

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.273.9-5

**ОБЛИЦОВКИ ИЗ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ  
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

**ВЫПУСК 4**

ОБЛИЦОВКИ ИЗ ЦЕМЕНТОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ  
НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21255  
ЦЕНА 0-67

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.273.9-5

**ОБЛИЦОВКИ ИЗ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ  
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

**ВЫПУСК 4**

ОБЛИЦОВКИ ИЗ ЦЕМЕНТНОСТУЖЕЧНЫХ ПЛИТ  
НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ  
ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
Начальник ОТДЕЛА



Носков В.И.  
Юдицкий А.Н.

УТВЕРЖДЕНЫ: с 01.05.86  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ  
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕСССР  
ПРИКАЗ № 114 от 28.03.86  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 01.05.86

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.273.9-5.4-00.0003	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	2-5
1.273.9-5.4-00.0004	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ	
1.273.9-5.4-00.00	Облицовка ОЦМ-1м /ОЦМ-1/ (ФРАГМЕНТ) Узлы I - X ПРИМЕР	6-10
1.273.9-5.4-00.00	Облицовка ОЦМ-2м /ОЦМ-2/ (ФРАГМЕНТ) Узлы I - YD ПРИМЕР	11-14
1.273.9-5.4-00.00	ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ АНКЕРА ПАДАЮЩЕГО, КРЮЧКА, АНКЕРА ПРОХОДНОГО И ДЮБЕЛЯ РАЗЖИМНОГО	15
1.273.9-5.4-00.01	ПРОФИЛЬ СТОЙКА ПС2	16
1.273.9-5.4-00.02	ПРОФИЛЬ НАПРАВЛЯЮЩИЙ ПН2	
1.273.9-5.4-00.05	ВИНТ	17
1.273.9-5.4-00.04	МОНТАЖНАЯ ДЕТАЛЬ МД-1 /ОБРЕЗОК ПС2, $\varnothing = 100$ мм/	18
1.273.9-5.4-00.05	АНКЕР ПАДАЮЩИЙ	19
1.273.9-5.4-00.06	ДЮБЕЛЬ РАЗЖИМНОЙ	
1.273.9-5.4-00.07	КРЮЧОК	20
1.273.9-5.4-00.08	АНКЕР ПРОХОДНОЙ	
1.273.9-5.4-00.09	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ПИСТОЛЕТНЫЙ	21

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
			Изд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.273.9-5.4-00.00		
СОДЕРЖАНИЕ	Страниц	Листов
	Р	1
ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

ФОРМАТ А4

1. Общая часть

Выпуск содержит перечень типов облицовок, монтажные узлы, комплектующие элементы и детали, рекомендации по заделке швов и методам отделки лицевых поверхностей. Расход материалов на 1 м<sup>2</sup> облицовок и типы облицовок см. таблицы (докум. 00.00 ПЗ, лист 2).

2. Область применения

Облицовки предназначены для применения в проектах общественных зданий (предприятия общественного питания, торговли, бытового обслуживания, школ, учебных, лечебных и детских учреждений), а также в гостиницах, административно-бытовых зданиях и др., с высотами этажей равными 2,8 м; 3,3 м; 3,6 м; 4,2 м. В облицовках гостиниц, школ, детских садов, учебных и лечебно-профилактических учреждений в качестве звукоизоляционного слоя применяются прошивные минераловатные маты по ТУ 21-РСФСР-1.301-86, в прочих общественных зданиях разрезаются минераловатные плиты по ГОСТ 9573-82 г.

Облицовки следует применять в помещениях с нормальным температурно-влажностным режимом (СНиП II-3-79), в зданиях с неагрессивной средой. Согласно СНиП II-2-80 и заключению ЦНИИСК № 5-3478 от 5.08.85 облицовки можно применять для зданий I степени огнестойкости. Для отделки облицовок на путях эвакуации, а также в помещениях лечебных и детских дошкольных учреждений следует применять негорючие материалы (рекомендуется применять керамические плитки, асбестоцементные листы, водоземulsionные, клеевые краски и др.).

3. Технические характеристики облицовок

Облицовки поэлементной сборки представляют собой каркасную конструкцию, обшиту с одной стороны цементностружечными плитами.  
КАРКАС ОБЛИЦОВОК ЗАПРОЕКТИРОВАН ИЗ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ, ИЗГотов-

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
			Изд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Изд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.273.9-5.4-00.00 ПЗ		
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Страниц	Листов
	Р	4
ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

21255 3

Типы облицовок полэлементной сборки и расход материалов.

ТАБЛИЦА

Тип	Эскиз	Толщина облицовки, мм	Высота облицовки, мм	Расход материалов на 1м <sup>2</sup> облицовки										Масса 1м <sup>2</sup> облицовки, кг	
				Цементно-стружечная плита, м <sup>2</sup>	Металл		Противные маты или минераловатная плита, м <sup>3</sup>	Бумажная или тканевая лента, м	Плинтус, м	Гипсовая шпатлевка, кг	Крепежные нормалы				
					Стойка, кг	Направляющая, кг					Винт 5x25, кг	Винт 5x35, кг	Дюбель, шт		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
ОЦМ-1		80	2500	1,0	1,0	0,31	-	-	1,30	0,40	0,10	0,030	-	2	14,0
			3000		1,0	0,26			1,20	0,33	0,09	0,029	-	2	14,0
			3800		1,0	0,24			1,40	0,30	0,08	0,028	-	2	14,0
			3900		1,0	0,40			1,35	0,26	0,07	0,024	-	2	14,0
ОЦМ-1м		80	2500	1,0	1,0	0,31	0,05	-	1,30	0,40	0,10	0,030	-	2	20,3
			3000		1,0	0,26			1,20	0,33	0,09	0,029	-	2	20,3
			3300		1,0	0,24			1,40	0,30	0,08	0,028	-	2	20,3
			3900		1,0	0,40			1,35	0,26	0,07	0,024	-	2	20,3
ОЦМ-2		90	2500	2,0	1,0	0,31	-	-	1,30	0,40	0,10	0,017	0,035	2	26,5
			3000		1,0	0,26			1,20	0,33	0,09	0,016	0,034	2	26,5
			3300		1,0	0,24			1,40	0,30	0,08	0,016	0,033	2	26,5
			3900		1,0	0,40			1,35	0,26	0,09	0,014	0,030	2	26,5
ОЦМ-2м		90	2500	2,0	1,0	0,31	0,05	-	1,30	0,40	0,10	0,017	0,035	2	32,8
			3000		1,0	0,26			1,20	0,33	0,09	0,016	0,034	2	32,8
			3300		1,0	0,24			1,40	0,30	0,08	0,016	0,033	2	32,8
			3900		1,0	0,40			1,35	0,26	0,08	0,014	0,030	2	32,8

Расход материалов дан на 1м<sup>2</sup> облицовки без запасов по объему и весу.

Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. №

1.273.9-5.4-00.00ПЗ Лист 2

ЛЕННЫХ ПУТЕМ ПРОФИЛИРОВАНИЯ РУЛОННОЙ ТОНКОЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ НА ПРОФИЛЕГИБОЧНЫХ СТАНКАХ. ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ ПРИНЯТА ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ ПО  $6-0,5 \times 1000$  ГОСТ 19904-74 ТОЛЩИНОЙ 0,5; 0,6 мм 0,8кп-8г-2 ГОСТ 14918-80 В СТЕНКАХ СТОЕК ПРЕДУСМОТРЕНЫ ОТВЕРСТИЯ 40x40 мм ДЛЯ ПРОПУСКА СИЛОВОЙ И СЛАБОТОЧНОЙ ЭЛЕКТРОПРОВОДОК. МАТЕРИАЛОМ ОБШИВКИ КАРКАСА ЯВЛЯЮТСЯ ЦЕМЕНТНОСТРУЖЕЧНЫЕ ПЛИТЫ ТУ66-164-83 ТОЛЩИНОЙ 10 мм. ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ ОБШИВКИ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ В НЕЙ ПРОСВЕРЛИВАЮТСЯ И ЗЕНКУЮТСЯ ОТВЕРСТИЯ ПОД ВИНТЫ. КРЕПЛЕНИЕ ЦСП К МЕТАЛЛИЧЕСКОМУ КАРКАСУ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ВИНТАМИ САМОСВЕРЛЯЩИМИ САМОНАРЕЗАЮЩИМИ ПО ТУ 14-4-953-78.

ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ЗВУКОИЗОЛЯЦИИ ОБЛИЦОВОК ПРЕДУСМОТРЕНЫ ПРОШИВНЫЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ МАТЫ  $\gamma = 125 \text{ кг/м}^3$  ПО ТУ 21-РСФСР-1.301-86 ИЛИ ПОЛУЖЕСТКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ТОЛЩИНОЙ 50 мм  $\gamma = 125 \text{ кг/м}^3$  НА СИНТЕТИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ ГОСТ 9573-82.

В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБЛИЦОВОК ВОЗНИКАЕТ НЕОБХОДИМОСТЬ В КРЕПЛЕНИИ К НИМ РАЗЛИЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ПРЕДМЕТОВ ИНТЕРЬЕРА, КОТОРЫЕ ДОЛЖНЫ НАВЕШИВАТЬСЯ НА СПЕЦИАЛЬНЫЕ АНКЕРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. ВОЗМОЖНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ТОГО ИЛИ ИНОГО АНКЕРНОГО ИЗДЕЛИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ОБЛИЦОВОК И НАВЕШИВАЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ЭТИ ОБЛИЦОВКИ. ОСНОВНЫЕ ВИДЫ АНКЕРНЫХ ИЗДЕЛИЙ, МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ИХ МАКСИМАЛЬНАЯ НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ПРЕДСТАВЛЕНЫ В АЛЬБОМЕ (СМ. ДОКУМЕНТЫ 05...00.06).

ДЛЯ ОТДЕЛКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЦЕМЕНТНОСТРУЖЕЧНЫХ ОБЛИЦОВОК МОЖНО ПРИМЕНЯТЬ:

ПЛЕНКИ ДЕКОРАТИВНЫЕ ОТДЕЛОЧНЫЕ САМОКЛЕЮЩИЕСЯ ПДСО ПО ГОСТ 24 944-81;  
ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ ОТДЕЛОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ „ДИВИЛОН” ПО ТУ 400-1/235-82;

ОБОИ;

КЛЕЕВЫЕ, ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ КРАСКИ, ЭМАЛИ;

СИНТЕТИЧЕСКИЕ КРАСКИ.

ПОЛИМЕРНЫЕ И СИНТЕТИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ОБЛИЦОВОК

ДОЛЖНЫ БЫТЬ ИЗ ЧИСЛА РАЗРЕШЕННЫХ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ МИНИСТЕРСТВОМ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ СССР.

ЗАДЕЛКУ И ШПАТЛЕВКУ СТЫКОВ МЕЖДУ ЦЕМЕНТНОСТРУЖЕЧНЫМИ ПЛИТАМИ ПРОИЗВОДИТЬ ГИПСОПОЛИМЕРНЫМ СОСТАВОМ (ГИПСОВАЯ ШПАТЛЕВКА). РЕЦЕПТУРА ГИПСОВОЙ ШПАТЛЕВКИ В % ПО МАССЕ .

ГИПСОЦЕМЕНТНОПУЦЦОЛАНОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ - 78;

ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ 50% НАЯ ДИСПЕРСИЯ - 10;

КЛЕЙ МАЛЯРНЫЙ - 4;

ВОДА ДО УДОБОУПОТРЕБИМОЙ КОНСИСТЕНЦИИ.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА ПРОИЗВОДИТЬ В РАСТВОРЕМШАЛКЕ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ОДНОРОДНОЙ МАССЫ. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СОСТАВА - 4 ЧАСА

#### 4. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ ОБЛИЦОВОК

УСТРОЙСТВО ЦЕМЕНТНОСТРУЖЕЧНЫХ ОБЛИЦОВОК НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ МОЖЕТ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ НАЛИЧИИ У СТРОИТЕЛЬНЫХ (МОНТАЖНЫХ) ОРГАНИЗАЦИЙ СПЕЦИАЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕГО МЕХАНИЗАЦИЮ ПРОЦЕССОВ СБОРКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА ОБЛИЦОВКИ, КРЕПЛЕНИЯ К НЕМУ ЦЕМЕНТНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ, А ТАКЖЕ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ЗАДЕЛКИ СТЫКОВ, НАНЕСЕНИЯ ШПАТЛЕВОЧНОГО СЛОЯ И ДР. РАБОТ, СОГЛАСНО „РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ ГИПСОКАРТОННЫХ ПЕРЕГОРОДОК”, УТВЕРЖДЕННОЙ ГЛАВМОНТАЖСПЕЦСТРОЕМ 28.10.81 г. ПРИКАЗ №194.

МОНТАЖ ОБЛИЦОВОК ПРОИЗВОДИТСЯ ТОЛЬКО В ПЕРИОД ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ (В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ ПРИ ПОДКЛЮЧЕНИИ ОТОПЛЕНИЯ) И ДО УСТРОЙСТВА ЧИСТОГО ПОЛА В СЛЕДУЮЩЕЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ:

ВЫПОЛНЯЕТСЯ РАЗМЕТКА К БЕТОННЫМ, КИРПИЧНЫМ И Т.П. КОНСТРУКЦИЯМ КРЕПЯТСЯ ВЕРХНИЕ И НИЖНИЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЮБЕЛЯМИ „ДП” С ШАГОМ 500 мм, РАЗМЕР ДЮБЕЛЕЙ ЗАВИСИТ ОТ МАРКИ БЕТОНА И ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ СОГЛАСНО ИНСТРУКЦИИ НА МОНТАЖНО-ПОРШНЕВОЙ ПИСТОЛЕТ ПЦ-52-1 ОТ 1973 г. ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖ МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЯ СССР;

ТОЧКА ЗАБИВКИ ДЮБЕЛЯ ДОЛЖНА ОТСТОЯТЬ ОТ КРАЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ОСНОВА-

ния на расстоянии не менее 100 мм;

В направляющие с шагом 625мм устанавливаются стойки каркаса и крепятся с помощью просечных клещей с последующим отгибом, установка и выравнивание стоек каркаса производится по обычному отвесу или магнитному уровню, монтажными деталями МД-1, с шагом 100 мм, стойки каркаса крепятся к облицуемой поверхности;

Через отверстия в стойках каркаса пропускается силовая и слаботочная проводка, вывод наружу проводки производится через отверстия в обшивке облицовки, обозначенные в проекте;

Между стойками каркаса устанавливаются минераловатные плиты или прошивные маты;

Устанавливаются и крепятся цементностружечные плиты самосверлящими самонарезающими винтами вполтап;

Все стыки цементностружечных плит, узлы и примыкания проклеиваются перфорированной бумажной или тканевой лентой, а также угловыми и торцевыми металлическими накладками;

Выполнение наружного отделочного слоя (моющиеся обои, синтетические пленки, обычные обои, покраска) производится после подготовки поверхности облицовки (шпатлевка заплатами, зачистка);

По окончании отделочных работ устанавливается электрический плинтус по ГОСТ 19111-77 или деревянный по ГОСТ 8242-75.

Расшифровка типа облицовки:

ОЦМ - 1м (2м)

ОЦМ - облицовка на металлическом каркасе цементностружечная;

I - толщина облицовки 80мм (2-90мм);

М - наличие минераловатного звукоизоляционного слоя.

В выпуске разработаны облицовки и монтажные узлы с внутренним звукоизоляционным слоем. Пустотелые облицовки аналогичны указанным за исключением звукоизоляционного слоя.

1273.9-5.4-00.00ВД

ЛИСТ  
4

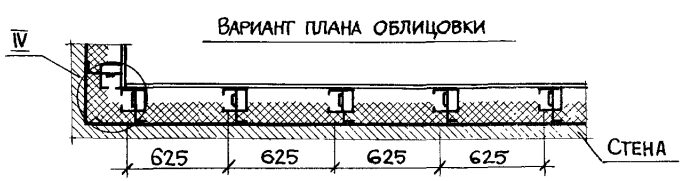
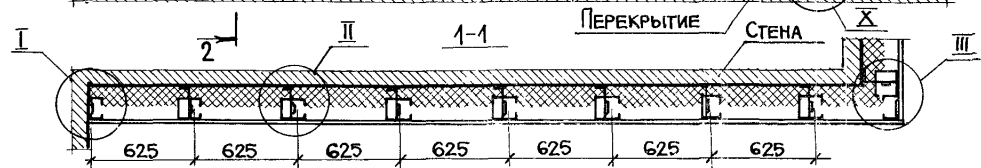
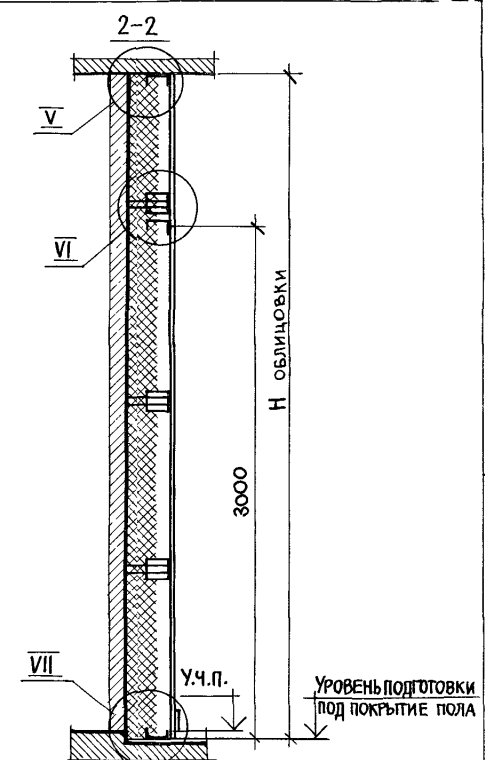
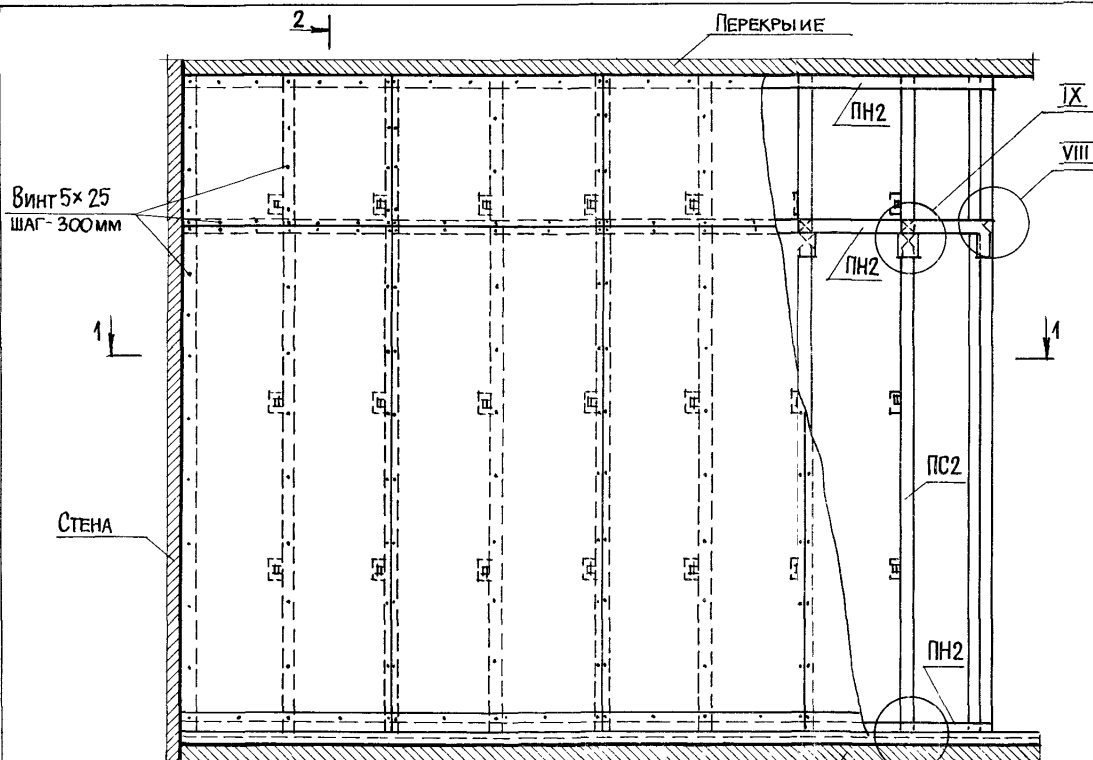
Име № года. Подпись и дата. Взам. инв. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТУ 400-28-287-81	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПРОФИЛИ	
ТУ 14-4-1231-83	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДГП	
ТУ 14-4-953-78	ВИНТЫ САМОСВЕРЛЯЩИЕ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ	
ТУ 400-28-370-80	АНКЕР ПАДАЮЩИЙ	
ТУ 36-941-79Е	ДЮБЕЛЬ РАЗЖИМНОЙ	
ТУ 400-28-371-80	КРЮЧОК	
ТУ 400-28-369-80	АНКЕР ПРОХОДНОЙ	
ТУ 400-1-235-84	ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ ОТДЕЛОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ "ДИВИЛОН"	
ТУ 21-РСФСР-1301-86	МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ	

В выпуске представлены чертежи основных комплектующих и крепежных изделий с указаниями по их применению (см. докум. 00 01. 00.0 9)

Име № года. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.273. 9-5.4-00.00 ВД		
Ведомость ссылочных документов		СТАДИЯ   Лист   Листов Р     1 ЦНИИЭП ТОРГОВО-Выставочных зданий и туристских комплексов
Име. Отд.	Юдицкий	<i>Л. Л.</i> <i>Лыков</i> <i>Лыков</i>
ГИП	Лыков	
Рук. гр.	Мошкина	



Облицовка ОЦМ-1 без звукоизоляционного слоя.  
Узлы замаркированы на листе см. докум. 1.00 листы 2\_5.

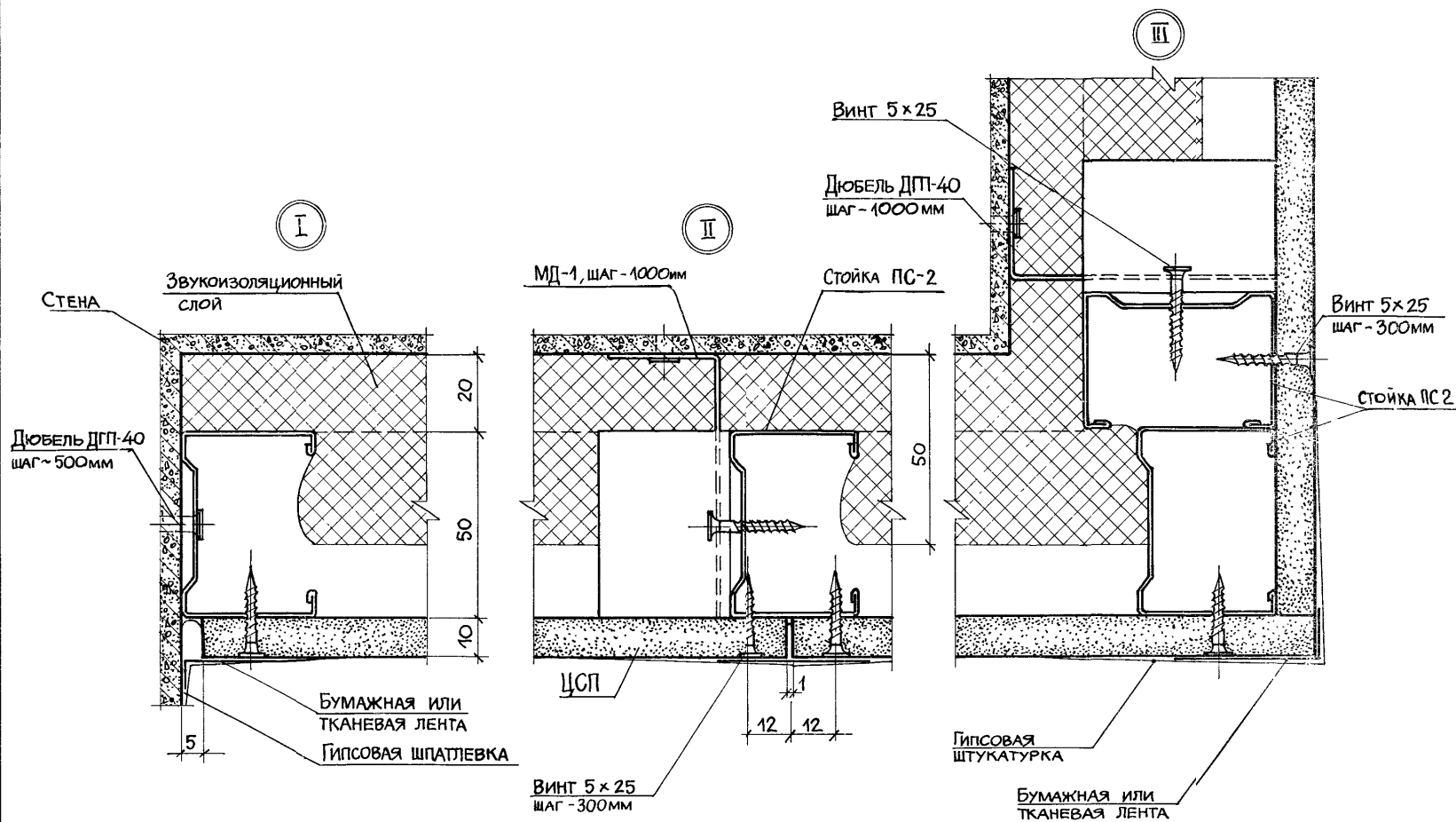
ИМБ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

НАЧ. ОТД.	ЮДИЦКИЙ	<i>Юдицкий</i>
Н. КОНТР.	ПЕЛЬТИКИНА	<i>Пельтикина</i>
ГИП	ЛЫКОВ	<i>Лыков</i>
РУК. ПР.	МОШКИНА	<i>Мошкина</i>
СТ. ТЕХН.	НАЗАРОВА	<i>Назарова</i>

1.273.9-5.4-01.00			
ОБЛИЦОВКА ОЦМ-1м /ОЦМ-1/ (ФРАГМЕНТ)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Узлы I - X. ПРИМЕР.	Р	1	5
	ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

21255 7

ФОРМАТ А3

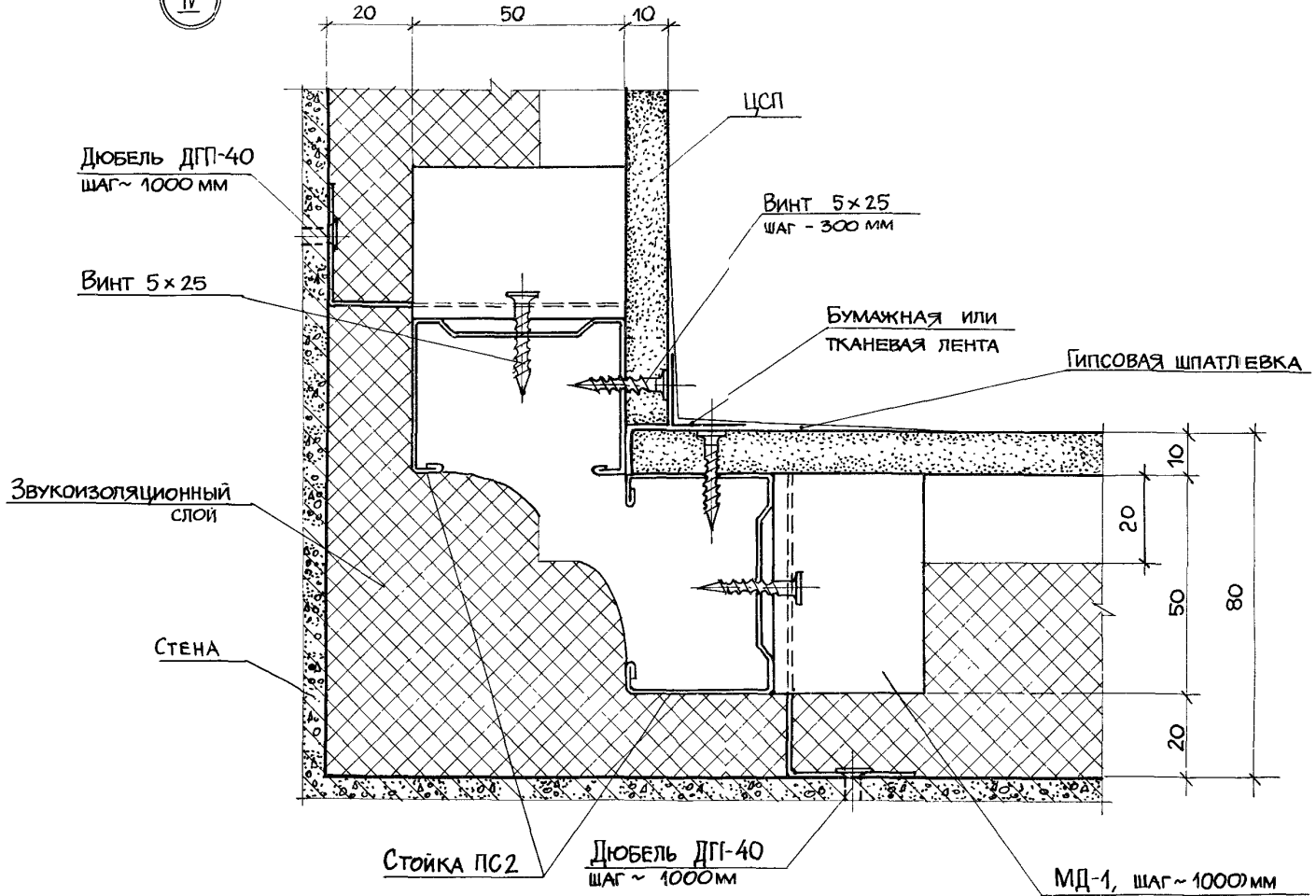


1.273.9-5.4-01.00

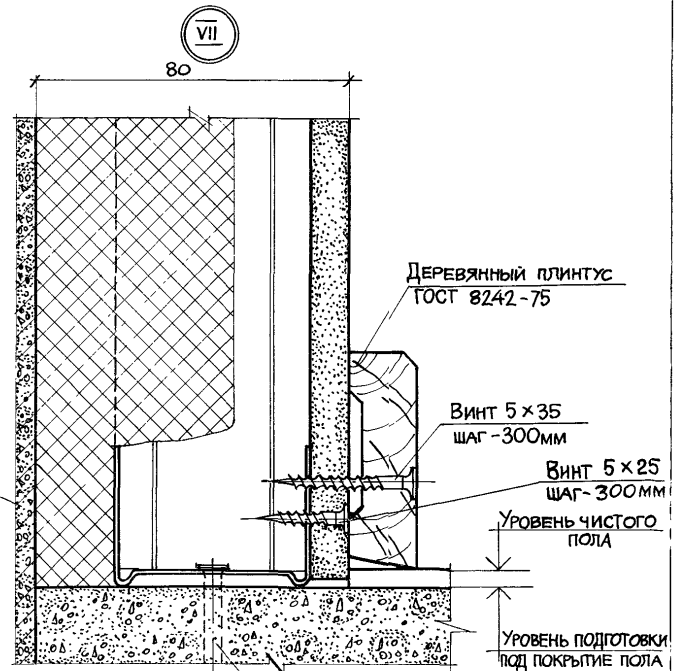
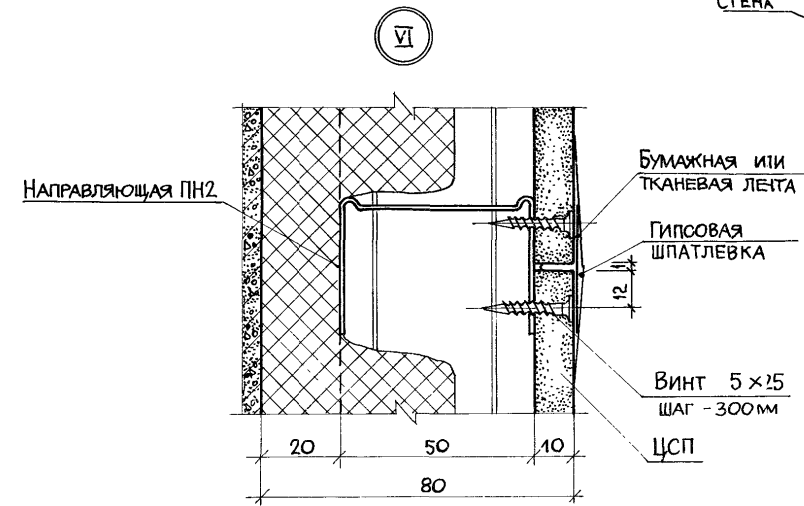
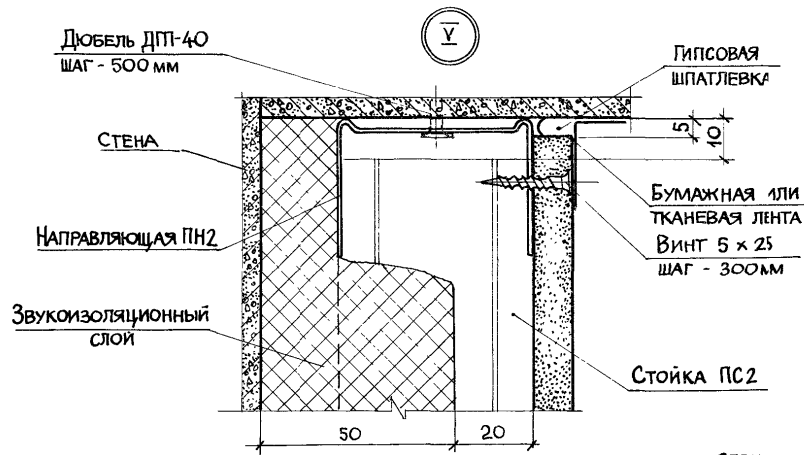
Лист  
2



IV



№№ ПОДАЛ  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАМ ИИВ.Н



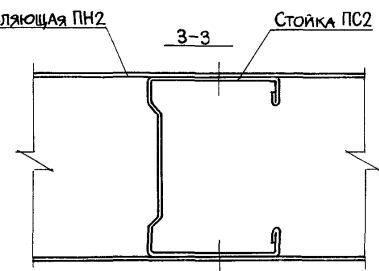
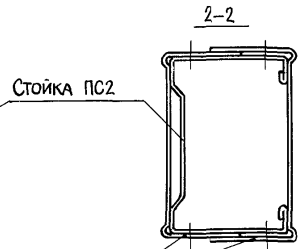
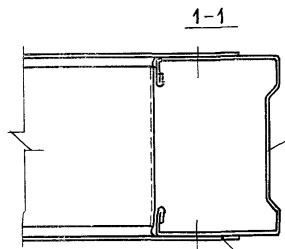
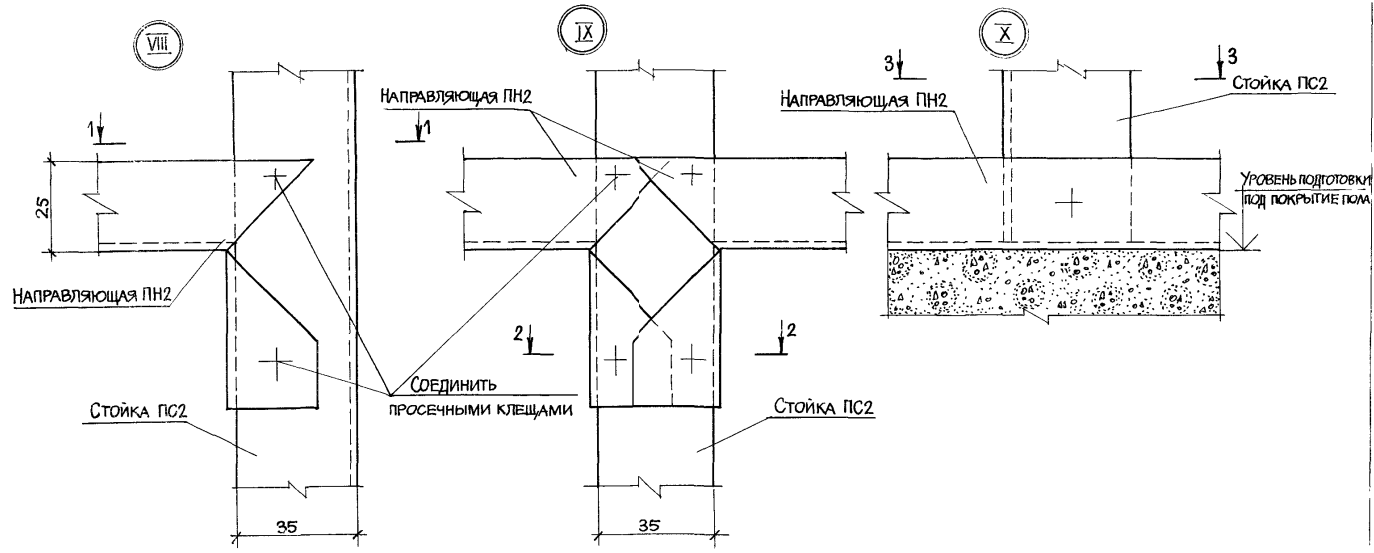
ДЮБЕЛЬ ДПТ-50  
 ШАГ ~ 500 мм

ШИВЫ ПОДА ПОДАШЕ И ДАТА ВЗАМНИВ У

1.273.9-5.4-01.00

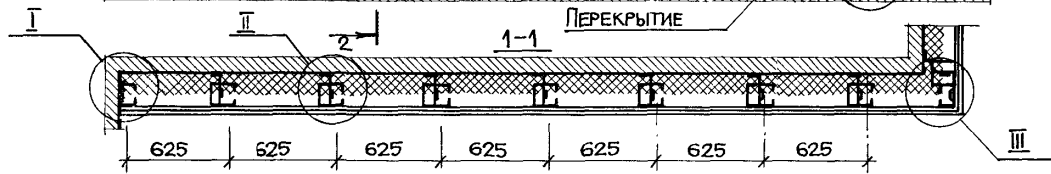
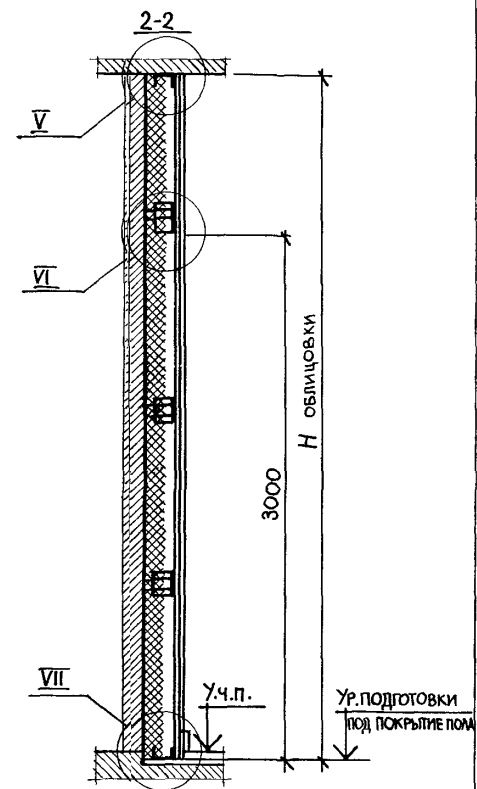
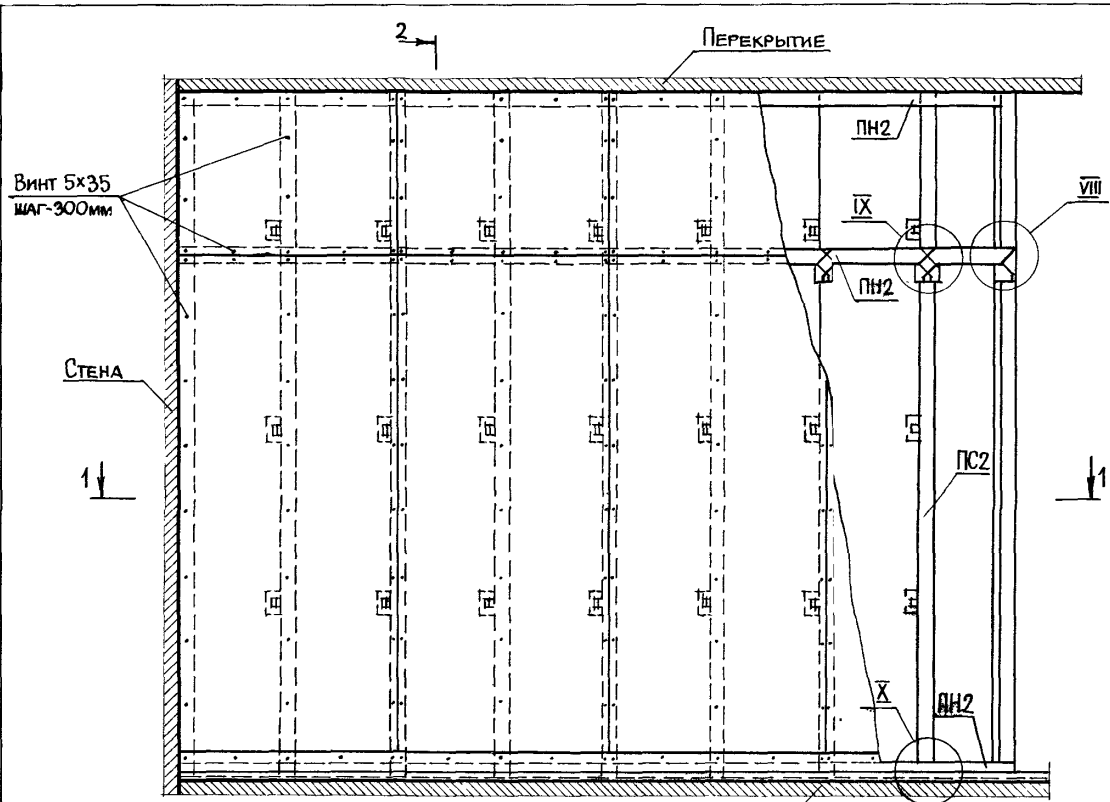
ЛИСТ  
 4

21255 10 ФОРМАТ А3



ИЗМ. И ПОДП. И ДАТА ВЗЛ. И ИМЯ

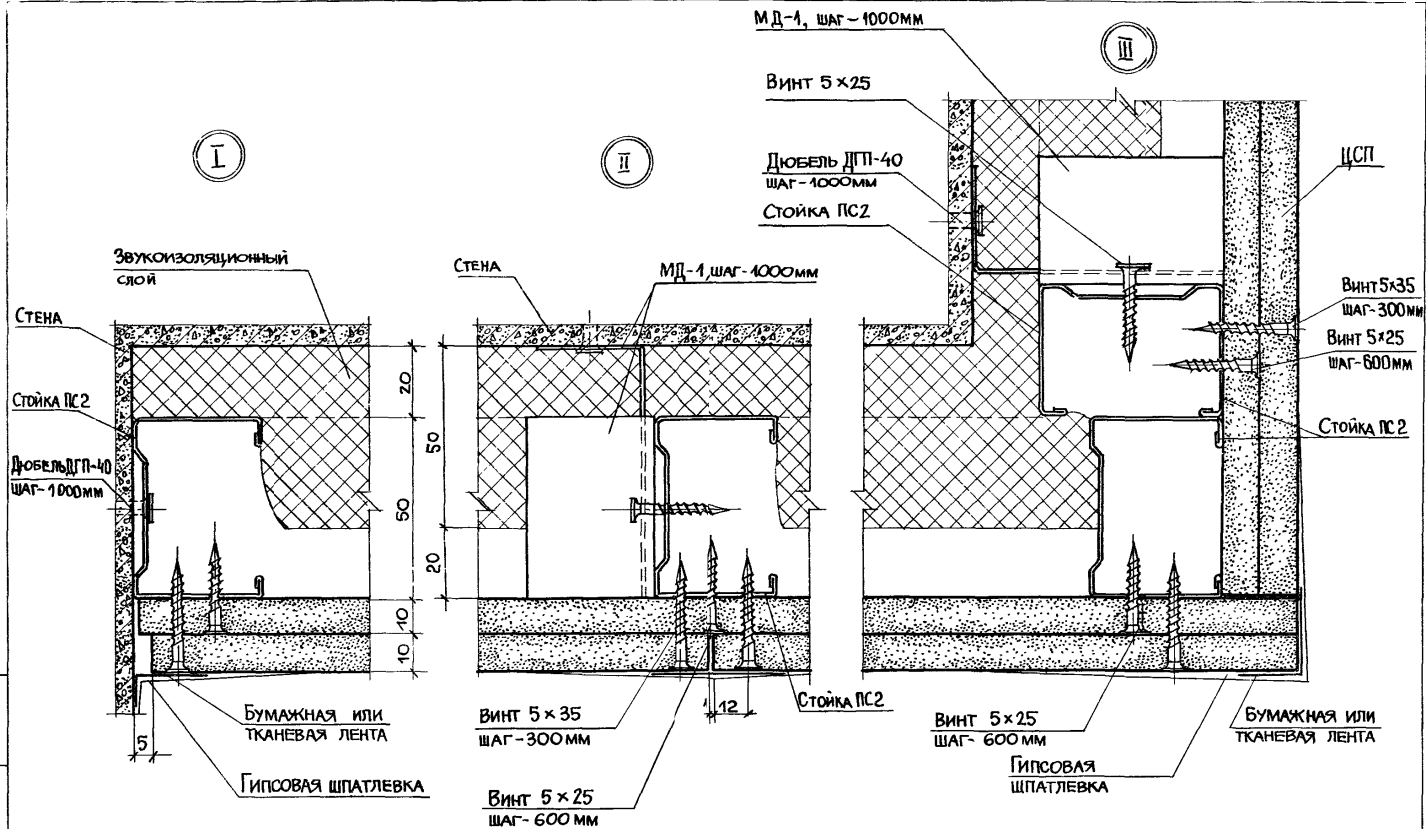
11.273.9-5.4-01.00



Облицовка ОЦМ-2 без звукоизоляционного слоя.  
Узлы замаркированы на листе см. документ 2.00 листы 2,4, документ 1.00 лист 5.

ИМЬ И ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИИВМ

			1.273.99-5.4.-02.00			
Нач.отд.	ЮДИЦКИЙ	<i>Юд.</i>	Облицовка ОЦМ-2м /ОЦМ-2/ (ФРАГМЕНТ) Узлы I - VII ПРИМЕР	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	ПЕЛЬТУХИНА	<i>Пел.</i>		Р	1	4
Г.И.П.	ЛЫКОВ	<i>Лык.</i>		ЦНИИЭП		
Рук.гр.	МОШКИНА	<i>Мош.</i>		Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		
Ст.техн.	НАЗАРОВА	<i>Наз.</i>				



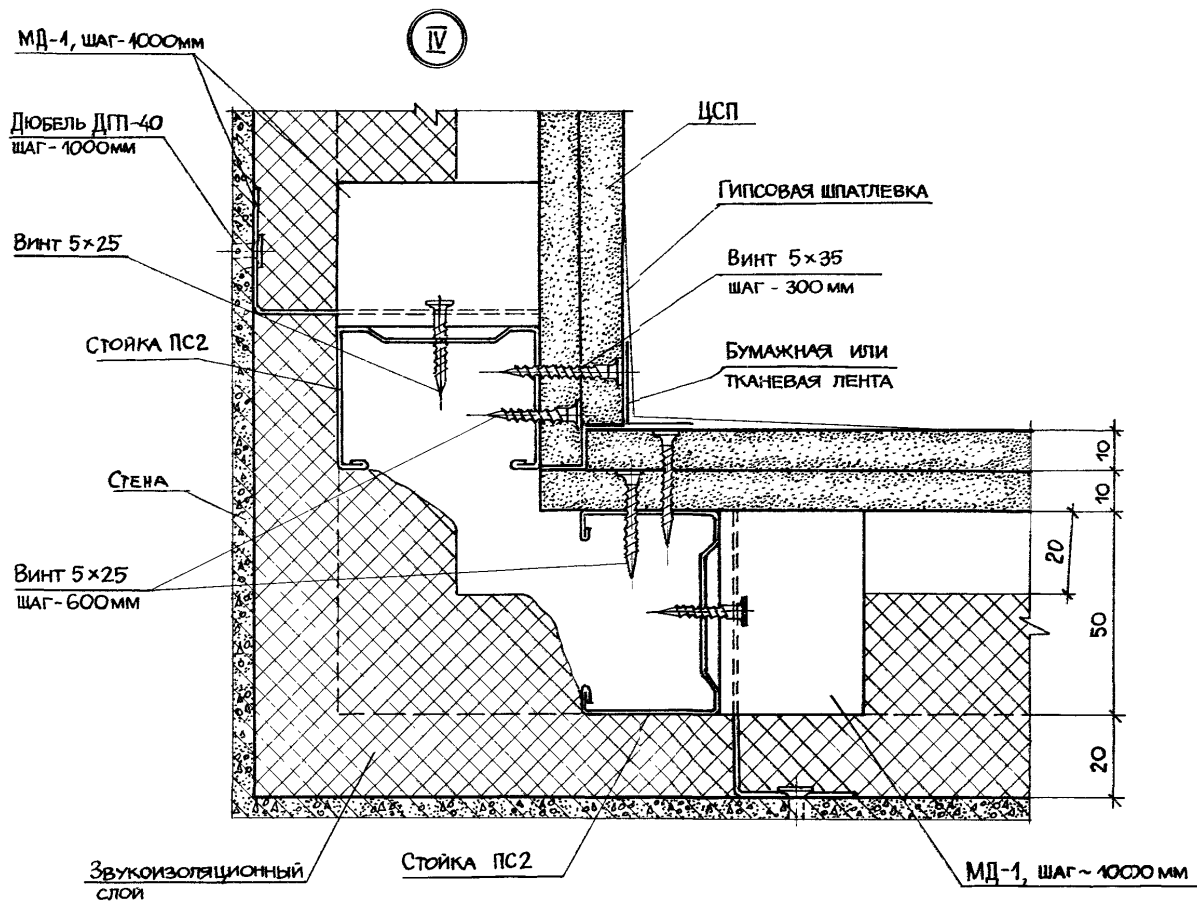
1. 273.9-5.4 - 02.00

21255 13

ФОРМАТ А3

Лист

2



У

Винт 5 × 25  
ШАГ - 600 мм

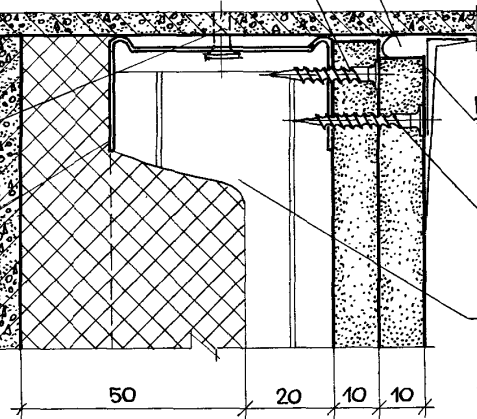
ГИПСОВАЯ ШПАТЛЕВКА

VII

ДЮБЕЛЬ ДГП-40  
ШАГ - 500 мм

НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПН2

СТЕНА



БУМАЖНАЯ ИЛИ  
ТКАНЕВАЯ  
ЛЕНТА

Винт 5 × 35  
ШАГ - 300 мм

Стойка ПС2

ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЙ  
СЛОЙ

УРОВЕНЬ ПОДГОТОВКИ  
ПОД ПОКРЫТИЕ ПОЛА

50

20

10

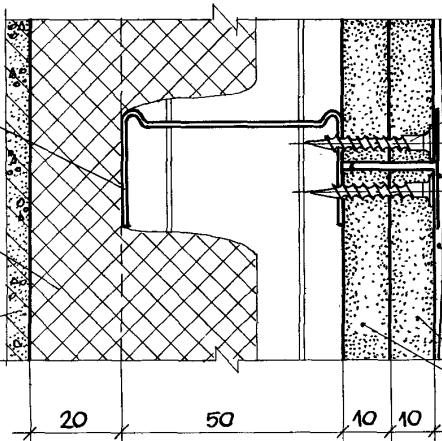
10

VI

НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПН2

ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЙ  
СЛОЙ

СТЕНА



Винт 5 × 35  
ШАГ - 300 мм

БУМАЖНАЯ ИЛИ  
ТКАНЕВАЯ ЛЕНТА

ГИПСОВАЯ ШПАТЛЕВКА

ЦСП

20

50

10

10

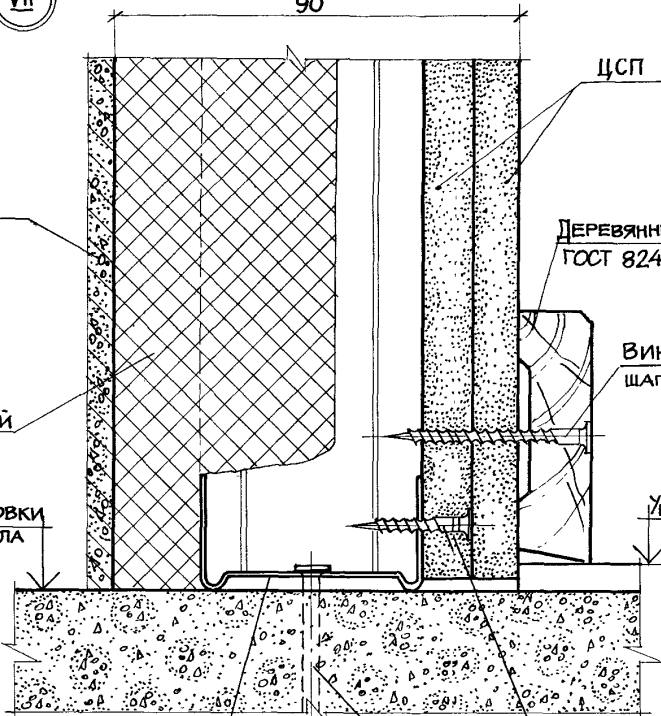
90

ЦСП

ДЕРЕВЯННЫЙ ПЛИНТУС  
ГОСТ 8242-75

Винт 5 × 35  
ШАГ - 300 мм

УРОВЕНЬ ЧИСТОГО  
ПОЛА



НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПН2

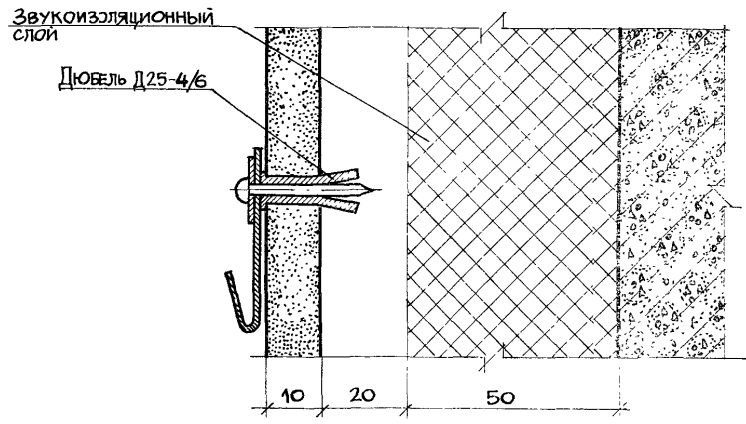
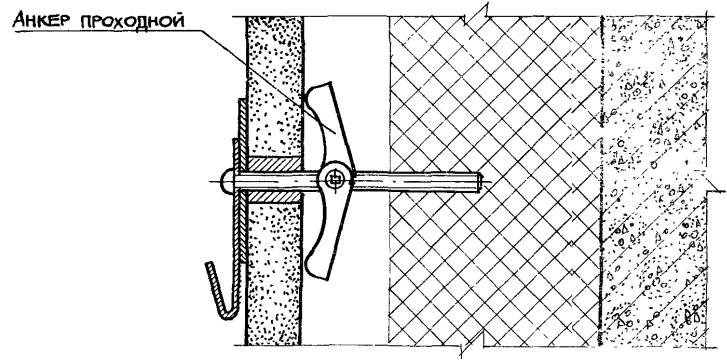
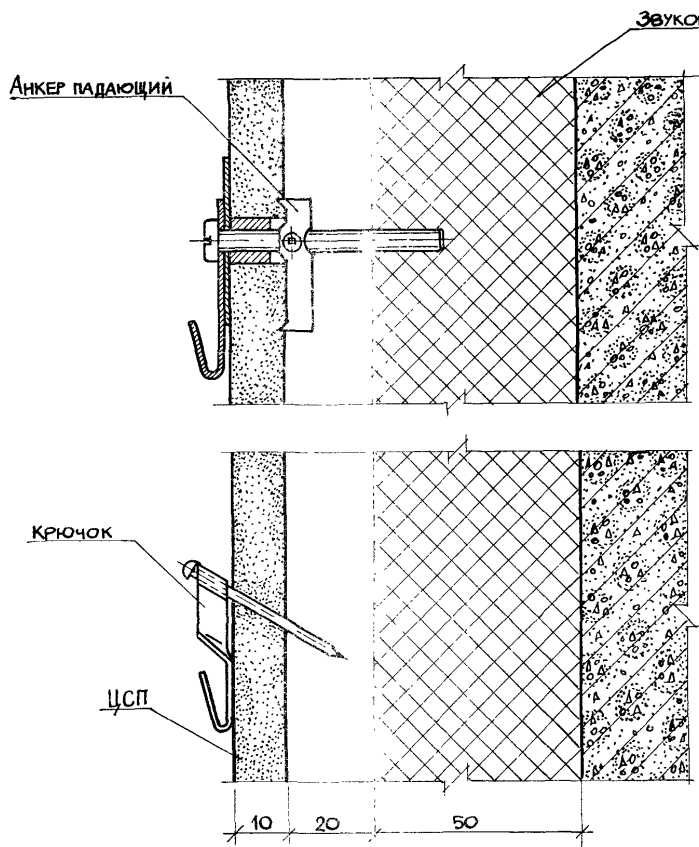
Винт 5 × 25  
ШАГ - 600 мм

ДЮБЕЛЬ ДГП-40  
ШАГ - 500 мм

ИЗМ. И ПОЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИЗМ. №

1. 273.9 - 5.4 - 02.00

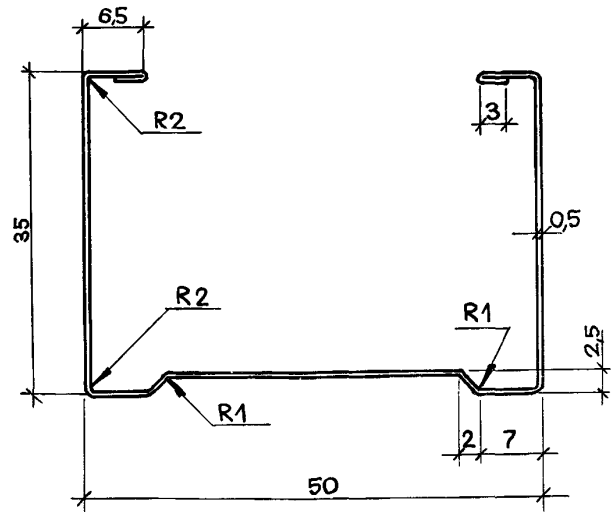
Лист  
4



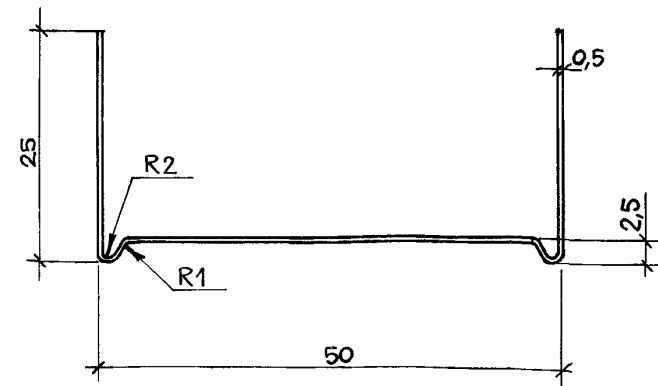
Инв. №/подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

		1.273.9-5.4-03.00	
И.О.Д. ЮДИЦКИЙ	<i>fliz</i>	ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ АНКЕРА ПАДАЮЩЕГО, КРЮЧКА, АНКЕРА ПРОХОДНОГО И ДЮБЕЛЯ РАЗЖИМНОГО	Стадия Лист Листов
И.КОНТ. ПЕЛЬТЯКИНА	<i>fliz</i>		Р 1
ТИП ЛЫКОВ	<i>fliz</i>		ЦНИИЭП
РУК. ГР. МОШКИНА	<i>fliz</i>		ТОРГОВО-ВЫТОВЫХ ЗДАНИЙ
СТ.ТЕХН. НАЗАРОВА	<i>fliz</i>		И ГОРЬКОВСКИХ КОМПЛЕКСОВ





По согласованию с потребителем и организацией автором проекта допускается поставка профилей из ленты толщиной 0,6мм вместо 0,5мм



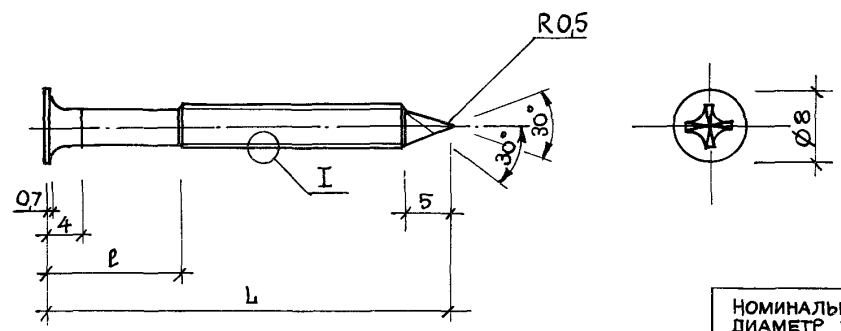
По согласованию с потребителем и организацией автором проекта допускается поставка профилей из ленты толщиной 0,6 мм вместо 0,5 мм.

ИМВ № подл. Подпись и дата ВЗАМ. ИМВ

				1.273.9-5.4-00.01		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Профиль стойка ПС 2				Р	0,50	2:1
				ЛИСТ	Листов 1	
Нач. отд.	ЮДИЦКИЙ	<i>Аль</i>	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ Б 05×1000 ГОСТ 19904-74 0,8 кл-ВГ-2 ГОСТ 14913-69			
Н.контр.	ПЕЛЬТИКИНА	<i>Тая</i>				
ГИП	ЛЫКОВ	<i>Аль</i>				
Рук. гр.	МОШКИНА	<i>Аль</i>				
Ст. техн.	НАЗАРОВА	<i>Тая</i>				
				ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

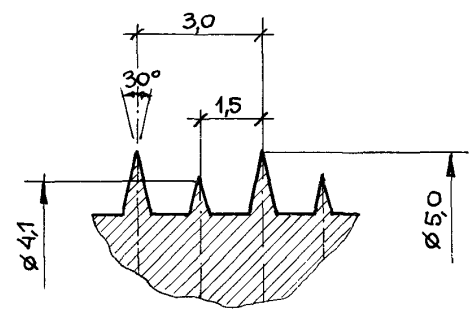
ИМВ № подл. Подпись и дата ВЗАМ. ИМВ

				1.273.9-5.4-00.02		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Профиль направляющий ПН 2				Р	0,392	2:1
				ЛИСТ	Листов 1	
Нач. отд.	ЮДИЦКИЙ	<i>Аль</i>	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ Б 05×1000 ГОСТ 19904-74 0,8 кл-ВГ-2 ГОСТ 14918-69			
Н.контр.	ПЕЛЬТИКИНА	<i>Тая</i>				
ГИП	ЛЫКОВ	<i>Аль</i>				
Рук. гр.	МОШКИНА	<i>Аль</i>				
Ст. техн.	НАЗАРОВА	<i>Тая</i>				
				ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		



I  
M 10:1

РЕЗЬБА ДВУХЗАХОДНАЯ РАЗНОВЫСОТНАЯ



НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ, ММ	5		
ДЛИНА ВИНТА L, ММ	25	35	45
НЕДЕРЕЗ РЕЗЬБЫ l, ММ	5	10	15
НОМЕР ШЛИЦА, ММ	2	2	2
МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ, ММ	0,7	0,7	0,7
МАССА, КГ 1000 ШТ	2,51	3,28	4,06

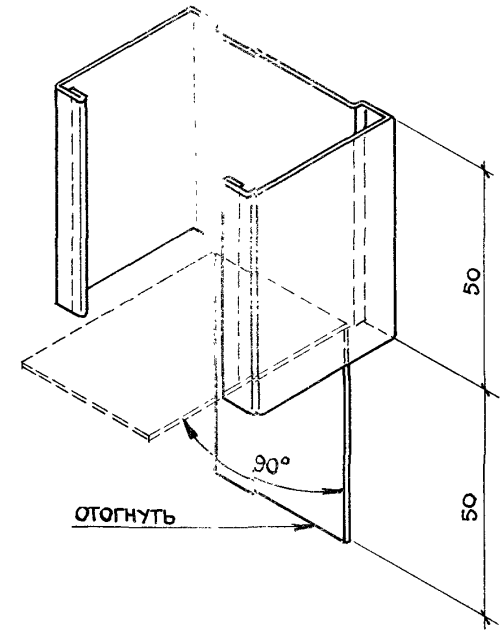
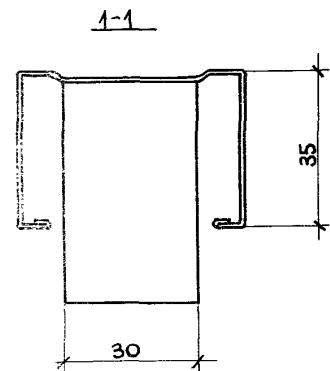
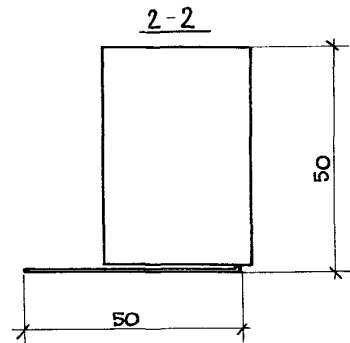
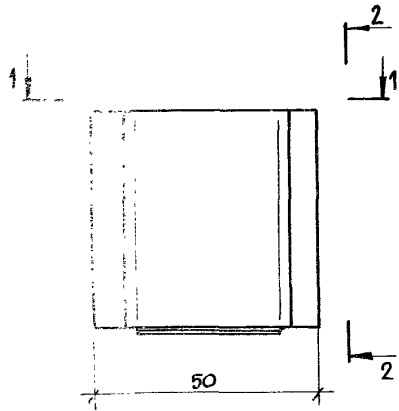
ЛНБ № 1004. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ ИНВЕНТАР

1.273.9-5.4 -00.03				
Винт		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		P	-	2:1
ТУ 14-4-953-78		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

НАЧ.ОТД. ЮДИЦКИЙ  
Н.КОНТР. ЛЕЛЬЯКИНА  
ГИП. ЛЫКОВ  
РУК.ГР. МОШКИНА  
СГ.ТЕХН. НАЗАРОВА

21255 #8

ФОРМАТ А-3

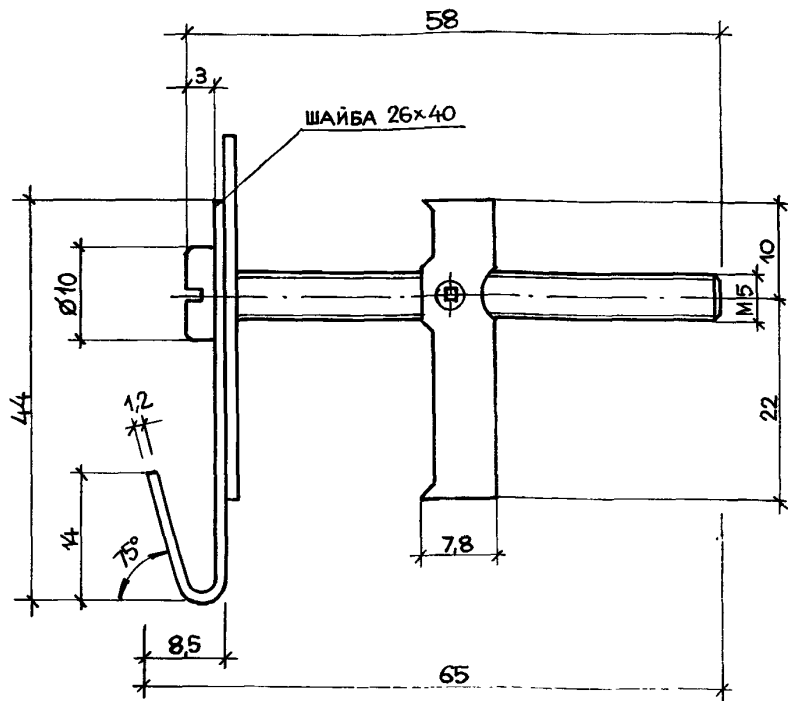


ИНВ. №, СЛ. №, ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗАМ. ИНВ. №

1. 273.9-5.4-00.04

			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	0,04 кг	1:10
			ЛИСТ	Листов 1	
НАЧ. ОТД.	ЮДИЦКИЙ	<i>fly</i>	МОНТАЖНАЯ ДЕТАЛЬ МД-1 /ОБРЕЗОК ПС 2, $\ell = 100\text{мм}$ /  СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ Б 0,5x1000 ГОСТ 19904-74 08 КЛ-8Г-2 ГОСТ 14818-69		
Н. КОНТР.	ПЕЛЬТИХИНА	<i>Ray</i>			
Г И П	Л Ы К О В	<i>Blay</i>			
РУК. ГР.	МОШКИНА	<i>Blay</i>			
СТ. ТЕХН.	НАЗАРОВА	<i>Ray</i>	ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

21255 19



МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА 45 кгс

1.273.9-5.4-00.05

АНКЕР ПАДАЮЩИЙ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

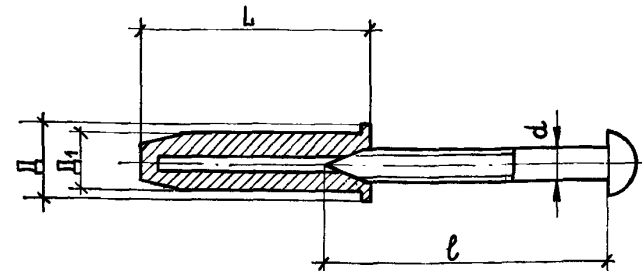
Р	-	2:1
---	---	-----

ЛИСТ	ЛИСТОВ
------	--------

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ТУ 400-28-370-80



МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА 30 кгс

1.273.9-5.4-00.06

ДЮБЕЛЬ РАЗЖИМНОЙ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

Р	-	2:1
---	---	-----

ЛИСТ	ЛИСТОВ
------	--------

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ТУ 36-941-79 Е

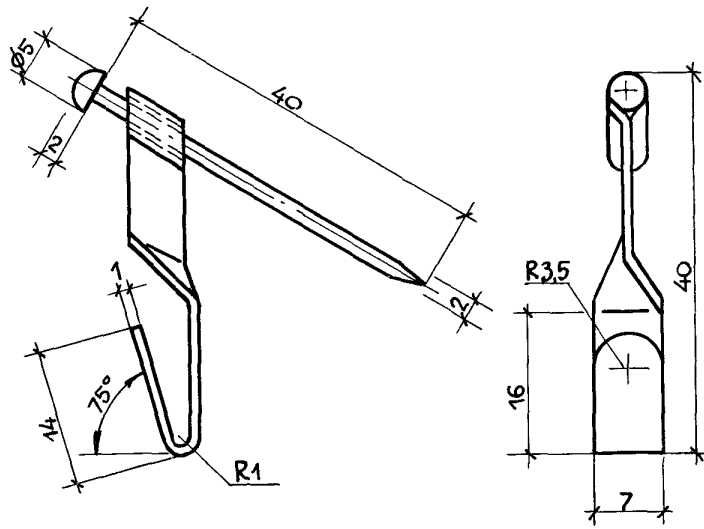
21255 20

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

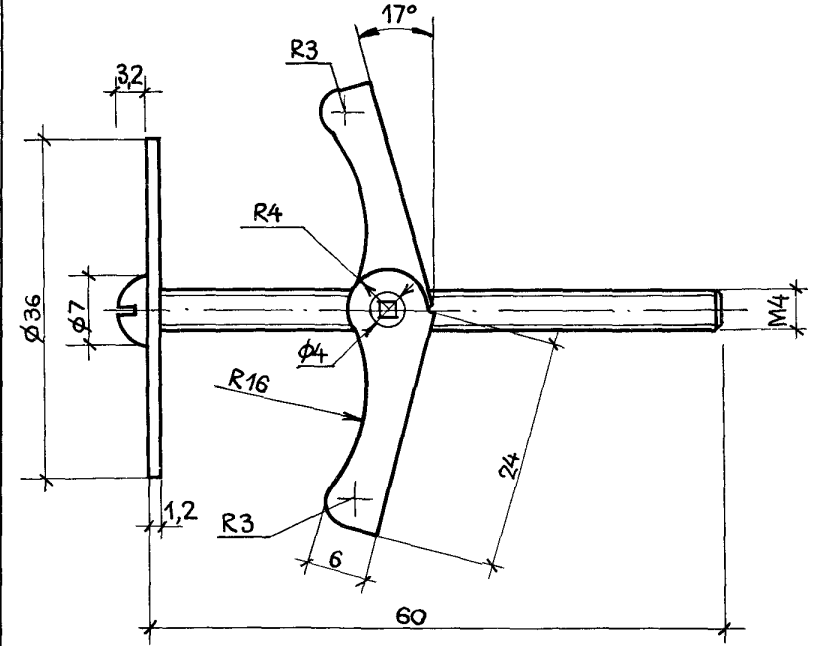
Нач. отд.	ЮДИЦКИЙ	<i>А.С.</i>
Н. контр.	ПЕЛЬТИХИНА	<i>Л.С.</i>
Г.И.П.	ЛЫКОВ	<i>А.И.</i>
Рук. гр.	МОШКИНА	<i>М.И.</i>
Ст. техн.	НАЗАРОВА	<i>Л.С.</i>

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Нач. отд.	ЮДИЦКИЙ	<i>А.С.</i>
Н. контр.	ПЕЛЬТИХИНА	<i>Л.С.</i>
Г.И.П.	ЛЫКОВ	<i>А.И.</i>
Рук. гр.	МОШКИНА	<i>М.И.</i>
Ст. техн.	НАЗАРОВА	<i>Л.С.</i>



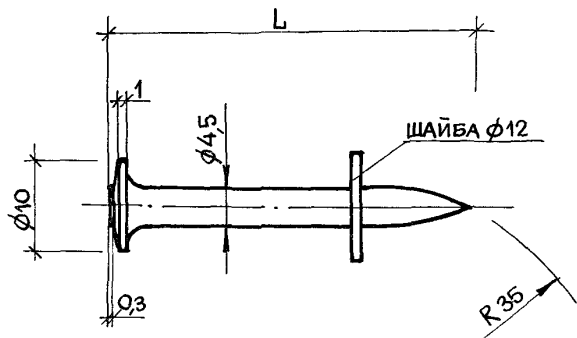
МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА 15 кгс



МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА 45 кгс

Инв. № подл.	Подпись и дата	ВЗАМ. ИНВ. №	1.273.9-5.4-00.07		
			Крючок	СТАДИЯ	МАССА
Нач. отд.	Юдицкий	<i>Ан</i>	Р	-	2:1
Н. контр.	Пельтихина	<i>Лен</i>	Лист	Листов 1	
Г.И.П.	Лыков	<i>Лен</i>	ЦНИИЭП		
Рук. гр.	Мошкина	<i>Лен</i>	Торгово-бытовых зданий		
Ст. техн.	Назарова	<i>Лен</i>	и туристских комплексов		
ТУ-400-28-371-80					

Инв. № подл.	Подпись и дата	ВЗАМ. ИНВ. №	1. 273.9-5.4-00.08		
			Анкер проходной	СТАДИЯ	МАССА
Нач. отд.	Юдицкий	<i>Ан</i>	Р	-	2:1
Н. контр.	Пельтихина	<i>Лен</i>	Лист	Листов 1	
Г.И.П.	Лыков	<i>Лен</i>	ЦНИИЭП		
Рук. гр.	Мошкина	<i>Лен</i>	Торгово-бытовых зданий		
Ст. техн.	Назарова	<i>Лен</i>	и туристских комплексов		
ТУ 400-28-369-80					



Для пристрелки верхней направляющей  
рекомендуется применять дюбель-гвоздь  $L=30; 40$  мм.

Для пристрелки нижней направляющей  
рекомендуется применять дюбель-гвоздь  $L=50; 60$  мм.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	L, мм
ДГП	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ПИСТОЛЕТНЫЙ	20
		30
		40
		50
		60

Лист № подл. Подпись и дата

Взам. лист №

			1.273.9-5.4-00.09		
			ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ПИСТОЛЕТНЫЙ		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	-	2:1
			Лист Листов 1		
НАЧ. ОТД.	ЮДИЦКИИ	<i>А.С.</i>			
Н. КОНТР.	ПЕЛЬТИХИНА	<i>Т.С.</i>			
Г.И.П.	ЛЫКОВ	<i>А.С.</i>			
РУК. ГР.	МОШКИНА	<i>А.С.</i>			
СТ. ТЕХН.	НАЗАРОВА	<i>А.С.</i>			
			ТУ 14-4-1231-83		
			ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

21255

(22)