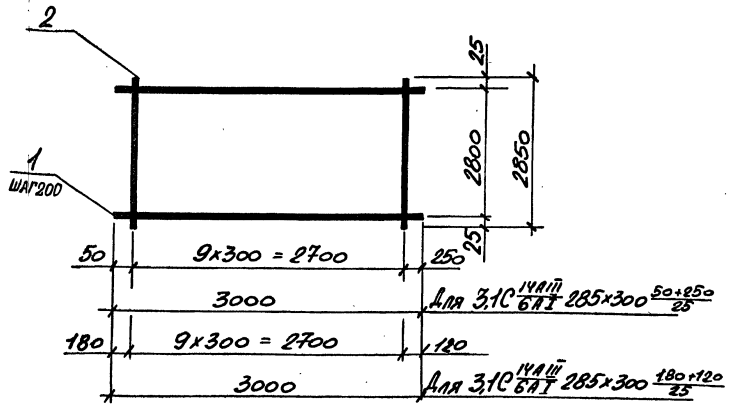
Арматура класса А-І; А-ІІІ по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОРДТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

3.006.1-6.1-152

СЕТКА
3,1С
12AIII
6AII

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

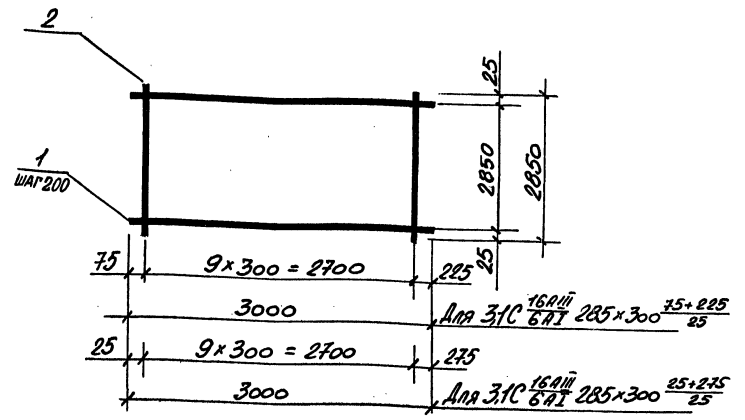


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1C 14AIII 6AII 285x300 $\frac{50+250}{25}$	1	φ 14AIII, l=3000	15	3,62	60,7
	2	6AII, l=2850	10	0,63	
3,1C 14AIII 6AII 285x300 $\frac{180+120}{25}$	1	φ 14AIII, l=3000	15	3,62	60,7
	2	6AII, l=2850	10	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-153

Сетка		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
3,1C 14AIII 6AII 285x300 $\frac{50+250}{25}$		Р		7
3,1C 14AIII 6AII 285x300 $\frac{180+120}{25}$		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		



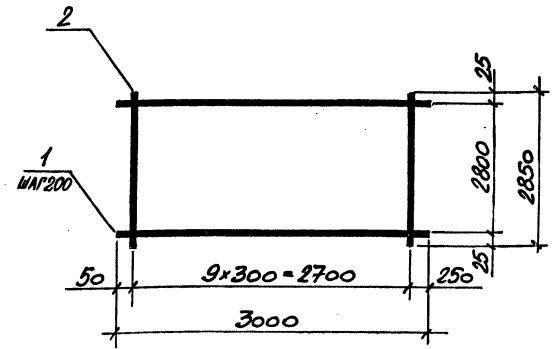
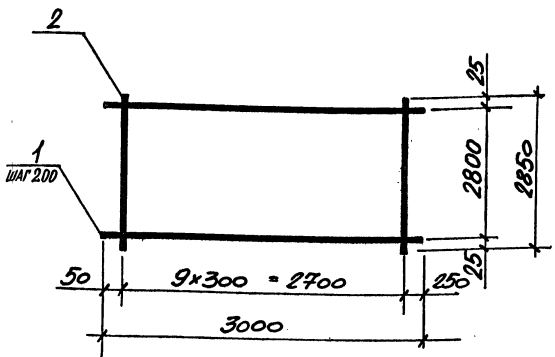
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1C 16AIII 6AII 285x300 $\frac{75+225}{25}$	1	φ 16AIII, l=3000	15	4,73	77,3
	2	6AII, l=2850	10	0,63	
3,1C 16AIII 6AII 285x300 $\frac{25+275}{25}$	1	φ 16AIII, l=3000	15	4,73	77,3
	2	6AII, l=2850	10	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-154

Сетка		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
3,1C 16AIII 6AII 285x300 $\frac{75+225}{25}$		Р		7
3,1C 16AIII 6AII 285x300 $\frac{25+275}{25}$		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

24970-02 86



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$	1	$\phi 16AIII$, $l=3000$	15	4,73	77,3
	2	6AI, $l=2850$	10	0,63	
3,1C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$	1	$\phi 18AIII$, $l=3000$	15	5,99	96,2
	2	6AI, $l=2850$	10	0,63	

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$	1	$\phi 20AIII$, $l=3000$	15	7,40	117,3
	2	6AI, $l=2850$	10	0,63	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>		
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>		
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>		

3.006.1-6.1-155

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СЕТКА

3,1C $\frac{16AIII}{6AI}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$		
3,1C $\frac{18AIII}{6AI}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$		

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>		
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>		
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>		

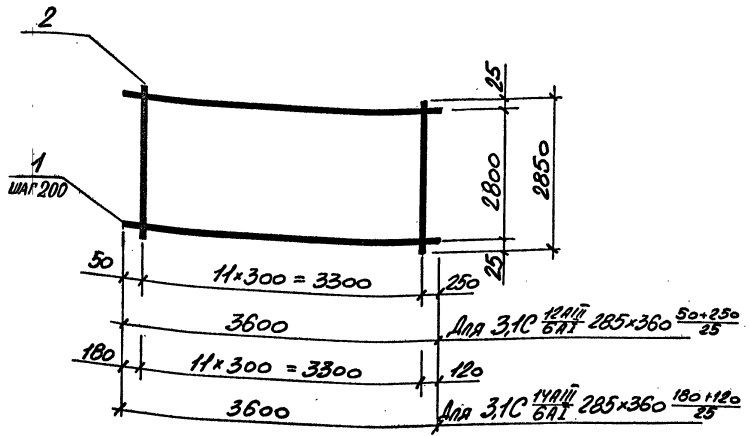
3.006.1-6.1-156

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СЕТКА

3,1C $\frac{20AIII}{6AI}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$		
---	--	--

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

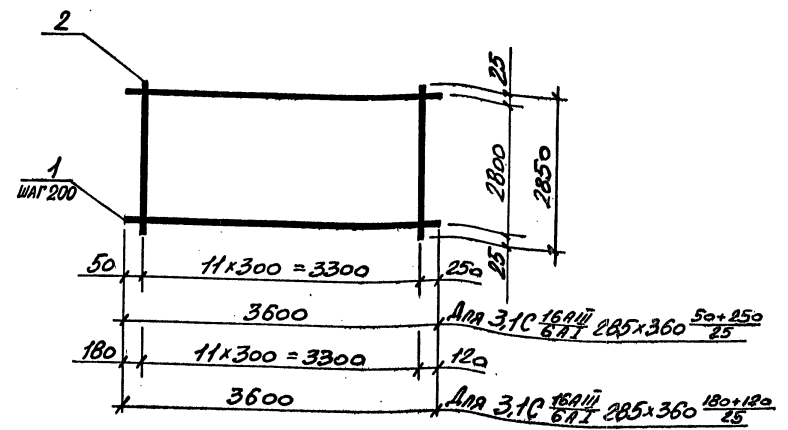


МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ
3,1С $\frac{12AII}{6AII}$ 285x360 $\frac{50+250}{25}$	1	$\phi 12AII$, $l=3600$	15	3,20	55,6
	2	6AII, $l=2850$	12	0,63	
3,1С $\frac{14AII}{6AII}$ 285x360 $\frac{180+120}{25}$	1	$\phi 14AII$, $l=3600$	15	4,35	72,8
	2	6AII, $l=2850$	12	0,63	

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-157

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ				
Н.КОНТР	Корогудский				
ГЛ.СПЕЦ	Корогудский				
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА				
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА				
СЕТКА			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
3,1С $\frac{12AII}{6AII}$ 285x360 $\frac{50+250}{25}$			Р		1
3,1С $\frac{14AII}{6AII}$ 285x360 $\frac{180+120}{25}$			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

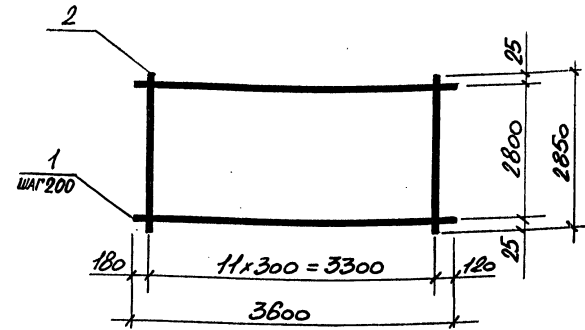
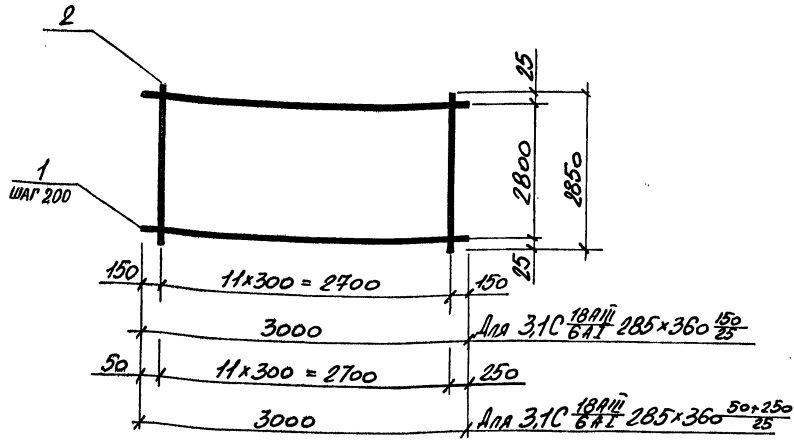


МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ
3,1С $\frac{16AII}{6AII}$ 285x360 $\frac{50+250}{25}$	1	$\phi 16AII$, $l=3600$	15	5,68	92,8
	2	6AII, $l=2850$	12	0,63	
3,1С $\frac{16AII}{6AII}$ 285x360 $\frac{180+120}{25}$	1	$\phi 16AII$, $l=3600$	15	5,68	92,8
	2	6AII, $l=2850$	12	0,63	

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-158

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ				
Н.КОНТР	Корогудский				
ГЛ.СПЕЦ	Корогудский				
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА				
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА				
СЕТКА			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
3,1С $\frac{16AII}{6AII}$ 285x360 $\frac{50+250}{25}$			Р		1
3,1С $\frac{16AII}{6AII}$ 285x360 $\frac{180+120}{25}$			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1C $\frac{18AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{150}{25}$	1	φ 18AIII, l=3600	15	7,19	115,5
	2	6AII, l=2850	12	0,63	
3,1C $\frac{18AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{50+250}{25}$	1	φ 18AIII, l=3600	15	7,19	115,5
	2	6AII, l=2850	12	0,63	

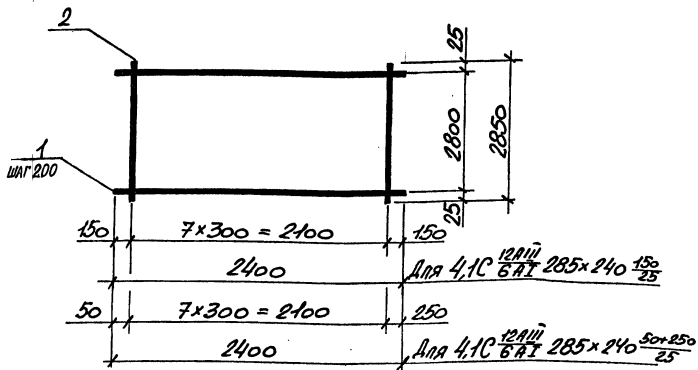
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.	3.006.1 - 6.1 - 159	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРТЕЦКИЙ	И.И.		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	И.И.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.		СЕТКА		
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.		3,1C $\frac{18AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{150}{25}$		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.	3,1C $\frac{18AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{50+250}{25}$			

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
3,1C $\frac{18AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{180+120}{25}$	1	φ 18AIII, l=3600	15	7,19	115,5
	2	6AII, l=2850	12	0,63	
3,1C $\frac{20AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{180+120}{25}$	1	φ 20AIII, l=3600	15	8,88	140,8
	2	6AII, l=2850	12	0,63	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.	3.006.1 - 6.1 - 160	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРТЕЦКИЙ	И.И.		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	И.И.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.		СЕТКА		
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.		3,1C $\frac{18AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{180+120}{25}$		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.	3,1C $\frac{20AIII}{6AII}$ 285x360 $\frac{180+120}{25}$			



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ.
4,1С $\frac{12AII}{6AII}$ 285x240 $\frac{150}{25}$	1	$\phi 12AII$, $l=2400$	15	2,13	37,1
	2	6AII, $l=2850$	8	0,63	
4,1С $\frac{12AII}{6AII}$ 285x240 $\frac{50+250}{25}$	1	$\phi 12AII$, $l=2400$	15	2,13	37,1
	2	6AII, $l=2850$	8	0,63	

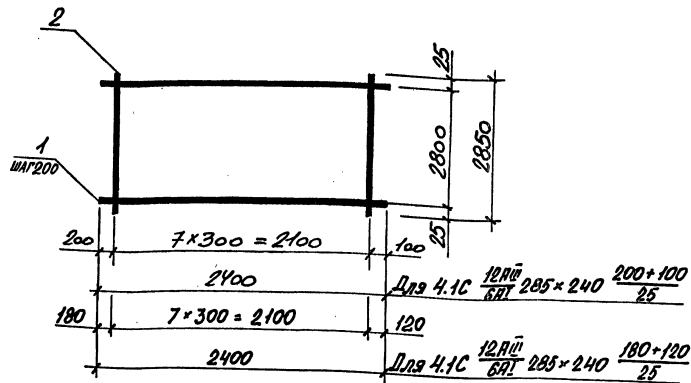
Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 161

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	С.И.		
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	С.И.		
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	С.И.		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.И.		
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.И.		
ПРОВЕР	ЧЕПЕЛОВА	И.И.		

СЕТКА			СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
4,1С $\frac{12AII}{6AII}$ 285x240 $\frac{150}{25}$	Р			1	
4,1С $\frac{12AII}{6AII}$ 285x240 $\frac{50+250}{25}$					

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ.
4,1С $\frac{12AII}{6AII}$ 285x240 $\frac{200+100}{25}$	1	$\phi 12AII$, $l=2400$	15	2,13	37,1
	2	6AII, $l=2850$	8	0,63	
4,1С $\frac{12AII}{6AII}$ 285x240 $\frac{180+120}{25}$	1	$\phi 12AII$, $l=2400$	15	2,13	37,1
	2	6AII, $l=2850$	8	0,63	

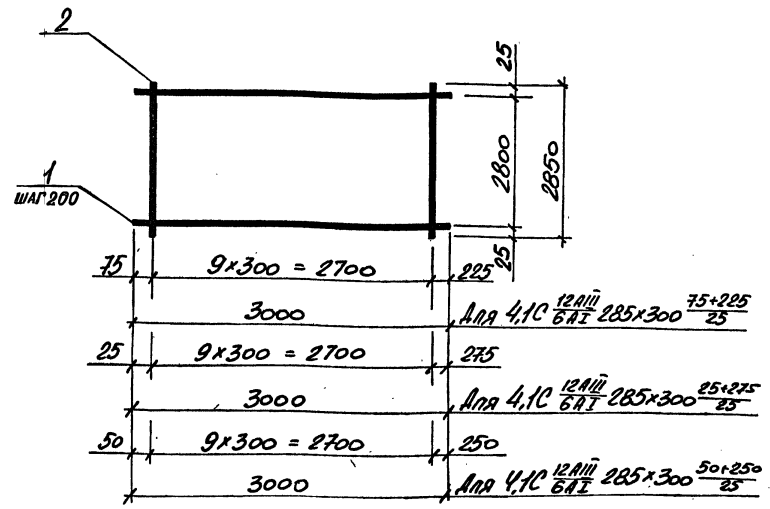
Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 162

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	С.И.		
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	С.И.		
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	С.И.		
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.И.		
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.И.		
ПРОВЕР	ЧЕПЕЛОВА	И.И.		

СЕТКА			СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
4,1С $\frac{12AII}{6AII}$ 285x240 $\frac{200+100}{25}$	Р			1	
4,1С $\frac{12AII}{6AII}$ 285x240 $\frac{180+120}{25}$					

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
4,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x300 $\frac{75+225}{25}$	1	φ12AIII, l=3000	15	2,66	46,3
	2	6AI, l=2850	10	0,63	
4,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x300 $\frac{25+275}{25}$	1	φ12AIII, l=3000	15	2,66	46,3
	2	6AI, l=2850	10	0,63	
4,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x300 $\frac{50+250}{25}$	1	φ12AIII, l=3000	15	2,66	46,3
	2	6AI, l=2850	10	0,63	

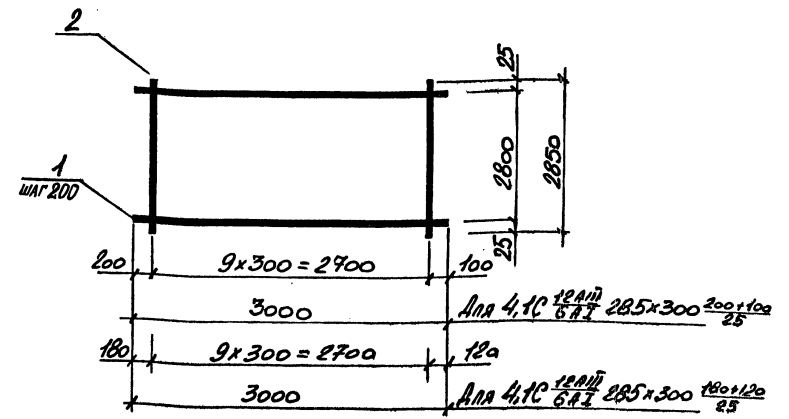
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-163

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
4,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x300 $\frac{200+100}{25}$	1	φ12AIII, l=3000	15	2,66	46,3
	2	6AI, l=2850	10	0,63	
4,1C $\frac{12AIII}{6AI}$ 285x300 $\frac{180+120}{25}$	1	φ12AIII, l=3000	15	2,66	46,3
	2	6AI, l=2850	10	0,63	

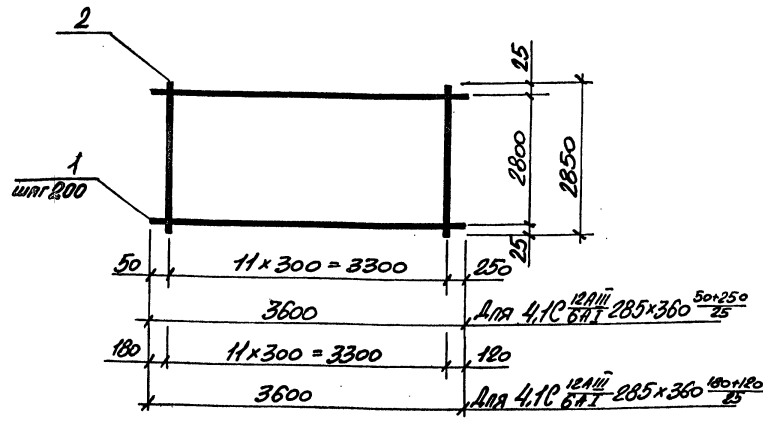
Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-164

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



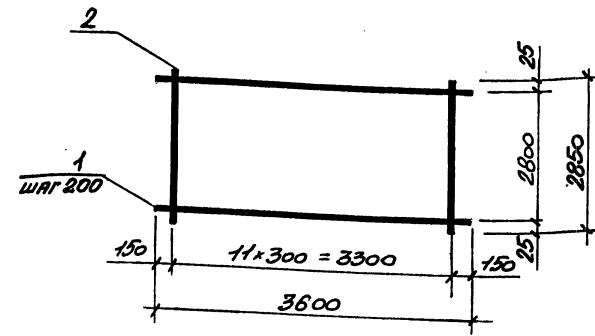
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
4,1С $\frac{12A\bar{II}}{6A\bar{I}}$ 285x360 $\frac{50+250}{25}$	1	$\phi 12A\bar{II}$, $l=3600$	15	3,20	55,6
	2	6A \bar{I} , $l=2850$	12	0,63	
4,1С $\frac{12A\bar{II}}{6A\bar{I}}$ 285x360 $\frac{180+120}{25}$	1	$\phi 12A\bar{II}$, $l=3600$	15	3,20	55,6
	2	6A \bar{I} , $l=2850$	12	0,63	

АРМАТУРА КЛАССА А- \bar{I} ; А- \bar{II} по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ				
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА				
ИНВ. № ПОЗ.					
ИНВ. № ПОЗ.					

3.006.1-6.1-165

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



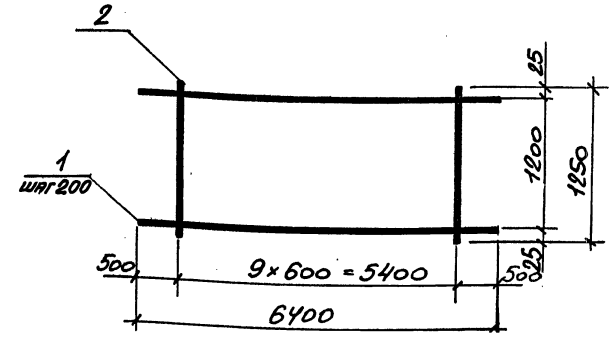
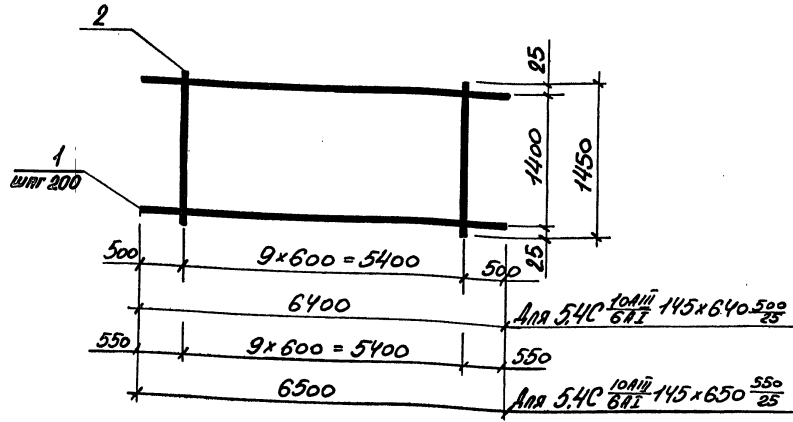
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
4,1С $\frac{12A\bar{II}}{6A\bar{I}}$ 285x360 $\frac{150}{25}$	1	$\phi 12A\bar{II}$, $l=3600$	15	3,20	55,6
	2	6A \bar{I} , $l=2850$	12	0,63	

АРМАТУРА КЛАССА А- \bar{I} ; А- \bar{II} по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ				
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ				
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА				
ИНВ. № ПОЗ.					
ИНВ. № ПОЗ.					

3.006.1-6.1-166

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
5.4C 10AIII 6AII 145x640 500/25	1	∅10AIII, l=6400	8	3,95	34,8
	2	6AII, l=1450	10	0,32	
5.4C 10AIII 6AII 145x650 550/25	1	∅10AIII, l=6500	8	4,01	35,3
	2	6AII, l=1450	10	0,32	

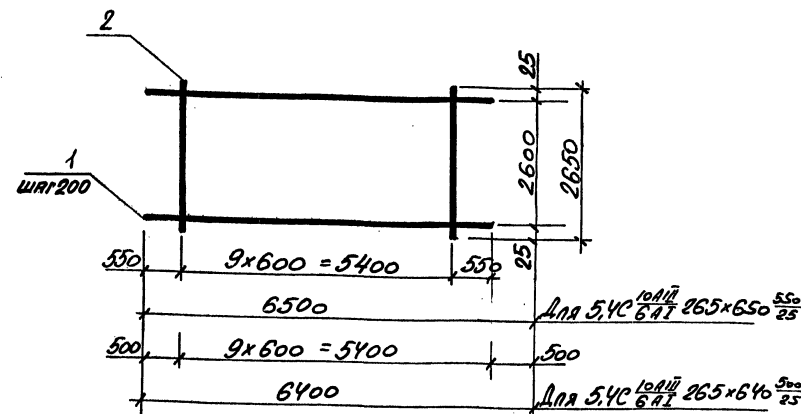
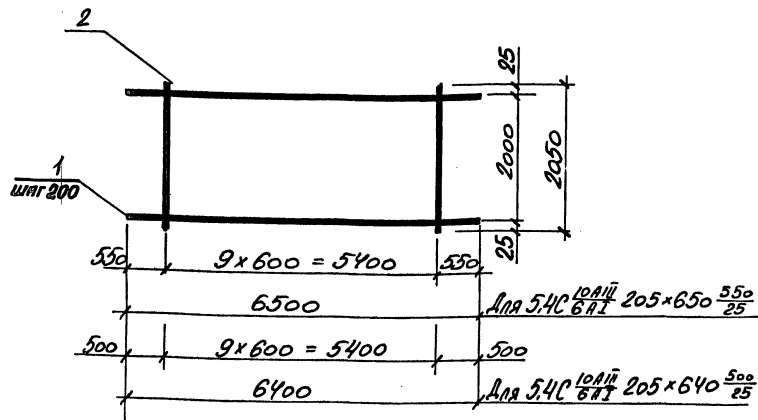
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
5.4C 10AIII 6AII 125x640 500/25	1	∅10AIII, l=6400	7	3,95	39,4
	2	6AII, l=1250	10	0,28	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
3.006.1 - 6.1 - 167		
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	
Сетка 5.4C 10AIII 145x640 500/25 5.4C 10AIII 145x650 550/25		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
3.006.1 - 6.1 - 168		
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	
Сетка 5.4C 10AIII 125x640 500/25		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
5,4С $\frac{10AIII}{6AI}$ 205x650 $\frac{550}{25}$	1	$\phi 10AIII$, $l=6500$	11	4,01	48,7
	2	6AI, $l=2050$	10	0,46	
5,4С $\frac{10AIII}{6AI}$ 205x640 $\frac{500}{25}$	1	$\phi 10AIII$, $l=6400$	11	3,95	48,0
	2	6AI, $l=2050$	10	0,46	

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
5,4С $\frac{10AIII}{6AI}$ 265x650 $\frac{550}{25}$	1	$\phi 10AIII$, $l=6500$	14	4,01	62,0
	2	6AI, $l=2650$	10	0,59	
5,4С $\frac{10AIII}{6AI}$ 265x640 $\frac{500}{25}$	1	$\phi 10AIII$, $l=6400$	14	3,95	61,2
	2	6AI, $l=2650$	10	0,59	

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1 -169

3.006.1-6.1 -170

НАЧ.ОТД.	ИГРАНОВИЧ	И.И.			
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.			
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.			
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.			
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.			

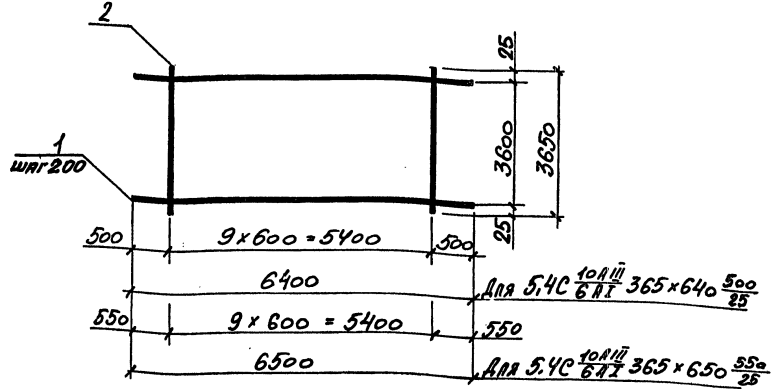
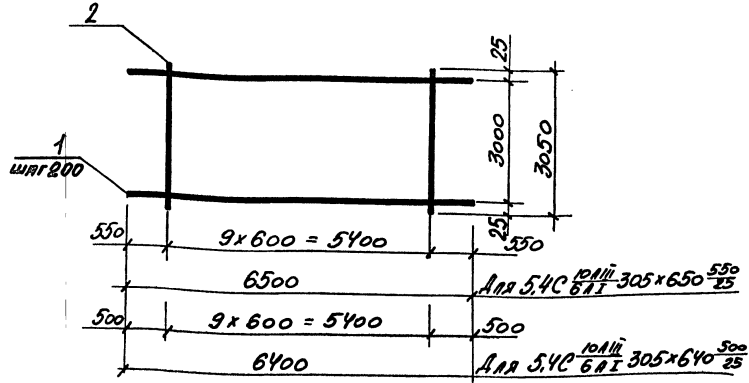
СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
5,4С $\frac{10AIII}{6AI}$ 205x650 $\frac{550}{25}$	Р		1
5,4С $\frac{10AIII}{6AI}$ 205x640 $\frac{500}{25}$			

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

НАЧ.ОТД.	ИГРАНОВИЧ	И.И.			
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.			
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.			
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.			
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.			

СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
5,4С $\frac{10AIII}{6AI}$ 265x650 $\frac{550}{25}$	Р		1
5,4С $\frac{10AIII}{6AI}$ 265x640 $\frac{500}{25}$			

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 305x650 $\frac{550}{25}$	1	$\phi 10AIII$, $l=6500$	16	4,01	71,0
	2	6AI, $l=3050$	10	0,68	
5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 305x640 $\frac{500}{25}$	1	$\phi 10AIII$, $l=6400$	16	3,95	70,0
	2	6AI, $l=3050$	10	0,68	

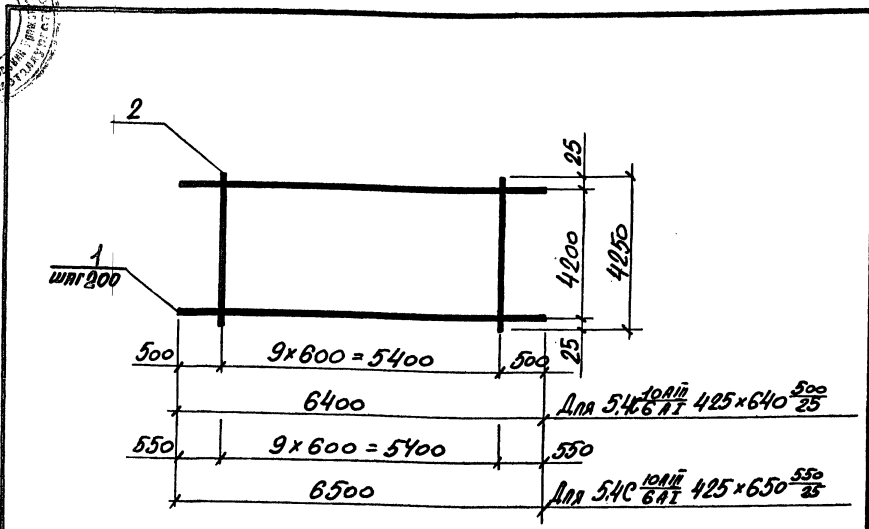
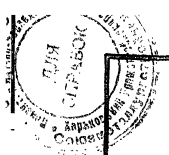
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 365x640 $\frac{500}{25}$	1	$\phi 10AIII$, $l=6400$	19	3,95	83,1
	2	6AI, $l=3650$	10	0,81	
5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 365x650 $\frac{550}{25}$	1	$\phi 10AIII$, $l=6500$	19	4,01	84,3
	2	6AI, $l=3650$	10	0,81	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗ.АМ. ИВ.№	НАЧ.ОТД.	ИГРЯНОВИЧ	И.И.	3.006.1-6.1 -171	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.				
	ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.				
	ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.				
	РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.				
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.					
				СЕТКА			
				5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 305x650 $\frac{550}{25}$			
				5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 305x640 $\frac{500}{25}$			
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗ.АМ. ИВ.№	НАЧ.ОТД.	ИГРЯНОВИЧ	И.И.	3.006.1-6.1 -172	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.				
	ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.				
	ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.				
	РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.				
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.					
				СЕТКА			
				5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 365x640 $\frac{500}{25}$			
				5,4C $\frac{10AIII}{6AI}$ 365x650 $\frac{550}{25}$			
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



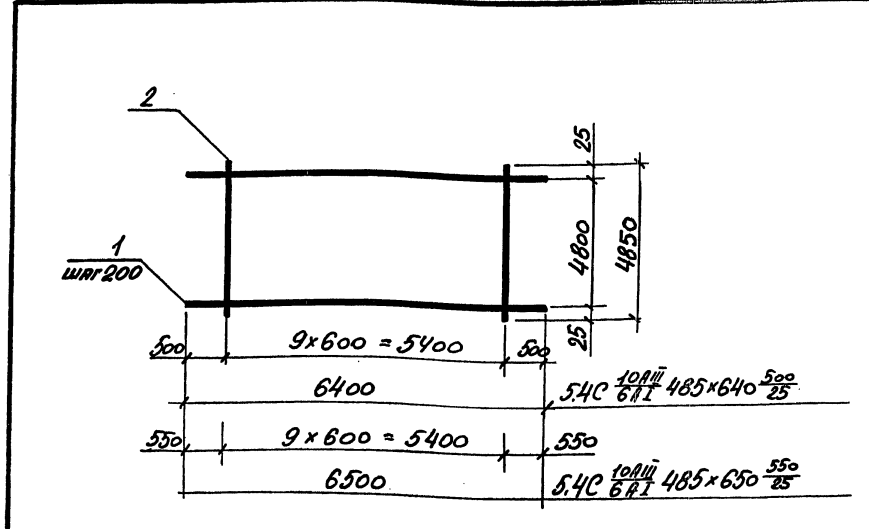
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
5,4С $\frac{10A_{II}}{6A_I}$ 425x640 $\frac{500}{25}$	1	$\phi 10A_{II}$, $l=6400$	22	3,95	96,3
	2	6A _I , $l=4250$	10	0,94	
5,4С $\frac{10A_{II}}{6A_I}$ 425x650 $\frac{550}{25}$	1	$\phi 10A_{II}$, $l=6500$	22	4,01	97,6
	2	6A _I , $l=4250$	10	0,94	

АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-173

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	Т. Я.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	В. П.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В. П.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	В. П.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	В. П.
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	В. П.

Сетка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
5,4С $\frac{10A_{II}}{6A_I}$ 425x640 $\frac{500}{25}$	Р		1
5,4С $\frac{10A_{II}}{6A_I}$ 425x650 $\frac{550}{25}$			
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



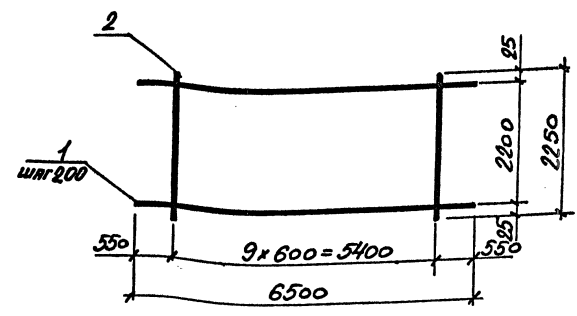
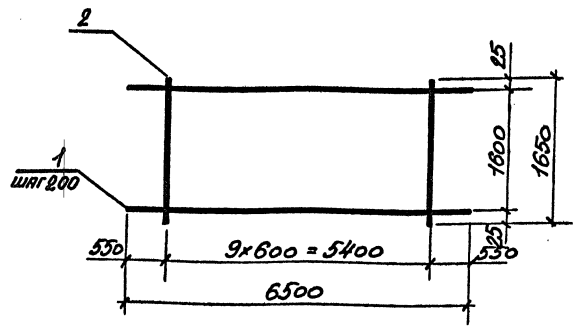
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
5,4С $\frac{10A_{II}}{6A_I}$ 485x640 $\frac{500}{25}$	1	$\phi 10A_{II}$, $l=6400$	25	3,95	109,5
	2	6A _I , $l=4850$	10	1,08	
5,4С $\frac{10A_{II}}{6A_I}$ 485x650 $\frac{500}{25}$	1	$\phi 10A_{II}$, $l=6500$	25	4,01	111,1
	2	6A _I , $l=4850$	10	1,08	

АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-174

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	Т. Я.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	В. П.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В. П.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	В. П.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	В. П.
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	В. П.

Сетка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
5,4С $\frac{10A_{II}}{6A_I}$ 485x640 $\frac{500}{25}$	Р		1
5,4С $\frac{10A_{II}}{6A_I}$ 485x650 $\frac{550}{25}$			
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



МАРКА СЕТКИ	ПДЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
6,4С $\frac{10AII}{8AI}$ 165x650 $\frac{550}{25}$	1	$\varnothing 10AII$, $l=6500$	9	4,01	39,8
	2	6AI, $l=1650$	10	0,37	

МАРКА СЕТКИ	ПДЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
6,4С $\frac{10AII}{8AI}$ 225x650 $\frac{550}{25}$	1	$\varnothing 10AII$, $l=6500$	12	4,01	53,1
	2	6AI, $l=2250$	10	0,50	

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-II по ГОСТ 5781-82

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1- 6.1 -175

3.006.1- 6.1 -176

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	И.И.
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

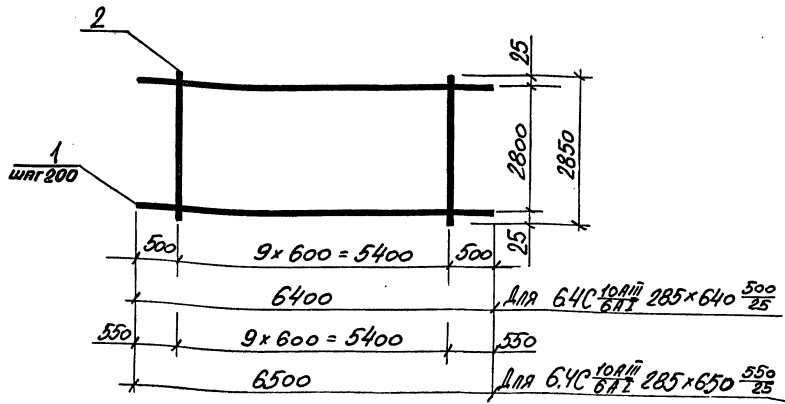
Сетка
6,4С $\frac{10AII}{8AI}$ 165x650 $\frac{550}{25}$

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	И.И.
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

Сетка
6,4С $\frac{10AII}{8AI}$ 225x650 $\frac{550}{25}$

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



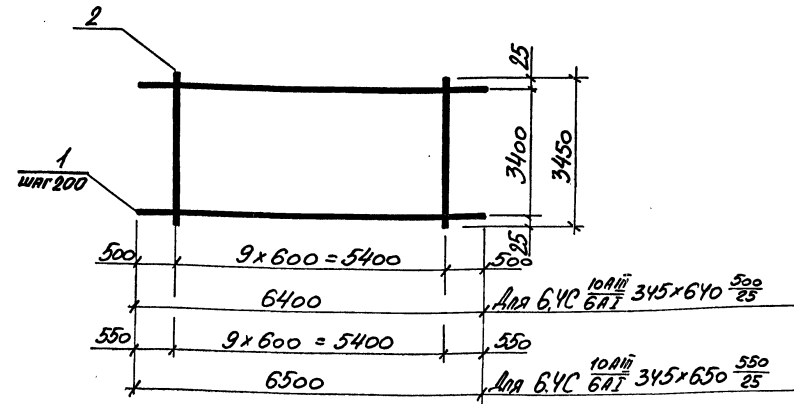
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
6.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x640 $\frac{500}{25}$	1	$\phi 10AIII$, $l=6400$	15	3,95	65,5
	2	6AII, $l=2850$	10	0,63	
6.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x650 $\frac{550}{25}$	1	$\phi 10AIII$, $l=6500$	15	4,01	66,5
	2	6AII, $l=2850$	10	0,63	

АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1- 6.1 - 177

НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	ЧЕПЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
6.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x640 $\frac{500}{25}$	Р		1
6.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 285x650 $\frac{550}{25}$	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



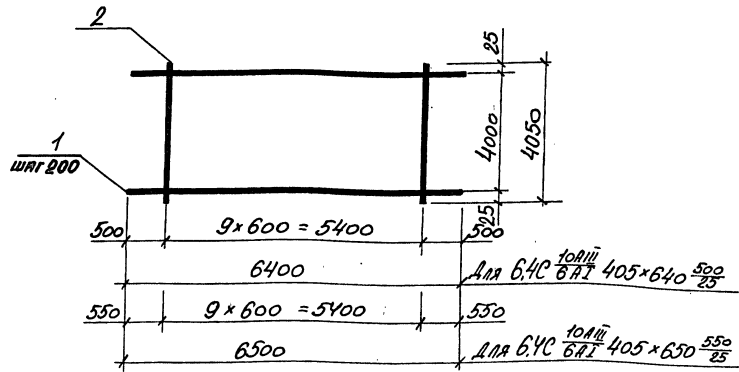
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
6.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 345x640 $\frac{500}{25}$	1	$\phi 10AIII$, $l=6400$	18	3,95	78,8
	2	6AII, $l=3450$	10	0,77	
6.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 345x650 $\frac{550}{25}$	1	$\phi 10AIII$, $l=6500$	18	4,01	79,9
	2	6AII, $l=3450$	10	0,77	

АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1- 6.1 - 178

НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	ЧЕПЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>

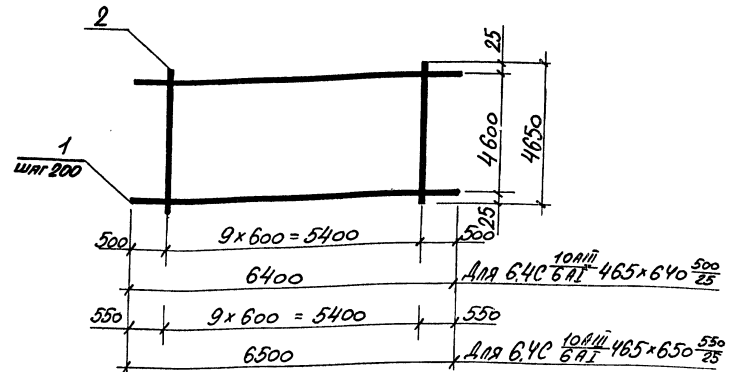
СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
6.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 345x640 $\frac{500}{25}$	Р		1
6.4C $\frac{10AIII}{6AII}$ 345x650 $\frac{550}{25}$	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА ЕД. КГ.
6.4C 10AIII 405x640 500/25 6AII	1	∅ 10AIII, L=6400	24	3,95	91,9
	2	6AII, L=4050	10	0,90	
6.4C 10AIII 405x650 550/25 6AII	1	∅ 10AIII, L=6500	24	4,01	93,2
	2	6AII, L=4050	10	0,90	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

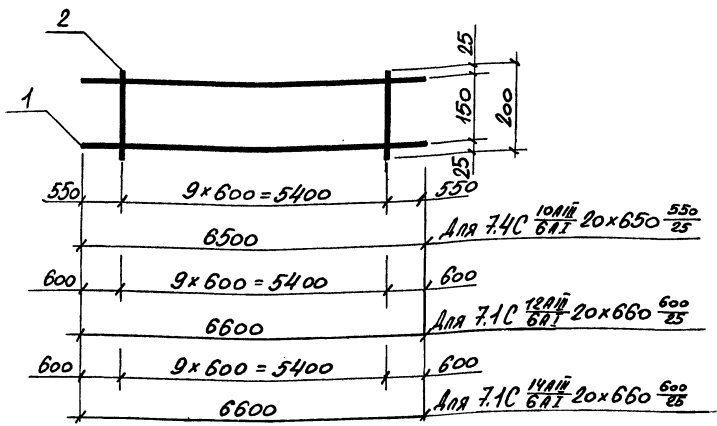
НАЧ. ОТД.	АГРАНДВНИ	И.С.	3.006.1-6.1-179	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕЛЕПЕВА	И.С.				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.С.				
ПРОБЕР.	ЧЕЛЕПЕВА	И.С.				



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА ЕД. КГ.
6.4C 10AIII 465x640 500/25 6AII	1	∅ 10AIII, L=6400	24	3,95	105,1
	2	6AII, L=4650	10	1,03	
6.4C 10AIII 465x650 550/25 6AII	1	∅ 10AIII, L=6500	24	4,01	106,5
	2	6AII, L=4650	10	1,03	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНДВНИ	И.С.	3.006.1-6.1-180	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕЛЕПЕВА	И.С.				
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.С.				
ПРОБЕР.	ЧЕЛЕПЕВА	И.С.				

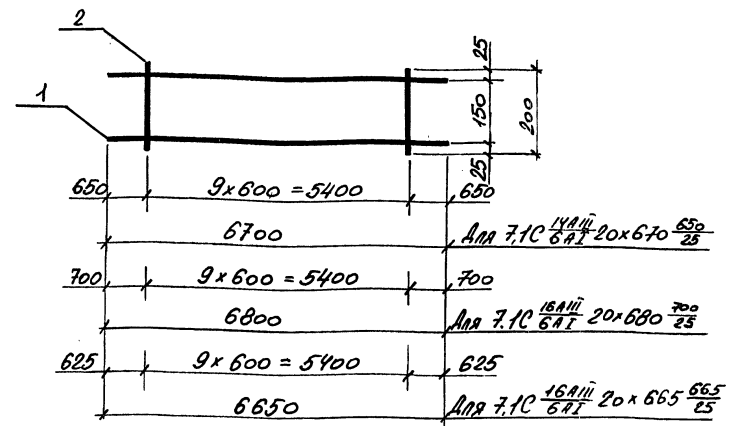


МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
7.4C $\frac{10AII}{6AI}$ 20x650 $\frac{550}{25}$	1	$\phi 10AII$, $l=6500$	2	4,01	8,4
	2	6AI, $l=200$	10	0,04	
7.1C $\frac{12AII}{6AI}$ 20x660 $\frac{600}{25}$	1	$\phi 12AII$, $l=6600$	2	5,86	12,2
	2	6AI, $l=200$	10	0,04	
7.1C $\frac{14AII}{6AI}$ 20x660 $\frac{600}{25}$	1	$\phi 14AII$, $l=6600$	2	7,97	16,4
	2	6AI, $l=200$	10	0,04	

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 181

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.			
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	В.В.			
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В.В.			
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЯ	И.И.			
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

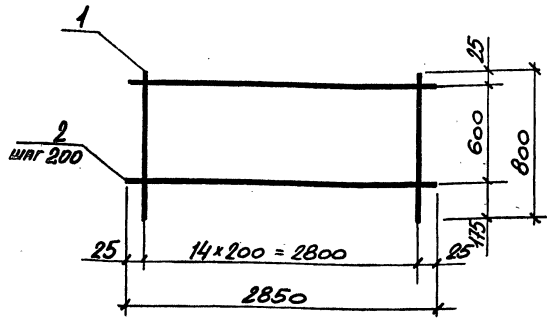


МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
7.1C $\frac{14AII}{6AI}$ 20x670 $\frac{650}{25}$	1	$\phi 14AII$, $l=6700$	2	8,09	16,6
	2	6AI, $l=200$	10	0,04	
7.1C $\frac{16AII}{6AI}$ 20x680 $\frac{700}{25}$	1	$\phi 16AII$, $l=6800$	2	10,73	21,9
	2	6AI, $l=200$	10	0,04	
7.1C $\frac{16AII}{6AI}$ 20x665 $\frac{625}{25}$	1	$\phi 16AII$, $l=6650$	2	10,49	21,4
	2	6AI, $l=200$	10	0,04	

Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 182

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.			
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	В.В.			
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	В.В.			
ВЕД.ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.			
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЯ	И.И.			
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ
В,4С 10AII 6AII 285x80	1	φ10AII, L=800	15	0,49	9,9
	2	6AII, L=2850	4	0,63	

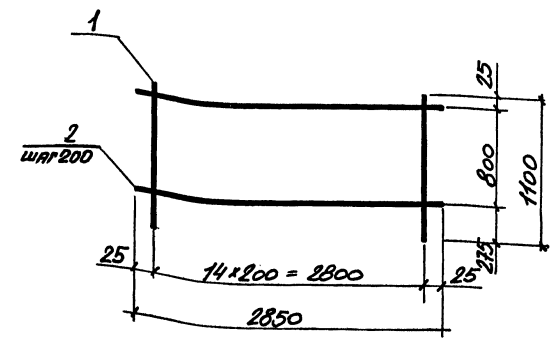
Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1 - 183

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР	КОРДЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ	КОРДЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

Сетка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ			

Сетка
В,4С 10AII 285x80 25+175
6AII 25



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ
В,4С 10AII 6AII 285x110	1	φ10AII, L=1100	15	0,68	13,4
	2	6AII, L=2850	5	0,63	

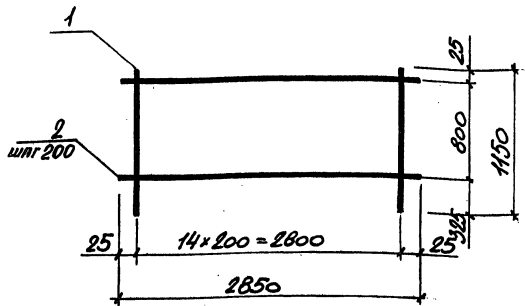
Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-184

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР	КОРДЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ	КОРДЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	<i>[Signature]</i>

Сетка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ			

Сетка
В,4С 10AII 285x110 25+175
6AII 25



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ
8,4С 10AIII 6AII 285x115	1	φ 10AIII, l=1150	15	0,71	13,8
	2	6AII, l=2850	5	0,63	

АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	А.С.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	Л.В.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Л.В.
ВЕД. ИНЖ.	ЦЕПЕЛОВА	И.В.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	Л.В.
ПРОБЕР.	ЦЕПЕЛОВА	И.В.

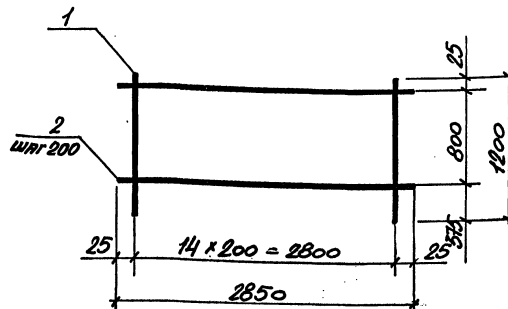
3.006.1- 6.1 - 185

СЕТКА

8,4С 10AIII 285x115 25x325
6AII 25

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ
8,4С 10AIII 6AII 285x120	1	φ 10AIII, l=1200	15	0,74	14,3
	2	6AII, l=2850	5	0,63	

АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	А.С.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	Л.В.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Л.В.
ВЕД. ИНЖ.	ЦЕПЕЛОВА	И.В.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	Л.В.
ПРОБЕР.	ЦЕПЕЛОВА	И.В.

3.006.1- 6.1 - 186

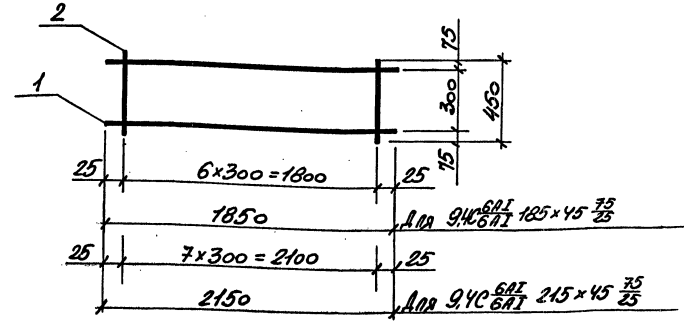
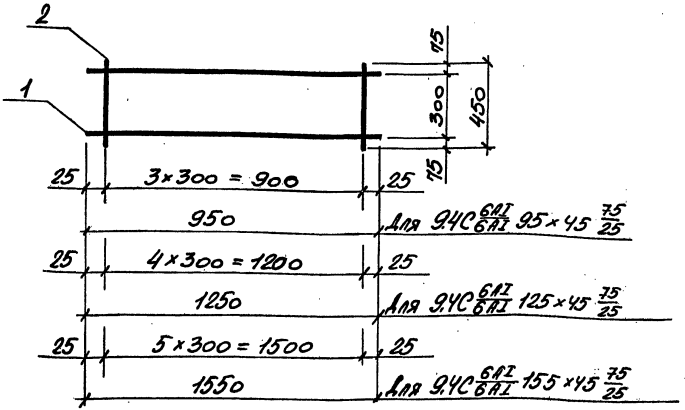
СЕТКА

8,4С 10AIII 285x120 25x325
6AII 25

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

24970-02 102



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ
94C 6A I 95x45 75/25	1	φ 6A I, l=950	2	0,21	0,8
	2	6A I, l=450	4	0,10	
94C 6A I 125x45 75/25	1	φ 6A I, l=1250	2	0,28	1,1
	2	6A I, l=450	5	0,10	
94C 6A I 155x45 75/25	1	φ 6A I, l=1500	2	0,34	1,3
	2	6A I, l=450	6	0,10	

МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ
94C 6A I 185x45 75/25	1	φ 6A I, l=1850	2	0,41	1,5
	2	6A I, l=450	7	0,10	
94C 6A I 215x45 75/25	1	φ 6A I, l=2150	2	0,48	1,8
	2	6A I, l=450	8	0,10	

Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

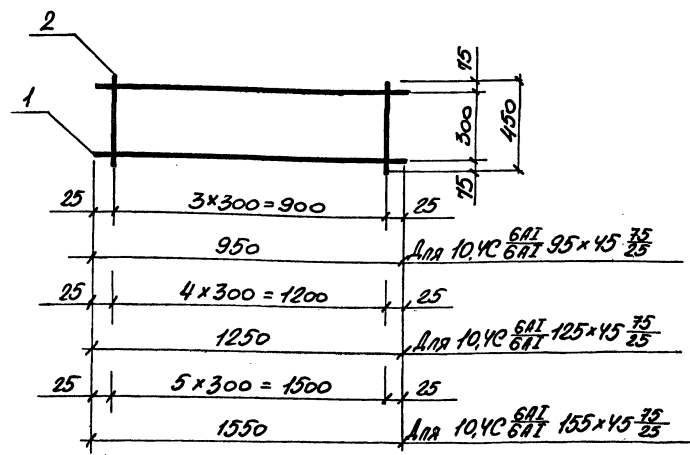
Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1- 6.1 - 187

3.006.1- 6.1 - 188

НАЧ. ОТД	АГРАНОВИЧ	И.С.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР	КАРОТЕЦКИЙ	И.С.			
ГЛ. СПЕЦ	КАРОТЕЦКИЙ	И.С.			
ВЕД. ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.С.			
РАЗРАБ	ЧЫМБАН	И.С.			
ПРОБЕР	ЧЕПЕЛОВА	И.С.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

НАЧ. ОТД	АГРАНОВИЧ	И.С.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР	КАРОТЕЦКИЙ	И.С.			
ГЛ. СПЕЦ	КАРОТЕЦКИЙ	И.С.			
ВЕД. ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.С.			
РАЗРАБ	ЧЫМБАН	И.С.			
ПРОБЕР	ЧЕПЕЛОВА	И.С.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
10,4C 6A I 95 x 45 75/25	1	∅ 6A I, L=950	2	0,21	0,8
	2	6A I, L=450	4	0,10	
10,4C 6A I 125 x 45 75/25	1	∅ 6A I, L=1250	2	0,28	1,1
	2	6A I, L=450	5	0,10	
10,4C 6A I 155 x 45 75/25	1	∅ 6A I, L=1550	2	0,34	1,3
	2	6A I, L=450	6	0,10	

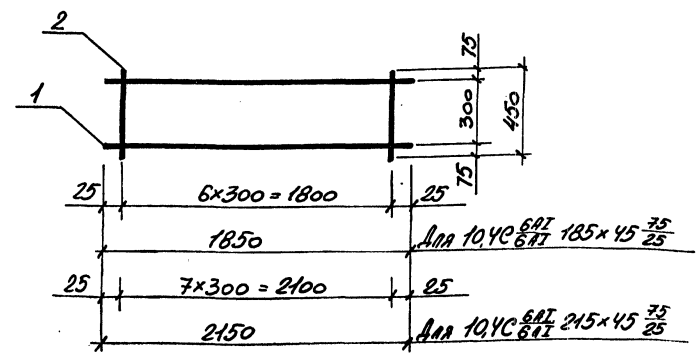
Арматура класса А-I ; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 189

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

10,4C 6A I 95 x 45 75/25	Сетка
10,4C 6A I 125 x 45 75/25	
10,4C 6A I 155 x 45 75/25	

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
10,4C 6A I 185 x 45 75/25	1	∅ 6A I, L=1850	2	0,41	1,5
	2	6A I, L=450	7	0,10	
10,4C 6A I 215 x 45 75/25	1	∅ 6A I, L=2150	2	0,48	1,8
	2	6A I, L=450	8	0,10	

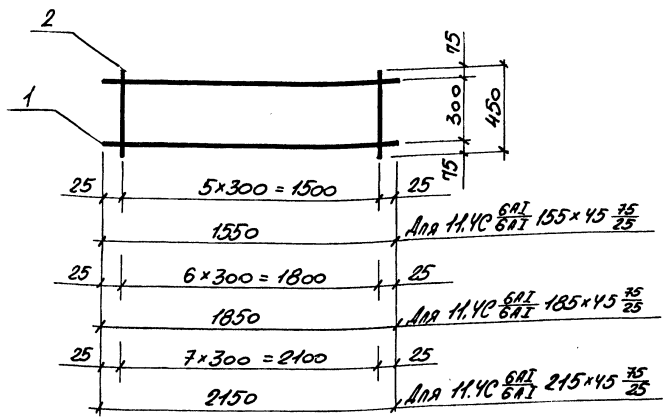
Арматура класса А-I ; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 190

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.
Н. КОНТР.	КОРДЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

10,4C 6A I 185 x 45 75/25	Сетка
10,4C 6A I 215 x 45 75/25	

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ
11.4C $\frac{6A1}{6A1}$ 155x45 $\frac{75}{25}$	1	Ø 6A1, l=1500	2	0,34	1,3
	2	6A1, l=450	6	0,10	
11.4C $\frac{6A1}{6A1}$ 185x45 $\frac{75}{25}$	1	Ø 6A1, l=1850	2	0,44	1,5
	2	6A1, l=450	7	0,10	
11.4C $\frac{6A1}{6A1}$ 215x45 $\frac{75}{25}$	1	Ø 6A1, l=2100	2	0,48	1,8
	2	6A1, l=450	8	0,10	

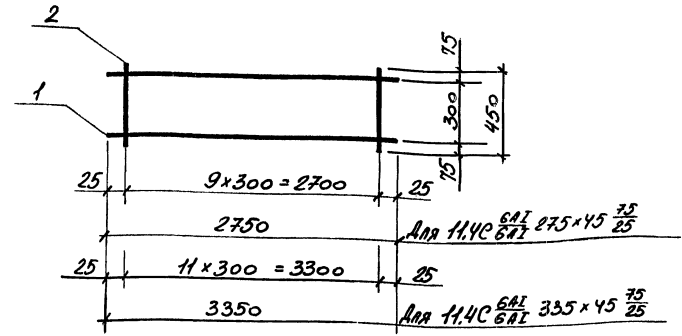
Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 191

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	И.И.
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИИ	И.И.
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИИ	И.И.
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

СЕТКА	11.4C $\frac{6A1}{6A1}$ 155x45 $\frac{75}{25}$
	11.4C $\frac{6A1}{6A1}$ 185x45 $\frac{75}{25}$
	11.4C $\frac{6A1}{6A1}$ 215x45 $\frac{75}{25}$

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ
11.4C $\frac{6A1}{6A1}$ 275x45 $\frac{75}{25}$	1	Ø 6A1, l=2750	2	0,61	2,2
	2	6A1, l=450	10	0,10	
11.4C $\frac{6A1}{6A1}$ 335x45 $\frac{75}{25}$	1	Ø 6A1, l=3350	2	0,74	2,7
	2	6A1, l=450	12	0,10	

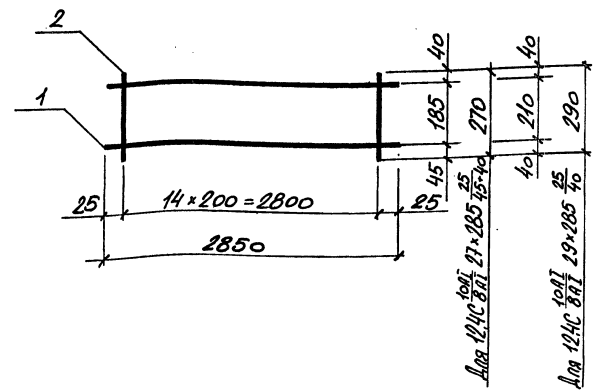
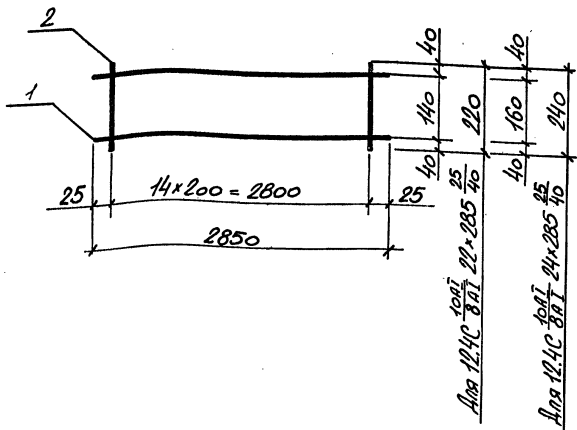
Арматура класса А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 192

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	И.И.
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИИ	И.И.
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИИ	И.И.
ВЕД.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОВЕР	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

СЕТКА	11.4C $\frac{6A1}{6A1}$ 275x45 $\frac{75}{25}$
	11.4C $\frac{6A1}{6A1}$ 335x45 $\frac{75}{25}$

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
12.4С ^{10A I} / _{8A I} 22x285 ²⁵ / ₄₀	1	φ 10A I, l=2850	2	1,76	4,8
	2	8A I, l=220	15	0,09	
12.4С ^{10A I} / _{8A I} 24x285 ²⁵ / ₄₀	1	φ 10A I, l=2850	2	1,76	4,9
	2	8A I, l=240	15	0,094	

АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИУ	И. З.
Н. КОНТР.	КОРТЕЦКИИ	И. З.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИИ	И. З.
ВЕШ. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. З.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. З.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И. З.

3.006.1 - 6.1 - 193

СЕТКА		
12.4С ^{10A I} / _{8A I} 22x285 ²⁵ / ₄₀	СТАДИЯ	ЛИСТ
12.4С ^{10A I} / _{8A I} 24x285 ²⁵ / ₄₀	Р	1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
12.4С ^{10A I} / _{8A I} 27x285 ²⁵ / ₄₅₊₄₀	1	φ 10A I, l=2850	2	1,76	5,1
	2	8A I, l=270	15	0,11	
12.4С ^{10A I} / _{8A I} 29x285 ²⁵ / ₄₀	1	φ 10A I, l=2850	2	1,76	5,2
	2	8A I, l=290	15	0,115	

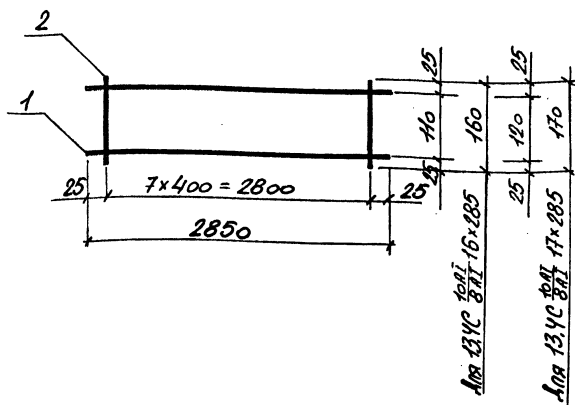
АРМАТУРА КЛАССА А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИУ	И. З.
Н. КОНТР.	КОРТЕЦКИИ	И. З.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИИ	И. З.
ВЕШ. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. З.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. З.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И. З.

3.006.1 - 6.1 - 194

СЕТКА		
12.4С ^{10A I} / _{8A I} 27x285 ²⁵ / ₄₅₊₄₀	СТАДИЯ	ЛИСТ
12.4С ^{10A I} / _{8A I} 29x285 ²⁵ / ₄₀	Р	1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Для 13.4C 10A I 16x285
 Для 13.4C 8A I 17x285

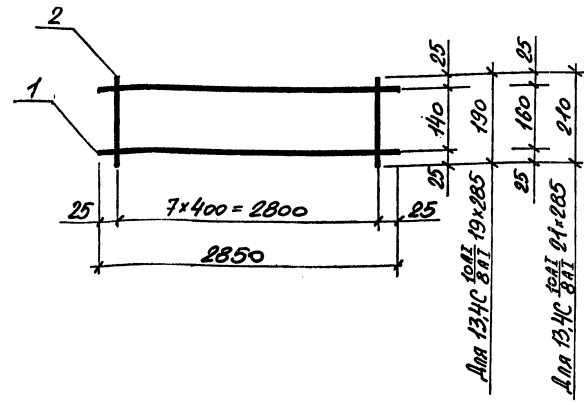
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
13.4C 10A I 8A I 16x285	1	φ10A I, l=2850	2	1,76	4,0
	2	8A I, l=160	8	0,06	
13.4C 10A I 8A I 17x285	1	φ10A I, l=2850	2	1,76	4,0
	2	8A I, l=170	8	0,07	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 195

НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	
ВЕШ.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	

Сетка		
13.4C 10A I	16x285	
13.4C 8A I	17x285	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		



Для 13.4C 10A I 19x285
 Для 13.4C 8A I 21x285

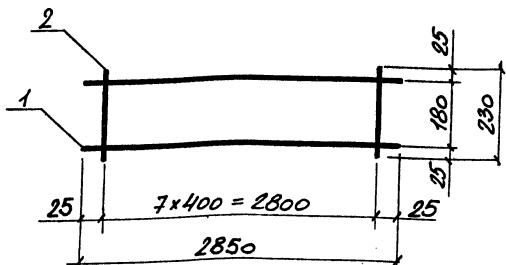
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
13.4C 10A I 8A I 19x285	1	φ10A I, l=2850	2	1,76	4,1
	2	8A I, l=190	8	0,07	
13.4C 10A I 8A I 21x285	1	φ10A I, l=2850	2	1,76	4,2
	2	8A I, l=210	8	0,08	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 196

НАЧ.ОТД	ИГРАНОВИЧ	
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	
ГЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	
ВЕШ.ИНЖ	ЧЕПЕЛОВА	
РАЗРАБ	ЦЫМБАЛ	
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	

Сетка		
13.4C 10A I	19x285	
13.4C 8A I	21x285	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ		Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
13,4С $\frac{10A I}{8A I}$ 23x285	1	$\phi 10A I$,	$l = 2850$	2	1,76	4,2
	2	8A I,	$l = 230$	8	0,09	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

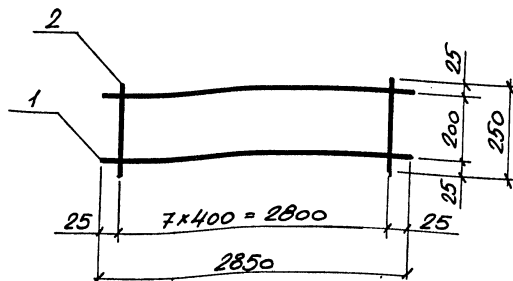
3.006.1-6.1 -197

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕЛЕПЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОБЕР.	ЧЕЛЕПЕВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКА
13,4С $\frac{10A I}{8A I}$ 23x285

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ		Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
13,4С $\frac{10A I}{8A I}$ 25x285	1	$\phi 10A I$,	$l = 2850$	2	1,76	4,3
	2	8A I,	$l = 250$	8	0,10	

Арматура класса А-I; А-III по ГОСТ 5781-82

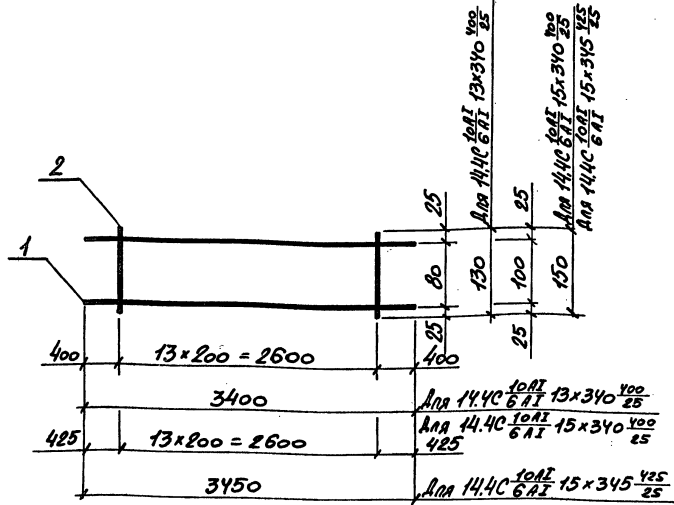
3.006.1-6.1 -198

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕЛЕПЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	<i>[Signature]</i>
ПРОБЕР.	ЧЕЛЕПЕВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКА
13,4С $\frac{10A I}{8A I}$ 25x285

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
14.4C $\frac{10A I}{6A I}$ 13x340 $\frac{400}{25}$	1	$\phi 10A I$, $l=3400$	2	2,1	4,6
	2	6A I, $l=130$	14	0,03	
14.4C $\frac{10A I}{6A I}$ 15x340 $\frac{400}{25}$	1	$\phi 10A I$, $l=3400$	2	2,1	4,7
	2	6A I, $l=150$	14	0,03	
14.4C $\frac{10A I}{6A I}$ 15x345 $\frac{425}{25}$	1	$\phi 10A I$, $l=3450$	2	2,13	4,8
	2	6A I, $l=150$	14	0,03	

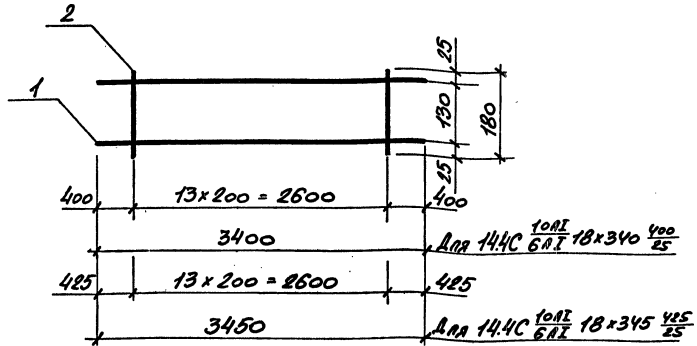
Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-199

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	И. С.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И. С.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И. С.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛЕНКО	И. С.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. С.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕНКО	И. С.

14.4C $\frac{10A I}{6A I}$ 13x340 $\frac{400}{25}$	СЕТКА
14.4C $\frac{10A I}{6A I}$ 15x340 $\frac{400}{25}$	
14.4C $\frac{10A I}{6A I}$ 15x345 $\frac{425}{25}$	

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
14.4C $\frac{10A I}{6A I}$ 18x340 $\frac{400}{25}$	1	$\phi 10A I$, $l=3400$	2	2,1	4,8
	2	6A I, $l=180$	14	0,04	
14.4C $\frac{10A I}{6A I}$ 18x345 $\frac{425}{25}$	1	$\phi 10A I$, $l=3450$	2	2,13	4,9
	2	6A I, $l=180$	14	0,04	

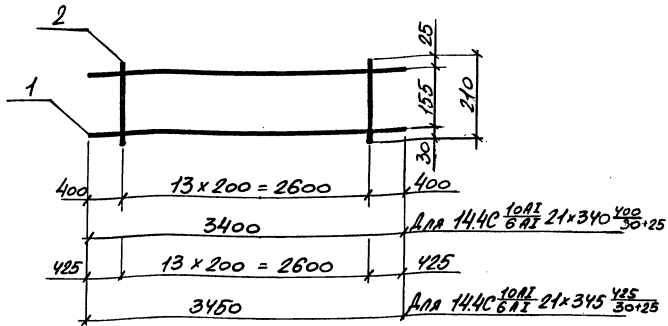
Арматура класса А-I ; А-III по ГОСТ 5781-82

3.006.1-6.1-200

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	И. С.
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И. С.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И. С.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛЕНКО	И. С.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. С.
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕНКО	И. С.

14.4C $\frac{10A I}{6A I}$ 18x340 $\frac{400}{25}$	СЕТКА
14.4C $\frac{10A I}{6A I}$ 18x345 $\frac{425}{25}$	

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
14.4C $\frac{10A1}{6A1}$ 21x340 $\frac{400}{30x25}$	1	$\phi 10A1$, $l=3400$	2	2,1	4,9
	2	6A1, $l=210$	14	0,05	
14.4C $\frac{10A1}{6A1}$ 21x345 $\frac{425}{30x25}$	1	$\phi 10A1$, $l=3450$	2	2,13	5,0
	2	6A1, $l=210$	14	0,05	

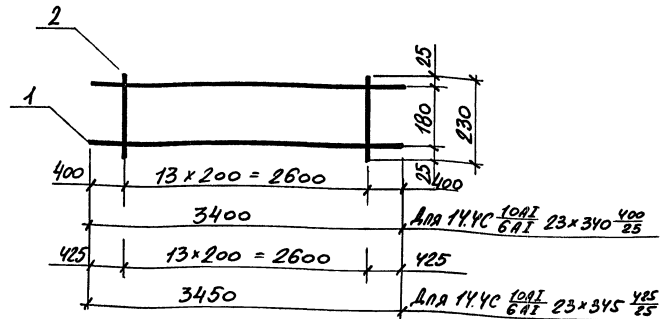
АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 201

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.
Н. КОНТР.	КОДОТЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КОДОТЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

СЕТКА
14.4C $\frac{10A1}{6A1}$ 21x340 $\frac{400}{30x25}$
14.4C $\frac{10A1}{6A1}$ 21x345 $\frac{425}{30x25}$

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА КГ.
14.4C $\frac{10A1}{6A1}$ 23x340 $\frac{400}{25}$	1	$\phi 10A1$, $l=3400$	2	2,1	4,9
	2	6A1, $l=3450$	14	0,05	
14.4C $\frac{10A1}{6A1}$ 23x345 $\frac{425}{25}$	1	$\phi 10A1$, $l=3400$	2	2,13	5,0
	2	6A1, $l=3450$	14	0,05	

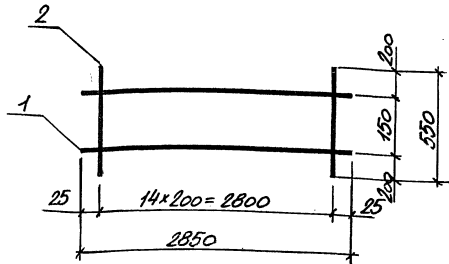
АРМАТУРА КЛАССА А-I; А-II по ГОСТ 5781-82

3.006.1 - 6.1 - 202

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И.И.
Н. КОНТР.	КОДОТЕЦКИЙ	И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КОДОТЕЦКИЙ	И.И.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И.И.
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И.И.

СЕТКА
14.4C $\frac{10A1}{6A1}$ 23x340 $\frac{400}{25}$
14.4C $\frac{10A1}{6A1}$ 23x345 $\frac{425}{25}$

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ.
15,4C $\frac{5\text{ВрI}}{5\text{ВрI}}$ 55x285 $\frac{200}{25}$	1	ϕ 5ВрI, $l=2850$	2	0,41	2,0
	2	5 ВрI, $l=550$	15	0,08	

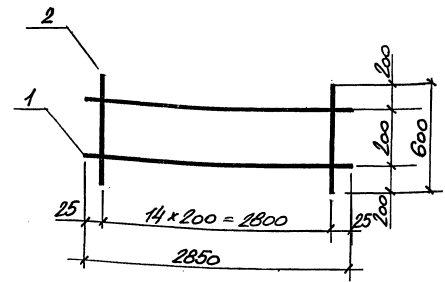
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80

3.006.1 - 6.1 - 203

СЕТКА
15,4C $\frac{5\text{ВрI}}{5\text{ВрI}}$ 55x285 $\frac{200}{25}$

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ.
15,4C $\frac{5\text{ВрI}}{5\text{ВрI}}$ 60x285 $\frac{200}{25}$	1	ϕ 5ВрI, $l=2850$	2	0,41	2,2
	2	5 ВрI, $l=600$	15	0,09	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80

3.006.1 - 6.1 - 204

СЕТКА
15,4C $\frac{5\text{ВрI}}{5\text{ВрI}}$ 60x285 $\frac{200}{25}$

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

24970-02

ИМВ. № ПОЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И. Я.
Н. КОНТР.	КОРТЕЦКИЙ	С. П.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	С. П.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. П.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. П.
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И. П.

ИМВ. № ПОЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМВ. №

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	И. Я.
Н. КОНТР.	КОРТЕЦКИЙ	С. П.
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	С. П.
ВЕД. ИНЖ.	ЧЕПЕЛОВА	И. П.
РАЗРАБ.	ЦЫМБАЛ	И. П.
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	И. П.