

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.481.3-1

КОНСТРУКЦИИ УНИФИЦИРОВАННЫЕ  
КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ  
ВСТРОЕННЫХ ЭЛЕКТРОПОМЕЩЕНИЙ

ВЫПУСК 2

ИЗДЕЛИЯ, ЧЕРТЕЖИ КМ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОЕКТАЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ГЛ. КОНСТРУКТОР ПРОЕКТА

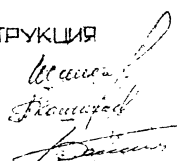
С УЧАСТИЕМ

ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР



В.Д. Шишков

П.П. Кашников

С.Т. Балашкин



М.Г. Зименков

Н.И. Изкин

Ю.Т. Гукашвили

УТВЕРЖДЕНЫ

ВЛПСО „СОЮЗЛЕГКОНСТРУКЦИЯ“

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ ОТ 05.05.86г

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 15.06.89г

ЦНИИПРОЕКТАЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

ПРИКАЗ ОТ 05.01.89г. №4

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

**СЕРИЯ 1.481.3-1**

**КОНСТРУКЦИИ УНИФИЦИРОВАННЫЕ  
КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ  
ВСТРОЕННЫХ ЭЛЕКТРОПОМЕЩЕНИЙ**

**ВЫПУСК 2**

**ИЗДЕЛИЯ. ЧЕРТЕЖИ КМ**

Обозначение	Наименование	Стр.
1.481.3-1.2-13	Пояснительная записка	2
1.481.3-1.2-14	Технические условия	3
1.481.3-1.2-01KM	Стойка рамы рядовая СР30-1...СР30-4; СР36-1...СР36-4.	5
1.481.3-1.2-02KM	Стойка рамы рядовая СР42-1...СР42-4; СР48-1...СР48-4.	6
1.481.3-1.2-03KM	Стойка рамы связевая СС30-1 <sub>H</sub> <sup>T</sup> ...СС30-4 <sub>H</sub> <sup>T</sup> ; СС36-1 <sub>H</sub> <sup>T</sup> ...СС36-4 <sub>H</sub> <sup>T</sup>	7
1.481.3-1.2-04KM	Стойка рамы связевая СС42-1 <sub>H</sub> <sup>T</sup> ...СС42-4 <sub>H</sub> <sup>T</sup> ; СС48-1 <sub>H</sub> <sup>T</sup> ...СС48-4 <sub>H</sub> <sup>T</sup>	8
1.481.3-1.2-05KM	Стойка рамы угловая СУ30-1 <sub>H</sub> <sup>T</sup> ...СУ30-4 <sub>H</sub> <sup>T</sup> ; СУ36-1 <sub>H</sub> <sup>T</sup> ...СУ36-4 <sub>H</sub> <sup>T</sup>	9
1.481.3-1.2-06KM	Стойка рамы угловая СУ42-1 <sub>H</sub> <sup>T</sup> ...СУ42-4 <sub>H</sub> <sup>T</sup> ; СУ48-1 <sub>H</sub> <sup>T</sup> ...СУ48-4 <sub>H</sub> <sup>T</sup>	10
1.481.3-1.2-07KM	Стойка фахверка СФ30-1...СФ30-4; СФ36-1...СФ36-4	11
1.481.3-1.2-08KM	Стойка фахверка СФ42-1...СФ42-4, СФ48-1...СФ48-4	12
1.481.3-1.2-09KM	Ригель рамы РР30-1; РР36-1; РР42-1; РР54-2; РР66-3; РР78-4	13
1.481.3-1.2-10KM	Связь СК30, СК36, СК42, СК48. Ригели фахверка рядовые. Ригели фахверка крайние	14
1.481.3-1.2-11KM	Болки. Ригели фахверка торцевые и поперечные. Нащельники	15
1.481.3-1.2-12KM	Панель стеновая рядовая с вентиляционным проемом ПСП1...ПСН4	16
1.481.3-1.2-13KM	Панель стеновая с дверным проемом ПСД1...ПСД4	17
1.481.3-1.2-14KM	Панель стеновая с дверным и вентиляционным проемом ПСД1-1...ПСД4-1	19
1.481.3-1.2-15KM	Панель стеновая с проемом для ворот ПСВ1...ПСВ4	20
1.481.3-1.2-16KM	Панель стеновая ПСВ1-1...ПСВ4-1	21
1.481.3-1.2-17KM	Панель стеновая ПСВ1-2...ПСВ4-2	22

1. СОСТАВ ВЫПУСКА

1.1. Серия 1.481.3-1 "Конструкции унифицированные комплектной поставки встроенных электропомещений" состоит из двух выпусков.

1.2. Материалы настоящего выпуска 2 "Издания. Чертежи КМ" содержат рабочие чертежи конструкций каркаса электропомещений, стеновых панелей каркасного типа с проемами для ворот, дверей и панелей с вентиляционными отверстиями, нащельников марки "Н", входящих в комплект поставки конструкций завода-поставщика, а также проект технических условий на их изготовление.

1.3. Рабочие чертежи входящих в комплект поставки рядовых и доборных панелей трехслойных стеновых см. шифр 172.КМБ, нащельников марки "Д" - шифр 372-84, разработанных ЦНИИпроектлег-конструкция.

1.4. Общие указания и область применения, номенклатуру входящих в комплект поставки изделий и деталей, примеры схем их расположения с маркировкой узлов и рабочие чертежи узлов приведены в выпуске 1 "Материалы для проектирования. Узлы. Рабочие чертежи".

2. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ВЫПУСКА

2.1. Настоящий выпуск предназначен для использования при разработке конкретных проектов электропомещений, детализированных чертежей унифицированных конструкций (КМД) и технической документации на их серийное производство.

2.2. Рабочие чертежи КМД и техническая документация на серийное производство должна разрабатываться с учетом технологических возможностей завода-изготовителя и в соответствии с техническими условиями, утвержденными в установленном порядке.

2.3. Любые отклонения от чертежей КМ в процессе разработки рабочих чертежей КМД и изготовления конструкций в части замены исходных материалов, изменения формы, основных параметров и других технических требований должны быть согласованы с разработчиком чертежей КМ.

Имя и фамилия разработчика и автора

1.481.3-1.2			
Зав. отд.	Колесников	15.12.88	1
Уполном.	Колесников	15.12.88	1
Директор	Колесников	15.12.88	1
Инженер	Колесников	15.12.88	1
Инженер	Колесников	15.12.88	1
Содержание			
ЦНИИпроектлегконструкция			
Рисунки А3			

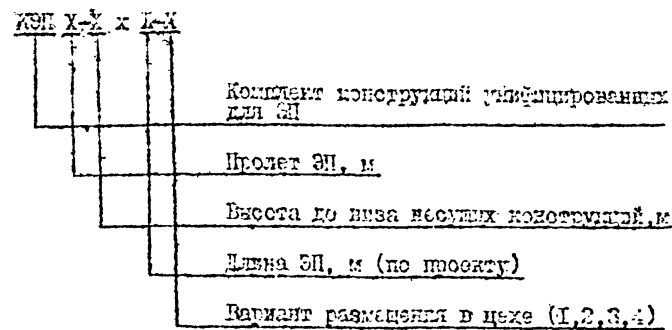
Имя и фамилия разработчика и автора

1.481.3-1.2-13			
Зав. отд.	Колесников	15.12.88	1
Уполном.	Колесников	15.12.88	1
Директор	Колесников	15.12.88	1
Инженер	Колесников	15.12.88	1
Инженер	Колесников	15.12.88	1
Пояснительная записка			
ЦНИИпроектлегконструкция			
Рисунки А3			

Настоящие технические условия распространяются на конструкции унифицированные комплектной поставки вентрельных электропомещений (далее в тексте ЭП), предназначенных для установки и эксплуатации внутри производственных цехов с неагрессивной степенью воздействия среды с температурой воздуха внутри помещения от 5 до 40°C и относительной влажностью воздуха не более 80%.

Номенклатура входящих в комплект поставки изделий и деталей, на которые распространяются настоящие технические условия, представлена докум. 1.481.3-1.1-01ЭП.

Комплект поставки обозначается шифром в соответствии с приведенной схемой:



Пример условного обозначения комплекта поставки конструкции для ЭП пролетом 7,8 м, высотой 4,2, длиной L, размещенного в цехе по варианту 1:

КЭП 7,8-4,2xL-1

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Конструкции унифицированные комплектной поставки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и комплекта конструкторской и технологической документации конкретного проекта, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Допускается, по согласованию с разработчиком рабочих чертежей, изготавливать конструкции с изменениями, улучшающими их конструктивные и эксплуатационные показатели, а также способствующие совершенствованию технологии и повышению качества изготовления.

#### 1.3. Основные параметры и размеры

1.3.1. Конструкции унифицированные комплектной поставки обеспечивают объемно-планировочные решения ЭП со следующими параметрами:

пролет: 3,0; 3,6; 4,2; 5,4; 6,6; 7,8 м;

высота (размер от пола до потолка): 3,0; 3,6; 4,2; 4,8 м;

длина ЭП определяется в конкретном проекте.

1.3.2. Габаритные размеры входящих в комплект поставки конструкций и деталей см. докум. 1.481.3-1.1-01ЭП.

1.3.3. Примеры размещения ЭП в производственных цехах см. докум. 1.481.3-1.1-02Д.

#### 1.4. Требования к исходным материалам

1.4.1. Для изготовления рам каркасов (стойки, ригели) должна применяться сталь марки ВСт3сп5 для остальных конструкций - сталь марки ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71.

1.4.2. Стойки и ригели рам изготавливаются из прокатных листов замкнутого сечения прямоугольного сечения по ТУ 36-2287-80 производства Нагоянского завода легковых металлоконструкций.

1.4.3. Для изготовления ригелей фалверга балок и каркасов стеновых панелей должны применяться двутавры стальные полные по ГОСТ 8278-88, для ригелей фалверга козырьковых - уголки стальные полные неравнополочные по ГОСТ 19772-74;

1.4.4. Связь - уголки стальные равнополочные, по ГОСТ 8509-86.

1.4.5. Для изготовления трехслойных стеновых панелей по черт. 172.КМБ и каркасных стеновых панелей должны применяться материалы согласно требованиям ТУ 36-2406-81.

1.4.6. Несущие листы кровельного покрытия - стальной оцинкованный профиль И57-750-0,8 по ГОСТ 24048-86.

1.4.7. Для изготовления нащельников и фасонных (доборных) элементов должен применяться стальной оцинкованный лист толщиной 0,7 мм по ГОСТ 14918-80.

#### 1.5. Требования к изготовлению

1.5.1. Металлические конструкции должны изготавливаться в соответствии с назначенными техническими условиями и требованиями СНиП III-16-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ".

1.5.2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н14, прочих - Н - К14.

1.5.3. Допуск непрямолинейности элементов конструкций должен быть не более 1,5 мм на 1 м длины, но не более 5 мм на всю длину.

1.5.4. Допуск неперпендикулярности кромок листовых прямоугольных деталей - 1,5 мм; элементов, свариваемых под углом 90° - 2 мм.

1.5.5. Допуск неплоскостности каркасов стеновых панелей - 4 мм.

1.5.6. Трехслойные стеновые панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ТУ 36-2406-81.

1.5.7. Двери и ворота должны соответствовать технической документации шифр 432.А.00.00.00.00 и Б36.А.00.00.00.00, разработанной ЦНИИпроектгеконструкция.

1.5.8. Фасонные (доборные) элементы марки "Д" и нащельники марки "Н" должны изготавливаться согласно требованиям ТУ 36-2336-80.

1.5.9. Сварные швы элементов конструкций ЭП должны быть выполнены полуавтоматической дуговой сваркой в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой Ø 1,4...2,0 мм марки СвЭП20 по ГОСТ 2246-70.

Высота сварных швов по катету - по толщине свариваемых деталей.

Сварные швы должны быть зачищены с плавным переходом к основному металлу.

1.5.10. Сварку каркасов стеновых панелей и сверление отверстий в элементах конструкций производить в специальных кондукторах или при помощи других приспособлений, обеспечивающих требуемые показатели качества и точности.

#### 1.6. Требования к покрытиям

1.6.1. Защита конструкций от коррозии выполняется в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

1.6.2. Элементы каркаса ЭП, а также каркасы стеновых панелей после изготовления должны быть покрыты двумя слоями эмали ЦБ-115 по ГОСТ 6465-76 или ЦБ-133 по ГОСТ 926-82 по одному слою грунтовки ГС-02 по ГОСТ 55129-82.

1.6.3. В целях повышения декоративных качеств, конструкции ЭП после монтажа могут быть окрашены в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85. Декоративная отделка выполняется заводом-изготовителем по договоренности с заказчиком.

#### 1.7. Надежность

1.7.1. Срок службы несущих и ограждающих конструкций ЭП должен составлять не менее 20 лет.

#### 1.8. Комплектность

1.8.1. ЭП поставляются в разобранном состоянии в виде отдельных элементов и сборных конструкций в объеме наряд-заказа.

1.8.2. В комплект поставки входят:

- элементы и сборные конструкции ЭП согласно спецификациям в рабочих чертежах конкретного проекта;
- комплект рабочих чертежей;
- инструкция по монтажу;
- паспорт комплекта.

#### 1.9. Маркировка

1.9.1. Линейные элементы и сборные конструкции ЭП должны маркироваться в соответствии с маркировкой в рабочих чертежах.

1.9.2. Маркировка должна наноситься на нелицевой поверхности линейных элементов и сборных конструкций комплекта в местах закрываемых при монтаже. Выполняется с помощью трафарета и кисти несмываемой черной краской.

1.9.3. Маркировка наносится на боковой поверхности на расстоянии 100 мм от торца элемента.

1.9.4. Маркировка тары осуществляется на ярлыке из фанеры по ГОСТ 3916-69, толщиной 3-4 мм, размерами 80x150 мм, на котором должно быть указано:

- 1) наименование завода-изготовителя или его товарный знак;
- 2) условное обозначение ЭП;
- 3) заказчик;
- 4) номер заказа;
- 5) масса упаковки (брутто);
- 6) дата изготовления;
- 7) штамп ОТК.

Шифр по ГОСТ 1481.3-1.1-01ЭП

				1.481.3-1.2-ТУ		
Исполн.	Кашкина	Рез	15.12.88	Статус	Лист	Измов
Н. контр.	Кожанкина	Рез	15.12.88			
Ч. контр.	Макунина	Рез	15.12.88	P	1	2
И. контр.	Боланкин	Рез	15.12.88	ЦНИИпроектгеконструкция		
Зав. пр.	Егорова	Рез	15.12.88			
Инж.	Интелекская	Рез	15.12.88	Технические условия		

Копировал

Формат А2

1.9.5. На деревянных ящиках должны быть нанесены манипуляционные знаки "Верх"; "Не кантовать"; "Место строповки" по ГОСТ 14192-77. Знаки наносятся эмалью черного цвета марки ПФ-115 по ГОСТ 6465-76.

1.10. Упаковка

1.10.1. При транспортировании комплекта ЭП к месту сборки, упакованные элементы собираются в пакеты.

1.10.2. Размер и масса пакетов должна соответствовать габаритам и грузоподъемности автомобильного или железнодорожного транспорта.

1.10.3. Стеновые панели упаковываются в соответствии с требованиями ТУ 36-2406-81.

1.10.4. Несущие листы кровельного покрытия упаковываются в соответствии с ГОСТ 24045-86.

1.10.5. Мелкогабаритные элементы, метизы должны быть упакованы в деревянные ящики, выполненные по чертежам в соответствии с требованиями ГОСТ 2991-85, массой не более 500 кг.

1.10.6. Ящики перед упаковкой должны быть выложены упаковочной бумагой по ГОСТ 515-77.

1.10.7. Конструкции при упаковке должны быть отделены друг от друга прокладками, предохраняющими их от механических повреждений при транспортировании.

1.10.8. В каждую упаковку должны вкладываться упаковочный лист, в котором указывается;

- завод-изготовитель;
- условное обозначение ЭП;
- марка упаковочных элементов;
- дата изготовления;
- печать ОТК

Упаковочный лист должен быть подписан должностными лицами, производящими упаковку, и контролером ОТК завода-изготовителя.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Комплект конструкций ЭП должен контролироваться на соответствие техническим требованиям, приведенным выше по тексту.

2.2. Каждый комплект конструкций должен подвергаться приемо-сдаточным испытаниям, при этом проверяется:

- соответствие проверяемых материалов, указанным на чертежах;
- размеры деталей, сборочных единиц;
- качество сварных изделий;
- качество антикоррозионных покрытий;
- комплектность;
- маркировка и упаковка.

2.3. При отступлении от требований настоящих технических условий комплект конструкций бракуется. Повторная приемка производится после анализа и устранения дефектов.

2.4. При повторном неудовлетворительном результате испытаний должны быть выявлены и устранены причины низкого качества продукции и отгрузка ее потребителю должна производиться только после устранения дефектов.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Проверка марок и качества материалов производится по документам завсцов-поставщиков или документам входного контроля.

3.2. Соответствия линейных элементов и сборных конструкций СП размерам, указанным на чертежах, обеспечивается проверкой при операционном контроле в процессе производства, согласно технологии завода-изготовителя.

3.3. Проверка геометрических размеров и предельных отклонений размеров конструкций производится металлической линейкой по ГОСТ 427-75, штангенциркулем МЦ-Ш по ГОСТ 166-80, угольником по ГОСТ 37 9-77, угломером по ГОСТ 5378-66. Длина элементов свыше 2,00 м измеряется рулеткой ГС-5 по ГОСТ 7502-80 или шаблоном.

3.4. Контроль качества сварных швов производится до окраски элементов в соответствии с требованиями ГОСТ 3242-79 и СНиП -18-75.

3.5. Проверка качества и толщины антикоррозионных покрытий производится по методике завода-изготовителя для этого вида работ.

3.6. Проверка комплектности производится сравнением подготовленного к отгрузке комплекта конструкций с подразделом 2.5 "Комплектность" настоящих технических требований.

3.7. Одна из рам каркаса ЭП должна проходить контрольную сборку в заводских условиях с проверкой геометрических размеров по пролету и диагоналям. Измерения производятся рулеткой 2 класса точности по ГОСТ 7502-80.

3.8. Контроль упаковки и маркировки элементов осуществляется внешним осмотром, при котором проверяется их соответствие техническим требованиям и рабочим чертежам проекта.

3.9. Масса упаковочного места проверяется на весах по ГОСТ 23711-79.

Примечание. Рекомендуемые в настоящих технических требованиях измерительные приборы и инструменты могут быть заменены аналогичными но по классу точности не ниже указанных.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы выполняются в соответствии СНиП Ш-4-80.

4.2. Транспортирование упакованных элементов и сборных конструкций ЭП может производиться железнодорожным, автомобильным и водным транспортом в соответствии с "Правилами перевозок грузов" МПС СССР часть I, "Правилами перевозок грузов автомобильным транспортом" Минавтотранса РСФСР часть I и "Правилами перевозок грузов" Минречфлота РСФСР, часть I.

4.3. При транспортировании и хранении конструкции ЭП должны предохраняться от механических повреждений. Не допускается транспортирование упаковок (пакетов) без закрепления их в транспортных средствах.

4.4. Строповка упаковок (пакетов) должна осуществляться специальными траверсами и стропами с мягкими обкладками, исключающими их повреждение.

4.5. Упакованные элементы и сборные конструкции, прибывшие с завода-изготовителя, должны храниться на специальных площадках с ровным твердым покрытием на подкладках под навесом; защищающим от попадания атмосферных осадков.

4.6. Запрещается транспортирование и хранение упаковок с панелями стеновыми штабелями с передачей нагрузок от массы верхних упаковок на нижележащие.

4.7. Транспортирование и хранение кровельных листов должно осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 24045-86.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И МОНТАЖУ

5.1. Монтаж должен осуществляться в соответствии с рабочими чертежами проекта и инструкций по монтажу с соблюдением требований СНиП Ш-4-80. Отступления в процессе монтажа должны быть согласованы в установленном порядке с разработчиком конструкторской документации.

5.2. До начала монтажа ЭП по монтажным схемам конкретного проекта проверяется наличие всех деталей и сборочных единиц, производится осмотр и сортировка в соответствии с очередностью их подачи на монтаж или укрупнительную сборку, выявление и устранение всевозможных мелких повреждений.

5.3. Уплотнения в углах ЭП, притворах дверей, стыки стеновых панелей и сопряжения стенового и кровельного ограждений должны обеспечивать защиту от проникновения пыли внутрь ЭП.

5.4. Кровельное покрытие и его стыки должны обеспечивать защиту от проникновения внутрь ЭП случайной воды, пролившейся на кровлю.

5.5. Нагрузка на кровлю не должна превышать в процессе монтажа 200 кгс/м<sup>2</sup> (2000 Па).

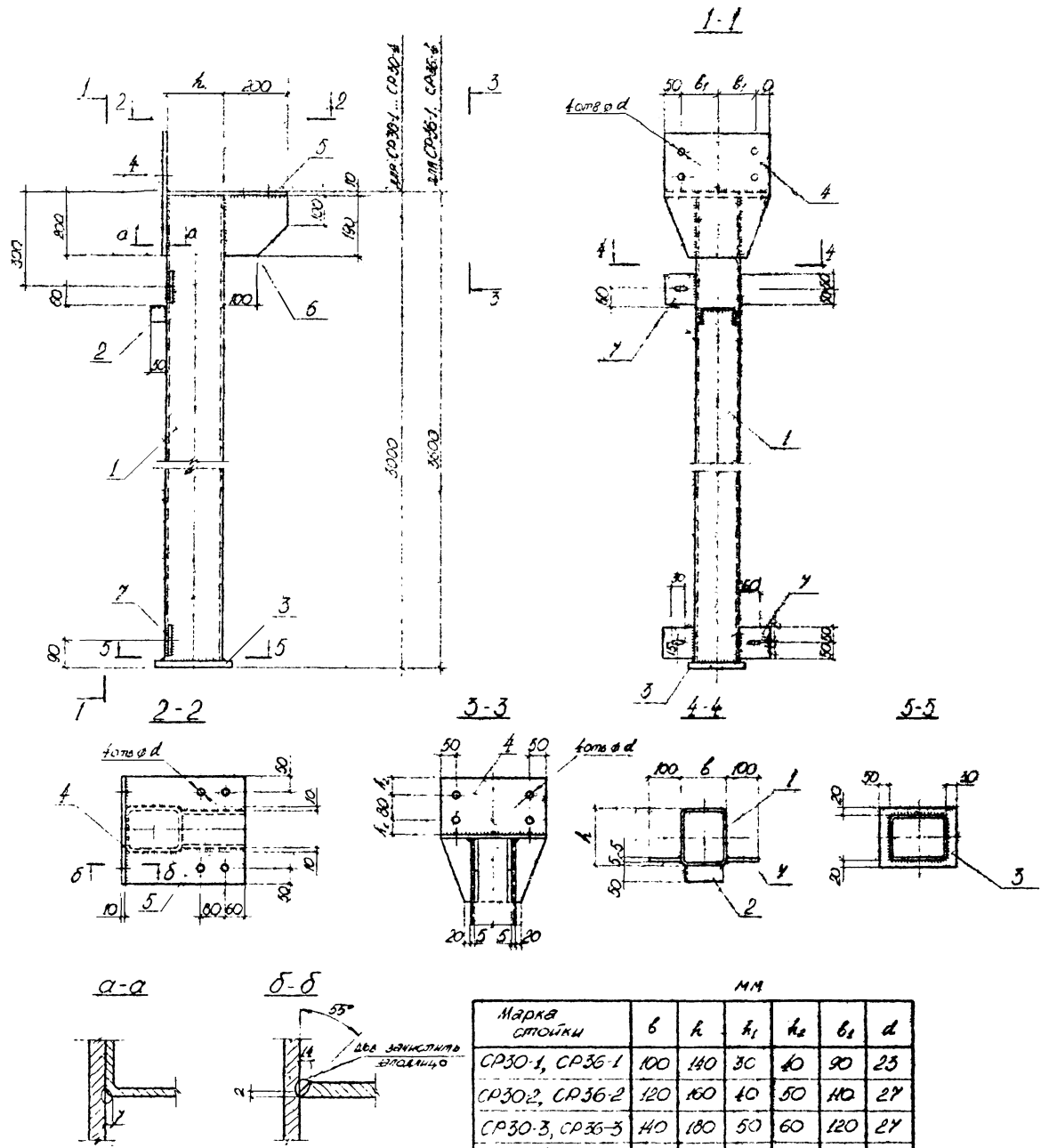
5.6. Допустимая величина переходного сопротивления между элементами каркаса не должна превышать величины 0,01 Ом.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Завод-изготовитель гарантирует соответствие конструкций ЭП настоящим техническим требованиям, при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения и монтажа.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации ЭП устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев с момента отгрузки комплекта с завода-изготовителя.

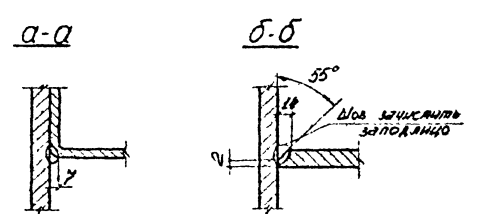
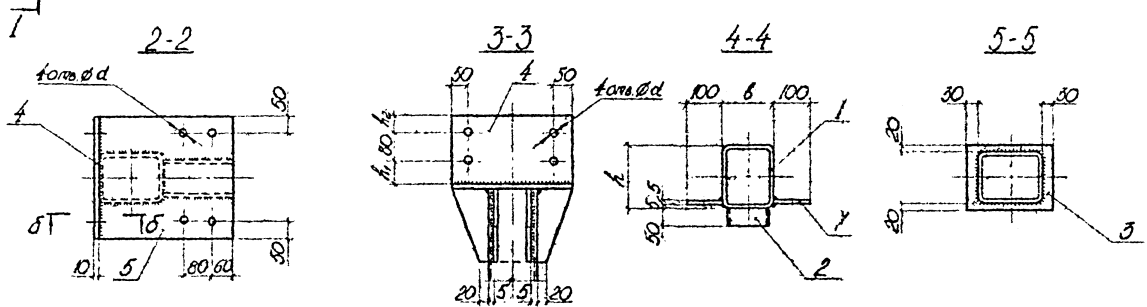
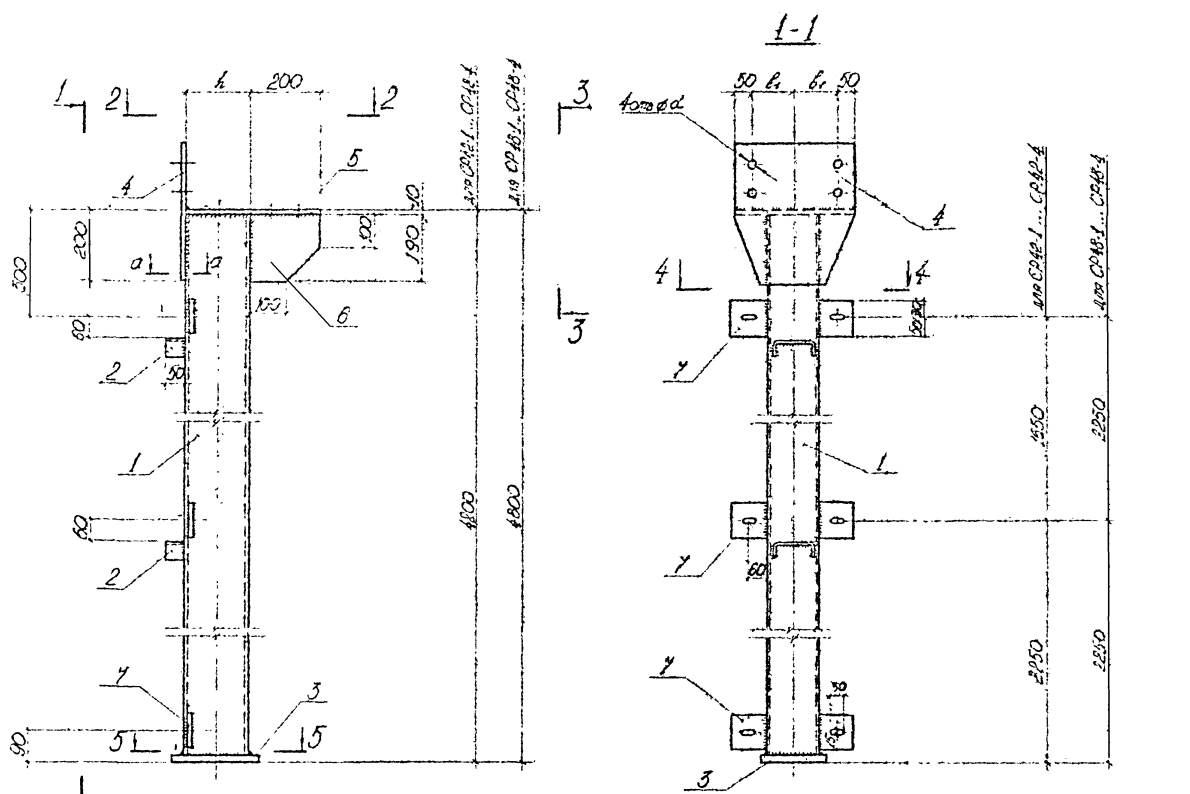
Лист № 2 из 2. Издательство Уралмаш. 1980 г.



Марка стойки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса стальной, кг
CP30-1	1	Тр □ 140×100×4 l=2970 мм	1	ТУ 35-2287-80	69,0
	2	Тр □ 80×50×4 l=50 мм	1	ГОСТ 8278-83	
	3	-20×140 l=200 мм	1		
	4	-10×280 l=350 мм	1		
	5	-10×280 l=340 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	6	-10×200 l=190 мм	2		
	7	-5×100 l=100 мм	4		
CP30-2	1	Тр □ 160×120×4 l=2970 мм	1	ТУ 35-2287-80	80,8
	2	Тр □ 100×50×4 l=50 мм	1	ГОСТ 8278-83	
	3	-20×160 l=220 мм	1		
	4	-10×320 l=270 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	5	-10×320 l=360 мм	1		
Поз. 6, 7 по CP30-1					
CP30-3	1	Тр □ 180×140×5 l=2970 мм	1	ТУ 35-2287-80	106,6
	2	Тр □ 120×50×4 l=50 мм	1	ГОСТ 8278-83	
	3	-20×180 l=240 мм	1		
	4	-10×340 l=390 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	5	-10×340 l=380 мм	1		
Поз. 6, 7 по CP30-1					
CP30-4	1	Тр □ 200×160×6 l=2970 мм	1	ТУ 35-2287-80	134,5
	2	Тр □ 120×50×4 l=50 мм	1	ГОСТ 8278-83	
	3	-20×200 l=260 мм	1		
	4	-10×360 l=410 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	5	-10×360 l=400 мм	1		
Поз. 6, 7 по CP30-1					
CP36-1	1	Тр □ 140×100×4 l=3570 мм	1	ТУ 35-2287-80	77,7
Поз. 2...7 по CP30-1					
CP36-2	1	Тр □ 160×120×4 l=3570 мм	1	ТУ 35-2287-80	91,1
	Поз. 2...5 по CP30-2				
Поз. 6, 7 по CP30-1					
CP36-3	1	Тр □ 180×140×5 l=3570 мм	1	ТУ 35-2287-80	120,1
	Поз. 2...5 по CP30-3				
Поз. 6, 7 по CP30-1					
CP36-4	1	Тр □ 200×160×6 l=3570 мм	1	ТУ 35-2287-80	154,1
	Поз. 2...5 по CP30-4				
Поз. 6, 7 по CP30-1					

Марка стойки	мм					
	b	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	d
CP30-1, CP36-1	100	140	30	40	90	23
CP30-2, CP36-2	120	160	40	50	110	27
CP30-3, CP36-3	140	180	50	60	120	27
CP30-4, CP36-4	160	200	60	70	130	27

1.481.3-12-01KM			
Эль. осн.	Эль. осн. в	Эль. осн. в	Эль. осн. в
Эль. осн. в	Эль. осн. в	Эль. осн. в	Эль. осн. в
Эль. осн. в	Эль. осн. в	Эль. осн. в	Эль. осн. в
Эль. осн. в	Эль. осн. в	Эль. осн. в	Эль. осн. в
Стойка рамы рядовая			
CP30-1...CP30-4;			
CP36-1...CP36-4			
Эль. осн. в	Эль. осн. в	Эль. осн. в	Эль. осн. в
Эль. осн. в	Эль. осн. в	Эль. осн. в	Эль. осн. в
Эль. осн. в	Эль. осн. в	Эль. осн. в	Эль. осн. в
Эль. осн. в	Эль. осн. в	Эль. осн. в	Эль. осн. в



Модель стовпика	мм					
	b	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	d
CP42-1, CP48-1	100	110	30	40	90	23
CP42-2, CP48-2	120	150	40	50	110	27
CP42-3, CP48-3	140	180	50	60	120	27
CP42-4, CP48-4	160	200	60	70	130	27

Модель стовпика	№з	Наименование	Кол	Обоснование документа	Масса стовпика, кг
CP42-1	1	Тр 140x100x4 L=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	87,5
	2	Пл 80x50x4 L=50 мм	2	ГОСТ 8278-83	
	3	-20x110 L=200 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	4	-10x280 L=350 мм	1		
	5	-10x280 L=340 мм	1		
	6	-10x200 L=190 мм	2		
	7	-5x100 L=100 мм	6		
CP42-2	1	Тр 150x120x4 L=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	102,4
	2	Пл 160x50x4 L=50 мм	2	ГОСТ 8278-83	
	3	-20x160 L=220 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	4	-10x320 L=370 мм	1		
	5	-10x320 L=360 мм	1		
Пос 6, 7 по					
CP42-3	1	Тр 180x140x5 L=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	135,8
	2	Пл 120x50x4 L=50 мм	2	ГОСТ 8278-83	
	3	-20x180 L=240 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	4	-10x340 L=390 мм	1		
	5	-10x340 L=380 мм	1		
Пос 6, 7 по					
CP42-4	1	Тр 200x160x6 L=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	174,9
	2	Пл 120x50x4 L=50 мм	2	ГОСТ 8278-83	
	3	-20x200 L=260 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	4	-10x350 L=410 мм	1		
	5	-10x350 L=400 мм	1		
Пос 6, 7 по					
CP48-1	1	Тр 140x100x4 L=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	96,3
Пос 2, 7 по					
CP48-2	1	Тр 160x120x4 L=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	112,7
	Пос 2...5 по				
Пос 6, 7 по					
CP48-3	1	Тр 180x140x5 L=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	150,4
	Пос 2...5 по				
Пос 6, 7 по					
CP48-4	1	Тр 200x160x6 L=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	194,6
	Пос 2...5 по				
Пос 6, 7 по					

1.481.3-1.2-02 КМ				Стойка дачи ДРОВОЗ	
				CP42-1... CP42-4, CP48-1... CP48-4	
				Универсальная конструкция	

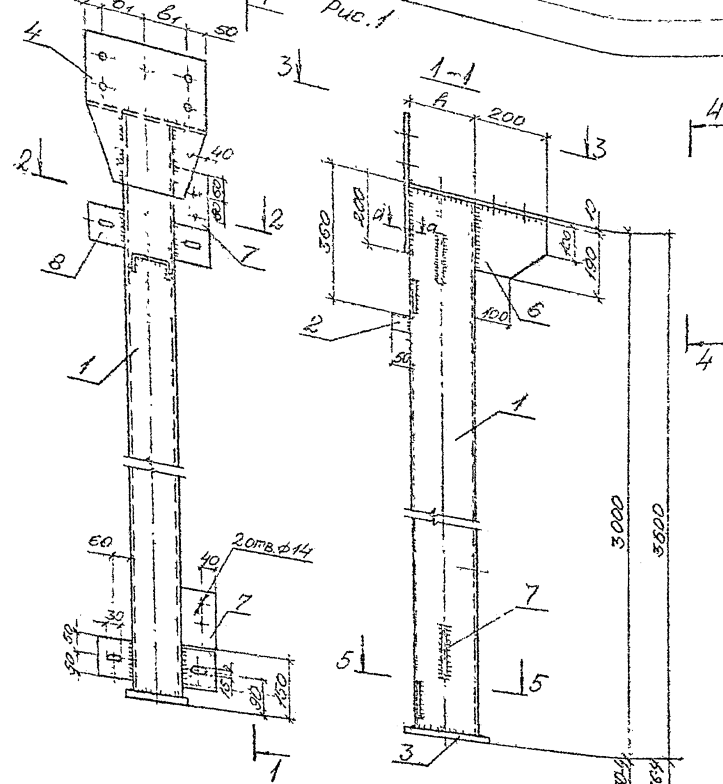
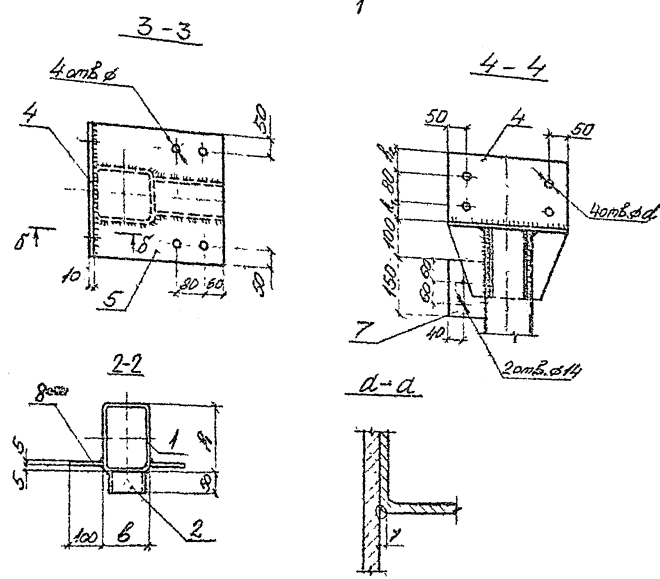


Рис. 2 - ВНЕШНЕЕ ОТРАЖЕНИЕ  
ОСТАЛЬНЫЕ СМ. РИС. 1



МАРКА СТАЙКИ	мм					
	B	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	d
CC 30-1 <sub>н</sub> , CC 36-1 <sub>н</sub>	100	140	30	40	90	23
CC 30-2 <sub>н</sub> , CC 36-2 <sub>н</sub>	120	160	40	50	110	27
CC 30-3 <sub>н</sub> , CC 36-3 <sub>н</sub>	140	180	50	60	120	27
CC 30-4 <sub>н</sub> , CC 36-4 <sub>н</sub>	160	200	60	70	130	27

МАРКА СТАЙКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	КРСС СТАЙКИ, %
CC 30-1 <sub>н</sub>	1	Тр. II-И-100мм L=2970мм	1	ТУ 35-2287-80	70,8
	2	И.К.С.100-50*4 L=50мм	1	ГОСТ 8278-83	
	3	-20*140 L=200мм	1		
	4	-10*280 L=350мм	1		
	5	-10*280 L=340мм	1	ГОСТ 19903-74	
	6	-10*200 L=120мм	2		
	7	-6*130 L=150мм	2		
	8	-5*100 L=100мм	4		
CC 30-2 <sub>н</sub>	1	Тр. II-160*120*4 L=2970мм	1	ТУ 35-2287-80	82,3
	2	И.К.С.100-50*4 L=50мм	1	ГОСТ 8278-83	
	3	-20*160 L=220мм	1		
	4	-10*320 L=370мм	1		
	5	-10*320 L=360мм	1	ГОСТ 19903-74	
	7	-6*120 L=150мм	2		
	Поз. 6, 8 по CC 30-1				
CC 30-3 <sub>н</sub>	1	Тр. II-160*140*5 L=2970мм	1	ТУ 35-2287-80	107,0
	2	И.К.С.100-50*4 L=50мм	1	ГОСТ 8278-83	
	3	-20*180 L=240мм	1		
	4	-10*340 L=390мм	1		
	5	-10*340 L=380мм	1	ГОСТ 19903-74	
	7	-6*110 L=150мм	2		
Поз. 6, 8 по CC 30-1					
CC 30-4 <sub>н</sub>	1	Тр. II-200*160*6 L=2970мм	1	ТУ 35-2287-80	135,8
	2	И.К.С.100-50*4 L=50мм	1	ГОСТ 8278-83	
	3	-20*200 L=260мм	1		
	4	-10*360 L=410мм	1	ГОСТ 19903-74	
	5	-10*360 L=400мм	1		
Поз. 6, 8 по CC 30-1					
CC 36-1 <sub>н</sub>	1	Тр. II-140*100*4 L=3570мм	1	ТУ 35-2287-80	79,5
	Поз. 2..7 по CC 30-1				
CC 36-2 <sub>н</sub>	1	Тр. II-160*120*4 L=3570мм	1	ТУ 35-2287-80	92,6
	Поз. 2..5, 7 по CC 30-2				
	Поз. 6, 8 по CC 30-1				
CC 36-3 <sub>н</sub>	1	Тр. II-180*140*5 L=3570мм	1	ТУ 35-2287-80	121,7
	Поз. 2..5, 7 по CC 30-3				
	Поз. 6, 8 по CC 30-1				
CC 36-4 <sub>н</sub>	1	Тр. II-200*160*6 L=3570мм	1	ТУ 35-2287-80	155,8
	Поз. 2..5, 7 по CC 30-4				
Поз. 6, 8 по CC 30-1					

1.481.3-1.2-03 KM

СТАЙКИ РАЙСЫ СВЯЗЕВА

CC 30-1<sub>н</sub>, CC 30-4<sub>н</sub>;  
CC 36-1<sub>н</sub>, CC 36-4<sub>н</sub>

Копирован

Формат А2





Рис 1

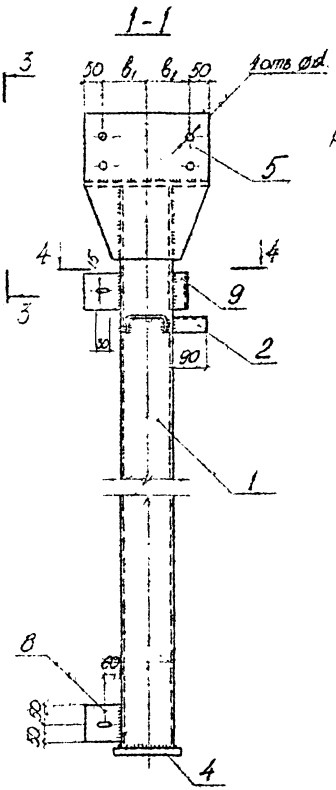
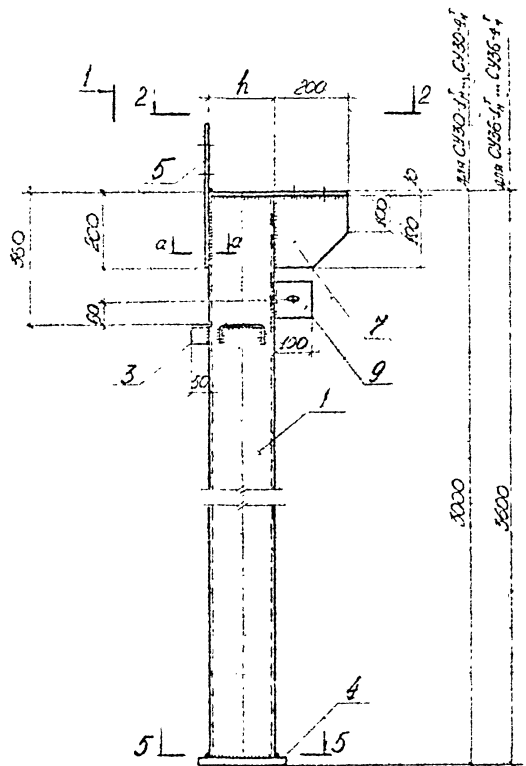
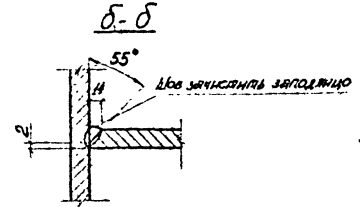
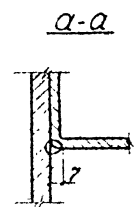
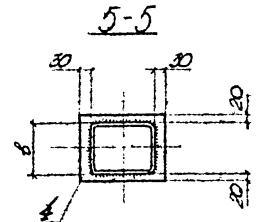
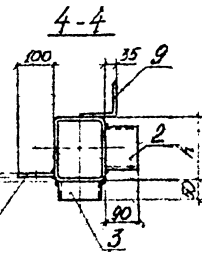
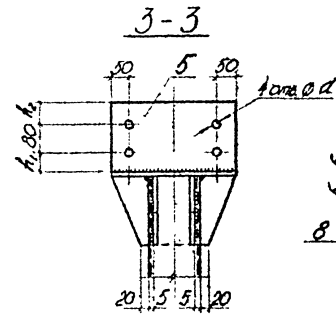
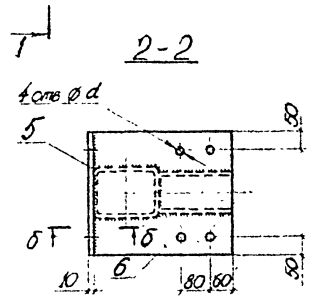


Рис. 2 - зеркальное отражение.  
Остальное - см. рис. 1.

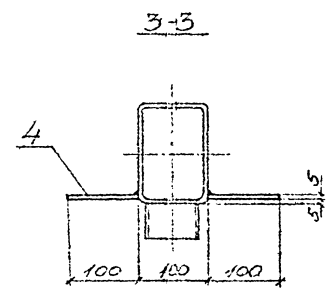
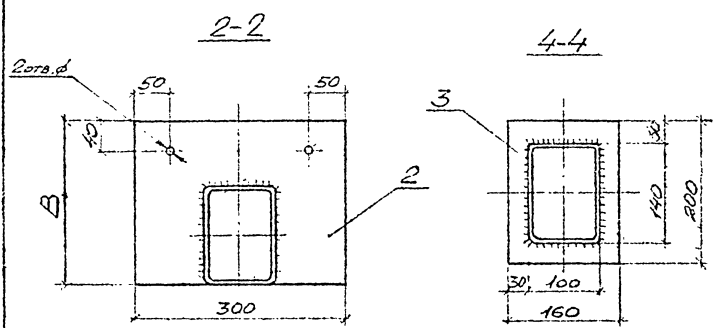
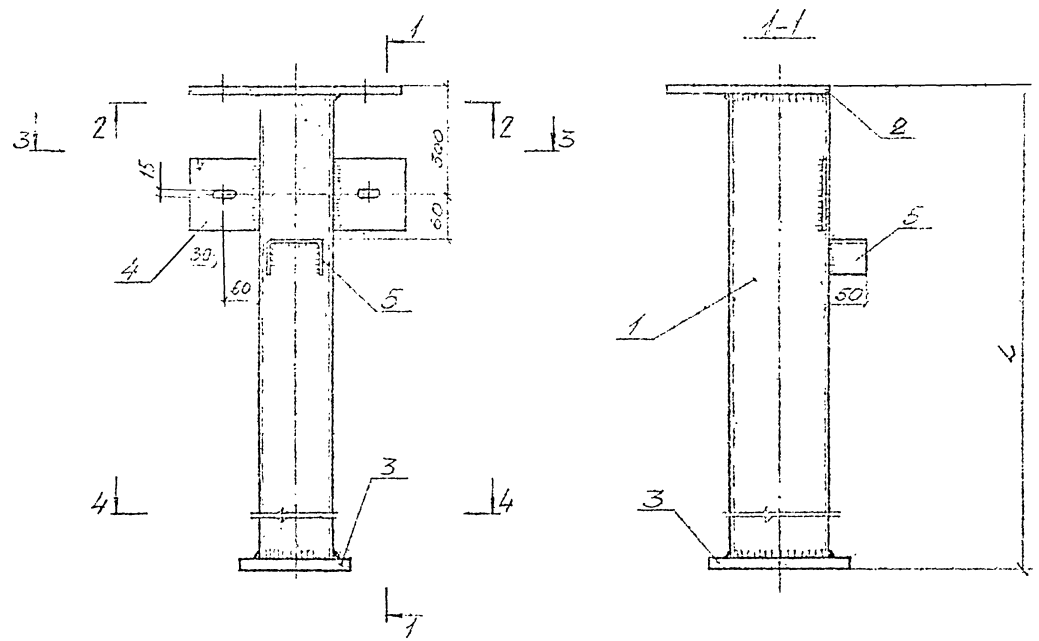


Марка стойки	мм					
	б	а	а <sub>1</sub>	а <sub>2</sub>	б <sub>1</sub>	д
СУ30-1 <sub>н</sub> , СУ36-1 <sub>н</sub>	100	140	50	40	90	23
СУ30-2 <sub>н</sub> , СУ36-2 <sub>н</sub>	120	160	40	50	110	27
СУ30-3 <sub>н</sub> , СУ36-3 <sub>н</sub>	140	180	50	60	120	27
СУ30-4 <sub>н</sub> , СУ36-4 <sub>н</sub>	160	200	60	70	130	27

Марка стойки	№2	Наименование	№2	Спецификация документа	Масса стойки кг		
СУ30-1 <sub>н</sub>	1	Тр □ 140×100×4 L=2970 мм	1	ТУ 36-2287-80	69,9		
	2	Тр □ 120×50×4 L=90 мм	1	ГОСТ 8278-83			
	3	Тр □ 80×50×4 L=50 мм	1				
	4	-20×140 L=200 мм	1				
	5	-10×280 L=350 мм	1				
	6	-10×280 L=340 мм	1	ГОСТ 19903-74			
	7	-100×200 L=190 мм	2				
	8	-5×100 L=100 мм	2				
	9	№ 100×7 L=100 мм	1	ГОСТ 8509-86			
СУ30-2 <sub>н</sub>	1	Тр □ 160×120×4 L=2970 мм	1	ТУ 36-2287-80	81,7		
	3	Тр □ 100×50×4 L=50 мм	1	ГОСТ 8278-83			
	4	-20×160 L=220 мм	1				
	5	-10×320 L=370 мм	1	ГОСТ 19903-74			
	6	-10×320 L=360 мм	1				
	№2, 7, 9 по СУ30-1						
СУ30-3 <sub>н</sub>	1	Тр □ 180×140×5 L=2970 мм	1	ТУ 36-2287-80	106,4		
	3	Тр □ 120×50×4 L=50 мм	1	ГОСТ 8278-83			
	4	-20×180 L=240 мм	1				
	5	-10×360 L=390 мм	1	ГОСТ 19903-74			
	6	-10×360 L=320 мм	1				
	№2, 7, 9 по СУ30-1						
СУ30-4 <sub>н</sub>	1	Тр □ 200×160×6 L=2970 мм	1	ТУ 36-2287-80	135,4		
	3	Тр □ 120×50×4 L=50 мм	1	ГОСТ 8278-83			
	4	-20×200 L=260 мм	1				
	5	-10×360 L=410 мм	1	ГОСТ 19903-74			
	6	-10×360 L=100 мм	1				
	№2, 7, 9 по СУ30-1						
СУ36-1 <sub>н</sub>	1	Тр □ 140×100×4 L=3570 мм	1	ТУ 36-2287-80	78,6		
№2, 7, 9 по СУ30-1							
СУ36-2 <sub>н</sub>	1	Тр □ 160×120×4 L=3570 мм	1	ТУ 36-2287-80	92,0		
	№2, 6 по СУ30-2						
№2, 7, 9 по СУ30-1							
СУ36-3 <sub>н</sub>	1	Тр □ 180×140×5 L=3570 мм	1	ТУ 36-2287-80	121,0		
	№2, 3, 6 по СУ30-3						
	№2, 7, 9 по СУ30-1						
СУ36-4 <sub>н</sub>	1	Тр □ 200×160×6 L=3570 мм	1	ТУ 36-2287-80	155,0		
	№2, 3, 6 по СУ30-4						
	№2, 7, 9 по СУ30-1						

1481.3-1.2-05 KM			
Зав. отд.	Инженер	Инженер	Инженер
Н. Кочур	В. Кочур	В. Кочур	В. Кочур
В. Кочур	В. Кочур	В. Кочур	В. Кочур
Зав. пр.	Инженер	Инженер	Инженер
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер





Модель стойки	L, мм	B, мм
СФ30-1	3000	230
СФ30-2		250
СФ30-3		270
СФ30-4		290

Продолжение

Модель стойки	L, мм	B, мм
СФ36-1	3600	230
СФ36-2		250
СФ36-3		270
СФ36-4		290

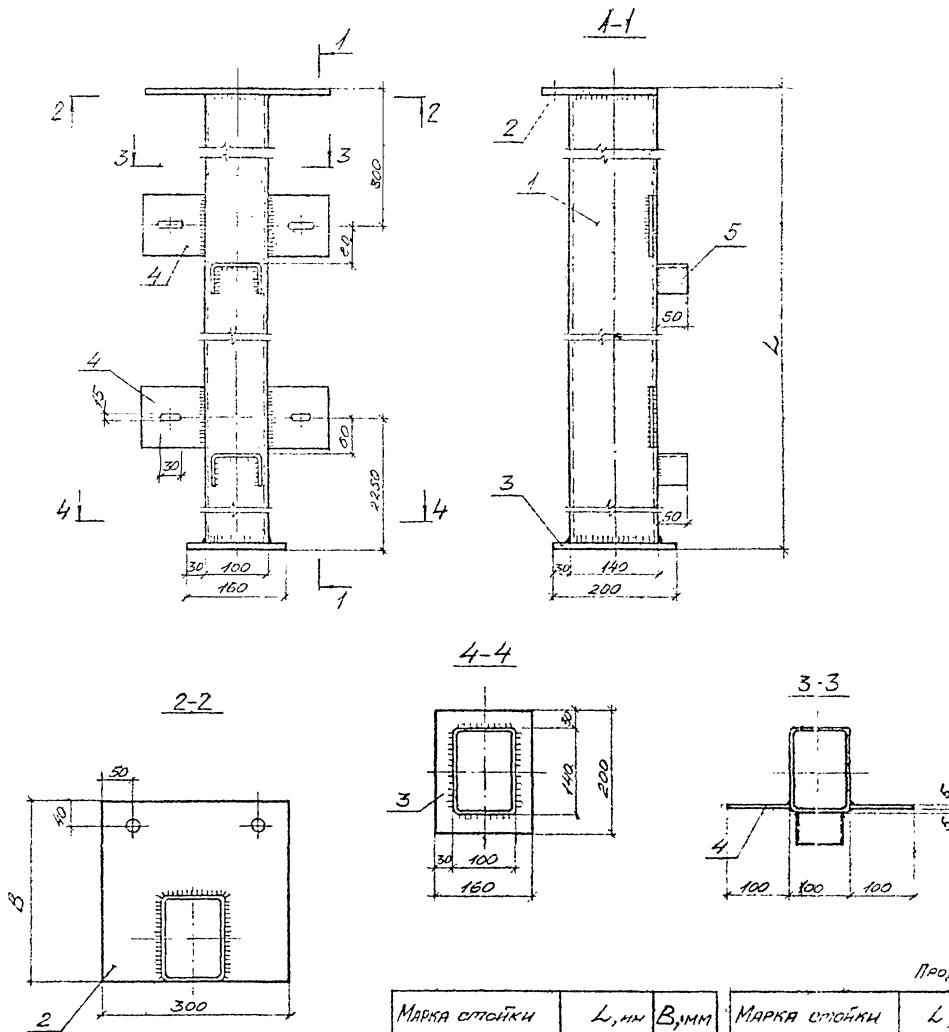
Модель стойки	№	Наименование	Кол.	Ссылка на документ	Масса детали кг
СФ30-1	1	Тр. 40x100x4 L=2970 мм	1	ТУ36-2287-80	54,8
	2	-10x300 L=230 мм	1		
	3	-20x150 L=200 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	4	-5x100 L=100 мм	2		
	5	Пл. 80x50x4 L=50 мм	1	ГОСТ 8278-83	
СФ30-2	1	Тр. 40x100x4 L=2970 мм	1	ТУ36-2287-80	55,3
	2	-10x300 L=250 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	Поз. 3...5 см. СФ30-1				
СФ30-3	1	Тр. 40x100x4 L=2970 мм	1	ТУ36-2287-80	55,7
	2	-10x300 L=270 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	Поз. 3...5 см. СФ30-1				
СФ30-4	1	Тр. 40x100x4 L=2970 мм	1	ТУ36-2287-80	56,2
	2	-10x300 L=290 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	Поз. 3...5 см. СФ30-1				
СФ36-1	1	Тр. 40x100x4 L=3570 мм	1	ТУ36-2287-80	63,5
	2	-10x300 L=230 мм	1		
	3	-20x150 L=210 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	4	-5x100 L=100 мм	2		
	5	Пл. 80x50x4 L=50 мм	1	ГОСТ 8278-83	
СФ36-2	1	Тр. 40x100x4 L=3570 мм	1	ТУ36-2287-80	64,0
	2	-10x300 L=250 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	Поз. 3...5 см. СФ36-1				
СФ36-3	1	Тр. 40x100x4 L=3570 мм	1	ТУ36-2287-80	64,4
	2	-10x300 L=270 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	Поз. 3...5 см. СФ36-1				
СФ36-4	1	Тр. 40x100x4 L=3570 мм	1	ТУ36-2287-80	64,9
	2	-10x300 L=290 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	Поз. 3...5 см. СФ36-1				

Упр. техн. Проект. и кон. Ассемблея

1.481.3-1.2-07 КМ

Стойка шахтерка  
СФ30-1...СФ30-4  
СФ36-1...СФ36-4

Формат А2



ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА СТОЙКИ	L, мм	B, мм	МАРКА СТОЙКИ	L, мм	B, мм
СФ 42-1	4200	230	СФ 48-1	4800	230
СФ 42-2		250	СФ 48-2		250
СФ 42-3		270	СФ 48-3		270
СФ 42-4		290	СФ 48-4		290

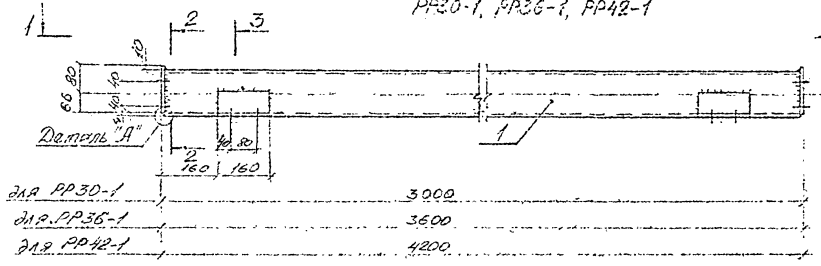
МАРКА СТОЙКИ	№3	НАИМЕНОВАНИЕ	№4	ОБОЗНАЧЕНИЕ ВОЗМУЩЕНИЯ	МАССА СТОЙКИ КГ
СФ 42-1	1	Тр 0140x100x4 L=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	73,3
	2	-10x300 L=250 мм	1		
	3	-20x160 L=200 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	4	-5x100 L=100 мм	4		
	5	Гн [80x50x4 L=50 мм	2	ГОСТ 8278-83	
СФ 42-2	1	Тр 0140x100x4 L=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	73,7
	2	-10x300 L=250 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	Поз. 3... 5 см. СФ 42-1				
СФ 42-3	1	Тр 0140x100x4 L=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	74,2
	2	-10x300 L=270 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	Поз. 3... 5 см. СФ 42-1				
СФ 42-4	1	Тр 0140x100x4 L=4170 мм	1	ТУ 36-2287-80	74,6
	2	-10x300 L=290 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	Поз. 3... 5 см. СФ 42-1				
СФ 48-1	1	Тр 0140x100x4 L=4770 мм	1	ТУ 36-2287-80	82,0
	2	-10x300 L=230 мм	1		
	3	-20x160 L=200 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	4	-5x100 L=100 мм	4		
	5	Гн [80x50x4 L=50 мм	2	ГОСТ 8278-83	
СФ 48-2	1	Тр 0140x100x4 L=4770 мм	1	ТУ 36-2287-80	82,5
	2	-10x300 L=250 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	Поз. 3... 5 см. СФ 48-1				
СФ 48-3	1	Тр 0140x100x4 L=4770 мм	1	ТУ 36-2287-80	83,0
	2	-10x300 L=270 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	Поз. 3... 5 см. СФ 48-1				
СФ 48-4	1	Тр 0140x100x4 L=4770 мм	1	ТУ 36-2287-80	83,4
	2	-10x300 L=290 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	Поз. 3... 5 см. СФ 48-1				

1481.3-1.2-08 КМ

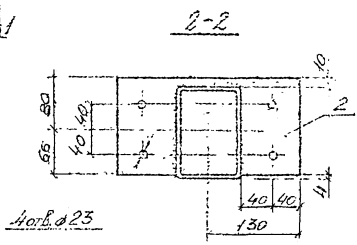
МАРКА СТОЙКИ	№3	НАИМЕНОВАНИЕ	№4	ОБОЗНАЧЕНИЕ ВОЗМУЩЕНИЯ	МАССА СТОЙКИ КГ
ОТКАЗ ОТ ЗАКАЗА					
СФ 42-1... СФ 42-4					
СФ 48-1... СФ 48-4					

ИЗБ. Лист 12 из 12

PP30-1, PP35-1, PP42-1

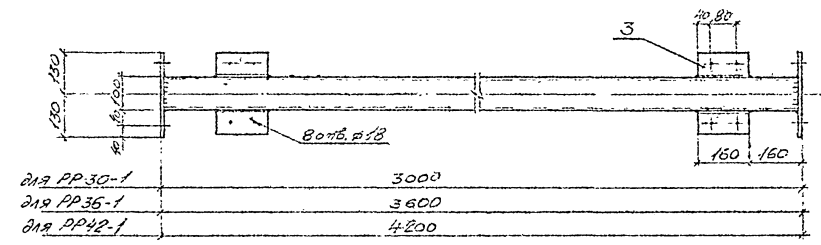


д.л.р. PP30-1	3000
д.л.р. PP35-1	3600
д.л.р. PP42-1	4200



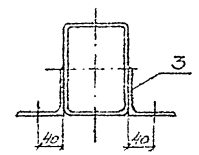
Материал ружья панель	ГОСТ	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса бракета
PP30-1	1	Тр. 0140x100x4 L=2080	1	ТУ 35-2287-80	53,1
	2	-10x146 L=260мм	2	ГОСТ 19903-74	
	3	L75x5 L=160мм	4	ГОСТ 8509-86	
PP35-1	1	Тр. 0140x100x4 L=3580мм	1	ТУ 35-2287-80	61,9
	2	-10x146 L=260мм	2	ГОСТ 19903-74	
	3	L75x5 L=160мм	4	ГОСТ 8509-86	
PP42-1	1	Тр. 0140x100x4 L=4180мм	1	ТУ 35-2287-80	70,5
	2	-10x146 L=260мм	2	ГОСТ 19903-74	
	3	L75x5 L=160мм	4	ГОСТ 8509-86	
PP54-2	1	Тр. 0150x120x4 L=5380мм	1	ТУ 35-2287-80	105,0
	2	-10x165 L=300мм	2	ГОСТ 19903-74	
	3	L90x6 L=160мм	4	ГОСТ 8509-86	
PP66-3	1	Тр. 0180x140x5 L=6580мм	1	ТУ 35-2287-80	174,5
	2	-10x185 L=320мм	2	ГОСТ 19903-74	
	3	L90x6 L=160мм	4	ГОСТ 8509-86	
PP78-4	1	Тр. 0200x160x6 L=7780мм	1	ТУ 35-2287-80	271,3
	2	-10x205 L=340мм	2	ГОСТ 19903-74	
	3	L90x6 L=160мм	4	ГОСТ 8509-86	

1-1

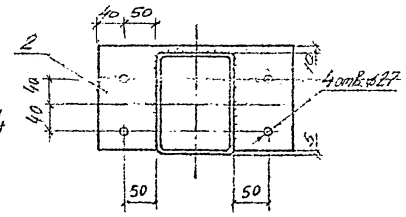


д.л.р. PP54-2	3000
д.л.р. PP66-3	3600
д.л.р. PP78-4	4200

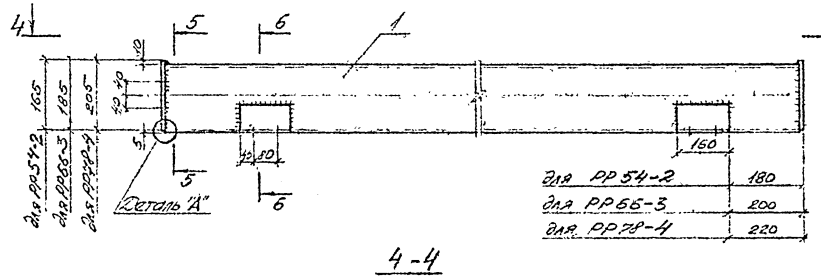
3-3



5-5

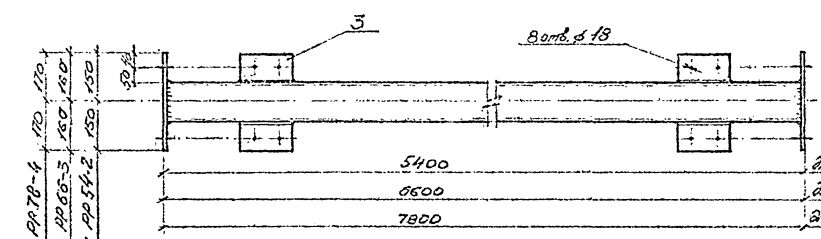


PP54-2, PP66-3, PP78-4



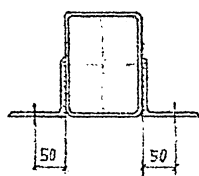
д.л.р. PP54-2	180
д.л.р. PP66-3	200
д.л.р. PP78-4	220

4-4

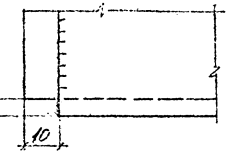


д.л.р. PP54-2	5400
д.л.р. PP66-3	6600
д.л.р. PP78-4	7800

6-6



Деталь А



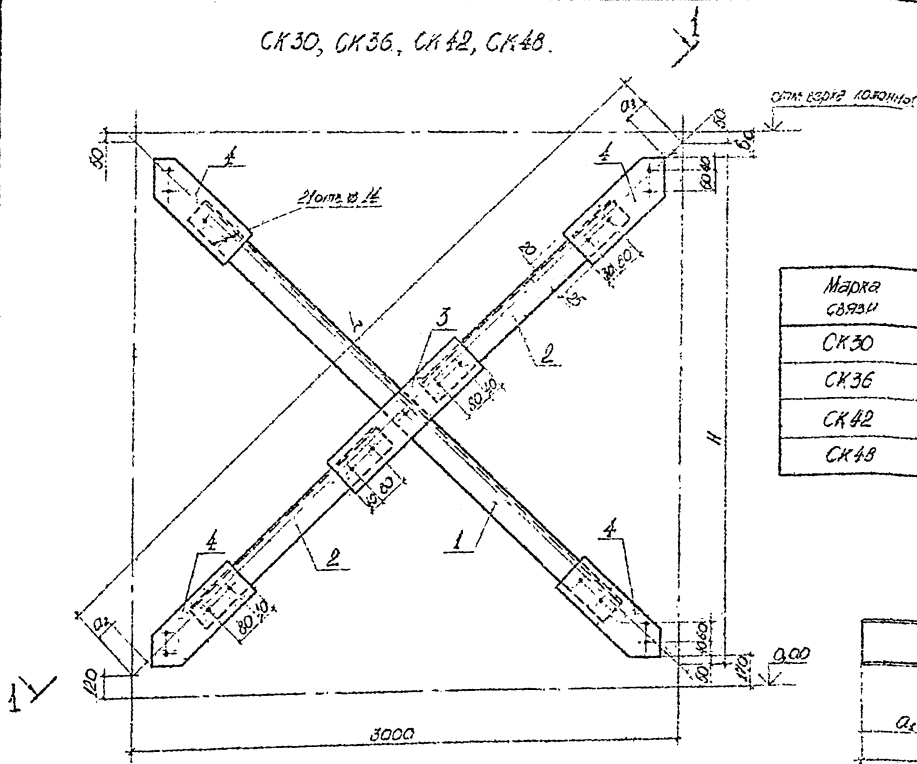
1 отв. Ø27, 1 отв. Ø27, 1 отв. Ø27, 1 отв. Ø27

<b>1.481.3-1.2-09KM</b>				
Начертание	Контур	Сечение	Сборочный чертёж	Сборочный чертёж
Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	Специалист	Специалист
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
РИГЕЛЬ РАМЫ PP30-1, PP35-1, PP42-1, PP54-2, PP66-3, PP78-4				
Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	Специалист	Специалист
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.

Копирован

ФОРМАТ А2

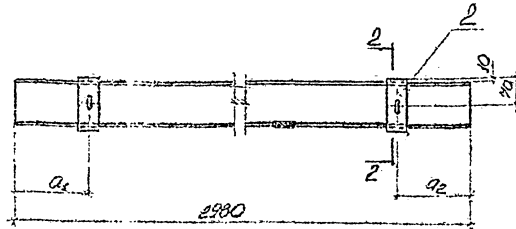
СК30, СК36, СК42, СК48.



мм

Марка СВЯЗ	Отм. верха колоны	H	L	B	B <sub>1</sub>	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>
СК30	3,00	2830	4125	175	120	120	105
СК36	3,606	3430	4535	180	120	120	105
СК42	4,200	4030	5025	180	170	155	100
СК48	4,800	4630	5515	185	170	155	100

РФР30-1, РФР30-2, РФР30-3... РФР30-4



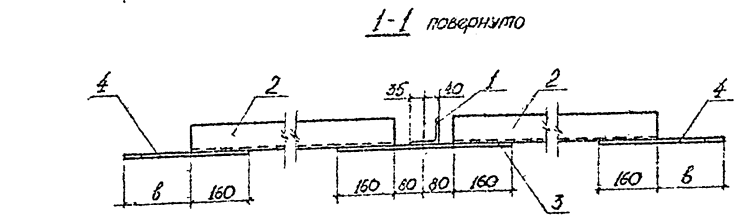
мм

Марка ригеля	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>
РФР30-1	100	100
РФР30-2	110	110
РФР30-3	120	120
РФР30-4	130	130
РФХ30-1	150	100
РФХ30-2	170	110
РФХ30-3	190	120
РФХ30-4	210	130

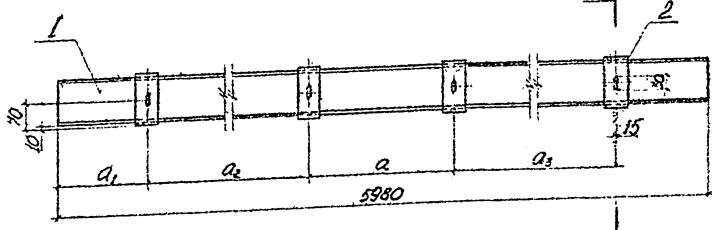
мм

Марка ригеля	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	a <sub>3</sub>	a
РФР60-1	100	2780	2780	220
РФР60-2	110	2760	2760	240
РФР60-3	120	2740	2740	260
РФР60-4	130	2720	2720	280
РФХ60-1	150	2700	2780	220
РФХ60-2	170	2700	2760	240
РФХ60-3	190	2670	2740	260
РФХ60-4	210	2640	2720	280

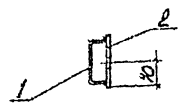
Марка	№ п/п	Наименование	№ п/п	Ссылка на документ	Масса, кг
СК30	1	L 25×5 L=3550 мм	1	ГОСТ 8509-86	50,5
	2	L 25×5 L=1595 мм	2		
	3	-6×120 L=480 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	4	-6×120 L=535 мм	4		
СК36	1	L 25×5 L=3970 мм	1	ГОСТ 8509-86	55,5
	2	L 25×5 L=1905 мм	2		
	3	-6×120 L=480 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	4	-6×120 L=540 мм	4		
СК42	1	L 25×5 L=4410 мм	1	ГОСТ 8509-86	60,7
	2	L 25×5 L=2125 мм	2		
	3	-6×120 L=480 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	4	-6×120 L=540 мм	4		
СК48	1	L 25×5 L=4890 мм	1	ГОСТ 8509-86	65,3
	2	L 25×5 L=2365 мм	2		
	3	-6×120 L=480 мм	1	ГОСТ 19903-74	
	4	-6×120 L=545 мм	4		
РФР30-1	1	1/4 L 120×50×3 L=2980 мм	1	ГОСТ 8278-83	15,1
	2	-4×60 L=140 мм	2	ГОСТ 19903-74	
Спецификация на РФР30-2, РФР30-3, РФР30-4 см. спецификацию на РФР30-1					
РФР60-1	1	1/4 L 120×50×3 L=5980 мм	1	ГОСТ 8278-83	30,3
	2	-4×60 L=140 мм	4	ГОСТ 19903-74	
Спецификация на РФР60-2, РФР60-3, РФР60-4 см. спецификацию на РФР60-1					
Спецификация на РФХ30-1, РФХ30-2, РФХ30-3, РФХ30-4 см. спецификацию на РФР30-1					
Спецификация на РФХ60-1, РФХ60-2, РФХ60-3, РФХ60-4 см. спецификацию на РФР60-1					



РФР60-1, РФР60-2, РФХ60-1, РФХ60-2

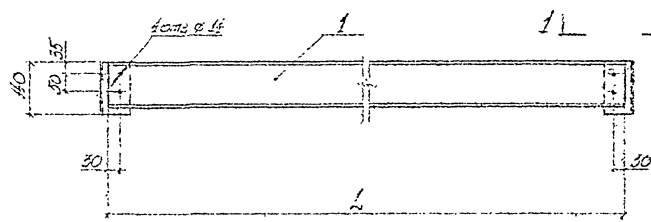


2-2



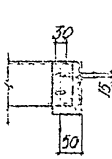
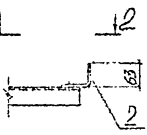
1481.3-1.2-10KM						
№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество	СВЯЗЬ СК30, СК36, СК42, СК48	Стальная швеллер	Листов
1	Ригель фахверка рядовые	Р	1			
2	Ригель фахверка крайние	Р	1			
Итого						

Б1...Б4



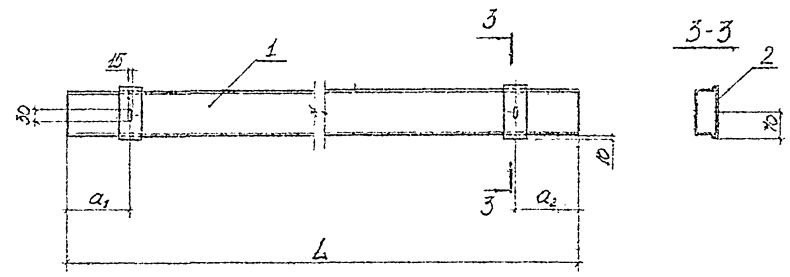
1-1

2-2



Марка балки	L, мм
Б1	2860
Б2	2840
Б3	2820
Б4	2800

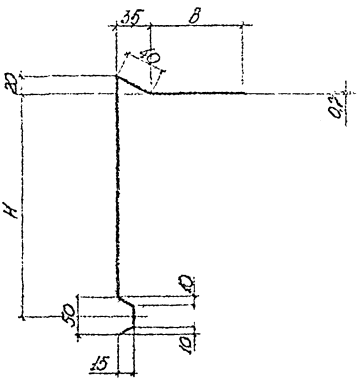
РРТ 12, РРТ 18, РРТ 24, РРТ 30-1... РРТ 30-4, РРТ 33, РРТ 36,



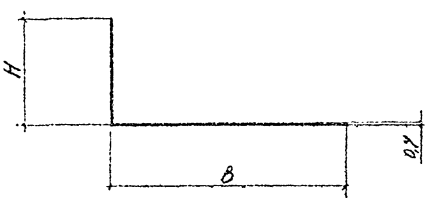
мм

Марка ригеля	L	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>
РРТ 12	1180	190	100
РРТ 18	1780	250	100
РРТ 24	2380	210	100
РРТ 30-1	2980	100	190
РРТ 30-2	2980	190	190
РРТ 30-3	2980	100	210
РРТ 30-4	2980	100	250
РРТ 33	3260	230	100
РРТ 36	3580	190	190

H1, H1-1



H2, H2-1, H3...H5



Размеры в мм

Марка нащельника	B	H	L	Масса, кг
H1	100	350	2500	7,40
H1-1	100	350		8,14
H2	110	300		6,06
H2-1	110	350		6,80
H3	330	330		9,75
H4	330	200	7,85	
H5	350	100	6,55	

№ реда	№ д	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
Б1	1	ИЛ 120x50x4	2	ГОСТ 8218-83	19,6
	2	ИЛ 80x63x4	2	ГОСТ 19772-74	
Б2	1	ИЛ 120x50x4	2	ГОСТ 8218-83	19,5
	2	ИЛ 80x63x4	2	ГОСТ 19772-74	
Б3	1	ИЛ 120x50x4	2	ГОСТ 8218-83	19,4
	2	ИЛ 80x63x4	2	ГОСТ 19772-74	
Б4	1	ИЛ 120x50x4	2	ГОСТ 8218-83	19,2
	2	ИЛ 80x63x4	2	ГОСТ 19772-74	
РРТ 12	1	ИЛ 120x50x4	2	ГОСТ 8218-83	6,1
	2	-4x60	2	ГОСТ 19903-74	
РРТ 18	1	ИЛ 120x50x4	2	ГОСТ 8218-83	12,0
	2	-4x60	2	ГОСТ 19903-74	
РРТ 24	1	ИЛ 120x50x4	2	ГОСТ 8218-83	15,8
	2	-4x60	2	ГОСТ 19903-74	
РРТ 30-1	1	ИЛ 120x50x4	2	ГОСТ 8218-83	19,7
	2	-4x60	2	ГОСТ 19903-74	
Спецификация на РРТ 30-2, РРТ 30-3, РРТ 30-4 см. спецификацию на РРТ 30-1					
РРТ 33	1	ИЛ 120x50x4	2	ГОСТ 8218-83	21,6
	2	-4x60	2	ГОСТ 19903-74	
РРТ 36	1	ИЛ 120x50x4	2	ГОСТ 8218-83	23,6
	2	-4x60	2	ГОСТ 19903-74	
РЦ 12	1	ИЛ 80x63x4	1	ГОСТ 19772-74	4,0
РЦ 18	1	ИЛ 80x63x4	1		6,5
РЦ 24	1	ИЛ 80x63x4	1		9,0
РЦ 30	1	ИЛ 80x63x4	1		11,3
РЦ 35	1	ИЛ 80x63x4	1		12,8
РЦ 36	1	ИЛ 80x63x4	1	13,9	

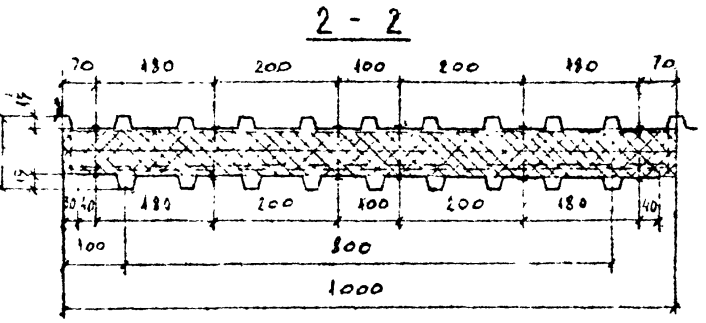
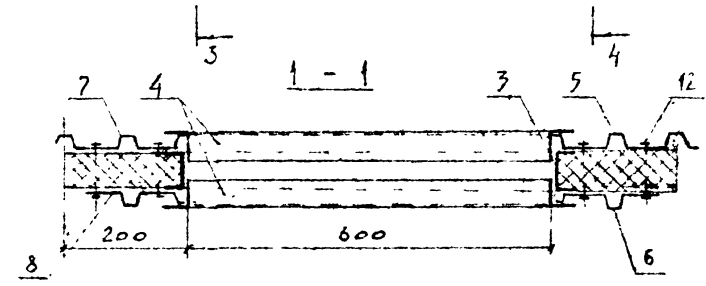
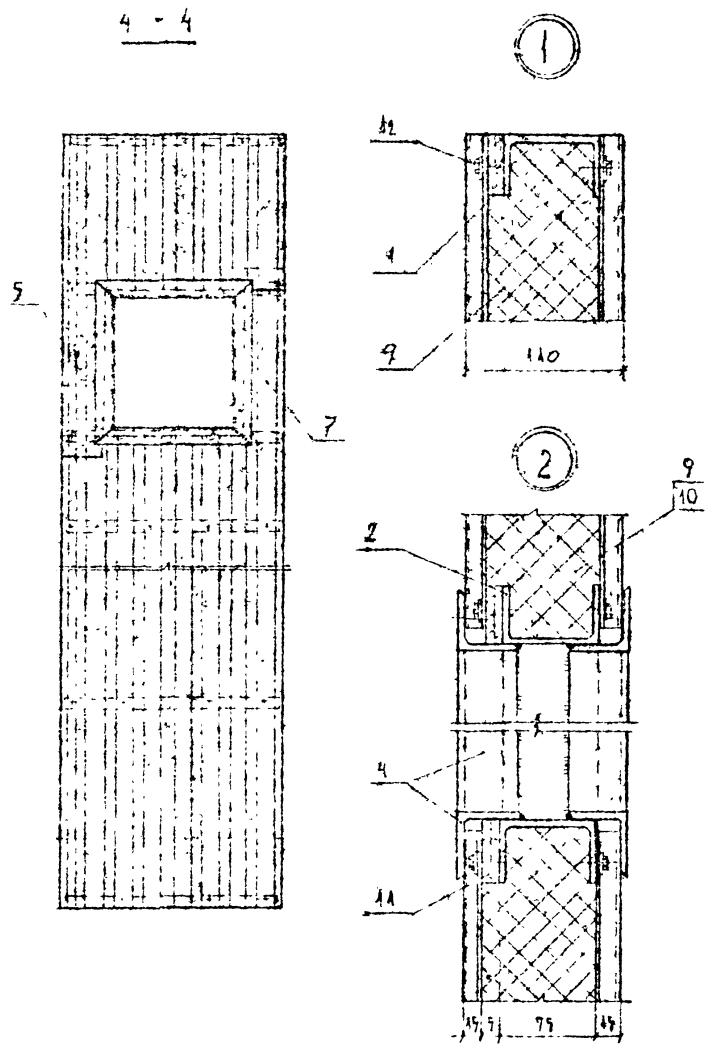
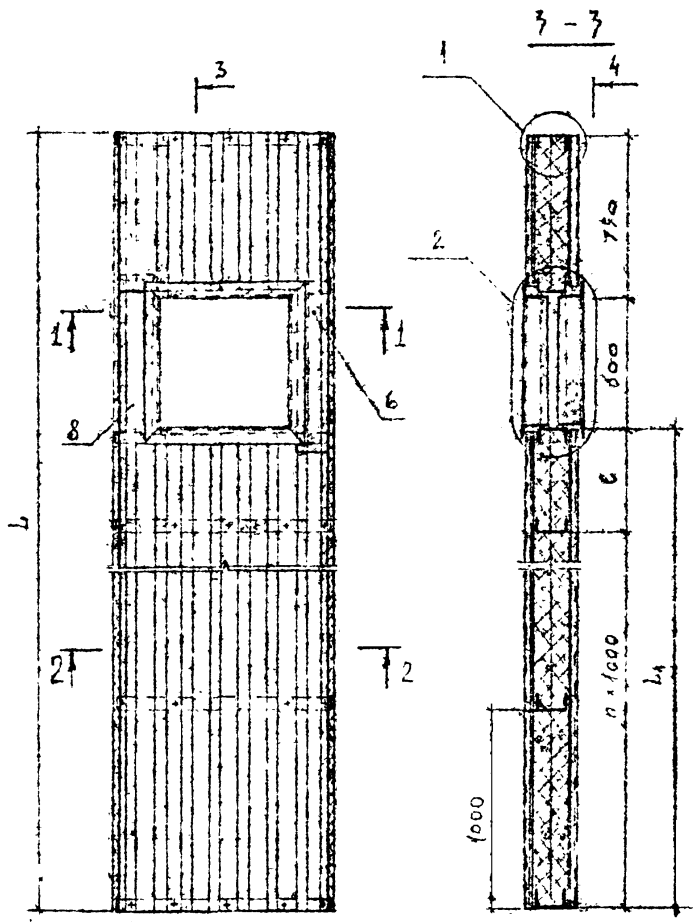
1.481.3-1.2-11 КМ			
Исполн.	Конструктор	Провер.	Деталь
Исполн.	Исполнитель	Провер.	Балки, Ригели, анкеры
Исполн.	Исполнитель	Провер.	торцевые и цокольные нащельники
Исполн.	Исполнитель	Провер.	
Исполн.	Исполнитель	Провер.	

Копировать

Формат А2

Имя, Фамилия, Имя отчество и должность разработчика



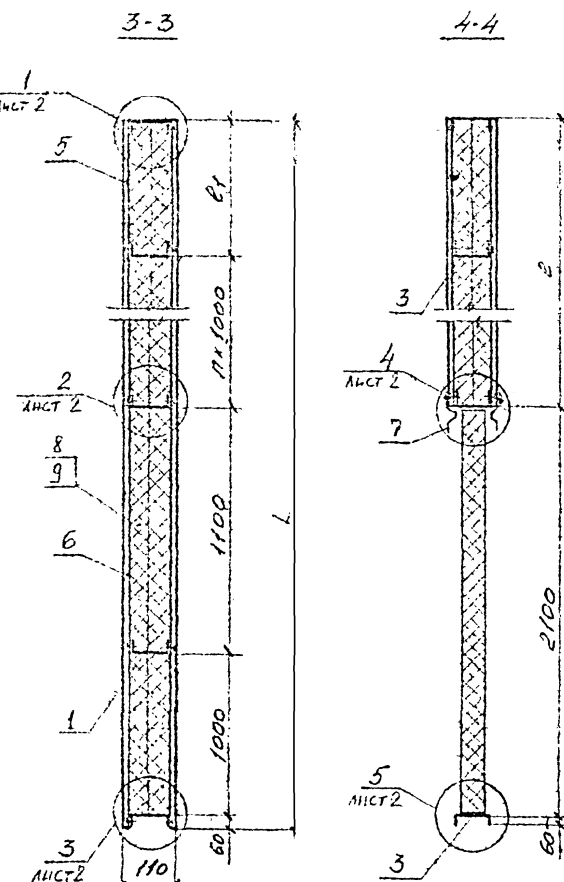
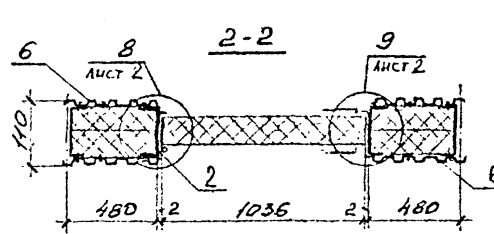
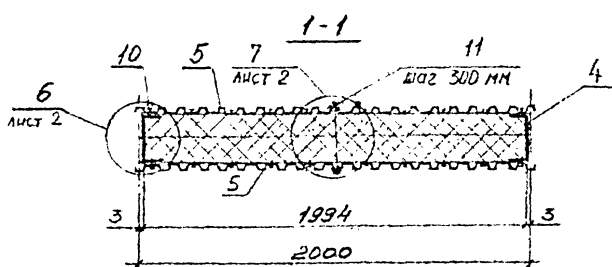
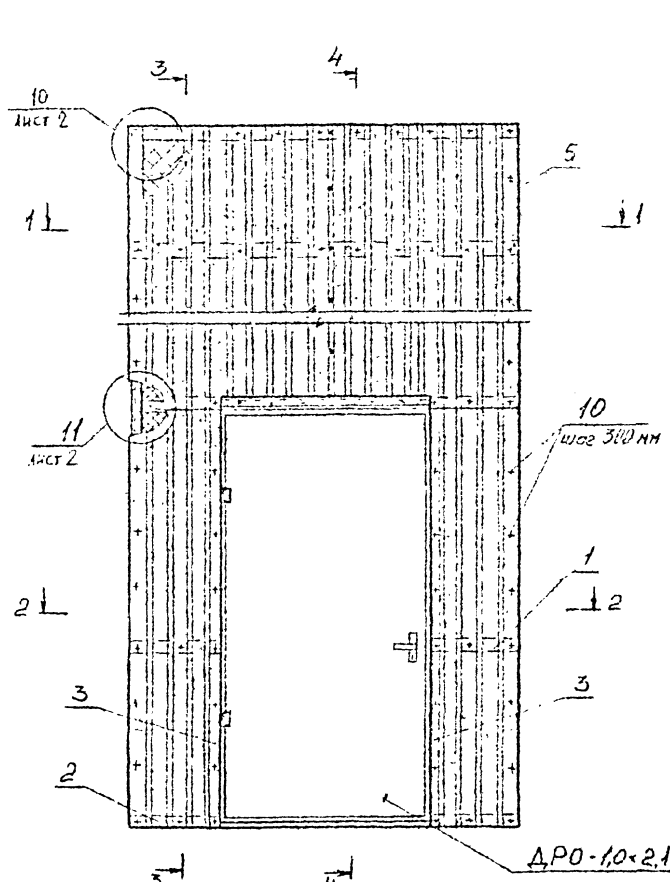


РАЗМЕРЫ В ММ

МАРКА ПАНЕЛИ	L	L <sub>1</sub>	n	φ
ПСН 4	2980	1630	1	630
ПСН 2	3980	2230	1	1230
ПСН 3	4080	2830	2	830
ПСН 4	4780	3430	3	430

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	УБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ПАНЕЛИ, кг		
ПСН 1	1	ГНЦ 75x60x2	2	ГОСТ 8278-83	44,8		
	2	ГНЦ 75x40x2 φ=950мм	3				
	3	ГНЦ 75x40x2 φ=600мм	2				
	4	С15-1000-0,7 φ=700мм	8	ГОСТ 8709-86			
	5	С15-1000-0,7 φ=1400мм	1	ТУ 36-1928-76			
	6	С15-800-0,7 φ=1400мм	1				
	7	С15-1000-0,7 φ=920мм	1				
	8	С15-800-0,7 φ=920мм	1				
	9	ПАИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ λ=150 кг/м³ S=40мм	0,16м²	ГОСТ 9573-82			
	10	ПЛЕЧКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ Тс, ПЛАСТИК 0,1x1250 мм	7,4м²	ГОСТ 10354-82			
	11	ФАНЕРА КАЕЕНАЯ ФСФ 40x5 мм	67м²	ГОСТ 3619-69			
	12	ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ φ 6x14	60	ТУ 36.29.12-13-88			
ПСН 2	ПОР. 1, 3...6 см ПСН 1						
	2	ГНЦ 75x40x2 φ=950мм	3	ГОСТ 8278-83	109,4		
	7	С15-1000-0,7 φ=1280мм	1	ТУ 36-1928-76			
	8	С15-800-0,7 φ=1280мм	1				
	9	ПАИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ λ=150 кг/м³ S=40мм	1,22м²			ГОСТ 9573-82	
	10	ПЛЕЧКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ Тс, ПЛАСТИК 0,1x1250 мм	6,8м²			ГОСТ 10354-82	
	11	ФАНЕРА КАЕЕНАЯ ФСФ 40x5 мм	67м²	ГОСТ 3619-69			
	12	ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ φ 6x14	60	ТУ 36.29.12-13-88			
	ПСН 3	ПОР. 1, 3...6 см ПСН 1					
		2	ГНЦ 75x40x2 φ=950мм	4		ГОСТ 8278-83	127,7
		7	С15-1000-0,7 φ=1340мм	1		ТУ 36-1928-76	
		8	С15-800-0,7 φ=1340мм	1			
9		ПАИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ λ=150 кг/м³ S=40мм	0,27м²	ГОСТ 9573-82			
10		ПЛЕЧКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ Тс, ПЛАСТИК 0,1x1250 мм	8,5м²	ГОСТ 10354-82			
11		ФАНЕРА КАЕЕНАЯ ФСФ 40x5 мм	77м²	ГОСТ 3619-69			
12		ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ φ 6x14	72	ТУ 36.29.12-13-88			
ПСН 4		ПОР. 1, 3...6 см ПСН 1					
		2	ГНЦ 75x40x2 φ=950мм	5	ГОСТ 8278-83	144,4	
		7	С15-1000-0,7 φ=1000мм	1	ТУ 36-1928-76		
		8	С15-800-0,7 φ=1000мм	1			
	9	ПАИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ λ=150 кг/м³ S=40мм	0,31м²	ГОСТ 9573-82			
	10	ПЛЕЧКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ Тс, ПЛАСТИК 0,1x1250 мм	10,8м²	ГОСТ 10354-82			
	11	ФАНЕРА КАЕЕНАЯ ФСФ 40x5 мм	87м²	ГОСТ 3619-69			
	12	ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ φ 6x14	84	ТУ 36.29.12-13-88			

1.481.3-1.2-12KM			
ВАС ОТА	САШКИН	КОС	СТАНДАРТ
М.ЕДИН	ТОМАШИ	КОС	ИНСТ
П.ЕДИН	МАКСИМ	КОС	1
П.КОС	МАКСИМ	КОС	
ВАС ПР	ЕГОРОВА	КОС	
КОС	МАШИНА	КОС	



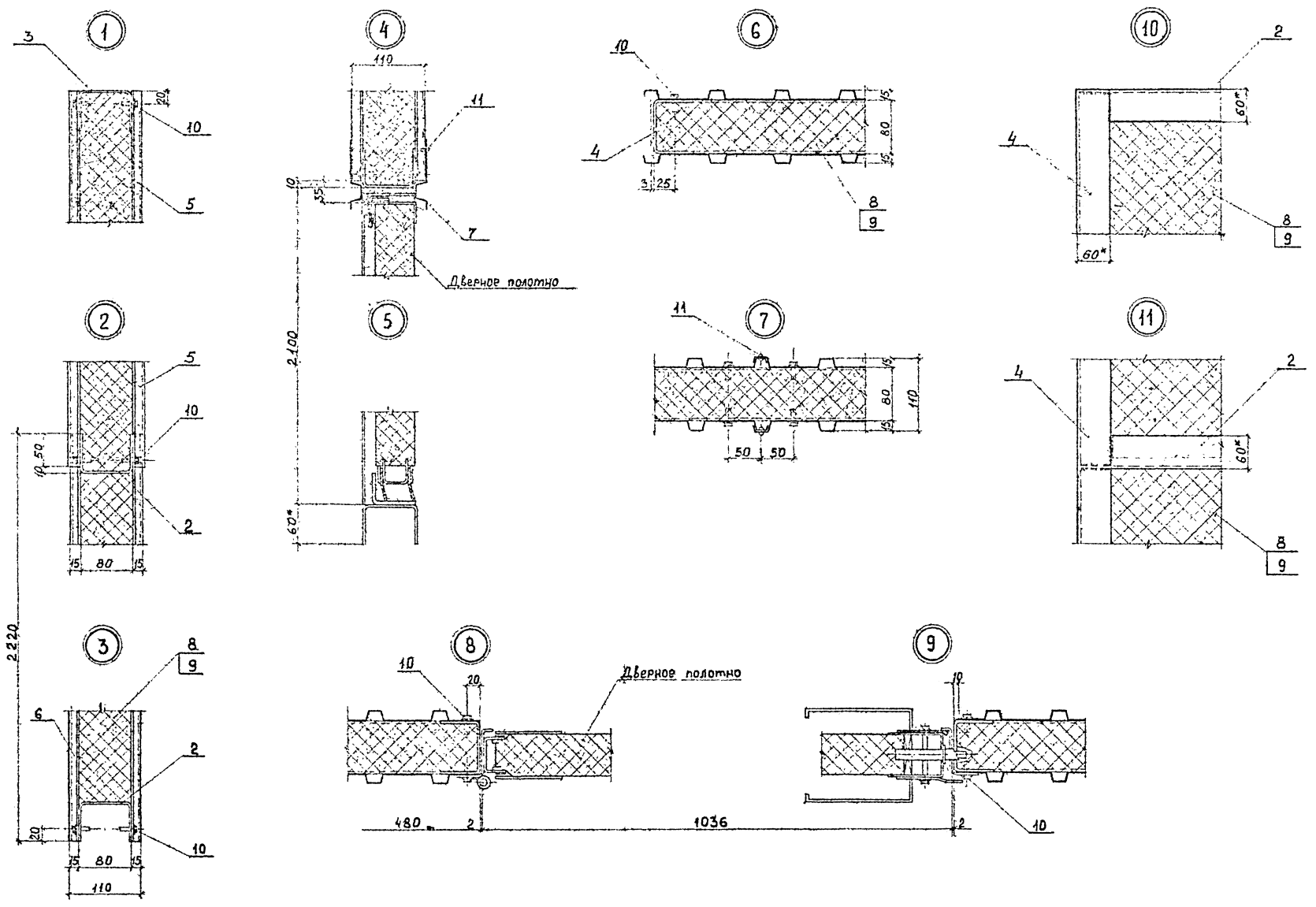
Размеры в мм

Марка панели	h	l	r	l <sub>1</sub>
ПСА 1	2980	820	-	820
ПСА 2	3580	1420	1	420
ПСА 3	4180	2020	1	1020
ПСА 4	4780	2620	2	620

Марка панели	№	Наименование	Кол.	Обозначение документа	№ код панели, кг
ПСА 1	1	ГЛ 80x60x3 E=470 мм	2	ГОСТ 8278-83	1629
	2	ГЛ 80x60x3 E=2100 мм	2		
	3	ГЛ 80x60x3 E=1985 мм	3		
	4	ГЛ 80x60x3 E=2980 мм	2		
	5	С15-1000-07 E=810 мм	4	ТУ 36-1928-75	
	6	С15-1000-07 E=2220 мм E=470 мм	4	ТУ 36-2336-80	
	7	Плита минераловатная E=150 мм S=40 мм	0,5	ГОСТ 9573-82	
	8	Пленка полиэтиленовая Тс. плотность 0,12250	0,2	ГОСТ 10354-82	
	9	Винт самонарезающий 6,6x14	120	ТУ 36.25.12-13-83	
	10	Защелка канцелярская 3K-12x4,5	14	ТУ 36-2088-85	
	ПСА 2	1, 2, 6, 7	см. ПСА 1	-	
3		ГЛ 80x60x3 E=1985 мм	4		
4		ГЛ 80x60x3 E=3580 мм	2		
5		С15-1000-07 E=1410 мм	4	ТУ 36-1928-75	
8		Плита минераловатная E=150 мм S=40 мм	0,5	ГОСТ 9573-82	
9		Пленка полиэтиленовая Тс. плотность 0,12250	0,2	ГОСТ 10354-82	
10		Винт самонарезающий 6,6x14	144	ТУ 36.25.12-13-83	
11		Защелка канцелярская 3K-12x4,5	18	ТУ 36-2088-85	
ПСА 3	1, 2, 6, 7	см. ПСА 1	-	ГОСТ 8278-83	265,5
	3	ГЛ 80x60x3 E=1985 мм	4		
	4	ГЛ 80x60x3 E=4180 мм	2		
	5	С15-1000-07 E=2010 мм	4		
	8	Плита минераловатная E=150 мм S=40 мм	0,5	ГОСТ 9573-82	
	9	Пленка полиэтиленовая Тс. плотность 0,12250	0,2	ГОСТ 10354-82	
	10	Винт самонарезающий 6,6x14	156	ТУ 36.25.12-13-83	
	11	Защелка канцелярская 3K-12x4,5	22	ТУ 36-2088-85	
ПСА 4	1, 2, 6, 7	см. ПСА 1	-	ГОСТ 8278-83	312,5
	3	ГЛ 80x60x3 E=1985 мм	5		
	4	ГЛ 80x60x3 E=4780 мм	2		
	5	С15-1000-07 E=2610 мм	4		
	8	Плита минераловатная E=150 мм S=40 мм	0,5	ГОСТ 9573-82	
	9	Пленка полиэтиленовая Тс. плотность 0,12250	0,2	ГОСТ 10354-82	
	10	Винт самонарезающий 6,6x14	188	ТУ 36.25.12-13-83	
	11	Защелка канцелярская 3K-12x4,5	26	ТУ 36-2088-85	

1.481.3-1.2-13КМ			
Зав. ст. А. Селиванов	Инж. В. М. Селиванов	Инж. В. М. Селиванов	Инж. В. М. Селиванов
Инж. В. М. Селиванов	Инж. В. М. Селиванов	Инж. В. М. Селиванов	Инж. В. М. Селиванов
Инж. В. М. Селиванов	Инж. В. М. Селиванов	Инж. В. М. Селиванов	Инж. В. М. Селиванов
Инж. В. М. Селиванов	Инж. В. М. Селиванов	Инж. В. М. Селиванов	Инж. В. М. Селиванов
Инж. В. М. Селиванов	Инж. В. М. Селиванов	Инж. В. М. Селиванов	Инж. В. М. Селиванов
Инж. В. М. Селиванов	Инж. В. М. Селиванов	Инж. В. М. Селиванов	Инж. В. М. Селиванов

Шифр проекта 1.481.3-1.2-13КМ  
 Дата 10.10.85

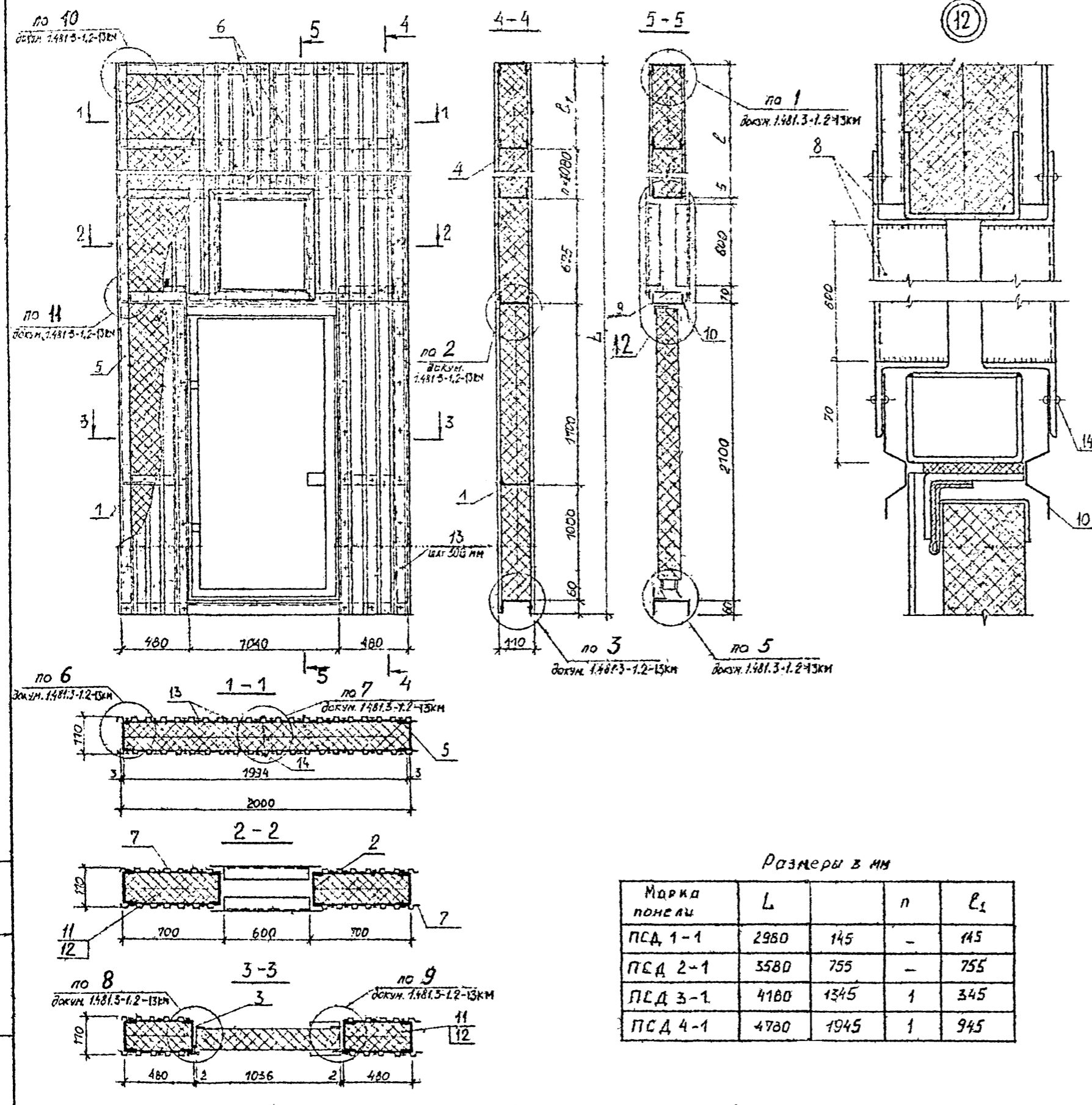


Шифр проекта: 1.481.3-1.2-13КМ

1.481.3-1.2-13КМ

Копировал

Формат А2



Размеры в мм

Марка панели	L	n	ℓ <sub>1</sub>
ПСД 1-1	2980	145	- 145
ПСД 2-1	3580	755	- 755
ПСД 3-1	4180	1345	1 345
ПСД 4-1	4780	1945	1 945

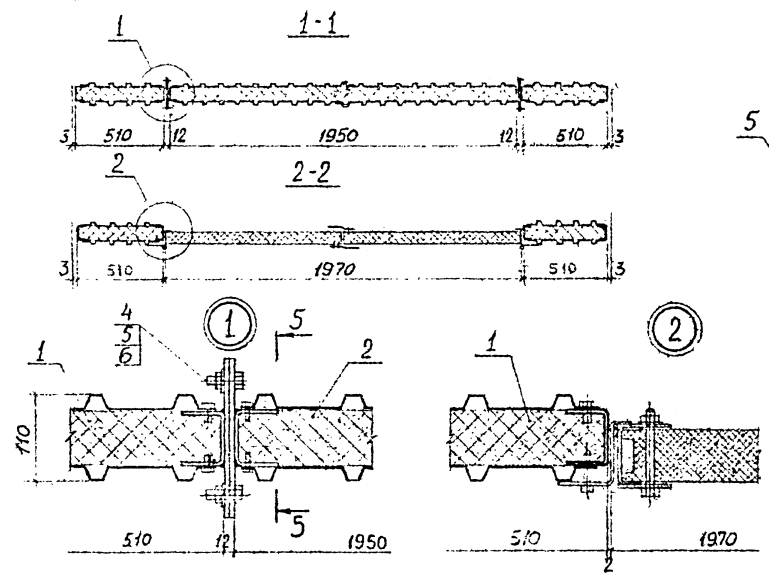
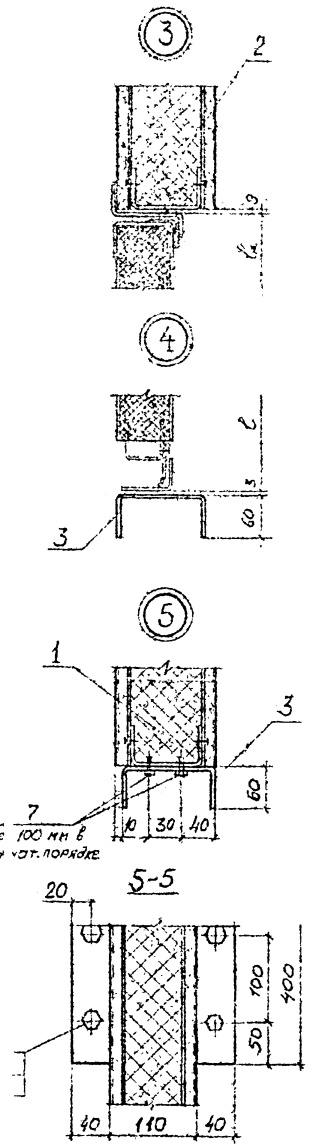
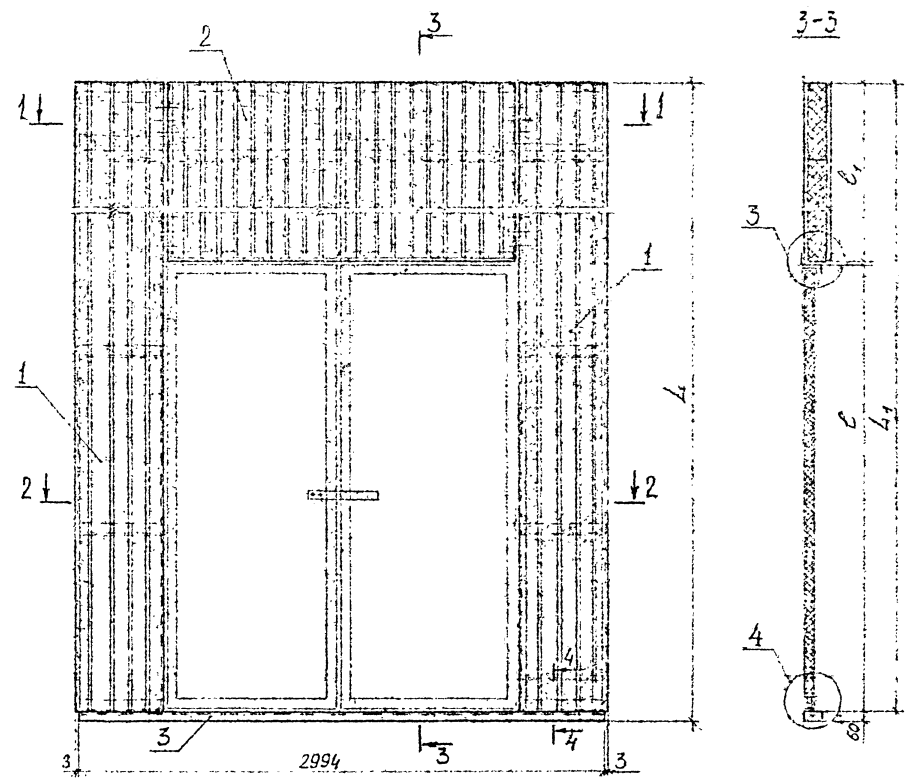
Марка панели	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса панели кг
ПСД 1-1	1	Гн L 80x60x3 L=470	2		219,5
	2	Гн L 80x60x3 L=560	2		
	3	Гн L 80x60x3 L=2100	2	Гост 8278-83	
	4	Гн L 80x60x3 L=1985	4		
	5	Гн L 80x60x3 L=2980	2		
	6	L 15-1000-0,7 L=810	4	ТУ 36-1928-76	
	7	L 15-1000-0,7 L=2120 b=470	4		
	8	L 50x4 L=700	8	Гост 8509-86	
	9	L 80x3 L=600	1	Гост 19904-74	
	10	L 24 L=1040	2	ТУ 36-2336-80	
	11	Плита минераловатная γ=150 кг/м <sup>3</sup> , S=40 мм	227 м <sup>2</sup>	Гост 9573-82	
	12	Пленка полиэтиленовая, Тс, полотно С1x2250 В6x14	57 м <sup>2</sup>	Гост 10354-82	
	13	Винт самонарезающий В6x14	136	ТУ 36.25.12-13-88	
	14	Защелка комбинированная 3к-12x4,5	16	ТУ 36-2088-85	
ПСД 2-1	поз. 1., 4, 7, 10 см ПСД 1-1				
	5	Гн L 80x60x3 L=3580	2	Гост 8278-83	239,6
	6	L 15-1000-0,7 L=1410	4	ТУ 36-1928-76	
	11	Плита минераловатная γ=150 кг/м <sup>3</sup> , S=40 мм	237 м <sup>2</sup>	Гост 9573-82	
	12	Пленка полиэтиленовая, Тс, полотно С1x2250 В6x14	124 м <sup>2</sup>	Гост 10354-82	
13	Винт самонарезающий В6x14	144	ТУ 36.25.12-13-88		
14	Защелка комбинированная 3к-12x4,5	20	ТУ 36-2088-85		
ПСД 3-1	поз. 1., 5, 7, 10 см ПСД 1-1				
	4	Гн L 80x60x3 L=1985	5	Гост 8278-83	273,8
	5	Гн L 80x60x3 L=4180	2		
	6	L 15-1000-0,7 L=2010	4	ТУ 36-1928-76	
	11	Плита минераловатная γ=150 кг/м <sup>3</sup> , S=40 мм	247 м <sup>2</sup>	Гост 9573-82	
12	Пленка полиэтиленовая, Тс, полотно С1x2250 В6x14	151 м <sup>2</sup>	Гост 10354-82		
13	Винт самонарезающий В6x14	176	ТУ 36.25.12-13-88		
14	Защелка комбинированная 3к-12x4,5	22	ТУ 36-2088-85		
ПСД 4-1	поз. 1., 3, 7, 10 см ПСД 1-1				
	4	Гн L 80x60x3 L=1985	5	Гост 8278-83	298,9
	5	Гн L 80x60x3 L=4780	2		
	6	L 15-1000-0,7 L=2610	4	ТУ 36-1928-76	
	11	Плита минераловатная γ=150 кг/м <sup>3</sup> , S=40 мм	257 м <sup>2</sup>	Гост 9573-82	
12	Пленка полиэтиленовая, Тс, полотно С1x2250 В6x14	178 м <sup>2</sup>	Гост 10354-82		
13	Винт самонарезающий В6x14	184	ТУ 36.25.12-13-88		
14	Защелка комбинированная 3к-12x4,5	26	ТУ 36-2088-85		

1. Привязка вентиляционного отверстия принята условно, в конкретной проекте уточняется согласно требованиям проекта вентиляции.  
 2. Работать совместно с докум. 1.481.3-1.2-13км.

**1.481.3-1.2-14км**

Исполнитель	Р.С. 12.88	Панель стеновая с дверным и вентиляц. отнским проемом ПСД 1-1 ... ПСД 4-1	Страниц	Лист	Листов
Начальник проекта	Р.С. 12.88		Р		1
Дизайнер	Р.С. 12.88				
Инженер-конструктор	Р.С. 12.88				
Инженер	Р.С. 12.88				

Копировать: Формат А 2



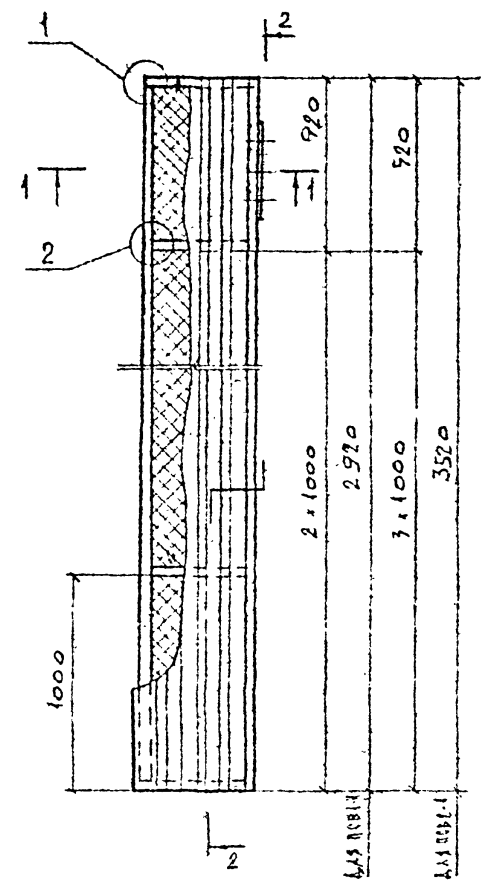
Марка панели	РАЗМЕРЫ, мм			
	L	L <sub>1</sub>	ℓ	ℓ <sub>1</sub>
ПСВ1	2980	2920	2423	485
ПСВ2	3580	3520		685
ПСВ3	4180	4120	2823	1285
ПСВ4	4780	4780		1885

Марка панели	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПСВ1	1	Панель стеновая ПСВ1-1	2	1.481.3-1.2-16КМ	78,5
	2	Панель стеновая ПСВ1-2	1	1.481.3-1.2-17КМ	58,8
	3	Гн Г 100×60×3 ℓ=2995 мм	1	ГОСТ 8278-83	14,8
	4	Болт М8-8g×25.56.019	16	ГОСТ 7798-70	0,24
	5	Гайка М8-7Н.5.019	16	ГОСТ 5915-70	0,03
	6	Шайба 8.01.08 кл 019	32	ГОСТ 11371-78	0,07
	7	Винт самонарезающий В6×14	20	ТУ 36.25.12-13-83	0,12
		Итого:			152,9
ПСВ2	1	Панель стеновая ПСВ2-1	2	1.481.3-1.2-16КМ	94,1
	2	Панель стеновая ПСВ2-2	1	1.481.3-1.2-17КМ	68,2
	3	Гн Г 100×60×3 ℓ=2995 мм	1	ГОСТ 8278-83	14,8
	4	Болт М8-8g×25.56.019	16	ГОСТ 7798-70	0,24
	5	Гайка М8-7Н.5.019	16	ГОСТ 5915-70	0,03
	6	Шайба 8.01.08 кл 019	32	ГОСТ 11371-78	0,07
	7	Винт самонарезающий В6×14	20	ТУ 36.25.12-13-83	0,12
		Итого:			177,6
ПСВ3	1	Панель стеновая ПСВ3-1	2	1.481.3-1.2-16КМ	112,2
	2	Панель стеновая ПСВ3-2	1	1.481.3-1.2-17КМ	119,9
	3	Гн Г 100×60×3 ℓ=2995 мм	1	ГОСТ 8278-83	14,8
	4	Болт М8-8g×25.56.019	32	ГОСТ 7798-70	0,48
	5	Гайка М8-7Н.5.019	32	ГОСТ 5915-70	0,16
	6	Шайба 8.01.08 кл 019	64	ГОСТ 11371-78	0,14
	7	Винт самонарезающий В6×14	20	ТУ 36.25.12-13-83	0,12
		Итого:			247,8
ПСВ4	1	Панель стеновая ПСВ4-1	2	1.481.3-1.2-16КМ	127,2
	2	Панель стеновая ПСВ4-2	1	1.481.3-1.2-17КМ	144,4
	3	Гн Г 100×60×3 ℓ=2995 мм	1	ГОСТ 8278-83	14,8
	4	Болт М8-8g×25.56.019	32	ГОСТ 7798-70	0,48
	5	Гайка М8-7Н.5.019	32	ГОСТ 5915-70	0,16
	6	Шайба 8.01.08 кл 019	64	ГОСТ 11371-78	0,14
	7	Винт самонарезающий В6×14	20	ТУ 36.25.12-13-83	0,12
		Итого:			287,3

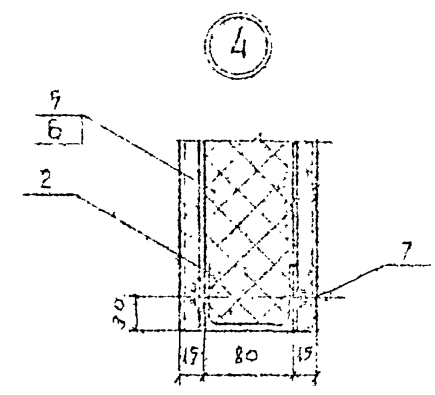
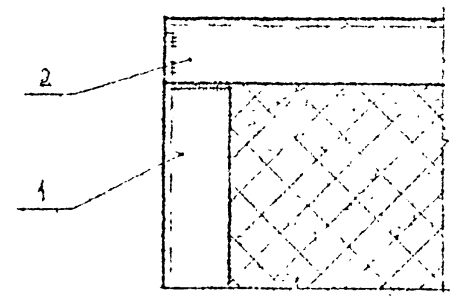
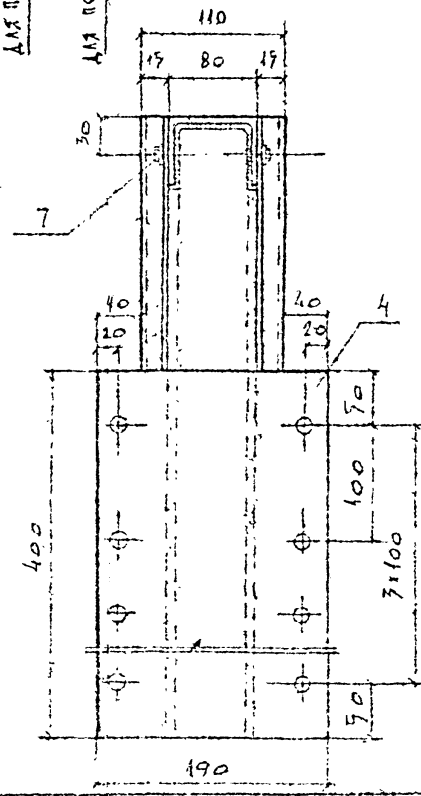
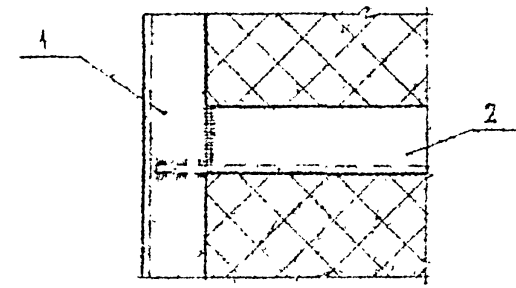
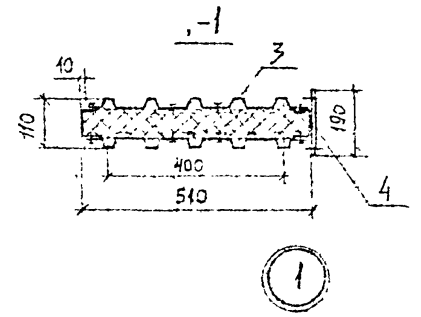
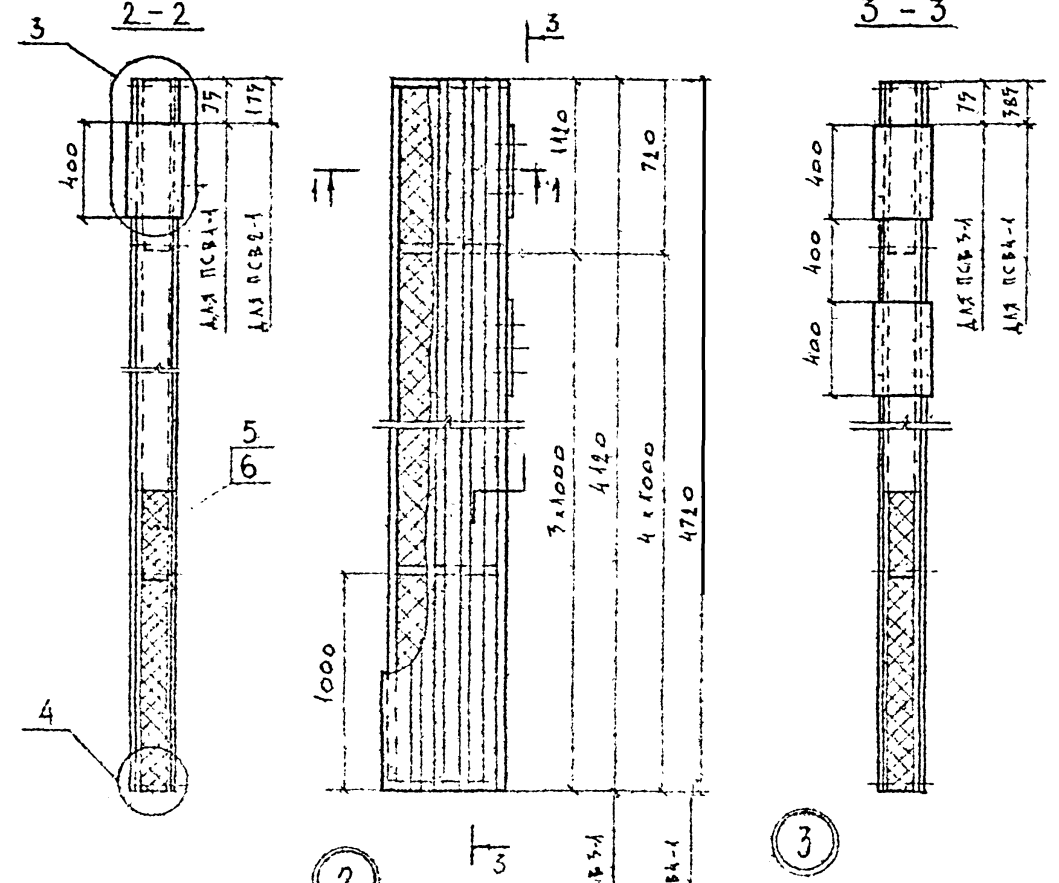
1.481.3-1.2-15КМ			
ЭБ от 01	Кашкино	Лавина	А.С.О.Б.
Н.А.О.П.	Иванов	Петров	С.В.Р.
Л.К.О.П.	Макушкин	М.В.Р.	М.В.Р.
П.К.О.П.	Белов	В.В.Р.	В.В.Р.
Э.А.О.С.Т.	В.О.А.С.О.В.	С.В.Р.	С.В.Р.
И.А.О.С.Т.	И.А.О.С.Т.	И.А.О.С.Т.	И.А.О.С.Т.
Панель стеновая с проемом для бортов ПСВ1... ПСВ4			Стр. 1 из 1
Копировал			Формат А2

ИПК "ИТЭЛ" Лабинск, ул.Октябрьская, 13

ПСВ1-1; ПСВ2-1



ПСВ3-1; ПСВ4-1



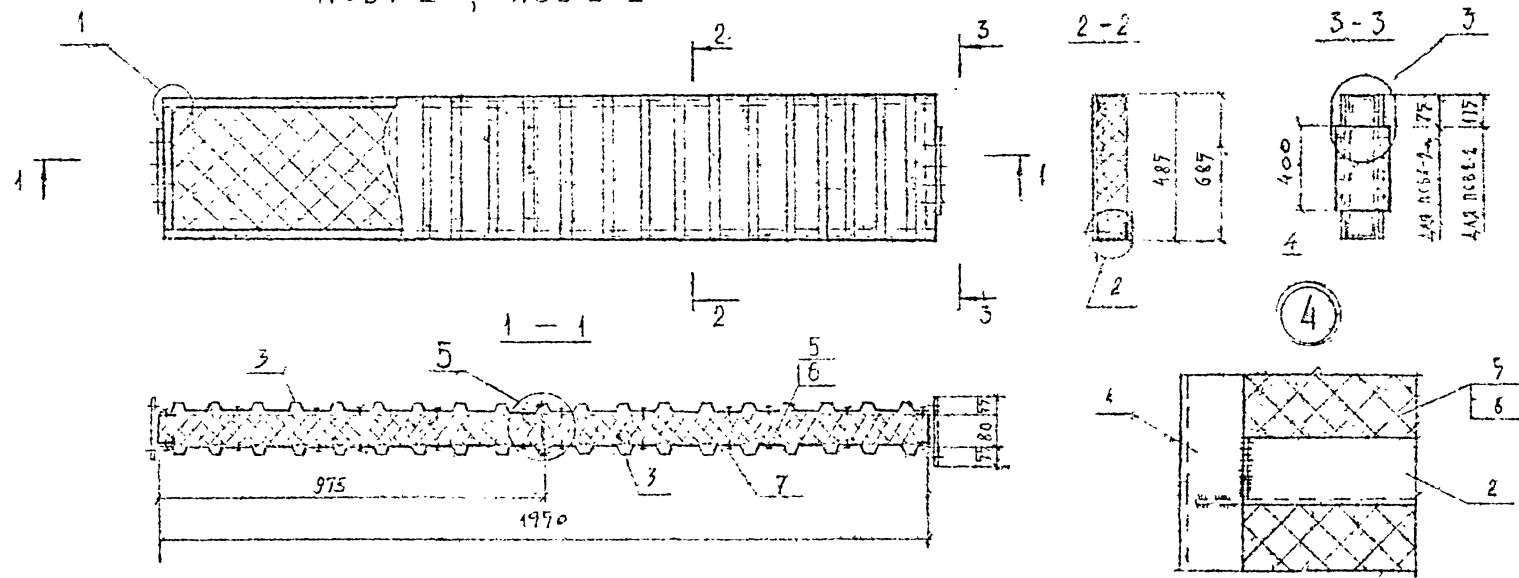
МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ПАНЕЛИ, КГ
ПСВ1-1	1	ГНГ 80x60x3 l=1910мм	2	ГОСТ 8278-83	78,8
	2	ГНГ 80x60x3 l=910мм	4		
	3	С15-1000-0,7 l=1920мм b=500мм	2	ТУ 36-1928-76	
	4	-6x190 l=400мм	1	ГОСТ 19903-74	
	5	ПЛИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ γ=150 кг/м³ S=40мм	0,10м²	ГОСТ 9573-82	
	6	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ Тс; ПОЛОТНО 0,1x1250 мм	4,7 м²	ГОСТ 10554-82	
	7	ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В 6x14	32	ТУ 36.29.12-13-88	
ПСВ2-1	1	ГНГ 80x60x3 l=3510мм	2	ГОСТ 8278-83	94,1
	2	ГНГ 80x60x3 l=510мм	5		
	3	С15-1000-0,7 l=3520мм b=500мм	2	ТУ 36-1928-76	
	4	-6x190 l=400мм	1	ГОСТ 19903-74	
	5	ПЛИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ γ=150 кг/м³ S=40мм	0,14м²	ГОСТ 9573-82	
	6	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ Тс; ПОЛОТНО 0,1x1250 мм	5,2 м²	ГОСТ 10554-82	
	7	ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В 6x14	40	ТУ 36.29.12-13-88	
ПСВ3-1	1	ГНГ 80x60x3 l=4110мм	2	ГОСТ 8278-83	112,2
	2	ГНГ 80x60x3 l=910мм	5		
	3	С15-1000-0,7 l=4120мм b=500мм	2	ТУ 36-1928-76	
	4	-6x190 l=400мм	2	ГОСТ 19903-74	
	5	ПЛИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ γ=150 кг/м³ S=40мм	0,17м²	ГОСТ 9573-82	
	6	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ Тс; ПОЛОТНО 0,1x1250 мм	6,0 м²	ГОСТ 10554-82	
	7	ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В 6x14	40	ТУ 36.29.12-13-88	
ПСВ4-1	1	ГНГ 80x60x3 l=4710мм	2	ГОСТ 8278-83	127,2
	2	ГНГ 80x60x3 l=510мм	6		
	3	С15-1000-0,7 l=4720мм b=500мм	2	ТУ 36-1928-76	
	4	-6x190 l=400мм	2	ГОСТ 19903-74	
	5	ПЛИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ γ=150 кг/м³ S=40мм	0,19м²	ГОСТ 9573-82	
	6	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ Тс; ПОЛОТНО 0,1x1250 мм	6,9 м²	ГОСТ 10554-82	
	7	ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В 6x14	48	ТУ 36.29.12-13-88	

ПСВ1-1; ПСВ2-1; ПСВ3-1; ПСВ4-1

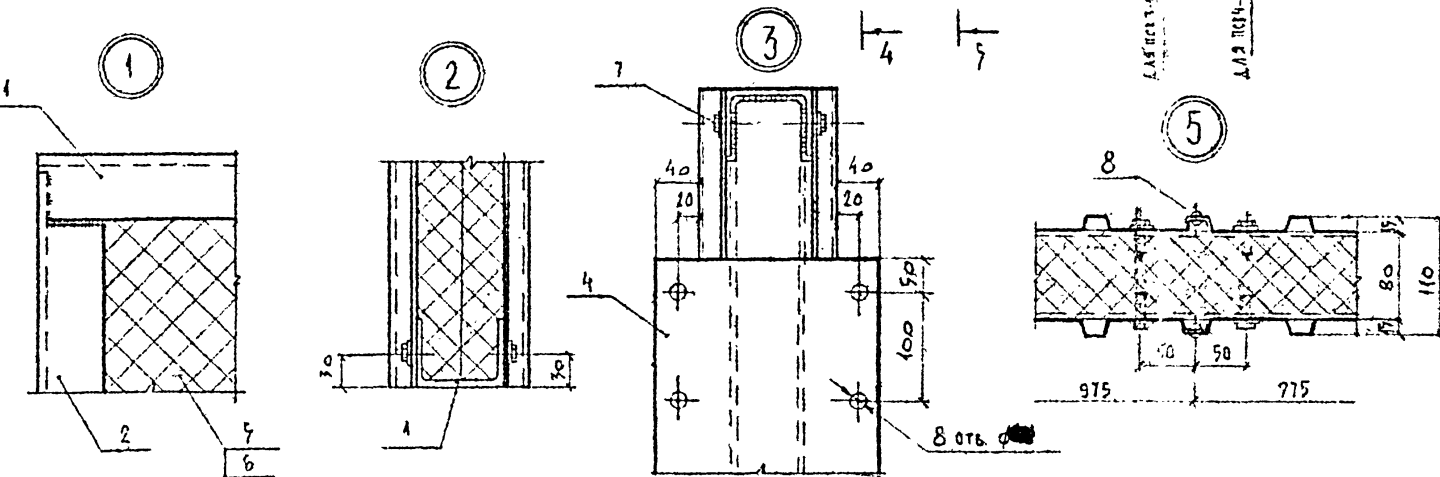
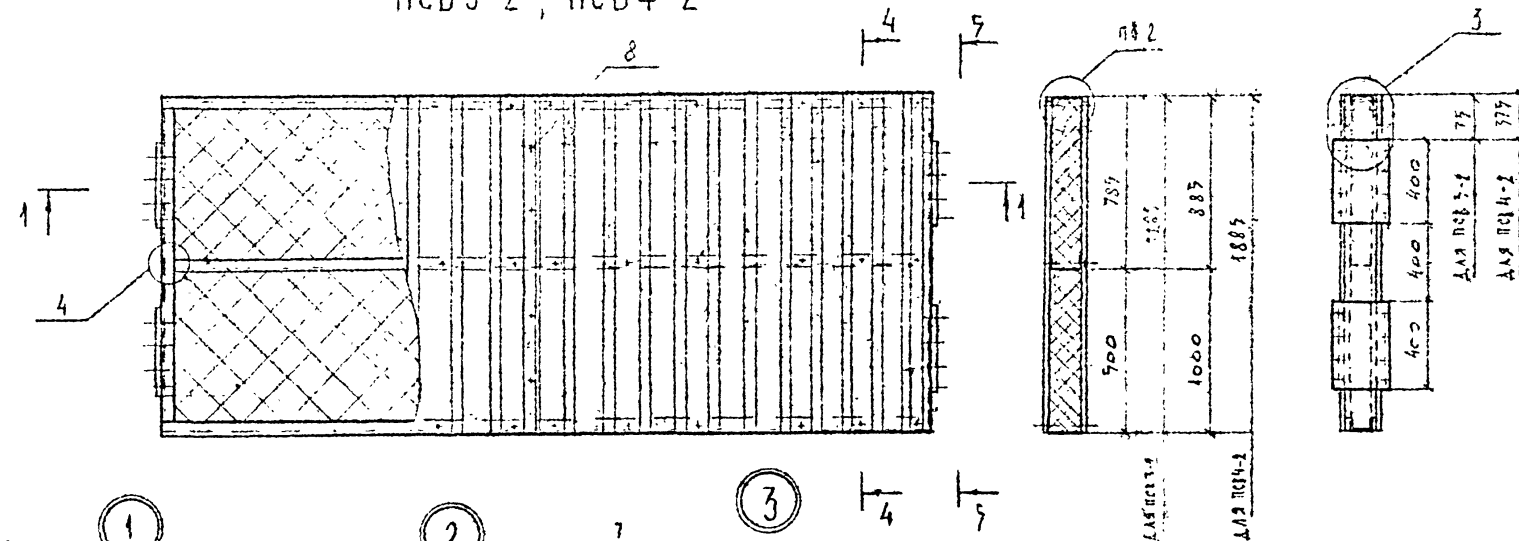
1.481.3-1.2-16КМ		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		Р	Л
ПСВ1-1	ПСВ3-1	ГОСТ 8278-83			



ПСВ1-2 ; ПСВ 2-2



ПСВ3-2 ; ПСВ4-2



МАРКА ПАНЕЛИ	№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ПАНЕЛИ КГ
ПСВ1-2	1	ГС 80*60*3 С: 1950 мм	2	ГОСТ 8278-85	58,5
	2	ГС 80*60*3 С: 1275 мм	2		
	3	С15-1800-17 С=485 мм В=975 мм	4	ТУ 36-1428-76	
	4	-6*190 С=400 мм	2	ГОСТ 19903-74	
	5	ПАНТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ Л=150 кг/м³ S=40 мм	1,10 м²	ГОСТ 9973-82	
	6	ЛЕННА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ СС, ПОЛОТНО 0,1-2250 мм	29 м²	ГОСТ 10354-82	
	7	ЕКИТ САМОНАПРАВЛЯЮЩИЙ В 6*4	56	ТУ 36.25.12-13-88	
	8	ЗАКРЕПКА КОМБИНИРОВАННАЯ ЗК-42-4,5	6	ТУ 36-2088-85	
ПСВ2-2	1	ГС 80*60*3 С: 1950 мм	2	ГОСТ 8278-85	68,2
	2	ГС 80*60*3 С: 1275 мм	2		
	3	С15-1800-17 С=600 мм В=975 мм	4	ТУ 36-1428-76	
	4	-6*190 С=400 мм	2	ГОСТ 19903-74	
	5	ПАНТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ Л=150 кг/м³ S=40 мм	0,11 м²	ГОСТ 9973-82	
	6	ЛЕННА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ СС, ПОЛОТНО 0,1-2250 мм	38 м²	ГОСТ 10354-82	
	7	ЕКИТ САМОНАПРАВЛЯЮЩИЙ В 6*4	56	ТУ 36.25.12-13-88	
	8	ЗАКРЕПКА КОМБИНИРОВАННАЯ ЗК-42-4,5	6	ТУ 36-2088-85	
ПСВ3-2	1	ГС 80*60*3 С: 1950 мм	7	ГОСТ 8278-85	149,9
	2	ГС 80*60*3 С: 1275 мм	2		
	3	С15-1800-17 С=1285 мм В=975 мм	4	ТУ 36-1428-76	
	4	-6*190 С=400 мм	4	ГОСТ 19903-74	
	5	ПАНТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ Л=150 кг/м³ S=40 мм	0,19 м²	ГОСТ 9973-82	
	6	ЛЕННА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ СС, ПОЛОТНО 0,1-2250 мм	67 м²	ГОСТ 10354-82	
	7	ЕКИТ САМОНАПРАВЛЯЮЩИЙ В 6*4	92	ТУ 36.25.12-13-88	
	8	ЗАКРЕПКА КОМБИНИРОВАННАЯ ЗК-42-4,5	10	ТУ 36-2088-85	
ПСВ4-2	1	ГС 80*60*3 С: 1950 мм	7	ГОСТ 8278-85	144,4
	2	ГС 80*60*3 С: 1275 мм	2		
	3	С15-1800-17 С=1885 мм В=975 мм	4	ТУ 36-1428-76	
	4	-6*190 С=400 мм	4	ГОСТ 19903-74	
	5	ПАНТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ Л=150 кг/м³ S=40 мм	0,20 м²	ГОСТ 9973-82	
	6	ЛЕННА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ СС, ПОЛОТНО 0,1-2250 мм	99 м²	ГОСТ 10354-82	
	7	ЕКИТ САМОНАПРАВЛЯЮЩИЙ В 6*4	100	ТУ 36.25.12-13-88	
	8	ЗАКРЕПКА КОМБИНИРОВАННАЯ ЗК-42-4,5	14	ТУ 36-2088-85	

1.481.3-1.2-17 км	
ЗАГ.ОТД. КАШКИНОВ <i>Кашкин</i> И КОАТР. ПОМОЩНИКО <i>Кашкин</i> ГА. КОСТ. ИАКУШИНА <i>ИАКУШИНА</i> ГА. КОСТ. БЛАДЕНКИ <i>БЛАДЕНКИ</i> ЗАГ. ГРУП. ЕГОРОВА <i>ЕГОРОВА</i> КИНОСТ. МАШИНА <i>МАШИНА</i>	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСВ1-2 ... ПСВ4-2. СТАЛЬ. ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 ИНЖ. ПРОЕКТИРОВЩИК МАШИНА