

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.002.1-3

ПОДПОРНЫЕ СТЕНЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ

ВЫПУСК-1

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1082-02

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

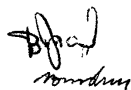
СЕРИЯ 3.002.1-3

ПОДПОРНЫЕ СТЕНЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ

ВЫПУСК-1

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА .
ЗАВЕДУЮЩИЙ ОТДЕЛОМ



В.В. ГРАНЕВ
В.Т. ИЛЬИН

1082-02

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ОРГАНИЗАЦИИ
ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
ПИСЬМО ОТ 28.10.91 № 5/4-43
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.08.92г.
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ, ПРИКАЗ ОТ 16.03.92г.
№ 21

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.002.1-3.1-ТТ	Технические требования	2
3.002.1-3.1-1	Сетка С1... С73	3
-2	Сетка С74... С106	7
-3	Сетка С107... С110	9
-4	Каркас КР1... КР43	10

1. В настоящем выпуске разработаны рабочие чертежи арматурных изделий для фундаментных плит сборно-монолитных подпорных стен. Конструкции подпорных стен приведены в вып. 6 данной серии.

2. Для изготовления арматурных изделий следует применять арматуру класса А-III по ГОСТ 5781-82. Возможна замена стержней из стали класса А-III стержнями того же диаметра из стали класса А-IIIС по ГОСТ 10884-81.

3. Плоские сварные сетки разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ 13279-85.

4. Соединения стержней в плоских сварных сетках и каркасах следует выполнять при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85 (тип сварки К1-К7). При этом сварке подлежат все места пересечения стержней.

5. Изготовление и приемка арматурных изделий должны производиться в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

Разраб.	Фролов	Слов
Исполнил	Летякова	КР-43
Проверил	Лопаткин	ЛТ

3.002.1-3.1

Содержание

Итого	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

№ в серии, подпись и дата

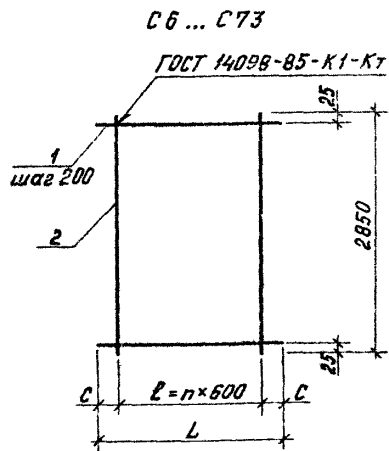
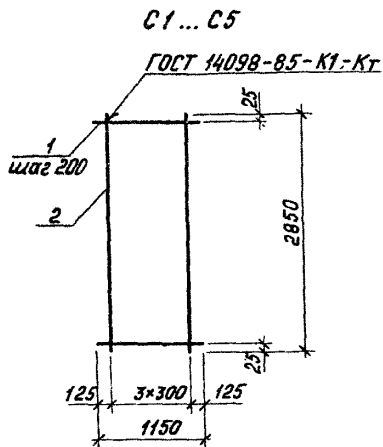
Разраб.	Фролов	Слов
Исполнил	Летякова	КР-43
Проверил	Лопаткин	ЛТ

3.002.1-3.1-ТТ

Технические требования

Итого	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка сетки	n	Размеры, мм		
		Р	с	L
C 6...C 11	2	1200	125	1450
C 12...C 18	2	1200	275	1750
C 19...C 26	3	1800	125	2050
C 27...C 32	3	1800	275	2350
C 33...C 38	4	2400	125	2650
C 39...C 43	4	2400	275	2950
C 44...C 48	5	3000	125	3250
C 49...C 54	5	3000	275	3550
C 55...C 60	6	3600	125	3850
C 61...C 65	6	3600	275	4150
C 66...C 69	7	4200	125	4450
C 70	7	4200	275	4750
C 71	8	4800	125	5050
C 72	8	4800	275	5350
C 73	9	5400	125	5650

Спецификацию см. лист 2...4.

Разраб.	Фролов	Эксперт		3.002.1-3.1-1
Установил	Третьякова	Эксперт		
Проверил	Потапкин	Эксперт		Сетка C1...C73
И.контр.	Фролов	Эксперт		
				Стадия
				Лист
				Листов
				Р 1 4
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Марка сетки	№з	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 1	1	φ 10 А III, $l = 170$	15	0,71	15,17
	2	8 А III, $l = 2650$	4	1,13	
С 2	1	φ 14 А III, $l = 1150$	15	1,39	25,37
	2	8 А III, $l = 2850$	4	1,13	
С 3	1	φ 16 А III, $l = 1150$	15	1,81	31,67
	2	8 А III, $l = 2850$	4	1,13	
С 4	1	φ 18 А III, $l = 1150$	15	2,30	41,54
	2	10 А III, $l = 2850$	4	1,76	
С 5	1	φ 20 А III, $l = 1150$	15	2,84	49,64
	2	10 А III, $l = 2850$	4	1,76	
С 6	1	φ 10 А III, $l = 1450$	15	0,89	16,74
	2	8 А III, $l = 2850$	3	1,13	
С 7	1	φ 14 А III, $l = 1450$	15	1,75	29,64
	2	8 А III, $l = 2350$	3	1,13	
С 8	1	φ 16 А III, $l = 1450$	15	2,29	39,63
	2	10 А III, $l = 2850$	3	1,76	
С 9	1	φ 18 А III, $l = 1450$	15	2,90	48,78
	2	10 А III, $l = 2850$	3	1,76	
С 10	1	φ 20 А III, $l = 1450$	15	3,58	58,98
	2	10 А III, $l = 2350$	3	1,76	
С 11	1	φ 22 А III, $l = 1450$	15	4,33	72,54
	2	12 А III, $l = 2850$	3	2,53	
С 12	1	φ 10 А III, $l = 1750$	15	1,08	19,59
	2	8 А III, $l = 2850$	3	1,13	
С 13	1	φ 14 А III, $l = 1750$	15	2,11	35,04
	2	8 А III, $l = 2850$	3	1,13	
С 14	1	φ 16 А III, $l = 1750$	15	2,76	46,68
	2	10 А III, $l = 2850$	3	1,76	
С 15	1	φ 18 А III, $l = 1750$	15	3,50	57,78
	2	10 А III, $l = 2850$	3	1,76	

Марка сетки	№з	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 16	1	φ 20 А III, $l = 1750$	15	4,32	70,08
	2	10 А III, $l = 2850$	3	1,76	
С 17	1	φ 22 А III, $l = 1750$	15	5,22	85,89
	2	12 А III, $l = 2850$	3	2,53	
С 18	1	φ 25 А III, $l = 1750$	15	6,72	108,39
	2	12 А III, $l = 2850$	3	2,53	
С 19	1	φ 10 А III, $l = 2050$	15	1,26	23,42
	2	8 А III, $l = 2850$	4	1,13	
С 20	1	φ 14 А III, $l = 2050$	15	2,48	41,72
	2	8 А III, $l = 2850$	4	1,13	
С 21	1	φ 16 А III, $l = 2050$	15	3,23	53,49
	2	10 А III, $l = 2850$	4	1,76	
С 22	1	φ 18 А III, $l = 2050$	15	4,10	68,54
	2	10 А III, $l = 2850$	4	1,76	
С 23	1	φ 20 А III, $l = 2050$	15	5,06	82,94
	2	10 А III, $l = 2850$	4	1,76	
С 24	1	φ 22 А III, $l = 2050$	15	6,12	101,92
	2	12 А III, $l = 2850$	4	2,53	
С 25	1	φ 25 А III, $l = 2050$	15	7,87	128,17
	2	12 А III, $l = 2850$	4	2,53	
С 26	1	φ 28 А III, $l = 2050$	15	9,90	162,26
	2	14 А III, $l = 2850$	4	3,44	
С 27	1	φ 10 А III, $l = 2350$	15	1,45	26,27
	2	8 А III, $l = 2850$	4	1,13	
С 28	1	φ 14 А III, $l = 2350$	15	2,84	47,12
	2	8 А III, $l = 2850$	4	1,13	
С 29	1	φ 16 А III, $l = 2350$	15	3,71	62,69
	2	10 А III, $l = 2850$	4	1,76	
С 30	1	φ 18 А III, $l = 2350$	15	4,70	77,54
	2	10 А III, $l = 2850$	4	1,76	

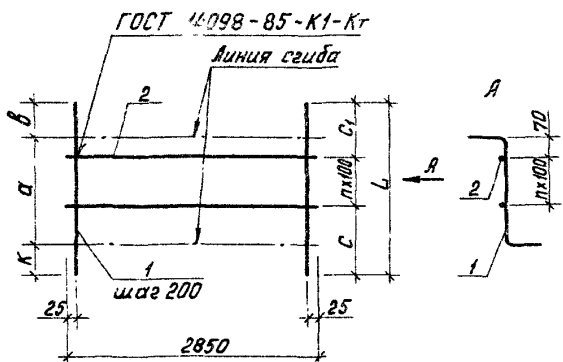
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С31	1	φ 20 АIII, L=2350	15	5,80	94,04
	2	10 АIII, L=2850	4	1,76	
С32	1	φ 22 АIII, L=2350	15	7,01	115,27
	2	12 АIII, L=2850	4	2,53	
С33	1	φ 10 АIII, L=2650	15	1,64	30,25
	2	8 АIII, L=2850	5	1,13	
С34	1	φ 14 АIII, L=2650	15	3,20	53,65
	2	8 АIII, L=2850	5	1,13	
С35	1	φ 16 АIII, L=2650	15	4,18	71,50
	2	10 АIII, L=2850	5	1,76	
С36	1	φ 18 АIII, L=2650	15	5,29	88,15
	2	10 АIII, L=2850	5	1,76	
С37	1	φ 20 АIII, L=2650	15	6,53	106,75
	2	10 АIII, L=2850	5	1,76	
С38	1	φ 22 АIII, L=2650	15	7,91	131,30
	2	12 АIII, L=2850	5	2,53	
С39	1	φ 10 АIII, L=2950	15	1,82	32,95
	2	8 АIII, L=2850	5	1,13	
С40	1	φ 16 АIII, L=2950	15	4,66	78,70
	2	10 АIII, L=2850	5	1,76	
С41	1	φ 18 АIII, L=2950	15	5,89	97,15
	2	10 АIII, L=2850	5	1,76	
С42	1	φ 20 АIII, L=2950	15	7,27	117,85
	2	10 АIII, L=2850	5	1,76	
С43	1	φ 22 АIII, L=2950	15	8,60	144,65
	2	12 АIII, L=2850	5	2,53	
С44	1	φ 12 АIII, L=3250	15	2,89	50,13
	2	8 АIII, L=2850	6	1,13	
С45	1	φ 16 АIII, L=3250	15	5,13	87,51
	2	10 АIII, L=2850	6	1,76	

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С46	1	φ 18 АIII, L=3250	15	6,49	107,91
	2	10 АIII, L=2850	6	1,76	
С47	1	φ 20 АIII, L=3250	15	8,01	130,71
	2	10 АIII, L=2850	6	1,76	
С48	1	φ 22 АIII, L=3250	15	9,70	160,68
	2	12 АIII, L=2850	6	2,53	
С49	1	φ 12 АIII, L=3550	15	3,15	54,03
	2	8 АIII, L=2850	6	1,13	
С50	1	φ 16 АIII, L=3550	15	5,60	94,56
	2	10 АIII, L=2850	6	1,76	
С51	1	φ 18 АIII, L=3550	15	7,09	116,91
	2	10 АIII, L=2850	6	1,76	
С52	1	φ 20 АIII, L=3550	15	8,75	141,81
	2	10 АIII, L=2850	6	1,76	
С53	1	φ 22 АIII, L=3550	15	10,59	174,03
	2	12 АIII, L=2850	6	2,53	
С54	1	φ 25 АIII, L=3550	15	13,63	219,63
	2	12 АIII, L=2850	6	2,53	
С55	1	φ 12 АIII, L=3850	15	3,42	59,21
	2	8 АIII, L=2850	7	1,13	
С56	1	φ 16 АIII, L=3850	15	6,08	103,52
	2	10 АIII, L=2850	7	1,76	
С57	1	φ 18 АIII, L=3850	15	7,69	127,67
	2	10 АIII, L=2850	7	1,76	
С58	1	φ 20 АIII, L=3850	15	9,49	154,67
	2	10 АIII, L=2850	7	1,76	
С59	1	φ 22 АIII, L=3850	15	11,49	190,06
	2	12 АIII, L=2850	7	2,53	
С60	1	φ 25 АIII, L=3850	15	14,78	239,41
	2	12 АIII, L=2850	7	2,53	

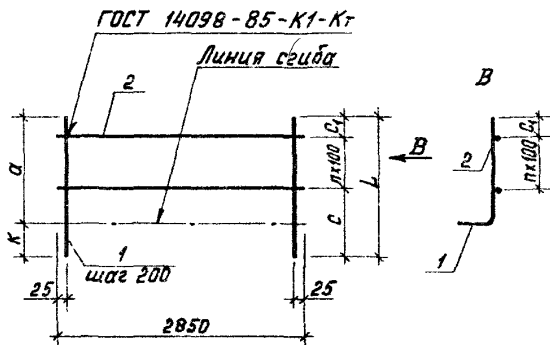
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С61	1	$\phi 12 \text{ A III}, L = 4150$	15	3,69	63,26
	2	$8 \text{ A III}, L = 2850$	7	1,13	
С62	1	$\phi 18 \text{ A III}, L = 4150$	15	8,29	136,67
	2	$10 \text{ A III}, L = 2850$	7	1,76	
С63	1	$\phi 20 \text{ A III}, L = 4150$	15	10,23	165,77
	2	$10 \text{ A III}, L = 2850$	7	1,76	
С64	1	$\phi 22 \text{ A III}, L = 4150$	15	12,38	203,41
	2	$12 \text{ A III}, L = 2850$	7	2,53	
С65	1	$\phi 25 \text{ A III}, L = 4150$	15	15,94	256,81
	2	$12 \text{ A III}, L = 2850$	7	2,53	
С66	1	$\phi 12 \text{ A III}, L = 4450$	15	3,95	68,29
	2	$8 \text{ A III}, L = 2850$	8	1,13	
С67	1	$\phi 20 \text{ A III}, L = 4450$	15	10,97	178,63
	2	$10 \text{ A III}, L = 2850$	8	1,76	
С68	1	$\phi 22 \text{ A III}, L = 4450$	15	13,28	219,44
	2	$12 \text{ A III}, L = 2850$	8	2,53	
С69	1	$\phi 25 \text{ A III}, L = 4450$	15	17,09	276,59
	2	$12 \text{ A III}, L = 2850$	8	2,53	
С70	1	$\phi 12 \text{ A III}, L = 4750$	15	4,22	72,34
	2	$8 \text{ A III}, L = 2850$	8	1,13	
С71	1	$\phi 12 \text{ A III}, L = 5050$	15	4,48	77,37
	2	$8 \text{ A III}, L = 2850$	9	1,13	
С72	1	$\phi 12 \text{ A III}, L = 5350$	15	4,75	81,42
	2	$8 \text{ A III}, L = 2850$	9	1,13	
С73	1	$\phi 12 \text{ A III}, L = 5650$	15	5,02	86,60
	2	$8 \text{ A III}, L = 2850$	10	1,13	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

С 74 ... С 91



С 92 ... С 106



Марка сетки	п	Размеры, мм					
		L	C	C ₁	α	к	β
С 74	2	750	395			245	
С 75		850	495	155	420	345	85
С 76		900	545			395	
С 77	3	950	395	255	620	145	185
С 78	2		595	155	420	445	85
С 79		1050	495			245	
С 80	3	1100	545	255	620	295	185
С 81		1150	595			345	
С 82	4	1250	535	315	820	125	245
С 83	3		695	255	620	445	185
С 84	4	1300	595	315	820	235	245
С 85		1350	635			285	
С 86, С 87	5	1450	510	440	1020	60	370
С 88	4		735	315	820	385	245
С 89	5	1550	610	440	1020	160	370
С 90	4		835	315	820	485	245
С 91	5		1650	710	440	1020	260

Марка сетки	п	Размеры, мм				
		L	C	C ₁	α	к
С 92	2	600	330			180
С 93		650	380			230
С 94		750	480			330
С 95	3	800	430			130
С 96		850	480			230
С 97		350	580			320
С 98	4	1000	530	70		220
С 99	3		630			620
С 100	5	1100	530			300
С 101	4	1050	580			230
С 102		1100	630			280
С 103	5	1150	580			130
С 104		1200	630			180
С 105		4	1250	780		
С 106	5	1350				320

1. Спецификацию см. лист 2.
2. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Разработчик	Фролов	Эксперт	
Исполнитель	Третьякова	Эксперт	
Проверен	Поталкин	Эксперт	
В.контр.	Фролов	Эксперт	

3.102.1-3.1-2

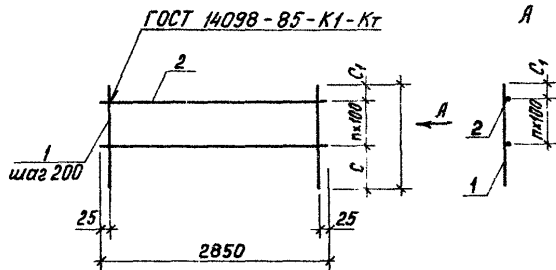
Сетка
С 74 ... С 106

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С74	1	φ 14 А III, L = 750	15	0,91	17,04
	2	φ 8 А III, L = 2850	3	1,13	
С75	1	φ 16 А III, L = 850	15	1,34	25,38
	2	φ 10 А III, L = 2850	3	1,76	
С76	1	φ 18 А III, L = 900	15	1,80	32,27
	2	φ 10 А III, L = 2850	3	1,76	
С77	1	φ 14 А III, L = 950	15	1,15	21,77
	2	φ 8 А III, L = 2850	4	1,13	
С78	1	φ 20 А III, L = 950	15	2,34	40,38
	2	φ 10 А III, L = 2850	3	1,76	
С79	1	φ 16 А III, L = 1050	15	1,66	31,94
	2	φ 10 А III, L = 2850	4	1,76	
С80	1	φ 18 А III, L = 1100	15	2,20	40,04
	2	φ 10 А III, L = 2850	4	1,76	
С81	1	φ 20 А III, L = 1150	15	2,84	49,64
	2	φ 10 А III, L = 2850	4	1,76	
С82	1	φ 16 А III, L = 1250	15	1,97	38,35
	2	φ 10 А III, L = 2850	5	1,76	
С83	1	φ 22 А III, L = 1250	15	3,73	66,07
	2	φ 12 А III, L = 2850	4	2,53	
С84	1	φ 18 А III, L = 1300	15	2,60	47,80
	2	φ 10 А III, L = 2850	5	1,76	
С85	1	φ 20 А III, L = 1350	15	3,33	58,75
	2	φ 10 А III, L = 2850	5	1,76	
С86	1	φ 18 А III, L = 1450	15	2,90	54,06
	2	φ 10 А III, L = 2850	6	1,76	
С87	1	φ 20 А III, L = 1450	15	3,58	64,26
	2	φ 10 А III, L = 2850	6	1,76	
С88	1	φ 22 А III, L = 1450	15	4,33	77,60
	2	φ 12 А III, L = 2850	5	2,53	
С89	1	φ 22 А III, L = 1550	15	4,63	84,60
	2	φ 12 А III, L = 2850	6	2,53	
С90	1	φ 25 А III, L = 1550	15	5,95	101,90
	2	φ 12 А III, L = 2850	5	2,53	

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С91	1	φ 25 А III, L = 1650	15	6,34	110,28
	2	φ 12 А III, L = 2850	6	2,53	
С92	1	φ 12 А III, L = 600	15	0,53	11,34
	2	φ 8 А III, L = 2850	3	1,13	
С93	1	φ 14 А III, L = 650	15	0,79	15,24
	2	φ 8 А III, L = 2850	3	1,13	
С94	1	φ 16 А III, L = 750	15	1,18	22,98
	2	φ 10 А III, L = 2850	3	1,76	
С95	1	φ 12 А III, L = 800	15	0,71	15,17
	2	φ 8 А III, L = 2850	4	1,13	
С96	1	φ 14 А III, L = 850	15	1,03	19,97
	2	φ 8 А III, L = 2850	4	1,13	
С97	1	φ 16 А III, L = 950	15	1,50	29,54
	2	φ 10 А III, L = 2850	4	1,76	
С98	1	φ 12 А III, L = 1000	15	0,89	19,00
	2	φ 8 А III, L = 2850	5	1,13	
С99	1	φ 18 А III, L = 1000	15	2,00	37,04
	2	φ 10 А III, L = 2850	4	1,76	
С100	1	φ 14 А III, L = 1100	15	1,33	26,73
	2	φ 8 А III, L = 2850	6	1,13	
С101	1	φ 16 А III, L = 1050	15	1,66	33,70
	2	φ 10 А III, L = 2850	5	1,76	
С102	1	φ 18 А III, L = 1100	15	2,20	41,80
	2	φ 10 А III, L = 2850	5	1,76	
С103	1	φ 16 А III, L = 1150	15	1,81	37,71
	2	φ 10 А III, L = 2850	6	1,76	
С104	1	φ 18 А III, L = 1200	15	2,40	46,56
	2	φ 10 А III, L = 2850	6	1,76	
С105	1	φ 22 А III, L = 1250	15	3,73	68,60
	2	φ 12 А III, L = 2850	5	2,53	
С106	1	φ 22 А III, L = 1350	15	4,03	75,63
	2	φ 12 А III, L = 2850	6	2,53	

C 107... C 110



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C 107	1	φ10 AIII, L = 450	15	0,28	7,59
	2	φ8 AIII, L = 2850	3	1,13	
C 108	1	φ12 AIII, L = 650	15	0,58	13,22
	2	φ8 AIII, L = 2850	4	1,13	
C 109	1	φ12 AIII, L = 850	15	0,75	16,90
	2	φ8 AIII, L = 2850	5	1,13	
C 110	1	φ12 AIII, L = 1050	15	0,93	20,73
	2	φ8 AIII, L = 2850	6	1,13	

Арматура класса A-III по ГОСТ 5781-82.

Марка сетки	n	Размеры, мм		
		L	C	C1
C 107	2	450	180	70
C 108	3	650	280	
C 109	4	850	380	
C 110	5	1050	480	

Разра:	Фролов	Эксек:		3.002.1-3.1-3
Исполн:	Третьяков	Инж-пр:		
Проверш:	Петалкин	Инж-пр:		
И контр:	Фролов	Инж-пр:		
Сетка				Листов
C 107... C 110				Р
				Листов
				1
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР1	1	Ф8АIII, L=170	15	0,07	3,39
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР2	1	Ф8АIII, L=270	15	0,11	3,99
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР3	1	Ф8АIII, L=370	15	0,15	4,59
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР4	1	Ф8АIII, L=470	15	0,19	5,19
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР5	1	Ф8АIII, L=120	15	0,05	3,09
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР6	1	Ф8АIII, L=170	15	0,07	3,39
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР7	1	Ф8АIII, L=220	15	1,35	3,69
	2	Ф8АIII, L=2950	2	2,34	
КР8	1	Ф8АIII, L=120	15	0,05	3,09
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР9	1	Ф8АIII, L=270	15	0,11	3,99
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР10	1	Ф8АIII, L=270	15	0,11	3,99
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР11	1	Ф8АIII, L=270	15	0,11	3,99
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР12	1	Ф8АIII, L=270	15	0,11	3,99
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР13	1	Ф8АIII, L=270	15	0,11	3,99
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР14	1	Ф8АIII, L=270	15	0,11	3,99
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР15	1	Ф8АIII, L=370	15	0,15	4,59
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР16	1	Ф8АIII, L=370	15	0,15	4,59
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР17	1	Ф8АIII, L=370	15	0,15	4,59
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР18	1	Ф8АIII, L=370	15	0,15	4,59
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР19	1	Ф8АIII, L=370	15	0,15	4,59
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР20	1	Ф8АIII, L=370	15	0,15	4,59
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР21	1	Ф8АIII, L=370	15	0,15	4,59
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР22	1	Ф8АIII, L=370	15	0,15	4,59
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР23	1	Ф8АIII, L=370	15	0,15	4,59
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР24	1	Ф8АIII, L=470	15	0,19	5,19
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР25	1	Ф8АIII, L=470	15	0,19	5,19
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР26	1	Ф8АIII, L=470	15	0,19	5,19
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР27	1	Ф8АIII, L=470	15	0,19	5,19
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР28	1	Ф8АIII, L=470	15	0,19	5,19
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	
КР29	1	Ф8АIII, L=470	15	0,19	5,19
	2	Ф8АIII, L=2950	2	1,17	

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КР30	1	ФВАШ, L=470	15	0,19	5,19
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	
КР31	1	ФВАШ, L=470	15	0,19	5,19
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	
КР32	1	ФВАШ, L=470	15	0,19	5,19
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	
КР33	1	ФВАШ, L=140	15	0,06	3,24
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	
КР34	1	ФВАШ, L=160	15	0,06	3,24
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	
КР35	1	ФВАШ, L=170	15	0,07	3,39
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	
КР36	1	ФВАШ, L=180	15	0,07	3,39
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	
КР37	1	ФВАШ, L=200	15	0,08	3,54
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	
КР38	1	ФВАШ, L=220	15	0,09	3,69
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	
КР39	1	ФВАШ, L=240	15	0,09	3,69
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	
КР40	1	ФВАШ, L=250	15	0,10	3,84
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	
КР41	1	ФВАШ, L=270	15	0,11	3,99
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	
КР42	1	ФВАШ, L=300	15	0,12	4,14
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	
КР43	1	ФВАШ, L=425	15	0,17	4,89
	2	ФВАШ, L=2950	2	1,17	